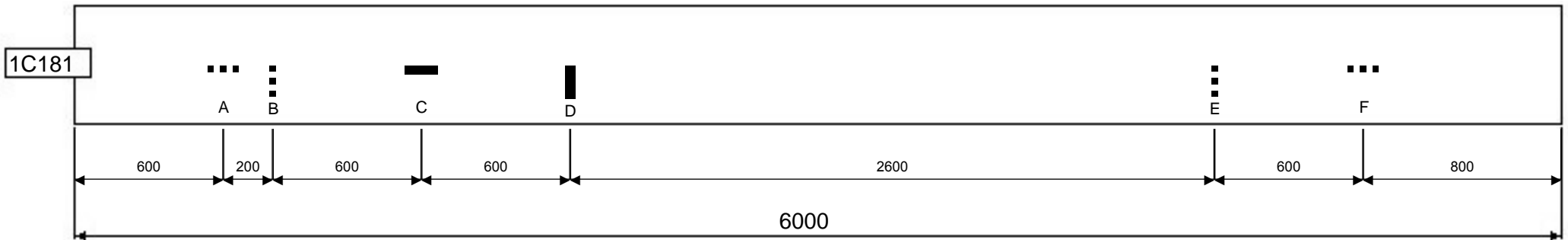


Tubo patrón número
Reference standard #

1C181

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	18165
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,00	38,00	0,350	0,362	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,00	38,00	0,351	0,354	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,00	38,00	0,358	0,354	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,00	38,00	0,360	0,359	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,021	0,754	0,888	38,00	38,00	0,885	0,889	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,021	0,754	0,888	38,00	38,00	0,886	0,888	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

13/11/2006
09:06:41 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006