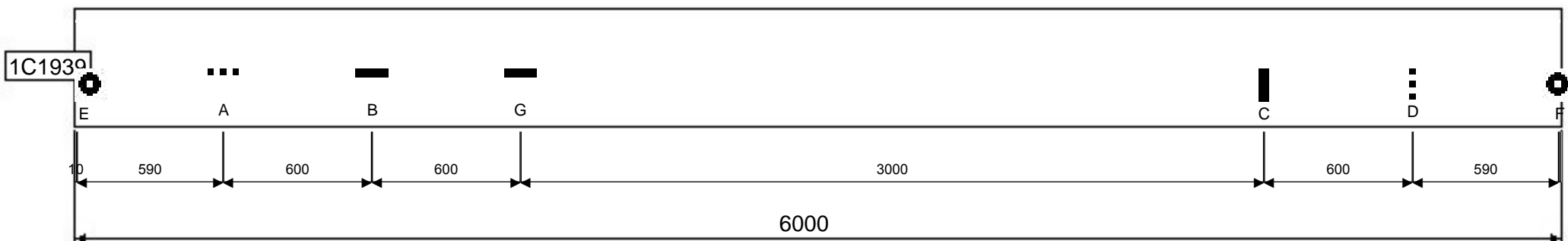


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1939**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	60328
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36410
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	10	±15	0,587	0,434	0,510	47,00	47,00	0,528	0,539	0,94	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,80	0,340	0,331	0,84	Dante Antunez	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	33,00	0,276	0,343	0,83	Dante Antunez	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	21,00	0,548	0,584	0,89	Daniel Carcacha	07/05/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	18/09/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	18/09/12
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,80	48,00	0,500	0,510	0,98	Default Default	06/02/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1939****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	60328
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36410
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES