

Tubo patrón número
Reference standard #

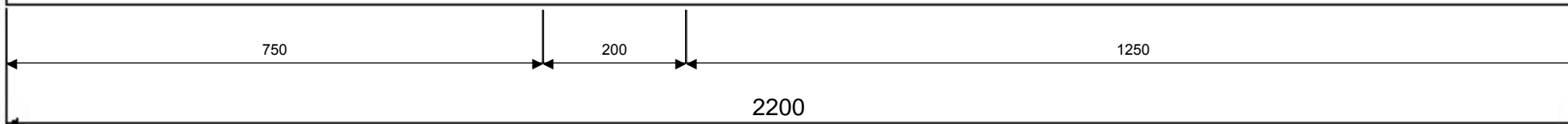
2V023

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	SONATRAC H_DIVIS	Ciclo Product	70821
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63837
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6257-06

2V023

...
A B



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	46,30	0,986	1,033	0,93	Sebastian Monteros	09/04/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	13	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	47,90	1,039	1,028	0,94	Sebastian Monteros	09/04/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 09/04/2009
11:53:49 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006