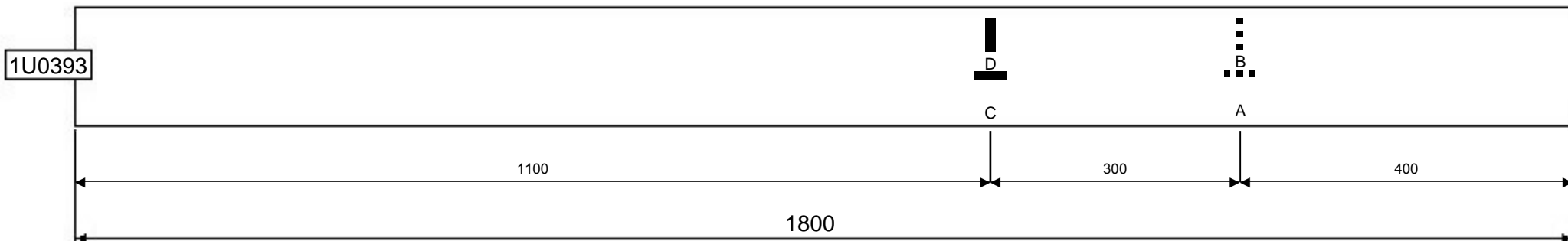


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0393

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	TUBACERO	Ciclo Product	87872
Espesor [mm] Wall Thickness	8,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36096
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1696.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	38,00	34,90	0,466	0,465	0,85	Dante Antunez	13/11/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	38,00	22,80	0,441	0,441	0,99	Dante Antunez	13/11/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	38,00	36,40	0,471	0,467	0,85	Dante Antunez	13/11/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	38,00	36,50	0,427	0,436	0,84	Dante Antunez	13/11/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES