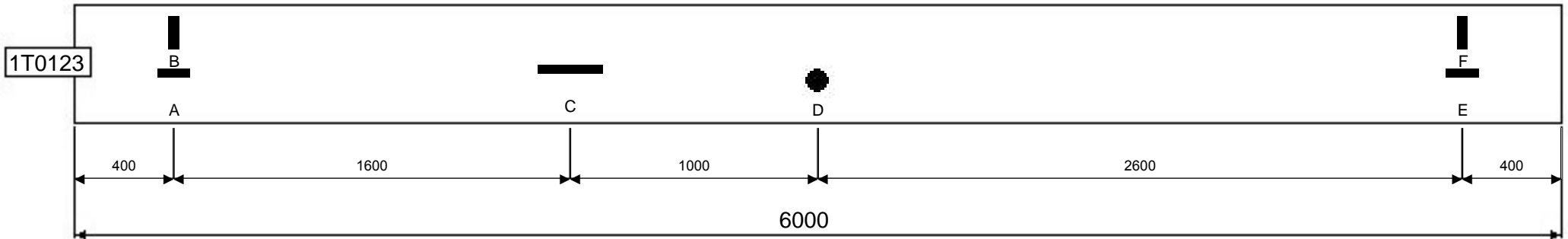


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0123**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	65070
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44686
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,621	0,632	0,85	Pablo Mazzeo	19/02/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	41,00	0,614	0,628	0,85	Pablo Mazzeo	19/02/11
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,792	0,585	0,689	150,00	120,00	0,710	0,726	-	Pablo Mazzeo	19/02/11
D	Circular de ecualización Externo	0,90	10	±15	0,634	0,468	0,551	-	-	0,530	0,520	0,90	Agustin Torres	18/03/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,50	0,628	0,624	0,91	Daniel Carcacha	18/02/11
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	41,00	0,596	0,630	0,95	Daniel Carcacha	18/02/11

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T0123****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	65070
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44686
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**