



5. ASSEMBLY DİLİNDE PROGRAMLAMA

Bu bölümde 8051 Assembly dilinde program yazabilmek için gerekli bilgiler yer almaktadır. Bu dilde yer alan temel komut türleri ayrıntılı olarak anlatılmış, basit programlama örnekleri verilmiştir.

5.1. ASSEMBLER'A GİRİŞ

Assembly “mnemonic” olarak adlandırılan komut yapılarından oluşan makine kodundan sonra en alt seviyelide yer alan bir programlama dilidir.

Programlama Dillerine Giriş

Programlar dört farklı dilde yazılabilir. Bunlar sırasıyla, makine kodu, assembly, orta seviyeli diller ve yüksek seviyeli diller.

Makine kodu sadece hex formatta hazırlanmış sembollerden oluşur. Bu nedenle yazımı ve tekrar kontrol işlemi çok zordur. Ancak direk çalıştırılabilirler.

Assembly “mnemonic” olarak adlandırılan komut yapılarından oluşur. Bu komutlar akılda kalıcı olduğundan makine diline göre yazımı çok daha kolaydır. Ancak yazılan kodların derleme işlemi ardından makine dilleri karşılığı direk makine diliyle yazılmış karşılığına çok yakındır.

Orta seviyeli dillere C dili örnek verilebilir. Burada mnemonicler assembly mnemoniclerine göre daha anlamlıdır. Bu nedenle kod yazımı Assembly e göre daha kolaydır. Algoritmaların uygulanabilirliği daha fazladır ancak bu algoritmaların yapıları önceden belirlenmiş olduğundan uygulamada çok fazla esneklik sağlanamaz.

Yüksek seviyeli dillerde kullanım kolaylığı temel alınmıştır. Bu nedenle arayüz kullanılarak kullanım kolaylığı sağlanmıştır. Ancak bu dillerle oluşturulan programlar genelde boyut olarak daha büyük olurlar.

5.1.1. ASSEMBLY NEDİR, DİĞER PROGRAMLAMA DİLLERİ İLE BENZERLİKLERİ VE FARKLILIKLARI

Assembly makine kodundan sonra en alt seviyeli programlama dilidir. Makine diline seviye olarak çok yakın olmasına karşın yazım kolaylığı makine diline göre daha fazladır. Makine dilinde komutlar sadece sayılardan oluşur ve bu hatırlanması zor, zaman harcayan bir iştir ancak assembly de komutlar akılda kalacak şekilde ve kısadır. Assembly dilinin diğer orta ve yüksek seviyeli diller gibi komut sayısı çok değildir ve bu komut yapıları belirli hazırlanmış formatlarda değildir. Bu nedenle assembly dilinin, diğer programlama dillerine göre yapısı farklıdır.

Assembly dilinin diğer programlama dillerine göre en önemli fark ve avantajlarından birisi kullanılan komutlardaki esnekliktir. Yani kullanıcı yazdığı komut ve algoritmalara daha hakimdir ve bunu kendi isteği doğrultusunda düzenleyebilir. Diğer üst seviyeli programlama dillerinde ise komutların belirli bir yapısı vardır ve bu çoğu zaman yazım kolaylığı sağlasa da yazım esnekliği azalmaktadır. Örneğin orta seviyeli bir dil olan C ile karşılaştırılırsa, assembly daha az komut sayısına ancak daha geniş komut kullanım yapısına sahiptir. Yüksek seviyeli diller ile karşılaştırıldığında ise visual tabanlı bir programın assembly dilinde yazımı daha fazla zaman alır, ancak assembly dilinde yazılan kodun sadece gerekli olduğunda library leri kullandığı ve daha az makine çevrimi sürdüğü düşünülürse assembly dilinin önemi anlaşılır. Yüksek seviyeli dillerin yaygın kullanımına karşın, halen hızın ve verimin önemli olduğu noktalarda yazılan çoğu programda assembly dili kullanılmaktadır.

Assembler; yazılan komutların birleştirilmesi, düzenlenmesi ve makine diline çevrilmesi işlemini yapan çevrim programlarıdır. Assembler sayesinde makine dili bilmeden makine kodları kolaylıkla oluşturulabilmektedir. Assembler program içinde yazım kolaylığı açısından kullanılan tanımlama ve değişkenleri orijinal değerleriyle değiştirir bu sayede kodun asıl yapısı bozulmaz. Assembler lar değişik tiplerde olabilir. Bunlar:

Self Assembler : Bu assemblerda oluşturulan kod aynı sistem üzerinde çalışır. Bu nedenle koddan farklı bir makine koduna dönüşüm işlemi için ek dönüştürme işlemi yapılmaz.

Cross-Assembler : Bu Assembler da, oluşturulan makine kodu farklı bir sistemde çalışacağından program kodu bu çalıştırılacak sistemin makine koduna dönüştürülür.

Makro-Assembler : Makro assembler lar normal Assembler lardan daha gelişmiş bir yapı gösterirler. Bunlar sık kullanılan komutları başka programlardan çağırma ve yüksek seviyeli dillerdeki gibi kontrol işlemleri gibi ek özellikler sunarlar. Normal Assembler a göre daha fazla kolaylık sağlamaktadır.

Assembler lar genel olarak önce kaynak kod (source code) dosyalarından (*.asm *.src vb) hareketle list (*.lst) dosyalarını oluştururlar. List dosyalarında komutların ve açıklamaların yanı sıra opcode'lar, yerleştirildikleri adresler ve eğer varsa hata olan satırlar ile hata türlerine ait açıklamalar bulunur. List dosyalarının oluşturulmasının ardından bu dosyalardan object (*.obj) dosyaları oluşturulur. Object dosyaları bağlanarak (linking) tek bir makine kodu dosyası oluşturulur. Bu bağlama işleminde tanımlanan ve çağrılan alt programlara bakılarak alt programlar uygun olan yerlere yerleştirilir ve makine kodu oluşturulur.

Program çalışma aşamasına gelmeden önce birçok değişik aşamadan geçer. Bu aşamalar sırasıyla ; dizayn, kodlama, çevrim, test, debug olarak ifade edilebilir.

Bu aşamaları açıklamak gerekirse dizaynda istenilen amaca uygun algoritma yapısı oluşturulur. Kodlamada ise kullanılan mikroişlemci sisteme uygun komutlarla herhangi bir text editör yada assemblerin kendi text editörü kullanılarak kodlama işlemi yapılır. Çevrim işleminde yazılan kodlar önce list dosyalarına, ardından object dosyalarına dönüştürülür. Debug işleminde ise oluşan hatalar ve hata kaynakları ayıklanmaya çalışılır. Debug işleminin ardından yürütülebilir makine kodu oluşturulur ve istenilen işlem gerçekleştirilir.

5.1.2. ASM51 ASSEMBLER GENEL YAPISI

8051 mikrodeneleyici ailesi için kullanılan ASM51, kullanım kolaylığı ve modüler programlamayı sağlayabilmesi açısından hem amatör hem de profesyonel uygulamalar için yeterlidir. Assembler yada herhangi bir text editörde yazılan kod ASM51 de derlendikten sonra bazı işlemlerin ardından mikrodeneleyici sistemin çalıştırılabileceği hex dosyasına dönüştürülür. Burada dikkat edilmesi gereken nokta text editörde yazıldıktan sonra dosya uzantısı olarak asm (*.asm) şeklinde kaydedilmelidir.

Genelde yazılan kod sadece bir asm dosyasında tutulur. Ancak istenildiğinde daha geniş ve ileriye dönük uygulamalar için alt programlar başka asm dosyalarında olabilir. Bu şekilde yazılan alt programlar daha sonra başka uygulamalarda tekrar kolaylıkla kullanılabilir. Bu işlem için ana programda bazı direktiflerle bu alt programlar kullanılmaktadır. Kod yazma işleminin ardından derleyici ana ve alt programları derleyerek kod yazım hataları olup olmadığını kontrol ettikten sonra list (*.lst) dosyalarını oluşturur. Ardından bu list dosyaları birleştirilerek ana program object (*.obj) dosyası oluşturulur. Bu işlemin ardından assembler bu object dosyasından 8051 komutlarının opcode (operation code) larını oluşturur. Opcode mikrodeneleyici sistemin yazılımla, komut işlemlerinin donanım tarafından yürütülebilir hale getirilmiş halidir. Yani opcode lar yazılım kodunun makine kodu (machine code) karşılığıdır.

5.1.3. MAKİNE KODU, OPCODE, OPERAND, PROGRAM COUNTER

Makine kodu, yazılan kodun mikroişlemci sistemlerde temel işlemleri yapan ALU (Arithmetic Logic Unit), diğer donanım kontrol ve işlem birimleri tarafından verilen komutu aritmetik ve lojik komutlarla fiziksel olarak gerçekleştirilmeye uygun halidir.

Opcode ise yazılımdaki kodun makine kodu karşılığıdır.

E582 ; 82H adresindeki değeri A register'ına yazmaya yarayan komut

Operand koddan sonra o komutun işleminin gerçekleşmesi için gerekli diğer değişkenlerdir.

ADD A,Operand ;Operand içerisinde yer alan değer ile a register'ı
;içindeki değer toplanıp A'nin içerisine yazılır.

Mikroişlemcili sistemlerde kullanılan komutlar uzunluk ve makine çevrimi açısından farklılık gösterirler. Bunun nedeni bazı komutlar sadece bir operandla bir işlemi gerçekleştirirken, bazı komutlar iki operandla birden çok makine çevrimi kullanarak istenen işlemi gerçekleştirirler. Mikroişlemci sistemler hangi komutun ne kadar uzunlukta olduğunu ve buna göre bir sonraki işleme geçmeyi Program Counter yardımıyla yaparlar. Program Counter sayesinde mikroişlemci bir komuttan sonra gelen bilginin operand mı yoksa başka bir komut mu olduğunu anlayıp buna göre işlem yapar. Bu sayede komutlar farklı uzunlukta olsalar bile sorunsuz bir şekilde çalıştırılabilirler.

Instruction Register makine kodunun işlenmeye başlanmadan önce tutulduğu yerdir. Yani ALU ve diğer donanım kontrol birimlerinde yürütülmeden önce opcode'ların tutulduğu yerdir. Instruction Registerdeki opcode lar daha sonra çözümlenerek (decode) istenilen işlem gerçekleştirilir.

Mnemonic kodun kullanımına uygun gösteriliş formatıdır.

5.1.4. PROGRAM KODU

Assembly dili ile belirli bir sonuca ulaşmak için belirli bir formatta bir araya gelen komutlar program kodumuzu oluşturur.

Başlık

Bu kısım programın en üst kısmında bulunur. Burada kısaca programın hangi amaç için yazıldığı en son değişim tarihi gibi sonraki inceleme ve kullanımlar için kolaylık sağlayacak bilgiler bulunur. Her satırına noktalı virgülle başlandığı için derleme işleminde makine kodunun oluşturulmasında dikkate alınmaz

Tanımlamalar

Kodun ilk kısmıdır, ancak ilk başta oluşturulmaz. Burada program yazılırken oluşturulan sabit tanımlamaları, bellek adres tanımlamaları ve programın başlangıcı için gerekli tanımlamalar vardır. Program yazılırken zamanla oluşan değişkenler, sabitler burada yapılan tanımlamalarla programın daha kolay ve okunabilir olması sağlanır.

Kesme servis programları

Burası mikrodenetleyici sistemin kullandığı kesme servis programlarının, üretici firma tarafından belirlenmiş adreslere gerekli alt programların yerleştirildiği kısımdır. Bu adresler önceden belirli olduğundan buradaki belirlenen adreslere ORG komutuyla gerekli komutlar yerleştirilir.

Ana Program

Ana program; yazılımın genel kısmıdır. Bu kısım diğer program blokları ve yapıların kullanıldığı, genel kontrol ve diğer işlemlerin yapıldığı kısımdır. Program içerisinde yazım kolaylığı için kullanılan semboller, modüler programlamada kullanılan direktifler ve esas kontrol komutları ana programda bulunur.

Ana program mikrodenetleyici sistemin ilk şartlandırmalarının yapıldığı çalışmaya hazır hale getirildiği konfigürasyon kısmıdır. Burada mikrodenetleyici sistemin donanım ve yazılım olarak ilk şartlandırmaları yapılır. Mikrodenetleyici sistemin giriş çıkış birimleriyle dış sistemlerle etkileşimi arttıkça bu konfigürasyon kısmı da artmaya başlar.

Alt programlar

Alt program ana program tarafından her zaman kullanılmayan sadece gerektiğinde çağrılan komut bloklarıdır. Okunabilirlik açısından alt programlara, alt programın işleviyle ilgili bir etiket verilmelidir. Ayrıca alt programlar için aynı etiketlerinin kullanılmamasına dikkat edilmelidir, aksi takdirde derleme işlemi sırasında assembler hata mesajı verecektir.

