

Tubo patrón número

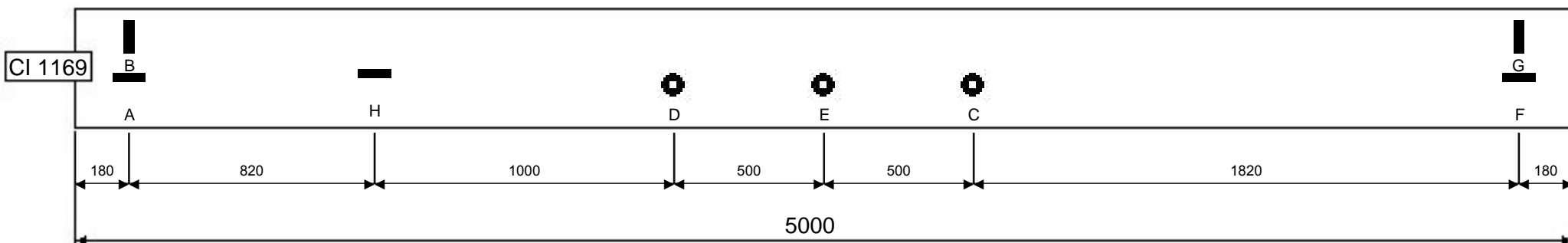
Reference standard #

CI 1169

Datos del Producto

Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-----------------------------------|----------------|---|
| Diametro [mm] Diameter | 47 | Cliente Client | Ciclo Product | 0 | |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 4,55 | Tratamiento Termico Heat Treatment | BK | Colada Heat | 0 |
| Trazabilidad Traceability | 7 | | Expediente Manufacturing Order | | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,523 | 0,387 | 0,455 | 25,00 | 25,00 | 0,560 | 0,560 | 0,20 | trefila trefila | 08/10/10 |
| B | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,523 | 0,387 | 0,455 | 25,00 | 25,00 | 0,560 | 0,560 | 0,20 | trefila trefila | 08/10/10 |
| C | Agujero Pasante Drilled hole | 1,25 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1,25 | trefila trefila | 08/10/10 |
| D | Agujero Pasante Drilled hole | 1,25 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1,25 | trefila trefila | 08/10/10 |
| E | Agujero Pasante Drilled hole | 1,25 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1,25 | trefila trefila | 08/10/10 |
| F | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,523 | 0,387 | 0,455 | 25,00 | 25,00 | 0,560 | 0,560 | 0,20 | trefila trefila | 08/10/10 |
| G | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,523 | 0,387 | 0,455 | 25,00 | 25,00 | 0,560 | 0,560 | 0,20 | trefila trefila | 08/10/10 |
| H | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,523 | 0,387 | 0,455 | 25,00 | 25,00 | 0,560 | 0,560 | 0,20 | trefila trefila | 08/10/10 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

08/10/2010
05:00:49 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 1169

Datos del Producto
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-----------------------------------|----------------|---|
| Diametro [mm] Diameter | 47 | Cliente Client | Ciclo Product | 0 | |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 4,55 | Tratamiento Termico Heat Treatment | BK | Colada Heat | 0 |
| Trazabilidad Traceability | 7 | | Expediente Manufacturing Order | | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO