

Tubo patrón número

Reference standard #

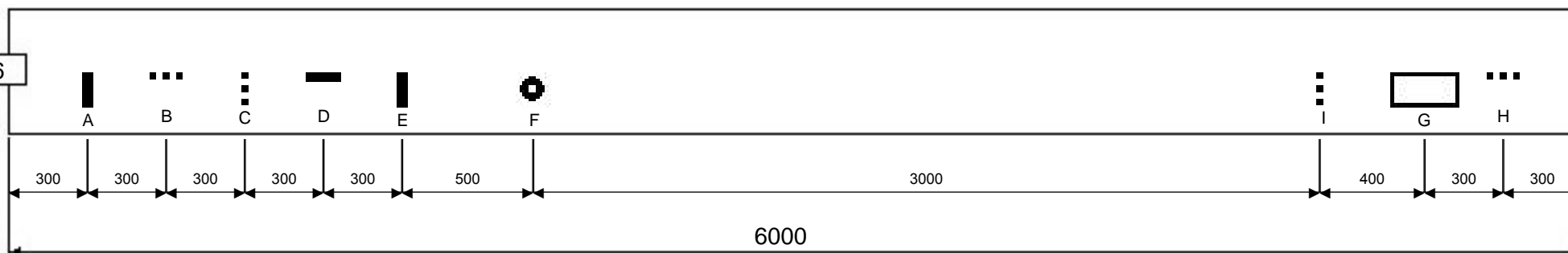
2u326

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	75895
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

2u326



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	25,00	0,702	0,671	0,95	Sebastian Monteros	28/10/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	49,00	1,261	1,239	0,98	Sebastian Monteros	28/10/04
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	41,00	0,615	0,689	0,96	Sebastian Monteros	28/10/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	24,00	0,698	0,705	0,97	Sebastian Monteros	28/10/04
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	25,00	0,662	0,675	0,94	Sebastian Monteros	28/10/04
F	Agujero Pasante Drilled hole	4,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,80	Sebastian Monteros	28/10/04
G	Chavetero Grove	16,00	50	±15	7,303	5,398	6,350	30,00	29,00	6,200	6,200	15,00	Sebastian Monteros	28/10/04
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	23,00	0,693	0,715	0,97	Sebastian Monteros	28/10/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**2u326****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	75895
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	24,00	0,687	0,725	0,96	Sebastian Monteros	28/10/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO