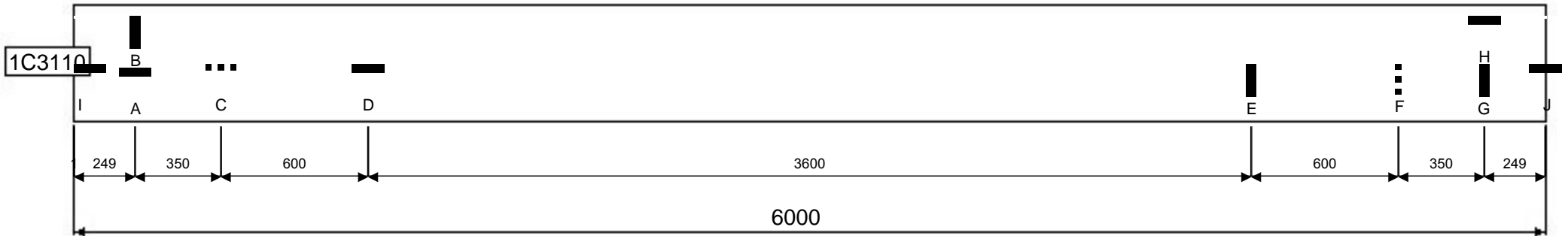


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3110**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	120,14	Cliente Client	SCHLUMBE RGER OI	Ciclo Product	14684
Espesor [mm] Wall Thickness	11,23	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28669
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5160201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,646	0,477	0,562	50,80	50,50	0,584	0,609	0,85	Agustin Torres	21/09/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,646	0,477	0,562	50,80	43,00	0,609	0,584	0,85	Agustin Torres	21/09/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,291	0,955	1,123	50,80	50,00	1,233	1,237	0,86	Carlos Aguilar	21/09/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,646	0,477	0,562	50,80	50,50	0,609	0,610	0,85	Agustin Torres	22/09/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,646	0,477	0,562	50,80	43,00	0,609	0,584	0,85	Agustin Torres	22/09/20
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,291	0,955	1,123	50,80	42,00	1,284	1,179	0,86	Carlos Aguilar	21/09/20
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,646	0,477	0,562	50,80	43,00	0,609	0,635	0,85	Agustin Torres	22/09/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,646	0,477	0,562	50,80	50,50	0,609	0,610	0,85	Agustin Torres	22/09/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #  <b>1C3110</b>	<b>Datos del Producto</b> Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	120,14	Cliente Client	SCHLUMBERGER OI	Ciclo Product	14684							
	Espesor [mm] Wall Thickness	11,23	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28669							
		Trazabilidad Traceability	0				Expediente Manufacturing Order	5160201					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,646	0,477	0,562	50,80	50,00	0,508	0,510	0,99	Sebastian Monteros	13/01/21
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,646	0,477	0,562	50,80	50,00	0,510	0,515	0,99	Sebastian Monteros	13/01/21

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	13/01/2021 12:17:47 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------