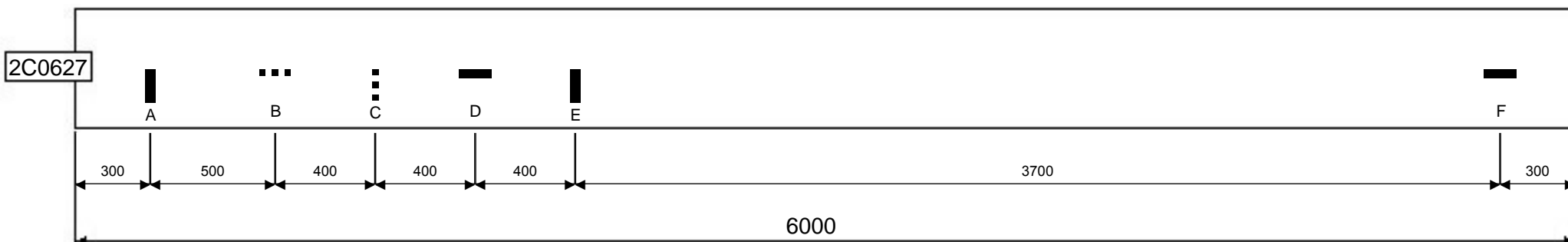


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0627

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	61680
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	57289
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5484802



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	42,00	0,689	0,697	0,92	Pablo Mazzeo	26/06/13
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	48,00	0,709	0,689	0,94	Dante Antunez	27/06/13
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	40,00	0,572	0,576	0,95	Dante Antunez	27/06/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	48,00	0,677	0,685	0,92	Pablo Mazzeo	26/06/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	42,00	0,686	0,698	0,92	Pablo Mazzeo	26/06/13
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	48,00	0,671	0,684	0,91	Pablo Mazzeo	26/06/13

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0627****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	61680
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	57289
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5484802

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**