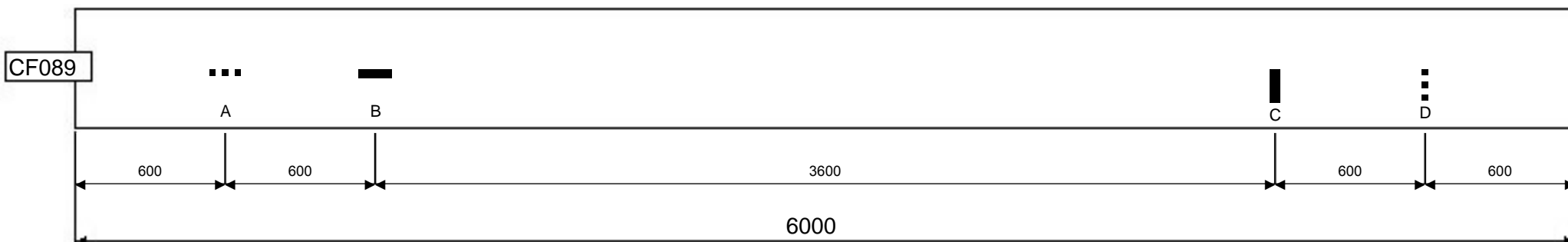


Tubo patrón número  
Reference standard #

**CF089**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	65111
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41021
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,444	0,328	0,386	50,00	45,00	0,418	0,400	0,82	Sebastian Monteros	21/02/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,00	48,00	0,343	0,330	0,94	Sebastian Monteros	21/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,00	45,00	0,293	0,268	0,92	Sebastian Monteros	21/02/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,444	0,328	0,386	50,00	33,00	0,367	0,414	0,85	Sebastian Monteros	21/02/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES