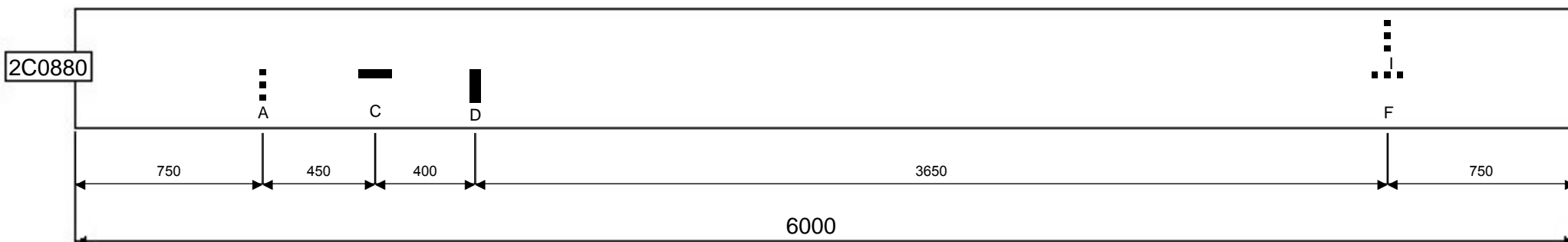


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0880**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	159	Cliente Client	DICO ACEROS	Ciclo Product	20748
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	61976
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1669.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	38,00	0,365	0,365	0,82	Carlos Aguilar	21/05/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	49,00	0,347	0,328	0,84	Carlos Aguilar	21/05/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	37,80	0,336	0,335	0,84	Carlos Aguilar	21/05/20
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	49,80	0,716	0,712	0,89	Carlos Aguilar	21/05/20
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	38,00	0,586	0,590	0,83	Carlos Aguilar	21/05/20

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0880****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	159	Cliente Client	DICO ACEROS	Ciclo Product	20748
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	61976
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1669.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES