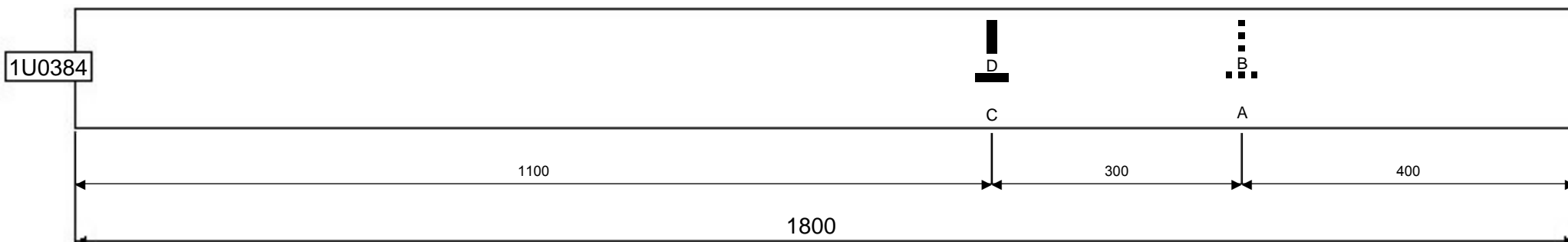


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0384

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27209
Espesor [mm] Wall Thickness	14,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35937
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8343.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,848	0,627	0,738	25,40	24,20	0,768	0,763	0,88	Dante Antunez	23/10/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,848	0,627	0,738	25,40	22,00	0,731	0,733	0,88	Dante Antunez	23/10/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	23,40	0,532	0,548	0,84	Dante Antunez	23/10/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,848	0,627	0,738	25,40	24,80	0,808	0,806	0,85	Dante Antunez	23/10/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/10/2009
02:00:34 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006