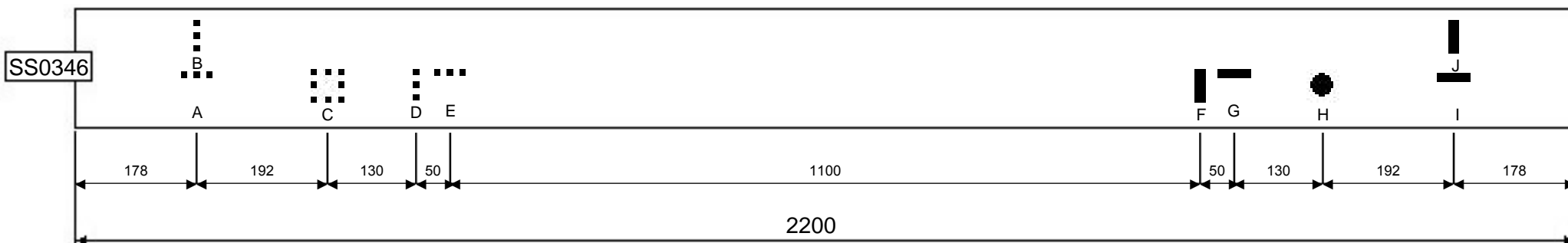


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0346**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CALIF. SHELL UTL2	Ciclo Product	82491
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	82758
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5270402



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,30	0,634	0,641	0,83	Agustin Torres	15/09/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,60	0,660	0,651	0,83	Agustin Torres	15/09/17
C	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,151	1,151	1,151	25,40	25,00	-	-	22,00	Agustin Torres	16/09/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,20	0,660	0,655	0,83	Agustin Torres	15/09/17
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,30	0,654	0,656	0,83	Agustin Torres	15/09/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,10	0,646	0,650	0,83	Carlos Aguilar	14/09/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,30	0,642	0,632	0,83	Carlos Aguilar	14/09/17
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	10	±15	1,324	0,978	1,151	-	-	1,200	-	5,90	Agustin Torres	16/09/17

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0346**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CALIF. SHELL UTL2	Ciclo Product	82491
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	82758
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5270402

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,30	0,651	0,661	0,84	Carlos Aguilar	14/09/17
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,10	0,646	0,649	0,83	Carlos Aguilar	14/09/17

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

16/09/2017  
11:09:24 a.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006