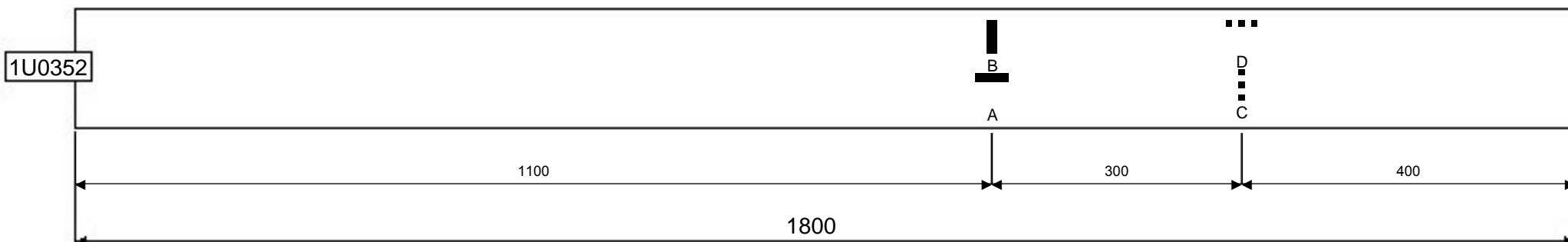


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0352**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	schlumberger	Ciclo Product	20475
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65118
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,20	0,546	0,534	0,85	Dante Antunez	26/06/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,00	36,60	0,528	0,534	0,85	Dante Antunez	26/06/09
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,00	34,50	0,497	0,509	0,86	Dante Antunez	26/06/09
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	23,70	0,450	0,539	0,86	Dante Antunez	26/06/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	26/06/2009 03:07:53 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------