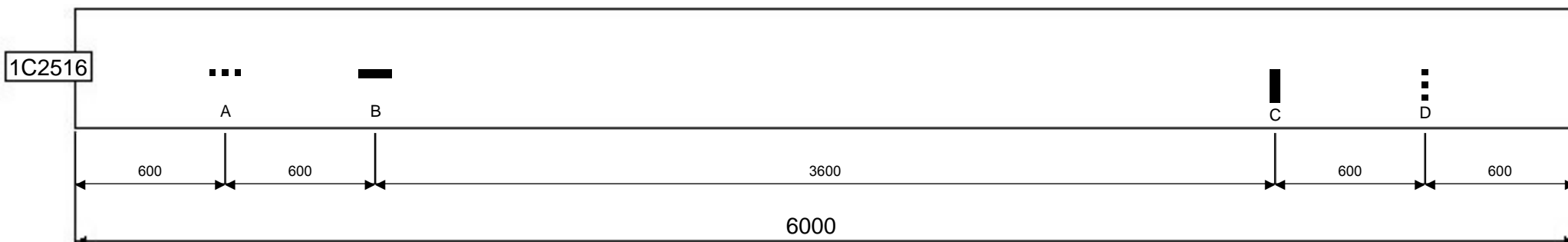


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2516

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,73	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27526
Espesor [mm] Wall Thickness	8,26	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26903
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0854395



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,950	0,702	0,826	50,80	50,80	0,742	0,788	0,94	Pablo Mazzeo	28/05/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,00	0,322	0,330	0,92	Pablo Mazzeo	28/05/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	4	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,50	0,318	0,326	0,92	Pablo Mazzeo	28/05/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,950	0,702	0,826	50,80	23,00	0,889	0,912	0,94	Pablo Mazzeo	28/05/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/05/2013
12:08:21 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006