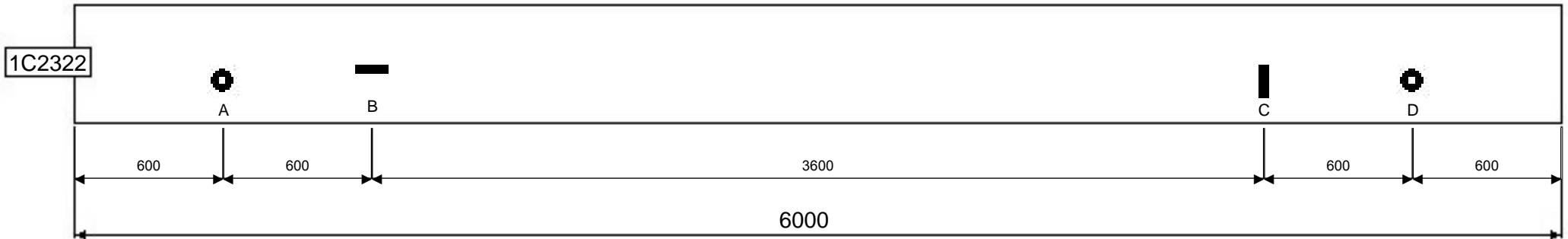


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2322**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	55320
Espesor [mm] Wall Thickness	4,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43545
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5261304



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	09/01/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,325	0,330	0,83	Daniel Carcacha	09/01/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	21,00	0,331	0,326	0,83	Daniel Carcacha	09/01/12
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	09/01/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	09/01/2012 12:35:05 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------