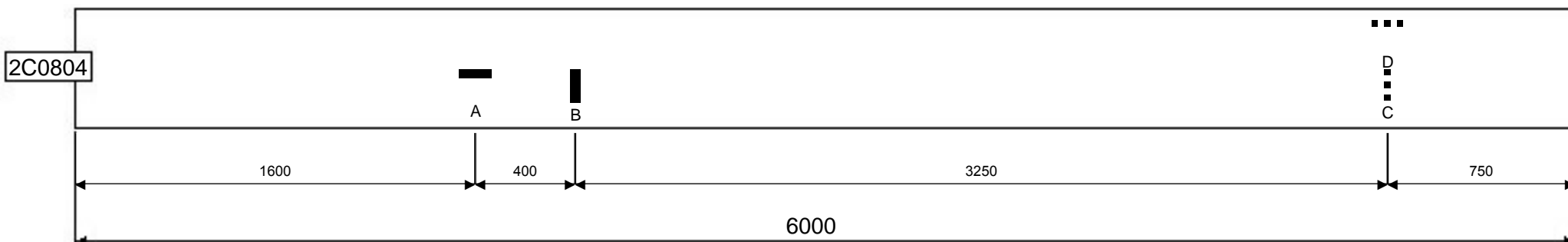


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0804

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	82450
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50159
Trazabilidad Traceability	122			Expediente Manufacturing Order	5/4306.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	50,60	0,661	0,652	0,84	Carlos Aguilar	25/10/18
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	47,40	0,640	0,639	0,82	Carlos Aguilar	25/10/18
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,80	46,10	1,388	1,380	0,86	Carlos Aguilar	24/10/18
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,80	50,60	1,339	1,380	0,00	Carlos Aguilar	24/10/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 25/10/2018
10:12:10 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006