

CERTIFICADO PATRON DE CND

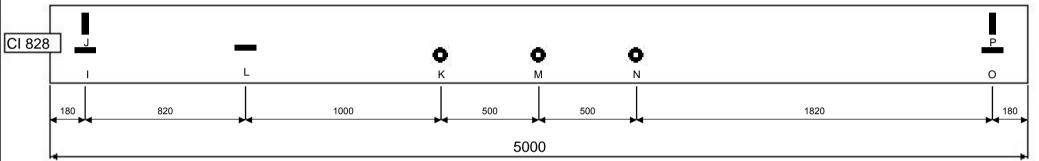
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 828





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
1	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	15/09/10
J	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	trefila trefila	15/09/10
K	Agujero Pasante Drilled hole	0,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,75	trefila trefila	15/09/10
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	15/09/10
М	Agujero Pasante Drilled hole	0,75	-	ı	-	-	-	-	-	-		0,75	trefila trefila	15/09/10
N	Agujero Pasante Drilled hole	0,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,75	trefila trefila	15/09/10
0	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	15/09/10
Р	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	25,00	0,230	0,230	0,20	trefila trefila	15/09/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT | Fecha | 15/09/2010 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 12:27:08 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 828

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client		Ciclo Product	38535				
Espesor [mm] Wall Thickness	2,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	BKS	Colada _{Heat}	0				
Trazabilidad Traceability	5			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO