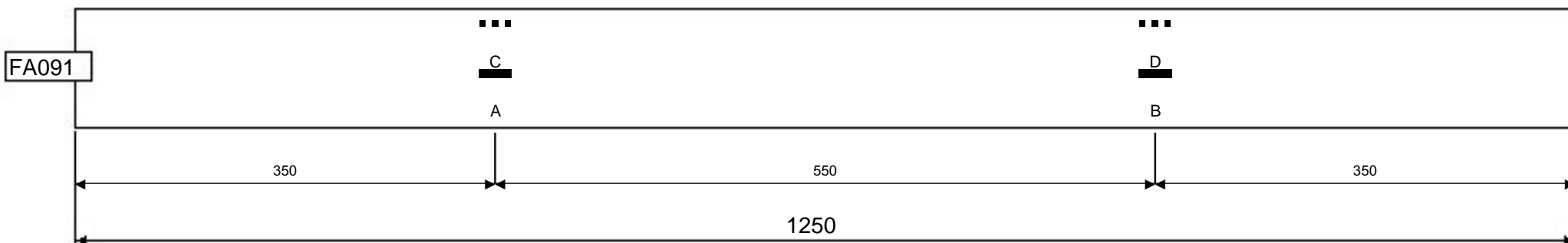


Tubo patrón número
Reference standard #

FA091

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 88,9 | Cliente Client | ESC 1:10 mm RED | Ciclo Product | 88366 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 7,34 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 0 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,30 | 5 | ±15 | 0,439 | 0,324 | 0,382 | 10,00 | 10,00 | 0,404 | 0,413 | 0,30 | Agustin Torres | 02/01/19 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,30 | 5 | ±15 | 0,439 | 0,324 | 0,382 | 10,00 | 10,00 | 0,401 | 0,418 | 0,30 | Agustin Torres | 02/01/19 |
| C | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,30 | 5 | ±15 | 0,439 | 0,324 | 0,382 | 10,00 | 10,00 | 0,387 | 0,356 | 0,30 | Agustin Torres | 04/01/19 |
| D | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,30 | 5 | ±15 | 0,439 | 0,324 | 0,382 | 10,00 | 10,00 | 0,427 | 0,435 | 0,30 | Agustin Torres | 04/01/19 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 04/01/2019
10:12:00 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006