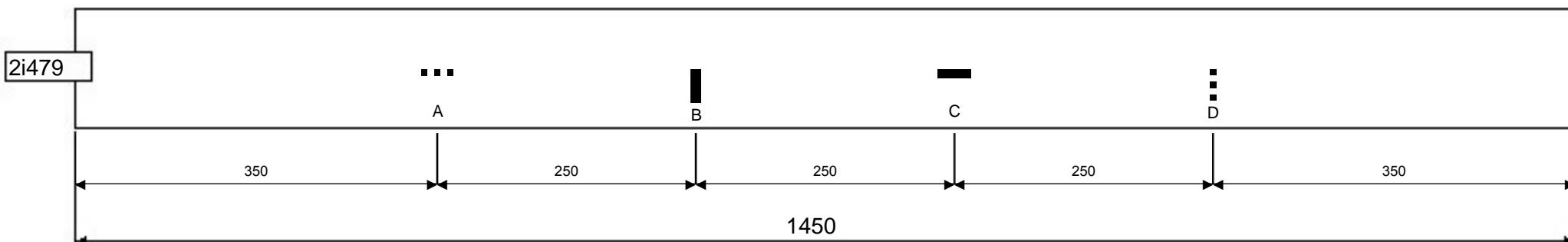


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2i479**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	130	Cliente Client	Ciclo Product	24342
Espesor [mm] Wall Thickness	17,28	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,994	0,734	0,864	50,00	49,00	0,467	0,452	0,94	Sebastian Monteros	25/08/04
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,994	0,734	0,864	50,00	49,00	0,434	0,407	0,91	Sebastian Monteros	25/08/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,994	0,734	0,864	50,00	49,00	0,410	0,388	0,94	Sebastian Monteros	25/08/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,994	0,734	0,864	50,00	48,00	0,460	0,479	0,96	Sebastian Monteros	25/08/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date 25/08/2004  
04:43:37 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006