

Tubo patrón número

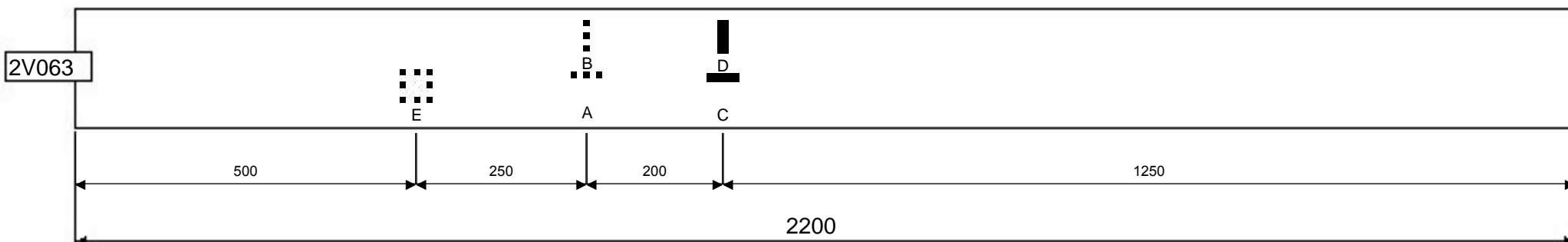
Reference standard #

**2V063**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	68281
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76929
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6487-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	48,00	0,364	0,371	0,83	Pablo Mazzeo	29/12/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	39,00	0,352	0,368	0,83	Pablo Mazzeo	29/12/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	48,00	0,363	0,369	0,83	Pablo Mazzeo	29/12/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	41,00	0,373	0,367	0,83	Pablo Mazzeo	29/12/10
E	Reduccion de espesor interno	25,00	13	±0	0,873	0,873	0,873	50,00	46,00	-	-	22,00	Dante Antunez	30/12/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V063****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	68281
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76929
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6487-01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES