

Tubo patrón número

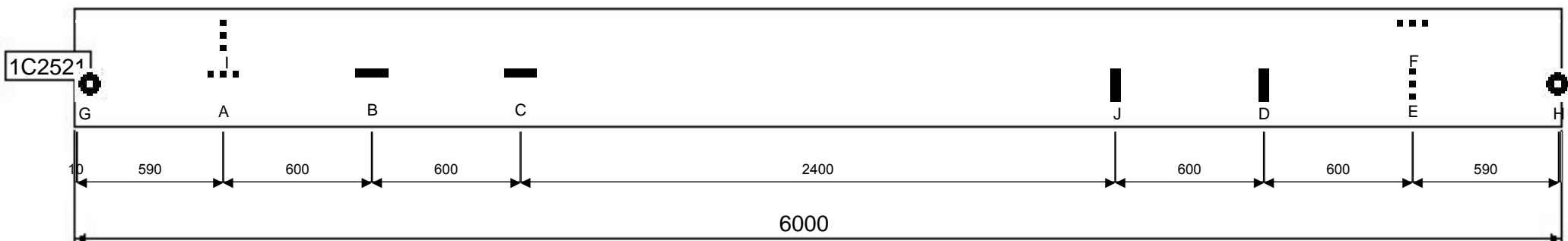
Reference standard #

1C2521

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	60328
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36410
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	10	±15	0,587	0,434	0,510	47,50	47,50	0,512	0,522	0,94	Agustin Torres	07/06/13
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,80	0,328	0,321	0,92	Agustin Torres	07/06/13
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,80	49,80	0,528	0,540	0,94	Agustin Torres	07/06/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	30,40	0,315	0,300	0,92	Agustin Torres	07/06/13
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	18,00	0,327	0,305	0,92	Agustin Torres	07/06/13
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,340	0,251	0,296	50,80	47,50	0,342	0,340	0,93	Default Default	07/06/13
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	03/08/13
H	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	03/08/13

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2521****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	60328
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36410
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,80	20,00	0,508	0,542	0,93	Default Default	23/08/13
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,80	32,00	0,554	0,521	0,92	Default Default	23/08/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**