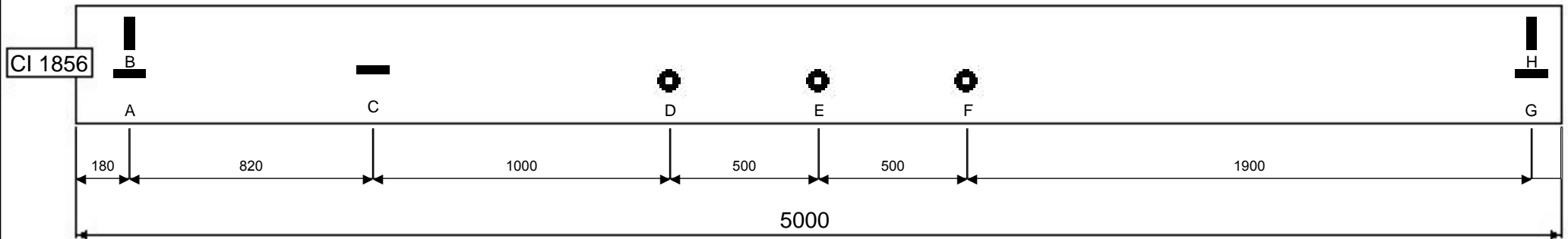


Tubo patrón número  
Reference standard #

**CI 1856**

### Datos del Producto Product Information

|                                |      |                                       |                                   |       |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 42,7 | Cliente<br>Client                     | Ciclo<br>Product                  | 0     |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 2,6  | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | Colada<br>Heat                    | 48708 |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 53   |                                       | Expediente<br>Manufacturing Order |       |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type             | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width / Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima [mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal [mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima [mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundida<br>d A [mm]<br>Depth A | Profundida<br>d B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | -  | -                                   | -                              | -                                       | -                                       | -  | -                                     | -                          | -                                 | -                                 | -                                    | trefila trefila            | 31/05/18      |
| B                    | Transversal Externo<br>Transverse OD    | -  | -                                   | -                              | -                                       | -                                       | -  | -                                     | -                          | -                                 | -                                 | -                                    | trefila trefila            | 31/05/18      |
| C                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | -  | -                                   | -                              | -                                       | -                                       | -  | -                                     | -                          | -                                 | -                                 | -                                    | trefila trefila            | 31/05/18      |
| D                    | Agujero Pasante<br>Drilled hole         | 1,25   | -                                   | -                              | -                                       | -                                       | -  | -                                     | -                          | -                                 | -                                 | 1,25                                 | trefila trefila            | 31/05/18      |
| E                    | Agujero Pasante<br>Drilled hole         | 1,25   | -                                   | -                              | -                                       | -                                       | -  | -                                     | -                          | -                                 | -                                 | 1,25                                 | trefila trefila            | 31/05/18      |
| F                    | Agujero Pasante<br>Drilled hole         | 1,25   | -                                   | -                              | -                                       | -                                       | -  | -                                     | -                          | -                                 | -                                 | 1,25                                 | trefila trefila            | 31/05/18      |
| G                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | -  | -                                   | -                              | -                                       | -                                       | -  | -                                     | -                          | -                                 | -                                 | -                                    | trefila trefila            | 31/05/18      |
| H                    | Transversal Externo<br>Transverse OD    | -  | -                                   | -                              | -                                       | -                                       | -  | -                                     | -                          | -                                 | -                                 | -                                    | trefila trefila            | 31/05/18      |

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #

**CI 1856**

**Datos del Producto**  
Product Information

|                                |      |                                       |                                   |       |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 42,7 | Cliente<br>Client                     | Ciclo<br>Product                  | 0     |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 2,6  | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | Colada<br>Heat                    | 48708 |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 53   |                                       | Expediente<br>Manufacturing Order |       |

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Comparador a cuchilla      Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

**Notes:**

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO