

## CERTIFICADO PATRON DE CND

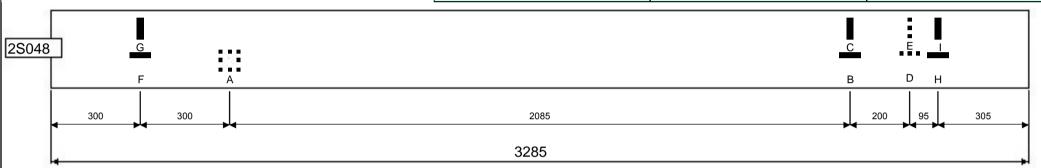
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

**2S048** 

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client	Total	Ciclo Product	89587					
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	24364					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order						



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	0,856	0,856	0,856	25,40	25,40	-	-	23,00	Agustin Torres	28/03/19
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,40	0,468	0,480	0,84	Agustin Torres	28/03/19
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,30	0,471	0,483	0,84	Agustin Torres	28/03/19
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,40	0,472	0,491	0,85	Agustin Torres	28/03/19
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,20	25,20	0,459	0,480	0,84	Agustin Torres	28/03/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,30	0,485	0,492	0,85	Agustin Torres	11/06/20
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,40	0,473	0,472	0,86	Agustin Torres	11/06/20
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,40	0,463	0,471	0,84	Agustin Torres	11/06/20

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 11/06/2020 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

**2S048** 

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] 114,3 Cliente Total Ciclo Product									
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	24364				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

_															
	Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%]		Profundidad Maxima [mm] Max Depth		Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
ſ		Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,40	0,444	0,452	0,84	Agustin Torres	11/06/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES