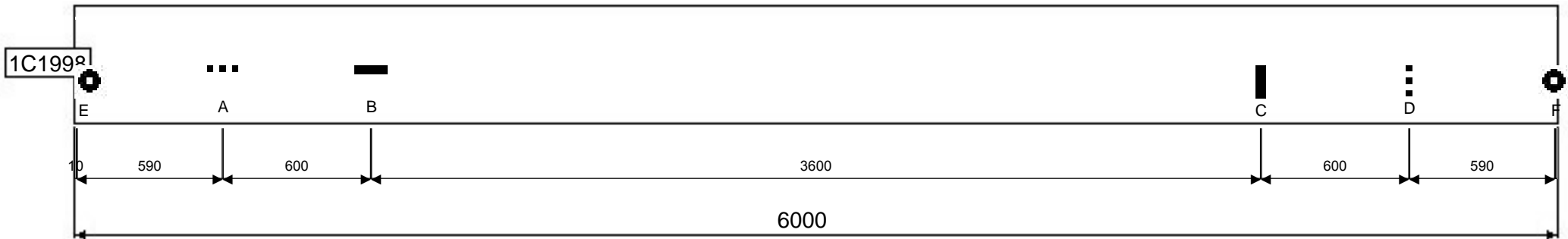


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1998

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	cintolo	Ciclo Product	84741
Espesor [mm] Wall Thickness	4,78	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39549
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5393101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	10	±15	0,550	0,406	0,478	47,00	47,00	0,478	0,480	0,85	Sebastian Monteros	02/06/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	39,00	0,340	0,341	0,87	Sebastian Monteros	02/06/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	25,00	0,340	0,338	0,87	Sebastian Monteros	02/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	50,00	0,20	0,478	0,487	0,86	Sebastian Monteros	02/06/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1998****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	cintolo	Ciclo Product	84741
Espesor [mm] Wall Thickness	4,78	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39549
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5393101

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**