

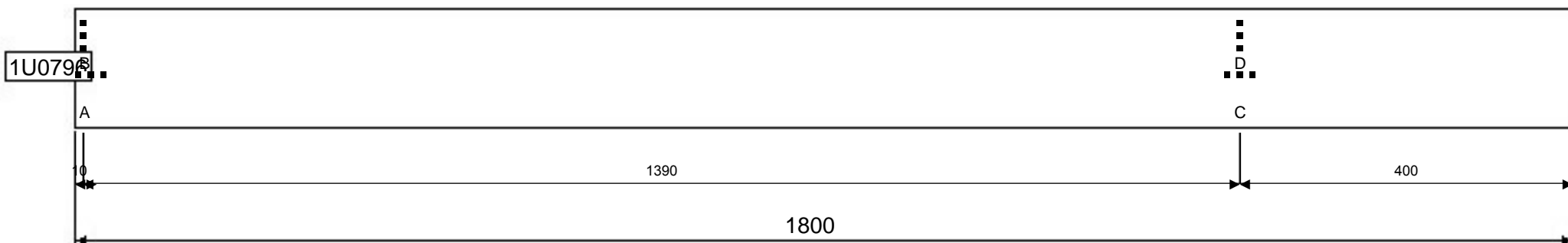
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0796

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,1	Cliente Client	PROVEMET S.A	Ciclo Product	21121
Espesor [mm] Wall Thickness	13	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62603
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2277.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,495	1,105	1,300	38,00	38,00	1,385	1,398	0,91	Carlos Aguilar	26/09/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,495	1,105	1,300	38,00	22,00	1,359	1,329	0,88	Carlos Aguilar	26/09/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,495	1,105	1,300	38,00	38,00	1,349	1,368	0,87	Carlos Aguilar	26/09/20
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,495	1,105	1,300	38,00	22,00	1,408	1,408	0,86	Carlos Aguilar	26/09/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES