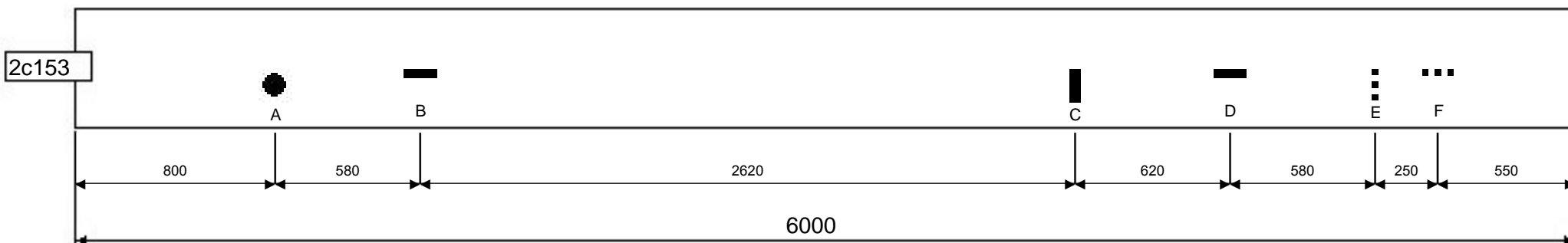


Tubo patrón número
Reference standard #

2c153

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	5,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	2,990	2,210	2,600	-	-	2,800	-	6,00	Sebastian Monteros	01/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,299	0,221	0,260	38,10	38,00	0,337	0,340	0,99	Sebastian Monteros	01/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,598	0,442	0,520	38,10	37,50	0,540	0,505	0,99	Sebastian Monteros	01/09/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,598	0,442	0,520	38,10	37,00	0,550	0,500	0,99	Sebastian Monteros	01/09/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	0,748	0,553	0,650	38,10	37,50	0,640	0,632	0,99	Sebastian Monteros	01/09/04
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,748	0,553	0,650	38,10	36,90	0,639	0,642	0,99	Sebastian Monteros	01/09/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

01/09/2004
12:05:10 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006