

CERTIFICADO PATRON DE CND

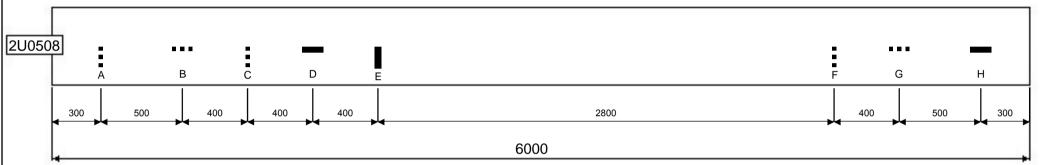
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0508

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	120,14	Cliente Client	SCHLUMBE RGER	Ciclo Product	14460			
Espesor [mm] Wall Thickness	11,22	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	65113			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5902-01			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,645	0,477	0,561	25,40	23,00	0,643	0,641	0,85	Dante Antunez	06/08/09
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,645	0,477	0,561	25,40	24,20	0,605	0,643	0,86	Dante Antunez	06/08/09
С	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,645	0,477	0,561	25,40	23,00	0,640	0,640	0,85	Dante Antunez	06/08/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,645	0,477	0,561	25,40	24,10	0,622	0,628	0,85	Dante Antunez	06/08/09
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,645	0,477	0,561	25,40	23,30	0,595	0,582	0,84	Dante Antunez	06/08/09
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,290	0,954	1,122	50,00	41,10	1,179	1,246	0,92	Dante Antunez	06/08/09
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,290	0,954	1,122	50,00	49,50	1,216	1,225	0,85	Dante Antunez	06/08/09
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,645	0,477	0,561	25,40	24,20	0,645	0,616	0,83	Dante Antunez	06/08/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	120,14	Cliente Client	SCHLUMBE RGER	Ciclo Product	14460			
Espesor [mm] Wall Thickness	11,22	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	65113			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5902-01			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES