

Tubo patrón número

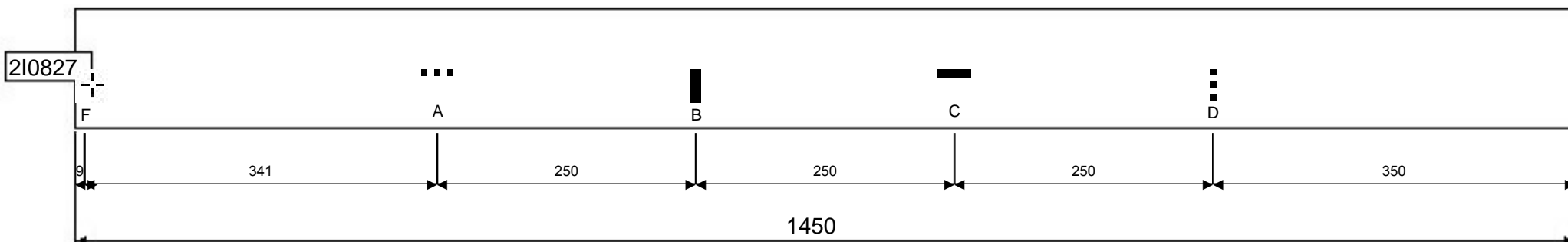
Reference standard #

**210827**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	OWENS	Ciclo Product	15000
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40311
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4000.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	24,30	0,537	0,536	0,93	-	Dante Antunez	13/07/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	24,00	0,541	0,532	0,93	-	Dante Antunez	13/07/10
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	25,00	0,515	0,523	0,93	-	Dante Antunez	13/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	23,40	0,528	0,533	0,94	-	Dante Antunez	13/07/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,95	Dante Antunez	13/07/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,30	Dante Antunez	13/07/10

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210827****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	OWENS	Ciclo Product	15000
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40311
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4000.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES