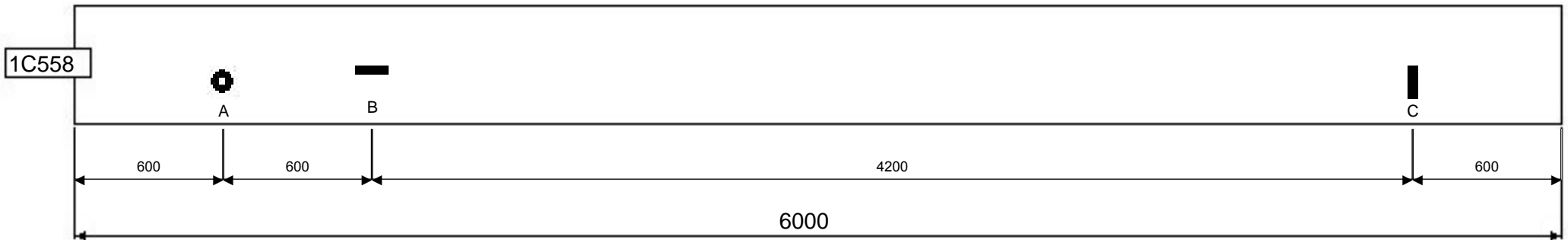


Tubo patrón número
Reference standard #

1C558

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	14/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,00	7	±15	0,233	0,173	0,203	30,00	30,00	7,000	7,000	0,00	Sebastian Monteros	14/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	0,00	7	±15	0,233	0,173	0,203	30,00	30,00	7,000	7,000	0,00	Sebastian Monteros	14/09/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

14/09/2004
02:30:40 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006