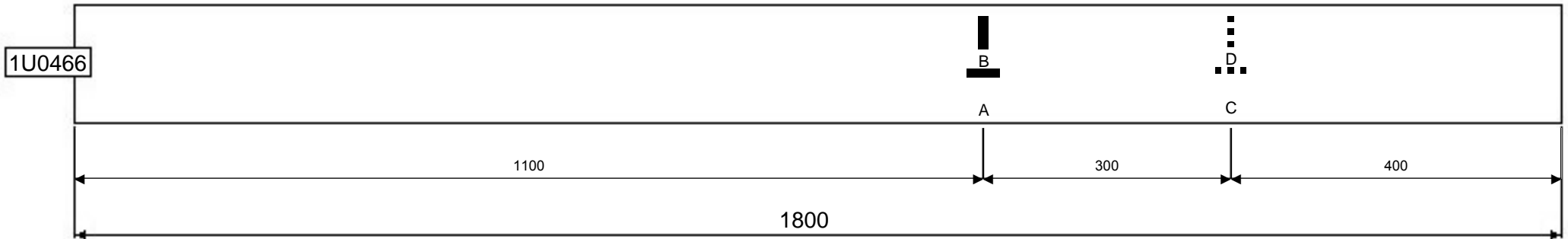


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0466

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CINTOLO HNOS	Ciclo Product	84738
Espesor [mm] Wall Thickness	9,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	38359
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5392903



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	38,00	36,00	0,528	0,531	0,94	Daniel Carcacha	28/06/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	38,00	31,00	0,519	0,523	0,94	Daniel Carcacha	28/06/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	38,00	36,00	0,539	0,542	0,94	Daniel Carcacha	28/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	38,00	22,00	0,546	0,552	0,94	Daniel Carcacha	28/06/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	28/06/2010 07:26:29 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------