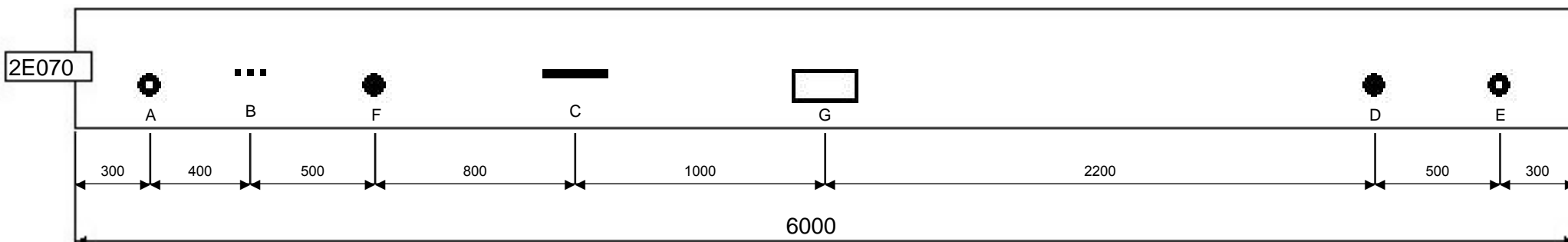


Tubo patrón número
Reference standard #

2E070

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	ARGOS	Ciclo Product	84674
Espesor [mm] Wall Thickness	9,27	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	71648
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,00	Pablo Mazzeo	02/07/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,333	0,985	1,159	50,80	48,00	1,166	1,174	0,00	Pablo Mazzeo	02/07/11
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,066	0,788	0,927	150,00	149,00	1,023	1,031	-	Pablo Mazzeo	02/07/11
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,066	0,788	0,927	-	-	0,920	0,940	0,99	Sebastian Monteros	28/09/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,00	Pablo Mazzeo	02/07/11
F	Ecualizacion/Calibracion Argos	15,00	5	±5	0,526	0,476	0,501	35,00	34,80	0,520	0,515	15,00	Agustin Torres	04/07/11
G	Chavetero Grove	15,00	6	±15	0,608	0,449	0,528	35,00	35,00	0,523	0,519	15,00	Daniel Carcacha	29/04/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2E070****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	ARGOS	Ciclo Product	84674
Espesor [mm] Wall Thickness	9,27	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	71648
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**