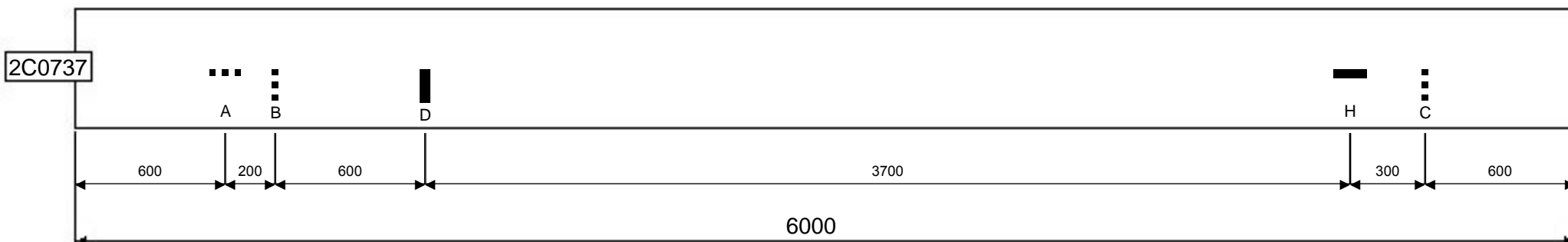


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0737**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	CONSTRUT ORA	Ciclo Product	60269
Espesor [mm] Wall Thickness	4,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42491
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1218.08



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	50,00	0,501	0,498	0,84	Agustin Torres	08/04/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	45,00	0,345	0,344	0,84	Agustin Torres	08/04/17
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	45,00	0,454	0,478	0,84	Agustin Torres	08/04/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	47,00	0,501	0,475	0,84	Carlos Aguilar	08/04/17
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	50,00	0,454	0,469	0,84	Carlos Aguilar	08/04/17

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0737****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	CONSTRUT ORA	Ciclo Product	60269
Espesor [mm] Wall Thickness	4,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42491
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1218.08

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**