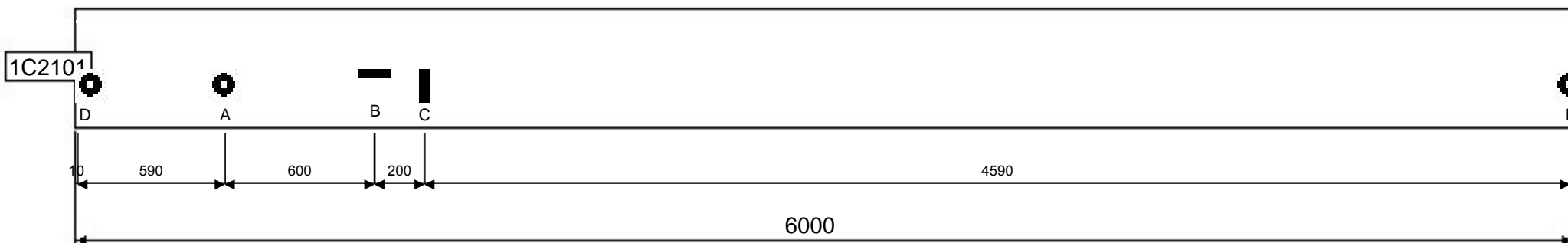


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2101**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	aramco	Ciclo Product	53048
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42718
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5629403



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	23/11/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	5	±15	0,365	0,270	0,318	47,80	44,00	0,312	0,326	0,83	Daniel Carcacha	23/11/10
C	Transversal Externo Transverse OD	0,82	5	±15	0,365	0,270	0,318	27,70	23,00	0,348	0,309	0,82	Daniel Carcacha	23/11/10
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	30/10/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	30/10/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 30/10/2012  
05:22:09 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006