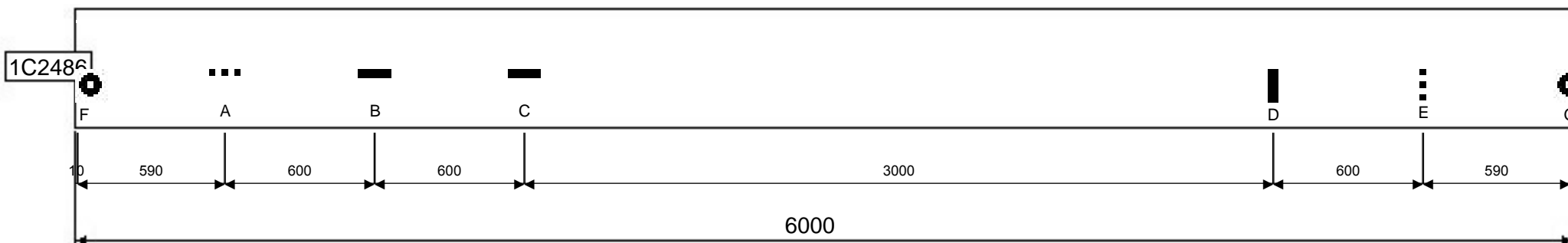


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2486

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GLOBAL PIPE	Ciclo Product	53986
Espesor [mm] Wall Thickness	5,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27211
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5357104



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,92	10	±15	0,584	0,432	0,508	48,00	48,00	0,523	0,544	0,92	Pablo Mazzeo	11/01/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,312	0,290	0,92	Agustin Torres	11/01/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,584	0,432	0,508	50,80	48,00	0,544	0,522	0,90	Agustin Torres	11/01/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	30,00	0,301	0,287	0,92	Agustin Torres	11/01/13
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	20,50	0,309	0,317	0,90	Pablo Mazzeo	11/01/13
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	01/03/13
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	01/03/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2486****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GLOBAL PIPE	Ciclo Product	53986
Espesor [mm] Wall Thickness	5,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27211
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5357104

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES