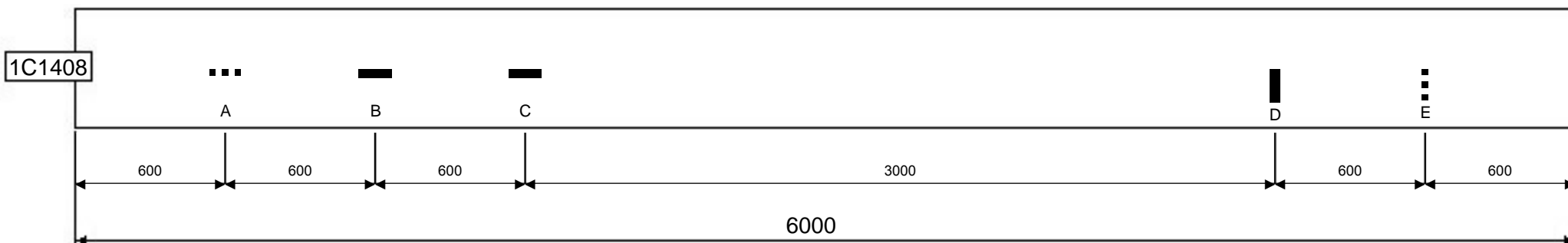


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1408

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	Ciclo Product	87013	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47890
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,467	0,345	0,406	50,00	50,00	0,440	0,438	0,99	Sebastian Monteros	02/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,292	0,216	0,254	50,00	49,00	0,334	0,339	0,90	Sebastian Monteros	02/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,584	0,432	0,508	50,00	42,00	0,510	0,516	0,92	Sebastian Monteros	02/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,292	0,216	0,254	50,00	29,00	0,318	0,303	0,83	Sebastian Monteros	02/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,292	0,216	0,254	50,00	24,00	0,308	0,287	0,87	Sebastian Monteros	02/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES