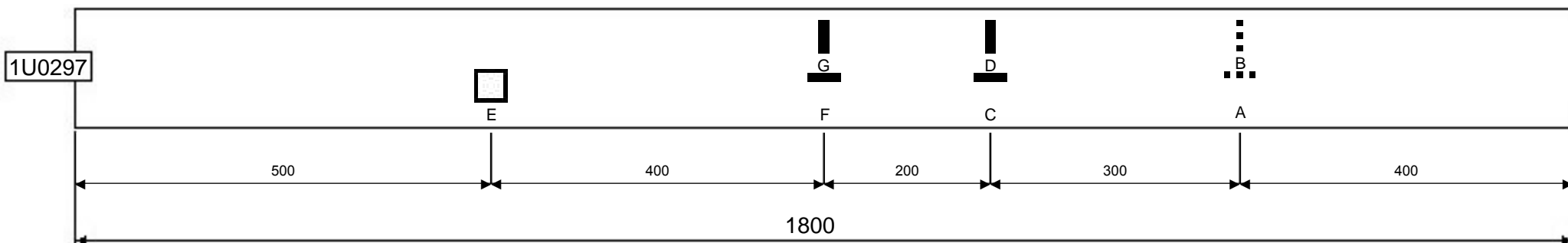


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0297

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	AGIP TUNISIA BV	Ciclo Product	65242
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28318
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	5	±15	0,345	0,255	0,300	47,30	47,30	0,304	0,330	0,83	Dante Antunez	03/06/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	40,00	0,332	0,265	0,81	Dante Antunez	03/06/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	47,70	0,312	0,330	0,82	Dante Antunez	03/06/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	40,20	0,314	0,338	0,83	Dante Antunez	03/06/08
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,689	0,689	0,689	50,80	48,00	-	-	24,00	Dante Antunez	03/06/08
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,92	5	±15	0,342	0,253	0,298	37,00	37,00	0,315	0,309	0,92	Pablo Mazzeo	04/09/10
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	35,00	0,342	0,341	0,86	Default Default	19/01/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

1U0297**Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	AGIP TUNISIA BV	Ciclo Product	65242
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28318
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES