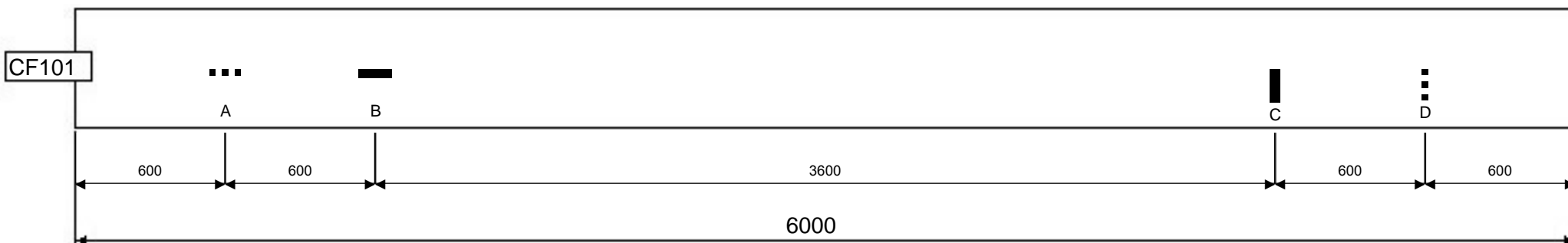


Tubo patrón número  
Reference standard #

**CF101**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Ciclo Product	63199	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	85974
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,845	0,625	0,735	50,00	48,50	0,802	0,793	0,82	Sebastian Monteros	22/02/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	46,00	0,512	0,505	0,97	Sebastian Monteros	22/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	36,00	0,523	0,524	0,84	Sebastian Monteros	22/02/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,845	0,625	0,735	50,00	36,00	0,802	0,817	0,87	Sebastian Monteros	22/02/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

22/02/2007  
08:23:02 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006