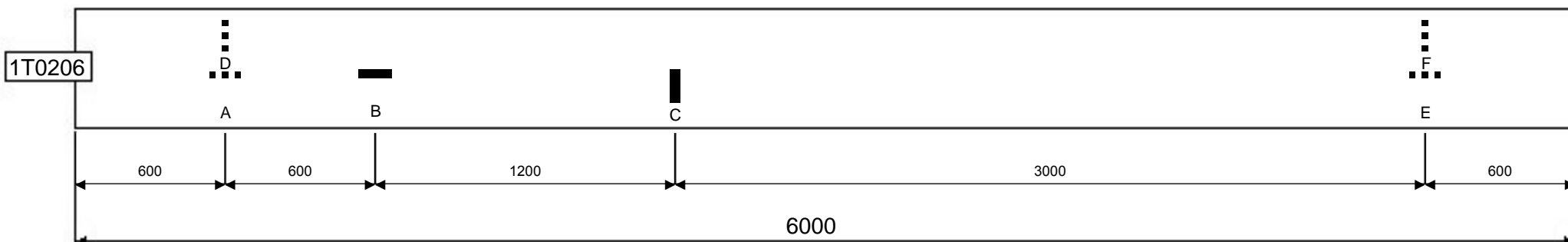


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0206

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	YPF SOCIEDAD	Ciclo Product	81997
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74944
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	50,00	0,421	0,423	0,95	Daniel Carcacha	26/05/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	50,00	0,381	0,393	0,84	Agustin Torres	27/05/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	45,00	0,400	0,396	0,84	Agustin Torres	27/05/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	41,00	0,419	0,421	0,95	Daniel Carcacha	26/05/16
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	50,00	0,843	0,841	0,98	Daniel Carcacha	26/05/16
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	43,00	0,792	0,835	0,86	Agustin Torres	27/05/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0206****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	YPF SOCIEDAD	Ciclo Product	81997
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74944
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES