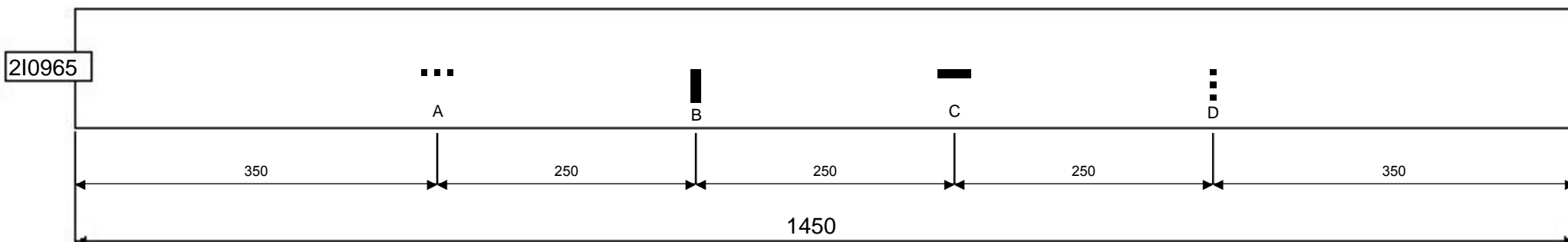


Tubo patrón número
Reference standard #

210965

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	PLUSPETRO L BOLI	Ciclo Product	68872
Espesor [mm] Wall Thickness	13,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51631
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5704701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,789	0,583	0,686	50,80	47,00	0,767	0,778	0,94	Daniel Carcacha	27/09/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,789	0,583	0,686	50,80	46,00	0,724	0,735	0,95	Daniel Carcacha	27/09/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,789	0,583	0,686	50,80	48,00	0,745	0,742	0,93	Agustin Torres	27/09/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,789	0,583	0,686	50,80	38,00	0,779	0,761	0,95	Daniel Carcacha	27/09/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/09/2012
03:16:02 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006