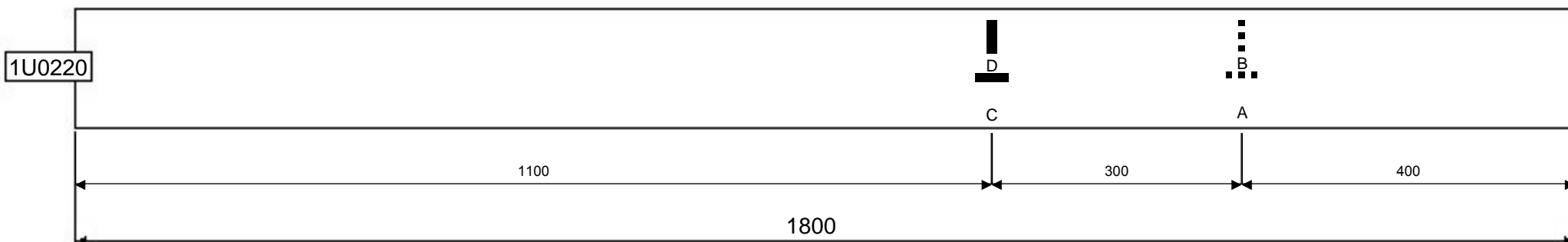


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0220

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,1	Cliente Client	Bharat Heavy EI	Ciclo Product	87282
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23316
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5510.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,021	0,754	0,888	50,00	48,50	0,921	0,978	0,89	Dante Antunez	20/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,021	0,754	0,888	50,00	28,50	1,001	0,941	0,91	Dante Antunez	20/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,021	0,754	0,888	50,00	48,20	1,010	1,014	0,83	Dante Antunez	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,021	0,754	0,888	50,00	45,40	0,989	1,003	0,88	Dante Antunez	20/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/09/2007
08:48:04 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006