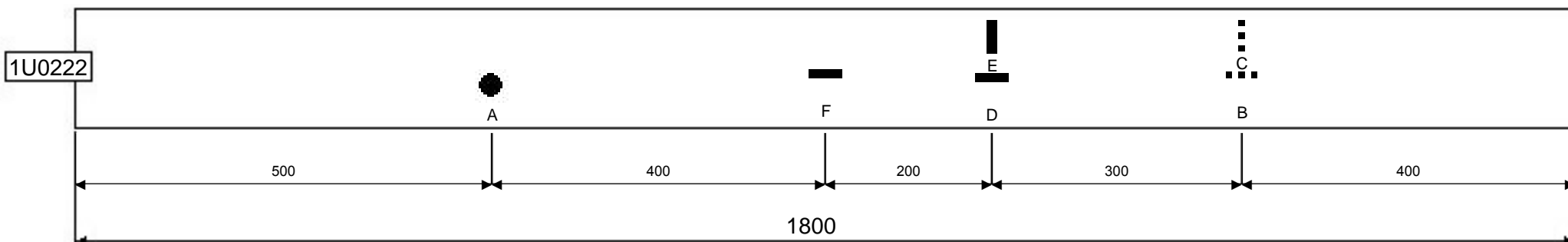


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0222

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Eni Angola	Ciclo Product	8453
Espesor [mm] Wall Thickness	17,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23076
Trazabilidad Traceability	205			Expediente Manufacturing Order	0/8084.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	9,982	7,378	8,680	-	-	9,077	-	6,35	Nicolas Lorenzato	20/09/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,998	0,738	0,868	50,00	48,00	0,967	0,973	0,85	Sebastian Monteros	31/01/08
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,998	0,738	0,868	50,00	36,00	0,899	0,966	0,87	Sebastian Monteros	31/01/08
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,579	0,428	0,503	50,00	48,00	0,528	0,522	0,96	Sebastian Monteros	31/01/08
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,998	0,738	0,868	50,00	46,00	0,899	0,833	0,86	Sebastian Monteros	31/01/08
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,998	0,738	0,868	38,00	37,00	0,957	0,949	0,82	Agustin Torres	20/04/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0222****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Eni Angola	Ciclo Product	8453
Espesor [mm] Wall Thickness	17,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23076
Trazabilidad Traceability	205			Expediente Manufacturing Order	0/8084.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES