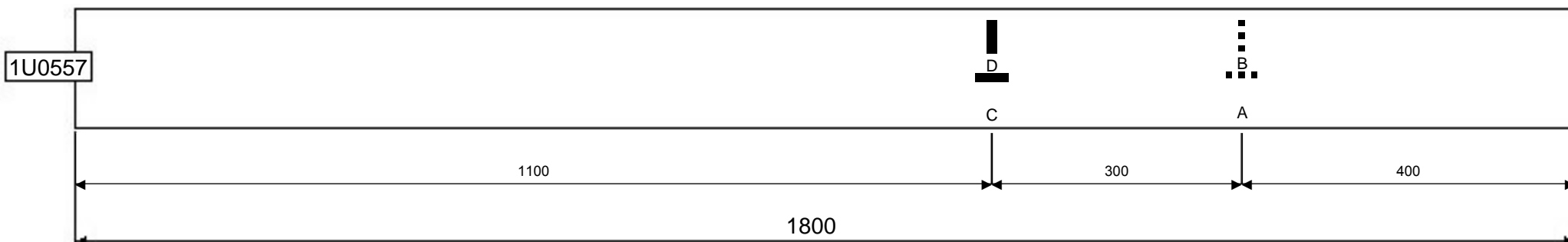


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0557

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	107,95	Cliente Client	FACU	Ciclo Product	3332
Espesor [mm] Wall Thickness	18,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48193
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0853961



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,066	0,788	0,927	38,10	37,00	1,011	1,024	0,84	Pablo Mazzeo	02/02/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,066	0,788	0,927	38,10	31,00	1,021	1,042	0,86	Pablo Mazzeo	02/02/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,066	0,788	0,927	38,10	37,00	1,026	1,031	0,84	Pablo Mazzeo	02/02/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,066	0,788	0,927	38,10	35,00	1,014	1,023	0,84	Pablo Mazzeo	02/02/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/02/2012
12:44:34 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006