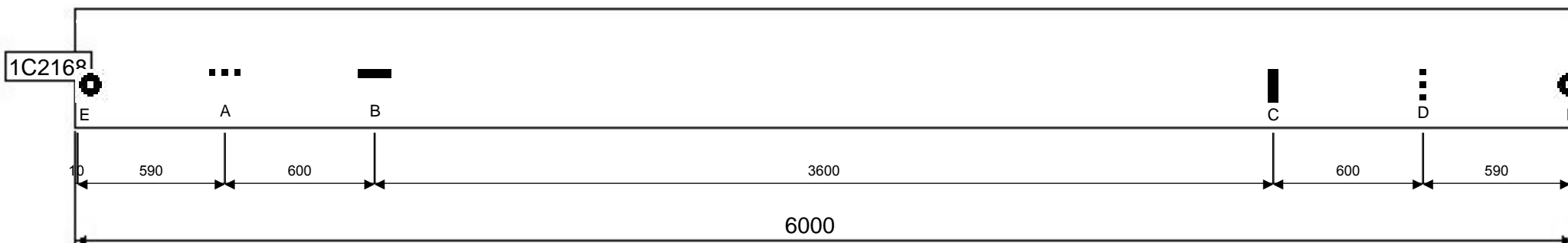


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2168

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	66880
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45419
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8654104



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,87	5	±15	0,345	0,255	0,300	48,00	48,00	0,340	0,338	0,87	Daniel Carcacha	15/04/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,341	0,342	0,87	Daniel Carcacha	15/04/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	36,00	0,340	0,337	0,87	Daniel Carcacha	15/04/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	23,00	0,344	0,331	0,86	Daniel Carcacha	15/04/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/07/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2168****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	66880
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45419
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8654104

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**