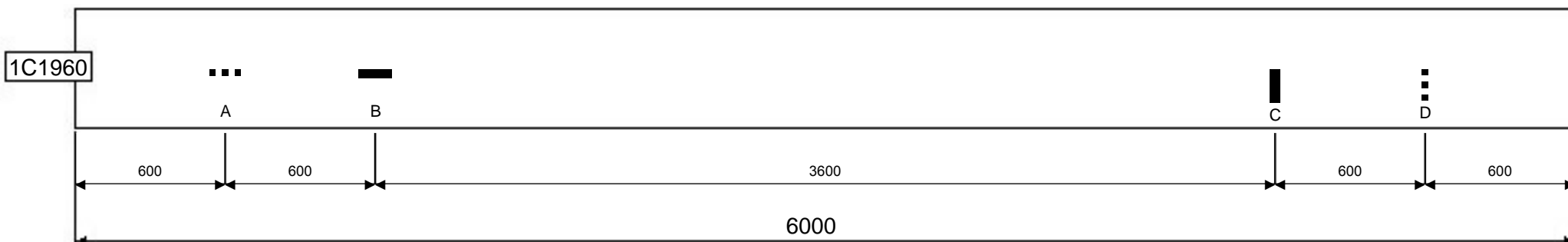


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1960

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	21155
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	37922
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	48,30	0,399	0,380	0,84	Dante Antunez	07/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	46,30	0,389	0,393	0,84	Dante Antunez	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	40,50	0,367	0,391	0,83	Dante Antunez	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	25,30	0,394	0,398	0,84	Dante Antunez	07/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES