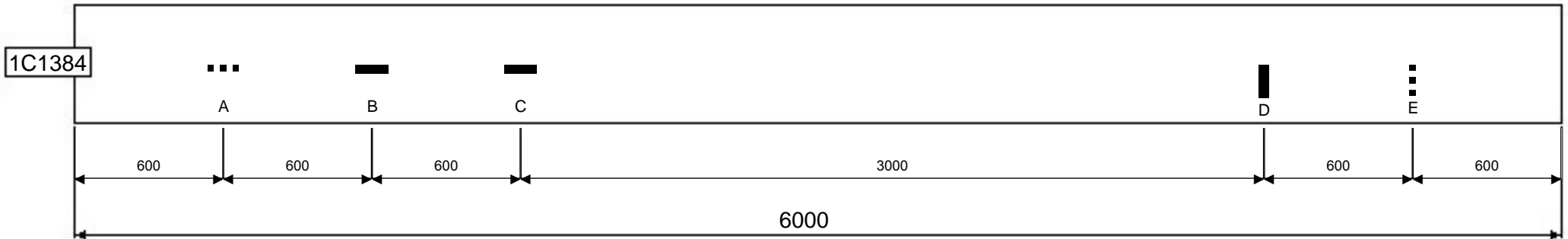


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1384

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95	Cliente Client	Ciclo Product	7461	
Espesor [mm] Wall Thickness	7,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45633
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	48,00	0,621	0,594	0,91	Sebastian Monteros	02/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	50,80	48,00	0,387	0,408	0,93	Sebastian Monteros	02/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,863	0,638	0,750	50,80	48,00	0,855	0,824	0,93	Sebastian Monteros	02/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	50,80	41,00	0,410	0,394	0,84	Sebastian Monteros	02/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	34,00	0,555	0,636	0,93	Sebastian Monteros	02/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/11/2006
11:03:26 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006