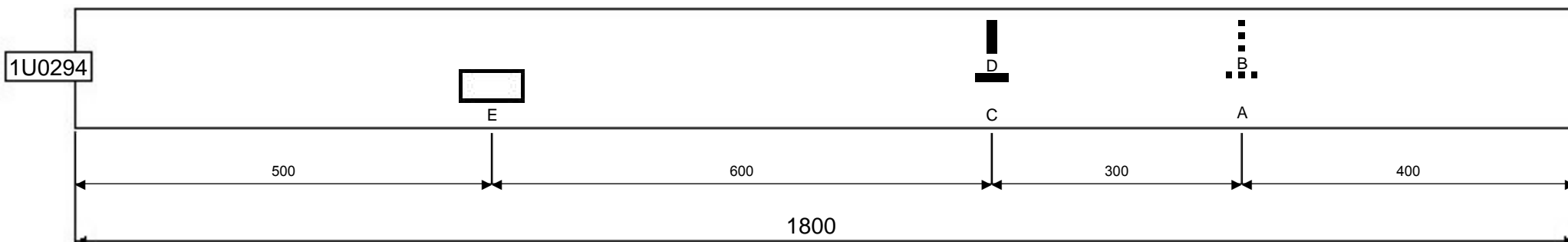


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0294

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Adma	Ciclo Product	86869
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27874
Trazabilidad Traceability	313			Expediente Manufacturing Order	5/7667.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	48,10	0,742	0,756	0,84	Nicolas Lorenzato	28/05/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	39,80	0,671	0,727	0,84	Nicolas Lorenzato	28/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	0,85	0,727	0,764	0,84	Nicolas Lorenzato	28/05/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	45,10	0,742	0,752	0,85	Nicolas Lorenzato	28/05/08
E	Chavetero Grove	8,00	50	+15-0	7,763	6,750	6,750	5,00	14,40	6,300	6,300	7,20	Nicolas Lorenzato	28/05/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0294****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Adma	Ciclo Product	86869
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27874
Trazabilidad Traceability	313			Expediente Manufacturing Order	5/7667.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES