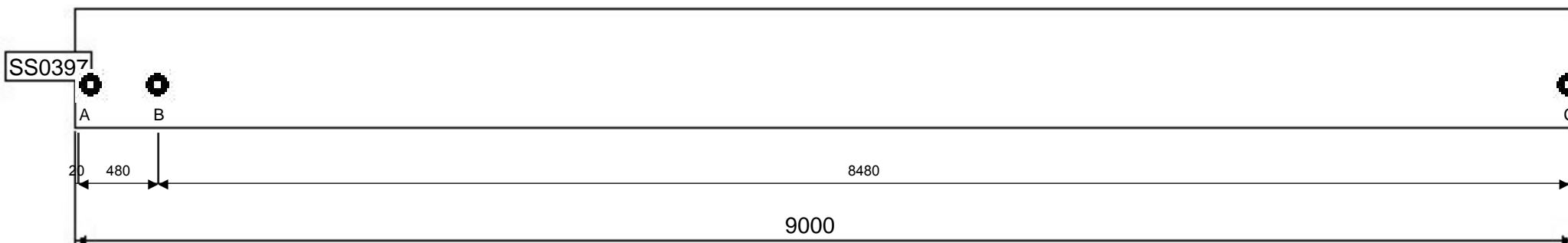


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0397**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CALIF. F/L 2.0	Ciclo Product	54692
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	16/12/20
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	16/12/20
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	16/12/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 16/12/2020  
10:50:56 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006