Automig

Betrouwbare MIG/MAG-lasmachines ontworpen voor reparatiewerkzaamheden in de auto-industrie. Getest en vertrouwd door professionals. Met alle kenmerken en functies die nodig zijn voor autoreparatielassen.



MIGATRONIC



Dapper de strijd aangaan met grote verantwoordelijkheid voor auto reparatie

Automig is een synergisch inverter-lasapparaat dat is ontworpen voor autoreparatie. Het voldoet volledig aan de normen van autofabrikanten voor las- en hardsoldeerprocessen in hoogwaardig staal, roestvrij staal en aluminium. Monteurs en plaatwerkers in allerlei carrosseriebedrijven kunnen met een Automig geweldige lasnaden leveren.

Altijd veilig rijden

Schone en sterke lasnaden zijn van vitaal belang voor het behoud van de integriteit van elk voertuig na reparaties. Onze belangrijkste prioriteit is ervoor te zorgen dat gerepareerde auto's veilig weer in het verkeer kunnen worden gebracht. Ze moeten ook voldoen aan de normen van autofabrikanten en aan de veiligheidsverwachtingen van autobezitters – ook na een reparatie. Automig neemt die verantwoordelijkheid moedig op zich.

Hoe sterke lassen te maken

Automig beschikt over alle functies en lasprogramma's die nodig zijn voor een correcte verwerking van b.v. hoogwaardig staal en aluminium. Correcte verwerking zorgt ervoor dat autoreparaties de corrosiebestendigheid van het materiaal niet onnodig verslechteren. De processen MIG-solderen, puls- en dubbelpuls-lassen verbinden alle materialen bij lagere temperaturen in vergelijking met traditioneel MIG/MAG-lassen. Die zachte verwerking houdt de materialen sterk.

Maak goed gebruik van onze kennis

Onze samenwerking met staalproducenten, gasleveranciers en autofabrikanten levert waardevolle kennis op over materialen, gassamenstellingen, verbindingsprocessen en zakelijke trends. Die kennis gebruiken we om lasapparatuur te ontwikkelen die voldoet aan de normen van autofabrikanten. Automig is het resultaat. Het geeft reparatiebedrijven een goede kans om concurrerend te blijven in een constant veranderende en uiterst innovatieve branche.

Automig 230

Wanneer JIJ er klaar voor bent.

Kies ervoor om de 230 ampère te gebruiken voor eenvoudige autoreparatielastaken in kleine of onafhankelijke werkplaatsen. De machine is eenvoudig af te stellen en klaar om te lassen wanneer de monteurs hem nodig hebben.



Compact ontwerp Enkele draadaanvoer

Pulse proces Niet beschikbaar Koeling Lucht

Stroombereik 15-230 A **Automig 300 Pulse**

Geavanceerd, niet ingewikkeld.

Dit is ons technologisch meest geavanceerde lasapparaat voor het repareren van auto's en het opbouwen van carrosserieën. Ondanks de vooruitgang is het eenvoudig in gebruik en 100% aangepast aan de eisen van reparatiebedrijven.

Monteurs en plaatwerkers zullen in staat zijn om verbazingwekkende lasnaden te leveren volgens de instructies van de autofabrikant. Kies tot 300 ampère als u moet voldoen aan de hoogste normen voor verbindingsprocessen in de autoreparatie-industrie.

Kies een DUO- of TRIO-versie om eenvoudig om te schakelen tussen lassen en hardsolderen zonder de slang, draad, draadaanvoerrollen en gas te hoeven wisselen.



Compact ontwerp Enkele/DUO/TRIO draadaanvoer

Pulse proces Staandard Koeling Lucht

Stroombereik 15-300A

AutomigCompact ontwerp



Een echte klassieker.

Een klassiek lasapparaat dat diep geworteld is in de autoreparatie-industrie. Kies ervoor om de 270 ampère te gebruiken om uniforme lasresultaten te krijgen voor terugkerende reparatietaken of als u de optionele pulsfunctie nodig heeft.

Gebruik puls voor lassen of solderen in extreem dunne materialen en aluminium. De machine is eenvoudig af te stellen en voldoet aan de behoeften van professioneel autoreparatielassen in geautoriseerde of onafhankelijke werkplaatsen.



Compact ontwerp
Enkele draadaanvoer

Pulse proces Optioneel Koeling Lucht

Stroombereik 15-270 A



Automig Compact ontwerp

Grafisch bedieningspaneel

Het grafische bedieningspaneel is intuïtief te navigeren en gemakkelijk te gebruiken voor zowel automonteurs als professionele plaatwerkers.

