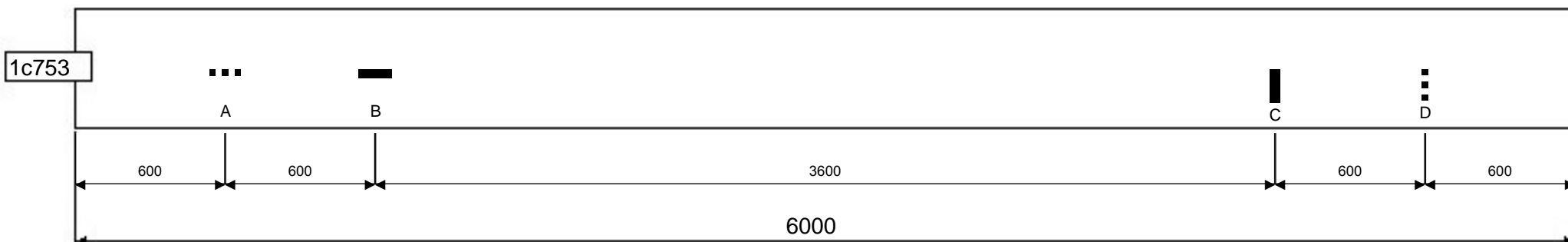


Tubo patrón número
Reference standard #

1c753

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Agip	Ciclo Product	24334
Espesor [mm] Wall Thickness	7,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26684
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,865	0,639	0,752	50,80	48,00	0,829	0,844	0,96	Sebastian Monteros	02/12/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	47,00	0,394	0,398	0,94	Sebastian Monteros	02/12/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	46,00	0,397	0,399	0,93	Sebastian Monteros	02/12/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,865	0,639	0,752	50,80	44,00	0,818	0,829	0,96	Sebastian Monteros	02/12/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO