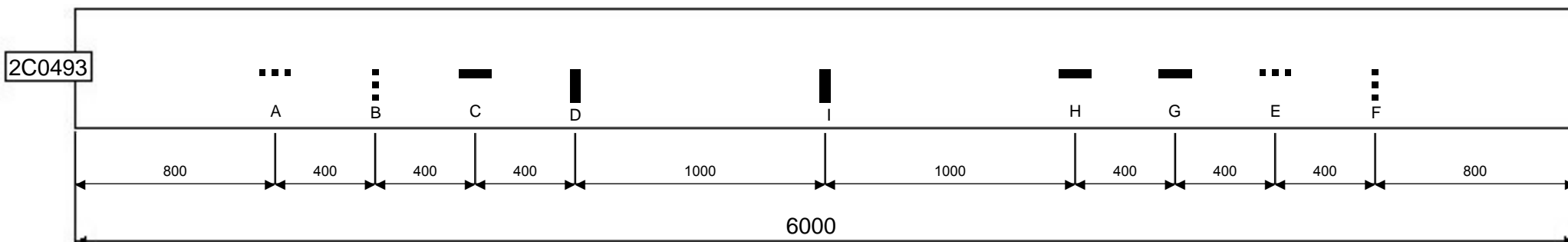


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0493**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	68258
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75003
Trazabilidad Traceability	843			Expediente Manufacturing Order	5/6199.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	45,00	0,767	0,760	0,92	Default Default	28/05/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	40,00	0,764	0,770	0,92	Default Default	28/05/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	48,40	0,778	0,775	0,83	Default Default	28/05/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	40,90	0,756	0,759	0,86	Default Default	28/05/14
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	48,00	1,532	1,548	0,98	Default Default	28/05/14
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	44,00	1,522	1,487	0,98	Default Default	28/05/14
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	48,00	1,522	1,487	0,95	Default Default	28/05/14
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	48,00	1,412	1,413	0,98	Default Default	28/05/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0493**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	68258
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75003
Trazabilidad Traceability	843			Expediente Manufacturing Order	5/6199.02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	42,00	1,421	1,428	0,98	Default Default	28/05/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES