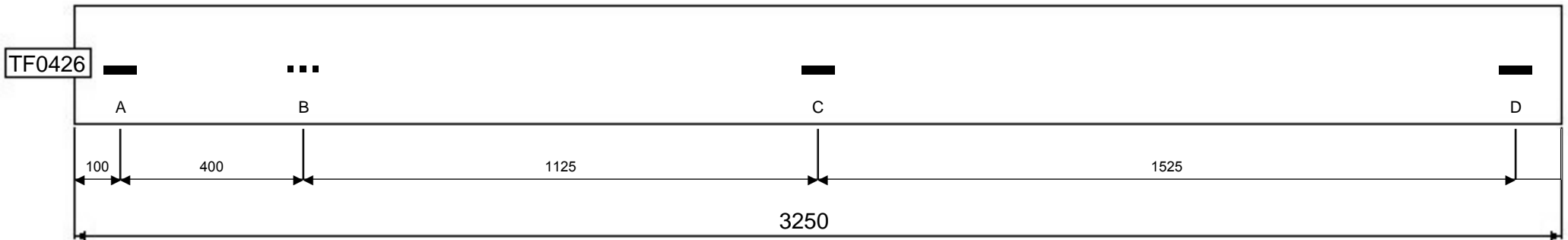


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0426**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	SIAT S.A.	Ciclo Product	39153
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	82281
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	13	±15	0,575	0,425	0,500	25,00	24,30	0,545	0,572	0,47	Dante Antunez	11/05/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	13	+5-0	0,525	0,500	0,500	25,00	24,40	0,497	0,493	0,44	Dante Antunez	11/05/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	13	±15	0,575	0,425	0,500	25,00	24,00	0,555	0,550	0,45	Dante Antunez	11/05/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,45	13	±15	0,575	0,425	0,500	24,30	24,30	0,556	0,567	0,45	Dante Antunez	11/05/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO