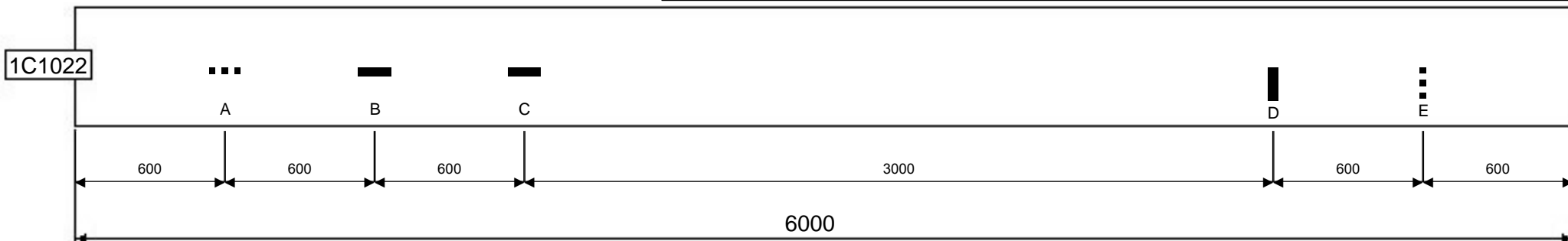


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1022**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	89,1	Cliente Client	SAKAE KOUKAN CO. LTD.	Ciclo Product	51165
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41309
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,699	0,517	0,608	20,00	20,00	0,692	0,694	0,99	Sebastian Monteros	10/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	20,00	20,00	0,825	0,833	0,99	Sebastian Monteros	10/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	20,00	20,00	0,431	0,422	0,99	Sebastian Monteros	10/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	20,00	19,00	0,435	0,422	0,99	Sebastian Monteros	10/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	20,00	19,00	0,430	0,412	0,96	Sebastian Monteros	10/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

10/10/2006  
11:38:37 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006