

Tubo patrón número

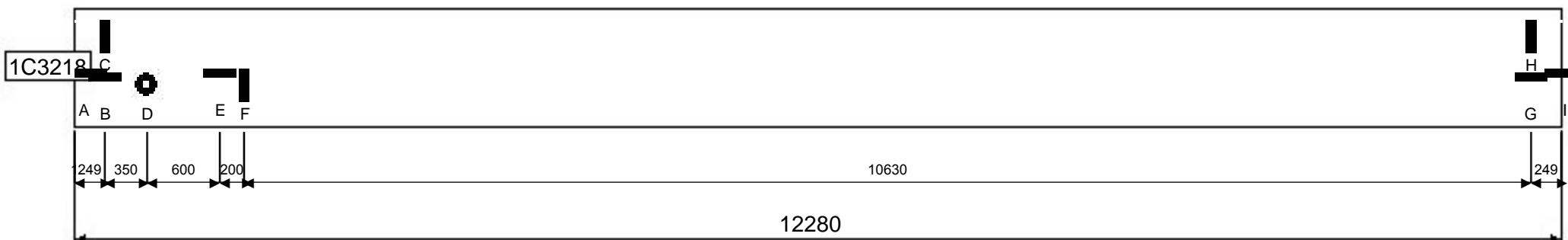
Reference standard #

**1C3218**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CARDALDA S.A.	Ciclo Product	14722
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64081
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5265502



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,351	0,259	0,305	50,80	25,00	0,350	0,350	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,351	0,259	0,305	50,80	50,00	0,350	0,330	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,351	0,259	0,305	50,80	35,00	0,350	0,349	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	26/11/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,351	0,259	0,305	50,80	50,00	0,348	0,350	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,351	0,259	0,305	50,80	35,00	0,350	0,330	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,351	0,259	0,305	50,80	50,00	0,305	0,350	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,351	0,259	0,305	50,80	35,00	0,330	0,334	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número Reference standard #		Datos del Producto Product Information											
1C3218		Diametro [mm] Diameter		88,9		Cliente Client		CARDALDA S.A.		Ciclo Product		14722	
		Espesor [mm] Wall Thickness		5		Tratamiento Termico Heat Treatment		NO		Colada Heat		64081	
		Trazabilidad Traceability		0						Expediente Manufacturing Order		5265502	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,351	0,259	0,305	50,80	25,00	0,304	0,310	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla   Codigo:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT				Fecha Date		26/11/2020 01:39:37 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--