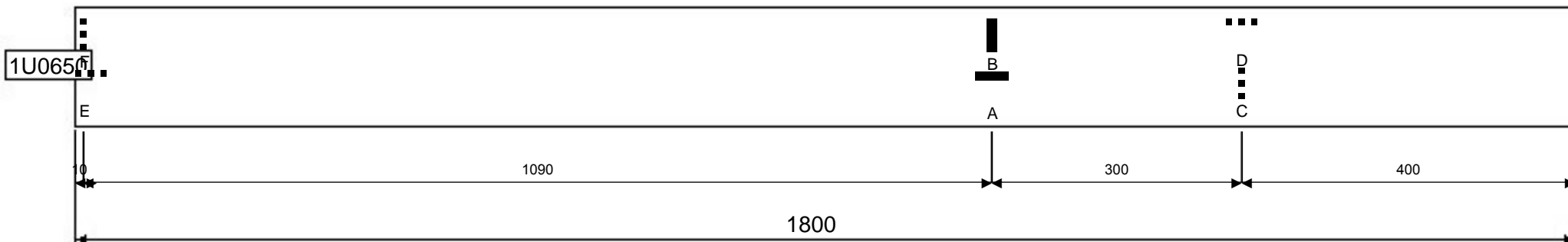


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0650

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	THAI BENKAN	Ciclo Product	53394
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29412
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5631908



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	38,00	37,00	1,456	1,448	0,92	Dante Antunez	16/08/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	38,00	34,00	1,428	1,446	0,92	Dante Antunez	16/08/13
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	38,00	33,00	1,322	1,296	0,94	Dante Antunez	16/08/13
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	38,00	37,20	1,579	1,608	0,85	Dante Antunez	16/08/13
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	38,00	38,00	1,546	1,546	0,86	Carlos Aguilar	24/09/20
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	38,00	35,00	1,500	1,500	1,00	Carlos Aguilar	24/09/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0650

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	THAI BENKAN	Ciclo Product	53394
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29412
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5631908

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES