

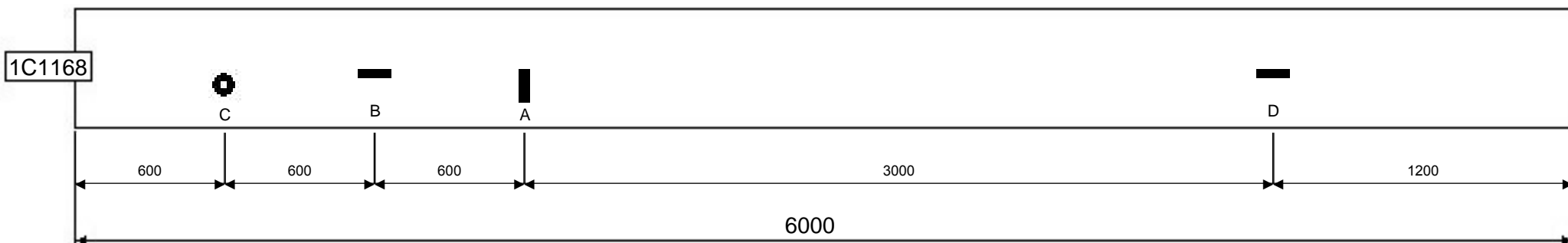
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1168

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	27049	
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44732
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	46,00	0,995	0,983	0,87	Sebastian Monteros	23/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	49,00	0,984	0,972	0,85	Sebastian Monteros	23/10/06
C	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	23/10/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,584	0,431	0,508	50,00	49,00	0,538	0,557	0,97	Sebastian Monteros	23/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/10/2006
10:26:15 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006