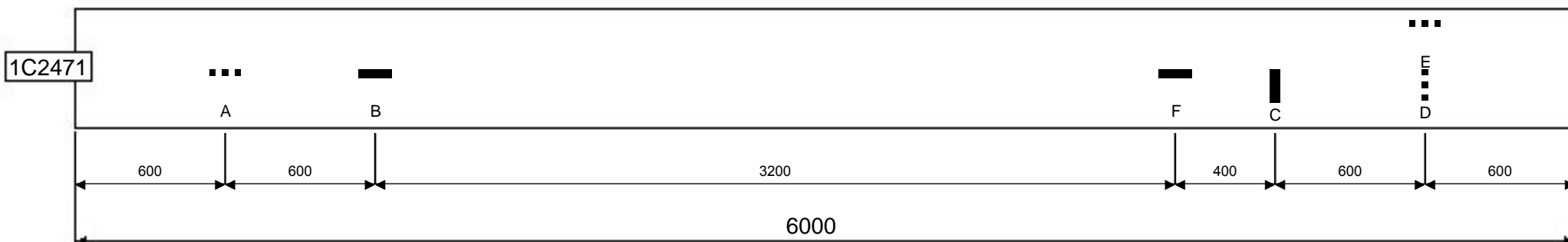


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2471

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	OWENS	Ciclo Product	16994
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25570
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	48,00	1,054	1,065	0,98	Daniel Carcacha	26/10/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	45,00	0,523	0,487	0,94	Agustin Torres	26/10/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	39,00	0,532	0,529	0,97	Agustin Torres	26/10/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	32,00	0,540	0,528	0,87	Daniel Carcacha	26/10/12
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	25,00	0,515	0,522	0,83	Agustin Torres	11/06/15
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	25,00	0,541	0,523	0,83	Agustin Torres	11/06/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2471****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	OWENS	Ciclo Product	16994
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25570
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**