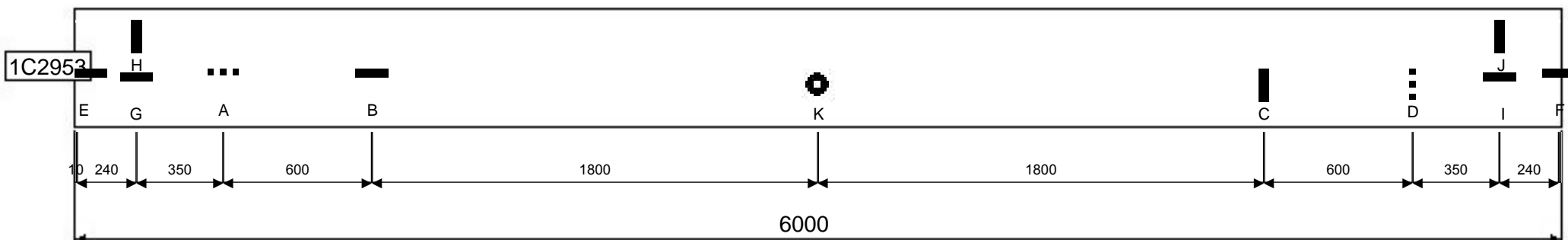


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2953

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TECHINT COMPANI	Ciclo Product	70434
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24792
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5728801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	50,00	0,688	0,690	0,84	Carlos Aguilar	06/05/19
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	50,00	0,667	0,664	0,83	Carlos Aguilar	04/05/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	44,40	0,649	0,655	0,83	Carlos Aguilar	04/05/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	42,60	0,565	0,571	0,84	Carlos Aguilar	06/05/19
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	50,00	0,678	0,663	0,83	Carlos Aguilar	04/05/19
F	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	50,00	0,666	0,664	0,84	Carlos Aguilar	04/05/19
G	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	50,00	0,610	0,600	0,99	Default Default	29/10/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	50,00	0,615	0,620	0,99	Default Default	29/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in millimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2953****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TECHINT COMPANI	Ciclo Product	70434
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24792
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5728801

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	50,00	0,600	0,605	0,99	Default Default	29/10/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	50,00	0,615	0,625	0,99	Default Default	29/10/19
K	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	24/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**