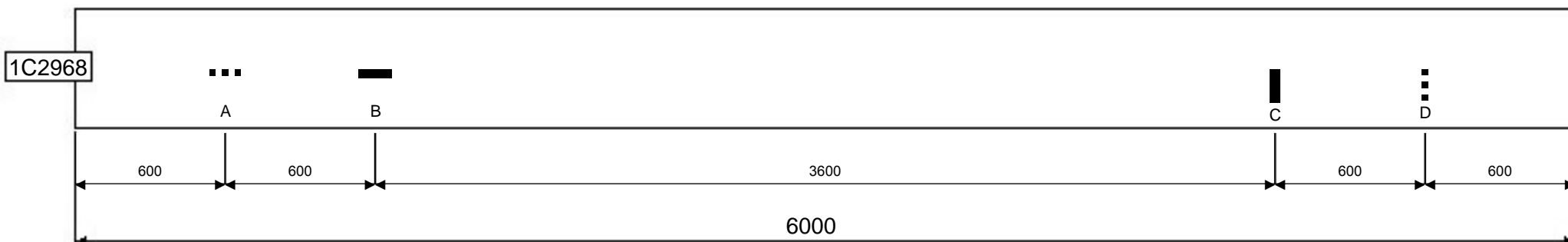


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2968**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENI CONGO S.A.	Ciclo Product	88888
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24821
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5652701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,00	49,00	0,956	0,966	0,85	Agustin Torres	15/05/19
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	49,50	0,488	0,490	0,84	Agustin Torres	15/05/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	40,50	0,491	0,470	0,84	Agustin Torres	15/05/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,00	38,00	0,893	0,934	0,85	Agustin Torres	15/05/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date    15/05/2019  
02:36:40 p.m.

Hoja  
Page    1/2

Documento  
Vigencia    TAND-001-05  
17/04/2006