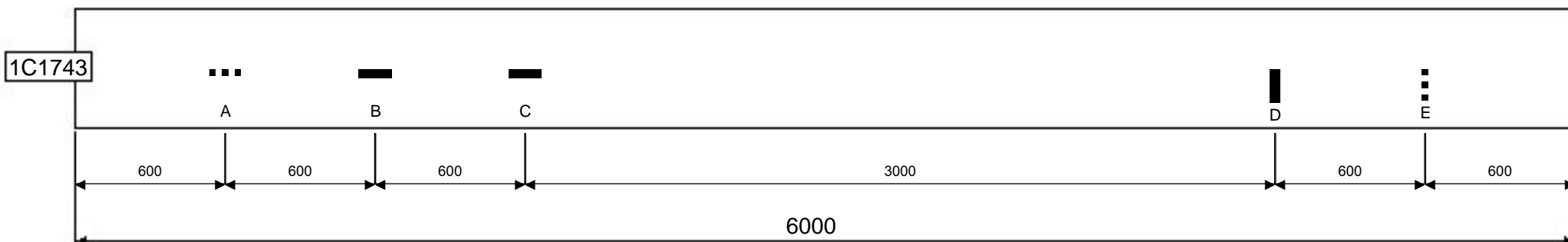


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1743

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK DISTRIB.	Ciclo Product	50610
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23272
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,699	0,517	0,608	50,00	47,80	0,655	0,654	0,85	Nicolas Lorenzato	17/10/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	48,60	0,849	0,853	0,85	Nicolas Lorenzato	17/10/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	48,40	0,392	0,421	0,84	Nicolas Lorenzato	17/10/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	43,30	0,409	0,396	0,85	Nicolas Lorenzato	17/10/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	41,20	0,345	0,420	0,84	Nicolas Lorenzato	17/10/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1743****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK DISTRIB.	Ciclo Product	50610
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23272
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**