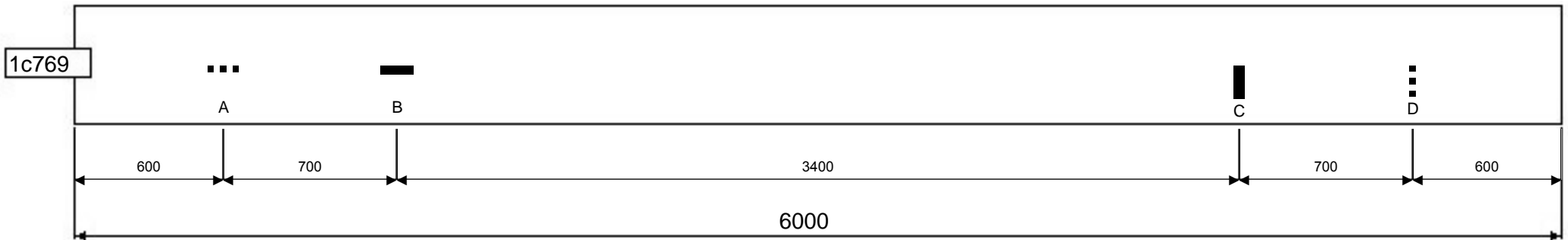


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c769**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Agip Tunisia	Ciclo Product	24780
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33347
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	49,00	0,509	0,516	0,94	Sebastian Monteros	03/12/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	48,00	0,296	0,323	0,94	Sebastian Monteros	03/12/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	40,00	0,336	0,321	0,94	Sebastian Monteros	03/12/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	39,00	0,467	0,528	0,96	Sebastian Monteros	03/12/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	03/12/2004 11:13:26 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------