

Package Name	Device Name	This time			date: 01-28-2020			Last Time	date:		SHEET	係長 (chief)
TO252-5	BA00CC0WFP-E2	UCL	AVE	LCL	UCL	AVE	LCL					
		100 %	%	99.8 %	%	%	%					

[illegible]

<p><b>หมายเหตุ :</b></p> <p>1. กราฟนี้ใช้สำหรับงาน Device นี้เท่านั้น</p> <p>2. ในระหว่างการผลิตพบปัญหาที่ทำให้อัตรา Yield ต่ำ ให้ทำการ Action โดยเขียนเหตุผลในช่อง Action อะไร ดังนี้ เขียน 1 → Request PM , เขียน 2 → Request TE , เขียน 3 → Kanban , เขียน 4 → ตรวจสอบ Socket , เขียน 5 → ...</p> <p>3. ในการลงบันทึกค่า Yield จม Lot ให้ลงบันทึกโดยใช้เครื่องหมาย X</p> <p>4. ต่อทำการบันทึกชื่อ PROGRAM ลงในช่อง PROGRAM REV. ทุกครั้ง</p>	<p><b>管理基準 (アクションライン) Management criteria (Action line)</b></p> <p>①実力値の2σをLCLとする(＊以前のLCLからは下けない) ②実力値の4σ以下は都はずとして、LCLを決める時、集計から除外する。 ในการคำนวณหาค่า 2 σ ใหม่ให้ทำการตัดในส่วนที่เกิน 4 σ ออกไป 5σ ③歩留り6連続上昇、下降 ให้ทำการตรวจสอบ แนวโน้มของค่าที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง 6 จุด</p>	<p><b>管理周期 Control period</b></p> <p>①確認周期・・・1回/LOT บันทึกค่า 1 ครั้ง/lot ②管理基準変更周期・・・MAX3ヶ月 最新30日インデータで見直し。 รอบระยะเวลาการ update ต้องไม่เกิน 3 เดือน ....ใช้ค่า 30 lots ล่าสุดมาใช้ในการคำนวณหาค่า 2 σ</p>
---	---	--