Alt programların sonuna mutlaka RET komutu konulmalıdır, aksi takdirde program yanlış komutları yürütecektir. Alt programlar ana programın sonunda bulunmalıdır. Alt programlardan sonra ana programın bazı kısımları bulunmamalıdır.

Tablolar

Aritmetik ve dönüşüm işlemleri için kullanılan tabloların oluşturduğu kısımdır. Bu tablolar bir etiketle başlar ve DB veya DW komutları yardımıyla oluşturulur.

5.2. DİREKTİFLER

Direktifler Assembler tarafından doğrudan makine koduna eklenmeyen ancak diğer komut, alt program ve kontrol ifadelerinin işlenmesini sağlayan komutlardır. Bu komutlar sayesinde assembler makine koduna belirli eklemeler ve değişiklikler yaparak programın daha etkili ve kolay bir şekilde oluşturulmasını sağlar.

EQU

EQU komutuyla belirli değişken ismi sabit olarak atanabilir. Derleyici EQU komutuyla tanımlanan bütün değişkenlere derleme işlemi sırasında tanımlanan sabit değerini yerleştirir. Böylece değişkenler makine koduna sabit değerler olarak yerleştirilir. EQU tanımlama komutuyla tanımlama yapılırken aynı değişken ismi yalnızca bir kez kullanılmalıdır. Ayrıca EQU komutuyla komut ve direktifler tanımlama için kullanılmamalıdır.

```
SAYAC EQU 45H
ARTIM EQU 32
...
...
MOV A, SAYAC
```

DATA

Data komutuyla belirli bir adres bir değişken olarak atanabilir. Böylece uzun programlarda çok sayıdaki bellek adresleri bu değişken isimler kullanılarak bellek adresleri karışıklığı olmadan kolaylıkla kullanılabilir. Derleyici DATA komutuyla tanımlanan bütün değişkenlere derleme işlemi sırasında tanımlanan bellek adresini yerleştirir. Böylece değişkenler makine koduna bellek adresleriyle işlem yapılmış gibi yansır. Bu komut orta ve yüksek seviyeli dillerdeki değişkenlerin karşılığı olarak düşünülebilir. Dikkat edilmesi gereken nokta DATA tanımlama komutuyla tanımlama yapılırken aynı değişken ismi yalnızca bir kez kullanılmalıdır. Ayrıca DATA komutuyla komut ve direktifler tanımlama için kullanılmamalıdır.

```
SON_DEGER DATA 45H
```

CODE

Bu komutla belirli bir değişken ismi kod belleğindeki bir adres olarak tanımlanabilir. Böylece kod belleğindeki bir adres belirli bir değişken olarak kullanılabilir. Yine diğer değişken tanımlamalarına olduğu gibi bu değişkenlerde derleme işlemi sırasında adres kod belleği adres değerleri yazılarak derleyici tarafından değiştirilirler.

```
RESET CODE 00H
TIMERO_KESMESI CODE 0BH
```

SET

EQU komutu gibi bu direktif de bit tanımlamaları için kullanılır.

FLAG BIT 0

Sembol Tanımlamaları

Herhangi bir yerde tanım yada etiket olarak kullanılacak kelimeler en fazla 255 karakter olabilir ve bu tanımlamanın sadece ilk 31 karakteri dikkate alınır.

Örneğin:

31_karakterden_uzun_tanımlama_isimleri
ile
31_karakterden_uzun_tanımlama_i

aynıdır.

Sembollerde büyük yada küçük harf duyarlılığı yoktur. Yani Assembler için “TABLO” ile “tablo” aynıdır.

Etiketler

Etiketler çağırma ve sıçrama komutlarında kullanılır. Etiketlerden sonra iki nokta işareti kullanılmalıdır. Etiket isimleri sayesinde çağırma yada sıçrama komutlarında alt programların başlangıç adresleri bilinmek zorunda değildir. Derleme işlemi sırasında derleyici etiketten sonra gelen komutun program belleği adresini etiketin isminin geçtiği bütün komut satırlarına yerleştirir. Böylece kullanıcı komutların uzunluklarını çok gerekmedikçe hesaplamakla uğraşmayacaktır. Etiketler kullanılarak etiketten sonra gelen komutların istenen yerde yürütülmesi sağlanır.

```
ALT_PROGRAM:
    MOV R1, #45H
    MOV A, @R1
    DEC DPTR
    ...
    RET
```

Not: Alt programların sonunda RET komutu unutulmamalıdır. Yoksa komut yürütme işlemi aşağı doğru devam eder ve yanlış sonuçlar elde edilebilir.

ORG

Bu direktif sayesinde bu komutun ardından gelen kod belirtilen adresten sonra kod belleğine yazılır. Bu komut sayesinde kesme servis programları donanım üreticileri tarafından belirlenen adreslere kesme servis alt programlarının yerleştirilmesini sağlar.

```
ORG 001BH          ; Timer1 kesme adresi
INC 32H            ; 32H 'ın içeriğini bir arttır
MOV A, 32H         ; 32H akümülatöre yaz
RETI               ; kesmeden geri dön
```

Yukarıdaki örnekte Timer1 kesme servis alt programında küçük bir alt program örneği yazılmıştır.

Not : Kesme servis alt programlarının uzunluğu en fazla 8 byte olmak zorundadır. Eğer daha uzun bir servis programı yapılacaksa, bu program bir alt program olarak oluşturulur ve kesme servis alt programında bu alt program çağrılır.

```
ORG 0100H
MOV R0, #90H
MOV A, @R0
```

Bu örnekte ise belirli bir adresten sonra program kodu yazılarak makine kodunun bu adresten sonra program belleğine yazılması sağlanmıştır.

INCLUDE

Bu direktifle önceden yazılan alt program tekrar yazılmadan bu komutla ana program bloğunun içine yerleştirilir. Böylece sürekli kullanılan alt programlar defalarca yazılmak yerine ana programdan INCLUDE komutuyla çağrılarak program belleğine bu komutun ardından yerleştirilir.

```
#INCLUDE 7_SEGMENT.ASM
```

DB

DB komutu kendisinden sonra gelen değerlerin sadece byte olarak sabitler olduğunu belirtir. Böylece bu komuttan sonra gelen karakter belirlenen etiketten sonra program belleğine byte byte yerleştirilir ve DPTR registeri kullanılarak buradan okuma yapılabilir. Bu komutla ayrıca iki tırnak içersine alınan karakter yada karakter dizileri ASCII olarak kaydedilir. ASCII olarak kaydetme işlemi yine derleyici tarafından derleme işlemi sırasında yapılır ve yazılan karakterlerin ASCII karşılıkları kolaylıkla bulunmuş olur. Bu işlem seri porttan veri gönderirken yada LCD gibi gösterge amaçlı uygulamalarda çok kullanılmaktadır.

```
TEK_SAYILAR: DB 1,2,3,5,7,11,13,17,19
```

```
YAZI: DB 'LCD EKRANINA YAZ'
```

Ayrıca byte ve ASCII veri birlikte de kullanılabilir

```
STOK: DB 'TRANSISTORLER',90,'OPAMPLAR',20
```

DW

DW komutu da DB komutu gibi kullanılır, tek farkı burada sabitler byte byte değil de WORD olarak yani 16 bit olarak program belleğinde saklanmaktadır.

TABLO: DW 2004, 'G', 1900, 45, 'F'

END

Yazılan bütün programlar END direktifi ile bitirilmelidir. Bunun nedeni mikrodenetleyici kod belleğinde komutları sırayla yürütürken kodun nerede bittiğini algılayamaz ve aşağı doğru kod belleğindeki değerlere göre işlem yapmaya devam eder. Böylece program belleğine yazılan son makine komutundan sonra o adreste bulunan rasgele değer makine koduymuş gibi işlem görür ve bu istenmeyen sonuçlar gözlenmesine neden olabilir. Ancak programın sonunda tekrar programın başına sıçrama komutu veriliyorsa bu komut kullanılmayabilir de çünkü mikrodenetleyici hiçbir zaman belirsiz makine kodlarını yürütemez ve böylece istenmeyen sonuçlar gözlenmemiş olur. Ancak programın sadece bir kez çalışması isteniyorsa ve sonra işlemleri durdurması isteniyorsa programın sonuna END komutu eklenmelidir.

ANA_PROGRAM:

...
...
END

Açıklamalar

Açıklamalar program tekrar incelendiğinde yada başkası tarafından incelenmesi gerektiğinde programda kullanılan algoritmaları anlatan kısa ifadelerdir. Komutlardan sonra noktalı virgül (;) ile başlayan kısımdır. Genellikle programın uzun uzun açıklaması yapılmaz, sadece o satırdaki işlem bu işlemde ne yapıldığı anlatılmaya çalışılır. Açıklamalar noktalı virgülle başladığından derleyici bu karakterden sonra karakterleri sadece list (*.lst) dosyasına ekler, object (*.obj) ve hexadecimal (*.hex) dosyasında açıklama kısmı görülmez.

```
MOV R0, #08H ;ilk değer
DONGU:
MOV A, @R0 ;R0 ın gösterdiği adresteki sayıyı
;akümülatöre yükle
INC R0 ;R0 ı arttır
...
...
CJNE R0, #0E0H, DONGU ;R0 E0 oluncaya kadar işleme devam et
...
```

5.3. 8051 KOMUT SETİ KULLANIM ÖRNEKLERİ

Bu bölümde 8051 Assembly dilinde kullanılan komutlar anlatılmış ve kullanımlarına dair basit programlama örnekleri verilerek açıklanmıştır.

5.3.1. VERİ TRANSFER KOMUTLARI İLE HAFIZA İÇİ VERİ AKTARIMI ÖRNEKLERİ

Hafıza üzerinde her hangi bir adresteki verinin bir yerden başka bir yere aktarılması için veri transfer komutları kullanılır. Veri bu komutlarla farklı adresleme modları ile yer değiştirir.

5.3.1.1. İVEDİ ADRESLEME (IMMEDIATE ADDRESSING MODE)

Hemen adreslemede gönderilecek veri bir sabitten oluşur. Alt programlarda yada genel amaçlı olarak programlarda belirli sabitlere bağlı olarak program akışının devam etmesi için hemen adresleme kullanılır. Genellikle bir byte transfer edilir. Ancak iki byte transferin gerekli olduğu durumlarda DPTR registerıyla iki byte transferi yapmakta mümkündür.

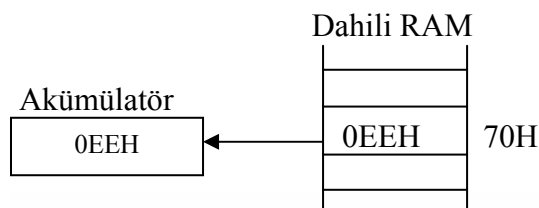
MOV A, #18H	;Akümülatöre 18H değerini yükle	A	18
MOV A, #18	;Akümülatöre 18 değerini yükle	18	18
MOV R0, #4	;R0 registerına 4 değerini yükle		
MOV PSW, #0	;PSW registerına 0 değerini yükle		
MOV DPTR, #6500H	;DPTR registerına 6500H değerini yükle		
MOV DPTR, #TABLE	;TABLE etiketindeki bloğun adresini yükle		

Not : Son örnek alt programlarda tablo oluşturmak, tablodaki bu değerlerin gerektiğinde kullanılması için ve bir veri bloğunun başlangıç adresinin belirlenmesi için kullanılır.

5.3.1.2. DOĞRUDAN ADRESLEME (DIRECT ADDRESSING MODE)

Doğrudan adresleme modunda iç veri veya SFR registerından yine iç veri veya SFR registerına veri transferi yapılır. Portlar da SFR registerında adreslendiği için bu adresleme modunda portlardan da veri okunup yazılabilir.

MOV A, 70H ;70H adresindeki veriyi akümülatöre gönder.



MOV 60H,A ;Akümülatördeki veriyi 60H adresine yaz.

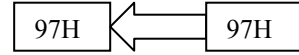
Ayrıca program yazarken kullanım kolaylığı açısından kullanılan Equal tanımı yardımıyla belirli bir adres kolayca adreslenebilir.

PORT1 EQU 90H ;Assembler bu tanımdan sonra PORT1 gördüğü
; yere 90H değerini yerleştirir.
MOV PORT1,55H ;55H adresindeki veri Port1 den gönderilir.

5.3.1.3. REGİSTER ADRESLEME MODU (REGISTER ADDRESSING MODE)

Bu adresleme modunda R0,R1,R2,R3,R4,R5,R6,R7 registerları kullanılır. R0-R7 registerlarının adresleri değişkendir. Yani istenirse bu adresler değiştirilerek R0-R7 registerları 4 farklı şekilde konumlandırılabilir. Bunun için öncelikle PSW registerındaki 4. ve 3. bitler ayarlanır. Bu bitlerin varsayılan değeri 00 dır. PSW deki bu iki bit değiştirilerek R registerları 32 register gibide kullanılabilir.

