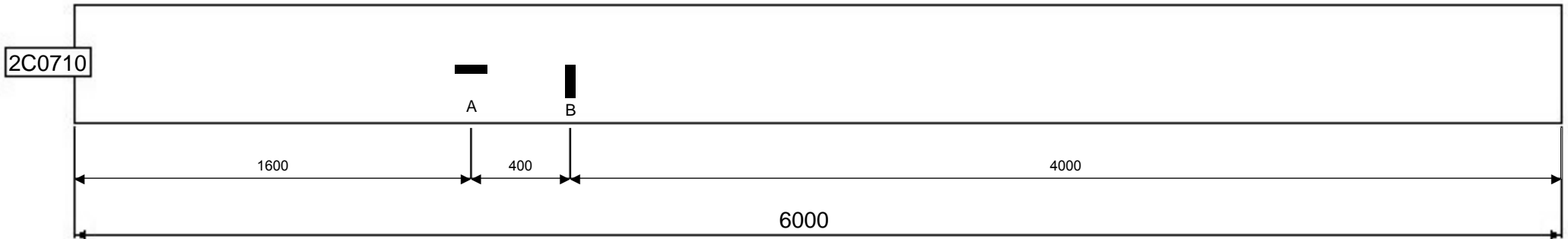


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0710**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	ENI ANGOLA S.P.	Ciclo Product	60151
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76452
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0725.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	49,60	0,938	0,942	0,82	Carlos Aguilar	17/08/16
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	47,30	0,992	0,982	0,86	Carlos Aguilar	17/08/16

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	17/08/2016 06:02:48 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------