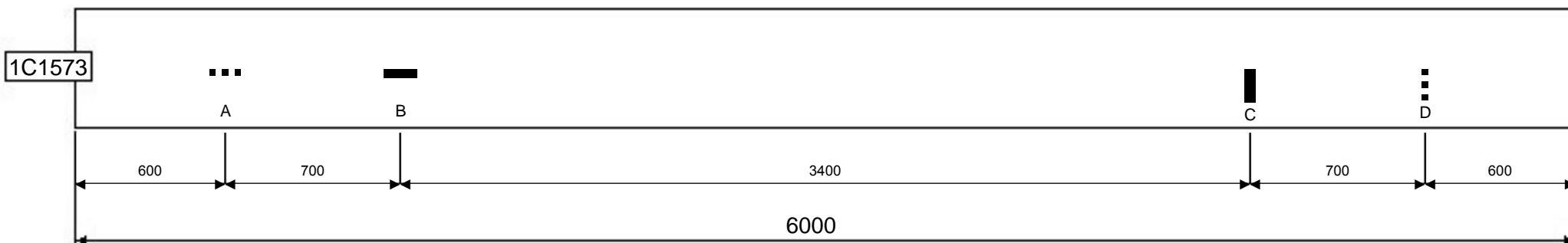


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1573**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	Siderca	Ciclo Product	22976
Espesor [mm] Wall Thickness	4,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21615
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,434	0,321	0,377	25,40	24,00	0,390	0,385	0,83	Nicolas Lorenzato	30/03/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,434	0,321	0,377	25,40	24,00	0,430	0,428	0,81	Nicolas Lorenzato	30/03/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,434	0,321	0,377	25,40	25,00	0,423	0,392	0,81	Nicolas Lorenzato	30/03/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,434	0,321	0,377	25,40	21,00	0,391	0,413	0,83	Nicolas Lorenzato	30/03/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 30/03/2007  
11:23:10 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006