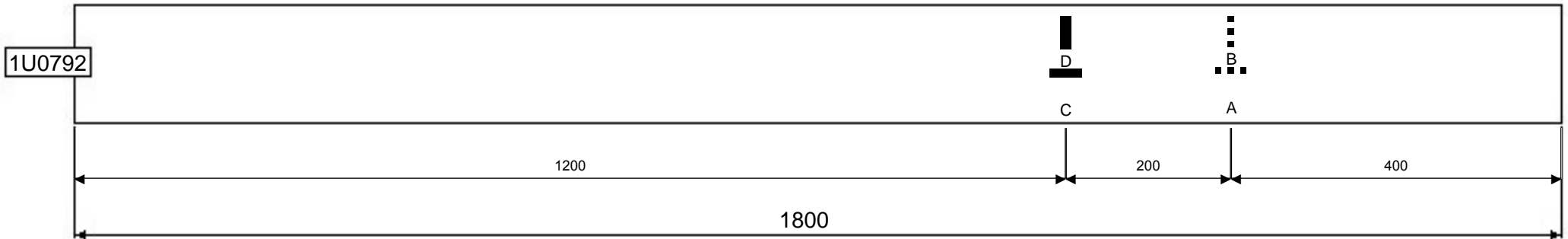


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0792

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	AP MECANICAS	Ciclo Product	14915
Espesor [mm] Wall Thickness	14,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21879
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,819	0,606	0,713	50,00	50,00	0,758	0,762	0,83	Agustin Torres	02/09/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,819	0,606	0,713	50,00	20,00	0,692	0,722	0,83	Agustin Torres	02/09/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,819	0,606	0,713	50,00	50,00	0,738	0,744	0,83	Agustin Torres	02/09/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,819	0,606	0,713	50,00	40,00	0,719	0,647	0,83	Agustin Torres	02/09/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	02/09/2020 02:49:34 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------