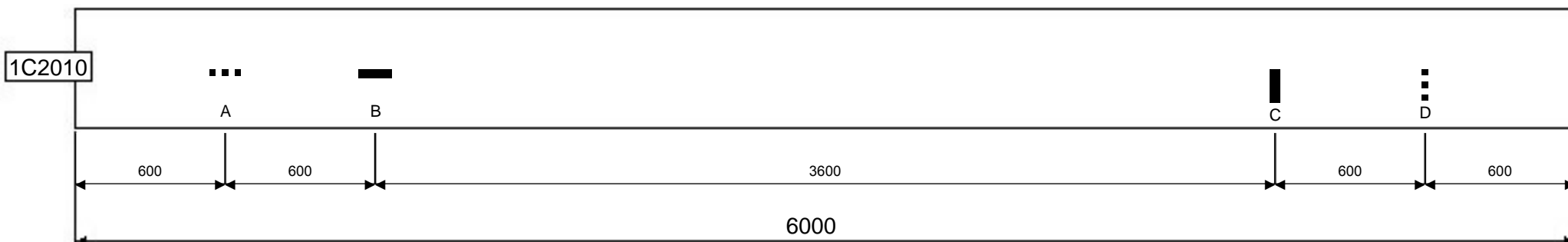


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2010

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PAN AMERICAN	Ciclo Product	66272
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40240
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8610007



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	47,00	0,630	0,614	0,89	Daniel Carcacha	24/06/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,00	0,312	0,310	0,86	Daniel Carcacha	24/06/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	39,00	0,309	0,312	0,82	Daniel Carcacha	24/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,444	0,328	0,386	50,80	26,00	0,440	0,429	0,85	Daniel Carcacha	24/06/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES