

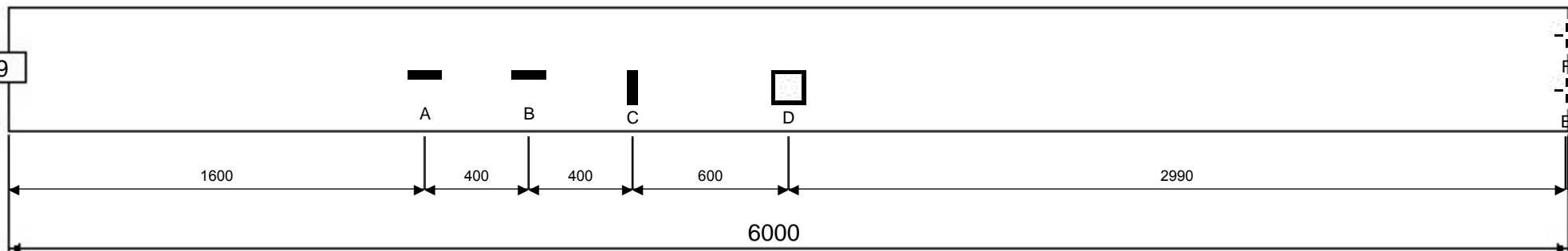
Tubo patrón número
Reference standard #

2U429

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	137,5	Cliente Client	CHEVRON UK	Ciclo Product	8338
Espesor [mm] Wall Thickness	23	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	83611
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8010.01

2U429



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	1,111	0,821	0,966	50,00	48,00	1,065	1,059	0,85	-	Sebastian Monteros	01/12/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	2	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	48,00	0,509	0,517	0,84	-	Sebastian Monteros	01/12/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	2	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	41,00	0,520	0,530	0,84	-	Sebastian Monteros	01/12/06
D	Reduccion de Espesor Externo	50,00	8	±15	1,984	1,466	1,725	75,00	72,00	-	-	45,00	21,22	Sebastian Monteros	01/12/06
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,15	Sebastian Monteros	01/12/06
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22,65	Sebastian Monteros	01/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/12/2006
02:21:31 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2U429****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	137,5	Cliente Client	CHEVRON UK	Ciclo Product	8338
Espesor [mm] Wall Thickness	23	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	83611
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8010.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES