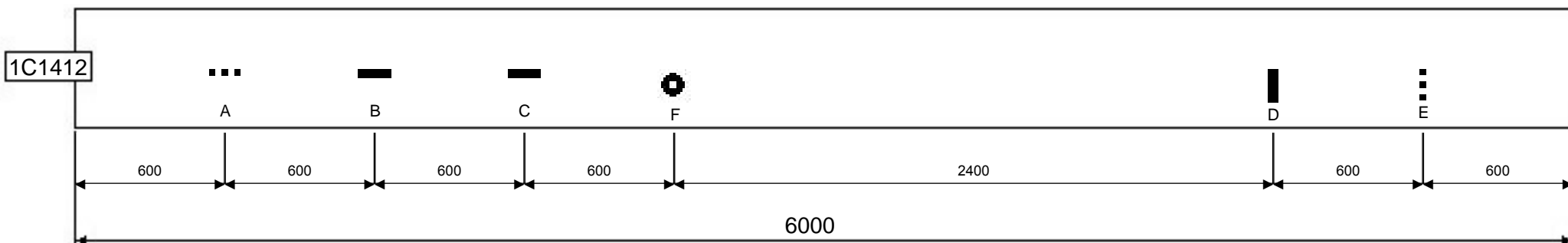


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1412

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	IND TAMER S.A.	Ciclo Product	22614
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	47998
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	49,00	0,672	0,670	0,87	Sebastian Monteros	03/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	49,00	0,880	0,853	0,80	Sebastian Monteros	03/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	49,00	0,418	0,405	0,82	Sebastian Monteros	03/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	45,00	0,423	0,398	0,83	Sebastian Monteros	03/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	36,00	0,402	0,439	0,87	Sebastian Monteros	03/11/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	11/12/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1412****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	IND TAMER S.A.	Ciclo Product	22614
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	47998
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES