

Tubo patrón número
Reference standard #

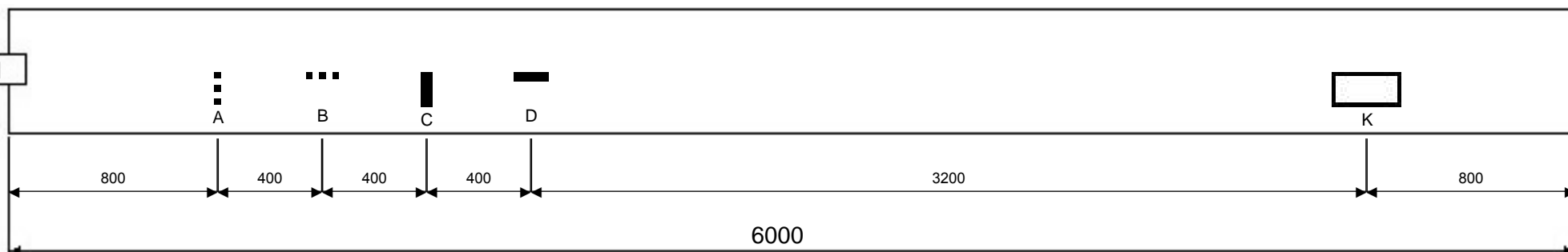
2u131

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	70840
Espesor [mm] Wall Thickness	12,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

2u131



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,713	0,527	0,620	50,00	46,00	0,630	0,580	0,95	Sebastian Monteros	01/07/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,713	0,527	0,620	50,00	49,20	0,600	0,580	0,97	Sebastian Monteros	01/07/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,713	0,527	0,620	50,00	48,00	0,630	0,630	0,98	Sebastian Monteros	01/07/04
D	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,713	0,527	0,620	50,00	48,20	0,650	0,650	0,94	Sebastian Monteros	01/07/04
K	Chavetero Grove	10,00	50	±15	7,130	5,270	6,200	30,00	10,00	0,000	0,000	0,00	Sebastian Monteros	01/07/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

01/07/2004
12:28:49 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006