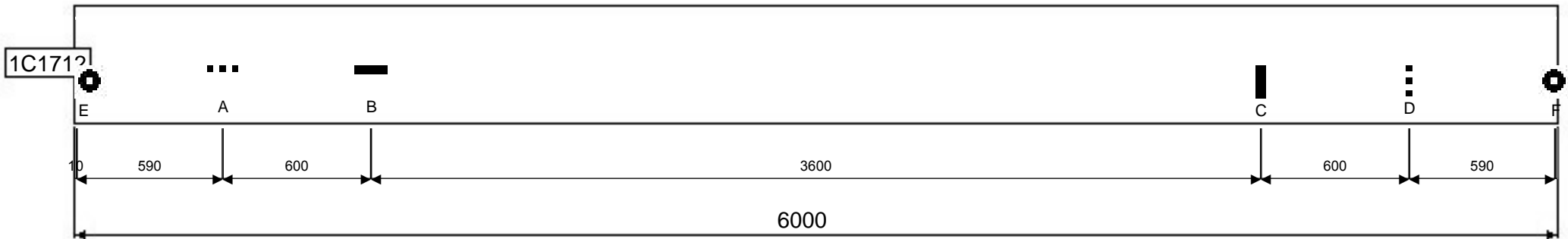


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1712

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	EDGEN MURRAY	Ciclo Product	86051
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23861
Trazabilidad Traceability	6			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	8	±15	0,791	0,585	0,688	47,40	47,40	0,738	0,685	0,83	Nicolas Lorenzato	13/09/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	47,80	0,429	0,478	0,83	Nicolas Lorenzato	13/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	43,80	0,475	0,476	0,85	Nicolas Lorenzato	13/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	35,10	0,470	0,464	0,84	Nicolas Lorenzato	13/09/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	05/05/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	05/05/12

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1712****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	EDGEN MURRAY	Ciclo Product	86051
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23861
Trazabilidad Traceability	6			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**