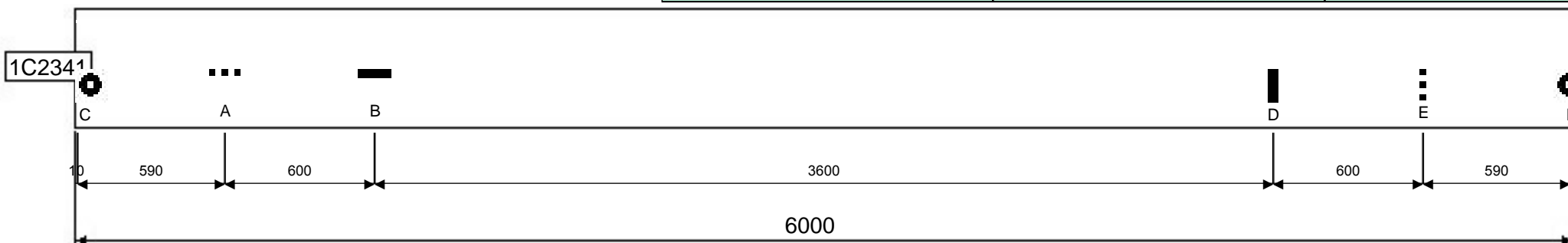


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2341

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	88043
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20909
Trazabilidad Traceability	1203			Expediente Manufacturing Order	5303103



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,844	0,624	0,734	50,80	48,00	0,843	0,830	0,92	Agustin Torres	07/03/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	48,00	0,364	0,377	0,92	Pablo Mazzeo	06/03/12
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Pablo Mazzeo	06/03/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	41,50	0,348	0,357	0,92	Pablo Mazzeo	06/03/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,844	0,624	0,734	50,80	37,00	0,823	0,829	0,92	Agustin Torres	07/03/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	07/03/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2341****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	88043
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20909
Trazabilidad Traceability	1203			Expediente Manufacturing Order	5303103

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES