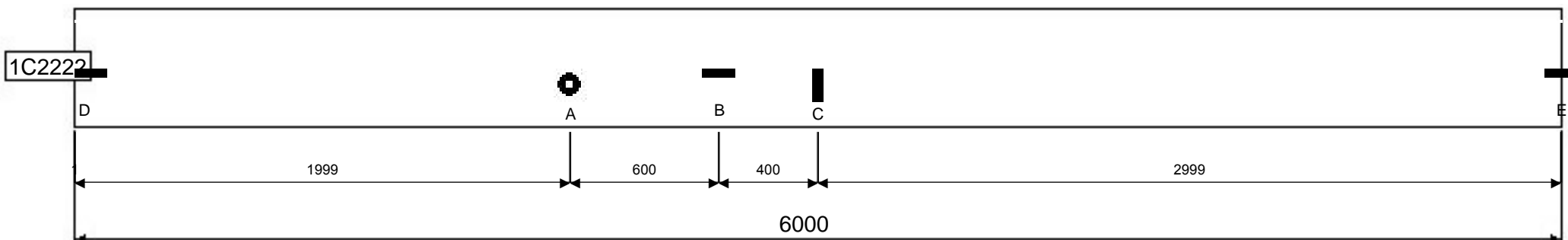


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2222

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48	Cliente Client	metalmecanica	Ciclo Product	27799
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44676
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5769805



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	05/08/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,00	48,00	1,220	1,223	0,95	Daniel Carcacha	05/08/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,00	35,00	1,223	1,247	0,96	Daniel Carcacha	05/08/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	38,00	36,00	1,229	1,221	0,96	Daniel Carcacha	05/08/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	38,00	37,00	1,234	1,224	0,97	Daniel Carcacha	05/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2222****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48	Cliente Client	metalmecanica	Ciclo Product	27799
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44676
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5769805

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**