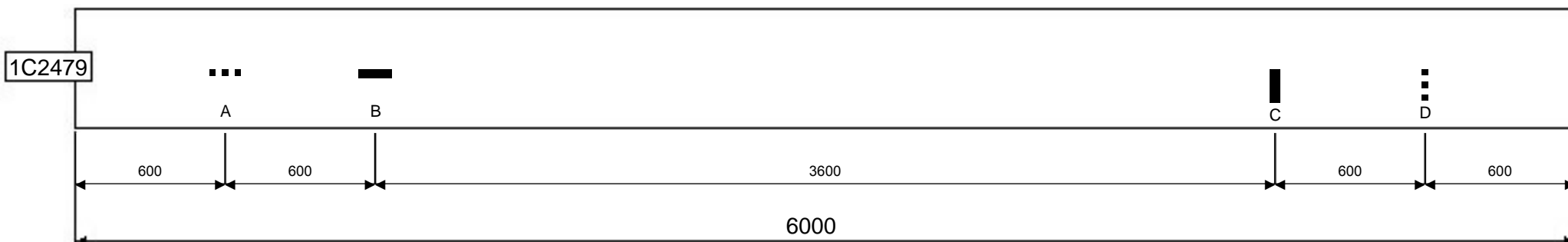


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2479

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	88496
Espesor [mm] Wall Thickness	7,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26213
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5205701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,861	0,637	0,749	50,00	49,00	0,754	0,769	0,85	Dante Antunez	29/12/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,431	0,318	0,375	50,00	49,40	0,418	0,423	0,82	Dante Antunez	29/12/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,431	0,318	0,375	50,00	40,00	0,421	0,409	0,81	Dante Antunez	29/12/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,431	0,318	0,375	50,00	30,60	0,365	0,401	0,82	Dante Antunez	29/12/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 29/12/2012
12:13:04 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006