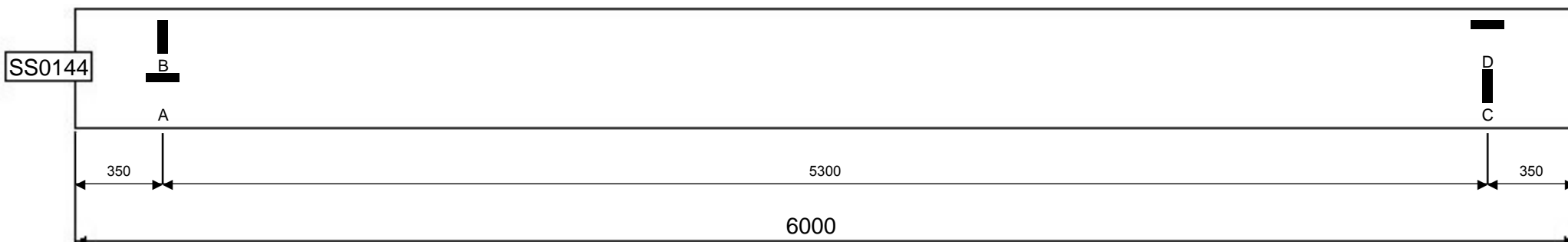


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0144**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SHELL OIL USA	Ciclo Product	66634
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36155
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1671.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	47,70	0,518	0,490	0,82	Dante Antunez	27/11/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	43,50	0,512	0,502	0,84	Dante Antunez	27/11/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	44,00	0,493	0,511	0,84	Dante Antunez	27/11/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	47,70	0,510	0,513	0,84	Dante Antunez	27/11/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 27/11/2009  
02:47:09 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006