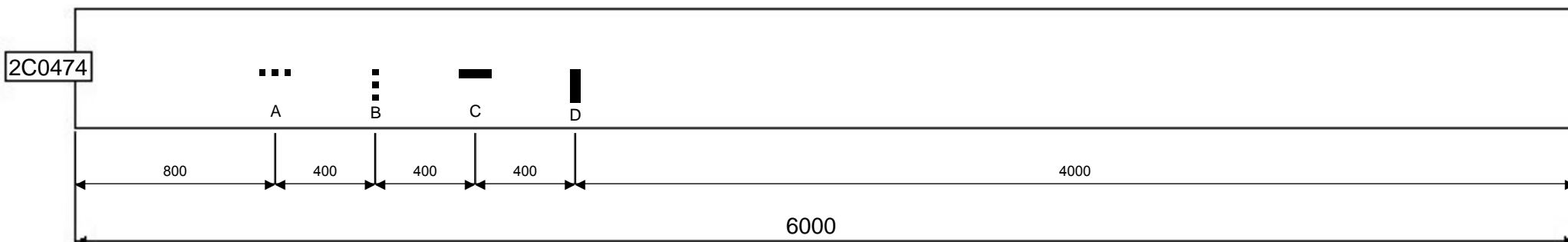


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0474**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	ACEMETAL	Ciclo Product	15199
Espesor [mm] Wall Thickness	22,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72907
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4854-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	44,80	1,175	1,182	0,97	Dante Antunez	14/08/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	40,00	1,204	1,197	0,97	Dante Antunez	14/08/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	47,80	1,212	1,223	0,95	Dante Antunez	14/08/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	45,30	1,223	1,226	0,95	Dante Antunez	14/08/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 14/08/2010  
12:24:47 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006