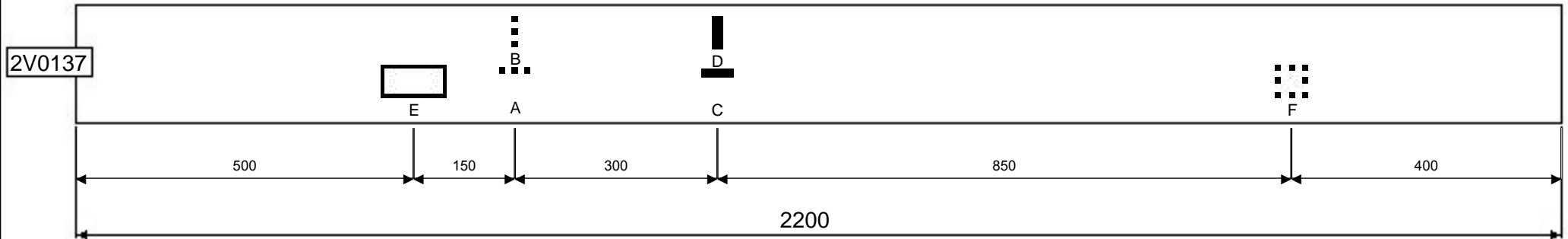


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0137

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	62404
Espesor [mm] Wall Thickness	9,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61467
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0907.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	5	±15	0,535	0,395	0,465	48,00	48,00	0,477	0,504	0,82	Pablo Mazzeo	10/01/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	50,00	41,00	0,482	0,511	0,82	Pablo Mazzeo	10/01/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	50,00	46,70	0,517	0,505	0,92	Agustin Torres	10/01/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	50,00	46,70	0,500	0,507	0,83	Agustin Torres	10/01/14
E	Chavetero Grove	6,00	50	+60-0	7,440	4,650	4,650	15,00	15,00	4,600	4,600	6,00	Pablo Mazzeo	10/01/14
F	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,163	1,163	1,163	50,80	46,00	-	-	22,00	Default Default	16/12/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0137****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	62404
Espesor [mm] Wall Thickness	9,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61467
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0907.06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES