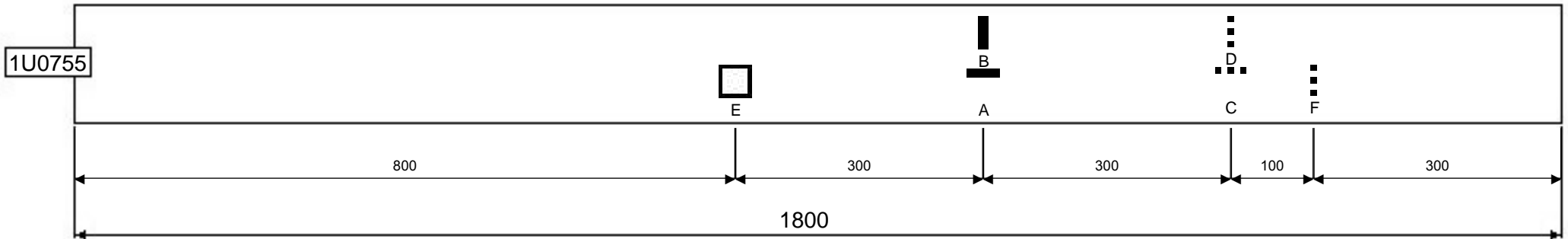


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0755

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	SHELL OIL CO	Ciclo Product	89320
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45302
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2724.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,82	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,30	25,30	0,345	0,344	0,82	Sebastian Monteros	19/08/17
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	22,90	0,330	0,341	0,83	Carlos Aguilar	19/08/17
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,80	0,326	0,329	0,83	Agustin Torres	22/08/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,50	0,306	0,344	0,83	Agustin Torres	22/08/17
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,689	0,689	0,689	25,40	23,50	-	-	22,00	Agustin Torres	22/08/17
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,00	0,342	0,334	0,83	Default Default	23/08/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0755****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	SHELL OIL CO	Ciclo Product	89320
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45302
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2724.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**