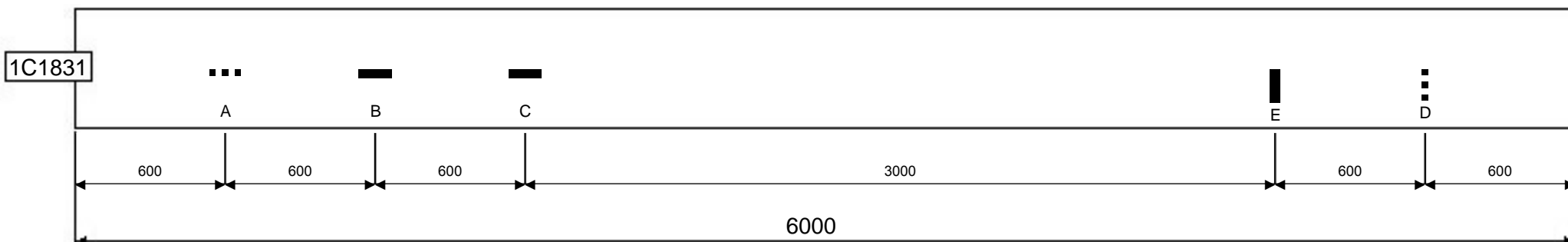


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1831**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	NKK	Ciclo Product	87585
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30973
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5071012



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	48,00	0,741	0,825	0,84	Sebastian Monteros	17/07/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	20,00	19,00	0,812	0,816	0,89	Daniel Carcacha	17/07/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	47,00	0,443	0,452	0,87	Daniel Carcacha	17/07/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	35,00	0,401	0,406	0,86	Sebastian Monteros	17/07/08
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	44,00	0,428	0,396	0,84	Daniel Carcacha	17/07/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

17/07/2008  
10:05:13 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006