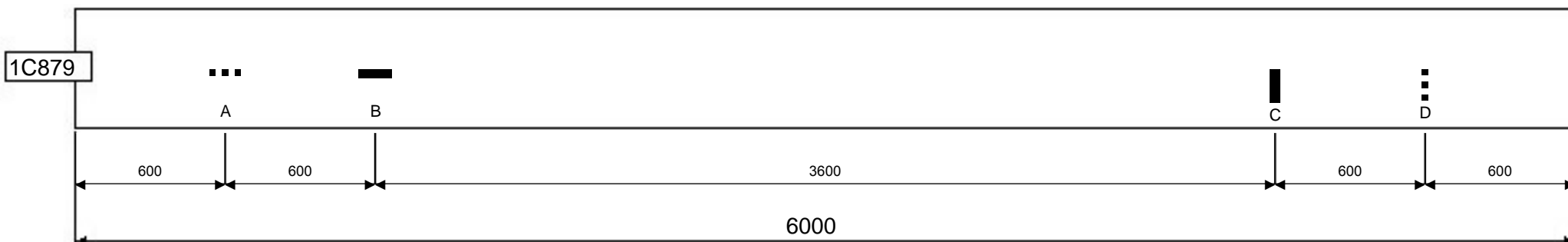


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C879**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	S.Q.M. CHILE	Ciclo Product	51445
Espesor [mm] Wall Thickness	3,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	47590
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	45,00	0,320	0,332	0,81	Sebastian Monteros	02/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	49,00	0,300	0,303	0,80	Sebastian Monteros	02/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	35,00	0,345	0,319	0,82	Sebastian Monteros	02/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	40,00	0,356	0,340	0,79	Sebastian Monteros	02/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	02/11/2006 08:48:37 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------