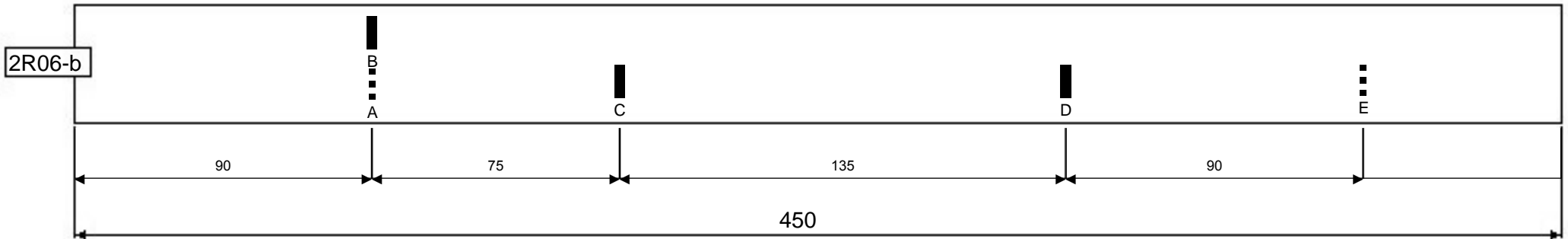


Tubo patrón número
Reference standard #

2R06-b

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI MEDIT.	Ciclo Product	65823
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48185
Trazabilidad Traceability	1828			Expediente Manufacturing Order	5/7991.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	22,50	0,339	0,347	0,82	Daniel Carcacha	29/10/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,50	0,349	0,356	0,83	Pablo Mazzeo	28/10/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,50	0,341	0,318	0,82	Pablo Mazzeo	28/10/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,50	0,351	0,328	0,84	Pablo Mazzeo	28/10/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	22,50	0,351	0,362	0,83	Daniel Carcacha	29/10/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2R06-b****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI MEDIT.	Ciclo Product	65823
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48185
Trazabilidad Traceability	1828			Expediente Manufacturing Order	5/7991.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES