

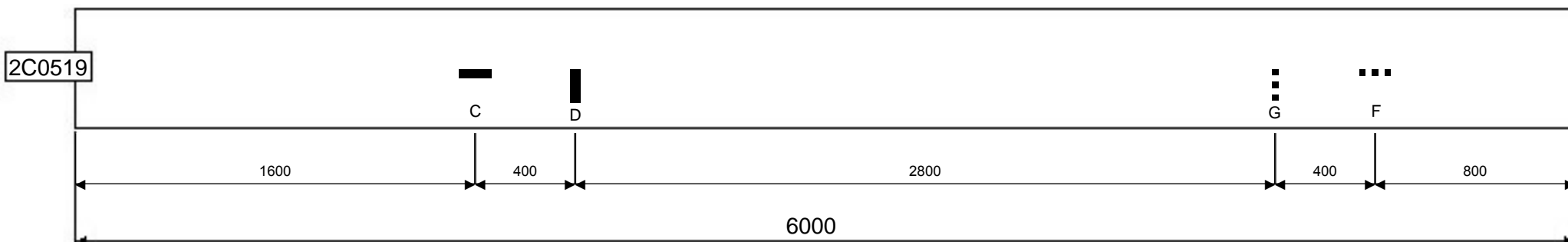
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0519**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	254	Cliente Client	PTC- ALLIANCE	Ciclo Product	15801
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	74484
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0285.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	48,50	0,915	0,906	0,95	Dante Antunez	04/04/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	42,70	0,890	0,894	0,95	Dante Antunez	04/04/11
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,840	1,360	1,600	50,80	47,80	1,832	1,838	0,96	Dante Antunez	04/04/11
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,840	1,360	1,600	50,80	39,50	1,765	1,786	0,98	Dante Antunez	04/04/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

04/04/2011  
12:15:12 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006