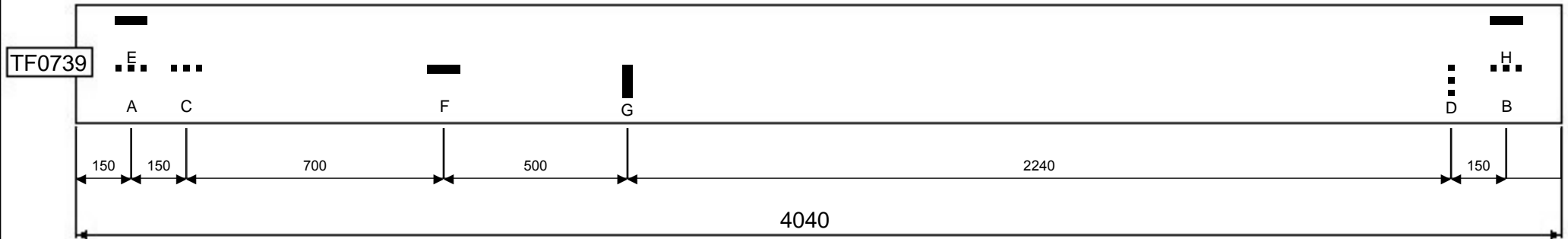


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0739**

### Datos del Producto Product Information

|                                |       |                                       |              |                                   |       |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|--------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 39,66 | Cliente<br>Client                     | SCHLUMBERGER | Ciclo<br>Product                  | 31714 |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 4,83  | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | NO           | Colada<br>Heat                    | 21087 |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 0     |                                       |              | Expediente<br>Manufacturing Order |       |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type             | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width / Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima [mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal [mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima [mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundidad<br>A [mm]<br>Depth A | Profundidad<br>B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 0,40   | 10                                  | ±15                            | 0,555                                   | 0,411                                   | 0,483                                    | 25,00                                 | 25,00                      | 0,550                            | 0,555                            | 0,40                                 | Carlos Aguilar             | 12/03/20      |
| B                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 0,40   | 10                                  | ±15                            | 0,555                                   | 0,411                                   | 0,483                                    | 25,00                                 | 25,00                      | 0,529                            | 0,531                            | 0,40                                 | Carlos Aguilar             | 13/03/20      |
| C                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 0,40   | 10                                  | ±15                            | 0,555                                   | 0,411                                   | 0,483                                    | 25,00                                 | 25,00                      | 0,541                            | 0,518                            | 0,40                                 | Carlos Aguilar             | 13/03/20      |
| D                    | Transversal Interno<br>Transverse ID    | 0,40   | 10                                  | ±15                            | 0,555                                   | 0,411                                   | 0,483                                    | 25,00                                 | 13,50                      | 0,538                            | 0,510                            | 0,40                                 | Carlos Aguilar             | 13/03/20      |
| E                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 0,40   | 7                                   | +10-15                         | 0,372                                   | 0,287                                   | 0,338                                    | 25,00                                 | 25,00                      | 0,348                            | 0,340                            | 0,40                                 | Carlos Aguilar             | 12/03/20      |
| F                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 0,40   | 7                                   | +10-15                         | 0,372                                   | 0,287                                   | 0,338                                    | 25,00                                 | 25,00                      | 0,342                            | 0,340                            | 0,40                                 | Carlos Aguilar             | 12/03/20      |
| G                    | Transversal Externo<br>Transverse OD    | 0,40   | 7                                   | +10-15                         | 0,372                                   | 0,287                                   | 0,338                                    | 25,00                                 | 22,40                      | 0,380                            | 0,350                            | 0,40                                 | Carlos Aguilar             | 12/03/20      |
| H                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 0,40   | 7                                   | +10-15                         | 0,372                                   | 0,287                                   | 0,338                                    | 25,00                                 | 25,00                      | 0,360                            | 0,362                            | 0,40                                 | Carlos Aguilar             | 12/03/20      |

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

13/03/2020  
10:23:50 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**TF0739****Datos del Producto**  
Product Information

|                                |       |                                       |              |                                   |       |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|--------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 39,66 | Cliente<br>Client                     | SCHLUMBERGER | Ciclo<br>Product                  | 31714 |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 4,83  | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | NO           | Colada<br>Heat                    | 21087 |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 0     |                                       |              | Expediente<br>Manufacturing Order |       |

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**