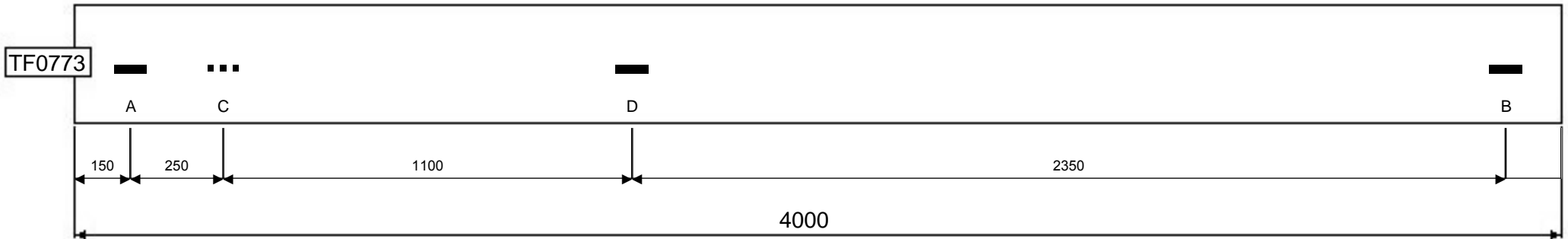


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0773

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	SPICER EJES PES	Ciclo Product	39204
Espesor [mm] Wall Thickness	1,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	271
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	S/0122-04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	10	±5	0,173	0,157	0,165	15,00	15,00	0,173	0,169	0,35	Sebastian Monteros	07/01/21
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	10	±5	0,173	0,157	0,165	15,00	15,00	0,172	0,170	0,35	Sebastian Monteros	07/01/21
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	10	±5	0,173	0,157	0,165	15,00	15,00	0,173	0,171	0,34	Sebastian Monteros	07/01/21
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	10	±5	0,173	0,157	0,165	15,00	15,00	0,170	0,170	0,35	Sebastian Monteros	07/01/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES