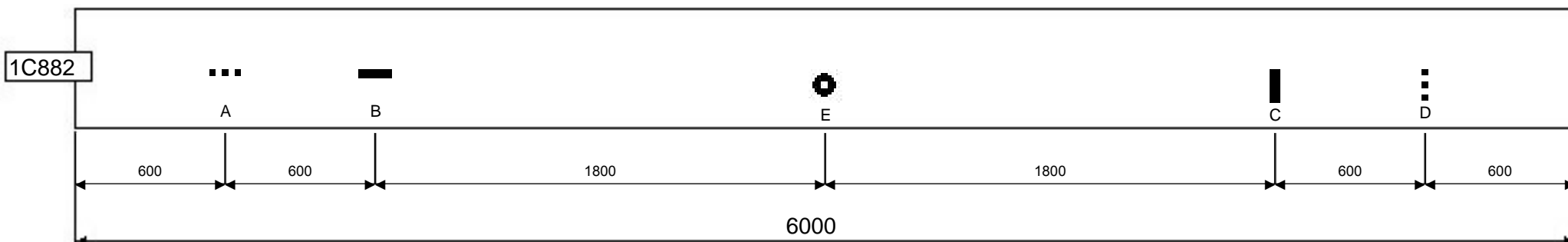


Tubo patrón número
Reference standard #

1C882

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	66,8	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10664
Espesor [mm] Wall Thickness	8,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36586
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,00	43,00	0,469	0,368	0,97	Sebastian Monteros	09/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,00	45,00	0,466	0,443	0,94	Sebastian Monteros	09/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,00	35,00	0,437	0,430	0,92	Sebastian Monteros	09/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,00	34,00	0,395	0,365	0,92	Sebastian Monteros	09/11/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	09/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES