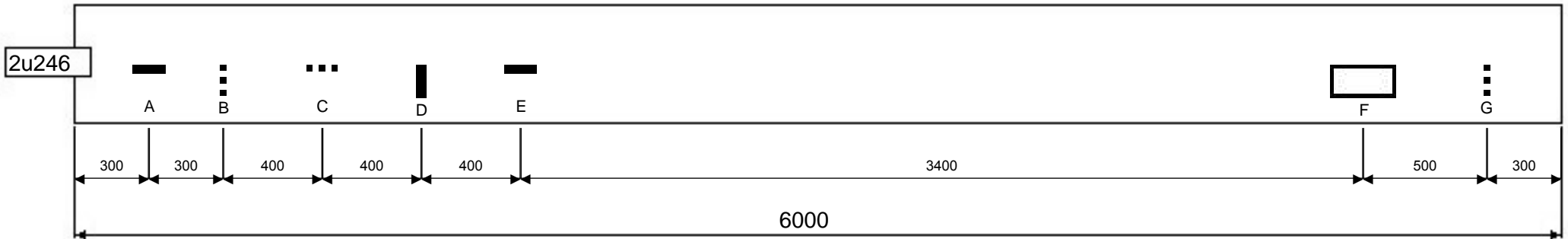


Tubo patrón número
Reference standard #

2u246

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	73884
Espesor [mm] Wall Thickness	12,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	28821
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,696	0,514	0,605	50,80	49,00	0,671	0,644	0,97	Sebastian Monteros	01/06/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,392	1,029	1,210	50,80	47,00	1,140	1,116	0,97	Sebastian Monteros	01/06/04
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,696	0,514	0,605	50,80	50,00	0,692	0,640	0,98	Sebastian Monteros	01/06/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,392	1,029	1,210	50,80	48,00	1,032	1,040	0,96	Sebastian Monteros	01/06/04
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,696	0,514	0,605	50,80	50,00	0,662	0,669	0,99	Sebastian Monteros	01/06/04
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	6,958	5,143	6,050	15,00	15,00	6,100	6,100	5,80	Sebastian Monteros	01/06/04
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,392	1,029	1,210	50,80	47,00	1,314	1,234	0,99	Sebastian Monteros	01/06/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/06/2004
09:43:39 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2u246****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	73884
Espesor [mm] Wall Thickness	12,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	28821
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES