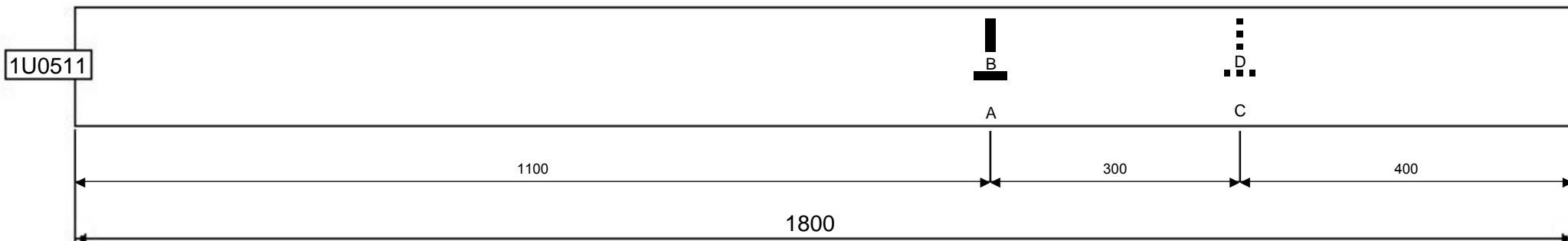


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0511

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	105,5	Cliente Client	SMITH INTERNAT	Ciclo Product	15533
Espesor [mm] Wall Thickness	14,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42056
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6742.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,848	0,627	0,738	38,00	36,20	0,803	0,807	0,94	Pablo Mazzeo	18/01/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,848	0,627	0,738	38,00	35,60	0,796	0,802	0,91	Pablo Mazzeo	18/01/11
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,848	0,627	0,738	38,00	37,00	0,754	0,765	0,92	Agustin Torres	18/01/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,848	0,627	0,738	38,00	35,00	0,776	0,782	0,91	Agustin Torres	18/01/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

18/01/2011
07:04:36 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006