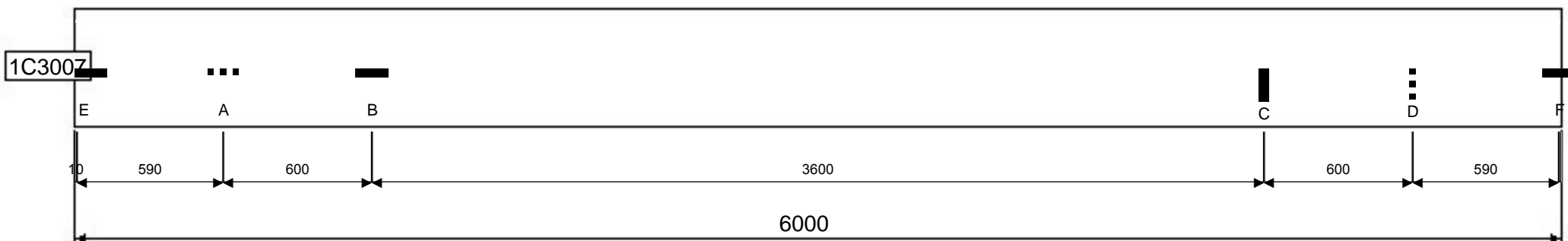


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3007**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	66,8	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10000
Espesor [mm] Wall Thickness	8,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89874
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0912962



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	10	±15	0,955	0,706	0,830	50,00	50,00	0,876	0,923	0,85	Agustin Torres	05/08/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,00	49,00	0,452	0,468	0,84	Agustin Torres	05/08/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,00	44,50	0,442	0,453	0,84	Agustin Torres	05/08/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,955	0,706	0,830	50,00	24,50	0,873	0,880	0,98	Agustin Torres	05/08/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,955	0,706	0,830	50,80	50,80	0,810	0,810	1,00	Default Default	18/09/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,955	0,706	0,830	50,80	50,80	0,810	0,810	1,00	Default Default	18/09/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C3007****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	66,8	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10000
Espesor [mm] Wall Thickness	8,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89874
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0912962

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**