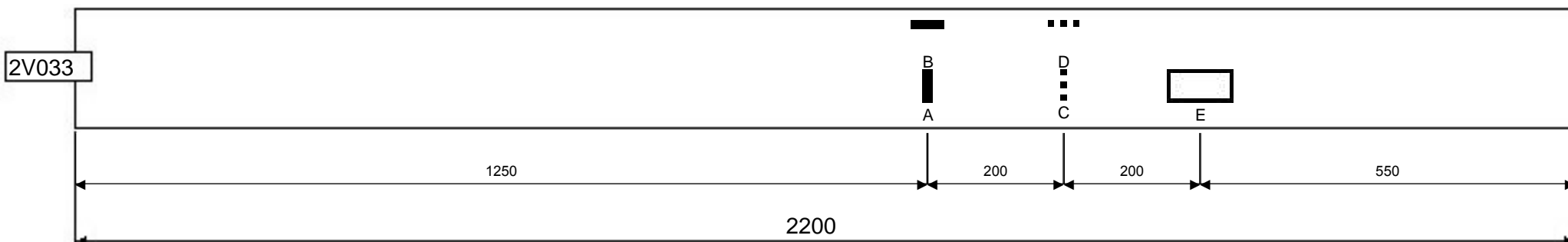


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V033**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	ADCO / ABU DHABI	Ciclo Product	60118
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66715
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5056602



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	45,20	0,460	0,457	0,93	Daniel Carcacha	06/10/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	49,00	0,458	0,451	0,91	Daniel Carcacha	06/10/09
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	40,00	0,459	0,438	0,88	Daniel Carcacha	06/10/09
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	48,70	0,423	0,438	0,83	Daniel Carcacha	06/10/09
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	4,600	3,400	4,000	15,00	14,90	4,200	4,200	5,80	Daniel Carcacha	06/10/09

### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V033****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	ADCO / ABU DHABI	Ciclo Product	60118
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66715
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5056602

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**