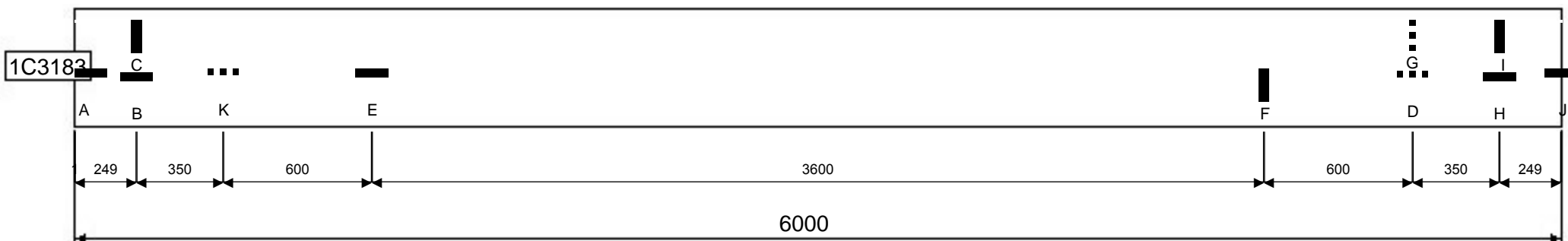


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3183

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,5	Cliente Client	Aceros Levinson	Ciclo Product	14790
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62996
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5249901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,00	24,80	0,660	0,630	0,85	Agustin Torres	21/09/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,00	24,80	0,660	0,660	0,85	Agustin Torres	21/09/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,00	21,00	0,660	0,630	0,85	Agustin Torres	21/09/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,00	25,00	0,728	0,730	0,83	Carlos Aguilar	21/09/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,00	24,90	0,685	0,660	0,85	Agustin Torres	21/09/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,00	21,00	0,660	0,662	0,85	Agustin Torres	21/09/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,00	15,00	0,657	0,730	0,84	Carlos Aguilar	21/09/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,00	24,80	0,685	0,660	0,85	Agustin Torres	21/09/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/09/2020
02:07:11 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número Reference standard # 1C3183	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	44,5	Cliente Client	Aceros Levinson	Ciclo Product	14790							
	Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62996							
		Trazabilidad Traceability	0				Expediente Manufacturing Order	5249901					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,00	21,00	0,660	0,633	0,85	Agustin Torres	21/09/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,00	24,80	0,660	0,662	0,85	Agustin Torres	21/09/20
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	50,00	0,703	0,696	0,85	Carlos Aguilar	21/09/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	21/09/2020 02:07:11 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------