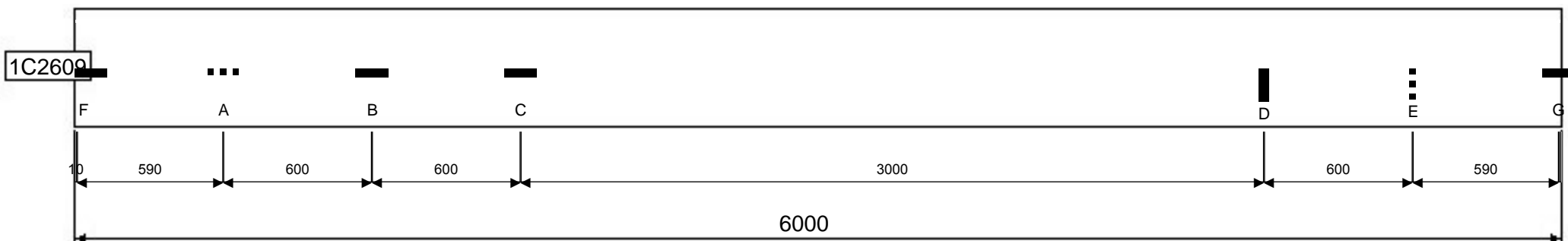


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2609

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,8	Cliente Client	METALMECA NICA S	Ciclo Product	22150
Espesor [mm] Wall Thickness	6,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36340
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5388501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	8	±15	0,616	0,456	0,536	48,00	48,00	0,574	0,583	0,85	Dante Antunez	25/08/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,80	50,00	0,378	0,381	0,92	Daniel Carcacha	25/08/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,771	0,570	0,670	50,80	49,00	0,730	0,732	0,92	Daniel Carcacha	25/08/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,80	25,00	0,380	0,379	0,89	Daniel Carcacha	25/08/14
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,80	24,00	0,356	0,371	0,85	Dante Antunez	25/08/14
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	25,40	25,00	0,330	0,335	0,99	Default Default	02/10/14
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	25,40	25,00	0,335	0,340	0,99	Default Default	02/10/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/10/2014
11:10:25 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2609****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,8	Cliente Client	METALMECA NICA S	Ciclo Product	22150
Espesor [mm] Wall Thickness	6,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36340
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5388501

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**