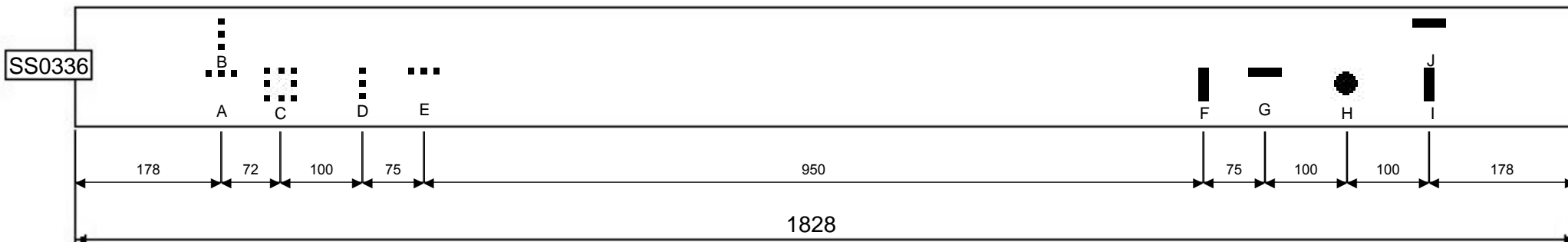


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0336

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CALIF. SHELL USL1	Ciclo Product	81126
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43970
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8167002



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,00	25,00	0,423	0,421	0,85	Agustin Torres	07/07/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,00	25,00	0,408	0,413	0,83	Agustin Torres	07/07/17
C	Reduccion de espesor interno	25,00	10	±0	0,737	0,737	0,737	25,00	22,00	-	-	22,00	Agustin Torres	12/07/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,00	25,00	0,369	0,397	0,84	Agustin Torres	07/07/17
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,00	25,00	0,378	0,407	0,85	Agustin Torres	07/07/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,00	23,20	0,416	0,405	0,00	Carlos Aguilar	06/07/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,00	24,70	0,422	0,423	0,82	Carlos Aguilar	06/07/17
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	10	±15	0,848	0,626	0,737	-	-	0,835	-	6,10	Agustin Torres	12/07/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0336

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CALIF. SHELL USL1	Ciclo Product	81126
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43970
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8167002

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,00	22,90	0,411	0,418	0,82	Carlos Aguilar	06/07/17
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,00	24,80	0,416	0,413	0,82	Carlos Aguilar	06/07/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	12/07/2017 01:34:35 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------