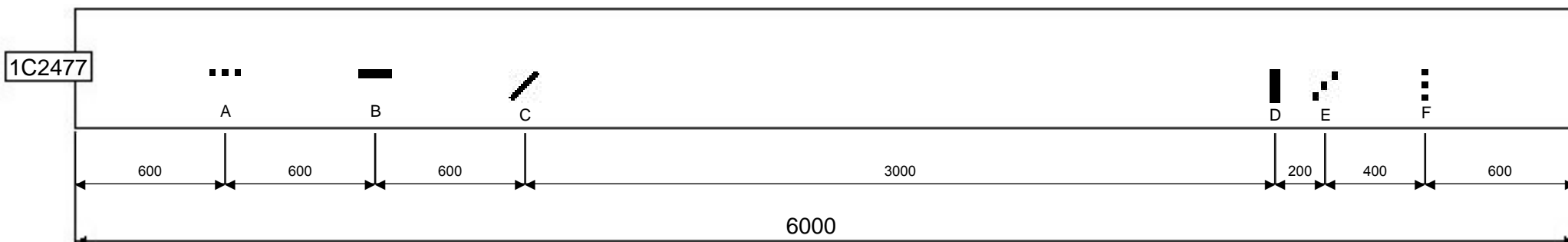


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2477**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	88519
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26677
Trazabilidad Traceability	1736			Expediente Manufacturing Order	5299103



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,00	48,00	0,896	0,915	0,92	Pablo Mazzeo	12/12/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	48,00	0,447	0,455	0,90	Pablo Mazzeo	12/12/12
C	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	47,40	0,438	0,451	0,87	Dante Antunez	12/12/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	41,00	0,459	0,466	0,90	Pablo Mazzeo	12/12/12
E	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,00	46,70	0,834	0,895	0,95	Dante Antunez	12/12/12
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	40,00	0,406	0,485	0,83	Dante Antunez	12/12/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2477****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	88519
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26677
Trazabilidad Traceability	1736			Expediente Manufacturing Order	5299103

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**