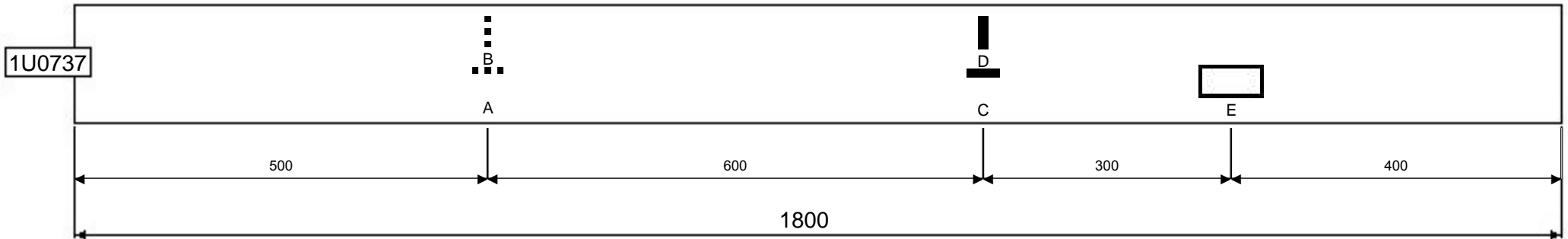


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0737**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Exxon Mobil	Ciclo Product	60267
Espesor [mm] Wall Thickness	10,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78644
Trazabilidad Traceability	41			Expediente Manufacturing Order	5/1117.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	5	±15	0,592	0,438	0,515	49,40	49,40	0,542	0,488	0,85	Agustin Torres	28/10/16
B	Transversal Interno Transverse ID	0,84	5	±15	0,592	0,438	0,515	18,60	18,60	0,521	0,448	0,84	Agustin Torres	28/10/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,592	0,438	0,515	50,00	49,90	0,554	0,561	0,86	Carlos Aguilar	29/10/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,592	0,438	0,515	50,00	43,80	0,517	0,538	0,85	Carlos Aguilar	29/10/16
E	Chavetero Grove	5,50	50	+15-0	5,923	5,150	5,150	15,40	15,40	4,940	4,940	5,50	Agustin Torres	29/10/16

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0737****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Exxon Mobil	Ciclo Product	60267
Espesor [mm] Wall Thickness	10,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78644
Trazabilidad Traceability	41			Expediente Manufacturing Order	5/1117.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES