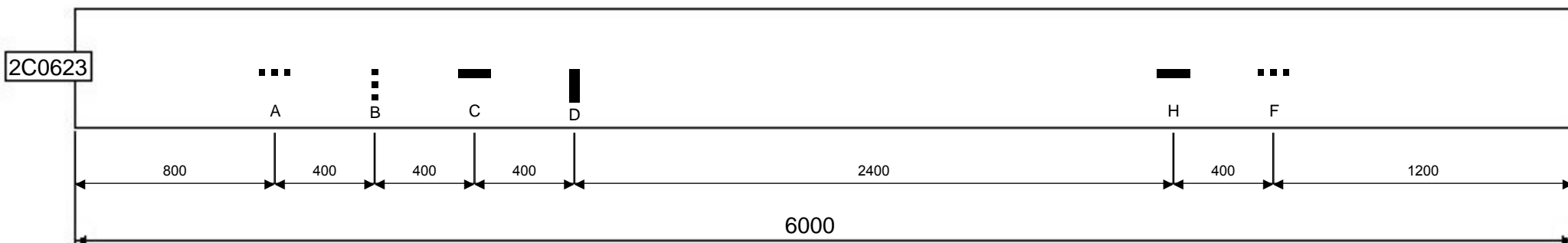


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0623**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	IPS	Ciclo Product	62080
Espesor [mm] Wall Thickness	8,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	57113
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,80	48,00	0,429	0,443	0,83	Pablo Mazzeo	11/06/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,80	40,70	0,431	0,468	0,96	Dante Antunez	11/06/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	48,30	0,470	0,468	0,92	Dante Antunez	11/06/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,80	42,00	0,464	0,471	0,83	Dante Antunez	11/06/13
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,943	0,697	0,820	50,80	48,00	0,926	0,941	0,84	Dante Antunez	11/06/13
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,943	0,697	0,820	50,80	48,70	0,941	0,932	0,97	Dante Antunez	11/06/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0623****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	IPS	Ciclo Product	62080
Espesor [mm] Wall Thickness	8,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	57113
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**