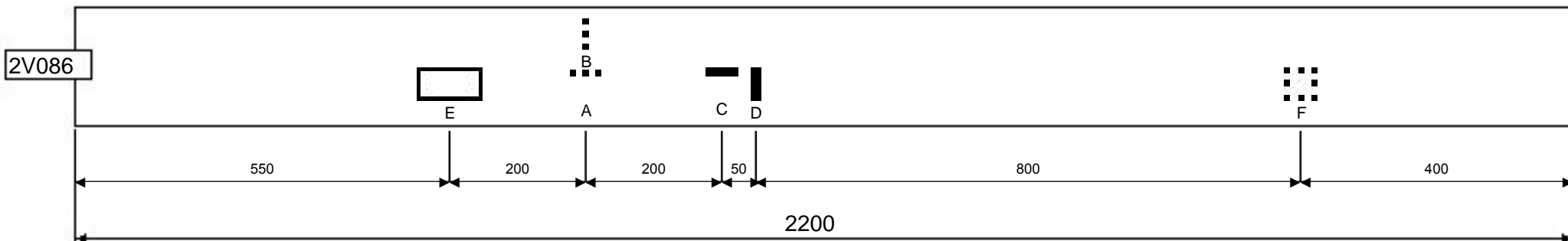


Tubo patrón número
Reference standard #

2V086

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TURKMENG AS	Ciclo Product	50584
Espesor [mm] Wall Thickness	8,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	84904
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5333801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,92	5	±15	0,506	0,374	0,440	48,00	48,00	0,417	0,451	0,92	Pablo Mazzeo	22/11/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	0,440	0,440	0,440	50,80	34,00	0,474	0,493	0,92	Pablo Mazzeo	22/11/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,506	0,374	0,440	50,80	48,70	0,477	0,472	0,93	Agustin Torres	22/11/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,506	0,374	0,440	50,80	39,00	0,485	0,483	0,96	Agustin Torres	22/11/11
E	Chavetero Grove	5,70	50	+40-0	6,160	4,400	4,400	16,00	15,40	4,100	4,100	5,70	Agustin Torres	22/11/11
F	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,100	1,100	1,100	50,80	46,00	-	-	22,00	Default Default	04/01/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2V086**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TURKMENG AS	Ciclo Product	50584
Espesor [mm] Wall Thickness	8,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	84904
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5333801

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES