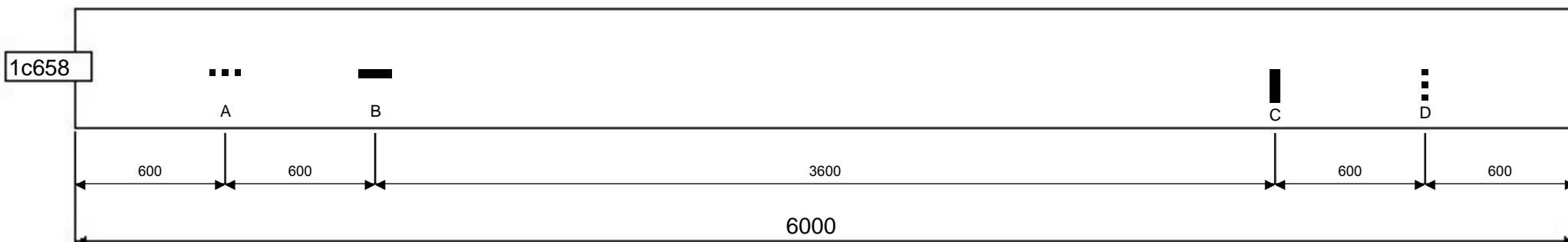


Tubo patrón número
Reference standard #

1c658

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	24334
Espesor [mm] Wall Thickness	7,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0638-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,865	0,639	0,752	50,80	49,00	0,756	0,720	0,95	Sebastian Monteros	12/11/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	49,00	0,397	0,389	0,92	Sebastian Monteros	12/11/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	44,00	0,378	0,382	0,94	Sebastian Monteros	12/11/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,865	0,639	0,752	50,80	45,00	0,689	0,749	0,95	Sebastian Monteros	12/11/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 12/11/2004
08:41:33 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006