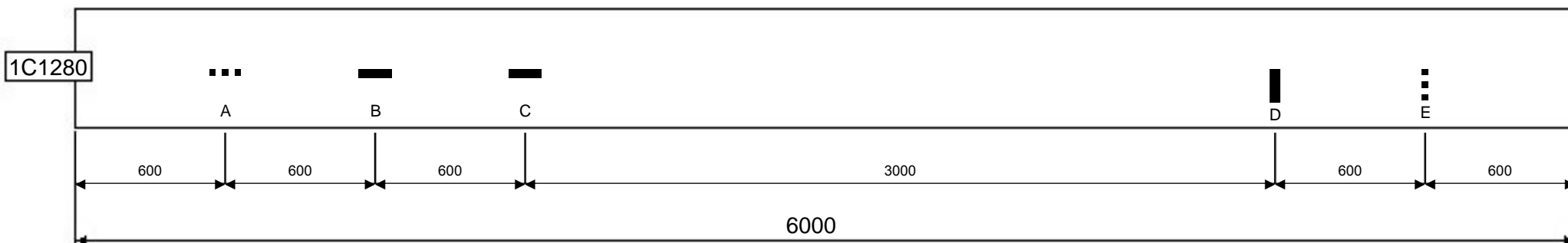


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1280

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	63311	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	1377
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,584	0,432	0,508	50,00	49,00	0,573	0,556	0,91	Sebastian Monteros	31/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	48,00	0,332	0,343	0,90	Sebastian Monteros	31/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,00	0,710	0,661	0,91	Sebastian Monteros	31/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	44,00	0,316	0,319	0,93	Sebastian Monteros	31/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	38,00	0,360	0,310	0,91	Sebastian Monteros	31/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 31/10/2006
10:34:13 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006