Задача 1118

Металл – Сг

$$pH = 7$$

$$\varphi_{Cr^{3+}/Cr}^{0} = -0,744B$$

$$a_{Cr^{3+}} = 10^{-6}$$
 моль/л

В аэрированном растворе может протекать коррозия, преимущественно, с кислородной деполяризацией. Окислители – молекулы О₂. Рассчитаем потенциалы: хромовый и кислородный.

$$\begin{split} & \varphi_{Cr^{3+}/Cr} = \varphi_{Cr^{3+}/Cr}^{0} + \frac{0,059}{n} \lg a_{Cr^{3+}} = -0,744 + \frac{0,059}{3} \lg \left(10^{-6}\right) = -0,862B \\ & \varphi_{O_{7}/OH^{-}} = 1,229 - 0,059 \, pH + 0,0147 \lg p_{O_{2}} = 1,229 - 0,059 \cdot 7 + 0,0147 \lg 1 = 0,816B \end{split}$$

Уравнения анодного и катодного процессов:

A(-):
$$Cr - 3\bar{e} \rightarrow Cr^{3+} \begin{vmatrix} 3 \\ 4 \end{vmatrix} \begin{vmatrix} 12 \\ 3 \end{vmatrix}$$

K(+): $2H_2O + O_2 + 4\bar{e} \rightarrow 4OH^- \begin{vmatrix} 4 \\ 4 \end{vmatrix} \begin{vmatrix} 12 \\ 3 \end{vmatrix}$

Токообразующая реакция (ТОР):

$$4Cr + 6H_2O + 3O_2 \rightarrow 4Cr^{3+} + 12OH^{-}$$

ЭДС коррозионного элемента:

$$E = \varphi_{O,/OH^{-}} - \varphi_{Cr^{3+}/Cr} = 0,816B - (-0,862B) = 1,678B$$

Стандартная энергия Гиббса коррозионного процесса:

$$\Delta_r G_{298}^0 = -Z \cdot F \cdot E = -12 \cdot 96500$$
 Кл/моль · 1,678B = -1943124 Дж $\approx -1943,1$ кДж

E > 0, $\Delta_r G_{298}^0 < 0$; реакция может протекать самопроизвольно в прямом направлении.

Электрохимическая коррозия хрома возможна.

Чтобы составить схему коррозионного элемента, необходимо взять катод. В качестве катода возьмем железо, так как потенциал железа больше потенциала хрома. $\varphi^0_{Fe^{2+}/Fe} = -0,44B$

Схема коррозионного элемента:

(-)
$$Cr \mid H_2O + O_2 \mid Fe (+)$$