MOV R0,A ;akümülatördeki veriyi R0'a yaz. R0 A
MOV PSW,#10H ;ikinci bank seçilir.
MOV R4,B ;B akümülatöründeki veriyi R4 registerına yaz.



5.3.1.4. ÖZEL REGİSTER ADRESLEME MODU (REGISTER SPECIFIC ADDRESSING MODE)

Bazı komutlar sık kullanıldığı için bu komutlar daha az makine çevrimi veya daha küçük veri boyutu için düzenlenmiştir. Bu şekilde çok fazla kullanılan komutlar daha verimli bir halde gerçekleştirilir ve ana program süresi kısaltılmış olur. Bu adresleme moduna örnek olarak A,R0,R1 registerlarının kullanıldığı bazı komutlar verilebilir.

MOV A,#76H ;A akümülatörüne 76H değerini yaz
;bu işlem için 2 byte
;1 makine çevrimi gerekmektedir.

MOV 0E0H,#76H ;A akümülatörünün SFR deki adresi 0E0H dir.
;İki komutta aynı işlemi yapmasına karşın
;bu komut 3 byte 2 makine çevrimi sürer.

5.3.1.5. REGİSTER DOLAYLI ADRESLEME MODU (REGISTER INDIRECT ADDRESSING MODE)

Önceki bölümlerde anlatıldığı gibi üst veri bölgesi iki parçadan oluşur. Bu iki bölgenin ayrı ayrı kullanılabilmesi bu adresleme moduyla gerçekleştirilir.

Ayrıca bu adresleme moduyla harici veri yada program bloğuna okuma ve yazma işlemleri için erişilebilir.

```
MOV R0,78H ;R0 a 78H adresindeki değeri yükle
MOV @R0,#4 ;R0'ın gösterdiği yere 4 değerini yaz.
MOV DPTR,#9000H ;DPTR registerına 9000H değerini yükle
MOVX @DPTR,A ;akümülatördeki veriyi DPTR registerının
;gösterdiği yere yaz.
```

5.3.1.6. REGISTER İNDEKSİLİ ADRESLEME MODU (REGISTER INDEXED ADDRESSING MODE)

Bu adresleme modu en çok tablo kullanımında kullanılır. Bunun için öncelikle tablonun adresi program belleğinde olduğundan 16 bitlik bu tablo adresi DPTR registerına yüklenir. Ardından bu tablo değerlerinden istenilen, akümülatör yardımıyla okunur ve gerekli işlemler yapılır. Aşağıda SAYICI adında 0-9 sayan bir değişkenin içeriğini 7-segment LED display'de görüntüleme alt program örneği verilmiştir. Gerekğinde bu alt program çağrılarak akümülatördeki sayı 7-segment LED display'e gönderilir.

```
MOV A,SAYICI
MOV DPTR,# DISPLAY_TABLOSU ;look up table'ın başlangıç adresi
;DPTR'ye atanır
MOVC A,@A+DPTR ;A ya tablonun istenen değeri
;atanır.
DISPLAY_TABLOSU: ;Hanede görünecek olanı seçen
;tablodur
DB 00000000B ;0 Görünür
DB 00000001B ;1 Görünür
DB 00000010B ;2 Görünür
DB 00000011B ;3 Görünür
DB 00000100B ;4 Görünür
DB 00000101B ;5 Görünür
DB 00000110B ;6 Görünür
DB 00000111B ;7 Görünür
DB 00001000B ;8 Görünür
DB 00001001B ;9 Görünür
```

Bu değerler sırasıyla 0,1,2,3,4,5,6,7,8,9,A,B,C,D,E,F değerlerinin 7-segment LED display için düzenlenmiş halidir.

Buradaki örnekte tablonun başlangıç adresi

```
MOV DPTR,# DISPLAY_TABLOSU
```

komutu ile alınmıştır. Bu komut sayesinde tablonun program belleğindeki belirli bir adresten değil de programın ilerleyen kısmında yüklenerek daha verimli kullanılması sağlanmıştır. Bu kullanımın dışında program

```
MOV DPTR, #8100H
```

komutu ile direk program belleğinden yüklenebilir.

5.3.1.7. YIĞIN UYUMLU ADRESLEME MODU (STACK ORIENTED ADDRESSING MODE)

Bu adresleme modunda temel olarak PUSH ve POP yığın komutları kullanılır. Bu adresleme modunda dikkat edilmesi gereken nokta yığın sisteminin çalışma mantığıdır. 8051 ailesi mikrodenetleyicilerinde first in- last out sistemi kullanılır. Yani yığına ilk gönderilen veri en son çıkarılır. Bu adresleme moduna örnek aşağıdadır.

```
MOV A, 12H
PUSH ACC
...
POP B
```

Not : Burada akümülatörün ACC şeklinde gösterimine dikkat edilmelidir. PUSH A komutu derleyici tarafından doğru bir komut olarak algılanmaz çünkü burada özel register adresleme modu kullanılmıştır.

5.3.1.8. YER DEĞİŞTİRME (EXCHANGE) KOMUTLARI

Yer değiştirme komutu herhangi bir adresle akümülatör arasında veri değişimi şeklinde olur. Burada değişim işlemi direkt yapılmaktadır, yani akümülatörün başka bir yere geçici olarak kopyalanmasına gerek yoktur. Burada dikkat edilmesi gereken nokta kaynak doğrudan yada dolaylı adreslenmiş herhangi bir adres olabilir ancak hedef her zaman akümülatördür. Ayrıca bu komut yapısının içersinde nibble taşımaya özel ek bir komut vardır. Bu komut ile akümülatörün düşük anlamlı nibble (dört bit) 'ı ile diğer operandın düşük anlamlı nibble'ı yer değiştirir. Yüksek anlamlı nibble'lar bu değişimden etkilenmez. Bu ek komut BCD (Binary Coded Decimal) işlemlerinde kolaylık sağlamaktadır. Komutların kullanımına örnekler :

```
MOV A, #023H
MOV B, #045H
XCH A, B           ;Bu işlemin ardından artık A'da 45H, B'de 23H
                   ;değeri olur.

MOV R0, 7FH
XCHD A, @R0        ;Bu işlemin ardından 7FH adresindeki düşük anlamlı
                   ; nibble ile akümülatördeki düşük anlamlı
                   ;nibble yer değiştirir.
```

5.3.1.9. BİT TRANSFER KOMUTLARI (BIT ORIENTED DATA TRANSFER)

8051 ailesi mikrodenetleyicilerin güçlü özelliklerinden birisi de bit işlemleri yapabilmesidir. Bit işlemleri kontrol amaçlı uygulamalarda sadece belirli bir pinin yada bayrağın kontrolü ve transferi için programlarda büyük bir esneklik ve kolaylık sağlar . Örneğin bir butonun konumu bu komutlarla rahatlıkla kontrol edilebilir. Ayrıca portlardaki herhangi bir bitin kontrolüyle sisteme bağlanan bir birim kontrol edilebilir. Bit işleme komutlarında unutulmaması gereken bir nokta ise SFR registerlarından sonu 0 veya 8 ile biten adreslerin bit kontrol edilebileceğidir. Yani bu adreslerden bit okuma ve yazma işlemleri yapılabilir. Ayrıca 20H-2FH arasındaki 16 byte lık bölgede bit olarak adreslenebilmektedir. Bu bit adresleme yöntemi aşağıda açıklanmıştır.

i : 20H ve 2FH arasındaki adres

j : 0. ve 7 . bitler

Bit adres = $8 \times (i - 20H) + j$

Buradan 16 byte lık bölge 00H-7FH olarak bit adreslenmiştir.

Bu komutun ve bit adreslenebilir bölgenin kullanımına örnek :

```
MOV C, 45H           ;45H adresindeki bit elde bayrağına alınmıştır
JC ALTPROG           ;elde set edilmişse ALTPROG 'a git
JNB 16H, ALTPROG2    ;16H adresindeki bit set edilmemişse ALTPROG2'e
                    ;git
```

5.3.2. VERİ İŞLEME KOMUTLARI İLE HAFIZA İÇİ VERİ AKTARIMI ÖRNEKLERİ

Veri işleme komutları aritmetik ve lojik işlemler olarak iki bölüm halinde incelenebilir.

5.3.2.1. ARİTMETİK İŞLEMLER

Bu bölümde toplama-çıkarma, çarpma-bölme gibi aritmetik işlemlere ait komutlar açıklanacaktır.

5.3.2.1.1. TOPLAMA VE ÇIKARMA İŞLEMLERİ

94

Toplama İşlemi:

8051 komut setinde iki ayrı toplama işlemi komutu vardır, ADD ve ADDC. Bunlar sırasıyla toplama ve elde ile toplama komutlarıdır. Her iki komutta da iki byte toplanarak sonuç akümülatörde saklanır. ADD komutu; akümülatör ve herhangi bir adresteki sayının toplanarak sonucun akümülatöre saklanmasını sağlar. ADDC ise normal toplama komutuna ek olarak elde bayrağındaki bitin de toplamaya katılmasını sağlar. Her iki toplama komutunda da 3 bayrak sonuçtan etkilenir. Bunlar; elde, yarım elde ve taşma bayraklarıdır. Elde bayrağı çıkan sonuçtan elde oluşuyorsa set edilir. Yarım elde bayrağı ise toplanan sayılardaki düşük nibble lardan taşma oluşuyorsa set edilir. Yarım elde BCD sayılarla yapılan işlemlerde kolaylık sağlamaktadır. Taşma bayrağı ise 6.bitlerin değil de sadece 7. bitlerin toplamından elde oluşuyorsa set edilir, veya 7. bitlerin değil de sadece 6. bitlerin toplamından taşma oluşuyorsa set edilir. Bu taşma bayrağı işaretli sayılarla yapılan işlemlerde toplanan sayıların işareti dikkate alınarak toplama işleminin yapılmasını sağlar.

Bu komutların kullanımına örnekler :

```
MOV A, #03
ADD A, #04      ;bu komutun ardından artık
                ;akümülatörde 07 değeri olur.
MOV 78H, #02
ADD A, 78H      ;akümülatörde 09 değeri olur.
```

78H -79H ve 7AH-7BH adreslerindeki ikişer byte lık sayıların toplamı

```
....
MOV 78H, #34H
MOV 79H, #12H
MOV 7AH, #0EFH
MOV 7BH, #12H

MOV A, 78H
ADD A, 7AH      ;bu işlemin ardından 78H de 23H değeri oluşur
                ;ve elde
MOV 78H, A      ;bayrağı set edilmiş olur
MOV A, 79H
ADDC A, 7BH
MOV 79H, A      ;bu işlemin ardından 79H de 25H değeri oluşur
....
```

Çıkarma İşlemi:

Toplama işleminin aksine çıkarma için sadece SUBB komutu mevcuttur. “Subtract with Borrow” kelimelerinin kısa ifadesi olan bu komutta “Carry – Elde” biti, “Borrow - Borç” biti olarak değerlendirilir.

Çıkarma işleminde de toplama işleminde olduğu gibi sonuç yine akümülatörde saklanır. Akümülatördeki sayıdan herhangi bir adresteki sayı çıkarılarak sonuç akümülatöre yazılır. Çıkarma işleminde akümülatördeki değer diğer sayıdan küçükse elde biti set95

edilerek işlem sırasında eldenin ödünç alındığı belirtilir. Bu özellik çoklu çıkarma işlemlerinde kolaylık sağlamaktadır. Eğer eldeli çıkarma yapılması istenmiyorsa, yani birden fazla byte'dan oluşan iki değişken üzerinde çıkarma yapılmıyorsa, elde bitinin önceki değerinin çıkarma sonucunu etkilememesi için elde biti temizlenir (CLR C).

Yarım elde bayrağı da toplamada olduğu gibi BCD sayılarla yapılan işlemlerde kullanılır. Akümülatördeki sayının düşük nibble 'ı çıkan sayıdan küçükse yarım elde bayrağı set edilir. Yine taşma bayrağı da toplamada olduğu gibi işaretli sayılarla yapılan işlemlerde sayıların işaretlerini koruması için kullanılır. Yani taşma bayrağı 6. bitlerin değil de 7. bitlerin yada 7. bitlerin değil de 6.bitlerin çıkarma işleminden dolayı elde ihtiyacı oluşuyorsa set edilir. Çıkarma işlemine örnek aşağıdadır:

Hatırlatma: Çıkarma işleminden önce gerektiğinde elde bayrağı temizlenmelidir.

