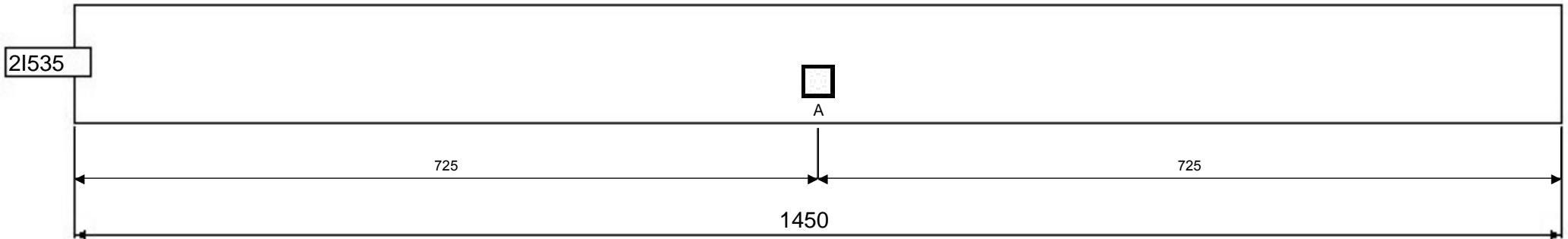


Tubo patrón número
Reference standard #

21535

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	AGIP TUNISIA	Ciclo Product	24775
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31842
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6488.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,689	0,689	0,689	50,80	50,00	-	-	25,00	Default Default	29/06/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Medidor de espesor Mess DR-5 Codigo: 5130

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/06/2011
09:52:48 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006