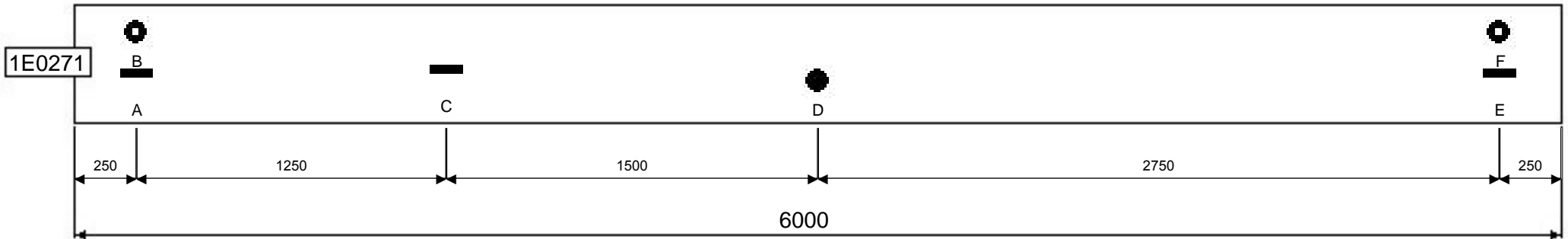


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0271

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	CARDALDA S.A.	Ciclo Product	15790
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25733
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5752701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,366	1,009	1,188	50,00	50,00	1,258	1,256	0,88	Carlos Aguilar	25/06/19
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	25/06/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,366	1,009	1,188	150,00	150,00	1,255	1,251	0,87	Carlos Aguilar	25/06/19
D	Circular de ecualización Externo	1,00	13	±15	1,366	1,009	1,188	-	-	1,296	1,209	0,87	Carlos Aguilar	27/06/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,366	1,009	1,188	50,00	50,00	1,281	1,266	0,87	Carlos Aguilar	25/06/19
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	25/06/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0271****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	CARDALDA S.A.	Ciclo Product	15790
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25733
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5752701

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES