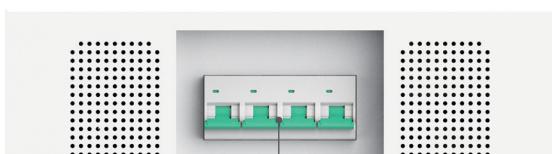


# SBDU100

## Controlador de Bateria para STACK100

Nome do módulo	SBDU100
Faixa de Tensão de Operação	134.4V~864V
Corrente Máxima Contínua	100A
Dimensões (L/P/A)	590/390/133mm
Peso	15.3kg
Nível de Proteção	IP20



1



Item	Nome	Definição
1	Disjuntor CC(DC breaker)	O interruptor principal do sistema de baterias; dever ser ligado antes de acionar os botões Power On e Power WAKE; fornece proteção contra curto-circuito
2	Logo D	Status de operação da bateria
3	Comunicação Inversor CAN/RS485	Porta de comunicação RJ45 entre o sistema de bateria e o inversor
4	Entrada/Saída Paralela	Conexão de comunicação paralela de sistemas em múltiplos clusters
5	Aterramento	Conexão de aterramento do gabinete
6	Tomada positiva externa	Conectar o sistema de bateria ao terminal positivo do inversor
7	Tomada negativa externa (fêmea)	Conectar o sistema de bateria ao terminal negativo do inversor
8	Antena Wi-Fi	Recepção e envio de sinais Wi-Fi
9	Interruptor Power On	Ligar o sistema BMS (acionar o interruptor)
10	Botão Power WAKE	Pressione e segure este botão para iniciar o sistema de bateria
11	Antena Wi-Fi	Recepção e envio de sinais Wi-Fi