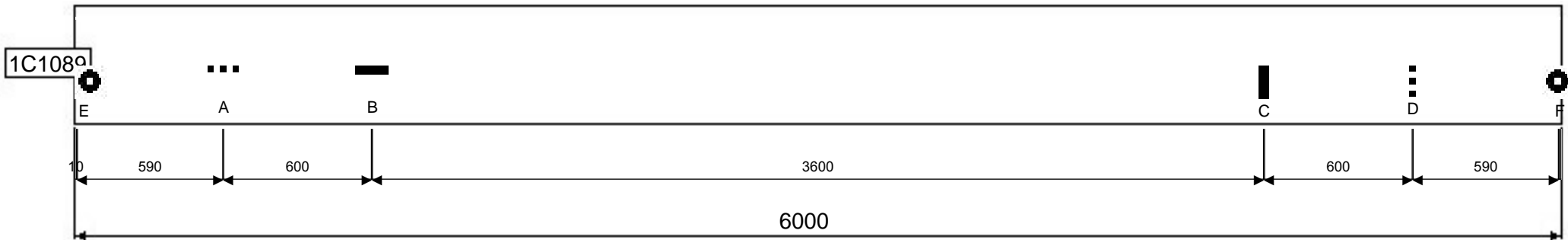


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1089**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,5	Cliente Client	Ciclo Product	51183	
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40831
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,800	0,592	0,696	20,00	19,00	0,610	0,610	0,98	Sebastian Monteros	18/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	20,00	19,00	0,493	0,493	0,97	Sebastian Monteros	18/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	20,00	19,00	0,477	0,477	0,93	Sebastian Monteros	18/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	20,00	17,00	0,795	0,795	0,97	Sebastian Monteros	18/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/08/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1089****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,5	Cliente Client	Ciclo Product	51183
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	40831
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**