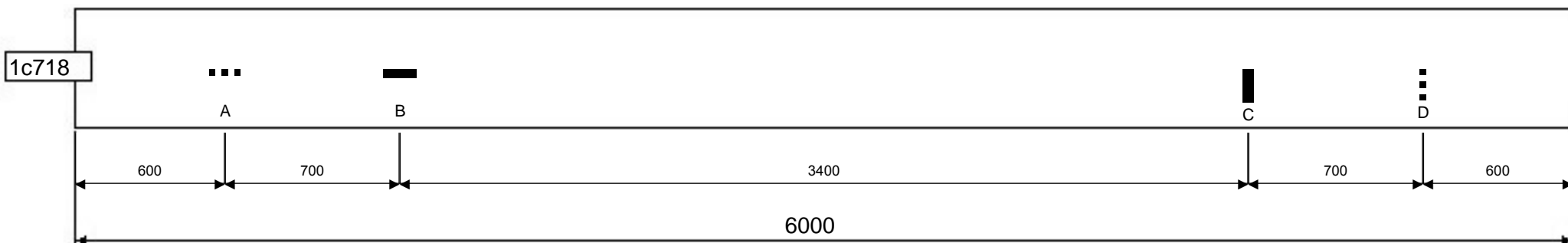


Tubo patrón número
Reference standard #

1c718

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	24108	
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30843
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	49,00	0,331	0,342	0,99	Sebastian Monteros	23/11/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	48,00	0,315	0,323	0,99	Sebastian Monteros	23/11/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	38,00	0,321	0,342	0,97	Sebastian Monteros	23/11/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	31,00	0,279	0,287	0,98	Sebastian Monteros	23/11/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/11/2004
02:13:41 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006