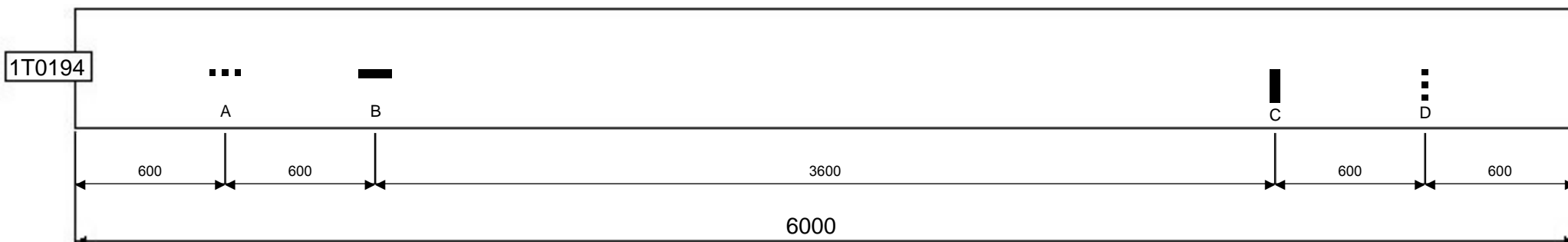


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0194

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,4	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27370
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70349
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	48,00	0,876	0,901	0,84	Agustin Torres	25/09/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	50,80	48,00	0,423	0,426	0,83	Agustin Torres	25/09/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	50,80	48,50	0,424	0,430	0,84	Agustin Torres	25/09/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	30,00	0,864	0,847	0,84	Agustin Torres	25/09/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

25/09/2015
02:30:22 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006