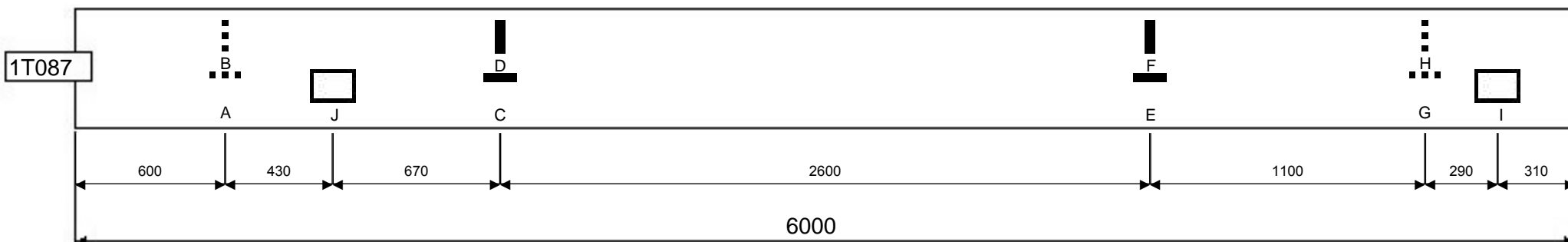


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T087**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	66312
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,81	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	50,00	0,644	0,656	0,81	Daniel Carcacha	12/05/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	41,00	0,348	0,295	0,81	Daniel Carcacha	12/05/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	50,00	0,336	0,335	0,83	Daniel Carcacha	12/05/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	38,00	0,365	0,365	0,81	Daniel Carcacha	12/05/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,927	0,685	0,806	50,80	50,00	0,922	0,923	0,81	Daniel Carcacha	12/05/09
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,927	0,685	0,806	50,80	38,20	0,890	0,868	0,81	Daniel Carcacha	12/05/09
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,927	0,685	0,806	50,80	50,00	0,839	0,825	0,84	Daniel Carcacha	12/05/09
H	Transversal Interno Transverse ID	0,82	13	±15	0,927	0,685	0,806	41,00	41,00	0,793	0,804	0,82	Daniel Carcacha	12/05/09

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T087****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	66312
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	13/10/09
J	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	01/09/10

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**

**OT-PMANT**Fecha  
Date01/09/2010  
08:59:39 a.m.Hoja  
Page

2/2

Documento  
VigenciaTAND-001-05  
17/04/2006