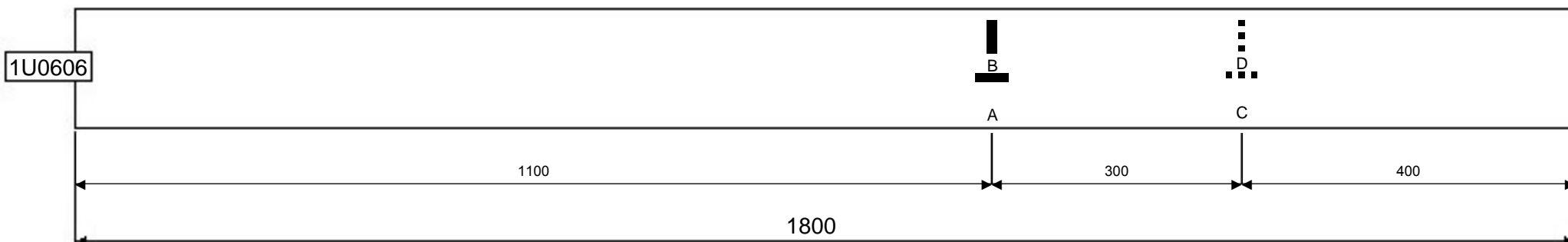


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0606

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	SHELL CAPSA	Ciclo Product	57932
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25623
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5180701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,346	0,256	0,301	38,00	37,00	0,322	0,310	0,94	Pablo Mazzeo	16/10/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,346	0,256	0,301	38,00	34,80	0,321	0,342	0,94	Pablo Mazzeo	16/10/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	38,00	37,00	0,340	0,389	0,96	Pablo Mazzeo	16/10/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	38,00	33,00	0,325	0,391	0,95	Pablo Mazzeo	16/10/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

16/10/2012
07:26:44 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006