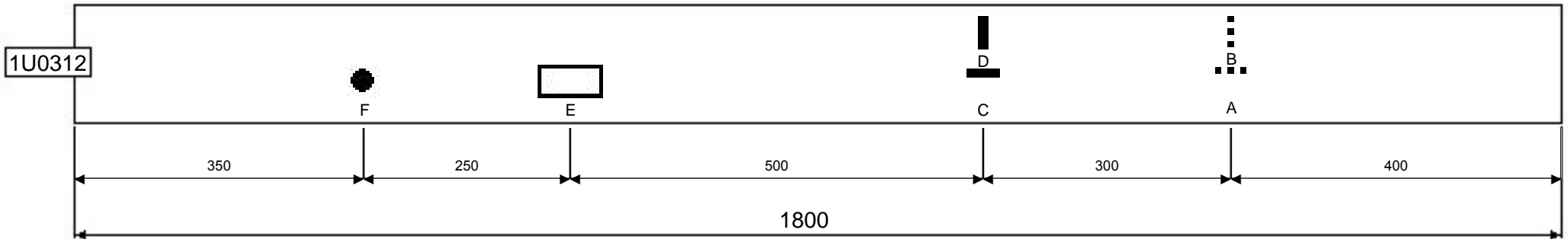


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0312

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	70652
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32609
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2458.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,00	49,00	0,305	0,331	0,84	Daniel Carcacha	17/10/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,00	22,40	0,299	0,305	0,86	Daniel Carcacha	17/10/08
C	Longitudinal Extern longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,00	45,90	0,327	0,316	0,82	Daniel Carcacha	17/10/08
D	Transversal Extern Transverse OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,00	26,20	0,344	0,326	0,83	Daniel Carcacha	17/10/08
E	Chavetero Grove	6,00	33	±15	2,106	1,557	1,832	16,00	14,80	1,800	1,800	5,40	Daniel Carcacha	17/10/08
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	33	±15	2,106	1,557	1,832	-	-	1,900	-	5,90	Daniel Carcacha	17/10/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0312****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	70652
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32609
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2458.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**