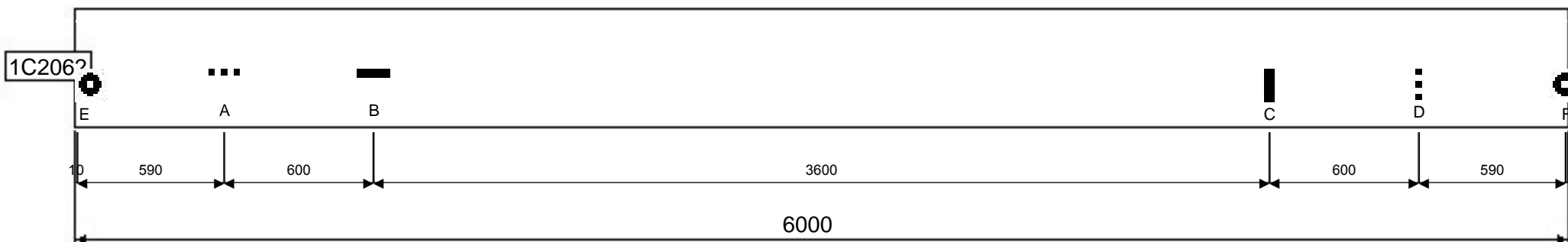


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2062

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	cintolo hnos	Ciclo Product	84928
Espesor [mm] Wall Thickness	3,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41309
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5525601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,89	10	±15	0,409	0,303	0,356	46,00	46,00	0,400	0,402	0,89	Daniel Carcacha	24/08/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,00	0,324	0,321	0,85	Daniel Carcacha	24/08/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	24,00	0,329	0,337	0,87	Daniel Carcacha	24/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,409	0,303	0,356	50,80	18,00	0,389	0,409	0,91	Daniel Carcacha	24/08/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	06/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	06/07/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2062****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	cintolo hnos	Ciclo Product	84928
Espesor [mm] Wall Thickness	3,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41309
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5525601

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**