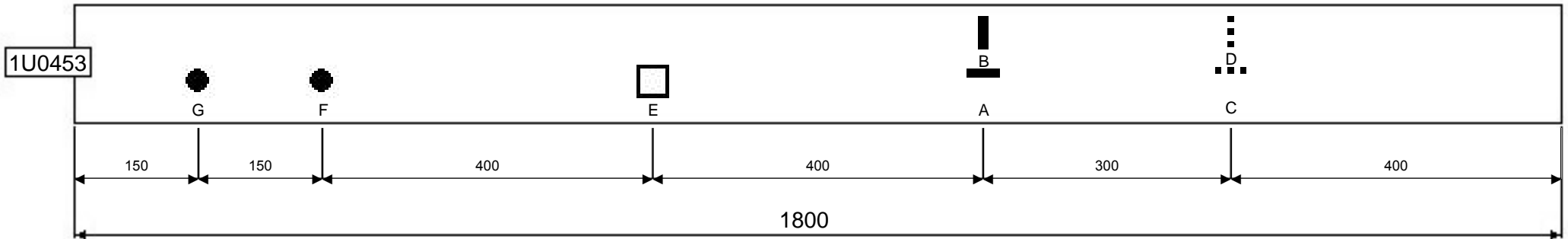


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0453**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	20871
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38725
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3327.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	38,00	35,30	0,460	0,487	0,85	Dante Antunez	15/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	38,00	33,70	0,465	0,457	0,85	Dante Antunez	15/05/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	38,00	37,20	0,465	0,495	0,85	Dante Antunez	15/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	38,00	23,40	0,445	0,453	0,87	Dante Antunez	15/05/10
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	10	±0	0,874	0,874	0,874	50,00	46,00	-	-	17,00	Dante Antunez	15/05/10
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	11,50	50	+15-0	5,026	4,370	4,370	-	-	4,100	-	11,20	Dante Antunez	15/05/10
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	5,026	3,715	4,370	-	-	4,700	-	6,30	Daniel Carcacha	27/02/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0453****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	20871
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38725
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3327.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**