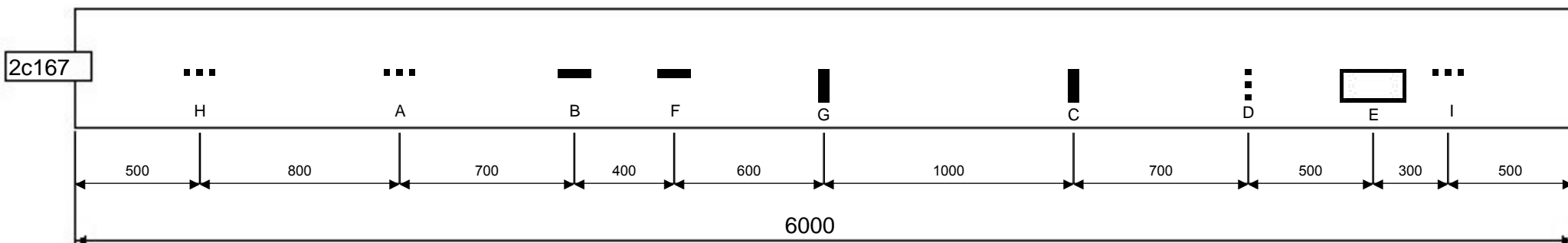


Tubo patrón número
Reference standard #

2c167

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	20,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,369	1,751	2,060	50,00	50,00	2,043	2,043	0,95	Sebastian Monteros	01/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	50,00	49,50	1,080	1,080	0,65	Sebastian Monteros	01/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	50,00	49,80	1,036	1,036	0,65	Sebastian Monteros	01/09/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	50,00	50,00	1,665	1,665	0,94	Sebastian Monteros	01/09/04
E	Chavetero Grove	0,00	50	±15	11,845	8,755	10,300	100,00	100,00	50,000	50,000	0,00	Sebastian Monteros	01/09/04
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,369	1,751	2,060	50,00	46,00	2,200	2,200	0,97	Default Default	01/08/11
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	2,369	1,751	2,060	50,80	44,00	2,141	2,204	0,88	Default Default	25/10/12
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	15	±15	3,554	2,627	3,090	50,80	50,00	3,500	3,500	0,95	Agustin Torres	26/01/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 2c167	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter		219,1	Cliente Client		Ciclo Product		0						
	Espesor [mm] Wall Thickness		20,6	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat		0						
	Trazabilidad Traceability		0			Expediente Manufacturing Order								

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	20	±15	4,738	3,502	4,120	50,80	50,00	4,450	4,500	0,96	Agustin Torres	26/01/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	26/01/2015 02:07:41 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	----------------------	-----------------------------	---------------------	-----	------------------------------	---------------------------