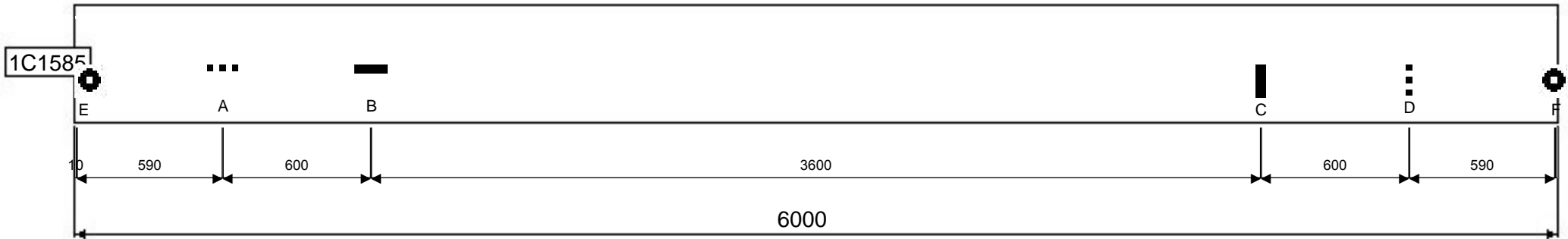


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1585

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,5	Cliente Client	Siderca	Ciclo Product	87224
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21908
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5364001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	8	±15	0,350	0,259	0,304	46,90	46,90	0,274	0,318	0,82	Dante Antunez	08/05/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,359	0,265	0,312	50,80	48,70	0,328	0,331	0,87	Dante Antunez	08/05/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,350	0,259	0,304	50,80	34,40	0,340	0,333	0,83	Dante Antunez	08/05/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,350	0,259	0,304	50,80	21,00	0,344	0,341	0,86	Dante Antunez	08/05/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	02/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	02/08/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1585****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,5	Cliente Client	Siderca	Ciclo Product	87224
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21908
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5364001

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**