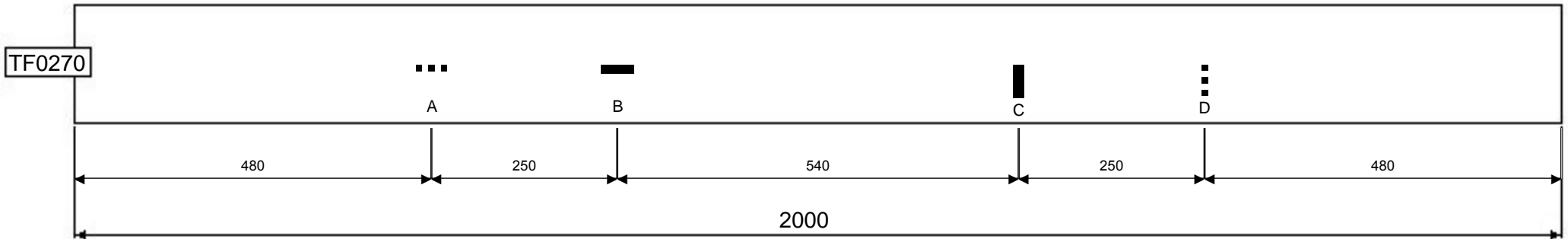


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0270**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,1	Cliente Client	TyP	Ciclo Product	37267
Espesor [mm] Wall Thickness	4,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/8843-05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	+10-0	0,523	0,475	0,475	25,00	24,50	0,440	0,440	0,44	Daniel Carcacha	28/01/08
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,60	10	+10-0	0,523	0,475	0,475	25,00	23,50	0,461	0,461	0,44	Daniel Carcacha	28/01/08
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	+10-0	0,523	0,475	0,475	25,00	25,00	0,458	0,458	0,44	Daniel Carcacha	28/01/08
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	+10-0	0,523	0,475	0,475	25,00	22,00	0,465	0,465	0,49	Daniel Carcacha	29/01/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla   Codigo:

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	29/01/2008 12:19:48 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------