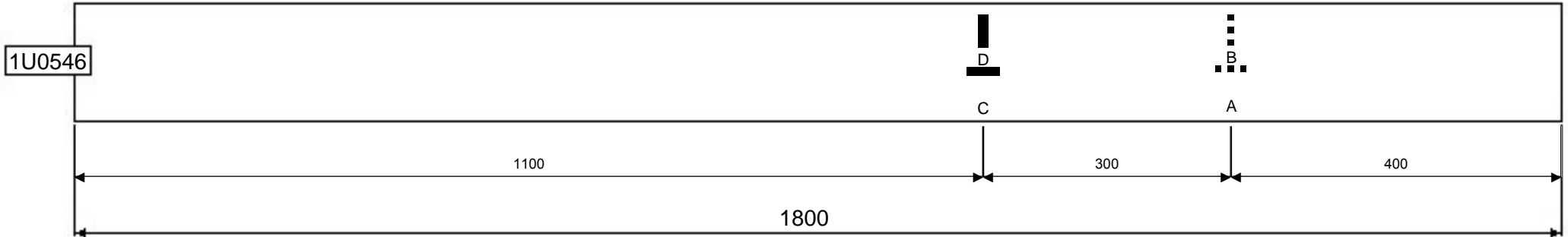


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0546

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TECHNOSTE EL	Ciclo Product	16489
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	84357
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5389202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	47,00	0,412	0,420	0,92	Daniel Carcacha	10/11/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	21,00	0,457	0,458	0,96	Daniel Carcacha	10/11/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	47,00	0,454	0,452	0,96	Daniel Carcacha	10/11/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	28,00	0,448	0,451	0,95	Daniel Carcacha	10/11/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	10/11/2011 11:55:36 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------