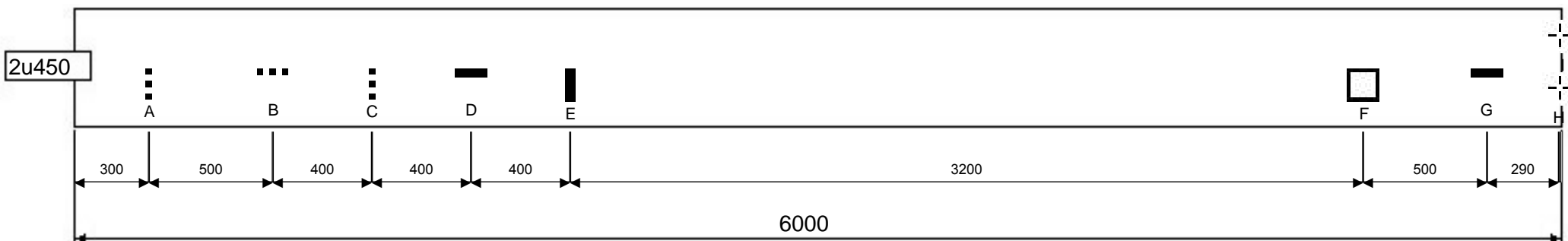


Tubo patrón número
Reference standard #

2u450

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	ENI NORTH AFRIC	Ciclo Product	64129
Espesor [mm] Wall Thickness	7,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22905
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	54421.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,00	49,20	0,431	0,431	0,86	-	Default Default	07/07/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,00	48,60	0,383	0,414	0,85	-	Default Default	07/07/07
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,00	48,30	0,403	0,389	0,86	-	Default Default	07/07/07
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,00	47,60	0,429	0,402	0,84	-	Default Default	07/07/07
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,00	44,90	0,418	0,409	0,85	-	Default Default	07/07/07
F	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	1,081	0,799	0,940	50,00	50,00	-	-	25,00	6,58	Default Default	07/07/07
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,00	47,80	0,398	0,404	0,85	-	Default Default	07/07/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,73	Default Default	26/09/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2u450****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	ENI NORTH AFRIC	Ciclo Product	64129
Espesor [mm] Wall Thickness	7,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22905
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	54421.05

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,14	Default Default	26/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES