

Tubo patrón número

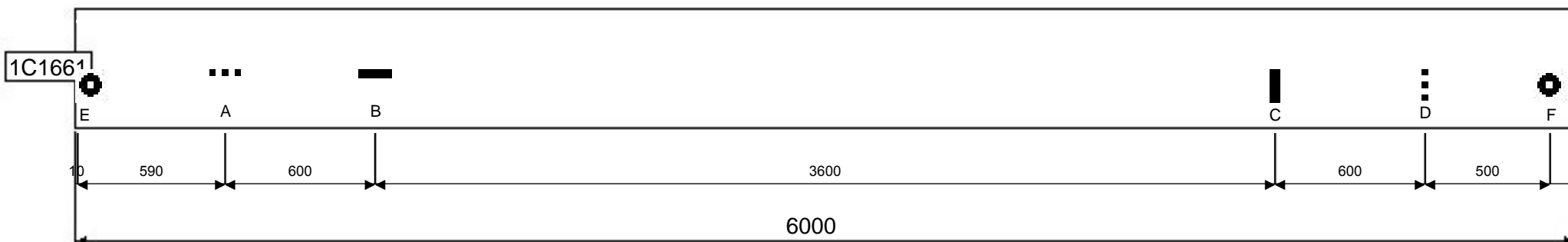
Reference standard #

1C1661

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	85161
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23059
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5560201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,80	47,00	0,995	0,979	0,97	Nicolas Lorenzato	04/09/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	48,70	0,443	0,459	0,87	Nicolas Lorenzato	04/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	43,70	0,454	0,441	0,84	Nicolas Lorenzato	04/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	23,20	0,495	0,492	0,84	Nicolas Lorenzato	04/09/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Nicolas Lorenzato	04/09/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Nicolas Lorenzato	04/09/07

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1661****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	85161
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23059
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5560201

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES