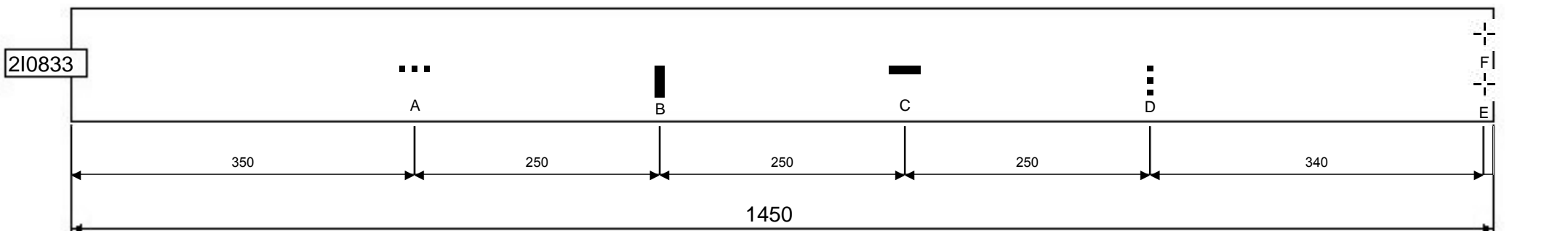


Tubo patrón número
Reference standard #

210833

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|---------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 127 | Cliente Client | Trefila | Ciclo Product | 27210 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 17,5 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 40613 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 0/8343.75 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Espesor Remanente [mm] Thickness | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|--|---|-------------------------------------|--------------------------------|--|---|---|--|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|---|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 5 | ±15 | 1,006 | 0,744 | 0,875 | 25,40 | 24,00 | 0,928 | 0,941 | 0,87 | - | Daniel Carcacha | 28/07/10 |
| B | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 1,006 | 0,744 | 0,875 | 25,40 | 24,00 | 0,978 | 0,958 | 0,91 | - | Daniel Carcacha | 28/07/10 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 3 | ±15 | 0,584 | 0,431 | 0,508 | 25,40 | 24,40 | 0,574 | 0,569 | 0,89 | - | Daniel Carcacha | 28/07/10 |
| D | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 1,006 | 0,744 | 0,875 | 25,40 | 24,00 | 0,958 | 0,998 | 0,92 | - | Daniel Carcacha | 28/07/10 |
| E | Punto de Espesor Wall thickness point | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 17,15 | Sebastian Monteros | 28/07/10 |
| F | Punto de Espesor Wall thickness point | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 18,47 | Sebastian Monteros | 28/07/10 |

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210833****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|---------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 127 | Cliente Client | Trefila | Ciclo Product | 27210 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 17,5 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 40613 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 0/8343.75 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**