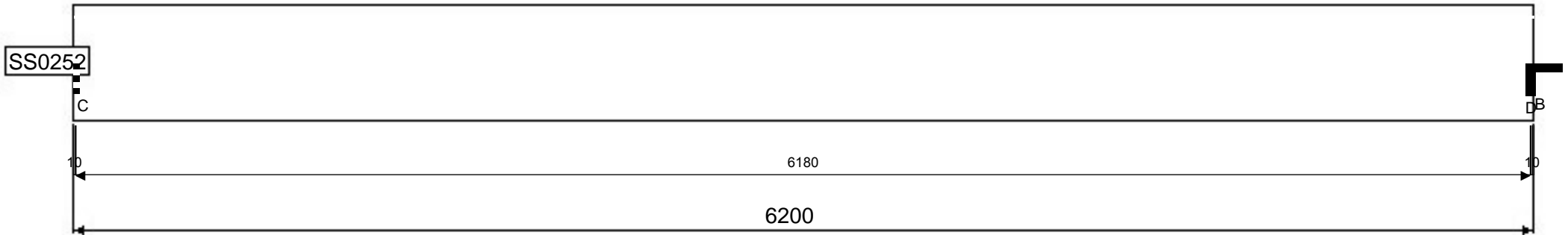


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0252

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	66,8	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10003
Espesor [mm] Wall Thickness	8,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22704
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8556.82



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,80	46,80	0,425	0,450	0,93	Agustin Torres	15/08/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,80	46,80	0,451	0,461	0,84	Agustin Torres	15/08/12
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	25,40	23,40	0,432	0,457	0,82	Agustin Torres	15/08/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	25,40	22,50	0,442	0,444	0,94	Agustin Torres	15/08/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	15/08/2012 01:15:20 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------