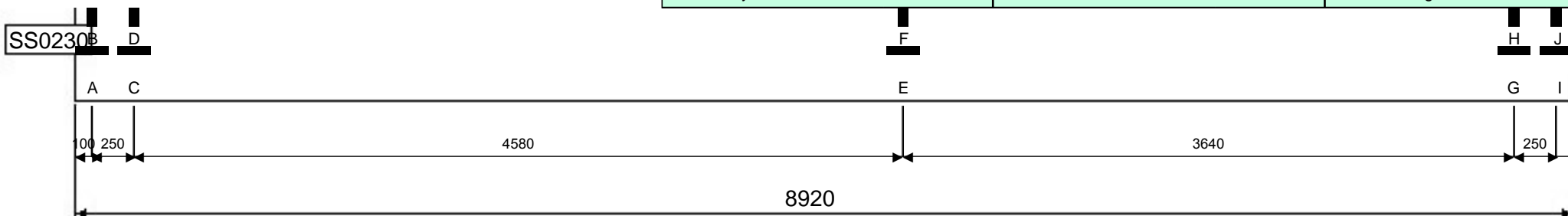


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0230**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	Validación Nueva Lógica - Zona Ciega/Overlap ping	Ciclo Product	65005
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	16	±15	0,875	0,647	0,761	25,40	25,00	0,762	0,762	0,99	Sebastian Monteros	27/10/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	26	±15	1,455	1,076	1,265	25,40	25,00	1,270	1,270	0,99	Sebastian Monteros	27/10/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	16	±15	0,872	0,645	0,758	25,40	25,00	0,762	0,762	0,99	Sebastian Monteros	27/10/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	25	±15	1,403	1,037	1,220	25,40	25,00	1,219	1,219	0,99	Sebastian Monteros	27/10/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	25,40	25,00	0,482	0,482	0,99	Sebastian Monteros	27/10/11
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,724	0,535	0,630	25,40	25,00	0,635	0,635	0,99	Sebastian Monteros	27/10/11
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	19	±15	1,081	0,799	0,940	25,40	25,00	0,939	0,939	0,99	Sebastian Monteros	27/10/11
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	18	±15	1,022	0,755	0,889	25,40	25,00	0,889	0,889	0,99	Sebastian Monteros	27/10/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0230**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	Validación Nueva Lógica - Zona Ciega/Overlapping	Ciclo Product	65005
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Position	Notch Type	Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%] Depth	[%] Tolerance	Maxima [mm] Max Depth	Minima [mm] Min Depth	Nominal [mm] Nom Depth	Maxima [mm] Max Length	[mm] Length	D A [mm] Depth A	D B [mm] Depth B	[mm] Width / Diam	Responsible	Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	22	±15	1,230	0,909	1,070	25,40	25,00	1,068	1,068	0,99	Sebastian Monteros	27/10/11
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	15	±15	0,850	0,628	0,739	25,40	25,00	0,736	0,736	0,99	Sebastian Monteros	27/10/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

27/10/2011  
10:17:23 a.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006