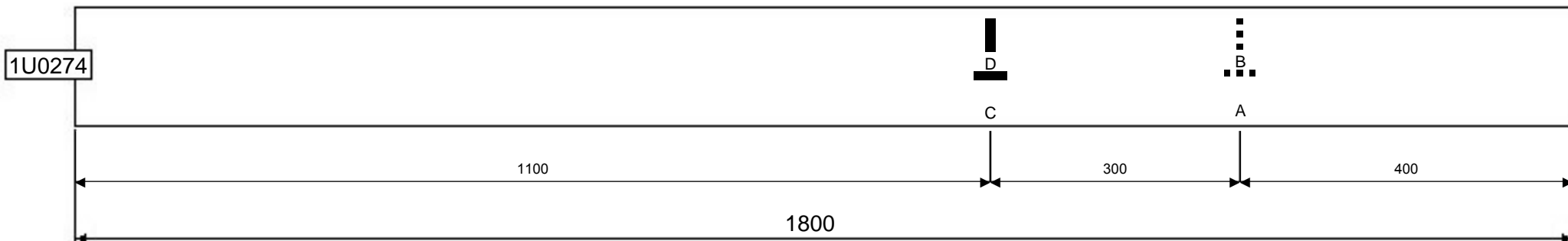


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0274

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	Stock Centcomp	Ciclo Product	21142
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26949
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5953.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	47,30	0,358	0,357	0,84	Dante Antunez	25/02/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	27,60	0,369	0,310	0,82	Dante Antunez	25/02/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	48,30	0,365	0,367	0,84	Dante Antunez	25/02/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	33,40	0,366	0,367	0,82	Dante Antunez	25/02/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES