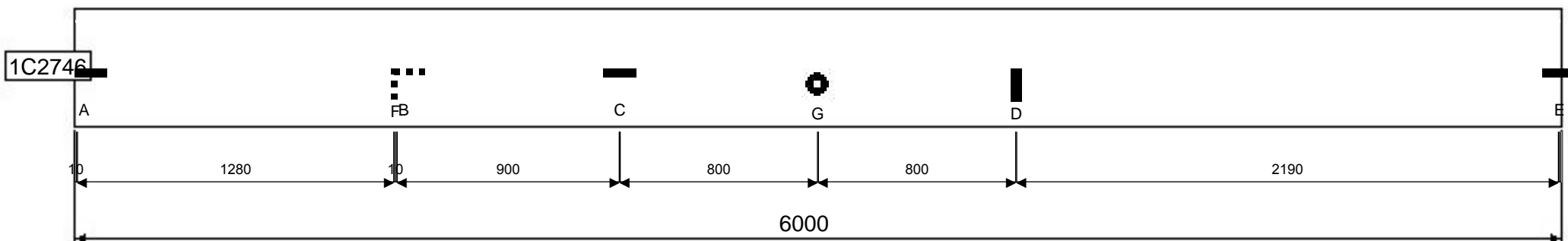


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2746

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22394
Espesor [mm] Wall Thickness	8,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	79129
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5138802



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,012	0,748	0,880	50,80	50,80	0,957	0,941	0,82	Carlos Aguilar	16/12/16
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,012	0,748	0,880	50,00	50,00	1,011	1,009	0,94	Agustin Torres	16/12/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	1,012	0,748	0,880	25,00	25,00	0,968	0,978	0,58	Carlos Aguilar	16/12/16
D	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	1,012	0,748	0,880	25,00	22,80	0,993	0,954	0,59	Carlos Aguilar	16/12/16
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,012	0,748	0,880	50,80	50,80	0,790	0,786	0,82	Carlos Aguilar	16/12/16
F	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	±15	1,012	0,748	0,880	9,50	9,50	0,987	1,004	0,60	Agustin Torres	16/12/16
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	16/12/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2746****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22394
Espesor [mm] Wall Thickness	8,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	79129
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5138802

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES