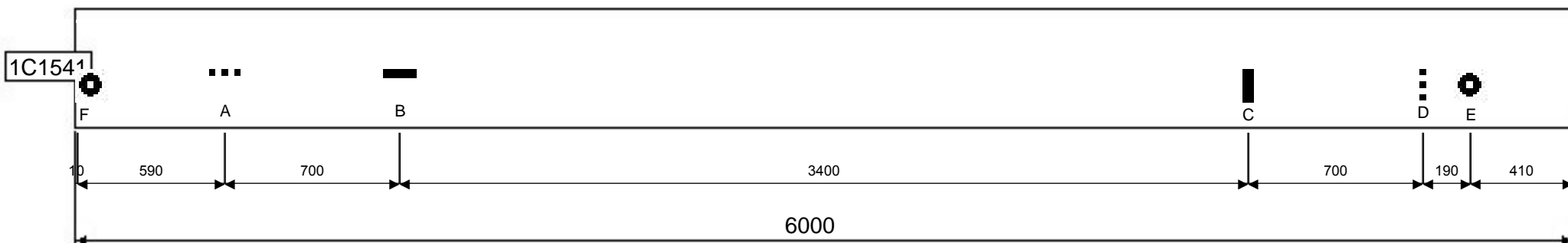


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1541**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PAM AMERICA	Ciclo Product	85442
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20789
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	48,00	0,789	0,782	0,88	Sebastian Monteros	16/02/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	48,50	0,737	0,773	0,86	Sebastian Monteros	16/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	47,00	0,761	0,768	0,83	Sebastian Monteros	16/02/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	35,00	0,738	0,776	0,90	Sebastian Monteros	16/02/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	16/02/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	16/02/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1541****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PAM AMERICA	Ciclo Product	85442
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20789
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES