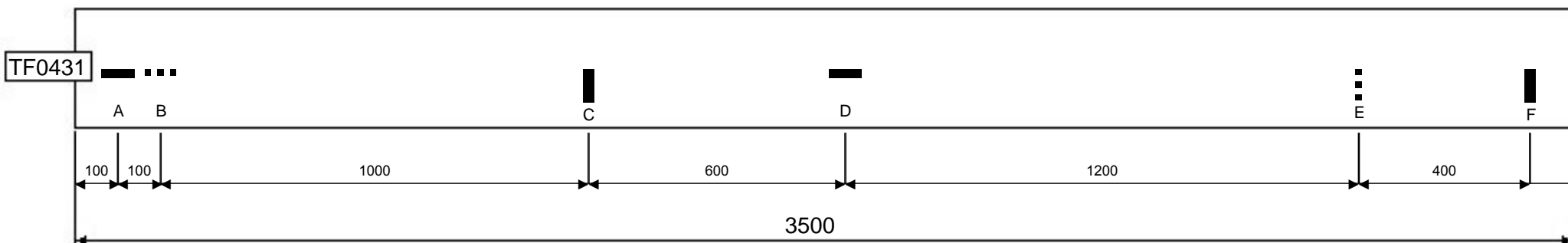


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0431

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	Trefila	Ciclo Product	33580
Espesor [mm] Wall Thickness	4,76	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43874
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	±15	0,547	0,405	0,476	20,00	19,00	0,536	0,544	0,57	Dante Antunez	21/05/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+5-0	0,500	0,476	0,476	20,00	20,00	0,470	0,468	0,67	Daniel Carcacha	23/05/11
C	Transversal Externo Transverse OD	0,70	10	+5-0	0,500	0,476	0,476	20,00	20,00	0,470	0,474	0,55	Dante Antunez	21/05/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+5-0	0,500	0,476	0,476	20,00	19,00	0,473	0,474	0,58	Dante Antunez	21/05/11
E	Transversal Interno Transverse ID	0,70	10	+5-0	0,500	0,476	0,476	20,00	20,00	0,463	0,461	0,64	Daniel Carcacha	23/05/11
F	Transversal Externo Transverse OD	0,70	10	±15	0,547	0,405	0,476	20,00	20,00	0,538	0,543	0,58	Dante Antunez	21/05/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0431**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	Trefila	Ciclo Product	33580
Espesor [mm] Wall Thickness	4,76	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43874
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO