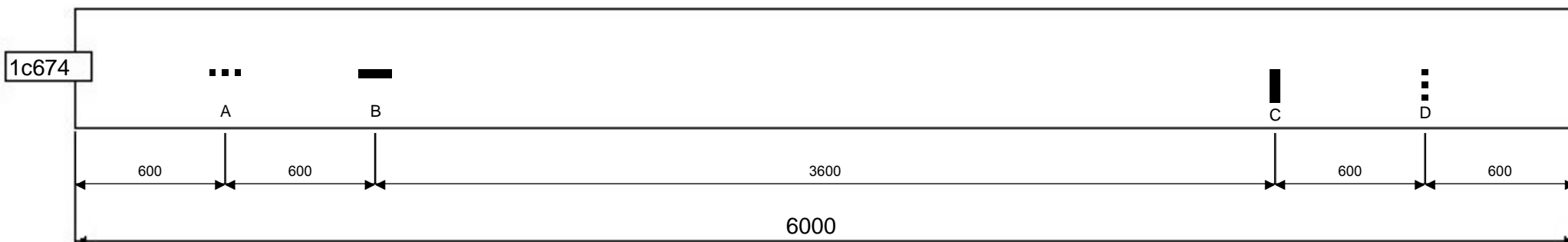


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c674**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	24154
Espesor [mm] Wall Thickness	7,82	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	50,80	49,20	0,754	0,755	0,97	Sebastian Monteros	18/11/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	50,80	49,00	0,424	0,420	0,94	Sebastian Monteros	18/11/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	50,80	47,00	0,390	0,423	0,94	Sebastian Monteros	18/11/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	50,80	49,00	0,788	0,836	0,96	Sebastian Monteros	18/11/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 18/11/2004  
03:59:26 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006