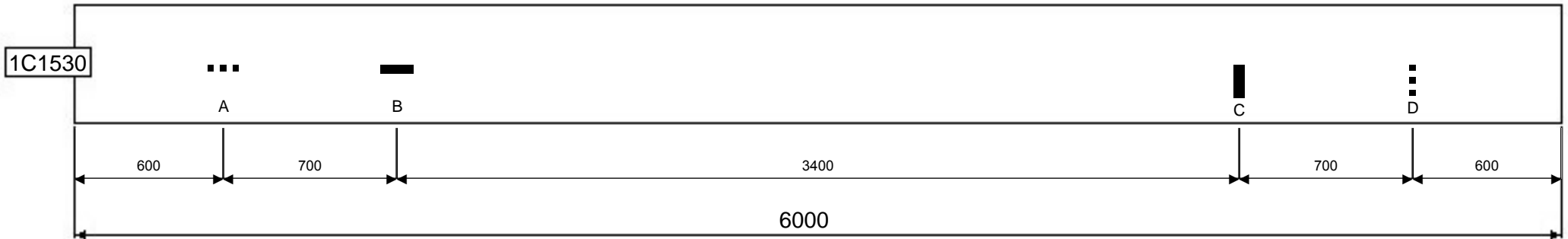


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1530**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TCP PARTNERSH IP	Ciclo Product	55182
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20165
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,554	0,409	0,482	50,80	46,00	0,545	0,519	0,87	Sebastian Monteros	26/12/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	47,00	0,344	0,339	0,86	Sebastian Monteros	26/12/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	43,00	0,344	0,341	0,82	Sebastian Monteros	26/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,554	0,409	0,482	50,80	39,00	0,526	0,500	0,85	Sebastian Monteros	26/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

26/12/2006  
09:55:02 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006