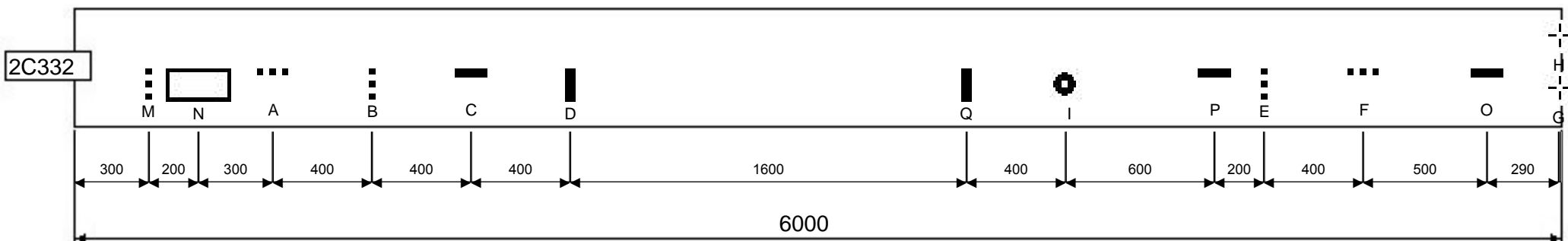


Tubo patrón número
Reference standard #

2C332

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	PLUSPETRO L NORT	Ciclo Product	85616
Espesor [mm] Wall Thickness	9,3	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	87302
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3899.08



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	50,00	48,00	0,519	0,511	0,86	-	Default Default	23/04/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	50,00	42,00	0,518	0,506	0,87	-	Default Default	23/04/07
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	50,00	48,00	0,512	0,485	0,84	-	Default Default	23/04/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	50,00	41,00	0,507	0,471	0,83	-	Default Default	23/04/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,070	0,791	0,930	50,00	42,00	1,060	1,010	0,86	-	Default Default	23/04/07
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,070	0,791	0,930	50,00	48,50	1,050	1,033	0,87	-	Default Default	23/04/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,07	Default Default	23/04/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,45	Default Default	23/04/07

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/10/2012
06:34:13 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2C332

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	PLUSPETRO L NORT	Ciclo Product	85616
Espesor [mm] Wall Thickness	9,3	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	87302
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3899.08

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	-	Default Default	15/08/07
M	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	50,80	41,20	0,513	0,511	0,98	-	Default Default	08/09/09
N	Chavetero Grove	6,00	50	±15	5,348	3,953	4,650	16,00	15,40	4,300	4,300	5,50	-	Default Default	08/09/09
O	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	50,80	49,50	0,499	0,517	0,86	-	Default Default	08/09/09
P	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,070	0,791	0,930	50,80	48,00	0,997	0,989	0,96	-	Default Default	05/09/11
Q	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,070	0,791	0,930	50,80	45,00	1,043	1,065	0,95	-	Default Default	27/10/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	27/10/2012 06:34:13 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------