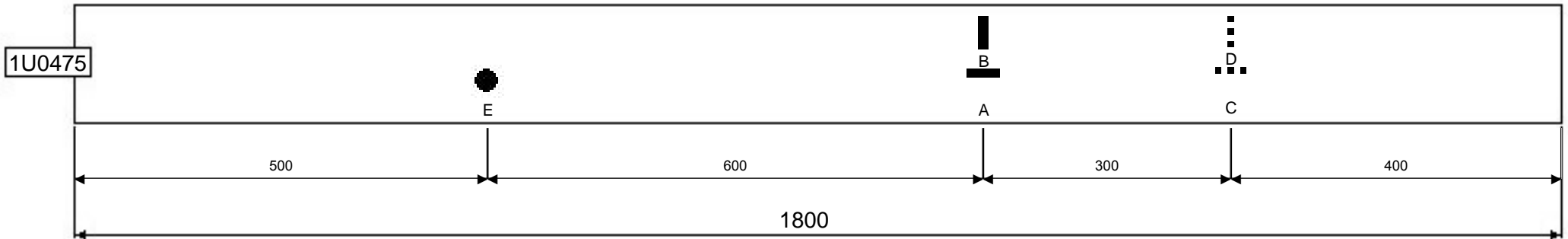


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0475

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	HOWCO	Ciclo Product	20984
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39263
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3810.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,00	38,00	0,837	0,867	0,97	Daniel Carcacha	22/07/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,00	37,00	0,841	0,837	0,97	Daniel Carcacha	22/07/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,00	38,00	0,889	0,878	0,99	Daniel Carcacha	22/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,00	31,00	0,830	0,827	0,98	Daniel Carcacha	22/07/10
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	9,131	6,749	7,940	-	-	8,952	-	6,20	Pablo Mazzeo	29/11/10

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0475****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	HOWCO	Ciclo Product	20984
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39263
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3810.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**