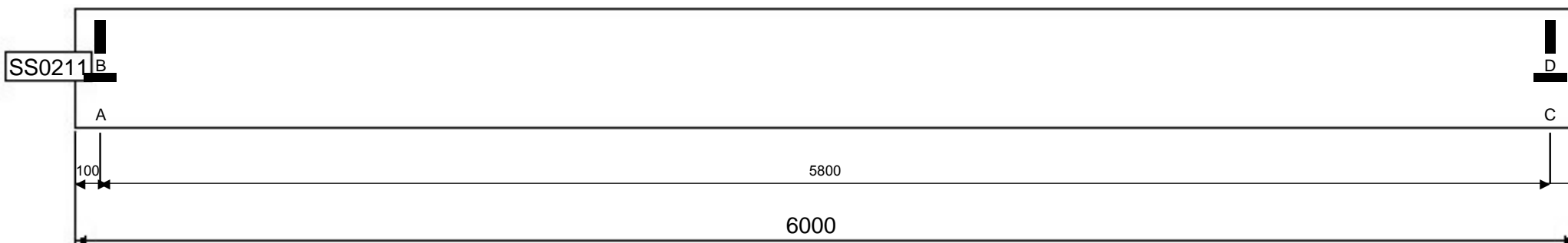


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0211**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	60778
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40921
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4329.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	38,00	37,00	0,920	0,921	0,96	Daniel Carcacha	07/08/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	38,00	35,50	0,931	0,928	0,96	Daniel Carcacha	07/08/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	38,00	37,00	0,924	0,926	0,96	Daniel Carcacha	07/08/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	38,00	35,50	0,921	0,925	0,96	Daniel Carcacha	07/08/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 07/08/2010  
12:26:43 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006