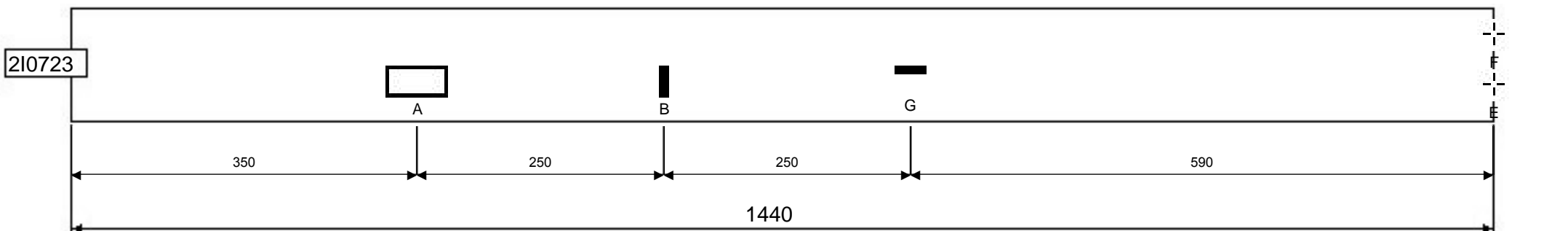


Tubo patrón número
Reference standard #

210723

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	facu	Ciclo Product	8148
Espesor [mm] Wall Thickness	19,78	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43001
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9886.10



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	8,00	50	±15	11,374	8,407	9,890	25,00	24,20	10,500	10,500	7,20	-	Daniel Carcacha	02/02/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,137	0,841	0,989	50,80	42,20	1,048	1,080	0,87	-	Dante Antunez	19/02/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19,63	Dante Antunez	19/02/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,38	Dante Antunez	19/02/08
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,569	0,420	0,495	50,80	46,90	0,507	0,492	0,85	-	Dante Antunez	19/02/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	02/02/2010 03:42:07 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------