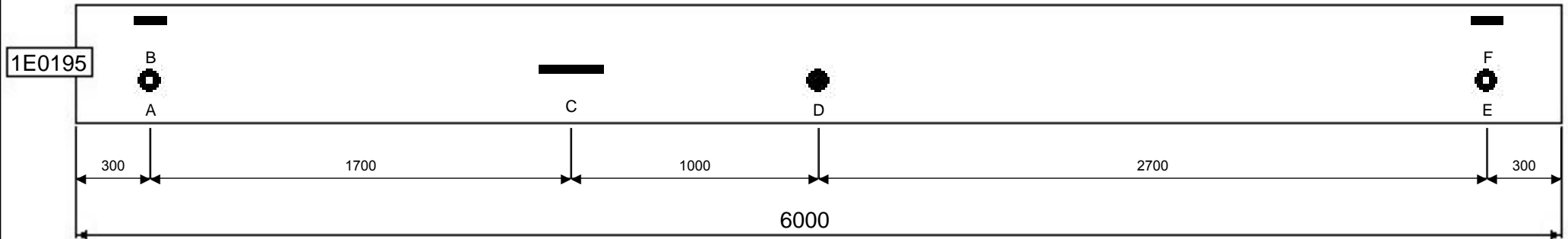


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0195

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	57	Cliente Client	ACEROS PALMEX	Ciclo Product	20320
Espesor [mm] Wall Thickness	8,18	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44793
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5755708



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	14/03/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,941	0,695	0,818	50,80	49,00	0,840	0,830	0,93	Daniel Carcacha	14/03/11
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,941	0,695	0,818	150,00	147,00	0,920	0,920	-	Daniel Carcacha	15/03/11
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,941	0,695	0,818	-	-	0,750	0,750	0,80	Sebastian Monteros	08/04/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	14/03/11
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,941	0,695	0,818	50,80	48,00	0,850	0,845	0,93	Daniel Carcacha	14/03/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0195**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	57	Cliente Client	ACEROS PALMEX	Ciclo Product	20320
Espesor [mm] Wall Thickness	8,18	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44793
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5755708

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES