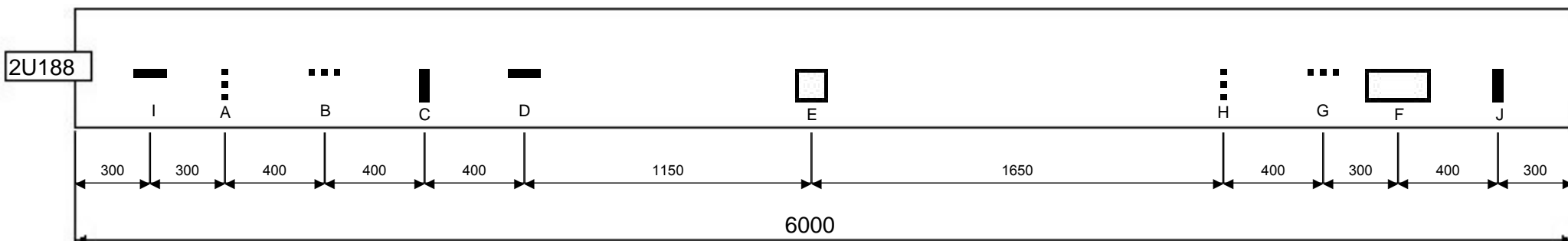


Tubo patrón número
Reference standard #

2U188

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	72608
Espesor [mm] Wall Thickness	10,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,592	0,438	0,515	50,80	50,80	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	23/06/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,592	0,438	0,515	50,80	50,80	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	23/06/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,592	0,438	0,515	50,80	50,80	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	23/06/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,592	0,438	0,515	50,80	50,80	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	23/06/04
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	13	±15	1,481	1,094	1,288	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	23/06/04
F	Chavetero Grove	16,00	50	±15	5,923	4,378	5,150	30,00	30,00	50,000	50,000	16,00	Sebastian Monteros	23/06/04
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,185	0,876	1,030	50,80	50,80	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	23/06/04
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,185	0,876	1,030	50,80	50,80	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	23/06/04

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

2U188

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	72608
Espesor [mm] Wall Thickness	10,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,592	0,438	0,515	50,00	48,00	0,543	0,539	0,85	Sebastian Monteros	23/06/04
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,592	0,438	0,515	50,00	49,00	0,544	0,579	0,85	Sebastian Monteros	23/06/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	23/06/2004 10:19:02 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------