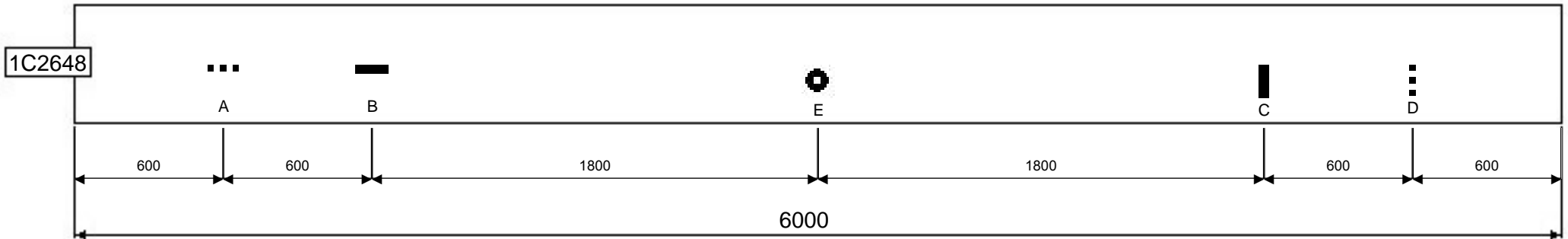


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2648**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	21137
Espesor [mm] Wall Thickness	7,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	70382
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5650613



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,98	5	±15	0,420	0,310	0,365	48,60	48,60	0,402	0,417	0,98	Agustin Torres	14/05/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,00	48,30	0,413	0,402	0,84	Agustin Torres	14/05/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,00	35,50	0,393	0,390	0,84	Agustin Torres	14/05/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,00	25,00	0,364	0,352	0,99	Agustin Torres	14/05/15
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	02/10/15

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2648****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	21137
Espesor [mm] Wall Thickness	7,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	70382
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5650613

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES