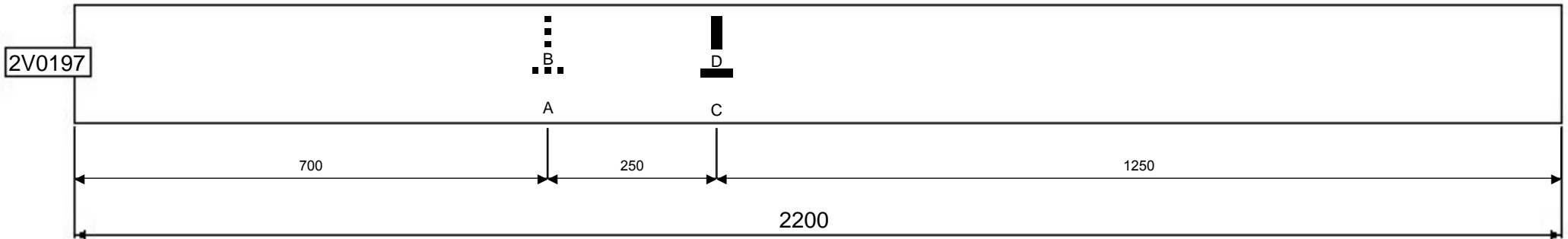


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0197

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	270,5	Cliente Client	DRAGON OIL TURK	Ciclo Product	2452
Espesor [mm] Wall Thickness	27,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	87529
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9064.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,565	1,157	1,361	50,80	49,20	1,404	1,481	0,92	Carlos Aguilar	22/06/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,565	1,157	1,361	50,80	47,80	1,338	1,470	0,89	Carlos Aguilar	22/06/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,565	1,157	1,361	50,80	50,00	1,464	1,527	0,88	Agustin Torres	22/06/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,565	1,157	1,361	50,80	44,90	1,500	1,482	0,86	Agustin Torres	22/06/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	22/06/2018 01:50:46 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------