M27 : Systèmes bouclés

Louis Heitz et Vincent Brémaud



Sommaire

Ra	apport du jury	4
Bi	bliographie	4
In	troduction	5
Ι	Asservissement MCC I.1 Caractérisation en boucle ouverte	5 5
II	Oscillateur de Wien	5
Co	onclusion	6
\mathbf{A}	Correction	6
В	Commentaires	6
\mathbf{C}	Matériels	6
D	Expériences faites les années précédentes	6
\mathbf{E}	Tableau présenté	6



Le code couleur utilisé dans ce document est le suivant :

- \bullet \to Pour des élements de correction / des questions posées par le correcteur
- Pour les renvois vers la bibliographie
- Pour des remarques diverses des auteurs
- ullet Pour des points particulièrement délicats, des erreurs à ne pas commettre
- Pour des liens cliquables

Rapports du jury

- 2017, 2016, 2015 : Ce montage concerne la physique des asservissements et / ou celle des oscillateurs auto-entretenus. Une maîtrise minimale des montages élémentaires est requise. Un oscillateur à quartz serait le bienvenu, compte tenu de son fort facteur de qualité.
- 2012 : Les notions de stabilité, puis de temps de réponse et de précision sont essen- tielles dans ce montage. Le monde moderne regorge de systèmes asservis évitant l'utilisation de « boîtes noires » présentant des défauts introduits exprès pour qu'on les corrige par asservissement. Le produit « gain × bande passante = constante » ne doit pas être attendu aveuglément, les conditions de validité de cette relation doivent être connues et respectées.

Bibliographie

Introduction

Système bouclé : sortie est bouclée sur l'entrée : rétroaction. Utile ! Si on cherche à asservir un paramètre, naturel. On peut aussi utiliser pour faire des oscillateurs, systèmes non linéaires -> Quartz.

I Asservissement MCC

I.1 Caractérisation en boucle ouverte

Trouver le gain entre tension appliquée aux bornes de la MCC et tension délivrée par le tachy : gain du système.

La Enlever la tension qui permet de vaincre les frottements.

On mesure aussi le temps de réponse du système τ .

On approxime tout ça par un ordre 1 : les temps de réponses des ééement électriques (tachy notamment) sont faibles devant le temps de réponse mécanique.

On trouve $\tau \sim 33$ ms, $K \sim 0.3$.

I.2 Caractérisation en boucle fermée

On rajoute un correcteur proprtionnel intégral pour pouvoir asservir le système. On voit que si on met une charge il revient à la tension de consigne. Sauf si tension de consigne trop forte! De quoi ça dépend? Il faut mettre un gain faible pour le CIP pour ne pas saturer en courant l'alimentation.

Pour avoir la tension de saturation :

- On relève la tension E qui sera modulée par le hacheur.
- On fait saturer la tension de consigne d'asservissement : en sortie on a une constante alors qu'on continue de l'augmenter. On chercher la vitesse maximale de rotation
- On relève alors la tension que mange le moteur, on lui retranche la tension pour vaincre les frottements
- On relève la tension de consigne à saturation
- On trace alors tension de saturation en fonction de E, ça doit être $(E_{mot} U_{frottement}) \times G$ où $G = U_{dynamp}/U_{utile}$

Intérêt de l'asservissement : quand on met une charge derrière, la vitesse de rotation reste constante. Plus on augmente le gain plus le système est rapide à répondre mais est moins stable.

II Oscillateur de Wien

site JBD



Conclusion

Pour asservissement : faire attention aux paramètres de correction qui influent sur dynamique, il y a donc plage d'asservissement.

Pour oscillateur non linéaire : dépend du facteur de qualité : si grand, oscillations stables : quartz.

- A Correction
- B Commentaires
- C Matériels
- D Expériences faites les années précédentes
 - · A.O. bouclé
 - Contrôle flux lumineux d'un photorécepteur
 - Asservissement machine à courant continu
 - Oscillateur de Wien
 - Oscillateur à Quartz

E Tableau présenté