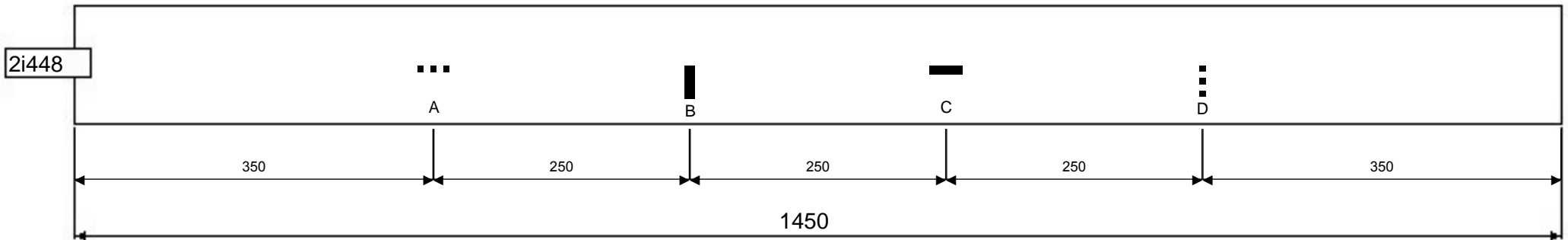


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2i448**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	24205
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	49,00	0,293	0,302	0,92	Sebastian Monteros	25/08/04
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	45,00	0,340	0,360	0,96	Sebastian Monteros	25/08/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	47,00	0,294	0,332	0,90	Sebastian Monteros	25/08/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	43,00	0,292	0,294	0,92	Sebastian Monteros	25/08/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	25/08/2004 10:08:57 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------