

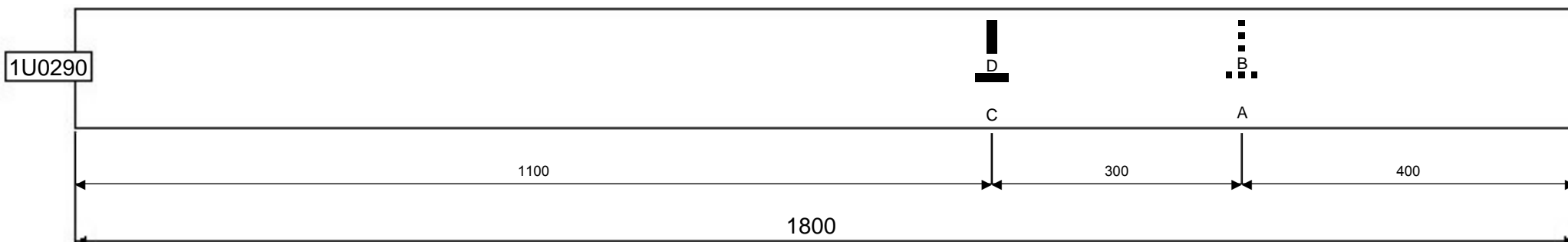
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0290

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,73	Cliente Client	LRI	Ciclo Product	20089
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27103
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6575.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	25,40	24,30	1,007	1,054	0,87	Daniel Carcacha	13/05/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	22,70	1,045	0,988	0,89	Daniel Carcacha	13/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	25,40	24,30	1,007	1,006	0,87	Daniel Carcacha	13/05/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	31,30	0,928	1,022	0,84	Daniel Carcacha	13/05/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 13/05/2008
08:27:51 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006