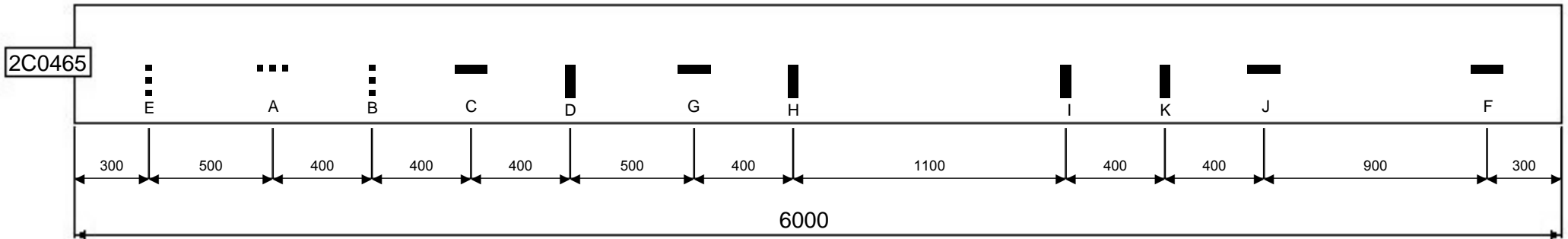


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0465**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	KOC	Ciclo Product	68056
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72302
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3655-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	5	±15	1,095	0,810	0,953	45,60	45,60	1,060	1,054	0,94	Dante Antunez	14/07/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	39,40	1,053	0,906	0,94	Dante Antunez	14/07/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	47,00	0,870	0,863	0,93	Dante Antunez	14/07/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	41,00	0,912	0,873	0,94	Dante Antunez	14/07/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	42,00	0,889	0,892	0,98	Daniel Carcacha	13/08/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	48,00	0,975	0,998	0,94	Daniel Carcacha	13/08/10
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	46,20	1,005	1,002	0,91	Dante Antunez	11/09/10
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	42,00	0,994	0,987	0,94	Dante Antunez	11/09/10

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

12/07/2019  
11:32:58 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0465**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	KOC	Ciclo Product	68056
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72302
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3655-01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	2,191	1,619	1,905	50,80	42,00	2,102	2,097	0,99	Default Default	18/10/12
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	19,05	18,90	1,045	1,068	0,84	Carlos Aguilar	12/07/19
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	19,05	19,00	1,045	1,010	0,84	Carlos Aguilar	12/07/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

12/07/2019  
11:32:58 a.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006