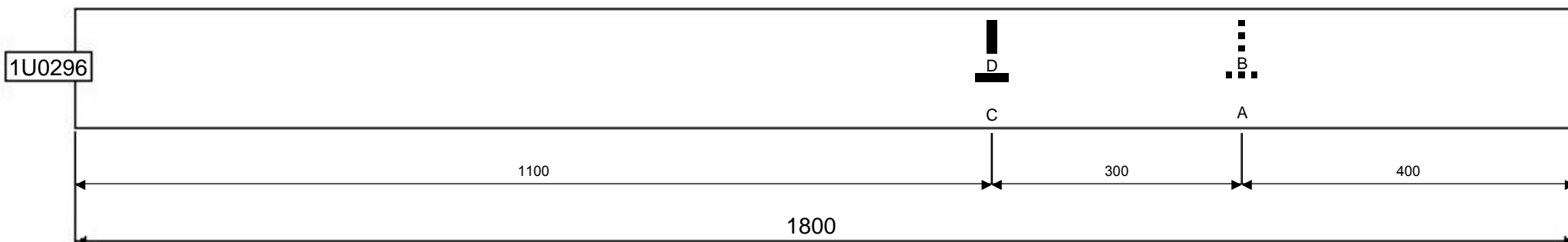


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0296**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PRUEBAS	Ciclo Product	9551
Espesor [mm] Wall Thickness	8,31	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28063
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,765	0,565	0,665	25,40	22,90	0,753	0,756	0,85	Sebastian Monteros	30/05/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,765	0,565	0,665	25,40	25,10	0,641	0,688	0,88	Sebastian Monteros	30/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,765	0,565	0,665	25,40	23,00	0,762	0,754	0,84	Sebastian Monteros	30/05/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,765	0,565	0,665	25,40	24,50	0,735	0,753	0,91	Sebastian Monteros	30/05/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

30/05/2008  
02:05:32 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006