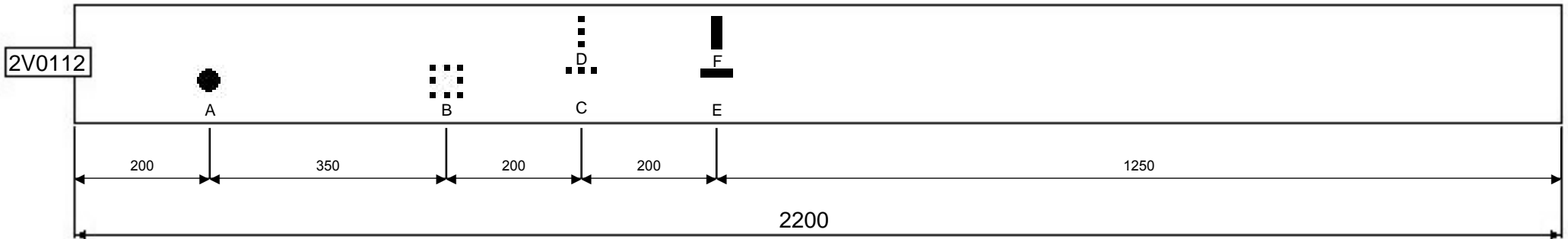


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0112

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	EXXON NEFTEGAS	Ciclo Product	80923
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55097
Trazabilidad Traceability	105			Expediente Manufacturing Order	5/3121.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	6,894	5,096	5,995	-	-	6,100	-	6,35	Daniel Carcacha	24/01/13
B	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,199	1,199	1,199	25,40	24,00	-	-	24,00	Dante Antunez	24/01/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,00	0,667	0,671	0,42	Pablo Mazzeo	23/01/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	24,80	0,655	0,669	0,84	Pablo Mazzeo	23/01/13
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,00	0,684	0,682	0,42	Daniel Carcacha	23/01/13
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,00	0,651	0,649	0,83	Daniel Carcacha	23/01/13

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2V0112**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	EXXON NEFTEGAS	Ciclo Product	80923
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55097
Trazabilidad Traceability	105			Expediente Manufacturing Order	5/3121.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Medidor de espesor Mess DR-5 Codigo: 5130**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES