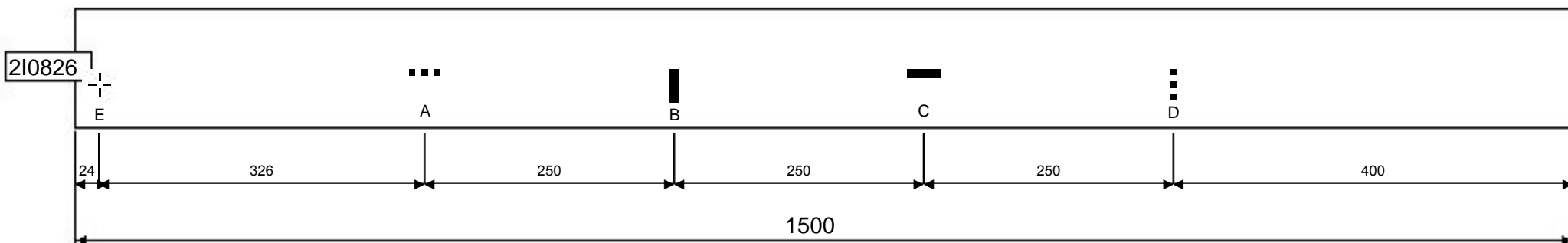


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210826**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	146,05	Cliente Client	howco	Ciclo Product	20945
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70176
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3753.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	45,00	1,198	1,211	0,98	-	Daniel Carcacha	18/06/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	41,00	1,315	1,323	0,98	-	Daniel Carcacha	18/06/10
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	48,00	1,298	1,279	0,98	-	Daniel Carcacha	18/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	37,00	1,213	1,221	0,98	-	Daniel Carcacha	18/06/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24,12	Daniel Carcacha	18/06/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24,76	Daniel Carcacha	18/06/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210826****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	146,05	Cliente Client	howco	Ciclo Product	20945
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70176
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3753.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES