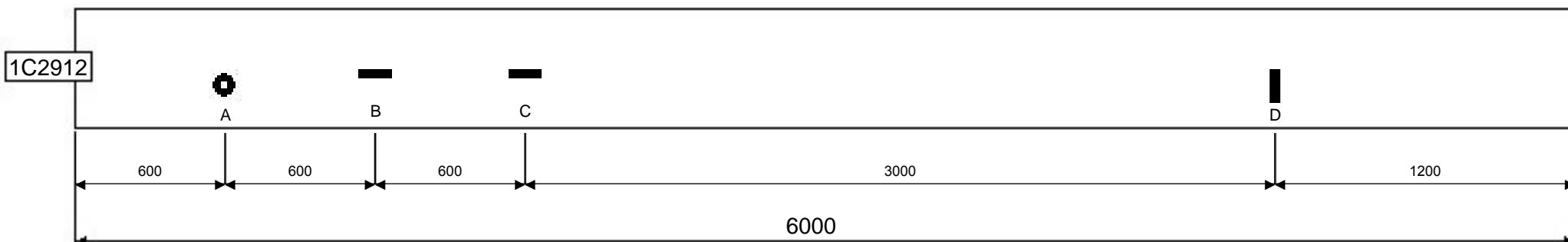


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2912

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	21853
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53649
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5671605



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,80	Carlos Aguilar	14/01/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	50,00	0,365	0,382	0,00	Carlos Aguilar	14/01/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,503	0,372	0,438	50,00	50,00	0,481	0,490	0,82	Carlos Aguilar	14/01/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	22,70	0,385	0,379	0,82	Carlos Aguilar	14/01/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO