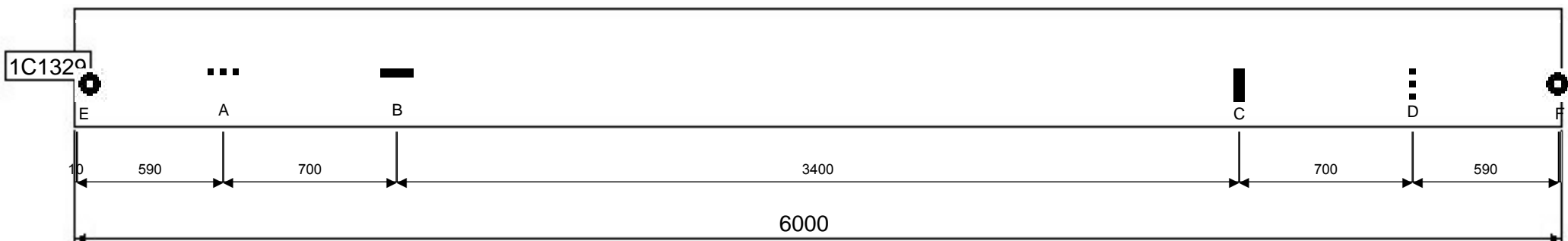


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1329

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	PRECITUBO	Ciclo Product	22244
Espesor [mm] Wall Thickness	4,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,434	0,321	0,377	50,00	48,00	0,428	0,395	0,85	Sebastian Monteros	01/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	9	±15	0,434	0,321	0,377	50,00	49,00	0,402	0,419	0,93	Sebastian Monteros	01/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,434	0,321	0,377	50,00	34,00	0,416	0,404	0,94	Sebastian Monteros	01/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,434	0,321	0,377	50,00	27,00	0,410	0,430	0,99	Sebastian Monteros	01/11/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	14/10/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	14/10/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1329****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	PRECITUBO	Ciclo Product	22244
Espesor [mm] Wall Thickness	4,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**