

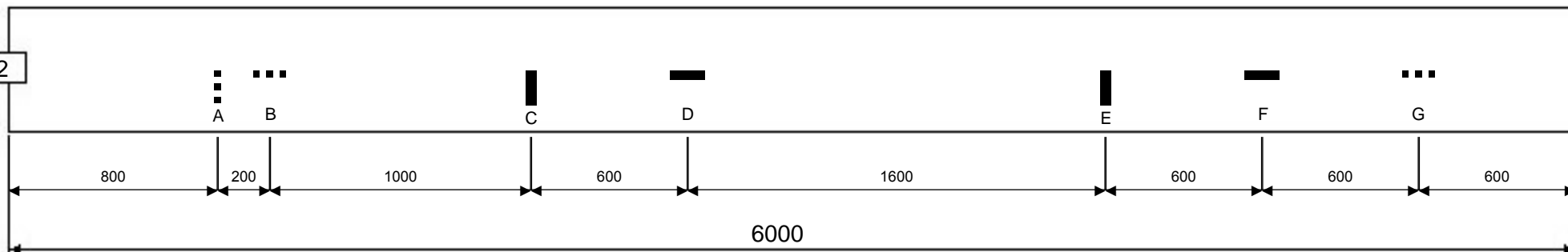
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U142**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	120,14	Cliente Client	Ciclo Product	16733
Espesor [mm] Wall Thickness	11,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

2U142



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,645	0,477	0,561	25,40	24,00	0,610	0,580	0,93	Sebastian Monteros	22/11/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,645	0,477	0,561	25,40	24,60	0,640	0,620	0,95	Sebastian Monteros	22/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,645	0,477	0,561	25,40	25,00	0,590	0,590	0,95	Sebastian Monteros	22/11/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,645	0,477	0,561	25,40	24,20	0,560	0,580	0,94	Sebastian Monteros	22/11/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,00	40,00	0,574	0,552	0,85	Sebastian Monteros	22/11/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	0,465	0,343	0,404	50,00	40,00	0,574	0,552	0,85	Sebastian Monteros	22/11/06
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	4	±15	0,465	0,343	0,404	50,00	43,00	0,455	0,457	0,93	Sebastian Monteros	22/11/06
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	10/06/05

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

22/11/2006  
10:08:04 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U142****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	120,14	Cliente Client	Ciclo Product	16733
Espesor [mm] Wall Thickness	11,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
N	Longitudinal Interno Longitudinal ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	10/06/05
P	Longitudinal Interno Longitudinal ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	10/06/05

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Nikon V-16E      Codigo: 90012410**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES