

Tubo patrón número
Reference standard #

210984

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	161	Cliente Client	GAS Y PETR.EXXO N	Ciclo Product	3894
Espesor [mm] Wall Thickness	25,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	57206
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8655.01

210984



350

1100

1450

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	2,520	2,520	2,520	25,40	24,00	-	-	24,00	Dante Antunez	13/06/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/06/2013
11:31:25 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006