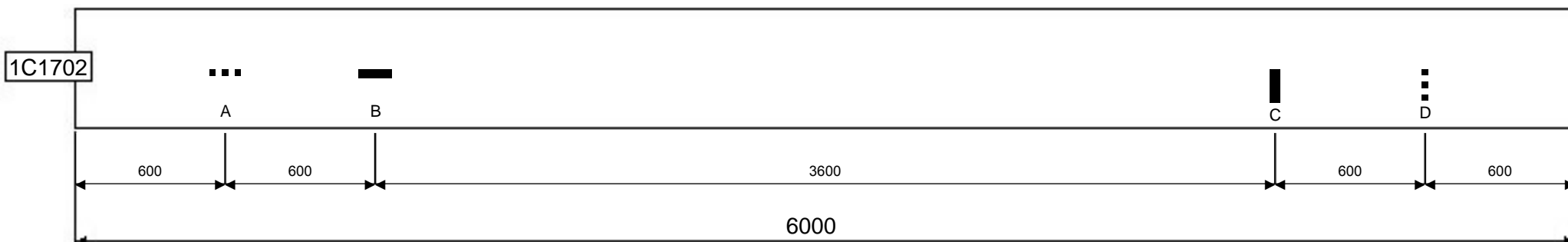


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1702**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	TAMSA	Ciclo Product	21140
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23634
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5698603



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,90	0,298	0,290	0,83	Nicolas Lorenzato	01/10/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,90	0,343	0,339	0,84	Nicolas Lorenzato	01/10/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	4800,00	43,10	0,317	0,333	0,82	Nicolas Lorenzato	01/10/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	29,70	0,337	0,340	0,84	Nicolas Lorenzato	01/10/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

01/10/2007  
02:34:20 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006