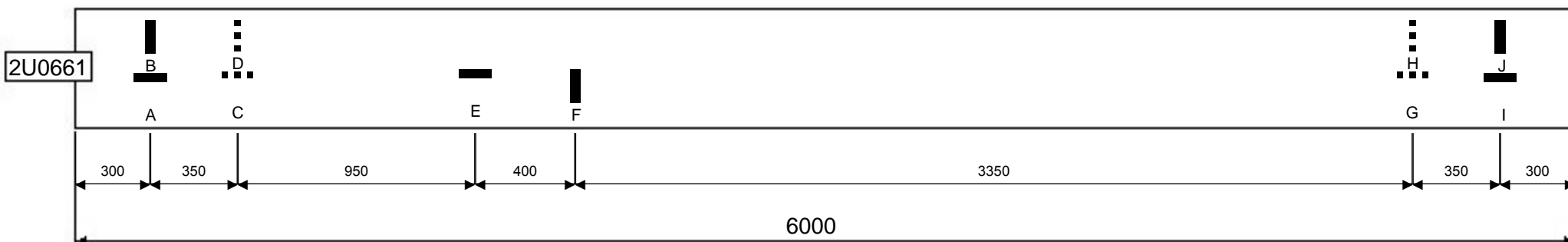


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0661

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	TECMADE S.A.	Ciclo Product	14138
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64643
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3415.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	50,00	0,510	0,521	0,90	Carlos Aguilar	05/02/21
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	41,00	0,508	0,511	0,90	Carlos Aguilar	05/02/21
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	25,40	25,00	1,014	1,010	0,83	Carlos Aguilar	08/02/21
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	25,40	24,00	0,992	0,946	0,85	Carlos Aguilar	08/02/21
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,508	0,511	0,90	Sebastian Monteros	08/02/21
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,509	0,514	0,90	Sebastian Monteros	08/02/21
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,80	50,00	0,936	0,962	0,83	Carlos Aguilar	08/02/21
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,80	41,20	0,928	0,919	0,85	Carlos Aguilar	08/02/21

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0661****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	TECMADE S.A.	Ciclo Product	14138
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64643
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3415.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	50,00	0,533	0,515	0,90	Carlos Aguilar	05/02/21
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	41,00	0,510	0,521	0,90	Carlos Aguilar	05/02/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES