

Tubo patrón número

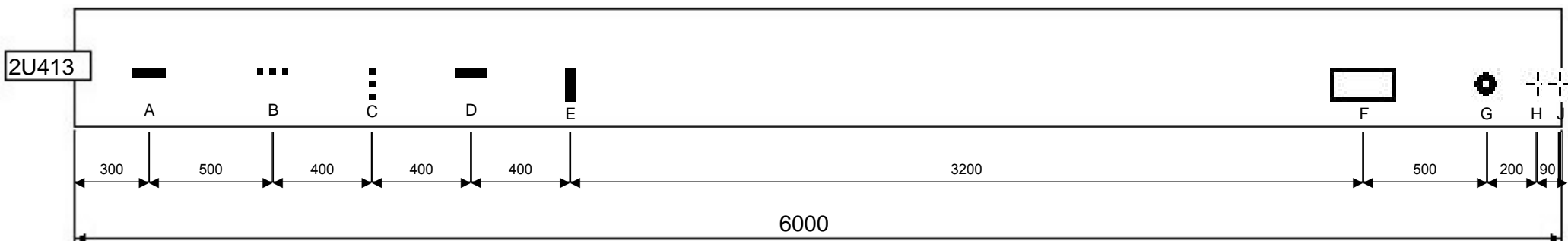
Reference standard #

2U413

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	PIONEER NAT. RES	Ciclo Product	50947
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	80097
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6165.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	24,40	0,897	0,889	0,85	-	Sebastian Monteros	14/07/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	24,20	0,919	0,898	0,86	-	Sebastian Monteros	14/07/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	24,00	0,970	0,895	0,85	-	Sebastian Monteros	14/07/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	24,90	0,880	0,891	0,87	-	Sebastian Monteros	14/07/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	24,20	0,915	0,939	0,83	-	Sebastian Monteros	14/07/06
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	10,523	7,778	9,150	16,00	17,20	9,300	9,300	5,70	-	Sebastian Monteros	14/07/06
G	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	-	Sebastian Monteros	14/07/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,34	Sebastian Monteros	14/07/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/12/2006
10:30:56 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2U413

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	PIONEER NAT. RES	Ciclo Product	50947
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	80097
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6165.02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	14/07/06
J	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,83	Sebastian Monteros	01/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	01/12/2006 10:30:56 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------