

CERTIFICADO PATRON DE CND

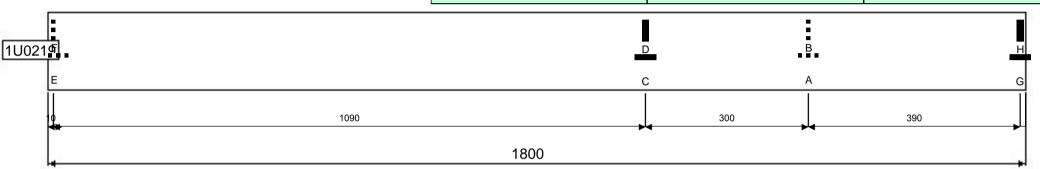
TEND

NDT Reference Standard Certificate



1U0219





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	50,00	47,70	0,785	0,791	0,87	Dante Antunez	20/09/07
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	50,00	41,50	0,743	0,751	0,88	Dante Antunez	20/09/07
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	50,00	47,00	0,820	0,798	0,97	Dante Antunez	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	50,00	44,00	0,794	0,804	0,86	Dante Antunez	20/09/07
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	38,00	38,00	0,809	0,827	0,84	Agustin Torres	12/06/17
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	38,00	32,00	0,785	0,802	0,83	Agustin Torres	12/06/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	38,00	38,00	0,830	0,825	0,87	Carlos Aguilar	12/06/17
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	38,00	35,20	0,728	0,746	0,86	Carlos Aguilar	12/06/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 12/06/2017 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 01:59:42 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0219

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	90	Cliente Client	Trefila	Ciclo Product	27960				
Espesor [mm] Wall Thickness	14,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	21195				
Trazabilidad Traceability	102			Expediente Manufacturing Order	0/8074.19				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES