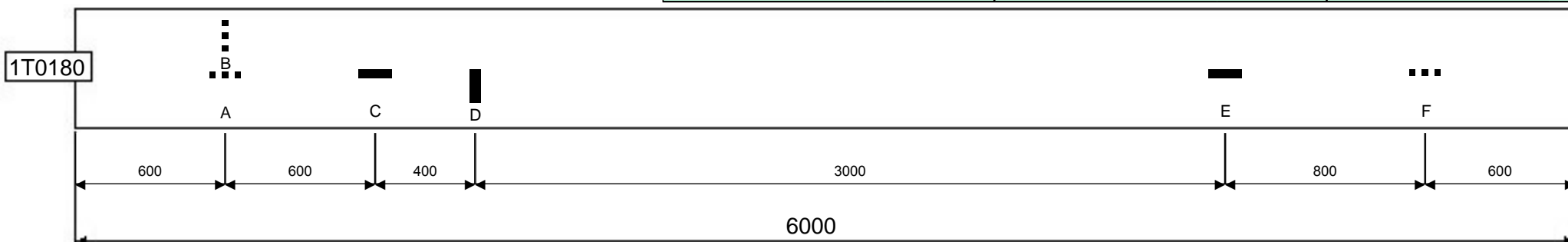


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0180

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	DUSA EAGLE FORD	Ciclo Product	88896
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	67313
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,00	0,531	0,518	0,83	Pablo Mazzeo	01/10/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	27,00	0,516	0,547	0,82	Pablo Mazzeo	01/10/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,00	0,537	0,495	0,86	Dante Antunez	01/10/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	40,00	0,543	0,535	0,85	Dante Antunez	01/10/14
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,694	0,513	0,604	50,80	48,00	0,664	0,671	0,84	Agustin Torres	01/10/14
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,694	0,513	0,604	50,80	48,00	0,514	0,528	0,82	Pablo Mazzeo	01/10/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0180****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	DUSA EAGLE FORD	Ciclo Product	88896
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	67313
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**