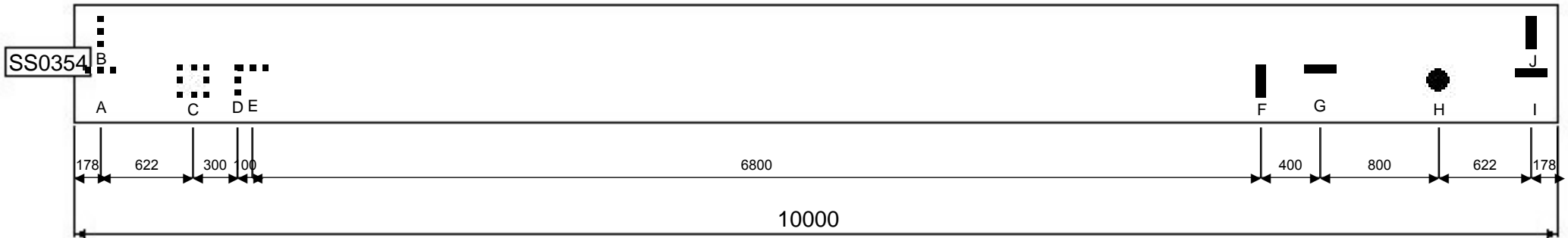


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0354

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|----------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 114,3 | Cliente Client | CALIF. SHELL UTL3 | Ciclo Product | 82081 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,35 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 76533 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 0897044 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,365 | 0,270 | 0,318 | 25,40 | 25,40 | 0,347 | 0,342 | 0,84 | Agustin Torres | 07/10/17 |
| B | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,365 | 0,270 | 0,318 | 25,40 | 25,10 | 0,355 | 0,353 | 0,82 | Agustin Torres | 07/10/17 |
| C | Reduccion de espesor interno | 25,40 | 10 | ±0 | 0,635 | 0,635 | 0,635 | 25,40 | 25,00 | - | - | 22,00 | Default Default | 08/11/17 |
| D | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,365 | 0,270 | 0,318 | 25,40 | 25,20 | 0,323 | 0,354 | 0,83 | Agustin Torres | 09/10/17 |
| E | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,365 | 0,270 | 0,318 | 25,40 | 25,30 | 0,359 | 0,363 | 0,84 | Agustin Torres | 07/10/17 |
| F | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,365 | 0,270 | 0,318 | 25,40 | 23,50 | 0,340 | 0,343 | 0,85 | Carlos Aguilar | 09/10/17 |
| G | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,365 | 0,270 | 0,318 | 25,40 | 25,30 | 0,341 | 0,359 | 0,83 | Carlos Aguilar | 09/10/17 |
| H | Agujero Fondo Plano Flat bottom hole | 6,35 | 10 | ±15 | 0,730 | 0,540 | 0,635 | - | - | 0,730 | - | 6,10 | Agustin Torres | 10/10/17 |

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/11/2017
10:19:10 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0354****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|----------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 114,3 | Cliente Client | CALIF. SHELL UTL3 | Ciclo Product | 82081 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,35 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 76533 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 0897044 |

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| I | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,365 | 0,270 | 0,318 | 25,40 | 25,20 | 0,344 | 0,354 | 0,83 | Carlos Aguilar | 09/10/17 |
| J | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,365 | 0,270 | 0,318 | 25,40 | 23,80 | 0,356 | 0,349 | 0,83 | Carlos Aguilar | 09/10/17 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**