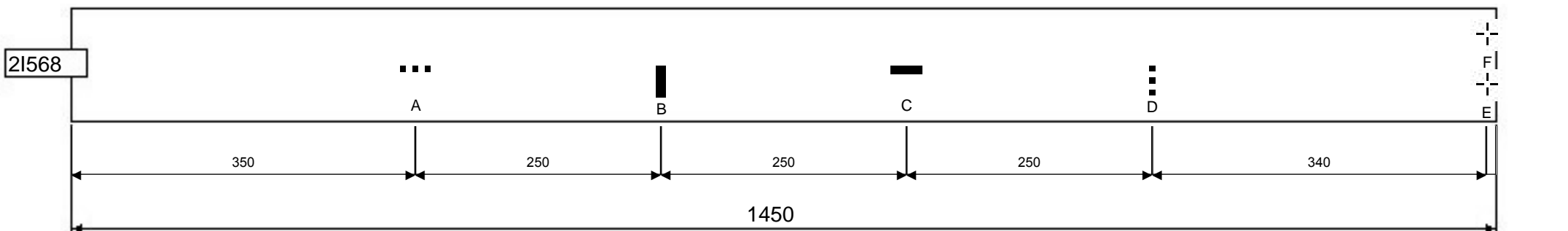


Tubo patrón número
Reference standard #

21568

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	271	Cliente Client	ESSO	Ciclo Product	8166
Espesor [mm] Wall Thickness	32,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,857	1,373	1,615	25,40	25,00	1,910	1,865	0,93	-	Default Default	04/12/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,857	1,373	1,615	25,40	23,00	1,989	1,954	0,90	-	Default Default	04/12/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	1,151	0,851	1,001	25,40	25,00	1,138	1,147	0,90	-	Default Default	04/12/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,857	1,373	1,615	25,40	25,00	1,938	1,974	0,92	-	Default Default	04/12/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31,83	Default Default	04/12/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31,06	Default Default	04/12/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**21568****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	271	Cliente Client	ESSO	Ciclo Product	8166
Espesor [mm] Wall Thickness	32,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES