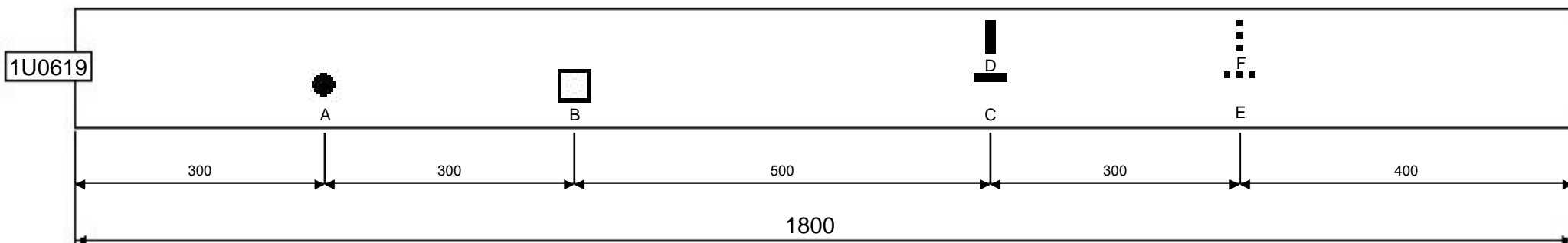


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0619

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	MOBIL PRODUCING	Ciclo Product	88527
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27320
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	3,956	2,924	3,440	-	-	3,550	-	6,30	Daniel Carcacha	26/01/13
B	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,688	0,688	0,688	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	26/01/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,00	0,332	0,331	0,50	Daniel Carcacha	26/01/13
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,00	25,00	0,312	0,321	0,50	Daniel Carcacha	26/01/13
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,00	0,356	0,388	0,50	Daniel Carcacha	26/01/13
F	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,00	25,00	0,384	0,379	0,50	Daniel Carcacha	26/01/13

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0619****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	MOBIL PRODUCING	Ciclo Product	88527
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27320
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**