

CERTIFICADO PATRON DE CND

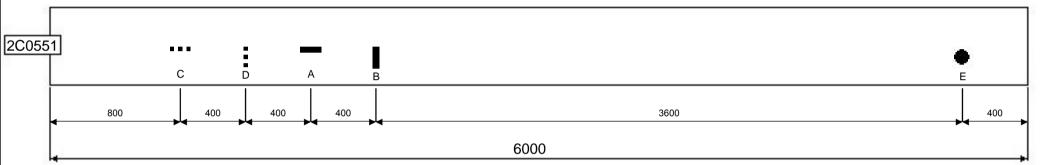
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0551

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	158,9	Cliente Client	FACU	Ciclo Product	3346			
Espesor [mm] Wall Thickness	22,04	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	82980			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,267	0,937	1,102	50,80	47,50	1,194	1,199	0,86	Agustin Torres	08/09/11
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,267	0,937	1,102	50,80	43,20	1,228	1,217	0,87	Agustin Torres	08/09/11
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,267	0,937	1,102	50,00	48,30	1,170	1,166	0,87	Agustin Torres	03/12/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,267	0,937	1,102	50,00	40,00	1,198	1,190	0,86	Agustin Torres	03/12/11
. –	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	12,673	9,367	11,020	-	-	10,500	-	6,40	Agustin Torres	03/12/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0551

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	158,9	Cliente Client	FACU	Ciclo Product	3346		
Espesor [mm] Wall Thickness	22,04	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	82980		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES