

# CERTIFICADO PATRON DE CND

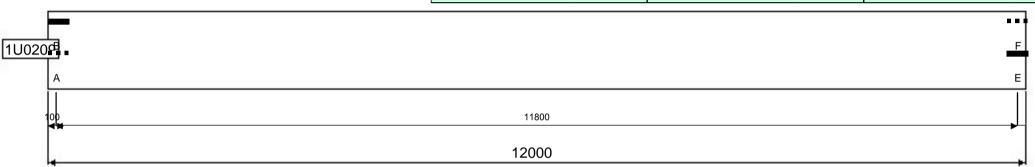
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1U0209

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STATOIL	Ciclo Product	85221			
Espesor [mm] Wall Thickness	6,9	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	22091			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/708901			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,397	0,293	0,345	50,80	47,00	0,385	0,383	0,83	Default Default	08/05/07
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,397	0,293	0,345	50,80	40,00	0,304	0,310	1,00	Default Default	08/05/07
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,397	0,293	0,345	50,80	37,00	0,386	0,390	0,81	Default Default	08/05/07
D	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	08/05/07
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,397	0,293	0,345	50,80	40,00	0,295	0,302	1,00	Default Default	08/05/07
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,397	0,293	0,345	50,80	46,50	0,396	0,374	0,83	Default Default	08/05/07
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,397	0,293	0,345	50,80	39,50	0,385	0,357	0,81	Default Default	08/05/07
Н	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	08/05/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 08/05/2007 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | T



# CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STATOIL	Ciclo Product	85221			
Espesor [mm] Wall Thickness	6,9	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	22091			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/708901			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES