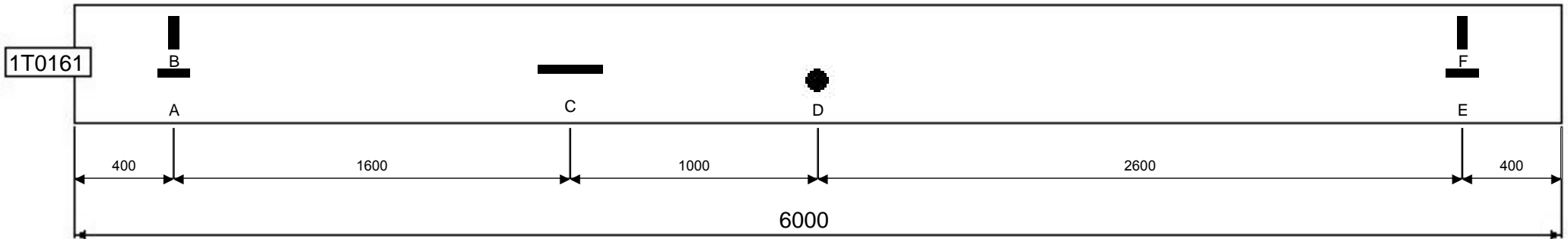


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0161**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PETROBRAS ENRGI	Ciclo Product	80294
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30168
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	47,50	0,685	0,674	0,85	Dante Antunez	06/09/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	45,00	0,700	0,715	0,96	Dante Antunez	06/09/13
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,913	0,675	0,794	150,00	150,00	0,884	0,909	-	Pablo Mazzeo	06/09/13
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	-	-	0,630	0,640	0,99	Sebastian Monteros	07/11/13
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	47,60	0,685	0,697	0,87	Dante Antunez	06/09/13
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	44,40	0,715	0,696	0,96	Dante Antunez	06/09/13

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T0161****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PETROBRAS ENRGI	Ciclo Product	80294
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30168
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**