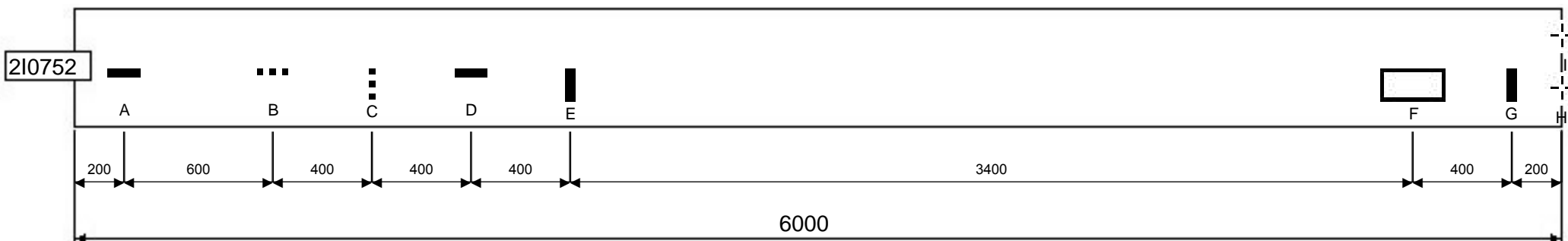


Tubo patrón número
Reference standard #

210752

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BURULLUS GAS	Ciclo Product	72835
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31832
Trazabilidad Traceability	107			Expediente Manufacturing Order	5/3017.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad ad A [mm] Depth A	Profundidad ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	46,70	0,499	0,598	0,82	-	Daniel Carcacha	18/09/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	46,70	0,579	0,538	0,82	-	Daniel Carcacha	18/09/08
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	23,70	0,603	0,578	0,87	-	Daniel Carcacha	18/09/08
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	46,70	0,587	0,591	0,83	-	Daniel Carcacha	19/09/08
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	46,40	0,571	0,513	0,93	-	Daniel Carcacha	19/09/08
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	6,383	4,718	5,550	16,00	15,80	6,100	6,100	5,90	-	Daniel Carcacha	18/09/08
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	35,70	0,599	0,577	0,90	-	Daniel Carcacha	19/09/08
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1137,00	Daniel Carcacha	19/09/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210752****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BURULLUS GAS	Ciclo Product	72835
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31832
Trazabilidad Traceability	107			Expediente Manufacturing Order	5/3017.02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,79	Daniel Carcacha	19/09/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES