

## CERTIFICADO PATRON DE CND

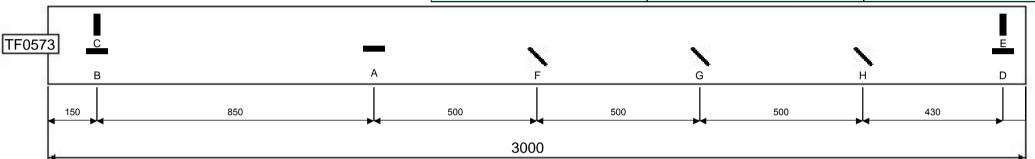
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate



TF0573





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	12	+15-10	0,345	0,270	0,300	15,00	15,00	0,320	0,321	0,29	Sebastian Monteros	05/07/16
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+15-10	0,230	0,180	0,200	15,00	15,00	0,220	0,197	0,30	Sebastian Monteros	05/07/16
С	Transversal Externo Transverse OD	0,30	8	+15-10	0,230	0,180	0,200	15,00	14,00	0,210	0,220	0,29	Sebastian Monteros	05/07/16
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+15-10	0,230	0,180	0,200	15,00	15,00	0,220	0,198	0,30	Sebastian Monteros	05/07/16
Е	Transversal Externo Transverse OD	0,30	8	+15-10	0,230	0,180	0,200	15,00	14,00	0,189	0,190	0,28	Sebastian Monteros	05/07/16
F	Oblicuo Izquierdo Externo	0,30	8	+15-10	0,230	0,180	0,200	15,00	15,00	0,207	0,205	0,30	Agustin Torres	06/07/16
G	Oblicuo Izquierdo Externo	0,30	8	+15-10	0,230	0,180	0,200	15,00	15,00	0,219	0,217	0,30	Agustin Torres	06/07/16
Н	Oblicuo Izquierdo Externo	0,30	8	+15-10	0,230	0,180	0,200	15,00	15,00	0,220	0,219	0,30	Agustin Torres	06/07/16

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 06/07/2016 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	Prueba Airbag Oblicuos	Ciclo Product	35335				
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	99999				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	99999				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES