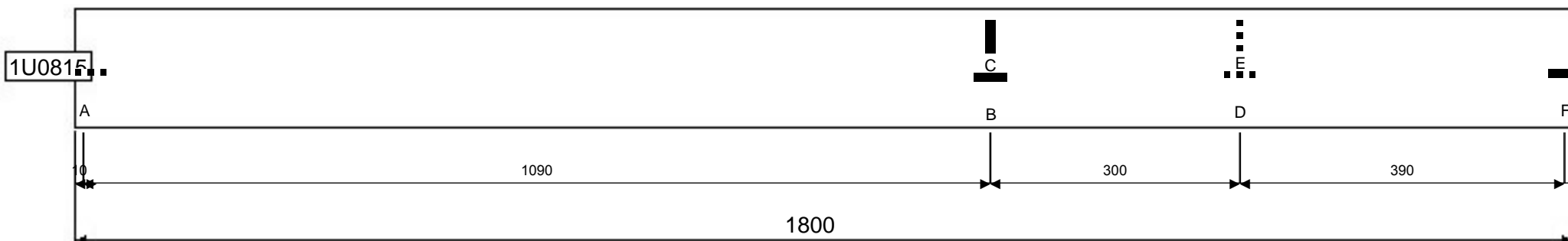


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0815

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	MANCUL S.A	Ciclo Product	15787
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65438
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3365.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,725	1,275	1,500	50,00	50,00	1,334	1,310	0,84	Agustin Torres	25/01/21
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	50,00	0,685	0,688	0,99	Sebastian Monteros	25/01/21
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	40,00	0,675	0,680	0,99	Sebastian Monteros	25/01/21
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,725	1,275	1,500	50,00	50,00	1,397	1,435	0,85	Agustin Torres	25/01/21
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,725	1,275	1,500	50,00	20,00	1,407	1,450	0,85	Agustin Torres	25/01/21
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	50,00	0,685	0,688	0,99	Sebastian Monteros	25/01/21

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0815**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	MANCUL S.A	Ciclo Product	15787
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65438
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3365.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES