

CERTIFICADO PATRON DE CND

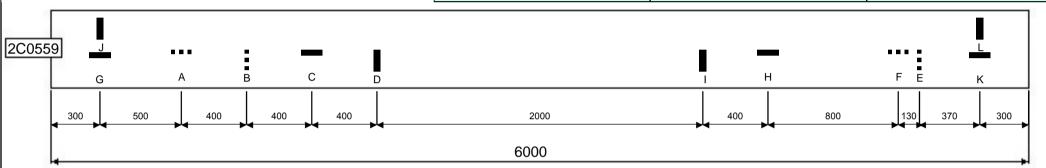
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0559

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23370					
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	84285					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8690702					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,93	5	±15	0,374	0,276	0,325	48,00	48,00	0,355	0,363	0,93	Pablo Mazzeo	09/11/11
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	42,00	0,324	0,298	0,92	Pablo Mazzeo	10/11/11
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	48,00	0,369	0,373	0,93	Pablo Mazzeo	09/11/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	44,50	0,361	0,372	0,93	Pablo Mazzeo	09/11/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	49,50	0,603	0,606	0,83	Agustin Torres	23/07/20
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	48,00	0,681	0,693	0,85	Default Default	10/11/11
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	50,40	0,711	0,736	1,00	Carlos Aguilar	14/11/20
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	48,00	0,712	0,721	0,97	Pablo Mazzeo	09/11/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 14/11/2020 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0559

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23370					
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	84285					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8690702					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	42,00	0,730	0,724	0,86	Default Default	19/09/12
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	45,50	0,685	0,689	1,00	Carlos Aguilar	14/11/20
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	50,40	0,660	0,635	1,00	Carlos Aguilar	14/11/20
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	45,50	0,711	0,685	1,00	Agustin Torres	14/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES