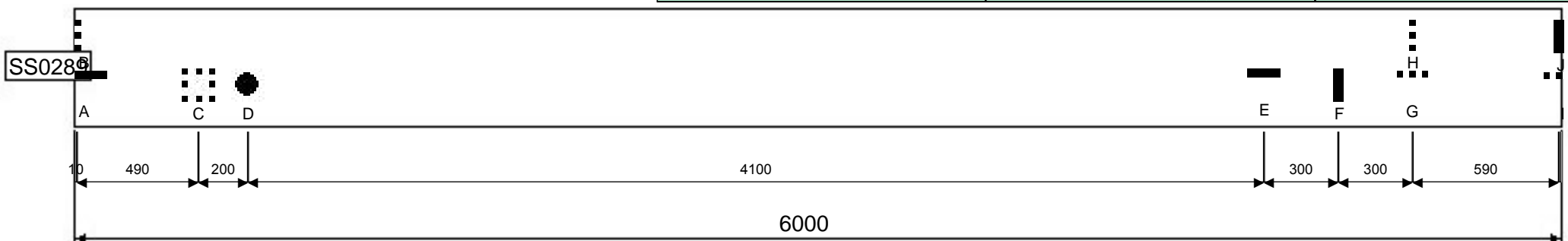


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0289**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENI QUALIFICATI ON UTL 3	Ciclo Product	80336
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32573
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	25,00	0,416	0,421	0,82	Dante Antunez	23/08/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	25,00	0,412	0,419	0,93	Daniel Carcacha	25/08/14
C	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	0,921	0,921	0,921	25,40	25,00	-	-	25,00	Pablo Mazzeo	21/08/14
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	4,238	3,132	3,685	-	-	4,000	-	6,30	Daniel Carcacha	23/08/14
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,00	25,00	0,398	0,419	0,83	Dante Antunez	23/08/14
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	25,30	0,421	0,422	0,84	Dante Antunez	23/08/14
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	22,80	0,421	0,419	0,90	Pablo Mazzeo	23/08/14
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	21,30	0,342	0,373	0,85	Pablo Mazzeo	23/08/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

25/08/2014  
08:23:29 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>SS0289</div>	Datos del Producto										
	Product Information										
	Diametro [mm]		114,3		Cliente		ENI		Ciclo		
	Diameter				Client		QUALIFICATI		Product		
						ON UTL3					
		Espesor [mm]		7,37		Tratamiento Termico		SI		Colada	
		Wall Thickness				Heat Treatment				Heat	
		Trazabilidad		0						Expediente	
		Traceability								Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	25,10	0,382	0,409	0,88	Pablo Mazzeo	23/08/14
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	24,90	0,415	0,410	0,83	Dante Antunez	23/08/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				<b>Fecha</b> Date		<b>25/08/2014</b> 08:23:29 a.m.		<b>Hoja</b> Page		<b>2/2</b>		<b>Documento</b> Vigencia		<b>TAND-001-05</b> 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	------------------------------------	--	---------------------	--	------------	--	------------------------------	--	----------------------------------	--