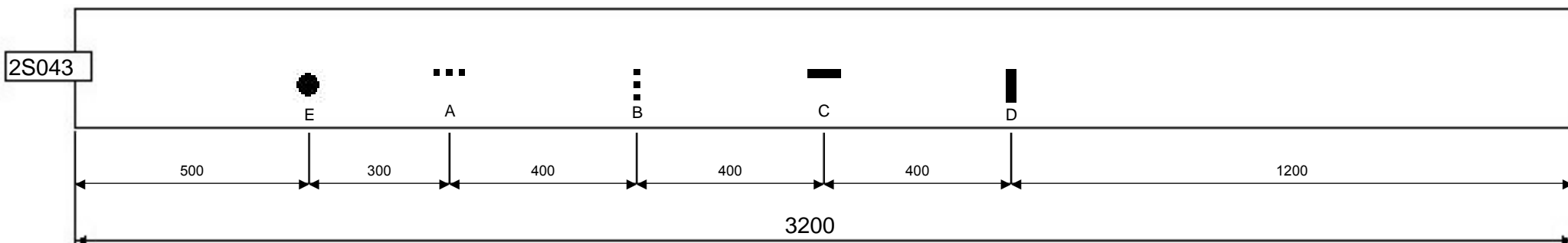


Tubo patrón número
Reference standard #

2S043

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,8	Cliente Client	PRUEBAS VARIAS	Ciclo Product	2495
Espesor [mm] Wall Thickness	32	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,840	1,360	1,600	50,80	48,00	1,802	1,811	0,98	Agustin Torres	17/08/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,840	1,360	1,600	50,80	40,00	1,796	1,796	0,98	Agustin Torres	17/08/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,840	1,360	1,600	50,80	47,80	1,766	1,748	0,95	Agustin Torres	17/08/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,840	1,360	1,600	50,80	43,70	1,765	1,758	0,95	Agustin Torres	17/08/18
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,30	50	±15	18,400	13,600	16,000	-	-	14,200	-	6,30	Agustin Torres	29/11/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 29/11/2019
10:16:47 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006