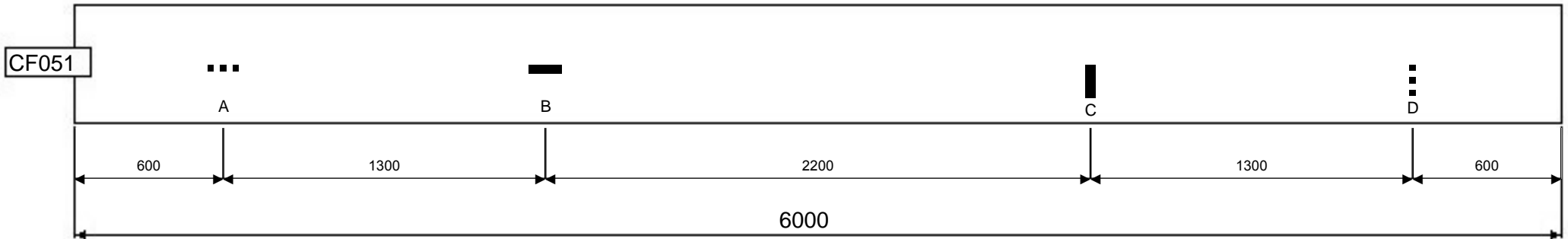


Tubo patrón número
Reference standard #

CF051

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	67567
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22271
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4074.09



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,507	0,375	0,441	50,80	48,00	0,478	0,463	0,94	Sebastian Monteros	22/02/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	49,00	0,304	0,297	0,93	Sebastian Monteros	22/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	50,40	0,282	0,311	0,93	Sebastian Monteros	22/02/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,507	0,375	0,441	50,80	41,00	0,393	0,398	0,92	Sebastian Monteros	22/02/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	22/02/2007 10:41:13 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------