

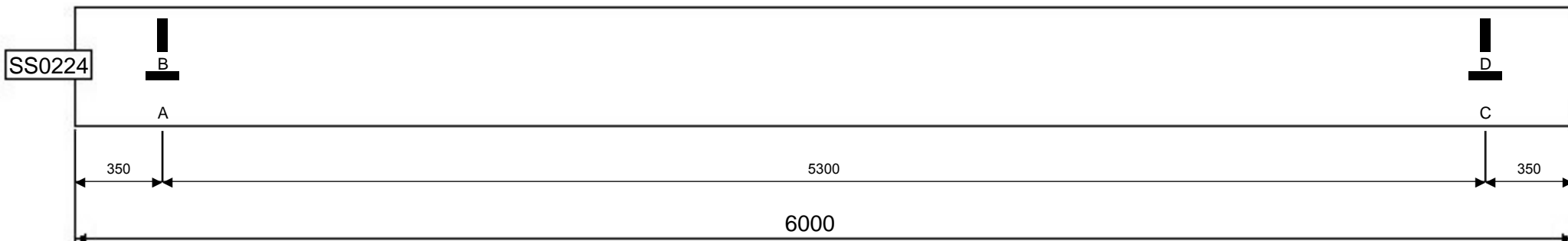
Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0224**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SHELL OIL USA	Ciclo Product	65431
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48028
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1486.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	24,80	0,508	0,520	0,93	Agustin Torres	19/08/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	23,50	0,512	0,518	0,92	Agustin Torres	19/08/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	24,80	0,508	0,517	0,92	Agustin Torres	19/08/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	23,50	0,500	0,507	0,91	Agustin Torres	19/08/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

19/08/2011  
07:25:47 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006