

Tubo patrón número

Reference standard #

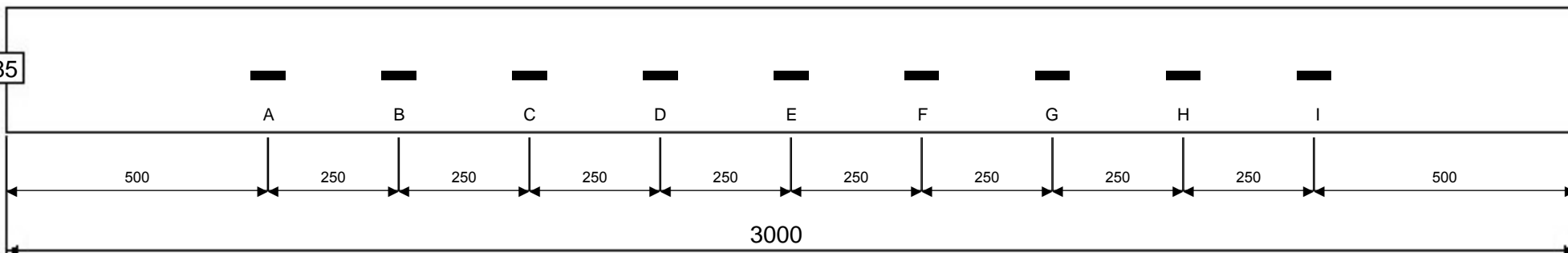
TF0585

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	Prueba Airbag EC #2	Ciclo Product	35335
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	99999

TF0585



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	24	+10-0	0,660	0,600	0,600	15,00	15,00	0,599	0,600	0,30	Carlos Aguilar	24/10/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	20	+10-0	0,550	0,500	0,500	15,00	15,00	0,498	0,500	0,30	Carlos Aguilar	24/10/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	16	+10-0	0,440	0,400	0,400	15,00	15,00	0,399	0,400	0,30	Carlos Aguilar	24/10/16
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	12	+10-0	0,330	0,300	0,300	15,00	15,00	0,300	0,300	0,30	Carlos Aguilar	24/10/16
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+10-0	0,220	0,200	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,30	Carlos Aguilar	24/10/16
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+10-0	0,220	0,200	0,200	2,00	2,00	0,200	0,200	0,30	Carlos Aguilar	24/10/16
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+10-0	0,220	0,200	0,200	5,00	5,00	0,200	0,200	0,30	Carlos Aguilar	24/10/16
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+10-0	0,220	0,200	0,200	10,00	10,00	0,199	0,197	0,30	Carlos Aguilar	24/10/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0585****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	Prueba Airbag EC #2	Ciclo Product	35335
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	99999

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,200	0,200	0,30	Carlos Aguilar	24/10/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO