

Tubo patrón número

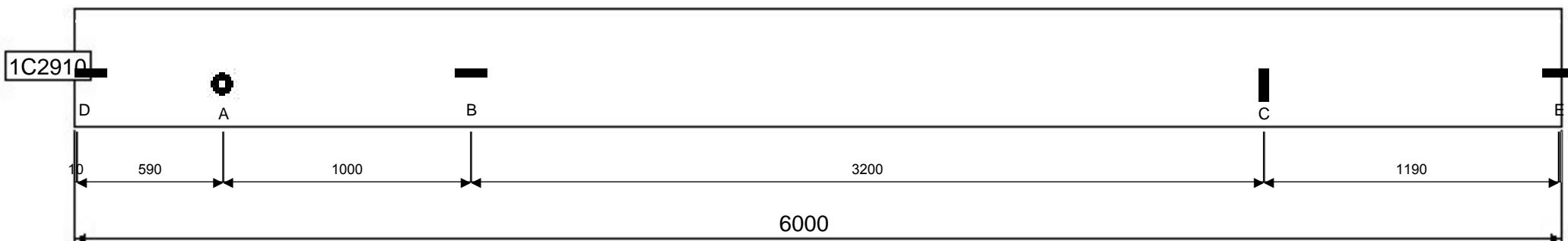
Reference standard #

**1C2910**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TIOGA PIPE SUPP	Ciclo Product	54216
Espesor [mm] Wall Thickness	4,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53521
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5672001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,80	Default Default	11/01/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,00	50,00	0,485	0,496	0,81	Agustin Torres	09/01/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,00	23,00	0,489	0,493	0,81	Agustin Torres	09/01/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,80	50,80	0,457	0,457	1,00	Default Default	15/01/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,80	50,80	0,457	0,457	1,00	Default Default	15/01/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

15/01/2019  
09:55:13 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006