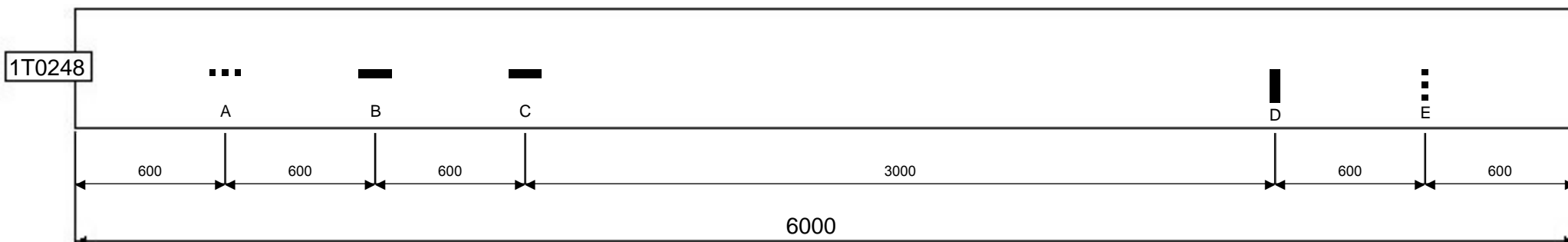


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0248

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	89373
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,40	0,325	0,330	0,82	Carlos Aguilar	05/08/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,10	0,324	0,330	0,82	Carlos Aguilar	05/08/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,10	0,510	0,527	0,83	Carlos Aguilar	05/08/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	36,10	0,312	0,331	0,83	Carlos Aguilar	05/08/19
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	25,10	0,340	0,344	0,94	Carlos Aguilar	05/08/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

05/08/2019
02:07:23 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006