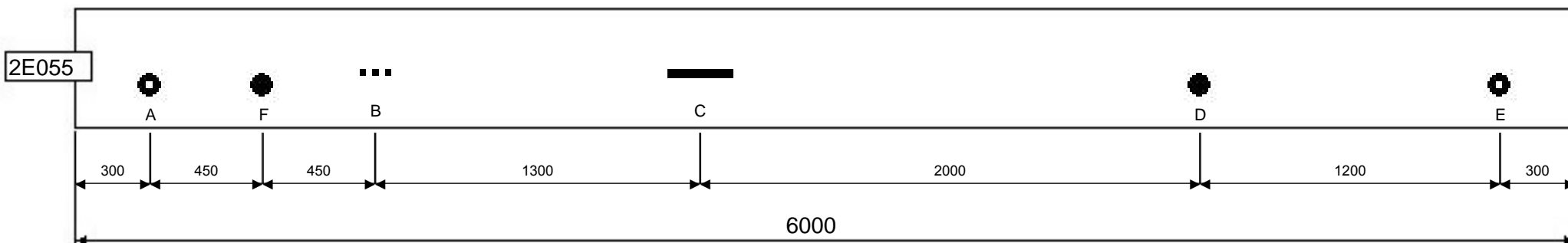


Tubo patrón número
Reference standard #

2E055

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	ARGOS	Ciclo Product	60493
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	69371
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	20/05/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,80	48,20	1,024	1,015	0,95	Dante Antunez	20/05/10
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,093	0,808	0,950	150,00	143,00	1,021	1,018	-	Dante Antunez	20/05/10
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	-	-	0,950	0,943	1,00	Dante Antunez	20/05/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	20/05/10
F	Ecualizacion/Calibracion Argos	15,00	5	±5	0,524	0,474	0,499	35,00	35,00	0,518	0,507	15,00	Pablo Mazzeo	01/06/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2E055**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	ARGOS	Ciclo Product	60493
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	69371
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES