

**STEFANA S.p.A.**

VIA BOLOGNA, 19 C.A.P. 25075 - NAVE - BS - ITALIA
CAPITALE SOCIALE INTERAMENTE VERSATO € 40.851.720
C.C.I.A.A. Brescia n° 82019
C.F. - P.IVA - REG.IMP. 00285080172
P.IVA COMUNITARIA IT 00285080172

Tel 030 2539511 CENTRALINO
FAX 030 2530463
Tel 030 2539755 uff. vendite italia
FAX 030 2533634 e-mail vendite@stefana.it
Tel +39 030 2539775 EXPORT
FAX +39 030 2539770 e-mail export@stefana.it
WEB www.stefana.it

Azienda con sistema di gestione
certificato da IGQ
secondo ISO 9001

**C E R T I F I C A T O D I C O L L A U D O**

tipo 3.1 secondo EN 10204:05

----- Inspection Certificate -----

Nave, 29/10/14

Certificato N. 7475

Qualita' - quality : S275JR (+AR) EN 10025-2

Cliente - customer : 041395

GIRAUDI F.LLI SPA

VIA ORBETELLO, 124

10148 TORINO

Rif.Int.2014P 6007475/29101400799601

TO

Composizione chimica - Chemical composition

| Mat. | Sez. | Colata | | | | | | | | | | | |
|----------|------|--------|------|-------|-------|-------|------|--------|--------|------|-------|-------|----|
| Material | Size | Heat | C | Mn | S | P | Si | Cu | Ni | Cr | Sn | Mo | Al |
| | | | Ti | V | Nb | B | As | O2 | N2 | | Ceq | | |
| IPN | 180 | 98518 | 0,10 | 0,81 | 0,035 | 0,025 | 0,20 | 0,54 | 0,19 | 0,10 | 0,025 | 0,028 | |
| | | | | 0,005 | 0,002 | | | 0,0030 | 0,0105 | | 0,310 | | |
| IPN | 180 | 98521 | 0,14 | 0,72 | 0,032 | 0,024 | 0,19 | 0,45 | 0,23 | 0,12 | 0,018 | 0,048 | |
| | | | | 0,006 | 0,001 | | | 0,0033 | 0,0103 | | 0,340 | | |
| HEA | 100 | 98400 | 0,13 | 0,74 | 0,028 | 0,016 | 0,19 | 0,40 | 0,17 | 0,09 | 0,020 | 0,038 | |
| | | | | 0,005 | 0,003 | | | 0,0034 | 0,0066 | | 0,317 | | |
| HEB | 100 | 96272 | 0,13 | 0,72 | 0,035 | 0,027 | 0,18 | 0,37 | 0,16 | 0,18 | 0,023 | 0,042 | |
| | | | | 0,005 | 0,002 | | | 0,0049 | 0,0103 | | 0,330 | | |
| HEB | 160 | 90663 | 0,11 | 0,87 | 0,035 | 0,023 | 0,22 | 0,45 | 0,21 | 0,08 | 0,018 | 0,046 | |
| | | | | 0,005 | 0,004 | | | 0,0068 | 0,0084 | | 0,325 | | |

Caratteristiche meccaniche - Mechanical properties

| Mat. | Sez. | Colata | Rottura | Snervam. | Allungam. | - Prova di resilienza - | | | | | | | |
|----------|------|--------|-------------------|-------------------|------------|-------------------------|--------------|----|----|--|---------|--|--|
| Material | Size | Heat | Ten.Strength | Yield point | Elongation | Thickness | KV (20 °C) | | | | Average | | |
| | | | N/mm ² | N/mm ² | A % | mm | Joule | | | | Joule | | |
| IPN | 180 | 98518 | 458 | 310 | 35,0 | 7,5 | 69 | 78 | 76 | | 74,3 | | |
| IPN | 180 | 98521 | 478 | 325 | 31,0 | 7,5 | 63 | 68 | 67 | | 66,0 | | |
| HEA | 100 | 98400 | 458 | 311 | 33,0 | 7,5 | 77 | 89 | 81 | | 82,3 | | |
| HEB | 100 | 96272 | 485 | 331 | 30,0 | 7,5 | 74 | 72 | 77 | | 74,3 | | |
| HEB | 160 | 90663 | 487 | 333 | 30,0 | 10,0 | 85 | 88 | 87 | | 86,7 | | |

CE MARCATURA DI CONFORMITA'

EN 10025 - 1:2004

06

Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali

Note : D.D.T. N. 7996 del 29/10/14 Tn 19,900

Ns.conf.- our confirm : 001679 2/10/14

Vs.ord. - your orders :

Controllo radiometrico : SUPERATO, ai sensi dei D.Lgs. 230/1995 e 241/2000 - FREE OF RADIATIONS

Esito collaudo - Test results : FAVOREVOLE - POSITIVE

STEFANA S.P.A.

