

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0382

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	0	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	33373
Espesor [mm] Wall Thickness	6,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	36884
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

TF0382

3000

3000

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	0,00	0,000	0,000	0,00	Dante Antunez	20/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,377	0,278	0,328	50,00	-	-	-	-	Dante Antunez	19/05/10
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	1,00	5	±15	0,377	0,278	0,328	50,00	-	-	-	-	Daniel Carcacha	19/05/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,377	0,278	0,328	50,80	-	-	-	-	Dante Antunez	20/05/10
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	1,00	10	±15	0,753	0,557	0,655	50,00	-	-	-	-	Daniel Carcacha	19/05/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,753	0,557	0,655	50,00	-	-	-	-	Daniel Carcacha	19/05/10
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	3	±15	0,226	0,167	0,197	50,80	-	-	-	-	Daniel Carcacha	20/05/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

20/05/2010
10:08:30 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0382****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	0	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	33373
Espesor [mm] Wall Thickness	6,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	36884
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO