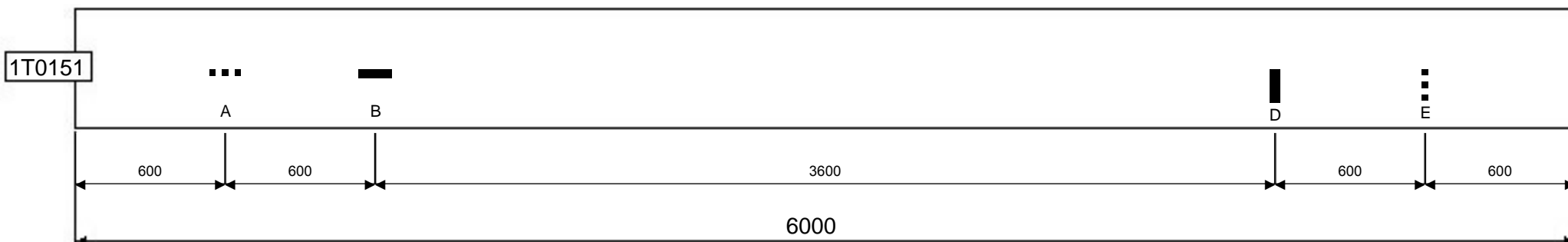


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0151

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PETROBOS CAN	Ciclo Product	88067
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23753
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	48,00	0,756	0,769	0,93	Daniel Carcacha	07/07/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	48,00	0,385	0,381	0,86	Daniel Carcacha	07/07/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	25,00	0,379	0,378	0,87	Daniel Carcacha	07/07/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	48,00	0,337	0,341	0,93	Daniel Carcacha	09/07/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/07/2012
12:05:33 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006