

CERTIFICADO PATRON DE CND

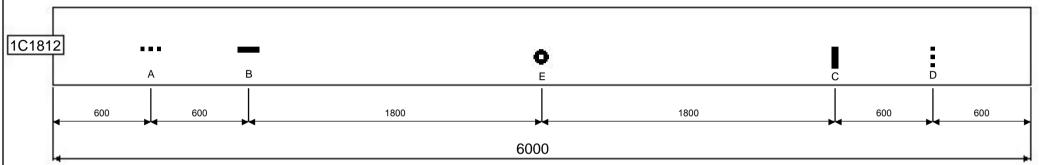
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1812

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	55,9	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	6791			
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	28586			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0819820			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	48,90	48,90	0,343	0,327	0,84	Nicolas Lorenzato	17/05/08
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,50	0,335	0,329	0,82	Nicolas Lorenzato	17/05/08
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	42,90	0,335	0,329	0,82	Nicolas Lorenzato	17/05/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	32,40	0,308	0,334	0,84	Nicolas Lorenzato	17/05/08
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	28/06/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C1812

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	55,9	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	6791		
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	28586		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0819820		

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES