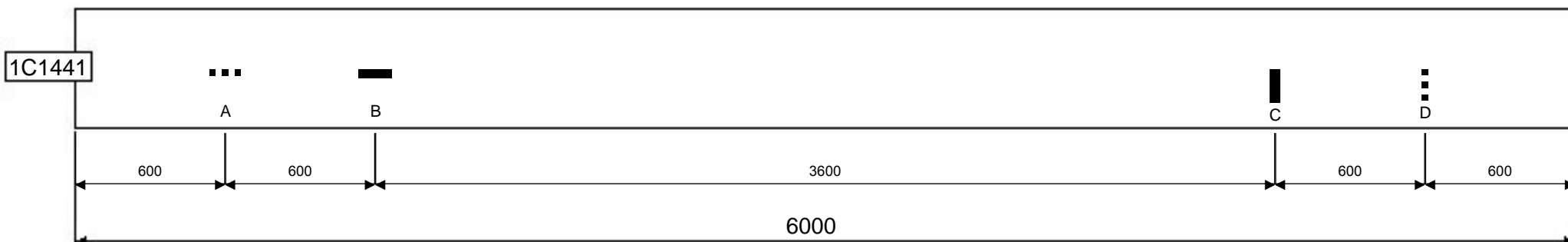


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1441**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	55,9	Cliente Client	Ciclo Product	21115	
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	46135
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	49,00	0,372	0,366	0,88	Sebastian Monteros	03/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,299	0,221	0,260	50,80	49,00	0,317	0,328	0,84	Sebastian Monteros	03/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,299	0,221	0,260	50,80	36,00	0,337	0,331	0,84	Sebastian Monteros	03/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	28,00	0,355	0,369	0,99	Sebastian Monteros	03/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 03/11/2006  
11:40:49 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006