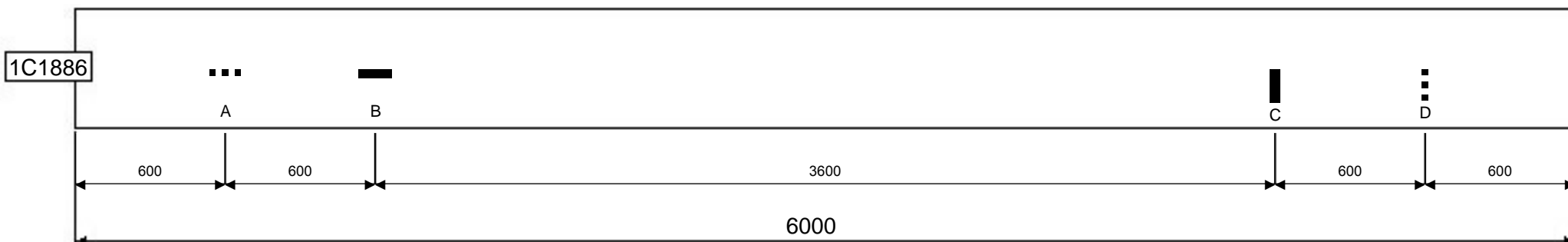


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1886

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	schlumberger	Ciclo Product	20482
Espesor [mm] Wall Thickness	8,48	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65099
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,975	0,721	0,848	50,00	46,40	0,961	0,969	0,84	Daniel Carcacha	01/07/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	50,00	46,70	0,439	0,431	0,87	Daniel Carcacha	01/07/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	50,00	41,60	0,485	0,481	0,84	Daniel Carcacha	01/07/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,975	0,721	0,848	50,00	39,00	0,839	0,883	0,96	Daniel Carcacha	01/07/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/07/2009
02:13:15 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006