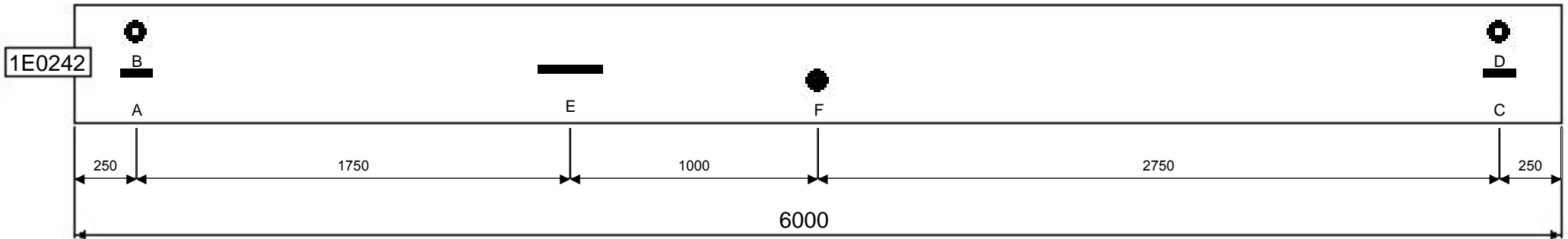


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0242

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	PROVEMET S.A	Ciclo Product	51360
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70989
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5704704



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,86	10	±15	1,005	0,743	0,874	48,30	48,30	0,850	0,860	0,86	Daniel Carcacha	14/09/15
B	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	14/09/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,86	10	±15	1,005	0,743	0,874	48,30	48,30	0,885	0,880	0,86	Daniel Carcacha	14/09/15
D	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	14/09/15
E	Long. de ecualización	-	10	±15	1,005	0,743	0,874	143,00	143,00	0,910	0,986	-	Dante Antunez	29/09/15
F	Circular de ecualización Externo	0,83	10	±15	1,005	0,743	0,874	-	-	0,980	0,980	0,83	Daniel Carcacha	29/09/15

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0242**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	PROVEMET S.A	Ciclo Product	51360
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70989
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5704704

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES