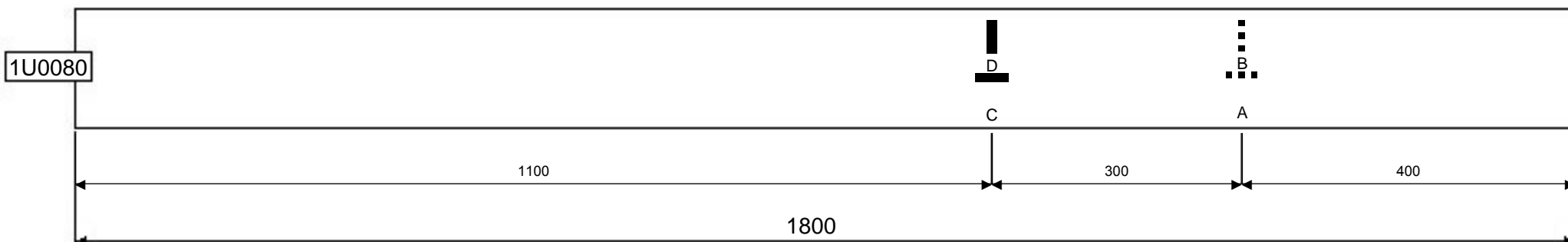


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0080**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76	Cliente Client	Ciclo Product	65029
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	47,00	0,562	0,547	0,88	Sebastian Monteros	27/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	32,00	0,574	0,559	0,84	Sebastian Monteros	27/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	46,00	0,513	0,537	0,84	Sebastian Monteros	27/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	50,00	0,560	0,548	0,87	Sebastian Monteros	27/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

27/12/2006  
08:42:00 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006