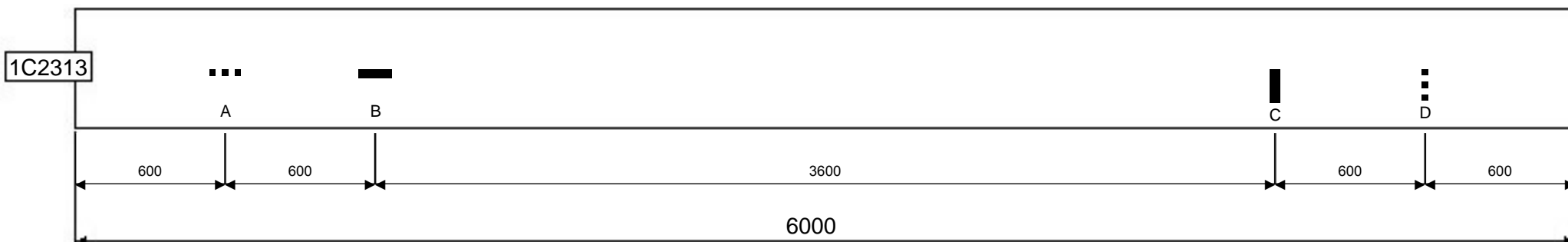


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2313**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	68482
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49897
Trazabilidad Traceability	735			Expediente Manufacturing Order	5125206



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	47,70	0,741	0,749	0,92	Agustin Torres	21/12/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	48,00	0,377	0,381	0,91	Agustin Torres	21/12/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	44,20	0,370	0,384	0,84	Agustin Torres	21/12/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	40,00	0,756	0,780	0,94	Agustin Torres	21/12/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 21/12/2011  
01:37:49 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006