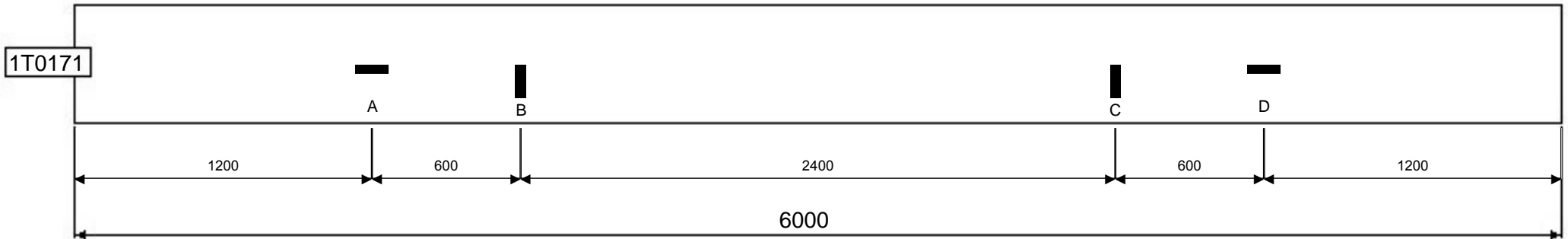


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0171

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	93,17	Cliente Client	MAVERICK TUBE	Ciclo Product	27005
Espesor [mm] Wall Thickness	12,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60118
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,716	0,529	0,623	50,80	48,00	0,700	0,712	0,87	Daniel Carcacha	08/11/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,716	0,529	0,623	50,80	38,00	0,709	0,711	0,93	Daniel Carcacha	08/11/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,432	1,058	1,245	50,80	38,00	1,325	1,340	0,98	Daniel Carcacha	08/11/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,432	1,058	1,245	50,80	48,00	1,312	1,398	0,98	Daniel Carcacha	08/11/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES