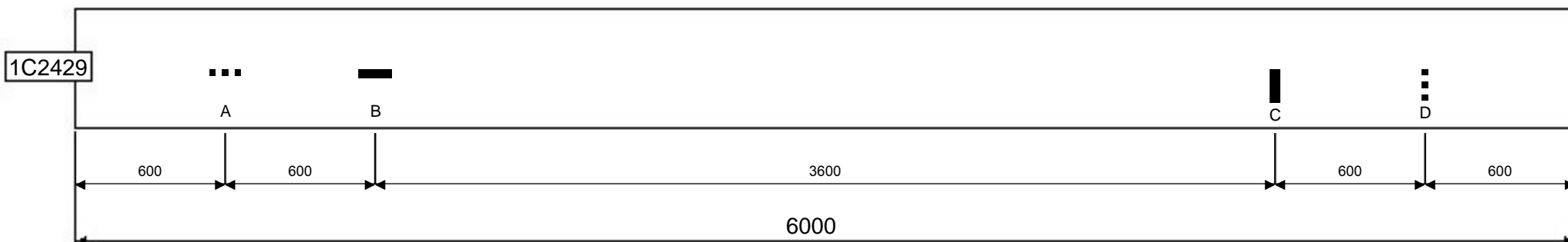


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2429

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	88019
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24044
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8721809



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	48,50	0,783	0,768	0,92	Agustin Torres	19/07/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,10	0,578	0,585	0,82	Agustin Torres	19/07/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	38,20	0,573	0,594	0,92	Agustin Torres	19/07/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	24,20	0,597	0,588	0,84	Agustin Torres	19/07/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES