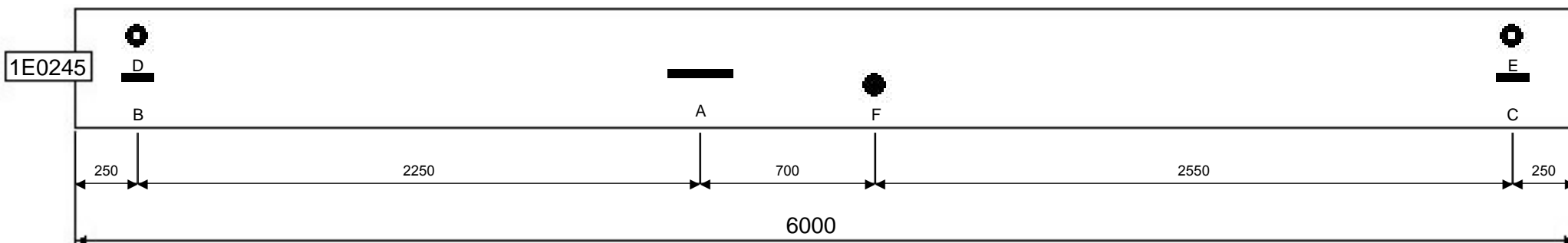


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0245

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	DIAR - OIL TOOL	Ciclo Product	14171
Espesor [mm] Wall Thickness	7,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41070
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8024905



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Long. de ecualización	-	13	±15	1,139	0,842	0,990	136,00	136,00	1,121	1,136	-	Daniel Carcacha	29/04/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,85	13	±15	1,139	0,842	0,990	36,00	36,00	1,129	1,131	0,85	Daniel Carcacha	29/04/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	13	±15	1,139	0,842	0,990	36,00	36,00	1,124	1,125	0,84	Daniel Carcacha	29/04/16
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	29/04/16
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	29/04/16
F	Circular de ecualización Externo	0,99	10	±15	0,911	0,673	0,792	-	-	0,900	0,902	0,99	Daniel Carcacha	29/04/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0245****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	DIAR - OIL TOOL	Ciclo Product	14171
Espesor [mm] Wall Thickness	7,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41070
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8024905

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**