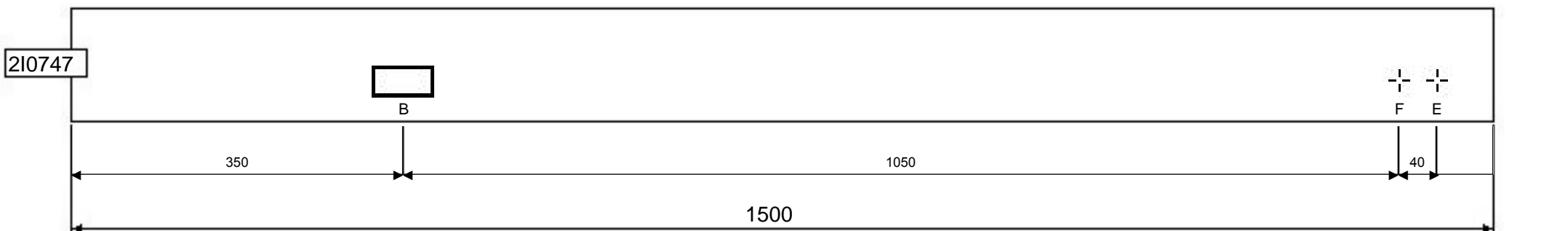


Tubo patrón número
Reference standard #

210747

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	v l canada	Ciclo Product	87600
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31176
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1147.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Chavetero Grove	16,00	50	±15	4,382	3,239	3,810	30,00	28,00	3,800	3,800	14,90	-	Daniel Carcacha	25/08/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,64	Daniel Carcacha	25/08/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,18	Daniel Carcacha	25/08/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

25/08/2008
03:14:57 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006