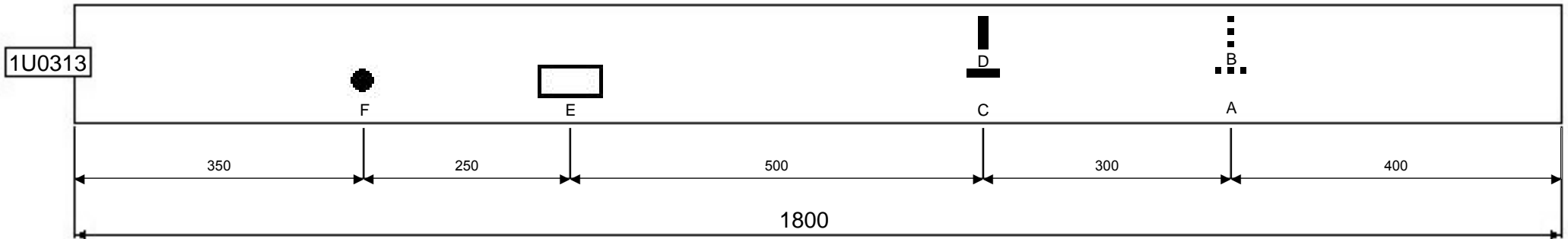


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0313

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	70653
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32609
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2458.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,89	6	±15	0,348	0,257	0,303	46,70	46,70	0,271	0,303	0,89	Daniel Carcacha	23/10/08
B	Transversal Interno Transverse ID	0,85	6	±15	0,348	0,257	0,303	27,20	27,20	0,275	0,313	0,85	Daniel Carcacha	23/10/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,83	6	±15	0,348	0,257	0,303	49,60	49,60	0,295	0,305	0,83	Daniel Carcacha	23/10/08
D	Transversal Externo Transverse OD	0,83	6	±15	0,348	0,257	0,303	39,90	39,90	0,313	0,340	0,83	Daniel Carcacha	23/10/08
E	Chavetero Grove	6,00	33	±15	2,106	1,557	1,832	16,00	14,80	2,100	2,100	5,90	Daniel Carcacha	23/10/08
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	5,90	33	±15	2,106	1,557	1,832	-	-	1,800	-	5,90	Daniel Carcacha	23/10/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0313****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	70653
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32609
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2458.04

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES