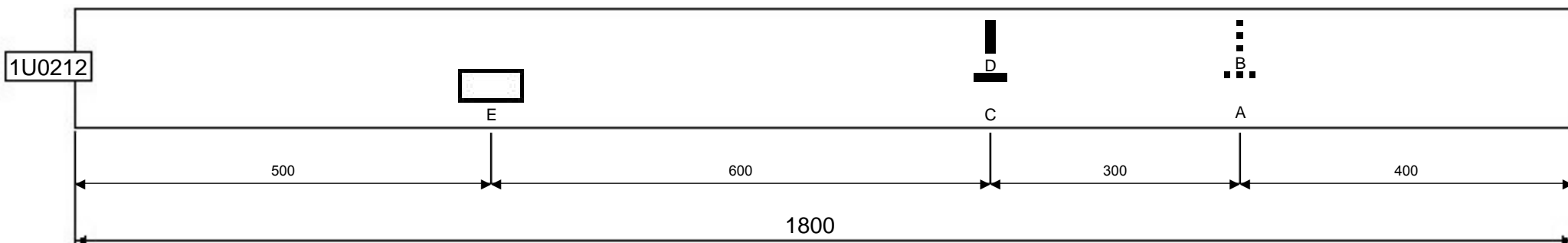


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0212

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	COMCO EDMONTON	Ciclo Product	85692
Espesor [mm] Wall Thickness	8,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22343
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,932	0,689	0,810	50,80	49,10	0,926	0,902	0,94	Daniel Carcacha	16/05/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,932	0,689	0,810	50,80	37,20	0,801	0,843	0,94	Daniel Carcacha	16/05/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,466	0,344	0,405	50,80	48,60	0,435	0,439	0,82	Daniel Carcacha	16/05/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,932	0,689	0,810	50,80	46,20	0,882	0,864	0,80	Daniel Carcacha	16/05/07
E	Chavetero Grove	16,00	50	±15	4,658	3,443	4,050	30,00	29,40	3,900	3,900	15,70	Daniel Carcacha	16/05/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

16/05/2007
10:58:22 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006