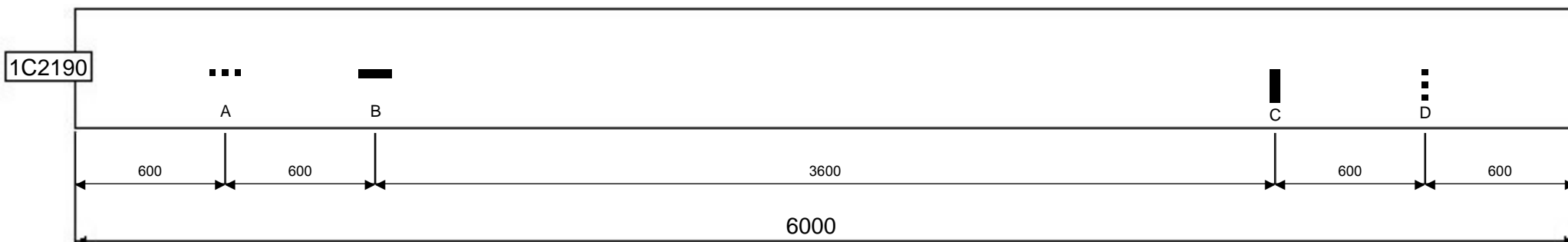


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2190

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	55,9	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21971
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46989
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5094901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,20	0,341	0,337	0,84	Agustin Torres	13/06/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,60	0,318	0,307	0,82	Agustin Torres	13/06/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	24,00	0,300	0,304	0,82	Agustin Torres	13/06/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	20,00	0,299	0,272	0,83	Agustin Torres	13/06/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/06/2011
06:46:21 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006