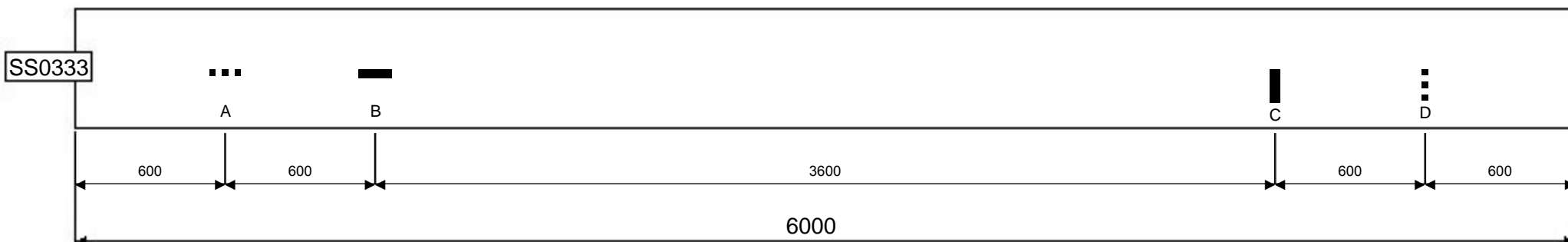


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0333**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CALIF. SHELL TTTU	Ciclo Product	81126
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43970
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8163103



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	25,00	0,422	0,418	0,86	Agustin Torres	14/06/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	25,00	0,405	0,407	0,85	Agustin Torres	14/06/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	25,10	0,420	0,413	0,85	Agustin Torres	14/06/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	24,00	0,325	0,346	0,84	Agustin Torres	15/06/17

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	15/06/2017 08:20:20 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------