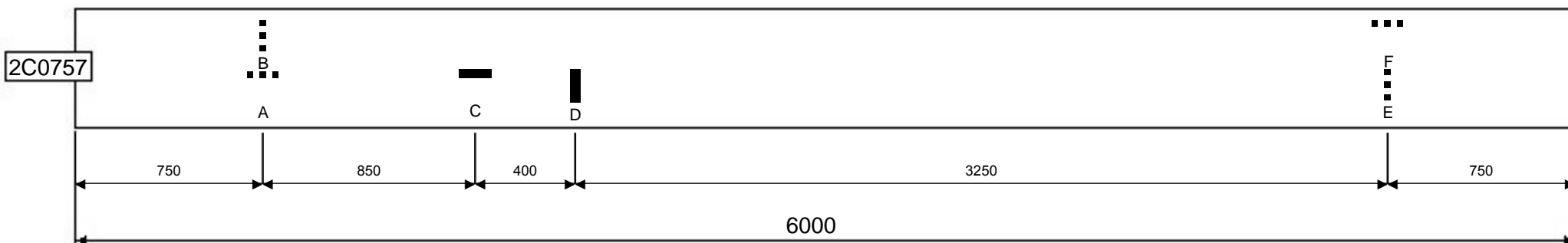


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0757**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	LIN1	Ciclo Product	80742
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	50,80	0,522	0,518	0,84	Carlos Aguilar	17/10/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	37,10	0,519	0,520	0,85	Carlos Aguilar	14/10/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	50,80	0,519	0,511	0,83	Carlos Aguilar	14/10/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	41,50	0,498	0,493	0,83	Carlos Aguilar	14/10/17
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,80	36,60	0,975	0,963	0,83	Carlos Aguilar	17/10/17
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,80	50,80	0,988	0,997	0,84	Carlos Aguilar	17/10/17

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0757****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	LIN1	Ciclo Product	80742
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**