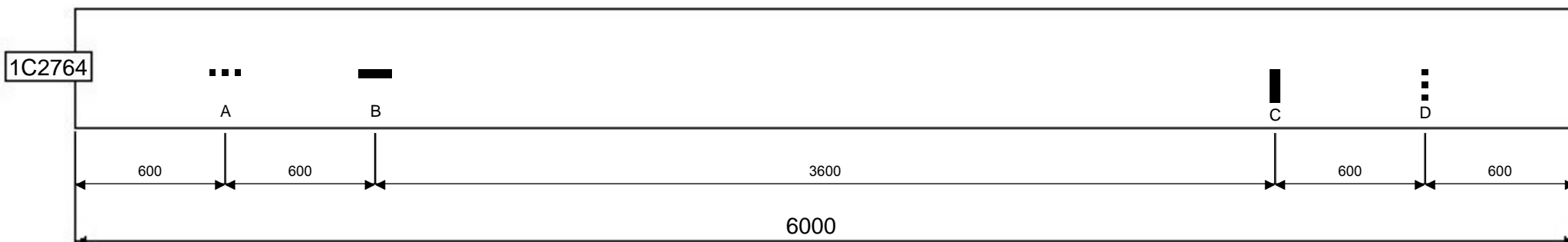


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2764

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TENARIS GLOBAL	Ciclo Product	89293
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43454
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5218901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	49,70	0,741	0,732	0,84	Agustin Torres	25/04/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	50,00	0,714	0,701	0,83	Agustin Torres	25/04/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	37,00	0,709	0,712	0,83	Agustin Torres	25/04/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	35,00	0,657	0,680	0,82	Agustin Torres	25/04/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES