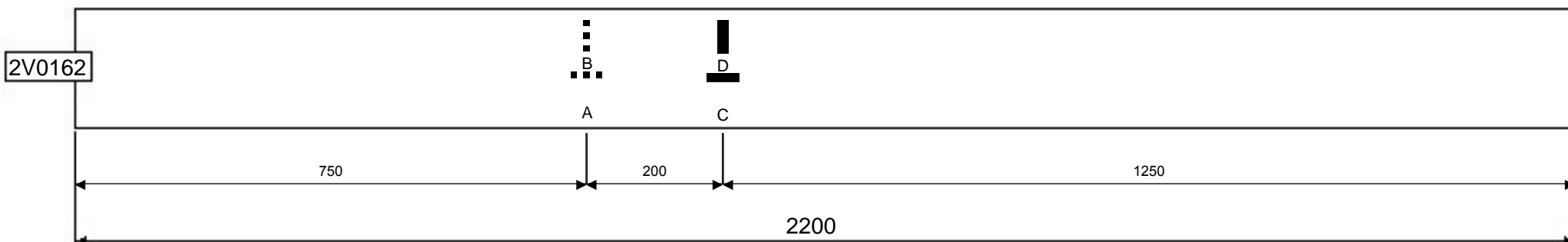


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0162

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,28	Cliente Client	TULOW	Ciclo Product	81924
Espesor [mm] Wall Thickness	10,59	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70485
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,609	0,450	0,530	50,80	48,00	0,556	0,570	0,85	Dante Antunez	07/05/15
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,609	0,450	0,530	50,80	38,00	0,590	0,593	0,94	Dante Antunez	07/05/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,609	0,450	0,530	50,80	48,60	0,598	0,599	0,84	Dante Antunez	07/05/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,609	0,450	0,530	50,80	39,50	0,599	0,594	0,99	Dante Antunez	07/05/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	07/05/2015 08:46:36 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------