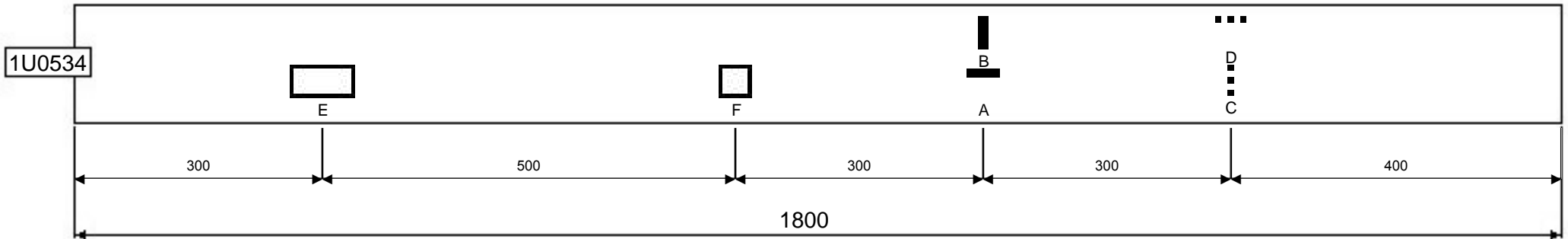


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0534

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SHELL OIL USA	Ciclo Product	65431
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48030
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1486.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	25,00	0,540	0,541	0,94	Daniel Carcacha	18/08/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	25,00	0,541	0,539	0,94	Daniel Carcacha	18/08/11
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	25,00	0,548	0,542	0,85	Daniel Carcacha	18/08/11
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	25,00	0,537	0,542	0,87	Daniel Carcacha	18/08/11
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	2,777	2,053	2,415	15,00	15,00	2,700	2,700	6,00	Daniel Carcacha	18/08/11
F	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,604	0,604	0,604	25,40	25,40	-	-	25,40	Daniel Carcacha	18/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0534****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SHELL OIL USA	Ciclo Product	65431
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48030
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1486.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES