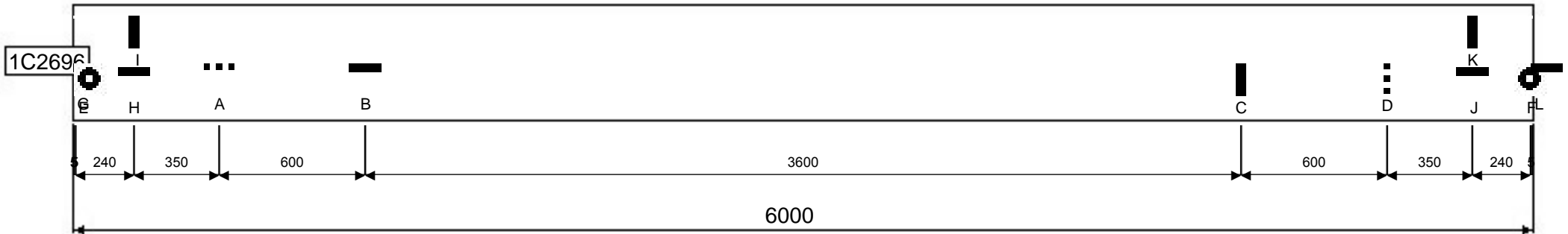


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2696

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL S	Ciclo Product	60117
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41899
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5054301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	10	±15	0,989	0,731	0,860	49,70	49,70	0,808	0,906	0,86	Agustin Torres	01/07/16
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	49,60	0,471	0,475	0,83	Agustin Torres	01/07/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	48,10	0,494	0,469	0,87	Agustin Torres	01/07/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	35,00	0,843	0,817	0,86	Agustin Torres	01/07/16
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	08/03/17
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	08/03/17
G	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	50,00	0,400	0,410	0,99	Default Default	31/10/19
H	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	50,00	0,440	0,430	0,99	Default Default	31/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2696

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL S	Ciclo Product	60117
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41899
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5054301

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	50,00	0,430	0,420	0,99	Default Default	31/10/19
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	50,00	0,420	0,430	0,99	Default Default	31/10/19
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	50,00	0,430	0,435	0,99	Default Default	31/10/19
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	50,00	0,435	0,440	0,99	Default Default	31/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	31/10/2019 02:55:21 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------