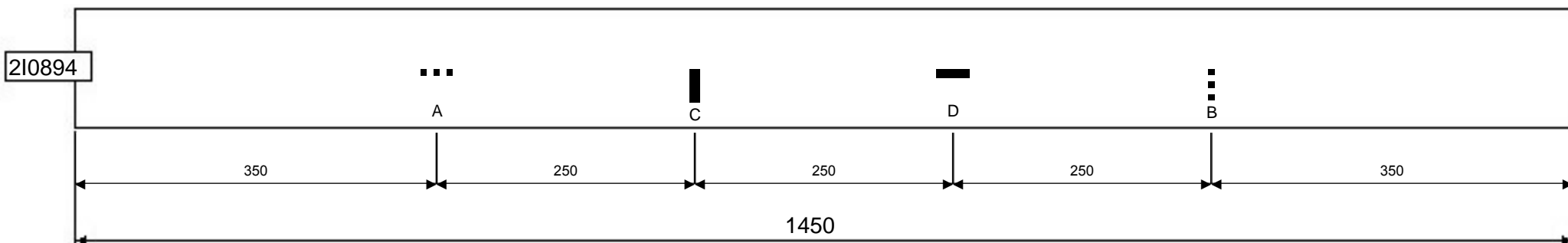


Tubo patrón número
Reference standard #

210894

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CABINDA GULF	Ciclo Product	65288
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	77935
Trazabilidad Traceability	2604			Expediente Manufacturing Order	5/0743.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	25,10	0,368	0,353	0,83	Agustin Torres	01/06/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	23,00	0,326	0,323	0,82	Agustin Torres	01/06/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	9,52	8,90	0,349	0,349	0,85	Agustin Torres	01/06/11
D	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,90	0,337	0,347	0,83	Agustin Torres	01/06/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/06/2011
10:53:14 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006