|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **일시** | 2020년02월18일 14:00 ~ 13:50 | **장소** | 국도화학 프로젝트개발실 | | |
| **참석자** | 국도화학 :최현구 부장, 김교준외 1명 | | | **차수** | 4차 |
| ㈜지티엠에스 : 문영삼, 오세원 | | |
| **회의주제** | 업무정의 및 화면설계 리뷰 | | | | |

1. 업무 정의
2. 작업지시서 화면

: Sliting 번호별 Reel 수량으로 작업지시서 작성.

1. 라벨 출력 화면(Reel 용)

: Sliting별 작업 지시대로 출력하는데 전체 선택으로도 출력 할 수 있게 변경

* 조건별 조회 리스트의 작업일자 앞에 체크박스를 두고 전체선택과 구간별 선택할 수 있게 한다

1. 라벨출력 화면(PP BOX용)

: 6개 PP BOX에 에어캡으로 작업 후 라벨 한장 출력해서 ICE박스 포장전 확인한다(확인용)

* 엑셀자료에는 없는 라벨이다
* 안 1) PP box용 6개 라벨을 출력 후 확인용으로 둔다
* 안 2) ICE BOX용으로 대체한다
* 구미방식 적용 : TP203C/PP Box, 옆면 바코드 동시발행 라벨 외,

추가 라벨 수기 기록 사용(구미, 에어캡 포장-60Reel 내용)

: 옆면용 Reel 라벨 출력 수량은 수정 가능하고 체크박스를 두어 자동출력, 수동출력을 선택 할

수 있게 한다

1. 라벨출력 화면(ICE box 용)

: 바코드 출력 공정의 변경

* 에어캡 옆면 두장은 공정안쪽에서 출력하여 부착하고 아이스박스 바깥에 붙이는 라벨은 공정 후 밖에서 확인 후 부착한다(
* ICE BOX용 3장 출력은 공정에서 출력하여 2장은 부착 1장은 상단에 두어 공정 밖에서 확인 후 부착하는 것으로 변경
* 내포장 라벨 프린터기, 물류쪽 라벨 프린터기 사용,
* : 내포장 라벨 오류를 잡기 위해서 물류쪽에서 라벨 발행(아이스 박스 부착용)
* 바코드 프린터의 위치가 PP BOX포장 후 에어캡 포장 근처의 위치로 이동해야 한다

1. 라벨 재출력

: 구분자에서 Reel, PP, ICE 라벨을 구분하여 조회한다

* 그날 출력된 바코드를 보여 주되 전체선택, 구간선택기능을 둬야한

1. 권한 및 서버와 Link

: 관리자 권한 만 설정 수정 및 등록 할 수 있게 한다(admin 계정)

: PC에서 서버로 Data Upload 시 설정 할 수 있게 한다

: 서버에서 PC로 내려받기 기능

1. 이슈
2. ICE BOX용 라벨출력 공정 안쪽에서 한다(김교준)

라벨 프린터기 추가 2대, 기존 1대, -> 고민

1. PP BOX용 라벨 출력시 Reel 라벨 스캔을 할 것인지?

Reel 라벨 스켄후, PP Box 라벨/바코드 출력(단, 라벨과 바코드 발행하는 제품)

PP Box 바코드(옆면) 미발행 제품은 바코드만 스캔하고 넘어가는지?

1. PP BOX, ICE BOX 용 내부용 라벨바코드 사용 할 것인지?

내부 확인용 라벨 바코드 사용

구미방식 적용 : TP203C/PP Box, 옆면 바코드 동시발행 라벨 외,

추가 라벨 수기 기록 사용(구미, 에어캡 포장-60Reel 내용)

1. 기타
2. 바코드프린터 목요일 납품
3. 개발일정

- 2월말까지 1차 개발

- 3월 첫째주 화성 테스트 할 수 있게 설치(1주일 테스트)

- 3월 둘째주 수정 및 공정 투입

1. 리벨용지 11종 프로젝트 룸에 테스트용으로 두었음

작업 순서

릴 라벨 발행 부착 -> 릴 제작 -> 비닐백 포장 -> 외관 검사 -> 릴 바코드 스캔

-> PP Box 10개씩 포장 -> PP Box 상단 라벨,옆면 바코드 부착 -> 6box 제작(지퍼백 포장)

-> 에어캡 포장 -> 에어캡 부착용 라벨 2장 출력후 부착(위, 아래),

-> 내부 확인용 60Reel 표기한 수기 라벨 에어캡 부착(수량, lot no)(TP203C는 별도 라벨지가 있고,

다른 제품은 PP box 상부 라벨 용지 활용 -> 외포장실로 60개(6box) 이동

-> 물류창고 근무자가 에어캡 라벨 1장 출력 -> 내부 확인용 라벨을 떼고, 아이스 박스 표면에 붙여 놓고, 아이스 포장(아이스박스, 아이스팩, 온도계 집어 넘)-> 두껑 씌우고, 테이프 포장 -> 아이스박스 부착용 라벨 1장 부착, 내부 확인용 라벨 제거 -> 팔렛트 2단 적재 -> 비닐 랲핑 -> 필요 라벨 부착(물류 라벨)

라벨/바쿠드 프린터 위치

작업자 동선

각 포장 장소