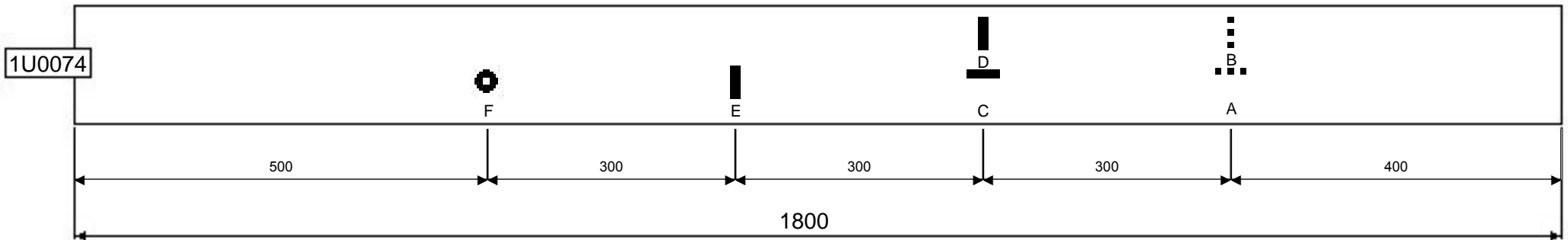


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0074**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	27837
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	40331
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,013	1,488	1,750	50,00	46,00	1,988	2,004	0,99	Sebastian Monteros	26/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,013	1,488	1,750	50,00	40,00	1,171	1,064	0,92	Sebastian Monteros	26/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,013	1,488	1,750	50,00	49,00	0,556	0,568	0,86	Sebastian Monteros	26/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	2,013	1,488	1,750	50,00	47,00	1,939	1,904	0,89	Sebastian Monteros	26/12/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	48,00	0,963	0,936	0,89	Sebastian Monteros	26/12/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	26/12/06

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0074****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	27837
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	40331
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**