

CERTIFICADO PATRON DE CND

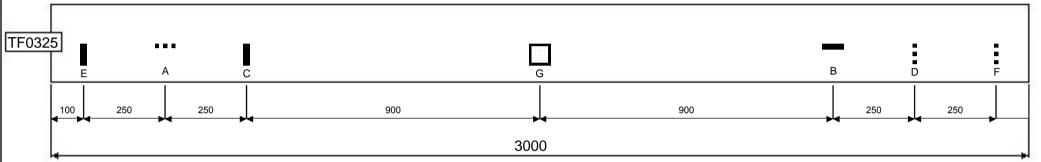
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0325





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,80	10	±15	1,271	0,939	1,105	25,00	24,30	1,129	1,182	0,62	Dante Antunez	04/06/09
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	10	±15	1,271	0,939	1,105	25,00	24,40	1,175	1,173	0,61	Dante Antunez	04/06/09
С	Transversal Externo Transverse OD	0,80	10	±15	1,271	0,939	1,105	25,00	23,00	1,178	1,174	0,61	Dante Antunez	04/06/09
D	Transversal Interno Transverse ID	0,80	10	±15	1,271	0,939	1,105	25,00	23,00	1,151	1,172	0,63	Dante Antunez	04/06/09
Е	Transversal Externo Transverse OD	0,80	10	±15	1,271	0,939	1,105	25,00	23,40	1,157	1,130	0,59	Dante Antunez	04/06/09
F	Transversal Interno Transverse ID	0,80	10	±15	1,271	0,939	1,105	25,00	22,90	1,127	1,138	0,60	Dante Antunez	04/06/09
G	Reduccion de Espesor Externo	25,00	3	±0	0,350	0,350	0,350	25,00	25,00	-	-	25,00	Dante Antunez	04/06/09

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Fecha Date 04/06/2009 08:58:16 a.m.

Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

TF0325

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	95,5	Cliente Client	BOLLAND y CIA	Ciclo Product	38871				
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	0				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO