

## CERTIFICADO PATRON DE CND

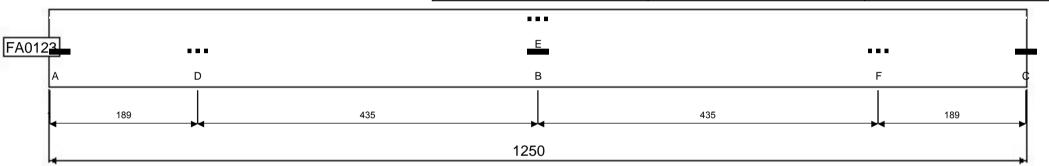
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

FA0123





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,578	0,427	0,503	10,00	10,00	0,550	0,532	0,30	Carlos Aguilar	02/12/19
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,578	0,427	0,503	20,00	20,00	0,540	0,525	0,30	Carlos Aguilar	02/12/19
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,578	0,427	0,503	10,00	10,00	0,566	0,551	0,30	Carlos Aguilar	02/12/19
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,578	0,427	0,503	10,00	10,00	0,443	0,430	0,30	Carlos Aguilar	02/12/19
. –	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,578	0,427	0,503	20,00	20,00	0,530	0,487	0,30	Carlos Aguilar	02/12/19
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,578	0,427	0,503	10,00	10,00	0,486	0,537	0,30	Carlos Aguilar	02/12/19

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

FA0123

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ESC 1:10 COBERT	Ciclo Product	88366				
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	0				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

2/2