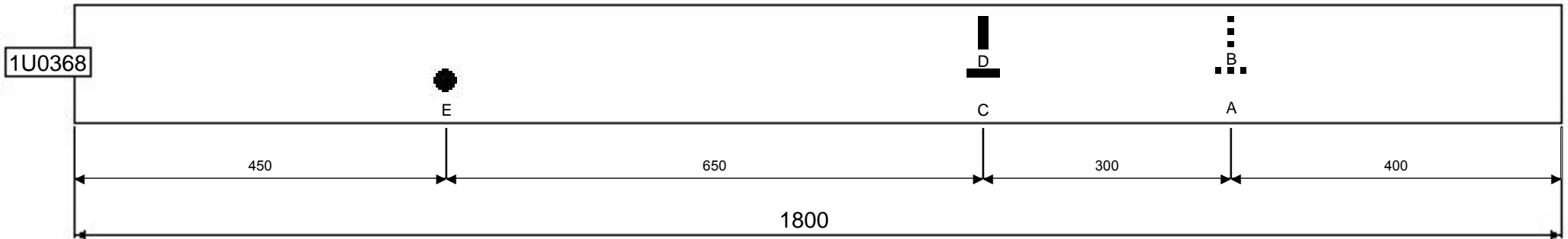


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0368

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,8	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10088
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35373
Trazabilidad Traceability	6			Expediente Manufacturing Order	0/8271.69



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	47,00	0,952	0,953	0,86	Daniel Carcacha	31/08/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	29,00	0,867	0,873	0,97	Daniel Carcacha	31/08/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	49,50	0,981	0,948	0,85	Daniel Carcacha	31/08/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	44,40	0,985	0,965	0,84	Daniel Carcacha	31/08/09
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	10,063	7,438	8,750	-	-	9,000	-	6,10	Sebastian Monteros	31/08/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0368****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,8	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10088
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35373
Trazabilidad Traceability	6			Expediente Manufacturing Order	0/8271.69

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**