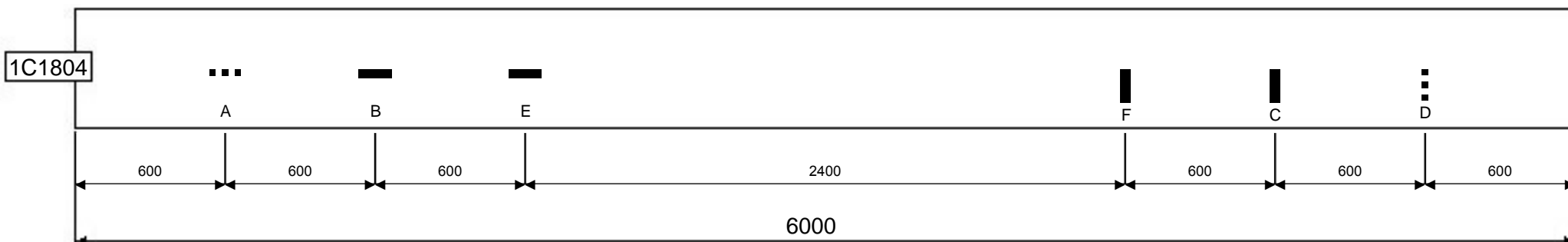


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1804

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,79	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27657
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27879
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0817612



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	8	±15	0,521	0,385	0,453	23,60	23,60	0,520	0,518	0,83	Daniel Carcacha	28/04/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,521	0,385	0,453	25,40	24,10	0,481	0,488	0,86	Daniel Carcacha	28/04/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,521	0,385	0,453	25,40	24,80	0,455	0,466	0,85	Daniel Carcacha	28/04/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,521	0,385	0,453	25,40	19,80	0,513	0,451	0,90	Dante Antunez	28/04/08
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,325	0,241	0,283	25,40	25,40	0,301	0,302	0,99	Default Default	13/05/10
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,325	0,241	0,283	25,40	25,40	0,301	0,302	0,99	Default Default	13/05/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1804**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,79	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27657
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27879
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0817612

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES