

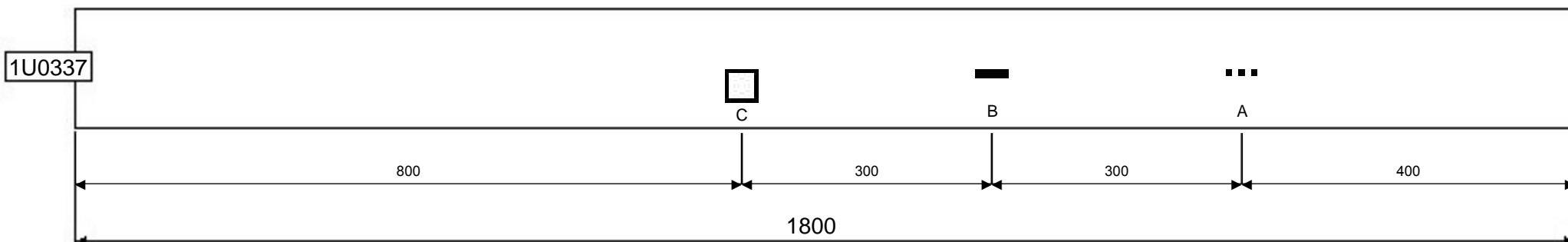
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0337

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Eni S.P.A.	Ciclo Product	63365
Espesor [mm] Wall Thickness	7,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64088
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7172.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,081	0,799	0,940	50,00	47,20	1,000	1,021	0,95	Daniel Carcacha	13/04/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	13	±15	1,081	0,799	0,940	50,00	47,70	1,043	1,036	0,86	Daniel Carcacha	13/04/09
C	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	0,940	0,940	0,940	50,00	50,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	13/04/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES