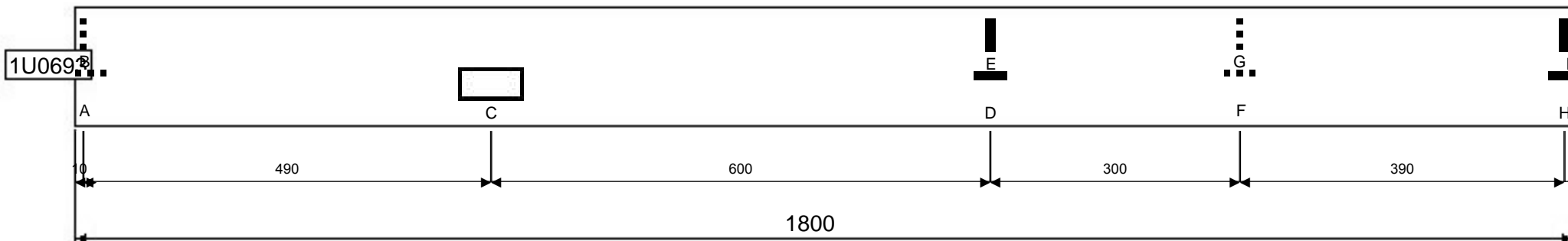


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0693

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	79	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27254
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35487
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0864640



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	38,00	0,422	0,457	0,83	Agustin Torres	21/10/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	30,00	0,511	0,478	0,83	Agustin Torres	21/10/14
C	Chavetero Grove	6,00	50	±15	5,463	4,038	4,750	16,00	15,00	5,300	5,300	5,50	Pablo Mazzeo	22/10/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	38,00	0,544	0,541	0,94	Daniel Carcacha	22/10/14
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	37,00	0,540	0,542	0,96	Daniel Carcacha	22/10/14
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	38,00	0,539	0,542	0,94	Daniel Carcacha	22/10/14
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	25,00	0,539	0,546	0,95	Daniel Carcacha	22/10/14
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	38,00	0,514	0,498	0,83	Agustin Torres	21/10/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 1U0693	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter				Cliente Client				Ciclo Product					
	Espesor [mm] Wall Thickness				Tratamiento Termico Heat Treatment				Colada Heat					
	Trazabilidad Traceability								Expediente Manufacturing Order					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	38,00	0,507	0,512	0,83	Agustin Torres	21/10/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		22/10/2014 05:48:03 p.m.	Hoja Page		2/2	Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	---------------------	--	-----	------------------------------	--	---------------------------