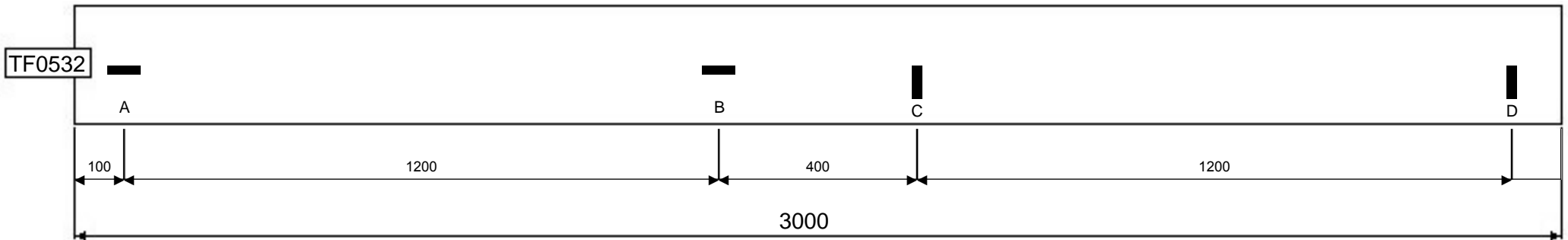


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0532

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	20	Cliente Client	Confab - Cosma	Ciclo Product	37360
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	37576
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+0,5-0	0,503	0,500	0,500	25,40	25,00	0,500	0,500	0,70	Daniel Carcacha	19/02/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+0,5-0	0,503	0,500	0,500	25,40	25,00	0,500	0,500	0,70	Daniel Carcacha	19/02/15
C	Transversal Externo Transverse OD	0,70	10	+0,5-0	0,503	0,500	0,500	25,40	25,00	0,500	0,500	0,70	Daniel Carcacha	19/02/15
D	Transversal Externo Transverse OD	0,70	10	+0,5-0	0,503	0,500	0,500	25,40	25,00	0,500	0,500	0,70	Daniel Carcacha	19/02/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/02/2015
06:25:52 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006