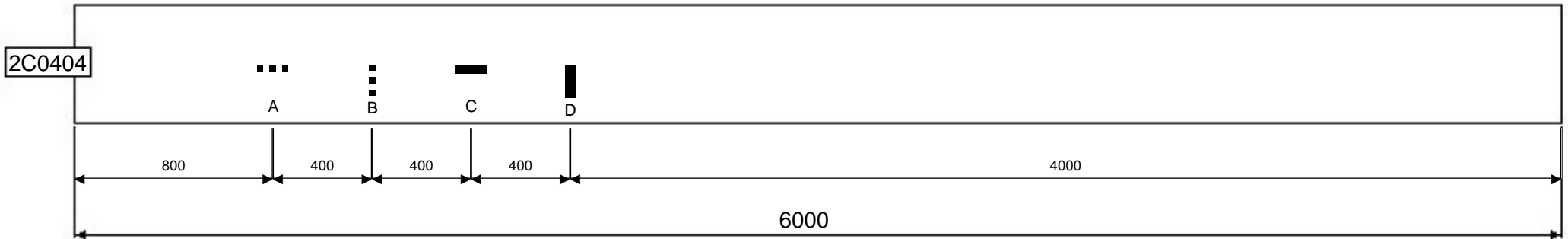


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0404

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	275,5	Cliente Client	Imperial(esso)	Ciclo Product	27174
Espesor [mm] Wall Thickness	33	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64688
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7495-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,898	1,403	1,650	25,40	24,00	1,638	1,629	0,86	Dante Antunez	05/06/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,898	1,403	1,650	25,40	22,70	1,679	1,615	0,87	Dante Antunez	05/06/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,898	1,403	1,650	25,40	23,80	1,620	1,624	0,89	Dante Antunez	05/06/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,898	1,403	1,650	25,40	23,50	1,682	1,676	0,88	Dante Antunez	05/06/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	05/06/2009 08:54:21 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------