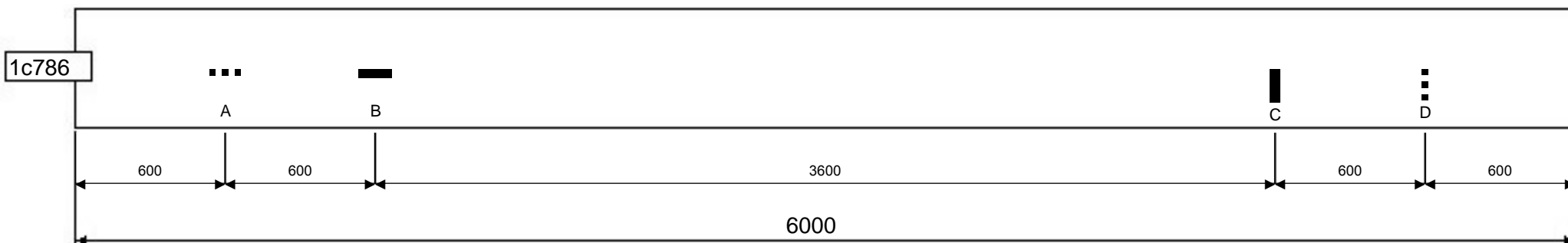


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c786**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	1	Ciclo Product	75786
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	32980
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,505	0,373	0,439	50,80	46,00	0,468	0,476	0,95	Sebastian Monteros	07/12/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,233	0,275	50,80	48,00	0,321	0,323	0,97	Sebastian Monteros	07/12/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,233	0,275	50,80	48,00	0,314	0,311	0,99	Sebastian Monteros	07/12/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,316	0,233	0,275	50,80	47,00	0,325	0,314	0,95	Sebastian Monteros	07/12/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

07/12/2004  
09:26:58 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006