|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **일시** | 2020년02월18일 14:00 ~ 13:50 | **장소** | 국도화학 프로젝트개발실 | | |
| **참석자** | 국도화학 :최현구 부장, 김교준외 1명 | | | **차수** | 4차 |
| ㈜지티엠에스 : 문영삼, 오세원 | | |
| **회의주제** | 업무정의 및 화면설계 리뷰 | | | | |

1. 업무 정의
2. 작업지시서 화면

: Sliting 번호별 Reel 수량으로 작업지시서 작성.

1. 라벨 출력 화면(Reel 용)

: Sliting별 작업 지시대로 출력하는데 전체 선택으로도 출력 할 수 있게 변경

* 조건별 조회 리스트의 작업일자 앞에 체크박스를 두고 전체선택과 구간별 선택할 수있게 한다

1. 라벨출력 화면(PP BOX용)

: 6개 PP BOX에 에어캡으로 작업 후 라벨 한장 출력해서 ICE박스 포장전 확인한다(확인용)

* 엑셀자료에는 없는 라벨이다
* 안 1) PP box용 6개 라벨을 출력 후 확인용으로 둔다
* 안 2) ICE BOX용으로 대체한다

: 옆면용 Reel 라벨 출력 수량은 수정 가능하고 체크박스를 두어 자동출력, 수동출력을 선택 할

수 있게 한다

1. 라벨출력 화면(ICE box 용)

: 바코드 출력 공정의 변경

* 에어캡 옆면 두장은 공정안쪽에서 출력하여 부착하고 아이스박스 바깥에 붙이는 라벨은 공정 후 밖에서 확인 후 부착한다
* ICE BOX용 3장 출력은 공정에서 출력하여 2장은 부착 1장은 상단에 두어 공정 빡에서 확인 후 부착하는 것으로 변경
* 바코드 프린터의 위치가 PP BOX포장 후 에어캡포장 근처의 위치로 이동해야한다

1. 라벨 재출력

: 구분자에서 Reel, PP, ICE 라벨을 구분하여 조회한다

* 그날 출력된 바코드를 보여 주되 전체선택, 구간선택기능을 둬야한

1. 이슈
2. ICE BOX용 라벨출력 공정안쪽에서 한다(김교준)
3. PP BOX용 라벨 출력시 Reel 라벨 스캔을 할 것인지?
4. PP BOX, ICE BOX 용 내부용 라벨바코드 사용 할 것인지?
5. 기타
6. 바코드프린터 목요일 납품
7. 일정

- 2월말까지 1차 개발

- 3월 첫째주 화성 테스트 할 수 있게 설치(1주일 테스트)

- 3월 둘째주 수정 및 공정 투입

1. 리벨용지 11종 프로젝트 룸에 테스트용으로 두었음