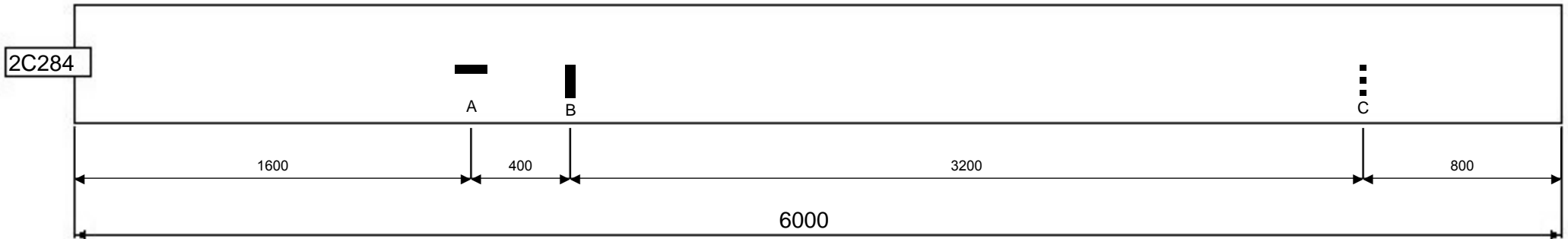


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C284**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	184,5	Cliente Client	CONS INT TYP	Ciclo Product	27018
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	75915
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/4329.12



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	49,00	0,428	0,431	0,91	Sebastian Monteros	11/12/06
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	43,00	0,441	0,448	0,93	Sebastian Monteros	11/12/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	41,00	0,441	0,450	0,84	Agustin Torres	01/06/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

01/06/2019  
10:39:15 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006