

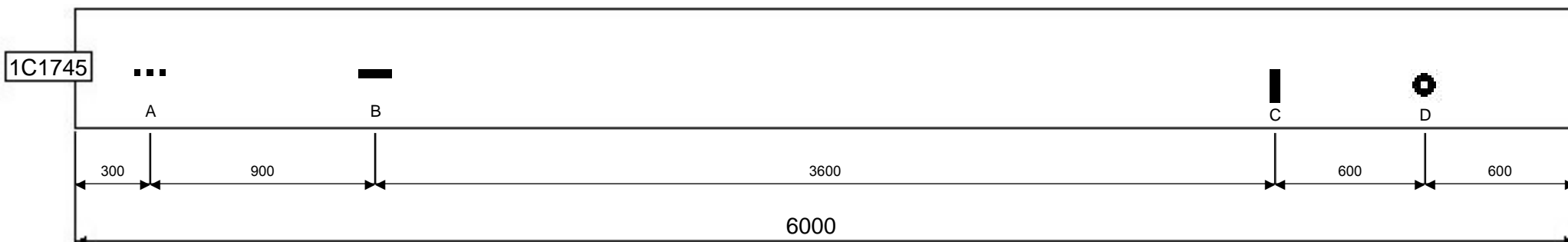
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1745**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	86226
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25457
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,589	0,435	0,512	50,80	48,90	0,557	0,574	0,84	Nicolas Lorenzato	12/10/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	42,10	0,345	0,355	0,60	Nicolas Lorenzato	12/10/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	24,50	0,361	0,336	0,81	Nicolas Lorenzato	12/10/07
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Nicolas Lorenzato	12/10/07

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date 12/10/2007  
02:31:56 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006