

Tubo patrón número

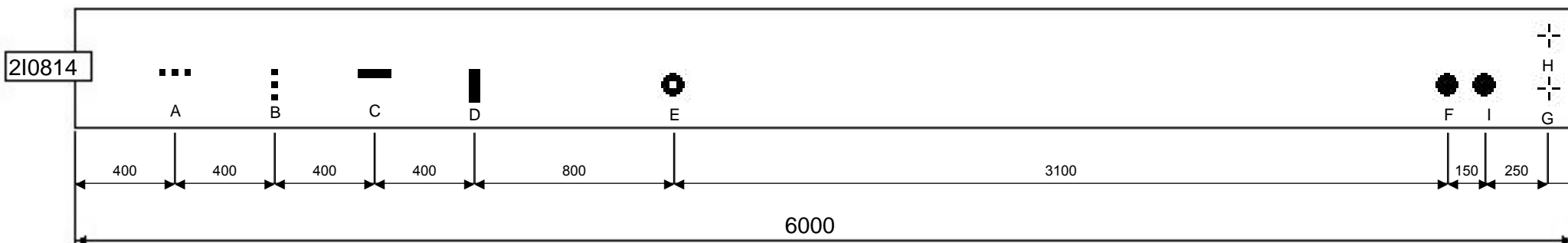
Reference standard #

2I0814

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	146,05	Cliente Client	Tube Supply	Ciclo Product	16723
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	69976
Trazabilidad Traceability	20			Expediente Manufacturing Order	5/3114.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	39,00	0,911	0,898	0,85	-	Default Default	06/04/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	35,00	0,888	0,893	0,86	-	Default Default	06/04/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	48,00	0,870	0,877	0,86	-	Default Default	06/04/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	42,00	0,875	0,880	0,87	-	Default Default	06/04/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	6,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,40	-	Default Default	07/04/10
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	11,50	50	±15	9,131	6,749	7,940	-	-	8,900	-	11,30	-	Default Default	07/04/10
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,47	Default Default	06/04/10
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,20	Default Default	06/04/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210814****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	146,05	Cliente Client	Tube Supply	Ciclo Product	16723
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	69976
Trazabilidad Traceability	20			Expediente Manufacturing Order	5/3114.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	9,131	6,749	7,940	-	-	8,500	-	6,00	-	Default Default	04/10/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES