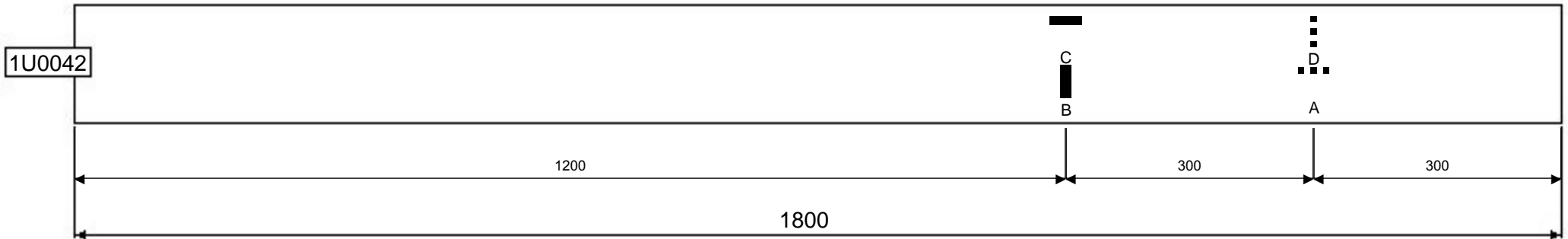


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0042**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	70	Cliente Client	Ciclo Product	21013
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	38,00	37,00	0,650	0,665	0,98	Sebastian Monteros	21/12/06
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	38,00	37,00	0,615	0,606	0,99	Sebastian Monteros	21/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	38,00	37,00	0,688	0,686	0,99	Sebastian Monteros	21/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	38,00	31,00	0,680	0,674	0,97	Sebastian Monteros	21/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	21/12/2006 02:22:30 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------