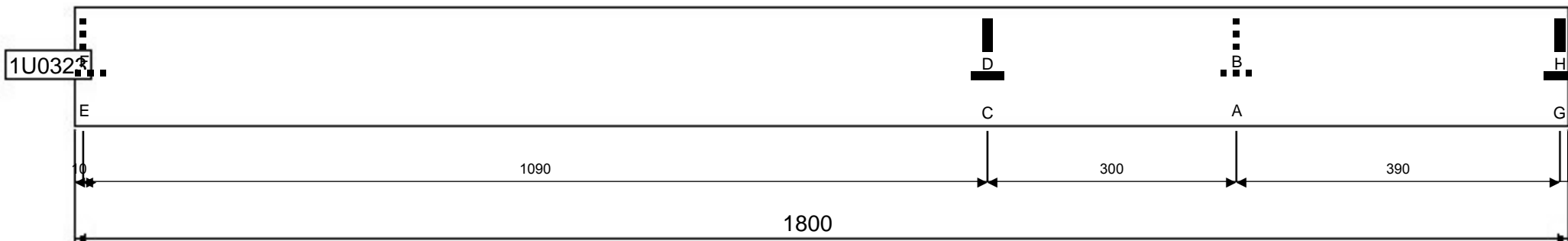


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0323

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Smith Internac	Ciclo Product	64670
Espesor [mm] Wall Thickness	14,27	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34713
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6551.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	50,00	49,00	0,772	0,740	0,99	Sebastian Monteros	12/02/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	50,00	34,00	0,710	0,761	0,99	Sebastian Monteros	12/02/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	50,00	49,00	0,760	0,782	0,98	Sebastian Monteros	12/02/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	50,00	42,00	0,743	0,761	0,93	Sebastian Monteros	12/02/09
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	38,00	36,10	0,799	0,793	0,82	Carlos Aguilar	22/05/18
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	38,00	32,70	0,802	0,803	0,83	Carlos Aguilar	22/05/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	38,00	36,10	0,812	0,809	0,83	Carlos Aguilar	22/05/18
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	38,00	35,50	0,804	0,806	0,83	Carlos Aguilar	22/05/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0323

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Smith Internac	Ciclo Product	64670
Espesor [mm] Wall Thickness	14,27	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34713
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6551.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES