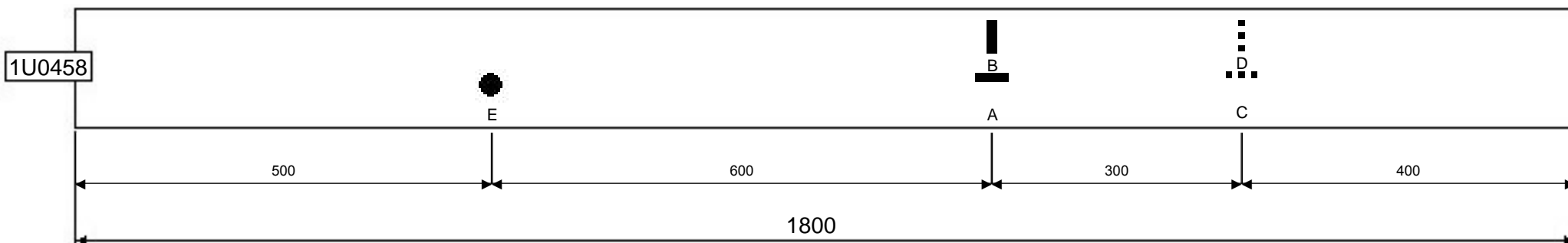


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0458**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	HOWCO	Ciclo Product	20985
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39236
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5381002



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,00	36,30	0,857	0,838	0,83	Dante Antunez	28/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,00	33,10	0,850	0,828	0,82	Dante Antunez	28/05/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,00	35,80	0,858	0,855	0,83	Dante Antunez	28/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,00	32,60	0,858	0,861	0,82	Dante Antunez	28/05/10
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	-	-	-	-	-	-	-	-	7,300	-	6,30	Pablo Mazzeo	09/09/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

09/09/2010  
07:17:09 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006