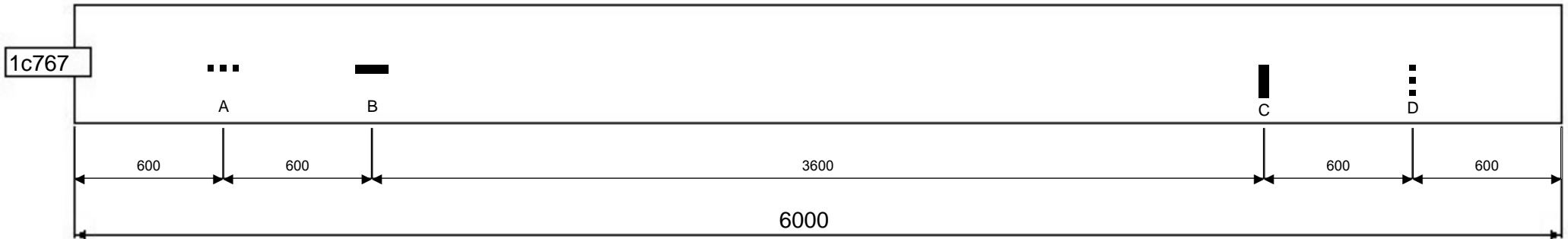


Tubo patrón número
Reference standard #

1c767

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	89,1	Cliente Client	Awaji	Ciclo Product	79130
Espesor [mm] Wall Thickness	5,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33314
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,543	0,401	0,472	38,00	37,00	0,479	0,536	0,97	Sebastian Monteros	03/12/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,339	0,251	0,295	38,00	38,00	0,337	0,341	0,93	Sebastian Monteros	03/12/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,339	0,251	0,295	38,00	38,00	0,317	0,340	0,98	Sebastian Monteros	03/12/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,339	0,251	0,295	38,00	37,00	0,303	0,306	0,93	Sebastian Monteros	03/12/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	03/12/2004 11:01:33 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------