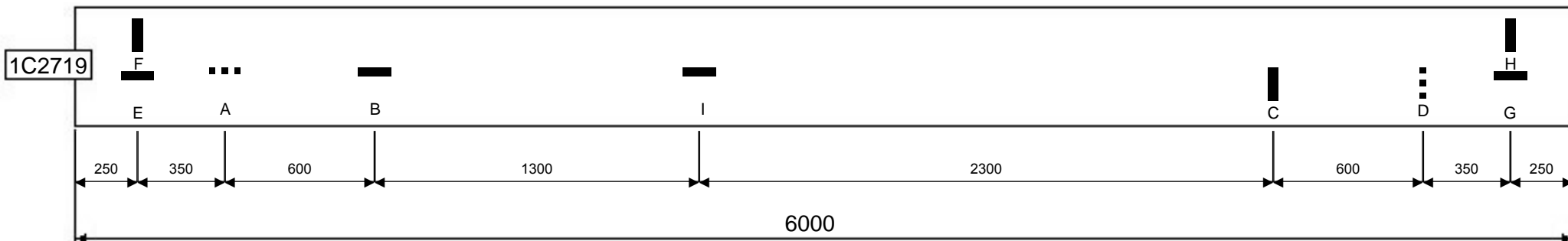


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2719

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22386
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	77641
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5098107



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	±15	0,805	0,595	0,700	25,00	25,00	0,801	0,804	0,60	Agustin Torres	20/09/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	0,805	0,595	0,700	25,00	25,00	0,766	0,776	0,60	Carlos Aguilar	20/09/16
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	0,805	0,595	0,700	25,00	24,50	0,731	0,782	0,60	Agustin Torres	20/09/16
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	±15	0,805	0,595	0,700	25,00	20,00	0,766	0,794	0,60	Agustin Torres	20/09/16
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	25,00	25,00	0,787	0,800	0,90	Carlos Aguilar	15/01/21
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	25,00	22,40	0,802	0,789	0,90	Carlos Aguilar	15/01/21
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	25,00	25,00	0,785	0,787	0,90	Carlos Aguilar	15/01/21
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	25,00	22,40	0,790	0,801	0,90	Carlos Aguilar	15/01/21

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/01/2021
10:14:13 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número Reference standard # 1C2719	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter		60,3		Cliente Client		TUBOS DE ACERO		Ciclo Product		22386		
	Espesor [mm] Wall Thickness		7		Tratamiento Termico Heat Treatment		NO		Colada Heat		77641		
	Trazabilidad Traceability		0						Expediente Manufacturing Order		5098107		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,564	0,417	0,490	50,80	39,00	0,533	0,431	0,99	Carlos Aguilar	15/01/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		15/01/2021 10:14:13 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--