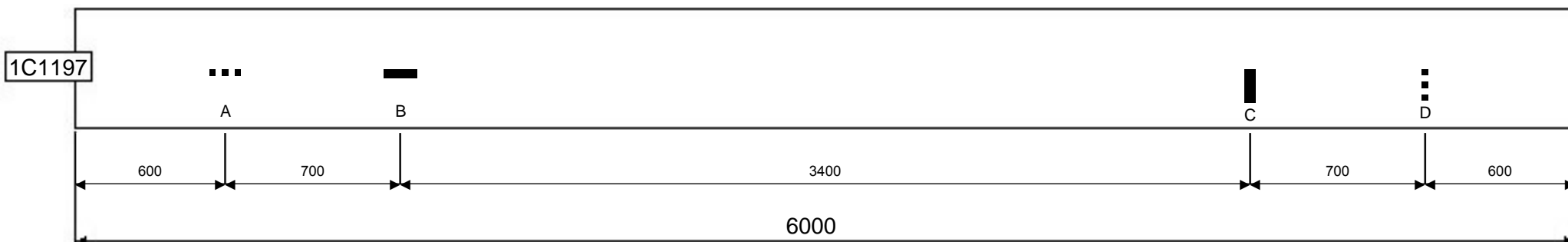


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1197**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	79596	
Espesor [mm] Wall Thickness	8,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	45280
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,935	0,691	0,813	50,00	49,00	0,930	0,931	0,97	Sebastian Monteros	26/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,467	0,346	0,407	50,00	49,00	0,432	0,442	0,96	Sebastian Monteros	26/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,467	0,346	0,407	50,00	35,00	0,368	0,406	0,92	Sebastian Monteros	26/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,935	0,691	0,813	50,00	30,00	0,925	0,873	0,86	Sebastian Monteros	26/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES