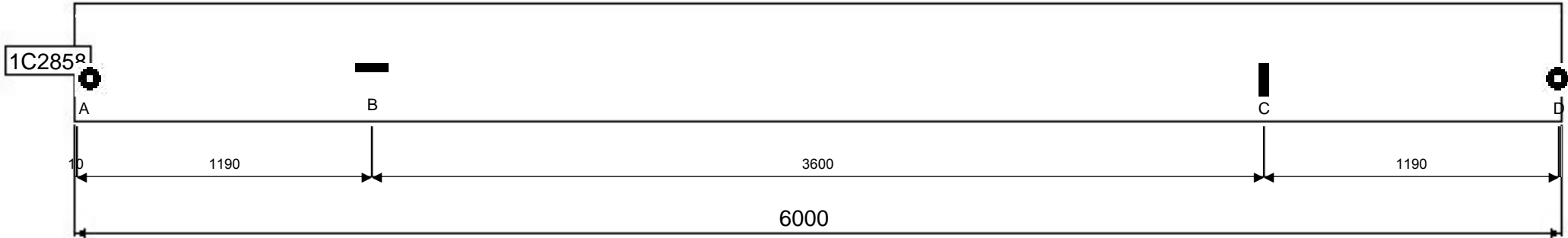


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2858**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	GERAB NATIONAL	Ciclo Product	61715
Espesor [mm] Wall Thickness	17,12	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20738
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5554314



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	03/09/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,984	0,728	0,856	50,80	50,70	0,954	0,961	0,87	Carlos Aguilar	03/09/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,984	0,728	0,856	50,80	47,40	0,936	0,927	0,87	Carlos Aguilar	03/09/18
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	03/09/18

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

03/09/2018  
01:15:18 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006