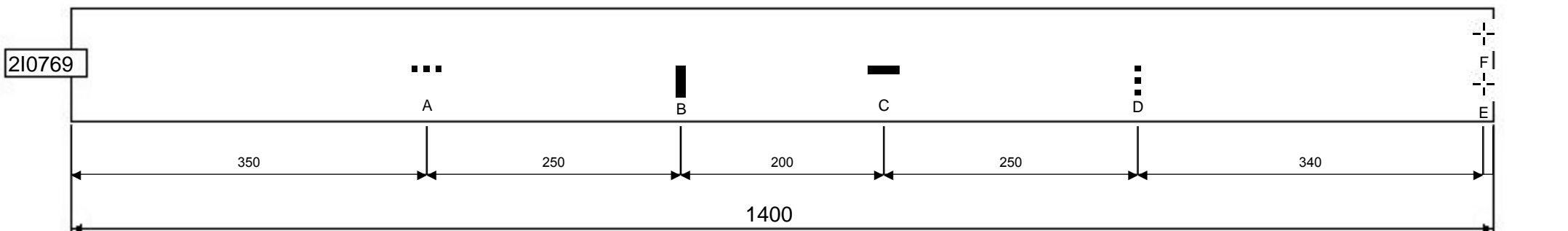


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210769**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	mobil nigeria	Ciclo Product	66429
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34956
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6744.08



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,40	0,366	0,368	0,83	-	Dante Antunez	16/03/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,90	0,352	0,305	0,94	-	Dante Antunez	16/03/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,10	0,339	0,346	0,82	-	Dante Antunez	16/03/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,10	0,356	0,315	0,84	-	Dante Antunez	16/03/09
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,95	Dante Antunez	16/03/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,55	Dante Antunez	16/03/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210769****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	mobil nigeria	Ciclo Product	66429
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34956
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6744.08

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**