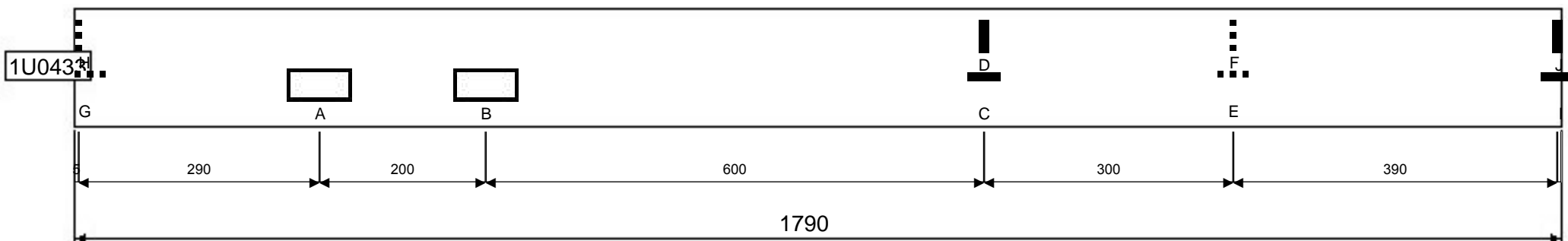


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0433**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	86928
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38324
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	5,20	50	+15-0	3,680	3,200	3,200	14,20	14,20	3,100	3,100	5,20	Dante Antunez	07/05/10
B	Chavetero Grove	5,70	50	+15-0	3,680	3,200	3,200	79,40	79,40	2,900	2,900	5,70	Dante Antunez	07/05/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,86	5	±15	0,368	0,272	0,320	26,40	26,40	0,356	0,360	0,86	Dante Antunez	07/05/10
D	Transversal Externo Transverse OD	0,86	5	±15	0,368	0,272	0,320	27,70	27,70	0,344	0,336	0,86	Dante Antunez	07/05/10
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	5	±15	0,368	0,272	0,320	28,70	28,70	0,336	0,333	0,85	Dante Antunez	07/05/10
F	Transversal Interno Transverse ID	0,85	5	±15	0,368	0,272	0,320	26,20	26,20	0,356	0,360	0,85	Dante Antunez	07/05/10
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,92	5	±15	0,368	0,272	0,320	29,50	29,50	0,346	0,350	0,92	Agustin Torres	16/11/13
H	Transversal Interno Transverse ID	0,92	5	±15	0,368	0,272	0,320	27,70	27,70	0,368	0,366	0,92	Agustin Torres	16/11/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0433**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	86928
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38324
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,93	5	±15	0,368	0,272	0,320	29,70	29,70	0,366	0,343	0,93	Agustin Torres	16/11/13
J	Transversal Externo Transverse OD	0,92	5	±15	0,368	0,272	0,320	29,00	29,00	0,344	0,352	0,92	Agustin Torres	16/11/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

16/11/2013  
12:30:02 p.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006