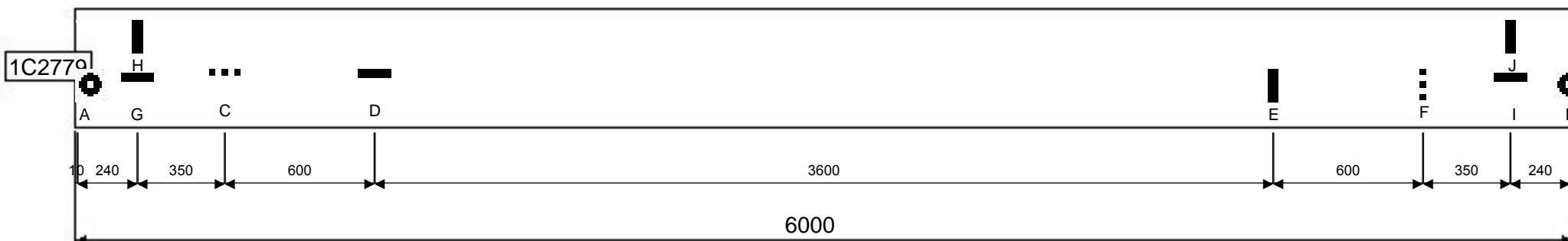


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2779

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GERAB NATIONAL	Ciclo Product	60632
Espesor [mm] Wall Thickness	5,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	82227
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5248901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	04/07/17
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	04/07/17
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,345	0,340	0,82	Agustin Torres	04/07/17
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,339	0,334	0,84	Carlos Aguilar	04/07/17
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,584	0,432	0,508	50,00	38,20	0,557	0,540	0,84	Carlos Aguilar	04/07/17
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,584	0,432	0,508	50,00	16,00	0,584	0,580	0,83	Agustin Torres	04/07/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,300	0,298	0,99	Default Default	08/10/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,320	0,310	0,99	Default Default	08/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

1C2779**Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GERAB NATIONAL	Ciclo Product	60632
Espesor [mm] Wall Thickness	5,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	82227
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5248901

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,315	0,310	0,99	Default Default	08/10/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,300	0,310	0,99	Default Default	08/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date08/10/2019
07:35:42 a.m.Hoja
Page

2/2

Documento
VigenciaTAND-001-05
17/04/2006