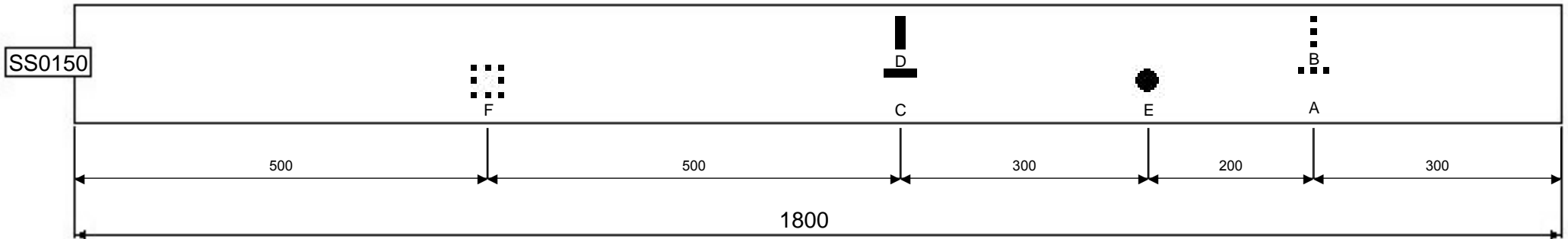


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0150

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Shell UT QUALIFICATI ON	Ciclo Product	66503
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35743
Trazabilidad Traceability	571			Expediente Manufacturing Order	5026801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±10	0,524	0,428	0,476	25,40	25,80	0,519	0,520	0,86	Default Default	05/11/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±10	0,524	0,428	0,476	25,40	25,80	0,476	0,454	0,86	Default Default	05/11/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,524	0,428	0,476	25,40	25,00	0,431	0,443	0,83	Default Default	05/11/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,524	0,428	0,476	25,40	25,90	0,450	0,448	0,83	Default Default	05/11/09
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±10	5,236	4,284	4,760	-	-	5,000	-	6,10	Default Default	05/11/09
F	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	0,952	0,952	0,952	25,40	24,40	-	-	24,30	Default Default	05/11/09

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0150****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Shell UT QUALIFICATI ON	Ciclo Product	66503
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35743
Trazabilidad Traceability	571			Expediente Manufacturing Order	5026801

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**