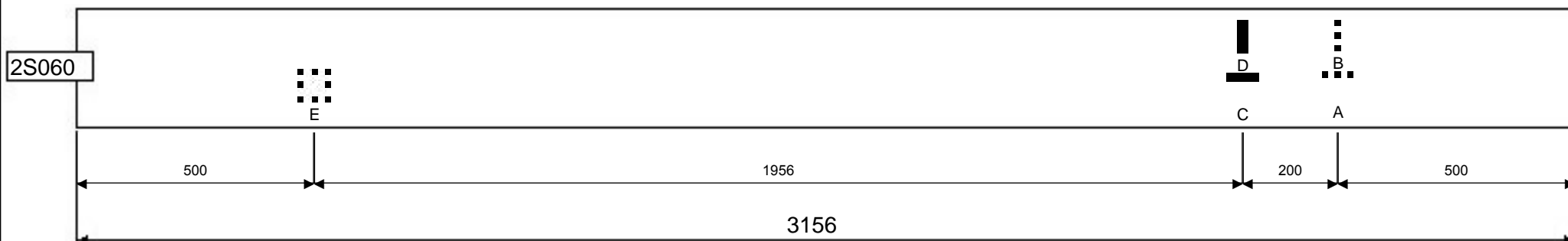


Tubo patrón número  
Reference standard #

# 2S060

## Datos del Producto

Diametro [mm] Diameter	184,15	Cliente Client	TENGZCHE VROILE	Ciclo Product	83022
Espesor [mm] Wall Thickness	14,68	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28593
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0509.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,844	0,624	0,734	19,05	18,60	0,653	0,669	0,84	Carlos Aguilar	09/05/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,844	0,624	0,734	19,05	19,00	0,829	0,840	0,85	Carlos Aguilar	09/05/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,844	0,624	0,734	19,05	18,70	0,801	0,803	0,86	Carlos Aguilar	09/05/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,844	0,624	0,734	19,05	19,00	0,786	0,804	0,85	Carlos Aguilar	09/05/20
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,835	1,835	1,835	50,80	46,00	-	-	22,00	Carlos Aguilar	09/05/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in millimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2S060****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	184,15	Cliente Client	TENGIZCHE VROIL	Ciclo Product	83022
Espesor [mm] Wall Thickness	14,68	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28593
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0509.03

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**      **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**      **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**