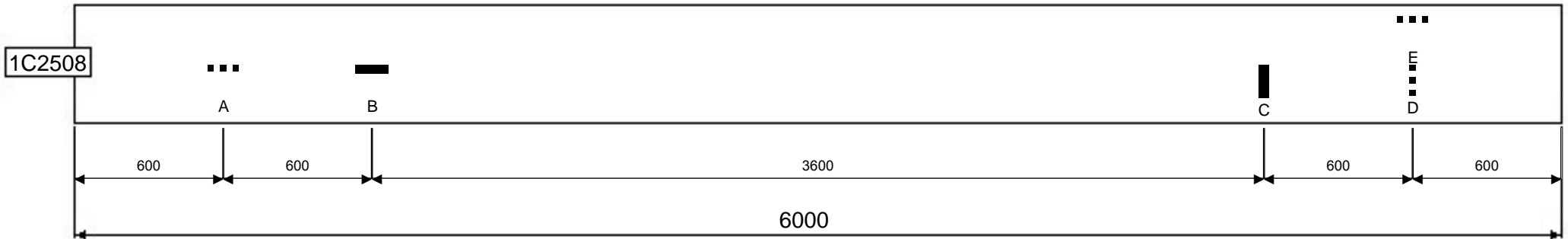


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2508

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CABINDA GULF	Ciclo Product	88566
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28200
Trazabilidad Traceability	745			Expediente Manufacturing Order	5402901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	25,40	25,00	0,737	0,732	0,91	Daniel Carcacha	17/04/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	25,00	0,341	0,320	0,91	Daniel Carcacha	17/04/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	9,52	9,00	0,331	0,331	0,90	Daniel Carcacha	17/04/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	25,00	0,370	0,370	0,91	Daniel Carcacha	17/04/13
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	25,00	0,370	0,365	0,99	Daniel Carcacha	11/09/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2508****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CABINDA GULF	Ciclo Product	88566
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28200
Trazabilidad Traceability	745			Expediente Manufacturing Order	5402901

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**