

Tubo patrón número

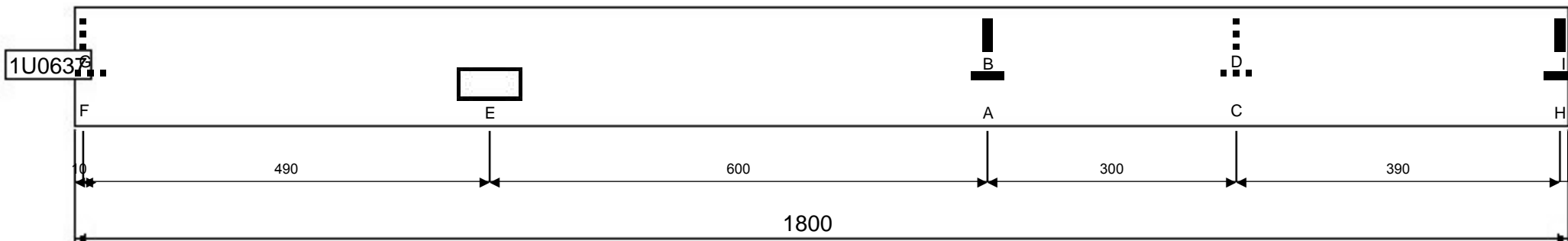
Reference standard #

1U0637

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	62064
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29190
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5478502



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,00	37,50	0,382	0,372	0,25	Agustin Torres	23/05/13
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,00	33,00	0,401	0,395	0,50	Agustin Torres	23/05/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,00	37,50	0,367	0,348	0,25	Agustin Torres	22/05/13
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,00	20,00	0,354	0,367	0,50	Agustin Torres	23/05/13
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	4,083	3,550	3,550	17,00	14,50	3,400	3,400	5,20	Agustin Torres	23/05/13
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,00	37,50	0,382	0,400	0,25	Agustin Torres	22/05/13
G	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,00	20,00	0,349	0,364	0,25	Agustin Torres	23/05/13
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,00	37,70	0,398	0,402	0,25	Dante Antunez	23/05/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0637****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	62064
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29190
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5478502

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,00	35,30	0,385	0,397	0,50	Dante Antunez	23/05/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES