

Tubo patrón número
Reference standard #

210816

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	20905
Espesor [mm] Wall Thickness	23,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	70183
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO

210816

6000

6000

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,740	2,026	2,383	38,00	-	-	-	-	-	Dante Antunez	21/05/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,740	2,026	2,383	38,00	-	-	-	-	-	Dante Antunez	21/05/10
C	Punto de Espesor Wall thickness point	1,00	10	±15	2,740	2,026	2,383	38,00	-	-	-	-	-	Dante Antunez	21/05/10
D	Punto de Espesor Wall thickness point	1,00	10	±15	2,740	2,026	2,383	38,00	-	-	-	-	-	Dante Antunez	21/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/05/2010
11:45:43 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006