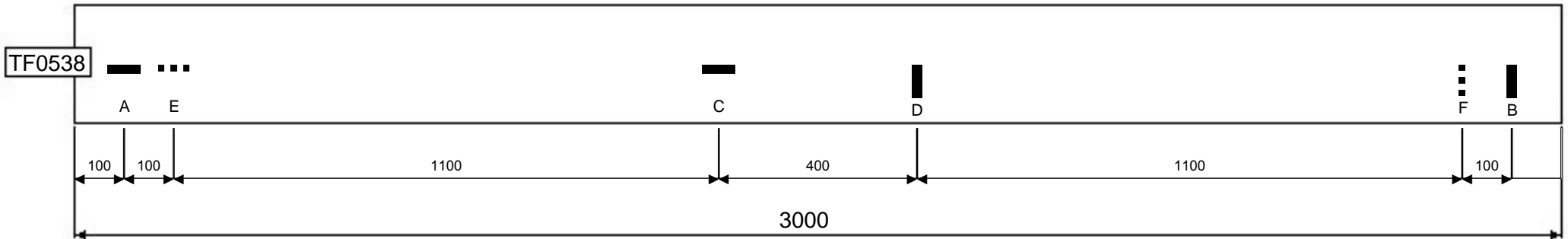


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0538

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	39,1	Cliente Client	Metalmecánica	Ciclo Product	35256
Espesor [mm] Wall Thickness	11,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35539
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	4	±0,5	0,503	0,498	0,500	20,00	20,00	0,500	0,500	0,58	Dante Antunez	04/06/15
B	Transversal Externo Transverse OD	0,60	4	±0,1	0,501	0,500	0,500	10,00	9,80	0,500	0,500	0,60	Dante Antunez	04/06/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	4	±0,1	0,501	0,500	0,500	20,00	20,00	0,500	0,500	0,58	Dante Antunez	04/06/15
D	Transversal Externo Transverse OD	0,60	4	±0,1	0,501	0,500	0,500	10,00	9,80	0,500	0,500	0,58	Dante Antunez	04/06/15
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Fernando PONS	30/06/15
F	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Fernando PONS	30/06/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0538****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	39,1	Cliente Client	Metalmecánica	Ciclo Product	35256
Espesor [mm] Wall Thickness	11,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35539
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Regla Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO