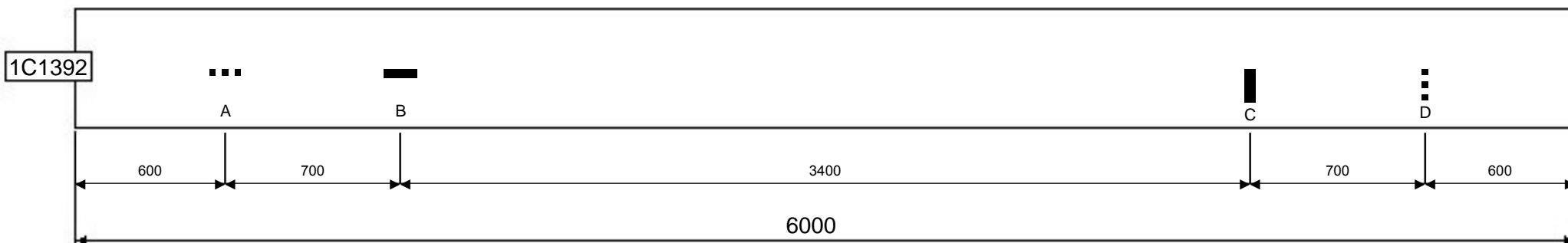


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1392

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	Ciclo Product	21088	
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,00	49,00	0,435	0,486	0,86	Sebastian Monteros	02/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,391	0,289	0,340	50,00	48,00	0,350	0,366	0,94	Sebastian Monteros	02/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,391	0,289	0,340	50,00	34,00	0,374	0,386	0,92	Sebastian Monteros	02/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,00	21,00	0,440	0,397	0,84	Sebastian Monteros	02/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES