

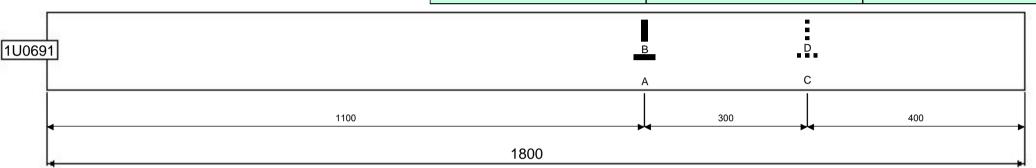
CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate



Datos del Producto **Product Information** Ciclo Product Cliente CHEVRON AUSTRAL Diametro [mm] 88.9 88922 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Colada Tratamiento Termico 9.52 SI 32342 Heat Treatment Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 5273402 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

<u> </u>														
Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Δ	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	25,40	25,00	1,002	0,977	0,99	Daniel Carcacha	18/09/14
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	9,52	9,50	0,922	0,923	0,99	Daniel Carcacha	18/09/14
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	25,40	25,00	0,973	0,981	0,99	Daniel Carcacha	18/09/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	25,40	25,00	1,000	0,988	0,99	Daniel Carcacha	18/09/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2

OT-PMANT

Fecha Date 18/09/2014 06:49:32 p.m. Hoja Page

Documento Vigencia TAND-001-05 17/04/2006