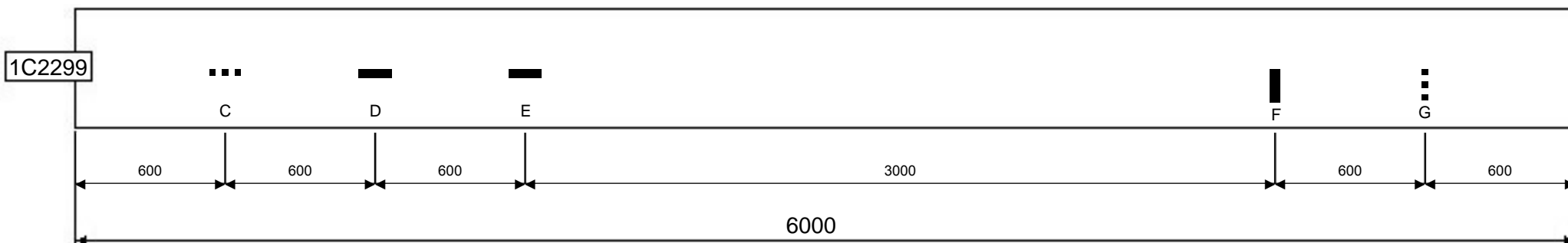


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2299**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CINTOLO HNOS.	Ciclo Product	53089
Espesor [mm] Wall Thickness	4,78	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20173
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5381104



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,00	0,341	0,344	0,86	Daniel Carcacha	25/11/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,314	0,322	0,83	Pablo Mazzeo	24/11/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	50,80	48,00	0,547	0,541	0,85	Pablo Mazzeo	24/11/11
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	27,00	0,327	0,332	0,81	Pablo Mazzeo	24/11/11
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,00	0,340	0,344	0,87	Daniel Carcacha	25/11/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2299****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CINTOLO HNOS.	Ciclo Product	53089
Espesor [mm] Wall Thickness	4,78	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20173
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5381104

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES