

Tubo patrón número

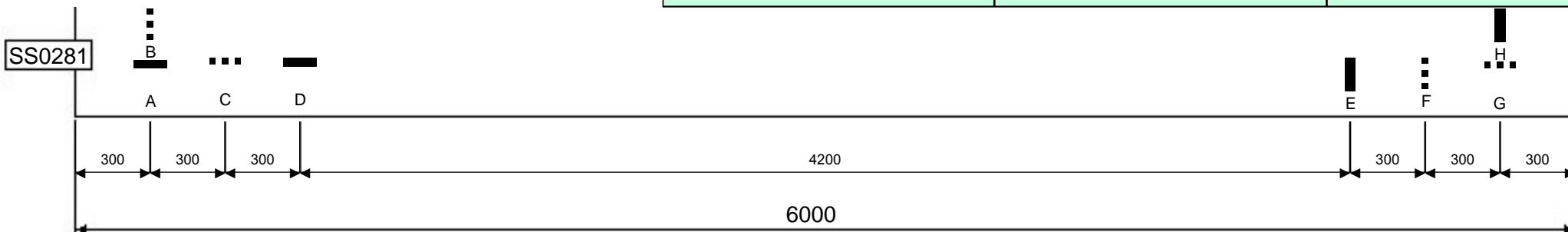
Reference standard #

SS0281

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	STATOIL QUALIFICATI ON EMI LIN1/2	Ciclo Product	81323
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62037
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5158001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,75	5	±15	0,662	0,489	0,576	38,10	38,00	0,642	0,634	0,57	Daniel Carcacha	08/04/14
B	Transversal Interno Transverse ID	0,75	5	±15	0,662	0,489	0,576	38,10	36,50	0,616	0,650	0,60	Daniel Carcacha	08/04/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,75	5	±15	0,662	0,489	0,576	38,10	38,00	0,502	0,527	0,60	Daniel Carcacha	08/04/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,75	5	±15	0,662	0,489	0,576	38,10	38,00	0,634	0,628	0,58	Daniel Carcacha	08/04/14
E	Transversal Externo Transverse OD	0,75	5	±15	0,662	0,489	0,576	38,10	38,00	0,628	0,640	0,56	Daniel Carcacha	08/04/14
F	Transversal Interno Transverse ID	0,75	5	±15	0,662	0,489	0,576	38,10	36,10	0,612	0,602	0,57	Daniel Carcacha	08/04/14
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,75	5	±15	0,662	0,489	0,576	38,10	36,00	0,632	0,645	0,57	Daniel Carcacha	08/04/14
H	Transversal Externo Transverse OD	0,75	5	±15	0,662	0,489	0,576	38,10	38,00	0,560	0,592	0,58	Daniel Carcacha	08/04/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/04/2014
11:53:12 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0281****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	STATOIL QUALIFICATI ON EMI LIN1/2	Ciclo Product	81323
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62037
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5158001

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES