

Tubo patrón número

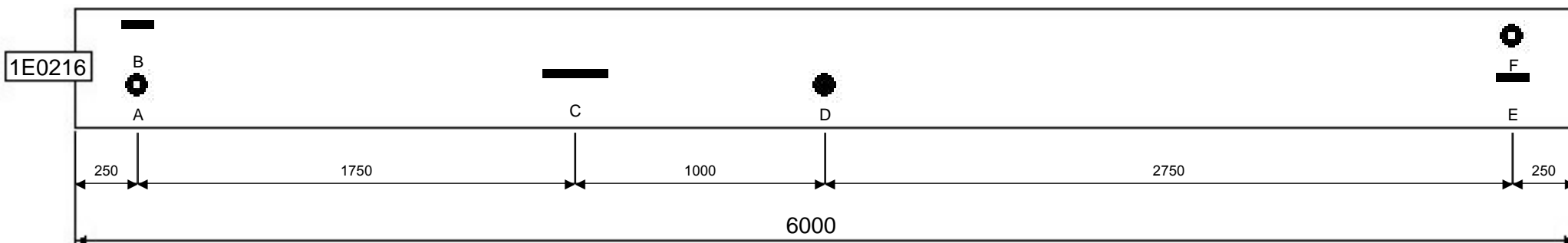
Reference standard #

1E0216

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	MET. DANTONIO	Ciclo Product	27855
Espesor [mm] Wall Thickness	8,21	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26034
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	07/11/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,411	50,80	48,20	0,447	0,458	0,92	Agustin Torres	06/11/12
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,944	0,698	0,821	150,00	149,60	0,870	0,882	-	Agustin Torres	07/11/12
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,944	0,698	0,821	-	-	0,922	0,912	0,10	Daniel Carcacha	27/11/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,944	0,698	0,821	50,80	48,20	0,936	0,933	0,95	Agustin Torres	06/11/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	07/11/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0216****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	MET. DANTONIO	Ciclo Product	27855
Espesor [mm] Wall Thickness	8,21	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26034
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**