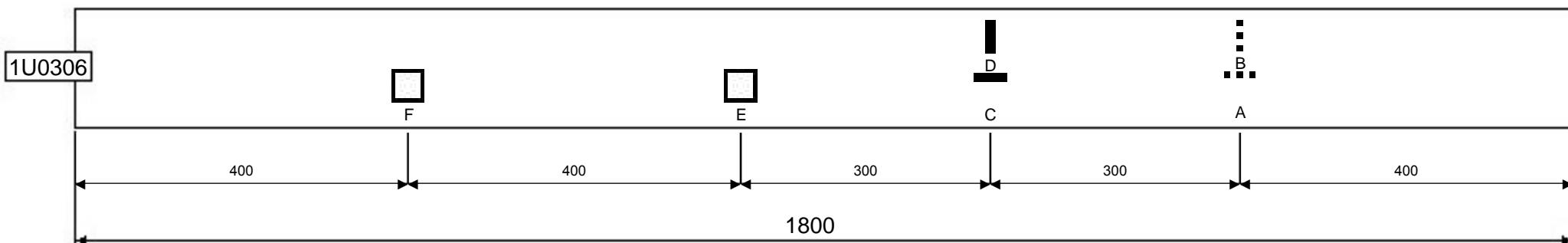


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0306

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	64671
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31813
Trazabilidad Traceability	2899			Expediente Manufacturing Order	5/7319.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	48,10	0,356	0,400	0,84	Dante Antunez	20/08/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	31,30	0,401	0,371	0,82	Dante Antunez	20/08/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	48,40	0,408	0,399	0,82	Dante Antunez	20/08/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	42,50	0,392	0,391	0,84	Dante Antunez	20/08/08
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,921	0,921	0,921	25,40	25,00	-	-	25,00	Dante Antunez	20/08/08
F	Reduccion de Espesor Externo	25,00	14	±0	1,032	1,032	1,032	25,00	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	10/07/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0306****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	64671
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31813
Trazabilidad Traceability	2899			Expediente Manufacturing Order	5/7319.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES