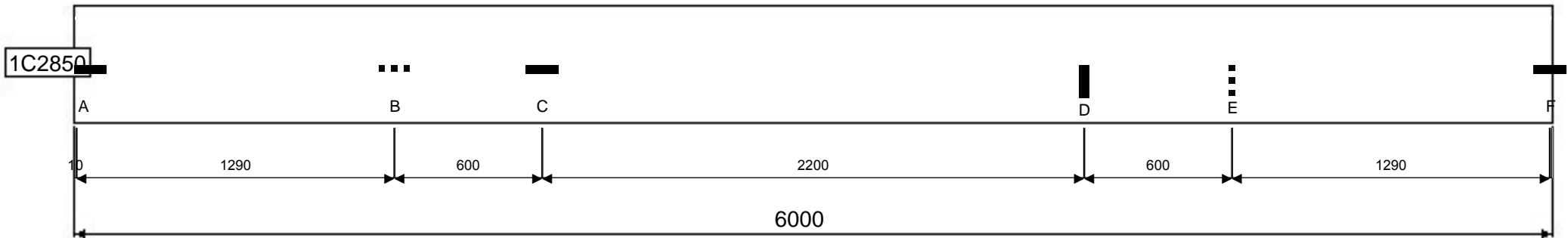


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2850

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22465
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21473
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5378317



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,320	0,304	0,81	Agustin Torres	22/08/18
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	24,90	0,445	0,459	0,82	Agustin Torres	22/08/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,80	0,343	0,345	0,82	Agustin Torres	22/08/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	20,60	0,311	0,325	0,82	Agustin Torres	22/08/18
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	10,00	0,337	0,345	0,81	Agustin Torres	22/08/18
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,333	0,344	0,81	Carlos Aguilar	22/08/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2850

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22465
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21473
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5378317

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES