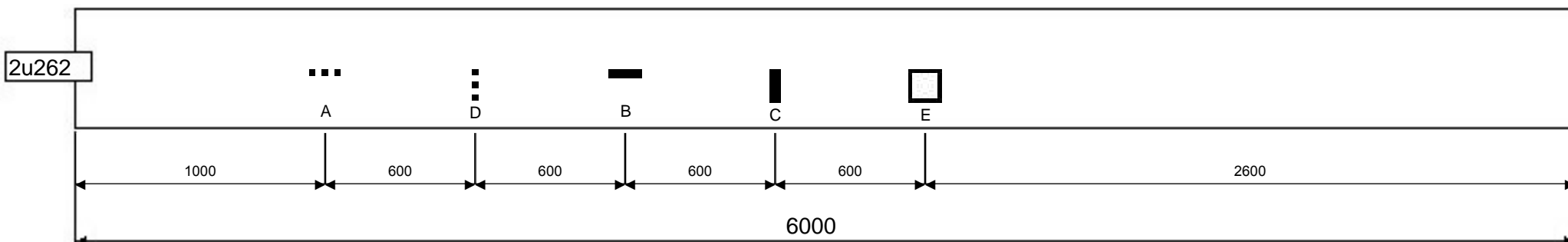


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u262**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	CABGOC-CHEVRON	Ciclo Product	75359
Espesor [mm] Wall Thickness	15,9	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	58374
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	25,40	24,80	0,815	0,862	0,99	Sebastian Monteros	02/06/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	25,40	24,60	0,738	0,752	0,99	Sebastian Monteros	02/06/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	9,52	9,00	0,826	0,000	0,96	Sebastian Monteros	02/06/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	25,40	23,00	0,816	0,818	0,99	Sebastian Monteros	02/06/04
E	Reduccion de Espesor Externo	40,00	13	±15	2,286	1,689	1,988	75,00	75,00	-	-	40,00	Sebastian Monteros	02/06/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

02/06/2004  
10:40:15 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006