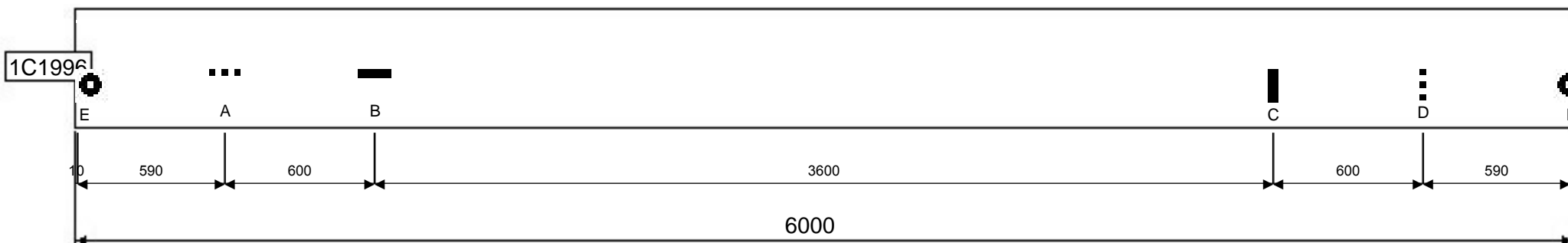


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1996

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	89,1	Cliente Client	THAI BENKAN	Ciclo Product	84528
Espesor [mm] Wall Thickness	6,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39541
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5345701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,97	10	±15	0,759	0,561	0,660	46,80	46,80	0,693	0,704	0,97	Dante Antunez	29/05/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,380	0,281	0,330	50,00	48,60	0,346	0,339	0,84	Dante Antunez	29/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,380	0,281	0,330	50,00	40,40	0,345	0,350	0,84	Dante Antunez	29/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,759	0,561	0,660	50,00	32,20	0,606	0,680	0,85	Dante Antunez	29/05/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	15/09/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	15/09/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1996****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	89,1	Cliente Client	THAI BENKAN	Ciclo Product	84528
Espesor [mm] Wall Thickness	6,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39541
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5345701

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES