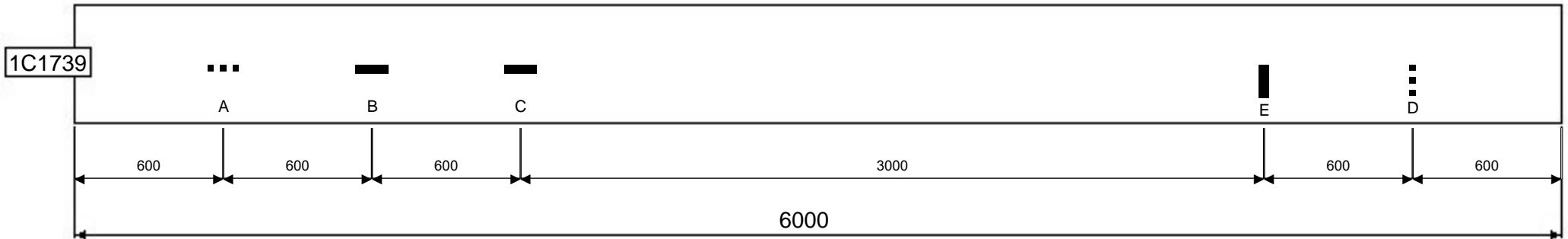


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1739

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|---------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 127 | Cliente Client | MOL PLC | Ciclo Product | 64325 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,43 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 25142 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5029101 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 8 | ±15 | 0,592 | 0,437 | 0,514 | 50,80 | 41,00 | 0,584 | 0,507 | 0,81 | Daniel Carcacha | 06/10/07 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,370 | 0,273 | 0,322 | 50,80 | 48,90 | 0,338 | 0,366 | 0,86 | Daniel Carcacha | 06/10/07 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,739 | 0,547 | 0,643 | 50,80 | 48,30 | 0,695 | 0,694 | 0,85 | Daniel Carcacha | 06/10/07 |
| D | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,370 | 0,273 | 0,322 | 50,80 | 30,30 | 0,356 | 0,370 | 0,85 | Daniel Carcacha | 06/10/07 |
| E | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,370 | 0,273 | 0,322 | 50,80 | 34,70 | 0,354 | 0,317 | 0,83 | Daniel Carcacha | 06/10/07 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1739**Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|---------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 127 | Cliente Client | MOL PLC | Ciclo Product | 64325 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,43 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 25142 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5029101 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES