

Tubo patrón número

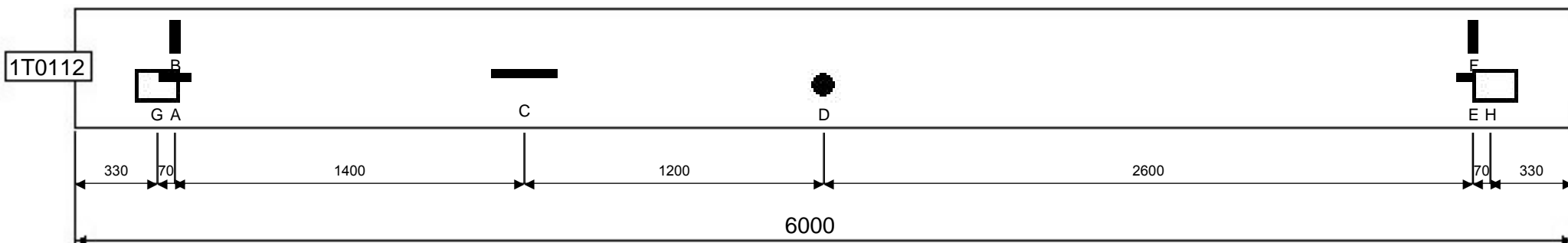
Reference standard #

**1T0112**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	65228
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66906
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,89	10	±15	0,555	0,411	0,483	44,50	44,50	0,514	0,517	0,89	Dante Antunez	30/06/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	40,40	0,510	0,514	0,92	Dante Antunez	30/06/10
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,555	0,411	0,483	145,20	145,20	0,520	0,518	-	Dante Antunez	30/06/10
D	Ref. Circ. Ecualizacion AP	1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,75	Dante Antunez	10/09/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	46,70	0,513	0,518	0,91	Dante Antunez	30/06/10
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	40,00	0,527	0,513	0,92	Dante Antunez	30/06/10
G	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	09/01/12
H	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	09/01/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

09/01/2012  
12:42:15 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T0112****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	65228
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66906
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**