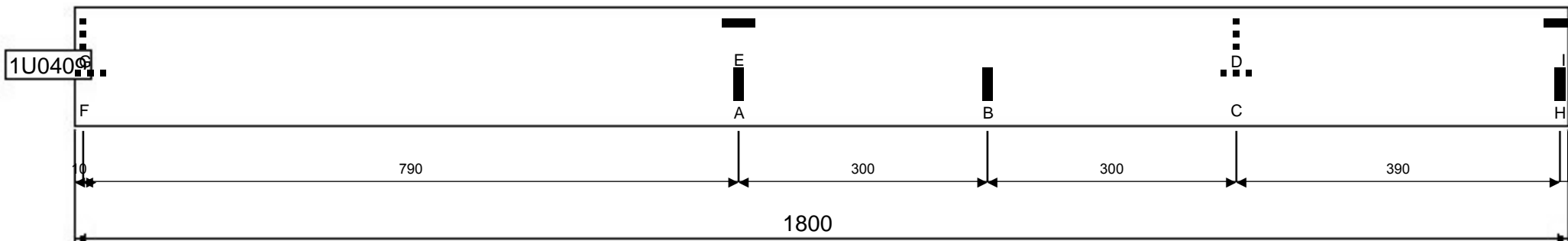


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0409**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SCHLUMBE RGER TC	Ciclo Product	20475
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36783
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2151.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,30	0,511	0,517	0,83	Agustin Torres	24/09/13
B	Transversal Externo Transverse OD	0,82	5	±15	0,548	0,405	0,477	35,00	35,00	0,540	0,539	0,82	Daniel Carcacha	01/02/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,434	0,439	0,95	Daniel Carcacha	01/02/10
D	Transversal Interno Transverse ID	0,94	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,00	0,540	0,548	0,94	Daniel Carcacha	01/02/10
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,80	0,543	0,547	0,93	Agustin Torres	23/03/11
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,510	0,518	0,92	Agustin Torres	23/09/13
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,30	0,502	0,539	0,93	Agustin Torres	23/09/13
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,514	0,503	0,83	Agustin Torres	23/09/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0409****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SCHLUMBERGER TC	Ciclo Product	20475
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36783
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2151.02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,00	0,491	0,488	0,82	Agustin Torres	23/09/13

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES