

CERTIFICADO PATRON DE CND

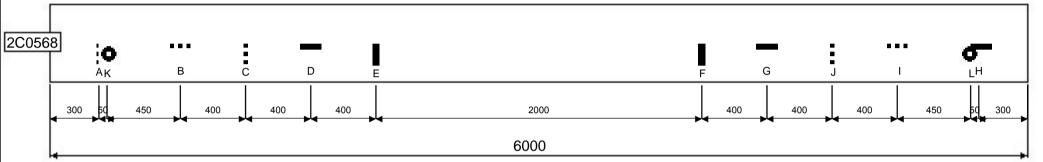
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0568





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Transversal Interno Transverse ID	0,84	5	±15	0,844	0,624	0,734	23,50	23,50	0,763	0,780	0,84	Pablo Mazzeo	12/01/12
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,844	0,624	0,734	25,40	24,00	0,802	0,755	0,95	Pablo Mazzeo	12/01/12
С	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,844	0,624	0,734	25,40	24,00	0,820	0,745	0,85	Pablo Mazzeo	12/01/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,844	0,624	0,734	25,40	24,60	0,820	0,832	0,93	Daniel Carcacha	12/01/12
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,844	0,624	0,734	9,52	9,10	0,814	0,814	0,93	Daniel Carcacha	12/01/12
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,844	0,624	0,734	50,00	44,20	0,809	0,798	0,94	Daniel Carcacha	12/01/12
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,844	0,624	0,734	50,00	48,30	0,738	0,761	0,94	Daniel Carcacha	12/01/12
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,93	5	±15	0,844	0,624	0,734	24,60	24,60	0,822	0,796	0,93	Daniel Carcacha	12/01/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 11/05/2020 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0568

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	184,15	Cliente Client	TENGIZCHE VROIL	Ciclo Product	80357					
Espesor [mm] Wall Thickness	14,68	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	20663					
Trazabilidad Traceability	380			Expediente Manufacturing Order	5/3769-01					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	[mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,688	1,248	1,468	50,80	48,20	1,484	1,496	0,88	Default Default	12/01/12
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,688	1,248	1,468	50,80	41,00	1,357	1,408	0,90	Default Default	12/01/12
K	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	ı	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	11/05/20
L	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	11/05/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES