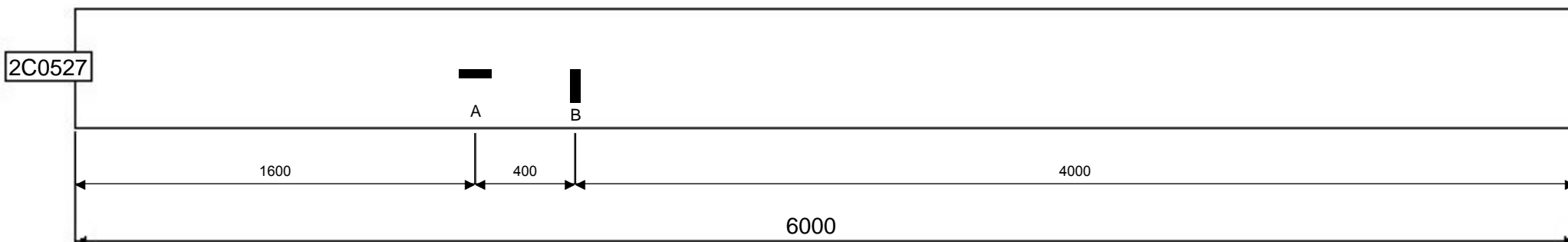


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0527

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	NOBLE ENERGY EG	Ciclo Product	50436
Espesor [mm] Wall Thickness	17,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79703
Trazabilidad Traceability	42			Expediente Manufacturing Order	5035801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,018	0,752	0,885	50,80	48,30	0,969	0,978	0,84	Agustin Torres	30/04/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,018	0,752	0,885	50,80	41,20	0,962	0,958	0,84	Agustin Torres	30/04/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 30/04/2011
08:41:04 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006