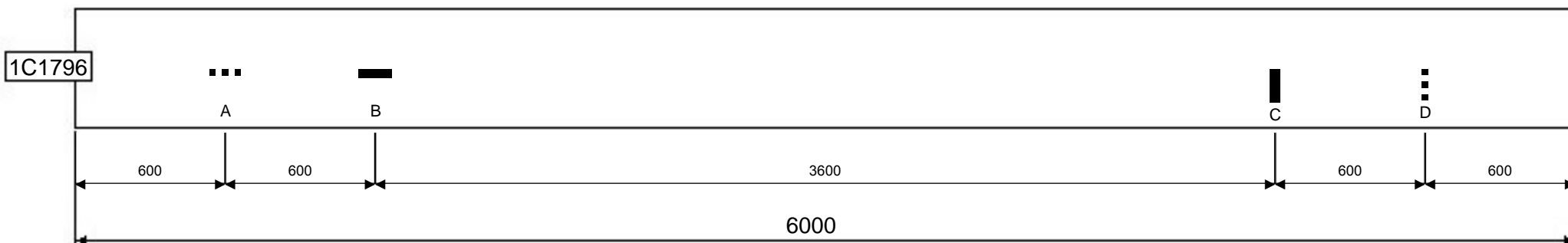


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1796

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	INAGIP D.O.O	Ciclo Product	86746
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28490
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5622431



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	40,00	0,599	0,625	0,85	Sebastian Monteros	05/04/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,343	0,342	0,85	Sebastian Monteros	05/04/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	40,00	0,324	0,334	0,85	Sebastian Monteros	05/04/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	24,00	0,629	0,631	0,90	Sebastian Monteros	05/04/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

05/04/2008
03:24:59 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006