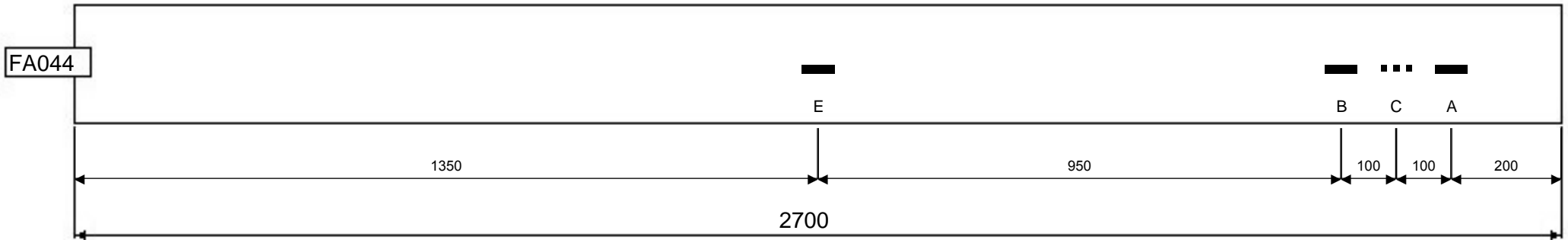


Tubo patrón número
Reference standard #

FA044

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	ESC 1:10 mm - RED	Ciclo Product	62381
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,919	0,679	0,799	10,00	10,00	0,762	0,768	0,30	Daniel Carcacha	02/05/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,574	0,425	0,500	10,00	10,00	0,574	0,571	0,30	Daniel Carcacha	02/05/16
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	3	±15	0,345	0,255	0,300	10,00	10,00	0,341	0,342	0,30	Daniel Carcacha	02/05/16
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,919	0,679	0,799	10,00	10,00	0,900	0,900	0,30	Daniel Carcacha	02/05/16
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,830	0,613	0,722	10,00	10,00	0,800	0,800	0,30	Default Default	02/05/16
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,830	0,613	0,722	10,00	10,00	0,800	0,800	0,30	Default Default	02/05/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

FA044**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	ESC 1:10 mm - RED	Ciclo Product	62381
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES