

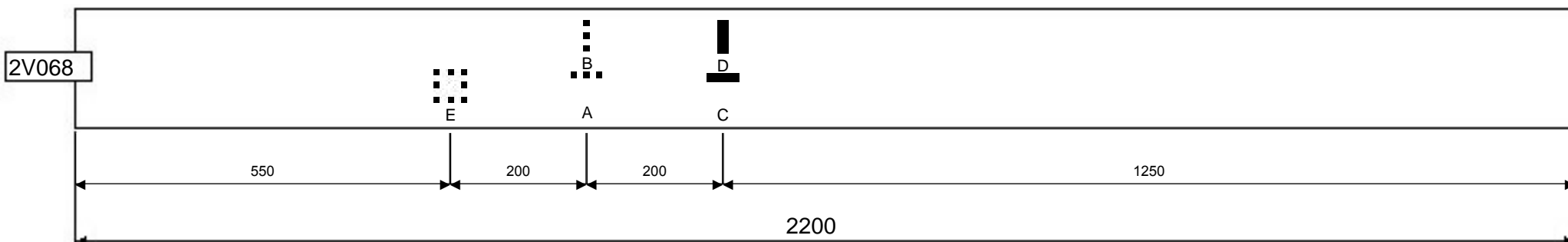
Tubo patrón número
Reference standard #

2V068

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	68098
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41270
Trazabilidad Traceability	9440			Expediente Manufacturing Order	5429707



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	49,00	0,400	0,403	0,92	Daniel Carcacha	03/03/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	38,00	0,395	0,405	0,95	Daniel Carcacha	03/03/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	49,50	0,399	0,417	0,91	Daniel Carcacha	03/03/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	42,00	0,363	0,361	0,94	Daniel Carcacha	03/03/11
E	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	0,737	0,737	0,737	25,40	24,00	-	-	24,00	Daniel Carcacha	03/03/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 03/03/2011
02:26:24 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006