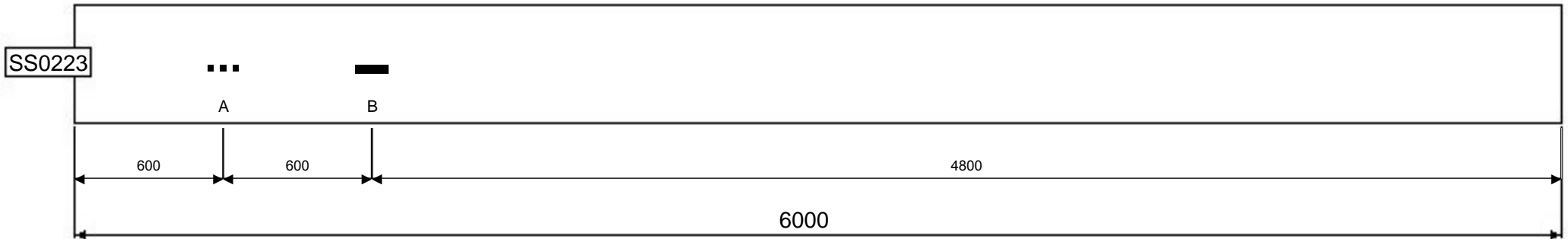


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0223

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PRUEBA PETROBRAS	Ciclo Product	65380
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47288
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	25,40	24,20	0,654	0,638	0,84	Dante Antunez	11/07/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	25,40	24,30	0,777	0,775	0,84	Dante Antunez	11/07/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	11/07/2011 10:24:49 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------