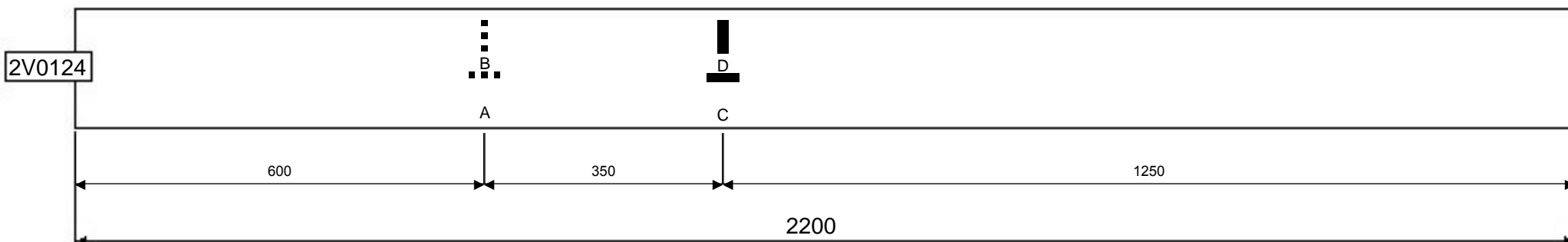


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0124

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,05	Cliente Client	OCCIDENTA L OF B	Ciclo Product	81315
Espesor [mm] Wall Thickness	26,59	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60091
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7280.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,529	1,130	1,330	25,40	24,40	1,423	1,450	0,86	Agustin Torres	20/11/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,529	1,130	1,330	25,40	24,50	1,399	1,403	0,85	Agustin Torres	20/11/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,529	1,130	1,330	25,40	25,00	1,498	1,491	0,99	Daniel Carcacha	20/11/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,529	1,130	1,330	25,40	25,00	1,492	1,489	0,98	Daniel Carcacha	20/11/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 20/11/2013
03:45:28 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006