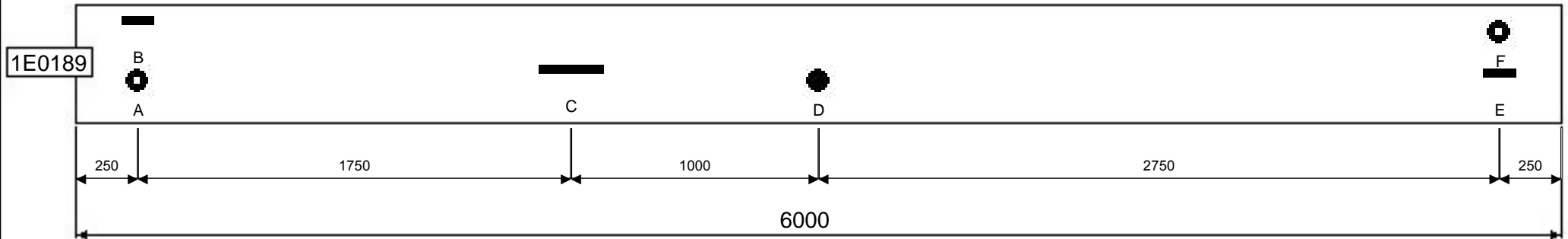


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0189**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	MAVERICK TUBE	Ciclo Product	27255
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41113
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5563804



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Pablo Mazzeo	30/11/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	48,80	1,318	1,325	0,87	Pablo Mazzeo	30/11/10
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,461	1,080	1,270	150,00	150,00	1,311	1,274	-	Pablo Mazzeo	30/11/10
D	Circular de ecualización Externo	1,00	8	±15	1,168	0,864	1,016	-	-	1,010	1,000	0,99	Sebastian Monteros	17/12/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	48,80	1,339	1,325	0,86	Pablo Mazzeo	30/11/10
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Pablo Mazzeo	30/11/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0189**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	MAVERICK TUBE	Ciclo Product	27255
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41113
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5563804

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES