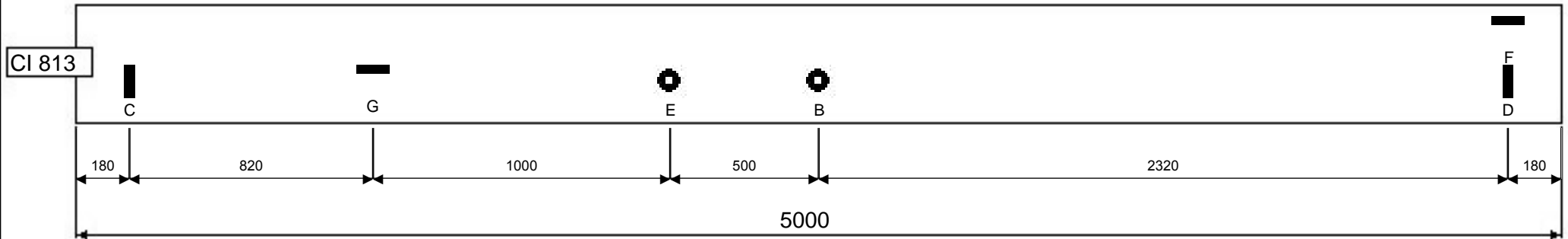


Tubo patrón número  
Reference standard #

**CI 813**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,4	Cliente Client	Ciclo Product	39011	
Espesor [mm] Wall Thickness	2,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	BK	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	7		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	6	±15	0,157	0,116	0,137	50,80	-	-	-	1,25	trefila trefila	09/06/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,157	0,116	0,137	50,80	25,00	0,270	0,270	0,20	trefila trefila	09/06/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,316	0,234	0,275	50,80	25,00	0,270	0,270	0,20	trefila trefila	09/06/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	6	±15	0,157	0,116	0,137	50,80	-	-	-	1,25	trefila trefila	09/06/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,316	0,234	0,275	50,80	25,00	0,270	0,270	0,20	trefila trefila	09/06/10
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,316	0,234	0,275	50,80	25,00	0,270	0,270	0,20	trefila trefila	09/06/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #

**CI 813****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,4	Cliente Client	Ciclo Product	39011
Espesor [mm] Wall Thickness	2,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	7		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Comparador a cuchilla      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO