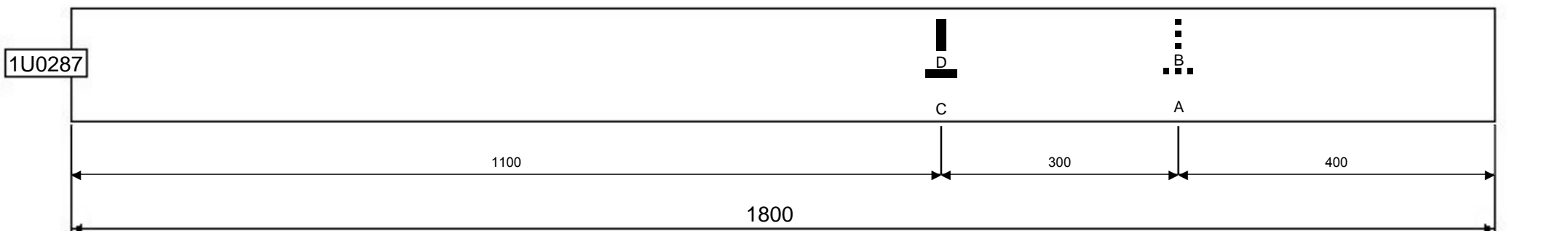


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0287

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Pruebas Tests	Ciclo Product	87532
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29094
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9470.83



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,20	0,339	0,343	0,85	Daniel Carcacha	21/04/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	24,50	0,283	0,312	0,81	Daniel Carcacha	22/04/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,20	0,326	0,335	0,84	Dante Antunez	21/04/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	39,30	0,287	0,320	0,84	Dante Antunez	21/04/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES