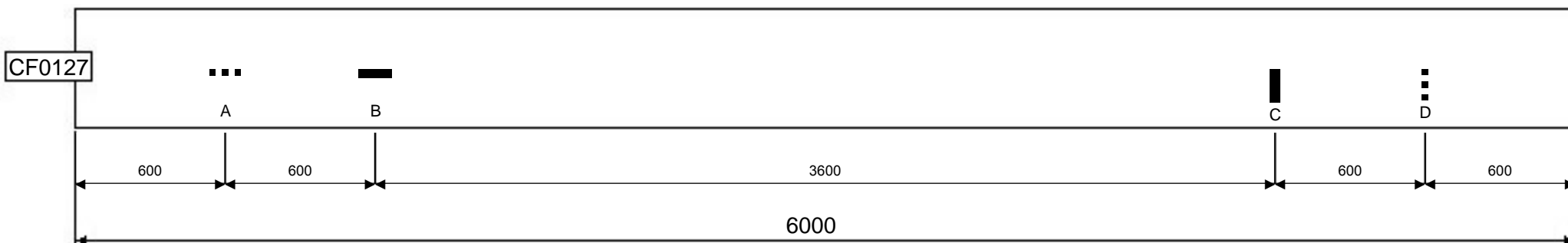


Tubo patrón número
Reference standard #

CF0127

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK AGIP	Ciclo Product	66607
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35931
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0976487



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,844	0,624	0,734	50,80	49,00	0,800	0,802	0,88	Daniel Carcacha	21/10/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	49,10	0,338	0,340	0,82	Dante Antunez	21/10/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	42,80	0,387	0,380	0,85	Dante Antunez	21/10/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	30,00	0,418	0,422	0,80	Daniel Carcacha	21/10/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES