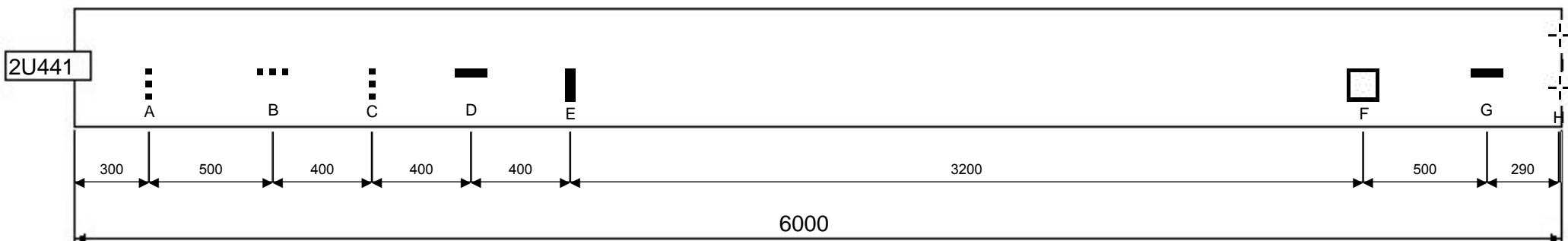


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U441**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	ENI MEDIT	Ciclo Product	63948
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	84817
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1376.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	46,00	0,668	0,687	0,85	-	Sebastian Monteros	31/01/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	44,00	0,782	0,788	0,86	-	Sebastian Monteros	31/01/07
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	46,00	0,780	0,702	0,86	-	Sebastian Monteros	31/01/07
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	43,00	0,785	0,772	0,86	-	Sebastian Monteros	31/01/07
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	44,00	0,752	0,777	0,85	-	Sebastian Monteros	31/01/07
F	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	1,990	1,471	1,730	50,00	50,00	-	-	25,00	12,11	Sebastian Monteros	31/01/07
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	48,00	0,727	0,786	0,85	-	Sebastian Monteros	31/01/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,34	Sebastian Monteros	31/01/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U441****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	ENI MEDIT	Ciclo Product	63948
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	84817
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1376.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,82	Sebastian Monteros	31/01/07

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES