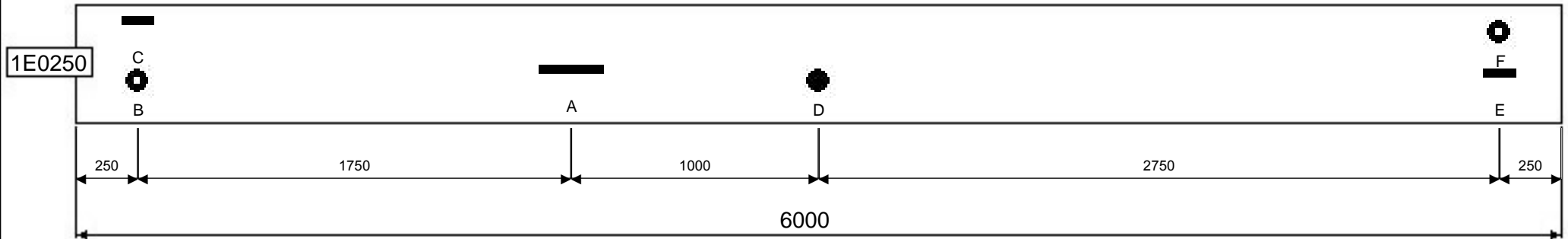


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0250**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	MCJUNKIN RED	Ciclo Product	62097
Espesor [mm] Wall Thickness	4,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	77899
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5106702



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Long. de equalización	-	13	±15	0,661	0,489	0,575	150,00	150,00	0,549	0,530	-	Agustin Torres	28/09/16
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	28/09/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	13	±15	0,661	0,489	0,575	47,50	46,00	0,623	0,604	0,84	Carlos Aguilar	28/09/16
D	Circular de equalización Externo	0,85	10	±15	0,529	0,391	0,460	-	-	0,487	0,445	0,85	Agustin Torres	28/09/16
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,82	13	±15	0,661	0,489	0,575	48,00	46,00	0,622	0,603	0,82	Carlos Aguilar	28/09/16
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	28/09/16

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1E0250****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	MCJUNKIN RED	Ciclo Product	62097
Espesor [mm] Wall Thickness	4,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	77899
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5106702

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**