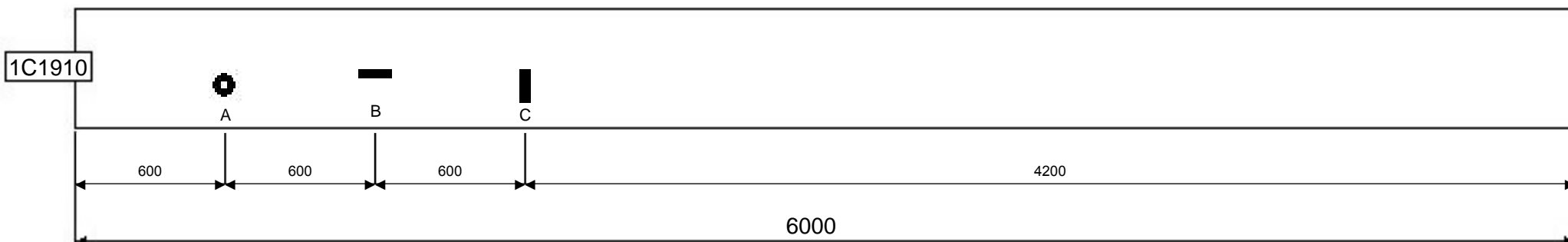


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1910

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	60180
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35253
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0834102



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	08/09/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	49,40	0,318	0,319	0,85	Dante Antunez	08/09/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	35,20	0,290	0,320	0,84	Dante Antunez	08/09/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/09/2009
11:08:32 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006