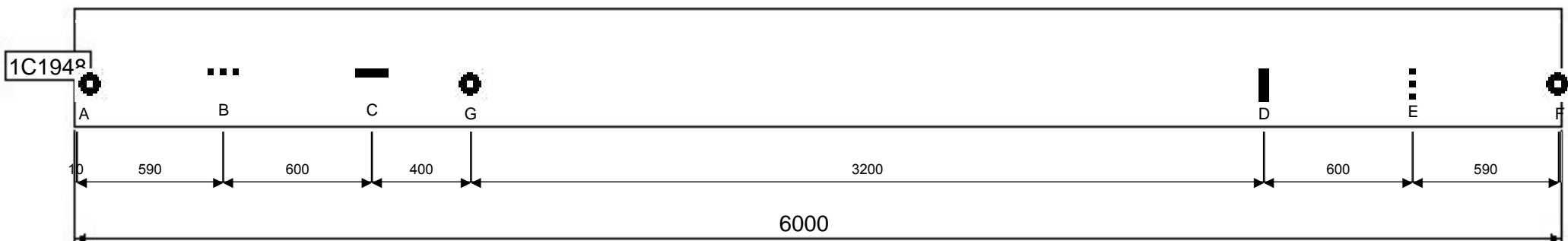


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1948

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	60391
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	37331
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	07/05/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,80	47,00	0,928	0,932	0,87	Daniel Carcacha	07/05/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,85	5	±15	0,500	0,370	0,435	48,00	48,00	0,497	0,495	0,85	Dante Antunez	07/05/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	45,60	0,472	0,491	0,83	Dante Antunez	07/05/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	26,70	0,498	0,492	0,86	Daniel Carcacha	07/05/10
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	07/05/10
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	03/11/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1948****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	60391
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	37331
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**