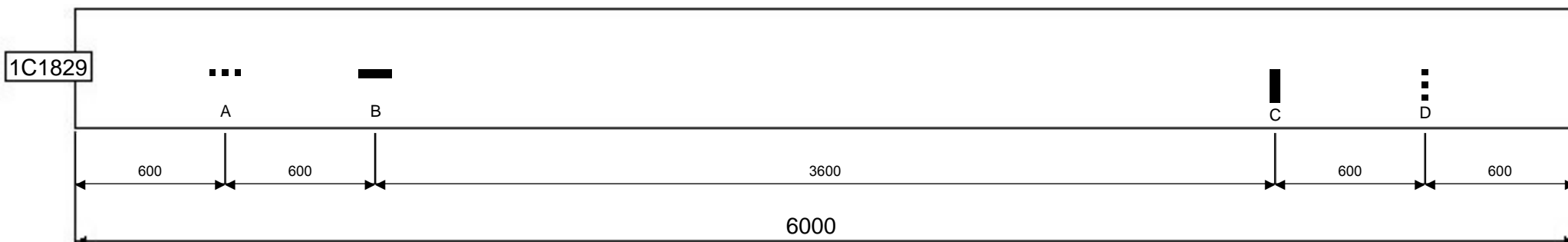


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1829

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ALGOMA TUBES	Ciclo Product	64647
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30938
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5774902



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	48,20	0,330	0,328	0,82	Dante Antunez	17/07/08
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	48,80	0,351	0,347	0,92	Dante Antunez	17/07/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	45,60	0,342	0,336	0,83	Dante Antunez	17/07/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	35,40	0,318	0,311	0,82	Dante Antunez	17/07/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 17/07/2008
02:43:10 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006