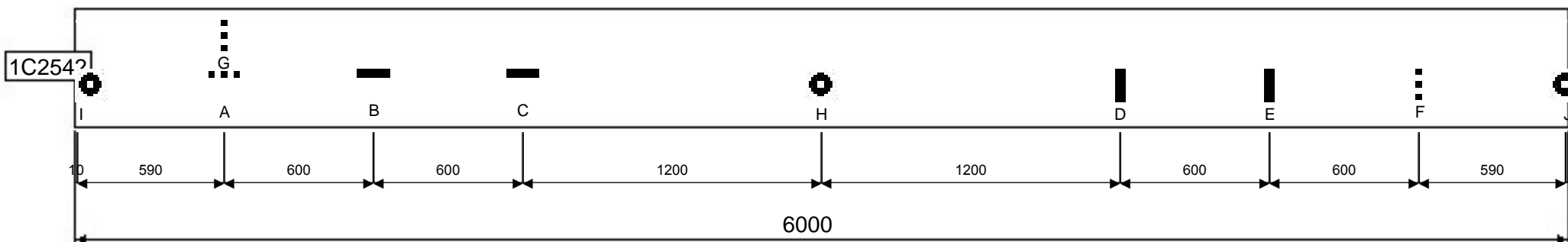


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2542

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	KLOCKMETA L	Ciclo Product	62272
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30858
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5656514



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,93	10	±15	1,277	0,944	1,110	47,00	47,00	1,131	1,124	0,93	Agustin Torres	16/09/13
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	48,00	0,588	0,632	0,90	Agustin Torres	16/09/13
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	48,00	0,966	0,951	0,95	Dante Antunez	16/09/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	44,00	1,004	0,966	0,96	Pablo Mazzeo	16/09/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	44,00	0,576	0,608	0,94	Pablo Mazzeo	16/09/13
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	36,00	1,194	1,226	0,98	Pablo Mazzeo	16/09/13
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	35,20	0,633	0,631	0,90	Agustin Torres	16/09/13
H	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	21/11/13

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/11/2013
07:38:08 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2542

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	KLOCKMETA L	Ciclo Product	62272
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30858
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5656514

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	21/11/13
J	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	21/11/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	21/11/2013 07:38:08 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------