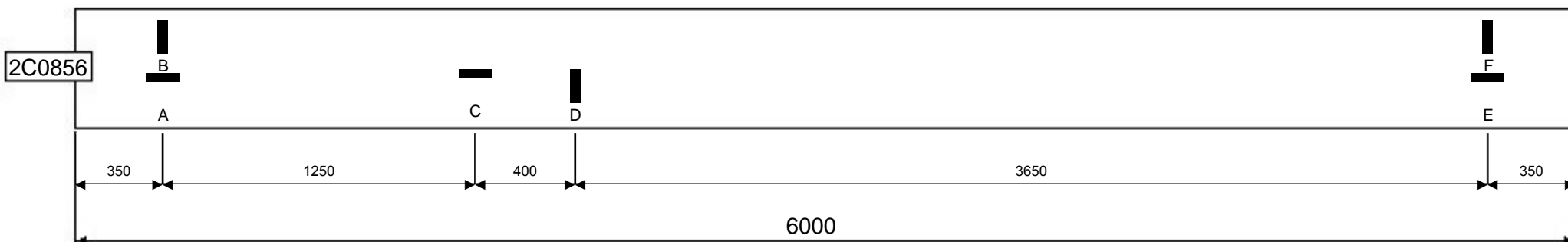


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0856

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	NOV OIL AND GAS	Ciclo Product	14842
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58379
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0340.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,378	1,376	0,83	Carlos Aguilar	08/11/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,20	1,412	1,433	0,84	Carlos Aguilar	08/11/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,10	1,380	1,410	0,84	Carlos Aguilar	08/11/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,70	1,397	1,380	0,86	Carlos Aguilar	08/11/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,399	1,408	0,87	Carlos Aguilar	08/11/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,80	1,364	1,395	0,86	Carlos Aguilar	08/11/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

2C0856**Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	NOV OIL AND GAS	Ciclo Product	14842
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58379
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0340.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES