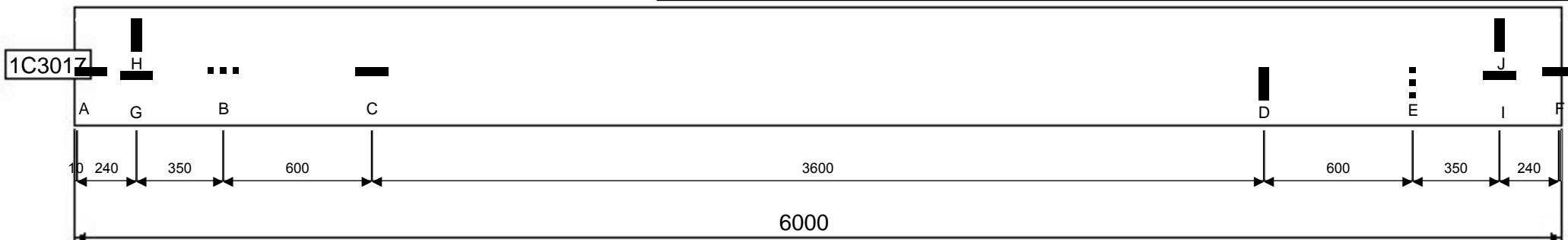


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3017

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PAN AMERICAN EN	Ciclo Product	62015
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24432
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5049101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,82	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	50,00	0,814	0,835	0,82	Carlos Aguilar	16/09/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	50,00	0,862	0,874	0,83	Agustin Torres	17/09/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	50,00	0,823	0,812	0,83	Carlos Aguilar	16/09/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	42,20	0,797	0,842	0,83	Agustin Torres	17/09/19
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	34,50	0,653	0,734	0,83	Agustin Torres	17/09/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	50,00	0,843	0,847	0,83	Agustin Torres	17/09/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,80	50,00	0,750	0,760	0,99	Default Default	21/10/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,80	50,00	0,755	0,760	0,99	Default Default	21/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #		Datos del Producto Product Information											
1C3017		Diametro [mm] Diameter		88,9		Cliente Client		PAN AMERICAN EN		Ciclo Product		62015	
		Espesor [mm] Wall Thickness		7,6		Tratamiento Termico Heat Treatment		NO		Colada Heat		24432	
		Trazabilidad Traceability		0						Expediente Manufacturing Order		5049101	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,80	50,00	0,755	0,765	0,99	Default Default	21/10/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,80	50,00	0,760	0,750	0,99	Default Default	21/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		21/10/2019 03:28:50 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--