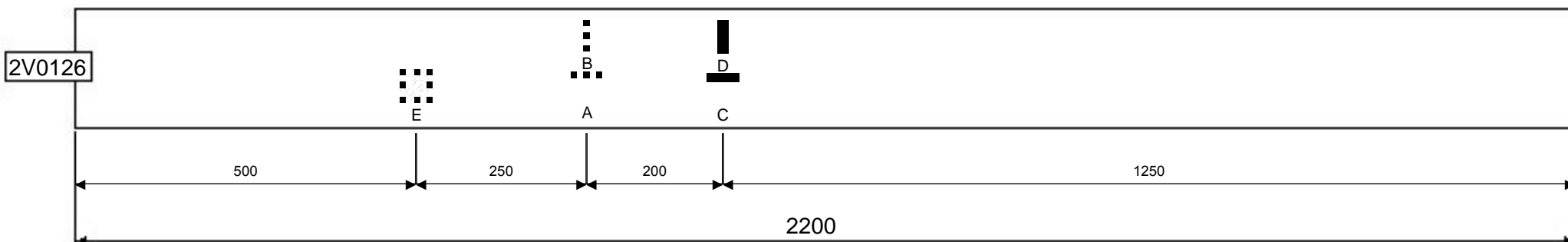


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0126

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Stock	Ciclo Product	80350
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60461
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5012101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,98	5	±15	0,606	0,448	0,527	48,00	48,00	0,599	0,601	0,98	Daniel Carcacha	27/11/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	0,527	0,527	0,527	50,80	44,00	0,527	0,527	0,86	Daniel Carcacha	27/11/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	47,40	0,582	0,563	0,84	Agustin Torres	27/11/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	42,00	0,570	0,523	0,96	Agustin Torres	27/11/13
E	Reduccion de espesor interno	25,00	13	±0	1,318	1,318	1,318	50,00	2,00	-	-	1,00	Default Default	15/10/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0126****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Stock	Ciclo Product	80350
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60461
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5012101

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**