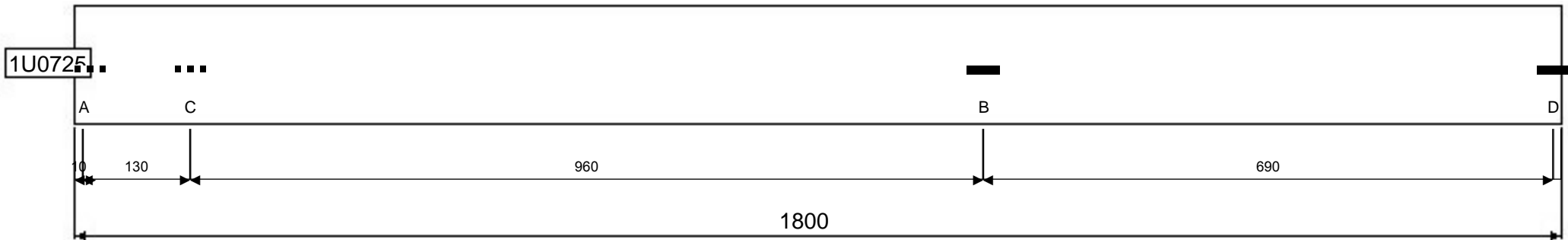


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0725

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	MCDERMOT T MIDDLE	Ciclo Product	62923
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40973
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5780804



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,561	0,414	0,488	38,00	37,50	0,559	0,553	0,95	Dante Antunez	21/01/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,561	0,414	0,488	38,00	37,00	0,543	0,548	0,83	Dante Antunez	21/01/16
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,561	0,414	0,488	38,00	37,50	0,423	0,430	0,95	Dante Antunez	21/01/16
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,561	0,414	0,488	38,00	37,00	0,540	0,551	0,84	Dante Antunez	21/01/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES