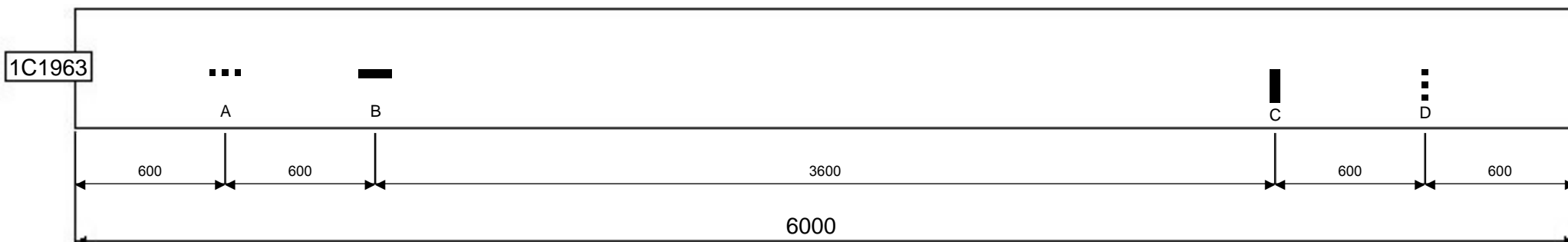


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1963

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	87936
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38115
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	45,60	0,485	0,489	0,86	Dante Antunez	07/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	45,60	0,459	0,456	0,84	Dante Antunez	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	41,60	0,429	0,474	0,84	Dante Antunez	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	38,00	0,492	0,449	0,85	Dante Antunez	07/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/05/2010
12:53:09 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006