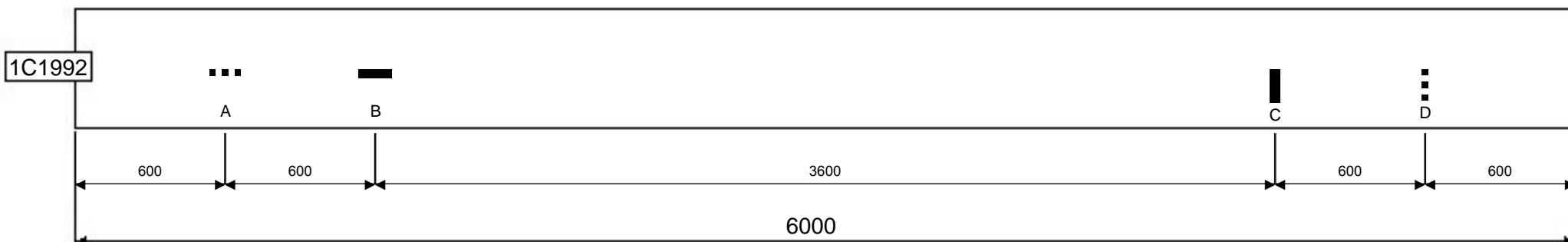


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1992

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,73	Cliente Client	HALLIBURT ONA	Ciclo Product	20716
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37268
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	523710



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	47,00	1,080	1,081	0,95	Daniel Carcacha	15/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,00	40,50	0,517	0,521	0,86	Daniel Carcacha	15/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,00	37,00	0,523	0,519	0,86	Daniel Carcacha	15/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	25,00	1,012	1,035	0,91	Daniel Carcacha	15/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 15/05/2010
12:04:21 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006