

Tubo patrón número

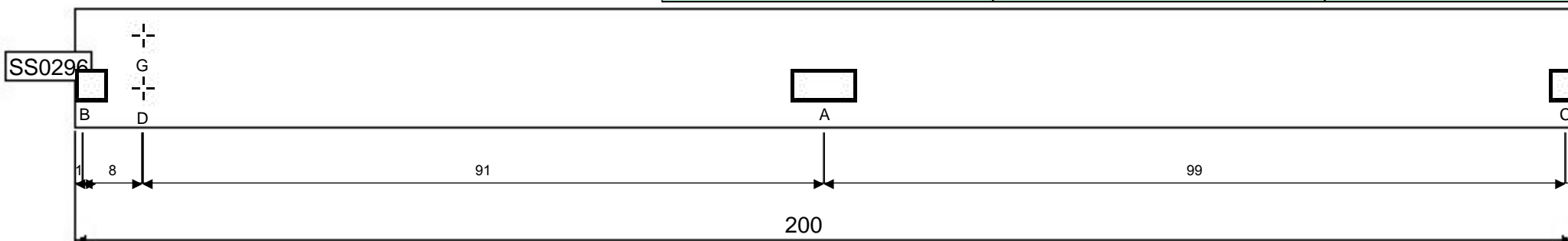
Reference standard #

**SS0296**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PROBETA EXAM 1 - CAPE	Ciclo Product	62272
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad ad A [mm] Depth A	Profundidad ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	±15	6,383	4,718	5,550	17,00	17,00	5,500	5,500	6,00	-	Daniel Carcacha	15/04/15
B	Reduccion de Espesor Externo	20,00	13	±0	1,388	1,388	1,388	40,00	40,00	-	-	20,00	9,70	Daniel Carcacha	15/04/15
C	Reduccion de Espesor Externo	20,00	13	±0	1,388	1,388	1,388	40,00	40,00	-	-	20,00	9,70	Agustin Torres	15/04/15
D	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,50	Daniel Carcacha	15/04/15
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,70	Daniel Carcacha	15/04/15
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,90	Daniel Carcacha	15/04/15
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,50	Daniel Carcacha	15/04/15
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,70	Daniel Carcacha	15/04/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

15/04/2015  
03:37:31 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**SS0296****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PROBETA EXAM 1 - CAPE	Ciclo Product	62272
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0	Expediente Manufacturing Order			

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,90	Daniel Carcacha	15/04/15

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES