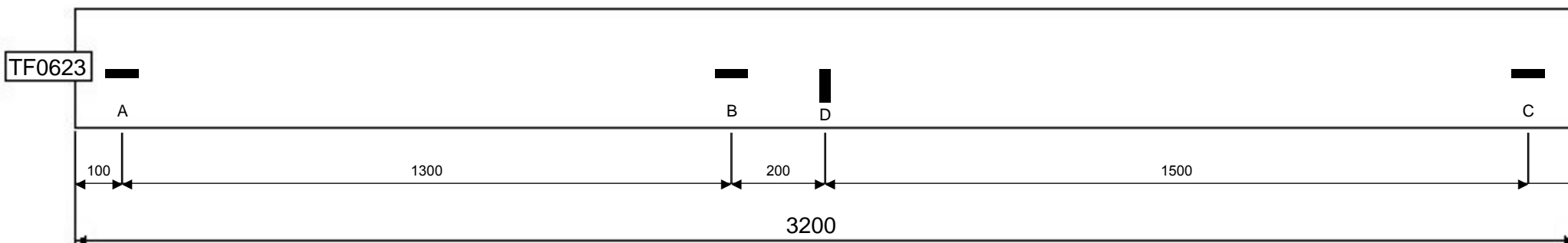


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0623

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	22,2	Cliente Client	Allevard Rejna	Ciclo Product	35769
Espesor [mm] Wall Thickness	3,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75806
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+15-0	0,368	0,320	0,320	25,00	25,00	0,313	0,320	0,56	Carlos Aguilar	24/07/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+15-0	0,368	0,320	0,320	25,00	25,00	0,315	0,310	0,55	Carlos Aguilar	24/07/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+15-0	0,368	0,320	0,320	25,00	25,00	0,299	0,304	0,57	Carlos Aguilar	24/07/17
D	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	+15-0	0,368	0,320	0,320	25,00	14,60	0,296	0,314	0,57	Carlos Aguilar	24/07/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 24/07/2017
11:29:07 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006