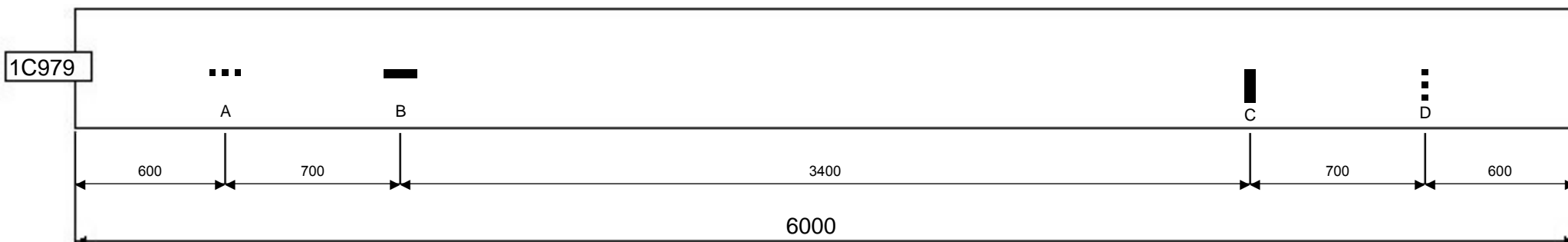


Tubo patrón número
Reference standard #

1C979

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,79	Cliente Client	Ciclo Product	27673	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32453
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,521	0,385	0,453	25,40	25,00	0,510	0,515	0,95	Sebastian Monteros	10/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,521	0,385	0,453	25,40	25,00	0,477	0,475	0,93	Sebastian Monteros	10/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,521	0,385	0,453	25,40	25,00	0,488	0,502	0,94	Sebastian Monteros	10/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,521	0,385	0,453	25,40	25,00	0,485	0,508	0,94	Sebastian Monteros	10/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 10/11/2006
10:59:45 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006