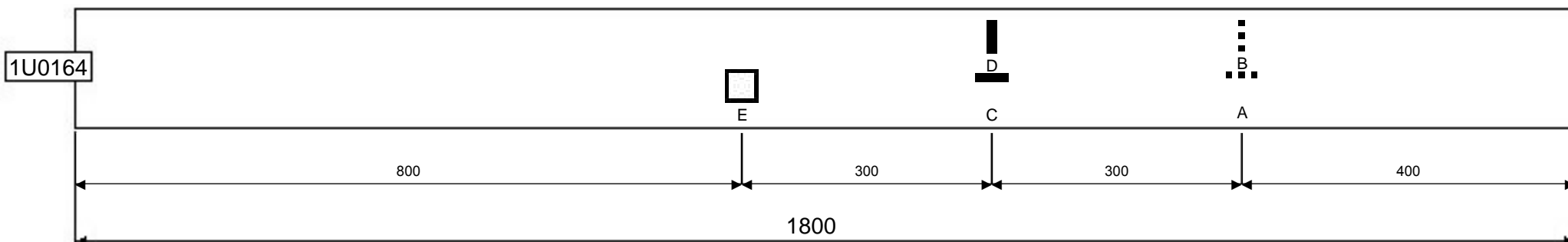


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0164

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	65561
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	45470
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	49,00	0,530	0,494	0,88	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	38,00	0,508	0,455	0,87	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	49,00	0,512	0,488	0,84	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	35,00	0,531	0,529	0,86	Sebastian Monteros	29/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	1,369	1,012	1,190	50,00	50,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	29/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES