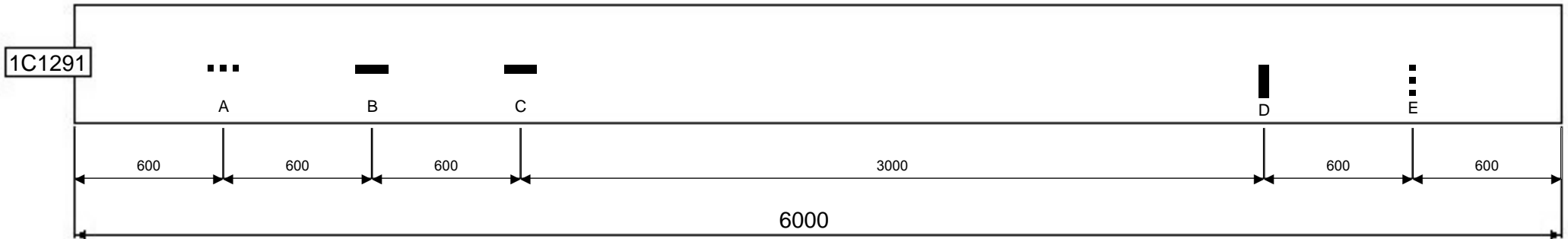


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1291

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 88,9 | Cliente Client | PERFORAD ORAS | Ciclo Product | 50980 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,4 | Tratamiento Termico Heat Treatment | No | Colada Heat | 46809 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,736 | 0,544 | 0,640 | 50,00 | 45,00 | 0,680 | 0,681 | 0,88 | Sebastian Monteros | 31/10/06 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,736 | 0,544 | 0,640 | 50,00 | 50,00 | 0,723 | 0,711 | 0,94 | Sebastian Monteros | 31/10/06 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,368 | 0,272 | 0,320 | 50,00 | 50,00 | 0,344 | 0,355 | 0,98 | Sebastian Monteros | 31/10/06 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,368 | 0,272 | 0,320 | 50,00 | 40,00 | 0,347 | 0,352 | 0,96 | Sebastian Monteros | 31/10/06 |
| E | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,368 | 0,272 | 0,320 | 50,00 | 36,00 | 0,365 | 0,360 | 0,98 | Sebastian Monteros | 31/10/06 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

31/10/2006
11:13:20 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006