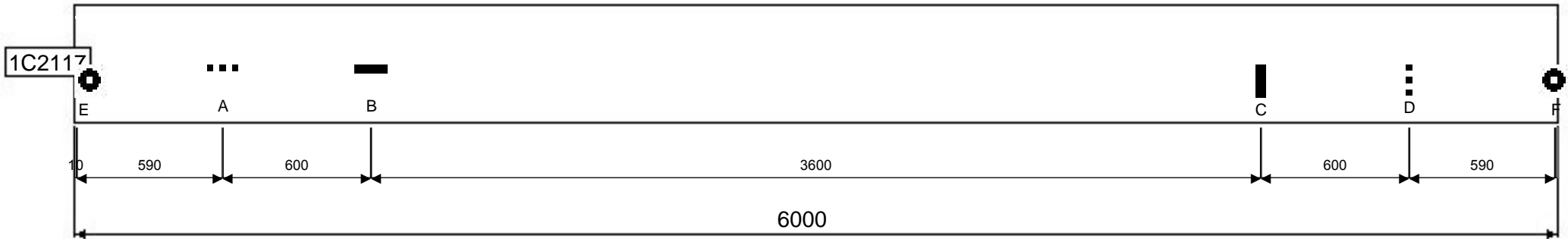


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2117**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	TUBYVAL SRL	Ciclo Product	87873
Espesor [mm] Wall Thickness	3,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44243
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5685701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,95	10	±15	0,351	0,259	0,305	48,20	48,20	0,312	0,336	0,95	Dante Antunez	21/01/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,20	0,337	0,333	0,95	Dante Antunez	21/01/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	44,00	0,344	0,345	0,94	Dante Antunez	21/01/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,351	0,259	0,305	50,80	33,00	0,339	0,350	0,96	Dante Antunez	21/01/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	15/09/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	15/09/11

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2117****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	TUBYVAL SRL	Ciclo Product	87873
Espesor [mm] Wall Thickness	3,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44243
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5685701

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES