

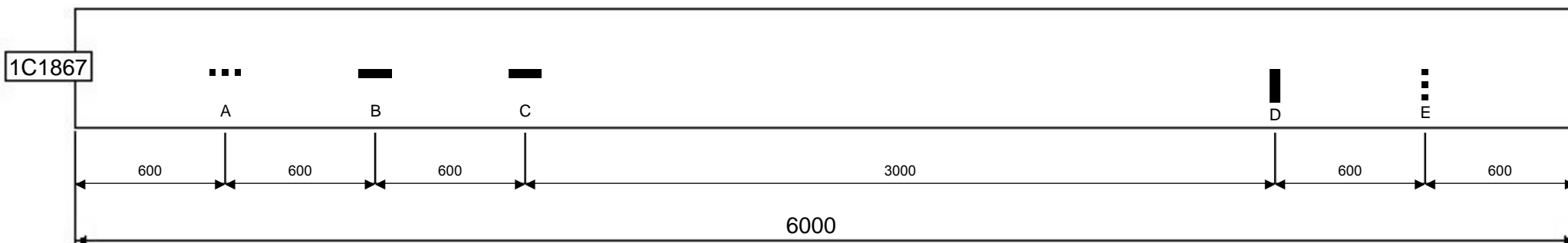
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1867

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SHAW TULSA	Ciclo Product	70850
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35028
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5599903



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	48,80	0,515	0,517	0,93	Dante Antunez	18/02/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,40	0,329	0,316	0,92	Dante Antunez	18/02/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	48,50	0,648	0,640	0,94	Dante Antunez	18/02/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	40,70	0,333	0,343	0,84	Dante Antunez	18/02/09
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	33,00	0,264	0,270	0,95	Dante Antunez	18/02/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1867****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SHAW TULSA	Ciclo Product	70850
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35028
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5599903

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES