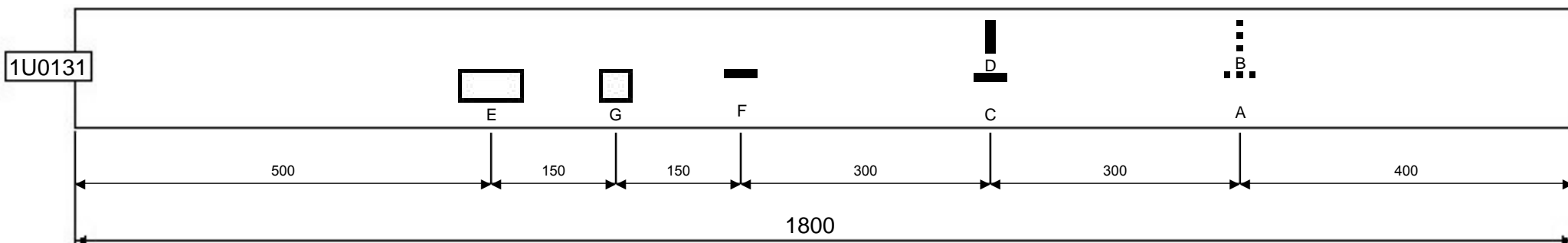


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0131**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	50912
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	46039
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	50,00	0,642	0,710	0,96	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	38,00	0,667	0,673	0,81	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	49,00	0,711	0,693	0,96	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	41,00	0,669	0,665	0,81	Sebastian Monteros	29/12/06
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	7,188	5,313	6,250	16,00	15,00	6,100	6,100	5,00	Sebastian Monteros	29/12/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	47,30	0,548	0,554	0,88	Daniel Carcacha	11/04/08
G	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,563	1,563	1,563	50,80	50,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	26/11/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0131****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	50912
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	46039
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES