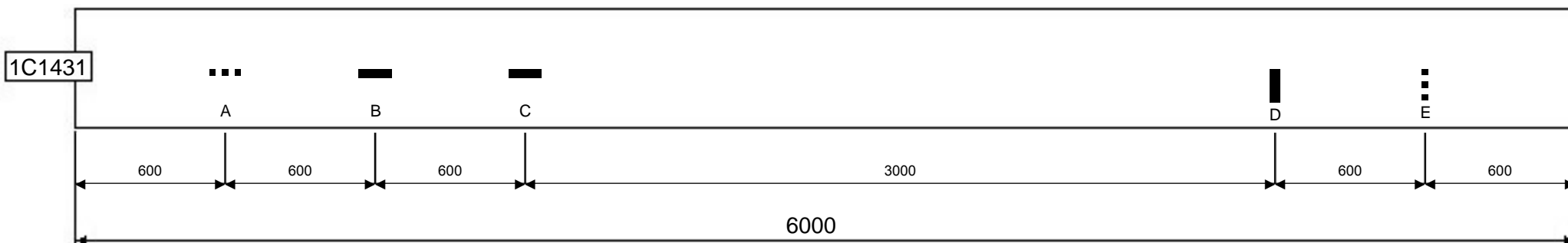


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1431

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	78874	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48564
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,584	0,432	0,508	50,00	48,00	0,582	0,561	0,87	Sebastian Monteros	03/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	47,00	0,312	0,320	0,81	Sebastian Monteros	03/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	47,00	0,691	0,701	0,80	Sebastian Monteros	03/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	40,00	0,341	0,335	0,82	Sebastian Monteros	03/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	25,00	0,360	0,366	0,85	Sebastian Monteros	03/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 03/11/2006
10:34:23 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006