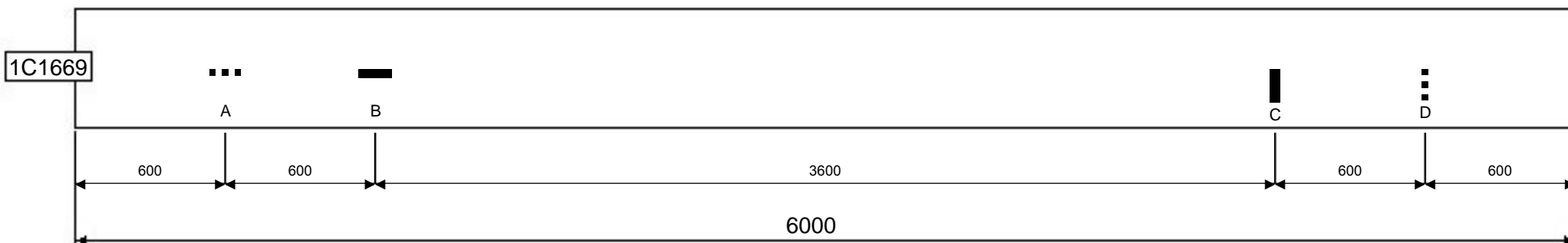


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1669

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PIPELINE SUPPLY	Ciclo Product	85897
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23332
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5633710



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	47,80	0,931	0,934	0,86	Daniel Carcacha	04/09/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	48,10	0,476	0,471	0,81	Daniel Carcacha	04/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	39,60	0,472	0,444	0,82	Daniel Carcacha	04/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	42,40	0,412	0,457	0,88	Daniel Carcacha	04/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES