

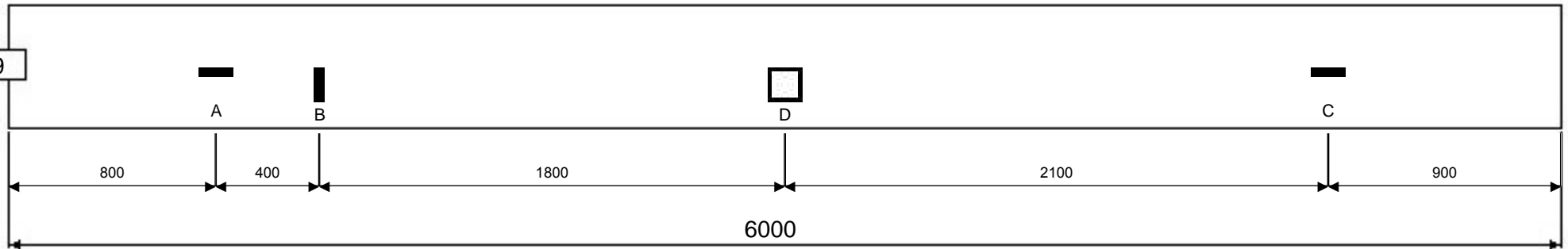
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u299**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,9	Cliente Client	Ciclo Product	3883
Espesor [mm] Wall Thickness	33	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

2u299



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	1,139	0,842	0,990	50,00	49,00	0,998	1,012	0,99	Sebastian Monteros	09/06/04
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	1,139	0,842	0,990	50,00	47,00	0,931	0,984	0,97	Sebastian Monteros	09/06/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	2	±15	0,569	0,421	0,495	50,00	49,00	0,512	0,508	0,99	Sebastian Monteros	09/06/04
D	Reduccion de Espesor Externo	50,00	8	±15	3,036	2,244	2,640	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	09/06/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

09/06/2004  
09:58:52 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006