

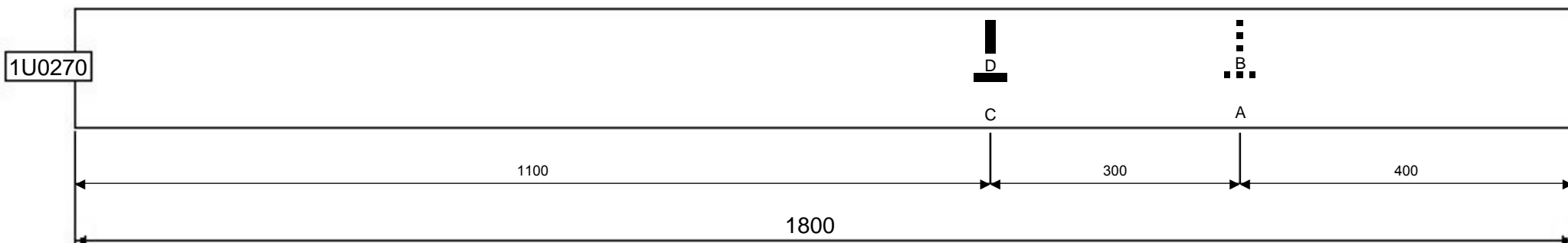
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0270

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	Trefila	Ciclo Product	27824
Espesor [mm] Wall Thickness	4,77	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26070
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8176.07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,274	0,203	0,239	50,00	49,00	0,317	0,329	0,84	Daniel Carcacha	25/01/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,274	0,203	0,239	50,00	28,00	0,340	0,266	0,85	Daniel Carcacha	24/01/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,274	0,203	0,239	50,00	49,00	0,307	0,295	0,83	Sebastian Monteros	24/01/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,274	0,203	0,239	50,00	34,00	0,311	0,313	0,83	Sebastian Monteros	24/01/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

25/01/2008
08:57:20 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006