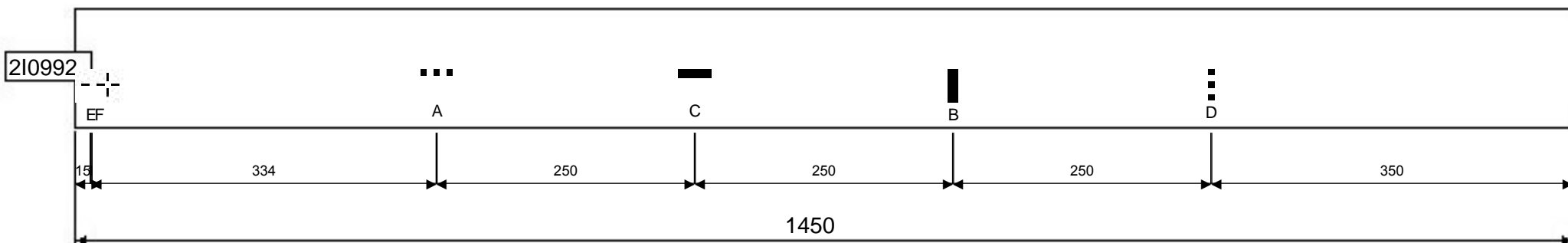


Tubo patrón número
Reference standard #

210992

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	ACEROS CO-FER	Ciclo Product	15650
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28748
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6455.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	48,00	0,859	0,889	0,87	-	Daniel Carcacha	10/09/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	35,00	0,796	0,802	0,87	-	Daniel Carcacha	10/09/13
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	45,00	0,802	0,801	0,86	-	Daniel Carcacha	10/09/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	27,00	0,857	0,871	0,85	-	Daniel Carcacha	10/09/13
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,48	Daniel Carcacha	10/09/13
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,81	Daniel Carcacha	10/09/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210992****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	ACEROS CO-FER	Ciclo Product	15650
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28748
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6455.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**