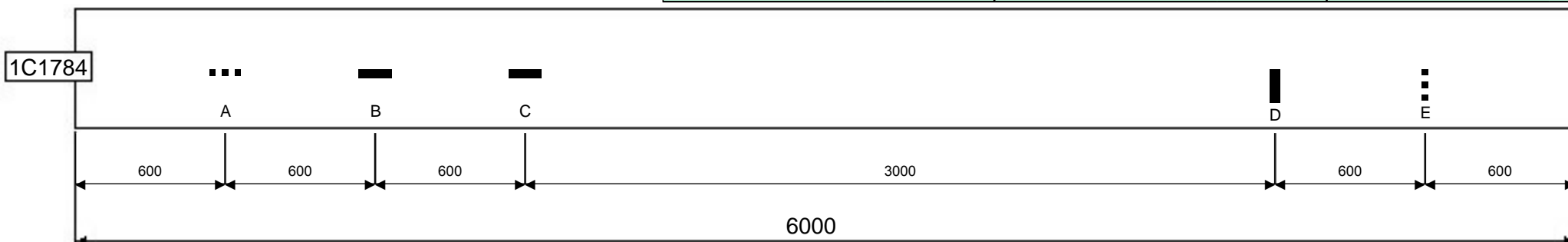


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1784**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	TUBERIAS VISA SA DE CV	Ciclo Product	50542
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27616
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5550301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,469	0,347	0,408	50,80	45,60	0,395	0,450	0,97	Daniel Carcacha	07/02/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,80	48,40	0,560	0,561	0,83	Daniel Carcacha	07/02/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,40	0,345	0,306	0,85	Daniel Carcacha	07/02/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	33,00	0,336	0,323	0,83	Daniel Carcacha	07/02/08
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	19,00	0,310	0,290	0,85	Daniel Carcacha	07/02/08

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1784****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	TUBERIAS VISA SA DE CV	Ciclo Product	50542
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27616
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5550301

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**