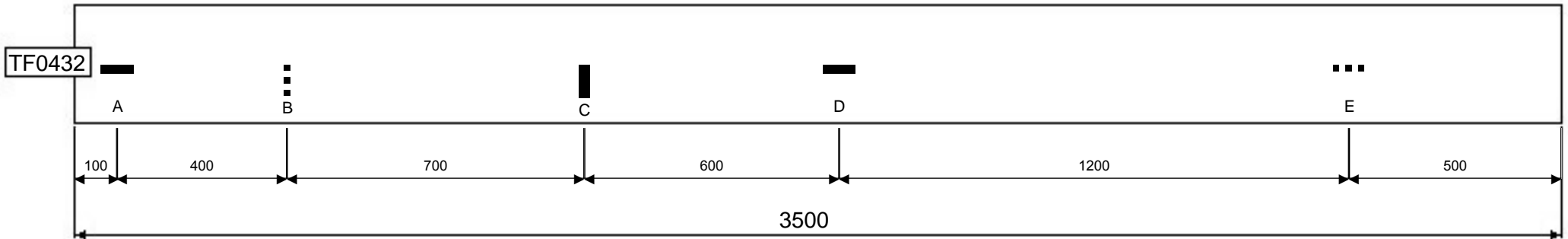


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0432**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,03	Cliente Client	Christensen	Ciclo Product	34960
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	77952
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,00	24,40	0,358	0,356	0,43	Dante Antunez	23/06/11
B	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	+5-0	0,333	0,318	0,318	25,00	23,60	0,317	0,314	0,42	Dante Antunez	23/06/11
C	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	+5-0	0,333	0,318	0,318	25,00	24,20	0,311	0,316	0,40	Dante Antunez	23/06/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	+5-0	0,333	0,318	0,318	25,00	24,00	0,316	0,314	0,41	Dante Antunez	23/06/11
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,42	5	+5-0	0,333	0,318	0,318	24,00	24,00	0,313	0,317	0,42	Dante Antunez	23/06/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

23/06/2011  
08:15:29 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006