

CERTIFICADO PATRON DE CND

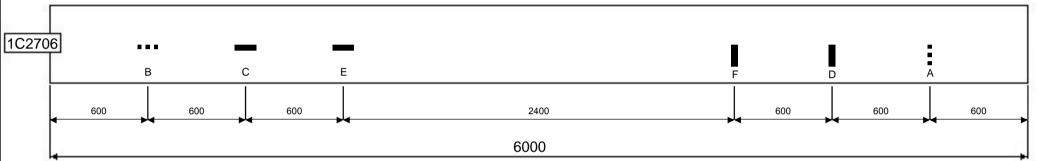
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2706





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| Α | Transversal Interno Transverse ID | 0,60 | 10 | ±15 | 0,920 | 0,680 | 0,800 | 25,00 | 25,00 | 0,766 | 0,794 | 0,60 | Agustin Torres | 27/07/16 |
| В | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,60 | 10 | ±15 | 0,920 | 0,680 | 0,800 | 25,40 | 25,20 | 0,886 | 0,901 | 0,60 | Agustin Torres | 27/07/16 |
| С | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,60 | 10 | ±15 | 0,920 | 0,680 | 0,800 | 25,40 | 25,20 | 0,893 | 0,916 | 0,60 | Carlos Aguilar | 27/07/16 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 0,60 | 10 | ±15 | 0,920 | 0,680 | 0,800 | 25,40 | 24,60 | 0,727 | 0,710 | 0,57 | Carlos Aguilar | 27/07/16 |
| Е | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,460 | 0,340 | 0,400 | 50,80 | 50,70 | 0,459 | 0,456 | 0,83 | Default Default | 15/05/18 |
| F | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,460 | 0,340 | 0,400 | 50,80 | 42,70 | 0,457 | 0,460 | 0,83 | Default Default | 15/05/18 |

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Fecha

15/05/2018 09:38:31 a.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C2706

| Datos del Producto Product Information | | | | | | | | | |
|--|----|---------------------|-------------------|-----------------------------------|---------|--|--|--|--|
| Diametro [mm] Diameter | 73 | Cliente Client | TUBOS DE ACERO | Ciclo Product | 22366 | | | | |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 8 | Tratamiento Termico | NO | Colada _{Heat} | 76563 | | | | |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5074204 | | | | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES