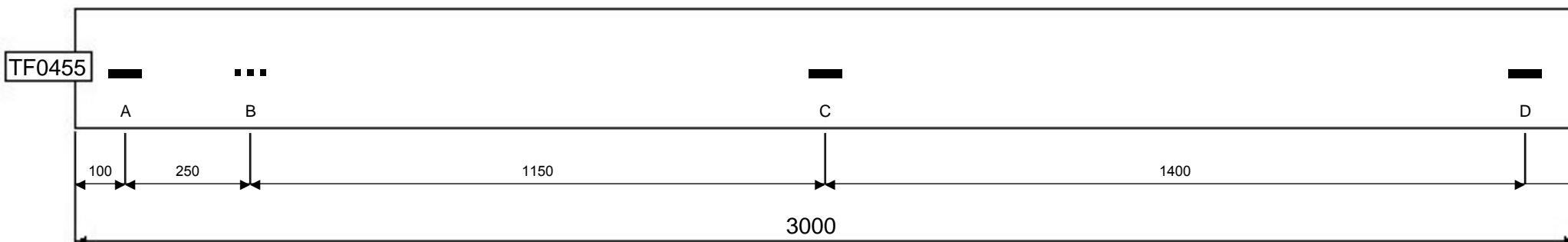


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0455

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	39,68	Cliente Client	OWEN OIL TOOLS	Ciclo Product	35081
Espesor [mm] Wall Thickness	4,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20298
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+15-0	0,512	0,445	0,445	25,00	24,00	0,440	0,444	0,62	Pablo Mazzeo	15/03/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+10-0	0,490	0,445	0,445	25,00	25,00	0,439	0,418	0,00	Pablo Mazzeo	15/03/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+10-0	0,490	0,445	0,445	25,00	24,00	0,433	0,426	0,62	Pablo Mazzeo	15/03/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+15-0	0,512	0,445	0,445	25,00	24,00	0,442	0,429	0,62	Pablo Mazzeo	15/03/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 15/03/2012
07:41:22 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006