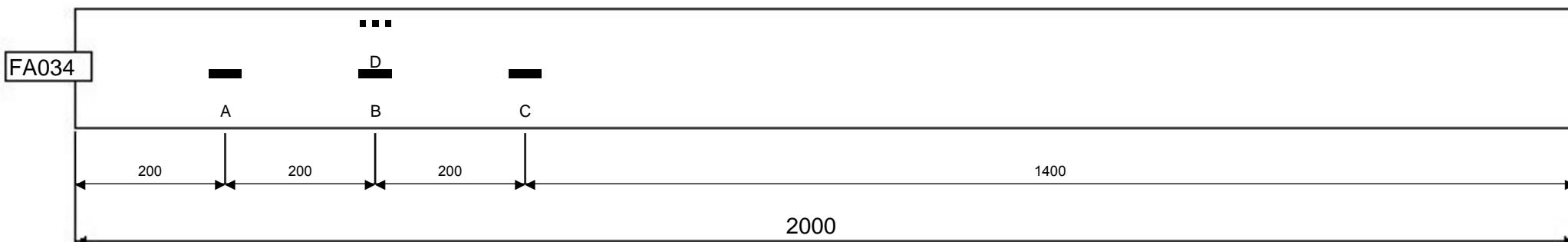


Tubo patrón número  
Reference standard #

**FA034**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	ESC 1:10 mm - BT	Ciclo Product	80106
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,913	0,675	0,794	10,00	0,00	0,853	0,860	0,30	Agustin Torres	05/11/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	±15	0,579	0,428	0,504	10,00	10,00	0,570	0,568	0,30	Agustin Torres	05/11/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	3	±15	0,347	0,257	0,302	10,00	10,00	0,322	0,327	0,30	Agustin Torres	05/11/15
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	3	±15	0,347	0,257	0,302	10,00	10,00	0,318	0,326	0,30	Agustin Torres	05/11/15

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 05/11/2015  
07:48:44 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006