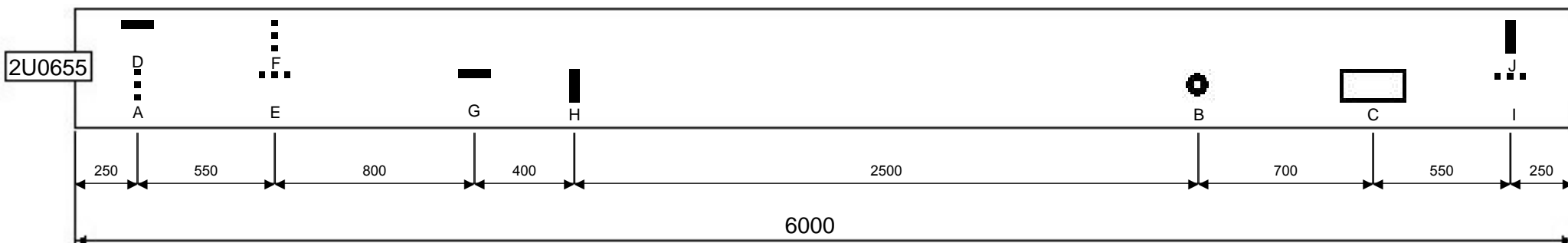


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0655**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	CHEVRON IRAQ	Ciclo Product	61983
Espesor [mm] Wall Thickness	10,97	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55264
Trazabilidad Traceability	124			Expediente Manufacturing Order	5/7275.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	25,40	24,50	0,588	0,597	0,84	Agustin Torres	24/04/19
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	25/04/19
C	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	7,679	5,485	5,485	17,00	17,00	5,000	5,000	5,40	Agustin Torres	24/04/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	25,40	25,30	0,603	0,612	0,84	Agustin Torres	25/04/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	25,40	25,30	0,512	0,543	0,84	Agustin Torres	25/04/19
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	25,40	25,20	0,544	0,561	0,85	Agustin Torres	25/04/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	25,40	25,30	0,630	0,593	0,83	Agustin Torres	25/04/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	25,40	25,40	0,610	0,625	0,84	Agustin Torres	25/04/19

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0655**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	CHEVRON IRAQ	Ciclo Product	61983
Espesor [mm] Wall Thickness	10,97	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55264
Trazabilidad Traceability	124			Expediente Manufacturing Order	5/7275.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	25,40	25,30	0,587	0,568	0,84	Carlos Aguilar	24/04/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	25,40	25,40	0,608	0,612	0,84	Agustin Torres	25/04/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

25/04/2019  
11:33:15 a.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006