

Tubo patrón número
Reference standard #

210759

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	72794
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	34527
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5472901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	±15	4,083	3,018	3,550	16,00	14,80	3,600	3,600	5,50	-	Dante Antunez	13/01/09
B	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,16	Dante Antunez	13/01/09
C	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,52	Dante Antunez	13/01/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/01/2009
03:55:51 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006