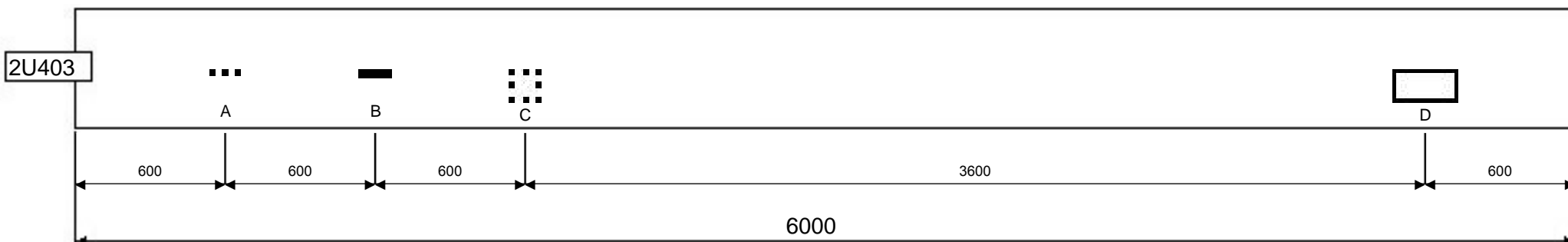


Tubo patrón número
Reference standard #

2U403

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	197,5	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	8614
Espesor [mm] Wall Thickness	22,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	9/82833



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,588	1,913	2,250	50,00	49,00	2,340	2,451	0,87	Sebastian Monteros	01/12/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	4	±15	1,139	0,842	0,990	50,00	49,00	1,132	1,116	0,96	Sebastian Monteros	01/12/06
C	Reduccion de espesor interno	50,00	12	±0	2,700	2,700	2,700	75,00	75,00	-	-	50,00	Default Default	21/07/09
D	Chavetero Grove	8,00	25	+20-0	6,750	5,625	5,625	25,00	24,30	5,300	5,300	7,60	Sebastian Monteros	03/07/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	21/07/2009 09:39:16 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------