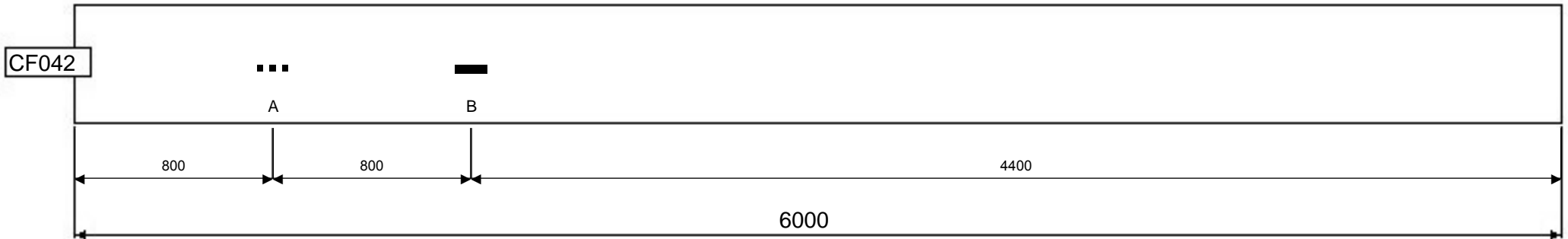


Tubo patrón número
Reference standard #

CF042

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	67537
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21508
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,788	0,582	0,685	50,00	49,00	0,780	0,710	0,91	Sebastian Monteros	22/02/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	48,80	0,430	0,470	0,91	Sebastian Monteros	22/02/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/02/2007
09:37:33 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006