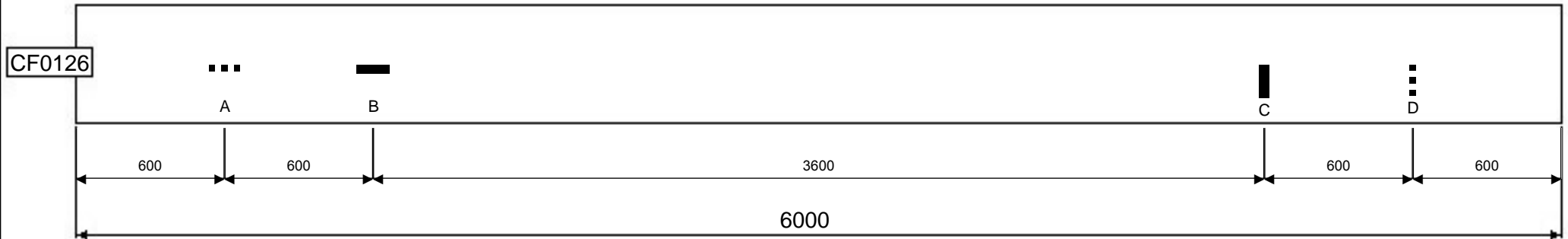


Tubo patrón número
Reference standard #

CF0126

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	60719
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40761
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5395209



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,80	44,40	0,750	0,751	0,93	Dante Antunez	13/08/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	48,20	0,355	0,349	0,93	Dante Antunez	13/08/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	35,80	0,359	0,354	0,94	Dante Antunez	13/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,80	29,80	0,729	0,704	0,93	Dante Antunez	13/08/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/08/2010
12:41:27 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006