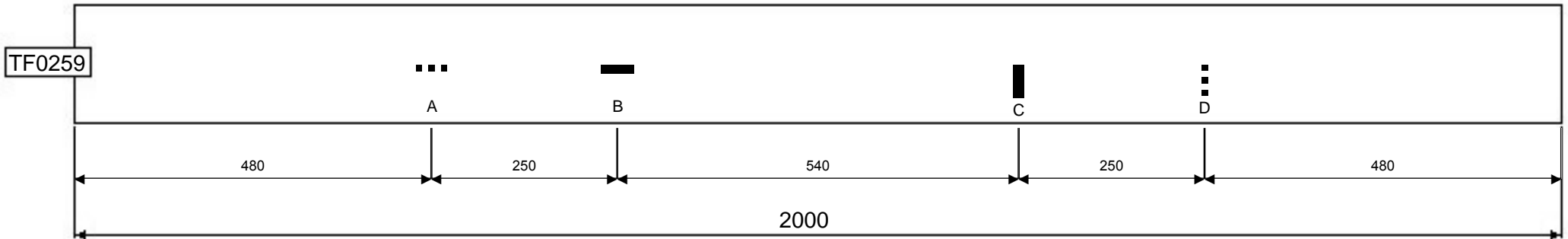


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0259**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,8	Cliente Client	GKN	Ciclo Product	33087
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	58800.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,80	5	+10-0	0,550	0,500	0,500	50,00	48,30	0,493	0,462	0,80	Daniel Carcacha	12/10/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,80	5	+10-0	0,550	0,500	0,500	50,00	47,00	0,477	0,462	0,61	Daniel Carcacha	12/10/07
C	Transversal Externo Transverse OD	0,80	5	+10-0	0,550	0,500	0,500	50,00	33,90	0,500	0,479	0,51	Daniel Carcacha	12/10/07
D	Transversal Interno Transverse ID	0,80	5	+10-0	0,550	0,500	0,500	50,00	22,20	0,451	0,455	0,80	Daniel Carcacha	12/10/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey     Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	12/10/2007 03:24:56 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------