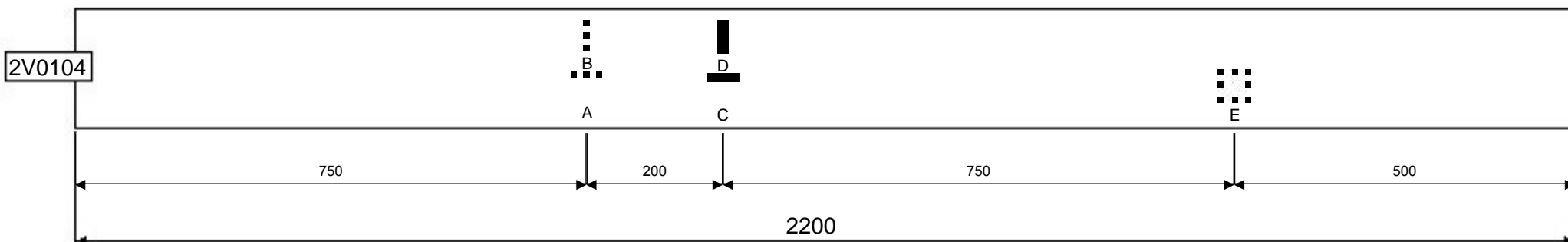


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0104

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PIONEER NAT. RES.	Ciclo Product	80760
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24850
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5129101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	48,00	0,390	0,373	0,83	Agustin Torres	18/09/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	39,70	0,372	0,386	0,92	Agustin Torres	18/09/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	47,80	0,356	0,381	0,93	Agustin Torres	18/09/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	39,20	0,378	0,367	0,93	Agustin Torres	18/09/12
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	0,860	0,860	0,860	50,80	46,00	-	-	22,00	Dante Antunez	21/09/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0104****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PIONEER NAT. RES.	Ciclo Product	80760
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24850
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5129101

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**