

## CERTIFICADO PATRON DE CND

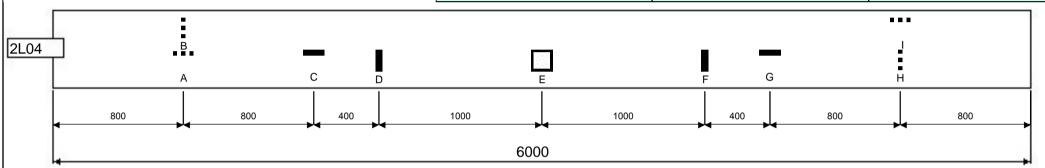
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2L04

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	177,8	Cliente Client	N-A	Ciclo Product	82252				
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	43237				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,80	50,20	0,659	0,660	0,81	Agustin Torres	17/05/17
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,80	40,00	0,660	0,661	0,82	Agustin Torres	17/05/17
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,80	50,20	0,576	0,580	0,80	Default Default	14/08/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,80	43,70	0,563	0,568	0,81	Agustin Torres	15/05/17
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	5	±0	0,576	0,576	0,576	50,80	50,00	-	-	25,00	Agustin Torres	15/05/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	50,80	45,30	1,003	1,032	0,85	Agustin Torres	15/05/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	50,80	50,30	1,171	1,174	0,82	Agustin Torres	15/05/17
Н	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	50,80	40,00	1,234	1,257	0,85	Agustin Torres	16/05/17

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 14/08/2018 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2L04

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	177,8	N-A	Ciclo Product	82252					
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	43237				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Posicior Position	•	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	50,80	50,20	1,189	1,182	0,85	Agustin Torres	16/05/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES