

Tubo patrón número

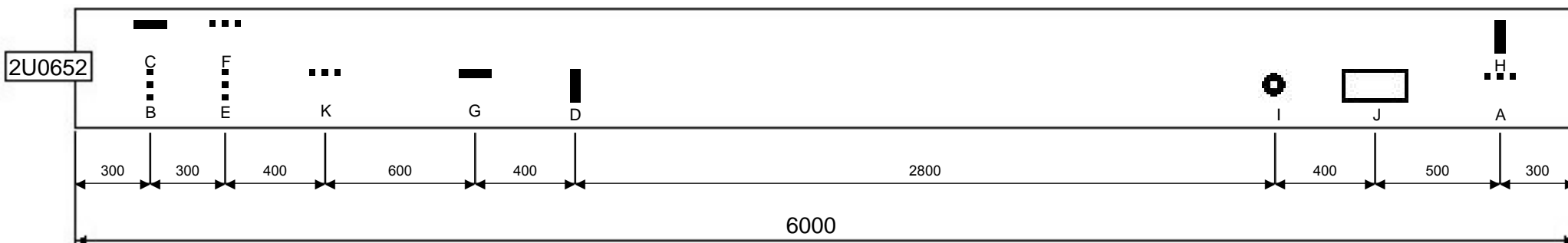
Reference standard #

2U0652

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TENGIZCHE VROIL	Ciclo Product	60430
Espesor [mm] Wall Thickness	7,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	85996
Trazabilidad Traceability	81			Expediente Manufacturing Order	5/3636.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,83	5	±15	0,455	0,337	0,396	25,40	25,40	0,452	0,438	0,83	Agustin Torres	09/01/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	25,40	24,90	0,448	0,396	0,84	Agustin Torres	09/01/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	25,40	25,10	0,451	0,447	0,86	Carlos Aguilar	08/01/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	25,40	24,30	0,437	0,438	0,85	Carlos Aguilar	08/01/18
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	25,40	24,70	0,436	0,455	0,82	Agustin Torres	09/01/18
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	25,40	25,30	0,444	0,449	0,85	Agustin Torres	09/01/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	25,40	25,20	0,443	0,441	0,84	Carlos Aguilar	08/01/18
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	25,40	24,70	0,440	0,437	0,86	Carlos Aguilar	08/01/18

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/06/2020
09:50:53 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0652****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TENGIZCHE VROIL	Ciclo Product	60430
Espesor [mm] Wall Thickness	7,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	85996
Trazabilidad Traceability	81			Expediente Manufacturing Order	5/3636.02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	09/01/18
J	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	5,544	3,960	3,960	17,00	15,80	3,750	3,750	4,90	Agustin Torres	09/01/18
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,911	0,673	0,792	25,40	24,50	0,873	0,893	0,86	Default Default	12/06/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**