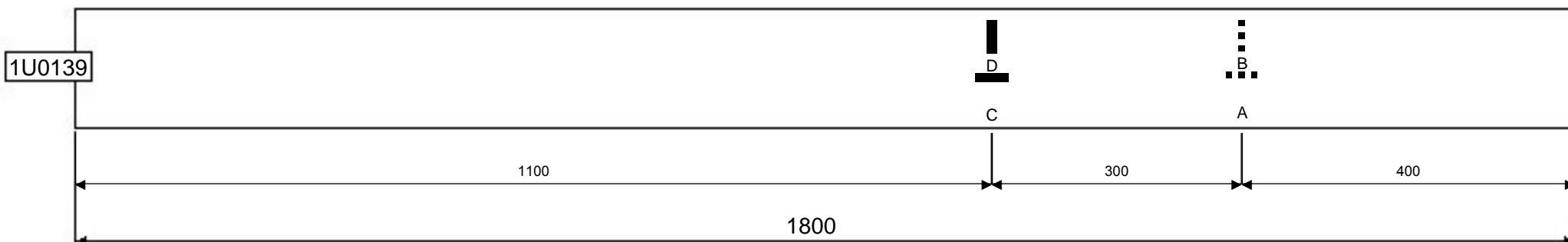


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0139

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	65496
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	46075
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	22,30	0,368	0,389	0,81	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	20,60	0,382	0,392	0,91	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	22,10	0,370	0,375	0,83	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	9,52	8,30	0,376	0,376	0,82	Sebastian Monteros	29/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	29/12/2006 09:07:33 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------