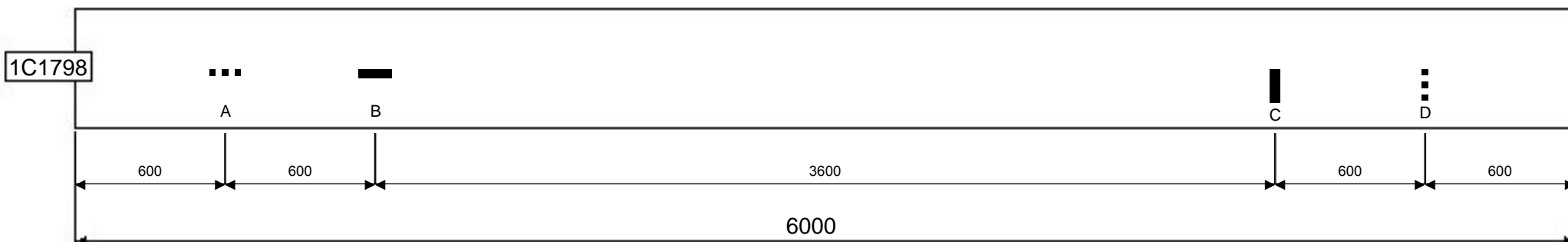


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1798

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	DALMINE SPA	Ciclo Product	1
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	1
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,87	10	±15	0,748	0,553	0,650	48,50	48,50	0,706	0,685	0,87	Dante Antunez	11/04/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	47,00	0,371	0,372	0,90	Dante Antunez	11/04/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	44,00	0,363	0,367	0,86	Dante Antunez	11/04/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	37,00	0,721	0,574	0,89	Dante Antunez	11/04/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES