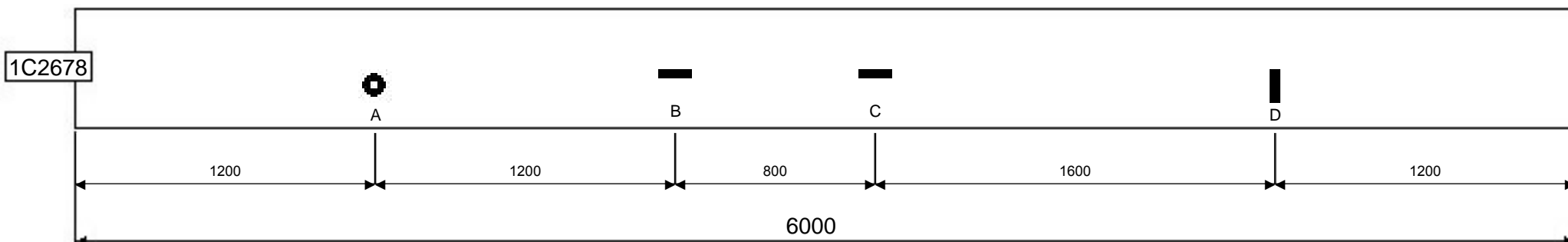


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2678

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Provemnt	Ciclo Product	55045
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35838
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7305.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	24/11/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	48,00	0,331	0,322	0,84	Dante Antunez	24/11/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,652	0,675	0,84	Dante Antunez	24/11/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	28,00	0,360	0,365	0,60	Dante Antunez	24/11/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 24/11/2015
02:43:40 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006