

REVISION PRE Y POST USO EQUIPO PARA TRABAJO EN ALTURAS

CODIGO: 60 - 100 - 44

VERSIÓN: 03

PAGINA: 1 - 3

PROCESO: GESTIÓN DEL RIESGO

FORMATO

REVISIONES Y ACTUALIZACIONES						
TIPO		FECHA	VERSION	DESCRIPCIÓN	ELABORADO POR	APROBÓ
ACTUALIZACION	REVISION					
X		27/03/2013	02	Se agrega cuadro de revisiones y actualizaciones, se cambia el formato de la fecha de vigencia	John William Lopez Gestor Sistemas de Información	Jhony Leandro Valencia Director Gestión Estratégica
X		29/06/2013	03	Se le agrega la descripción de la actividad a realizar, la altura en la que se va a trabajar, la identificación del lote y el espacio para la firma de los responsables.	Carlos A. Castaño Coord. SISO	Martha Isabel Calderon Gestora del riesgo

Elaboró: Martha Isabel Calderon

Aprobó: Jhony Leandro Valencia

Vigente Desde: 01/07/2013

PROCESO: GESTIÓN DEL RIESGO

FORMATO

Fecha:	Hora Inicio:	No. IDENTIFICACIÓN ARNES
Proceso:		
Responsable:		
Núcleo/Finca:		
Lote:	Hora Finalización:	
	Altura Mts:	

Actividad a realizar:

CONDICION ELEMENTOS ARNES DE SEGURIDAD

EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO		OBSERVACIONES
	PRE.	POST.	

ARNES

1	TEJIDO O CORREA			
1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo de la correa.			
1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS			
1.3	GRIETAS			
1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO			
1.5	DETERIORO GENERAL			
1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS			
1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.			
1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.			
1.9	PRESENCIA DE MOHO			
1.10	OTROS			
2	COSTURAS			
2.1	CORTADURAS			
2.2	DESHILACHAMIENTO			
2.3	HILOS FALTANTES			
2.4	QUEMADURAS			
2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS			
2.6	OTROS			
3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES			
3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO			
3.2	PICADURAS, GRIETAS			
3.3	DETERIORO GENERAL			
3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO			
3.5	CORROSIÓN			
3.6	OTROS			

4	ADAPTADOR DE ANCLAJE			
6.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS			
6.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS			
6.3	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD			
6.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO			
6.5	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)			
6.6	PIEZAS FALTANTES			
6.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.			
6.8	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS			
6.9	OTROS			
5	ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO			
5.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS			
5.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS			

PROCESO: GESTIÓN DEL RIESGO

FORMATO

ACCESORIOS

5.3	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD			
5.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO			
5.5	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)			
5.6	PIEZAS FALTANTES			
5.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS			
	Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.			
5.8	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS			
5.9	OTROS			
6	CINTURÓN DE POSICIONAMIENTO			
6.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS			
6.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS			
6.3	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD			
6.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO			
6.5	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)			
6.6	PIEZAS FALTANTES			
6.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS			
	Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.			
6.8	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS			
6.9	OTROS			
7	MOSQUETONES Y MANUSTOP			
7.1	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)			
7.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD			
7.3	GRIETAS O PICADURAS			
7.4	RESORTES (DETECTAR FALLAS)			
7.5	FRENO AUTOMÁTICO DE MANUSTOP (HACER PRUEBA)			
7.5	DETERIORO GENERAL			
7.6	CORROSIÓN			
7.7	PRESENCIA DE MOHO			
7.8	OTROS			
8	CASCO, GAFAS, GUANTES			
8.1	ESTADO DE ARNES Y PUNTOS DE APOYO DEL CASCO (3)			
8.2	GRIETAS, PICADURAS EN CASCO			
8.3	QUEMADURAS EN CASCO			
8.4	RAYONES EN VISOR DE GAFAS			
8.5	ROTOS EN GUANTES			
8.6	OTROS			
9	ESPOLINES KOLLER			
9.1	ESTADO DE PUNTAS (TORCEDURAS, ACHATAMIENTO)			
9.2	ESTADO DE CORREAS			
9.3	ESTADO DE ESTRIBOS (TORCEDURAS, ROTOS)			
9.4	OTROS			

Se recomienda que los productos de uso habitual sean destruidos 5 años después del primer uso. El producto suele tener una vida útil de 10 años a partir de la fecha de fabricación si nunca se ha utilizado.

Cada arnes debe tener una etiqueta de identificación legible con la siguiente información: el modelo, fecha de elaboración, nombre del fabricante, limitaciones y advertencias.

Firma quienes revisaron y cargo:

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.

—

—

—

—