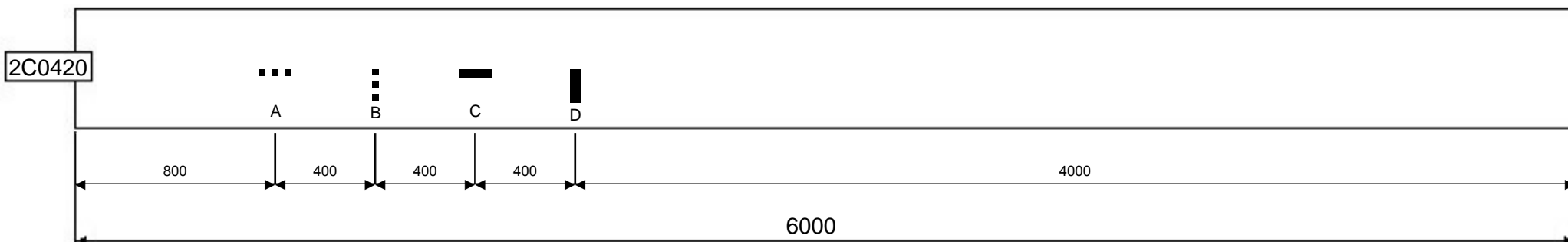


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0420

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	254	Cliente Client	NTS	Ciclo Product	20542
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	66357
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	49,00	1,378	1,382	0,86	Daniel Carcacha	06/10/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	40,00	1,346	1,357	0,87	Sebastian Monteros	06/10/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	49,00	0,708	0,702	0,88	Daniel Carcacha	06/10/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	48,00	0,686	0,697	0,85	Daniel Carcacha	06/10/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

06/10/2009
02:21:55 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006