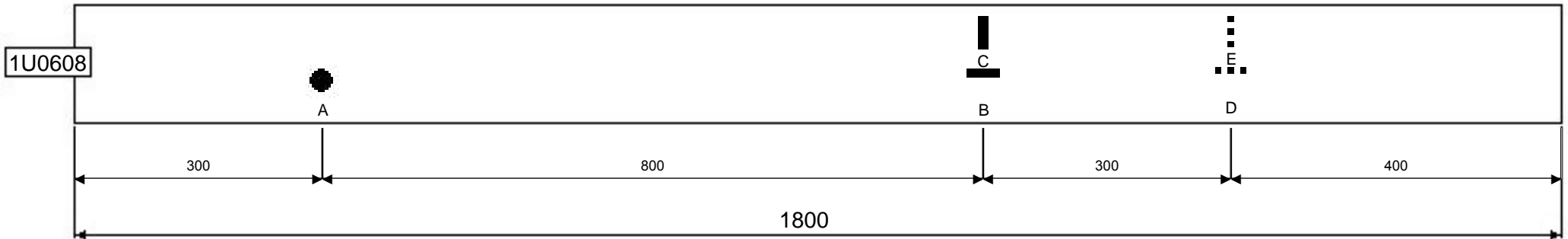


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0608

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	12492
Espesor [mm] Wall Thickness	22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50278
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8578.83



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	12,650	9,350	11,000	-	-	9,700	-	6,30	Pablo Mazzeo	18/10/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,265	0,935	1,100	37,00	37,00	1,203	1,220	0,87	Agustin Torres	08/02/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,265	0,935	1,100	36,00	36,00	1,045	1,022	0,90	Agustin Torres	08/02/13
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,265	0,935	1,100	37,00	37,00	1,263	1,246	0,87	Agustin Torres	08/02/13
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,265	0,935	1,100	34,00	34,00	1,134	1,178	0,88	Agustin Torres	09/02/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0608****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	12492
Espesor [mm] Wall Thickness	22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50278
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8578.83

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**