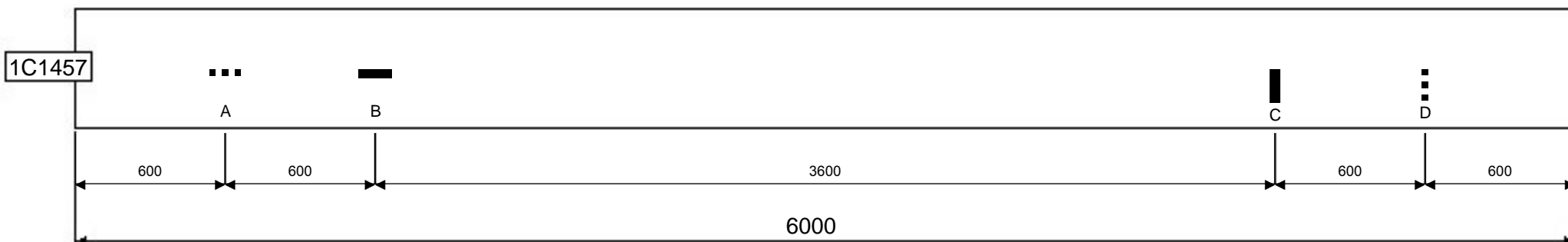


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1457

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	50956
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46586
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,80	49,00	0,518	0,581	0,98	Sebastian Monteros	30/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,293	0,217	0,255	50,80	49,00	0,332	0,338	0,85	Sebastian Monteros	30/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,293	0,217	0,255	50,80	28,00	0,316	0,336	0,93	Sebastian Monteros	30/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,293	0,217	0,255	50,80	0,23	0,284	0,300	0,87	Sebastian Monteros	30/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/10/2006
10:19:23 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006