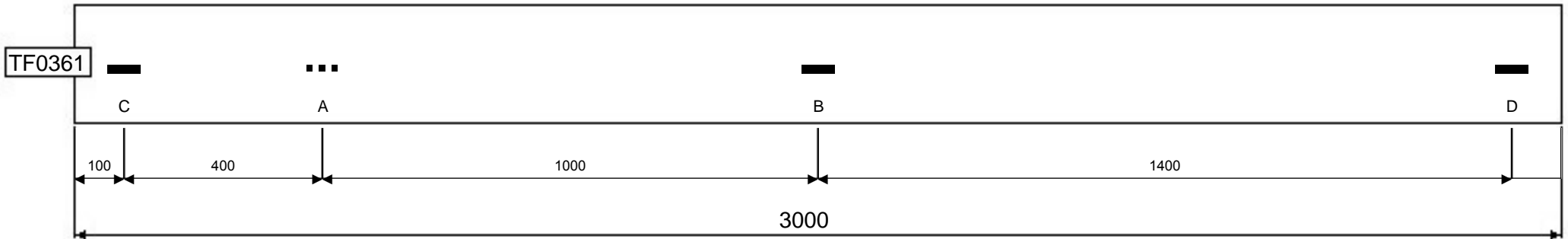


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0361**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	C. INT. TYP. TREF	Ciclo Product	33353
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33281
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	+5-0	0,333	0,318	0,318	25,00	22,00	0,317	0,315	0,44	Daniel Carcacha	27/11/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,50	5	+5-0	0,333	0,318	0,318	25,00	24,90	0,317	0,315	0,45	Daniel Carcacha	27/11/09
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,50	5	+5-0	0,333	0,318	0,318	25,00	25,00	0,314	0,317	0,40	Daniel Carcacha	27/11/09
D	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,50	5	+5-0	0,333	0,318	0,318	25,00	25,00	0,316	0,317	0,42	Daniel Carcacha	27/11/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

27/11/2009  
11:48:46 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006