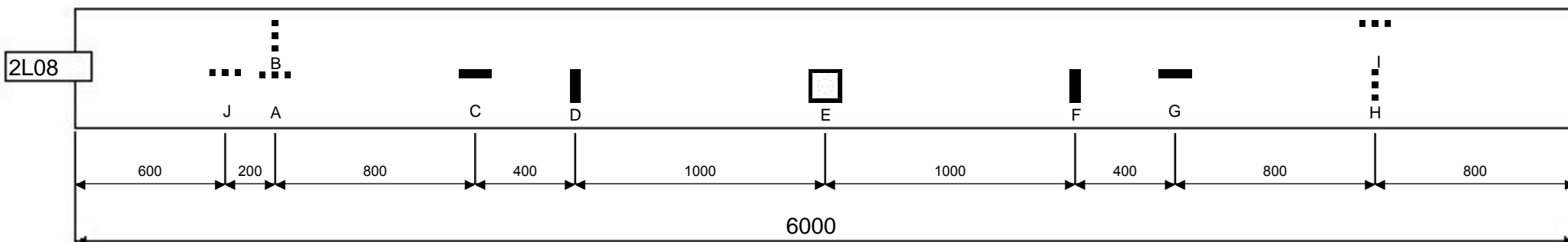


Tubo patrón número
Reference standard #

2L08

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	CND3	Ciclo Product	82299
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44175
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	50,00	0,475	0,503	0,82	Agustin Torres	22/06/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,81	40,00	0,634	0,628	0,82	Agustin Torres	22/06/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±0	0,555	0,555	0,555	50,80	50,60	0,555	0,555	0,84	Agustin Torres	23/06/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	48,00	0,551	0,573	0,83	Agustin Torres	23/06/17
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	5	±0	0,555	0,555	0,555	50,80	46,00	-	-	25,00	Agustin Torres	23/06/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	44,00	1,147	1,177	0,85	Agustin Torres	23/06/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	50,60	1,155	1,187	0,85	Agustin Torres	23/06/17
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	40,00	1,213	1,185	0,86	Agustin Torres	22/06/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 2L08	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter				127				Cliente Client				CND3	
	Espesor [mm] Wall Thickness				11,1				Tratamiento Termico Heat Treatment				SI	
	Trazabilidad Traceability				0								Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	50,10	1,185	1,147	0,86	Agustin Torres	22/06/17
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,00	0,543	0,557	0,84	Default Default	01/08/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		01/08/2017 10:51:00 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--