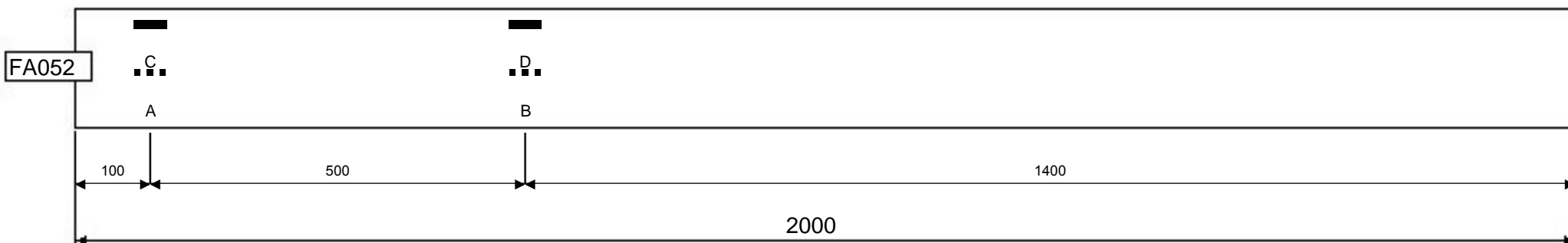


Tubo patrón número
Reference standard #

FA052

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	ESC 1:10 mm - RED	Ciclo Product	80106
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,917	0,678	0,797	10,00	10,00	0,810	0,803	0,30	Agustin Torres	10/08/17
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,917	0,678	0,797	600,00	20,00	0,802	0,806	0,30	Agustin Torres	10/08/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,917	0,678	0,797	20,00	10,00	0,813	0,807	0,30	Agustin Torres	10/08/17
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,917	0,678	0,797	20,00	20,00	0,823	0,812	0,30	Agustin Torres	10/08/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 10/08/2017
01:36:05 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006