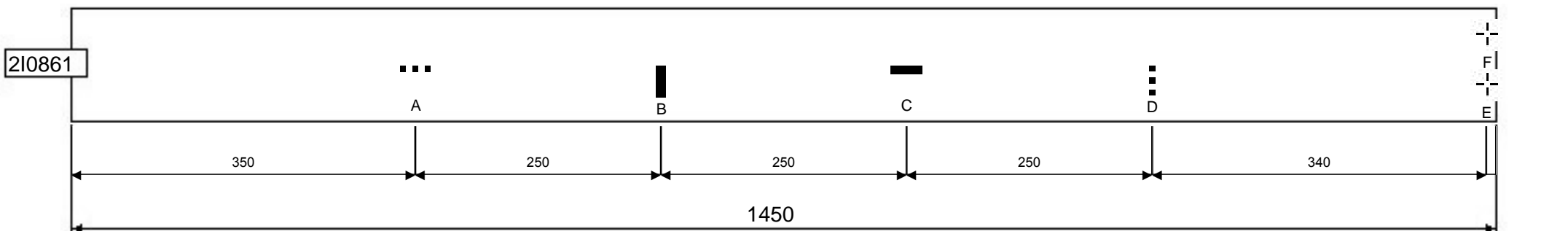


Tubo patrón número
Reference standard #

210861

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	107,95	Cliente Client	TEXPROIL	Ciclo Product	15598
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43992
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	49,10	1,068	1,076	0,93	-	Agustin Torres	16/12/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	42,60	1,052	1,045	0,93	-	Agustin Torres	16/12/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	48,00	1,102	1,104	0,82	-	Agustin Torres	16/12/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	30,50	1,002	0,996	0,94	-	Agustin Torres	16/12/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1440,00	Agustin Torres	16/12/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1440,00	Agustin Torres	16/12/10

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210861****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	107,95	Cliente Client	TEXPROIL	Ciclo Product	15598
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43992
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES