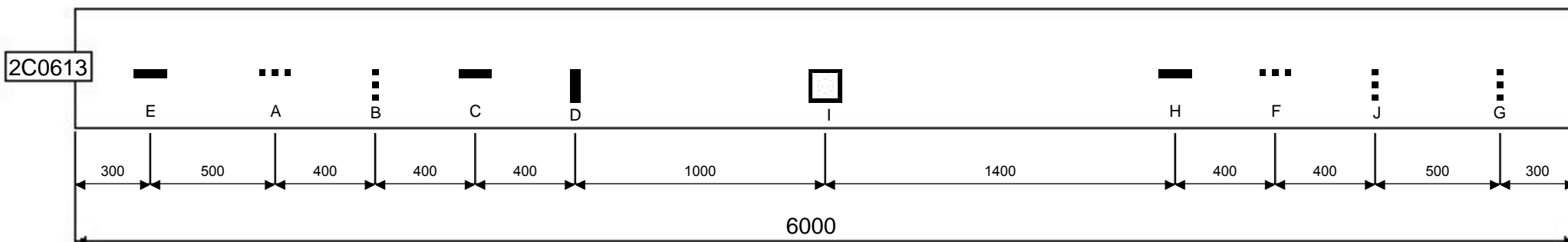


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0613**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	YPF	Ciclo Product	80170
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	56034
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8749614



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	48,00	0,514	0,493	0,83	Agustin Torres	10/04/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	40,00	0,442	0,449	0,84	Agustin Torres	15/04/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	48,00	0,502	0,504	0,85	Agustin Torres	15/04/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	41,50	0,508	0,516	0,84	Agustin Torres	15/04/13
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	48,00	0,516	0,522	0,84	Agustin Torres	15/04/13
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	48,00	1,008	0,987	0,84	Agustin Torres	16/04/13
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	40,00	0,507	0,512	0,83	Agustin Torres	16/04/13
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	48,00	0,954	0,942	0,84	Agustin Torres	16/04/13

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0613**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	YPF	Ciclo Product	80170
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	56034
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8749614

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,149	1,149	1,149	50,80	50,00	-	-	25,00	Agustin Torres	26/04/13
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	41,00	0,458	0,460	0,83	Agustin Torres	26/04/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

26/04/2013  
05:34:59 p.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006