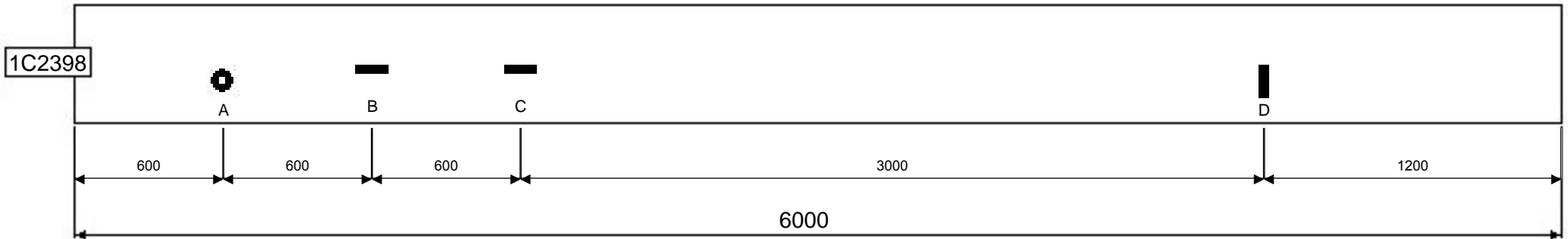


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2398

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	STOCK P FITTING	Ciclo Product	53703
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22546
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5536103



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	05/06/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,00	48,00	0,435	0,442	0,87	Pablo Mazzeo	05/06/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,00	48,00	0,921	0,925	0,88	Pablo Mazzeo	05/06/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,00	25,00	0,432	0,438	0,87	Pablo Mazzeo	05/06/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

05/06/2012
10:38:24 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006