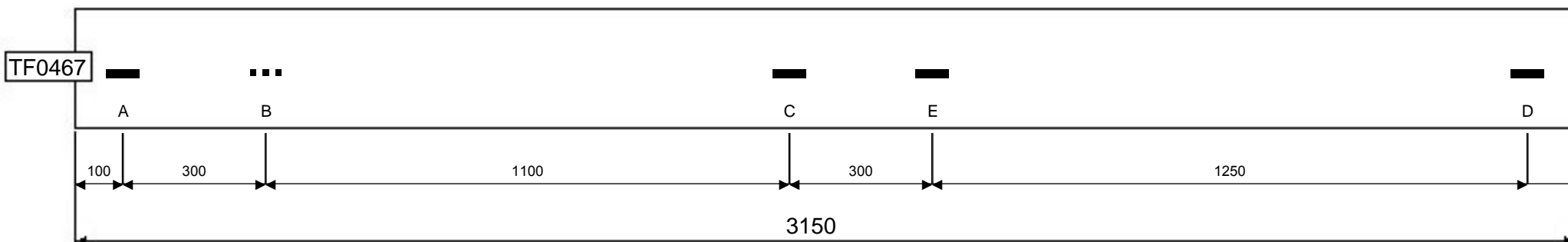


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0467

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,56	Cliente Client	OWEN OIL TOOLS	Ciclo Product	35120
Espesor [mm] Wall Thickness	5,33	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24020
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	±15	0,613	0,453	0,533	25,40	24,00	0,580	0,577	0,61	Agustin Torres	18/10/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+10-0	0,586	0,533	0,533	25,40	23,50	0,522	0,501	0,62	Agustin Torres	18/10/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+10-0	0,586	0,533	0,533	25,40	24,00	0,523	0,525	0,60	Agustin Torres	18/10/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,62	10	±15	0,613	0,453	0,533	24,00	24,00	0,593	0,600	0,62	Agustin Torres	18/10/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	+0,1-0	0,267	0,267	0,267	25,40	24,50	0,266	0,266	0,58	Dante Antunez	19/02/15

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0467**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,56	Cliente Client	OWEN OIL TOOLS	Ciclo Product	35120
Espesor [mm] Wall Thickness	5,33	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24020
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES