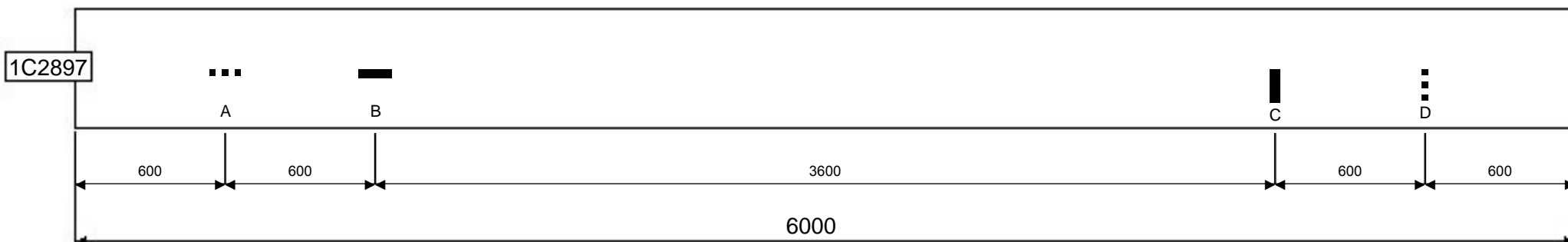


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2897**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	JRP INGENIERIA	Ciclo Product	14777
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49686
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5622401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,80	50,60	1,008	1,002	0,83	Agustin Torres	20/11/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,30	0,517	0,530	0,80	Agustin Torres	20/11/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	42,30	0,458	0,483	0,80	Agustin Torres	20/11/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,80	30,50	0,950	1,002	0,82	Agustin Torres	20/11/18

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

20/11/2018  
02:56:24 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006