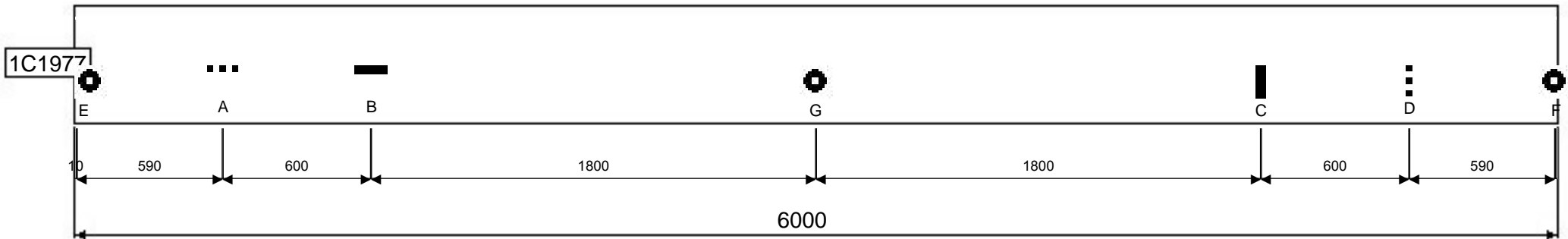


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1977**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ESSO AUSTRALIA	Ciclo Product	60038
Espesor [mm] Wall Thickness	7,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38880
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5262001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,828	0,612	0,720	50,00	48,00	0,821	0,823	0,97	Default Default	21/03/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	48,00	0,363	0,371	0,83	Default Default	21/03/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	38,40	0,382	0,376	0,84	Default Default	21/03/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,828	0,612	0,720	50,00	23,00	0,727	0,767	0,83	Default Default	21/03/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	08/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	08/08/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	26/12/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1977****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ESSO AUSTRALIA	Ciclo Product	60038
Espesor [mm] Wall Thickness	7,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38880
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5262001

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES