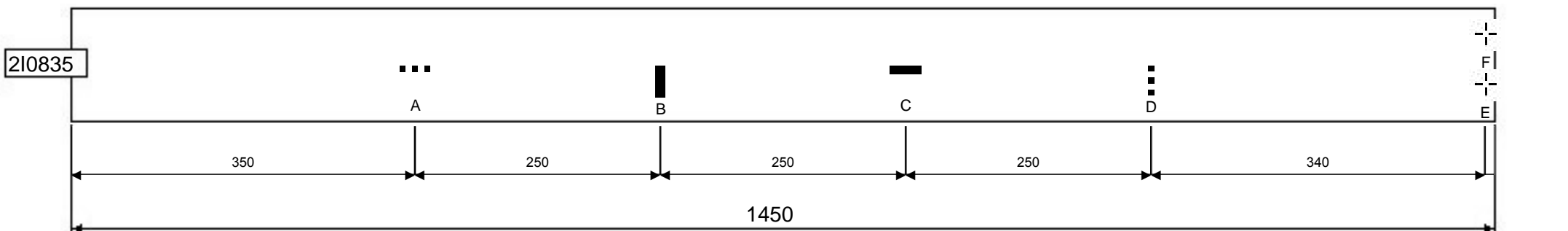


Tubo patrón número
Reference standard #

210835

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ADCO/ABU DHABI	Ciclo Product	84447
Espesor [mm] Wall Thickness	14,07	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37099
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,618	1,196	1,407	50,80	49,00	1,600	1,605	0,99	-	Daniel Carcacha	28/07/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,809	0,598	0,704	50,80	31,00	0,792	0,764	0,98	-	Daniel Carcacha	28/07/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,809	0,598	0,704	50,80	49,00	0,689	0,684	0,95	-	Daniel Carcacha	28/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,618	1,196	1,407	50,80	19,00	1,548	1,591	0,98	-	Daniel Carcacha	28/07/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,90	Daniel Carcacha	28/07/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,40	Daniel Carcacha	28/07/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210835****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ADCO/ABU DHABI	Ciclo Product	84447
Espesor [mm] Wall Thickness	14,07	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37099
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES