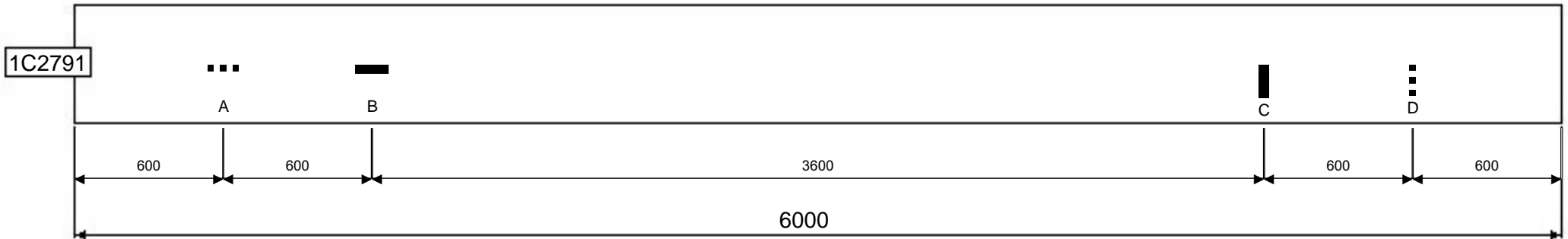


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2791**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	AGIBA PETROLEUM	Ciclo Product	82505
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45386
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5287801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	50,20	0,880	0,864	0,90	Agustin Torres	24/08/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	50,40	0,508	0,517	0,83	Carlos Aguilar	24/08/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	46,00	0,501	0,508	0,00	Carlos Aguilar	24/08/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	42,00	0,912	0,899	0,90	Agustin Torres	24/08/17

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	24/08/2017 11:33:38 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------