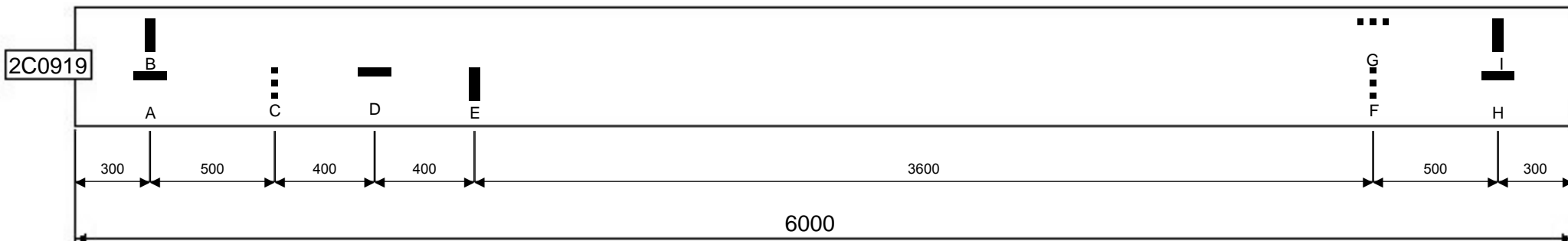


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0919**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENI ABU DHABI	Ciclo Product	89672
Espesor [mm] Wall Thickness	10,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64644
Trazabilidad Traceability	24			Expediente Manufacturing Order	5/1570.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	50,00	0,560	0,585	0,99	Sebastian Monteros	18/01/21
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	48,00	0,560	0,570	0,99	Sebastian Monteros	18/01/21
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	42,00	0,606	0,579	0,85	Agustin Torres	16/01/21
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	50,00	0,560	0,580	0,99	Sebastian Monteros	18/01/21
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	48,00	0,550	0,560	0,99	Sebastian Monteros	18/01/21
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,256	0,928	1,092	50,00	42,00	1,054	1,062	0,86	Agustin Torres	15/01/21
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,256	0,928	1,092	50,00	50,00	1,173	1,207	0,84	Agustin Torres	15/01/21
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	50,00	0,510	0,575	0,99	Sebastian Monteros	18/01/21

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in millimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

18/01/2021  
11:39:01 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0919****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENI ABU DHABI	Ciclo Product	89672
Espesor [mm] Wall Thickness	10,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64644
Trazabilidad Traceability	24			Expediente Manufacturing Order	5/1570.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	48,00	0,550	0,584	0,99	Sebastian Monteros	18/01/21

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Comparador a cuchilla   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES