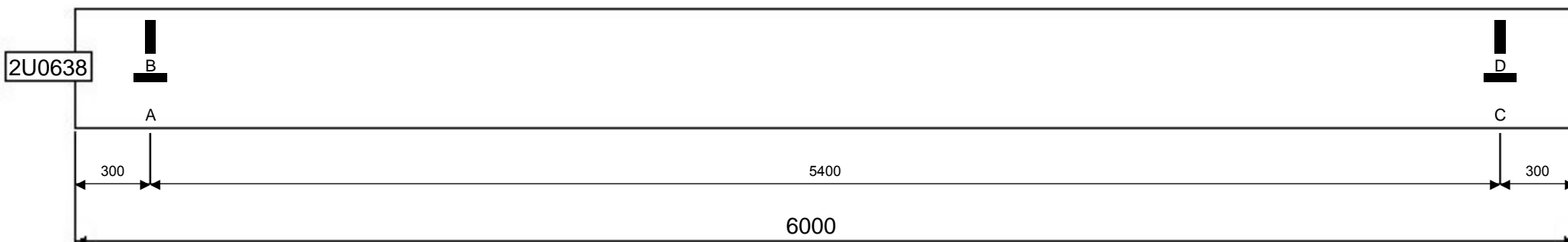


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0638

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Patron para Shell	Ciclo Product	81126
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3817.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	24,00	0,398	0,414	0,82	Pablo Mazzeo	19/09/14
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	24,10	0,411	0,423	0,82	Pablo Mazzeo	19/09/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	24,00	0,403	0,419	0,82	Pablo Mazzeo	19/09/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	24,10	0,409	0,420	0,82	Pablo Mazzeo	19/09/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 19/09/2014
12:55:44 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006