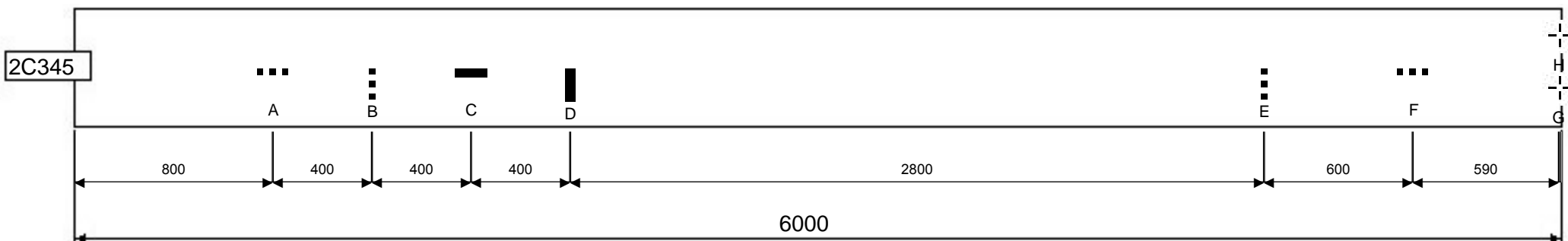


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C345**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	SUNCOR ENERGY	Ciclo Product	79856
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89114
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6614-04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	48,50	0,351	0,352	0,87	-	Default Default	13/11/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	38,80	0,401	0,346	0,80	-	Default Default	13/11/07
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	47,60	0,398	0,393	0,83	-	Default Default	13/11/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	43,20	0,387	0,372	0,82	-	Default Default	13/11/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,818	0,604	0,711	50,00	38,50	0,751	0,638	0,99	-	Default Default	13/11/07
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,818	0,604	0,711	50,00	48,50	0,792	0,785	0,88	-	Default Default	13/11/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,08	Default Default	13/11/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,52	Default Default	13/11/07

### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

13/11/2007  
10:44:24 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C345****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	SUNCOR ENERGY	Ciclo Product	79856
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89114
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6614-04

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES