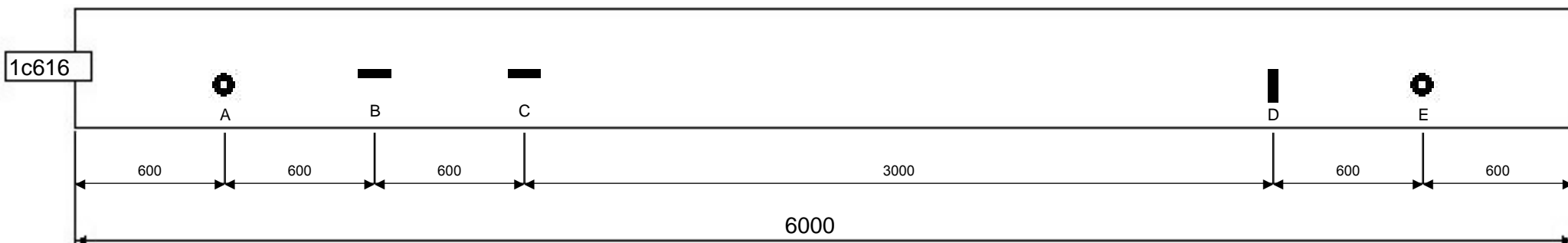


Tubo patrón número
Reference standard #

1c616

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	6518	
Espesor [mm] Wall Thickness	15	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	08/11/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	48,00	0,850	0,850	0,96	Sebastian Monteros	08/11/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,725	1,275	1,500	50,00	48,00	1,450	1,550	0,97	Sebastian Monteros	08/11/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	44,00	0,860	0,860	0,95	Sebastian Monteros	08/11/04
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	08/11/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/11/2004
12:58:07 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006