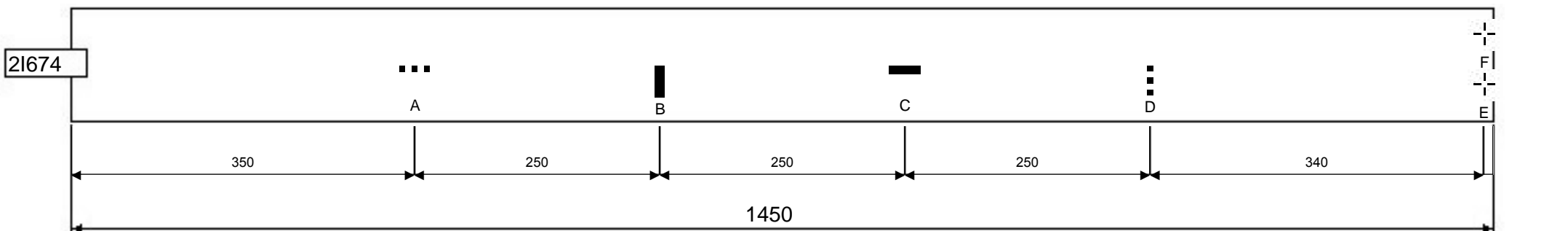


Tubo patrón número
Reference standard #

21674

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	204	Cliente Client	PROD. TUBULAR	Ciclo Product	23500
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2584.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,358	0,264	0,311	50,80	45,00	0,345	0,354	0,99	-	Default Default	04/12/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,358	0,264	0,311	50,80	45,00	0,355	0,335	0,85	-	Default Default	04/12/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,358	0,264	0,311	50,80	47,00	0,349	0,331	0,83	-	Default Default	04/12/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,358	0,264	0,311	50,80	36,00	0,352	0,354	0,90	-	Default Default	04/12/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,64	Default Default	04/12/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,86	Default Default	04/12/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**21674****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	204	Cliente Client	PROD. TUBULAR	Ciclo Product	23500
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2584.06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**