

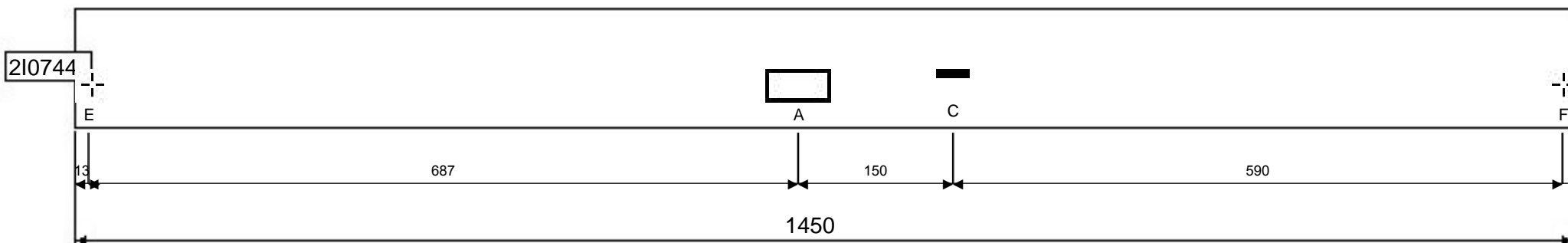
Tubo patrón número
Reference standard #

210744

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	84	Cliente Client	facu	Ciclo Product	8019
Espesor [mm] Wall Thickness	14,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58326
Trazabilidad Traceability	740			Expediente Manufacturing Order	0/8244.69



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	8,00	50	±15	8,165	6,035	7,100	25,00	25,00	7,500	7,500	7,70	-	Sebastian Monteros	22/08/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,80	48,60	0,812	0,814	0,86	-	Sebastian Monteros	22/08/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,76	Sebastian Monteros	22/08/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,58	Sebastian Monteros	22/08/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES