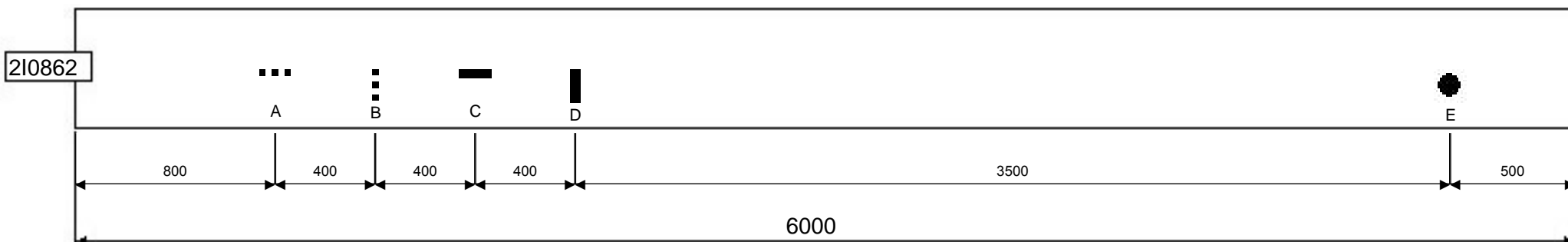


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210862**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	196,85	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15017
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70260
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	48,00	1,021	1,041	0,97	Daniel Carcacha	15/12/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	39,00	1,014	1,054	0,98	Daniel Carcacha	15/12/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	47,00	0,998	0,985	0,97	Daniel Carcacha	15/12/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	41,00	1,087	1,078	0,99	Daniel Carcacha	15/12/10
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	10,954	8,096	9,525	-	-	10,600	-	6,20	Dante Antunez	15/12/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**210862****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	196,85	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15017
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70260
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES