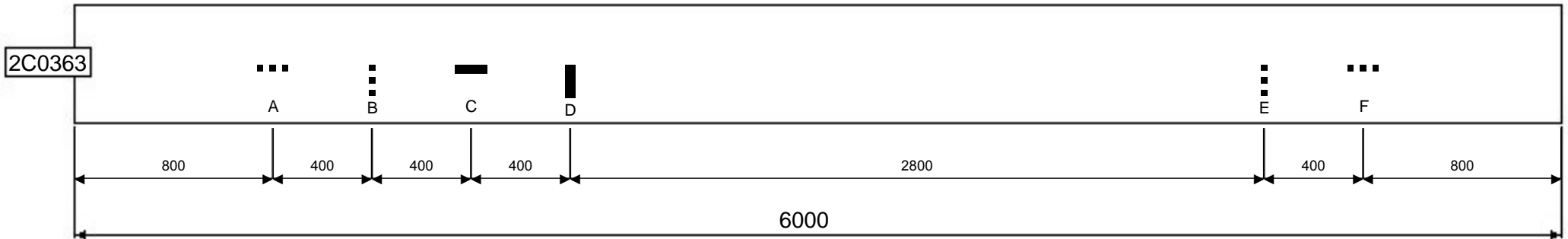


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0363**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Gerab	Ciclo Product	85814
Espesor [mm] Wall Thickness	8,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50526
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	48,20	0,467	0,436	0,83	Nicolas Lorenzato	28/11/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	42,80	0,368	0,464	0,82	Nicolas Lorenzato	28/11/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	48,50	0,433	0,432	0,82	Nicolas Lorenzato	28/11/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	44,40	0,462	0,419	0,84	Nicolas Lorenzato	28/11/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,943	0,697	0,820	50,00	42,70	0,841	0,898	0,88	Nicolas Lorenzato	28/11/07
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,943	0,697	0,820	50,00	48,20	0,897	0,855	0,88	Nicolas Lorenzato	28/11/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0363****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Gerab	Ciclo Product	85814
Espesor [mm] Wall Thickness	8,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50526
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES