

CERTIFICADO PATRON DE CND

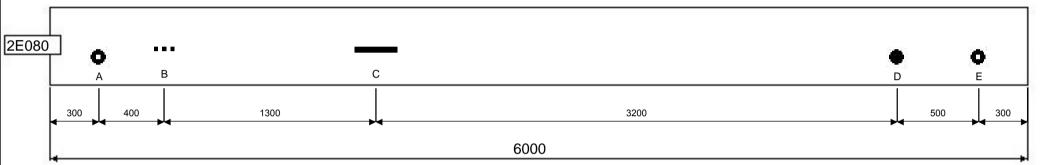
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2E080

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	139,7	Cliente Client	ECU+ P. pipe	Ciclo Product	82073				
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	77621				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0818-06				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance		Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	10/10/16
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,515	1,120	1,318	50,80	50,20	1,359	1,342	0,92	Agustin Torres	10/10/16
С	Long. de ecualización	-	10	±15	1,212	0,896	1,054	150,00	150,00	1,171	1,167	-	Carlos Aguilar	08/10/16
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	-	-	1,160	1,136	0,88	Carlos Aguilar	08/10/16
	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	10/10/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	ECU+ P. pipe	Ciclo Product	82073			
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	77621			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0818-06			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES