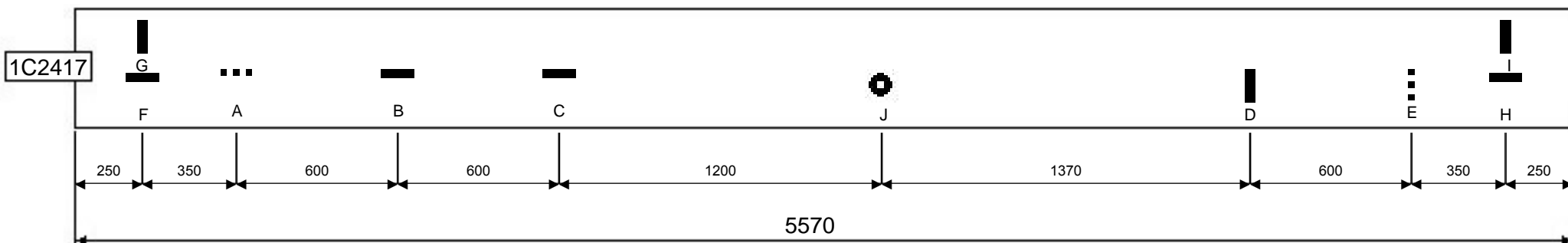


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2417

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	INDEPEND NT OIL	Ciclo Product	88186
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23067
Trazabilidad Traceability	705			Expediente Manufacturing Order	5496601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,00	48,00	1,382	1,387	0,87	Dante Antunez	19/06/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,00	47,50	0,641	0,649	0,95	Dante Antunez	19/06/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,00	47,60	1,341	1,348	0,94	Dante Antunez	19/06/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,00	37,30	0,664	0,691	0,85	Dante Antunez	19/06/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,00	30,80	1,363	1,378	0,87	Dante Antunez	19/06/12
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	50,00	0,600	0,610	0,99	Default Default	06/12/19
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	50,00	0,610	0,615	0,99	Default Default	06/12/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	50,00	0,620	0,610	0,99	Default Default	06/12/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

26/02/2020
11:50:55 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2417****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	INDEPEND NT OIL	Ciclo Product	88186
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23067
Trazabilidad Traceability	705			Expediente Manufacturing Order	5496601

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	50,00	0,615	0,620	0,99	Default Default	06/12/19
J	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	26/02/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**