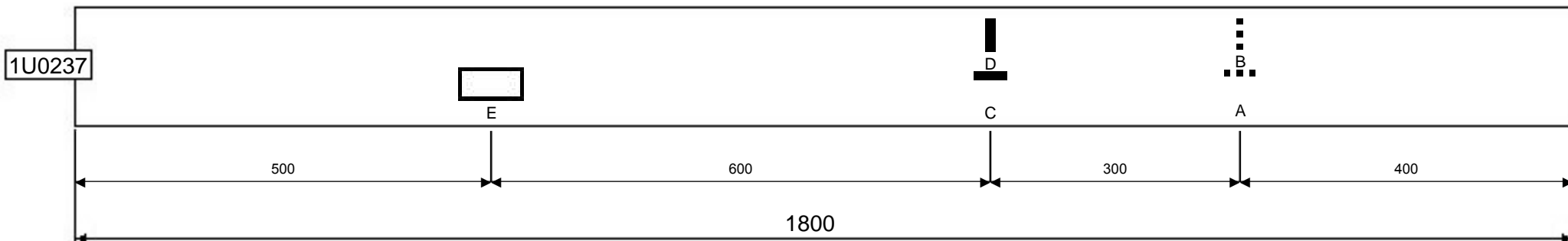


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0237

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Edgen Murray	Ciclo Product	86051
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23861
Trazabilidad Traceability	6			Expediente Manufacturing Order	5/6765.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,00	47,70	0,494	0,492	0,86	Dante Antunez	20/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,00	40,60	0,366	0,418	0,86	Dante Antunez	20/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,00	47,50	0,416	0,435	0,83	Dante Antunez	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,00	44,60	0,463	0,466	0,83	Dante Antunez	20/09/07
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	4,945	3,655	4,300	15,00	14,80	4,900	4,900	5,20	Dante Antunez	20/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/09/2007
11:53:02 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006