

						35 X 5		35 X 10		14		100 X 8		50 X 10		12		16		60 X 5		25 X 5		22		7	CRIZION
	5				239258/6		238828/2		238674/1		7039810		7039689		7039744		7039731		239297/1		238610/1		7039448			COLATA INTERNA / PD INTERNAL HEAT / PD	TERIAL DESCRIPTION
				,	, .	0		0 124	0, 1	0 1 3 1	0,121	0 4 3 4	0,105	0	0,122	0 1 3 3	Ç	0	0,120	2	0,123	2	0,100	0 105		ဂ	
					0,100	0 163		0 199	0,10	0 104	0,203	0 202	0,100	0	0,211	0 211	0,170	0 4 70	0,100	2 2 2 2	ç	0 4 0 4	, ,	0 178		<u>s</u>	
					0,080	0 500		0.616	,0	0.617	0,004	0 634	0,010	0 6 4 6	0,04	0 644	0,008	0 000	0,010	0 640	,0	0 644	0,010	0.619		M n	
					0,010	000	9	0 015	-	0 013	0,0	0 018	0,020		0,0	0 014	,,	0	0,010	0013	0,0	0	0,000	0 000		U	
					0,008	0 000	9,00	0 005	0,020	0 008	0,000	900	0,000	000	0,0	0 017	0,000	0	0,000	0 000	0,0	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0,000	200		S	
					0,323	222	, 0	0.367	0,100	0 400	0,490	0 406	0,425	0 406	0,007	735 0	0,270	0770	0,000	200	0,400	0 4 20	0,11,0	0 272		Cu	
					0,134	0 4 3 4		0 136	, 1	0 1 1 1	0, 170	0 173	0,104	0	0, 140	0 140	0,133	3	0,142	0 1 1	, ,	0	0,100	0 160		ဂ္	CHE
					0,232			0 184	0,207	0 227	0,233		0,226	0	0,233	0 223	0,200	200	0,200	0 265	0,244	0	0,000	0 222		Z.	ANALISI CHIMICA % CHEMICAL ANALYSIS %
					0,013	0	90	0 017	0,022	0 000	0,017	0.017	0,019	2	0,0	0 015	0,010	0	0,021	2	0,021	0	0,010	0 013		Sn	HIMICA NALYS!
					0,000			700 0	,00	0 003	0,000	0 00%	0,005	000	0,00	0 004	0,000	0	0,000	0000	0,000	0000	0,001	0 004		<u>></u>	S %
					0,000	0 0 5 5		0 074	0,007	0.057	0,00	0 051	0,054	0 0 0	0,007	0 057	0,000	0 0 0 0 0	0,007	7300	0,000	0 063	0,00	0 084		M _o	
					0,00	0001	0	0 003	0,000	0 000	0,004	000	0,004		0,002	0 000	0,002	0	0,00	0	0,00	0	0,000	£00 0		N D	
			•		0,003	0000	- 0	0 003	0,000	0 003	0,00	0 001	0,005	000	, 00	0 004	0,004		0,000	0003	0,000	0000	0,000	200 O		<	
					0,000	000	0	0000	0,000	0 000	0,000	0000	0,000	000	0,000	000	0,000	000	0,000	000	,,,,,,	000	0,000	0 000		œ	
					0,00	0	0	0 000	0,002	0 000	0,002	0 000	0,002	000	0,002	0 000	0,002	0	0,001	0	0,002	0	0,000	0 000		= !	
					-	10		113	5	106	G	106	109	8	120	120	108	0	671	100	ر 4	3	9	97	ppm	z	
					67,0	30	0,0	0 31		3	0,02	22	0,30	3	0,0	3	67,0	2	0,00	200	,	2	0,10	96 U		< m	C
					400	300		484	5	185	90	403	4/0	470	-	481	000	3	400	0000	40	707	100	458	MPa	Rm	CARAT
					317	217		314	000	306	020	2	3 4	3	0 1	315	730	300	224	2 2	327	377	1	310	MPa	Rs	CARATT. MECCANICHE
					o o	υ n		ני ת	0	N N	ç	n n	33	S Ti	ç	ν n	ú	သ 0	J.	ω n	ć	ມ ກ	9	37	%	Þ	ANICHE
					08	000	1	20	1	9	8	8	8	0	ò	78	-	71	40	0	<u>c</u>	0	9	9	MPa	TIPO TYPE	MECH
					00	00		83	8	D D	Ç	200	0/	07	ç	87	7	70	00	ລ	Q	00	0	90	MPa	₹	HANICAL
					00	00	!	9	9	80	ò	78	80	3	G	20	32	3	0	ລ	8	io n	6	20	MPa	KV +20C°	PE
					00	00		87	8	88	ç	ລ	08	0	ç	200	0	0	0	ນ	S	מ	6	90	MPa	MEDIA AVG	RTIES

Ton. 1,540

CERTIFICATO DI COLLAUDO EN 10204 3.1	N 10204 3.1	2016/168/01		DATA	DATA 15/01/2016
MILL'S TEST CERTIFICATE		RIF. DDT.N. 168		DEL	15/01/2016
RESP. QUALITA'	Diana Fabbro	ORDINE N.	ORDINE N. PURCHASER ORDER N.	19424	
MARCA ACCIAIO STEEL GRADE	S275JR+AR EN10025-2	CONFERMA N. CONFIRMATION N.	MA N. MATION N.	fax	





Capitale Sociale € 32.571.000,00 i.v. – Cod. Fisc. e Part. IVA 00224180281 Sede Legale Riviera Francia 9-11, I-35127 Padova Tel. +39 049 8282820 Fax +39 049 8703063 R.I. PD 00224180281 e-mail: info@acciaierievenete.com

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONI n. AVFLS 0005 Declaration of Performance No. AVFLS 005

1 Codice di identificazione unico del prodotto - tipo :

Piatto in barre S275JR EN 10025-2:2004

2 Numero di tipo:

S275JR FLSP

3 Uso previsto del prodotto da costruzione, in conformità alla norma :

EN 10025-2: 2004 Prodotti laminati a caldo

per impieghi strutturali

4 Nome ed indirizzo del fabbricante :

ACCIAIERIE VENETE SPA

Via Andreuzza 34/1 I-33030 BUJA (UD) - Italia

6 Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzioni:

2+

7 Organismo notificato:

IGQ - Viale Sarca 336, 20126 Milano (I), N. Id. 1608, ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica, rilasciando il Certificato del Controllo di produzione in fabbrica P051.

9 Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali		Specifica armonizzata				
Tolleranza sulle dimensioni e tolleranze di forma		Passa		EN 10058 : 2003		
Spessore nominale in mm	> 3 ≤16	>16 ≤40	>40 ≤ 63			
Allungamento %	≥ 23	≥ 23	≥ 22			
Resistenza a trazione MPa	da 410 a 560	da 410 a 560	da 410 a 560			
Caricamento unitario di snervamento Mpa	≥ 275	≥ 265	≥ 255	EN 10025-2 : 2004		
Resilienza a 20 °C in J	-					
Saldabilità (CEV %)	Spessore ≤ 40	Sp	essore >40 ≤ 63			
	≤ 0,40		≤ 0,42			
Durabilità		NDP				

10 Le prestazioni del prodotto di cui ai punti 1 e 2 sono conformi alla prestazioni dichiarate al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazioni sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di Acciaierie Venete S.p.A. da :

Minini Roberto Responsabile Gestione

Buja, 01.07.2013

Mod. AV 372 rev. 0 2013