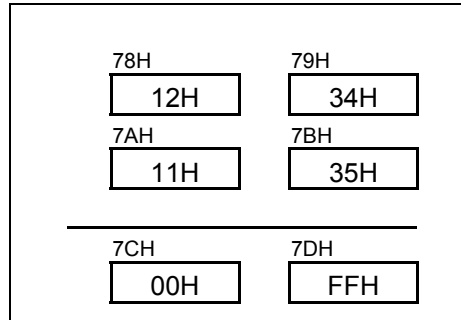
78H ve 79H adreslerindeki iki byte uzunluğundaki sayıdan 7AH ve 7BH adreslerindeki sayının çıkartılması

```
.....  
MOV 78H, #12H  
MOV 79H, #34H  
MOV 7AH, #11H  
MOV 7BH, #35H  
CLR C
```

```
MOV A, 79H  
SUBB A, 7BH  
MOV 7DH, A  
MOV A, 78H  
SUBB A, 7AH  
MOV 7CH, A  
.....
```

;Bu işlemin ardından
;Akümülatörde #0FFH değeri oluşur
;elde bayrağı (Carry flag) set değerini alır.

;Çıkarma esnasında Carry biti de dikkate alındığının-
;dan sonuç 00H olarak değeri olarak elde edilir.



5.3.2.1.2. ÇARPMA BÖLME İŞLEMLERİ

Çarpma ve bölme işlemleri mikrodenetleyiciler için fazla makine çevrimi isteyen komutlardır. Bu nedenle çarpma ve bölme işlemleri için ekstra donanım yapıları kullanılarak bu işlemlerin süresi kısaltılmaya çalışılır. 8051 ailesi mikrodenetleyicilerinde bu donanım vardır ve çarpma ve bölme işlemleri her biri 4 makine çevrimi sürer. Bu sürenin azaltılması aritmetik işlemlerin çok kullanıldığı uygulamalarda genel program süresini oldukça kısaltmaktadır. Çarpma ve bölme işlemlerinde adresleme modu özel register adresleme modunda olduğundan sayılar A ve B akümülatörlerine yüklenmelidir.

Çarpma işleminde çarpılacak 8 bitlik iki sayı önce A ve B akümülatörlerine yüklenir. Çarpma komutunu ardından yüksek ağırlıklı byte B akümülatöründe düşük ağırlıklı byte ise A akümülatöründe saklanır. Ancak burada çarpım sonucunun FFFFH değerini geçmemesine⁹⁶

dikkat edilmelidir. Bu nedenle bu işlemde elde bayrağı hiçbir zaman set edilmez. Sonuç eğer FFH değerinden büyükse taşma bayrağı set edilir.

Bölme işleminde ise bölünecek 8 bitlik sayı önce A akümülatörüne yüklenir ardından B akümülatörüne bölen sayı yüklenir. Bölme işleminin ardından tam kısım A akümülatöründe kalan ise B akümülatöründe saklanır. Bölme işleminden sonra elde bayrağı her zaman temizlenir sadece taşma bayrağı 0 ile bölme işlemi oluştursa set edilir. B akümülatörüne eğer 0 ile bölme için 0 yüklenirse akümülatörlerdeki sonuç rasgele değerlerdir. Bu nedenle yazılan programlarda B akümülatöründe bölme işleminden önce 0 değeri olmaması sağlanmalıdır.

Çarpma ve bölme işlemlerine örnek aşağıdadır:

```
MOV A, #99          ;99 x 5 = 495 = 1EFH
MOV B, #5
MUL AB              ;bu işlemin ardından A akümülatöründe #0EFH
                    ;B register'inde ise #01 değeri oluşur.

MOV A, #99          ;99 / 5 = 19 x 5 + 4
MOV B, #5
DIV AB              ;Bu işlemin ardından A akümülatöründe 13H
                    ;ve B akümülatöründe 4 değeri oluşur
```

5.3.2.1.3. ARTTIRMA-EKSİLTME İŞLEMLERİ

Programlarda genel olarak herhangi bir adresteki verinin arttırılması ve azaltılması INC ve DEC komutlarıyla gerçekleştirilir. Bu komutlar sayesinde herhangi bir adrese yada veri bloğuna arttırma ve azaltma komutlarıyla erişilebilir. Bu erişim için bir alt program yazılabilir ve gerektiğinde bu alt programla istenilen adrese erişilebilir. Bunun için R0-R7 registerlarına öncelikle bloğun adresi yazılır ardından dolaylı adreslemeyle bu adresin ilk bloğuna ulaşılır ve arttırma azaltma komutuyla R0-R7 registerları azaltılarak işleme devam edilir. Alt programın sonuna bir kontrol komutu konularak belirli bir değere kadar bu işlemin tekrarlanması sağlanabilir. Aşağıda 70H-77H adreslerindeki sayıların birer arttırılarak 80H-87H adreslerine yerleştiren bir alt program örneği vardır:

```
ALT1:
MOV R0, 70H          ;kaynak bölgesinin ilk adresi yüklenir sonucun
MOV R1, 80H          ;yazılacağı bölgenin ilk adresi yüklenir 77H
DONGU:
INC @R0              ;değerine kadar işleme devam edilmesi için
MOV A, @R0            ;R0 'ın gösterdiği yeri bir arttır
MOV @R1, A            ;bu değeri akümülatöre yükle
INC R0                ;Akümülatördeki değeri R1 'in gösterdiği yere yaz
INC R1                ;bir sonraki adrese git
CJNE R0, 78H, DONGU   ;bir sonraki değere git
RET                  ;77H değerine kadar işleme devam et
                    ;alt programdan çık
```

Not: Azaltma komutunda dikkat edilmesi gereken nokta azaltılacak adresteki sayının

00H olmamasıdır. İçeriği 00H olan adresteki sayı azaltma komutuyla adreste FFH değeri oluşur.

5.3.2.1.4. ON TABANINA GÖRE AYARLAMA (DECİMAL AYARLAMA)

On tabanına göre ayarlama işlemi BCD sayılarla toplama işlemi yapıldığında oluşan sonucunda BCD olması için tek komutluk bir ayarlama işlemi yapar. Burada toplama işleminde düşük ağırlıklı nibble lar toplanırken sonuç 9 değerinden taşıyorsa bir üst nibble toplamına sonuç eklenir. Eğer bu üst nibble ların toplamından da taşma oluşuyorsa elde bayrağı set edilir. Bu şekilde BCD iki sayı toplandıktan sonra on tabanına çevirmek için daha fazla işlem yapılmaması sağlanmış olur.

Not1: Onluk ayarlama işleminden önce elde bayrağı set edilmişse bu elde düşük ağırlıklı nibble ların toplamında toplamaya katılır.

Not2: BCD değerler arttırma yada azaltma komutlarıyla işlem yapıldığında 9 değerinden A,B,C,D,E,F ye taşma veya 0 dan azaltma işlemiyle A,B,C,D,E,F 'e taşma hataları oluşur. Bunun yerine arttırmak için 01, azalmak için 99H ile toplanıp ardından DA A komutuyla tekrar BCD şekline getirilirler.

Akümülatörde ve R0 da BCD olarak 48 ve 63 değerleri olsun. Bu sayılar 58H ve 63H olarak registerlara alındıktan sonra toplama işlemi yapılır. Akümülatördeki değer CBH dir. DA A komutuyla onluk tabana ayarlandıktan sonra akümülatörde 21 değeri oluşur ve elde bayrağı set edilir yani sonuç 121 dir.

5.3.2.2. LOJİK İŞLEMLER

Mikrodenetleyici sistemlerde sıklıkla kullanılan lojik işlemler burada açıklanmaktadır.

5.3.2.2.1. AND, OR, XOR İŞLEMLERİ

Bu üç komutta doğrudan, dolaylı ve diğer register adresleme modlarını kullanır. Ancak bu komutlarda bir işlem elemanı ve akümülatör kullanılır. VE ve VEYA genelde bazı bitleri okumak veya değiştirmek işlemleri için maskeleye işleminde kullanılır. Bu yöntemle bit olarak adreslenemeyen adreslerdeki verilerde bit olarak istenilen değişiklikler yapılabilir. Aşağıda bu işlemlere ait örnekler verilmiştir.

```
MOV A, #18H
ORL PSW, A ;Bu işlemin ardından PSW registerındaki 3. ve 4. bitler
;ilk durumlarına bakılmaksızın set edilmişlerdir.
```

Port1 'e bağlanmış 8 led lojik işlemlerle yakılmaktadır .

```
MOV P1, #10101010b ;sırasıyla 2,4,6,8 numaralı ledler yakılmaktadır.
MOV A, #0FH
ANL P1, A ;1, 2, 3, 4 numaralı ledler yakılmaktadır.
```

5.3.2.2.2. TÜMLEME-TEMİZLEME İŞLEMLERİ (COMPLEMENT,CLEAR)

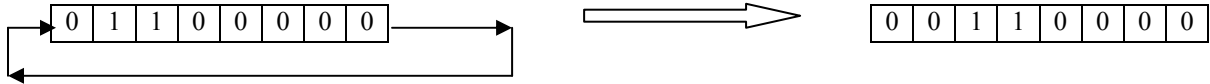
Bu komutlarda özel register adresleme kullanılır. Eşleniği alma seçilen adresteki bütün bitlerin eşleniğini alır, temizleme işlemi ise seçilen adresteki bitler temizlenir yani o adrese 00H değeri yazılır.

```
MOV A, #0AAH
CPL A          ; bütün bitlerin eşleniği alınır.
CLR A          ; bütün bitler temizlenir.
```

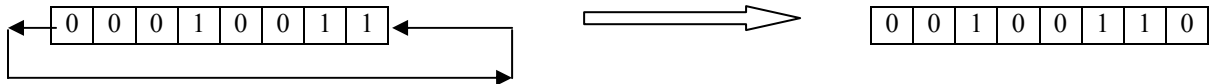
5.3.2.2.3. DÖNDÜRME-ÖTELEME İŞLEMLERİ (Rotate-Shift)

Döndürme işlemi özel register adresleme modunu ve sadece akümülatör kullanılır. Döndürme işlemleri için dört komut vardır: Sola ve sağa öteleme, sola ve sağa döndürme. Sırasıyla bir sola döndürme işlemiyle sayı 2 ile çarpılmış olur. Bu işlem için en düşük ağırlıklı bite 0 yazılır. Sağa döndürme işleminde ise kalan dikkate alınmaksızın sayı 2 ile bölünmüş olur. Elde ile sola döndürme işleminde ise elde bayrağındaki bit en düşük ağırlıklı bit olacak şekilde sola kaydırma işlemi oluşur. En ağırlıklı bit ise elde bayrağına geçer. Bu komuttan önce elde bayrağı kontrol edilmelidir. Elde ile sağa kaydırma işleminde de önce eldedeki bit en ağırlıklı bit olacak şekilde sağa kaydırma işlemi olur. En düşük ağırlıklı bit ise elde bayrağına geçer. Bu işlemten öncede elde bayrağı kontrol edilmelidir.

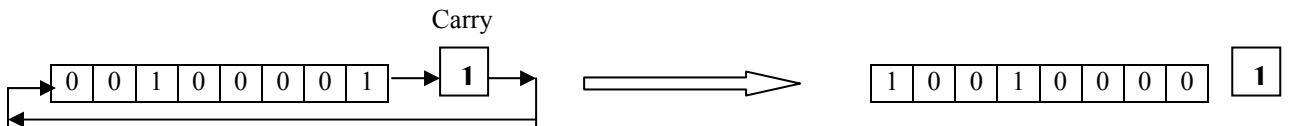
```
MOV A, #60H          ;bu işlemin ardından akümülatörde 30H sayısı oluşur
RR A                 ;sayı ikiye bölünmüştür.
```



```
MOV A, #13H
RL A                 ;işlemin ardından akümülatörde 26H sayısı oluşur.
                     ;sayı ikiye çarpılmıştır.
```



```
MOV A, #21H
SETB C               ;eldeyi set et .elde en ağırlıklı bit olur sağa
RRC A                ;kaydırma işleminin ardından en düşük ağırlıklı
                     ;bit eldeye geçer,akümülatörde 90H değeri oluşur
                     ;ve elde set edilir.
```



5.3.2.2.4. SWAP (Yüksek ve düşük 4 bit' in (nibble) yerdeğiştirmesi)

Bu işlemde sadece özel register adresleme modunu kullanır. Bu komutun ardından akümülatördeki nibble lar başka lojik hiçbir işlem yapmadan değiştirilmektedir. Bu komut ASCII karakterlerine dönüştürme işlemi için kullanılan bir komuttur.

MOV A, #18H

SWAP A ;bu komutun ardından akümülatörde 81H sayısı oluşur.

5.3.2.2.5. BIT-ORIENTED LOJİK İŞLEMLER

Lojik bit işlemleri bit olarak adreslenebilen herhangi bir adresteki bir bitle işlem yapmak için kullanılabilir. Bu komutlarla eşleniğini alma, temizleme, set etme, VE ve VEYA işlemleri uygulanabilir. VE ve VEYA işlemlerinde ilk işlem elemanı ve hedef elde bitidir. Ancak bu işlemin ardından elde biti istenilen yere yazılabilir. Bu komutlarda dikkat edilmesi gereken özel register adresleme modu kullanıldığıdır. Burada akümülatörü A ile değil de ACC şeklinde göstermek gereklidir. Bu komutların kullanıldığı örnekler aşağıdadır:

```
CLR A          ; akümülatörü temizle
SETB ACC.0     ; akümülatörün en düşük bitini temizle

SETB C         ; eldeyi set et
ORL C, /ACC.0   ; elde ile akümülatörün en düşük bitinin eşleniğine
                ; veya işlemi uygula sonucu eldeye yaz
```

5.3.3. PROGRAM AKIŞI KONTROL KOMUTLARI KULLANIMI

Buraya kadar adresleme modları, aritmetik ve lojik işlemler anlatılmaktadır. Ancak bu komutlarla programlarda olması gereken kontrol ve bu kontrol işlemlerine göre diğer işlemler yapılamaz. Bu nedenle programlarda belirli yerlerde kontroller, bu kontrollerle alt program çağırma ve sıçrama komutları gereklidir. Bu komutlar sayesinde belirli koşullara göre sıçramalar ve döngü işlemleri yapılabilir. Ayrıca bu komutlar sayesinde mikrodenetleyici dış sistemlerle etkileşime geçebilmektedir. Örnek olarak seri olarak veri göndermek gerektiğinde veri öncelikle seri veri tamponuna alınır ve bit olarak gönderilir. Burada veri gönderimi bittiği zaman SFR deki seri veri iletişim arabirimindeki bir bit set edilir. Küçük bir alt program ve bu alt programın içindeki kontrollü bir döngü yardımıyla seri veri tamponundaki veri gönderilene kadar işlem beklenir.

Sıçrama ve dallanma komutlarında şimdiye kadar anlatılan komutlarda kullanılmayan bir yapı kullanılır. Bu komutlarla PC (Program Counter) registerına doğrudan veri yazılır. Şimdiye kadar anlatılanlarda ise PC mikrodenetleyici iç kontrolörüyle komutlara göre arttırılır, sıçrama ve dallanma komutlarında ise gidilecek program adresi yada etiketindeki adres yazılır.

Programlarda sıklıkla kullanılan ORG (ORIGIN) komutuyla ORG komutundan sonraki komutların bu adresten sonra program belleğine yerleştirilmesi sağlanır. Ayrıca 100

ORG komutuyla Timer ve diğer kesme alt programlarının reset kesme adresleri belirlenmiş olur. ORG komutunun bunların dışında program içerisinde kullanılması durumunda program hafızasında boş bölgeler oluşur ve boyut olarak büyük programlarda yer sorununa neden olur. Bu nedenle programlarda ve alt programlarda etiket kullanmak program hafızasının verimli kullanımı için önemlidir.

5.3.3.1. KOŞULSUZ DALLANMALAR

Bu komutlarda PC ' a gidilecek olan adres yazılır ve mikrodeneleyici bu adresteki komutu ve sonraki komutu yürütmeye başlar. Bu komutlarda herhangi bir koşul olmaksızın sıçrama yapılır. Dört farklı komut vardır: Kısa, mutlak, uzun ve indeksli sıçrama komutu. Kısa sıçrama komutunda 127 byte ileri veya 128 byte geri sıçrama yapılabilir. Mutlak sıçramada ise gidilecek yerin adresi 11 bittten oluşur, yani 2 kbyte lık blokluk program bölgesinde herhangi bir yere sıçrama yapılabilir. Uzun atlama komutuyla ise adres bilgisi 16 bittir ve bu 16 bitle 64 kbyte program hafızasında istenilen yere sıçrama yapılabilir. İndeksli atlama ise önemli bir atlama komutudur. Bu komutla öncelikle DPTR registerına atlanacak tablo yada bölgedeki ilk adres yazılır ve ardından akümülatörle indeksleme yapılarak A+DPTR adresindeki komuta sıçrama yapılır. İndeksli sıçrama ve diğer koşulsuz sıçrama komutlarına örnekler aşağıdadır:

```
MOV A,40H                ; Not: burada 40H önceden başka bir program
MOV DPTR,#TABLE          ; tarafından belirli bir sayı içermektedir
JMP @a+DPTR

TABLO:
LJMP ALT_1               ; ilk alt programa sıçra
LJMP ALT_2               ; ikinci alt programa sıçra
LJMP ALT_3               ; .....
LJMP ALT_4
LJMP ALT_5
.....

ALT_1:
MOV P1,#0AAH             ; P1 'e AAH değerini yolla ilk komutun
AJMP DEVAM               ; ardından alt programın sonuna git

ALT_2:
MOV P1,#02H
AJMP DEVAM

ALT_3:
MOV P1,#4BH
AJMP DEVAM

ALT_4:
MOV P1,#12H
AJMP DEVAM

ALT_5:
MOV P1,#56H
AJMP DEVAM
```

.....
DEVAM:

.....

5.3.3.1. KOŞULLU DALLANMALAR

Bu komutlarla belirli koşullara göre belirli işlemlerin yapılması sağlanır. Elde, akümülatör yada herhangi bir adresteki bit veya byte koşullarına uygun olarak sıçrama yapılır. Bu komutlarla programlarda istenilen kontroller sağlanarak programın daha etkin olması sağlanır.

Koşullu sıçrama komutlarında aranan koşul gerçekleşiyorsa program belirlenen adrese sıçrama yapar, eğer koşul gerçekleşmiyorsa program bir sonraki komuttan devam ettirilir. Koşul sağlanırsa komutla birlikte verilen etiket yada program adresi PC ye aktarılır ve program bu adresteki komutları yürütmeye başlar. Koşullu sıçrama komutları yapı olarak ikiye ayrılabilir;

1 - Eldenin, akümülatörün yada belirli bir bitin durumuna göre sıçrama ve belirli bir adresteki sayıyı girilen değere göre karşılaştırma.

2 - Azaltarak karşılaştırma işlemine göre sıçrama olarak ayrılabilir.

İlk komutlar bitlerin set yada temizlenmesine göre sıçrama yaparken ikinci komut yapıları byte ların adreslerdeki verilerle karşılaştırılıp sıçrama yapılmasını sağlar. Bu ikinci komut yapıları yüksek seviyeli dillerdeki for ve while döngülerindeki gibi belirli kontrollere göre belirli sayıda çevrim alt programları çalıştırabilirler. Aşağıda P1.0 'a bağlı olan bir led 12 Mhz kristal bağlı bir sistemde yaklaşık bir saniye aralıklarla yanıp sönmektedir.

```
ORG 1000H
CLR P1.0
BASLA:
MOV R0,#0FFH      ;254 x 254 x 15 = 967740 mikro saniye bekleme
MOV R1,#0FFH      ;alt programı
MOV R2,#10H

BEKLE_1:
DJNZ R0,BEKLE_1
DJNZ R1,BEKLE_1
DJNZ R2,BEKLE_1
CPL P1.0
SJMP BASLA
```

5.3.3.2. ALT PROGRAM ÇAĞIRMALAR

Çağırma komutları alt programlarda çok önemli kullanım alanına sahiptir. Bu çağırma komutları sayesinde gerekli olduğu yerde alt programlar çağrılarak bu alt programlar çalıştırılıp alt program bittikten sonra ise ana programa tekrar dönülür. Çağırma komutları iki tanedir : Mutlak ve uzun çağırma komutları

Mutlak çağırma komutunda çağrılan alt programın adresi 11 bittir, yani 2 kbyte program bloğu içerisindeki herhangi bir yerden alt program çağrılabilir. Uzun çağırma komutta ise çağrılan alt programın adresi 16 bittir ve 64 kbyte program hafızası içerisinde herhangi bir yerden alt program çağrılabilir.

Alt programların çağırılması işleminde alt program adresi PC 'ye yüklenmeden önce 16 bitlik PC registerının önce yüksek sonra da düşük byte 'ı yığına itilir. PC yığına itildikten sonra gidilecek yerin adresi PC registerına yüklenir. Burada unutulmaması gereken bir nokta etiket kullanarak komut yürüten diğer komutlarda olduğu gibi burada da etiketin olduğu adres derleme işlemi sırasında belirlenir ve o etiketin kullanıldığı bütün yerlere etiketten sonraki ilk komutun program hafızasındaki adresi yazılır.

Alt programlardan çıkılıp tekrar ana programa dönülmesi için alt programların sonuna RET komutu yazılmalıdır. Eğer RET komutu alt programların sonuna yazılmazsa program aşağı doğru devam eder ve hatalar oluşur. Ayrıca kesme alt programlarında da benzer olarak RETI komutu kullanılır. Bu komutun RET komutuna göre farkı bu komutla mikrodenetleyici bir kesme servis alt programı işlemi yürüttüğünü ve bu işleme ait alt programın gerçekleştirildiğini belirten bayrakların set yada temizlenmesidir. RET yada RETI komutuyla yığından PC 'ın önce düşük ağırlıklı byte sonrada yüksek ağırlıklı byte 'ı alınır ve PC bu korunmuş değerlere göre işlemleri yapmaya devam eder. Bir önceki örnek başına bir etiket konup sonuna da RET konursa ve kısa sıçrama komutu kaldırılırsa led'i yaklaşık bir saniye aralıklarla yanıp söndüren bir alt program yazılmış olur ve istenildiği zaman çağrılabilir.

```
ORG 1000H
BASLA:
    CLR P1.0
    MOV R3,#08                ;8 defa işlemi tekrarla
LED:
    ACALL LED_1               ;led yakıp söndürme alt programını çağır
    DJNZ R3,LED               ;led etiketine giderek 8 defa işlemi tekrarla
    SJMP BASLA                ;işlem bittiğinde yanıp sönmeye işlemi
                                ;tekrarı için işleme
                                ;devam et
LED_1:
    MOV R0,#0FFH              ;254 x 254 x 15 = 967740 mikro saniye
    MOV R1,#0FFH              ;bekleme alt programı
    MOV R2,#16H
```

```
BEKLE_1:
    DJNZ R0, BEKLE_1
    DJNZ R1, BEKLE_1
    DJNZ R2, BEKLE_1
    CPL P1.0
    RET
```

5.4. 8051 KOMUT SETİ KULLANIMINA DAİR TEMEL PROGRAMLAMA ÖRNEKLERİ

Assembly Dili Program örnekleri:

Buraya kadar anlatılan komut yapıları kullanılarak farklı birçok program örneği verilecektir. Bu kodlar ve yapılacak gerekli değişikliklerle anlatılacak örnekler 8051 mikrodenetleyicisi ile yapılabilecek birçok uygulama için yeterli ve yol gösterici olacaktır. Program örneklerinin birer alt program olabilmesi için başına bir etiket konmalıdır ve kodun sonuna ret komutu eklenmelidir.

Yazılan programlarda kod hatası olmamasına rağmen bazen program istenildiği gibi yada tam olarak çalışmaz. Bunun sebebi genellikle komut yapılarının yanlış kullanımı ve alt programlarda register değerlerinin değişmesidir. Bu hataları azaltmak için öncelikle komut yapısı iyice anlaşıldıktan sonra program yazım aşamasına geçilmelidir. Program içerisinde register değerlerinin değişimini önlemek içinse iki yol uygulanabilir. Birincisi alt programa girmeden önce alt programda kullanılacak registerların yığına itilmesi ikincisi ise alt programın içinde değeri değişen registerların yığına itilmesidir. Birinci yöntem alt program aynı akış içerisinde birçok defa çağrılıyorsa verimli olabilir. Burada registerlar ana programda bir kez yığına itilmekte ve alt programlar bittikten sonra tekrar yığından geri çekilmektedir. Bu yöntem sayesinde tekrarlanan alt programlarda her defasında registerların yığına itilip sonra alt program sonunda tekrar yığına çekilmesi ve mikrodenetleyicinin yığın işlemleri ile zaman kaybetmemesi sağlanmaktadır.

İkinci yöntem ise program akışı içerisinde değeri değişen registerların alt programın başında yığına itilmesi ve alt program sonunda yığından çekilmesidir. Bu yöntemin avantajı sadece o alt programda değişen registerlar yığına itilmektedir. Ancak bu yöntemin verimli olabilmesi için o alt programın çok fazla çağrılan bir alt program olmaması gerekir. Bu iki yöntem programın yapısına göre uygun bir şekilde kullanılarak register değerlerinin korunması sağlanabilir.

Burada anlatılan örneklerde registerların yığına itilmesi önemli olmayan durumlar dışında yapılmayacaktır. Bu nedenle buradaki alt programların kullanımından önce registerlar yığına itilmeli ve alt program sonunda tekrar yığından çekilmelidir.

5.4.1. MATEMATİKSEL İŞLEMLER

8051 komut setinde aritmetik işlemleri gerçekleştiren komutlar kullanılarak yapılmıştır.

