

Tubo patrón número

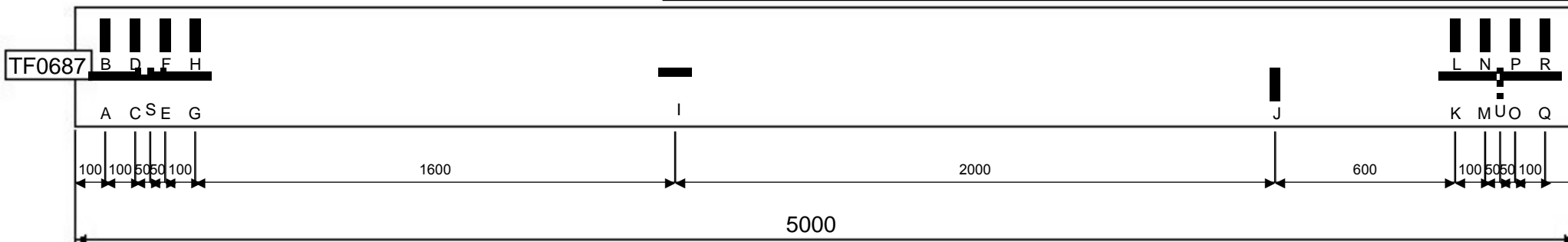
Reference standard #

TF0687

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	PRUEBA REPETITIVIDAD AD	Ciclo Product	27657
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	20,00	0,214	0,223	0,30	Agustin Torres	12/08/19
B	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	19,70	0,201	0,206	0,30	Carlos Aguilar	12/08/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	20,00	0,205	0,213	0,30	Agustin Torres	12/08/19
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	19,50	0,204	0,184	0,30	Carlos Aguilar	12/08/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	20,00	0,195	0,205	0,30	Agustin Torres	12/08/19
F	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	19,50	0,218	0,220	0,30	Carlos Aguilar	12/08/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	20,00	0,211	0,224	0,30	Agustin Torres	12/08/19
H	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	19,50	0,185	0,210	0,30	Carlos Aguilar	12/08/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0687

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	PRUEBA REPETITIVIDAD AD	Ciclo Product	27657
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	20,00	0,228	0,230	0,30	Agustin Torres	12/08/19
J	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	19,70	0,210	0,219	0,30	Carlos Aguilar	12/08/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	20,00	0,214	0,216	0,30	Agustin Torres	12/08/19
L	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	19,60	0,208	0,214	0,30	Carlos Aguilar	12/08/19
M	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	20,00	0,199	0,201	0,30	Agustin Torres	12/08/19
N	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	19,90	0,187	0,213	0,30	Carlos Aguilar	12/08/19
O	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	20,00	0,204	0,214	0,30	Agustin Torres	12/08/19
P	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	19,90	0,212	0,205	0,30	Carlos Aguilar	12/08/19
Q	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	20,00	0,195	0,198	0,30	Agustin Torres	12/08/19
R	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	19,80	0,206	0,207	0,30	Carlos Aguilar	12/08/19
S	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	20,00	0,225	0,227	0,30	Agustin Torres	10/08/19
U	Transversal Interno Transverse ID	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	14,00	0,205	0,210	0,30	Default Default	13/08/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO