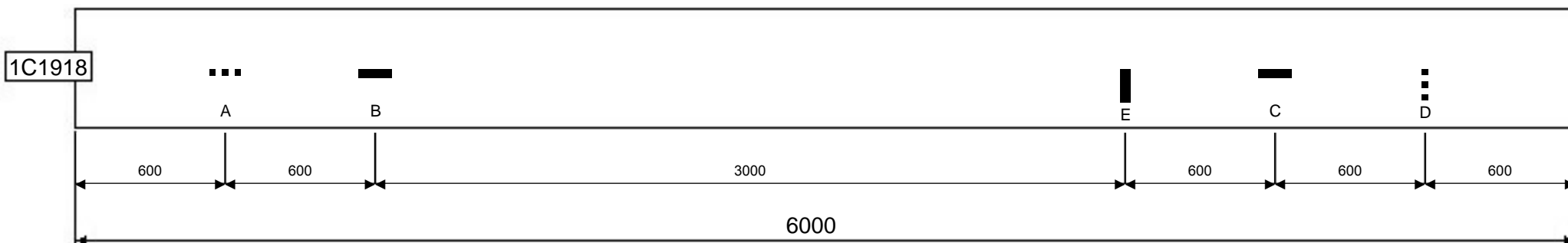


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1918

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CNOOC	Ciclo Product	66613
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35558
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5119601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,90	43,00	0,350	0,348	0,88	Daniel Carcacha	27/10/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,90	49,80	0,360	0,368	0,84	Daniel Carcacha	27/10/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,90	43,00	0,318	0,322	0,84	Daniel Carcacha	27/10/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,90	33,00	0,328	0,339	0,85	Daniel Carcacha	27/10/09
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	36,00	0,368	0,363	0,86	Daniel Carcacha	27/10/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1918****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CNOOC	Ciclo Product	66613
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35558
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5119601

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES