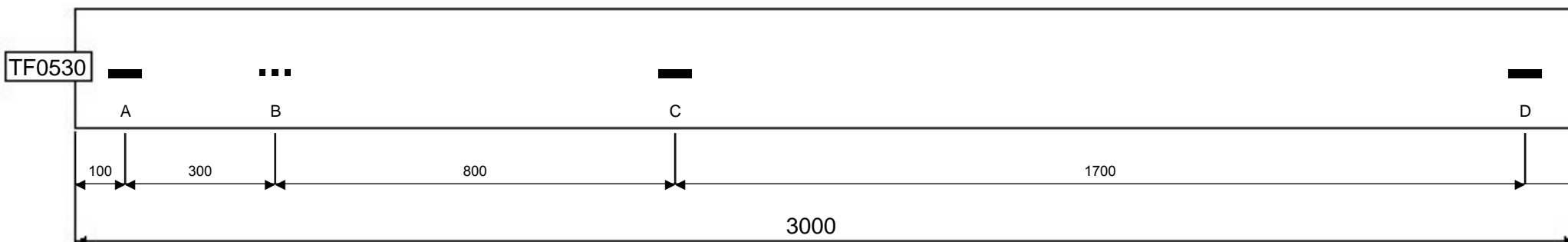


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0530**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	FAINSER S.A	Ciclo Product	51279
Espesor [mm] Wall Thickness	3,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38507
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,175	0,130	0,153	25,40	24,50	0,170	0,172	0,86	Dante Antunez	22/12/14
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,438	0,324	0,381	25,40	25,00	0,423	0,432	0,98	Daniel Carcacha	22/12/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,438	0,324	0,381	25,40	24,50	0,410	0,415	0,86	Dante Antunez	22/12/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,175	0,130	0,153	25,40	24,50	0,171	0,170	0,85	Dante Antunez	22/12/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES