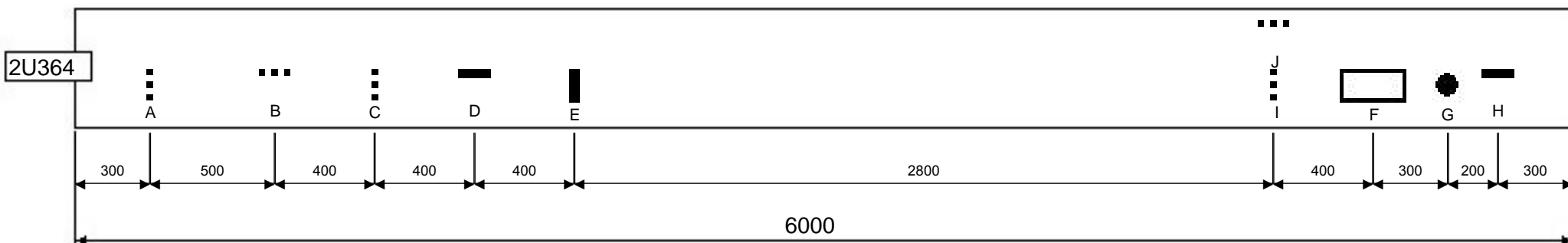


Tubo patrón número
Reference standard #

2U364

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	ADCO/ABU DHABI	Ciclo Product	76177
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	37612
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4307.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	38,00	0,373	0,446	0,90	Sebastian Monteros	31/03/05
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	50,00	0,450	0,445	0,96	Sebastian Monteros	31/03/05
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	38,00	0,400	0,451	0,96	Sebastian Monteros	31/03/05
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	50,00	0,412	0,442	0,92	Sebastian Monteros	31/03/05
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	47,00	0,430	0,407	0,92	Sebastian Monteros	31/03/05
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	4,543	3,358	3,950	15,00	14,50	3,800	3,800	6,00	Sebastian Monteros	31/03/05
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	4,543	3,358	3,950	-	-	4,500	-	6,00	Sebastian Monteros	31/03/05
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	50,00	0,364	0,367	0,90	Sebastian Monteros	31/03/05

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/09/2009
01:00:53 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2U364

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	ADCO/ABU DHABI	Ciclo Product	76177
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	37612
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4307.05

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,909	0,672	0,790	50,00	35,00	0,820	0,786	0,84	Dante Antunez	15/09/09
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,909	0,672	0,790	50,00	48,60	0,837	0,862	0,84	Dante Antunez	15/09/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	15/09/2009 01:00:53 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------