

CERTIFICADO PATRON DE CND

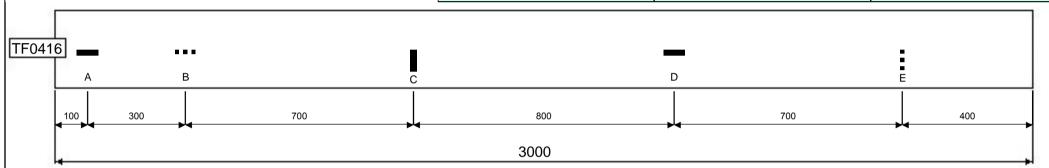
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

TF0416

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	79,38	Cliente Client	Tube Supply	Ciclo Product	34964				
Espesor [mm] Wall Thickness	8,69	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	43687				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,369	0,435	50,80	47,60	0,464	0,468	0,94	Agustin Torres	22/03/11
1 8	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±10	0,478	0,391	0,435	50,80	48,00	0,475	0,473	0,93	Agustin Torres	22/03/11
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,478	0,391	0,435	50,80	44,80	0,465	0,472	0,94	Agustin Torres	22/03/11
1 1)	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,478	0,391	0,435	50,80	47,40	0,436	0,438	0,93	Agustin Torres	22/03/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±10	0,478	0,391	0,435	50,80	34,00	0,423	0,418	0,92	Agustin Torres	22/03/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

22/03/2011 Fecha Hoja TAND-001-05 Documento OT-PMANT 1/2 11:13:54 a.m. 17/04/2006 Vigencia