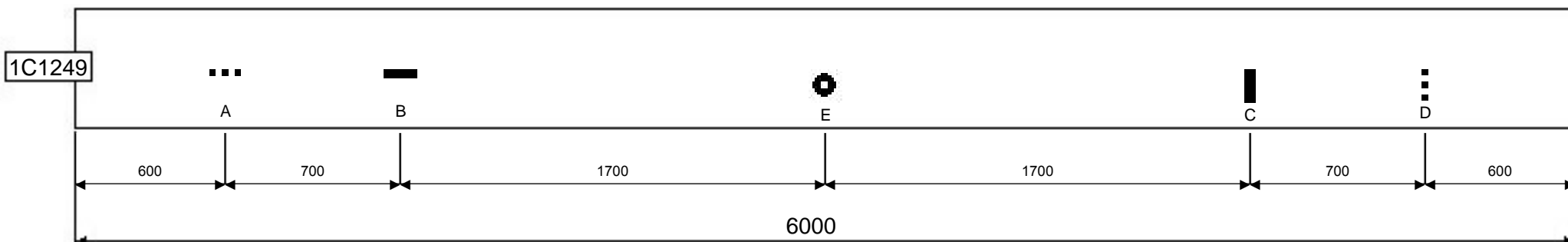


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1249

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	22718	
Espesor [mm] Wall Thickness	17	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45929
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	17	±15	3,324	2,457	2,890	50,00	49,00	3,204	3,222	0,97	Sebastian Monteros	30/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	50,00	49,00	0,904	0,915	0,87	Sebastian Monteros	30/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	50,00	42,00	0,892	0,905	0,88	Sebastian Monteros	30/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	17	±15	3,324	2,457	2,890	50,00	44,00	3,221	3,244	0,99	Sebastian Monteros	30/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	30/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 30/10/2006
11:02:53 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006