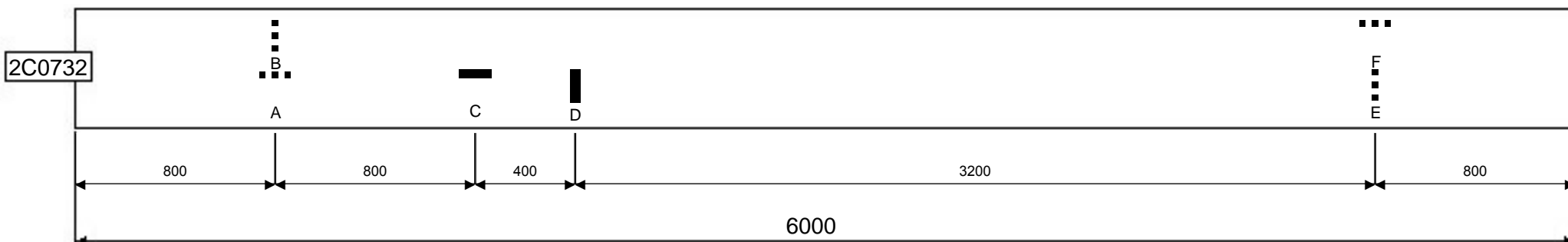


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0732**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	80213
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79859
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1314.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	50,10	0,587	0,596	0,83	Default Default	14/11/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	43,30	0,478	0,501	0,83	Agustin Torres	03/01/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	50,00	0,576	0,562	0,84	Carlos Aguilar	03/01/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	45,20	0,588	0,581	0,86	Carlos Aguilar	03/01/17
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	43,30	1,072	1,080	0,87	Agustin Torres	03/01/17
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	50,00	1,067	1,070	0,87	Agustin Torres	03/01/17

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0732****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	80213
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79859
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1314.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES