|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **일시** | 2020년02월10일 13:00 ~ 16:20 | **장소** | 국도화학 프로젝트개발실 | | |
| **참석자** | 국도화학 :최현구 부장, 신동훈수석, 윤산팀장 | | | **차수** | 3차 |
| ㈜지티엠에스 : 문영삼, 오세원 | | |
| **회의주제** | 업무정의 및 화면설계 협의 | | | | |

1. 업무 정의
2. 제품명은 고객사별로 다를 수 있다.

: 향후 ERP연동은 제품코드까지만 할 시 고객사별 제품명 관리가 되어야 한다.

1. 1Rol -> 1sliting~7sliting -> 1sliting(1P01~45, 2P01~45)
2. 작업지시서 내용 추가
3. 제품 Rol 내용 (text로 입력 작업자가 볼 수 있게)
4. Sliting NO
5. 고객사별 제품명 선택
6. 비고란(메모) 작업지시서에 따른 작업자 멘트 작성
7. 화면설계에서는 제품코드, 생산일자, 공정No, 포장코드, 고객사, Reel 수량
8. Reel 바코드 출력 후 사용 못한 바코드 삭제 기능 또는 PP BOX 스캔시 스캔안된 바코드 삭제?(재고로 있는 Reel 바코드 처리안?)
9. 생산일자 다른 Reel 포장시 처리안
10. PP box용 상단 Label 2장, 측면라벨1장
11. ICE box용 생산일자별 라벨장수, 생산일자별 Reel 수량
12. 년월일 관련 정리 메일로(신동훈수석)
13. PP BOX용 Label 옆면 내부관리용 바코드 체계 정의(윤산팀장 )
14. TP-203C Reel Label 상단 바코드 출력시간, 임의로 변경 유무(윤산팀장)
15. TP-408A Reel Label에 Reel Serial No는 P101에서 P를 제외한 번호로

예) P101-> 0101 PA01 ->1001

TP-408A PP Box용 BOX No는 그날 고객사별 같은 제품의 포장일련 No

1. TP-400E ICE Box 용 대 BOX 포장 순서는 그날 고객사별 같은 제품의 포장일련 No
2. TP-500E ICE Box용에 고객사 SSM용 전용라벨(자재코드+ 수량) 주의
3. 화면설계
4. 화면 정의
5. 항목은 연회색
6. 필수 입력 노란색
7. 메뉴 제목 앞에 특수값 제외
8. 맑은고딕에 10폰트
9. 저장시 메시지 팝업창
10. 주요 이미지 캡쳐해서 메일로
11. 기타
12. 다음회의 02월 19 또는 20일(화면설계 내용 설명)
13. 다음주 바코드 프린터 셋팅 및 Label용지, 리본 준비