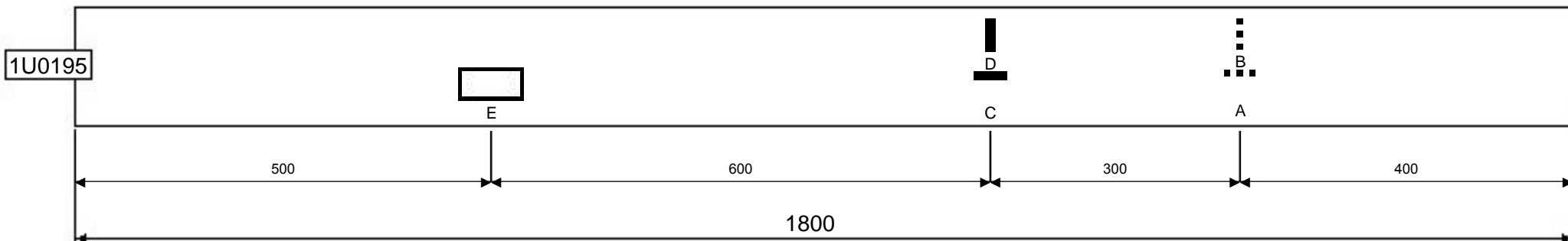


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0195**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CONOCO UK	Ciclo Product	85356
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	21141
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	48,10	0,530	0,556	0,85	Sebastian Monteros	22/02/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	31,50	0,607	0,516	0,88	Sebastian Monteros	22/02/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	45,07	0,598	0,597	0,99	Sebastian Monteros	22/02/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	35,30	0,605	0,624	0,83	Sebastian Monteros	22/02/07
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	6,383	4,718	5,550	16,00	15,20	5,739	5,739	5,61	Sebastian Monteros	22/02/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

22/02/2007  
08:28:14 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006