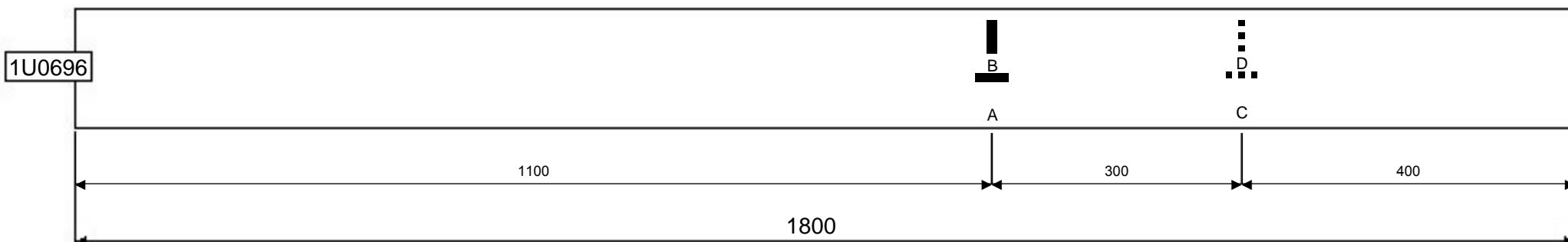


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0696

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	80,5	Cliente Client	PETROCHIN A INTE	Ciclo Product	10153
Espesor [mm] Wall Thickness	10,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38747
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0885603



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,604	0,446	0,525	38,00	37,00	0,587	0,600	0,86	Dante Antunez	17/12/14
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,604	0,446	0,525	38,00	36,50	0,574	0,592	0,86	Dante Antunez	17/12/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,604	0,446	0,525	38,00	37,00	0,585	0,593	0,86	Dante Antunez	17/12/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,604	0,446	0,525	38,00	34,00	0,586	0,599	0,86	Dante Antunez	17/12/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

17/12/2014
03:10:53 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006