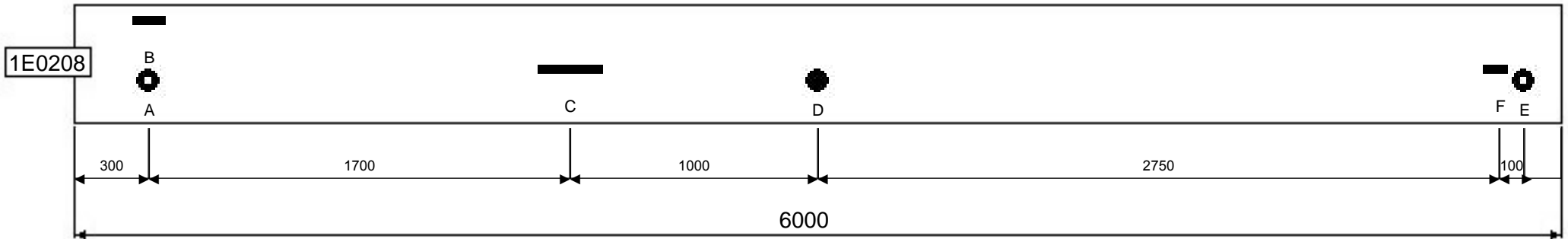


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0208

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 33,4 | Cliente Client | GERAB | Ciclo Product | 50315 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,4 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 21137 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5338212 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Agujero Pasante Drilled hole | 3,20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3,20 | Daniel Carcacha | 13/02/12 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,736 | 0,544 | 0,640 | 50,00 | 48,00 | 0,729 | 0,727 | 0,87 | Daniel Carcacha | 13/02/12 |
| C | Long. de ecualización | - | 10 | ±15 | 0,736 | 0,544 | 0,640 | 150,00 | 145,00 | 0,724 | 0,726 | - | Daniel Carcacha | 13/02/12 |
| D | Circular de ecualización Externo | 1,00 | 10 | ±15 | 0,736 | 0,544 | 0,640 | - | - | 0,720 | 0,720 | 0,90 | Agustin Torres | 08/03/12 |
| E | Agujero Pasante Drilled hole | 3,20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3,20 | Daniel Carcacha | 13/02/12 |
| F | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,736 | 0,544 | 0,640 | 50,00 | 48,00 | 0,728 | 0,731 | 0,86 | Daniel Carcacha | 13/02/12 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0208****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 33,4 | Cliente Client | GERAB | Ciclo Product | 50315 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,4 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 21137 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5338212 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**