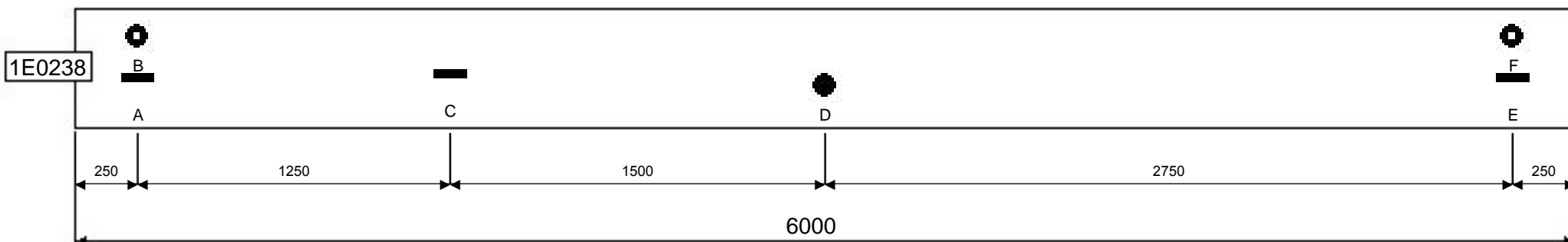


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0238**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	DIAR - OIL TOOL	Ciclo Product	14119
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39351
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8024904



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,929	0,687	0,808	50,00	49,00	0,909	0,899	0,98	Daniel Carcacha	17/04/15
B	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	17/04/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,929	0,687	0,808	150,00	150,00	0,925	0,914	0,49	Daniel Carcacha	17/04/15
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,929	0,687	0,808	-	-	0,926	0,902	0,97	Dante Antunez	17/04/15
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,929	0,687	0,808	50,00	49,00	0,879	0,825	0,47	Daniel Carcacha	17/04/15
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	17/04/15

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0238**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	DIAR - OIL TOOL	Ciclo Product	14119
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39351
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8024904

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey     Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES