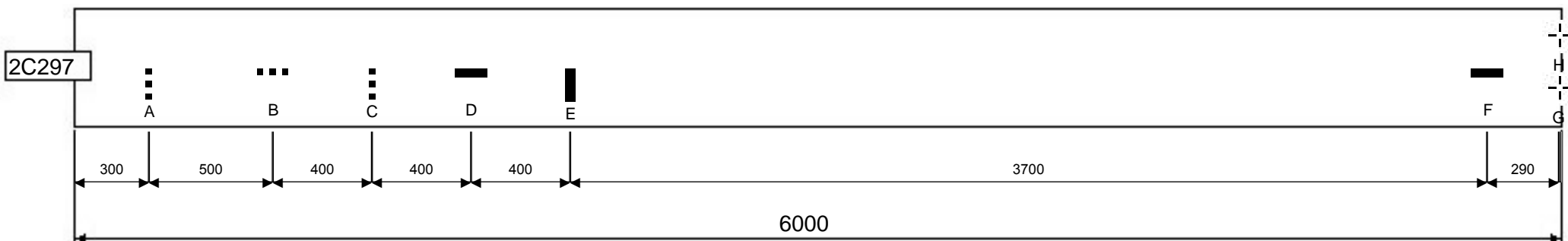


Tubo patrón número
Reference standard #

2C297

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,28	Cliente Client	CABGOC - CHEVRON	Ciclo Product	63211
Espesor [mm] Wall Thickness	8,94	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	80718
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5464.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	25,00	22,00	0,460	0,498	0,80	-	Sebastian Monteros	11/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	25,00	22,60	0,465	0,485	0,83	-	Sebastian Monteros	11/12/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	25,00	22,90	0,499	0,510	0,81	-	Sebastian Monteros	11/12/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	25,00	22,50	0,490	0,473	0,83	-	Sebastian Monteros	11/12/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	25,00	8,00	0,507	0,507	0,85	-	Sebastian Monteros	11/12/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	9,52	22,50	0,469	0,466	0,82	-	Sebastian Monteros	11/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,52	Sebastian Monteros	11/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,89	Sebastian Monteros	11/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C297****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,28	Cliente Client	CABGOC - CHEVRON	Ciclo Product	63211
Espesor [mm] Wall Thickness	8,94	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	80718
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5464.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES