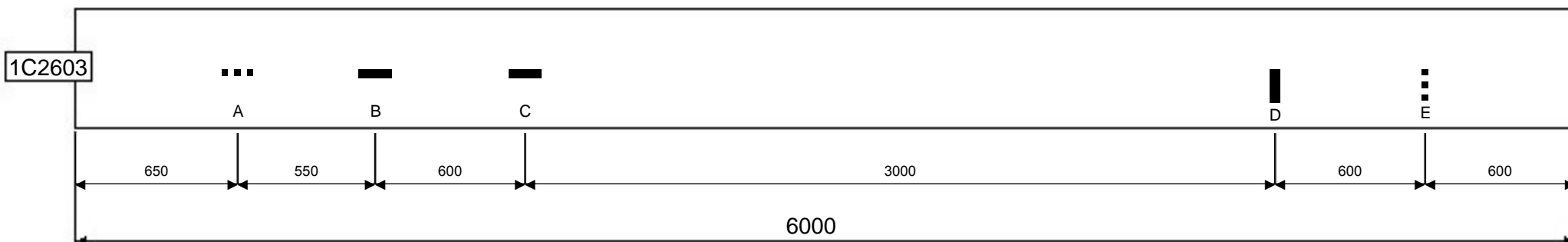


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2603

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	80,5	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10107
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31824
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0865475



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,00	48,00	0,966	0,957	0,96	Agustin Torres	01/08/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,00	48,00	0,485	0,492	0,92	Dante Antunez	01/08/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,00	48,00	0,920	0,902	0,93	Agustin Torres	01/08/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,00	42,00	0,468	0,477	0,93	Agustin Torres	01/08/14
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,00	30,00	0,907	0,938	0,92	Agustin Torres	01/08/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2603****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	80,5	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10107
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31824
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0865475

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**