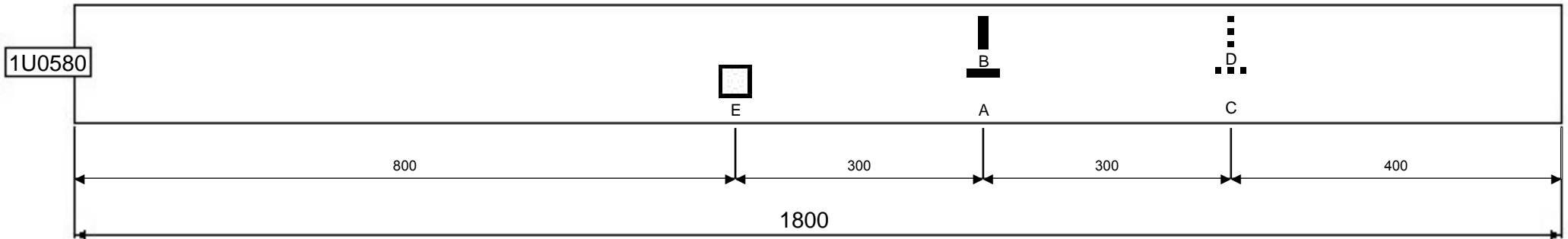


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0580**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BOQUERON S.A	Ciclo Product	88294
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22681
Trazabilidad Traceability	1649			Expediente Manufacturing Order	5680403



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	38,00	37,40	0,377	0,357	0,91	Agustin Torres	19/05/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	38,00	37,00	0,379	0,388	0,91	Agustin Torres	19/05/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	38,00	37,00	0,387	0,369	0,84	Daniel Carcacha	19/05/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	38,00	30,00	0,362	0,369	0,84	Daniel Carcacha	19/05/12
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,688	0,688	0,688	25,40	24,00	-	-	24,00	Agustin Torres	19/05/12

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0580****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BOQUERON S.A	Ciclo Product	88294
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22681
Trazabilidad Traceability	1649			Expediente Manufacturing Order	5680403

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES