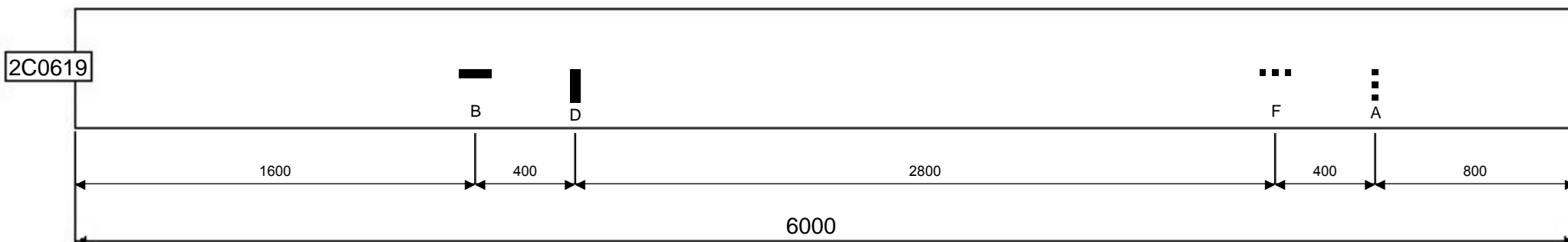


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0619**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Conoco	Ciclo Product	61782
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	56443
Trazabilidad Traceability	626			Expediente Manufacturing Order	5453302



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,00	40,50	0,950	0,972	0,96	Dante Antunez	07/05/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	48,00	0,497	0,499	0,93	Dante Antunez	07/05/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	42,00	0,496	0,498	0,93	Dante Antunez	07/05/13
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,80	48,60	0,997	0,988	0,95	Dante Antunez	07/05/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	07/05/2013 08:19:46 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------