|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **일시** | 2020년03월02일 11:00 ~ 12:00 | **장소** | 국도화학 프로젝트개발실 | | |
| **참석자** | 국도화학 :최현구 부장,신동훈수석,윤산팀장 | | | **차수** | 6차 |
| ㈜지티엠에스 : 문영삼 | | |
| **회의주제** | 업무정의 및 화면설계 협의 | | | | |

1. 업무 정의

내부관리용 바코드 필요(BOX 포장번호로 관리)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 제품코드 | PP | ICE | 질의 | PP용지연속 | 비고 |
| TP-203C | 필요 | 필요 |  |  |  |
| TP-408A | 필요 | Box No 있음 | ICE BOX no 001부터 |  |  |
| TP-400E | 있음 | 있음 |  |  | QR |
| TP-500B(270) | 있음 | 있음 |  |  | QR |
| TP-500B(350) | 있음(옆면) | 있음 |  |  | QR,  PP옆면(1D) |
| TP-500E(350) | 있음(옆면) | 있음 |  |  | QR,  PP옆면(1D) |
|  |  |  |  |  |  |

내부관리용 바코드 필요부분의 출력은 해당용지 다음장에 그대로 출력한다

바코드 앞에 또는 위에 “국도화학 내부관리용코드” 출력

바코드는 PP 박스 M+200302(제조일자) + 100(박스번호) (100번부터 시작)

ICE 박스 M+ 200302(제조일자) + 001(박스번호) (001번부터 시작)

1. LOT NO 에 공정번호는 sliting번호와 같다

: 작업지시서에서 공정번호 제외

:Sliting번호와 P1, P2와는 서로 의미가 없다

1. SlitingNo :용어는 Sliting작업번호로 통일
2. TP-408A Reel 라벨 하단 바코드 ACF 고객사 “K” 고정값이다(국도의 K의미)
3. PP 박스의 Box 시작no 100~ 시작

ICE 박스의 Box 시작no 001~ 시작

제조일,Sliting번호가 같은것끼리의 번호다(Lot No가 같은것)

?? ICE 박스에는 Lot No가 서로 다른 PP 박스 포장이 가능한데

이때는 ??박스번호 어떻게 부여하나??

1. LOT 번호 부여

5번 serial Number in day(코팅공정순번)작업지시서 Sliting번호이다

1. Product No

TP-203C Reel P101 TP-408A 하단 Reel Serial No같은 의미이다

TP-408A 하단 Reel Serial No 0001(4자리)표기방법 P101 : 0101

PA01 : 1001

TP-400E(270),TP-500B(270), TP-500B(350),TP-500E(350) Reel 라벨에서는

000(3자리)인데 P101 : 101 PA01 : A01 표현

101: Product No, SDI Lot의 P번호(P101번), Reel Serial No : 용어통일??

Reel Serial No 로 한다

1. TP-203C

Reel 라벨 : Material Code ,PP 라벨,ICE 라벨 : Chimel P/N 과 같은데 샘플오류인지?그대로한다

chimei P/N 100m : 6906B001A000

200m : 6906B001D000수정

1. 향후 일정
2. 3월5일(목) 1시 화성도착
3. 바코드 설치 및 테스트
4. 3시부터 교육
5. 3월10일(화)
6. 요청사항 검토 후 적용
7. 3월13일(금)
8. 바코드 투입 테스트 및 검수
9. 기술이전 일정 협의
10. 기타
11. 용어 정리 요청
12. Innolux TP-203C PP Box용(자료 5Page)

SAMSUNG SDI Co.,Ltd. ->KUKDO …….

TP-203C ICE BOX용(자료 7 Page)

SAMSUNG SDI -> KUKDO…..

(TP-500B ICE box Maker부분,TP-500E ice box Maker 부분)