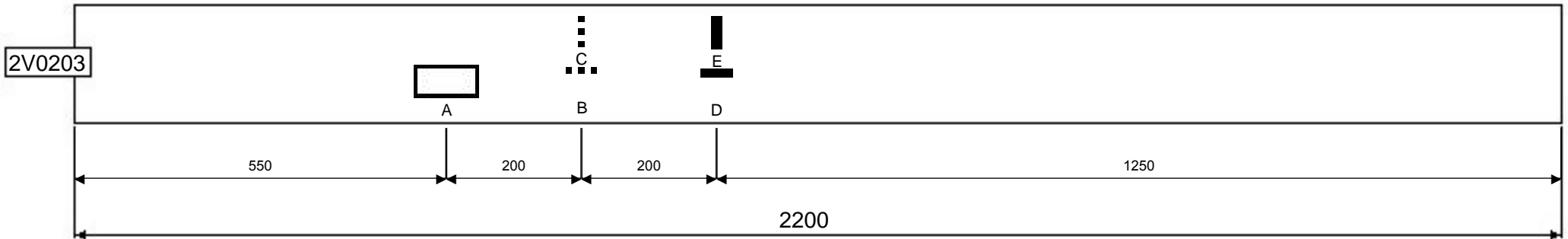


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0203

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ENQUEST HEATHER	Ciclo Product	61694
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50635
Trazabilidad Traceability	14			Expediente Manufacturing Order	5/5596.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	7,770	5,550	5,550	17,00	17,00	4,691	4,780	5,70	Agustin Torres	01/09/18
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,00	0,598	0,588	0,84	Agustin Torres	31/08/18
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	45,10	0,635	0,609	0,83	Agustin Torres	01/09/18
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,70	0,620	0,621	0,82	Carlos Aguilar	01/09/18
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	45,50	0,601	0,597	0,82	Carlos Aguilar	01/09/18

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0203****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ENQUEST HEATHER	Ciclo Product	61694
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50635
Trazabilidad Traceability	14			Expediente Manufacturing Order	5/5596.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES