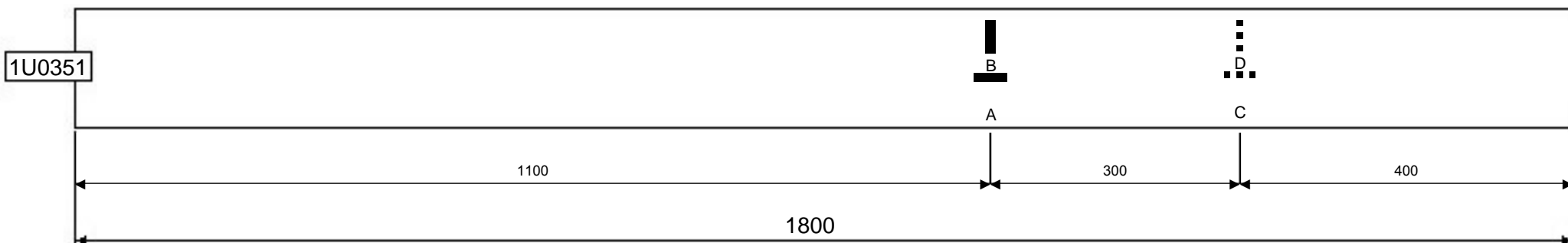


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0351

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	schlumberger	Ciclo Product	20474
Espesor [mm] Wall Thickness	8,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65104
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7979.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	25,40	24,80	0,462	0,458	0,84	Dante Antunez	24/06/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	50,00	38,70	0,460	0,437	0,85	Dante Antunez	24/06/09
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	25,40	23,90	0,469	0,421	0,84	Dante Antunez	24/06/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	50,00	28,10	0,428	0,457	0,86	Dante Antunez	24/06/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

24/06/2009
03:01:39 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006