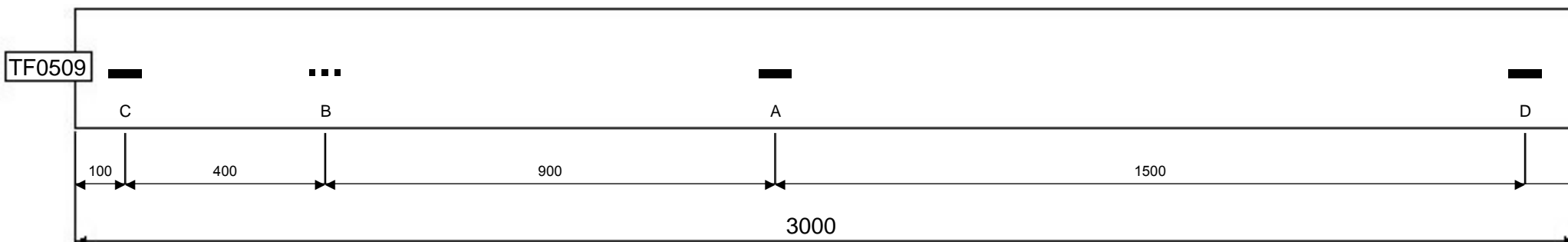


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0509

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48	Cliente Client	METALMECA NICA S	Ciclo Product	27117
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32707
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	11	+1-0	1,211	1,199	1,199	25,00	25,00	1,199	1,199	0,60	Daniel Carcacha	14/07/14
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	11	+1-0	1,211	1,199	1,199	25,00	24,50	1,199	1,199	0,55	Dante Antunez	12/07/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	11	+10-0	1,319	1,199	1,199	25,00	25,00	1,199	1,199	0,60	Daniel Carcacha	14/07/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	11	+10-0	1,319	1,199	1,199	25,00	25,00	1,199	1,199	0,60	Daniel Carcacha	14/07/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO