

Tubo patrón número

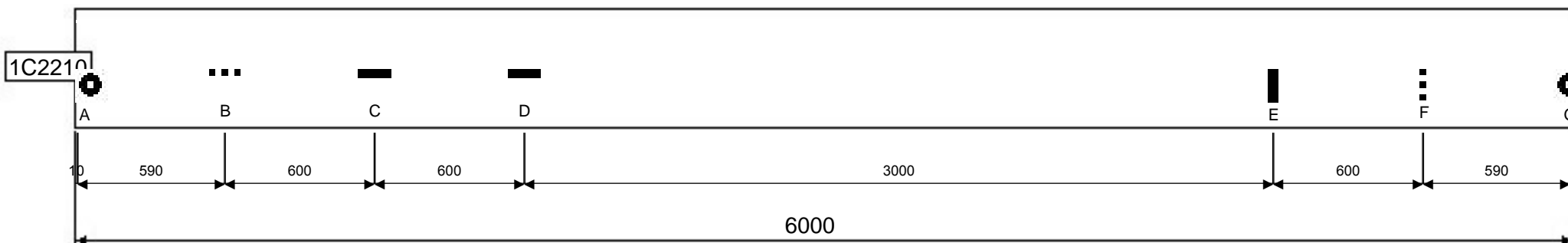
Reference standard #

1C2210

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	64777
Espesor [mm] Wall Thickness	10,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	81715
Trazabilidad Traceability	637			Expediente Manufacturing Order	8675908



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Pablo Mazzeo	26/07/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,233	0,911	1,072	50,80	48,00	1,121	1,134	0,86	Pablo Mazzeo	26/07/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,616	0,456	0,536	50,80	48,00	0,584	0,596	0,91	Pablo Mazzeo	26/07/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,233	0,911	1,072	50,80	48,00	1,188	1,194	0,96	Pablo Mazzeo	26/07/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,616	0,456	0,536	50,80	32,00	0,577	0,589	0,82	Pablo Mazzeo	26/07/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,616	0,456	0,536	50,80	30,00	0,601	0,611	0,82	Pablo Mazzeo	26/07/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Pablo Mazzeo	26/07/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2210****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	64777
Espesor [mm] Wall Thickness	10,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	81715
Trazabilidad Traceability	637			Expediente Manufacturing Order	8675908

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**