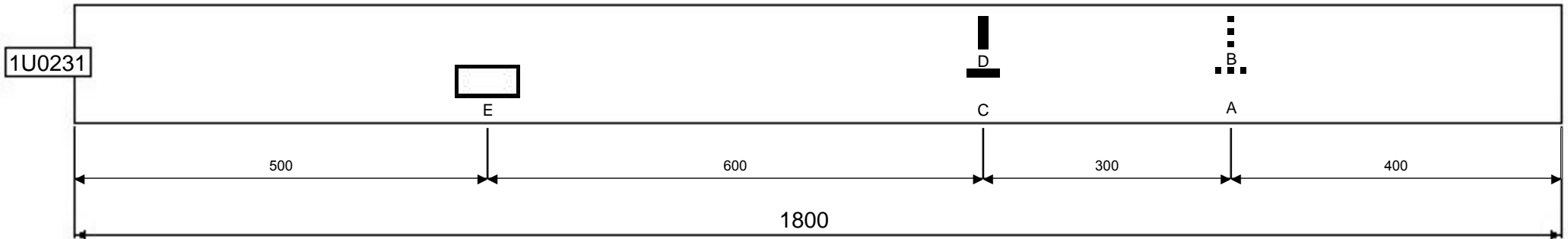


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0231**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Tamsa Exin	Ciclo Product	21141
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23633
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6986.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	47,50	0,307	0,315	0,86	Dante Antunez	20/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	23,70	0,290	0,343	0,80	Dante Antunez	20/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	47,00	0,363	0,355	0,82	Dante Antunez	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	40,50	0,358	0,356	0,00	Dante Antunez	20/09/07
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	2,300	1,700	2,000	16,00	15,00	1,900	1,900	5,70	Daniel Carcacha	16/09/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0231****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Tamsa Exin	Ciclo Product	21141
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23633
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6986.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**