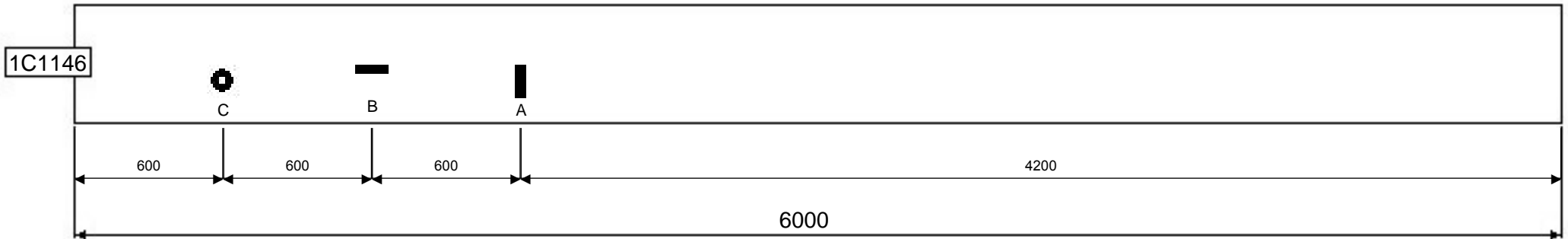


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1146**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	132,08	Cliente Client	ENERGY ALLOYS	Ciclo Product	20192
Espesor [mm] Wall Thickness	20,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43085
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,173	0,867	1,020	50,00	43,00	1,109	1,156	0,88	Sebastian Monteros	20/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,173	0,867	1,020	50,00	49,00	1,116	1,130	0,83	Sebastian Monteros	20/10/06
C	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	20/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

20/10/2006  
11:47:55 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006