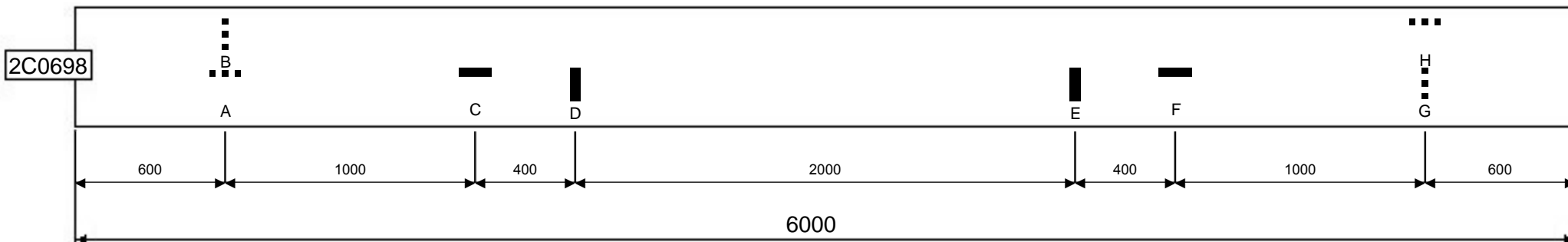


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0698

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	COMPAÑIA GRAL.	Ciclo Product	62037
Espesor [mm] Wall Thickness	8,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	70673
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7441.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	48,00	0,454	0,470	0,84	Agustin Torres	04/11/15
B	Transversal Interno Transverse ID	0,84	5	±15	0,472	0,349	0,410	46,00	46,00	0,395	0,426	0,84	Agustin Torres	04/11/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	48,20	0,445	0,466	0,84	Agustin Torres	04/11/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	47,00	0,462	0,465	0,84	Agustin Torres	04/11/15
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,943	0,697	0,820	50,00	49,00	0,936	0,938	0,98	Daniel Carcacha	05/11/15
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,943	0,697	0,820	50,00	49,00	0,942	0,941	0,99	Daniel Carcacha	05/11/15
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,943	0,697	0,820	50,00	48,00	0,938	0,942	0,98	Daniel Carcacha	05/11/15
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,943	0,697	0,820	50,00	50,00	0,935	0,939	0,99	Daniel Carcacha	05/11/15

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0698**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	COMPañIA GRAL.	Ciclo Product	62037
Espesor [mm] Wall Thickness	8,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	70673
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7441.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES