

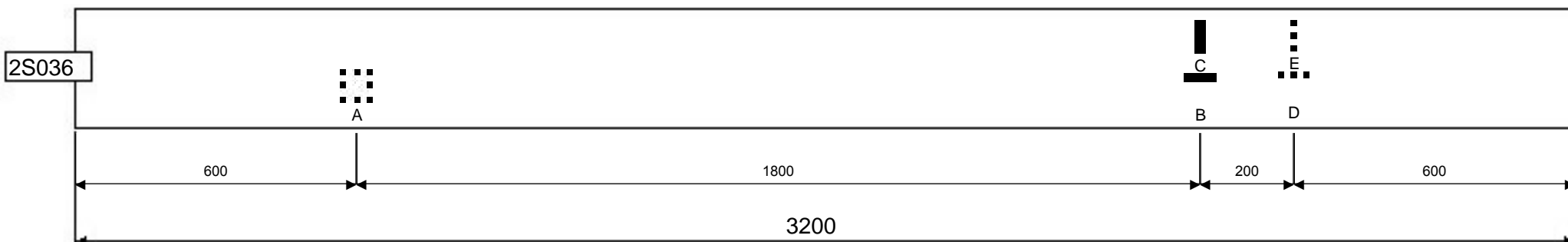
Tubo patrón número
Reference standard #

2S036

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	80514
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	83398
Trazabilidad Traceability	80			Expediente Manufacturing Order	5/1792.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,730	1,730	1,730	50,80	46,00	-	-	23,00	Agustin Torres	20/03/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	50,30	0,733	0,775	0,86	Agustin Torres	20/03/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	50,80	0,760	0,732	0,86	Agustin Torres	20/03/18
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	50,00	0,791	0,785	0,88	Agustin Torres	20/03/18
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	41,30	0,754	0,785	0,87	Agustin Torres	20/03/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/03/2018
10:43:16 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006