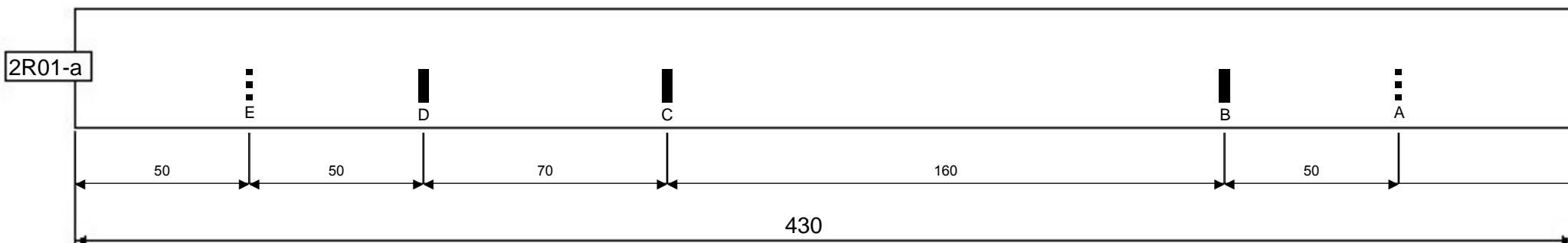


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2R01-a**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	66592
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36112
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	25,40	20,60	0,411	0,417	0,85	Dante Antunez	14/12/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	25,40	24,80	0,371	0,396	0,85	Dante Antunez	14/12/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	25,40	24,40	0,387	0,377	0,87	Dante Antunez	14/12/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	25,40	23,80	0,392	0,402	0,85	Dante Antunez	14/12/09
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	25,40	20,60	0,420	0,421	0,87	Dante Antunez	14/12/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A**

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

14/12/2009  
12:58:52 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006