

## CERTIFICADO PATRON DE CND

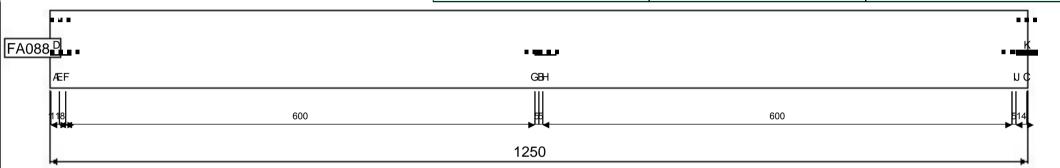
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

FA088

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] 88,9 Cliente ESC 1:10 mm Ciclo RED Product 8836									
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	0				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,425	0,429	0,30	Agustin Torres	02/01/19
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	20,00	20,00	0,399	0,406	0,30	Carlos Aguilar	02/01/19
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,416	0,418	0,30	Agustin Torres	02/01/19
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,429	0,433	0,30	Agustin Torres	08/03/19
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	5,00	5,00	0,330	0,326	0,30	Agustin Torres	21/05/19
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,426	0,408	0,30	Agustin Torres	08/03/19
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,331	0,365	0,30	Agustin Torres	06/03/19
Н	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,368	0,365	0,30	Agustin Torres	07/03/19

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Fecha OT-PMANT 10:26:10 a.m.

21/05/2019

Hoja

Documento 1/2 Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

TAND-001-05

17/04/2006

Documento

Vigencia

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

FA088

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] 88,9 Cliente ESC 1:10 mm Ciclo Product 883									
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance		Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,371	0,366	0,30	Agustin Torres	07/03/19
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	5,00	5,00	0,326	0,330	0,30	Agustin Torres	21/05/19
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,396	0,404	0,30	Agustin Torres	07/03/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES