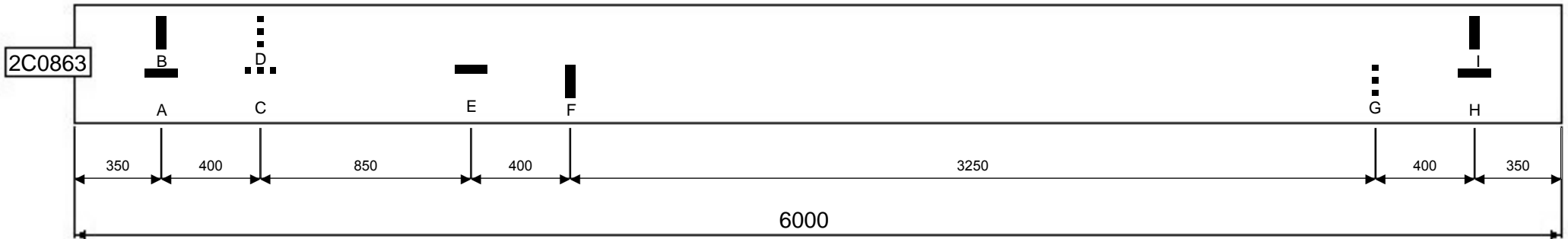


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0863

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,08	Cliente Client	PHILIPPINE GEOT	Ciclo Product	83484
Espesor [mm] Wall Thickness	6,71	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	60544
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1019.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,772	0,570	0,671	50,80	49,00	0,711	0,720	0,92	Sebastian Monteros	27/12/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,772	0,570	0,671	50,80	45,00	0,690	0,705	0,93	Sebastian Monteros	27/12/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,772	0,570	0,671	50,80	49,50	0,731	0,752	0,84	Agustin Torres	31/12/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,772	0,570	0,671	50,80	47,40	0,721	0,747	0,84	Agustin Torres	31/12/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,772	0,570	0,671	50,80	49,00	0,715	0,720	0,92	Sebastian Monteros	27/12/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,772	0,570	0,671	50,80	45,00	0,725	0,720	0,92	Sebastian Monteros	27/12/19
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,386	0,285	0,336	50,80	47,50	0,332	0,380	0,84	Agustin Torres	31/12/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,772	0,570	0,671	50,80	49,00	0,660	0,650	0,92	Sebastian Monteros	31/12/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

31/12/2019
11:45:29 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0863****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,08	Cliente Client	PHILIPPINE GEOT	Ciclo Product	83484
Espesor [mm] Wall Thickness	6,71	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	60544
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1019.05

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,772	0,570	0,671	50,80	45,00	0,689	0,692	0,93	Sebastian Monteros	27/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES