

Tubo patrón número

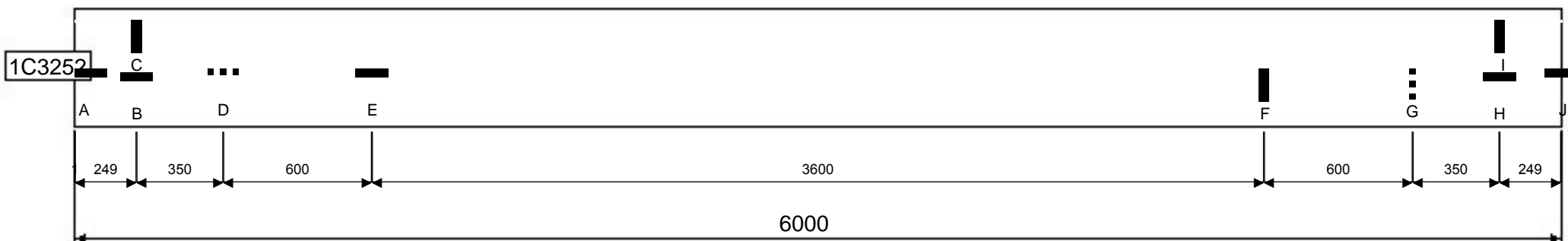
Reference standard #

**1C3252**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,4	Cliente Client	DISTRIBUIDORES	Ciclo Product	50502
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64087
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8315319



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,340	0,345	0,99	Sebastian Monteros	06/01/21
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,300	0,325	0,99	Sebastian Monteros	06/01/21
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	30,00	0,325	0,325	0,99	Sebastian Monteros	06/01/21
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,343	0,341	0,82	Carlos Aguilar	07/01/21
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,325	0,330	0,99	Sebastian Monteros	06/01/21
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	30,00	0,330	0,325	0,99	Sebastian Monteros	06/01/21
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	20,00	0,342	0,305	0,82	Carlos Aguilar	07/01/21
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,300	0,320	0,99	Sebastian Monteros	06/01/21

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

07/01/2021  
11:36:28 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3252**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,4	Cliente Client	DISTRIBUID ORES	Ciclo Product	50502
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64087
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8315319

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	30,00	0,325	0,320	0,99	Sebastian Monteros	06/01/21
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,305	0,330	0,99	Sebastian Monteros	06/01/21

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES