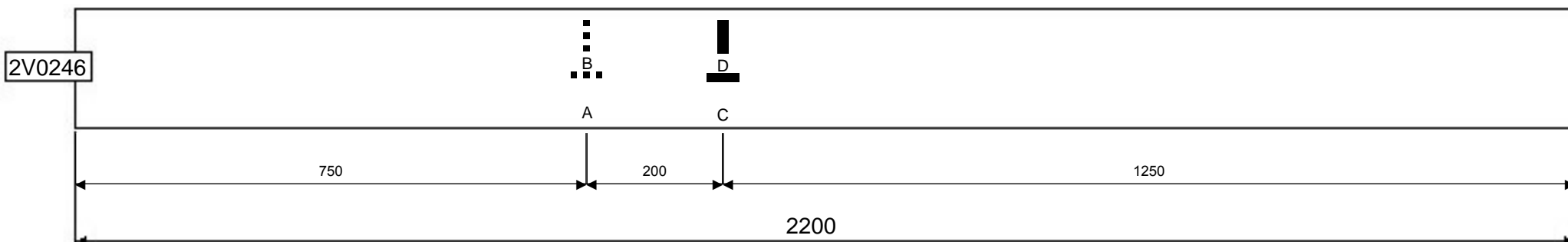


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0246

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	SCHLUMBERGER	Ciclo Product	14828
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62470
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2104.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,20	1,329	1,359	0,92	Agustin Torres	06/07/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	36,00	1,436	1,351	0,92	Agustin Torres	06/07/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,60	1,347	1,356	0,88	Agustin Torres	06/07/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	43,60	1,375	1,372	0,89	Agustin Torres	06/07/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	06/07/2020 11:34:30 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------