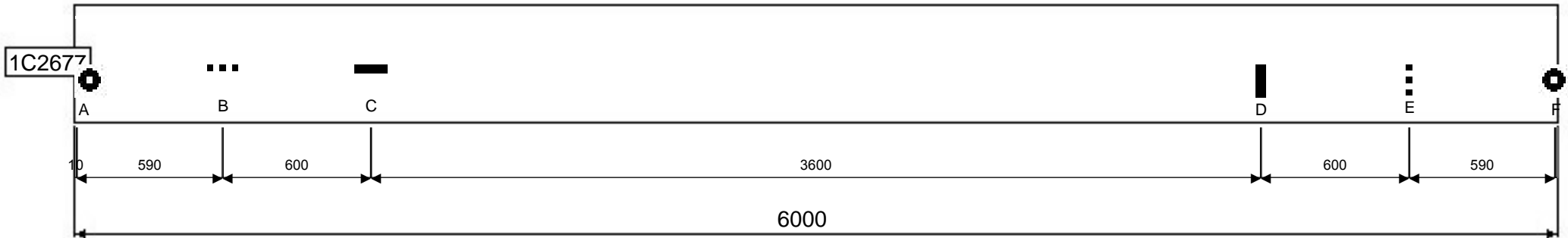


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2677**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	UTE CRUZ DE LOR	Ciclo Product	62917
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40632
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5768103



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	17/11/15
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	50,00	0,661	0,630	0,84	Agustin Torres	17/11/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	49,00	0,651	0,649	0,97	Daniel Carcacha	12/11/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	45,00	0,638	0,641	0,98	Daniel Carcacha	12/11/15
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	38,00	0,607	0,654	0,84	Agustin Torres	17/11/15
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	17/11/15

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2677****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	UTE CRUZ DE LOR	Ciclo Product	62917
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40632
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5768103

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES