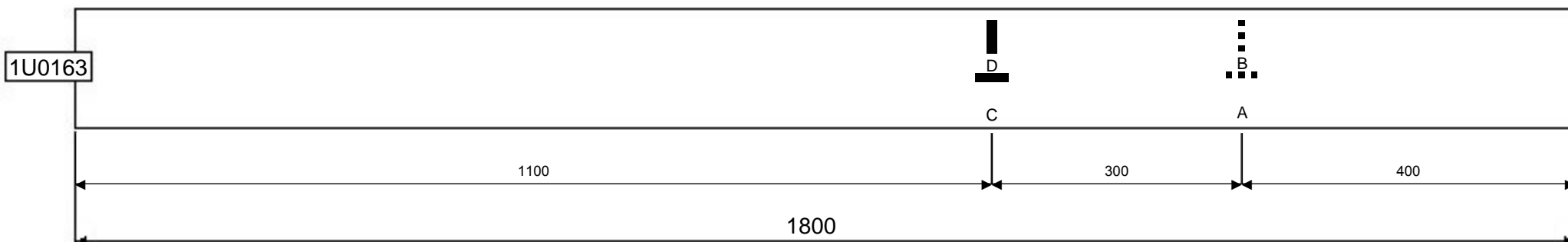


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0163

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	65588
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	47996
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	24,20	0,481	0,482	0,84	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	23,70	0,458	0,479	0,85	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	24,00	0,479	0,466	0,84	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	9,52	9,00	0,484	0,484	0,84	Sebastian Monteros	29/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 29/12/2006
10:56:02 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006