

CERTIFICADO PATRON DE CND

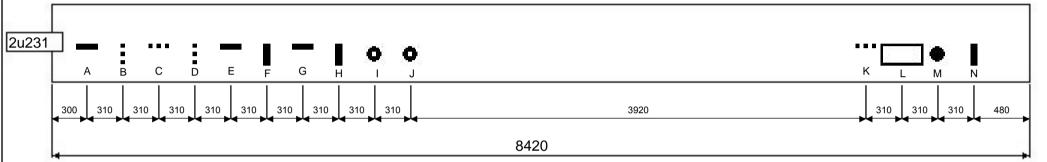
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2u231

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	169040					
Espesor [mm] Wall Thickness	10,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada _{Heat}	0					
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	8/2187					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	1,256	0,928	1,092	25,40	24,50	1,041	1,041	0,47	Sebastian Monteros	21/05/04
В	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,628	0,464	0,546	9,52	8,90	0,510	0,510	0,48	Sebastian Monteros	21/05/04
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,628	0,464	0,546	25,40	24,50	0,488	0,530	0,49	Sebastian Monteros	21/05/04
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	10	±15	1,256	0,928	1,092	9,52	9,50	1,190	0,000	0,49	Sebastian Monteros	21/05/04
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,628	0,464	0,546	25,40	24,50	0,498	0,533	0,43	Sebastian Monteros	21/05/04
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,628	0,464	0,546	9,52	8,50	0,571	0,000	0,46	Sebastian Monteros	21/05/04
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	1,256	0,928	1,092	25,40	24,50	1,045	1,038	0,44	Sebastian Monteros	21/05/04
Н	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	1,256	0,928	1,092	9,52	9,30	1,029	0,000	0,48	Sebastian Monteros	21/05/04

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT Fecha 21/05/2004 Hoja 1/2
Date 11:01:10 a.m.



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

2u231

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	169040						
Espesor [mm] Wall Thickness	10,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada _{Heat}	0						
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	8/2187						

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	1	-	-	1,50	Sebastian Monteros	21/05/04
J	Agujero Pasante Drilled hole	3,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	Sebastian Monteros	21/05/04
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±15	1,256	0,928	1,092	25,40	24,00	1,152	1,194	0,48	Sebastian Monteros	21/05/04
L	Chavetero Grove	12,70	10	±15	1,256	0,928	1,092	25,40	24,50	1,100	0,000	11,50	Sebastian Monteros	21/05/04
М	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	12,70	50	±15	6,279	4,641	5,460	-	-	5,400	-	12,20	Sebastian Monteros	21/05/04
N	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	1,256	0,928	1,092	25,40	22,50	1,011	1,006	0,45	Sebastian Monteros	21/05/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO