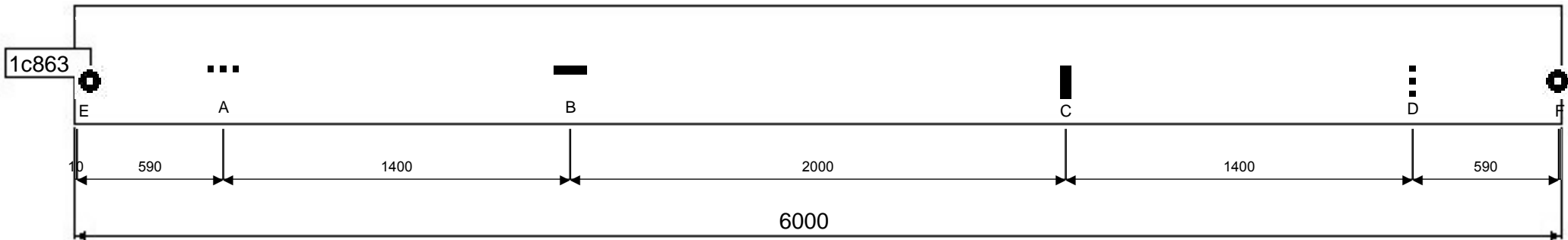


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c863**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	89,1	Cliente Client	NORMA JIS	Ciclo Product	14280
Espesor [mm] Wall Thickness	9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34966
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	50,00	0,970	0,990	0,97	Sebastian Monteros	08/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	50,00	0,468	0,477	0,92	Sebastian Monteros	08/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	43,00	0,445	0,479	0,94	Sebastian Monteros	08/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	44,00	0,927	1,075	0,90	Sebastian Monteros	08/11/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/09/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/09/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1c863****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	89,1	Cliente Client	NORMA JIS	Ciclo Product	14280
Espesor [mm] Wall Thickness	9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34966
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Nikon V-16E     Codigo: 90012410**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES