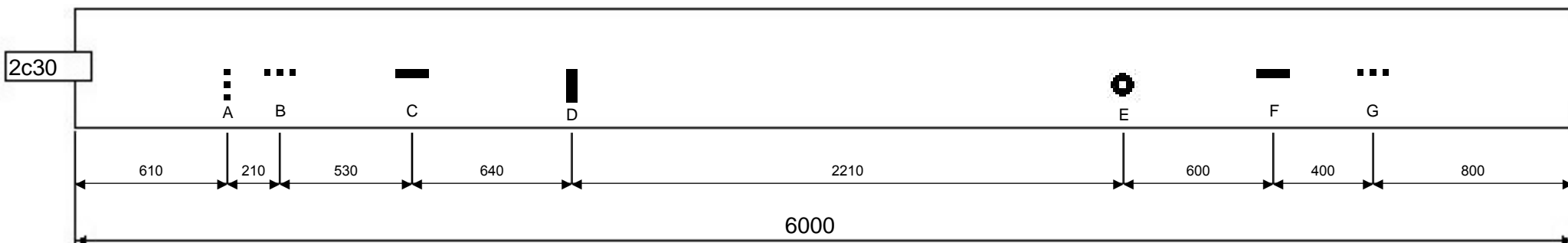


Tubo patrón número
Reference standard #

2c30

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,10	38,00	0,502	0,980	0,99	Sebastian Monteros	27/08/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,10	37,50	0,503	0,499	0,99	Sebastian Monteros	27/08/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,10	38,50	0,456	0,489	0,99	Sebastian Monteros	27/08/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,10	38,60	0,475	0,805	0,99	Sebastian Monteros	27/08/04
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,50	Sebastian Monteros	27/08/04
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,366	1,009	1,188	38,10	38,00	1,205	1,208	0,99	Sebastian Monteros	27/08/04
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,366	1,009	1,188	38,10	38,00	1,356	1,300	0,99	Sebastian Monteros	27/08/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

2c30

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO