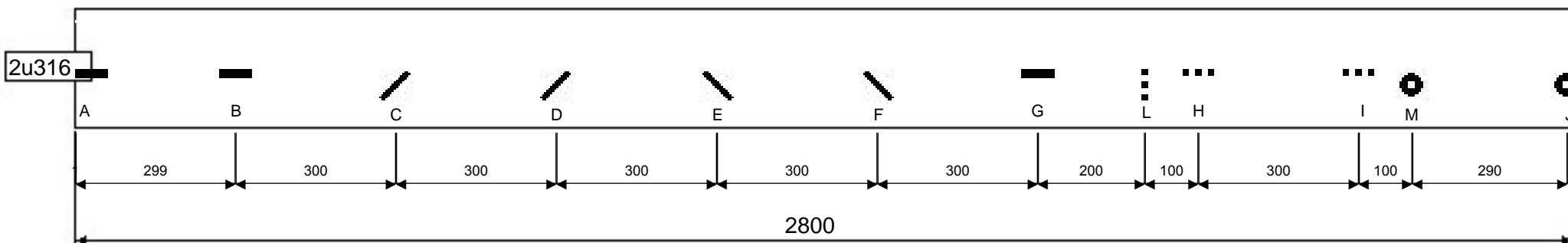


Tubo patrón número
Reference standard #

2u316

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	DAVIS LYNCH	Ciclo Product	20910
Espesor [mm] Wall Thickness	19,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33377
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7792.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,87	5	±15	1,110	0,820	0,965	25,40	25,40	1,084	1,105	0,87	Agustin Torres	02/03/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,110	0,820	0,965	25,40	25,40	1,092	1,101	0,85	Agustin Torres	02/03/16
C	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	1,110	0,820	0,965	25,40	25,20	1,035	1,029	0,84	Agustin Torres	03/03/16
D	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	1,110	0,820	0,965	25,40	25,20	1,042	1,050	0,85	Agustin Torres	03/03/16
E	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	1,110	0,820	0,965	25,40	25,20	1,036	1,027	0,84	Agustin Torres	04/03/16
F	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	1,110	0,820	0,965	25,40	25,20	1,045	1,029	0,84	Agustin Torres	04/03/16
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,220	1,641	1,930	25,40	25,20	2,134	2,160	0,98	Agustin Torres	02/03/16
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	15	±15	3,329	2,461	2,895	25,40	25,00	2,680	2,623	0,97	Agustin Torres	04/03/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

18/04/2016
09:42:28 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2u316

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	DAVIS LYNCH	Ciclo Product	20910
Espesor [mm] Wall Thickness	19,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33377
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7792.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,220	1,641	1,930	25,40	25,20	1,668	1,691	0,88	Agustin Torres	04/03/16
J	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	03/03/16
K	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	18/04/16
L	Transversal Interno Transverse ID	1,00	20	±15	4,439	3,281	3,860	50,80	41,00	4,268	4,285	1,00	Default Default	18/04/16
M	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	18/04/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	18/04/2016 09:42:28 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------