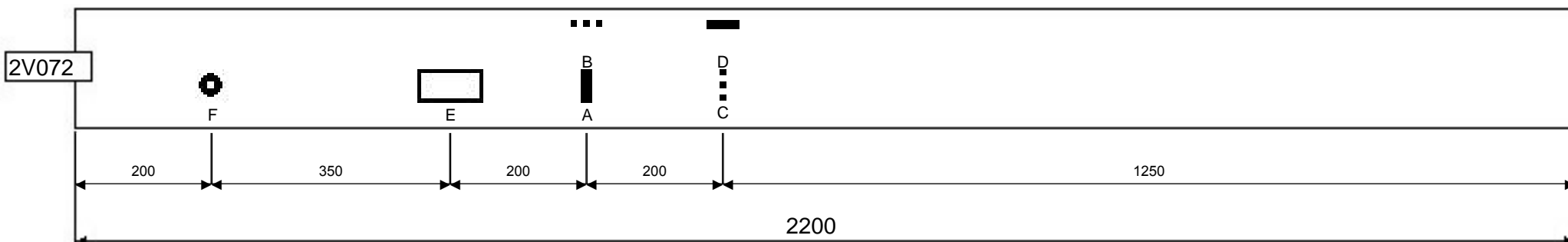


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V072**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	NOBLE	Ciclo Product	50289
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79114
Trazabilidad Traceability	56			Expediente Manufacturing Order	5794503



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	38,10	35,60	0,628	0,625	0,93	Daniel Carcacha	12/04/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	38,10	37,20	0,602	0,612	0,92	Daniel Carcacha	12/04/11
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	38,10	34,60	0,618	0,598	0,91	Daniel Carcacha	12/04/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	38,10	36,80	0,624	0,627	0,94	Daniel Carcacha	12/04/11
E	Chavetero Grove	6,00	50	+60-0	8,800	5,500	5,500	17,00	15,20	3,500	3,300	5,80	Daniel Carcacha	12/04/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	12/04/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V072****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	NOBLE	Ciclo Product	50289
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79114
Trazabilidad Traceability	56			Expediente Manufacturing Order	5794503

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**