Afgestemd op de behoeften van monteurs

Gebruikers met beperkte ervaring met displays van digitale lasmachines zullen dit eenvoudige ontwerp snel begrijpen. Het is gemakkelijk om te schakelen tussen lassen en hardsolderen en om het juiste lasprogramma voor specifieke materialen te vinden.

Zodra de operator DC of puls/dubbelpuls heeft gekozen en het type materiaal, draaddiameter en gas heeft ingesteld, selecteert het lasapparaat automatisch het meest geschikte las- of MIG-solderen programma.

Update via SD-kaart

Wanneer u uw lasapparaat wilt updaten, wordt dit uitgevoerd als een software-update via een SD-kaart. U kunt uw machine gedurende de gehele levensduur updaten.

Vergrendel specifieke instellingen

Gebruik een slotkaart om het bedieningspaneel op twee niveaus te vergrendelen. Vergrendel specifieke instellingen om ervoor te zorgen dat niemand onnodige of verkeerde aanpassingen doet. Het zorgt ervoor dat u dezelfde instellingen gebruikt voor terugkerende lassen. De slotkaart is een optionele functie.



Ben geweldig met lassen en solderen

Moderne auto's bestaan uit verschillende soorten staal, die op de meest geschikte manier moeten worden verwerkt om verlies aan sterkte bij verhitting tijdens het verbindingsproces te voorkomen. Daarom is het belangrijk dat reparatiewerkplaatsen toegang hebben tot de verbindingsprocessen die autofabrikanten nodig hebben.

MIG-solderen

Solderen van gegalvaniseerd staal is het zachtste proces in termen van warmtetoevoer naar het werkstuk, aangezien alleen het toevoegmateriaal smelt, niet het basismetaal. Het resultaat is een goed onderhoud van het materiaal in termen van corrosie en sterkte, en het vermindert de behoefte aan nabehandeling van vervorming van platen en profielen.

Dubbele puls (DUO Plus)

Dubbele puls is een geavanceerde pulsfunctie die de lasdraad voedt met een pulserende stroom. Het resultaat is een betere controle van de boog en geen lasspatten. Het zorgt voor behoud van sterkte en oppervlak van platen en profielbuizen. Hiermee kunnen plaatwerkers de boog nauwkeuriger regelen dan bij normaal lassen en solderen. Dubbele puls is een optionele functie.

Aluminium lassen

Sommige autofabrikanten gebruiken zowel aluminium als staal in dezelfde auto, wat hoge eisen stelt aan de lasapparatuur. Aluminium vereist specifieke Al-lasprogramma's en een pulsproces om het beste resultaat te krijgen.



Hechtlassen

Staplassen is een semi-automatische hechtfunctie. Bepaal de boog-aan-tijd en pauzetijd voor een lasnaad. Het draadaanvoersysteem voert vervolgens de draad met hoge precisie aan in de door u gedefinieerde reeksen. Gebruik het voor lassen met een spleet tussen twee platen, d.w.z. stootvoegen met vierkante groeven in dunne platen.

Puntlassen

Puntlassen wordt gebruikt om de vlamboogtijd in seconden te bepalen voor een specifieke las. Het zorgt ervoor dat elk hechtpunt of elke las gedurende de hele las dezelfde grootte heeft. Gebruik het voor overlappingsvoegen of hoeklassen in plaatstalen platen.

Intelligent Gas Control (IGC®)

Gebruik voor elke las de juiste hoeveelheid gas, voorkom overconsumptie en bespaar op de lange termijn.

Hoe hoger de stroomsterkte en hoe groter het smeltbad, hoe meer gas u nodig heeft. Een traditionele klep weet dit niet, maar IGCI® wel. Gassynergielijnen zijn vooraf ingesteld op gas en type draad. Het zorgt ervoor dat uw smeltbad altijd perfect beschermd is.

Wanneer u altijd de optimale gasbescherming heeft, ontstaan er geen gaten, poriën of onzuivere lasnaden. Verminder het risico op storingen veroorzaakt door onvoldoende gasstroom of gasturbulentie.

Verbeter de laskwaliteit en verlaag tegelijkertijd uw gasrekening. IGC® is een optionele functie.

