

CERTIFICADO PATRON DE CND

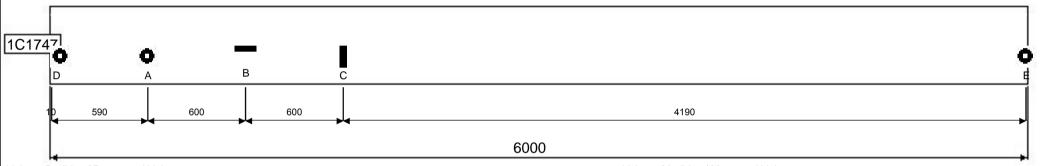
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1747

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	73	Cliente Client	F.A.S.T. S.R.L.	Ciclo Product	27070			
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	25423			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5257301			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	26/10/07
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	48,80	0,697	0,677	0,85	Dante Antunez	26/10/07
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	33,30	0,725	0,715	0,84	Dante Antunez	26/10/07
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/07/11
. –	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	=	1,60	Default Default	22/07/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1747

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	F.A.S.T. S.R.L.	Ciclo Product	27070			
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	25423			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5257301			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

 $\ensuremath{\text{2.-Minimum}}$ notch nominal depth $0.3\ \text{mm}.$

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES