

## CERTIFICADO PATRON DE CND

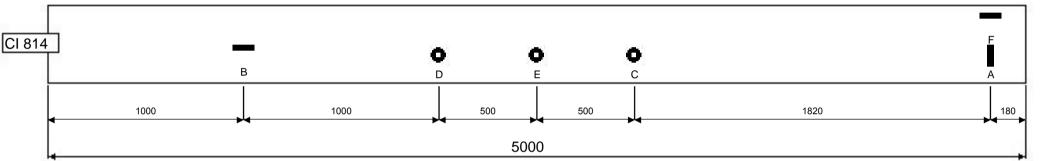
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 814





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,319	0,235	0,277	50,80	25,00	0,300	0,300	0,20	trefila trefila	19/06/10
	Longitudinal Externo longitudinal OD	2,20	-	-	-	-	-	-	25,00	0,300	0,300	0,20	trefila trefila	19/06/10
	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	5	±15	0,159	0,118	0,139	50,80	-	-		0,75	trefila trefila	18/06/10
1 1)	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	5	±15	0,159	0,118	0,139	50,80	-	-	-	0,75	trefila trefila	18/06/10
Е	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,75	trefila trefila	18/06/10
. –	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	25,00	0,300	0,300	0,20	trefila trefila	18/06/10

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha Date

19/06/2010 02:18:27 a.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

CI 814

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client		Ciclo Product	40677				
Espesor [mm] Wall Thickness	2,77	Tratamiento Termico Heat Treatment	NBK	Colada Heat	0				
Trazabilidad Traceability	5			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Vigencia