

胡春生 (Hu Chunsheng)

18010411412 newsy522@qq.com 河北张家口

男 1984 年生 8 年工作经验 无宗教党派



给我打电话



详细资料请扫一扫

求职意向

1/4

应聘职业 工业研发制造服务、制造信息化、智能制造、项目实施与管理、初创双创
工作地区 北京、天津、河北周边，其它地区需商酌
期望薪资 月薪 15K，[初创企业可以商酌](#)
到岗时间 最快第 3 个工作日报到

自我评价

2/4

自述 跬步千里，自强不息。通过第一份工作，巩固了大学专业，多年机加工工艺及工装设计经验，掌握了制造业研发、制造、质量管理的职业技能。凭借第二份工作，成功完成传统制造业向制造服务业转型，具备制造企业 IT 规划及咨询服务能力。期待第三份工作，能够点燃激情、获得更大的发展空间。

职业素养 诚实行事，注重品质，团队沟通，勇于担当。以回报公司整体利益作为衡量个人价值的最高标准。

工作经历

3/4

13 年 02 月至 16 年 12 月 南京国睿信维软件公司（中电集团 14 所旗下），咨询服务部，[资深业务顾问](#)。
主要职责：负责航天、武器、机车研发制造行业的产品全寿期信息化咨询服务及项目实施。包含售前咨询与建设方案编写、售后业务需求调研与解决方案编写、项目实施、项目各阶段评估及汇报、系统测试、用户培训等。负责项目：上海航天八院（800 所、805 所、149 厂）、武汉航天四院（红阳公司、红峰公司、险峰公司）、南车集团（株洲时代电气、戚墅堰机车制造厂）、中电集团南京 14 所。

09 年 07 月至 13 年 02 月 河北宣工（河北钢铁集团旗下），技术中心，制造工艺师、研发信息化管理员。
主要职责：推土机液压件精密制造工艺设计、研发体系信息化管理；见习期满，荣获公司授予的“[优秀见习生](#)”奖励及证书（10%）。工作内容：零部件机械加工工艺设计、PLM（产品生命周期管理）系统建设与管理、研发技术文件加密管理、工装设计、刀具方案、精密制造解决方案。负责项目：液压车间技术改造、办公软件正版化、技术中心办公系统（自行开发）、全生命周期管理（PLM）项目。

08 年 03 月至 06 月 康迪泰克大洋管件(长春)有限公司，质控部，兼职质检员。
[大三时兼职](#)于德国大陆集团(全球 500 强)控股的合资公司，因此德式管理中时间与质量的概念铭刻我心；实习三周后便可独立完成全系产品质检工作；在公司组织下学习了 ISO/TS16949 质量管理体系；期间参与设立多个质量控制点。

教育背景

[感谢您的阅读](#) 4/4

本科教育 2005 年 9 月至 2009 年 7 月 长春工业大学 [机械设计制造及自动化](#) 全日制本科
拥有认证 DMG 机床数控编程结业证书、三菱切削加工技术结业证书、Fanuc 系统操作与编程结业证书、ProE5.0 官方培训及 PTC 中级认证、大学英语 CET-4

胡春生项目经验介绍

项目经验一：时代电气制造中心 CAPP 系统项目		
基本信息	项目简介	职责描述
年份：2016 金额：400 万 角色：乙方业务顾问 甲方：株洲南车时代电气股份有限公司 乙方：南京国睿信维软件有限公司	为了顺应制造业智能化、数字化发展趋势，规范制造中心工艺规划过程，提高工艺工作效率及质量（工艺复用及标准化等），满足后端生产管理（MES、SAP 等）及生产过程指导（无纸化等）的更高要求，通过制造中心 CAPP 项目的实施与应用，主要达到以下目标： 1) 使工艺规划设计工作与产品设计过程在一定程度上并行（具体业务流程以梳理后的成果物为准），最终缩短产品试制研发周期。 2) 在产品设计阶段，工艺工程师能够依托产品三维模型进行工艺规划，并高效输出生产指导文件。 3) CAPP 软件系统具备良好的用户界面，易于操作，提高工艺成果物标准化程度和工艺工程师工作效率、质量。 4) 系统能与公司现有各信息化系统（SAP、MES、PLM、SPM/BPS）有效融合，各系统间数据传输清晰无误。	从售前阶段开始介入，持续在现在工作。参与项目启动、业务调研、需求分析、方案编写、方案评审、业务方案与开发人员对接、现场问题沟通协调等。业务调研阶段负责编写调研提纲，并在调研当天完成调研纪要。编写客户需求报告，并与客户确认完善。编写解决方案，针对技术实现难度大的功能，组织技术讨论并进行可行性验证。方案评审汇报，并在评审通过后进行方案详细设计及 UI 设计。
项目经验二：三维工艺装配设计系统项目		
基本信息	项目简介	职责描述
年份：2015 金额：600 万 角色：乙方执行经理、业务顾问 甲方：湖北三江航天红阳机电有限公司 乙方：南京国睿信维软件有限公司	构建基于三维模型和二维图纸结合的数字化协同研制工作环境，促进数字化环境下的设计、工艺、工装等业务环节之间的并行协同工作；通过 Glaway MPM 的实施实现二维工艺与三维工艺编制工具的统一，建立全厂单一的工艺设计协同环境；通过三维工程化项目建设实现与设计单位的紧密衔接，确保型号设计技术状态与制造技术状态的一体化管理，保障型号制造技术状态的一致性、有效性、完整性和可追溯性；打通工艺制造数据链，与后端 ERP、MES（建设中）等系统的深度集成，实现工艺设计管理平台与后端制造系统的数据双向传递和有效共享。	根据调研计划和客户行业拟定调研提纲、对业务人员进行业务访谈、对业务流程现状进行分析，开展 PBOM 更改管理、工艺文件管理、工艺状态管理及工艺转阶段管理、工序协同设计等专题解决方案编写，与系统架构顾问讨论明确各方案开发实现的基本框架。
项目经验三：二期三维结构化工艺项目		
基本信息	项目简介	职责描述
年份：2015 金额：400 万 角色：乙方业务顾问	构建一体化工艺协同设计环境，建立单一的工艺设计、多专业协同、检验设计工作与管理环境，建立以 PBOM 为核心的结构化工艺设计模式，实现单一平台、单一数据源的工艺资源和知识的管理	参与售前阶段总体调研并拟制项目建设方案，项目启动后准备调研提纲，全程参与务访谈，

甲方：上海航天八院 800 所 乙方：南京国睿信维 软件有限公司	和重用；实现基于全流程驱动的全要素工艺规划分工，实现面向产品制造过程的全要素工艺规划，实现基于全工艺流程驱动的工艺分工；建立工艺质量一体化管控环境，实现全面工艺变更的管理，实现现场检验数据的电子化管控。	梳理业务流程现状，编写多专业工艺协同设计、各专业结构化工艺设计、工装设计管理、打印分发管理等专题解决方案。
项目经验四：基于 MBD 三维设计、工艺一体化项目		
基本信息	项目简介	职责描述
年份：2013-2014 金额：800 万 角色：乙方执行经理、业务顾问 甲方：南车威墅堰机车制造公司 乙方：南京国睿信维软件有限公司	构建基于全三维数据化样机面向全生命周期的技术支撑平台：实现三维标注、三维工艺设计、三维工艺仿真验证、工艺数据管理、统一三维工程化工作环境，建立高效的基于全三维工程化应用的内燃机车精益研发平台；实现全三维数字化全生命周期数据及流程一体化协同：在 PDM 系统中固化内燃机车三维设计、三维工艺、三维制造流程，建立基于三维模型的新型产品研制模式；建立全三维数字化样机开发和管理的标准规范体系；通过三维工程化应用，逐步建立知识、经验积累和重用机制，固化到 PDM 系统。	负责制定工艺部门调研计划、拟定调研提纲、对业务部门进行业务访谈、对业务流程现状进行分析、开展结构化工艺业务解决方案编写及组织讨论、系统测试、用户培训、拟定管理规范初稿上线支持等工作。
项目经验五：一期设计制造协同管理平台项目		
基本信息	项目简介	职责描述
年份：2013 金额：300 万 角色：乙方业务顾问 甲方：上海航天八院 800 所 乙方：南京国睿信维软件有限公司	实现设计制造一体化，与上级设计所业务流程集成互通，实现三维数字化样机（DMU）向制造环节的数字化传递，在设计环节并行开展工艺性审查、工艺准备等活动，通过关联的多 BOM 管理、关联的产品数据管理、版本控制、基线管理、变更控制，实现产品技术状态控制，保证产品数据的一致性；通过设计 BOM 的跨平台接收，进行工艺 BOM 重构，建立各类型 BOM 之间以及 BOM 与产品数据之间的关联，在研制全过程为各类研制人员提供产品数据服务。	准备调研提纲，对业务部门进行业务访谈，对业务流程现状进行分析，协助 800 所定义未来以 PBOM 为核心的业务流程，并编写业务解决方案。
项目经验六：产品全生命周期管理系统项目		
基本信息	项目简介	职责描述
年份：2012 金额：150 万 角色：甲方执行经理、系统管理员 甲方：河北钢铁集团宣工公司 乙方：上海思普软件公司	该项目是河北宣工研发工艺体系综合数据管理平台，业务涉及项目管理、产品生命周期管理、设计数据管理、设计变更、工艺路线管理、路线变更、CAPP 集成、工艺变更、材料定额、版本管理、工装管理、PBOM 编辑、加密集成、ProE 集成、ERP 集成等，研发、工艺、网络中心、生产管理、车间等众多部门参与，实现设计工艺制造协同的工程化应用。	从立项至实施全程参与；协助软件方梳理业务模型；应用 PL/Sql、Java 等语言编写报表输出源码；两次奔赴 IT 方上海总部协作开发。