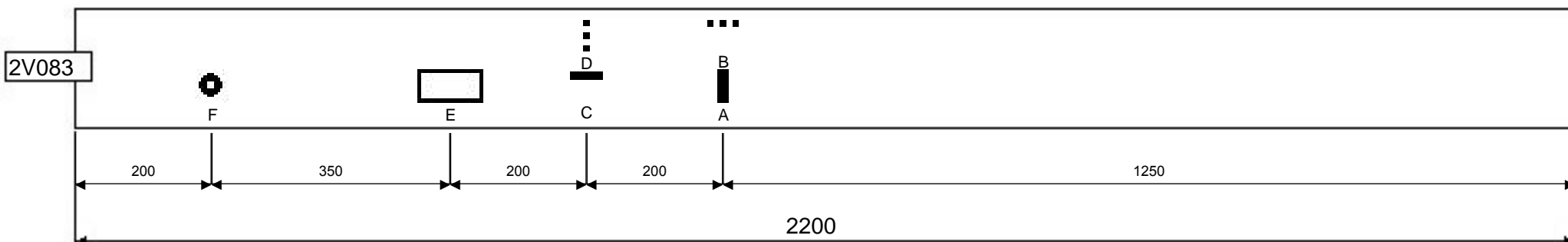


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V083**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	NOBLE ENERGY EG	Ciclo Product	50588
Espesor [mm] Wall Thickness	22,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	82563
Trazabilidad Traceability	109			Expediente Manufacturing Order	5035804



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	25,40	24,20	1,189	1,256	0,88	Daniel Carcacha	27/08/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	25,40	24,70	1,214	1,248	0,89	Daniel Carcacha	27/08/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	25,40	24,00	1,096	1,118	0,88	Daniel Carcacha	27/08/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	25,40	23,70	1,227	1,200	0,98	Daniel Carcacha	27/08/11
E	Chavetero Grove	8,00	50	+40-0	15,540	11,100	11,100	35,00	33,60	10,900	10,900	7,50	Agustin Torres	27/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	27/08/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V083****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	NOBLE ENERGY EG	Ciclo Product	50588
Espesor [mm] Wall Thickness	22,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	82563
Trazabilidad Traceability	109			Expediente Manufacturing Order	5035804

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**