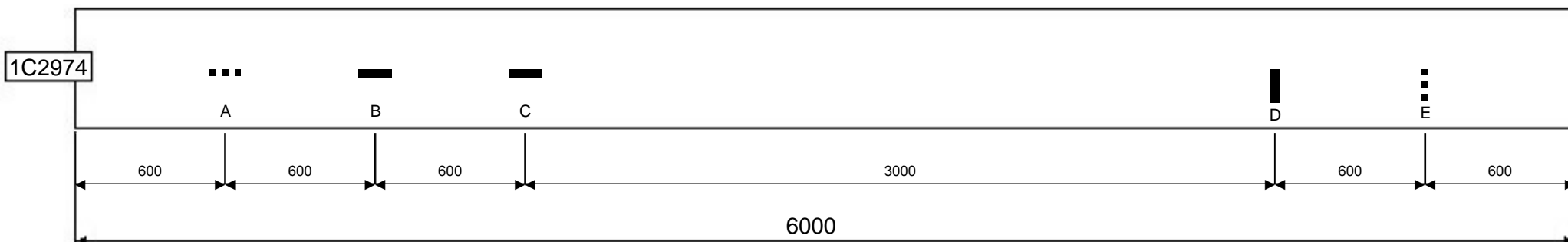


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2974**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	CARDALDA S.A.	Ciclo Product	15790
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25733
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5752701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	50,00	0,890	0,907	0,87	Agustin Torres	25/06/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	50,00	1,059	1,061	0,88	Agustin Torres	25/06/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,366	1,009	1,188	50,00	50,00	1,289	1,302	0,90	Agustin Torres	25/06/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	43,00	1,023	1,047	0,87	Agustin Torres	25/06/19
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	25,10	1,004	1,023	0,87	Agustin Torres	25/06/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 25/06/2019  
02:28:13 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006