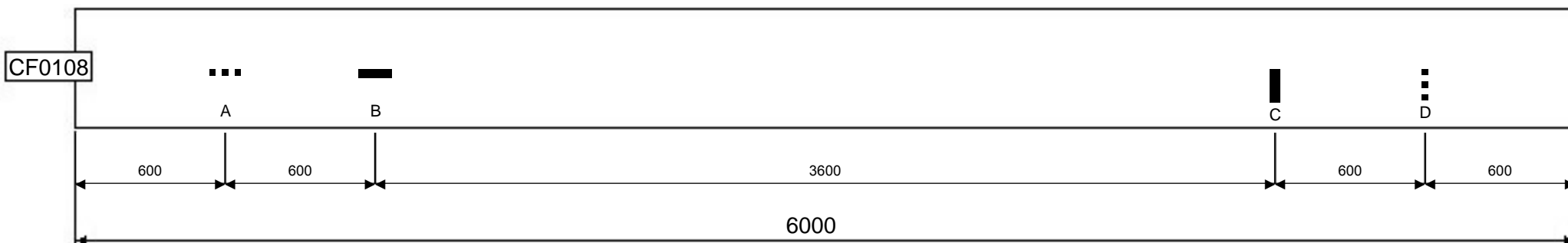


Tubo patrón número
Reference standard #

CF0108

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	samson resource	Ciclo Product	66209
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30571
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1051-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,444	0,328	0,386	50,80	48,50	0,393	0,377	0,85	Dante Antunez	08/09/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,355	0,263	0,309	50,80	47,80	0,305	0,291	0,84	Dante Antunez	08/09/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,355	0,263	0,309	50,80	30,30	0,322	0,343	0,82	Dante Antunez	08/09/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,444	0,328	0,386	50,80	25,50	0,421	0,421	0,80	Dante Antunez	08/09/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/09/2008
09:45:39 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006