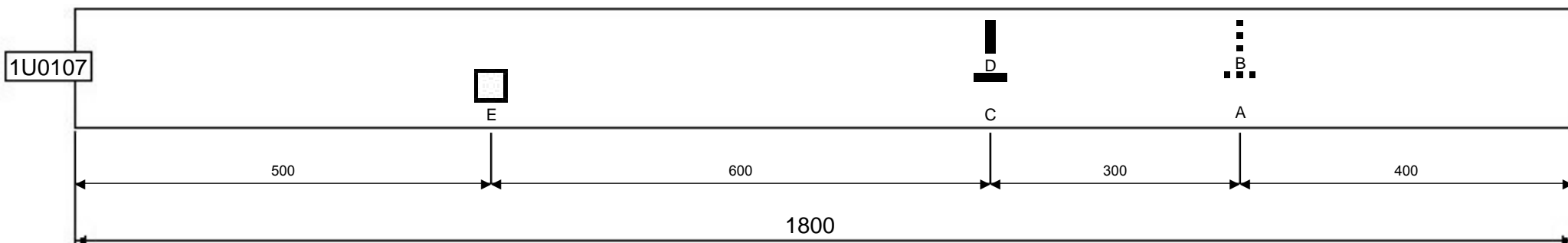


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0107

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	USL1	Ciclo Product	66305
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44430
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	48,00	0,529	0,482	0,96	Default Default	25/08/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	40,00	0,497	0,526	0,96	Default Default	25/08/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	48,00	0,525	0,532	0,96	Default Default	25/08/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	48,00	0,504	0,498	0,98	Default Default	25/08/09
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,952	0,952	0,952	25,40	25,00	-	-	25,00	Default Default	25/08/09
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	27/08/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0107****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	USL1	Ciclo Product	66305
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44430
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**