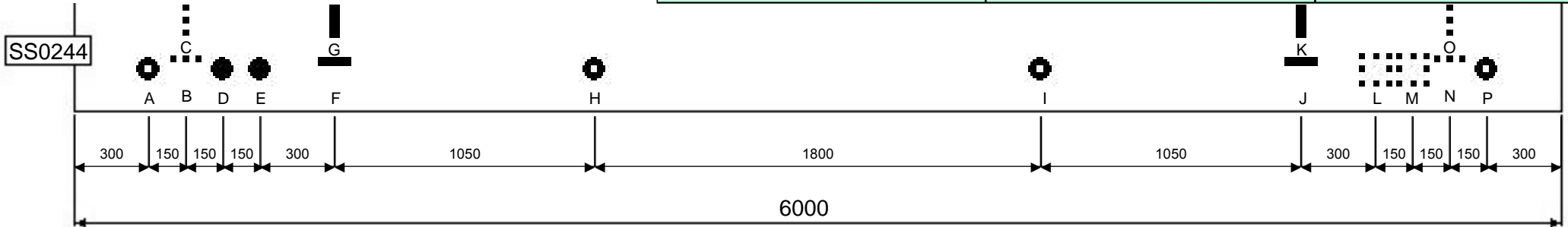


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0244

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CHEVRON USL1 QUALIFICATI ON	Ciclo Product	70068
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48427
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5190801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	22/06/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±16,7	0,350	0,250	0,300	25,40	25,40	0,297	0,321	0,41	Dante Antunez	10/07/12
C	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±16,7	0,350	0,250	0,300	9,52	9,40	0,348	0,348	0,41	Dante Antunez	10/07/12
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±0	3,000	3,000	3,000	-	-	3,000	-	6,30	Dante Antunez	10/07/12
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	25	±0	1,500	1,500	1,500	-	-	1,500	-	6,35	Dante Antunez	10/07/12
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±16,7	0,350	0,250	0,300	25,40	25,40	0,329	0,341	0,42	Dante Antunez	10/07/12
G	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±16,7	0,350	0,250	0,300	9,52	9,50	0,336	0,336	0,42	Dante Antunez	10/07/12
H	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	10/07/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

10/07/2012
03:21:48 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0244

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CHEVRON USL1 QUALIFICATI ON	Ciclo Product	70068
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48427
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5190801

Posición Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	10/07/12
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±8,4	0,650	0,550	0,600	25,40	25,40	0,619	0,638	0,42	Dante Antunez	10/07/12
K	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±8,4	0,650	0,550	0,600	9,52	9,50	0,646	0,646	0,44	Dante Antunez	10/07/12
L	Reduccion de espesor interno	12,70	10	±0	0,600	0,600	0,600	25,40	24,30	-	-	12,50	Dante Antunez	10/07/12
M	Reduccion de espesor interno	12,70	5	±0	0,300	0,300	0,300	25,40	23,80	-	-	12,30	Dante Antunez	10/07/12
N	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±8,4	0,650	0,550	0,600	25,40	25,40	0,630	0,648	0,44	Dante Antunez	10/07/12
O	Transversal Interno Transverse ID	0,50	10	±8,4	0,650	0,550	0,600	9,52	9,40	0,632	0,632	0,43	Dante Antunez	10/07/12
P	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	10/07/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

10/07/2012
03:21:48 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006