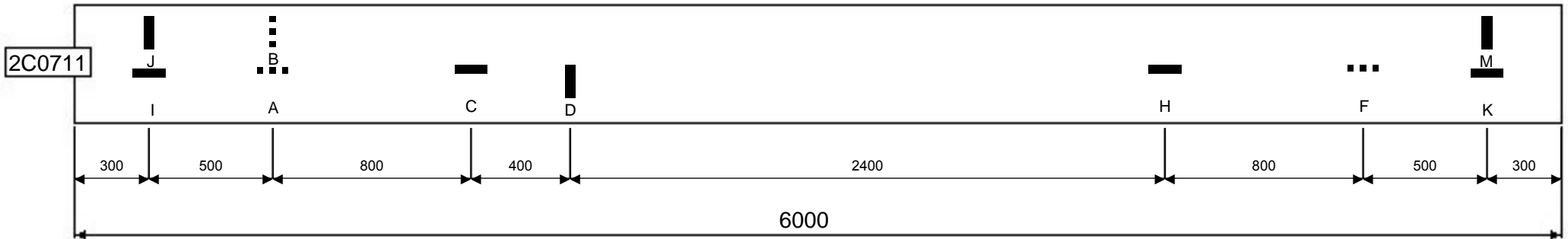


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0711**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	n-a	Ciclo Product	80296
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76923
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,60	50,60	0,488	0,497	0,84	Agustin Torres	23/08/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	42,00	0,479	0,483	0,84	Agustin Torres	23/08/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	50,00	0,518	0,516	0,82	Carlos Aguilar	23/08/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	44,50	0,514	0,509	0,82	Carlos Aguilar	23/08/16
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	50,60	1,030	1,049	0,87	Agustin Torres	23/08/16
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	50,80	0,949	0,972	0,85	Carlos Aguilar	23/08/16
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	50,10	0,487	0,496	0,84	Default Default	24/09/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	45,00	0,493	0,498	0,84	Default Default	24/09/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0711****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	n-a	Ciclo Product	80296
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76923
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	50,10	0,501	0,510	0,84	Default Default	24/09/19
M	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	45,00	0,495	0,504	0,84	Default Default	24/09/19

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**