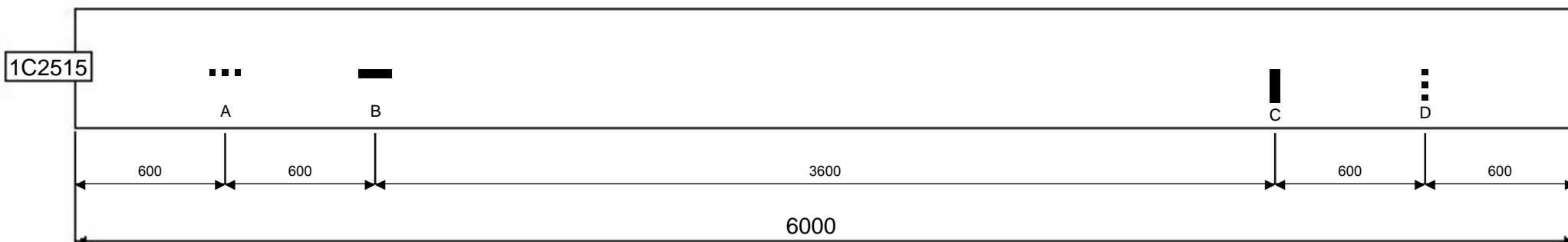


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2515**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	SHELL OIL USA	Ciclo Product	88626
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29227
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5514701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	48,00	0,554	0,598	0,93	Agustin Torres	24/05/13
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,340	0,338	0,92	Agustin Torres	24/05/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	32,00	0,329	0,338	0,92	Daniel Carcacha	24/05/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	23,00	0,618	0,587	0,93	Agustin Torres	24/05/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES