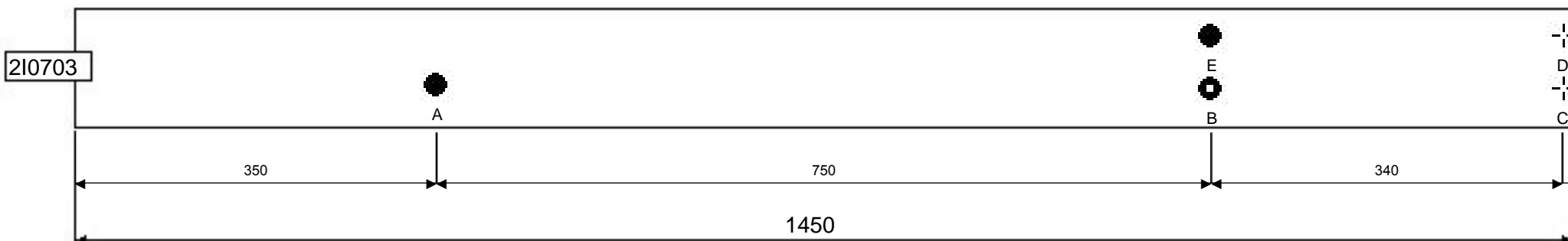


Tubo patrón número
Reference standard #

210703

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	146,05	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	14317
Espesor [mm] Wall Thickness	22,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50711
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7531.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	11,50	50	±15	12,777	9,444	11,110	-	-	11,700	-	11,00	-	Sebastian Monteros	01/10/07
B	Agujero Pasante Drilled hole	6,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,40	-	Sebastian Monteros	01/10/07
C	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21,40	Sebastian Monteros	01/10/07
D	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,67	Sebastian Monteros	01/10/07
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	+15-0	12,777	11,110	11,110	-	-	10,100	-	6,10	-	Dante Antunez	11/06/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/06/2010
07:27:39 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**210703****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	146,05	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	14317
Espesor [mm] Wall Thickness	22,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50711
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7531.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES