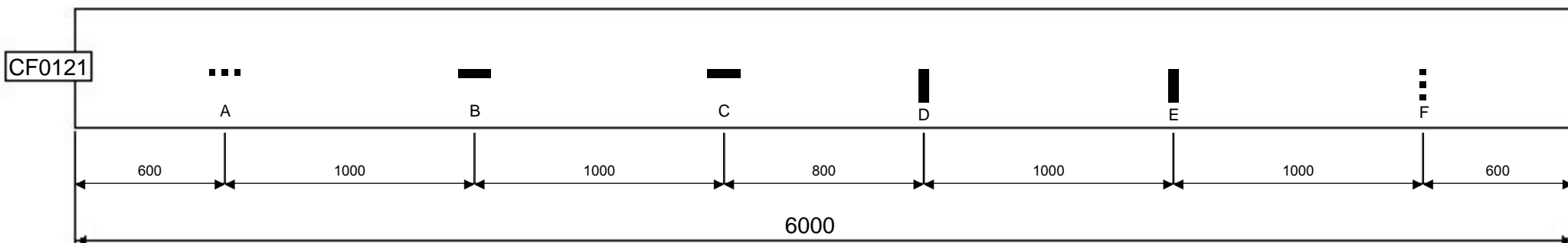


Tubo patrón número
Reference standard #

CF0121

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23436
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46542
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,80	48,00	0,678	0,683	0,82	Agustin Torres	17/06/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	47,50	0,317	0,324	0,81	Agustin Torres	17/06/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,80	47,50	0,685	0,670	0,82	Agustin Torres	17/06/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,80	45,70	0,675	0,683	0,80	Agustin Torres	17/06/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	45,80	0,341	0,347	0,81	Agustin Torres	17/06/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,80	40,00	0,690	0,694	0,83	Agustin Torres	17/06/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**CF0121****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23436
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46542
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES