

CERTIFICADO PATRON DE CND

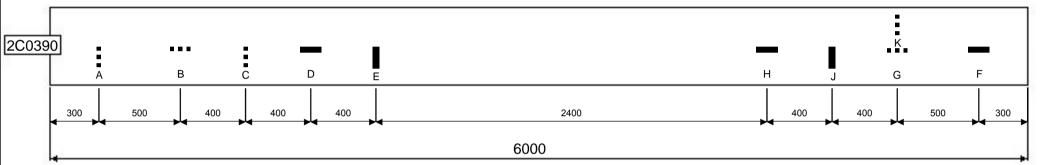
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0390

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	177,8	Cliente Client	CABINDA GULF	Ciclo Product	63141				
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	59787				
Trazabilidad Traceability	17944			Expediente Manufacturing Order	5/3328-01				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Transversal Interno Transverse ID	0,85	5	±15	0,596	0,440	0,518	23,60	23,60	0,547	0,450	0,85	Dante Antunez	17/09/08
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	23,40	0,590	0,590	0,86	Dante Antunez	17/09/08
С	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	23,70	0,582	0,552	0,85	Dante Antunez	17/09/08
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,00	0,556	0,553	0,80	Dante Antunez	17/09/08
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	9,52	9,50	0,574	0,549	0,81	Dante Antunez	17/09/08
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,85	5	±15	0,596	0,440	0,518	23,60	23,60	0,572	0,590	0,85	Dante Antunez	17/09/08
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	25,40	25,00	1,046	1,054	0,87	Default Default	30/06/11
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	25,40	25,00	1,046	1,050	0,86	Default Default	30/06/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 18/12/2012 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0390

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	Ciclo Product	63141							
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	59787				
Trazabilidad Traceability	17944			Expediente Manufacturing Order	5/3328-01				

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	25,40	25,00	1,167	1,179	0,83	Default Default	18/12/12
K	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	25,40	23,00	1,140	1,143	0,94	Default Default	18/12/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES