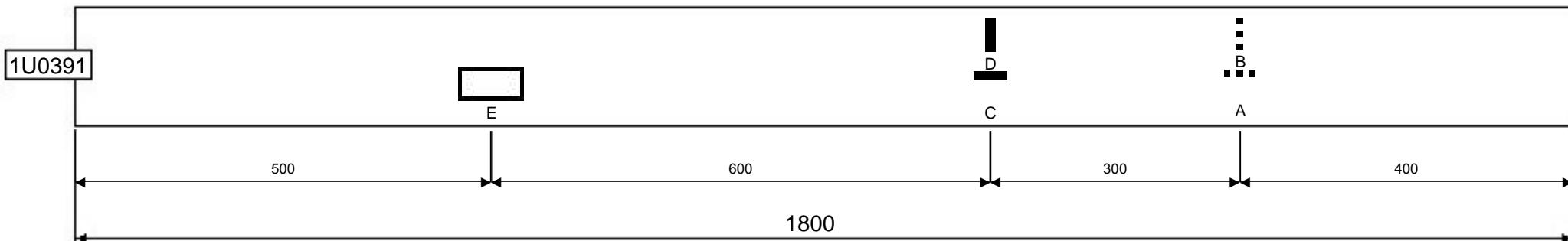


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0391

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ADCO /ABU DHABI	Ciclo Product	60137
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35589
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0563.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	35,00	0,341	0,345	0,89	Daniel Carcacha	06/11/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	31,00	0,321	0,328	0,87	Daniel Carcacha	06/11/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	32,00	0,343	0,344	0,91	Daniel Carcacha	06/11/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	36,00	0,339	0,341	0,92	Daniel Carcacha	06/11/09
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	2,875	2,500	2,500	15,00	14,50	2,400	2,400	5,00	Daniel Carcacha	06/11/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0391****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ADCO /ABU DHABI	Ciclo Product	60137
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35589
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0563.05

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**