FL工程 FT歩留り管理グラフ						Package Name				Device Name				This tim	date:				Last Time		date:					SHEET		係長(chief)			
FL process FT YLD control graph													UCL		AVE LCL			UCL		AVE		LCL									
L proce	ess	ГІ	TLD Cont	roi	grap	on										%		%		%		%		%			%				
100			100											+																丁	Ŧ
99.9	1		99.9																												4
99.8	1		99.8																					ļ		_				+	+
99.7	1		99.7																												+
99.6			99.6	-		+																				_				$+\!-$	+
99.5			99.5														-													+	+
99.4			99.4																											+-	+
99.3	步	3	99.3																											+	\pm
99.2	歩留り	(YLD)	99.2																											_	Ŧ
99.1	ال _ا ال	$\overline{}$	99.1																											+	t
99.0	41		99.0																												-
97.0 96.0	4		98.0																												1
95.0	-11		96.0																												_
94.0			95.0																												
93.0	-11		94.0																												
92.0	-		93.0																												
การา	<u>ا لــــا</u>	1	มากกว่า 0.7			+																								+	_
0.7	ゴネ	ค่าความต่างระหว่าง	0.7																											4	Ξ
0.5	ル	มด่าง	0.6																											#	Ξ
0.4	間	rcu3	0.4																											=	Ξ
0.2	ンネル間差不	오	0.2																												Ξ
0.1	11-71																														7
	1		(Date)																											+	-
		歩留り(YLD)																										_			
:mL		M/C																													
前回デー		1.Test No Ng.																													
前回デー	รายละเอียด																											-			
믠반	ระเ	2.Actio	2.Action az'ls																									+	-		
	318	3. ตรว	3. ตรวจสอบ Socket																									_	_		
<u>\$</u>		4. Program Ver																													
me La			Ach																										_		
st st			3ch																					<u> </u>						+	_
for tim	1		Och Och	-		+																				-				+	-
e e			Ech			+											-			†										+-	-
ータ(Last time data) タ(Time before last o			Fch																					1							-
ータ(Last time data) タ(Time before last data)		C	ich																												_
ta)	1	- 1	lch	1		-	_						_	4				1		1				!		_				4	_
		MAX-	MAX-MIN(R)																												
		OP	Emp. No																												1
	\parallel	GL	Emp. No																	1				1						+	+
		uL.	EIIIP. NO																												-

หมายเหต :

1. กราฟนี้ใช้สำหรับงาน Device นี้เท่านั้น

2. ในระหว่างการผลิตพบปัญหาที่ทำให้ค่า Yield ต่ำ ให้ทำการ Action โดยเขียนเหตุผลในช่อง Action อะไร ดังนี้ เขียน 1 -> Request PM , เขียน 2 -> Request TE , เขียน 3 -> Kanban , เขียน 4 -> ตรวจสอบ Socket , เขียน 5 อื่นๆ

3. ในการลงบันทึกค่า Yield จบ Lot ให้ลงบันทึกโดยใช้เครื่องหมาย X

4. ต้องทำการบันทึกชื่อ PROGRAM ลงในช่อง PROGRAM REV. ทุกครั้ง

管理基準(アクションライン) Management criteria(Action line)

①実力値の 2σ をLCLとする(*以前のLCLからは下げない)เส้นความสามารถจริง ควบคุมที่ 2σ นั่นคือ LCL นั่นเอง ②実力値の 4σ 以下は郡はずれとして、LCLを決める時、集計から除外する。

<u>管理周期 Control period</u> ①確認周期・・・1回/LOT ครั้ง/lot

บันทึกค่า 1

②管理基準変更周期・・・MAX3ヶ月

最新30ポイントデータで見直し。

รอบระยะเวลาการ update ต้องไม่เกิน 3 เดือนใช้ค่า 30 lots ล่าสุดมาใช้ในการคำนวนหาค่า 2 σ