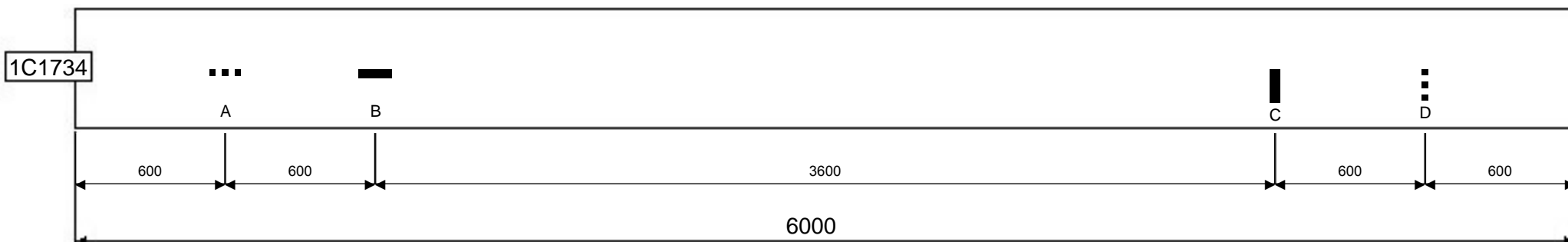


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1734

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	AGIP TUNISIA	Ciclo Product	65714
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25279
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5032201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	48,20	0,686	0,688	0,84	Dante Antunez	11/10/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	49,20	0,367	0,365	0,83	Dante Antunez	11/10/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	42,70	0,359	0,359	0,81	Dante Antunez	11/10/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	33,00	0,698	0,739	0,91	Dante Antunez	11/10/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	11/10/2007 01:38:40 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------