

Tubo patrón número
Reference standard #

2U114

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-----------------------------------|----------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 177,8 | Cliente Client | Ciclo Product | 23399 | |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 4,9 | Tratamiento Termico Heat Treatment | No | Colada Heat | 65828 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | Expediente Manufacturing Order | | |

2U114

6000

6000

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|--------------------------------------|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Transversal Interno Transverse ID | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Sebastian Monteros | 21/11/06 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/11/2006
02:13:21 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006