

CERTIFICADO PATRON DE CND

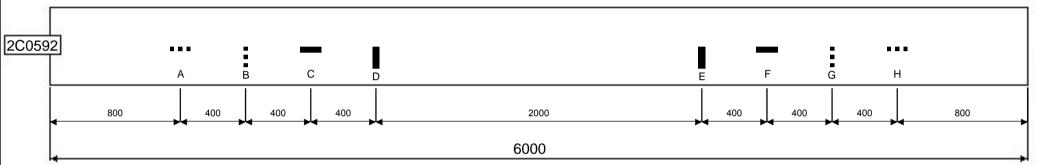
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0592

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	168,3	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	57726				
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	50991				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7958-06				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	48,00	0,374	0,365	0,80	Agustin Torres	11/08/12
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	39,80	0,408	0,390	0,82	Agustin Torres	11/08/12
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	47,00	0,401	0,397	0,97	Default Default	21/09/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	43,80	0,345	0,347	0,85	Agustin Torres	11/08/12
Е	Transversal Externo Transverse OD	50,00	10	±15	0,818	0,604	0,711	50,00	43,90	0,813	0,815	0,85	Agustin Torres	11/08/12
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,818	0,604	0,711	50,00	47,20	0,806	0,797	0,83	Agustin Torres	11/08/12
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,818	0,604	0,711	50,00	40,00	0,662	0,635	0,84	Agustin Torres	11/08/12
Н	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,818	0,604	0,711	50,00	48,40	0,774	0,772	0,84	Agustin Torres	11/08/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 21/09/2012 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2C0592

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	57726			
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	50991			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7958-06			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES