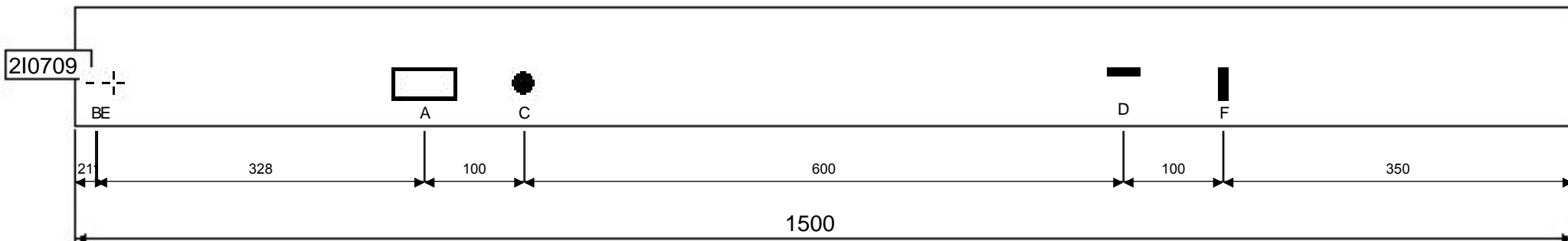


Tubo patrón número
Reference standard #

210709

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	269,88	Cliente Client	facu	Ciclo Product	8585
Espesor [mm] Wall Thickness	21,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	52498
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8152.65



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	8,00	50	±15	12,363	9,138	10,750	25,00	24,30	11,000	11,000	7,10	-	Dante Antunez	23/11/07
B	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21,03	Dante Antunez	23/11/07
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,30	50	±15	12,363	9,138	10,750	-	-	11,500	-	6,10	-	Dante Antunez	29/11/07
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	2	±15	0,569	0,420	0,495	50,00	48,30	0,534	0,538	0,81	-	Dante Antunez	29/11/07
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22,02	Dante Antunez	23/11/07
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,236	0,914	1,075	50,00	40,70	1,199	1,210	0,83	-	Dante Antunez	29/11/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210709****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	269,88	Cliente Client	facu	Ciclo Product	8585
Espesor [mm] Wall Thickness	21,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	52498
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8152.65

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES