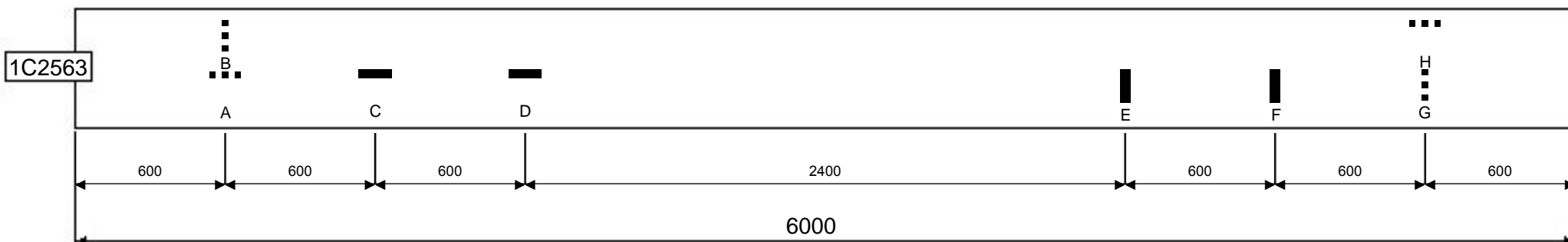


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2563**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	80920
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32092
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8782402



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	47,00	0,970	1,008	0,85	Agustin Torres	22/11/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	42,50	0,484	0,506	0,83	Agustin Torres	22/11/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	48,20	0,471	0,485	0,81	Dante Antunez	22/11/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	47,60	0,997	0,977	0,85	Dante Antunez	22/11/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	39,00	1,022	1,039	0,88	Pablo Mazzeo	22/11/13
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	39,00	0,502	0,518	0,84	Pablo Mazzeo	22/11/13
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	35,00	1,021	1,032	0,99	Daniel Carcacha	22/11/13
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	48,00	0,500	0,512	0,98	Daniel Carcacha	22/11/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2563****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	80920
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32092
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8782402

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**      **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**      **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**