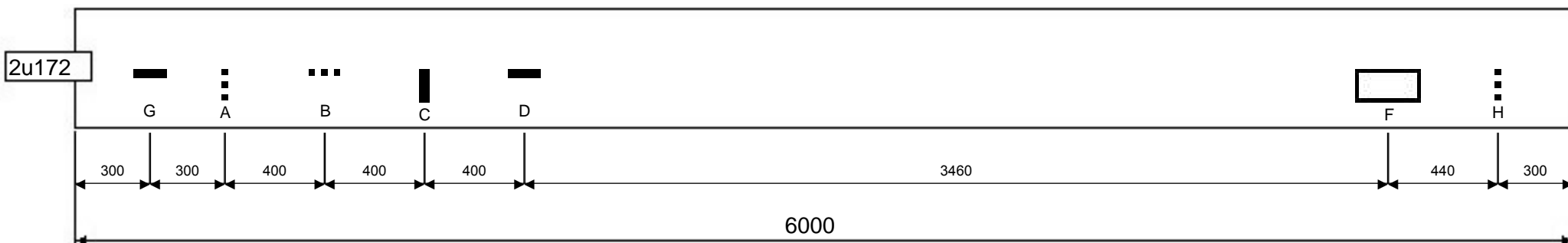


Tubo patrón número
Reference standard #

2u172

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|----------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 219,1 | Cliente Client | BHP ARGELIA | Ciclo Product | 72500 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 5,6 | Tratamiento Termico Heat Treatment | | Colada Heat | 88124 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,348 | 0,257 | 0,302 | 50,80 | 0,00 | 0,000 | 0,000 | 0,00 | Sebastian Monteros | 28/06/04 |
| B | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,348 | 0,257 | 0,302 | 50,80 | 0,00 | 0,000 | 0,000 | 0,00 | Sebastian Monteros | 28/06/04 |
| C | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,348 | 0,257 | 0,302 | 50,80 | 0,00 | 0,000 | 0,000 | 0,00 | Sebastian Monteros | 28/06/04 |
| D | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,348 | 0,257 | 0,302 | 50,80 | 0,00 | 0,000 | 0,000 | 0,95 | Sebastian Monteros | 28/06/04 |
| F | Chavetero Grove | 6,00 | 50 | ±15 | 3,220 | 2,380 | 2,800 | 15,00 | 15,00 | 3,000 | 3,000 | 6,00 | Sebastian Monteros | 28/06/04 |
| G | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,348 | 0,257 | 0,302 | 50,80 | 0,00 | 0,000 | 0,000 | 0,95 | Sebastian Monteros | 28/06/04 |
| H | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,348 | 0,257 | 0,302 | 50,80 | 0,00 | 0,000 | 0,000 | 0,93 | Sebastian Monteros | 28/06/04 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/06/2004
10:51:45 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2u172

Datos del Producto
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|----------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 219,1 | Cliente Client | BHP ARGELIA | Ciclo Product | 72500 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 5,6 | Tratamiento Termico Heat Treatment | | Colada Heat | 88124 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES