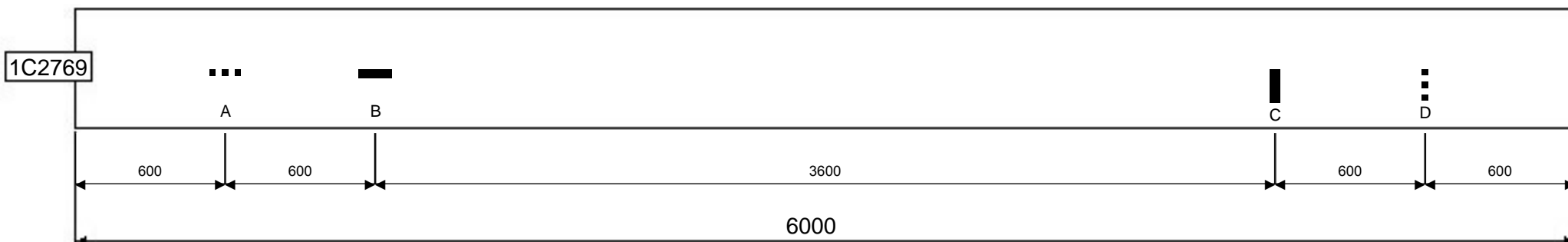


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2769

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	21136
Espesor [mm] Wall Thickness	11,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43505
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5229509



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	±15	1,323	0,978	1,150	25,00	25,00	1,226	1,250	0,60	Agustin Torres	26/05/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	1,323	0,978	1,150	25,00	25,00	1,279	1,275	0,60	Agustin Torres	26/05/17
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	1,323	0,978	1,150	25,00	25,00	1,141	1,127	0,60	Agustin Torres	26/05/17
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	±15	1,323	0,978	1,150	25,00	10,00	1,311	1,302	0,60	Agustin Torres	26/05/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	26/05/2017 01:39:36 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------