

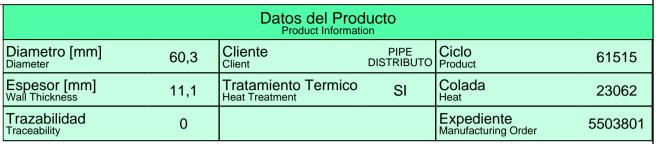
CERTIFICADO PATRON DE CND

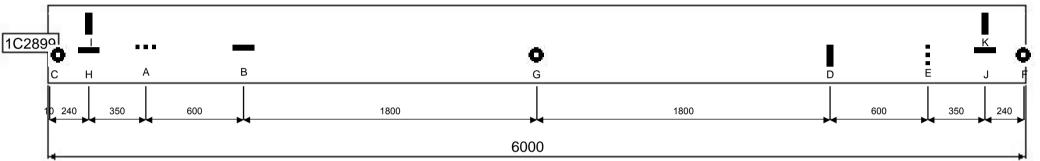
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2899





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,40	50,40	1,126	1,160	0,84	Agustin Torres	26/11/18
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,40	0,586	0,591	0,80	Agustin Torres	26/11/18
С	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-		-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	26/11/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	35,00	0,628	0,631	0,80	Agustin Torres	26/11/18
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	18,50	1,097	1,134	0,86	Agustin Torres	26/11/18
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	•	-	-	-	-	-	•	-	ı	2,20	Agustin Torres	26/11/18
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	04/07/19
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,00	0,550	0,560	0,99	Default Default	17/10/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 17/10/2019 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2899

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	PIPE DISTRIBUTO	Ciclo Product	61515					
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	23062					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5503801					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,00	0,560	0,550	0,99	Default Default	17/10/19
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,00	0,570	0,550	0,99	Default Default	17/10/19
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,00	0,555	0,560	0,99	Default Default	17/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES