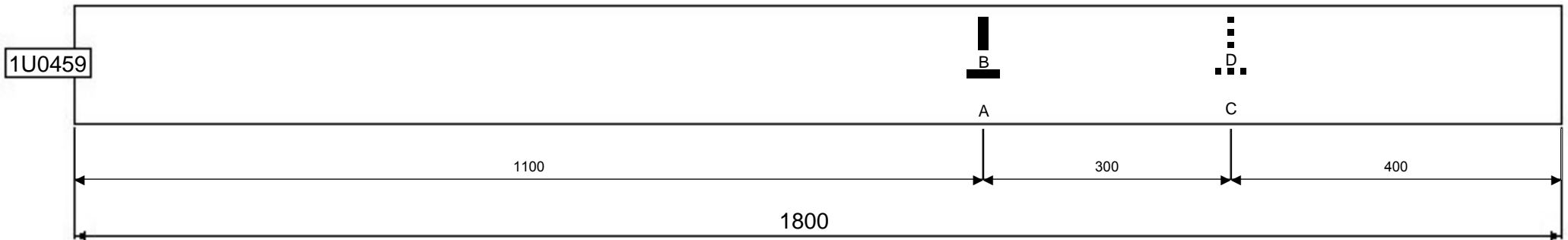


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0459

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK ECUADOR	Ciclo Product	27200
Espesor [mm] Wall Thickness	12,86	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39047
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5372401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,739	0,547	0,643	38,00	36,00	0,739	0,738	0,87	Daniel Carcacha	29/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,739	0,547	0,643	38,00	34,00	0,730	0,721	0,86	Daniel Carcacha	29/05/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,739	0,547	0,643	38,00	37,00	0,733	0,739	0,89	Daniel Carcacha	29/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,739	0,547	0,643	38,00	35,00	0,720	0,718	0,88	Daniel Carcacha	29/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES