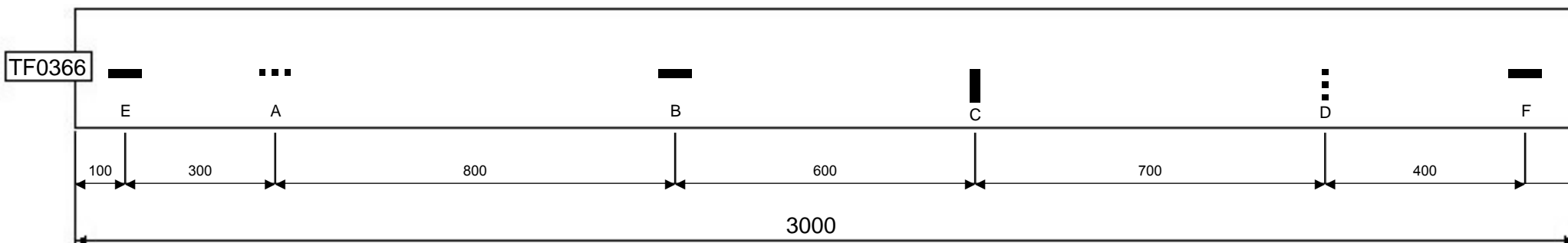


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0366**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	70,51	Cliente Client	AUXIM	Ciclo Product	33383
Espesor [mm] Wall Thickness	9,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35541
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	+5-0	0,516	0,492	0,492	25,00	24,60	0,491	0,491	0,56	Daniel Carcacha	15/12/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	+5-0	0,516	0,492	0,492	25,00	0,24	0,490	0,490	0,55	Daniel Carcacha	15/12/09
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+5-0	0,516	0,492	0,492	25,00	22,00	0,484	0,484	0,55	Daniel Carcacha	15/12/09
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	+5-0	0,516	0,492	0,492	25,00	23,40	0,489	0,490	0,57	Daniel Carcacha	15/12/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,565	0,418	0,492	25,00	24,00	0,488	0,491	0,55	Daniel Carcacha	15/12/09
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,565	0,418	0,492	25,00	24,00	0,491	0,487	0,54	Daniel Carcacha	15/12/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0366****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	70,51	Cliente Client	AUXIM	Ciclo Product	33383
Espesor [mm] Wall Thickness	9,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35541
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO