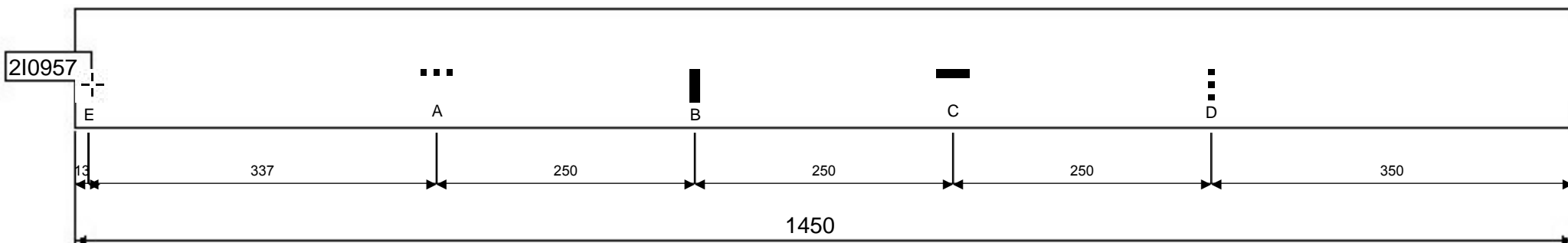


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210957**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	27393
Espesor [mm] Wall Thickness	13,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21100
Trazabilidad Traceability	11			Expediente Manufacturing Order	5/0708.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,765	0,565	0,665	50,80	48,00	0,749	0,731	0,86	-	Pablo Mazzeo	25/08/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,765	0,565	0,665	50,80	33,00	0,727	0,744	0,86	-	Pablo Mazzeo	25/08/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,765	0,565	0,665	50,80	48,00	0,735	0,742	0,85	-	Pablo Mazzeo	25/08/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,765	0,565	0,665	50,80	30,00	0,723	0,739	0,86	-	Pablo Mazzeo	25/08/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,10	Pablo Mazzeo	25/08/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,50	Pablo Mazzeo	25/08/12

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**210957****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	27393
Espesor [mm] Wall Thickness	13,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21100
Trazabilidad Traceability	11			Expediente Manufacturing Order	5/0708.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES