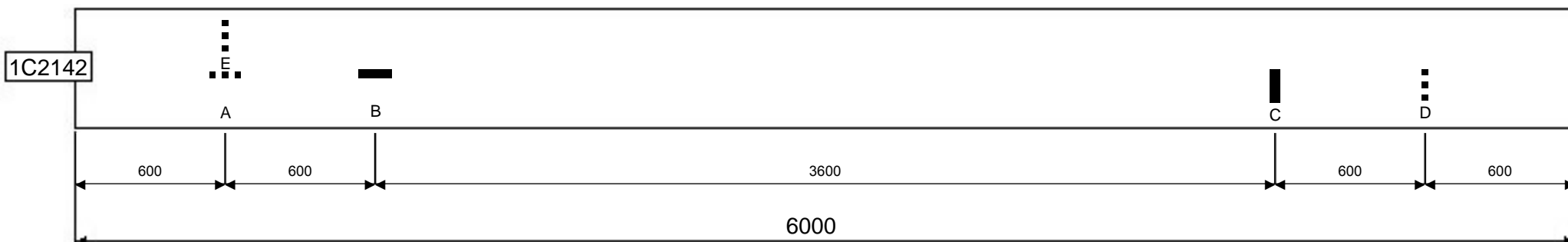


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2142

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	INNICOR	Ciclo Product	15144
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44536
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5754202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,80	49,30	1,060	1,087	0,99	Dante Antunez	23/02/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	48,00	0,525	0,532	0,85	Pablo Mazzeo	22/02/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	38,00	0,521	0,546	0,85	Pablo Mazzeo	22/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	18	±15	1,973	1,458	1,715	50,80	40,00	1,850	1,860	0,99	Dante Antunez	22/02/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,80	40,00	1,052	1,063	0,95	Pablo Mazzeo	23/02/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 23/02/2011
03:00:16 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006