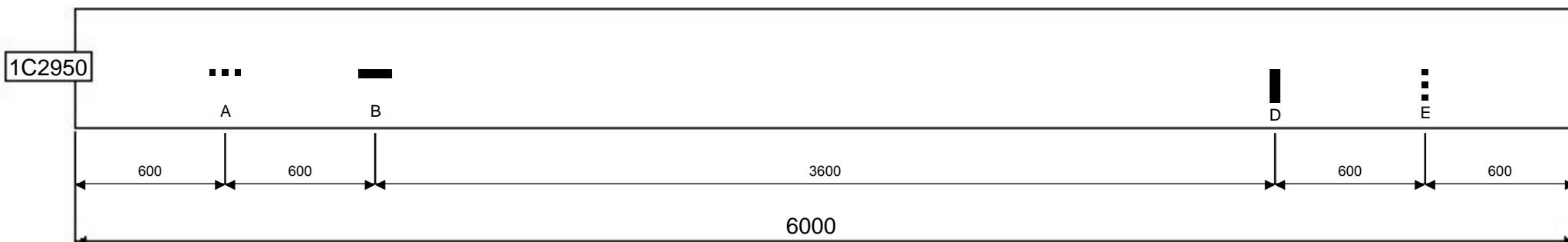


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2950**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	DUQM REFINERY	Ciclo Product	54675
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24555
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7137.32



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,280	0,946	1,113	50,00	50,00	1,228	1,241	0,88	Agustin Torres	08/04/19
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	1,280	0,946	1,113	50,00	49,50	1,168	1,157	0,87	Agustin Torres	08/04/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,280	0,946	1,113	50,00	36,40	1,200	1,217	0,87	Agustin Torres	08/04/19
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,280	0,946	1,113	50,00	35,00	1,203	1,269	0,88	Agustin Torres	08/04/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES