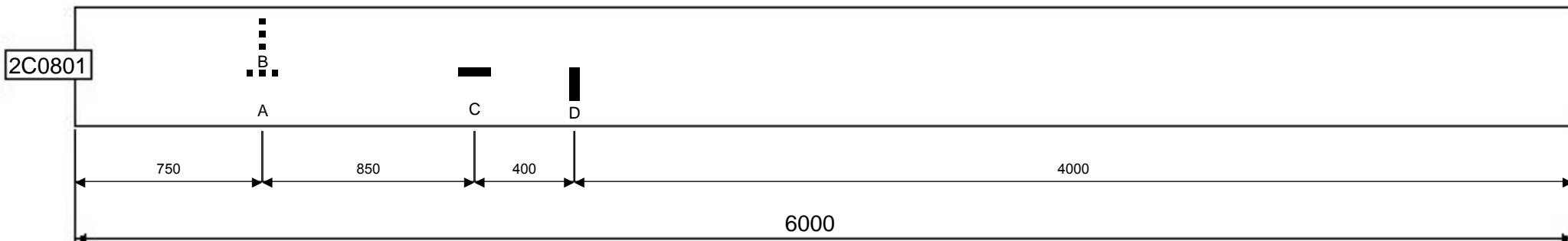


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0801

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	STOCK PETROLERO	Ciclo Product	80405
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51034
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2253.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,20	0,439	0,440	0,83	Carlos Aguilar	04/10/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	21,20	0,380	0,364	0,82	Carlos Aguilar	04/10/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,30	0,410	0,402	0,84	Carlos Aguilar	04/10/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	23,10	0,381	0,407	0,83	Carlos Aguilar	04/10/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/10/2018
10:48:43 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006