

## CERTIFICADO PATRON DE CND

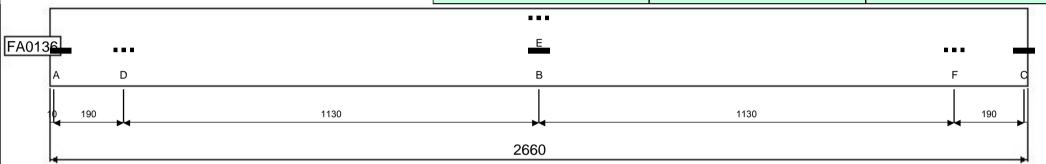
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

FA0136





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	±15	0,565	0,418	0,492	10,00	10,00	0,522	0,540	0,30	Sebastian Monteros	19/02/20
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	±15	0,565	0,418	0,492	20,00	20,00	0,519	0,522	0,30	Sebastian Monteros	19/02/20
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	±15	0,565	0,418	0,492	10,00	10,00	0,526	0,528	0,30	Sebastian Monteros	19/02/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	4	±15	0,565	0,418	0,492	10,00	10,00	0,512	0,514	0,30	Carlos Aguilar	19/02/20
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	4	±15	0,565	0,418	0,492	20,00	20,00	0,550	0,522	0,30	Carlos Aguilar	19/02/20
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	4	±15	0,565	0,418	0,492	10,00	10,00	0,486	0,565	0,30	Carlos Aguilar	19/02/20

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha

19/02/2020 01:09:57 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

FA0136

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	ESC 1:10 RED COBERT	Ciclo Product	80106				
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	0				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES