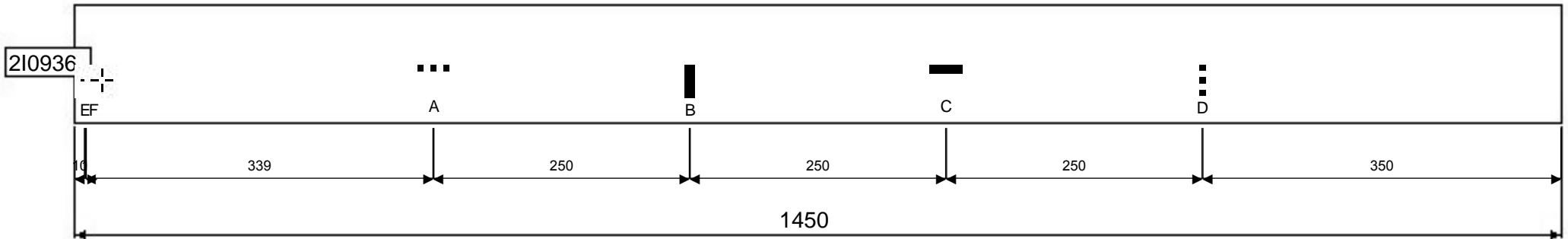


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210936**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,48	Cliente Client	HALLIBURT ONA	Ciclo Product	16708
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22296
Trazabilidad Traceability	1582			Expediente Manufacturing Order	5/5936.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	25,40	24,00	0,589	0,605	0,97	-	Pablo Mazzeo	16/04/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	25,40	23,80	0,611	0,623	0,97	-	Pablo Mazzeo	16/04/12
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	25,40	24,00	0,618	0,629	0,96	-	Pablo Mazzeo	16/04/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	25,40	24,20	0,593	0,612	0,97	-	Pablo Mazzeo	16/04/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,86	Pablo Mazzeo	16/04/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,42	Pablo Mazzeo	16/04/12

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210936****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,48	Cliente Client	HALLIBURT ONA	Ciclo Product	16708
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22296
Trazabilidad Traceability	1582			Expediente Manufacturing Order	5/5936.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**