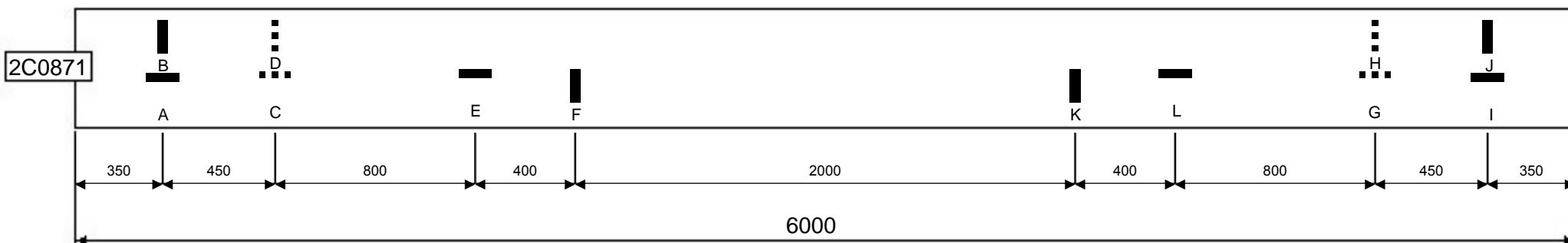


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0871**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	ORDEN MADRE	Ciclo Product	62040
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	61895
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/873536



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	50,50	0,362	0,375	0,84	Sebastian Monteros	15/05/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	41,00	0,358	0,360	0,83	Sebastian Monteros	15/05/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	50,80	0,408	0,400	0,86	Agustin Torres	15/05/20
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	48,60	0,372	0,385	0,85	Agustin Torres	15/05/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	50,50	0,348	0,375	0,85	Sebastian Monteros	15/05/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	41,00	0,378	0,373	0,83	Sebastian Monteros	15/05/20
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,80	50,80	0,762	0,800	0,90	Agustin Torres	15/05/20
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,80	48,60	0,790	0,807	0,85	Agustin Torres	15/05/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

14/09/2020  
01:36:08 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0871**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	ORDEN MADRE	Ciclo Product	62040
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	61895
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/873536

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	50,50	0,354	0,370	0,83	Sebastian Monteros	15/05/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	41,00	0,380	0,381	0,84	Sebastian Monteros	15/05/20
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,80	43,40	0,751	0,747	0,87	Carlos Aguilar	14/09/20
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,80	50,50	0,727	0,723	0,85	Carlos Aguilar	14/09/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date      14/09/2020  
01:36:08 p.m.

Hoja  
Page      2/2

Documento  
Vigencia      TAND-001-05  
17/04/2006