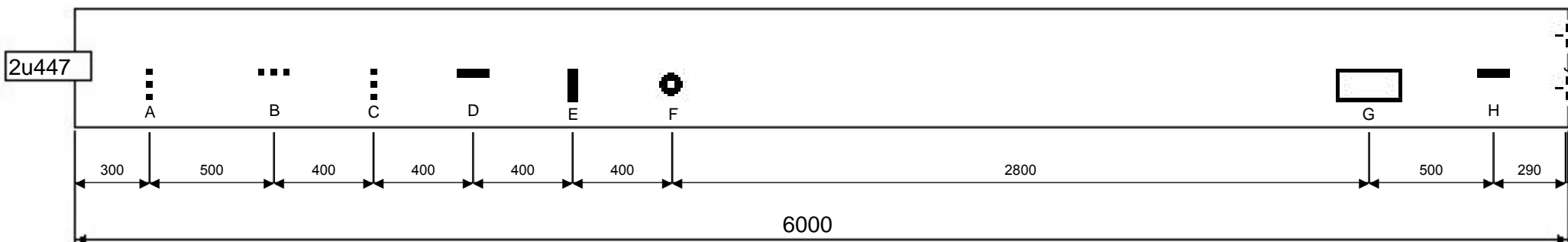


Tubo patrón número
Reference standard #

2u447

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	DOMINION E&P	Ciclo Product	85880
Espesor [mm] Wall Thickness	10,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88899
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	55137.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad ad A [mm] Depth A	Profundidad ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,627	0,463	0,545	25,00	21,40	0,575	0,564	0,86	-	Default Default	26/06/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,627	0,463	0,545	25,00	24,00	0,619	0,625	0,87	-	Default Default	26/06/07
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,627	0,463	0,545	25,00	21,20	0,596	0,579	0,86	-	Default Default	26/06/07
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,627	0,463	0,545	25,00	24,00	0,617	0,598	0,88	-	Default Default	26/06/07
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,627	0,463	0,545	25,00	23,00	0,605	0,620	0,87	-	Default Default	26/06/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	-	Default Default	26/06/07
G	Chavetero Grove	8,00	50	±15	6,268	4,633	5,450	35,00	35,00	6,100	6,100	6,70	-	Default Default	26/06/07
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,627	0,463	0,545	25,00	24,00	0,604	0,619	0,87	-	Default Default	26/06/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>2u447</div>	Datos del Producto									
	Product Information									
	Diametro [mm]		141,3	Cliente		DOMINION	Ciclo		85880	
	Diameter			Client		E&P	Product			
	Espesor [mm]		10,9	Tratamiento Termico		SI	Colada		88899	
	Wall Thickness			Heat Treatment			Heat			
	Trazabilidad		0					Expediente		55137.01
	Traceability							Manufacturing Order		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,08	Default Default	26/06/07
J	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,54	Default Default	26/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT			Fecha Date		26/09/2007 04:23:18 p.m.	Hoja Page		2/2	Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006			
----------	--	--	----------------------	--	-----------------------------	---------------------	--	-----	------------------------------	--	---------------------------	--	--	--