

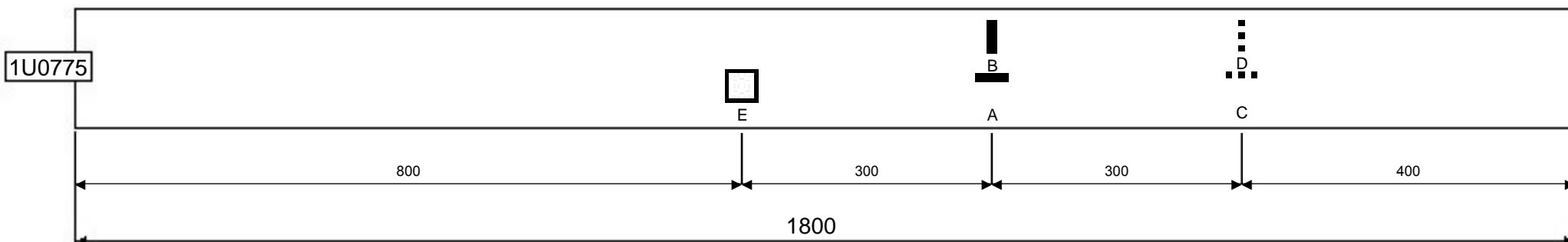
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0775

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SONATRAC H DIVIS	Ciclo Product	89513
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25860
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7140.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,339	0,344	0,83	Agustin Torres	10/07/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	34,00	0,331	0,340	0,83	Agustin Torres	10/07/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,341	0,343	0,83	Agustin Torres	11/07/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	21,50	0,287	0,306	0,84	Agustin Torres	11/07/19
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,604	0,604	0,604	25,40	25,00	-	-	22,00	Agustin Torres	10/07/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/07/2019
01:06:01 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006