

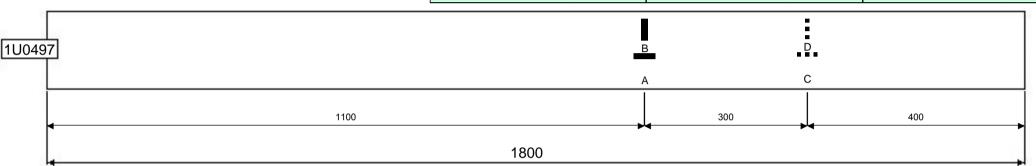
CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate



Datos del Producto **Product Information** Ciclo Product Cliente Diametro [mm] **CABINDA** 88.9 66897 GULF Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Colada Tratamiento Termico SI 6.45 41663 Heat Treatment Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 5/5369.01 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,00	0,344	0,348	0,92	Pablo Mazzeo	13/09/10
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	9,52	9,20	0,369	0,370	0,91	Pablo Mazzeo	13/09/10
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,00	0,349	0,352	0,91	Pablo Mazzeo	13/09/10
D	Transversal Interno	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	23,50	0,351	0,357	0,91	Pablo Mazzeo	13/09/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2