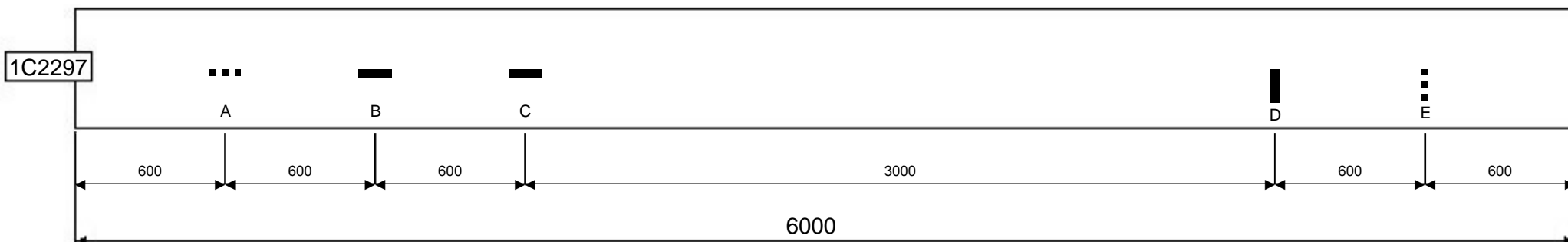


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2297

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	16350
Espesor [mm] Wall Thickness	7,33	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49464
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5347901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,843	0,623	0,733	25,40	25,30	0,822	0,817	0,94	Agustin Torres	24/11/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,421	0,312	0,367	25,40	25,20	0,397	0,405	0,92	Agustin Torres	24/11/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,843	0,623	0,733	25,40	25,20	0,815	0,820	0,93	Agustin Torres	24/11/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,421	0,312	0,367	25,40	23,70	0,405	0,402	0,92	Agustin Torres	24/11/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,421	0,312	0,367	25,40	23,00	0,372	0,379	0,93	Agustin Torres	24/11/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2297****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	16350
Espesor [mm] Wall Thickness	7,33	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49464
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5347901

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES