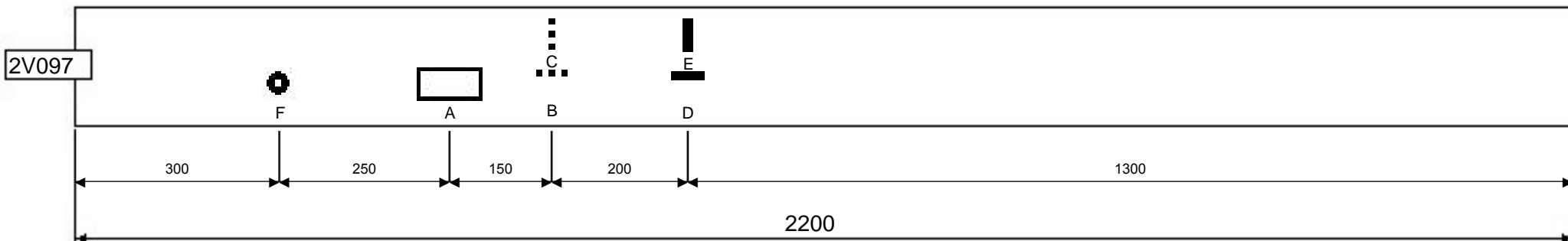


Tubo patrón número
Reference standard #

2V097

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Hess	Ciclo Product	61236
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88236
Trazabilidad Traceability	120			Expediente Manufacturing Order	5/6029-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	10,523	9,150	9,150	17,00	16,80	8,900	8,900	5,70	Daniel Carcacha	11/05/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	48,10	0,943	0,940	0,95	Dante Antunez	11/05/12
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	41,60	0,904	0,935	0,94	Dante Antunez	11/05/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	48,60	0,950	0,954	0,95	Dante Antunez	11/05/12
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	43,00	0,919	0,948	0,92	Dante Antunez	11/05/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	11/05/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V097****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Hess	Ciclo Product	61236
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88236
Trazabilidad Traceability	120			Expediente Manufacturing Order	5/6029-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**