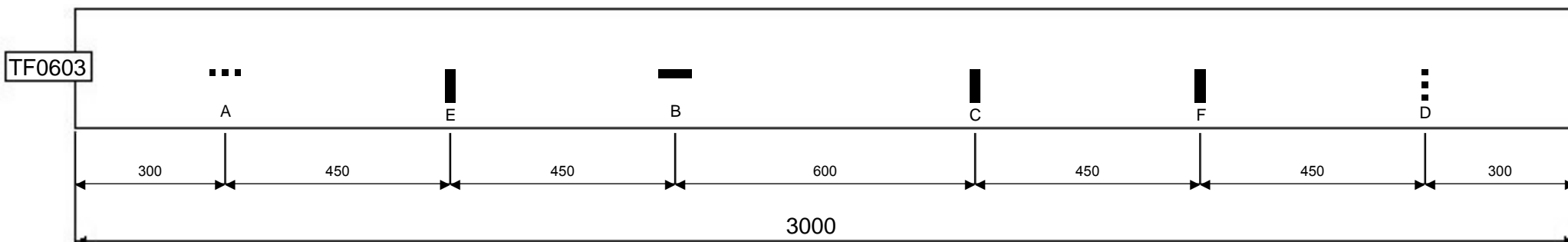


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0603

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	AUTOLIV	Ciclo Product	35550
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	20,00	0,200	0,220	0,30	Default Default	11/05/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	20,00	0,203	0,202	0,30	Default Default	11/05/17
C	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	17,50	0,202	0,200	0,30	Default Default	11/05/17
D	Transversal Interno Transverse ID	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	10,00	0,186	0,220	0,30	Default Default	11/05/17
E	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	5,00	5,00	0,214	0,210	0,30	Default Default	11/05/17
F	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	10,00	9,50	0,199	0,200	0,30	Default Default	11/05/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO