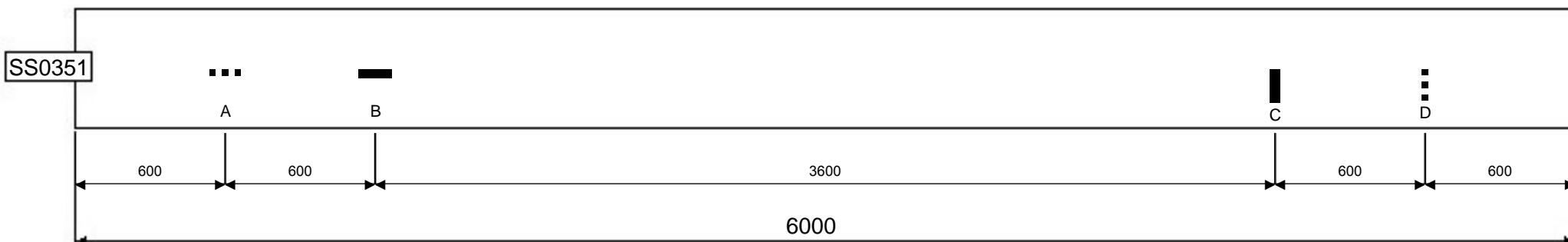


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0351**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CALIF. SHELL LIN3	Ciclo Product	81284
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	83438
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,30	0,688	0,682	0,83	Carlos Aguilar	28/09/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,20	0,677	0,671	0,82	Carlos Aguilar	28/09/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	23,30	0,682	0,677	0,83	Carlos Aguilar	28/09/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,30	0,682	0,676	0,82	Carlos Aguilar	28/09/17

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

28/09/2017  
02:34:30 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006