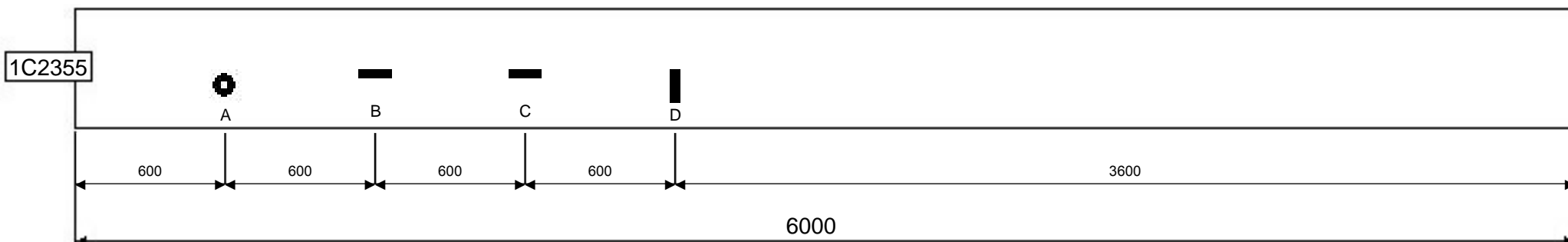


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2355**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	trefila	Ciclo Product	27208
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21677
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0851029



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	19/03/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	50,00	1,089	1,092	0,89	Daniel Carcacha	19/03/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,191	1,619	1,905	50,80	50,00	2,152	2,158	0,87	Daniel Carcacha	19/03/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	25,00	1,095	1,092	0,86	Daniel Carcacha	19/03/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

19/03/2012  
07:18:00 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006