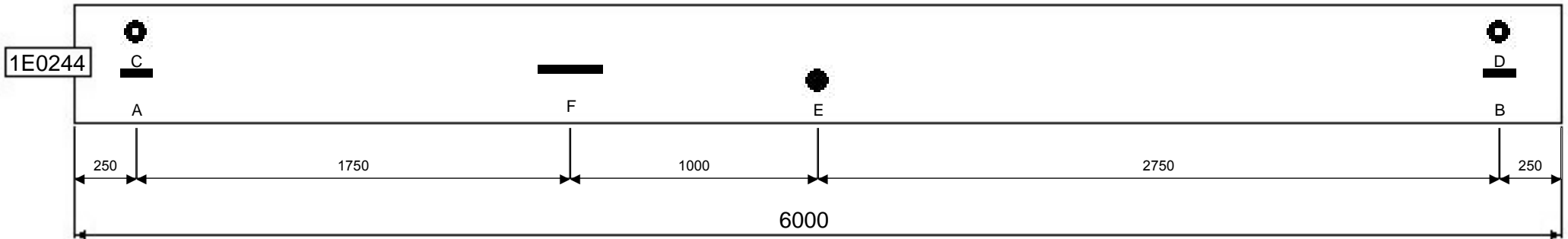


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0244**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	METALURGI CA D A	Ciclo Product	27855
Espesor [mm] Wall Thickness	8,21	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39926
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5734601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,944	0,698	0,821	50,80	48,00	0,938	0,942	0,85	Dante Antunez	02/10/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,944	0,698	0,821	48,00	48,00	0,926	0,941	0,85	Dante Antunez	02/10/15
C	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	02/10/15
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	02/10/15
E	Circular de ecualización Externo	0,86	10	±15	0,944	0,698	0,821	-	-	0,821	0,822	0,86	Daniel Carcacha	05/10/15
F	Long. de ecualización	-	13	±15	1,180	0,872	1,026	150,00	150,00	1,000	1,000	-	Daniel Carcacha	02/10/15

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0244****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	METALURGI CA D A	Ciclo Product	27855
Espesor [mm] Wall Thickness	8,21	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39926
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5734601

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES