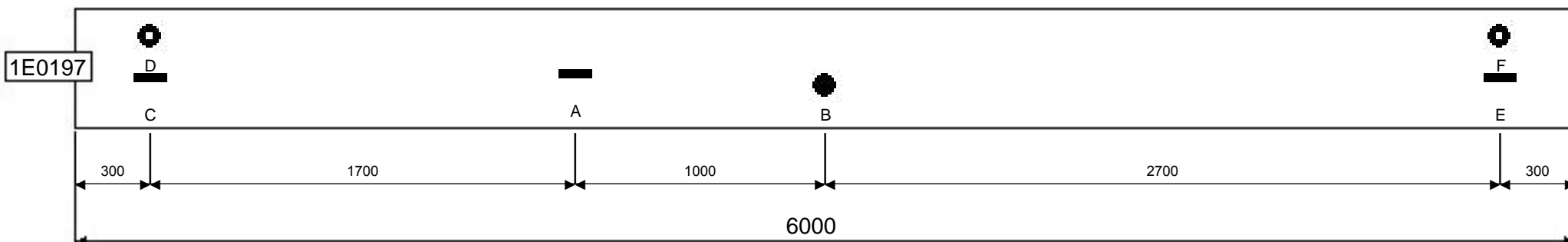


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0197

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	stock centcomp	Ciclo Product	21399
Espesor [mm] Wall Thickness	7,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45236
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5023801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	12	±15	1,070	0,791	0,930	150,00	150,00	0,927	0,933	0,96	Pablo Mazzeo	15/03/11
B	Circular de equalización Externo	1,00	10	±15	0,891	0,659	0,775	-	-	0,800	0,810	0,80	Sebastian Monteros	08/04/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	12	±15	1,070	0,791	0,930	50,00	48,00	0,944	0,958	0,96	Pablo Mazzeo	15/03/11
D	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Pablo Mazzeo	15/03/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	12	±15	1,070	0,791	0,930	50,00	48,00	0,961	0,973	0,96	Pablo Mazzeo	15/03/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Pablo Mazzeo	15/03/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0197**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	stock centcomp	Ciclo Product	21399
Espesor [mm] Wall Thickness	7,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45236
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5023801

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES