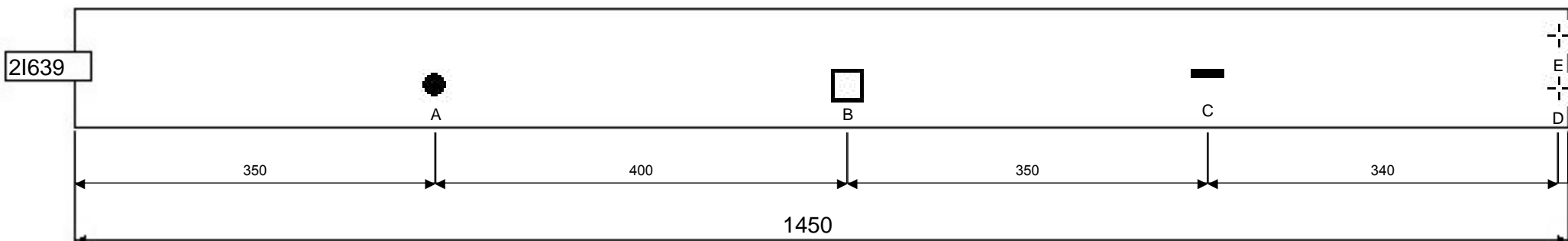


Tubo patrón número
Reference standard #

21639

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	196,8	Cliente Client	MOBIL HIB.	Ciclo Product	8142
Espesor [mm] Wall Thickness	24,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9882.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	13,944	10,306	12,125	-	-	12,300	-	6,00	-	Default Default	16/03/12
B	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	2,425	2,425	2,425	25,40	25,00	-	-	25,00	21,80	Default Default	16/03/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	1,143	0,845	0,994	25,40	25,00	1,111	1,134	0,92	-	Default Default	16/03/12
D	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,32	Default Default	16/03/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24,41	Default Default	16/03/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

16/03/2012
09:46:08 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006