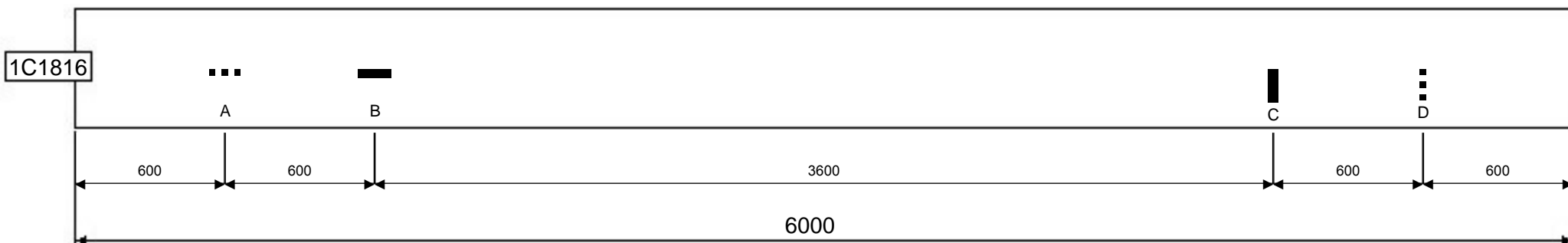


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1816

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TEXPROIL SRL	Ciclo Product	20107
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29427
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5705001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,80	48,00	1,092	1,010	0,85	Daniel Carcacha	26/05/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	48,30	0,487	0,505	0,84	Daniel Carcacha	26/05/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	0,00	0,426	0,485	0,83	Daniel Carcacha	26/05/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,80	36,60	1,010	1,003	0,83	Daniel Carcacha	26/05/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	26/05/2008 11:59:12 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------