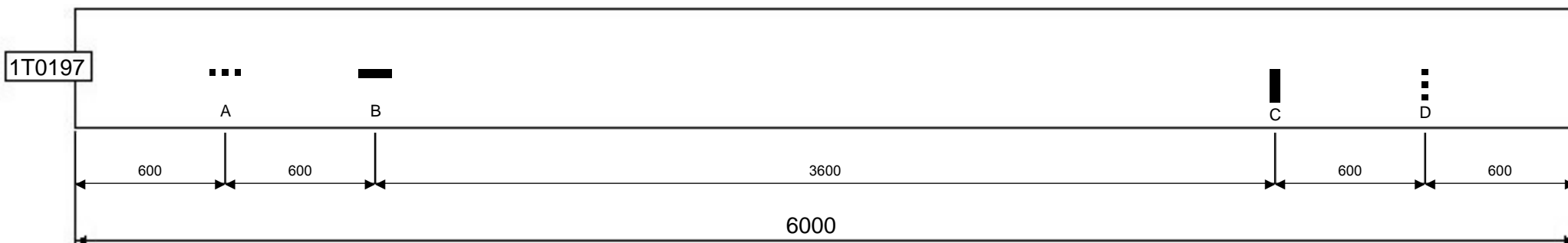


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0197

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	DIAR - OIL TOOL	Ciclo Product	14119
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41107
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,929	0,687	0,808	50,80	50,00	0,926	0,912	0,98	Daniel Carcacha	11/01/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,80	48,00	0,430	0,420	0,99	Daniel Carcacha	11/01/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,80	45,00	0,444	0,451	0,96	Daniel Carcacha	11/01/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,929	0,687	0,808	50,80	42,00	0,820	0,860	0,96	Daniel Carcacha	11/01/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	11/01/2016 01:09:28 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------