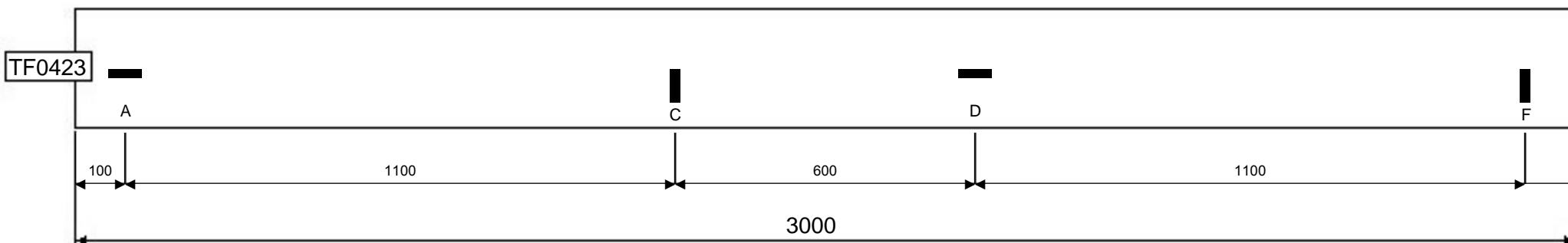


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0423

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	Trefila	Ciclo Product	33542
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42717
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,575	0,425	0,500	25,00	23,80	0,538	0,567	0,59	Dante Antunez	10/05/11
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+5-0	0,525	0,500	0,500	25,00	25,00	0,497	0,500	0,58	Dante Antunez	10/05/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	+5-0	0,525	0,500	0,500	25,00	23,70	0,497	0,500	0,58	Dante Antunez	10/05/11
F	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,575	0,425	0,500	25,00	25,00	0,570	0,573	0,59	Dante Antunez	10/05/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date 10/05/2011
07:20:20 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006