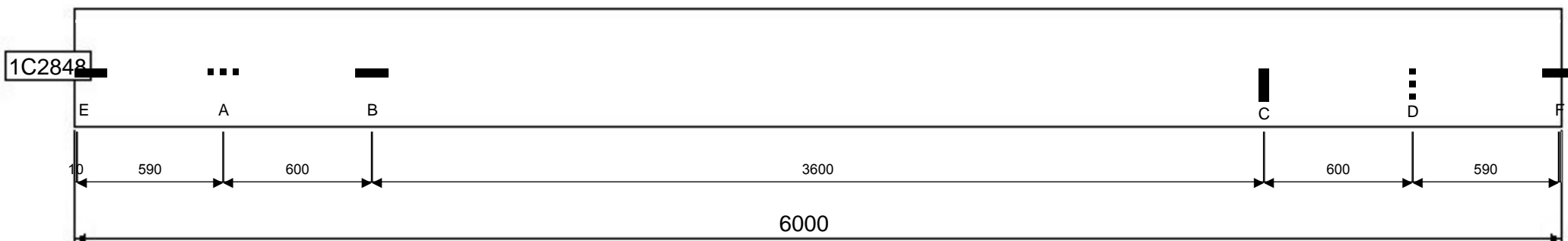


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2848

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TUBOS DE ACER	Ciclo Product	22450
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21170
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5378313



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,00	25,00	0,456	0,458	0,82	Agustin Torres	09/08/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,345	0,343	0,83	Agustin Torres	11/08/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,50	0,334	0,344	0,82	Agustin Torres	11/08/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	16,00	0,301	0,308	0,82	Agustin Torres	09/08/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,330	0,332	0,82	Agustin Torres	11/08/18
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	35,00	35,00	0,334	0,341	0,82	Agustin Torres	11/08/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2848****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TUBOS DE ACER	Ciclo Product	22450
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21170
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5378313

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES