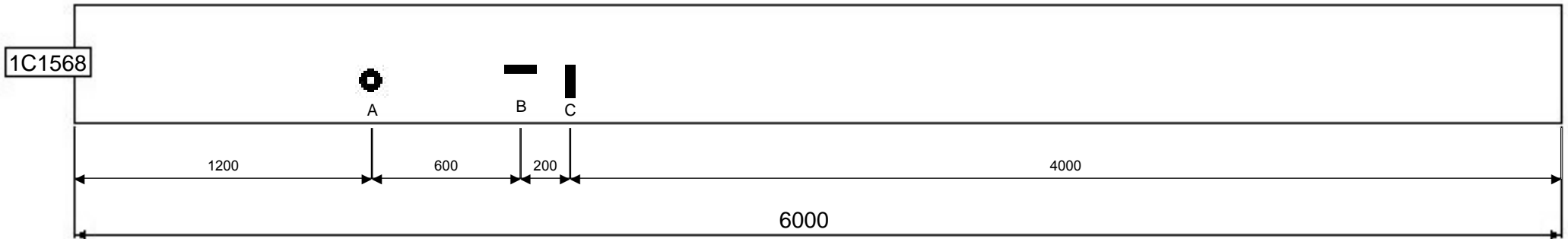


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1568

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	DALMINE S.P.A.	Ciclo Product	22836
Espesor [mm] Wall Thickness	9,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21479
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	06/03/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,541	0,400	0,470	50,80	48,00	0,537	0,526	0,85	Sebastian Monteros	06/03/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,541	0,400	0,470	50,80	42,00	0,498	0,537	0,83	Sebastian Monteros	06/03/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	06/03/2007 02:25:22 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------