

CERTIFICADO PATRON DE CND

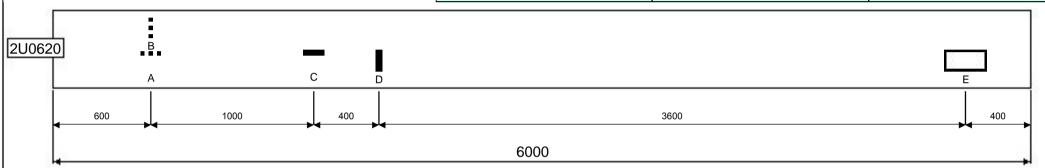
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0620

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	168,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	61573				
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	84424				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2533.04				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,81	5	±15	0,346	0,256	0,301	29,00	29,00	0,341	0,345	0,81	Pablo Mazzeo	24/01/13
В	Transversal Interno Transverse ID	0,81	5	±15	0,346	0,256	0,301	28,50	28,50	0,339	0,344	0,81	Pablo Mazzeo	24/01/13
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,81	5	±15	0,346	0,256	0,301	29,00	29,00	0,345	0,344	0,81	Pablo Mazzeo	24/01/13
D	Transversal Externo Transverse OD	0,80	5	±15	0,346	0,256	0,301	28,00	28,00	0,328	0,319	0,80	Pablo Mazzeo	24/01/13
E	Chavetero Grove	5,50	50	+40-0	4,480	3,200	3,200	15,00	15,00	3,100	3,100	5,50	Pablo Mazzeo	24/01/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número 2U0620

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	61573			
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	84424			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2533.04			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES