



Системный анализ процессов химической технологии

Лабораторная работа №7

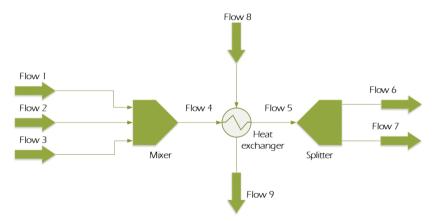
Расчет химико-технологической системы переменной структуры

Вячеслав Алексеевич Чузлов, к.т.н., доцент ОХИ ИШПР

7 марта 2023 г.

Задача

Рассчитать химико-технологическую систему (определить составы и свойства всех потоков):



Для решения поставленной задачи будет реализована объектная модель: каждый элемент химико-технологической системы будет описан как отдельный класс.

Атрибуты класса	Описание
mass_flow_rate: float	Массовый расход, кг / ч
mole_flow_rate: float	Мольный расход, кмоль / ч
volume_flow_rate: float	Объемный расход, м ³ / ч
mass_fractions: np.ndarray	Массовые доли
mole_fractions: np.ndarray	Мольные доли
volume_fractions: np.ndarray	Объемные доли
temperature: float	Температура потока, К
density: float	Плотность потока, г / см 3
average_mol_mass: float	Средняя молекулярная масса потока, г / моль
cp: float	Массовая теплоемкость потока, кДж / кг
<pre>definit(self, mass_flow_rate: float, mass_fractions: np.ndarray, temperature: float) -> None</pre>	Создает новый экземпляр класса Flow, заполняя все поля

Функции для пересчета составов

1. Пересчет массовых долей в объемные:

$$\varphi_i = \frac{\frac{\omega_i}{\rho_i}}{\sum\limits_{i=1}^n \frac{\omega_i}{\rho_i}}$$

где φ_i – объемная доля i-го компонента; ω_i – массовая доля i-го компонента; ρ_i – плотность i-го компонента; n – число компонентов в системе; i – индекс компонента в системе.

2. Пересчет массовых долей в мольные:

$$\chi_i = \frac{\frac{\omega_i}{M_i}}{\sum_{i=1}^n \frac{\omega_i}{M_i}}$$

где χ_i – мольная доля i-го компонента; ω_i – массовая доля i-го компонента; M_i – молярная масса i-го компонента; n – число компонентов в системе; i – индекс компонента в системе.

Функции для расчета плотности и средней молекулярной массы

1. Расчет плотности:

$$\rho = \frac{1}{\sum_{i=1}^{n} \frac{\omega_i}{\rho_i}}$$

где ho – плотность потока; ω_i – массовая доля i-го компонента; ρ_i – плотность i-го компонента; n – число компонентов в системе; i – индекс компонента в системе.

2. Расчет средней молекулярной массы потока:

$$m = \frac{1}{\sum_{i=1}^{n} \frac{\omega_i}{M_i}}$$

где m — средняя молекулярная масса потока; ω_i — массовая доля i-го компонента; M_i — молярная масса i-го компонента; n — число компонентов в системе; i — индекс компонента в системе

Функции для расчета теплоемкости потока



Расчет теплоемкости потока в зависимости от состава потока и температуры среды осуществляется следующим образом:

• определяется теплоемкость компонентов потока при температуре среды:

$$Cp_i = \sum_{j=1}^{5} j \cdot k [i, j] \cdot T^{j-1}$$

где Cp_i – теплоемкость i-го компонента, кДж / кг; $k\left[i,j\right]$ – коэффициенты аппроксимации температурной зависимости энтальпии для i-го компонента; T – температура потока, K;

• определяется общая теплоемкость потока:

$$Cp = \sum_{i=1}^{n} \omega_i \cdot Cp_i$$

где ω_i – массовая доля i-го компонента; Cp_i – теплоемкость i-го компонента, кДж / кг; n – число компонентов в системе.



Контакты

Вячеслав Алексеевич Чузлов, к.т.н., доцент ОХИ ИШПР

✓ Учебный корпус №2, ауд. 136✓ chuva@tpu.ru

+7-962-782-66-15

Благодарю за внимание!

