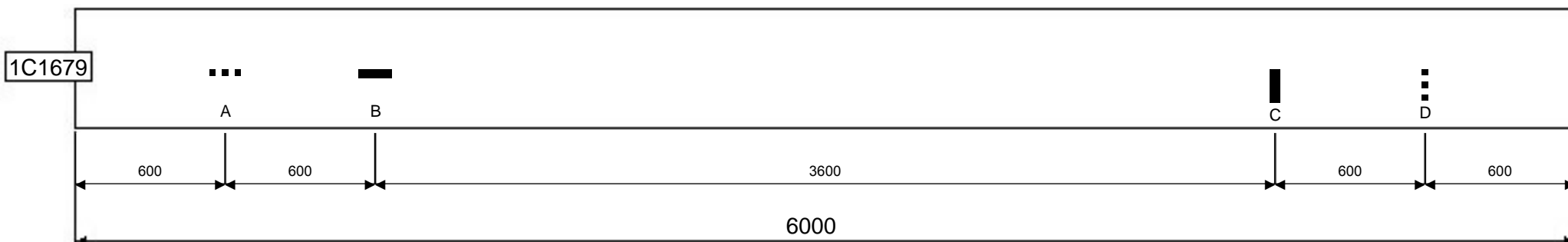


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1679**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	RECUP.VARI OS	Ciclo Product	65707
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26245
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0999150



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	48,20	0,469	0,471	0,83	Dante Antunez	10/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	48,10	0,441	0,455	0,84	Dante Antunez	10/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	42,20	0,477	0,470	0,84	Dante Antunez	10/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	37,60	0,453	0,485	0,85	Dante Antunez	10/09/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 10/09/2007  
10:15:48 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006