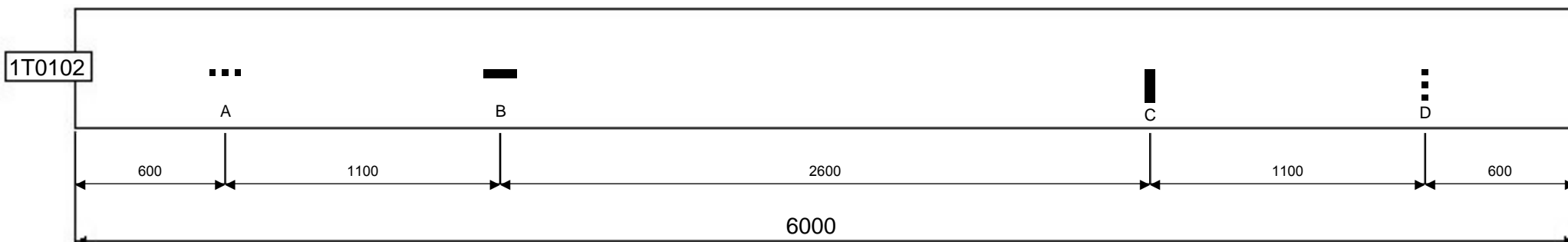


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0102

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	65228
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66906
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,00	0,424	0,431	0,85	Dante Antunez	20/10/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	45,00	0,342	0,339	0,84	Dante Antunez	20/10/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	32,50	0,344	0,340	0,00	Dante Antunez	20/10/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	28,00	0,456	0,429	0,98	Dante Antunez	20/10/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 20/10/2009
10:26:08 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006