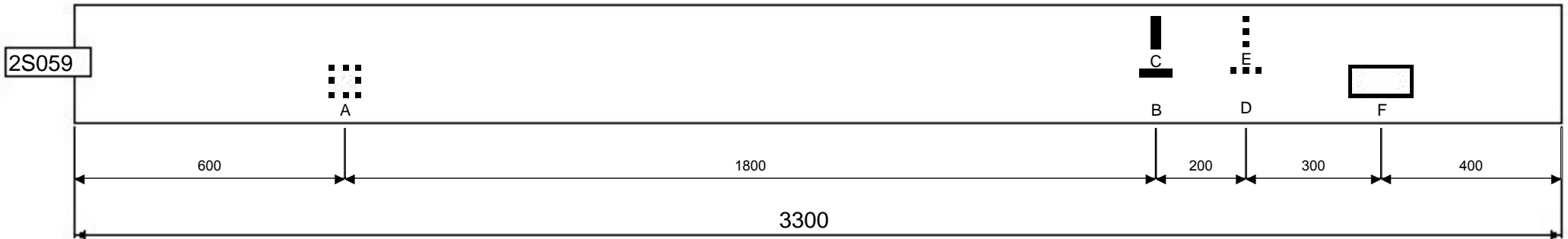


Tubo patrón número
Reference standard #

2S059

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	KIOSHI COMPRESI	Ciclo Product	23436
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2085.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	22,50	13	±0	0,788	0,788	0,788	46,00	46,00	-	-	22,50	Agustin Torres	06/05/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	49,70	0,360	0,357	0,82	Carlos Aguilar	05/05/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	45,40	0,361	0,359	0,83	Carlos Aguilar	05/05/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,00	49,50	0,356	0,360	0,84	Carlos Aguilar	05/05/20
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	37,30	0,342	0,340	0,82	Carlos Aguilar	05/05/20
F	Chavetero Grove	6,00	20	±15	1,449	1,071	1,260	15,00	15,00	1,355	1,355	5,40	Default Default	06/05/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2S059****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	KIOSHI COMPRESI	Ciclo Product	23436
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2085.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES