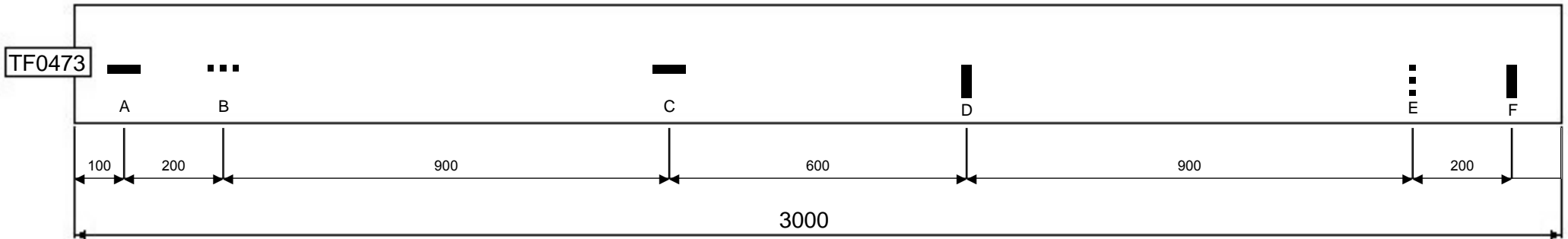


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0473**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	31,8	Cliente Client	TOYOTA	Ciclo Product	33426
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55555
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	13	±15	0,288	0,213	0,250	25,40	24,50	0,275	0,270	0,50	Agustin Torres	15/12/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	13	+10-0	0,275	0,250	0,250	25,40	25,00	0,233	0,228	0,50	Agustin Torres	15/12/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	13	+10-0	0,275	0,250	0,250	25,40	24,50	0,250	0,249	0,50	Agustin Torres	15/12/12
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	13	+10-0	0,275	0,250	0,250	25,40	20,00	0,237	0,247	0,50	Agustin Torres	15/12/12
E	Transversal Interno Transverse ID	0,50	13	+10-0	0,275	0,250	0,250	25,40	15,00	0,250	0,250	0,50	Agustin Torres	17/12/12
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	13	±15	0,288	0,213	0,250	25,40	20,00	0,280	0,274	0,50	Agustin Torres	15/12/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0473****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	31,8	Cliente Client	TOYOTA	Ciclo Product	33426
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55555
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO