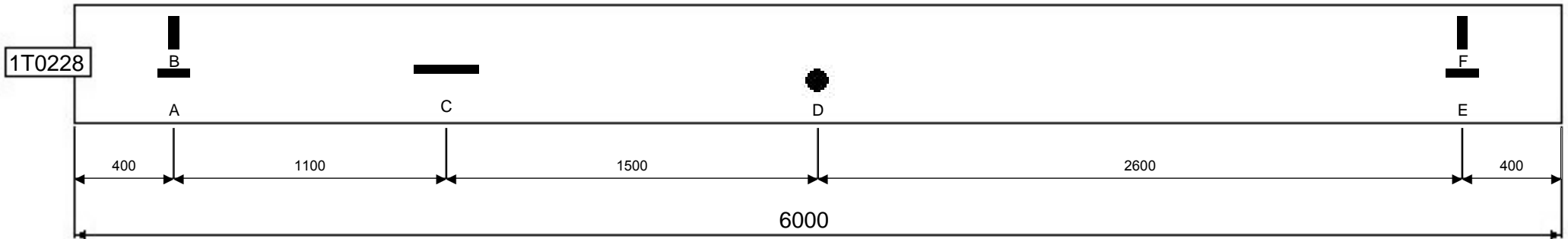


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0228**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	89389
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,806	0,596	0,701	50,80	50,70	0,771	0,765	0,84	Carlos Aguilar	01/12/17
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,806	0,596	0,701	50,80	42,10	0,780	0,774	0,84	Carlos Aguilar	01/12/17
C	Long. de equalización	-	13	±15	1,008	0,745	0,876	150,00	150,00	0,991	0,987	-	Carlos Aguilar	01/12/17
D	Circular de equalización Externo	1,00	13	±15	1,008	0,745	0,876	-	-	0,864	0,905	0,90	Agustin Torres	30/11/17
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,806	0,596	0,701	50,80	50,60	0,776	0,782	0,82	Carlos Aguilar	01/12/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,806	0,596	0,701	50,80	42,10	0,765	0,771	0,00	Carlos Aguilar	01/12/17

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T0228****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	89389
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**