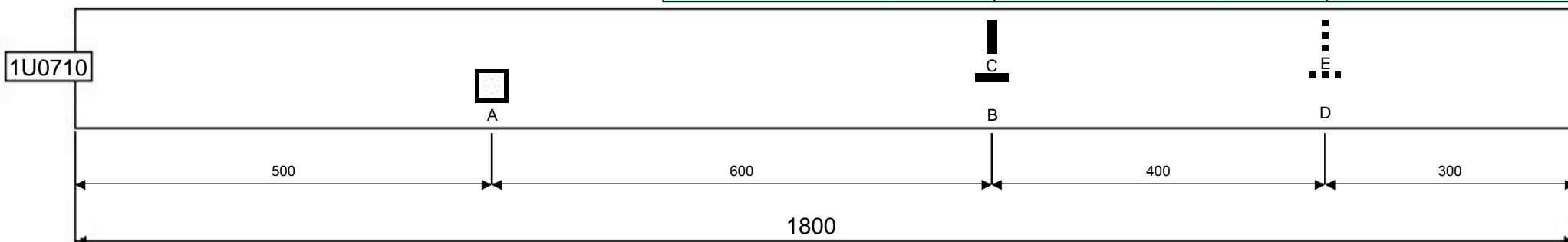


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0710**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	PRUEBA USL1 - 48 mm	Ciclo Product	4267
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,406	0,406	0,406	25,40	24,50	-	-	11,50	Dante Antunez	15/07/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	38,10	37,00	0,335	0,339	0,85	Dante Antunez	13/07/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	38,10	30,50	0,327	0,336	0,85	Dante Antunez	13/07/15
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	38,10	37,00	0,336	0,314	0,85	Dante Antunez	15/07/15
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	38,10	20,00	0,328	0,331	0,85	Dante Antunez	15/07/15

### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0710****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	PRUEBA USL1 - 48 mm	Ciclo Product	4267
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**