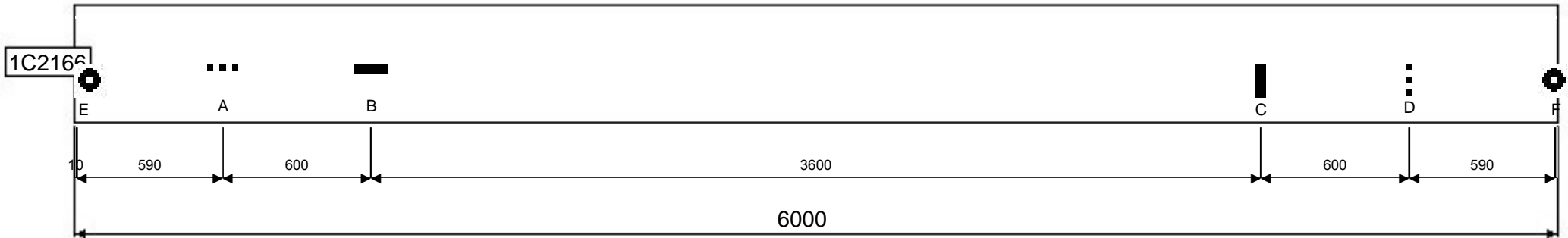


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2166**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	50308
Espesor [mm] Wall Thickness	5,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	78422
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8665401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	10	±15	0,598	0,442	0,520	48,00	48,00	0,489	0,544	0,94	Dante Antunez	15/04/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,326	0,342	0,91	Dante Antunez	15/04/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	39,00	0,341	0,342	0,85	Dante Antunez	15/04/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,598	0,442	0,520	50,80	23,00	0,510	0,552	0,94	Dante Antunez	15/04/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2166****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	50308
Espesor [mm] Wall Thickness	5,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	78422
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8665401

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**