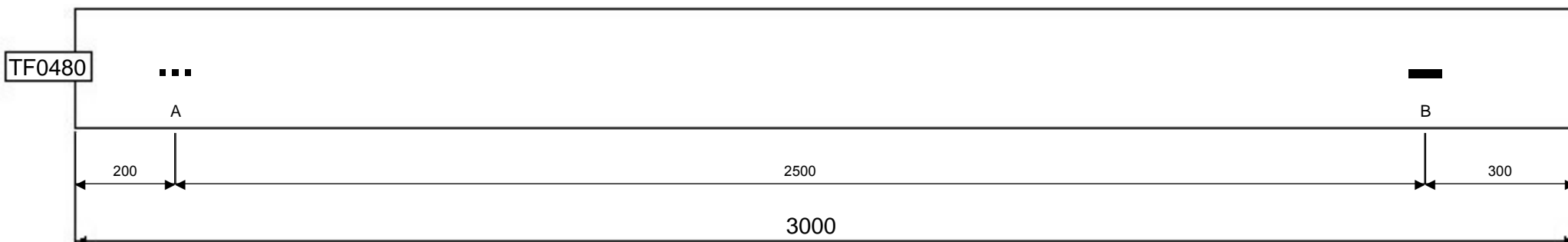


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0480**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,72	Cliente Client	Hidrover	Ciclo Product	33933
Espesor [mm] Wall Thickness	14,61	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27325
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	5	±15	0,840	0,621	0,731	25,40	24,00	0,790	0,801	0,62	Daniel Carcacha	25/04/13
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,70	5	±15	0,840	0,621	0,731	25,40	24,00	0,795	0,788	0,62	Daniel Carcacha	25/04/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

25/04/2013  
11:47:39 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006