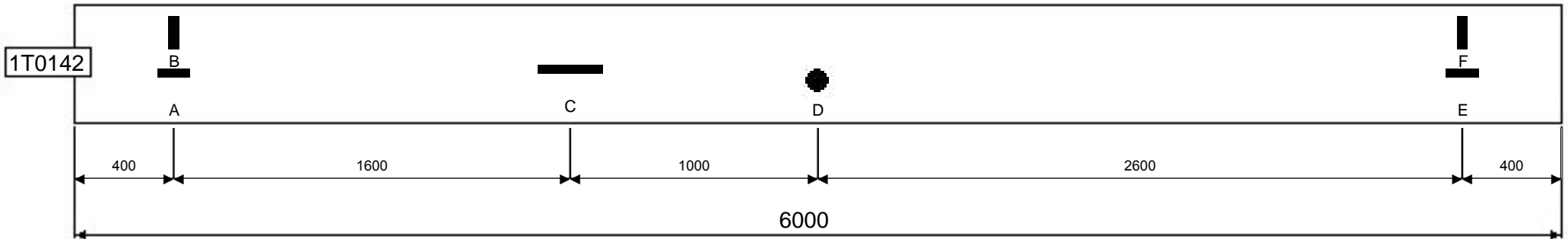


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0142**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	XTO ENERGY INC	Ciclo Product	88057
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20735
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,00	0,530	0,532	0,89	Daniel Carcacha	03/01/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	32,00	0,497	0,509	0,84	Pablo Mazzeo	05/01/12
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,694	0,513	0,604	150,00	120,00	0,690	0,689	-	Daniel Carcacha	03/01/12
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	-	-	0,450	0,447	0,90	Agustin Torres	08/03/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,00	0,531	0,541	0,89	Daniel Carcacha	03/01/12
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	32,00	0,488	0,496	0,84	Pablo Mazzeo	05/01/12

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T0142****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	XTO ENERGY INC	Ciclo Product	88057
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20735
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES