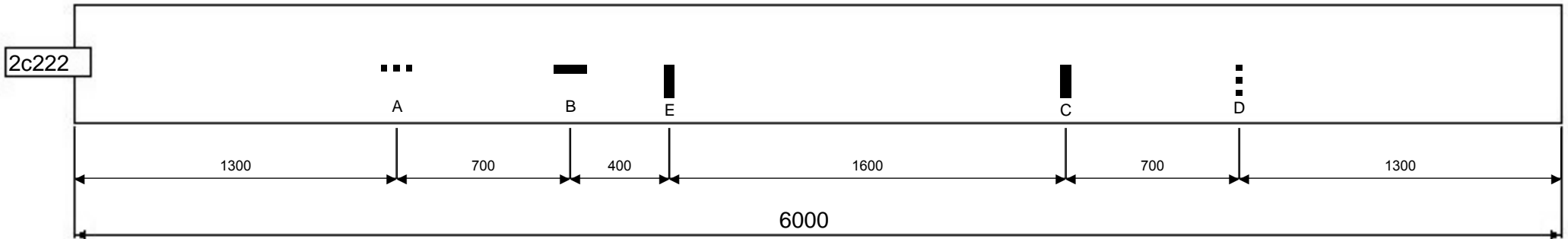


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2c222**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Ciclo Product	73433
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	50,00	0,360	0,317	0,90	Sebastian Monteros	03/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	50,00	0,358	0,359	0,94	Sebastian Monteros	03/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	47,00	0,348	0,360	0,92	Sebastian Monteros	03/09/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	47,00	0,356	0,358	0,94	Sebastian Monteros	03/09/04
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	41,30	0,734	0,731	0,93	Agustin Torres	16/03/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2c222****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Ciclo Product	73433
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**