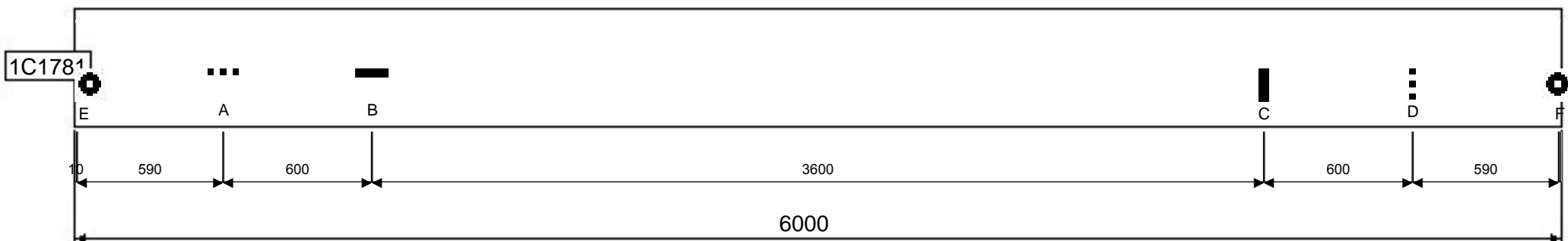


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1781**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	OIL TECHNO GROUP	Ciclo Product	66017
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26970
Trazabilidad Traceability	22			Expediente Manufacturing Order	5168603



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,87	10	±15	1,057	0,781	0,919	49,00	49,00	1,049	1,000	0,87	Daniel Carcacha	30/01/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	48,00	0,509	0,526	0,95	Daniel Carcacha	30/01/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	40,00	0,520	0,522	0,85	Daniel Carcacha	30/01/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	31,00	0,935	1,014	0,98	Daniel Carcacha	30/01/08
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1781****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	OIL TECHNO GROUP	Ciclo Product	66017
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26970
Trazabilidad Traceability	22			Expediente Manufacturing Order	5168603

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**