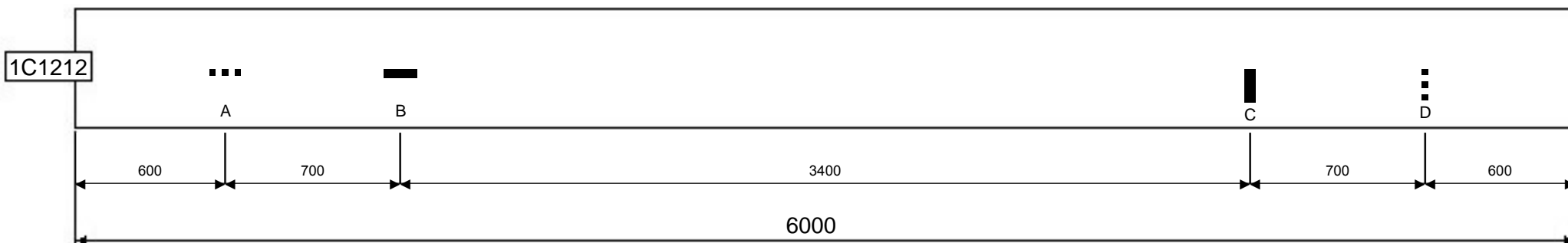


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1212

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	1902	
Espesor [mm] Wall Thickness	8,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	45229
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	49,00	0,650	0,796	0,89	Sebastian Monteros	27/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,704	0,521	0,613	50,00	46,00	0,702	0,701	0,84	Sebastian Monteros	27/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,704	0,521	0,613	50,00	50,00	0,653	0,677	0,86	Sebastian Monteros	27/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	39,00	0,770	0,800	0,92	Sebastian Monteros	27/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	27/10/2006 11:29:23 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------