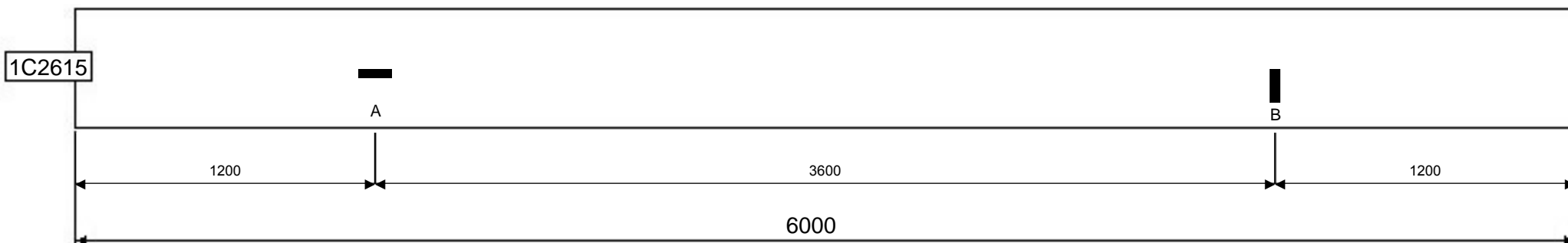


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2615**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ABU DHABI MARIN	Ciclo Product	62651
Espesor [mm] Wall Thickness	13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35541
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5400402



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,748	0,553	0,650	50,00	48,50	0,688	0,679	0,92	Agustin Torres	05/09/14
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,748	0,553	0,650	50,00	38,00	0,689	0,704	0,92	Agustin Torres	05/09/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

05/09/2014  
11:28:16 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006