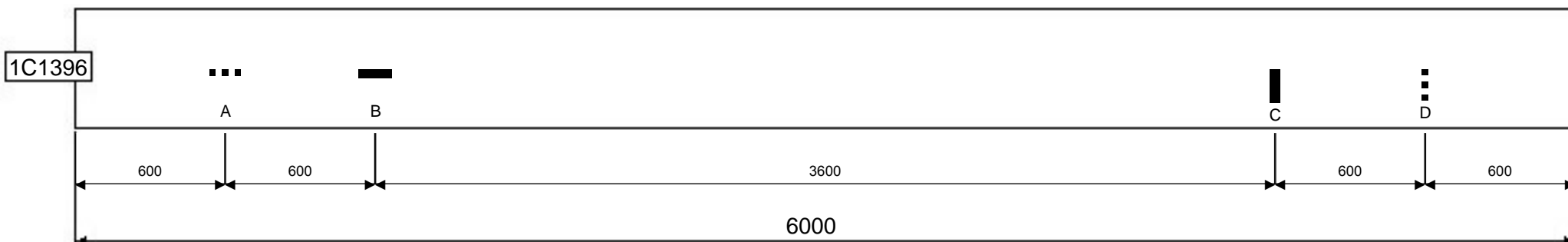


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1396**

### Datos del Producto Product Information

|                                |     |                                       |                                   |                |       |
|--------------------------------|-----|---------------------------------------|-----------------------------------|----------------|-------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 51  | Cliente<br>Client                     | Ciclo<br>Product                  | 21033          |       |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 6,3 | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | No                                | Colada<br>Heat | 44265 |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 0   |                                       | Expediente<br>Manufacturing Order |                |       |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type             | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width / Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima [mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal [mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima [mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundidad<br>A [mm]<br>Depth A | Profundidad<br>B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,362                                   | 0,268                                   | 0,315                                    | 50,00                                 | 48,00                      | 0,318                            | 0,342                            | 0,76                                 | Sebastian Monteros         | 02/11/06      |
| B                    | Longitudinal Externo<br>Longitudinal OD | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,362                                   | 0,268                                   | 0,315                                    | 50,00                                 | 48,00                      | 0,320                            | 0,339                            | 0,92                                 | Sebastian Monteros         | 02/11/06      |
| C                    | Transversal Externo<br>Transverse OD    | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,362                                   | 0,268                                   | 0,315                                    | 50,00                                 | 33,00                      | 0,345                            | 0,356                            | 0,94                                 | Sebastian Monteros         | 02/11/06      |
| D                    | Transversal Interno<br>Transverse ID    | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,362                                   | 0,268                                   | 0,315                                    | 50,00                                 | 27,00                      | 0,347                            | 0,358                            | 0,81                                 | Sebastian Monteros         | 02/11/06      |

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES