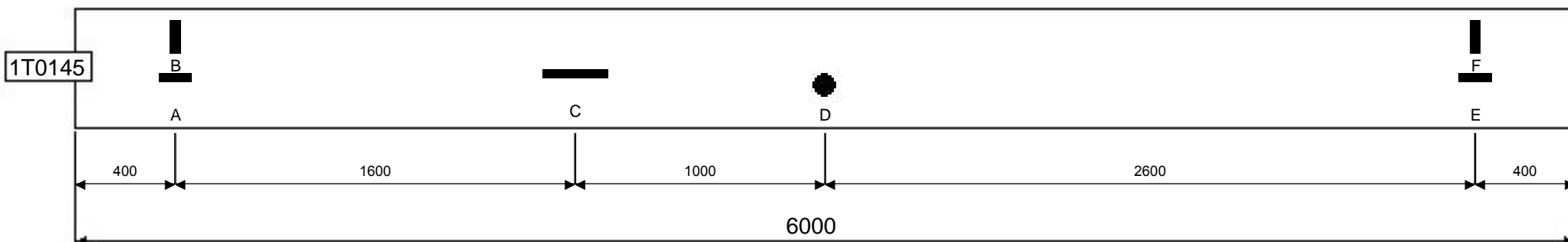


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0145

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	66929
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44570
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	47,80	0,472	0,494	0,91	Agustin Torres	21/03/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	38,60	0,495	0,493	0,82	Agustin Torres	21/03/12
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,694	0,513	0,604	150,00	149,50	0,597	0,612	-	Agustin Torres	04/06/12
D	Circular de ecualización Externo	1,00	13	±15	0,694	0,513	0,604	-	-	0,635	0,635	0,99	Sebastian Monteros	24/10/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	47,70	0,508	0,526	0,91	Agustin Torres	21/03/12
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	37,70	0,473	0,482	0,83	Agustin Torres	21/03/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0145****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	66929
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44570
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES