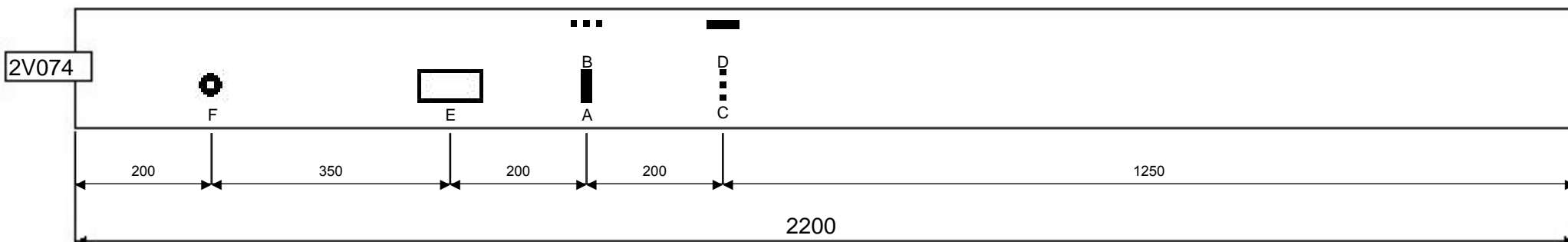


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V074**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	NOBLE	Ciclo Product	50378
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79274
Trazabilidad Traceability	24			Expediente Manufacturing Order	5/0602.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	38,10	35,60	0,798	0,801	0,83	Dante Antunez	21/04/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	38,10	35,70	0,804	0,718	0,82	Dante Antunez	21/04/11
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	38,10	35,70	0,790	0,764	0,82	Dante Antunez	21/04/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	38,10	36,20	0,770	0,765	0,82	Dante Antunez	21/04/11
E	Chavetero Grove	6,00	50	+60-0	11,440	7,150	7,150	17,00	15,50	6,500	6,500	5,90	Dante Antunez	21/04/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	21/04/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V074****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	NOBLE	Ciclo Product	50378
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79274
Trazabilidad Traceability	24			Expediente Manufacturing Order	5/0602.04

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**