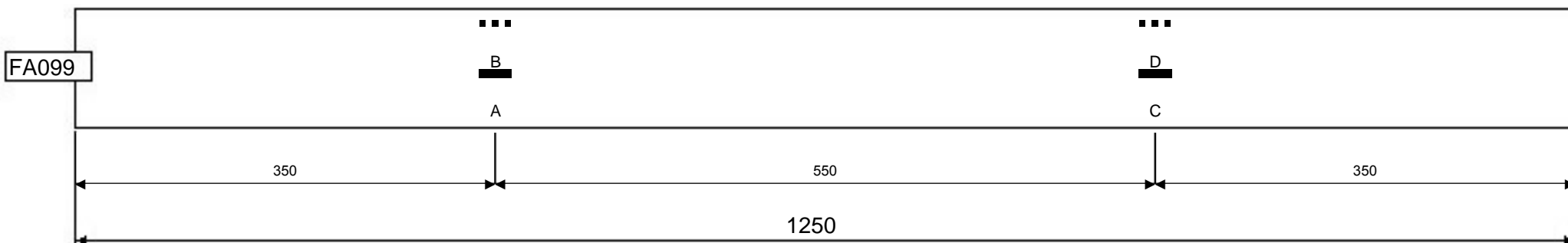


Tubo patrón número
Reference standard #

FA099

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ESC 1:10 VERI	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,435	0,321	0,378	10,00	10,00	0,420	0,428	0,30	Agustin Torres	11/06/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,435	0,321	0,378	10,00	10,00	0,411	0,427	0,30	Agustin Torres	11/06/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,435	0,321	0,378	10,00	10,00	0,426	0,430	0,30	Agustin Torres	11/06/19
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,435	0,321	0,378	10,00	10,00	0,423	0,430	0,30	Agustin Torres	11/06/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 11/06/2019
02:02:06 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006