

Tubo patrón número

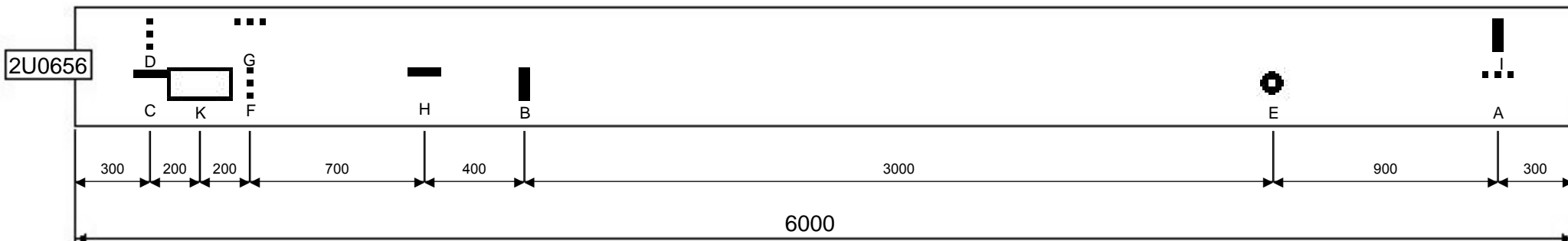
Reference standard #

2U0656

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TENGIZCHE VROLL	Ciclo Product	50105
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46178
Trazabilidad Traceability	165			Expediente Manufacturing Order	5/0412.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	5	±15	0,346	0,256	0,301	25,40	25,40	0,300	0,305	0,82	Agustin Torres	05/10/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	25,40	25,40	0,327	0,332	0,82	Agustin Torres	05/10/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	25,40	25,00	0,325	0,327	0,83	Agustin Torres	05/10/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	25,40	25,10	0,324	0,333	0,86	Agustin Torres	07/10/19
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	07/10/19
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	25,40	25,30	0,336	0,346	0,83	Agustin Torres	07/10/19
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	25,40	25,40	0,342	0,346	0,82	Agustin Torres	07/10/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	25,40	25,00	0,330	0,333	0,82	Agustin Torres	05/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/10/2019
02:06:37 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0656****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TENGIZCHE VROLL	Ciclo Product	50105
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46178
Trazabilidad Traceability	165			Expediente Manufacturing Order	5/0412.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	25,40	25,40	0,345	0,346	0,82	Agustin Torres	05/10/19
K	Chavetero Groove	6,00	50	+60-0	4,816	3,010	3,010	17,00	17,00	2,730	2,730	5,30	Agustin Torres	07/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**