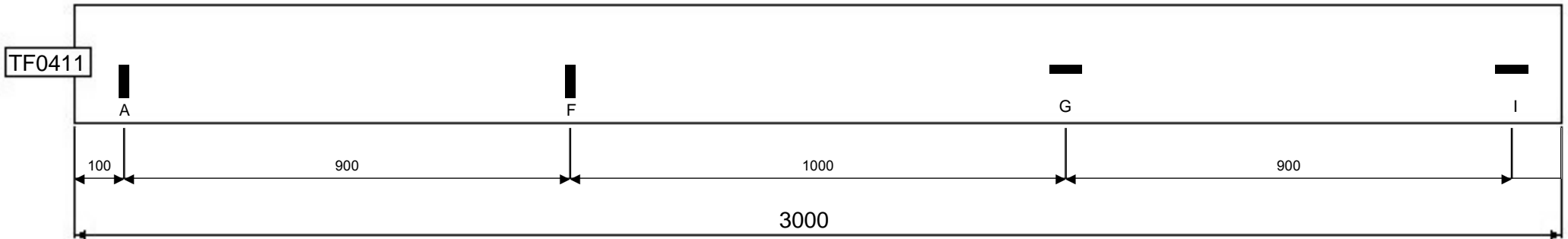


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0411**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	71,17	Cliente Client	SCHLUMBERGER	Ciclo Product	33521
Espesor [mm] Wall Thickness	7,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43636
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	0,60	8	±15	0,718	0,530	0,624	25,40	24,60	0,709	0,700	0,59	Agustin Torres	14/01/11
F	Transversal Externo Transverse OD	0,60	8	+5-0	0,655	0,624	0,624	25,40	24,60	0,602	0,608	0,58	Agustin Torres	14/01/11
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	8	+5-0	0,655	0,624	0,624	25,40	25,00	0,613	0,620	0,58	Agustin Torres	14/01/11
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	0,897	0,663	0,780	25,40	25,00	0,865	0,859	0,59	Agustin Torres	14/01/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

14/01/2011  
12:19:56 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006