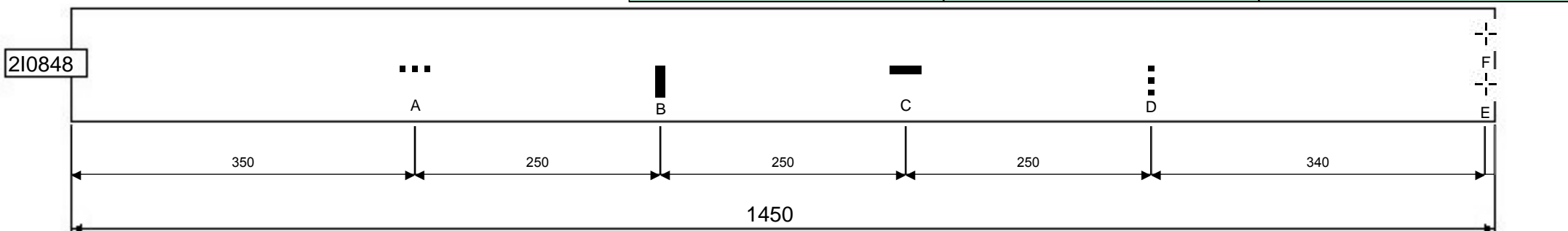


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210848**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	VAN LEEUWEN CANADA	Ciclo Product	84946
Espesor [mm] Wall Thickness	5,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42537
Trazabilidad Traceability	38			Expediente Manufacturing Order	5/5528.09



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,593	0,439	0,516	50,80	48,00	0,574	0,561	0,93	-	Pablo Mazzeo	22/10/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,593	0,439	0,516	50,80	36,00	0,544	0,552	0,93	-	Pablo Mazzeo	22/10/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,593	0,439	0,516	50,80	48,00	0,539	0,546	0,93	-	Pablo Mazzeo	22/10/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,593	0,439	0,516	50,80	31,00	0,564	0,575	0,94	-	Pablo Mazzeo	22/10/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,08	Pablo Mazzeo	22/10/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,29	Pablo Mazzeo	22/10/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210848****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	VAN LEEUVEN CANADA	Ciclo Product	84946
Espesor [mm] Wall Thickness	5,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42537
Trazabilidad Traceability	38			Expediente Manufacturing Order	5/5528.09

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**