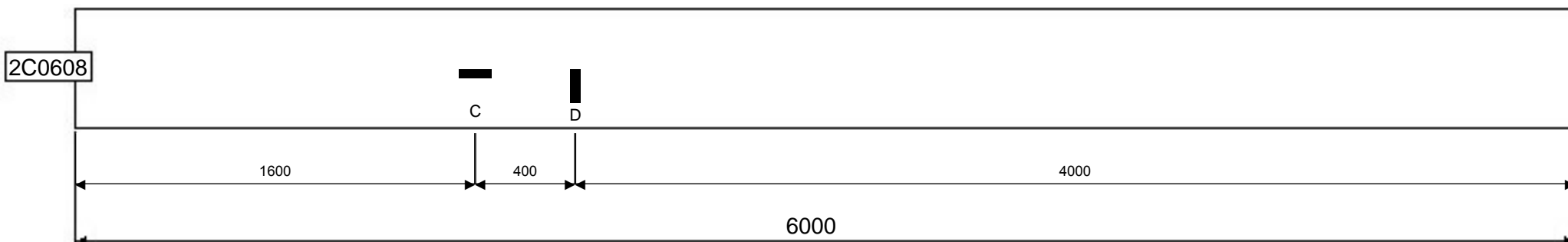


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0608

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	270,6	Cliente Client	Mobil	Ciclo Product	3809
Espesor [mm] Wall Thickness	26,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55336
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0862901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,501	1,109	1,305	50,00	49,00	1,259	1,287	0,95	Dante Antunez	01/03/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,501	1,109	1,305	50,80	40,00	1,266	1,363	0,95	Dante Antunez	01/03/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/03/2013
08:18:28 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006