

Tubo patrón número

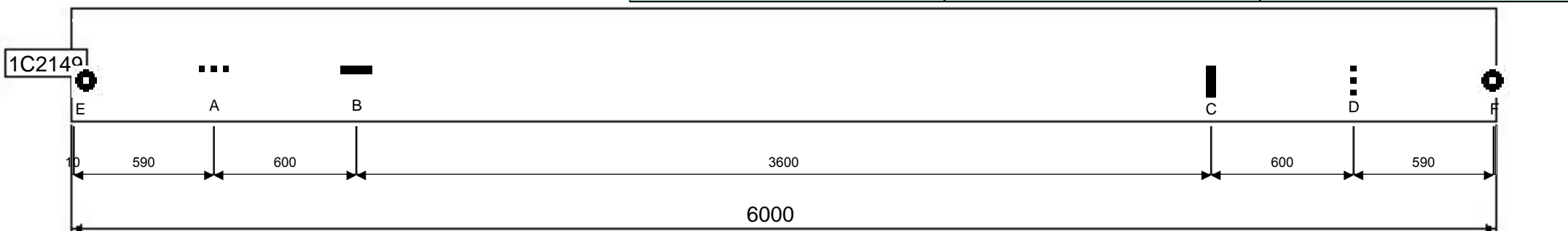
Reference standard #

**1C2149**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	21643
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45306
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8662008



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	0,805	0,595	0,700	48,00	48,00	0,789	0,764	0,84	Pablo Mazzeo	16/03/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	46,80	0,401	0,398	0,90	Agustin Torres	15/03/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	45,00	0,379	0,386	0,83	Agustin Torres	15/03/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,80	31,00	0,772	0,786	0,84	Pablo Mazzeo	16/03/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/07/11

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2149****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	21643
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45306
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8662008

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**