

## CERTIFICADO PATRON DE CND

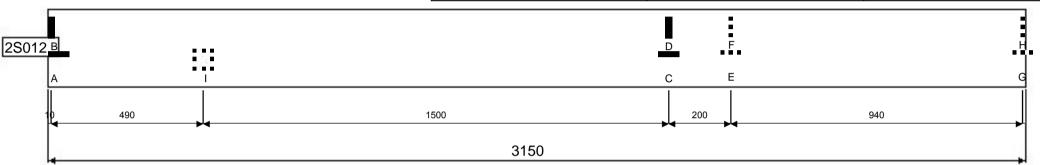
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

**2S012** 





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,757	0,559	0,658	25,40	24,40	0,674	0,697	0,99	Dante Antunez	13/01/15
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,757	0,559	0,658	25,40	25,20	0,747	0,732	0,87	Dante Antunez	13/01/15
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,757	0,559	0,658	25,40	25,00	0,706	0,721	0,85	Agustin Torres	12/01/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,757	0,559	0,658	25,40	25,30	0,736	0,754	0,85	Agustin Torres	12/01/15
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,757	0,559	0,658	25,40	25,00	0,703	0,710	0,83	Dante Antunez	12/01/15
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,757	0,559	0,658	25,40	24,50	0,750	0,710	0,88	Dante Antunez	12/01/15
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,757	0,559	0,658	25,40	25,00	0,752	0,748	0,83	Dante Antunez	14/01/15
Н	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,757	0,559	0,658	25,40	24,70	0,744	0,755	0,87	Dante Antunez	14/01/15

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 10/04/2015 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 07:26:12 p.m. Page 1/2 Vigencia 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

**2S012** 

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	178,71	Cliente Client	SCHLUMBE RGER OIL	Ciclo Product	17602					
Espesor [mm] Wall Thickness	13,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	67428					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order						
_										

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth		Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length		Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,645	1,645	1,645	25,40	25,00	-	-	22,00	Agustin Torres	10/04/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES