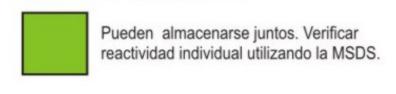


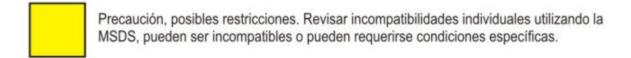
REVISIONES Y ACTUALIZACIONES									
TIPO	FECHA	VERSION	DESCRIPCIÓN	ELABORADO	APROBÓ				
ACTUALIZACION	REVISION	PECHA	VERSION	DESCRIPCION	POR	AFROBO			
X		31/03/2014	02	Cambio del encabezado y	Jhon Wiliam Lopez	Mario Chávez			
				logo	Gestor de sistemas	Gerente			

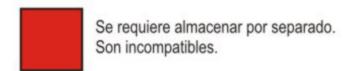


	CLASE				<u> </u>		All L	<b>(A)</b>		OXIDANTE		<b>P</b>	RADIOACTIVO	CORROSINO	Лh
	UN	EXPLOSIVO 1	DAS SHITLAMBLE	MFLAMABLE 22	GAS TÓXICO	INFLAMMENTS 1	<b>***</b>	U.	PELIFORNIST	OXIDANTE 5.1	PEROXIDO ORGÁNICO	TÓXICO 6.1	RADIOACTIVO	CORROSIVO	3/
CLASE 1 Explosivos 6 divisiones	EXPLOSIVO	1													
CLASE 2 División 2.1 Gases inflamables	MA NY LAMBELT														
CLASE 2 División 2.2 Gases no inflamables - No tóxicos	GAS NO NYLAMABLE 23														
CLASE 2 División 2.3 Gases tóxicos	GAS TÓXICO														
CLASE 3 Líquidos inflamables	Liganoon and an analysis of the second and the seco													4	2
CLASE 4 División 4.1 Sólidos inflamables, reacción espontánea y explosivos insensibilizados	1								3						
CLASE 4 División 4.2 Sustancias que pueden experimentar combustión espontánea									3					3	3
CLASE 4 División 4.3 Sustancias que al contacto con el agua desprenden gases inflamables							3	3						3	3
CLASE 5 División 5.1 Sustancias comburentes	OXIDANTE 5.1														
CLASE 5 División 5.2 Peróxidos orgánicos	PERÓXIDO ORGANICO 532														
CLASE 6 División 6.1 Sustancias tóxicas	TÓXICO														2
CLASE 7 Material radiactivo	RADIOACTIVO														
CLASE 8 Sustancias corrosivas	CORROSNO					4		3	3						
CLASE 9 Sustancias y objetos peligrosos varios	\$					2		3	3			2			









## PASOS PARA ALMACENAR PRODUCTOS QUÍMICOS

- 1. Identifique los problemas: verifique que el espacio donde están almacenado los productos químicos cumple con las norma básicas, tales como ventilación e iluminación, salidas de emergencia, duchas y lavaojos, paredes incombustibles, confinamientos, piso nos absorbente, ausencia de sifones o desagües, lugar apropiado para dispensación, pesajes , etc. Verifique si el personal esta devidametne capacitado y conoce los peligros que ofrecen estos productos. Examine el manejo de invetario, evite generar residuos peligrosos sin nesecidad.
- 2. **Elabore un listado de productos:** registre la presentación del envase o empaque.
- Separe los sólidos de los líquidos: así se facilitara cualquier proceso incluyendo la asignación de espacios y la construcción de confinamientos o medidas de seguridad específicas.
- Recopile todas las hojas de seguridad: las secciones que necesita consultar con mayor énfasis para el almacenamiento son: Regulaciones de transporte y estabilidad-reactividad.



- Busque la clasificación de peligro de las Naciones Unidas: las que le corresponde a cada uno de los productos químicos que desea ubicar en el almacén.
- 6. **Identifique los separadores:** Estos son productos de bajo riesgo que pueden ser utilizados como barreras para separar dos clases de productos incompatibles entre sí. Ejemplo de separadores: cloruro de sodio, sílice, dióxido de titanio, entre otros. Estos no están regulados para el transporte por Naciones Unidas y se pronuncian como material no peligroso.
- 7. **Agrupe los productos** que tengan la misma clase de riesgo.
- 8. **Aplique la matriz-guía de almacenamiento mixto**: cruzando las diferentes clases de riesgo identificadas.
- 9. Identifique condiciones especiales: dentro de las diferentes clases como: gases comprimidos, sustancias radioactivas, materiales inflamables, explosivos o extremadamente reactivos. Evalué si debe sacarlos del almacén a un lugar más seguro de acuerdo con las cantidades y condiciones locativas actuales.
- 10. Separe las clases incompatibles: Utilizando separadores.
- 11. Identifique incompatibilidades individuales: aquellos productos que dentro de su misma clase de riesgo, son incompatibles. Para ello utilice la información de las MSDS, donde se indiquen materiales a evitar incompatibilidades
- 12. Ubique en el plano de su almacén: la posición aproxima que ocuparan los productos considerando áreas de desplazamientos de personal, movimiento de estibadores, áreas de dispensación, salidas de emergencia, extintores, duchas, zona de despachos, etc.
- 13. Realice lo movimientos físicos y señalice: los productos químicos y las áreas de acuerdo con el plano obtenido, haga los ajustes que considere necesarios.