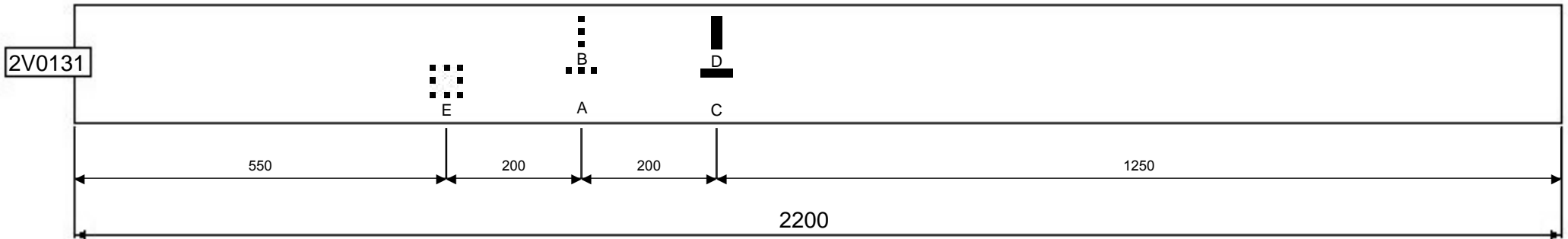


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0131

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	80618
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32434
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7593.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	48,00	0,654	0,655	0,96	Daniel Carcacha	10/12/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	42,00	0,651	0,649	0,95	Daniel Carcacha	10/12/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	48,00	0,649	0,657	0,96	Daniel Carcacha	10/12/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	42,00	0,647	0,651	0,97	Daniel Carcacha	10/12/13
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,439	1,439	1,439	25,40	24,30	-	-	24,00	Dante Antunez	10/12/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	10/12/2013 07:50:00 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0131****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	80618
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32434
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7593.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**