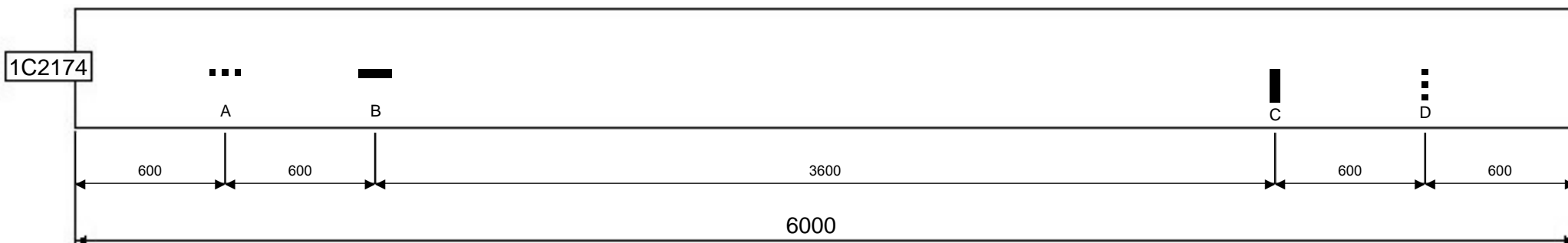


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2174

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	PETROMINE RALES	Ciclo Product	64556
Espesor [mm] Wall Thickness	7,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46269
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5059701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,865	0,639	0,752	50,80	48,00	0,845	0,854	0,95	Daniel Carcacha	14/05/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	48,00	0,425	0,432	0,85	Daniel Carcacha	14/05/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	41,00	0,430	0,432	0,86	Daniel Carcacha	14/05/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,865	0,639	0,752	50,80	40,00	0,825	0,858	0,96	Daniel Carcacha	14/05/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 14/05/2011
11:44:54 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006