

CERTIFICADO PATRON DE CND

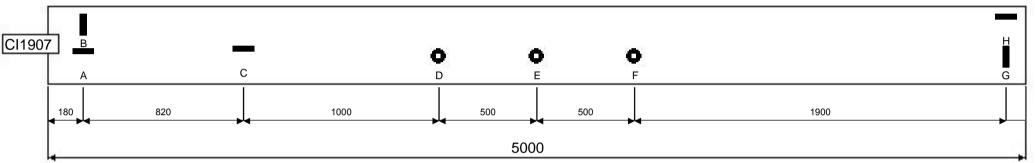
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

CI1907





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	01/08/19
В	Transversal Externo Transverse OD	-	-	ı	-	1	-	ı	-	-	ı	ı	trefila trefila	01/08/19
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	01/08/19
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1,40	trefila trefila	01/08/19
Е	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	ı	-	1	-	ı	-	-	ı	1,40	trefila trefila	01/08/19
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	ı	-	-	ı	1,40	trefila trefila	01/08/19
G	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	01/08/19
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	•	-	-		-	trefila trefila	01/08/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha

01/08/2019 07:36:50 a.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

CI1907

	Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Mineria	Ciclo Product	31580				
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico	NBK	Colada _{Heat}	23754				
Trazabilidad Traceability	53			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO