

Tubo patrón número

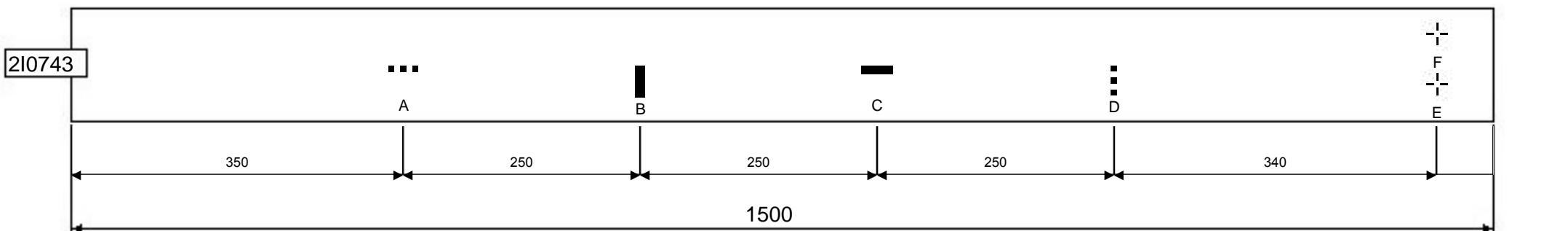
Reference standard #

**210743**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	CONST.INT. TYP	Ciclo Product	20272
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27103
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5576.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	44,00	0,547	0,494	0,86	-	Sebastian Monteros	08/08/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	49,00	0,523	0,511	0,89	-	Sebastian Monteros	08/08/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	45,00	0,493	0,490	0,88	-	Sebastian Monteros	08/08/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	40,00	0,453	0,425	0,83	-	Sebastian Monteros	08/08/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,37	Sebastian Monteros	08/08/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,03	Sebastian Monteros	08/08/08

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210743****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	CONST.INT. TYP	Ciclo Product	20272
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27103
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5576.04

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES