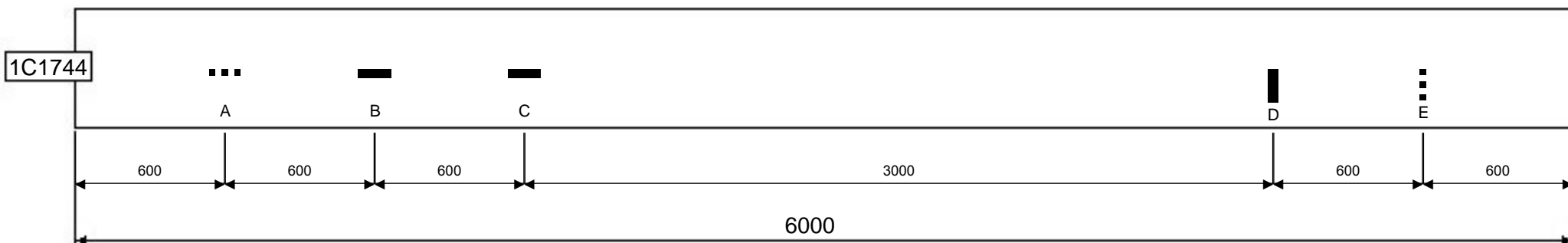


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1744**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	MIDFIELD	Ciclo Product	85020
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23357
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,699	0,517	0,608	50,00	48,10	0,693	0,694	0,86	Nicolas Lorenzato	17/10/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	48,40	0,846	0,854	0,81	Nicolas Lorenzato	17/10/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	48,70	0,426	0,423	0,84	Nicolas Lorenzato	17/10/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	42,90	0,402	0,423	0,83	Nicolas Lorenzato	17/10/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	41,10	0,343	0,370	0,84	Nicolas Lorenzato	17/10/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1744****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	MIDFIELD	Ciclo Product	85020
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23357
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES