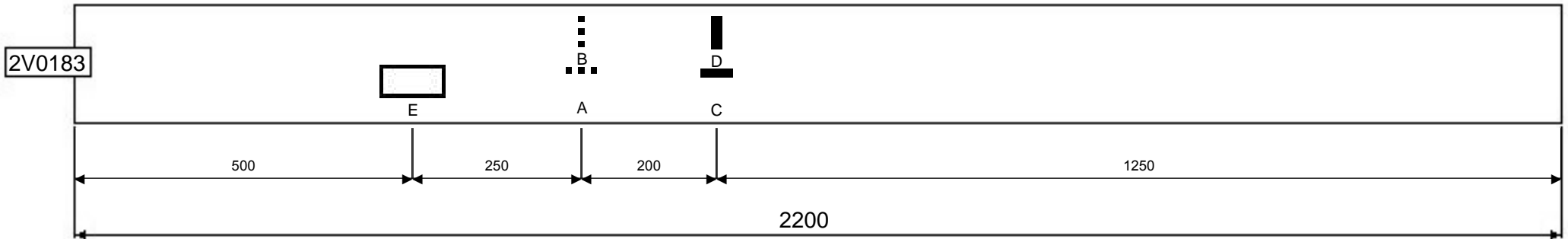


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0183

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	62988
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	85330
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,60	50,60	0,368	0,364	0,85	Agustin Torres	06/12/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	46,50	0,355	0,357	0,83	Agustin Torres	06/12/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	50,60	0,359	0,363	0,84	Agustin Torres	06/12/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	46,20	0,355	0,360	0,83	Agustin Torres	06/12/17
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	3,680	3,200	3,200	15,00	15,00	2,900	2,900	5,00	Agustin Torres	06/12/17
F	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	06/12/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2V0183**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	62988
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	85330
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES