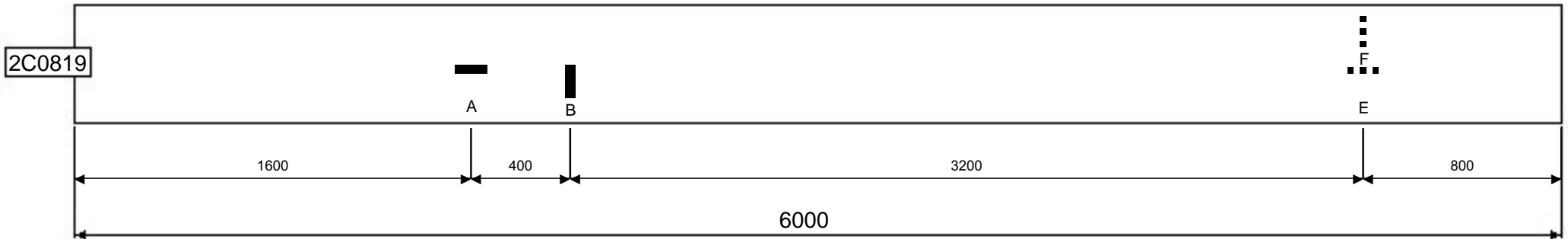


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0819

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	PRUEBAS VARIAS	Ciclo Product	13977
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23704
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8896.82



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,83	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,70	50,70	0,595	0,591	0,83	Carlos Aguilar	05/01/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	43,10	0,597	0,595	0,83	Carlos Aguilar	05/01/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	50,00	1,123	1,157	0,86	Default Default	29/01/19
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	40,00	1,098	1,123	0,86	Default Default	29/01/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	29/01/2019 11:08:02 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------