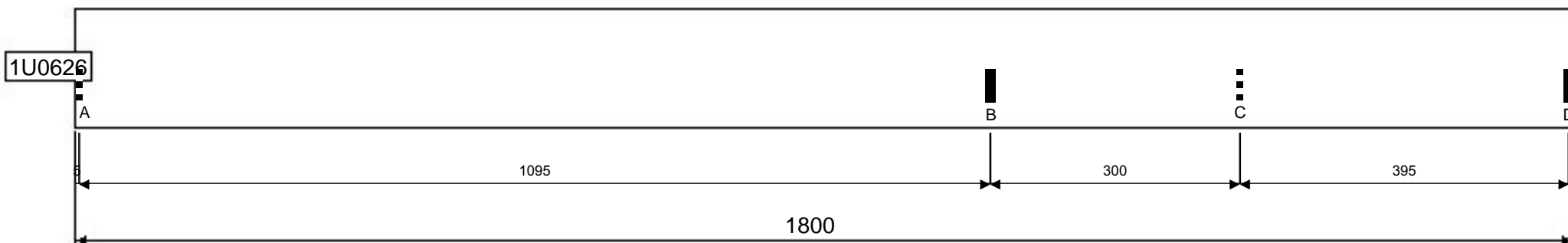


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0626

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PETROBEL - EGIPTO	Ciclo Product	66148
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25741
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	37,00	0,346	0,362	0,50	Agustin Torres	12/03/13
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	42,00	0,350	0,354	0,50	Agustin Torres	12/03/13
C	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	38,00	0,320	0,325	0,50	Agustin Torres	12/03/13
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	42,00	0,331	0,336	0,50	Agustin Torres	12/03/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/03/2013
08:04:27 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006