

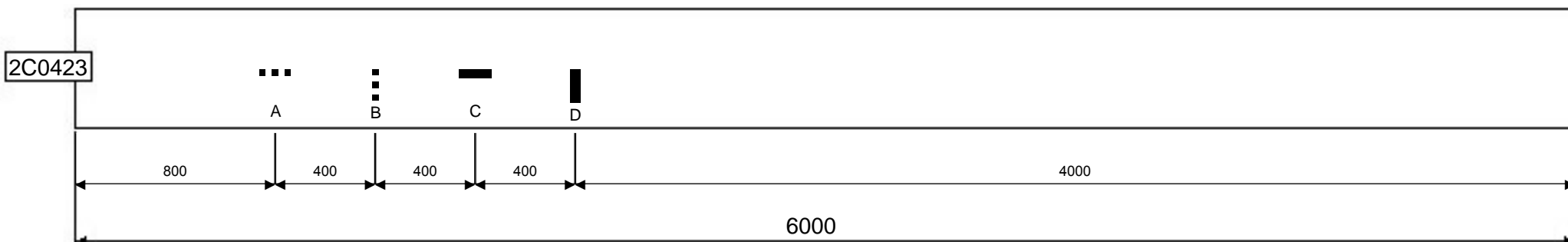
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0423**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	ADCO / ABU DHABI	Ciclo Product	85004
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66672
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,909	0,672	0,790	50,80	47,60	0,900	0,902	0,87	Daniel Carcacha	13/10/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,909	0,672	0,790	50,80	41,00	0,901	0,894	0,87	Daniel Carcacha	13/10/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	47,60	0,450	0,438	0,87	Daniel Carcacha	13/10/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	41,00	0,452	0,451	0,85	Daniel Carcacha	13/10/09

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

13/10/2009  
02:36:29 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006