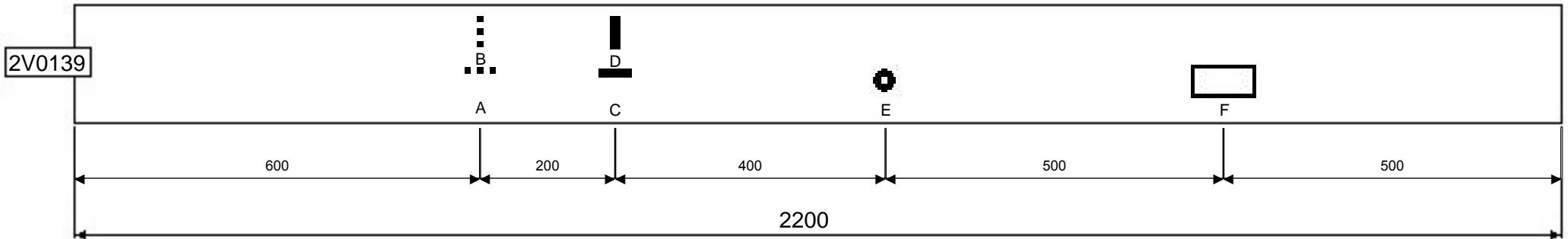


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0139**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	CHEVRON OVERSEA	Ciclo Product	62297
Espesor [mm] Wall Thickness	19,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61378
Trazabilidad Traceability	9			Expediente Manufacturing Order	5/6954.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,80	48,00	1,097	1,094	0,97	Daniel Carcacha	18/01/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,80	39,00	1,072	1,029	0,95	Daniel Carcacha	18/01/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,80	48,00	0,924	0,913	0,96	Daniel Carcacha	18/01/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,80	44,00	0,958	1,028	0,91	Daniel Carcacha	18/01/14
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	17/01/14
F	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	13,370	9,550	9,550	17,00	14,70	7,800	7,800	4,90	Agustin Torres	17/01/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V0139****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	CHEVRON OVERSEA	Ciclo Product	62297
Espesor [mm] Wall Thickness	19,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61378
Trazabilidad Traceability	9			Expediente Manufacturing Order	5/6954.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**