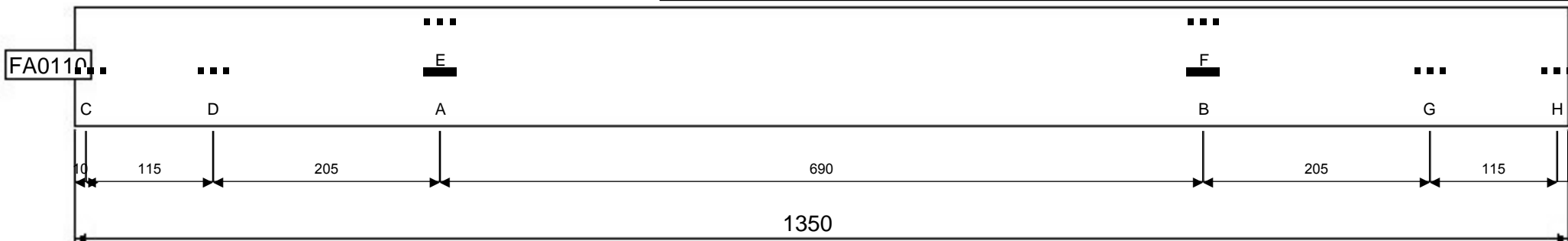


Tubo patrón número
Reference standard #

FA0110

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ESC 1:10 VER/CAL RED	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	6	±15	0,515	0,381	0,448	10,00	10,00	0,452	0,451	0,30	Carlos Aguilar	29/08/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	6	±15	0,515	0,381	0,448	10,00	10,00	0,456	0,445	0,30	Carlos Aguilar	29/08/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	6	±15	0,515	0,381	0,448	10,00	10,00	0,425	0,453	0,30	Carlos Aguilar	29/08/19
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	6	±15	0,515	0,381	0,448	10,00	10,00	0,390	0,416	0,30	Carlos Aguilar	29/08/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	6	±15	0,515	0,381	0,448	10,00	10,00	0,422	0,430	0,30	Carlos Aguilar	29/08/19
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	6	±15	0,515	0,381	0,448	10,00	10,00	0,479	0,462	0,30	Carlos Aguilar	29/08/19
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,570	0,421	0,495	10,00	10,00	0,448	0,497	0,30	Carlos Aguilar	29/08/19
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,570	0,421	0,495	10,00	10,00	0,482	0,476	0,30	Carlos Aguilar	29/08/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/08/2019
10:26:56 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

FA0110**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ESC 1:10 VER/CAL RED	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES