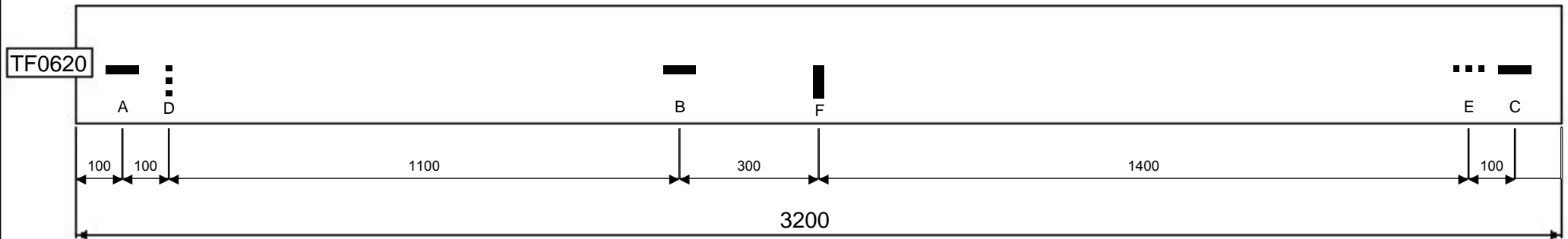


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0620**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	36	Cliente Client	Allevard Rejna	Ciclo Product	35768
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75806
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+15-0	0,805	0,700	0,700	25,00	25,00	0,669	0,687	0,58	Carlos Aguilar	15/07/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+15-0	0,805	0,700	0,700	25,00	25,00	0,692	0,697	0,59	Carlos Aguilar	15/07/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+15-0	0,805	0,700	0,700	25,00	25,00	0,698	0,690	0,57	Carlos Aguilar	15/07/17
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	+15-0	0,805	0,700	0,700	25,00	11,00	0,698	0,691	0,60	Agustin Torres	15/07/17
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	+15-0	0,805	0,700	0,700	25,00	25,00	0,700	0,694	0,60	Agustin Torres	15/07/17
F	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	+15-0	0,805	0,700	0,700	25,00	21,50	0,672	0,693	0,60	Carlos Aguilar	15/07/17

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0620****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	36	Cliente Client	Allevard Rejna	Ciclo Product	35768
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75806
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES