

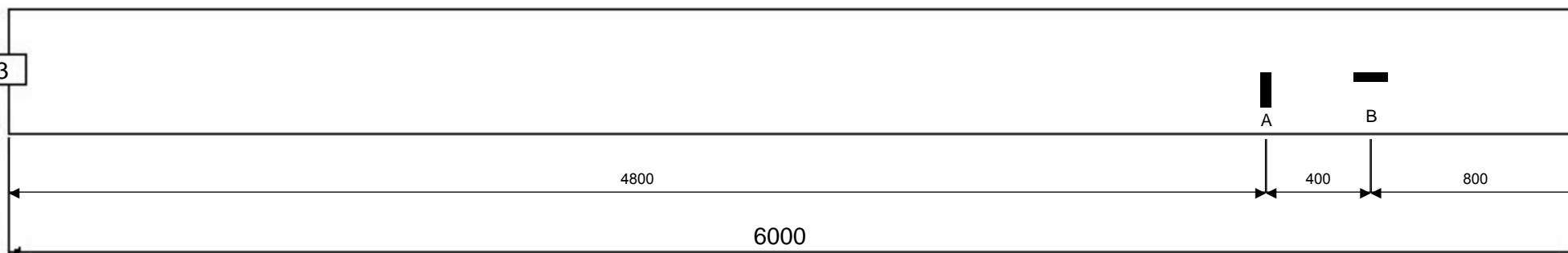
Tubo patrón número
Reference standard #

2C263

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	201,5	Cliente Client	CHEVRON NIGERIA	Ciclo Product	2153
Espesor [mm] Wall Thickness	19,8	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	69668
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9745.22

2C263



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	0,576	0,426	0,501	50,00	47,00	0,508	0,511	0,95	Sebastian Monteros	07/12/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,576	0,426	0,501	50,00	45,00	0,514	0,549	0,95	Sebastian Monteros	07/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/12/2006
02:00:49 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006