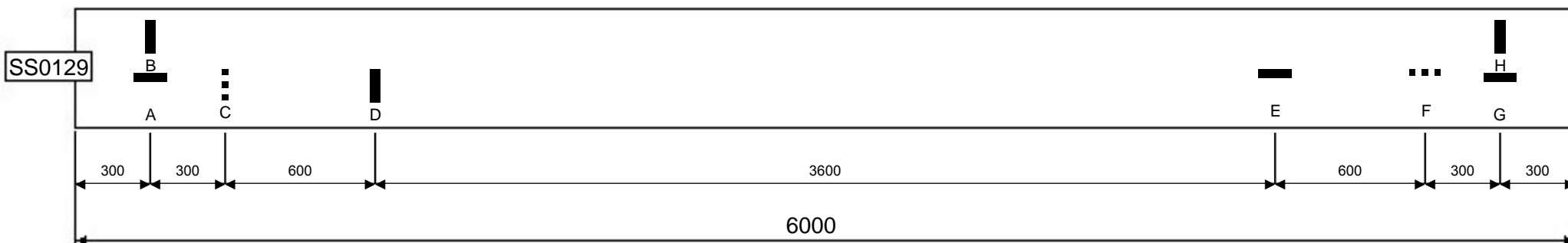


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0129

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SELF. ENI S.P.A LAJ2	Ciclo Product	65274
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29068
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,50	0,325	0,311	0,91	Sebastian Monteros	17/02/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,20	0,311	0,303	0,92	Sebastian Monteros	17/02/09
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	19,50	0,301	0,328	0,94	Sebastian Monteros	17/02/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,20	0,313	0,330	0,92	Sebastian Monteros	17/02/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,50	0,322	0,318	0,92	Sebastian Monteros	17/02/09
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,40	0,340	0,341	0,93	Sebastian Monteros	17/02/09
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,50	0,322	0,326	0,92	Sebastian Monteros	17/02/09
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,20	0,313	0,297	0,91	Sebastian Monteros	17/02/09

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

17/02/2009
03:02:26 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0129****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SELF. ENI S.P.A LAJ2	Ciclo Product	65274
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29068
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**