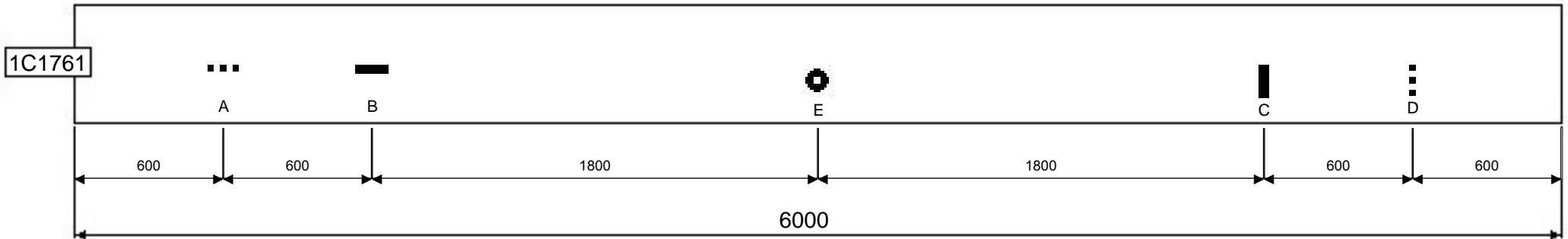


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1761**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK P FITTING	Ciclo Product	84107
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26549
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5445202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	5	±15	0,365	0,270	0,318	48,30	48,30	0,355	0,348	0,82	Nicolas Lorenzato	11/12/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	48,30	0,358	0,350	0,83	Nicolas Lorenzato	11/12/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	43,50	0,348	0,350	0,82	Nicolas Lorenzato	11/12/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	39,90	0,340	0,285	0,84	Nicolas Lorenzato	11/12/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	15/08/08

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1761****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK P FITTING	Ciclo Product	84107
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26549
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5445202

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**