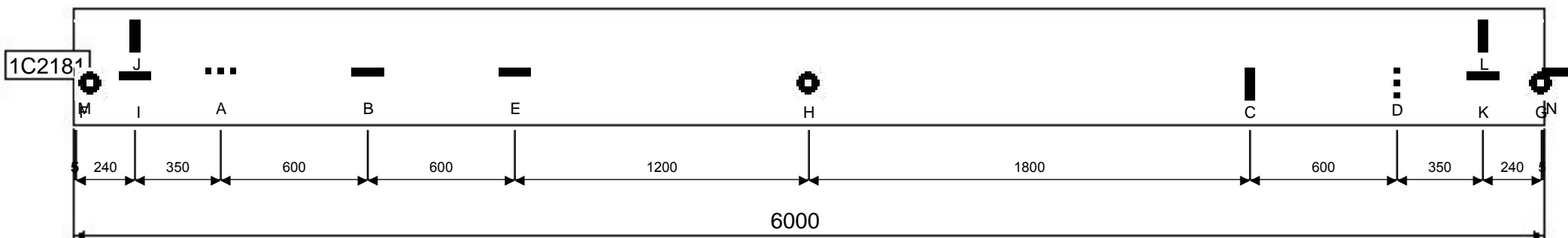


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2181

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21140
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46611
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5095301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	7	±15	0,345	0,255	0,300	45,00	45,00	0,311	0,323	0,83	Pablo Mazzeo	27/05/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,338	0,336	0,85	Pablo Mazzeo	27/05/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	30,80	0,342	0,329	0,85	Pablo Mazzeo	27/05/11
D	Transversal Interno Transverse ID	0,83	7	±15	0,345	0,255	0,300	22,00	22,00	0,318	0,331	0,83	Pablo Mazzeo	27/05/11
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,00	48,00	0,413	0,423	0,86	Default Default	28/05/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	08/08/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	08/08/11
H	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	09/01/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 1C2181	Datos del Producto Product Information											
	Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21140						
	Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46611						
		Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5095301					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,322	0,319	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	35,00	0,330	0,334	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,331	0,333	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	35,00	0,330	0,335	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
M	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,00	50,00	0,482	0,485	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
N	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,00	50,00	0,435	0,433	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla **Codigo:**

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	26/11/2020 11:15:39 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	----------------------	-----------------------------	---------------------	-----	------------------------------	---------------------------