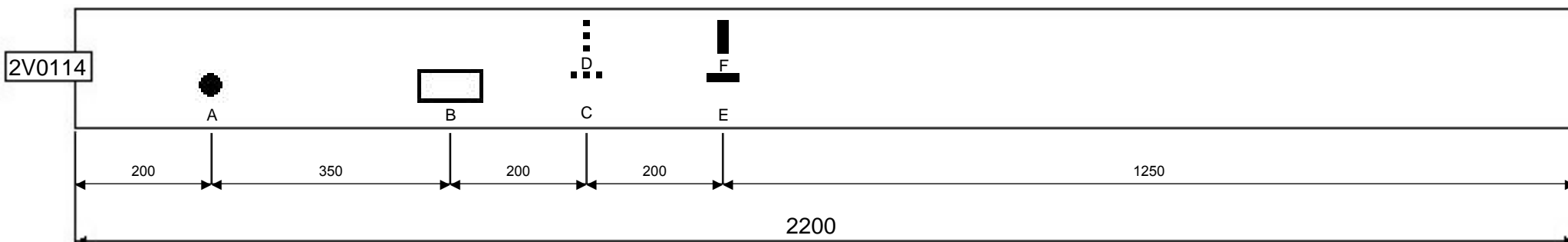


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0114**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	Arrow Pipe	Ciclo Product	61765
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	56134
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4480-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	33	+15-0	3,605	3,135	3,135	-	-	3,000	-	6,00	Dante Antunez	16/04/13
B	Chavetero Grove	6,00	33	+15-0	3,605	3,135	3,135	16,00	14,20	3,000	3,000	5,20	Dante Antunez	16/04/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	48,00	0,514	0,526	0,82	Pablo Mazzeo	15/04/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	40,00	0,509	0,521	0,81	Pablo Mazzeo	15/04/13
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	48,00	0,530	0,519	0,82	Pablo Mazzeo	15/04/13
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	42,00	0,522	0,536	0,82	Pablo Mazzeo	15/04/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V0114****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	Arrow Pipe	Ciclo Product	61765
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	56134
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4480-01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**