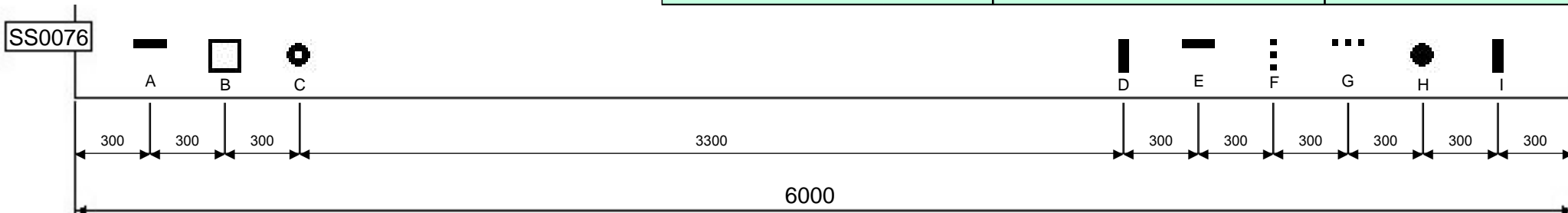


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0076

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SELF ASSESSMENT TS (UT) - EXXON MOBIL	Ciclo Product	64115
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	87148
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1167.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,00	0,563	0,581	0,43	Default Default	09/04/07
B	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±15	1,191	0,881	1,036	25,40	24,00	-	-	23,40	Default Default	09/04/07
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	09/04/07
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,00	0,539	0,543	0,44	Default Default	09/04/07
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,10	0,528	0,546	0,44	Default Default	09/04/07
F	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	23,50	0,586	0,555	0,46	Default Default	09/04/07
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	24,50	0,510	0,575	0,44	Default Default	09/04/07
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	5,957	4,403	5,180	-	-	5,800	-	6,20	Default Default	09/04/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<div>Tubo patrón número Reference standard #</div> <div>SS0076</div>					Datos del Producto Product Information													
					Diametro [mm] Diameter		177,8		Cliente Client			SELF ASSESSMENT TS (UT) - EXXON MOBIL		Ciclo Product			64115	
					Espesor [mm] Wall Thickness		10,36		Tratamiento Termico Heat Treatment			SI		Colada Heat			87148	
					Trazabilidad Traceability		0								Expediente Manufacturing Order			5/1167.01
Position	Notch Type	Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%] Depth	[%] Tolerance	Maxima [mm] Max Depth	Minima [mm] Min Depth	Nominal [mm] Nom Depth	Maxima [mm] Max Length	[mm] Length	D A [mm] Depth A	D B [mm] Depth B	[mm] Width / Diam	Responsible		Date			
I	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	24,80	0,561	0,548	0,43	Default Default		09/04/07			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES