

Tubo patrón número

Reference standard #

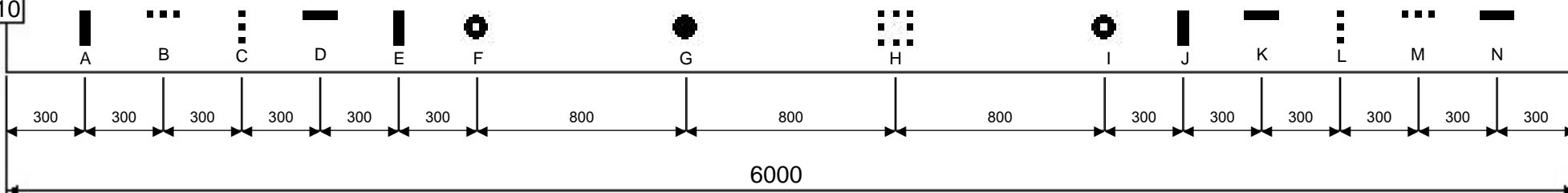
**SS0110**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CALIFICACI ON CHEVRON/U TL2	Ciclo Product	64410
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53620
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2008-10

SS0110



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	0,888	0,656	0,772	9,52	8,90	0,843	0,843	0,46	Default Default	13/03/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	23,40	0,432	0,436	0,43	Default Default	13/03/08
C	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,444	0,328	0,386	9,52	8,60	0,416	0,416	0,46	Default Default	13/03/08
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	23,80	0,424	0,425	0,43	Default Default	13/03/08
E	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,444	0,328	0,386	9,52	8,90	0,434	0,434	0,43	Default Default	13/03/08
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	13/03/08
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	12,70	50	±15	4,439	3,281	3,860	-	-	4,100	-	12,10	Default Default	13/03/08
H	Reduccion de espesor interno Wall thickness reduction	12,70	10	±0	0,772	0,772	0,772	25,40	23,90	-	-	11,70	Default Default	13/03/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0110**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CALIFICACION CHEVRON/UTL2	Ciclo Product	64410
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53620
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2008-10

Posición Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	13/03/08
J	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	0,888	0,656	0,772	9,52	8,80	0,861	0,861	0,45	Default Default	13/03/08
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	0,888	0,656	0,772	25,40	23,70	0,841	0,829	0,42	Default Default	13/03/08
L	Transversal Interno Transverse ID	0,50	10	±15	0,888	0,656	0,772	9,52	8,50	0,876	0,876	0,47	Default Default	13/03/08
M	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±15	0,888	0,656	0,772	25,40	23,70	0,847	0,829	0,44	Default Default	13/03/08
N	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	0,888	0,656	0,772	25,40	23,70	0,859	0,862	0,41	Default Default	13/03/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES