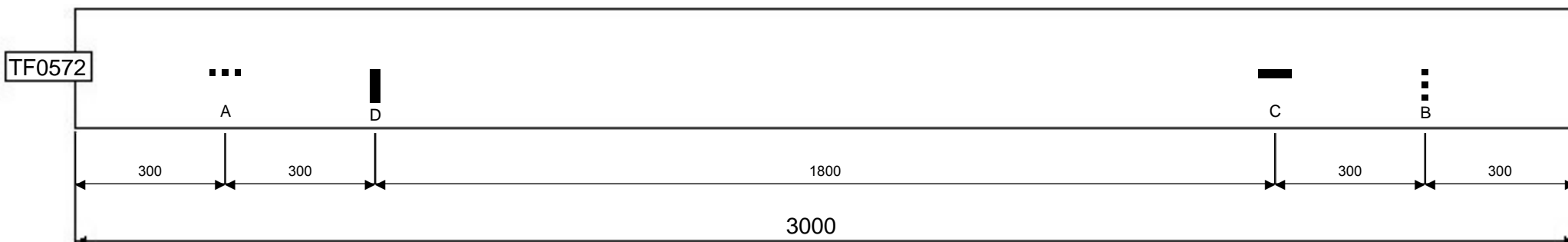


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0572

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Weatherford	Ciclo Product	35564
Espesor [mm] Wall Thickness	3,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74433
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,02	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	49,00	0,358	0,381	0,83	Agustin Torres	24/06/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,02	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	10,00	0,388	0,385	0,83	Agustin Torres	24/06/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,02	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	50,00	0,340	0,362	0,83	Agustin Torres	24/06/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,02	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	21,00	0,346	0,358	0,83	Agustin Torres	24/06/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 24/06/2016
11:53:34 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006