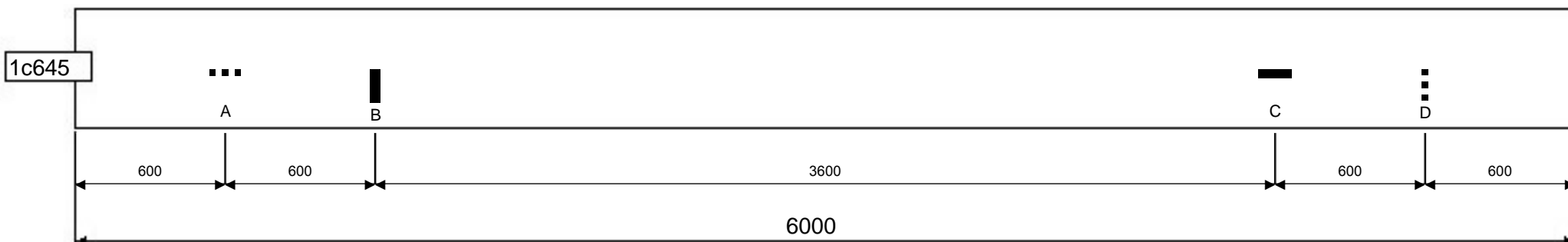


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c645**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	72,5	Cliente Client	PRUEBAS	Ciclo Product	27580
Espesor [mm] Wall Thickness	11,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8011.43



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,328	0,982	1,155	50,00	46,00	1,086	1,112	0,93	Sebastian Monteros	10/11/04
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	0,359	0,265	0,312	25,40	24,00	0,298	0,338	0,93	Sebastian Monteros	10/11/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,359	0,265	0,312	25,40	24,00	0,340	0,340	0,92	Sebastian Monteros	10/11/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,328	0,982	1,155	50,00	46,00	0,994	1,005	0,94	Sebastian Monteros	10/11/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 10/11/2004  
09:07:43 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006