

## CERTIFICADO PATRON DE CND

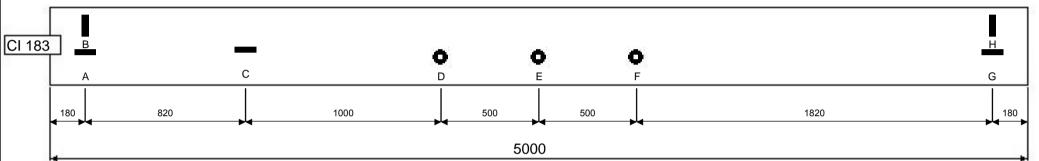
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

CI 183





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,334	0,247	0,290	25,00	25,00	0,340	0,340	0,20	trefila trefila	07/05/10
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,334	0,247	0,290	25,00	25,00	0,340	0,340	0,20	trefila trefila	07/05/10
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,334	0,247	0,290	25,00	25,00	0,340	0,340	0,20	trefila trefila	07/05/10
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1,00	trefila trefila	07/05/10
Е	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	-	ı	-	-	-	ı	-	-	-	1,00	trefila trefila	07/05/10
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1,00	trefila trefila	07/05/10
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,334	0,247	0,290	25,00	25,00	0,340	0,340	0,20	trefila trefila	07/05/10
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,334	0,247	0,290	25,00	25,00	0,340	0,340	0,20	trefila trefila	07/05/10

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 183

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	23,1	Cliente Client		Ciclo Product	34099				
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	BKS	Colada Heat	0				
Trazabilidad Traceability	7			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO