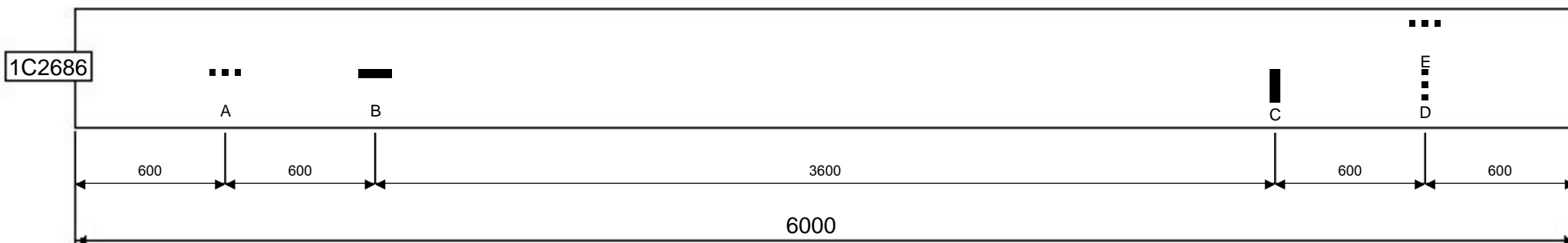


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2686

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	STOCK PETROLERO	Ciclo Product	88019
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	74503
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8090501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,00	50,00	0,782	0,787	0,85	Daniel Carcacha	20/01/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	48,00	0,628	0,630	0,86	Daniel Carcacha	20/01/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	47,00	0,623	0,628	0,86	Daniel Carcacha	20/01/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	31,00	0,620	0,613	0,85	Dante Antunez	22/01/16
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	48,00	0,631	0,627	0,86	Dante Antunez	22/01/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2686****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	STOCK PETROLERO	Ciclo Product	88019
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	74503
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8090501

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**