#### Nivel:

Intermedio



#### Código:

Act-181

#### Descripción:

Definir procedimiento e instructivo de manejo de usados en almacén y palletizarlos en base al instructivo.

#### Responsable:

Erick Valencia Serrano/ Gerente Operaciones



#### **OBJETIVO:**

Incrementar la productividad y control en el almacén de usados, así como cumplir con la legislación ambiental.

#### **REQUISITOS:**

- •Contar con procesos del correcto manejo de residuos peligrosos.
- •Capacitación para el personal que maneja los residuos.





El almacén de residuos que tiene Acumuladores y Filtros del Balsas, maneja sustancias químicas corrosivas altamente peligrosas provenientes del derrame involuntario de sustancias de acumuladores usados que se almacenan allí para su envió a reciclaje, estas sustancias tienen la capacidad de producir desgaste de los sólidos o de producir lesiones a los tejidos vivos.

Dicha situación obliga a contar con un reglamento de almacenamiento de residuos en el que se abarca desde personal capacitado para el manejo de dichas sustancias, equipos de seguridad, hasta una estructura adecuada del almacén para tratar con estos desechos químicos.





El objetivo del Programa de almacenamiento seguro de residuos peligrosos es establecer procedimientos y medidas para evitar y/o disminuir la probabilidad de ocurrencia de eventos de riesgo ambientales y sociales, a fin de proteger la vida de los que integran Acumuladores y Filtros del Balsas a sus infraestructuras y al medio; ante posibles ocurrencias de eventos riesgosos generados de manera accidental.

#### Tareas de control:

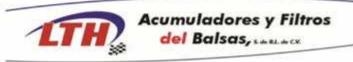
- Verificar periódicamente que las bocas de desagüe de las canaletas tengan un correcto escurrimiento.
- Revisar constantemente que no existan elementos o basura que obstruyan las rejillas de acceso a las canaletas.
- Controlar el estado de rigidez del material de la rejilla, que no exista corrosión, que las tapas no estén flojas y se asienten de manera correcta, fundamentalmente si están en zona de tránsito.
- Revisar que no estén obstruidos los ventanales, ya que estos permiten contrarrestar los efectos de la constante exposición a los gases que emanan los acumuladores usados.





#### Almacén de Residuos Peligrosos







### Fosa de retención con canaletas y rejillas









Canaletas y rejas ubicadas en el almacén de residuos







Canaletas en buen estado y despejadas de cualquier objeto que pueda obstruirlas









Ventanales como opción de ventilación forzada para el almacén de residuos peligrosos























































