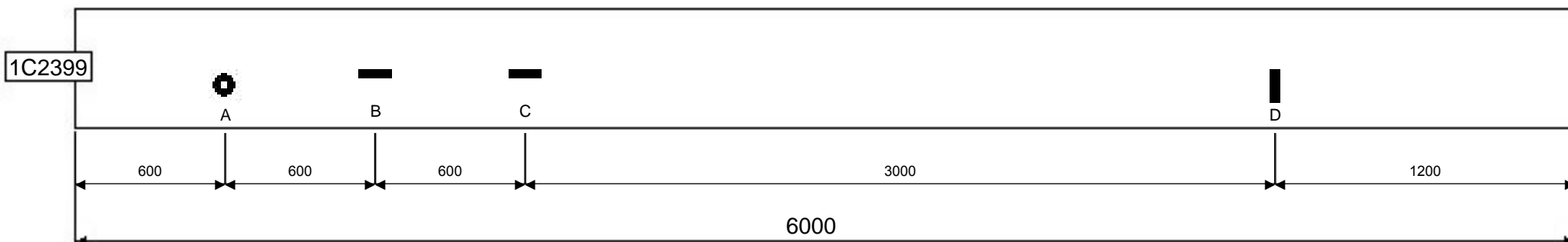


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2399

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	TUBE FORGINGS	Ciclo Product	53609
Espesor [mm] Wall Thickness	6,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22076
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5536401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	05/06/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,351	0,259	0,305	50,00	48,00	0,342	0,343	0,86	Daniel Carcacha	05/06/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,702	0,519	0,610	50,00	48,00	0,701	0,698	0,88	Daniel Carcacha	05/06/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,351	0,259	0,305	50,00	22,00	0,341	0,343	0,87	Daniel Carcacha	05/06/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES