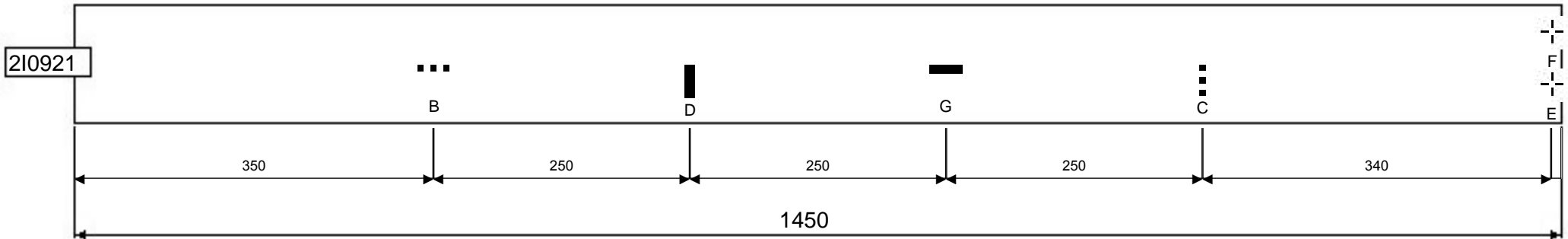


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210921**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Cabinda Gulf	Ciclo Product	88008
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20795
Trazabilidad Traceability	507			Expediente Manufacturing Order	5/4004.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	24,80	0,365	0,371	0,92	-	Agustin Torres	11/01/12
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	23,00	0,381	0,390	0,93	-	Agustin Torres	11/01/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	9,52	9,20	0,372	0,372	0,92	-	Agustin Torres	11/01/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,14	Agustin Torres	11/01/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,72	Agustin Torres	11/01/12
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	24,40	0,356	0,352	0,92	-	Agustin Torres	11/01/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210921****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Cabinda Gulf	Ciclo Product	88008
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20795
Trazabilidad Traceability	507			Expediente Manufacturing Order	5/4004.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Micrómetro digital Mitutoyo 0 - 25 mm   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES