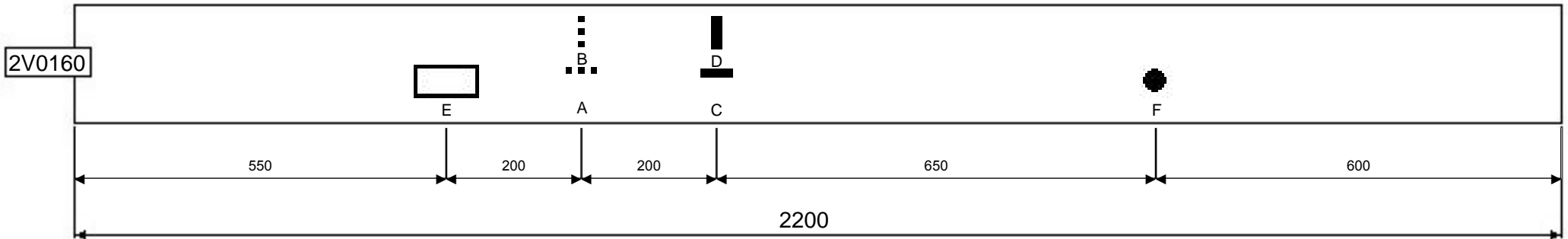


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0160

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Total	Ciclo Product	12086
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66258
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	5	±15	0,408	0,302	0,355	48,00	48,00	0,381	0,403	0,82	Pablo Mazzeo	19/03/15
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	0,355	0,355	0,355	50,80	46,00	0,355	0,355	0,82	Pablo Mazzeo	19/03/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	48,00	0,387	0,377	0,81	Pablo Mazzeo	19/03/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	45,50	0,376	0,394	0,81	Pablo Mazzeo	19/03/15
E	Chavetero Grove	10,00	50	+20-0	4,260	3,550	3,550	5,00	5,00	3,400	3,400	10,00	Pablo Mazzeo	19/03/15
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	4,083	3,018	3,550	-	-	3,700	-	6,40	Default Default	30/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2V0160

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Total	Ciclo Product	12086
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66258
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES