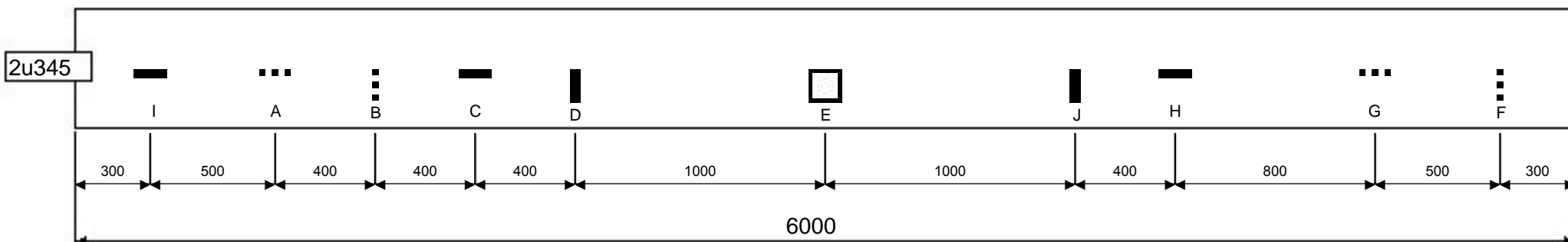


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u345**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	28461
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	65657
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2778.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,00	23,10	0,662	0,646	0,91	Sebastian Monteros	04/03/05
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,00	23,00	0,674	0,647	0,94	Sebastian Monteros	04/03/05
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,00	23,30	0,634	0,624	0,94	Sebastian Monteros	04/03/05
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	9,52	9,40	0,620	0,620	0,95	Sebastian Monteros	04/03/05
E	Reduccion de Espesor Externo	30,00	13	±15	1,724	1,274	1,499	50,00	50,00	-	-	30,00	Sebastian Monteros	04/03/05
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,00	23,50	0,682	0,685	0,85	Sebastian Monteros	27/11/06
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	25,40	25,10	1,347	1,368	1,00	Agustin Torres	31/03/15
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	25,40	25,00	1,373	1,369	0,87	Agustin Torres	15/09/15

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

15/09/2015  
11:00:13 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2u345****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	28461
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	65657
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2778.05

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,00	0,542	0,567	0,60	Default Default	31/03/15
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	9,52	9,50	1,169	1,160	0,86	Agustin Torres	15/09/15

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**