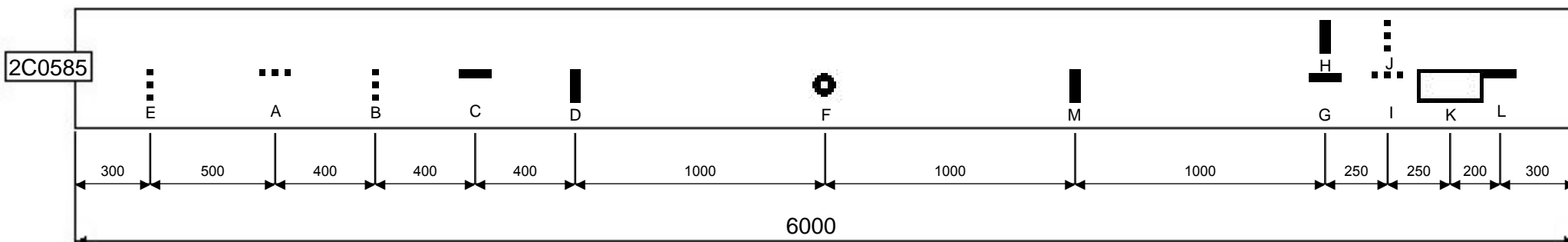


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0585**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	61351
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89178
Trazabilidad Traceability	23			Expediente Manufacturing Order	5711603



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	10	±15	1,840	1,360	1,600	48,00	48,00	1,751	1,750	0,86	Daniel Carcacha	14/06/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,840	1,360	1,600	50,80	41,50	1,630	1,669	0,91	Daniel Carcacha	13/06/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	48,00	0,902	0,912	0,83	Daniel Carcacha	12/06/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	46,00	0,868	0,874	0,85	Daniel Carcacha	12/06/12
E	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	±15	0,920	0,680	0,800	25,40	23,90	0,893	0,902	0,52	Agustin Torres	13/06/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	13/06/12
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,920	0,680	0,800	25,40	25,40	0,856	0,889	0,47	Agustin Torres	13/06/12
H	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,920	0,680	0,800	25,40	23,00	0,876	0,900	0,59	Agustin Torres	13/06/12

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #	Datos del Producto Product Information																	
2C0585	Diametro [mm] Diameter			168,3			Cliente Client			CHEVRON			Ciclo Product			61351		
	Espesor [mm] Wall Thickness			16			Tratamiento Termico Heat Treatment			SI			Colada Heat			89178		
	Trazabilidad Traceability			23									Expediente Manufacturing Order			5711603		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±15	0,920	0,680	0,800	25,40	25,00	0,901	0,881	0,43	Daniel Carcacha	13/06/12
J	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	±15	0,920	0,680	0,800	25,40	25,00	0,852	0,886	0,46	Daniel Carcacha	13/06/12
K	Chavetero Grove	6,00	30	+15-0	5,520	4,800	4,800	17,00	15,50	4,800	4,800	5,50	Daniel Carcacha	13/06/12
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,920	0,680	0,800	25,40	25,20	0,847	0,822	0,50	Agustin Torres	13/06/12
M	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,840	1,360	1,600	50,80	43,00	1,650	1,613	0,95	Default Default	01/10/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A**

### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				<b>Fecha</b> Date		<b>01/10/2012</b> 11:48:10 a.m.		<b>Hoja</b> Page		<b>2/2</b>		<b>Documento</b> Vigencia		<b>TAND-001-05</b> 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	------------------------------------	--	---------------------	--	------------	--	------------------------------	--	----------------------------------	--