

CERTIFICADO PATRON DE CND

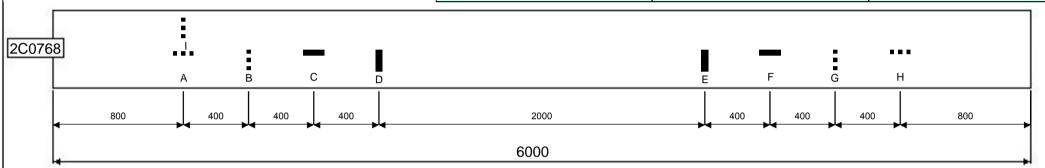
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0768

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	Ciclo Product	80504								
Espesor [mm] Wall Thickness	7,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	87573					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2010.10					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	5	±15	0,455	0,337	0,396	50,60	50,60	0,417	0,411	0,86	Carlos Aguilar	10/04/18
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	4	±15	0,364	0,269	0,317	50,80	44,40	0,280	0,291	0,85	Carlos Aguilar	10/04/18
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	50,00	50,00	0,433	0,414	0,84	Carlos Aguilar	09/04/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	50,80	44,70	0,426	0,428	0,81	Carlos Aguilar	09/04/18
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,911	0,673	0,792	50,80	44,80	0,874	0,885	0,86	Carlos Aguilar	09/04/18
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,911	0,673	0,792	50,80	50,70	0,872	0,876	0,85	Carlos Aguilar	09/04/18
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,911	0,673	0,792	50,80	44,50	0,901	0,905	0,83	Carlos Aguilar	10/04/18
Н	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,911	0,673	0,792	50,80	50,70	0,908	0,891	0,86	Carlos Aguilar	10/04/18

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 10/04/2018 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0768

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	Ciclo Product	80504								
Espesor [mm] Wall Thickness	7,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	87573					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2010.10					

	The state Markets	Amalan / Diam	Day Consult day d	T-1	Day Consultational	Day (see all also al	Dog Consultational	Lancational	Lancarity and	Day Consultate	Day Consultate	A I / D'	December	E. de
osicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%]		Profundidad Maxima [mm] Max Depth		Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm]	Longitud [mm] Length	d A [mm] Depth A	d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
								Max Length						
	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	50,80	44,10	0,443	0,428	0,84	Default Default	10/04/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES