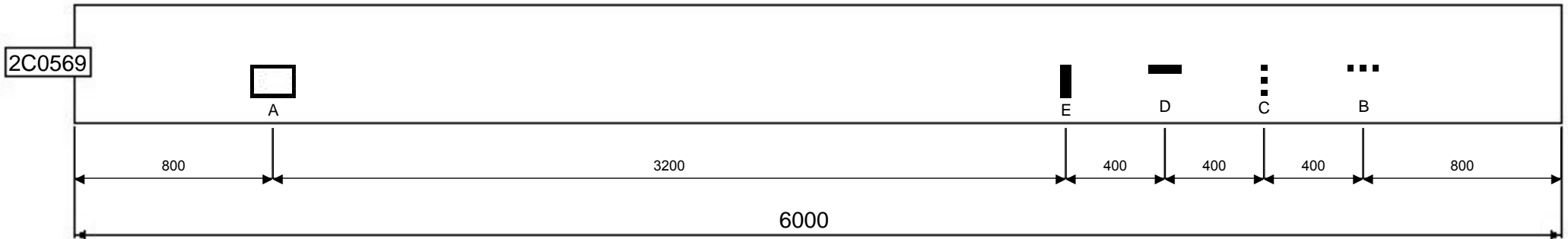


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0569

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	C/ TSU	Ciclo Product	23370
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	85585
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N/A N/A	18/01/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	48,20	0,333	0,342	0,82	N/A N/A	18/01/12
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	40,00	0,351	0,348	0,82	Agustin Torres	18/01/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	48,00	0,361	0,369	0,93	Pablo Mazzeo	18/01/12
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	41,00	0,353	0,366	0,92	Pablo Mazzeo	18/01/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

18/01/2012
08:34:42 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006