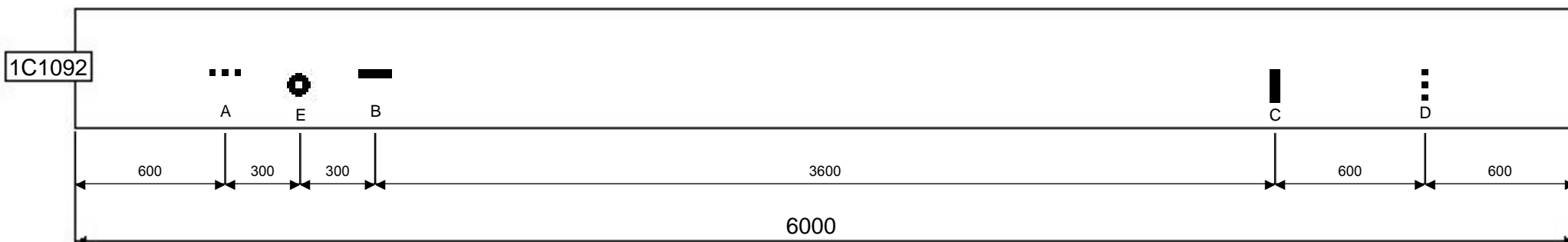


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1092

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	96,1	Cliente Client	Ciclo Product	10700	
Espesor [mm] Wall Thickness	10,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,601	0,444	0,523	50,00	48,00	0,593	0,597	0,96	Sebastian Monteros	18/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,601	0,444	0,523	50,00	50,00	0,572	0,591	0,86	Sebastian Monteros	18/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,601	0,444	0,523	50,00	36,00	0,578	0,553	0,92	Sebastian Monteros	18/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,601	0,444	0,523	50,00	38,00	0,546	0,578	0,99	Sebastian Monteros	18/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	18/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES