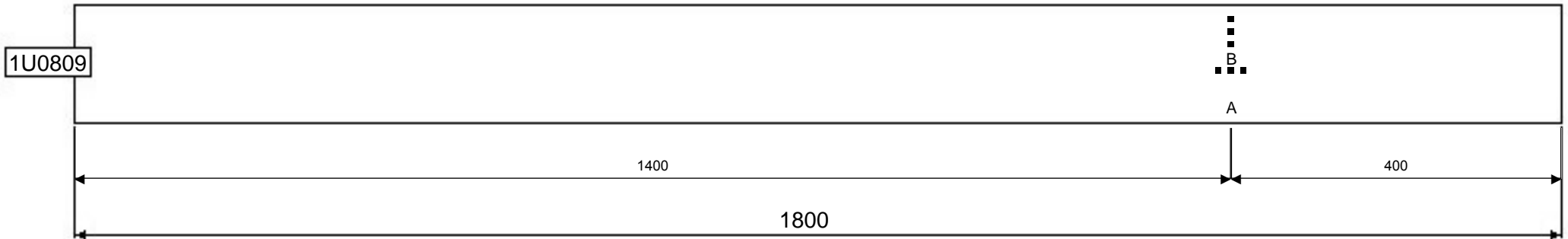


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0809

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	ACOVISA INDUSTR	Ciclo Product	14966
Espesor [mm] Wall Thickness	20,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64235
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2904.14



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	+15-0	1,714	1,490	1,490	50,00	50,00	1,490	1,483	0,86	Agustin Torres	14/12/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	+15-0	1,714	1,490	1,490	50,00	45,50	1,482	1,489	0,86	Agustin Torres	14/12/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	14/12/2020 01:31:38 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------