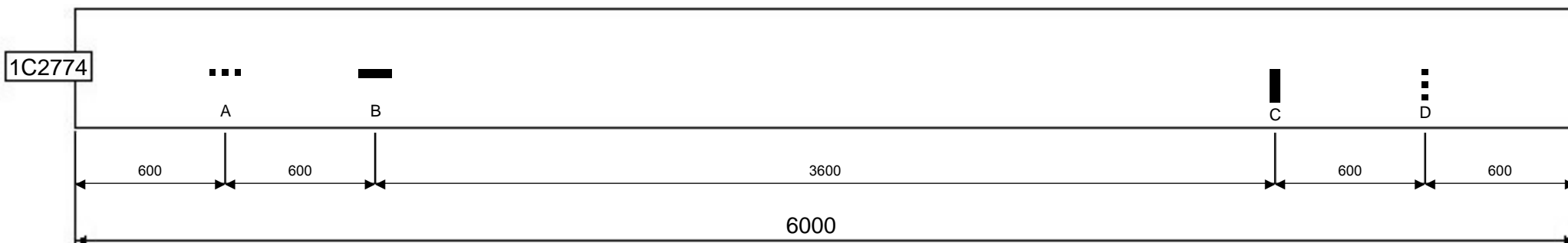


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2774**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	TUBOS DE ACER	Ciclo Product	21115
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42422
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5229501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	±15	0,748	0,553	0,650	25,00	25,00	0,722	0,713	0,60	Agustin Torres	03/07/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	0,748	0,553	0,650	25,00	25,00	0,745	0,732	0,58	Carlos Aguilar	26/06/17
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	0,748	0,553	0,650	25,00	25,00	0,703	0,719	0,59	Carlos Aguilar	26/06/17
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	±15	0,748	0,553	0,650	25,00	23,50	0,612	0,663	0,58	Agustin Torres	03/07/17

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

03/07/2017  
10:36:03 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006