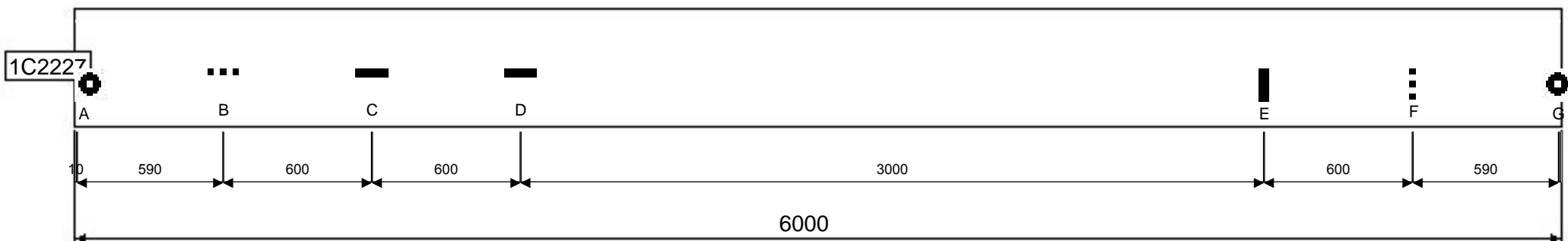


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2227

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	50635
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48180
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8684352



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	15/08/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	48,00	0,650	0,644	0,82	Agustin Torres	15/08/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,302	0,308	0,81	Agustin Torres	15/08/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	48,00	0,642	0,647	0,82	Agustin Torres	15/08/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	43,30	0,334	0,338	0,82	Agustin Torres	15/08/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	41,00	0,659	0,662	0,83	Agustin Torres	15/08/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	15/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

1C2227**Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	50635
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48180
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8684352

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES