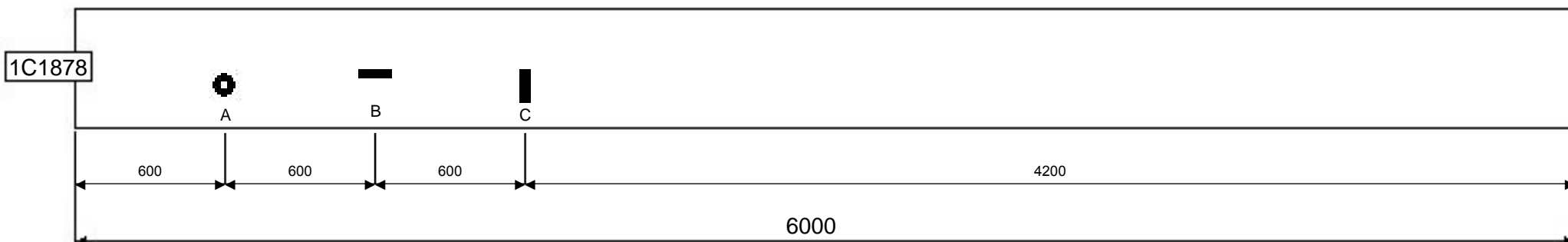


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1878

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PRUEBAS	Ciclo Product	66464
Espesor [mm] Wall Thickness	13,46	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64219
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0821970



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	16/04/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,774	0,572	0,673	50,00	49,00	0,768	0,751	0,86	Dante Antunez	16/04/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,774	0,572	0,673	50,00	42,70	0,745	0,751	0,85	Dante Antunez	16/04/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

16/04/2009
11:27:17 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006