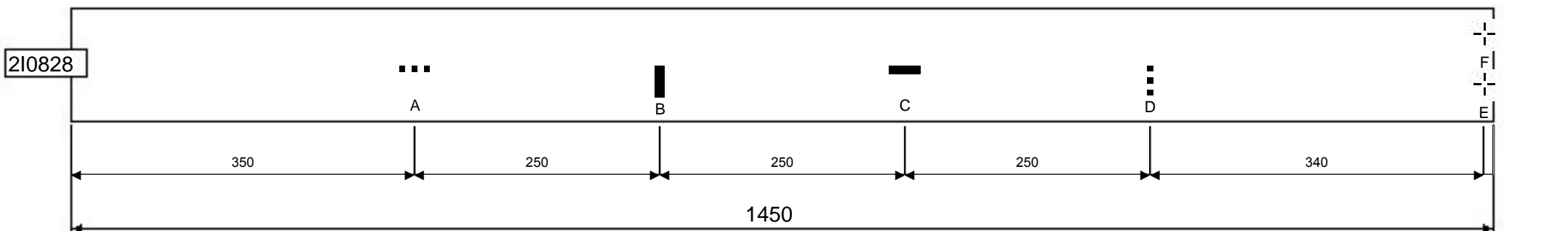


Tubo patrón número
Reference standard #

210828

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|----------------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 88,9 | Cliente Client | MRC MIDFIEL | Ciclo Product | 84775 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 7,62 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 40570 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5/3951.19 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam Width / Diam | Espesor Remanente [mm] Thickness | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|--|---|-------------------------------------|--------------------------------|--|---|---|--|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------------------------|---|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,95 | 10 | ±15 | 0,876 | 0,648 | 0,762 | 45,60 | 45,60 | 0,839 | 0,862 | 0,95 | - | Dante Antunez | 14/07/10 |
| B | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,876 | 0,648 | 0,762 | 50,80 | 43,40 | 0,829 | 0,845 | 0,94 | - | Dante Antunez | 14/07/10 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,438 | 0,324 | 0,381 | 50,80 | 47,50 | 0,402 | 0,390 | 0,95 | - | Dante Antunez | 14/07/10 |
| D | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,876 | 0,648 | 0,762 | 50,80 | 40,00 | 0,812 | 0,847 | 0,94 | - | Dante Antunez | 14/07/10 |
| E | Punto de Espesor Wall thickness point | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 7,31 | Dante Antunez | 14/07/10 |
| F | Punto de Espesor Wall thickness point | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 7,87 | Dante Antunez | 14/07/10 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210828****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|----------------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 88,9 | Cliente Client | MRC MIDFIEL | Ciclo Product | 84775 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 7,62 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 40570 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5/3951.19 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**