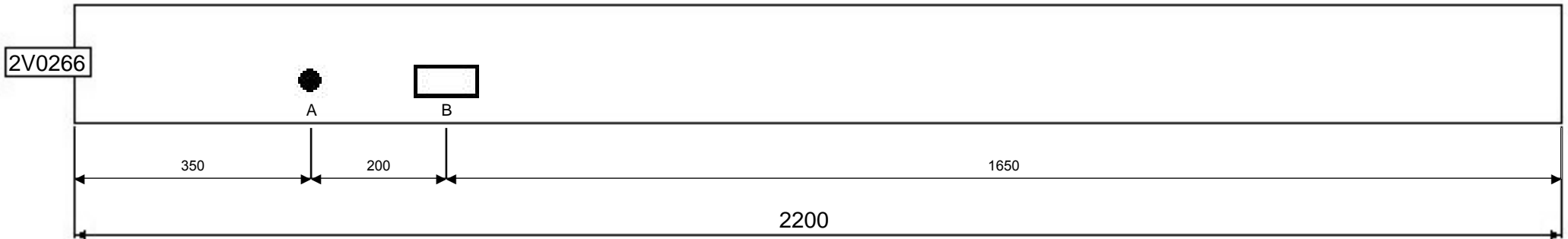


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0266

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	132,08	Cliente Client	FACU- FABRICA	Ciclo Product	2788
Espesor [mm] Wall Thickness	19,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64647
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9245.93



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+15-0	11,213	9,750	9,750	-	-	9,500	-	6,30	Agustin Torres	21/01/21
B	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	13,650	9,750	9,750	25,00	25,00	9,150	9,150	5,00	Agustin Torres	21/01/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Medidor de espesor Mess DR-5 Codigo: 5151

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	21/01/2021 02:00:42 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------