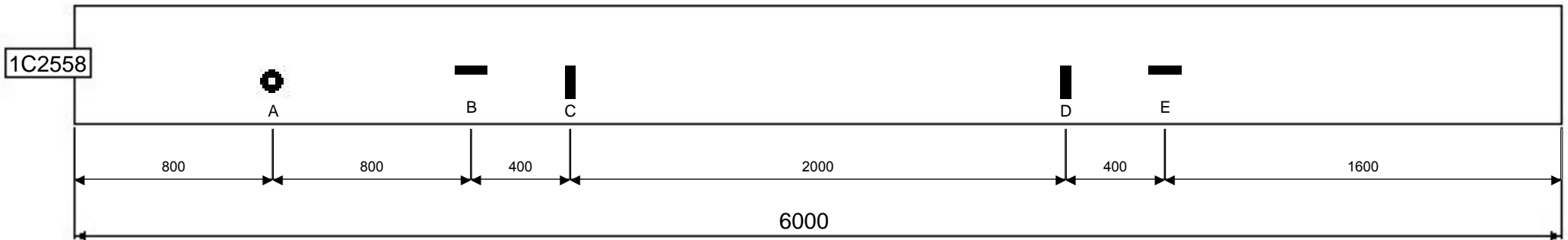


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2558**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	93,17	Cliente Client	MAVERICK TUBE	Ciclo Product	27005
Espesor [mm] Wall Thickness	12,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60118
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	08/11/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,716	0,529	0,623	50,80	47,20	0,668	0,687	0,94	Dante Antunez	08/11/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,716	0,529	0,623	50,80	43,00	0,664	0,662	0,93	Dante Antunez	08/11/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,432	1,058	1,245	50,80	43,00	1,308	1,310	0,96	Dante Antunez	08/11/13
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,432	1,058	1,245	50,80	47,30	1,356	1,348	0,96	Dante Antunez	08/11/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2558****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	93,17	Cliente Client	MAVERICK TUBE	Ciclo Product	27005
Espesor [mm] Wall Thickness	12,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60118
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES