

Tubo patrón número

Reference standard #

1C2626

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	80,5	Cliente Client	PETROCHIN A INTE	Ciclo Product	10153
Espesor [mm] Wall Thickness	10,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38747
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0885603

1C2626

...

■

■

...

A

B

C

D

600

600

3600

600

600

6000

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,208	0,893	1,050	50,00	48,00	1,187	1,176	0,85	Dante Antunez	17/01/15
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,604	0,446	0,525	50,00	48,00	0,554	0,563	0,84	Pablo Mazzeo	17/01/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,604	0,446	0,525	50,00	40,00	0,549	0,560	0,84	Pablo Mazzeo	17/01/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,208	0,893	1,050	50,00	28,00	1,192	1,183	0,83	Dante Antunez	17/01/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

17/01/2015
06:39:47 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006