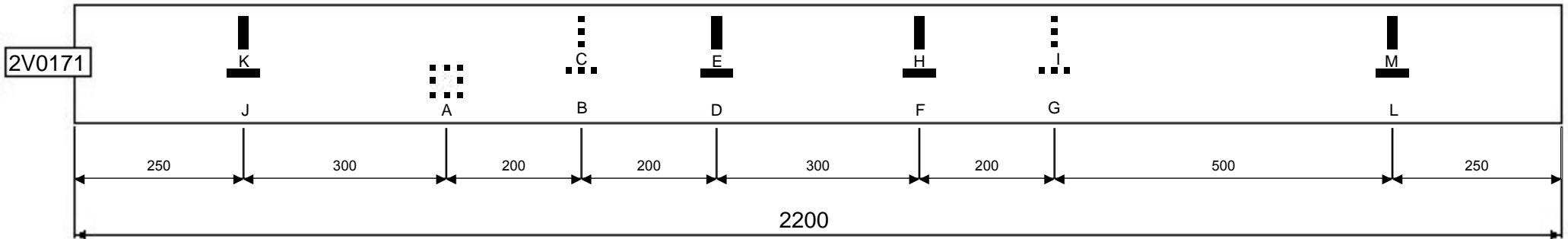


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0171

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	UTE SIERRA	Ciclo Product	82181
Espesor [mm] Wall Thickness	8,94	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42168
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1488-04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,118	1,118	1,118	25,40	24,00	-	-	24,00	Agustin Torres	06/01/17
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	50,00	1,020	1,028	0,87	Agustin Torres	06/01/17
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	49,40	0,956	0,988	0,87	Agustin Torres	06/01/17
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	49,60	1,016	1,027	0,86	Agustin Torres	06/01/17
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	44,50	0,996	1,013	0,86	Agustin Torres	06/01/17
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,80	50,60	0,507	0,511	0,85	Carlos Aguilar	25/01/19
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,80	50,70	0,471	0,464	0,85	Carlos Aguilar	25/01/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,80	46,40	0,490	0,505	0,84	Carlos Aguilar	25/01/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

14/07/2020
01:33:21 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2V0171

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	UTE SIERRA	Ciclo Product	82181
Espesor [mm] Wall Thickness	8,94	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42168
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1488-04

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,80	38,90	0,473	0,501	0,84	Carlos Aguilar	25/01/19
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	50,00	0,957	0,977	0,83	Carlos Aguilar	14/07/20
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	43,20	0,951	0,959	0,83	Carlos Aguilar	14/07/20
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	50,00	0,944	0,919	0,83	Carlos Aguilar	14/07/20
M	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	43,20	0,966	0,957	0,85	Carlos Aguilar	14/07/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

14/07/2020
01:33:21 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006