

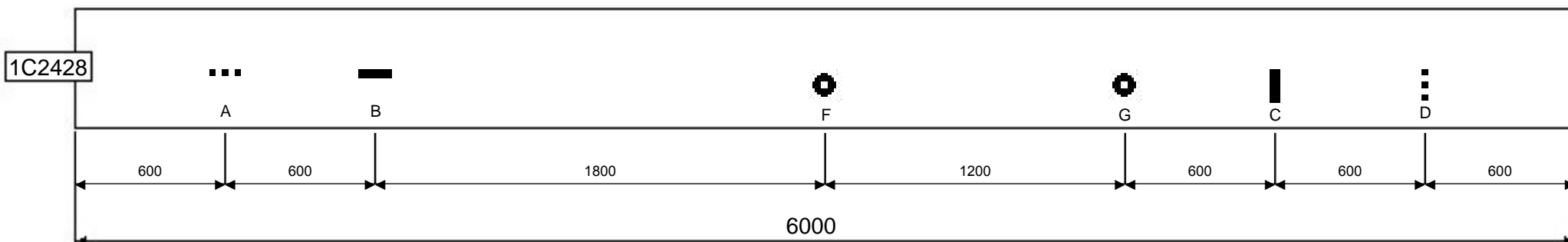
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2428**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	22057
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22665
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,92	5	±15	0,374	0,276	0,325	48,00	48,00	0,336	0,324	0,92	Pablo Mazzeo	17/07/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,83	5	±15	0,374	0,276	0,325	48,00	48,00	0,344	0,356	0,83	Pablo Mazzeo	17/07/12
C	Transversal Externo Transverse OD	0,83	5	±15	0,374	0,276	0,325	28,00	28,00	0,341	0,350	0,83	Pablo Mazzeo	17/07/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	24,50	0,338	0,297	0,92	Pablo Mazzeo	17/07/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	17/09/13
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	17/09/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2428****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	22057
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22665
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**