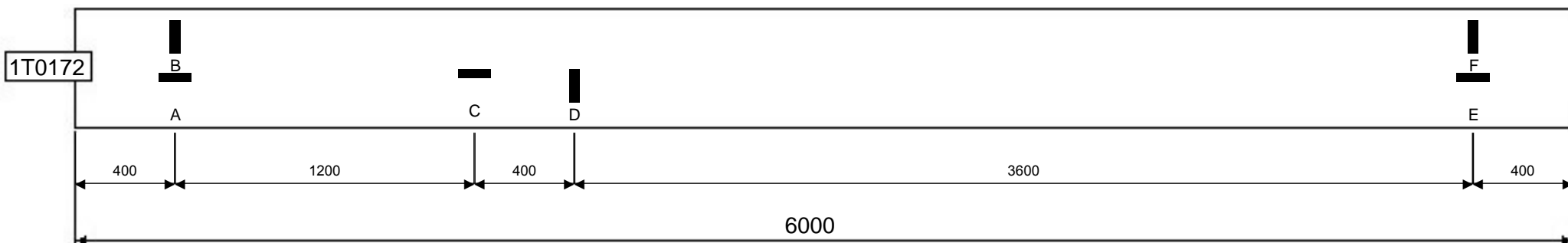


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0172

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27210
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32659
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	48,90	0,867	0,900	0,96	Agustin Torres	09/01/14
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	43,80	0,914	0,928	0,93	Agustin Torres	09/01/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	48,90	0,923	0,896	0,92	Agustin Torres	09/01/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	43,80	0,934	0,924	0,92	Agustin Torres	09/01/14
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	48,30	0,913	0,884	0,92	Agustin Torres	09/01/14
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	43,50	0,999	1,002	0,94	Agustin Torres	09/01/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0172****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27210
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32659
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**