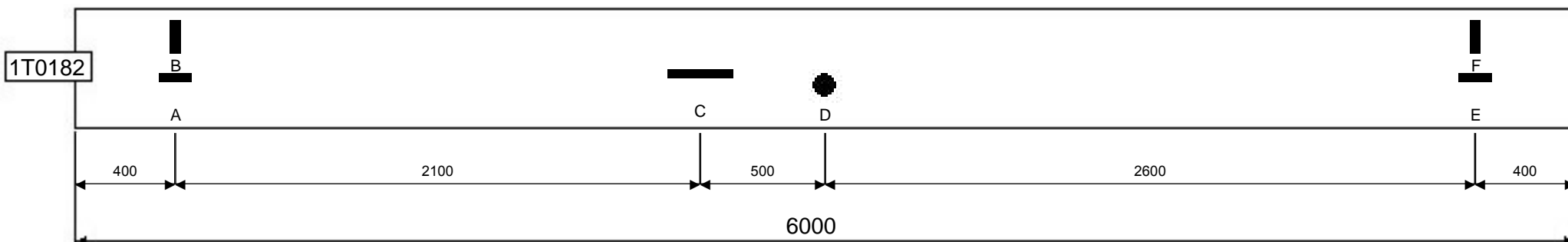


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0182

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	TRA1 / ECU- P. PIPE	Ciclo Product	88087
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	69913
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	49,00	0,552	0,543	0,98	Daniel Carcacha	06/04/15
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	26,00	0,552	0,549	0,89	Daniel Carcacha	06/04/15
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,555	0,411	0,483	150,00	150,00	0,505	0,510	-	Dante Antunez	04/04/15
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	-	-	0,555	0,555	0,99	Daniel Carcacha	06/04/15
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	49,00	0,547	0,551	0,97	Daniel Carcacha	06/04/15
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	27,00	0,551	0,552	0,97	Daniel Carcacha	06/04/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0182****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	TRA1 / ECU- P. PIPE	Ciclo Product	88087
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	69913
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**