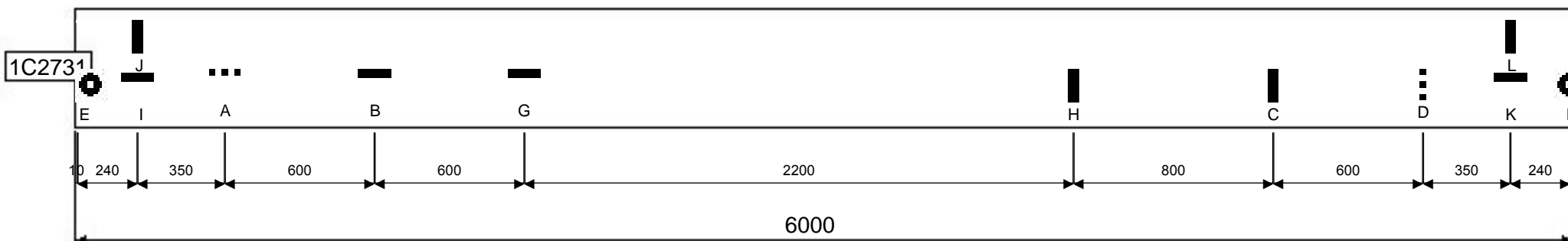


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2731**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ENI IRAQ BV	Ciclo Product	60211
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41564
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5110008



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,50	50,50	0,436	0,422	0,86	Agustin Torres	04/11/16
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,354	0,262	0,308	50,80	50,80	0,324	0,320	0,82	Carlos Aguilar	04/11/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,354	0,262	0,308	50,80	43,90	0,323	0,325	0,81	Carlos Aguilar	04/11/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	24,40	0,442	0,397	0,82	Agustin Torres	04/11/16
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	04/11/16
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	04/11/16
G	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,00	50,00	0,441	0,428	0,00	Carlos Aguilar	09/04/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,00	39,60	0,436	0,433	0,84	Carlos Aguilar	09/04/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2731**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ENI IRAQ BV	Ciclo Product	60211
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41564
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5110008

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	50,00	0,390	0,400	0,99	Default Default	10/10/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	50,00	0,410	0,400	0,99	Default Default	10/10/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	50,00	0,395	0,405	0,99	Default Default	10/10/19
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	50,00	0,410	0,405	0,99	Default Default	10/10/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A**

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	10/10/2019 06:10:21 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------