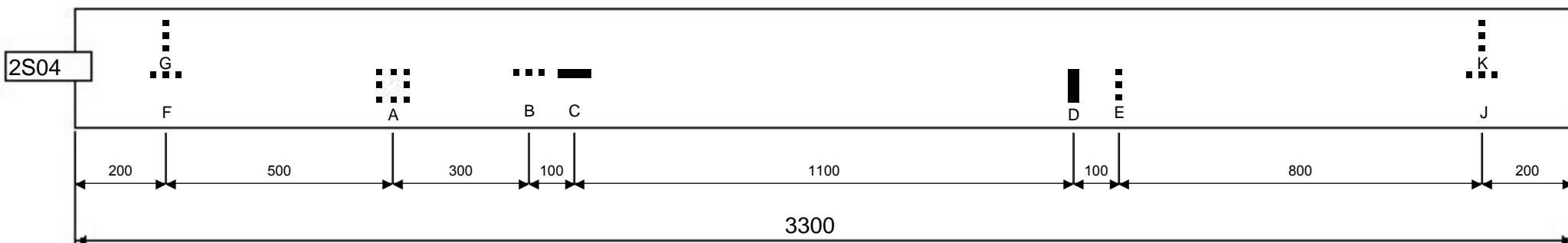


Tubo patrón número
Reference standard #

2S04

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	STATOIL EAGLE	Ciclo Product	81730
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	67205
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,054	1,054	1,054	25,40	24,00	-	-	24,00	Agustin Torres	07/10/14
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,00	0,584	0,589	0,45	Daniel Carcacha	07/10/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,00	0,563	0,574	0,42	Daniel Carcacha	07/10/14
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,00	0,606	0,597	0,47	Daniel Carcacha	07/10/14
E	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,00	0,501	0,570	0,44	Daniel Carcacha	07/10/14
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	24,00	0,584	0,596	0,50	Pablo Mazzeo	26/11/14
G	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	200,00	23,00	0,579	0,598	0,50	Pablo Mazzeo	26/11/14
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	24,00	0,571	0,585	0,50	Pablo Mazzeo	26/11/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2S04

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	STATOIL EAGLE	Ciclo Product	81730
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	67205
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	23,50	0,590	0,583	0,50	Pablo Mazzeo	26/11/14
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,30	0,561	0,538	0,50	Agustin Torres	27/11/14
K	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,00	0,582	0,577	0,50	Agustin Torres	27/11/14
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,40	0,587	0,600	0,50	Agustin Torres	27/11/14
M	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,00	0,580	0,578	0,50	Agustin Torres	27/11/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 27/11/2014
12:00:36 p.m.

Hoja
Page 2/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006