

## CERTIFICADO PATRON DE CND

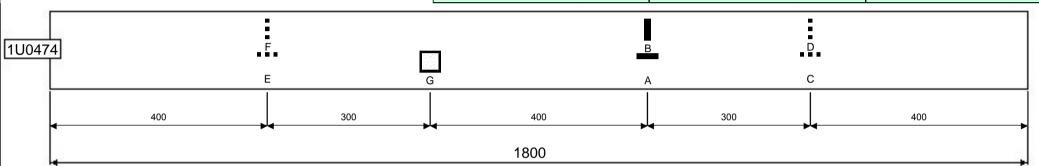
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0474





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,10	37,30	0,340	0,338	0,84	Daniel Carcacha	19/07/10
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,10	34,00	0,310	0,309	0,84	Daniel Carcacha	19/07/10
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	38,10	37,00	0,628	0,632	0,89	Daniel Carcacha	19/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	38,10	21,00	0,637	0,635	0,88	Daniel Carcacha	19/07/10
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,10	37,00	0,308	0,310	0,91	Agustin Torres	22/10/10
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,10	22,40	0,333	0,341	0,93	Dante Antunez	29/10/10
G	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,693	0,693	0,693	25,40	24,00	-	-	24,00	Dante Antunez	28/12/12

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número 1U0474

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	GASCO	Ciclo Product	84904				
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	40603				
Trazabilidad Traceability	50			Expediente Manufacturing Order	5/5063.25				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES