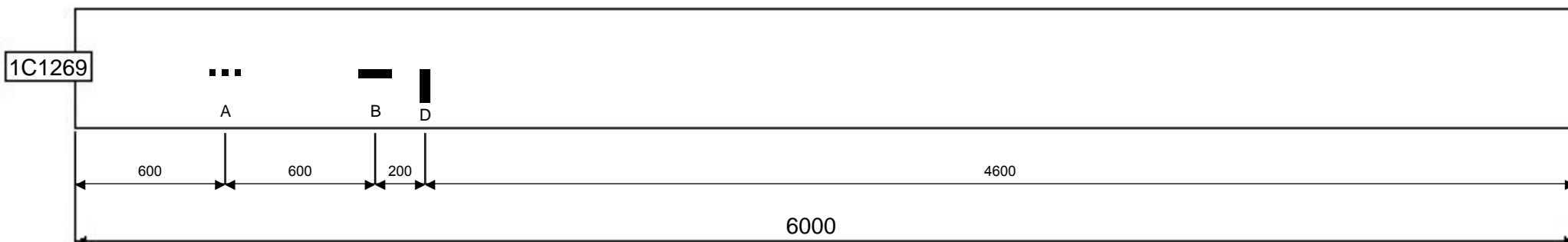


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1269

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	16641	
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46036
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	18	±15	3,522	2,603	3,063	50,00	49,00	3,467	3,498	0,99	Sebastian Monteros	31/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	49,00	0,986	0,992	0,94	Sebastian Monteros	31/10/06
C	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	31/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	50,00	0,885	0,890	0,99	Default Default	28/04/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/04/2011
08:29:05 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006