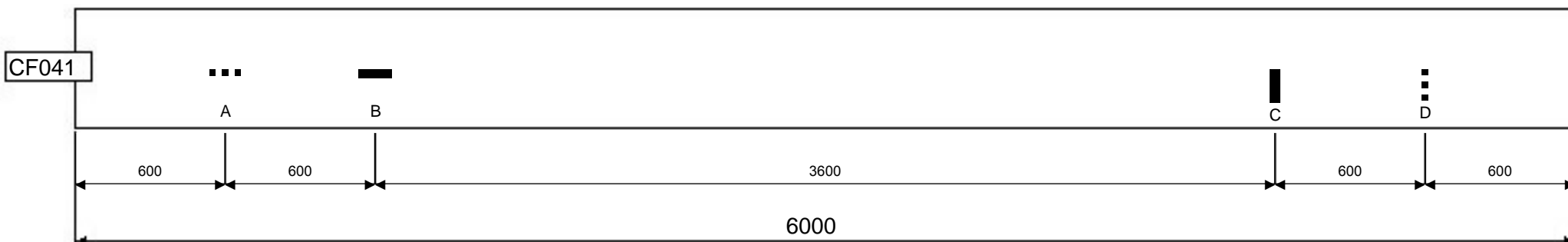


Tubo patrón número
Reference standard #

CF041

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	67418
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20210
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	49,00	1,060	1,010	0,95	Sebastian Monteros	22/02/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	49,00	0,510	0,510	0,93	Sebastian Monteros	22/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	47,60	0,470	0,470	0,92	Sebastian Monteros	22/02/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	48,60	0,920	0,920	0,97	Sebastian Monteros	22/02/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/02/2007
09:34:14 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006