

# Выпускная квалификационная работа по курсу «Data Science»

Тема: прогнозирование конечных свойств новых материалов (композиционных материалов)

Слушатель: Герасимова Валентина Вениаминовна



# Постановка задачи

- **1** Провести разведочный анализ данных.
  - **2** Провести предобработку данных.
- 3 Обучить нескольких моделей для прогноза модуля упругости при растяжении и прочности при растяжении.
- 4 Написать нейронную сеть, которая будет рекомендовать соотношение матрица-наполнитель.

5 Разработать приложение с графическим интерфейсом или интерфейсом командной строки.



# Разведочный анализ данных

#### Данные по датасету

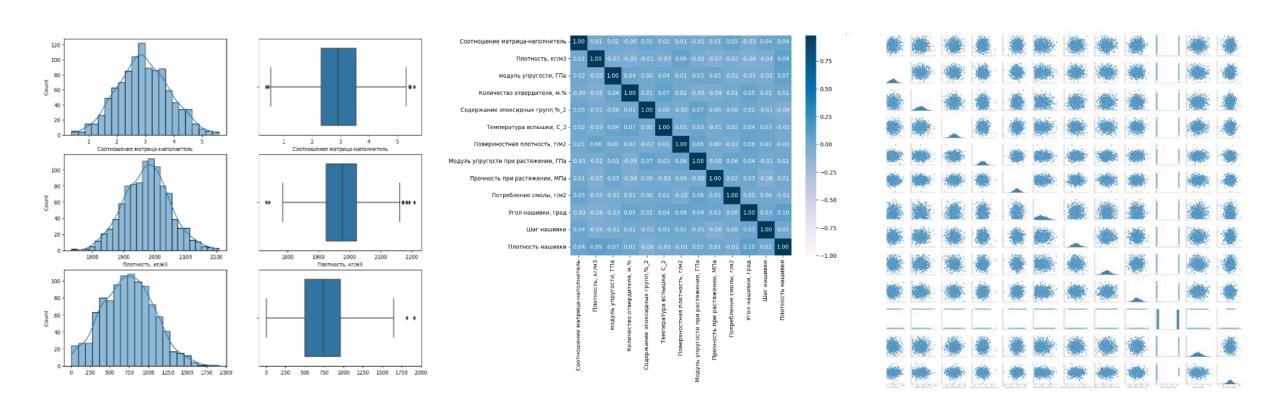
- 1. Размерность 1023х13
- 2. Пропуски отсутствуют
- 3. Дубликаты отсутствую
- 4. Тип данных:
  - 1. Float64
  - 2. Int64

:	count	mean	std	min	25%	50%	75%	max
Соотношение матрица-наполните	<b>ть</b> 1023.0	2.930366	0.913222	0.389403	2.317887	2.906878	3.552660	5.591742
Плотность, кг/г	<b>1</b> 023.0	1975.734888	73.729231	1731.764635	1924.155467	1977.621657	2021.374375	2207.773481
модуль упругости, Г	<b>la</b> 1023.0	739.923233	330.231581	2.436909	500.047452	739.664328	961.812526	1911.536477
Количество отвердителя, м	% 1023.0	110.570769	28.295911	17.740275	92.443497	110.564840	129.730366	198.953207
Содержание эпоксидных групп,%	<b>2</b> 1023.0	22.244390	2.406301	14.254985	20.608034	22.230744	23.961934	33.000000
Температура вспышки, С	<b>2</b> 1023.0	285.882151	40.943260	100.000000	259.066528	285.896812	313.002106	413.273418
Поверхностная плотность, г/г	<b>1</b> 023.0	482.731833	281.314690	0.603740	266.816645	451.864365	693.225017	1399.542362
Модуль упругости при растяжении, Г	<b>la</b> 1023.0	73.328571	3.118983	64.054061	71.245018	73.268805	75.356612	82.682051
Прочность при растяжении, М	<b>la</b> 1023.0	2466.922843	485.628006	1036.856605	2135.850448	2459.524526	2767.193119	3848.436732
Потребление смолы, г/г	<b>1</b> 023.0	218.423144	59.735931	33.803026	179.627520	219.198882	257.481724	414.590628
Угол нашивки, гр	ад 1023.0	44.252199	45.015793	0.000000	0.000000	0.000000	90.000000	90.000000
Шаг нашив	си 1023.0	6.899222	2.563467	0.000000	5.080033	6.916144	8.586293	14.440522
Плотность нашив	си 1023.0	57.153929	12.350969	0.000000	49.799212	57.341920	64.944961	103.988901

Описательная статистика датасета



### Разведочный анализ данных



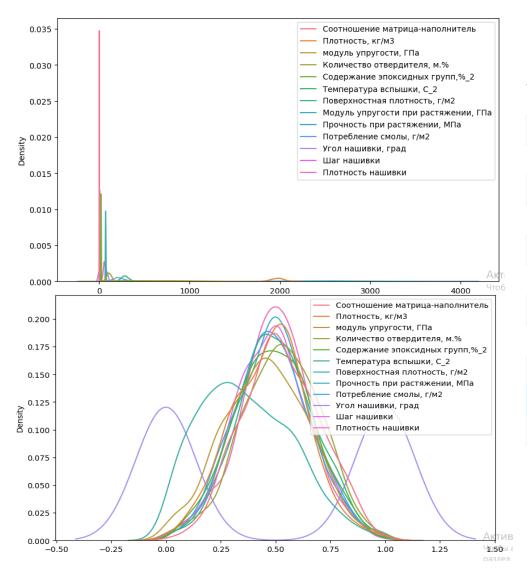
Гистограммы распределения, диаграмма «ящик с усами»

Тепловая карта корреляции

Попарные графики рассеяния точек



# Предобработка данных



	count	mean	std	min	25%	50%	75%	max
Соотношение матрица-наполнитель	905.0	0.513209	0.178451	0.0	0.392589	0.510464	0.636563	1.0
Плотность, кг/м3	905.0	0.477730	0.173157	0.0	0.352835	0.482835	0.587714	1.0
модуль упругости, ГПа	905.0	0.459297	0.194139	0.0	0.320086	0.457179	0.590467	1.0
Количество отвердителя, м.%	905.0	0.522108	0.171822	0.0	0.402974	0.519494	0.643543	1.0
Содержание эпоксидных групп,%_2	905.0	0.489338	0.175596	0.0	0.370514	0.486678	0.619612	1.0
Температура вспышки, С_2	905.0	0.502994	0.175168	0.0	0.383337	0.502815	0.620667	1.0
Поверхностная плотность, г/м2	905.0	0.367543	0.209374	0.0	0.206505	0.348479	0.526737	1.0
Модуль упругости при растяжении, ГПа	905.0	0.512807	0.176103	0.0	0.395174	0.507795	0.630032	1.0
Прочность при растяжении, МПа	905.0	0.496558	0.171111	0.0	0.378564	0.492681	0.601861	1.0
Потребление смолы, г/м2	905.0	0.495995	0.171316	0.0	0.384295	0.495770	0.611168	1.0
Угол нашивки, град	905.0	0.501657	0.500274	0.0	0.000000	1.000000	1.000000	1.0
Шаг нашивки	905.0	0.487693	0.176315	0.0	0.362216	0.490455	0.606312	1.0
Плотность нашивки	905.0	0.489191	0.166831	0.0	0.385108	0.492545	0.593333	1.0

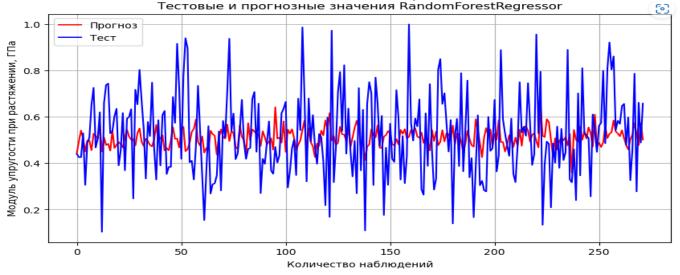
Данные после нормализации

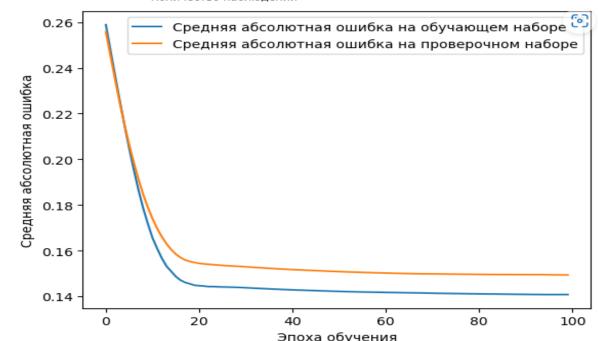


## Модели и нейронная сеть

#### Модели

- 1. Lasso
- 2. LinearRegression
- 3. BayesianRidge
- 4. DecisionTreeRegressor
- 5. GradientBoostingRegressor
- 6. RandomForestRegressor.
- 7. Нейронная сеть последовательная модель Sequential







## Веб-приложение

#### Инструменты

- 1. Python
- 2. Flask микрофреймворк
- 3. Html язык гиппертекстовой разметки
- 4. TensorFlow SavedModel формат сохранения модели

Введите параметры для модели————————————————————————————————————
Плотность, кг/м3
Модуль упругости, ГПа
Количество отвердителя, м.%
Содержание эпоксидных групп,%_2
Температура вспышки, С_2
Поверхностная плотность, г/м2
Модуль упругости при растяжении, ГПа
Прочность при растяжении, МПа
Потребление смолы, г/м2
Угол нашивки, град
Шаг нашивки
Плотность нашивки
Description and the second





do.bmstu.ru

