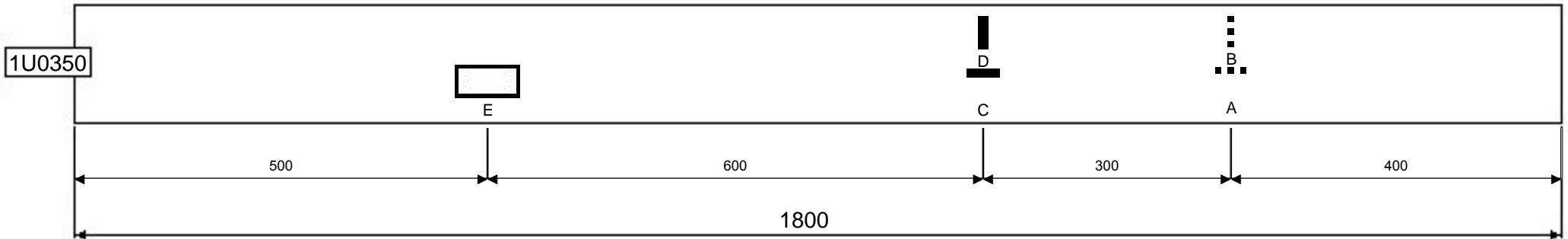


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0350**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127,6	Cliente Client	Eni S.P.A.	Ciclo Product	8772
Espesor [mm] Wall Thickness	17,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64229
Trazabilidad Traceability	103			Expediente Manufacturing Order	0/8300.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,024	0,757	0,890	50,00	48,00	1,023	1,018	0,89	Daniel Carcacha	22/06/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,024	0,757	0,890	50,00	30,00	0,995	1,005	0,86	Daniel Carcacha	22/06/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,024	0,757	0,890	50,00	48,20	0,999	0,997	0,86	Daniel Carcacha	22/06/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,024	0,757	0,890	50,00	46,10	0,985	0,974	0,87	Daniel Carcacha	22/06/09
E	Chavetero Grove	8,00	50	±15	10,235	7,565	8,900	25,00	24,00	9,700	9,700	7,40	Daniel Carcacha	22/06/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0350**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127,6	Cliente Client	Eni S.P.A.	Ciclo Product	8772
Espesor [mm] Wall Thickness	17,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64229
Trazabilidad Traceability	103			Expediente Manufacturing Order	0/8300.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey     Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES