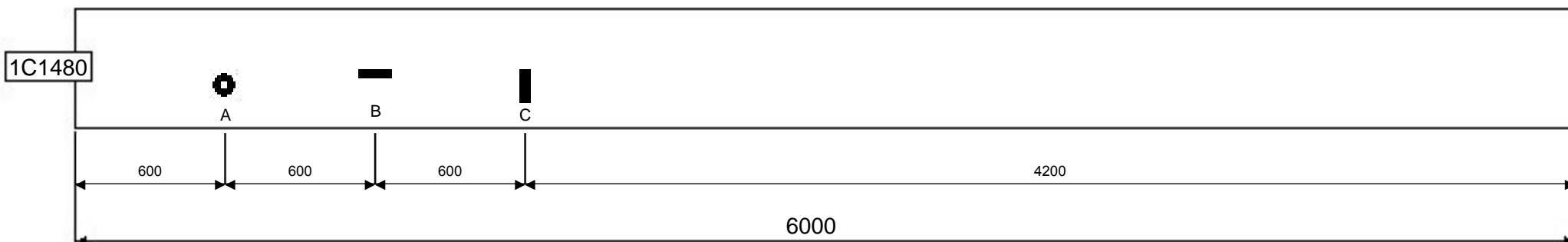


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1480

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|----------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 88,9 | Cliente Client | DILLAN STAAL B.V. | Ciclo Product | 55153 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 15,24 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 49332 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 0 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Agujero Pasante Drilled hole | 2,20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2,20 | Sebastian Monteros | 15/11/06 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,876 | 0,648 | 0,762 | 50,00 | 49,00 | 0,836 | 0,838 | 0,84 | Sebastian Monteros | 15/11/06 |
| C | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,876 | 0,648 | 0,762 | 50,00 | 44,00 | 0,822 | 0,861 | 0,86 | Sebastian Monteros | 15/11/06 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES