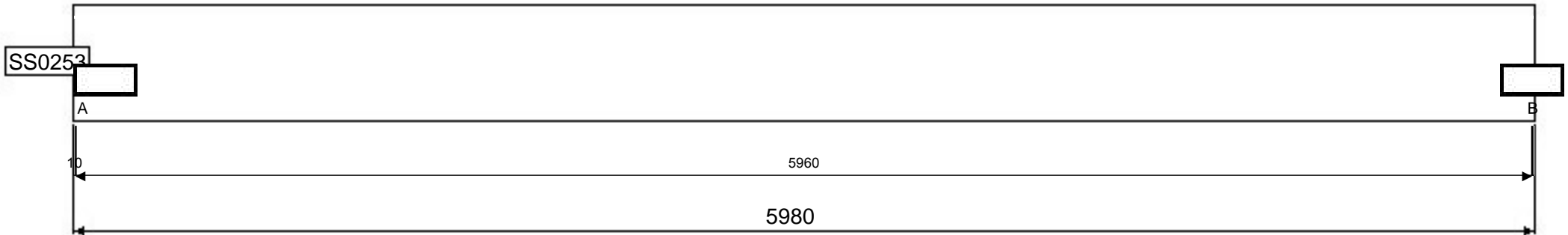


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0253

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	80,5	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10502
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24064
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8556.83



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	5,00	50	±15	5,273	3,897	4,585	16,00	15,40	4,500	4,500	4,80	Dante Antunez	15/08/12
B	Chavetero Grove	5,00	50	±15	5,273	3,897	4,585	16,00	15,40	4,300	4,300	4,50	Dante Antunez	15/08/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/08/2012
04:45:30 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006