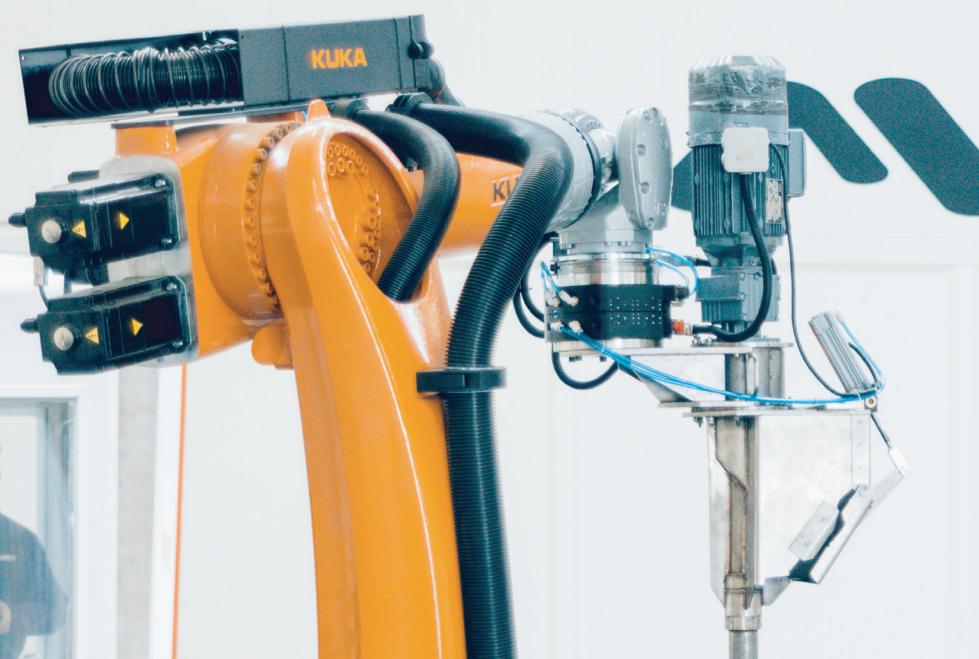


# SOLUCIONES ROBÓTICAS

PARA LA MINERÍA E INDUSTRIA PESADA



**MIRS**, empresa líder en aplicaciones robóticas para la minería e industria pesada, cuenta con aplicaciones para una amplia gama de procesos productivos, con soluciones orientadas a mejorar la productividad y disminuir los costos.

Los productos **MIRS** incorporan robótica de última generación para operaciones más eficientes y seguras.



**Reduce el costo de producción**

**Aumenta la confiabilidad de los procesos**

**Asegura la salud y seguridad operacional**

**Mejora la calidad del producto final**

## APLICACIONES ROBÓTICAS

- Pulidor Robótico de Placas Base.
- Tomador Robótico de Muestras de Concentrado (Camiones, Maxisacos y Vagones).
- Despegadora Robótica de Cátodos.
- Despegadora Robótica de Láminas Iniciales.
- Robot para Apertura y Cierre de Pasajes en Hornos de Fusión.
- Cambio de Revestimientos Robótico de Molinos (Interno, Externo y Trommel).
- Sistema de Lavado Robótico de Camiones
- Carguío Robotizado de combustible para CAEX

**Sistemas Robóticos**

**Ingeniería**

**Post Venta**

# MI ROBOTIC SAMPLER

## TOMADOR ROBÓTICO DE CONCENTRADO

Es un sistema de muestreo totalmente robotizado, desarrollado especialmente para concentrado de metales (cobre, molibdeno, cobalto, zinc y plomo). Es el sistema de muestreo de concentrado más avanzado de la minería e industria pesada, gracias a su tecnología robótica alemana de alta calidad y máxima precisión.

**MI Robotic Sampler** permite mejorar los estándares de calidad de muestreo y la productividad, debido a su tecnología probada y confiable.

Ofrece muestras representativas e imparciales, reduce al mínimo la interacción humana y elimina el error de muestreo. Además, entrega una profundidad completa de penetración.

Esta solución minimiza los tiempos de muestreo, los cuales se pueden programar y seleccionar según la necesidad.

### APLICACIONES ROBÓTICAS

- Tomador Robótico de Muestras en Camiones.
- Tomador Robótico de Muestras en Maxisacos.
- Tomador Robótico de Muestras en Ferrocarriles.

### BENEFICIOS

- Elimina la perdida de muestras y contaminación Cruzada.
- Elimina malas prácticas operacionales que alteran la representatividad de la muestra.
- Muestra de tamaño constante y representativa.

### TOMA CONFiable DE MUESTRA DE CONCENTRADO

