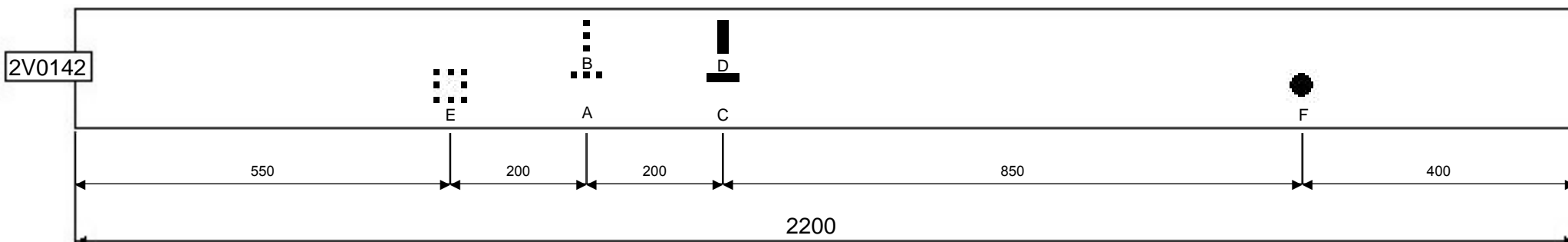


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0142

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	EXXONMOBIL CORP	Ciclo Product	81485
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62033
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1239.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,40	0,524	0,512	0,84	Agustin Torres	05/04/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	24,00	0,426	0,451	0,83	Agustin Torres	05/04/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	24,60	0,495	0,505	0,95	Agustin Torres	05/04/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	24,80	0,485	0,508	0,94	Agustin Torres	05/04/14
E	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	0,919	0,919	0,919	25,40	24,00	-	-	24,00	Pablo Mazzeo	05/04/14
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	5,284	3,906	4,595	-	-	5,200	-	6,00	Pablo Mazzeo	05/04/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0142****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	EXXONMOBIL L CORP	Ciclo Product	81485
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62033
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1239.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**