

Tubo patrón número

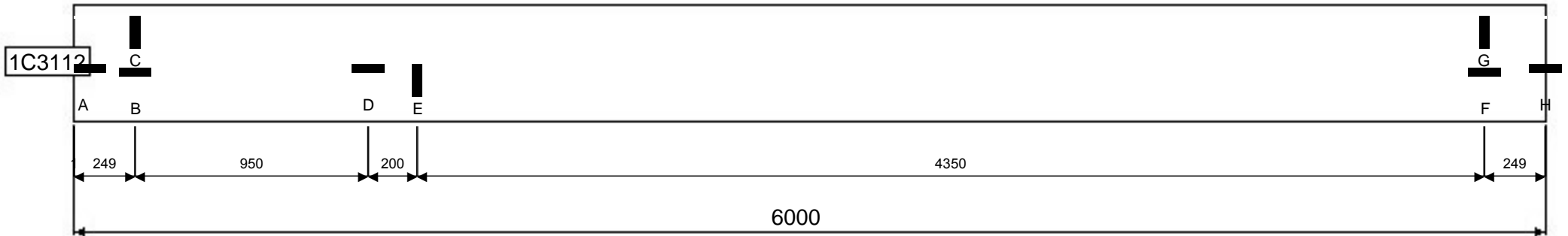
Reference standard #

1C3112

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Forja Atlas	Ciclo Product	21019
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	60758
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2693.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	50,00	0,939	0,930	0,99	Sebastian Monteros	16/06/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	50,00	0,889	1,090	0,99	Sebastian Monteros	16/06/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	50,00	0,889	0,880	0,99	Sebastian Monteros	16/06/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	50,00	0,838	1,090	0,99	Sebastian Monteros	16/06/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	50,00	0,812	0,810	0,99	Sebastian Monteros	16/06/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,99	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	50,00	0,889	1,090	0,99	Sebastian Monteros	16/06/20
G	Transversal Externo Transverse OD	0,99	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	50,00	1,085	1,090	0,99	Sebastian Monteros	16/06/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,99	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	50,00	0,939	0,940	0,99	Sebastian Monteros	16/06/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3112**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Forja Atlas	Ciclo Product	21019
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	60758
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2693.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO