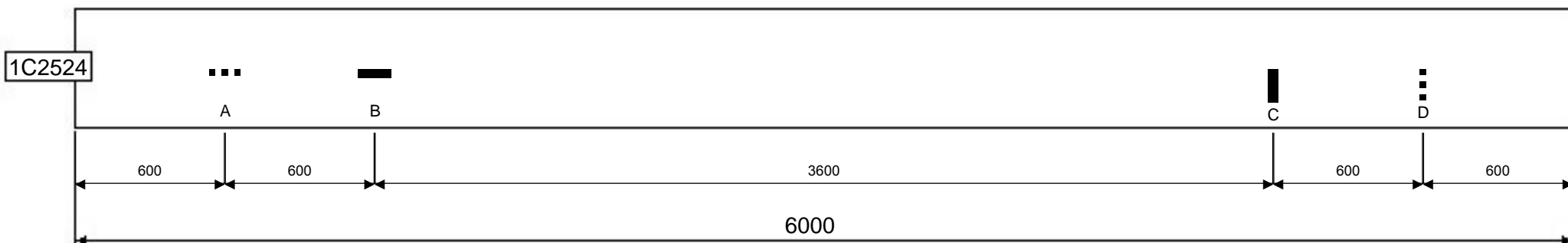


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2524

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	66633
Espesor [mm] Wall Thickness	7,82	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27306
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0860071



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	49,00	49,00	0,802	0,823	0,94	Agustin Torres	23/07/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	50,00	48,50	0,433	0,425	0,93	Agustin Torres	23/07/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	50,00	41,80	0,437	0,402	0,93	Agustin Torres	23/07/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	50,00	20,00	0,340	0,338	0,92	Agustin Torres	23/07/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/07/2013
12:22:32 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006