

CERTIFICADO PATRON DE CND

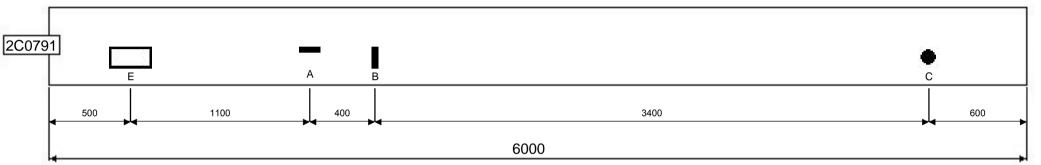
TEND

NDT Reference Standard Certificate



2C0791

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	198	Cliente Client	QATARGAS OPERATION	Ciclo Product	2515			
Espesor [mm] Wall Thickness	24,6	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	50147			
Trazabilidad Traceability	23			Expediente Manufacturing Order	0/9104.05			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A		Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	1,415	1,046	1,230	25,40	24,90	1,146	1,162	0,46	Carlos Aguilar	23/08/18
В	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	1,415	1,046	1,230	25,40	24,50	1,259	1,304	0,46	Carlos Aguilar	23/08/18
С	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	14,145	10,455	12,300	-	-	12,500	-	6,20	Agustin Torres	06/09/19
Е	Chavetero Grove	6,00	50	±15	14,145	10,455	12,300	25,00	24,60	11,880	11,880	5,00	Carlos Aguilar	23/09/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	198	Cliente Client	QATARGAS OPERATION	Ciclo Product	2515		
Espesor [mm] Wall Thickness	24,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	50147		
Trazabilidad Traceability	23			Expediente Manufacturing Order	0/9104.05		

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Medidor de espesor WM2 Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES