

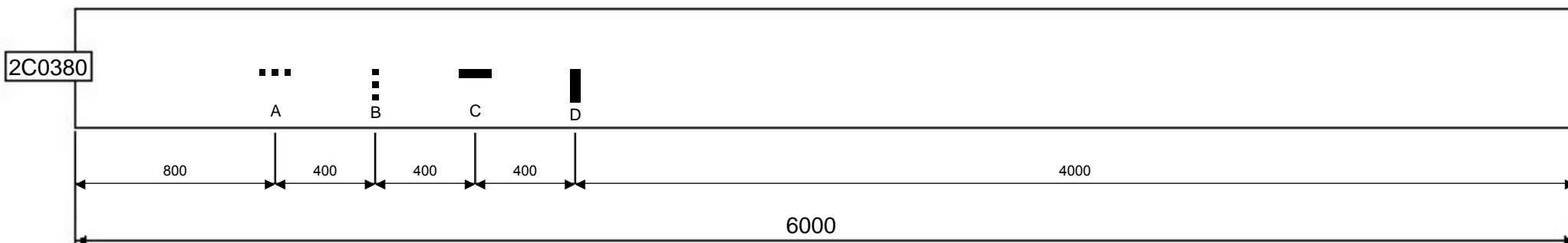
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0380

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	250,8	Cliente Client	Petro amigos	Ciclo Product	64775
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58113
Trazabilidad Traceability	27			Expediente Manufacturing Order	5/1974-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	49,10	0,912	0,886	0,86	Daniel Carcacha	22/07/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	46,30	0,890	0,855	0,87	Daniel Carcacha	22/07/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	48,10	0,813	0,818	0,88	Daniel Carcacha	22/07/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	47,30	0,839	0,809	0,86	Daniel Carcacha	22/07/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/07/2008
02:04:34 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006