

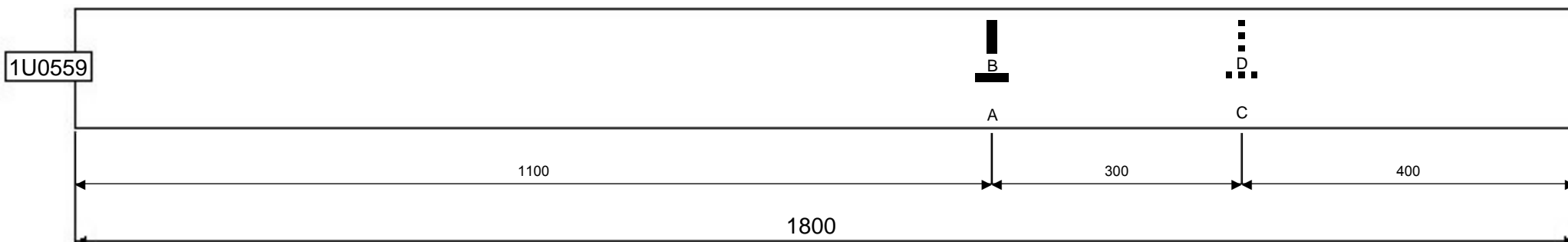
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0559**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	80,5	Cliente Client	TECHNOSTE EL	Ciclo Product	16592
Espesor [mm] Wall Thickness	14,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20526
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5468404



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,808	0,597	0,703	25,40	24,40	0,783	0,768	0,95	Agustin Torres	15/02/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,808	0,597	0,703	25,40	25,00	0,786	0,791	0,94	Agustin Torres	15/02/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,616	1,194	1,405	25,40	24,50	1,489	1,500	0,94	Agustin Torres	15/02/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,616	1,194	1,405	25,40	23,50	1,422	1,385	0,96	Agustin Torres	15/02/12

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

15/02/2012  
07:38:12 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006