

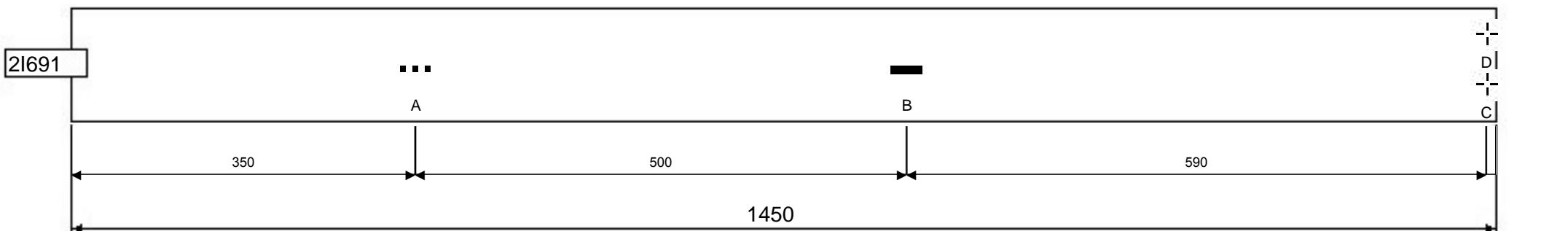
Tubo patrón número
Reference standard #

21691

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	MOBIL NIGERIA	Ciclo Product	64007
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	663			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	25,40	23,20	0,914	0,922	0,87	-	Default Default	24/09/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	25,40	24,70	0,454	0,460	0,84	-	Default Default	24/09/09
C	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,38	Default Default	24/09/09
D	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,91	Default Default	24/09/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

24/09/2009
02:53:29 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006