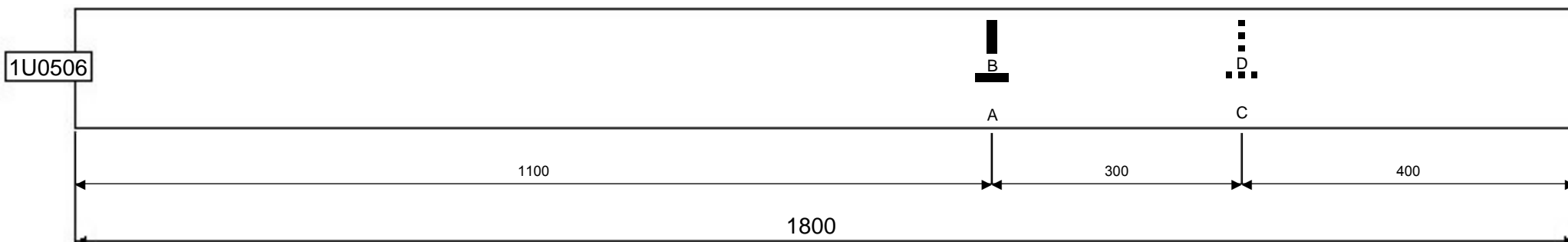


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0506

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ACEROS CUFER	Ciclo Product	50147
Espesor [mm] Wall Thickness	3,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43334
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5669801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	38,00	36,90	0,365	0,367	0,93	Dante Antunez	09/12/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	38,00	35,50	0,408	0,410	0,93	Dante Antunez	09/12/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	38,00	37,00	0,382	0,409	0,95	Dante Antunez	09/12/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	38,00	32,60	0,410	0,329	0,92	Dante Antunez	09/12/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/12/2010
07:44:53 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006