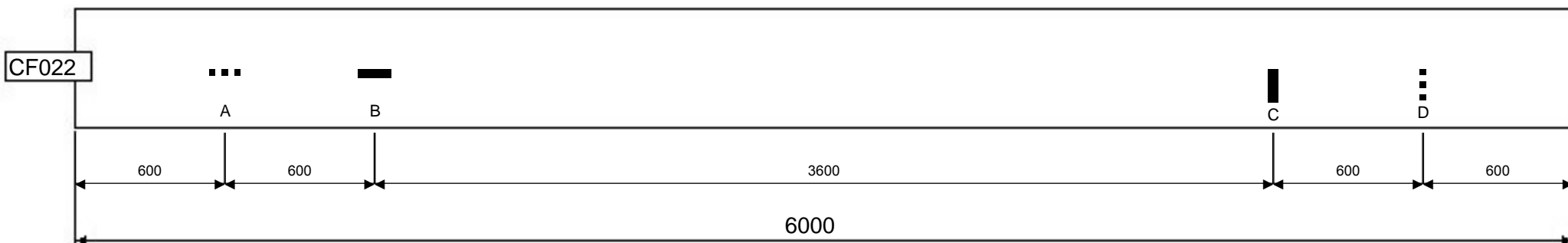


Tubo patrón número
Reference standard #

CF022

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	65322
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42519
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,593	0,439	0,516	50,00	49,50	0,570	0,450	0,84	Sebastian Monteros	22/02/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	47,00	0,590	0,560	0,83	Sebastian Monteros	22/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	49,00	0,370	0,350	0,82	Sebastian Monteros	22/02/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,593	0,439	0,516	50,00	49,20	0,300	0,340	0,84	Sebastian Monteros	22/02/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/02/2007
08:41:44 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006