

Журнал сварочных работ

Строительство КК-0,4кВ

(указать строительство, реконструкция)

Объект

**Строительство КК, 2хКЛ-О,4 кВ ориентировочной протяженностью трассы 2х0,25 км для
технологического присоединения энергопринимающих устройств заявителя ГУП "Водоканал
Санкт-Петербурга" по адресу: СПб, г. Зеленогорск, д. 506 (21-042046)**

(наименование объекта капитального строительства, его почтовый или строительный адрес)

Подрядчик

ООО "ЭНЕРГОСТРИМ"

(наименование генерального подрядчика)

Журнал сварочных работ

№ 1

Наименование организации, выполняющей работы ООО "ЭНЕРГОСТРИМ"

Наименование объекта строительства
Строительство КК, 2хКЛ-О,4 кВ ориентировочной протяженностью трассы 2х0,25 км для технологического присоединения энергопринимающих устройств заявителя ГУП "Водоканал Санкт-Петербурга" по адресу: СПб, г. Зеленогорск, д. 506 (21-042046)

Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за сварочные работы и ведение журнала Начальник участка ООО "ЭНЕРГОСТРИМ", Курленков О.В.

Организация, разработавшая проектную документацию, чертежи ЭС
ООО "ЭНЕРГОСТРИМ"

Шифр проекта СЭС-21-042046-ЭС

Организация, разработавшая проект производства сварочных работ

Шифр проекта

Предприятие, изготовившее стальные конструкции, арматурные и закладные изделия

Шифр документа о качестве

Журнал начат: 01.10.2024

Журнал окончен: 01.10.2024

**Список
инженерно-технического персонала,
занятого выполнением сварочных работ**

Фамилия, имя, отчество	Специальность и образование	Занимаемая должность	Дата начала работы на объекте	Отметка о прохождении аттестации и дата	Дата окончания работы на объекте
<i>Курленков Олег Вячеславович</i>	<i>инженер-электрик</i>	<i>Начальника участка</i>	<i>01.10.2024</i>	<i>№Э-1416-24 от 01.02.2024г</i>	<i>01.10.2024</i>

Список сварщиков, выполнявших сварочные работы на объекте

Фамилия, имя, отчество	Разряд квалификацион- ный	Номер личного клейма	Диплом, удостоверение на право производства сварочных работ			Отметка о сварке пробных и контрольных образцов
			Номер	срок действия	допущен к сварке (швов в простран- ственном положении)	
<i>Кинев Н.Ю.</i>	<i>5</i>	<i>-</i>	<i>№Э-1415-24 от 07.02.2024г</i>	<i>-</i>	<i>Вертикальное, горизонтальное, потолочное</i>	<i>удовлетвор.</i>

Дата выполнения работ, смена	Наименование соединяемых элементов; марка стали	Место или номер (по чертежу или схеме) свариваемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, имя, инициалы, подпись)	Марка применяемых сварочных материалов (проволока, флюс, электроды), номер партии	Атмосферные условия (температура воздуха, осадки, скорость ветра)	Фамилия, инициалы сварщика, номер удостоверения	Клеймо	Подписи сварщиков, сваривших соединения	Фамилия, инициалы ответственного за производство работ (мастера, производителя работ)	Подпись руководителя сварочных работ	Отметка о приемке сварного соединения	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, представител ИЛ и др.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Контур заземления КТП												
01.10.2024	полоса 40х4 уголок 63х63х6	Контур заземления КК СЭС-21-042046-ЭС	Начальник участка, Курленков О.В.	Э50А	+12, без осадков	Кинев Н.Ю. №Э-1415-24	-		Курленков О.В.		Удовлетв.	замечаний нет

В журнале пронумеровано и прошнуровано

_____ листа

“ ____ ” _____ 20__ г.

(должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя организации,

выдавшего журнал)

Место
печати

В журнале пронумеровано и прошнуровано

_____ листа

“ ____ ” _____ 20__ г.

(должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя организации,

выдавшего журнал)

Место
печати

Дополнительное профессиональное образование

«Институт профессионального развития»

УДОСТОВЕРЕНИЕ № Э-1415/24

Лицензия № ЛО35-01271-78/00176729 от 01.12.2021г.

Комитета по образованию г. Санкт-Петербург

Выдано: Кинёву

Николаю Юрьевичу

В том, что «07» февраля 2024г., окончил(а) обучение по профессии:

Электросварщик ручной сварки

В объеме (72 часа)

М.П. (подпись)



Решением квалификационной комиссии от 07.02.2024г.

Кинёву Николаю Юрьевичу

Присвоена (подтверждена) квалификация:

«Электросварщик ручной сварки 5 (пятого) разряда»

Может быть применен(а) к выполнению работ, согласно должностным (производственным) инструкциям.

Основание: Протокол № 4465/24.1 от 07.02.2024г.



Председатель комиссии: / И.В. Степанов

М.П.

Директор ООО «ИПР»: / О.Ю. Вихрова

Дополнительное профессиональное образование

«Институт профессионального развития»

УДОСТОВЕРЕНИЕ № Э-1416/24

Лицензия № ЛО35-01271-78/00176729 от 01.12.2021г.

Комитета по образованию г. Санкт-Петербург

Выдано: Курленкову

Олегу Вячеславовичу

В том, что «07» февраля 2024г., окончил(а) обучение по профессии:

Электросварщик ручной сварки

В объеме (72 часа)

М.П. (подпись)



Решением квалификационной комиссии от 07.02.2024г.

Курленкову Олегу Вячеславовичу

Присвоена (подтверждена) квалификация:

«Электросварщик ручной сварки 5 (пятого) разряда»

Может быть применен(а) к выполнению работ, согласно должностным (производственным) инструкциям.

Основание: Протокол № 4465/24.1 от 07.02.2024г.



Председатель комиссии: / И.В. Степанов

М.П.

Директор ООО «ИПР»: / О.Ю. Вихрова