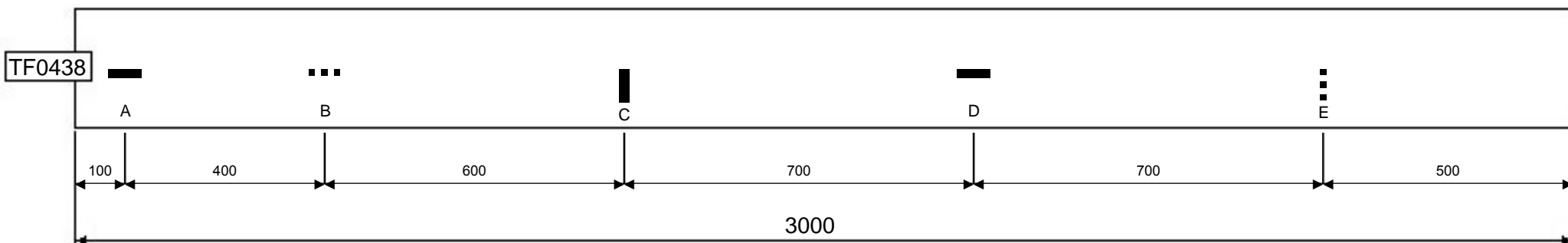


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0438

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	34988
Espesor [mm] Wall Thickness	10,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46062
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±15	0,576	0,425	0,501	50,80	48,20	0,552	0,558	0,55	Agustin Torres	13/08/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	5	+5-0	0,526	0,501	0,501	50,80	47,30	0,497	0,492	0,56	Agustin Torres	13/08/11
C	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	+5-0	0,526	0,501	0,501	50,80	44,20	0,487	0,492	0,56	Agustin Torres	13/08/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	+5-0	0,526	0,501	0,501	50,80	48,20	0,489	0,492	0,56	Agustin Torres	13/08/11
E	Transversal Interno Transverse ID	0,70	5	+5-0	0,526	0,501	0,501	50,80	26,30	0,488	0,493	0,56	Agustin Torres	13/08/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

13/08/2011
12:34:03 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006