

## CERTIFICADO PATRON DE CND

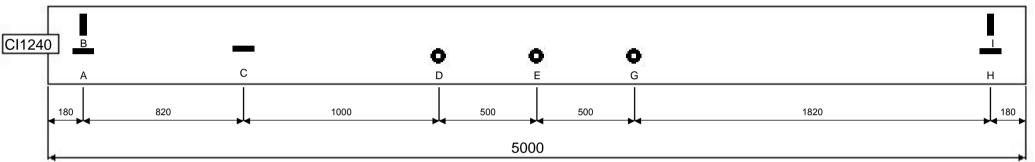
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

CI1240





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	14/06/12
В	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-		-		-	trefila trefila	14/06/12
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	trefila trefila	14/06/12
D	Agujero Pasante Drilled hole	0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,80	trefila trefila	14/06/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	0,80	-	-	-	-	-	-		-		0,80	trefila trefila	14/06/12
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	0,00	-	-	-	-	-	-	•	-	-	0,00	trefila trefila	14/06/12
G	Agujero Pasante Drilled hole	0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,80	trefila trefila	14/06/12
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	14/06/12

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT Fecha 14/06/2012 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

CI1240

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	18,7	Cliente Client	matrimet s.r.l	Ciclo Product	0				
Espesor [mm] Wall Thickness	4,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	GBK	Colada <sub>Heat</sub>	0				
Trazabilidad Traceability	37			Expediente Manufacturing Order					

Posic Posi		Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%]				Profundidad Nominal [mm] Nom Depth		Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	14/06/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO