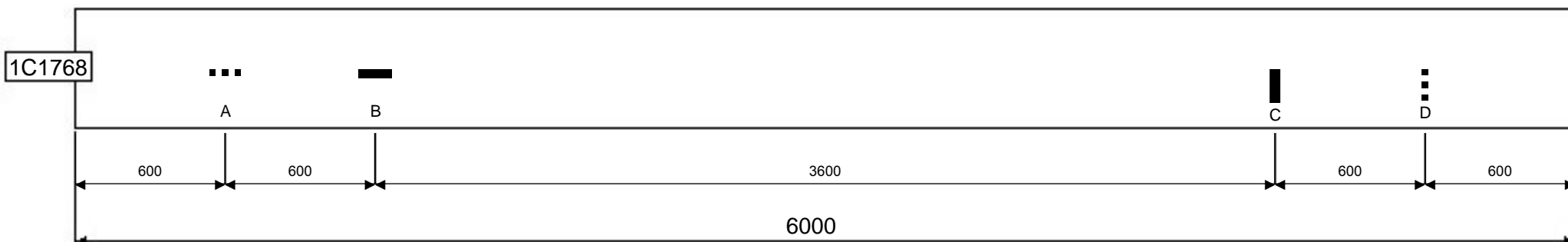


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1768

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	total austral	Ciclo Product	86492
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26250
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5713905



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,727	0,537	0,632	50,00	47,70	0,724	0,703	0,84	Daniel Carcacha	18/12/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	48,60	0,440	0,436	0,84	Daniel Carcacha	18/12/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	42,40	0,438	0,448	0,83	Daniel Carcacha	18/12/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,727	0,537	0,632	50,00	36,60	0,571	0,642	0,87	Daniel Carcacha	18/12/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 18/12/2007
12:32:40 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006