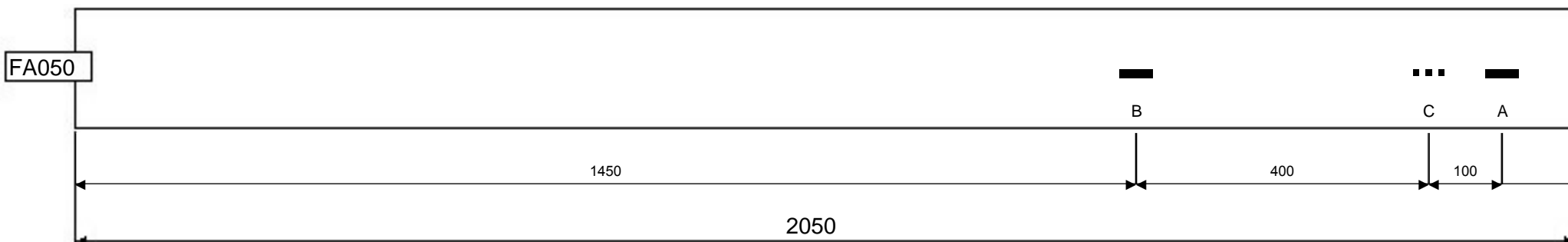


Tubo patrón número  
Reference standard #

**FA050**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	RED. ESC 1:10	Ciclo Product	80350
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	±15	0,921	0,681	0,801	15,00	15,00	0,806	0,798	0,30	Carlos Aguilar	12/07/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,570	0,421	0,495	40,00	15,00	0,518	0,511	0,30	Carlos Aguilar	12/07/17
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,570	0,421	0,495	40,00	40,00	0,509	0,492	0,30	Agustin Torres	12/07/17

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 12/07/2017  
03:46:33 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006