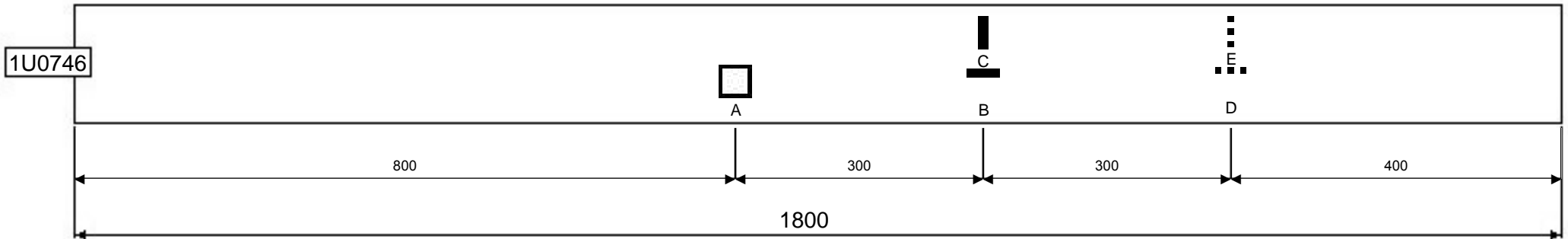


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0746

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SHELL CANADA EN	Ciclo Product	89292
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43281
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2102.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,604	0,604	0,604	25,40	24,50	-	-	19,30	Agustin Torres	26/04/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,30	0,340	0,342	0,79	Agustin Torres	26/04/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,315	0,318	0,82	Agustin Torres	26/04/17
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,345	0,336	0,82	Agustin Torres	26/04/17
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	19,80	0,307	0,299	0,81	Agustin Torres	26/04/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0746****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SHELL CANADA EN	Ciclo Product	89292
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43281
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2102.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**