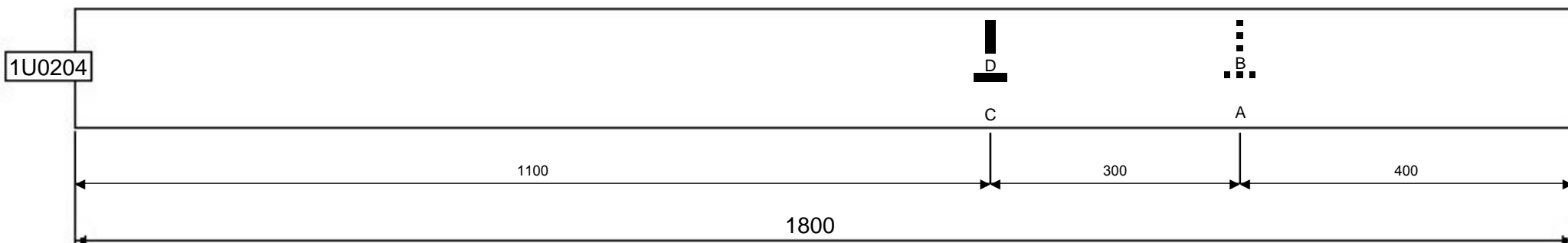


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0204

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	122	Cliente Client	Ciclo Product	10535
Espesor [mm] Wall Thickness	10,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	21452
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,621	0,459	0,540	50,00	48,00	0,606	0,601	0,82	Default Default	12/04/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,621	0,459	0,540	50,00	36,00	0,580	0,553	0,81	Default Default	12/04/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,621	0,459	0,540	50,00	48,50	0,615	0,619	0,85	Default Default	12/04/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,621	0,459	0,540	50,00	42,50	0,608	0,618	0,85	Default Default	12/04/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES