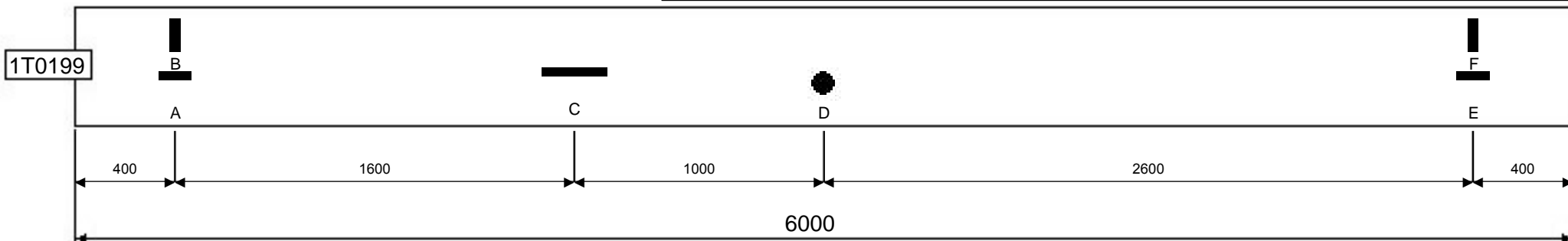


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0199**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	YPF SOCIEDAD ANONIMA	Ciclo Product	88087
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	73828
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	47,60	0,502	0,514	0,83	Agustin Torres	25/01/16
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	36,00	0,497	0,517	0,82	Agustin Torres	25/01/16
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,694	0,513	0,604	150,00	150,00	0,685	0,687	-	Daniel Carcacha	26/01/16
D	Circular de ecualización Externo	1,00	13	±15	0,694	0,513	0,604	-	-	0,687	0,692	0,97	Daniel Carcacha	26/01/16
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	47,80	0,507	0,522	0,83	Agustin Torres	25/01/16
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	36,50	0,545	0,552	0,83	Agustin Torres	25/01/16

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T0199****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	YPF SOCIEDAD ANONIMA	Ciclo Product	88087
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	73828
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**