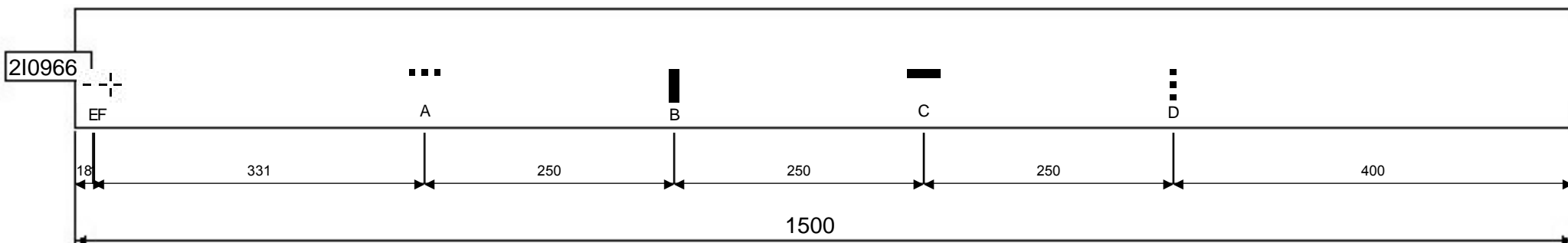


Tubo patrón número
Reference standard #

210966

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	158,75	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	16952
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	52269
Trazabilidad Traceability	18			Expediente Manufacturing Order	5/1572.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	24,00	1,004	1,014	0,88	-	Pablo Mazzeo	15/10/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	23,60	1,012	0,996	0,88	-	Pablo Mazzeo	15/10/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	24,00	1,030	1,033	0,86	-	Pablo Mazzeo	15/10/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	22,30	1,093	1,082	0,88	-	Pablo Mazzeo	15/10/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,60	Pablo Mazzeo	15/10/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19,10	Pablo Mazzeo	15/10/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

210966

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	158,75	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	16952
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	52269
Trazabilidad Traceability	18			Expediente Manufacturing Order	5/1572.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES