

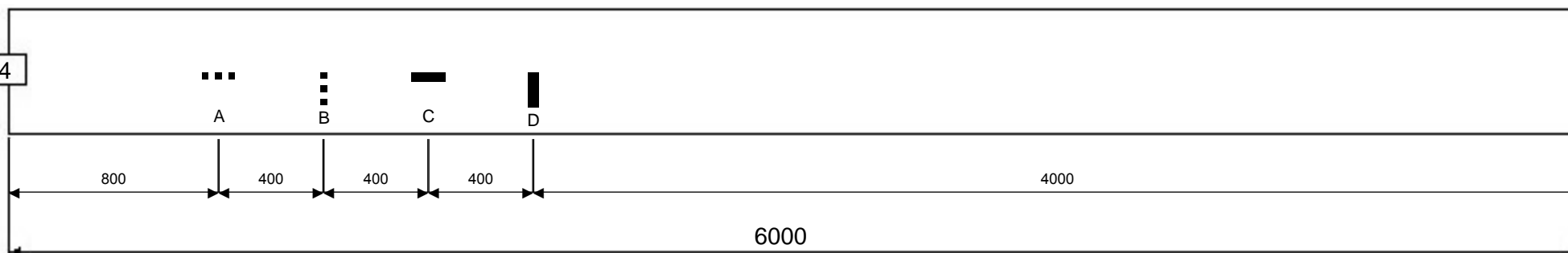
Tubo patrón número
Reference standard #

210804

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,48	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	20833
Espesor [mm] Wall Thickness	9,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	68515
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO

210804



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,40	24,00	0,533	0,537	0,88	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,40	23,00	0,499	0,505	0,98	Daniel Carcacha	07/05/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,40	24,00	0,546	0,540	0,97	Daniel Carcacha	07/05/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,40	24,00	0,480	0,497	0,84	Daniel Carcacha	07/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/05/2010
12:53:08 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006