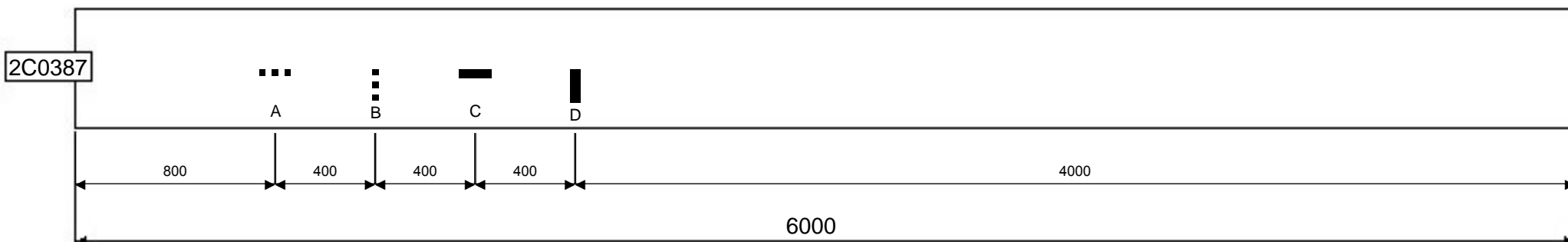


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0387

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23108
Espesor [mm] Wall Thickness	5,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	55712
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5494-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,30	0,328	0,317	0,83	Daniel Carcacha	20/08/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	40,00	0,293	0,298	0,87	Daniel Carcacha	20/08/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,80	0,300	0,300	0,85	Daniel Carcacha	20/08/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	41,00	0,325	0,323	0,87	Daniel Carcacha	20/08/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 20/08/2008
10:43:02 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006