5.4.1.1. ÜÇ BYTE' LİK DEĞİŞKENİN TOPLAMINI HESAPLAYAN PROGRAM

```
;SORU: 3'er byte lık iki değişkenin toplanarak
;sonucun 4 bytelık bir değişken içine atandığı bir program yazınız

;ilk sayı(ILK_SAYI_0/1/2) 06DH-06FH adres aralığına,
;ikinci sayı(İKINCI_SAYI_0/1/2) 06AH-06CH adres aralığına
;sonuc (SONUC_0/1/2/3) 066H-069H adres aralığına yerleştirilmiştir.
```

```
ILK_SAYI_0      DATA  6FH      ;ilk sayının değer
ILK_SAYI_1      DATA  6EH      ;değişkenleri
ILK_SAYI_2      DATA  6DH

İKINCI_SAYI_0   DATA  6CH      ;ikinci sayının değer
İKINCI_SAYI_1   DATA  6BH      ;değişkenleri
İKINCI_SAYI_2   DATA  6AH

SONUC_0          DATA  69H      ;sonucun değer
SONUC_1          DATA  68H      ;değişkenleri
SONUC_2          DATA  67H
SONUC_3          DATA  66H
```

```
;-----
;basit toplamada olduğu gibi iki sayının en küçük
;kısımları toplanır
```

```
MOV    A,ILK_SAYI_0
ADD    A,İKINCI_SAYI_0
JNC    TPL_DVM0
INC    SONUC_1
TPL_DVM0:

MOV    SONUC_0,A
;-----
;en küçük ikinci kısımlar toplanıyor
```

```
MOV    A,ILK_SAYI_1
ADD    A,İKINCI_SAYI_1
JNC    TPL_DVM1
INC    SONUC_2
TPL_DVM1:
```

```
ADD    A,SONUC_1
JNC    TPL_DVM2
INC    SONUC_2
```

TPL_DVM2:

105

```
MOV    SONUC_1,A
;-----
;büyük kısımlar toplanıyor
MOV    A,ILK_SAYI_2
ADD    A,IKINCI_sAYI_2
JNC    TPL_DVM3
INC    SONUC_3

TPL_DVM3:

ADD    A,SONUC_2
JNC    TPL_DVM4
INC    SONUC_3

MOV    SONUC_2,A

RET
```

```
;*****
```

5.4.1.2. N ADET BİR BYTE' LİK DEĞİŞKENİN TOPLAMINI HESAPLAYAN PROGRAM

```
;SORU:N adet bir byte lık değişkenin toplamını iki bytelık
;bir değişken içine atayan program
```

```
;NOT:BU PROGRAM 101 ADET BİR BYTELİK SAYIYI
;TOPLAYABİLİR
```

```
N_TOPLA:
```

```
;Sayılar 40h adresinden başlasın
SAYAC DATA 6FH
```

```
SONUC_L    DATA 6EH
SONUC_H    DATA 6DH
```

```
MOV    R0,#40H
MOV    SAYAC,"n"
```

```
;-----
```

```
N_TPL_DONGUSU:
```

```
ADD    A,@R0
JNC    N_TPL_DVM
INC    SONUC_H
```

```
N_TPL_DVM:
```

```
INC    R0
DJNZ   SAYAC,N_TPL_DONGUSU
```

```
;-----
```

```
MOV    SONUC_L,A
```

```
RET
```

5.4.1.3. İKİ BYTE' LİK DEĞİŞKENLER ÜZERİNDE ÇIKARTMA İŞLEMİ PROGRAMI

;31H ve 30H adreslerindeki 2 byte'lık sayıdan
;41H ve 40H adreslerindeki sayı çıkarılıp sonuç
;51H ve 50H adreslerinde saklanmaktadır.

16BIT_CIKARMA:

```
MOV A, 30H
SUBB A, 40H
MOV 50H, A
JNC DEVAM          ; çıkarma işleminde elde ödünç
DEC 31H             ; alınıyorsa 31H i azalt
```

DEVAM:

```
MOV A, 31H
SUBB A, 41H
MOV 51H, A
RET
```

5.4.1.4. İKİ BYTE' LİK İKİ DEĞİŞKENİN ÇARPIMINI HESAPLAYAN PROGRAM

```
D1_H DATA 078H          ;Sayıların yüksek ve düşük
                          ;bytelerinin atanması
D1_L DATA 079H
D2_H DATA 07AH
D2_L DATA 07BH

S1 DATA 07CH            ;sonuc bytelerinin yazılacağı
                          ;adreslerin atanması
S2 DATA 07DH
S3 DATA 07EH
S4 DATA 07FH            ;not:lütfen işlemden önce
                          ;içeriklerini sıfırlayınız.
ELDE1 DATA 077H         ;yığından eldelerin çekilebilmesi
                          ;için kullanılacak olan ;değişkenler
ELDE2 DATA 076H
```

;Iki_16bitlik_Sayiyinin_Carpimi:

;BIRINCI BASAMAKLARIN ÇARPIMI

```
MOV A, D1_L
MOV B, D2_L
MUL AB
```

```
MOV S1, A                ;Sonucun birinci byteını ata
MOV R1, B                 ;birinci çarpımın yüksek byteını
                          ;elde için R1' de sakla
```

;IKINCI SAYININ BİR,BIRINCI SAYININ IKINCI BASAMAK CARPIMI

```
MOV A, D2_L
MOV B, D1_H
MUL AB
```

```
MOV    R2,A                ;ikinci carpımın düşük byteını
                        ;elde için R2' ye ata

PUSH    B                ;ikinci carpımın yüksek byteını
                        ;elde için yığına gönder
;IKINCI SAYININ İKİ BİRİNCİ SAYININ BİRİNCİ BASAMAK CARPIMI

MOV     A,D1_L
MOV     B,D2_H
MUL     AB

PUSH    B                ;Carpımın yüksek byteını elde
                        ;için yığına gönder
;IKINCI BYTE ın ELDELERİNİN TOPLANMASI

ADD     A,R1
JNC     DVM                ;yeni elde kontrolü
INC     S3                ;elde durumundaki arttırma

DVM:
ADD     A,R2
JNC     DVM2                ;yeni elde kontrolü
INC     S3                ;elde durumundaki arttırma

DVM2:
MOV     S2,A                ;toplamda gelen veriyi sonucun
                        ;ikinci byteına ata
;IKINCI BASAMAKLARIN CARPIMI

MOV     A,D2_H
MOV     B,D1_H
MUL     AB

;UCUNCU BYTE ın ELDELERİNİN TOPLANMASI

POP     ELDE1                ;ilk eldeyi yığından çek
MOV     R1,ELDE1                ;ve R1 e ata
POP     ELDE2                ;ikinci eldeyi yığından çek
MOV     R2,ELDE2                ;ve R2 ye ata
ADD     A,R1                ;Birinci eldeyi ekle
JNC     DVM3                ;yeni elde kontrolü
INC     S4                ;elde durumundaki arttırma

DVM3:
ADD     A,R2
JNC     DVM4                ;yeni elde kontrolü
INC     S4                ;elde durumundaki arttırma

DVM4:
ADD     A,S3
JNC     DVM5                ;yeni elde kontrolü
INC     S4                ;elde durumundaki arttırma

DVM5:
MOV     S3,A                ;sonucun üçüncü byteını ata
MOV     A,B
```

```
;DORDUNCU BYTEİN ELDELERİNİN TOPLANMASI
```

```
ADD    A,S4
MOV    S4,A                ;Sonucun dorduncu byteını ata

RET
```

5.4.1.5. BİR BYTE' LİK BİR DEĞİŞKENİN İÇERİĞİNİ DİĞİTLERE (HANE DEĞERLERİNE) AYIRAN PROGRAM

;SORU: Bir baytlık bir sayı değişkenin yüzler onlar ve birler basamakları olarak ayır

BASAMAKLARA_AYIRMA:

```
BIRLER    DATA    30h    ;BIRLER basamağının tutulacağı yer
ONLAR     DATA    31h    ;ONLAR basamağının tutulacağı yer
YUZLER    DATA    32h    ;YUZLER basamağının tutulacağı yer

MOV    A,#k                ;Ayıklanacak sayıyı A ya ata
MOV    B,#100              ;B ye 100 ata
DIV    AB                  ;A yı B ye böl
                        ;Not: Bu işlemin özelliğinde sonuc
                        ;A'ya kalan Byte yazılır

MOV    YUZLER,A            ;Sonuc olarak gelen yüzler
                        ;basamağını yaz
MOV    A,B                 ;Geri kalan onlar ve birler
                        ;basamaklarını A ya yaz
MOV    B,#10               ;B ye 10 ata
DIV    AB                  ;A yı B ye böl
MOV    ONLAR,A             ;Onlar basamağını yaz
MOV    BIRLER,B            ;Birler basamağını yaz
RET
```

5.4.1.6. 16 ADET BİR BYTE' LİK DEĞİŞKENİN ARİTMETİK ORTALAMASINI HESAPLAYAN PROGRAM

Bu alt programda 16 sayının ortalamasını alan bir alt program örneği verilmiştir. 30H den 3FH e kadar olan 16 sayının ortalaması alınarak 61H adresinde saklanmaktadır. Ayrıca kalan 60H adresine yazılmaktadır. Öncelikle 16 sayı toplanmakta ve ardından bu toplam 16 ya bölünmektedir. Bilindiği herhangi bir tabandaki sayıyı o tabana bölmek o sayıyı sağa bir basamak kaydırmak demektir. Örneğin onluk tabanda bir sayıyı 10 a bölmek için sayıyı bir sağa kaydırmak ve dolayısıyla varsa virgülü sola kaydırmak demektir. Burada da toplanan sayıyı 16 ya bölme işlemi için toplam sayısı bir nibble sağa kaydırılmaktadır. Oluşan toplam en fazla üç nibble dan oluşabileceğinden üç defa kaydırma işlemi yapılmaktadır. 109

ORTALAMA:

```
MOV R0, #30H      ; ilk adres
MOV A, 30H        ; ilk değeri yükle
CLR C             ; sonraki işlemler için eldeyi temizle
```

DONGU:

```
INC R0            ; bir sonraki adres
ADD A, @R0        ; değerleri topla
JNC DEVAM         ; elde oluşuyorsa
INC 41H           ; bir üst dijiti bir arttır
CLR C             ; sonraki işlem için eldeyi temizle
```

DEVAM:

```
CJNE R0, #3FH, DONGU ; 15 kez toplama işlemi yap
MOV 40H, A
```

BOLME:

```
MOV A, 40H        ; 40H adresindeki düşük nibble ı kalan olarak
ANL A, #0FH       ; 60H adresine yaz
MOV 60H, A
MOV A, 40H        ; 40H adresindeki yüksek nibble ı 61 adresinin
ANL A, #0F0H      ; düşük nibble ı olarak yaz
SWAP A            ; nibble ları yer değiştir
MOV 61H, A
MOV A, 41H        ; 41H adresindeki düşük nibble ı yükle
SWAP A            ; düşük nibble ı yüksek nibble yap
ADD A, 61H        ; 61H deki düşük nibble ı yükle
MOV 61H, A        ; akümülatördeki yüksek nibble ile
                  ; topla ve kaydet
RET
```

5.4.1.7. N BYTELIK SAYININ İŞARET DEĞİŞİMİ

İşaretili sayılarla direk işlem yapılamadığı zaman yada işaret değişimi yapmak gerektiğinde bu alt programla kolayca bu işlem gerçekleştirilebilmektedir. Bilindiği gibi işaretili sayıların en yüksek ağırlıklı byte ındaki en yüksek ağırlıklı biti 0 ise sayı pozitif, 1 ise sayı negatiftir. Pozitif bir sayının negatif karşılığı bulunmak için öncelikle sayının bütün bitlerinin eşleniği (complement) alınır. Bu işlemin ardından sayıya 1 eklenerek istenen negatif sayı bulunur. Negatif bir sayının pozitif karşılığı da aynı şekilde bulunur. Bu yöntem sayesinde mikroişlemci sistemlerde kolaylıkla işaret dönüşümü yapılabilir.

Aşağıda verilen örnekte 20H den 2FH e kadar olan adreslerde tutulan maximum 16 byte uzunluğundaki sayının işaret değişimi yapılmaktadır. Ancak istenirse bu uzunluk daha da arttırılabilir. Bu alt programda önce sayının uzunluğu bulunmakta sonra bu sayının işaret değişimi yapılmaktadır.

```
SAYAC      DATA 070H      ; sayının byte sayısı (N değeri).
ELDE       DATA 071H      ;işlemden oluşan eldenin tutulacağı alan

ISARET_DEGISIMI:

MOV R0, #020H      ;sayının LSB kısmının başladığı adres
MOV SAYAC, #10H     ;sayının kac byte olduğu bilgisi

MOV A, @R0          ;R0'ın gösterdiği adresteki ilk byte
                    ;(LSB) A'ya yazılır.
CPL A              ;Complementi alınır.
ADD A, #01          ;Sayıya 1 eklenir.
JNC ELDE_YOK_0      ;Carry yoksa diğer byte geç.
MOV ELDE, #01       ;Carry varsa elde buffer 'ına yazılır.
ELDE_YOK_0:
MOV ELDE, #0        ;Carry yoksa elde bufferı temizlenir.
MOV @R0, A          ;Diğer byte A'ya alınır
INC R0              ;Adres değeri 1 arttırılır.
DEC SAYAC           ;Byte sayısı 1 azaltılır.
MOV A, SAYAC        ;byte sayısı kontrol için A'ya alınır.
JZ SON              ;sayı bitmişse(tek byte ise)SON'a git
TOP:                ;ilk byte'tan sonraki byte'ler dongu
                    ;içinde tümleyenleri alınır.
MOV A, @R0          ;Diğer byte A'ya alınır
CPL A              ;Tümleyeni alınır.
ADD A, ELDE         ;ELDE buffer'ındaki değer eklenir.
JNC ELDE_YOK        ;Carry yoksa ELDE_YOK Label 'ına git.
MOV ELDE, #01       ;Carry varsa ELDE buffer'ına 1 yaz.
ELDE_YOK:           ;Carry olmaması durumunda
MOV ELDE, #0        ;ELDE buffer'ı temizlenir.
MOV @R0, A          ;Byte yeni haliyle tekrar yazılır.
INC R0              ;adres değeri arttırılır.
DJNZ SAYAC, TOP     ;SAYAC 0 değilse TOP'a git.
SON:
RET
```

5.4.1.8. DPTR REGİSTERİNİN AZALTILMASI

DPTR registerini azaltmak

8051 komut sisteminde çok kullanılmadığı için DPTR registerini azaltmak için bir komut yoktur. DPTR registeri herhangi bir 16 bit adrese ulaşma imkanı sağlar. 16 bit adrese yada herhangi bir sıçama tablosuna ulaşımında bir sonraki değere geçme işlemi için DPTR yazmacı artırılır. Küçük bir alt programla bu azaltma işlemi kolaylıkla yapılabilir. DPTR registeri iki tane 8 bitlik DPH ve DPL registerlerinden oluşur. Burada azaltma işlemi için DPL registeri azaltılmaktadır. Ancak dikkat edilmesi gereken DPL registerinde 00H değeri varsa azaltma işleminin ardından DPL registeri FFH değerine taşar. Burada önce DPL registerinden 1 çıkarılmakta, eğer 00H değerinden çıkarma işlemi oluşuyorsa elde set edileceğinden DPH registerini 1 azaltılmakta elde set edilmeyorsa işlem bitmektedir.

```
DEC_DPTR:
    CLR C                ;sonraki işlemler için elde bayrağını temizle
    MOV A,DPL            ;akümülatöre DPL yi yükle
    SUBB A,#01           ;akümülatörden 1 çıkar
    JNC SON3             ;elde set edilmemişse son3 e git
    DEC DPH              ;elde set edilmişse DPH i azalt
SON3:
    RET                  ;bitir
                        ;geri dön
```

5.4.2. BLOK AKTARMA PROGRAMLARI

Veri bloğu transferi

Programlarda bazen harici belleğin bir kısmının başka bir yere transferi gerekmektedir. Bunun için R0 ve R1 registerları kullanılarak MOVX komutuyla veri transferi alt programı hazırlanmıştır. Kaynak ve varış harici hafıza olduğundan 16 bitlik registerlarla harici veri blokları gösterilmelidir ancak 8051 de sadece bir tane 16 bitlik register vardır. Bu nedenle P2 üzerinden harici belleğin yüksek ağırlıklı byte programın içerisinde byte olarak girilmektedir. Burada öncelikle P2 kullanılarak erişim yapılmalı ardından DPTR ile adresleme yapılmalıdır. Bu nedenle P2 üzerinden yapılan adreslemede kaynak olan harici veri belleği adreslenmeli sonra ise hedef olan yere DPTR registeri ile veri yazılmalıdır. Bu örnekte 0450H adresinden başlayarak 4FH kadar veri AA00H adresine transfer edilmektedir.

```
TRANSFER:
    MOV DPTR,#0AA00H     ;hedef adresi
    MOV P2,#4            ;kaynak adresin yüksek ağırlıklı byteı

    MOV R0,#50H          ;kaynak adresin düşük ağırlıklı byte'ı
    MOV R1,#4FH          ;4FH kadar transfer yap
```


GONDER:

```
MOVX A,@R0      ;kaynaktan oku
MOVX @DPTR,A     ;hedefe yaz
INC R0           ;kaynak işaretçisini arttır
INC DPTR         ;hedef işaretçisini arttır
DJNZ R1,GONDER   ;4FH defa işlemi yap
RET
```

5.4.2.1. INTERNAL RAM' DE YER ALAN N BYTE' LİK VERİ BLOĞUNU INTERNAL RAM' DE BAŞKA BİR ADRESE AKTARAN PROGRAM

```
;Dahili hafıza üzerindeki 40h ve üzerindeki adreslemede yer
;alan "k" bytelık veri bloğunu hedef adresine aktaran bir ;program
; a)Hedef adres>Başlama Adres + k
; b)Hedef adres<Başlama Adres
; c)Hedef adres>Başlama Adres
```

;A)

YETERLI_ARALIKTA_TABLO_AKTARMA:

```
SAYAC DATA 30h      ;Sayacının değerinin tutulacağı adres.
MOV R0,Bas_Adr       ;Başlangıç adresini R0 a ata
MOV R1,Hdf_Adr       ;Hedef Başlangıç adresini R1'e ata
MOV SAYAC,#k         ;Sayac değerini ata
```

DONGU:

```
MOV A,@R0            ;R0 ın gösterdiği bilgiyi A'ya ata
MOV @R1,A            ;A nın içeriğini R1 in gösterdiği adrese ata
INC R0               ;R0 ı arttır
INC R1               ;R1 i arttır
DJNZ SAYAC,DONGU     ;Sayac sıfırlanana kadar döngüyü tekrarla
RET                  ;Alt işlemiden çık
```

;NOT:BU PROGRAMDA VERİLERİN ÜST ÜSTE BİNMESİ GİBİ BİR SORUN OLMADIĞINDAN
BAŞTAN BAŞLANMIŞTIR

;B)

BELIRLI_ARALIKTA_TABLO_AKTARMA:

```
SAYAC DATA 30h      ;Sayacın değerinin tutulacağı adresine ata
MOV R0,Bas_Adr       ;Başlangıç adresini R0 a ata
MOV A,R0
ADD A,#kh             ;Aktarıma sondan başlayabilmek için
MOV R0,A              ;R0 ı k kadar ötele
MOV R1,Hdf_Adr       ;Hedef Başlangıç adresini R1 e ata
MOV A,R1
ADD A,#kh             ;Aktarıma sondan başlayabilmek için
MOV R1,A              ;R1 i k kadar ötele

MOV SAYAC,#kh         ;Sayac değerini ata
```

DONGU:

```
MOV A,@R0            ;R0 ın gösterdiği bilgiyi A ya ata
MOV @R1,A            ;A nın içeriğini R1 in gösterdiği adrese ata
DEC R0               ;R0 ı azalt
DEC R1               ;R1 i azalt
```

```
DJNZ SAYAC,DONGU ;Sayac sıfırlanana kadar döngüyü tekrarla
RET ;Alt işlemden çık
```

```
;NOTLAR:BU PROGRAMDA İKİ ADRES ARASI BOŞLUK BİLİNMEDİĞİNDEN
;AKTARIMA SONDAN BAŞLANMIŞTIR BU SAYEDE AKTARILMIŞ VERİLERİN
;DAHA AKTARILMAMIŞ OLAN VERİLERİN ÜZERİNE YAZLIYARAK VERİ KAYBI
;OLMASI ENGELLENMİŞTİR.
;C)
```

YETERLİ_ARALIKTA_TABLO_AKTARMA:

```
SAYAC DATA 30h ;Sayacın değerinin tutulacağı adres
MOV R0,Bas_Adr ;Başlangıç adresini R0 a ata
MOV R1,Hdf_Adr ;Hedef Başlangıç adresini R1'e ata
MOV SAYAC,#k ;Sayac değerini ata
```

DONGU:

```
MOV A,@R0 ;R0 ın gösterdiği bilgiyi A ya ata
MOV @R1,A ;A nın içeriğini R1 in gösterdiği adrese ata
INC R0 ;R0 ı arttır
INC R1 ;R1 i arttır
DJNZ SAYAC,DONGU ;Sayac sıfırlanana kadar döngüyü tekrarla
RET ;Alt işlemden çık
```

;NOTLAR:KÜÇÜK OLAN HEDEF ADRESLER KULLANILDIĞINDA AKTARIMA İLK ;ADRESTEN BAŞLANMASI VERİ KAYBINI ENGELLER

5.4.2.2. INT_TO_XRAM; XRAM_TO_INT PROGRAMLARI

İç veri belleğinden dış veri belleğine veri aktarımı

İç veri belleğinin yeterli olmadığı durumlarda dış veri belleği kullanmak gerekebilir. Ancak dış veri belleğine erişim iç veri belleğine erişimden daha fazla zaman alır. Bu nedenle iç veri belleği kullanılmalıdır, iç veri belleğinin yetmediği durumlarda dış veri belleği kullanılmalıdır. İç veri belleğinin 256 byte olması nedeniyle çok fazla veri belleği kullanan programlarda dış veri belleği de kullanmak gerekebilir. Bu alt programda iç veri belleğinden dış veri belleğine belirli bir sayıda byte transferi yapılmaktadır. Bunun için dış veri belleğini adreslemede DPTR registeri kullanılmaktadır. 30H adresinden 7FH adresine kadar olan veri belleği 1000H adresinden 104FH adresine kadar kopyalanmaktadır.

INTRAM2XRAM:

```
MOV R0,#30H ; kaynak ilk adresi yükle
MOV DPTR,#1000H ; hedef adresini DPTR e yükle
```

KOPYALA:

```
MOV A,@R0 ; R0 ın gösterdiği adresteki değeri
; akümülatöre al
MOVX @DPTR,A ; akümülatördeki değeri DPTR nin gösterdiği
; yere yaz
INC R0 ; kaynak adresini arttır
INC DPTR ; hedef adresini arttır
CJNE R0,#80H,KOPYALA ; 30H den 7FH e kadar devam et
RET
```

Dış veri belleğinden iç veri belleğine veri transferi

Dış veri belleğinde bulunan verilerin iç veri belleğine alınıp burada işlem yapılması gerekebilir. Bu durumda yukarıda anlatılan işlem benzer bir şekilde veri transferi yapılır. Ancak burada kaynak dış veri belleği hedef iç veri belleğidir. Alt programda 1000H adresinden 104FH adresine kadar olan veriler, iç veri belleğinde 30H den 7FH e kadar kopyalanmıştır.

```
XRAM2INTRAM:
    MOV R0, #30H          ; hedef ilk adresi yükle
    MOV DPTR, #1000H      ; kaynak adresini DPTR e yükle

KOPYALA2:
    MOV A, @DPTR          ; DPTR nin gösterdiği adresteki değeri
                        ; akümülatöre al
    MOVX @R0, A           ; akümülatördeki değeri R0 ın gösterdiği yere
                        ; yaz
    INC R0                ; hedef adresini arttır
    INC DPTR              ; kaynak adresini arttır
    CJNE R0, #80H, KOPYALA2 ; 30H den 7FH e kadar devam
    RET
```

5.4.2.3. EXTERNAL RAM' DE YER ALAN N BYTE' LIK VERİ BLOĞUNU EXTERNAL RAM' DE BAŞKA BİR ADRESE AKTARAN PROGRAM

Dış veri belleğinden dış veri belleğine veri transferi

Burada 1000H adresinden başlayarak N adet veri 2000H adresinden itibaren kopyalanmaktadır.

```
XRAM2XRAM:
    MOV DPTR, #1000H      ; kaynak adresini yükle
    MOV R0, #00H          ; R0 ı sıfırla

KOPYALA3:
    MOV DPH, #10H         ; kaynak adresi için DPH 10H, yani DPTR ye 1000H
    MOVX A, @DPTR         ; yükle ve bu adresten akümülatöre kopyala
    MOV DPH, #20          ; DPH a 20H, yani DPTR ye 2000H değerini yükle
    MOVX @DPTR, A         ; akümülatördeki sayıyı DPTR nin gösterdiği
                        ; yere yaz
    INC DPTR              ; DPTR yi arttır
    INC R0                ; kopyalama işlemi sayısı için R0ı arttır
    CJNE R0, #30H, KOPYALA3 ; 47 defa kopyalama işlemi yap
    RET
```

5.4.2.4. İKİ ADET DPTR KULLANARAK XRAM DE BLOK AKTARMA PROGRAMI

İki DPTR kullanarak XRAM den XRAM e veri transferi

XRAM kullanarak veri transferi yapılan işlemlerde adresi göstermek için DPTR registeri kullanılır, ancak XRAM den XRAM e veri transferi yapabilmek için iki DPTR registeri kullanmak gereklidir. İki DPTR registeri olmadığı durumlarda ikinci bir DPTR registeri yazılımla oluşturulabilir. Burada DPTR registerinin DPH ve DPL registerlerini kullanarak ikinci bir DPTR registeri varmış gibi işlem yapılabilir. Bunun için iki adres DPH ve DPL registerlerine kopyalanarak DPTR registeri iki işlem içinde kullanılabilir. Böylece XRAM den XRAM e veri transferi yapmak mümkün olabilmektedir.

