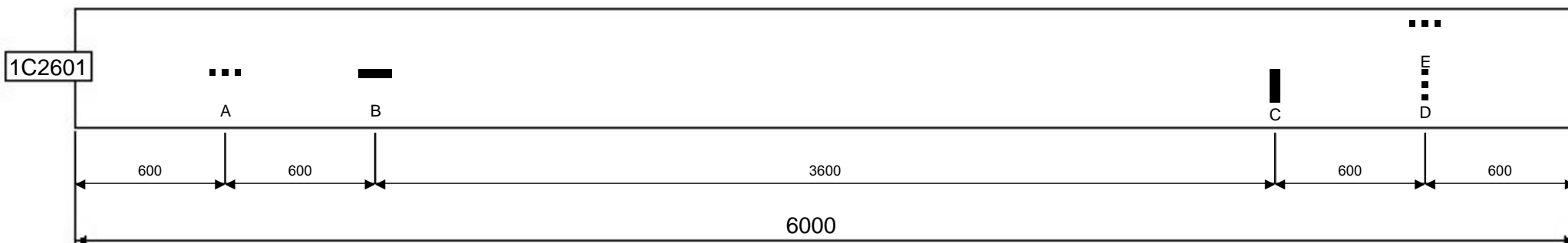


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2601

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	STOCK PETROLE	Ciclo Product	88019
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36151
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8001808



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	48,00	0,722	0,707	0,94	Agustin Torres	25/07/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,581	0,589	0,92	Agustin Torres	25/07/14
C	Transversal Externo Transverse OD	2,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	40,00	0,566	0,582	0,93	Agustin Torres	25/07/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	26,00	0,631	0,628	0,92	Agustin Torres	25/07/14
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,543	0,547	0,83	Agustin Torres	25/07/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2601****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	STOCK PETROLE	Ciclo Product	88019
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36151
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8001808

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**