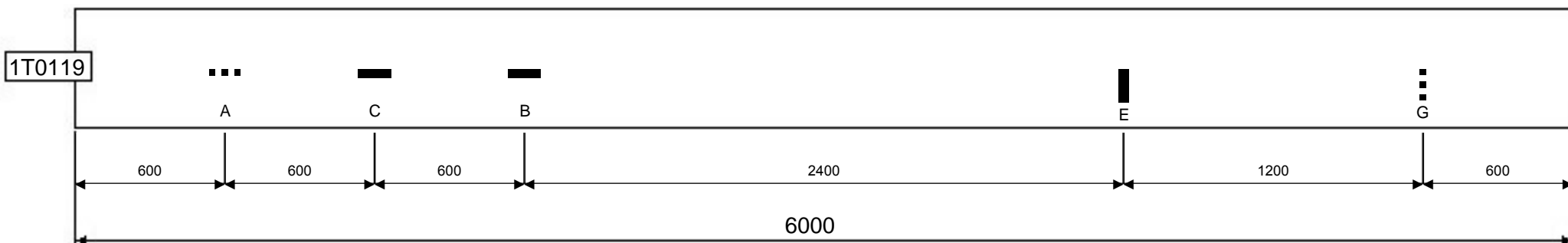


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0119

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	HOCOL S.A	Ciclo Product	66820
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37350
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	45,00	0,968	0,981	0,95	Dante Antunez	13/09/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	46,20	0,468	0,470	0,93	Dante Antunez	13/09/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±0	0,952	0,952	0,952	50,80	46,00	0,952	0,952	0,94	Dante Antunez	13/09/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	35,00	0,498	0,502	0,93	Dante Antunez	13/09/10
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	30,00	0,484	0,487	0,94	Dante Antunez	13/09/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0119****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	HOCOL S.A	Ciclo Product	66820
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37350
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**