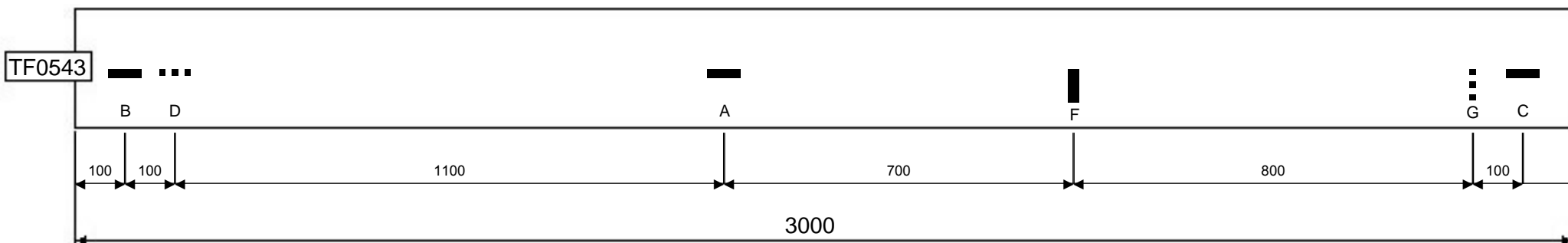


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0543**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	56,3	Cliente Client	Metalmecánica	Ciclo Product	33956
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38134
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,99	10	±0,05	1,271	1,269	1,270	25,00	25,00	1,270	1,270	0,99	Daniel Carcacha	20/07/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±0,5	1,276	1,264	1,270	25,00	25,00	1,270	1,270	0,98	Daniel Carcacha	20/07/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±0,5	1,276	1,264	1,270	25,00	25,00	1,270	1,270	0,98	Daniel Carcacha	20/07/15
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±0,1	1,271	1,269	1,270	25,00	25,00	1,270	1,270	1,00	Daniel Carcacha	23/07/15
E	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	14/05/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,276	1,264	0,86	Default Default	14/05/19
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	17,00	1,269	1,280	0,88	Default Default	14/05/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**TF0543****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	56,3	Cliente Client	Metalmecánica	Ciclo Product	33956
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38134
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**