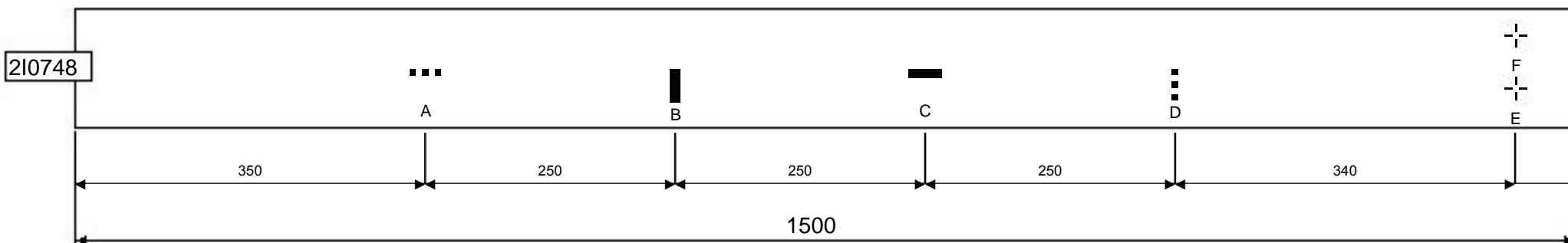


Tubo patrón número
Reference standard #

210748

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	PRUEBAS	Ciclo Product	64567
Espesor [mm] Wall Thickness	17,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	56663
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8219.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,003	0,742	0,873	50,80	49,00	0,950	0,948	0,88	-	Daniel Carcacha	01/09/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,003	0,742	0,873	50,80	38,50	0,895	0,835	0,86	-	Daniel Carcacha	01/09/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,003	0,742	0,873	50,80	48,00	0,944	0,915	0,86	-	Daniel Carcacha	01/09/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,003	0,742	0,873	50,80	35,30	0,956	0,990	0,84	-	Daniel Carcacha	01/09/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,28	Daniel Carcacha	01/09/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,46	Daniel Carcacha	01/09/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210748****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	PRUEBAS	Ciclo Product	64567
Espesor [mm] Wall Thickness	17,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	56663
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8219.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**