MigaMemory (MigaMEM)

Sla maximaal vijf van uw meest gebruikte instellingen op en roep ze snel op wanneer dat nodig is. Het bespaart tijd en zorgt voor de hoogst mogelijke normen voor specifieke lassen. Het is met name handig voor terugkerende lastaken.

MigaLog

Houd uw lasgegevens bij en documenteer uw werk. Bereken uw taakuitvoeringstijd per terugkerende las. Gebruik het om uw lasproductie te analyseren, b.v. om gegevens te verzamelen voor documentatie en verificatie. MigaLog is een optionele functie.

 $8 \hspace{1.5cm} 9$



Toortsen

Smart Torch-modules

Voeg een Smart Torch-module toe aan uw toorts en pas de lasparameters aan het handvat aan. Lassers kunnen de instellingen nauwkeurig afstemmen zonder direct naast het lasapparaat te hoeven staan. Deze gadget is voor lassers die nauwkeurigheid en precisie van boogaanpassingen nodig hebben of als ze in reeksen lassen.

TWIST 30°-toortsen

De TWIST 30°-toortsen zijn speciaal ontwikkeld voor aluminiumdraden. De graad van de zwanenhals wordt teruggebracht van de standaard 45° naar 30°. Lassers zullen een soepele en stabiele draadaanvoer ervaren, minder fouten als gevolg van defecte voeringen en minder vervangingen van voeringen. Lassen met aluminium wordt minder risicovol en betrouwbaarder. 6.2

mlmin >

MIG-A-Twist-toortsen

Blijf in ergonomisch correcte werkhoudingen bij het lassen in wisselende posities met MIG-A-Twist toortsen. Lassers draaien de draaibare zwanenhals, niet hun hand, en kunnen de toorts gemakkelijk in de perfecte hoek leiden. Het is eenvoudig te doen zonder gereedschap.

Service

Krijg service van ons grote servicenetwerk

Ons netwerk van erkende servicepartners in heel Europa staat klaar om uw lasproductie te ondersteunen. Erkende servicepartners hebben opgeleide servicetechnici die zijn gecertificeerd voor het uitvoeren van professionele service en onderhoud. Zij kennen uw lasapparaat en hun servicevoertuigen zitten boordevol originele reserve-onderdelen, kalibratie-, meet- en testapparatuur.

Bezoek migatronic.com/service om een servicepartner in uw buurt te vinden

Verleng de garantie op uw Automig

Naast de garantietermijn van 2 jaar voor nieuwe lasapparaten, kunt u de garantie verlengen tot maximaal 5 jaar. Registreer uw nieuw gekochte Automig uiterlijk 30 dagen na de aankoopdatum op migatronic.com/warranty.



Technische specificaties

	Automig 230	Automig 270	Automig 300 Pulse (single)
Stroombereik (MIG), A	15-230	15-270	15-300
Netspanning +/- 15% (50-60 Hz), V	3 × 400	3 × 400	3 × 400
Zekering, A	10/16	10/16	10/16
Netstroom, effectief, A	7.2	8.5	8.5
Netstroom, max., A	10.5	13.2	15.3
Vermogen, 100%, kW	4.9	5.9	5.8
Vermogen, max., kW	7.2	9.1	10.6
Nullastspanning, V	50-60	50-60	50-60
Vermogen open spanning, W	30	30	11
Efficiëntie	88	88	86
Vermogensfactor	0.94	0.95	0.93
Inschakelduur 100% /20 °C (MIG), A/%/V	175 / 23.0	200 / 24.2	250 / 26.5
Inschakelduur max./20 °C (MIG), A/%/V	230 / 40 / 25.5	270 / 28 / 27.5	300 / 60 / 29.0
Inschakelduur 100%/40 °C (MIG), A/%V	175 / 23.0	200 / 24.2	200 / 24.0
Inschakelduur 60%/40 °C (MIG), A/%V	205 / 24.3	210 / 24.5	230 / 25.5
Inschakelduur max./40°C (MIG), A/%/V	230 / 40 / 25.5	270 / 28 / 27.5	300 / 20 / 29.0
Normen	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		
Beschermingsklasse	IP23S	IP23S	IP23S
Afmetingen (excl. karretje) (H x B x L), mm	675 x 250 x 738	675 x 250 x 738	838 x 443 x 1003
Gewicht, kg (excl. karretje)	32.5	32.5	49

Automig



Lees meer over Automig op migatronic.com

Migatronic Nederland B.V.

Ericssonstraat 2, 5121 ML Rijen Holland

Telefoon: +31 (0) 161 747 840 info@migatronic.nl

