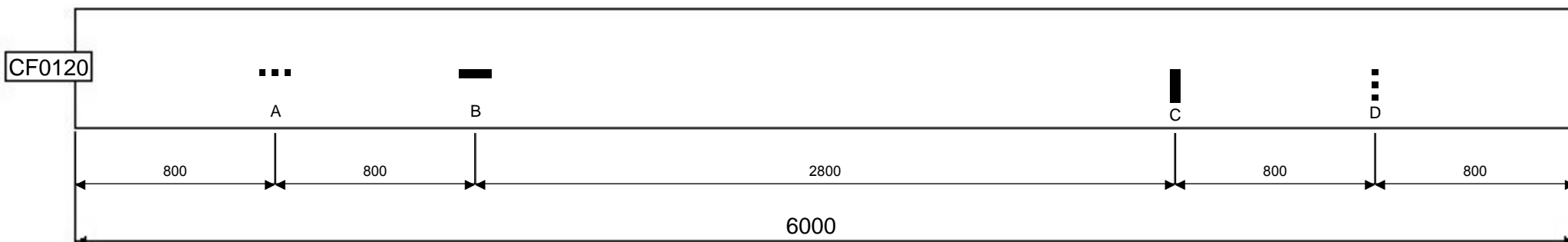


Tubo patrón número
Reference standard #

CF0120

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	NOBLE ENERGY	Ciclo Product	68149
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	7796
Trazabilidad Traceability	836			Expediente Manufacturing Order	8/6276-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	48,00	1,154	1,138	0,98	Daniel Carcacha	08/02/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	48,00	0,547	0,574	0,87	Daniel Carcacha	08/02/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	43,00	0,532	0,524	0,87	Daniel Carcacha	08/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	44,00	1,132	1,142	0,98	Daniel Carcacha	08/02/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 08/02/2011
07:54:57 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006