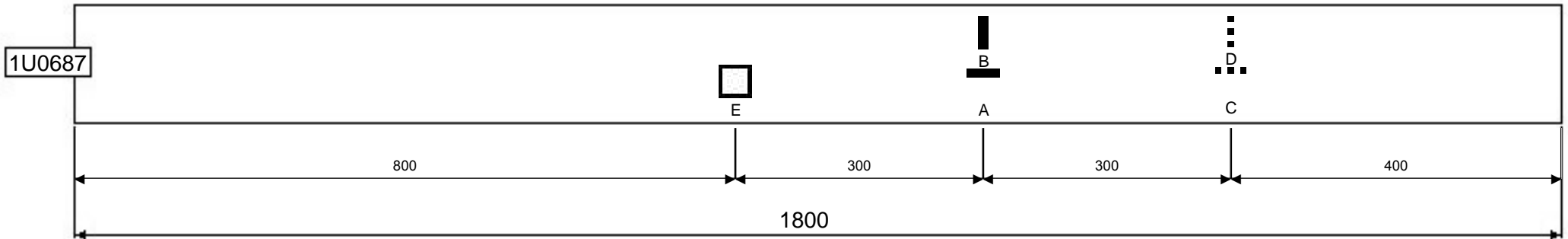


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0687**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ENI S.P.A. C/O	Ciclo Product	88401
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	5299601
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	34822



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,00	0,322	0,330	0,91	Pablo Mazzeo	28/08/14
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	26,00	0,318	0,329	0,91	Pablo Mazzeo	28/08/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,00	0,317	0,325	0,82	Daniel Carcacha	29/08/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	22,00	0,311	0,323	0,82	Daniel Carcacha	29/08/14
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,604	0,604	0,604	25,40	24,00	-	-	24,00	Dante Antunez	28/08/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0687**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ENI S.P.A. C/O	Ciclo Product	88401
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	5299601
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	34822

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES