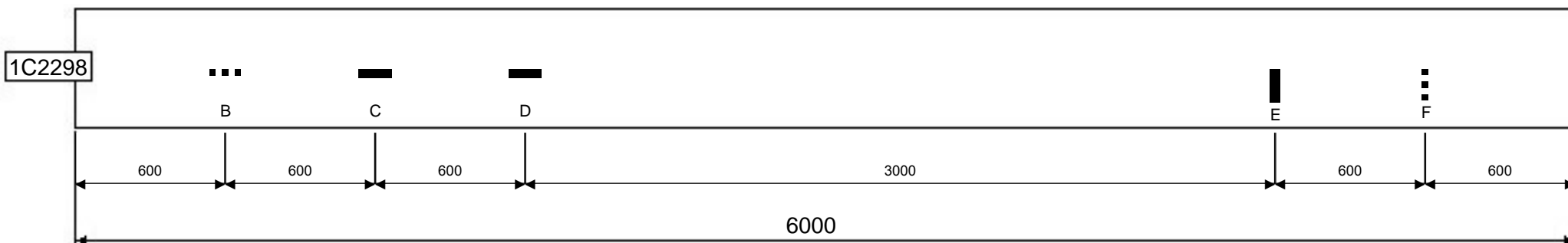


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2298

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 60,3 | Cliente Client | CINTOLO HNOS. | Ciclo Product | 53089 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 4,78 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 20173 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5381104 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| B | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,550 | 0,406 | 0,478 | 50,80 | 47,00 | 0,521 | 0,532 | 0,95 | Daniel Carcacha | 25/11/11 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 6 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 50,80 | 48,00 | 0,319 | 0,324 | 0,82 | Pablo Mazzeo | 24/11/11 |
| D | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,550 | 0,406 | 0,478 | 50,80 | 48,00 | 0,531 | 0,543 | 0,84 | Pablo Mazzeo | 24/11/11 |
| E | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 6 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 50,80 | 27,00 | 0,318 | 0,325 | 0,82 | Pablo Mazzeo | 24/11/11 |
| F | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 6 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 50,80 | 24,00 | 0,341 | 0,342 | 0,86 | Daniel Carcacha | 25/11/11 |

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2298****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 60,3 | Cliente Client | CINTOLO HNOS. | Ciclo Product | 53089 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 4,78 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 20173 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5381104 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES