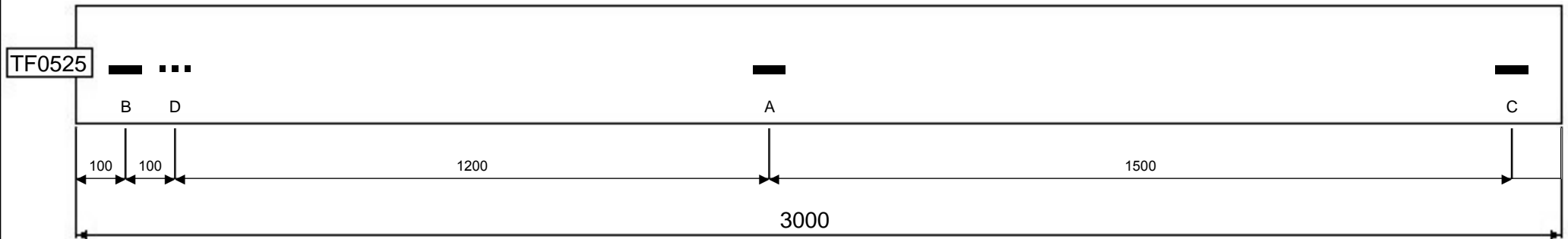


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0525

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	46,7	Cliente Client	Tecpetrol	Ciclo Product	27358
Espesor [mm] Wall Thickness	11,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	1234
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	11	+0,5-0	1,203	1,197	1,197	25,00	24,00	1,196	1,197	0,50	Pablo Mazzeo	18/09/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	11	+0,5-0	1,203	1,197	1,197	25,00	24,00	1,197	1,197	0,50	Pablo Mazzeo	18/09/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	11	+0,5-0	1,203	1,197	1,197	25,00	24,00	1,197	1,197	0,60	Pablo Mazzeo	18/09/14
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	11	+1-0	1,209	1,197	1,197	25,00	25,00	1,197	1,197	0,60	Daniel Carcacha	22/09/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	22/09/2014 12:17:23 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------