Bu alt programda 1000H adresinden başlayarak N adet byte 2000H adresinden başlayarak kopyalanmaktadır. 30H adresinde N adet byte bilgisi tutulmaktadır.

XRAM2XRAM:

```
MOV DPTR, #2000H
MOV 40H, DPL
MOV 41H, DPH
MOV DPTR, #1000H
```

GONDER:

```
MOVX A, @DPTR
INC DPTR
PUSH DPH
PUSH DPL
INC 40H
CJNE 40H, #00, DEVAM
INC 41H
```

```
; 40H adresinde FFH den 00H e
; taşma varsa 41H arttır.
```

DEVAM:

```
MOV DPH, 41H
MOV DPL, 40H
MOVX @DPTR, A
POP DPL
POP DPH
DJNZ 30H, GONDER
RET
```

5.4.3. ARAMA PROGRAMLARI

5.4.3.1. KARŞILAŞTIRMA PROGRAMLARI

;Belli bir k boyutlu adres aralığından oluşan bir tablodaki bölümlerde bulunan değerler arasında

```
; a)En küçük sayıyı bul
; b)Tek sayıların adedini bul
; c)Çift sayıların adedini bul
; d)En büyük sayıyı bul
```

;A)

EN_KUCUK_DEGER:

```
EN_KUCUK DATA    31h      ;Sonucun saklanacağı yeri belirle
SAYAC DATA    30h      ;Sayac değerinin saklanacağı yeri
                        ;belirle
MOV    R0,#TUT      ;İlk tutulacak sayının adresine
                        ;yaz
MOV    R1,#TUT+1      ;İlk karşılaştırılacak sayının
                        ;adresini
MOV    SAYAC,#k      ;Sayacın değerini ata
```

CIKAR:

```
MOV    A,@R0      ;Bu bölümde R0 da gösterdiğimiz
                  ;sayıdan R1 de gösterdiğimiz sayıyı
                  ;çıkarak
SUBB   A,@R1      ;elde oluşup oluşmadığına göre
                  ;daha küçük olan sayı belirlenir
JNC    DEGIS      ;Elde durumuna göre atlama veya devam
                  ;etme(elde yoksa atla)
```

DEGISME:

```
INC    R1      ;Bir dahaki sayı için R1 i arttır
MOV    EN_KUCUK,R0      ;En küçük sayı adresine R0 ı ata
DJNZ   SAYAC,CIKAR      ;Bir dahaki sayıyı deneme işlemine;
                        ;geç
```

```
RET      ;Alt işlemi bitir
```

DEGIS:

```
MOV    A,R1      ;A yardımı ile R1 içeriğini al
MOV    R0,A      ;A yı R0 içine yaz
INC    R1      ;Bir dahaki sayı için R1 i arttır
MOV    EN_KUCUK,R0      ;En küçük sayı adresine R0 ı ata
DJNZ   SAYAC,CIKAR      ;Bir dahaki sayıyı deneme işlemine
                        ;geç
RET      ;Alt işlemi bitir
```

;B)

TEK_SAYI_ADEDI:

```
ADET DATA 30h ;Tek sayı adedinin tutulacağı bölüm
SAYAC DATA 31h ;Sayacın tutulacağı bölüm

MOV ADET,00h ;Adet içeriğini sıfırla
MOV R0,#BASAddr ;R0 a ilk adresi ata
```

SORGU:

```
MOV A,#00000001b ;Sorgu işlemi Sayının 000000001b
;sayısıyla AND
ANL A,@R0 ;Kapası kullanılarak yapılır ve ANL
;komutunun özelliğinden
;sonuc 1 veya 0 olarak A içeriğine
;yazılır
JNZ TEK ;A nın içeriği 0 değil ise TEK
;etiketine atla
INC R0 ;A nın içeriği 0 ise R0 1 arttır
DJNZ SAYAC,SORGU ;Yeni sayıyı sorgulamak için başa dön
RET
```

TEK:

```
;Tek sayı ise
INC ADET ;ADET içeriğini arttır
INC R0 ;R0 1 arttır
DJNZ SAYAC,SORGU ;Yeni sayıyı sorgulamak için başa dön
RET
```

;C) Çift sayı adedini bulma

;Bu alt programda 30H den 40H kadar olan adresteki sayılar ;içinden çift sayı adedi bulunmakta ve 50H adresinde kaç tane ;olduğu gösterilmektedir. Elde ile birlikte döndürme komutu ;kullanılarak son bitin 0 veya 1 olmasına göre çift yada tek ;olmasına bakılır.

MOV R0,#30H

CIFT:

```
MOV A, @R0
INC R0
RRC A
JC DEVAM
INC 50H
```

DEVAM:

```
CJNE R0,40H,CIFT
RET
```

;D)

EN_BUYUK_DEGER:

```
EN_BUYUK DATA 31h ;Sonucun saklanacağı yeri belirle
SAYAC DATA 30h ;Sayac değerinin saklanacağı yeri
;belirle
MOV R0,#TUT ;İlk tutulacak sayının adresini yaz
MOV R1,#TUT+1 ;İlk karşılaştırılacak sayının adresi
MOV SAYAC,#k ;Sayacın değerini ata
```

CIKAR:

```
MOV    A,@R0                ;Bu bölümde R0 da gösterdiğimiz  
                                ;sayıdan R1 de gösterdiğimiz sayıyı  
                                ;çıkarak  
SUBB   A,@R1                ;elde oluşup oluşmadığına göre daha  
                                ;büyük olan sayı belirlenir  
JC     DEGIS                ;Elde durumuna göre atlama veya devam  
                                ;etme(elde varsa atla)
```

DEGISME:

```
INC     R1                    ;Bir dahaki sayı için R1 i arttır  
MOV     EN_BUYUK,R0          ;En büyük sayı adresine R0 ı ata  
DJNZ    SAYAC,CIKAR          ;Bir dahaki sayıyı deneme işlemine geç  
  
RET                                           ;Alt işlemi bitir
```

DEGIS:

```
MOV     A,R1                  ;A yardımı ile R1 içeriğini al  
MOV     R0,A                  ;A yı R0 içine yaz  
INC     R1                    ;Bir dahaki sayı için R1 i arttır  
MOV     EN_BUYUK,R0          ;En büyük sayı adresine R0 ı ata  
DJNZ    SAYAC,CIKAR          ;Bir dahaki sayıyı deneme işlemine geç  
  
RET                                           ;Alt işlemi bitir
```

5.4.4. VERİ FORMATI DÖNÜŞTÜRME PROGRAMLARI

5.4.4.1. BINARY/BCD DÖNÜŞTÜRME PROGRAMLARI; BIN_TO_BCD; BCD_TO_BIN

Binary BCD dönüşümleri

Burada binary sayılardan BCD (Binary Coded Decimal) sayılara ve BCD sayılardan binary sayılara dönüşüm işlemi için iki alt program yazılmıştır. BCD sayılarla işlem bildiğimiz 10 tabanında yapılan işlemlerin 16 tabanındaki mikrodenetleyici sistemlerle yapılan işlemler arasında dönüşüm için kullanılır.

Binaryden BCD ye dönüşüm yapan alt programda 30H de bulunan sayı dönüşüm işleminden sonra onlar ve birler basamağı 40H de yüzler basamağı ise 41H de saklanmaktadır.

BCD den binary e dönüşüm işleminde 30H adresindeki sayı dönüşüm işlemi ardından 40H adresinde saklanmaktadır.

BINARY2BCD:

```
MOV A, 30H      ;
MOV B, #0AH     ;
DIV AB          ;
MOV 40H, B      ; birler basamağını 40h adresine yaz
MOV B, #0AH     ;

DIV AB          ;
MOV 41H, A      ; yüzler basamağını 41H adresine yaz
MOV A, B        ; onlar basamağını akümülatöre yaz
SWAP A          ; onlar basamağı olarak değiştir
ADD A, 40H      ; onlar basamağını birler basamağıyla
MOV 40H, A      ; topla ve sonucu 40H adresine yaz
RET             ;
```

BCD2BINARY:

```
MOV A, 30H      ;
ANL A, #0F0H    ; alt nibble ını sil
SWAP A          ; nibble ları değiştir
MOV B, #0AH     ;
MUL AB          ;
MOV A, B        ;
MOV 32H, A      ; A'daki sayı geçici olarak 32H yaz
MOV A, 30H      ;
ANL A, #0FH     ; üst nibble ını sil
ADD A, 32H      ; geçici değerle topla
MOV 40H, A      ; sonucu yaz
RET             ;
```

5.4.4.2. BINARY VE ASCII DÖNÜŞÜMLERİ

Haberleşme sistemlerinde ve değişik uygulamalarda sıklıkla kullanılan binary ve ASCII dönüşümleri için kullanılan iki alt program yazılmıştır. Bilindiği gibi ASCII tablosu 256 karakterden oluşmaktadır. Bunlardan 30H ve 39H arasındaki semboller 0-9 sayılarıdır. Hexadecimal sistemde kullanılan A-F ise 41H ve 46H arasında bulunmaktadır. Ayrıca a-f küçük harfleri de 61H ve 66H arasında bulunmaktadır.

Binaryden ASCII ye dönüşüm işleminde önce R0 alınan binary değerın sayı mı harf mi olduğuna bakılmakta ardından buna göre sayı ise o sayıya 30H, harf ise 61H eklenmektedir. Bu kontrol işlemi o akümülatördeki değerden 10 çıkarılmaktadır. Eğer sayı ise çıkarma işleminde çıkarılan sayı çıkan sayıdan büyük olacaktır ve elde bayrağı set edilmeyecektir, çıkarılan sayı çıkan sayıdan küçük ise elde bayrağı set edilerek o değere 41H değeri eklenecektir. Burada A-F arasındaki harf değerlerine 41H eklenerek ASCII tablosundaki büyük harfler kullanılmıştır. Gerekğinde bu değerlere 61H yerine 41H eklenerek harflerin ASCII tablosundaki küçük harf karşılıkları da bulunabilir.

ASCII den binary e dönüşümde ise yukarda anlatılanların tam tersi yapılmaktadır. Ancak burada ek olarak harf ASCII karakterlerin büyük ve küçük olması durumları için ek

bir kontrol daha yapılmaktadır. İki alt programda da girilen değer R0 a çıkan sonuç ise akümülatörde saklanmaktadır.

BINARY2ASCII:

```
MOV A,R0          ;R0 daki değeri akümülatöre yükle
CLR C              ;sonraki işlemler için elde bayrağını
                  ;temizle
SUBB A,#0AH        ;sayı mı harf mi olduğunu bulmak için
                  ;10 çıkar

JNC SAYI           ;elde set edilmemişse sayı işlemine geç
ADD A,#41H         ;elde set edilmişse 41H ekle
JMP SON           ;işlemi bitir
```

SAYI:

```
MOV A,R0          ;elde set edilmemişse sayı işlemi
ADD A,#30H         ;değeri akümülatöre yükle
                  ;sayı için 30H ekle

SON:              ;bitir
RET               ;alt programdan geri dön
```

ASCII2BINARY:

```
MOV A,R0          ;R0 daki değeri akümülatöre yükle
CLR C              ;sonraki işlemler için elde bayrağını
                  ;temizle
SUBB A,#41H        ;sayı mı büyük harf mi olduğunu bulmak
                  ;için 41H çıkar
JNC SAYI2         ;elde set edilmemişse sayı2 işlemine geç
ADD A,#0AH         ;büyük harf için çıkan değere 10 ekle
JMP SON2          ;işlemi bitir

MOV A,R0          ;R0 daki değeri akümülatöre yükle
SUBB A,#61H        ;sayı mı küçük harf mi olduğunu bulmak
                  ;için 61H çıkar
ADD A,#0AH         ;küçük harf için çıkan değere 10 ekle
JNC SAYI2         ;işlemi bitir
```

SAYI2:

```
MOV A,R0          ;elde set edilmişse sayı işlemi
SUBB A,#30H        ;R0 daki değeri akümülatöre yükle
                  ;sayı değeri için 30H ekle
```

SON2:

```
RET               ;bitir
                  ;geri dön
```