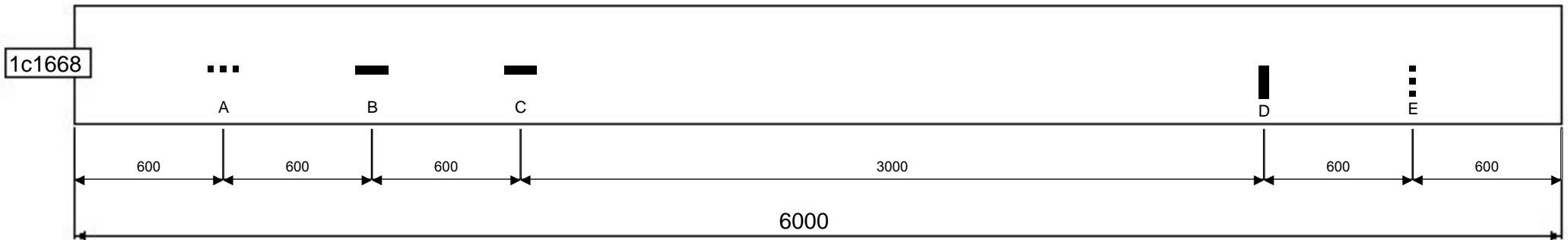


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c1668**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK DISTRIB.	Ciclo Product	50548
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23353
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5620907



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,506	0,374	0,440	50,00	48,40	0,498	0,501	0,86	Nicolas Lorenzato	11/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	48,20	0,611	0,618	0,83	Nicolas Lorenzato	11/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,20	0,312	0,308	0,83	Nicolas Lorenzato	11/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	45,10	0,312	0,314	0,84	Nicolas Lorenzato	11/09/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	35,60	0,343	0,311	0,83	Nicolas Lorenzato	11/09/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1c1668****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK DISTRIB.	Ciclo Product	50548
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23353
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5620907

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**