

Tubo patrón número

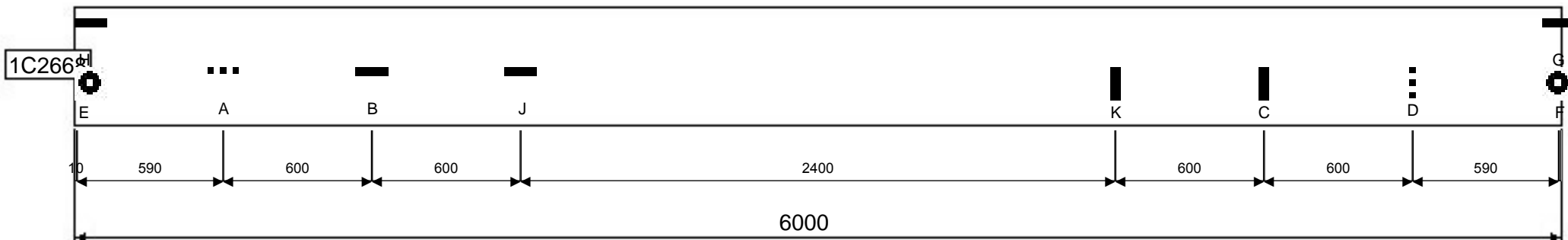
Reference standard #

1C2668

Datos del Producto

Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-----|---------------------------------------|------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 73 | Cliente Client | YACIMIENTO LA | Ciclo Product | 62025 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 5,2 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 40239 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5653103 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,598 | 0,442 | 0,520 | 48,00 | 48,00 | 0,555 | 0,567 | 0,84 | Daniel Carcacha | 13/10/15 |
| B | Longitudinal Externo Longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,598 | 0,442 | 0,520 | 50,80 | 48,00 | 0,559 | 0,546 | 0,84 | Dante Antunez | 13/10/15 |
| C | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,598 | 0,442 | 0,520 | 50,80 | 46,50 | 0,557 | 0,544 | 0,84 | Dante Antunez | 13/10/15 |
| D | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,598 | 0,442 | 0,520 | 50,80 | 44,00 | 0,563 | 0,572 | 0,84 | Daniel Carcacha | 13/10/15 |
| E | Agujero Pasante Drilled hole | 1,60 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1,60 | Dante Antunez | 13/10/15 |
| F | Agujero Pasante Drilled hole | 1,60 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1,60 | Dante Antunez | 13/10/15 |
| G | Longitudinal Externo Longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,598 | 0,442 | 0,520 | 50,00 | 50,00 | 0,500 | 0,500 | 1,00 | Default Default | 03/04/17 |
| H | Longitudinal Externo Longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,598 | 0,442 | 0,520 | 50,00 | 50,00 | 0,500 | 0,500 | 1,00 | Default Default | 03/04/17 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2668****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-----|---------------------------------------|------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 73 | Cliente Client | YACIMIENTO LA | Ciclo Product | 62025 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 5,2 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 40239 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5653103 |

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| I | Longitudinal Externo longitudinal OD | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Default Default | 18/12/18 |
| J | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 6 | ±15 | 0,347 | 0,256 | 0,302 | 50,80 | 50,60 | 0,320 | 0,322 | 0,81 | Default Default | 18/12/18 |
| K | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 6 | ±15 | 0,347 | 0,256 | 0,302 | 50,80 | 41,50 | 0,312 | 0,315 | 0,81 | Default Default | 18/12/18 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**