

CERTIFICADO PATRON DE CND

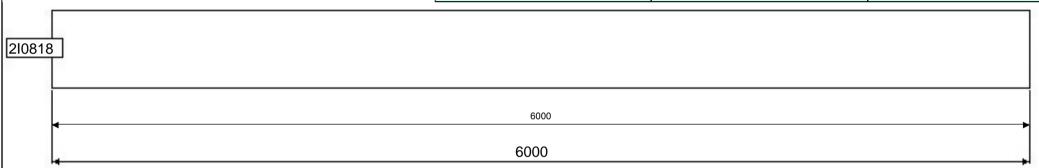
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

210818

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	20863				
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico	DEMO	Colada _{Heat}	69978				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth		Longitud Maxima [mm] Max Length	Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Punto de Espesor Wall thickness point	1,00	6	±15	1,840	1,360	1,600	38,00	-	-		-	-	N/A N/A	29/05/10
1 8	Punto de Espesor Wall thickness point	1,00	6	±15	1,840	1,360	1,600	38,00	-	-	-	-	-	N/A N/A	29/05/10
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	38,00	-	-	ı	1	-	N/A N/A	29/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	38,00	-	-		-	-	N/A N/A	30/05/10
Е	Transversal Externo Transverse OD	11,50	50	±15	14,605	10,795	12,700	-	-	-	-	-	-	N/A N/A	30/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 30/05/2010 09:46:37 a.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006