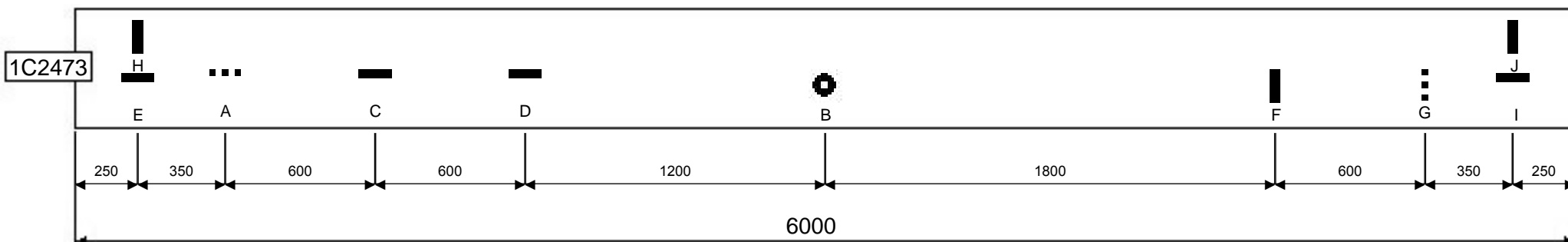


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2473**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	WILSON	Ciclo Product	61490
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26116
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5190202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,99	10	±15	1,553	1,148	1,350	48,00	48,00	1,534	1,516	0,99	Pablo Mazzeo	05/11/12
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	12/12/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	48,30	0,703	0,730	0,94	Dante Antunez	05/11/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,553	1,148	1,350	50,80	48,30	1,460	1,467	0,94	Dante Antunez	05/11/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	50,00	0,675	0,680	0,99	Default Default	18/10/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	42,60	0,684	0,662	0,94	Dante Antunez	05/11/12
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	37,00	0,726	0,744	0,94	Pablo Mazzeo	05/11/12
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	50,00	0,680	0,675	0,99	Default Default	18/10/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

18/10/2019  
09:35:26 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2473**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	WILSON	Ciclo Product	61490
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26116
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5190202

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	50,00	0,685	0,680	0,99	Default Default	18/10/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	50,00	0,680	0,685	0,99	Default Default	18/10/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	18/10/2019 09:35:26 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------