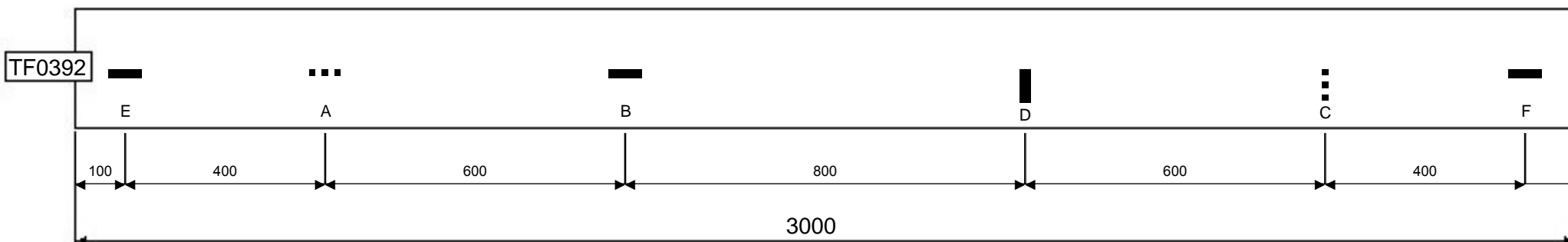


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0392

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	75,2	Cliente Client	GKN	Ciclo Product	33420
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38916
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/9961-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	+5-0	0,373	0,355	0,355	25,00	24,00	0,350	0,348	0,60	Daniel Carcacha	05/06/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	+5-0	0,373	0,355	0,355	25,00	24,00	0,349	0,351	0,60	Daniel Carcacha	05/06/10
C	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	+5-0	0,373	0,355	0,355	25,00	24,00	0,341	0,340	0,60	Daniel Carcacha	05/06/10
D	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+5-0	0,373	0,355	0,355	25,00	24,00	0,350	0,351	0,60	Daniel Carcacha	05/06/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,408	0,302	0,355	25,00	25,00	0,360	0,372	0,60	Daniel Carcacha	05/06/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,408	0,302	0,355	25,00	24,00	0,381	0,380	0,60	Daniel Carcacha	05/06/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0392**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	75,2	Cliente Client	GKN	Ciclo Product	33420
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38916
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/9961-02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO