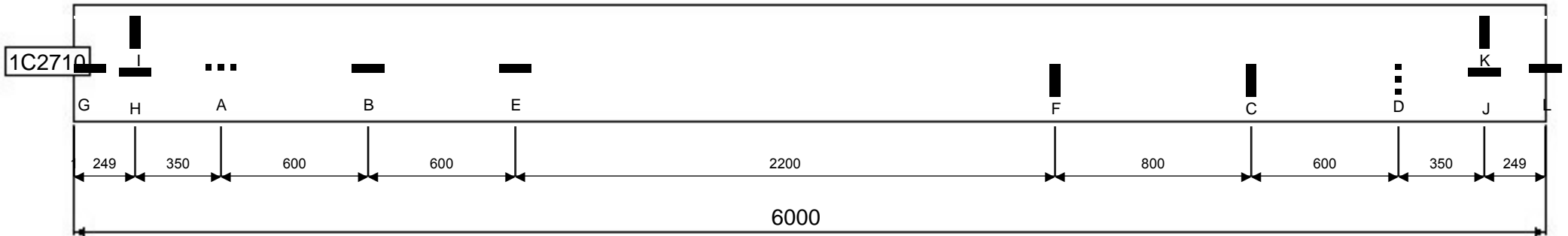


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2710**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22363
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76887
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5074201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	±15	0,920	0,680	0,800	25,40	25,40	0,846	0,843	0,60	Agustin Torres	16/08/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	0,920	0,680	0,800	25,40	25,40	0,876	0,850	0,60	Carlos Aguilar	13/08/16
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	0,920	0,680	0,800	25,40	25,40	0,698	0,687	0,60	Carlos Aguilar	13/08/16
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	±15	0,920	0,680	0,800	25,40	25,40	0,824	0,860	0,60	Agustin Torres	16/08/16
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	50,80	0,422	0,430	0,53	Default Default	13/12/16
F	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	42,40	0,430	0,444	0,57	Default Default	13/12/16
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	50,00	0,350	0,345	1,00	Sebastian Monteros	29/09/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	50,00	0,375	0,457	1,00	Sebastian Monteros	29/09/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<b>Tubo patrón número</b> Reference standard #  <b>1C2710</b>	<b>Datos del Producto</b> Product Information											
	<b>Diametro [mm]</b> Diameter	<b>88,9</b>	<b>Cliente</b> Client	<b>TUBOS DE ACERO</b>	<b>Ciclo</b> Product	<b>22363</b>						
	<b>Espesor [mm]</b> Wall Thickness	<b>8</b>	<b>Tratamiento Termico</b> Heat Treatment	<b>NO</b>	<b>Colada</b> Heat	<b>76887</b>						
		<b>Trazabilidad</b> Traceability	<b>0</b>					<b>Expediente</b> Manufacturing Order	<b>5074201</b>			

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	50,00	0,345	0,350	1,00	Sebastian Monteros	29/09/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	50,00	0,431	0,406	1,00	Sebastian Monteros	29/09/20
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	40,00	0,431	0,406	1,00	Sebastian Monteros	29/09/20
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	50,00	0,345	0,350	1,00	Sebastian Monteros	29/09/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Comparador a cuchilla   Codigo:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	<b>Fecha</b> Date	<b>29/09/2020</b> 01:08:54 p.m.	<b>Hoja</b> Page	<b>2/2</b>	<b>Documento</b> Vigencia	<b>TAND-001-05</b> 17/04/2006
----------	----------------------	------------------------------------	---------------------	------------	------------------------------	----------------------------------