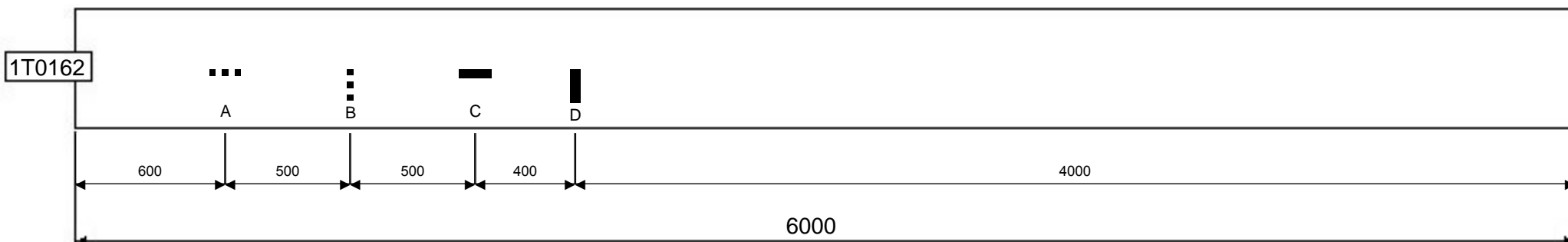


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0162**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PETROBRAS ENRGI	Ciclo Product	80294
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30168
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	49,00	0,332	0,323	0,81	Dante Antunez	11/09/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	37,00	0,360	0,359	0,94	Dante Antunez	11/09/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	48,00	0,318	0,329	0,81	Daniel Carcacha	12/09/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	41,00	0,320	0,333	0,81	Daniel Carcacha	12/09/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 12/09/2013  
12:09:01 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006