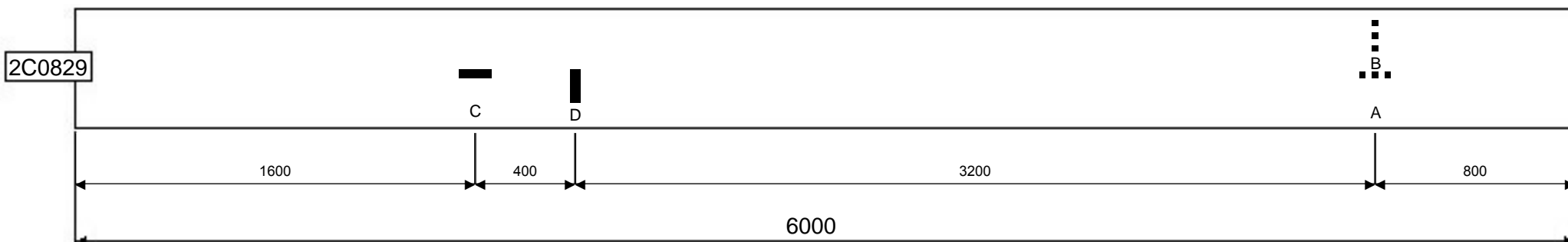


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0829**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	146	Cliente Client	SCHLUMBE RGUER	Ciclo Product	14798
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51980
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7107.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,20	1,389	1,421	0,87	Agustin Torres	18/04/19
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	41,30	1,408	1,414	0,87	Agustin Torres	18/04/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	50,00	0,694	0,701	0,84	Agustin Torres	18/04/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	41,50	0,680	0,695	0,83	Agustin Torres	18/04/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 18/04/2019  
01:39:01 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006