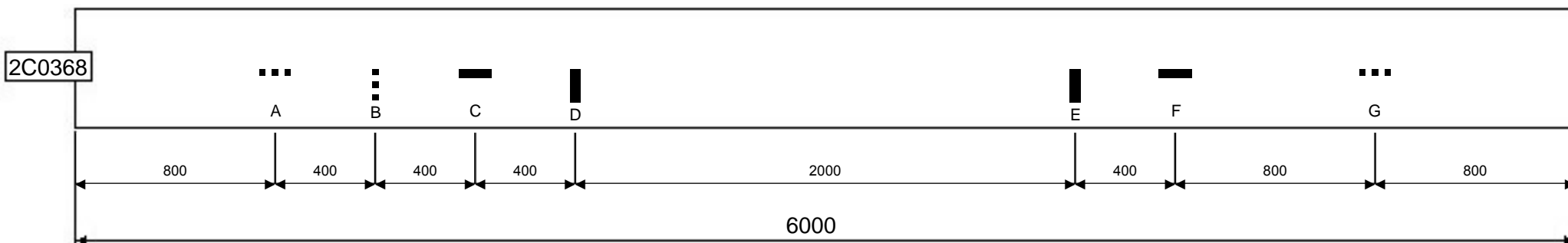


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0368

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133	Cliente Client	Pruebas Tests	Ciclo Product	9521
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI YES	Colada Heat	27713
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9470-71



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	5	±15	0,719	0,531	0,625	18,00	18,00	0,715	0,697	0,85	Dante Antunez	27/02/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	20,00	18,40	0,717	0,671	0,85	Dante Antunez	27/02/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	20,00	18,10	0,716	0,714	0,84	Dante Antunez	27/02/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	20,00	18,40	0,704	0,679	0,87	Dante Antunez	27/02/08
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	42,70	1,141	1,144	0,86	Dante Antunez	27/02/08
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	47,90	1,145	1,147	0,88	Dante Antunez	27/02/08
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	50,00	49,40	1,192	1,251	0,86	Default Default	04/06/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0368****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	133	Cliente Client	Pruebas	Ciclo Product	9521
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27713
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9470-71

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**