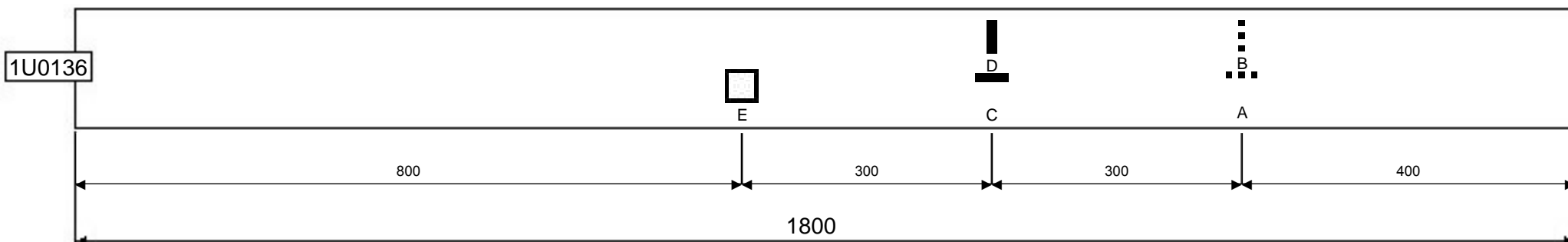


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0136

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	65349
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	46455
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	48,00	0,360	0,385	0,95	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	43,00	0,370	0,381	0,95	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Extern longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	45,00	0,386	0,380	0,93	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Extern Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	37,00	0,352	0,370	0,98	Sebastian Monteros	29/12/06
E	Reduccion de Espesor Extern	25,00	13	±15	0,989	0,731	0,860	50,00	50,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	29/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/12/2006
08:53:33 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006