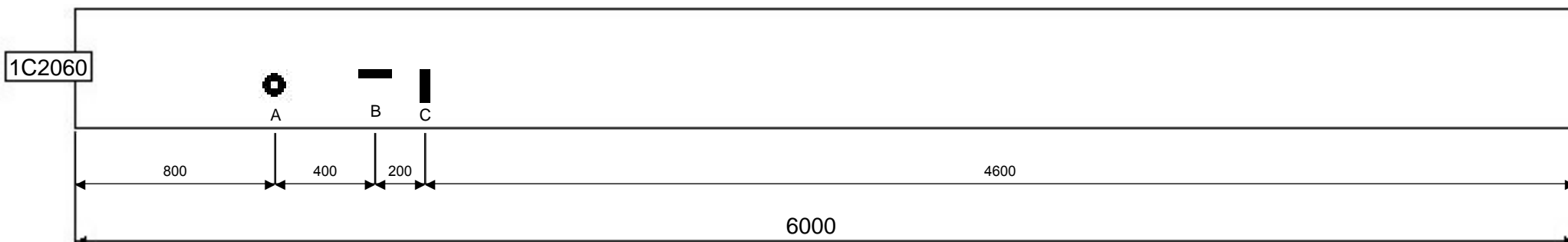


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2060**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	EXXONMOBIL L CO	Ciclo Product	60870
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40538
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5483927



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	23/08/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	47,20	0,598	0,593	0,94	Dante Antunez	23/08/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	35,00	0,593	0,601	0,94	Dante Antunez	23/08/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	23/08/2010 11:01:25 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------