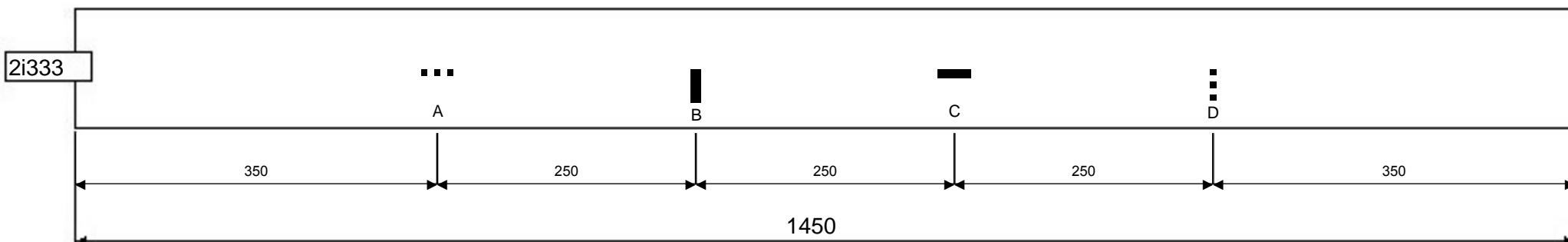


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2i333**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	67120
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	49,40	0,410	0,310	0,82	Sebastian Monteros	06/08/04
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	49,00	0,340	0,340	0,92	Sebastian Monteros	06/08/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	49,30	0,340	0,350	0,80	Sebastian Monteros	06/08/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	47,60	0,350	0,310	0,93	Sebastian Monteros	06/08/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300      Codigo: 302-916E

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

06/08/2004  
12:43:53 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006