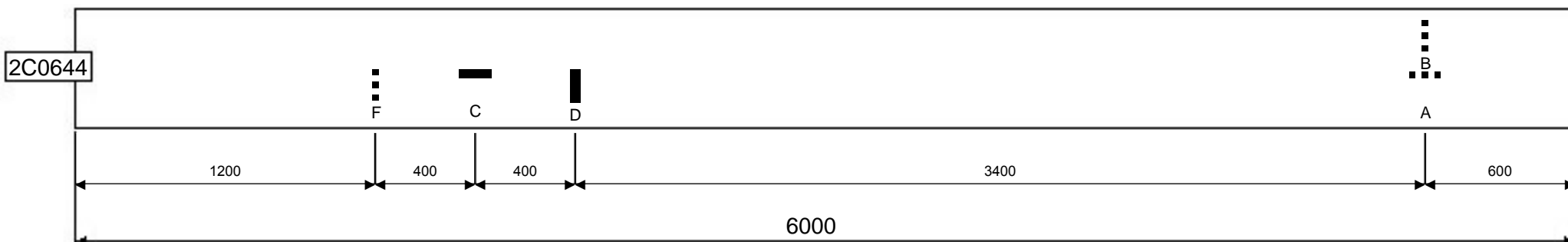


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0644

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	80618
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32434
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7593.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,92	10	±15	1,324	0,978	1,151	48,00	48,00	1,311	1,301	0,92	Pablo Mazzeo	09/12/13
B	Transversal Interno Transverse ID	0,92	10	±15	1,324	0,978	1,151	50,80	42,00	1,298	1,318	0,92	Pablo Mazzeo	09/12/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	47,70	0,633	0,606	0,85	Dante Antunez	09/12/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	44,00	0,647	0,658	0,83	Dante Antunez	09/12/13
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,80	46,50	0,636	0,658	0,86	Default Default	27/04/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/04/2018
04:12:21 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006