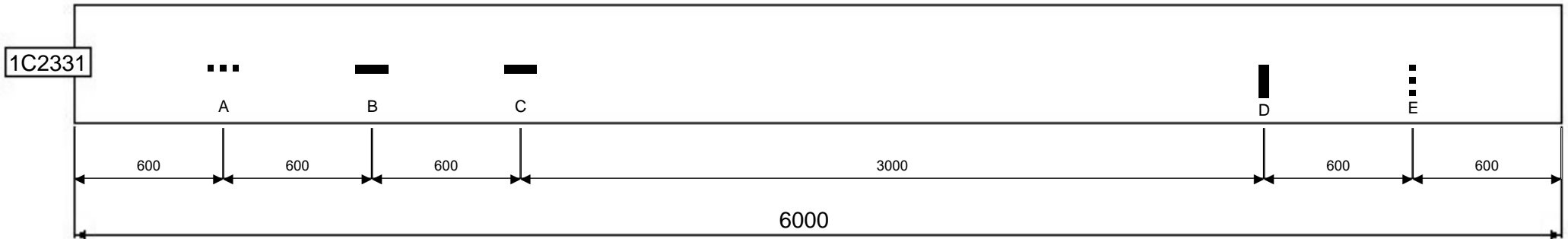


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2331

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	77,8	Cliente Client	facu	Ciclo Product	3009
Espesor [mm] Wall Thickness	11,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49889
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0855210



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,300	0,961	1,130	50,80	48,00	1,293	1,280	0,94	Agustin Torres	11/02/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,650	0,480	0,565	50,80	48,00	0,628	0,618	0,83	Agustin Torres	11/02/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,300	0,961	1,130	50,80	48,00	1,221	1,225	0,85	Agustin Torres	11/02/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,650	0,480	0,565	50,80	42,50	0,629	0,647	0,95	Agustin Torres	11/02/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,650	0,480	0,565	50,80	24,00	0,640	0,648	0,96	Agustin Torres	11/02/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2331****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	77,8	Cliente Client	facu	Ciclo Product	3009
Espesor [mm] Wall Thickness	11,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49889
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0855210

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES