

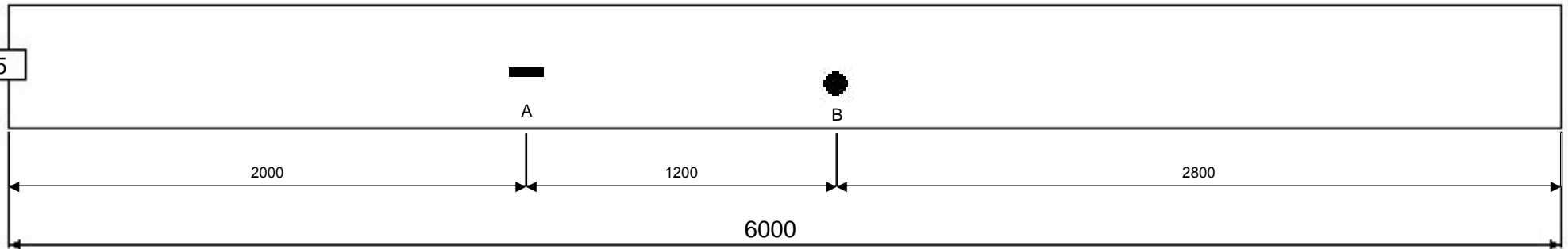
Tubo patrón número
Reference standard #

1E105

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-----------------------------------|----------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 60,3 | Cliente Client | Ciclo Product | 24537 | |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 4,83 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 34678 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | Expediente Manufacturing Order | | |

1E105



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 13 | ±15 | 0,694 | 0,513 | 0,604 | 150,00 | 150,00 | 0,510 | 0,565 | 1,00 | Sebastian Monteros | 18/12/06 |
| B | Circular de equalización Externo | 1,00 | 13 | ±15 | 0,694 | 0,513 | 0,604 | - | - | 0,653 | 0,663 | 1,06 | Sebastian Monteros | 18/12/06 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

18/12/2006
11:00:23 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006