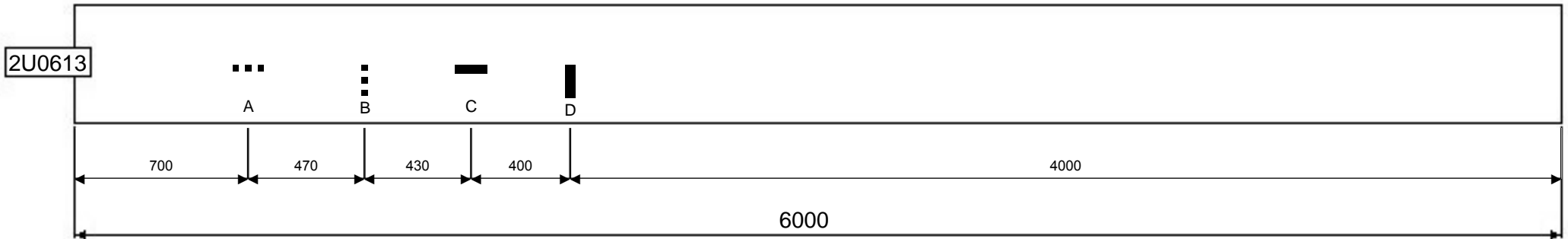


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0613

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	159	Cliente Client	MAVERICK TUBE	Ciclo Product	27345
Espesor [mm] Wall Thickness	21,59	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89418
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5668302



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,241	0,918	1,080	50,00	48,00	1,225	1,232	0,96	Daniel Carcacha	15/08/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,241	0,918	1,080	50,00	32,00	1,237	1,239	0,97	Daniel Carcacha	15/08/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,241	0,918	1,080	50,00	48,00	1,235	1,238	0,96	Daniel Carcacha	15/08/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,241	0,918	1,080	50,00	32,00	1,238	1,229	0,97	Daniel Carcacha	15/08/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	15/08/2012 11:54:55 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------