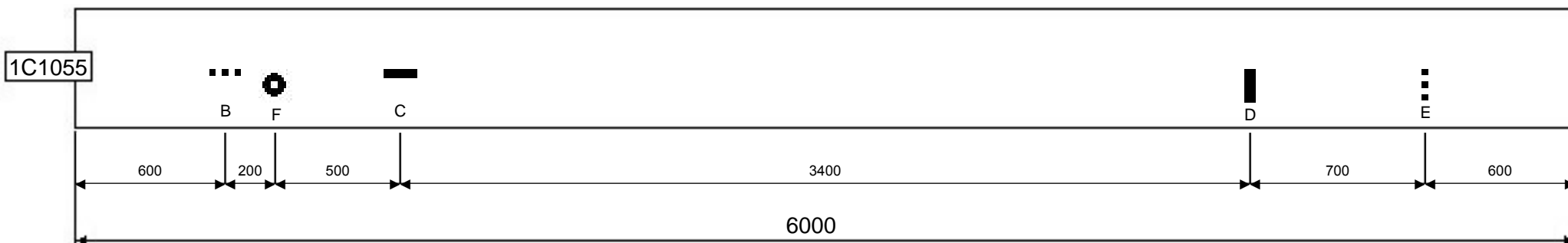


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1055

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	14397	
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42385
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,743	0,549	0,646	50,00	48,00	0,585	0,569	0,98	Sebastian Monteros	17/10/06
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,00	48,00	0,423	0,405	0,96	Sebastian Monteros	17/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,00	40,00	0,426	0,462	0,84	Sebastian Monteros	17/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,00	35,00	0,452	0,460	0,96	Sebastian Monteros	17/10/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	17/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES