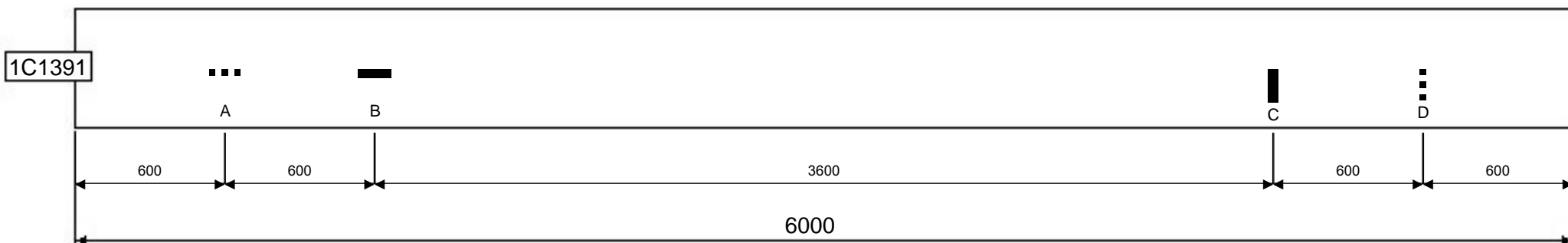


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1391**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	Ciclo Product	21135	
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	46595
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,366	0,271	0,319	50,00	49,00	0,349	0,362	0,82	Sebastian Monteros	02/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,366	0,271	0,319	50,00	48,00	0,356	0,361	0,93	Sebastian Monteros	02/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,366	0,271	0,319	50,00	37,00	0,346	0,358	0,93	Sebastian Monteros	02/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,366	0,271	0,319	50,00	12,00	0,330	0,364	0,97	Sebastian Monteros	02/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

02/11/2006  
11:31:11 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006