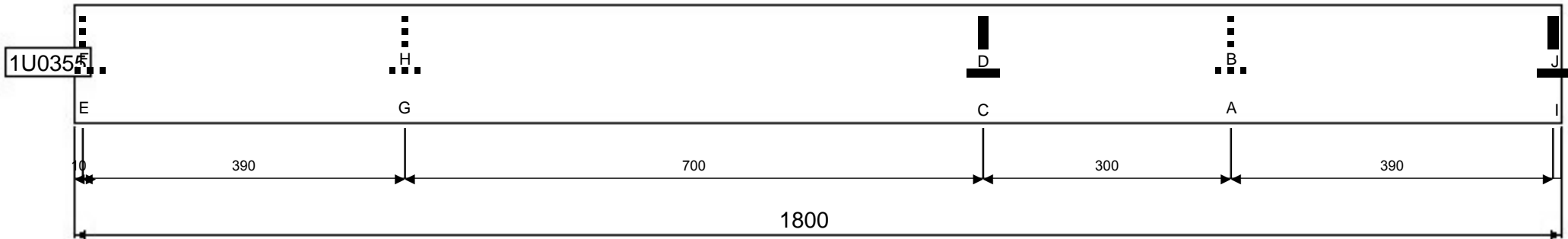


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0355**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Schlumberger	Ciclo Product	20482
Espesor [mm] Wall Thickness	8,48	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65099
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7979.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	25,40	24,40	0,473	0,480	0,84	Dante Antunez	01/07/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	50,00	40,30	0,382	0,440	0,81	Dante Antunez	01/07/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	25,40	24,40	0,461	0,465	0,85	Dante Antunez	01/07/09
D	Transversal Externo Transverse OD	0,85	5	±15	0,488	0,360	0,424	25,40	25,00	0,478	0,462	0,85	Dante Antunez	01/07/09
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	25,40	25,00	0,473	0,477	0,94	Dante Antunez	11/09/14
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	25,40	23,80	0,470	0,486	0,85	Dante Antunez	11/09/14
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	25,40	25,00	0,481	0,487	0,85	Pablo Mazzeo	12/09/14
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	25,40	25,10	0,473	0,484	0,85	Pablo Mazzeo	12/09/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0355****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Schlumberger	Ciclo Product	20482
Espesor [mm] Wall Thickness	8,48	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65099
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7979.03

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	25,40	25,00	0,482	0,480	0,85	Dante Antunez	11/09/14
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	25,40	24,30	0,476	0,481	0,85	Dante Antunez	11/09/14

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**