## Задача 1115

Металл – Fe

$$pH = 7,5$$

$$\varphi_{E_{0}^{2+}/E_{0}}^{0} = -0,44B$$

$$a_{{\scriptscriptstyle Fe^{2+}}} = 10^{-6}$$
моль/л

В аэрированном растворе может протекать коррозия, преимущественно, с кислородной деполяризацией. Окислители – молекулы О<sub>2</sub>. Рассчитаем потенциалы: железный и кислородный.

$$\varphi_{Fe^{2+}/Fe} = \varphi_{Fe^{2+}/Fe}^{0} + \frac{0,059}{n} \lg a_{Fe^{2+}} = -0,44 + \frac{0,059}{2} \lg(10^{-6}) = -0,617B$$

$$\varphi_{O_{0}/OH^{-}} = 1,229 - 0,059 pH + 0,0147 \lg p_{O_{2}} = 1,229 - 0,059 \cdot 7,5 + 0,0147 \lg 1 = 0,787B$$

Уравнения анодного и катодного процессов:

A(-): Fe - 
$$2\bar{e} \rightarrow Fe^{2+}$$
  $\begin{vmatrix} 2 \\ 4 \end{vmatrix}$  4  $\begin{vmatrix} 2 \\ 1 \end{vmatrix}$ 

Токообразующая реакция (ТОР):

$$2Fe + 2H_2O + O_2 \rightarrow 2Fe^{2+} + 4OH^{-}$$

ЭДС коррозионного элемента:

$$E = \varphi_{O_2/OH^-} - \varphi_{Fe^{2+}/Fe} = 0,787B - (-0,617B) = 1,404B$$

Стандартная энергия Гиббса коррозионного процесса:

$$\Delta_r G_{298}^0 = -ZFE = -4\cdot 96500$$
 Кл/моль · 1,404 В =  $-541944$  Дж  $\approx -542$  кДж

E > 0,  $\Delta_r G_{298}^0 < 0$ ; реакция протекает в прямом направлении. Электрохимическая коррозия железного изделия возможна.

Чтобы составить схему коррозионного элемента, необходимо взять катод. В качестве катода возьмем медь, так как потенциал меди больше потенциала железа.  $\varphi_{Cu^{2+}/Cu}^0 = 0,337B$ 

Схема коррозионного элемента:

(-) Fe 
$$| H_2O + O_2 | Cu (+)$$