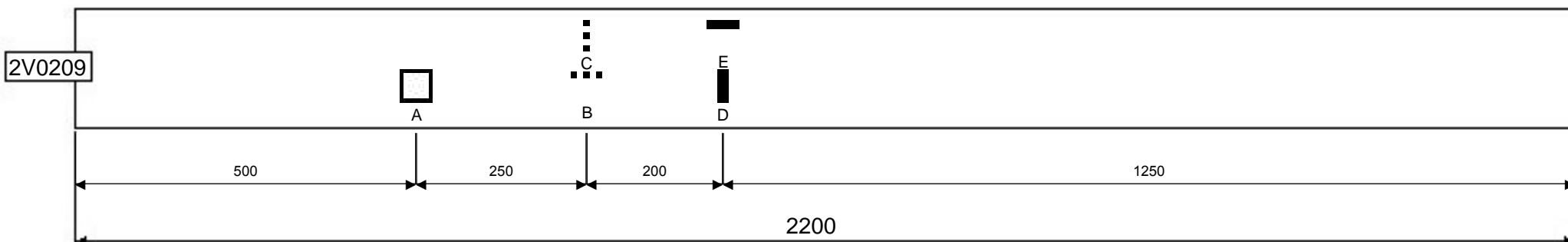


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0209

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133	Cliente Client	ROGIROS ACEROS	Ciclo Product	16477
Espesor [mm] Wall Thickness	18	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89378
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6092.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	1,800	1,800	1,800	25,40	24,50	-	-	22,00	Carlos Aguilar	09/11/18
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	50,60	0,994	0,998	0,85	Carlos Aguilar	07/11/18
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	42,10	0,980	0,959	0,83	Carlos Aguilar	07/11/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	44,40	0,990	0,978	0,82	Carlos Aguilar	08/11/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	50,60	0,903	0,911	0,81	Carlos Aguilar	07/11/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0209****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	133	Cliente Client	ROGIROS ACEROS	Ciclo Product	16477
Espesor [mm] Wall Thickness	18	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89378
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6092.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**