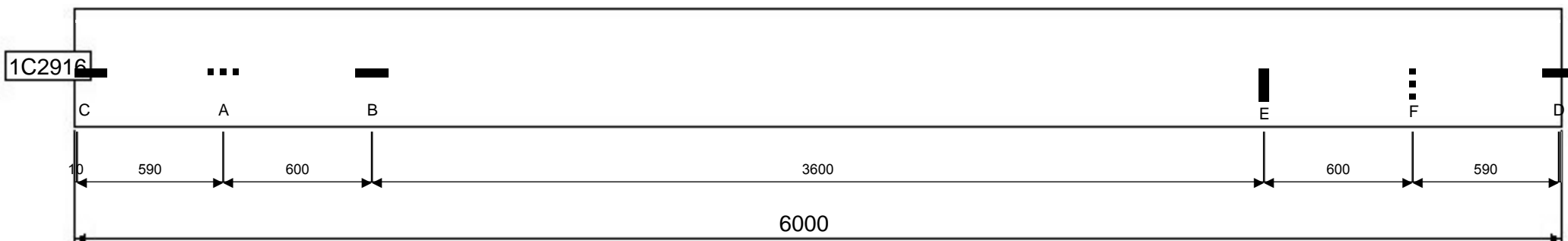


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2916

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	NATIONAL PETROL	Ciclo Product	61844
Espesor [mm] Wall Thickness	3,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53808
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5624753



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,00	50,00	0,424	0,421	0,82	Carlos Aguilar	18/01/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,00	50,00	0,387	0,399	0,84	Carlos Aguilar	19/01/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,00	50,00	0,394	0,398	0,85	Carlos Aguilar	19/01/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,00	50,00	0,414	0,404	0,84	Carlos Aguilar	19/01/19
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,00	30,70	0,414	0,399	0,85	Carlos Aguilar	19/01/19
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,00	17,70	0,393	0,403	0,82	Carlos Aguilar	18/01/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2916****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	NATIONAL PETROL	Ciclo Product	61844
Espesor [mm] Wall Thickness	3,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53808
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5624753

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**