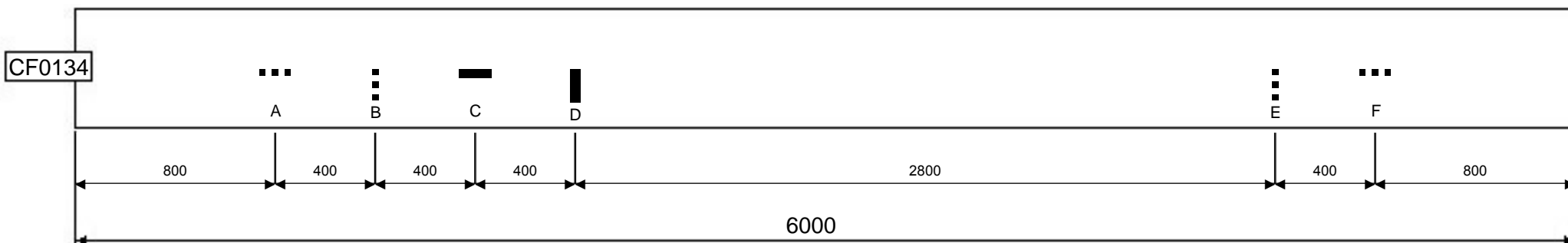


Tubo patrón número
Reference standard #

CF0134

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	68281
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76929
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6487-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	47,00	0,400	0,398	0,86	Daniel Carcacha	29/12/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	40,30	0,369	0,383	0,84	Agustin Torres	30/12/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	48,00	0,389	0,396	0,85	Daniel Carcacha	29/12/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	42,00	0,375	0,369	0,86	Daniel Carcacha	29/12/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,00	40,60	0,788	0,783	0,82	Agustin Torres	30/12/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,00	47,00	0,768	0,760	0,86	Agustin Torres	30/12/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**CF0134****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	68281
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76929
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6487-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES