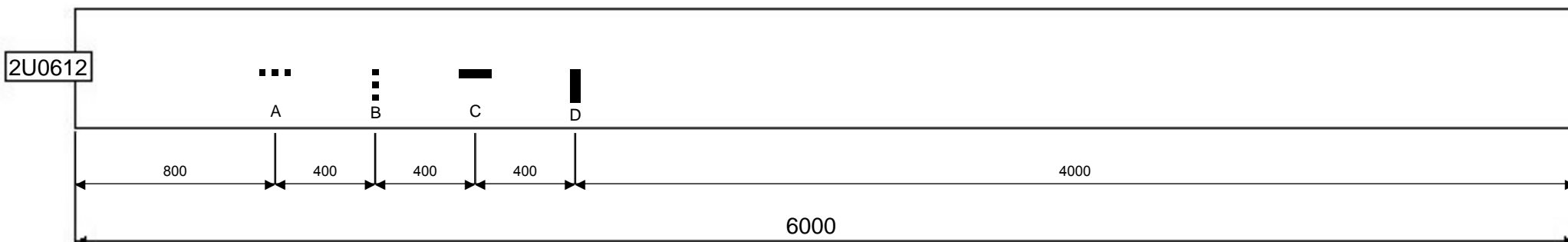


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0612**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,8	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	8841
Espesor [mm] Wall Thickness	32	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	84283
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/844910



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,840	1,360	1,600	50,00	48,00	1,802	1,811	0,98	Agustin Torres	05/07/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,840	1,360	1,600	50,00	40,00	1,796	1,776	0,98	Agustin Torres	05/07/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,840	1,360	1,600	50,00	47,80	1,766	1,748	0,95	Agustin Torres	05/07/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,840	1,360	1,600	50,00	43,70	1,765	1,758	0,95	Agustin Torres	05/07/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	05/07/2012 07:44:01 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------