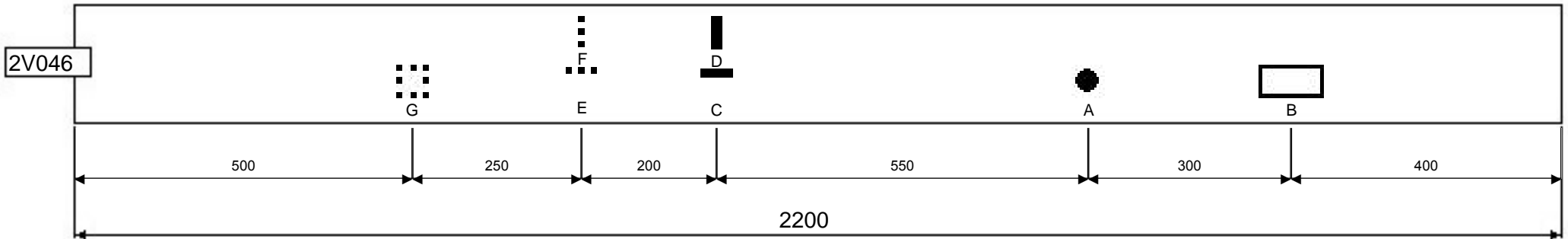


Tubo patrón número
Reference standard #

2V046

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	SHAW APP	Ciclo Product	60636
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	52050
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3622-04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	33	+15-0	5,427	4,719	4,719	-	-	4,600	-	6,40	Dante Antunez	29/06/12
B	Chavetero Grove	6,00	33	+15-0	5,427	4,719	4,719	16,00	16,00	4,530	4,530	5,80	Pablo Mazzeo	28/06/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	47,70	0,620	0,618	0,93	Default Default	29/06/12
D	Transversal Externo Transverse OD	0,92	5	±15	0,822	0,608	0,715	40,20	40,20	0,625	0,623	0,92	Dante Antunez	05/06/10
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	46,90	0,622	0,620	0,92	Default Default	29/06/12
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	40,20	0,615	0,620	0,92	Default Default	29/06/12
G	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,430	1,430	1,430	50,80	43,00	-	-	23,00	Default Default	30/10/15

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V046****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	SHAW APP	Ciclo Product	60636
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	52050
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3622-04

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**