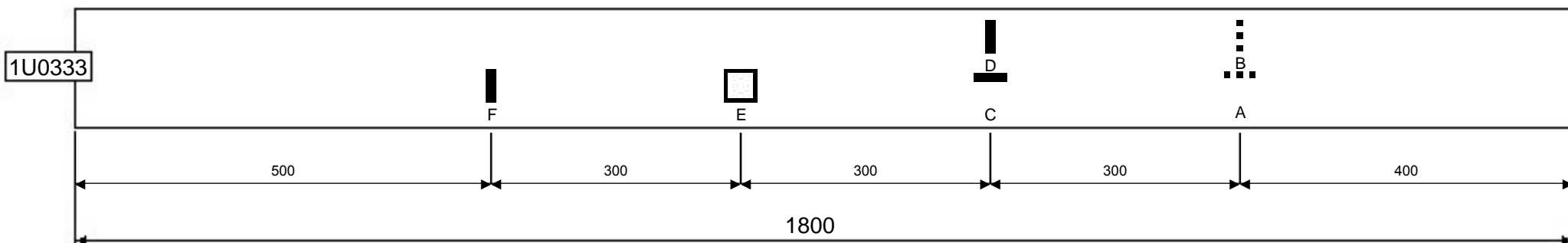


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0333

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	Eni S.P.A.	Ciclo Product	65274
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29068
Trazabilidad Traceability	43239			Expediente Manufacturing Order	5/4944.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	49,00	0,336	0,319	0,96	Daniel Carcacha	19/03/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	22,70	0,345	0,320	0,85	Daniel Carcacha	19/03/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	46,60	0,335	0,345	0,91	Daniel Carcacha	19/03/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	27,20	0,317	0,327	0,95	Daniel Carcacha	19/03/09
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	0,604	0,604	0,604	50,00	46,00	-	-	21,00	Daniel Carcacha	20/03/09
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	42,80	0,329	0,341	0,93	Dante Antunez	10/08/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

1U0333**Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	Eni S.P.A.	Ciclo Product	65274
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29068
Trazabilidad Traceability	43239			Expediente Manufacturing Order	5/4944.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES