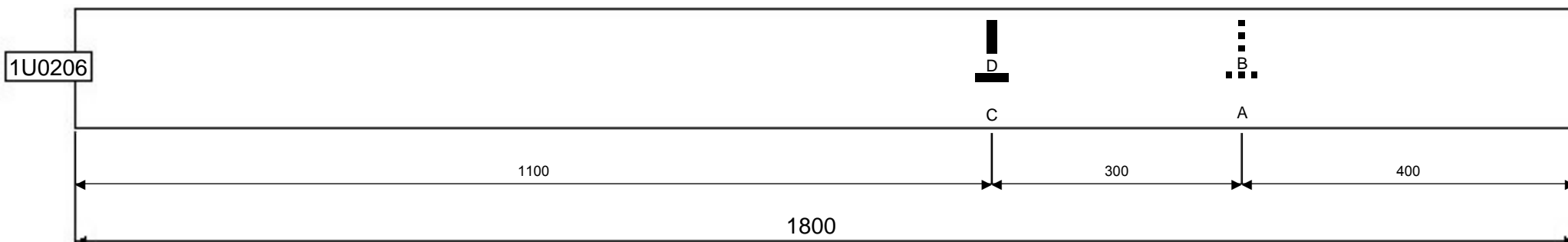


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0206

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	77	Cliente Client	Ciclo Product	27810	
Espesor [mm] Wall Thickness	13,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36803
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,768	0,567	0,668	50,00	48,00	0,653	0,683	0,87	Default Default	23/04/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,768	0,567	0,668	50,00	22,00	0,743	0,715	0,88	Default Default	23/04/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,768	0,567	0,668	50,00	48,00	0,722	0,734	0,85	Default Default	23/04/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,768	0,567	0,668	50,00	38,00	0,746	0,737	0,85	Default Default	23/04/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 23/04/2007
10:59:05 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006