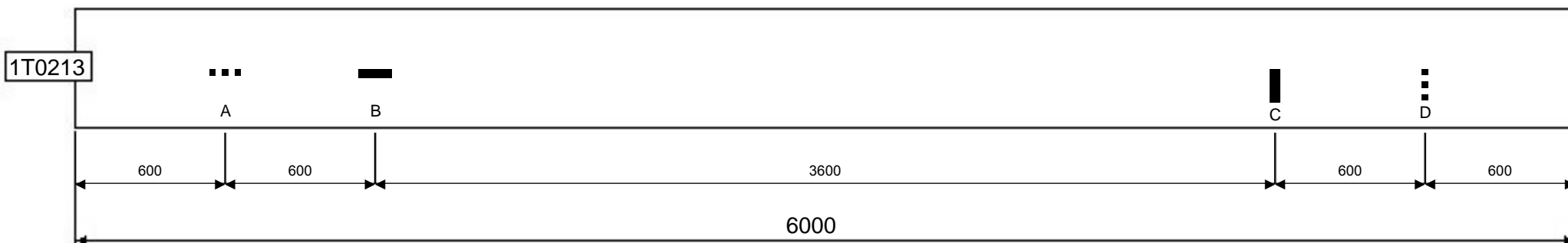


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0213

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,73	Cliente Client	NO	Ciclo Product	14126
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	1
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,80	50,80	0,995	1,025	0,86	Agustin Torres	29/08/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	50,40	0,514	0,504	0,81	Carlos Aguilar	29/08/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	42,20	0,540	0,507	0,84	Carlos Aguilar	29/08/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,80	23,00	1,075	1,087	0,88	Agustin Torres	29/08/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/08/2016
02:33:59 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006