

Tubo patrón número

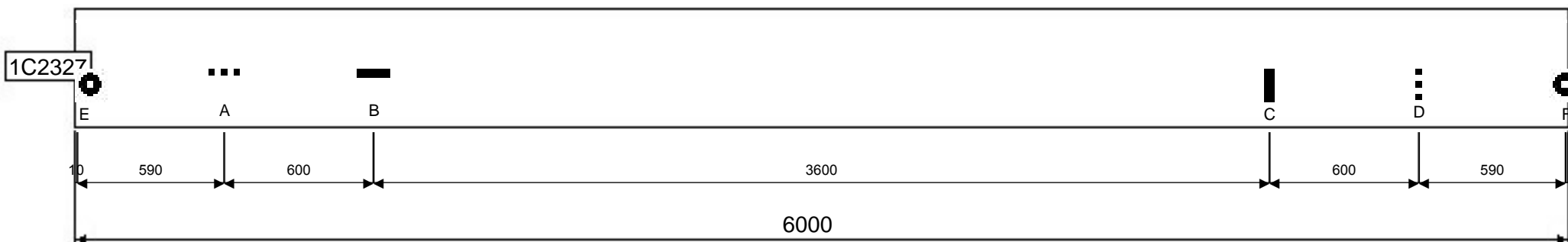
Reference standard #

1C2327

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	22098
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20982
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5500201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	48,00	0,455	0,460	0,83	Agustin Torres	16/01/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	49,00	0,360	0,358	0,86	Daniel Carcacha	16/01/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	0,25	0,368	0,362	0,85	Daniel Carcacha	16/01/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	26,50	0,401	0,446	0,83	Agustin Torres	16/01/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	16/01/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	16/01/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2327****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	22098
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20982
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5500201

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**