

Tubo patrón número

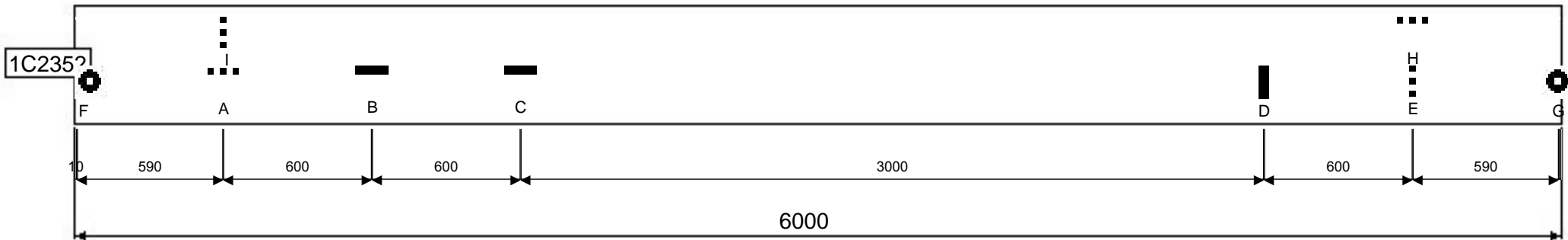
Reference standard #

1C2352

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	S.P.CAMPAN A	Ciclo Product	80405
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21806
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8710407



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	50,00	50,00	0,856	0,875	0,89	Daniel Carcacha	17/03/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,00	48,00	0,411	0,409	0,93	Pablo Mazzeo	16/03/12
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	50,00	48,00	0,812	0,821	0,96	Pablo Mazzeo	16/03/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,00	44,90	0,349	0,411	0,93	Pablo Mazzeo	16/03/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,00	40,00	0,439	0,440	0,89	Daniel Carcacha	17/03/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Pablo Mazzeo	16/03/12
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Pablo Mazzeo	16/03/12
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,80	48,00	0,394	0,407	0,92	Agustin Torres	20/04/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2352****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	S.P.CAMPAN A	Ciclo Product	80405
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21806
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8710407

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	50,80	40,00	0,845	0,849	0,84	Agustin Torres	09/08/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES