

CERTIFICADO PATRON DE CND

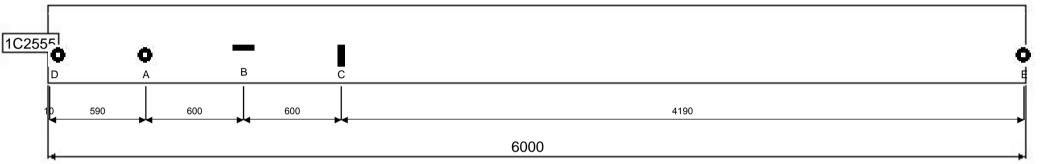
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2555

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	38,1	Cliente Client	SHELL CAPSA	Ciclo Product	57053			
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	59572			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5712901			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	25/10/13
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,70	0,304	0,329	0,93	Agustin Torres	25/10/13
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	22,00	0,300	0,284	0,92	Agustin Torres	25/10/13
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-		1,60	Default Default	05/03/14
. –	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	05/03/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	SHELL CAPSA	Ciclo Product	57053		
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	59572		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5712901		

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES