

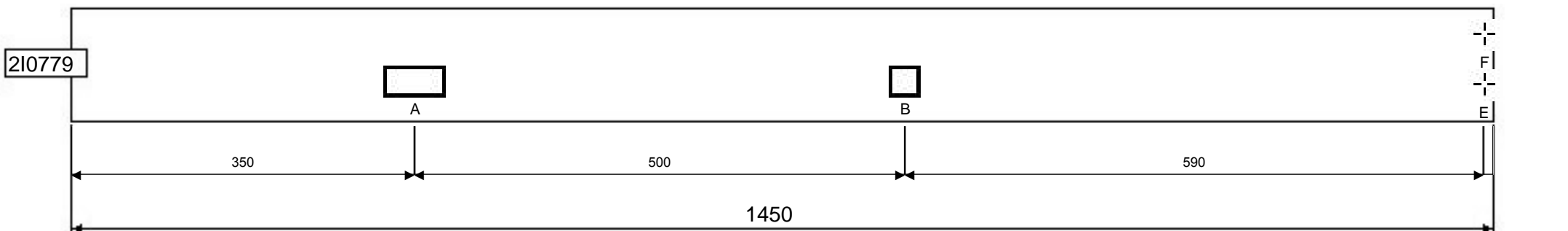
Tubo patrón número
Reference standard #

210779

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	27022
Espesor [mm] Wall Thickness	15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35009
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7505.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	8,00	50	±15	8,625	6,375	7,500	25,00	24,00	7,200	7,200	7,40	-	Daniel Carcacha	05/06/09
B	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,875	1,875	1,875	50,80	50,00	-	-	25,00	13,13	Daniel Carcacha	05/06/09
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,82	Daniel Carcacha	05/06/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,50	Daniel Carcacha	05/06/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES