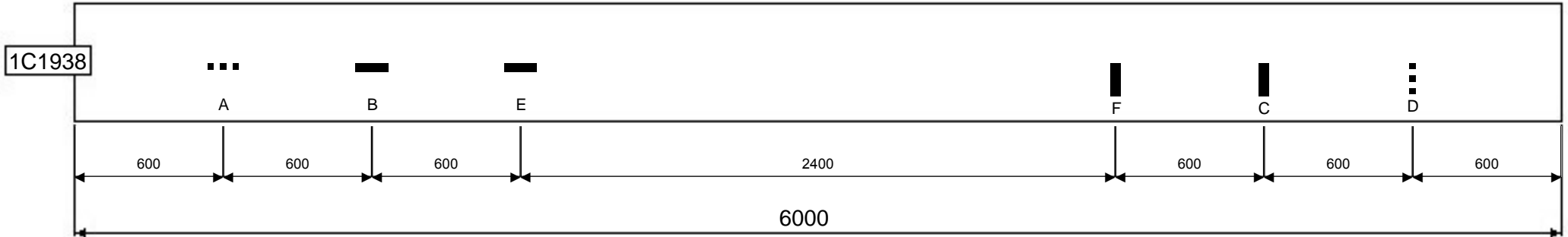


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1938

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	20270
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	68766
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8606602



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,929	0,687	0,808	50,80	48,20	0,922	0,924	0,87	Default Default	01/03/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,80	48,30	0,463	0,462	0,96	Default Default	01/03/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,80	42,00	0,381	0,460	0,85	Default Default	02/03/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,80	34,10	0,463	0,461	0,83	Default Default	02/03/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	25,40	25,00	0,406	0,405	0,99	Default Default	22/05/18
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	25,40	25,00	0,405	0,406	0,99	Default Default	22/05/18

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1938****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	20270
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	68766
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8606602

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**