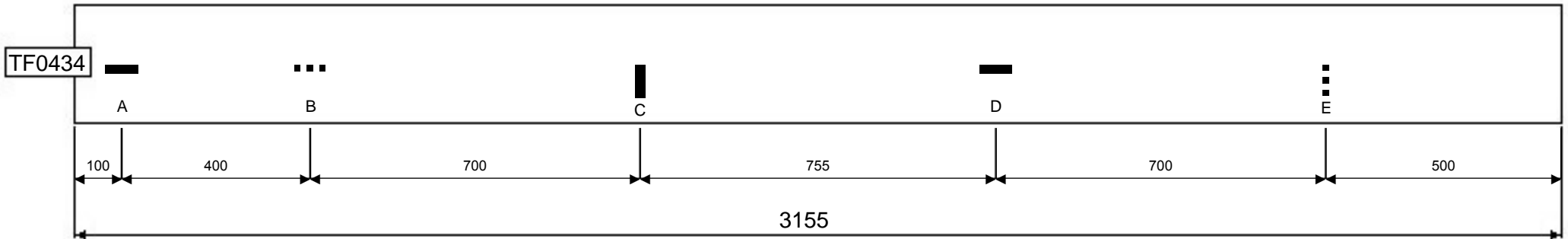


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0434

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95	Cliente Client	C. INT. TYP. TREF	Ciclo Product	33576
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44378
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,288	0,213	0,250	25,40	24,50	0,277	0,283	0,44	Pablo Mazzeo	19/07/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	+5-0	0,263	0,250	0,250	25,40	24,40	0,248	0,243	0,43	Pablo Mazzeo	19/07/11
C	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	+5-0	0,263	0,250	0,250	25,40	23,80	0,250	0,248	0,43	Pablo Mazzeo	19/07/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,43	5	+5-0	0,263	0,250	0,250	24,50	24,50	0,248	0,250	0,43	Pablo Mazzeo	19/07/11
E	Transversal Interno Transverse ID	0,41	5	+5-0	0,263	0,250	0,250	23,00	23,00	0,245	0,247	0,41	Dante Antunez	19/07/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	19/07/2011 08:13:25 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------