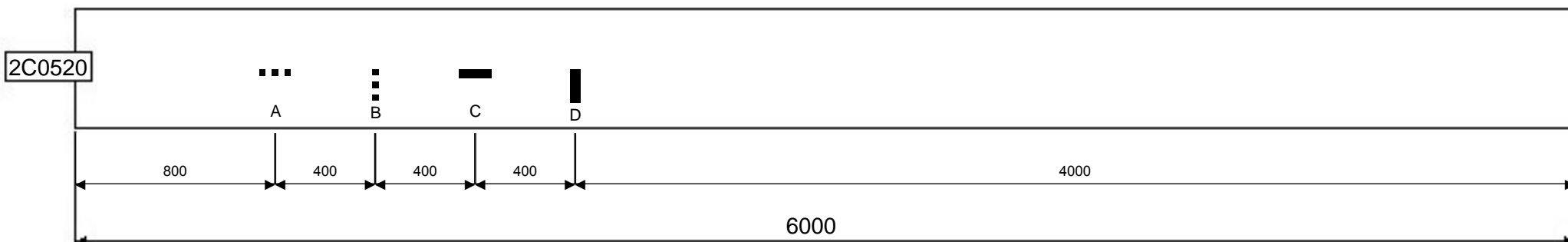


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0520**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	260,35	Cliente Client	PTC- ALLIANCE	Ciclo Product	21998
Espesor [mm] Wall Thickness	22,23	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	74484
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0270.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,278	0,945	1,112	50,80	46,60	1,213	1,204	0,94	Agustin Torres	04/04/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,278	0,945	1,112	50,80	40,00	1,158	1,148	0,95	Agustin Torres	04/04/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,278	0,945	1,112	50,00	46,30	1,217	1,254	0,93	Agustin Torres	04/04/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,278	0,945	1,112	50,80	42,20	1,179	1,183	0,94	Agustin Torres	04/04/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	04/04/2011 11:55:37 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------