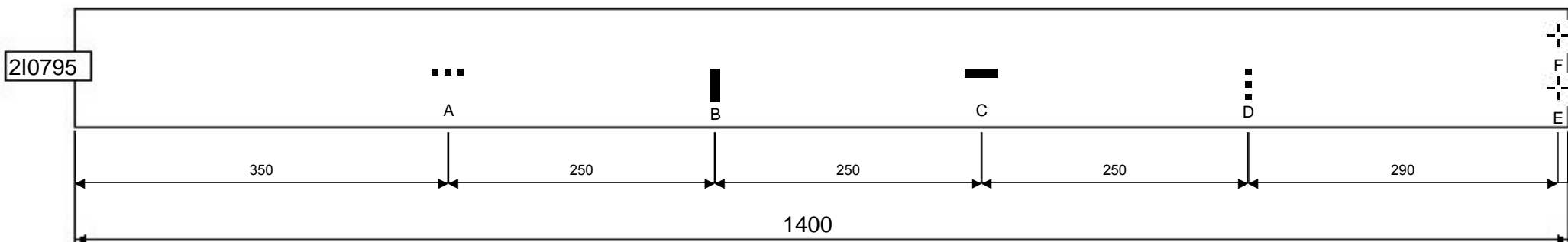


Tubo patrón número
Reference standard #

210795

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60	Cliente Client	berkine	Ciclo Product	60167
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36587
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1867.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,303	50,80	48,00	0,345	0,343	0,85	-	Daniel Carcacha	02/12/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,303	50,80	31,00	0,313	0,311	0,82	-	Daniel Carcacha	03/12/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,303	50,80	48,30	0,334	0,332	0,83	-	Daniel Carcacha	03/12/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,303	50,80	19,30	0,340	0,345	0,85	-	Daniel Carcacha	03/12/09
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,46	Daniel Carcacha	03/12/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,74	Daniel Carcacha	03/12/09

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210795****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60	Cliente Client	berkine	Ciclo Product	60167
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36587
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1867.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES