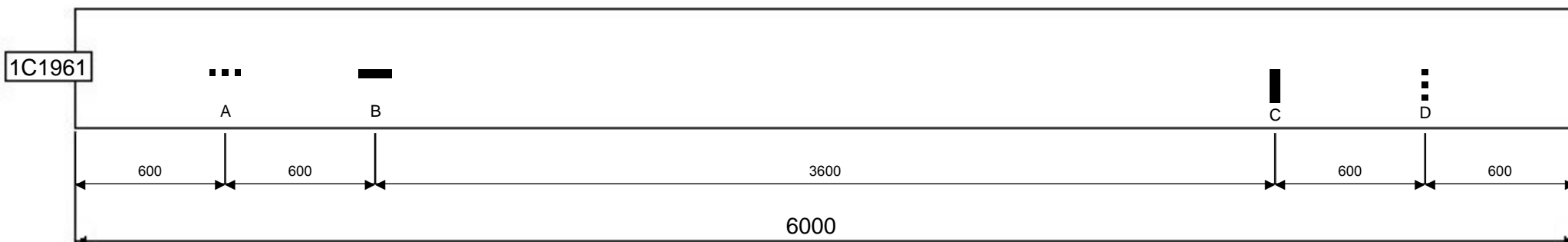


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1961

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,48	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	20720
Espesor [mm] Wall Thickness	10,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	37349
Trazabilidad Traceability	419			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,256	0,928	1,092	25,40	24,00	1,148	1,130	0,95	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	25,40	24,00	0,590	0,598	0,85	Daniel Carcacha	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	0,83	5	±15	0,628	0,464	0,546	25,00	25,00	0,550	0,558	0,83	Daniel Carcacha	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	0,89	10	±15	1,256	0,928	1,092	23,50	23,50	1,029	0,950	0,89	Daniel Carcacha	07/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 07/05/2010
12:53:08 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006