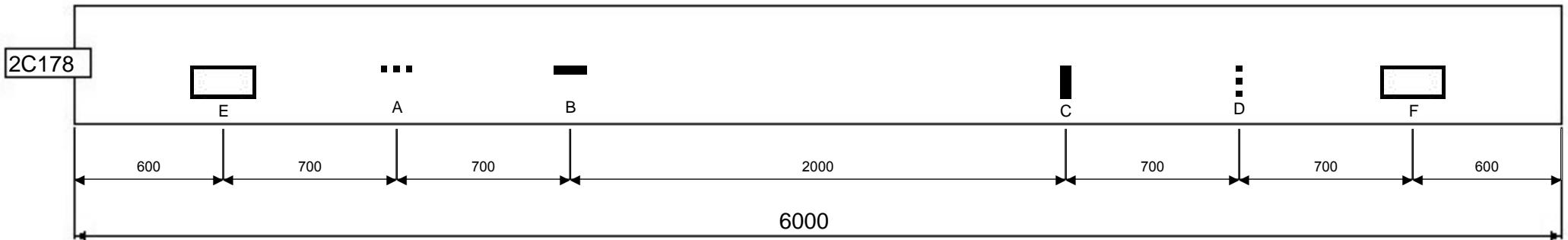


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C178**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	59915
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	42,90	0,300	0,300	0,93	Sebastian Monteros	01/09/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	49,00	0,310	0,310	0,57	Sebastian Monteros	01/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,30	0,560	0,340	1,00	Sebastian Monteros	01/09/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,50	0,250	0,300	0,92	Sebastian Monteros	01/09/04
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	3,450	2,550	3,000	50,00	50,00	5,500	3,200	6,00	Sebastian Monteros	01/09/04
F	Chavetero Grove	6,00	33	±15	2,277	1,683	1,980	50,00	50,00	2,100	2,100	5,50	Sebastian Monteros	01/09/04

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C178****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	59915
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300     Codigo: 302-916E**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**