

Tubo patrón número

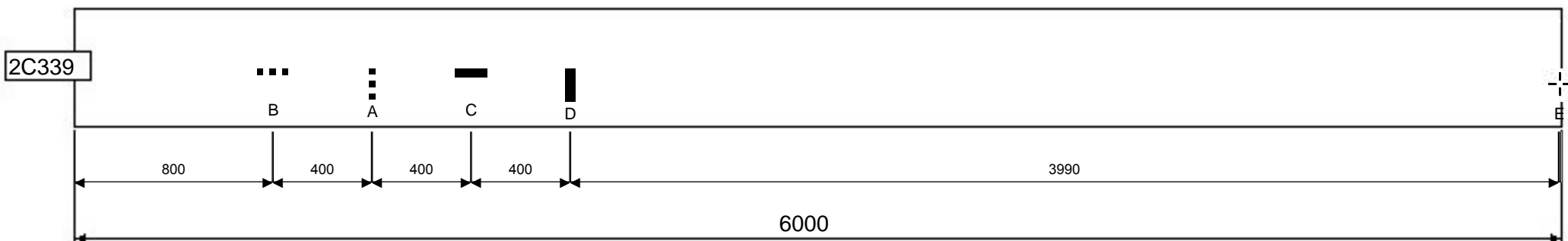
Reference standard #

2C339

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	HELIX ERT	Ciclo Product	85887
Espesor [mm] Wall Thickness	15,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89142
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5868.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,829	1,352	1,590	50,80	41,80	1,678	1,672	0,88	-	Default Default	28/06/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,829	1,352	1,590	50,00	48,30	1,752	1,766	1,00	-	Default Default	28/06/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,829	1,352	1,590	50,80	47,00	1,709	1,707	0,88	-	Default Default	28/06/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,829	1,352	1,590	50,80	44,00	1,685	1,697	0,90	-	Default Default	28/06/07
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,15	Default Default	28/06/07
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	28/06/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/06/2007
11:42:25 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2C339****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	HELIX ERT	Ciclo Product	85887
Espesor [mm] Wall Thickness	15,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89142
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5868.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES