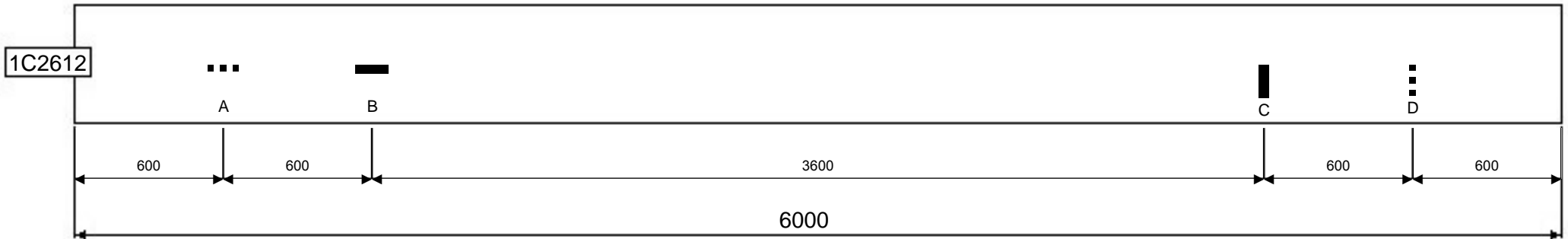


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2612**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,73	Cliente Client	SCHLUMBERGER TC	Ciclo Product	17583
Espesor [mm] Wall Thickness	8,26	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34810
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8793201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,950	0,702	0,826	50,00	50,00	0,938	0,945	0,98	Daniel Carcacha	27/08/14
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,475	0,351	0,413	25,40	25,00	0,441	0,450	0,86	Daniel Carcacha	27/08/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,475	0,351	0,413	25,40	25,00	0,447	0,449	0,87	Daniel Carcacha	27/08/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,950	0,702	0,826	50,00	25,00	0,941	0,945	0,99	Daniel Carcacha	27/08/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	27/08/2014 11:59:45 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------