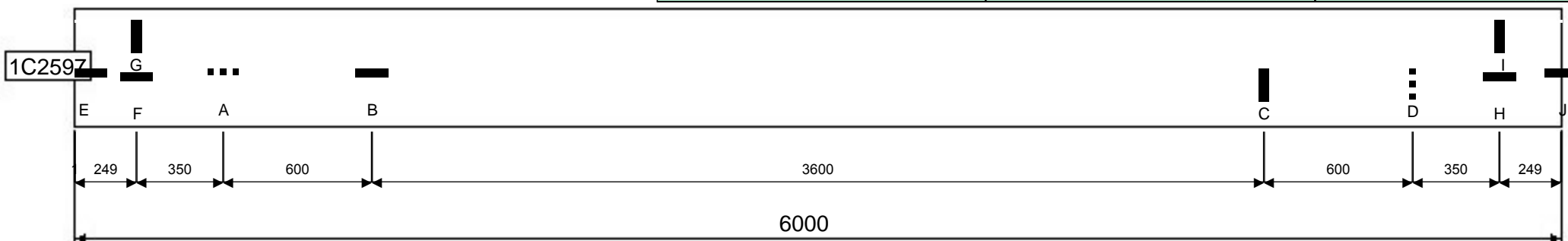


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2597

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	COMPANIAS ASOCI	Ciclo Product	88342
Espesor [mm] Wall Thickness	6,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35614
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5306701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,765	0,565	0,665	50,00	48,00	0,486	0,511	0,83	Agustin Torres	03/07/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	50,00	48,00	0,323	0,337	0,84	Agustin Torres	03/07/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	50,00	41,50	0,344	0,355	0,84	Agustin Torres	03/07/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,612	0,452	0,532	40,00	40,00	0,501	0,517	1,00	Agustin Torres	03/07/14
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	50,00	50,00	0,355	0,330	1,00	Sebastian Monteros	16/09/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	50,00	50,00	0,355	0,330	1,00	Sebastian Monteros	16/09/20
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	50,00	40,00	0,330	0,340	1,00	Sebastian Monteros	16/09/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	50,00	50,00	0,330	0,355	1,00	Sebastian Monteros	16/09/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #		Datos del Producto Product Information			
1C2597		Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product
		Espesor [mm] Wall Thickness	6,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat
		Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	50,00	40,00	0,381	0,370	1,00	Sebastian Monteros	16/09/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	50,00	50,00	0,355	0,350	1,00	Sebastian Monteros	16/09/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		16/09/2020 02:12:25 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--