





























**NOMBRE:** JOHN WILLIAM LOPEZ  
**CODIGO:** 60-1000-06  
**VERSIÓN:** 01  
**ELABORÓ:** CARLOS HERRERA  
**APROBÓ:** MARIO ERNESTO CHAVES  
**VIGENTE DESDE:** 01/01/2013

REVISIONES Y ACTUALIZACIONES						
TIPO		FECHA	VERSION	DESCRIPCIÓN	ELABORADO POR	APROBÓ
ACTUALIZACION	REVISION					

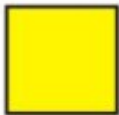
**NOMBRE:** JOHN WILLIAM LOPEZ  
**CODIGO:** 60-1000-06  
**VERSIÓN:** 01  
**ELABORÓ:** CARLOS HERRERA  
**APROBÓ:** MARIO ERNESTO CHAVES  
**VIGENTE DESDE:** 01/01/2013

	CLASE UN														
CLASE 1 Explosivos 6 divisiones		1													
CLASE 2 División 2.1 Gases inflamables															
CLASE 2 División 2.2 Gases no inflamables - No tóxicos															
CLASE 2 División 2.3 Gases tóxicos															
CLASE 3 Líquidos inflamables														4	2
CLASE 4 División 4.1 Sólidos inflamables, reacción espontánea y explosivos insensibilizados									3						
CLASE 4 División 4.2 Sustancias que pueden experimentar combustión espontánea									3					3	3
CLASE 4 División 4.3 Sustancias que al contacto con el agua desprenden gases inflamables							3	3						3	3
CLASE 5 División 5.1 Sustancias comburentes															
CLASE 5 División 5.2 Peróxidos orgánicos															
CLASE 6 División 6.1 Sustancias tóxicas															2
CLASE 7 Material radiactivo															
CLASE 8 Sustancias corrosivas						4		3	3						
CLASE 9 Sustancias y objetos peligrosos varios						2		3	3			2			



Pueden almacenarse juntos. Verificar reactividad individual utilizando la MSDS.

**NOMBRE:** JOHN WILLIAM LOPEZ  
**CODIGO:** 60-1000-06  
**VERSIÓN:** 01  
**ELABORÓ:** CARLOS HERRERA  
**APROBÓ:** MARIO ERNESTO CHAVES  
**VIGENTE DESDE:** 01/01/2013



Precaución, posibles restricciones. Revisar incompatibilidades individuales utilizando la MSDS, pueden ser incompatibles o pueden requerirse condiciones específicas.



Se requiere almacenar por separado.  
Son incompatibles.

### PASOS PARA ALMACENAR PRODUCTOS QUÍMICOS

1. **Identifique los problemas:** verifique que el espacio donde están almacenado los productos químicos cumple con las norma básicas, tales como ventilación e iluminación, salidas de emergencia, duchas y lavajojos, paredes incombustibles, confinamientos, piso nos absorbente, ausencia de sifones o desagües, lugar apropiado para dispensación, pesajes , etc. Verifique si el personal esta devidametne capacitado y conoce los peligros que ofrecen estos productos. Examine el manejo de invetario, evite generar residuos peligrosos sin nesecidad.
2. **Elabore un listado de productos:** registre la presentación del envase o empaque.
3. **Separe los sólidos de los líquidos:** así se facilitara cualquier proceso incluyendo la asignación de espacios y la construcción de confinamientos o medidas de seguridad específicas.
4. **Recopile todas las hojas de seguridad:** las secciones que necesita consultar con mayor énfasis para el almacenamiento son: Regulaciones de transporte y estabilidad-reactividad.
5. **Busque la clasificación de peligro de las Naciones Unidas:** las que le corresponde a cada uno de los productos químicos que desea ubicar en el almacén.

**NOMBRE:** JOHN WILLIAM LOPEZ  
**CODIGO:** 60-1000-06  
**VERSIÓN:** 01  
**ELABORÓ:** CARLOS HERRERA  
**APROBÓ:** MARIO ERNESTO CHAVES  
**VIGENTE DESDE:** 01/01/2013

6. **Identifique los separadores:** Estos son productos de bajo riesgo que pueden ser utilizados como barreras para separar dos clases de productos incompatibles entre sí. Ejemplo de separadores: cloruro de sodio, sílice, dióxido de titanio, entre otros. Estos no están regulados para el transporte por Naciones Unidas y se pronuncian como material no peligroso.
7. **Agrupe los productos** que tengan la misma clase de riesgo.
8. **Aplice la matriz-guía de almacenamiento mixto:** cruzando las diferentes clases de riesgo identificadas.
9. **Identifique condiciones especiales:** dentro de las diferentes clases como: gases comprimidos, sustancias radioactivas, materiales inflamables, explosivos o extremadamente reactivos. Evalúe si debe sacarlos del almacén a un lugar más seguro de acuerdo con las cantidades y condiciones locativas actuales.
10. **Separe las clases incompatibles:** Utilizando separadores.
11. **Identifique incompatibilidades individuales:** aquellos productos que dentro de su misma clase de riesgo, son incompatibles. Para ello utilice la información de las MSDS, donde se indiquen materiales a evitar incompatibilidades
12. **Ubique en el plano de su almacén:** la posición aproximada que ocuparan los productos considerando áreas de desplazamientos de personal, movimiento de estibadores, áreas de dispensación, salidas de emergencia, extintores, duchas, zona de despachos, etc.
13. **Realice lo movimientos físicos y señalice:** los productos químicos y las áreas de acuerdo con el plano obtenido, haga los ajustes que considere necesarios.