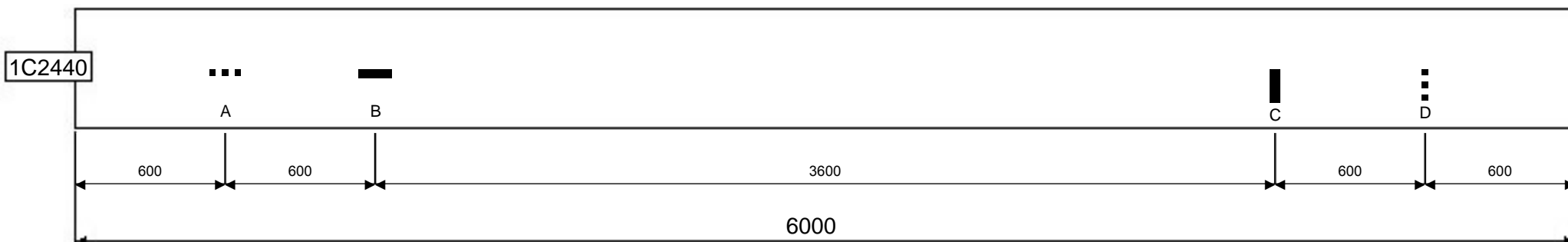


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2440**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	PERFO- EQUIPOS	Ciclo Product	16861
Espesor [mm] Wall Thickness	5,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23742
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5797903



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,593	0,439	0,516	25,40	23,80	0,587	0,576	0,86	Dante Antunez	15/08/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,342	0,325	0,83	Dante Antunez	15/08/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,70	0,310	0,301	0,92	Dante Antunez	15/08/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,593	0,439	0,516	25,40	21,00	0,512	0,480	0,93	Dante Antunez	15/08/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

15/08/2012  
08:12:03 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006