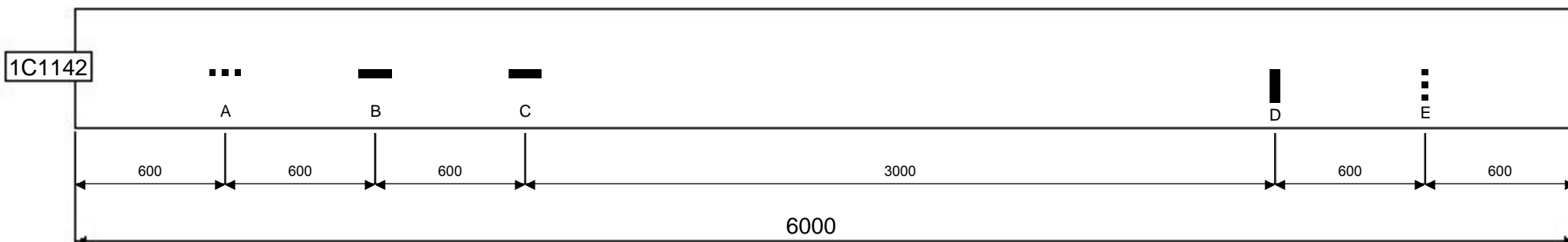


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1142

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117	Cliente Client	Ciclo Product	20359	
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	4354
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	48,00	0,732	0,729	0,94	Sebastian Monteros	20/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	48,00	0,846	0,876	0,93	Sebastian Monteros	20/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	48,00	0,420	0,370	0,92	Sebastian Monteros	20/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	40,00	0,414	0,394	0,85	Sebastian Monteros	20/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	42,00	0,450	0,427	0,93	Sebastian Monteros	20/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES