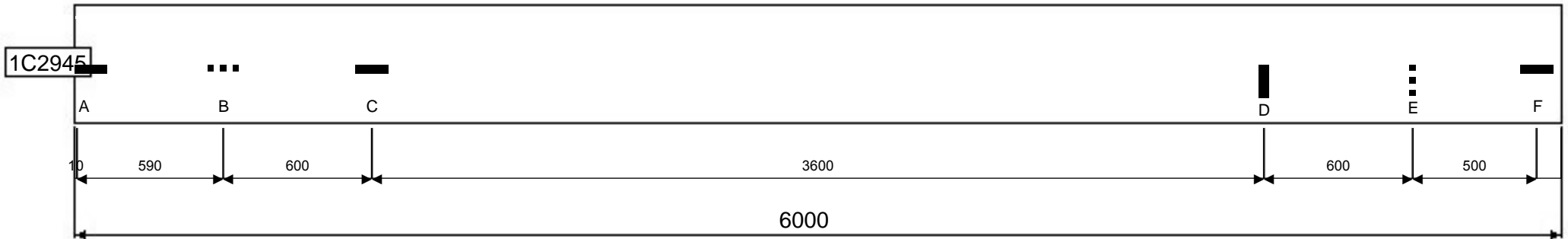


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2945

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	4761
Espesor [mm] Wall Thickness	2,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53631
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0912509



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	49,80	0,313	0,315	0,83	Agustin Torres	02/05/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	15	±15	0,460	0,340	0,400	25,00	25,00	0,447	0,452	0,83	Agustin Torres	30/04/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,326	0,330	0,83	Agustin Torres	02/05/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	23,30	0,300	0,319	0,83	Agustin Torres	02/05/19
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	15	±15	0,460	0,340	0,400	25,00	12,50	0,399	0,451	0,83	Agustin Torres	30/04/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	49,80	0,299	0,308	0,83	Agustin Torres	02/05/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2945****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	4761
Espesor [mm] Wall Thickness	2,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53631
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0912509

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**