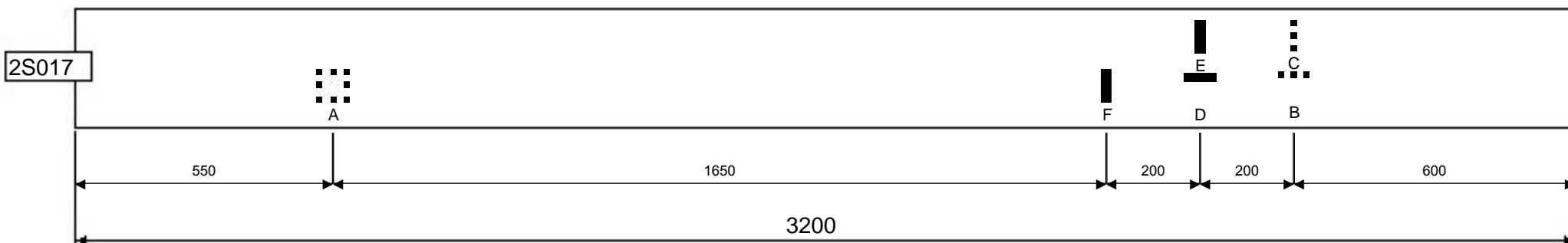


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2S017**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CABINDA GULF	Ciclo Product	81500
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	68972
Trazabilidad Traceability	13			Expediente Manufacturing Order	5/5229.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,295	1,295	1,295	25,40	25,00	-	-	25,00	Pablo Mazzeo	20/04/15
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,00	0,527	0,564	0,81	Daniel Carcacha	18/04/15
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	24,00	0,569	0,580	0,86	Daniel Carcacha	18/04/15
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,00	0,552	0,553	0,83	Daniel Carcacha	20/04/15
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	9,52	9,20	0,492	0,492	0,81	Daniel Carcacha	20/04/15
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	46,50	0,533	0,527	0,85	Agustin Torres	22/09/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2S017****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CABINDA GULF	Ciclo Product	81500
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	68972
Trazabilidad Traceability	13			Expediente Manufacturing Order	5/5229.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES