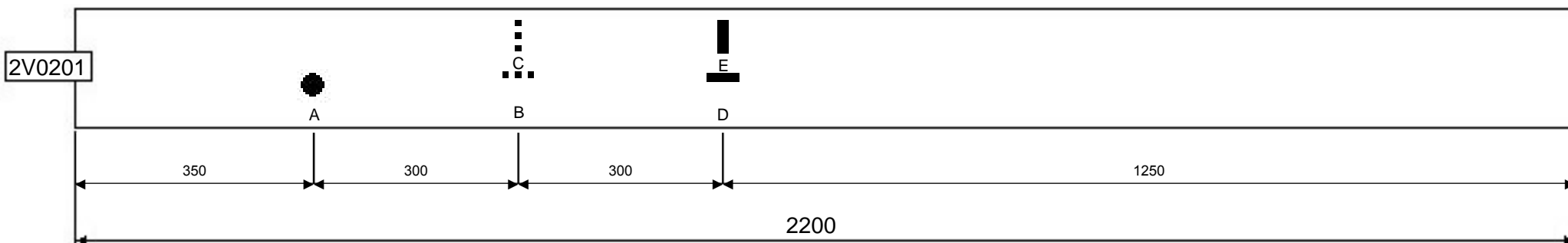


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0201

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,8	Cliente Client	PRUEBAS VARIAS	Ciclo Product	2495
Espesor [mm] Wall Thickness	32	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88772
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8896.48



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+40-0	22,400	16,000	16,000	-	-	12,300	-	6,30	Carlos Aguilar	11/08/18
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,840	1,360	1,600	19,00	17,50	1,823	1,825	0,85	Carlos Aguilar	11/08/18
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,840	1,360	1,600	19,00	17,70	1,770	1,782	0,86	Carlos Aguilar	11/08/18
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,840	1,360	1,600	19,00	18,60	1,772	1,791	0,86	Carlos Aguilar	10/08/18
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,840	1,360	1,600	19,00	18,30	1,790	1,800	0,87	Carlos Aguilar	10/08/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0201****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,8	Cliente Client	PRUEBAS VARIAS	Ciclo Product	2495
Espesor [mm] Wall Thickness	32	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88772
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8896.48

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**