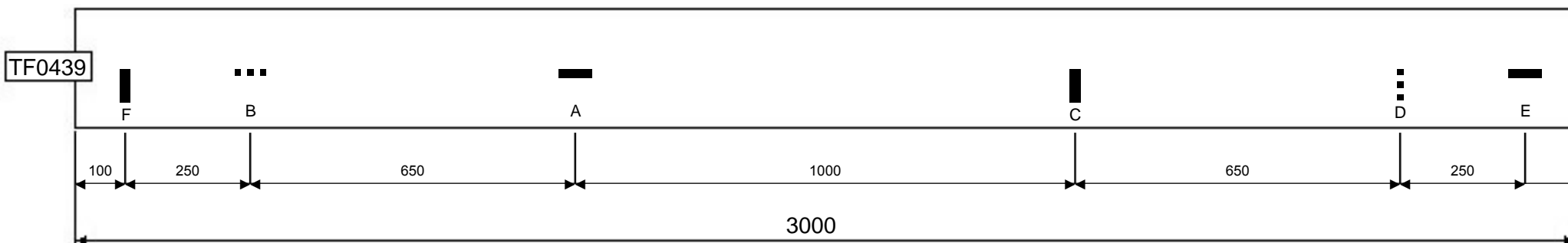


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0439

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,47	Cliente Client	Autoliv	Ciclo Product	34417
Espesor [mm] Wall Thickness	2,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47477
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/8634-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	9	+5-0	0,199	0,190	0,190	15,00	15,00	0,189	0,187	0,30	Agustin Torres	09/09/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	9	+5-0	0,199	0,190	0,190	15,00	14,80	0,185	0,182	0,28	Agustin Torres	09/09/11
C	Transversal Externo Transverse OD	0,30	9	+5-0	0,199	0,190	0,190	15,00	14,50	0,188	0,189	0,30	Agustin Torres	09/09/11
D	Transversal Interno Transverse ID	0,30	9	+5-0	0,199	0,190	0,190	15,00	14,00	0,189	0,186	0,30	Agustin Torres	09/09/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±10	0,232	0,190	0,211	15,00	14,70	0,230	0,227	0,28	Agustin Torres	09/09/11
F	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	±10	0,232	0,190	0,211	15,00	14,50	0,220	0,225	0,29	Agustin Torres	09/09/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0439**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,47	Cliente Client	Autoliv	Ciclo Product	34417
Espesor [mm] Wall Thickness	2,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47477
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/8634-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO