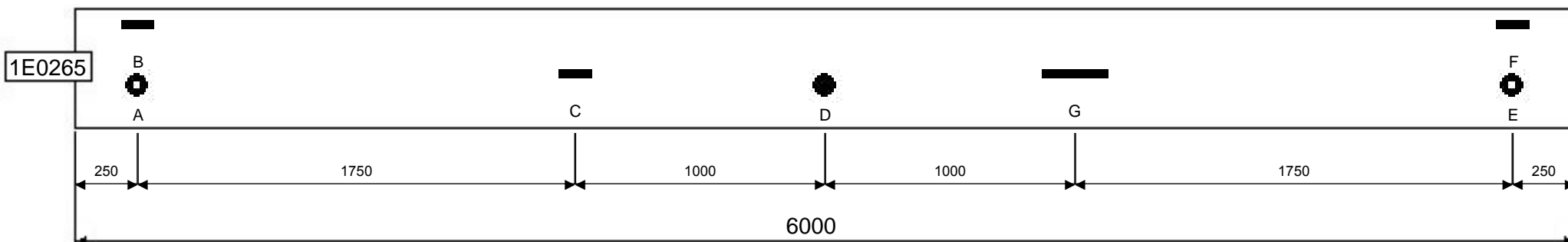


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0265**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	PROVEMET S.A.	Ciclo Product	61793
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24276
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5674801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	11/03/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	48,50	0,502	0,504	0,84	Agustin Torres	11/03/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	150,00	0,451	0,468	0,85	Agustin Torres	09/03/19
D	Circular de equalización Externo	-	-	-	-	-	-	-	-	0,640	0,605	0,83	Sebastian Monteros	12/03/19
E	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	11/03/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	48,50	0,488	0,491	0,84	Sebastian Monteros	11/03/19
G	Long. de equalización	-	-	-	-	-	-	-	150,00	0,570	0,575	-	Sebastian Monteros	12/03/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1E0265****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	PROVEMET S.A.	Ciclo Product	61793
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24276
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5674801

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES