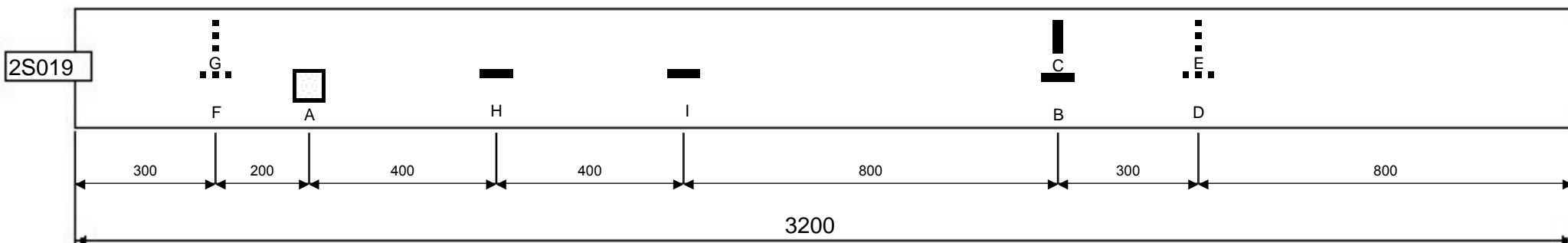


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2S019**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	YPF SOCIEDAD	Ciclo Product	80705
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	69506
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,772	0,772	0,772	25,40	23,50	-	-	23,50	Dante Antunez	14/08/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,40	0,441	0,432	0,84	Agustin Torres	13/08/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,00	0,427	0,441	0,83	Agustin Torres	13/08/15
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,20	0,411	0,442	0,83	Agustin Torres	13/08/15
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,30	0,433	0,440	0,84	Agustin Torres	13/08/15
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,80	50,00	0,389	0,377	0,82	Agustin Torres	05/05/16
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	50,80	41,00	0,802	0,793	0,84	Agustin Torres	05/05/16
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,80	50,00	0,383	0,411	0,82	Agustin Torres	05/05/16

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2S019****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	YPF SOCIEDAD	Ciclo Product	80705
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	69506
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	50,80	50,00	0,800	0,806	0,83	Agustin Torres	05/05/16

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES