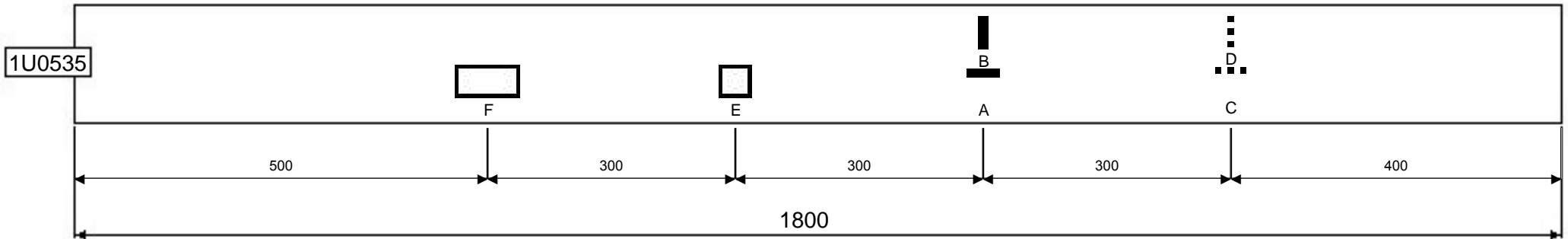


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0535

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENCANA CANADA	Ciclo Product	68545
Espesor [mm] Wall Thickness	10,21	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47046
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1313.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,587	0,434	0,511	38,00	37,00	0,542	0,551	0,82	Pablo Mazzeo	16/09/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,587	0,434	0,511	38,00	32,00	0,533	0,542	0,82	Pablo Mazzeo	16/09/11
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,587	0,434	0,511	38,00	37,00	0,553	0,564	0,83	Pablo Mazzeo	16/09/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,587	0,434	0,511	38,00	31,00	0,567	0,551	0,82	Pablo Mazzeo	16/09/11
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,276	1,276	1,276	50,80	50,60	-	-	25,30	Pablo Mazzeo	16/09/11
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	5,871	4,339	5,105	15,00	14,80	5,500	5,500	5,50	Agustin Torres	17/02/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0535

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENCANA CANADA	Ciclo Product	68545
Espesor [mm] Wall Thickness	10,21	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47046
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1313.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES