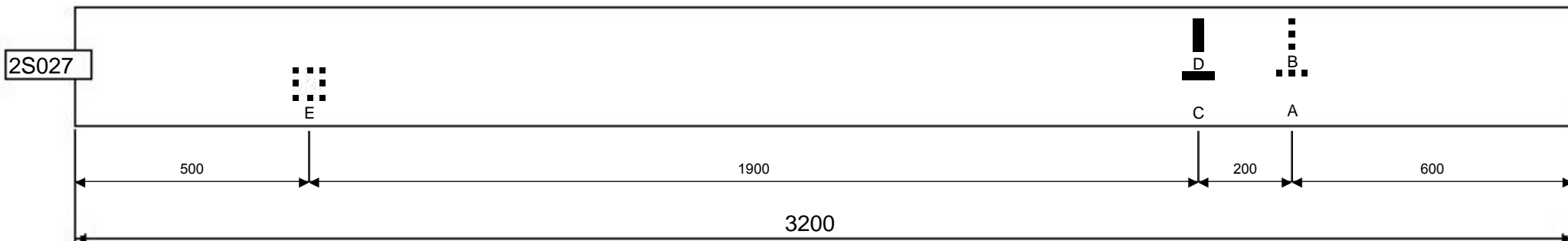


Tubo patrón número
Reference standard #

2S027

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	YPF S.A.	Ciclo Product	80556
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/1254.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,40	50,20	0,638	0,629	0,84	Agustin Torres	06/10/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	40,00	0,596	0,638	0,85	Agustin Torres	17/10/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,60	0,615	0,595	0,85	Carlos Aguilar	15/10/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	47,70	0,594	0,582	0,86	Carlos Aguilar	15/10/16
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,388	1,388	1,388	50,80	48,00	-	-	24,00	Agustin Torres	18/10/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

18/10/2016
09:53:33 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2S027****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	YPF S.A.	Ciclo Product	80556
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/1254.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**