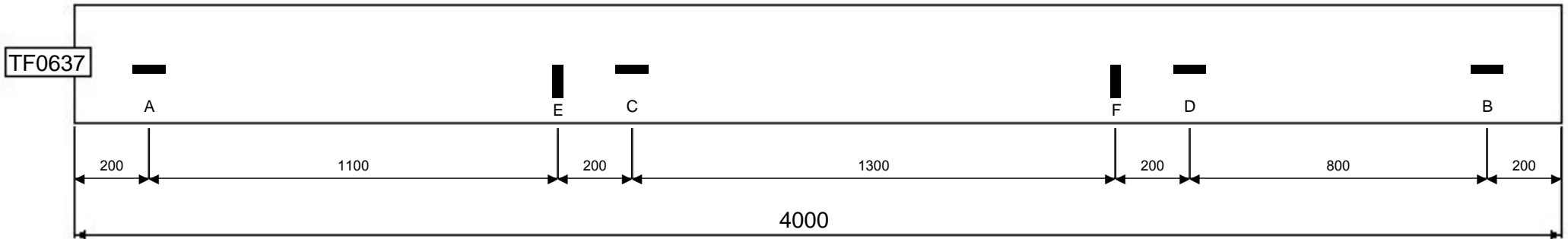


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0637**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	28,2	Cliente Client	Fapensa ICSA	Ciclo Product	35450
Espesor [mm] Wall Thickness	6,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42170
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	+10-0	0,732	0,665	0,665	20,00	20,00	0,614	0,634	0,45	Carlos Aguilar	14/12/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	+10-0	0,732	0,665	0,665	20,00	20,00	0,626	0,628	0,45	Carlos Aguilar	14/12/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	+10-0	0,732	0,665	0,665	20,00	20,00	0,637	0,616	0,45	Carlos Aguilar	14/12/17
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	+15-0	0,382	0,333	0,333	20,00	20,00	0,322	0,330	0,44	Agustin Torres	14/12/17
E	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	+10-0	0,732	0,665	0,665	10,00	10,00	0,650	0,644	0,43	Agustin Torres	14/12/17
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	+15-0	0,382	0,333	0,333	10,00	10,00	0,332	0,330	0,43	Agustin Torres	14/12/17

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0637****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	28,2	Cliente Client	Fapensa ICSA	Ciclo Product	35450
Espesor [mm] Wall Thickness	6,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42170
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES