

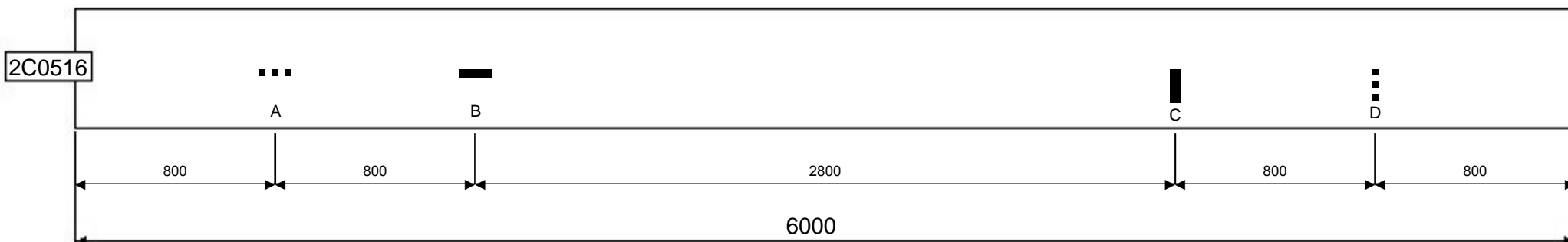
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0516

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	KIOSHI COMPRES	Ciclo Product	23469
Espesor [mm] Wall Thickness	5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	78359
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5793502



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,40	0,340	0,344	0,93	Dante Antunez	08/03/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,80	0,341	0,342	0,83	Dante Antunez	08/03/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	43,50	0,339	0,343	0,83	Dante Antunez	08/03/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	40,00	0,338	0,342	0,84	Dante Antunez	08/03/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/03/2011
12:27:31 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006