

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1979

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	66747
Espesor [mm] Wall Thickness	9,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38649
Trazabilidad Traceability	19			Expediente Manufacturing Order	DEMO

1C1979

6000

6000

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Dante Antunez	03/06/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Dante Antunez	03/06/10
C	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Dante Antunez	03/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Dante Antunez	03/06/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

03/06/2010
03:18:28 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006