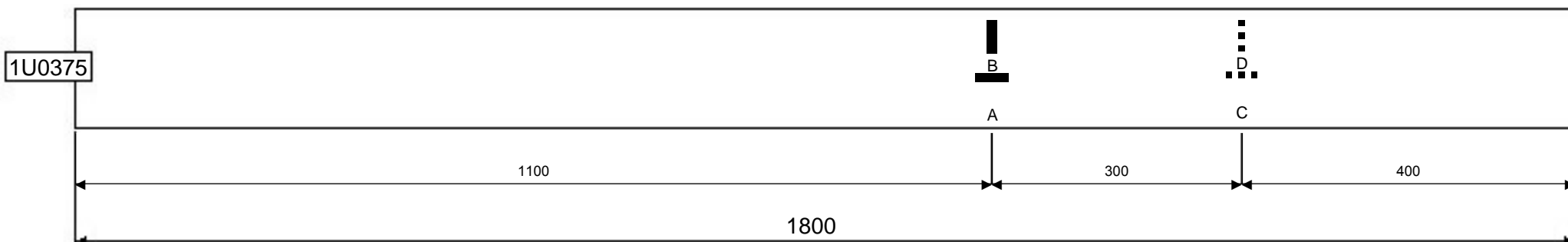


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0375

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	NIGERIAN AGIP	Ciclo Product	66503
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65840
Trazabilidad Traceability	232			Expediente Manufacturing Order	5/0261.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	49,30	0,498	0,522	0,84	Dante Antunez	17/09/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	42,50	0,531	0,473	0,86	Dante Antunez	17/09/09
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	49,10	0,508	0,543	0,84	Dante Antunez	17/09/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	30,40	0,541	0,536	0,91	Dante Antunez	17/09/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 17/09/2009
11:22:10 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006