

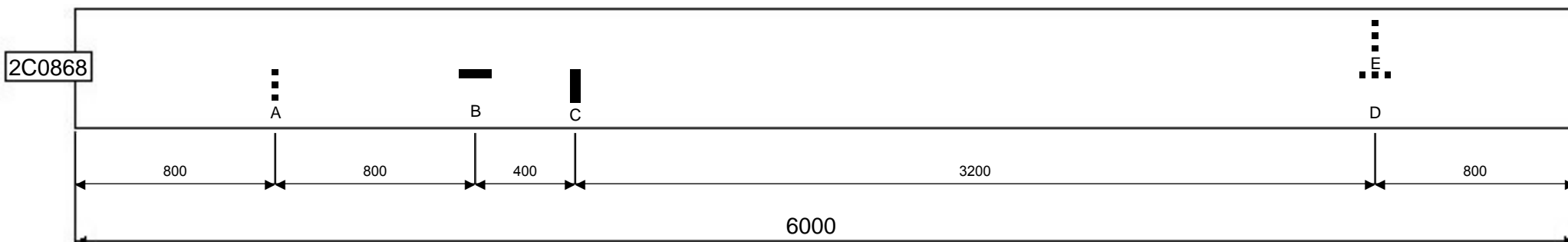
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0868

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	SHELL ARGENTINA	Ciclo Product	50085
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61673
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2832.07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	41,00	0,401	0,408	0,83	Agustin Torres	11/03/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	50,70	0,364	0,383	0,84	Carlos Aguilar	11/03/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	37,70	0,387	0,400	0,82	Carlos Aguilar	11/03/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,80	50,50	0,812	0,809	0,84	Agustin Torres	11/03/20
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,80	41,00	0,655	0,634	0,84	Agustin Torres	11/03/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0868****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	SHELL ARGENTINA	Ciclo Product	50085
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61673
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2832.07

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES