

Tubo patrón número

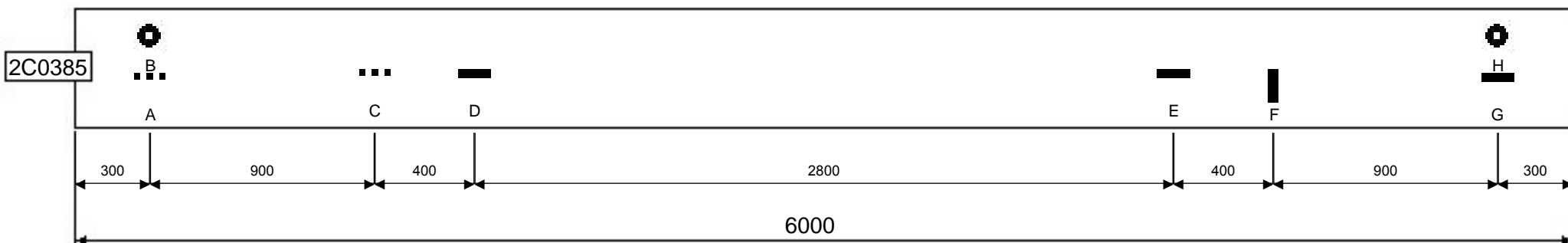
Reference standard #

**2C0385**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Saipem S.A.	Ciclo Product	86896
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58885
Trazabilidad Traceability	4			Expediente Manufacturing Order	5/0970-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,021	0,754	0,888	50,00	48,10	0,956	1,003	0,83	Dante Antunez	13/08/08
B	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	13/08/08
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,021	0,754	0,888	50,00	48,00	0,964	0,900	0,84	Dante Antunez	13/08/08
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,021	0,754	0,888	50,00	48,10	0,955	0,997	0,83	Dante Antunez	13/08/08
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,00	0,393	0,387	0,82	Dante Antunez	13/08/08
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	41,00	0,398	0,385	0,83	Dante Antunez	13/08/08
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,021	0,754	0,888	50,00	48,00	1,002	0,990	0,83	Dante Antunez	13/08/08
H	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	13/08/08

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

13/08/2008  
02:48:10 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0385****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Saipem S.A.	Ciclo Product	86896
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58885
Trazabilidad Traceability	4			Expediente Manufacturing Order	5/0970-02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES