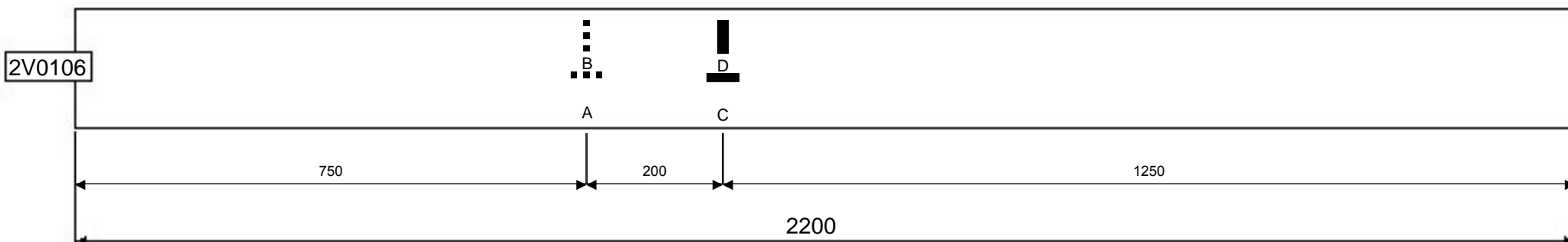


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0106

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	Chevron- Cabinda	Ciclo Product	80604
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	53171
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,40	0,662	0,676	0,95	Dante Antunez	19/11/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,00	0,673	0,677	0,95	Default Default	19/11/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,10	0,626	0,640	0,94	Agustin Torres	19/11/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	9,52	9,30	0,633	0,633	0,93	Agustin Torres	19/11/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	19/11/2012 07:09:30 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------