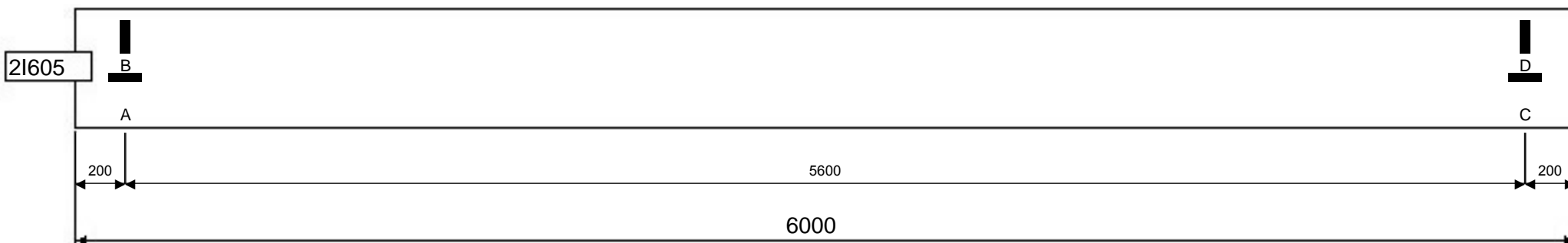


Tubo patrón número
Reference standard #

21605

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	AGIP TUNISIA BV	Ciclo Product	65116
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41323
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0272.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	49,00	0,675	0,646	0,86	Default Default	30/12/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	49,00	0,692	0,675	0,85	Default Default	30/12/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	49,00	0,675	0,671	0,95	Default Default	30/12/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	48,00	0,560	0,615	0,85	Default Default	30/12/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 30/12/2009
10:04:31 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006