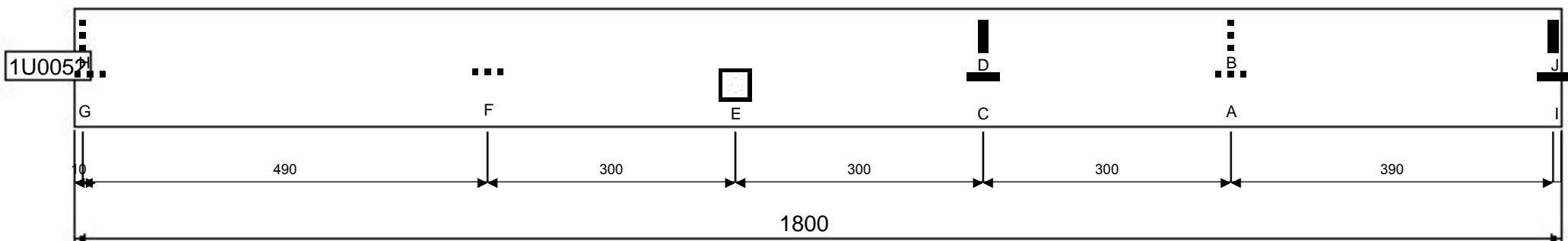


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0052

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	71,17	Cliente Client	Ciclo Product	27684
Espesor [mm] Wall Thickness	7,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,40	24,00	0,413	0,428	0,83	Sebastian Monteros	22/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,40	25,00	0,408	0,411	0,85	Sebastian Monteros	22/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,40	24,00	0,441	0,433	0,84	Sebastian Monteros	22/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,40	24,00	0,411	0,427	0,94	Sebastian Monteros	22/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	10	±15	0,897	0,663	0,780	50,00	50,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	22/12/06
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,718	0,530	0,624	25,40	23,00	0,696	0,686	0,87	Sebastian Monteros	22/12/06
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,40	25,00	0,422	0,426	0,93	Dante Antunez	10/09/14
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,40	23,00	0,442	0,446	0,85	Dante Antunez	10/09/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0052****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	71,17	Cliente Client	Ciclo Product	27684
Espesor [mm] Wall Thickness	7,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,40	25,00	0,410	0,406	0,85	Dante Antunez	10/09/14
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,40	23,50	0,411	0,408	0,85	Dante Antunez	10/09/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**