

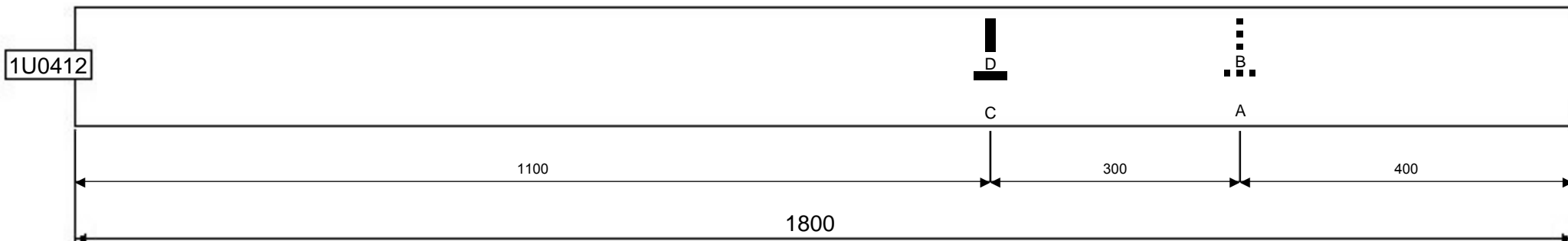
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0412

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	REUMANN E HIJOS	Ciclo Product	20655
Espesor [mm] Wall Thickness	15,85	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36644
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2108.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,911	0,674	0,793	50,00	48,40	0,910	0,908	0,88	Daniel Carcacha	09/02/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,911	0,674	0,793	50,00	31,70	0,804	0,861	0,87	Daniel Carcacha	09/02/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,911	0,674	0,793	50,00	49,90	0,828	0,820	0,84	Daniel Carcacha	09/02/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,911	0,674	0,793	50,00	38,60	0,853	0,849	0,84	Daniel Carcacha	09/02/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/02/2010
03:12:18 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006