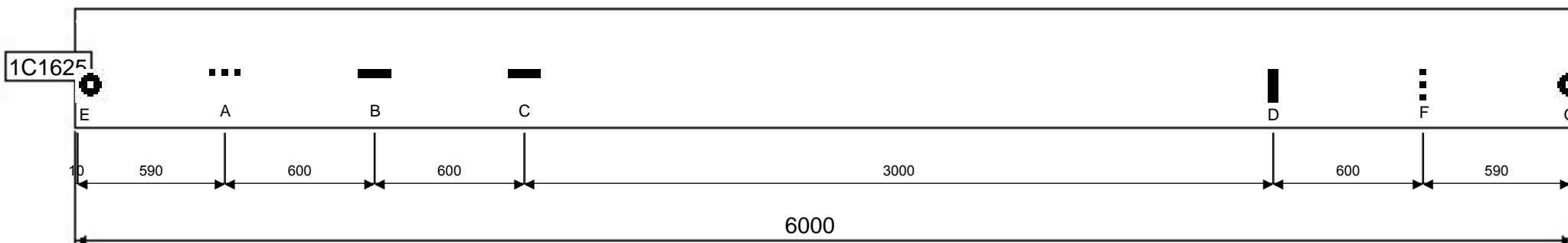


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1625

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27940
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20929
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	8	±15	0,584	0,432	0,508	45,00	45,00	0,508	0,573	0,84	Dante Antunez	03/05/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	48,00	0,694	0,706	0,84	Dante Antunez	03/05/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	48,20	0,337	0,320	0,83	Dante Antunez	03/05/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	33,30	0,307	0,323	0,81	Dante Antunez	03/05/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	08/08/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	25,80	0,324	0,300	0,83	Dante Antunez	03/05/07
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	08/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1625****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27940
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20929
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES