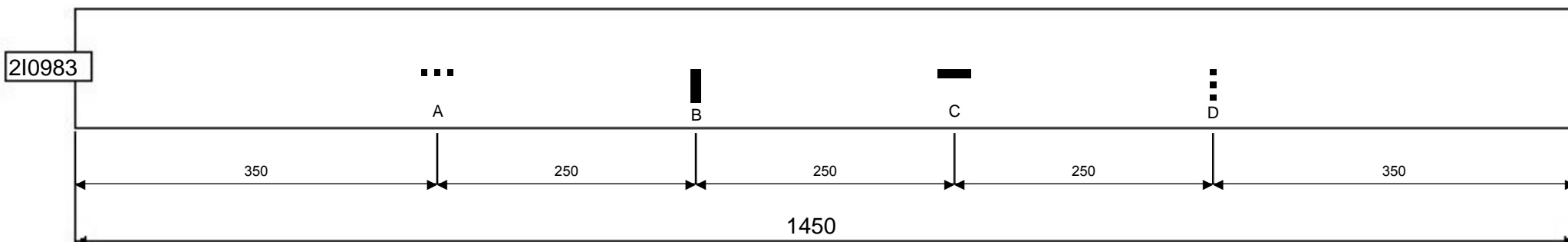


Tubo patrón número
Reference standard #

210983

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23348
Espesor [mm] Wall Thickness	7,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/7414.10



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	4	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	48,00	0,340	0,339	0,95	Dante Antunez	08/06/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	4	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	41,00	0,339	0,337	0,96	Dante Antunez	08/06/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	48,00	0,342	0,338	0,96	Daniel Carcacha	08/06/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	4	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	41,00	0,334	0,341	0,95	Daniel Carcacha	08/06/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	08/06/2013 11:58:16 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------