

CERTIFICADO PATRON DE CND

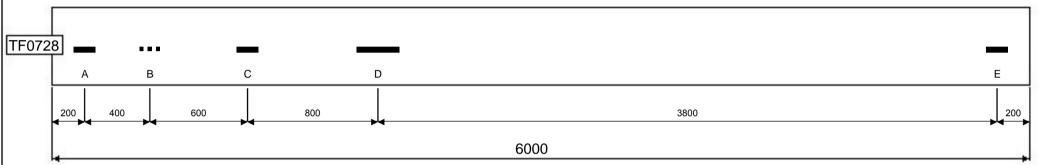
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0728

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Diametro [mm] C.I LACO 1 30 27657 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada SI 2 99999 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posici Positi		Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,230	0,170	0,200	10,00	10,00	0,210	0,215	0,81	Carlos Aguilar	05/02/20
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,230	0,170	0,200	10,00	10,00	0,230	0,230	0,82	Carlos Aguilar	05/02/20
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,230	0,170	0,200	10,00	10,00	0,203	0,210	0,79	Carlos Aguilar	05/02/20
D	Long. de ecualización	-	10	±15	0,230	0,170	0,200	100,00	100,00	0,204	0,214	-	Carlos Aguilar	05/02/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,230	0,170	0,200	10,00	10,00	0,210	0,208	0,80	Carlos Aguilar	05/02/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard # **TF0728**

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	30	Cliente Client	C.I LACO 1	Ciclo Product	27657				
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	99999				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES