

CERTIFICADO PATRON DE CND

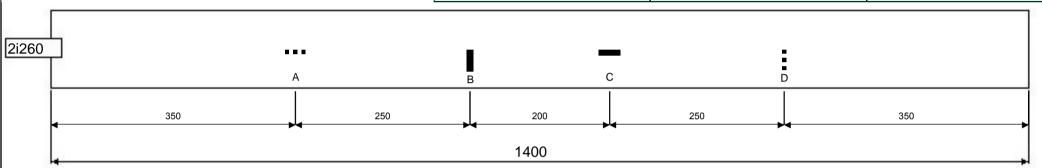
TEND

NDT Reference Standard Certificate



2i260

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	61,92	Cliente Client	Ciclo Product	27346				
Espesor [mm] Wall Thickness	6,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0				
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,603	0,445	0,524	25,40	24,80	0,600	0,580	0,66	Sebastian Monteros	05/08/04
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,603	0,445	0,524	25,40	25,20	0,540	0,520	0,68	Sebastian Monteros	05/08/04
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,603	0,445	0,524	25,40	24,50	0,570	0,590	0,69	Sebastian Monteros	05/08/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,603	0,445	0,524	25,40	24,00	0,580	0,560	0,67	Sebastian Monteros	05/08/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO