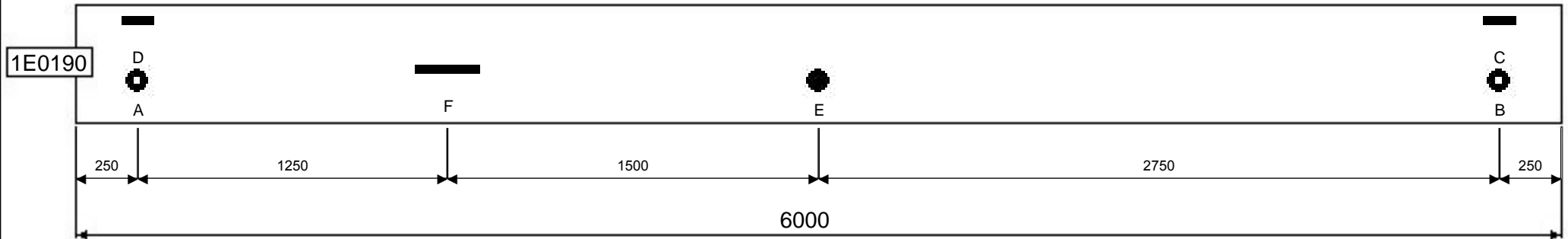


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0190

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	PETROBEL- EGIPTO	Ciclo Product	68053
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43247
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5639403



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	14/12/10
B	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	14/12/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,89	13	±15	1,321	0,976	1,149	36,30	34,80	1,174	1,181	0,83	Agustin Torres	14/12/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,88	13	±15	1,321	0,976	1,149	36,70	34,80	1,168	1,174	0,83	Agustin Torres	14/12/10
E	Circular de ecualización Externo	0,96	10	±15	1,057	0,781	0,919	-	-	0,900	0,880	0,90	Sebastian Monteros	18/03/11
F	Long. de ecualización	-	13	±15	1,321	0,976	1,149	150,00	147,20	1,183	1,176	-	Agustin Torres	14/12/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

1E0190**Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	PETROBEL- EGIPTO	Ciclo Product	68053
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43247
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5639403

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES