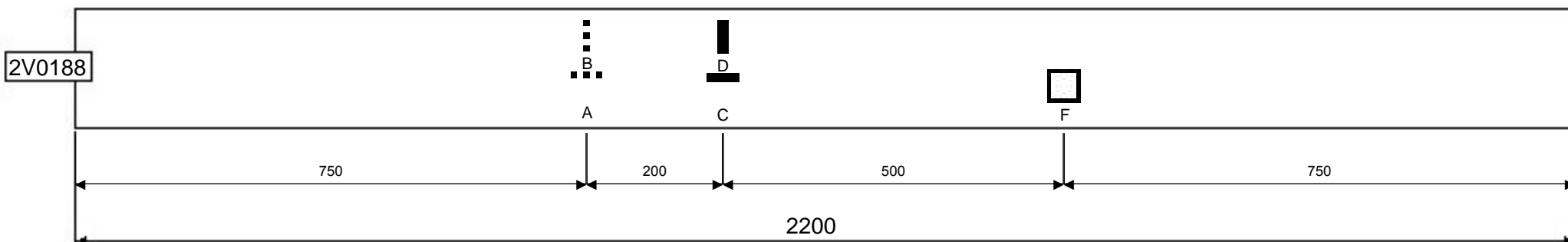


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0188

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SANCHEZ ENERGY	Ciclo Product	82232
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80197
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1730.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	50,60	0,596	0,550	0,86	Carlos Aguilar	03/05/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	0,527	0,527	0,527	50,80	46,00	0,527	0,527	0,84	Agustin Torres	29/05/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	50,20	0,590	0,596	0,83	Agustin Torres	24/04/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	46,20	0,572	0,577	0,83	Agustin Torres	24/04/18
F	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	1,318	1,318	1,318	50,00	46,00	-	-	22,00	Agustin Torres	28/05/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 29/05/2018
08:13:15 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006