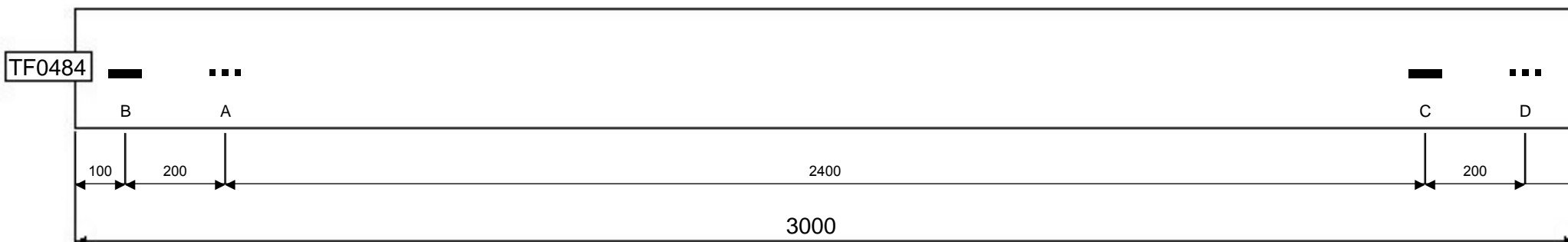


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0484**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	106,93	Cliente Client	Hidrover	Ciclo Product	33939
Espesor [mm] Wall Thickness	9,31	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27325
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	5	+10-0	0,512	0,466	0,466	25,00	25,00	0,425	0,427	0,56	Agustin Torres	15/05/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	+10-0	0,512	0,466	0,466	25,40	25,00	0,448	0,446	0,56	Agustin Torres	15/05/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±15	0,535	0,396	0,466	25,00	25,00	0,515	0,508	0,56	Agustin Torres	15/05/13
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	5	±15	0,535	0,396	0,466	25,00	25,00	0,500	0,489	0,56	Agustin Torres	15/05/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

15/05/2013  
12:13:12 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006