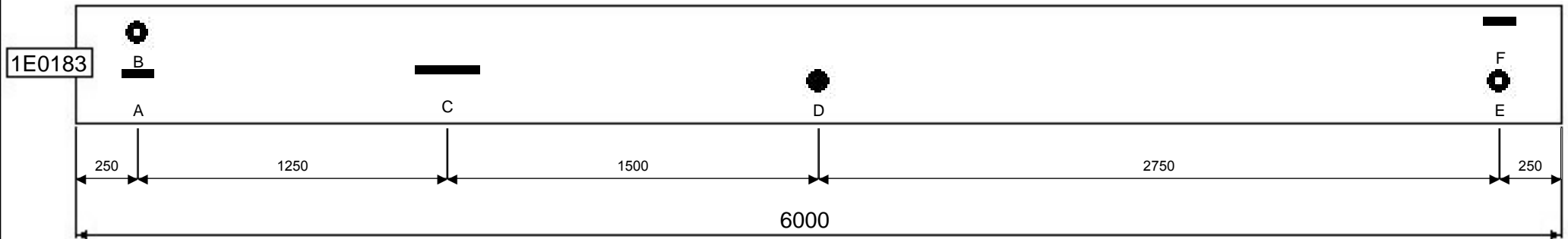


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0183**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CNOOC - TIANJ	Ciclo Product	66900
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41217
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5514401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,85	13	±15	0,927	0,685	0,806	49,60	47,30	0,873	0,871	0,63	Dante Antunez	28/08/10
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	28/08/10
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,927	0,685	0,806	148,40	143,20	0,893	0,887	-	Dante Antunez	28/08/10
D	Ref. Circ. Ecualizacion AP	1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,00	Daniel Carcacha	11/09/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	28/08/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,87	13	±15	0,927	0,685	0,806	49,40	47,30	0,881	0,873	0,65	Dante Antunez	28/08/10

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1E0183****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CNOOC - TIANJ	Ciclo Product	66900
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41217
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5514401

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**