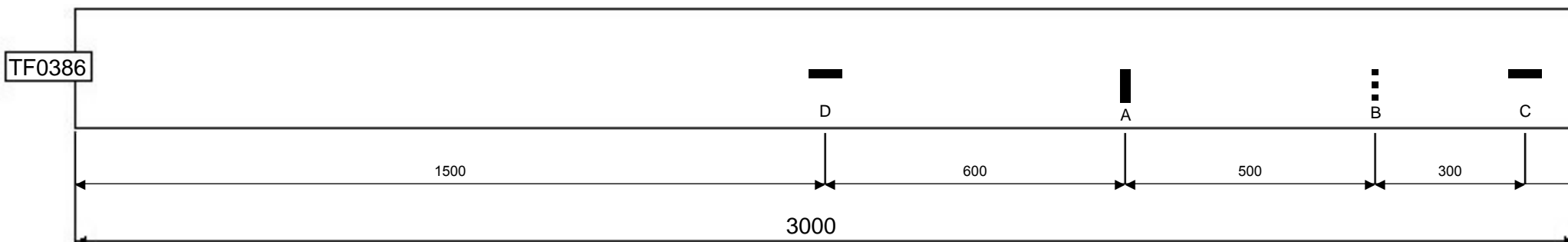


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0386

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	49,48	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	33387
Espesor [mm] Wall Thickness	5,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	37922
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	0,94	10	±15	0,661	0,489	0,575	48,00	24,00	0,287	0,287	0,60	Daniel Carcacha	10/06/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,382	0,282	0,332	50,00	24,00	0,287	0,287	0,60	Daniel Carcacha	10/06/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,382	0,282	0,332	50,00	24,00	0,330	0,329	0,60	Daniel Carcacha	10/06/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,661	0,489	0,575	25,40	24,00	0,287	0,287	0,60	Daniel Carcacha	10/06/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date 10/06/2010
01:27:15 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006