

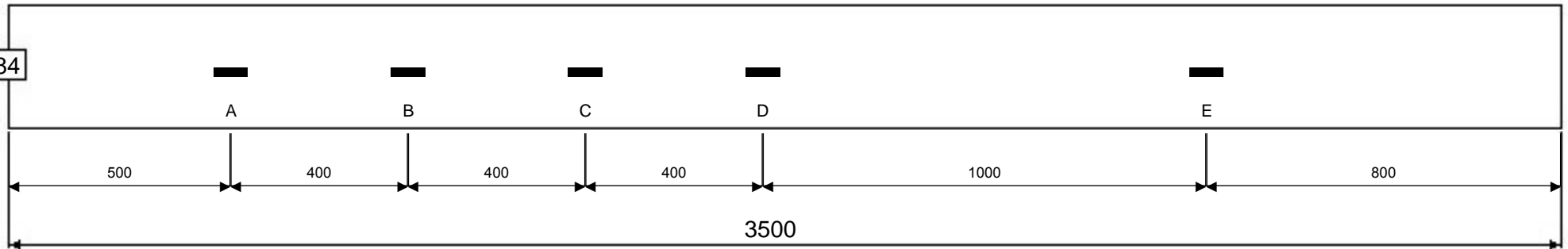
Tubo patrón número
Reference standard #

TF0584

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	Prueba Airbag EC	Ciclo Product	35335
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	99999

TF0584



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,15	8	+10-0	0,220	0,200	0,200	15,00	15,00	0,196	0,200	0,15	Carlos Aguilar	20/10/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+10-0	0,220	0,200	0,200	15,00	15,00	0,200	0,199	0,30	Carlos Aguilar	20/10/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	8	+10-0	0,220	0,200	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,40	Carlos Aguilar	20/10/16
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	8	+10-0	0,220	0,200	0,200	15,00	15,00	0,198	0,200	0,44	Carlos Aguilar	20/10/16
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,56	8	+10-0	0,220	0,200	0,200	15,00	15,00	0,200	0,196	0,56	Carlos Aguilar	20/10/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0584**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	Prueba Airbag EC	Ciclo Product	35335
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	99999

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES