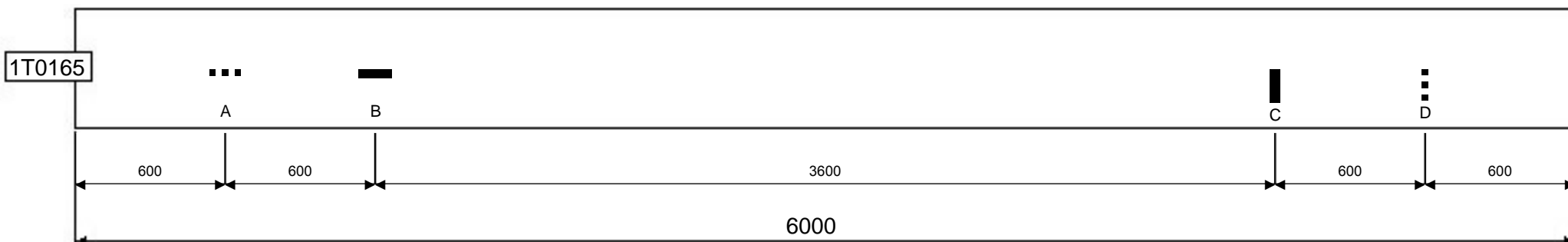


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0165

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PET. ENTRE LOMA	Ciclo Product	81209
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29297
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	48,00	0,819	0,801	0,85	Pablo Mazzeo	17/10/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	48,00	0,805	0,816	0,84	Pablo Mazzeo	17/10/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	36,00	0,809	0,819	0,84	Pablo Mazzeo	17/10/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	33,00	0,841	0,828	0,85	Pablo Mazzeo	17/10/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 17/10/2013
06:33:30 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006