

6 5 4 3 2 1

D

D

C

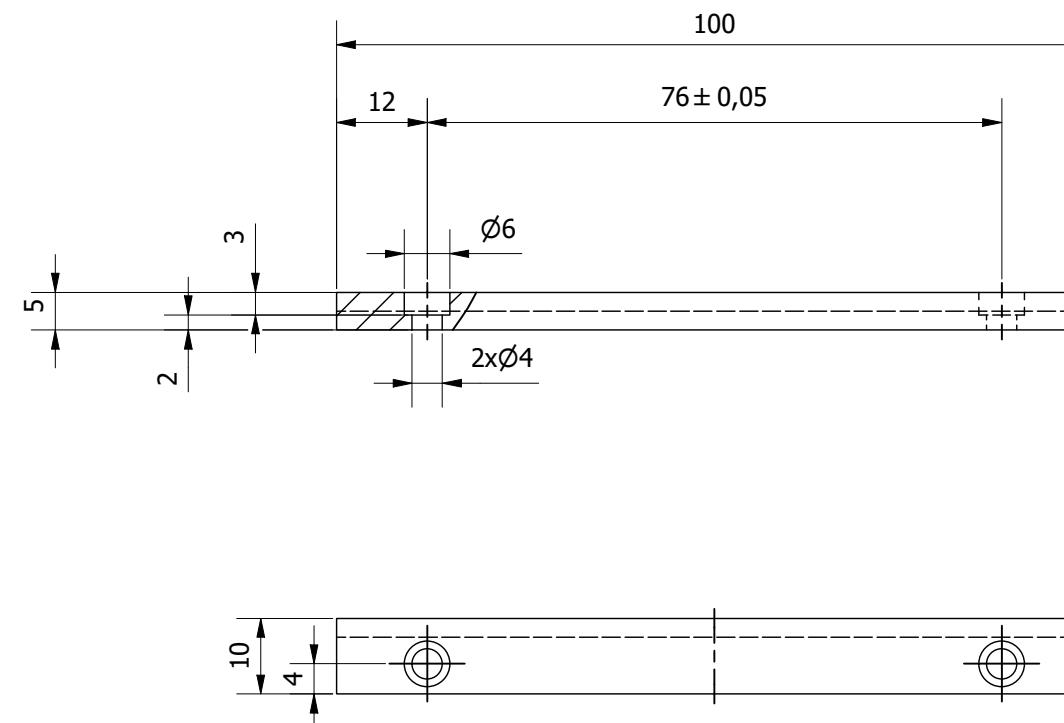
C

B

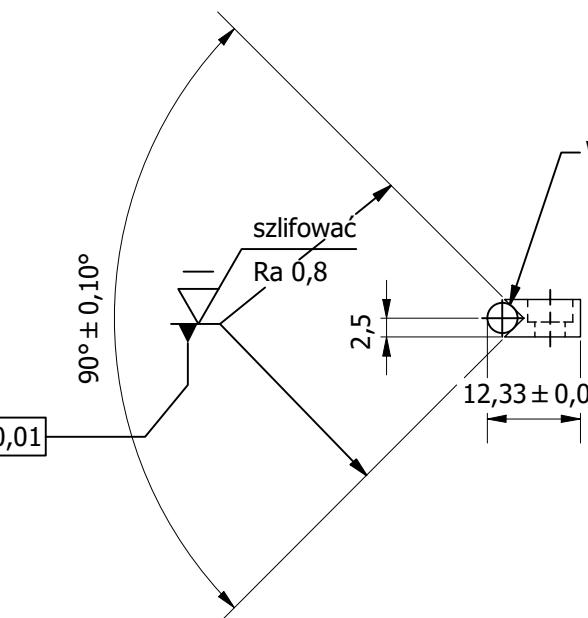
B

A

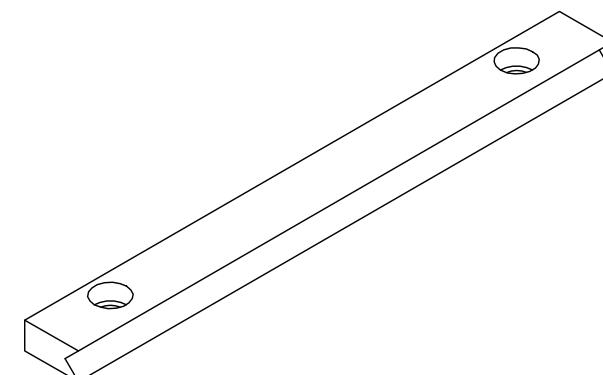
A



Ra 6,3
szlifować
Ra 0,8



Wałeczek pomiarowy Ø4x100



Hartować do 52-55 HRC
Ostre krawędzie stępić
Tolerancje ogólne PN-EN 22768-1:1999 f

Wykonał Jan Waga	Sprawdził	Zatwierdził	Data	Grupa	Data	
				MT-132	26.11.2025	Rok 25/26
nazwa części			MSL25-00-05			
K-tor kulek (prowadnica)			Stal C55	L. szt.	Podziałka	
			2x50	1:1		