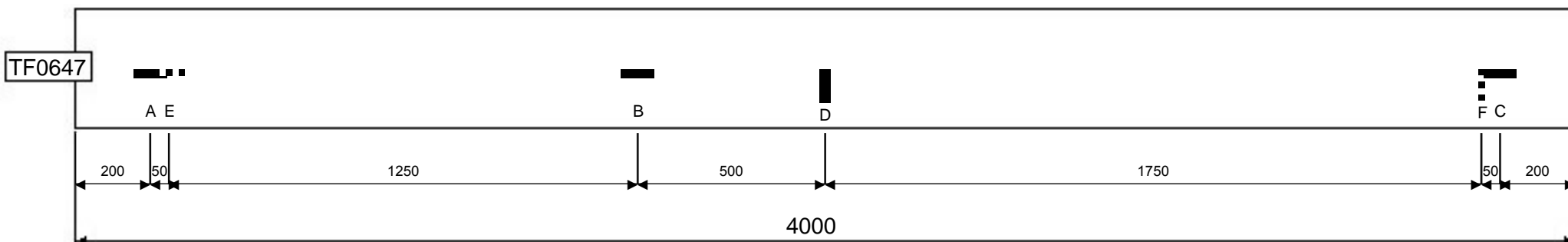


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0647

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	Bolland y cias	Ciclo Product	55631
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35814
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	13	+10-0	0,873	0,794	0,794	25,00	25,00	0,759	0,768	0,30	Carlos Aguilar	27/08/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	13	+10-0	0,873	0,794	0,794	25,00	25,00	0,732	0,750	0,30	Carlos Aguilar	27/08/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	13	+10-0	0,873	0,794	0,794	25,00	25,00	0,756	0,780	0,30	Carlos Aguilar	27/08/18
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	13	+10-0	0,873	0,794	0,794	25,00	24,00	0,744	0,762	0,30	Carlos Aguilar	27/08/18
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	13	+10-0	0,873	0,794	0,794	25,00	25,00	0,786	0,792	0,30	Agustin Torres	27/08/18
F	Transversal Interno Transverse ID	0,30	13	+10-0	0,873	0,794	0,794	25,00	25,00	0,754	0,785	0,30	Agustin Torres	27/08/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0647****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	Bolland y cias	Ciclo Product	55631
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35814
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES