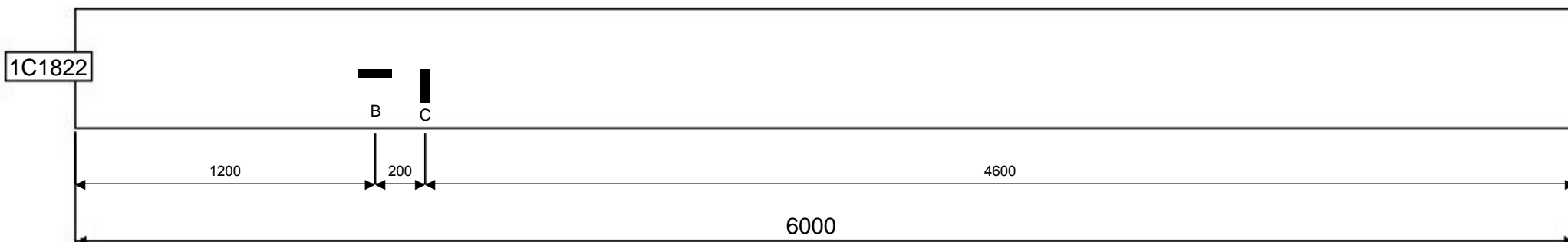


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1822

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	34	Cliente Client	NKK	Ciclo Product	87574
Espesor [mm] Wall Thickness	3,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88738
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5071001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	23/06/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,391	0,289	0,340	50,00	48,40	0,353	0,354	0,83	Daniel Carcacha	23/06/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,391	0,289	0,340	50,00	21,00	0,354	0,316	0,83	Daniel Carcacha	23/06/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/06/2008
11:40:28 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006