

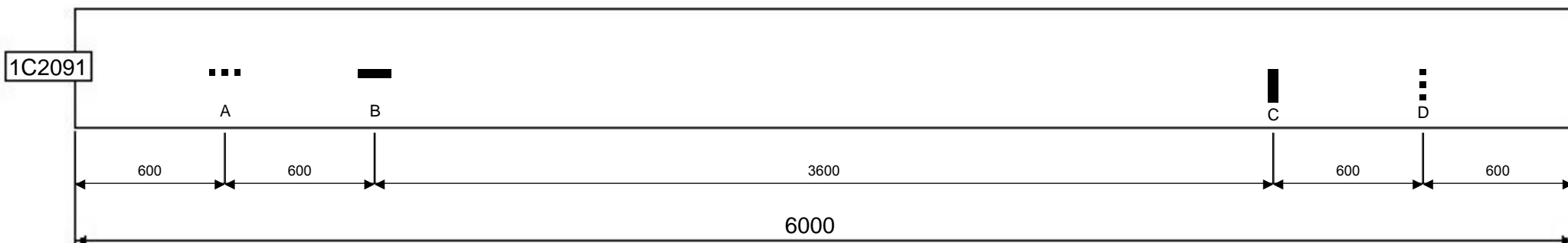
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2091**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	COMCO EDMONTON	Ciclo Product	57005
Espesor [mm] Wall Thickness	3,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41025
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5397001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,450	0,332	0,391	50,80	46,90	0,403	0,398	0,94	Agustin Torres	05/11/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,40	0,327	0,325	0,93	Agustin Torres	05/11/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	40,00	0,320	0,316	0,94	Agustin Torres	05/11/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,450	0,332	0,391	50,80	24,60	0,418	0,426	0,93	Agustin Torres	05/11/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES