

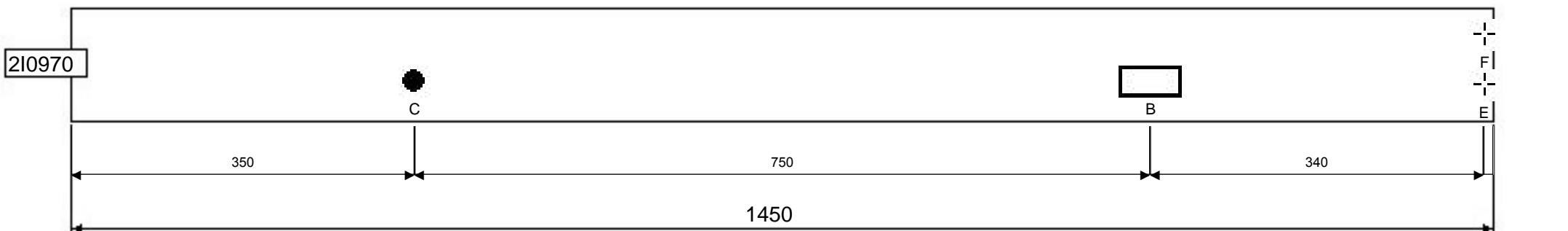
Tubo patrón número
Reference standard #

210970

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Aranco	Ciclo Product	61124
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53663
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2589.13



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Chavetero Grove	6,00	33	±15	4,175	3,086	3,630	16,00	14,30	4,000	4,000	5,40	-	Dante Antunez	01/12/12
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	33	±15	4,175	3,086	3,630	-	-	4,000	-	6,40	-	Dante Antunez	01/12/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,01	Dante Antunez	01/12/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,76	Dante Antunez	01/12/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/12/2012
11:58:07 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006