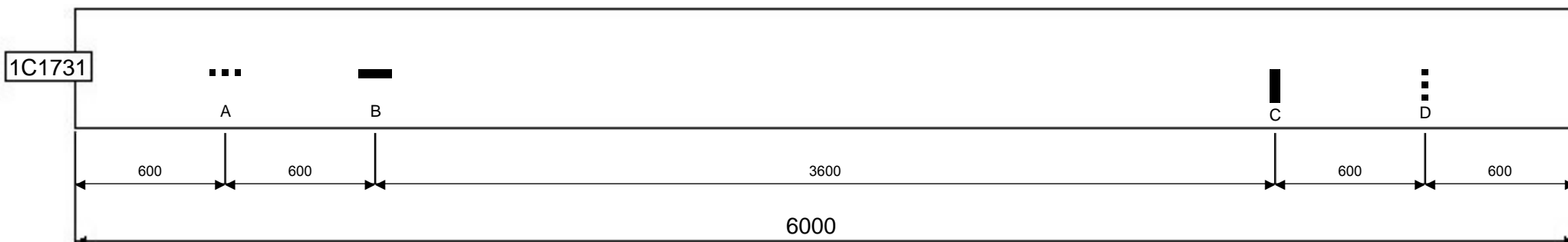


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1731

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	96,1	Cliente Client	ENI NORTH AFRIC	Ciclo Product	10009
Espesor [mm] Wall Thickness	10,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22282
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0812903



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,202	0,888	1,045	50,80	48,60	1,142	1,162	0,82	Dante Antunez	29/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,601	0,444	0,523	50,80	48,00	0,589	0,583	0,83	Dante Antunez	29/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,601	0,444	0,523	50,80	42,50	0,584	0,591	0,89	Dante Antunez	29/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,202	0,888	1,045	50,80	41,60	1,072	1,151	0,87	Dante Antunez	29/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	29/09/2007 02:23:41 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------