

Tubo patrón número

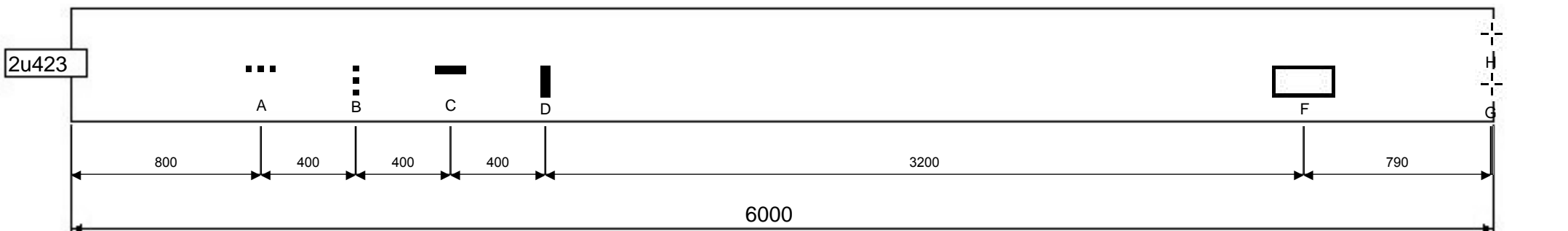
Reference standard #

2u423

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	SAIPEM S.A	Ciclo Product	85073
Espesor [mm] Wall Thickness	12,3	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	82858
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5652.28



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,707	0,523	0,615	50,00	49,00	0,697	0,651	0,85	-	Sebastian Monteros	03/10/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,707	0,523	0,615	50,00	41,00	0,663	0,655	0,86	-	Sebastian Monteros	03/10/06
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,707	0,523	0,615	50,00	48,00	0,681	0,646	0,88	-	Sebastian Monteros	03/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,707	0,523	0,615	50,00	42,00	0,610	0,691	0,99	-	Sebastian Monteros	03/10/06
E	Chavetero Grove	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	03/10/06
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	7,073	5,228	6,150	16,00	15,80	6,660	6,660	5,20	-	Sebastian Monteros	01/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,88	Sebastian Monteros	01/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,41	Sebastian Monteros	01/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/12/2006
01:59:48 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2u423**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	SAIPEM S.A	Ciclo Product	85073
Espesor [mm] Wall Thickness	12,3	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	82858
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5652.28

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES