

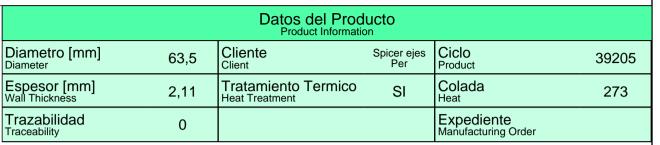
CERTIFICADO PATRON DE CND

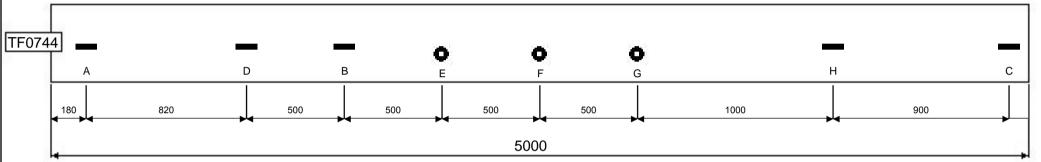
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0744





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	10	+15-0	0,243	0,211	0,211	25,00	25,00	0,206	0,209	0,40	Carlos Aguilar	30/04/20
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	10	+15-0	0,243	0,211	0,211	25,00	25,00	0,208	0,209	0,40	Carlos Aguilar	30/04/20
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	10	+15-0	0,243	0,211	0,211	25,00	25,00	0,203	0,207	0,40	Carlos Aguilar	30/04/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	10	±15	0,243	0,179	0,211	25,40	25,40	0,215	0,216	0,25	Default Default	12/05/20
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,20	Default Default	12/05/20
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,20	Default Default	12/05/20
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,20	Default Default	12/05/20
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	10	±15	0,243	0,179	0,211	15,00	15,00	10,000	10,000	0,40	Default Default	12/05/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard # **TF0744**

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	Spicer ejes Per	Ciclo Product	39205				
Espesor [mm] Wall Thickness	2,11	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	273				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES