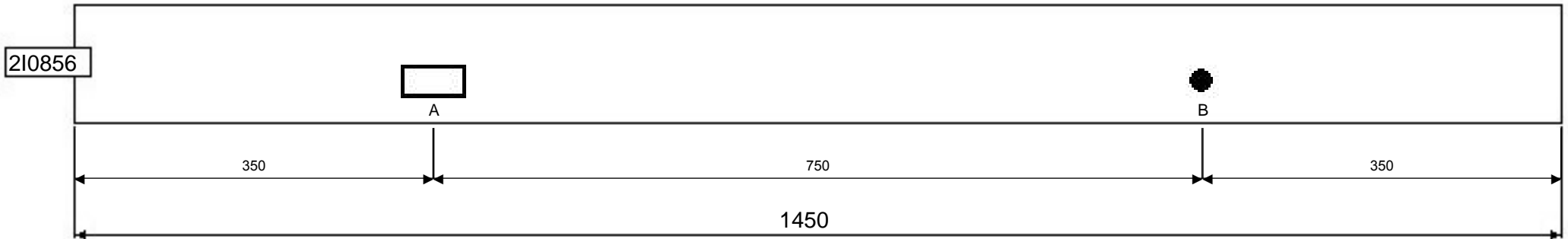


Tubo patrón número
Reference standard #

210856

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	60998
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74726
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	6,020	4,300	4,300	15,00	15,00	3,600	3,600	5,60	Agustin Torres	01/12/10
B	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,20	50	±15	4,945	3,655	4,300	-	-	4,200	-	6,20	Agustin Torres	18/05/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

18/05/2011
12:17:21 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006