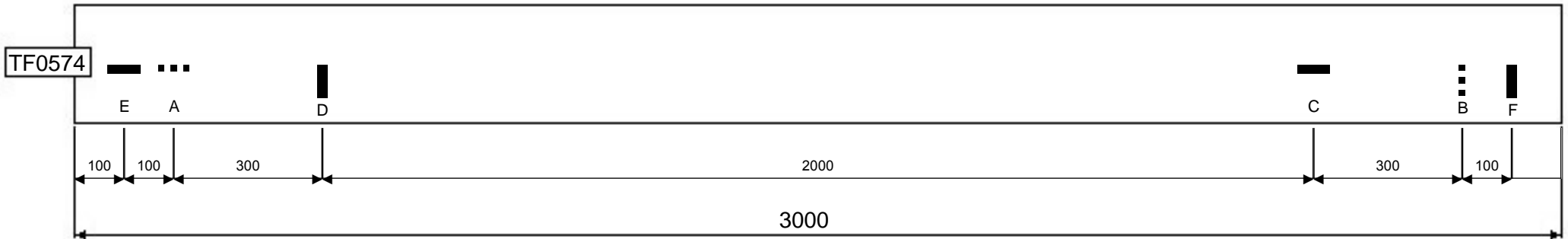


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0574**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,56	Cliente Client	Owen Oil Tools	Ciclo Product	35285
Espesor [mm] Wall Thickness	5,33	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40902
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,306	0,227	0,267	25,40	25,00	0,301	0,306	0,48	Agustin Torres	18/07/16
B	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,306	0,227	0,267	25,40	15,00	0,301	0,297	0,50	Agustin Torres	18/07/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,306	0,227	0,267	25,40	24,60	0,303	0,301	0,42	Carlos Aguilar	16/07/16
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,306	0,227	0,267	25,40	25,40	0,292	0,290	0,42	Carlos Aguilar	16/07/16
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,306	0,227	0,267	25,40	24,10	0,304	0,302	0,42	Carlos Aguilar	16/07/16
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,306	0,227	0,267	25,40	25,40	0,297	0,292	0,41	Carlos Aguilar	16/07/16

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**TF0574****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,56	Cliente Client	Owen Oil Tools	Ciclo Product	35285
Espesor [mm] Wall Thickness	5,33	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40902
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**