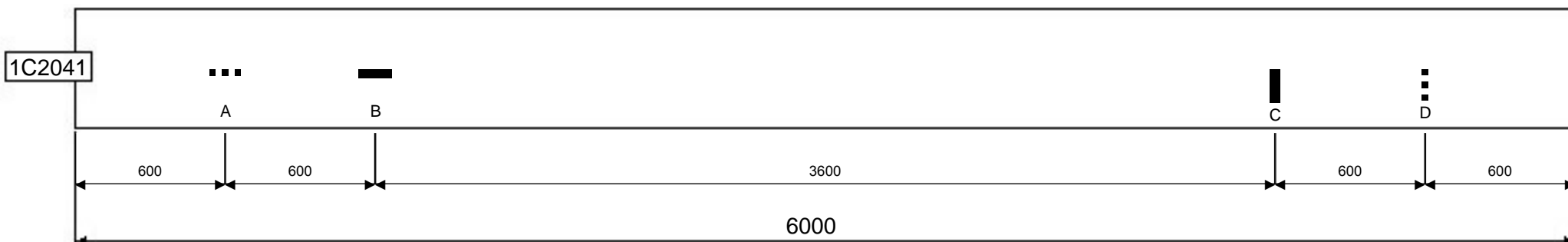


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2041

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	van leeuwen can	Ciclo Product	84810
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40612
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5423211



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,80	48,10	0,619	0,510	0,95	Dante Antunez	26/07/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,261	0,307	50,80	48,20	0,339	0,347	0,95	Dante Antunez	26/07/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,354	0,261	0,307	50,80	41,50	0,343	0,346	0,94	Dante Antunez	26/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,80	29,60	0,624	0,625	0,93	Dante Antunez	26/07/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	26/07/2010 10:57:31 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------