

Tubo patrón número

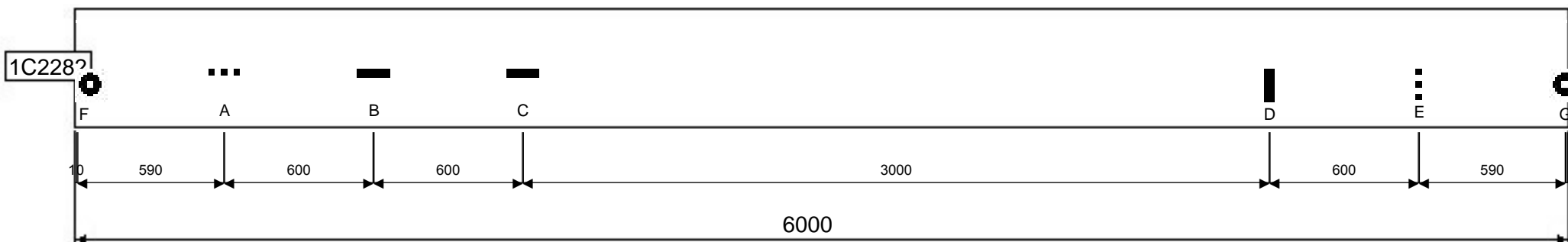
Reference standard #

**1C2282**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	60998
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49692
Trazabilidad Traceability	4046			Expediente Manufacturing Order	5343803



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,91	10	±15	0,989	0,731	0,860	48,00	48,00	0,966	0,978	0,91	Pablo Mazzeo	08/11/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,00	48,00	0,451	0,472	0,86	Pablo Mazzeo	08/11/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	50,00	48,00	0,955	0,948	0,91	Pablo Mazzeo	08/11/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,00	41,00	0,449	0,453	0,87	Pablo Mazzeo	08/11/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,00	34,00	0,442	0,457	0,86	Pablo Mazzeo	08/11/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	25/06/12
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	25/06/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

25/06/2012  
10:26:09 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2282****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	60998
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49692
Trazabilidad Traceability	4046			Expediente Manufacturing Order	5343803

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**