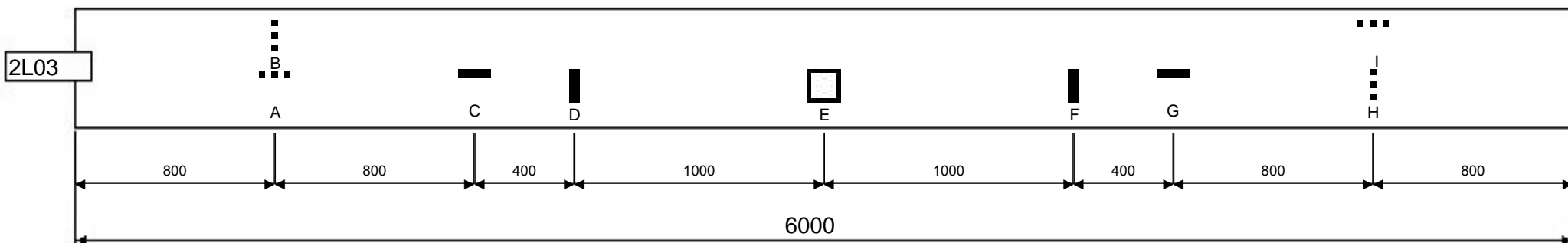


Tubo patrón número
Reference standard #

2L03

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	N-A	Ciclo Product	81354
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78044
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	50,00	0,442	0,425	0,84	Agustin Torres	08/05/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	46,00	0,412	0,418	0,84	Agustin Torres	08/05/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±0	0,403	0,403	0,403	50,80	50,50	0,402	0,402	0,82	Agustin Torres	22/04/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	46,50	0,441	0,447	0,81	Agustin Torres	22/04/17
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	5	±0	0,403	0,403	0,403	50,80	50,00	-	-	25,00	Agustin Torres	22/04/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,80	46,50	0,910	0,904	0,84	Agustin Torres	22/04/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,80	50,50	0,883	0,897	0,83	Agustin Torres	22/04/17
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,80	46,00	0,909	0,876	0,83	Agustin Torres	08/05/17

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2L03****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	N-A	Ciclo Product	81354
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78044
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,80	50,00	0,881	0,887	0,87	Agustin Torres	08/05/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES