VWS4LS: 15.10.2024 – Öffentliche Ergebnistagung



1	10:00	Einlass	Alle
2	10:30	Begrüßung aller Teilnehmer und Vorstellung der Agenda	Christian Kosel (ARENA2036), Georg Schnauffer (ARENA2036)
3	10:40	Einführung in die ARENA2036 und Projektfamilie Leitungssatz	Georg Schnauffer (ARENA2036)
4	11:00	VWS4LS und der Projektergebnisse der vergangenen 3 Jahre	Christian Kosel (ARENA2036)
5	11:30	Ergebnis 1 – Funktionale Vorstellung des Gesamt-Demonstrators	Christian Kosel (ARENA2036)
6	12:00	Mittagspause	Alle
7	13:00	Ergebnis 2 – Pilotanbindung der Verwaltungsschale und Catena-X	Mario Angos (Coroplast), Lena Beil (Dräxlmaier)
8	13:20	Ergebnis 3 – Beschreibung von Capabilities für Produkt, Prozess und Ressourcen	Matthias Freund (Festo)
9	13:40	Ergebnis 4 – Entwicklung und Anwendung der OPC-UA Companion Specification for Wiring Harness	Pascal Neuperger (Komax)
10	14:00	Ergebnis 5 – Automatisierten Verhandlungsverfahren in der Produktion	Gerd Neudecker (Kromberg und Schubert), Melanie Stolze (Ifak Magdeburg)
11	14:20	Ergebnis 6 – Integration der Domänen-Standards "KBL" und "VEC" und Verwaltungsschale	Matthias Freund (Festo)
12	14:40	Pause	Alle
13	14:50	Ergebnis 7 – Architekturergebnisse rund um die Verwaltungsschale (je 7 Minuten)	Pascal Neuperger (Komax), Melanie Stolze (Ifak Magdeburg), Rene Fischer (Fraunhofer IESE), Jannis Jung (Fraunhofer IESE) und Gerd Neudecker (Kromberg und Schubert)
14	15:40	Ergebnis 8 – Referenzarchitektur für die Virtuelle Inbetriebnahme von Verbundkomponenten auf Grundlage der VWS	Pascal Neuperger (Komax), Toni Kristicevic (Festo)
15	16:00	Ergebnis 9 – Entwicklung von IDTA – Submodellen (Data-Retention-Policies und Bill-Of-Process)	Alexander Salinas (Dräxlmaier), Pascal Neuperger (Komax)
16	16:30	Zusammenfassung und Präsentation des gesamten Demonstrators	Christian Kosel (ARENA2036)
17	16:45	Q+A	Alle

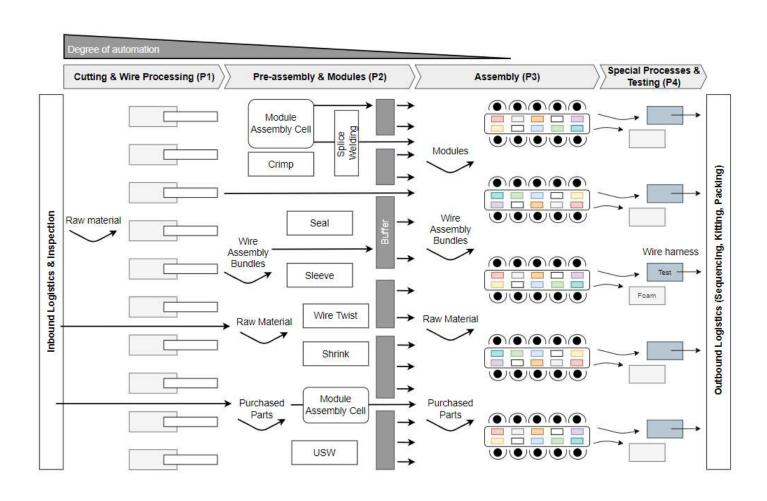


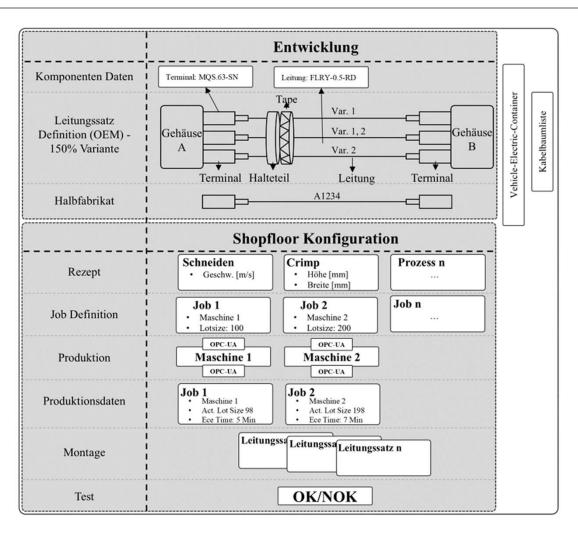
IDTA-Teilmodell: Bill of Process

Dr. Alexander Salinas, DRÄXLMAIER



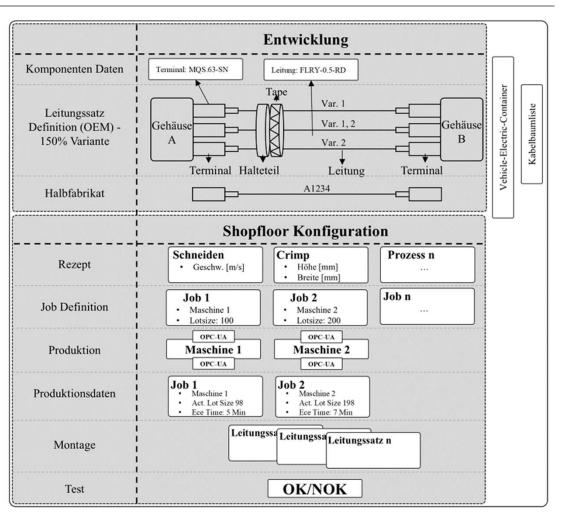


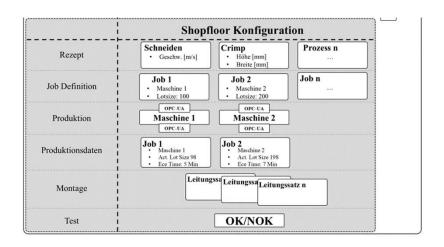




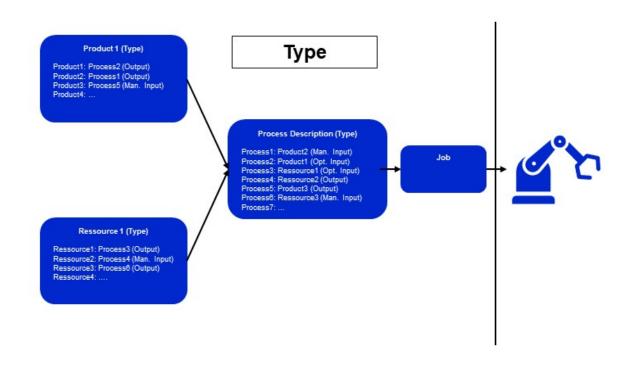


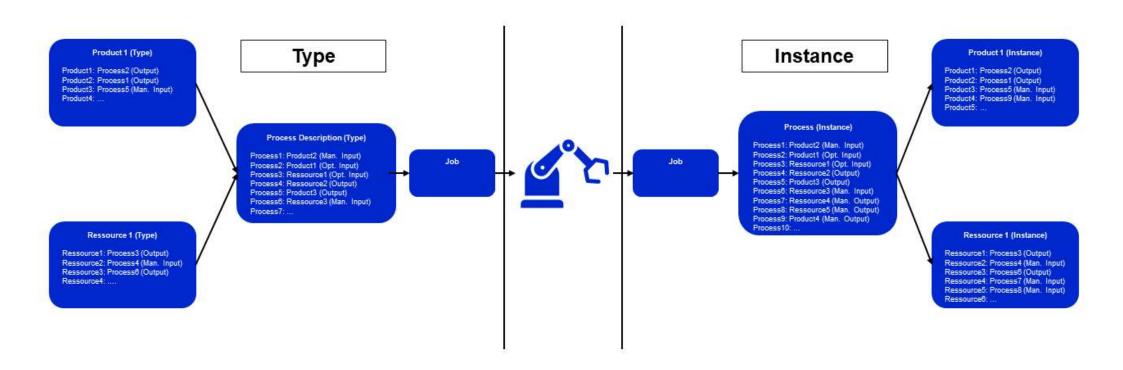
- Übergang vom Engineering in die Produktion
- Ein Teilmodell für die Beschreibung von Prozessen nach dem PPR-Modell schaffen
- Datendrehscheibe für alle Input- und Output-Parameter in der Produktion
- Grundlage f
 ür die Maschinenanbindung mittels OPC UA











SMC "Processes" V1.0 [https://example.com/ids/sm/6493_6071_4042_4111]

SMC "Processes" (4 elements) @{SMT/Cardinality=One}

SMC "Process(00)" (8 elements) @{SMT/Cardinality=ZeroToMany}

Prop "ProcessId" @{SMT/Cardinality=One}

Prop "ProcessName" @{SMT/Cardinality=One}

MLP "ProcessDescription" → @{SMT/Cardinality=One}

Prop "PlannedProcessTime" @{SMT/Cardinality=One}

SMC "ProductParameters" @{SMT/Cardinality=One}

SMC "ProcessParameters" @{SMT/Cardinality=One}

SMC "ResourceParameters" @{SMT/Cardinality=One}

SMC "ProcessBoM" @{SMT/Cardinality=One}

SMC "CutProcess{00}" (8 elements) @{SMT/Cardinality=ZeroToMany}

SMC "StripProcess{00}" (8 elements) @{SMT/Cardinality=ZeroToMany}

SMC "CrimpProcess{00}" (8 elements) @{SMT/Cardinality=ZeroToMany}

```
SMC "Processes" V1.0 [https://example.com/ids/sm/6493_6071_4042_4111]

SMC "Processes" (4 elements) @{SMT/Cardinality=One}

SMC "Process{00}" (8 elements) @{SMT/Cardinality=ZeroToMany}

Prop "ProcessId" @{SMT/Cardinality=One}

Prop "ProcessName" @{SMT/Cardinality=One}

MLP "ProcessDescription" → @{SMT/Cardinality=One}

Prop "PlannedProcessTime" @{SMT/Cardinality=One}

SMC "ProductParameters" @{SMT/Cardinality=One}

SMC "ProcessParameters" @{SMT/Cardinality=One}

SMC "ResourceParameters" @{SMT/Cardinality=One}

SMC "ProcessBoM" @{SMT/Cardinality=One}

SMC "CutProcess{00}" (8 elements) @{SMT/Cardinality=ZeroToMany}

SMC "StripProcess{00}" (8 elements) @{SMT/Cardinality=ZeroToMany}

SMC "CrimpProcess{00}" (8 elements) @{SMT/Cardinality=ZeroToMany}
```

```
SM <T> "BillOfProcess" V1.0 [https://example.com/ids/sm/6493_6071_4042_4111]

SMC "Processes" (4 elements) @{SMT/Cardinality=One}

SMC "Process{00}" (8 elements) @{SMT/Cardinality=ZeroToMany}

SMC "CutProcess{00}" (8 elements) @{SMT/Cardinality=ZeroToMany}

Prop "ProcessId" @{SMT/Cardinality=One}

Prop "ProcessName" @{SMT/Cardinality=One}

MLP "ProcessDescription" → @{SMT/Cardinality=One}

Prop "PlannedProcessTime" @{SMT/Cardinality=One}

SMC "ProductParameters" @{SMT/Cardinality=One}

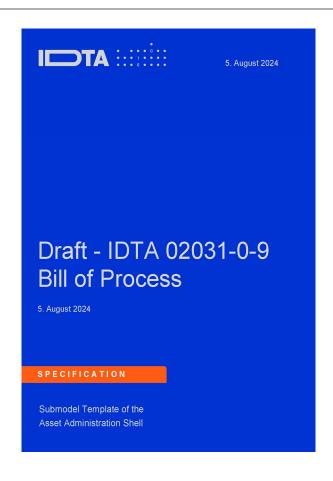
SMC "ProcessParameters" (1 elements) @{SMT/Cardinality=One}

Prop "NominalLength" [mm] @{SMT/Cardinality=One}

SMC "ResourceParameters" @{SMT/Cardinality=One}

SMC "StripProcess{00}" (8 elements) @{SMT/Cardinality=ZeroToMany}

SMC "CrimpProcess{00}" (8 elements) @{SMT/Cardinality=ZeroToMany}
```





https://industrialdigitaltwin.org/content-hub/teilmodelle



IDTA-Teilmodell: Data Retention Policies

Pascal Neuperger, Komax





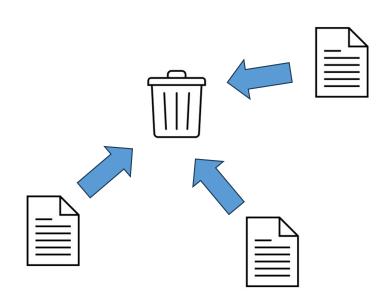


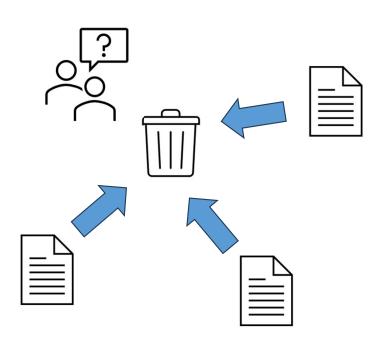
• Beschreibung von Anforderungen zur Datenaufbewahrung

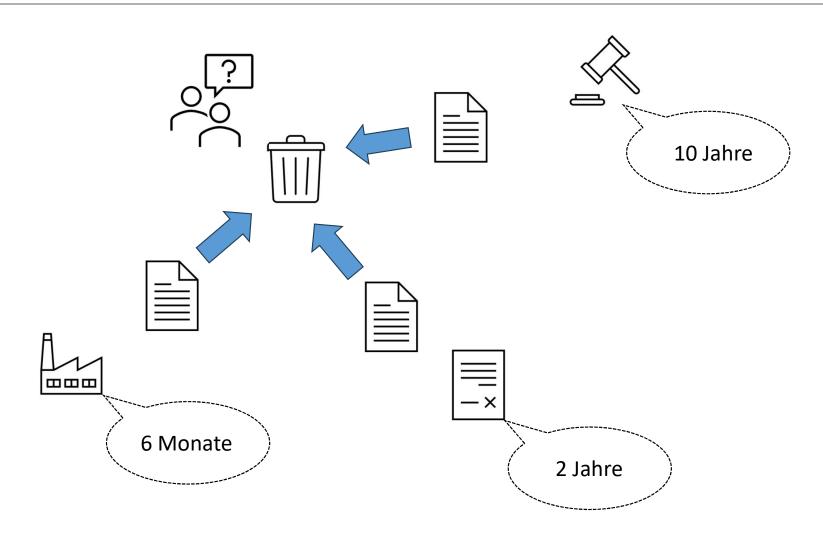


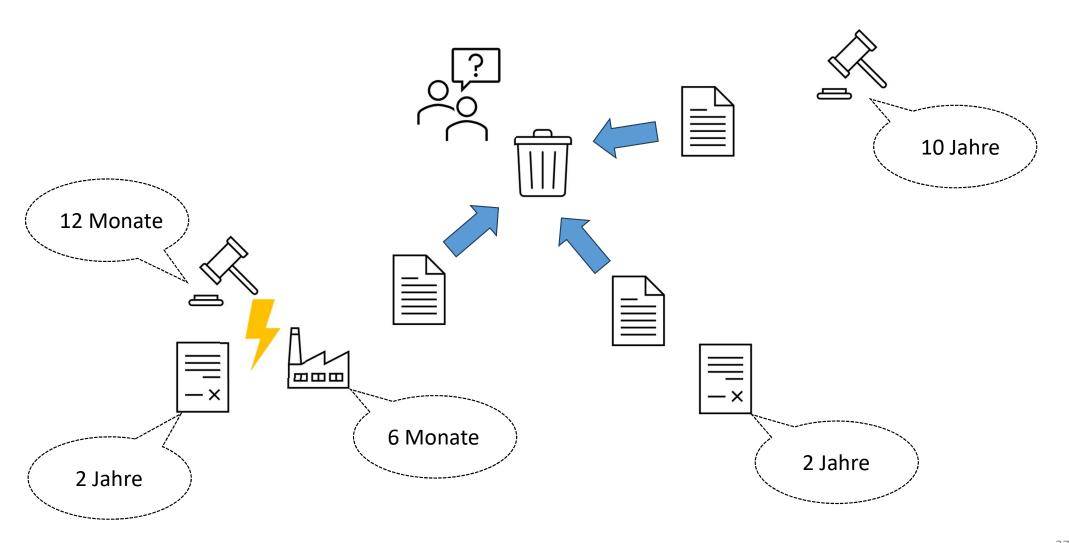










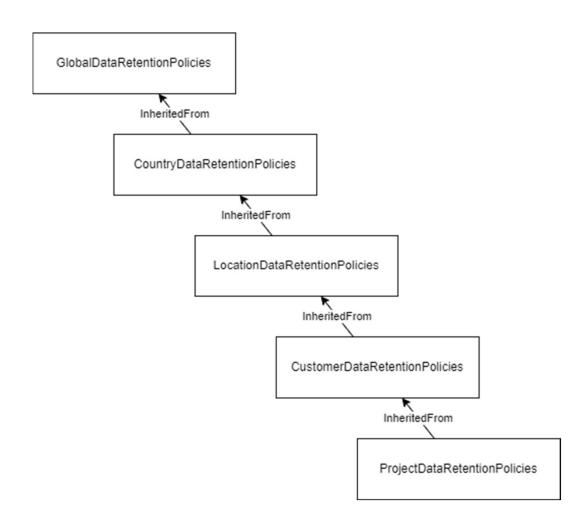




- Beschreibung von Anforderungen zur Datenaufbewahrung
 - Einhaltung gesetzlicher, regulatorischer und vertraglicher Anforderungen
 - Systematische Kennzeichnung obsoleter Datensätze

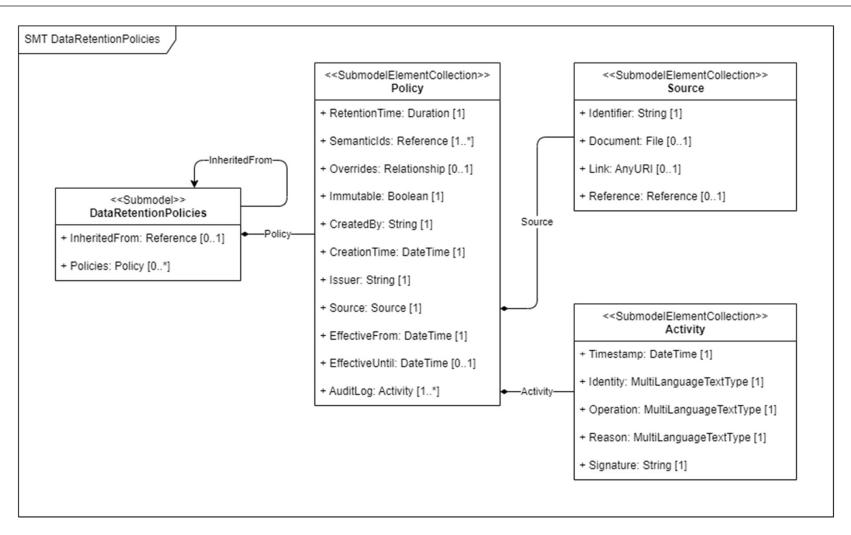


- Beschreibung von Anforderungen zur Datenaufbewahrung
 - Einhaltung gesetzlicher, regulatorischer und vertraglicher Anforderungen
 - Systematische Kennzeichnung obsoleter Datensätze



Einhaltung gesetzlicher, regulatorischer und vertraglicher Anforderungen

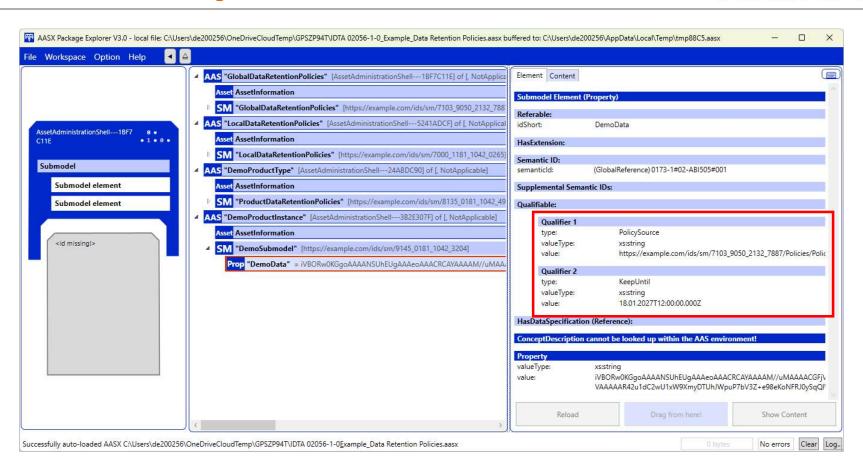


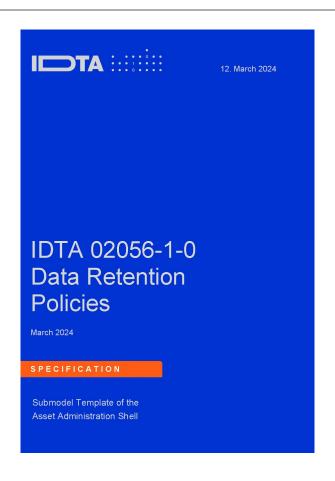




- Beschreibung von Anforderungen zur Datenaufbewahrung
 - Einhaltung gesetzlicher, regulatorischer und vertraglicher Anforderungen
 - Systematische Kennzeichnung obsoleter Datensätze

Systematische Kennzeichnung obsoleter Datensätze







https://industrialdigitaltwin.org/wp-content/uploads/2024/06/IDTA-02056-1-0 Submodel Data-Retention-Policies.pdf