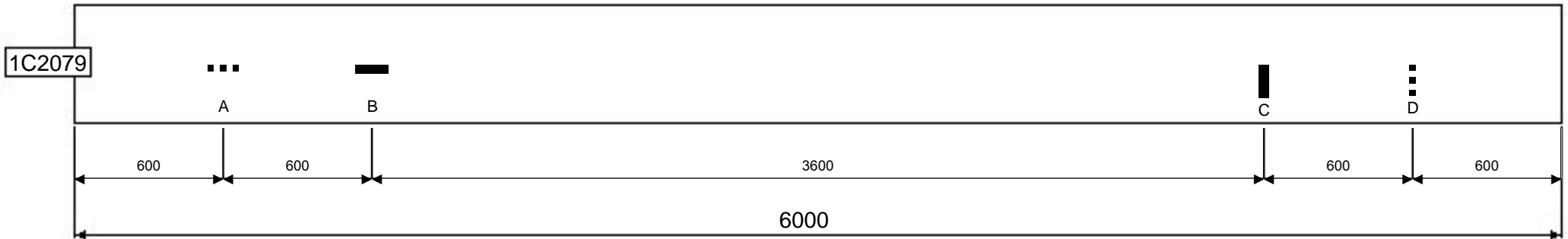


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2079

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	COP ALASKA	Ciclo Product	66395
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42045
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5562801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	47,00	0,751	0,766	0,85	Daniel Carcacha	13/10/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	48,00	0,750	0,756	0,84	Daniel Carcacha	13/10/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	41,00	0,741	0,739	0,84	Daniel Carcacha	13/10/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	30,00	0,787	0,778	0,87	Daniel Carcacha	13/10/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	13/10/2010 11:00:20 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------