

CERTIFICADO PATRON DE CND

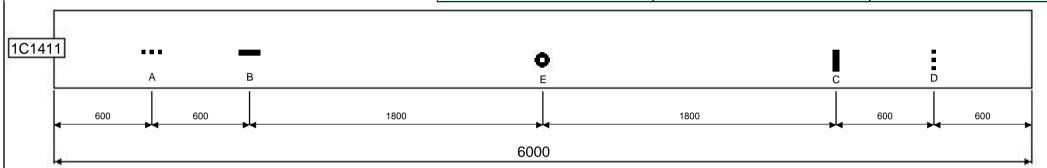
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1411

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	60,3	Cliente Client		Ciclo Product	78395				
Espesor [mm] Wall Thickness	5,89	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada _{Heat}	47791				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,542	0,401	0,471	50,00	49,00	0,539	0,528	0,92	Sebastian Monteros	03/11/06
1 8	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,339	0,250	0,295	50,00	49,00	0,312	0,298	0,82	Sebastian Monteros	03/11/06
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,339	0,250	0,295	50,00	47,00	0,298	0,292	0,79	Sebastian Monteros	03/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,339	0,250	0,295	50,00	31,00	0,338	0,342	0,84	Sebastian Monteros	03/11/06
. –	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	07/04/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES