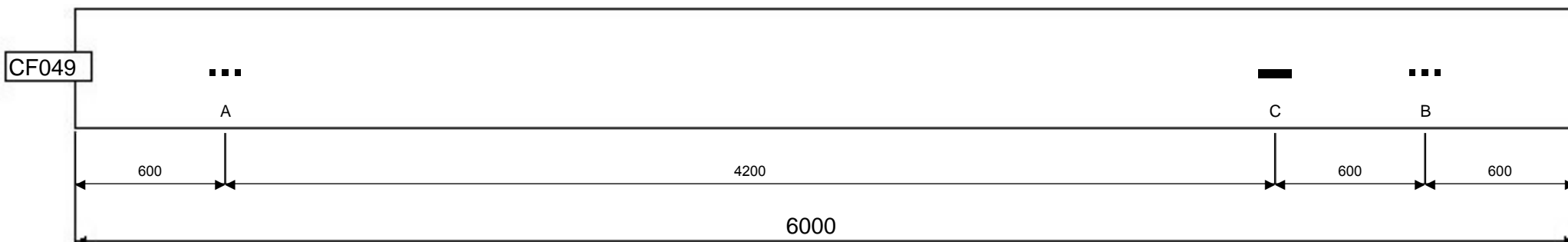


Tubo patrón número
Reference standard #

CF049

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	67588	
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22723
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,80	50,00	1,268	1,315	0,98	Sebastian Monteros	22/02/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	1,112	0,822	0,967	50,80	50,00	0,954	0,972	0,99	Sebastian Monteros	22/02/07
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	50,00	0,594	0,612	0,99	Sebastian Monteros	22/02/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/02/2007
02:35:31 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006