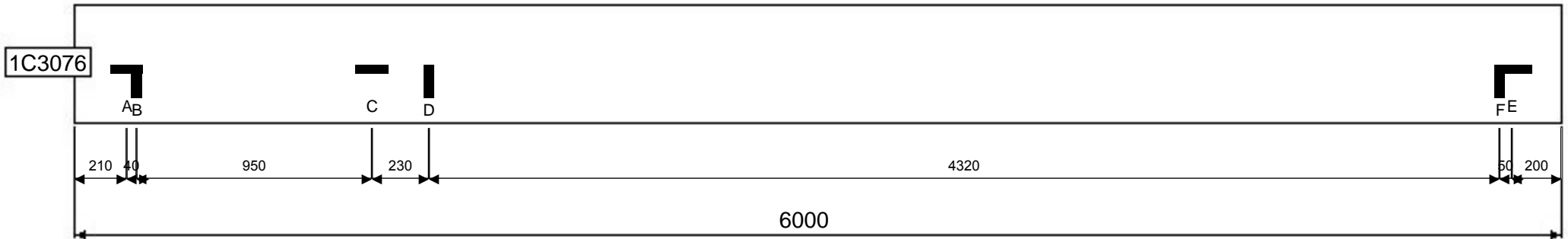


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3076

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Distribuidores	Ciclo Product	15866
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28569
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2898.21



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	2,013	1,488	1,750	50,00	50,00	1,700	1,620	1,00	Carlos Aguilar	12/06/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	2,013	1,488	1,750	50,00	42,00	1,720	1,770	1,00	Carlos Aguilar	12/06/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	2,013	1,488	1,750	50,00	50,00	1,900	1,870	1,00	Carlos Aguilar	12/06/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	2,013	1,488	1,750	50,00	40,00	1,770	1,570	1,00	Carlos Aguilar	12/06/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	2,013	1,488	1,750	50,00	50,00	1,820	1,770	1,00	Carlos Aguilar	12/06/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	2,013	1,488	1,750	50,00	40,00	1,700	1,770	1,00	Carlos Aguilar	12/06/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3076

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Distribuidores	Ciclo Product	15866
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28569
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2898.21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO