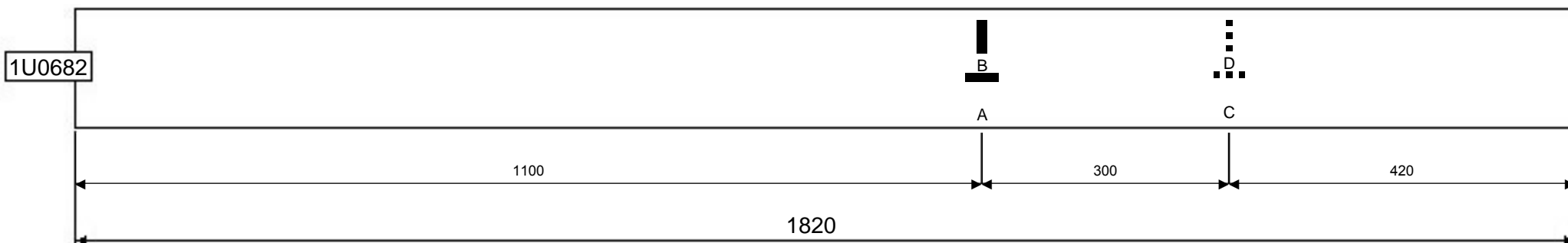


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0682**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	MCI	Ciclo Product	14113
Espesor [mm] Wall Thickness	17	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33406
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5289303



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,955	1,445	1,700	25,40	24,50	1,574	1,568	0,94	Dante Antunez	04/07/14
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	1,760	1,301	1,530	23,50	23,50	1,397	1,397	0,94	Dante Antunez	04/07/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,955	1,445	1,700	25,40	23,50	1,716	1,723	0,94	Dante Antunez	04/07/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,955	1,445	1,700	25,40	22,50	1,741	1,733	0,94	Dante Antunez	04/07/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES