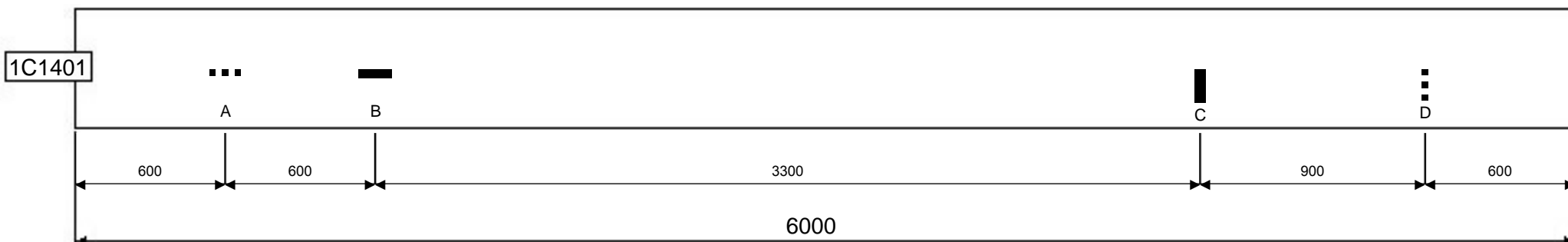


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1401**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CHEVRON NIGERIA	Ciclo Product	65588
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47996
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,00	49,00	0,976	0,980	0,97	Sebastian Monteros	02/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,00	0,393	0,395	0,92	Sebastian Monteros	02/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,00	0,447	0,467	0,95	Sebastian Monteros	02/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,00	32,00	0,940	0,934	0,85	Sebastian Monteros	02/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 02/11/2006  
01:39:00 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006