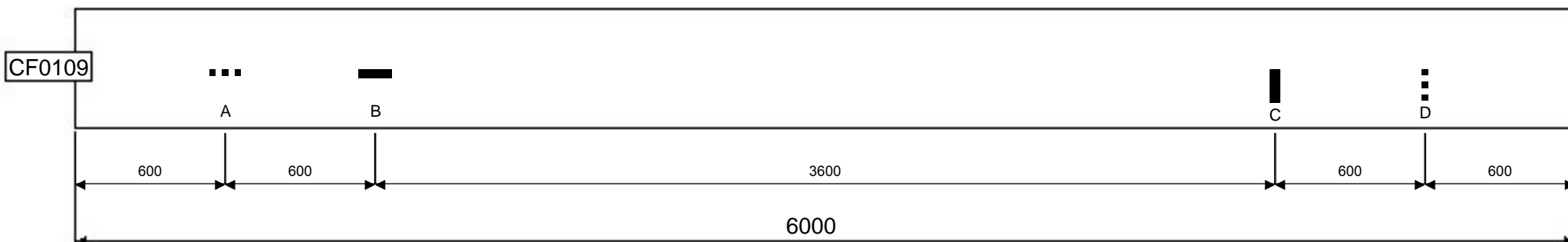


Tubo patrón número
Reference standard #

CF0109

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PETROAMAZ ONAS	Ciclo Product	66327
Espesor [mm] Wall Thickness	7,82	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33799
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5528201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	50,80	48,00	0,835	0,854	0,95	Daniel Carcacha	19/01/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	50,80	46,80	0,396	0,406	0,97	Daniel Carcacha	19/01/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	50,80	40,00	0,441	0,442	0,88	Daniel Carcacha	19/01/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	50,80	23,00	0,895	0,806	0,99	Daniel Carcacha	19/01/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 19/01/2009
03:20:17 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006