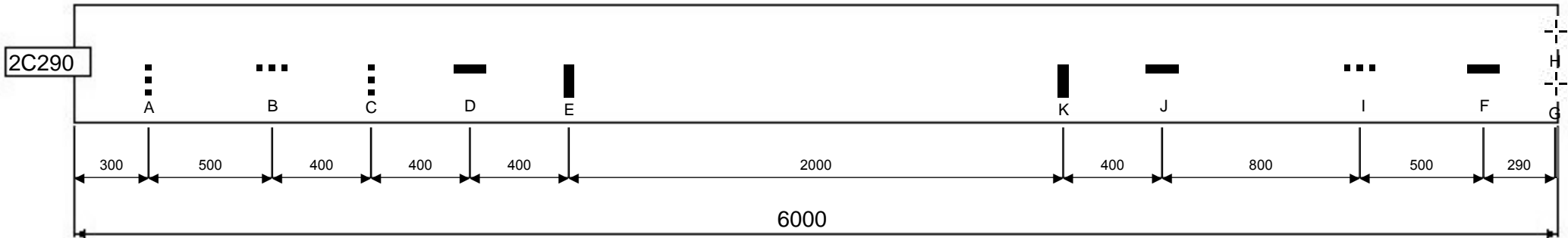


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C290**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CHEVRON UK	Ciclo Product	63144
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	79650
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4615.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,00	24,00	0,411	0,438	0,94	-	Sebastian Monteros	11/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,00	24,00	0,437	0,427	0,94	-	Sebastian Monteros	11/12/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,00	24,00	0,440	0,401	0,96	-	Sebastian Monteros	11/12/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,00	24,00	0,419	0,417	0,94	-	Sebastian Monteros	11/12/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	9,52	9,00	0,409	0,409	0,94	-	Sebastian Monteros	11/12/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,00	24,00	0,384	0,409	0,90	-	Sebastian Monteros	11/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,41	Sebastian Monteros	11/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,65	Sebastian Monteros	11/12/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C290**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CHEVRON UK	Ciclo Product	63144
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	79650
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4615.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	25,00	24,40	0,872	0,874	0,86	-	Default Default	27/06/11
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	25,00	24,60	0,873	0,866	0,87	-	Default Default	27/06/11
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	25,40	24,00	0,834	0,849	0,99	-	Default Default	26/09/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES