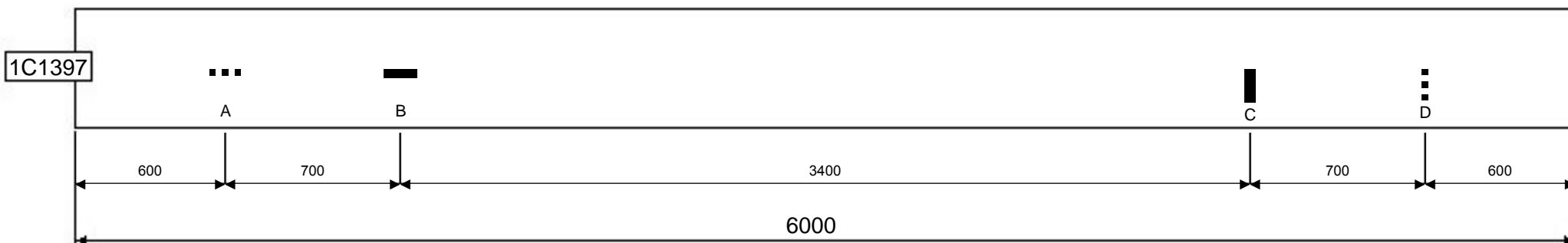


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1397**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	55,9	Cliente Client	Ciclo Product	21132	
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	47575
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	50,00	48,00	0,302	0,323	0,86	Sebastian Monteros	02/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	50,00	48,00	0,323	0,320	0,87	Sebastian Monteros	02/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	50,00	41,00	0,343	0,340	0,94	Sebastian Monteros	02/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	50,00	28,00	0,341	0,315	0,82	Sebastian Monteros	02/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	02/11/2006 01:24:48 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------