

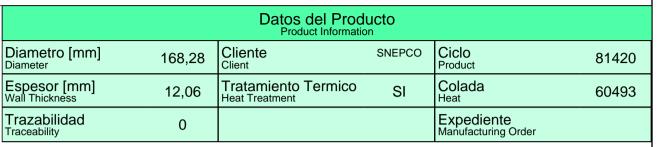
## CERTIFICADO PATRON DE CND

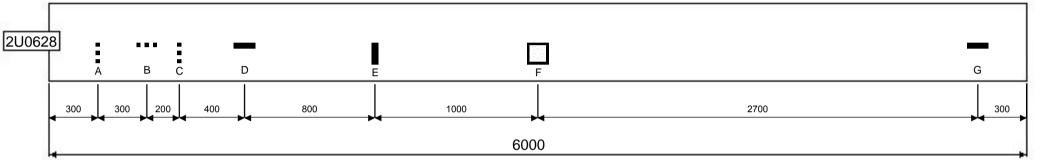
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0628





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,693	0,513	0,603	25,40	23,50	0,685	0,651	0,84	Dante Antunez	28/12/13
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,693	0,513	0,603	25,40	25,00	0,691	0,687	0,87	Dante Antunez	28/12/13
С	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,693	0,513	0,603	25,40	23,80	0,692	0,678	0,85	Dante Antunez	28/12/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,693	0,513	0,603	25,40	25,00	0,689	0,691	0,96	Daniel Carcacha	27/12/13
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,693	0,513	0,603	25,40	25,00	0,687	0,689	0,97	Daniel Carcacha	27/12/13
F	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	1,206	1,206	1,206	50,80	50,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	27/12/13
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,693	0,513	0,603	25,40	25,00	0,691	0,692	0,98	Daniel Carcacha	27/12/13

### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



# CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número 2U0628

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	168,28	Cliente Client	SNEPCO	Ciclo Product	81420				
Espesor [mm] Wall Thickness	12,06	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	60493				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES