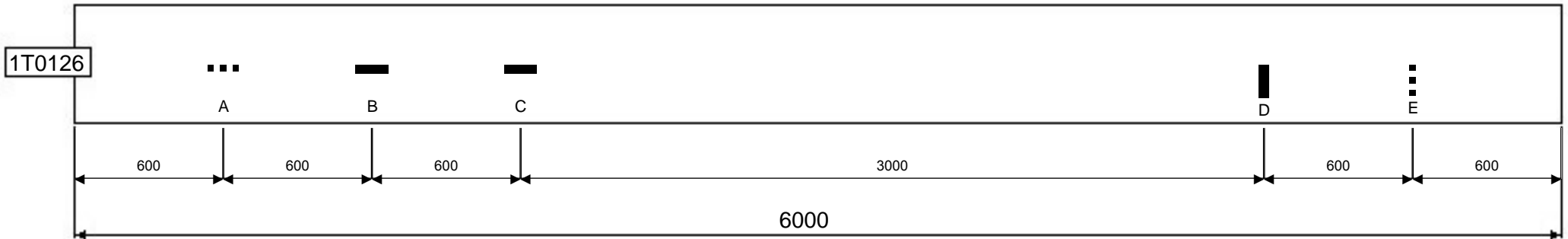


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0126

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	65211
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46108
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5040001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,844	0,624	0,734	50,80	47,00	0,841	0,843	0,96	Daniel Carcacha	27/05/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	48,00	0,412	0,421	0,87	Daniel Carcacha	27/05/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,844	0,624	0,734	50,80	48,00	0,821	0,832	0,85	Daniel Carcacha	27/05/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	40,00	0,398	0,412	0,87	Daniel Carcacha	27/05/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	28,00	0,384	0,375	0,85	Daniel Carcacha	27/05/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0126****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	65211
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46108
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5040001

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**