

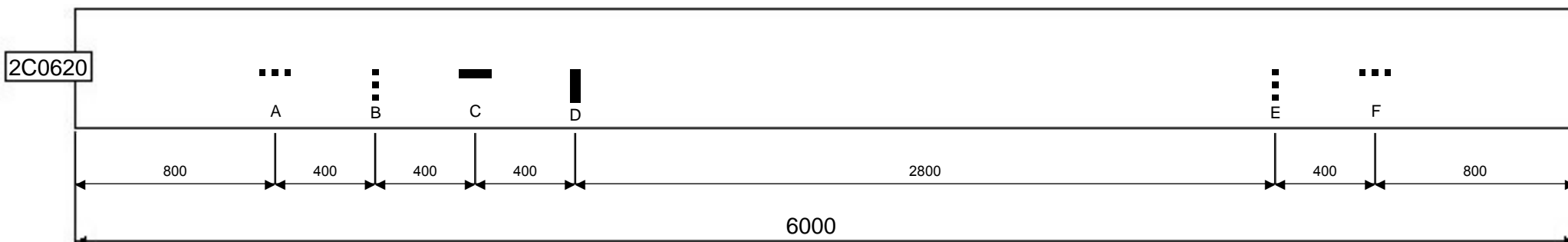
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0620**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	MURPHY E & P	Ciclo Product	80355
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28694
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	48,00	0,509	0,557	0,97	Dante Antunez	14/05/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	40,00	0,548	0,557	0,96	Dante Antunez	14/05/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	49,00	0,603	0,599	0,94	Dante Antunez	14/05/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	41,20	0,601	0,604	0,94	Dante Antunez	14/05/13
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,80	40,00	1,210	1,209	0,98	Daniel Carcacha	14/05/13
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,80	48,00	1,198	1,202	0,99	Daniel Carcacha	14/05/13

### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0620****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	MURPHY E & P	Ciclo Product	80355
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28694
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**