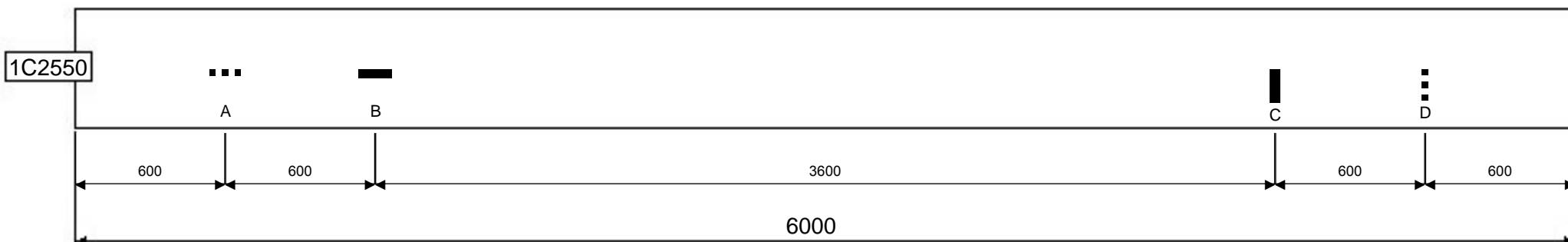


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2550

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	80404
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31478
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8775202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,003	0,742	0,873	50,80	48,00	0,961	0,899	0,95	Dante Antunez	17/10/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,80	47,60	0,736	0,749	0,86	Dante Antunez	17/10/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,80	38,00	0,795	0,781	0,87	Dante Antunez	17/10/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,80	45,00	0,758	0,748	0,96	Dante Antunez	17/10/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	17/10/2013 12:40:23 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------