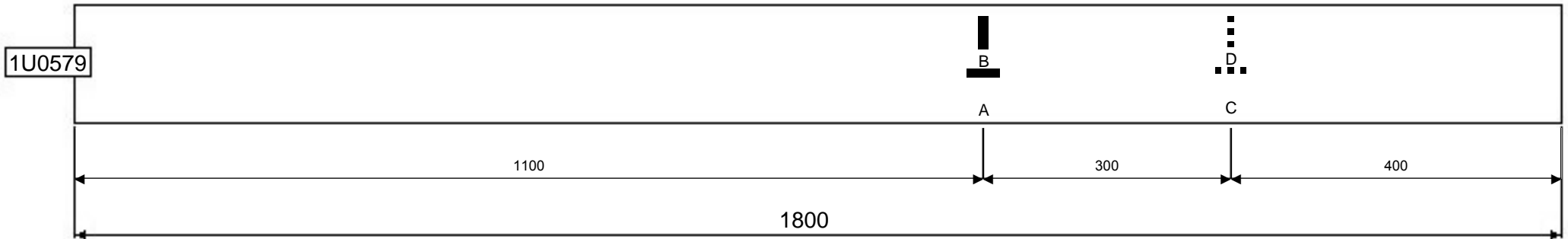


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0579

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	80,5	Cliente Client	TECHNOSTE EL	Ciclo Product	16589
Espesor [mm] Wall Thickness	17,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20526
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,021	0,754	0,888	25,40	24,00	0,968	0,976	0,94	Pablo Mazzeo	02/05/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,021	0,754	0,888	25,40	24,70	0,977	0,983	0,94	Pablo Mazzeo	02/05/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,041	1,509	1,775	25,40	24,00	1,824	1,852	0,97	Pablo Mazzeo	02/05/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,041	1,509	1,775	25,40	23,20	1,810	1,822	0,97	Pablo Mazzeo	02/05/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/05/2012
02:45:48 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006