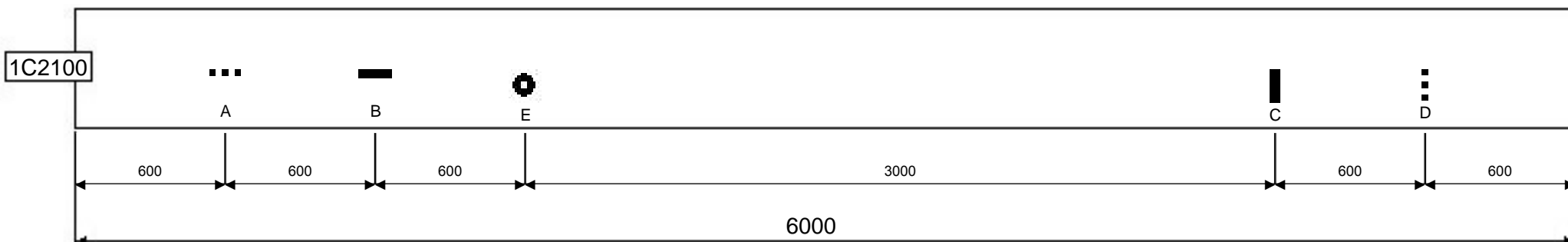


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2100**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21137
Espesor [mm] Wall Thickness	7,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43542
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5677001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,95	5	±15	0,420	0,310	0,365	49,00	49,00	0,410	0,418	0,95	Daniel Carcacha	20/11/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,00	49,00	0,397	0,408	0,95	Daniel Carcacha	20/11/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,00	32,00	0,412	0,409	0,87	Daniel Carcacha	20/11/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,00	24,00	0,415	0,417	0,89	Daniel Carcacha	20/11/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	25/02/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2100**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21137
Espesor [mm] Wall Thickness	7,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43542
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5677001

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**      **Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey**      **Codigo:**

**Notas:**

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

1.-All dimensions in millimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES