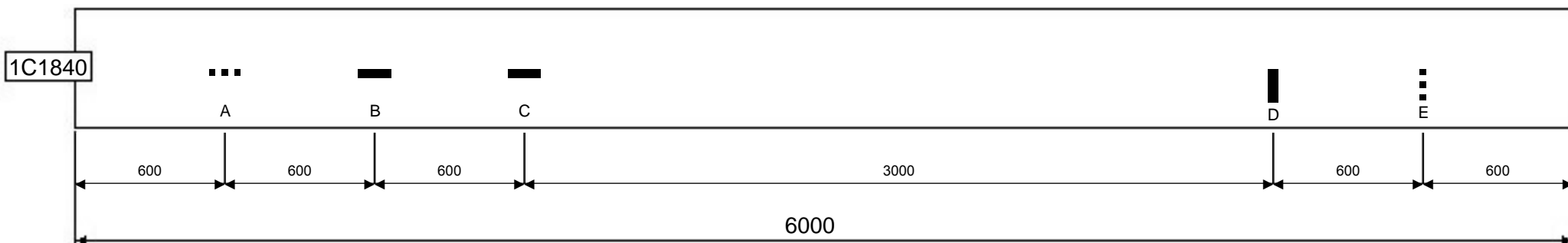


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1840

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PRUEBAS	Ciclo Product	66249
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31609
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0821906



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,675	0,499	0,587	50,00	47,90	0,597	0,548	0,83	Dante Antunez	08/08/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,00	48,80	0,412	0,417	0,86	Dante Antunez	08/08/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,844	0,624	0,734	50,00	48,50	0,795	0,805	0,86	Dante Antunez	08/08/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,00	43,90	0,410	0,386	0,85	Dante Antunez	08/08/08
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,00	32,00	0,406	0,385	0,83	Dante Antunez	08/08/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1840****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PRUEBAS	Ciclo Product	66249
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31609
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0821906

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES