

Tubo patrón número

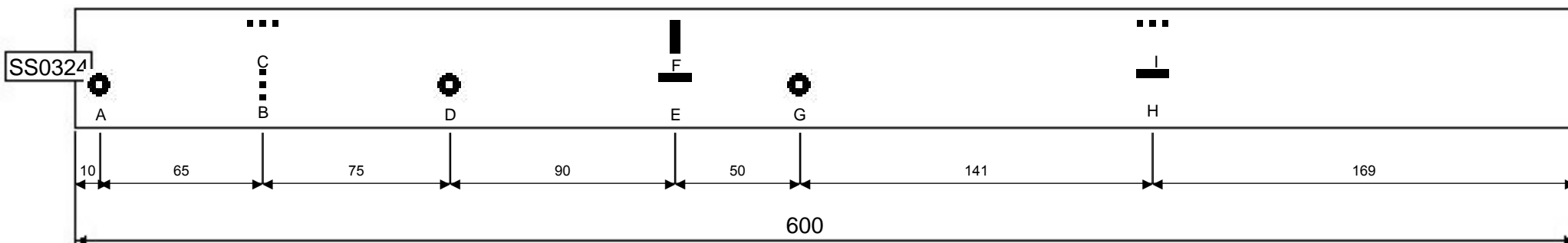
Reference standard #

SS0324

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	C.E. AUT LIN1 - TT	Ciclo Product	80556
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	31/10/16
B	Transversal Interno Transverse ID	0,30	5	±15	0,638	0,472	0,555	25,40	25,00	0,534	0,562	0,30	Agustin Torres	25/10/16
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,638	0,472	0,555	25,40	25,00	0,618	0,612	0,30	Agustin Torres	24/10/16
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	31/10/16
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,638	0,472	0,555	25,40	25,40	0,578	0,581	0,30	Carlos Aguilar	31/10/16
F	Transversal Externo Transverse OD	0,30	5	±15	0,638	0,472	0,555	25,40	23,70	0,587	0,577	0,30	Carlos Aguilar	31/10/16
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	31/10/16
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	1,277	0,944	1,110	25,40	25,40	1,217	1,214	0,30	Carlos Aguilar	31/10/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0324****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	C.E. AUT LIN1 - TT	Ciclo Product	80556
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	±15	1,277	0,944	1,110	25,40	25,00	1,138	1,160	0,30	Agustin Torres	24/10/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO