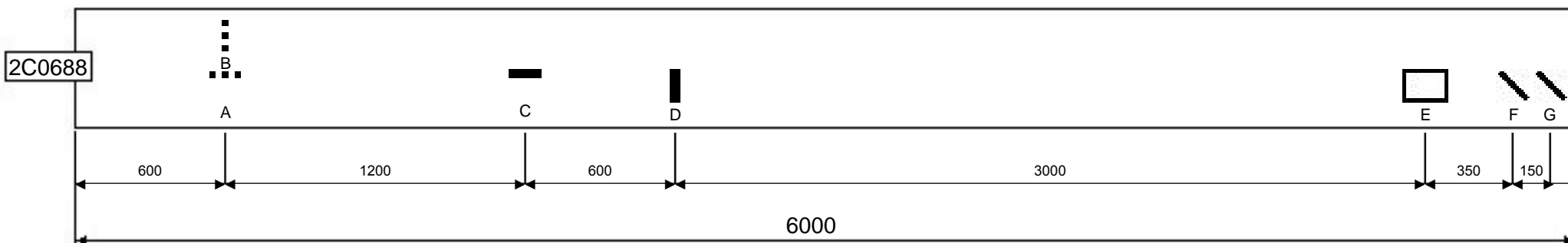


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0688

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	PATRON C/ TSU	Ciclo Product	68912
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	59368
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	49,00	1,587	1,582	0,99	Daniel Carcacha	03/07/15
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	36,00	1,579	1,584	0,99	Daniel Carcacha	03/07/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	49,00	0,774	0,781	0,96	Daniel Carcacha	03/07/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	42,00	0,769	0,771	0,97	Daniel Carcacha	03/07/15
E	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Daniel Carcacha	02/07/15
F	Oblicuo Izquierdo Externo	0,13	4	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	48,00	0,500	0,505	0,13	Daniel Carcacha	26/06/15
G	Oblicuo Izquierdo Externo	0,50	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	48,00	0,700	0,710	0,50	Agustin Torres	26/06/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0688****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	PATRON C/ TSU	Ciclo Product	68912
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	59368
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**