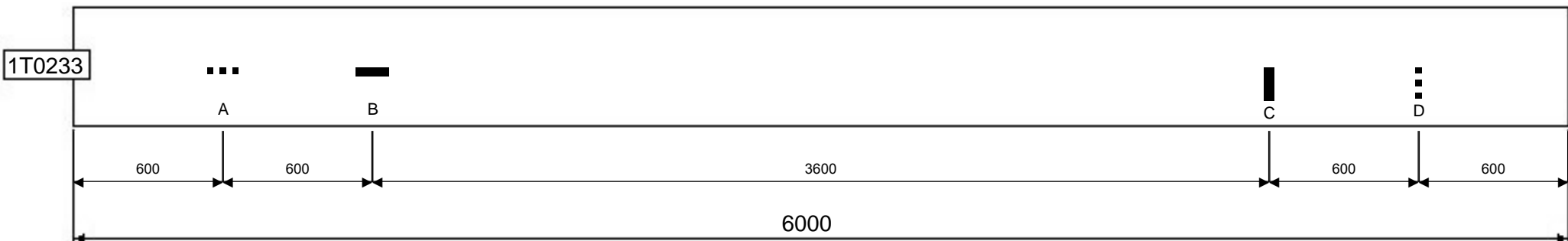


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0233

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	88017
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	50,30	0,633	0,629	0,83	Agustin Torres	03/03/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,60	0,325	0,335	0,85	Carlos Aguilar	02/03/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	40,80	0,341	0,337	0,85	Carlos Aguilar	02/03/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	5400,00	25,60	0,633	0,628	0,83	Agustin Torres	05/03/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

05/03/2018
08:48:50 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006