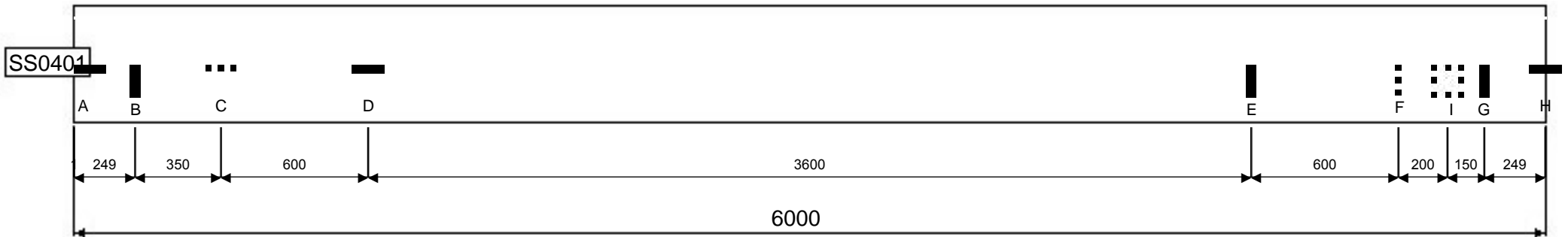


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0401**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CALIF. ENI	Ciclo Product	89657
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64826
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5305801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,90	0,360	0,370	0,81	Carlos Aguilar	14/01/21
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	22,30	0,368	0,367	0,84	Carlos Aguilar	14/01/21
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	25,00	0,370	0,366	0,94	Agustin Torres	12/01/21
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,90	0,370	0,368	0,83	Carlos Aguilar	14/01/21
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	22,30	0,368	0,367	0,85	Carlos Aguilar	14/01/21
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	25,00	0,345	0,370	0,85	Agustin Torres	12/01/21
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	22,30	0,360	0,359	0,86	Carlos Aguilar	14/01/21
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,90	0,360	0,352	0,86	Carlos Aguilar	14/01/21

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**SS0401****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CALIF. ENI	Ciclo Product	89657
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64826
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5305801

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	0,806	0,806	0,806	25,40	25,00	-	-	25,00	Agustin Torres	15/01/21

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES