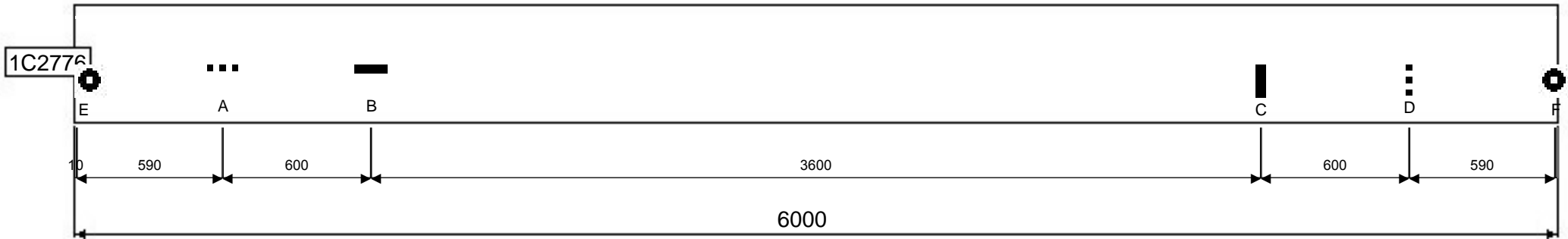


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2776**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	PROVEMET S.A.	Ciclo Product	62193
Espesor [mm] Wall Thickness	3,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	82228
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5239801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	10	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	50,00	0,365	0,330	0,83	Agustin Torres	28/06/17
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	50,00	0,322	0,337	0,83	Agustin Torres	28/06/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	35,00	0,345	0,355	0,83	Agustin Torres	28/06/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	22,40	0,334	0,365	0,82	Agustin Torres	28/06/17
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	02/10/17
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	02/10/17

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2776****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	PROVEMET S.A.	Ciclo Product	62193
Espesor [mm] Wall Thickness	3,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	82228
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5239801

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES