

CERTIFICADO PATRON DE CND

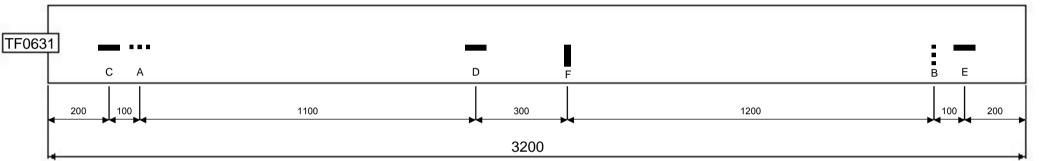
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0631





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	+0-15	0,290	0,247	0,290	25,00	25,00	0,332	0,329	0,58	Carlos Aguilar	09/09/17
В	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	+0-15	0,290	0,247	0,290	25,00	10,00	0,332	0,333	0,57	Agustin Torres	09/09/17
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+0-15	0,290	0,247	0,290	25,00	25,00	0,309	0,326	0,57	Carlos Aguilar	09/09/17
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+0-15	0,290	0,247	0,290	25,00	25,00	0,330	0,325	0,57	Carlos Aguilar	09/09/17
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+0-15	0,290	0,247	0,290	25,00	25,00	0,327	0,323	0,57	Carlos Aguilar	09/09/17
F	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	+0-15	0,290	0,247	0,290	25,00	21,00	0,307	0,319	0,58	Carlos Aguilar	09/09/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date

a 09/09/2017 11:28:23 a.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número TF0631

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	CI Laco 1	Ciclo Product	22368				
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	79068				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES