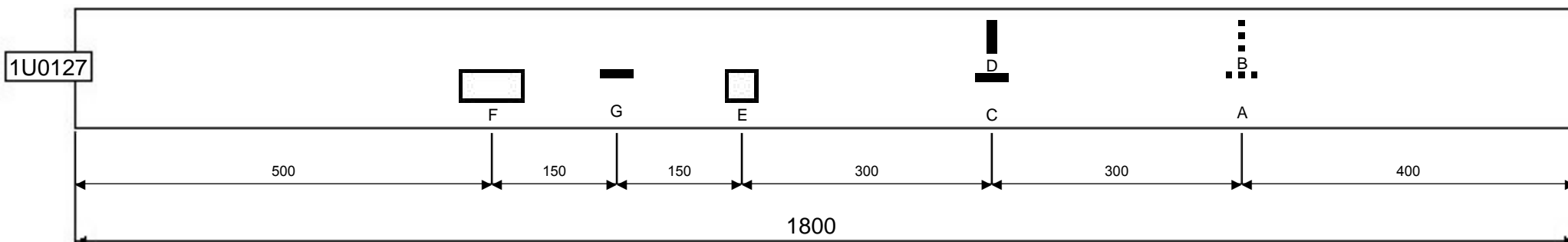


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0127

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	65245
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	45023
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2027.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,344	0,255	0,299	50,00	48,00	0,295	0,297	0,98	Sebastian Monteros	28/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,344	0,255	0,299	50,00	28,00	0,318	0,323	0,83	Sebastian Monteros	28/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,344	0,255	0,299	50,00	50,00	6,200	6,200	1,00	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,344	0,255	0,299	50,00	38,00	0,337	0,340	0,83	Sebastian Monteros	28/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	0,694	0,513	0,604	50,00	48,00	-	-	23,00	Sebastian Monteros	28/12/06
F	Chavetero Grove	8,00	50	±15	2,777	2,053	2,415	25,00	24,50	2,700	2,700	7,70	Sebastian Monteros	28/12/06
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,344	0,255	0,299	50,00	48,00	0,337	0,315	0,99	Sebastian Monteros	28/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0127****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	65245
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	45023
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2027.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**