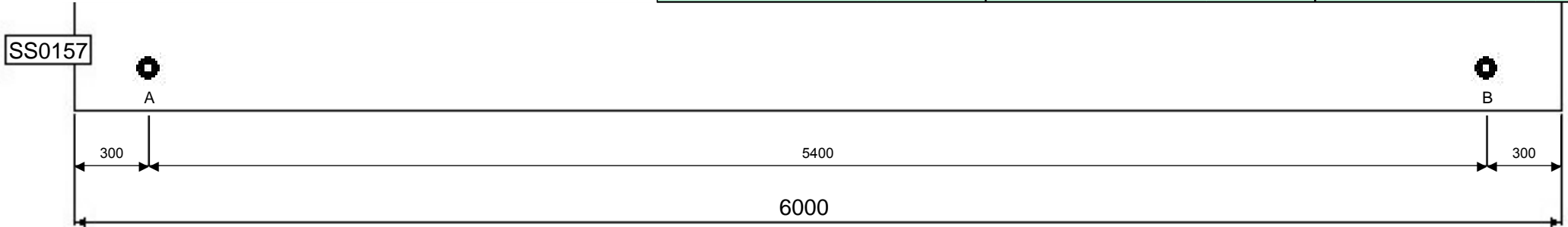


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0157

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	MTO GORGON UT QUALIFICATI ON	Ciclo Product	70712
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63788
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	10/12/09
B	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	10/12/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

10/12/2009
08:48:19 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006