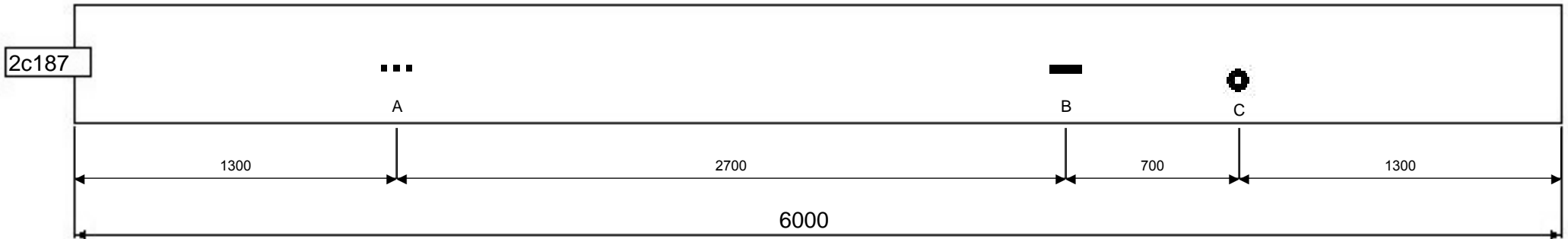


Tubo patrón número
Reference standard #

2c187

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	48,20	0,930	0,960	0,71	Sebastian Monteros	02/09/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	49,20	0,880	0,930	0,70	Sebastian Monteros	02/09/04
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,80	Sebastian Monteros	02/09/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/09/2004
10:08:48 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006