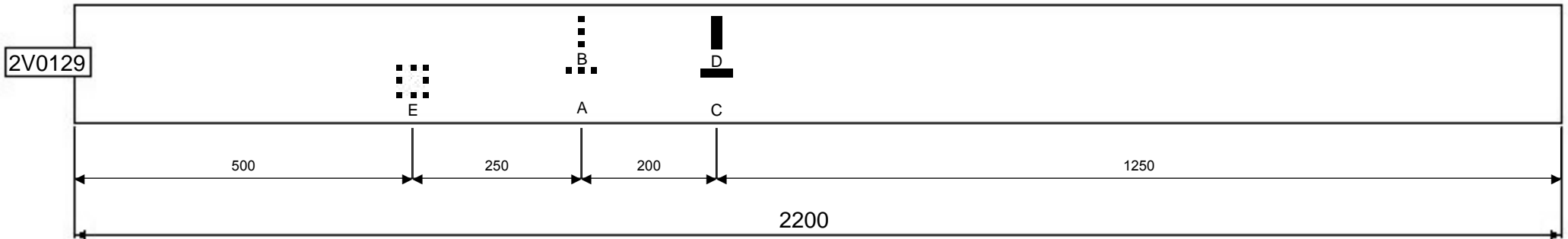


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0129

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	165,1	Cliente Client	METAL TOOLS	Ciclo Product	14036
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	53653
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0027.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,97	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,00	25,00	1,412	1,421	0,97	Pablo Mazzeo	02/12/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,20	1,401	1,418	0,97	Pablo Mazzeo	02/12/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,389	1,396	0,94	Pablo Mazzeo	02/12/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,00	1,393	1,408	0,95	Pablo Mazzeo	02/12/13
E	Reduccion de espesor interno	25,00	10	±0	2,540	2,540	2,540	50,00	50,00	-	-	25,00	Default Default	01/12/15

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0129****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	165,1	Cliente Client	METAL TOOLS	Ciclo Product	14036
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	53653
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0027.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**