

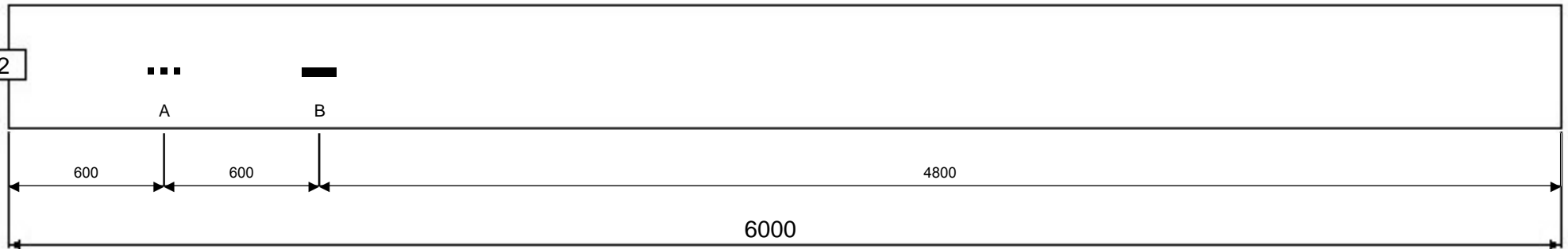
Tubo patrón número
Reference standard #

CF102

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI NORTH AFRIC	Ciclo Product	65890
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23023
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

CF102



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,876	0,647	0,762	50,80	48,50	0,783	0,763	0,88	Default Default	26/09/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	46,90	0,539	0,544	0,84	Default Default	26/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

26/09/2007
08:17:08 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006