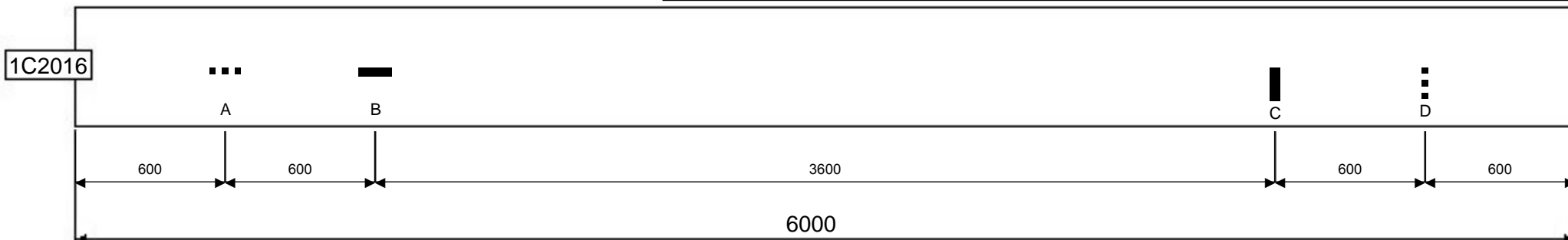


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2016**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	70433
Espesor [mm] Wall Thickness	8,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	72282
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8625111



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,932	0,689	0,810	50,80	48,00	0,894	0,887	0,96	Daniel Carcacha	02/07/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,466	0,344	0,405	50,80	48,00	0,439	0,431	0,94	Daniel Carcacha	02/07/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,466	0,344	0,405	50,80	41,00	0,433	0,429	0,94	Daniel Carcacha	02/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,932	0,689	0,810	50,80	41,00	0,891	0,886	0,96	Daniel Carcacha	02/07/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	02/07/2010 07:44:02 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------