Resp. Qualità

p.i. Stefano PINI



STEFANA S.P.A.

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE – DECLARATION OF PERFORMANCE N°: 01T

1 Nome e identificazione del prodotto - tipo:

profili di acciaio per impieghi strutturali S235/ S275/ S355 qualità JRI/ JO/ J2/ K2
name and product identification – type:
section and beams of structural steel S235/ S275/ S355 quality JRI/ JO/ J2/ K2

2 Identificazione lotto :

in base alle informazioni contenute sull'etichetta
(posizionata su ogni singolo pacco)
type number: according to information contained in the label
(positioned on each package)

| | | |
|-----------------|--------|--|
| HEAT N. SIZE | —————> | numero di colata / heat number |
| STEFANA S.P.A. | —————> | tipo e dimensione / type and dimension |
| QUALITY | —————> | qualità / quality |

3 Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla norma EN 10025-2:2004:

Strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo
Intended use or uses of the construction product, in accordance with EN 10025-2:2004:
Metal structures or in composite metal and concrete structures

4 Nome e indirizzo del fabbricante

Name and contact address of the manufacturer
Stefana SpA – via Bologna, 19 – 25075 Nave (BS)

5 Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione
System of assessment and verification of constancy of performance
2+

6 Norma armonizzata
Harmonised standard
EN 10025-1:2004

7 Ente di certificazione

Notified body
I.G.Q. - Viale Sarca 336 – 20126 Milano
ha effettuato una ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica, esegue la sorveglianza periodica in conformità al sistema 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità della produzione in fabbrica N. **P045**
has performed an initial inspection of the manufacturing plant and of the factory production control, continuously surveys under system 2+ and issued the certificate of conformity of the factory production control N. **P045**

9 La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8 This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4

Firmato a nome e per conto da

Signed for and on behalf of the manufacturer by

8 Prestazione dichiarata – Declared performance

| Caratteristiche essenziali essential characteristics | Prestazioni Performances | Norma armonizzata harmonized technical standard |
|---|---|---|
| Tolleranze dimensionali e di forma tolerances on shape and dimensions Passa / Pass | IPN IPE – HE IPN L EN 10024 EN 10034 EN 10279 EN 10056-2 | |
| Allungamento % Elongation % | Designazione Designation S235 JRI / JO S235 J2 S275 JRI / JO S275 J2 S355 JRI / JO / J2 S355 K2 Spessore nom. (mm) Nom. thickness (mm) ≥ 3 ≤ 40 26 24 23 21 22 20 | |
| Resistenza a trazione MPa Tensile strength MPa | Designazione Designation S235 JRI / JO / J2 S275 JRI / JO / J2 S355 JRI / JO / J2 / K2 Spessore nom. (mm) Nom. thickness (mm) ≥ 3 ≤ 100 360 ± 510 410 ± 560 470 ± 630 | |
| Carico unitario di snervamento MPa Yield stress MPa | Designazione Designation S235 JRI / JO / J2 S275 JRI / JO / J2 S355 JRI / JO / J2 / K2 Spessore nom. (mm) Nom. thickness (mm) ≤ 16 235 275 355 27 27 27 40 | |
| Resistenza Joule Impact test Joule | Designazione Designation S235 / S275 / S355 JRI S235 / S275 / S355 JO S235 / S275 / S355 J2 S355 K2 Temp °C Temp °C ≤ 150 20 0 -20 -20 Spessore nom. (mm) Nom. thickness (mm) ≤ 150 27 27 27 40 | |
| Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) | Designazione Designation Spessore nom. (mm) Nom. thickness (mm) ≥ 3 ≤ 40 CEV max. 0.35 0.40 0.45 | |
| Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) | Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0.14% ≤ Si ≤ 0.25%) | |

Nave, 30/06/2014

p.i. Pini Stefano (Quality Manager)

STEFANA S.P.A.

