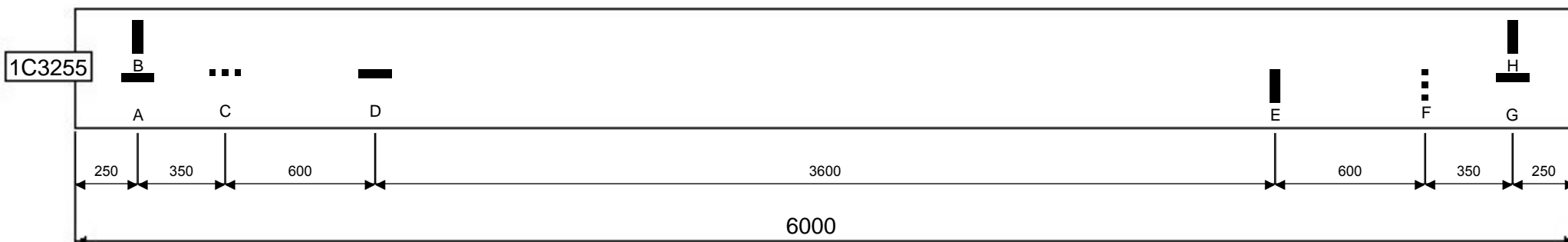


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3255

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI ABU DHABI	Ciclo Product	89673
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64648
Trazabilidad Traceability	61			Expediente Manufacturing Order	5157002



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	50,00	0,510	0,546	0,90	Carlos Aguilar	12/01/21
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	38,60	0,508	0,520	0,90	Carlos Aguilar	12/01/21
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,00	49,50	0,928	0,938	0,87	Agustin Torres	12/01/21
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	50,00	0,533	0,520	0,90	Carlos Aguilar	12/01/21
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	38,60	0,521	0,525	0,90	Carlos Aguilar	12/01/21
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,00	34,50	1,029	1,083	0,85	Agustin Torres	11/01/21
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	50,00	0,509	0,511	0,90	Carlos Aguilar	12/01/21
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	38,60	0,509	0,533	0,90	Carlos Aguilar	12/01/21

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C3255****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI ABU DHABI	Ciclo Product	89673
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64648
Trazabilidad Traceability	61			Expediente Manufacturing Order	5157002

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES