

CERTIFICADO PATRON DE CND

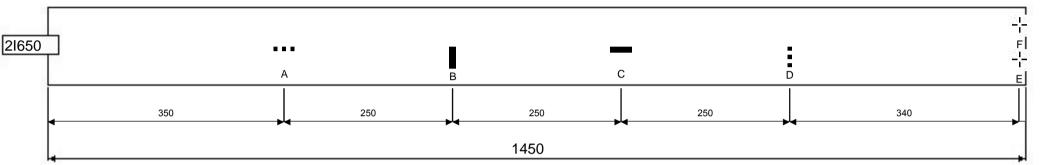
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

21650





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth		Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Length	Profundid ad A [mm] Depth A		Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	49,00	0,357	0,361	0,80	-	Default Default	04/12/08
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	49,00	0,343	0,312	0,85	-	Default Default	04/12/08
1 ('	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	49,00	0,362	0,347	0,80	-	Default Default	04/12/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	41,00	0,319	0,360	0,78	-	Default Default	04/12/08
Е	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,77	Default Default	04/12/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,34	Default Default	04/12/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 04/12/2008 07:33:29 a.m.

Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23401					
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	0					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/4340.02					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES