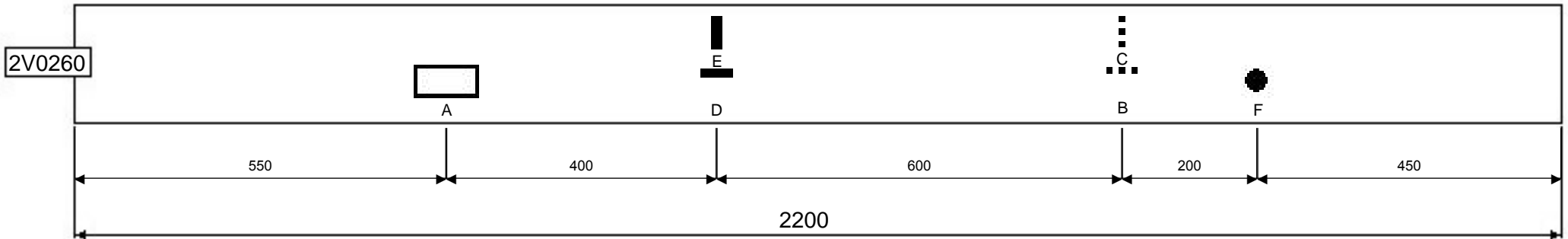


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0260**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	272,5	Cliente Client	ADNOC ONSHORE	Ciclo Product	2742
Espesor [mm] Wall Thickness	28,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62972
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9261.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	19,705	14,075	14,075	25,00	25,00	13,600	13,600	5,60	Carlos Aguilar	28/10/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,619	1,196	1,408	50,80	50,00	1,496	1,518	0,86	Agustin Torres	01/12/20
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,619	1,196	1,408	50,80	50,00	1,424	1,400	0,86	Agustin Torres	01/12/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,619	1,196	1,408	50,80	50,00	1,575	1,600	1,00	Carlos Aguilar	01/12/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,619	1,196	1,408	50,80	45,00	1,490	1,500	0,99	Carlos Aguilar	01/12/20
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+40-0	19,705	14,075	14,075	-	-	11,000	-	6,30	Agustin Torres	04/12/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V0260****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	272,5	Cliente Client	ADNOC ONSHORE	Ciclo Product	2742
Espesor [mm] Wall Thickness	28,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62972
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9261.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Comparador a cuchilla   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES