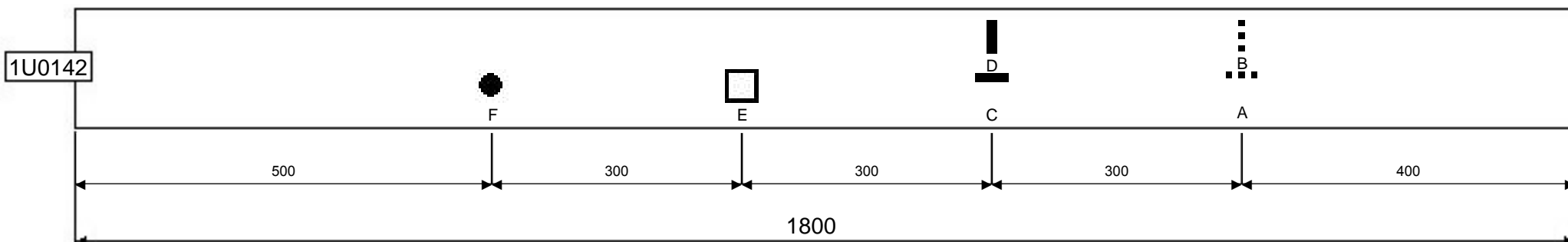


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0142

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	65453
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	45199
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,347	0,257	0,302	50,00	47,00	0,342	0,323	0,95	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,347	0,257	0,302	50,00	33,00	0,316	0,332	0,81	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,347	0,257	0,302	50,00	44,00	0,340	0,317	0,94	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,347	0,257	0,302	50,00	44,00	0,340	0,317	0,94	Sebastian Monteros	29/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	0,789	0,583	0,686	50,00	50,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	29/12/06
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	3,157	2,333	2,745	-	-	3,100	-	6,00	Sebastian Monteros	29/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0142

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	65453
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	45199
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES