

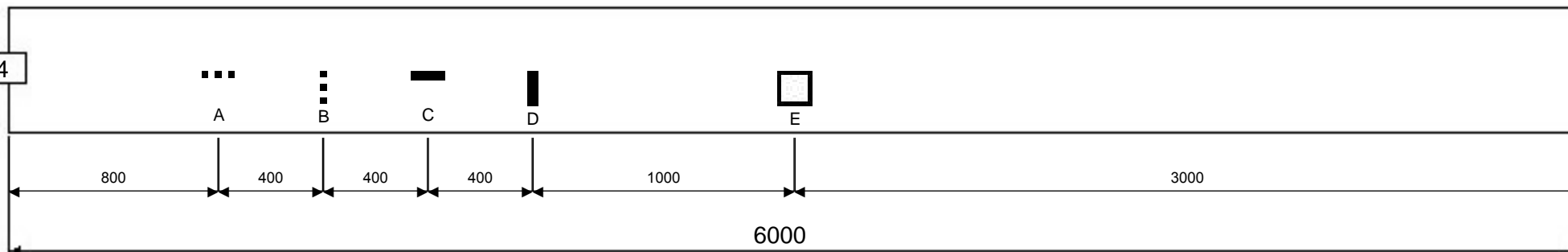
Tubo patrón número
Reference standard #

2C264

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	EKC	Ciclo Product	23263
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5618.07

2C264



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	49,00	0,530	0,560	0,86	Sebastian Monteros	07/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	48,00	0,514	0,526	0,84	Sebastian Monteros	07/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	49,00	0,525	0,546	0,83	Sebastian Monteros	07/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	46,00	0,528	0,523	0,94	Sebastian Monteros	07/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	07/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E **Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/12/2006
02:27:42 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006