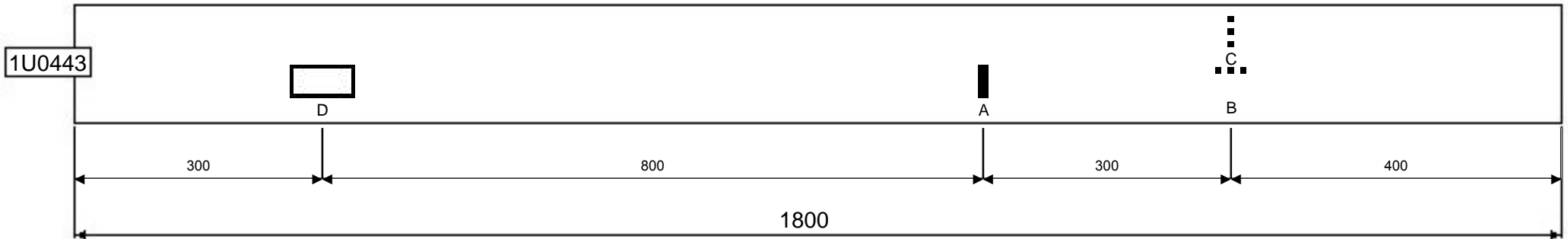


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0443

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	60039
Espesor [mm] Wall Thickness	8,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38881
Trazabilidad Traceability	390			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,955	0,706	0,830	50,80	33,60	0,421	0,442	0,85	Dante Antunez	09/06/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	-	-	-	-	-	-	-	35,20	0,473	0,469	0,86	Dante Antunez	09/06/10
C	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	22,00	0,472	0,467	0,85	Dante Antunez	09/06/10
D	Chavetero Grove	-	-	-	-	-	-	-	16,00	3,200	3,200	5,50	Dante Antunez	09/06/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	09/06/2010 12:28:46 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------