

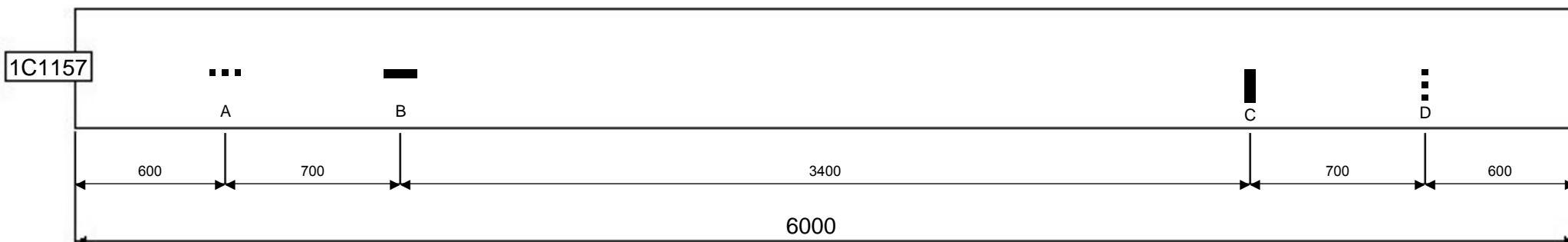
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1157**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	63486	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44360
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	47,00	0,325	0,302	0,98	Sebastian Monteros	20/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	48,00	0,352	0,349	0,94	Sebastian Monteros	20/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	38,00	0,320	0,332	0,99	Sebastian Monteros	20/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	41,00	0,351	0,345	0,99	Sebastian Monteros	20/10/06

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

20/10/2006  
02:46:00 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006