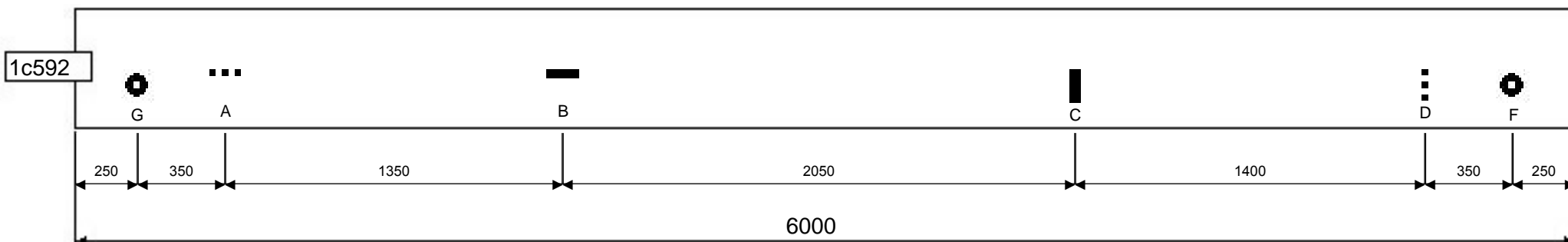


Tubo patrón número
Reference standard #

1c592

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	72627
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,60	37,00	0,400	0,380	0,95	Sebastian Monteros	05/11/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,90	24,00	0,480	0,480	0,94	Sebastian Monteros	05/11/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,90	24,00	0,460	0,470	0,94	Sebastian Monteros	05/11/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,60	25,00	0,470	0,480	0,94	Sebastian Monteros	05/11/04
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	Sebastian Monteros	05/11/04
G	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	Sebastian Monteros	05/11/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**1c592****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	72627
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO