

CERTIFICADO PATRON DE CND

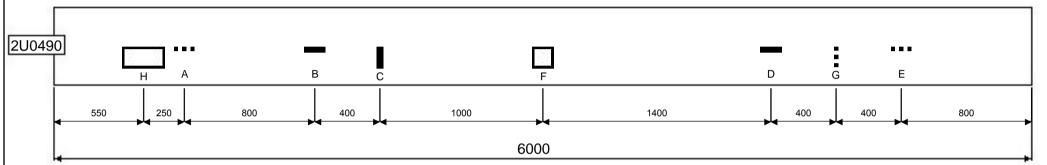
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0490

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	269,9	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	8737				
Espesor [mm] Wall Thickness	27,22	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	58890				
Trazabilidad Traceability	129			Expediente Manufacturing Order	0/8123-12				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	3,913	2,892	3,403	50,00	45,90	3,756	3,895	0,98	Daniel Carcacha	21/08/08
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	2	±15	0,563	0,416	0,490	50,80	50,00	0,502	0,478	0,83	Default Default	04/04/17
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,565	1,157	1,361	50,80	45,50	1,388	1,418	0,85	Default Default	04/04/17
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,565	1,157	1,361	50,00	48,00	1,512	1,500	0,96	Dante Antunez	17/11/08
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,565	1,157	1,361	50,00	49,00	1,523	1,470	0,98	Dante Antunez	17/11/08
F	Reduccion de Espesor Externo	50,00	10	±0	2,722	2,722	2,722	75,00	70,00	-	-	50,00	Dante Antunez	17/11/08
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,565	1,157	1,361	50,00	40,00	1,556	1,559	0,99	Dante Antunez	18/11/08
Н	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	15,652	13,610	13,610	25,00	25,00	12,000	12,000	5,20	Agustin Torres	01/10/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha

01/10/2020 01:27:37 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Diametro [mm] Aramco 269.9 8737 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada 27,22 SI 58890 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 129 0/8123-12 Traceability

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Medidor de espesor WM2 Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES