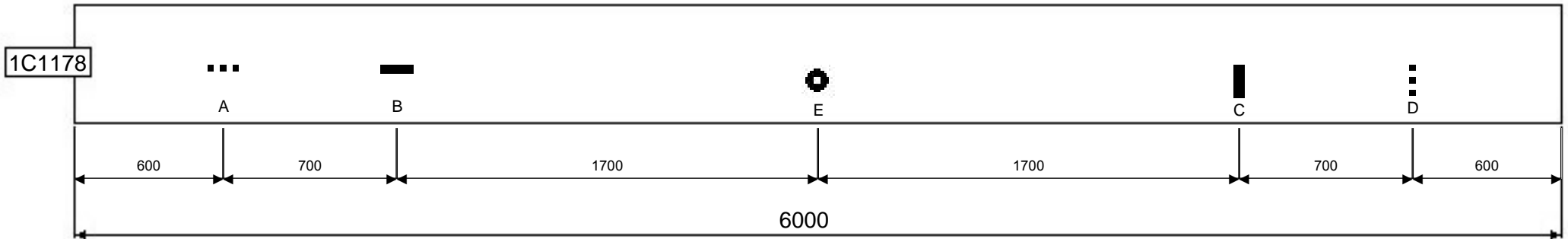


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1178

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	22699
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44897
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	17	±15	3,421	2,529	2,975	50,80	49,00	3,230	3,218	0,99	Sebastian Monteros	23/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	49,00	0,964	0,970	0,85	Sebastian Monteros	23/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	43,00	0,967	0,980	0,93	Sebastian Monteros	23/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	17	±15	3,421	2,529	2,975	50,80	45,00	3,313	3,289	0,99	Sebastian Monteros	23/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	01/11/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES