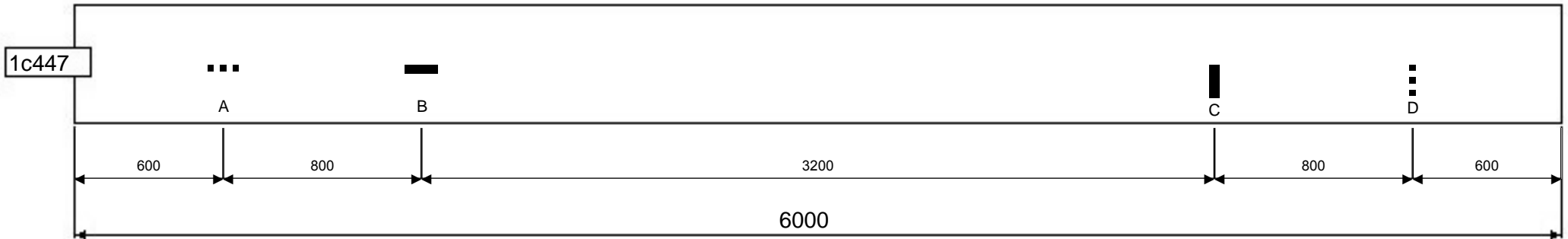


Tubo patrón número
Reference standard #

1c447

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	69170	
Espesor [mm] Wall Thickness	13,39	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,925	1,423	1,674	50,00	49,20	1,722	1,681	0,96	Sebastian Monteros	09/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,770	0,569	0,670	50,00	48,20	0,670	0,700	0,93	Sebastian Monteros	09/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,770	0,569	0,670	50,00	49,30	0,730	0,680	0,93	Sebastian Monteros	09/09/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,925	1,423	1,674	50,00	45,80	1,806	1,816	0,98	Sebastian Monteros	09/09/04
E	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	09/09/04
F	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	09/09/04
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	09/09/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**1c447****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	69170	
Espesor [mm] Wall Thickness	13,39	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**