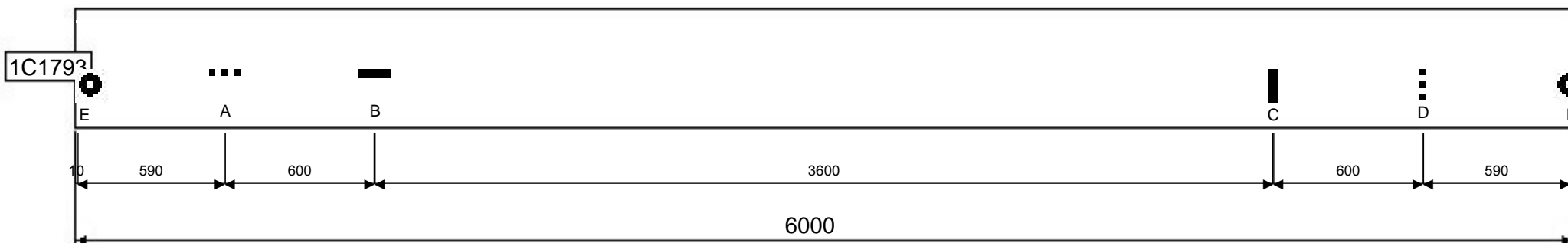


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1793

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	INAGIP	Ciclo Product	86738
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28488
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5622418



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	0,736	0,544	0,640	47,90	47,90	0,668	0,692	0,84	Nicolas Lorenzato	27/03/08
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	48,60	0,348	0,345	0,84	Nicolas Lorenzato	27/03/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	39,80	0,326	0,334	0,84	Nicolas Lorenzato	27/03/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	32,10	0,697	0,685	0,84	Nicolas Lorenzato	27/03/08
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1793****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	INAGIP	Ciclo Product	86738
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28488
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5622418

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES