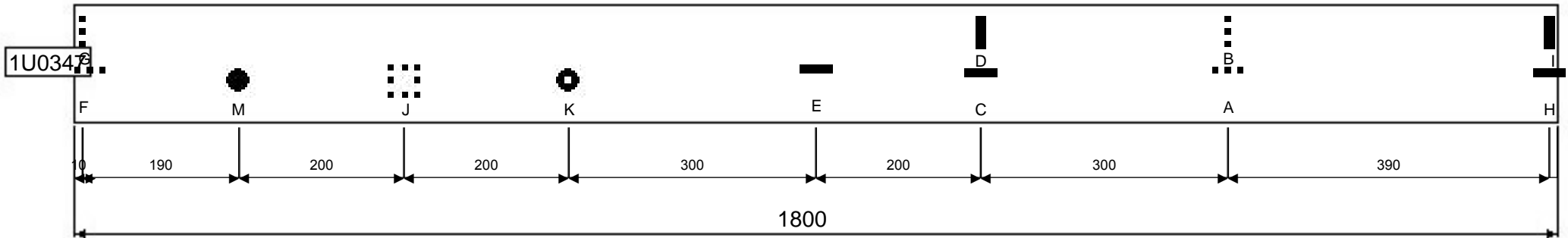


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0347

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Trefila	Ciclo Product	27208
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64557
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8305.19



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	5	±15	1,095	0,810	0,953	24,00	24,00	1,022	1,020	0,83	Daniel Carcacha	28/05/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	23,80	1,008	1,012	0,90	Daniel Carcacha	28/05/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,570	0,421	0,495	25,40	24,00	0,565	0,510	0,84	Default Default	20/01/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	24,10	0,948	0,952	0,82	Daniel Carcacha	28/05/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	38,00	37,00	1,050	1,047	0,97	Daniel Carcacha	03/12/11
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,20	1,051	1,058	0,87	Agustin Torres	22/07/19
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	24,30	1,043	1,054	0,86	Agustin Torres	22/07/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,00	1,048	1,059	0,86	Agustin Torres	22/07/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0347

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Trefila	Ciclo Product	27208
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64557
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8305.19

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,30	1,067	1,090	0,86	Agustin Torres	22/07/19
J	Reduccion de espesor interno	25,00	5	±0	0,953	0,953	0,953	25,00	25,00	-	-	22,00	Default Default	20/01/20
K	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	20/01/20
M	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,30	25	±15	5,477	4,048	4,763	-	-	5,200	-	6,00	Default Default	20/01/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/01/2020
09:18:01 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006