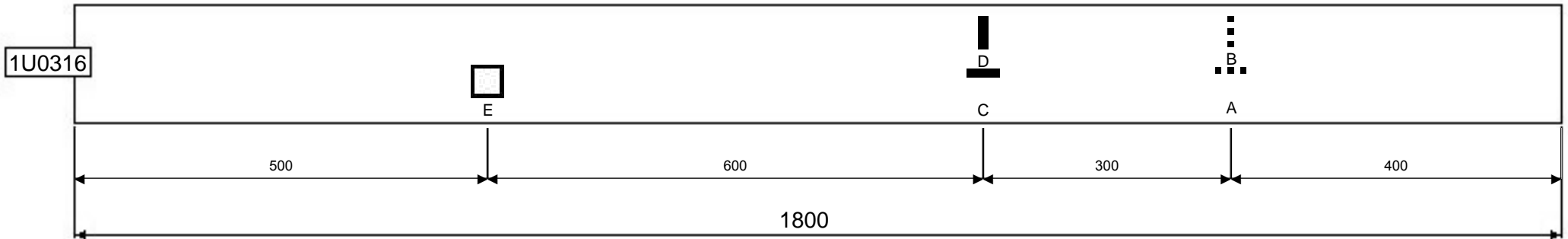


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0316

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	66218
Espesor [mm] Wall Thickness	8,64	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32327
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1169.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,497	0,367	0,432	50,00	48,80	0,475	0,432	0,94	Dante Antunez	04/11/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,497	0,367	0,432	50,00	21,20	0,481	0,474	0,84	Dante Antunez	04/11/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,497	0,367	0,432	50,00	49,20	0,431	0,424	0,97	Dante Antunez	04/11/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,497	0,367	0,432	50,00	44,30	0,445	0,449	0,92	Dante Antunez	04/11/08
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,080	1,080	1,080	25,40	25,00	-	-	22,00	Daniel Carcacha	28/11/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0316****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	66218
Espesor [mm] Wall Thickness	8,64	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32327
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1169.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**