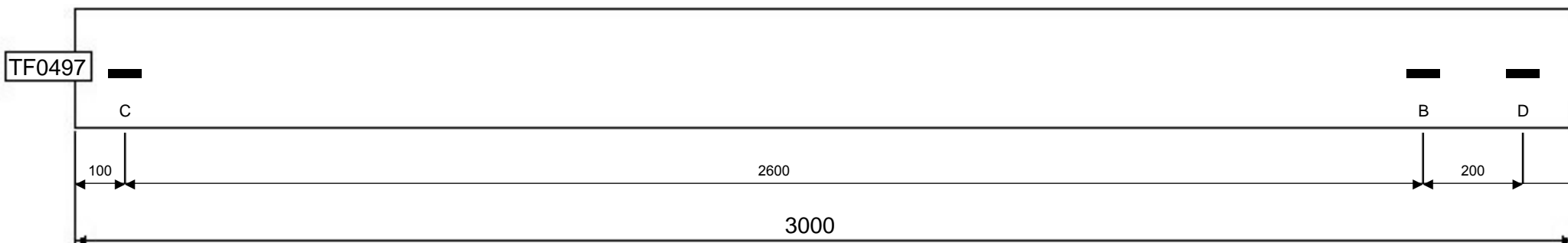


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0497

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51	Cliente Client	Metalmecanica	Ciclo Product	33294
Espesor [mm] Wall Thickness	15,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24633
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	8	±0,1	1,164	1,161	1,163	25,00	25,00	1,162	1,162	0,60	Agustin Torres	22/02/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	1,783	1,318	1,550	25,40	25,00	1,439	1,457	0,60	Agustin Torres	22/02/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	1,783	1,318	1,550	25,40	25,00	1,586	1,580	0,60	Agustin Torres	22/02/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/02/2014
12:06:31 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006