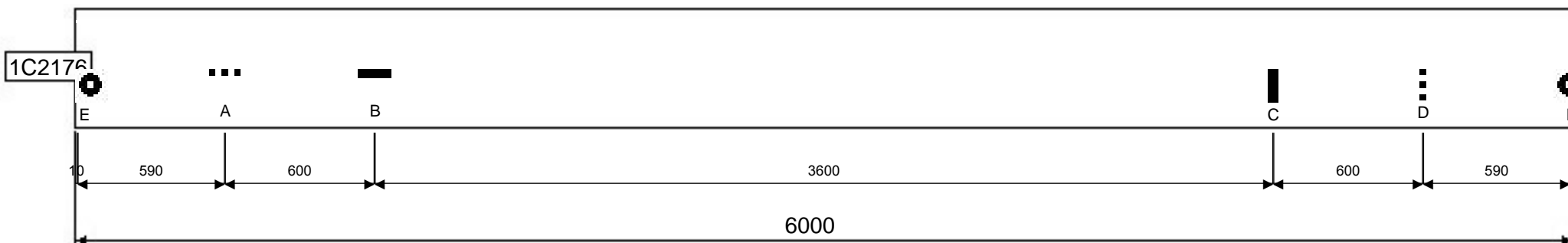


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2176

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	50464
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46390
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5077902



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	10	±15	0,587	0,434	0,510	49,60	49,60	0,581	0,586	0,85	Dante Antunez	16/05/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,90	0,320	0,325	0,85	Dante Antunez	16/05/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	34,40	0,343	0,340	0,93	Dante Antunez	16/05/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,80	22,60	0,577	0,583	0,85	Dante Antunez	16/05/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	06/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	06/07/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2176****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	50464
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46390
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5077902

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**