

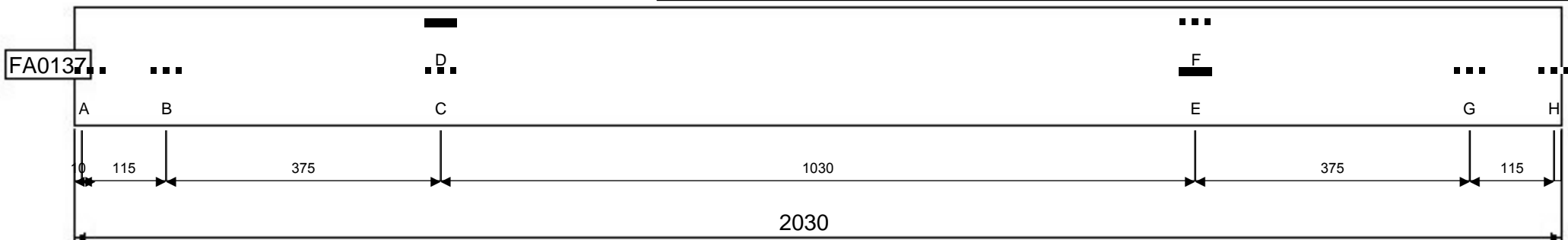
Tubo patrón número  
Reference standard #

**FA0137**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	ESC 1:10 RED VER/CAL	Ciclo Product	80366
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,572	0,423	0,497	10,00	10,00	0,501	0,505	0,30	Carlos Aguilar	20/02/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,572	0,423	0,497	5,00	5,00	0,500	0,500	0,30	Carlos Aguilar	20/02/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,572	0,423	0,497	10,00	10,00	0,477	0,520	0,30	Carlos Aguilar	20/02/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,572	0,423	0,497	10,00	10,00	0,525	0,520	0,30	Sebastian Monteros	20/02/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,572	0,423	0,497	10,00	10,00	0,560	0,520	0,30	Sebastian Monteros	20/02/20
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,572	0,423	0,497	10,00	10,00	0,490	0,510	0,30	Carlos Aguilar	20/02/20
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,572	0,423	0,497	10,00	10,00	0,566	0,566	0,30	Carlos Aguilar	20/02/20
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,572	0,423	0,497	10,00	10,00	0,547	0,540	0,30	Carlos Aguilar	20/02/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**FA0137****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	ESC 1:10 RED VER/CAL	Ciclo Product	80366
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**