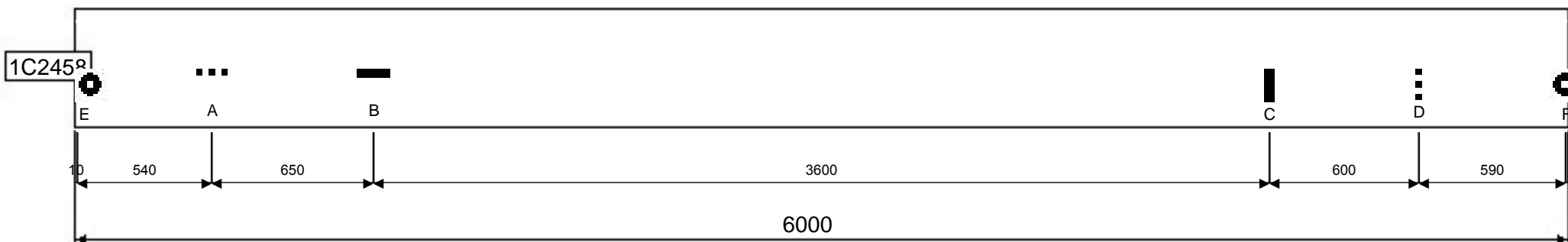


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2458

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	TUBVAL	Ciclo Product	60488
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25257
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5127502



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	10	±15	0,587	0,434	0,510	48,00	48,00	0,567	0,544	0,86	Pablo Mazzeo	18/09/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,317	0,329	0,81	Pablo Mazzeo	18/09/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	28,00	0,322	0,331	0,81	Pablo Mazzeo	18/09/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	22,00	0,311	0,301	0,81	Pablo Mazzeo	18/09/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/10/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/10/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2458****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	TUBVAL	Ciclo Product	60488
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25257
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5127502

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**