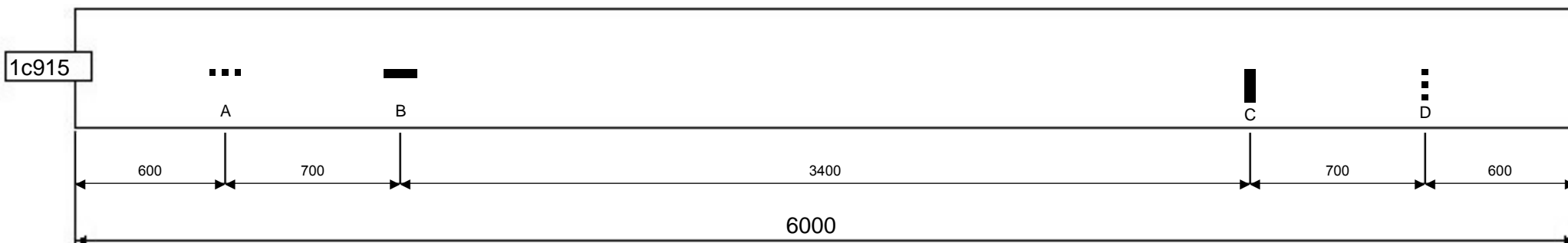


Tubo patrón número
Reference standard #

1c915

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	71,17	Cliente Client	Ciclo Product	27685	
Espesor [mm] Wall Thickness	7,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36014
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,718	0,530	0,624	25,40	24,00	0,640	0,640	0,97	Sebastian Monteros	09/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,718	0,530	0,624	25,40	24,00	0,664	0,664	0,94	Sebastian Monteros	09/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,718	0,530	0,624	25,40	38,00	0,626	0,666	0,96	Sebastian Monteros	09/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,718	0,530	0,624	25,40	35,00	0,574	0,708	0,81	Sebastian Monteros	09/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES