

CERTIFICADO PATRON DE CND

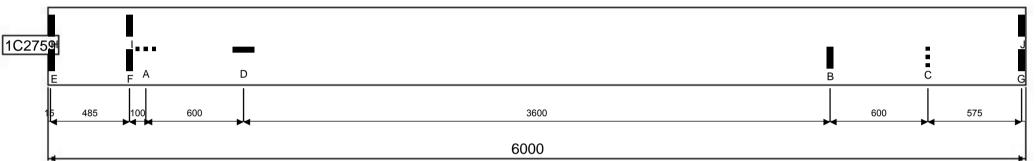
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2759





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	50,00	0,364	0,368	0,82	Agustin Torres	21/03/17
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	42,10	0,362	0,358	0,81	Carlos Aguilar	21/03/17
С	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	40,00	0,320	0,322	0,90	Agustin Torres	21/03/17
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	50,80	0,340	0,338	0,82	Carlos Aguilar	21/03/17
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	45,10	0,353	0,359	0,80	Default Default	29/10/18
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	45,10	0,354	0,338	0,80	Default Default	29/10/18
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	45,10	0,347	0,359	0,81	Default Default	29/10/18
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	45,10	0,676	0,682	0,81	Default Default	29/10/18

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2759

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CONSORCIO SHUSH	Ciclo Product	88739					
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	42696					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5185801					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	45,10	0,707	0,699	0,81	Default Default	29/10/18
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	45,10	0,662	0,656	0,81	Default Default	29/10/18
K	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	41,70	0,362	0,346	0,82	Default Default	29/10/18
L	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	41,70	0,355	0,319	0,82	Default Default	29/10/18
М	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	41,70	0,370	0,369	0,82	Default Default	29/10/18
N	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	41,70	0,723	0,742	0,87	Default Default	29/10/18
0	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	41,70	0,629	0,663	0,85	Default Default	29/10/18
Р	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	41,70	0,742	0,740	0,82	Default Default	29/10/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

 $% \left(1\right) =0$ 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

2/2