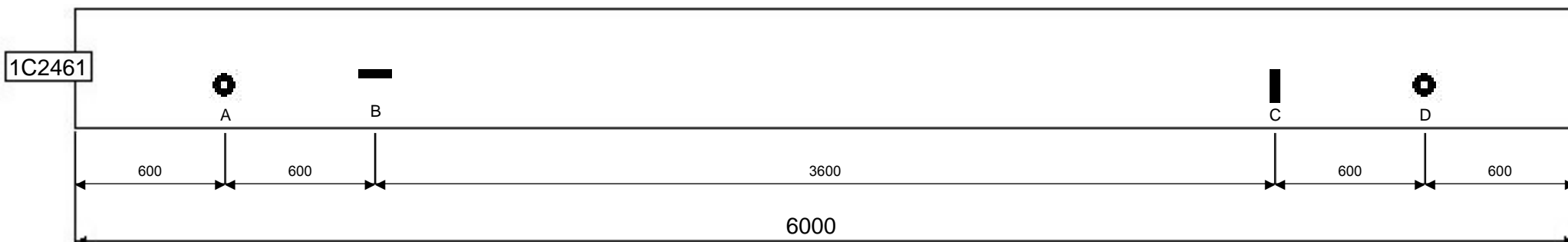


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2461**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	MELLOR GOODWIN	Ciclo Product	57888
Espesor [mm] Wall Thickness	3,81	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25134
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5165501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	01/10/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	48,00	0,307	0,323	0,83	Pablo Mazzeo	01/10/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	21,00	0,283	0,326	0,82	Pablo Mazzeo	01/10/12
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	01/10/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

01/10/2012  
07:55:06 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006