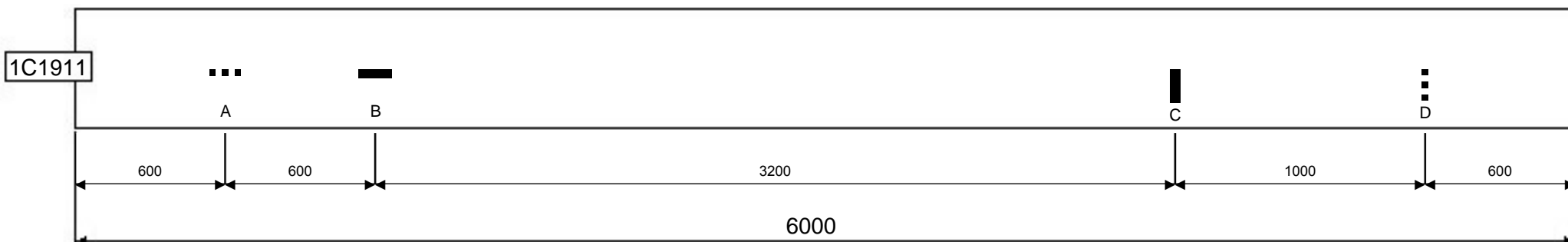


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1911

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 70 | Cliente Client | STOCK CENTCOMP | Ciclo Product | 21006 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 9,75 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 35281 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5108402 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 1,121 | 0,829 | 0,975 | 50,00 | 43,80 | 1,098 | 1,108 | 0,97 | Daniel Carcacha | 08/09/09 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,561 | 0,414 | 0,488 | 50,00 | 49,00 | 0,527 | 0,534 | 0,91 | Daniel Carcacha | 08/09/09 |
| C | Transversal Externo Transverse OD | 0,94 | 5 | ±15 | 0,561 | 0,414 | 0,488 | 37,40 | 37,40 | 0,545 | 0,558 | 0,94 | Daniel Carcacha | 08/09/09 |
| D | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 1,121 | 0,829 | 0,975 | 50,00 | 24,00 | 1,120 | 1,118 | 0,89 | Daniel Carcacha | 08/09/09 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES