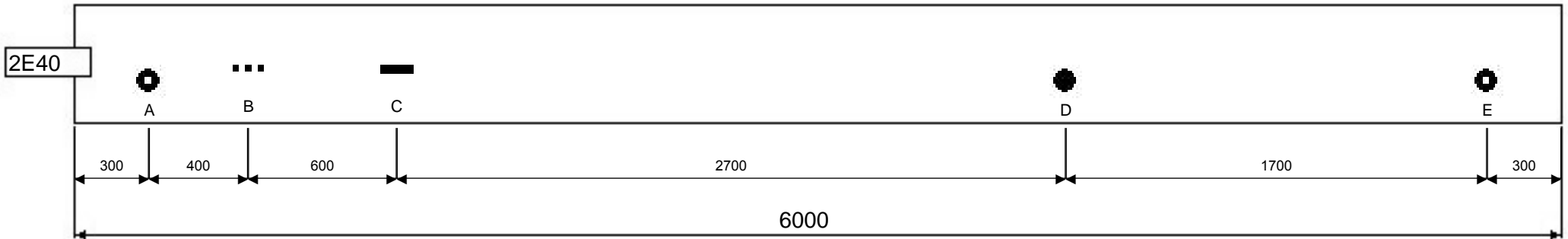


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2E40**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	63199
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	83735
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6869.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/01/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,321	0,976	1,149	50,00	46,00	1,310	1,290	0,86	Sebastian Monteros	12/01/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	200,00	147,00	0,510	0,509	0,86	Sebastian Monteros	12/01/07
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	-	-	0,907	0,925	0,83	Sebastian Monteros	12/01/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/01/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES