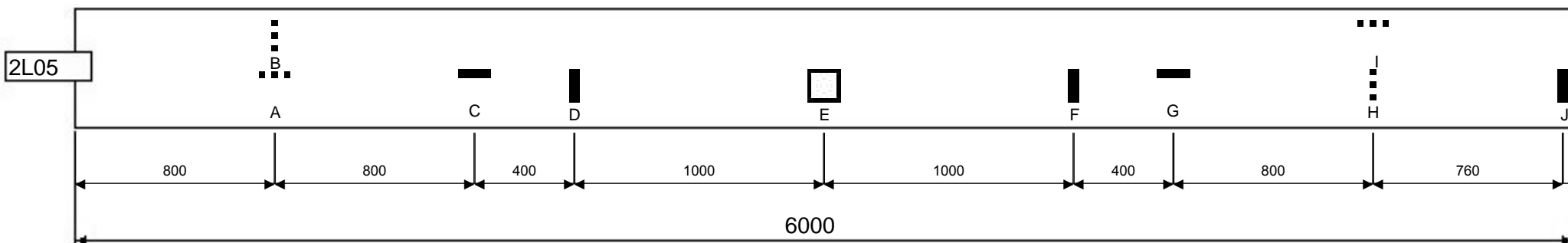


Tubo patrón número
Reference standard #

2L05

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	82244
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	81538
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1703.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	49,60	0,793	0,795	0,83	Carlos Aguilar	03/06/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	40,90	0,795	0,792	0,83	Default Default	03/06/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	50,10	0,708	0,715	0,83	Default Default	03/06/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	46,10	0,747	0,761	0,87	Carlos Aguilar	02/06/17
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	5	±0	0,692	0,692	0,692	50,80	50,80	-	-	25,40	Carlos Aguilar	03/06/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	46,20	1,481	1,500	0,93	Carlos Aguilar	02/06/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	49,70	1,432	1,423	0,87	Carlos Aguilar	02/06/17
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	40,80	1,565	1,564	0,85	Carlos Aguilar	03/06/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2L05

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	82244
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	81538
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1703.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	49,80	1,464	1,444	0,86	Carlos Aguilar	03/06/17
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	46,20	0,780	0,768	0,82	Carlos Aguilar	19/09/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/09/2017
10:30:29 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006