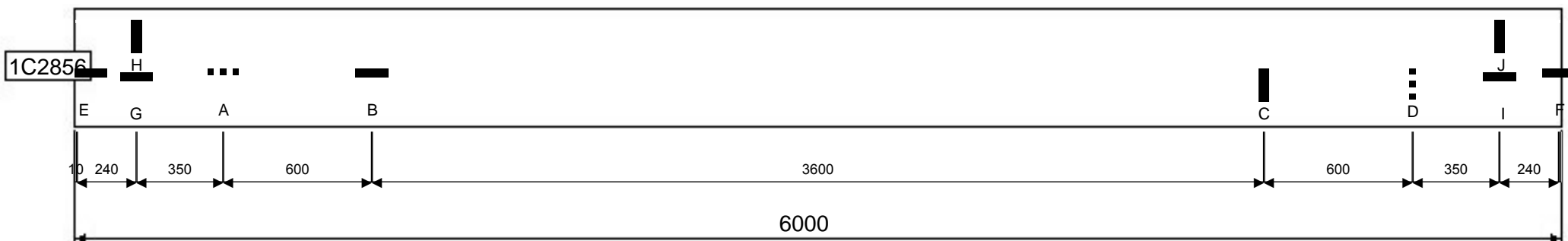


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2856

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CHRISTENS EN CHI	Ciclo Product	14743
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21371
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5565301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,818	0,604	0,711	50,80	50,60	0,767	0,789	0,84	Carlos Aguilar	31/08/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	50,60	0,389	0,385	0,82	Carlos Aguilar	30/08/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	47,10	0,375	0,371	0,82	Carlos Aguilar	31/08/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,818	0,604	0,711	50,80	32,40	0,811	0,812	0,87	Carlos Aguilar	30/08/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,818	0,604	0,711	50,80	50,60	0,802	0,815	0,82	Carlos Aguilar	31/08/18
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,83	10	±15	0,818	0,604	0,711	50,60	50,60	0,774	0,802	0,83	Carlos Aguilar	31/08/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	50,00	0,370	0,380	0,99	Default Default	09/12/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	50,00	0,350	0,361	0,99	Default Default	09/12/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2856

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CHRISTENS EN CHI	Ciclo Product	14743
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21371
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5565301

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	50,00	0,369	0,377	0,99	Default Default	09/12/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	50,00	0,380	0,381	0,99	Default Default	09/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	09/12/2019 11:30:05 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------