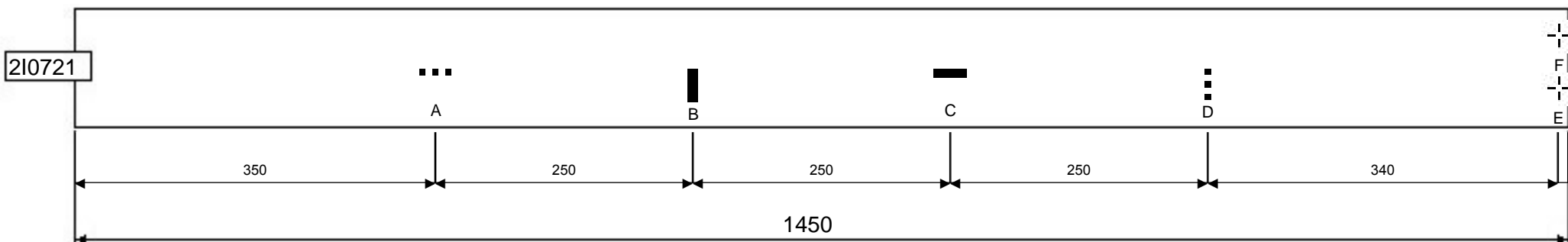


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210721**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	132,08	Cliente Client	stock	Ciclo Product	9517
Espesor [mm] Wall Thickness	20,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22205
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,161	0,858	1,010	50,80	48,40	1,099	1,065	0,87	-	Dante Antunez	18/12/07
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,161	0,858	1,010	50,80	42,90	1,157	1,148	0,89	-	Dante Antunez	18/12/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,161	0,858	1,010	50,80	48,60	1,036	1,108	0,84	-	Dante Antunez	18/12/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,161	0,858	1,010	50,80	41,00	0,970	0,889	0,86	-	Dante Antunez	18/12/07
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21,86	Dante Antunez	18/12/07
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,82	Dante Antunez	18/12/07

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210721****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	132,08	Cliente Client	stock	Ciclo Product	9517
Espesor [mm] Wall Thickness	20,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22205
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES