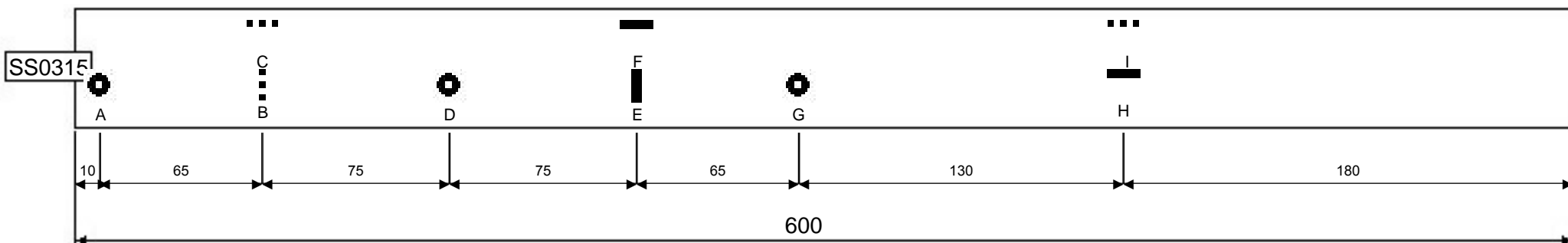


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0315

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	C.E. AUT LIN1 - TT	Ciclo Product	80296
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	11/08/16
B	Transversal Interno Transverse ID	0,30	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,00	0,480	0,468	0,21	Agustin Torres	09/08/16
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,40	0,473	0,477	0,30	Agustin Torres	09/08/16
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	11/08/16
E	Transversal Externo Transverse OD	0,30	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	24,40	0,498	0,488	0,30	Carlos Aguilar	24/08/16
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,10	0,484	0,498	0,30	Carlos Aguilar	24/08/16
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	11/08/16
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	1,057	0,781	0,919	25,40	25,10	1,003	1,053	0,30	Carlos Aguilar	24/08/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # SS0315	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter		127		Cliente Client		C.E. AUT LIN1 - TT		Ciclo Product		80296			
	Espesor [mm] Wall Thickness		9,19		Tratamiento Termico Heat Treatment		SI		Colada Heat		0			
	Trazabilidad Traceability		0						Expediente Manufacturing Order					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	±15	1,057	0,781	0,919	25,40	25,40	1,049	1,055	0,30	Agustin Torres	09/08/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		24/08/2016 01:32:10 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--