

Tubo patrón número

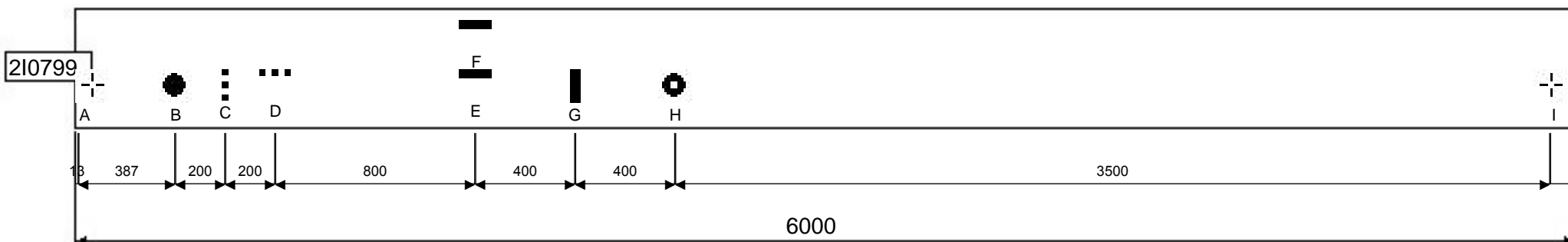
Reference standard #

210799

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	20801
Espesor [mm] Wall Thickness	13,21	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	37854
Trazabilidad Traceability	33			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad ad A [mm] Depth A	Profundidad ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,16	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	11,50	50	±15	7,596	5,614	6,605	-	-	7,400	-	11,00	-	Dante Antunez	07/05/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,760	0,561	0,661	50,00	34,30	0,756	0,744	0,87	-	Dante Antunez	07/05/10
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,760	0,561	0,661	50,00	47,00	0,730	0,739	0,89	-	Daniel Carcacha	07/05/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	24,60	0,308	0,312	0,97	-	Dante Antunez	07/05/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,760	0,561	0,661	50,00	24,60	0,728	0,723	0,89	-	Daniel Carcacha	07/05/10
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,760	0,561	0,661	50,00	42,50	0,738	0,712	0,94	-	Dante Antunez	07/05/10
H	Agujero Pasante Drilled hole	6,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,40	-	Dante Antunez	07/05/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210799****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	20801
Espesor [mm] Wall Thickness	13,21	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	37854
Trazabilidad Traceability	33			Expediente Manufacturing Order	DEMO

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,61	Daniel Carcacha	07/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES