

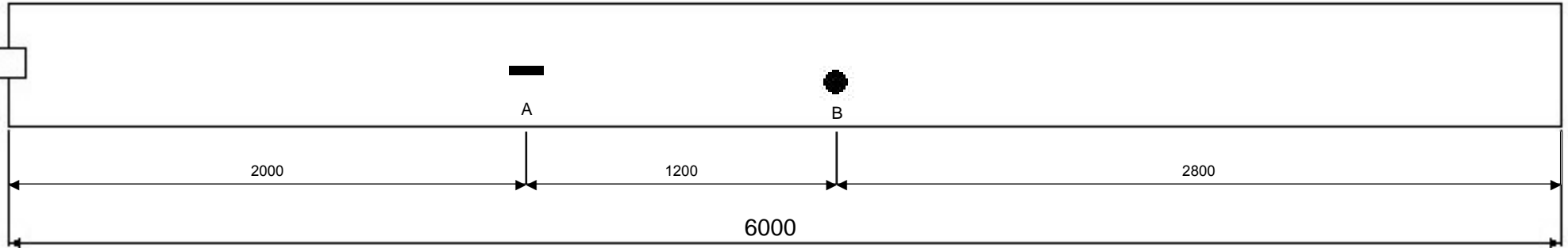
Tubo patrón número
Reference standard #

1E56

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,45	Cliente Client	Ciclo Product	6695	
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

1E56



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	150,00	150,00	0,600	0,600	0,50	Sebastian Monteros	15/12/06
B	Circular de equalización Externo	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	-	-	0,600	0,600	0,80	Sebastian Monteros	15/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in millimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/12/2006
02:06:25 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006