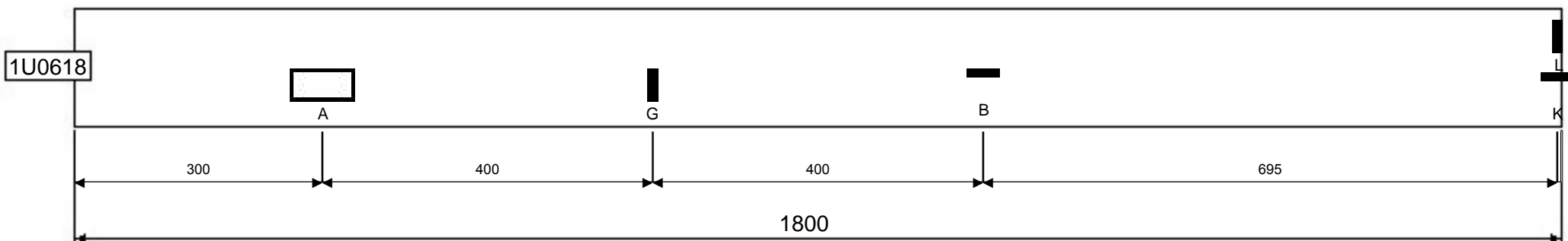


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0618

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	130	Cliente Client	ENI PAKISTAN	Ciclo Product	3792
Espesor [mm] Wall Thickness	19,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27037
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0862303



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	8,00	50	±15	11,126	8,224	9,675	25,00	24,00	9,900	9,900	7,30	Pablo Mazzeo	22/01/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,113	0,822	0,968	38,00	38,00	1,020	1,012	0,84	Agustin Torres	13/01/14
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,113	0,822	0,968	25,40	25,40	1,039	1,043	0,86	Agustin Torres	16/01/20
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,113	0,822	0,968	25,40	24,80	0,986	1,037	0,88	Agustin Torres	16/01/20
L	Transversal Externo Transverse OD	25,40	5	±15	1,113	0,822	0,968	25,40	25,40	1,085	1,103	0,88	Agustin Torres	16/01/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES