

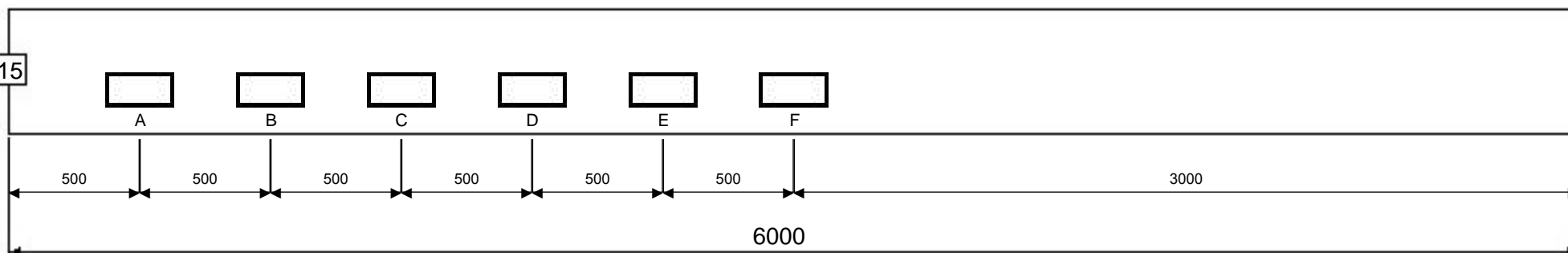
Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0215**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	178,7	Cliente Client	PRUEBAS ARGOS 7	Ciclo Product	14371
Espesor [mm] Wall Thickness	13,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63398
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

SS0215



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	15,00	4	±0	0,500	0,500	0,500	35,00	35,00	0,500	0,500	15,00	Agustin Torres	29/11/10
B	Chavetero Grove	15,00	2	±0	0,302	0,302	0,302	35,00	35,00	0,302	0,302	15,00	Agustin Torres	29/11/10
C	Chavetero Grove	15,00	3	±0	0,401	0,401	0,401	35,00	35,00	0,401	0,401	15,00	Agustin Torres	29/11/10
D	Chavetero Grove	15,00	4	±0	0,500	0,500	0,500	35,00	35,00	0,500	0,500	15,00	Agustin Torres	29/11/10
E	Chavetero Grove	15,00	5	±0	0,601	0,601	0,601	35,00	35,00	0,601	0,601	15,00	Agustin Torres	29/11/10
F	Chavetero Grove	15,00	5	±0	0,698	0,698	0,698	35,00	35,00	0,698	0,698	15,00	Agustin Torres	29/11/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0215****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	178,7	Cliente Client	PRUEBAS ARGOS 7	Ciclo Product	14371
Espesor [mm] Wall Thickness	13,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63398
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES