

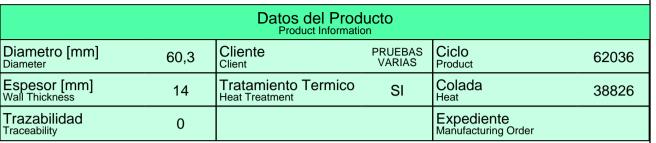
CERTIFICADO PATRON DE CND

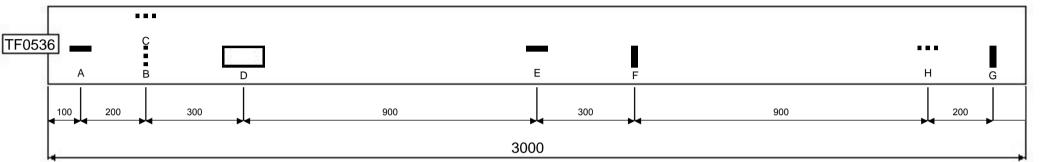
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0536





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	25,40	25,00	0,798	0,782	0,96	Daniel Carcacha	21/05/15
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	25,40	16,00	0,798	0,786	0,95	Dante Antunez	21/05/15
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	25,40	25,30	0,795	0,800	0,95	Dante Antunez	21/05/15
D	Chavetero Grove	6,00	50	+60-0	11,200	7,000	7,000	17,00	16,50	3,000	3,000	5,50	Daniel Carcacha	22/05/15
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	25,40	25,00	0,786	0,782	0,96	Daniel Carcacha	21/05/15
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	25,40	24,00	0,789	0,783	0,97	Daniel Carcacha	21/05/15
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	25,40	25,20	0,778	0,793	0,98	Daniel Carcacha	21/05/15
Н	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	+1-0	1,414	1,400	1,400	25,40	25,00	1,400	1,400	0,87	Agustin Torres	22/10/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client		Ciclo Product	62036				
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	38826				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES