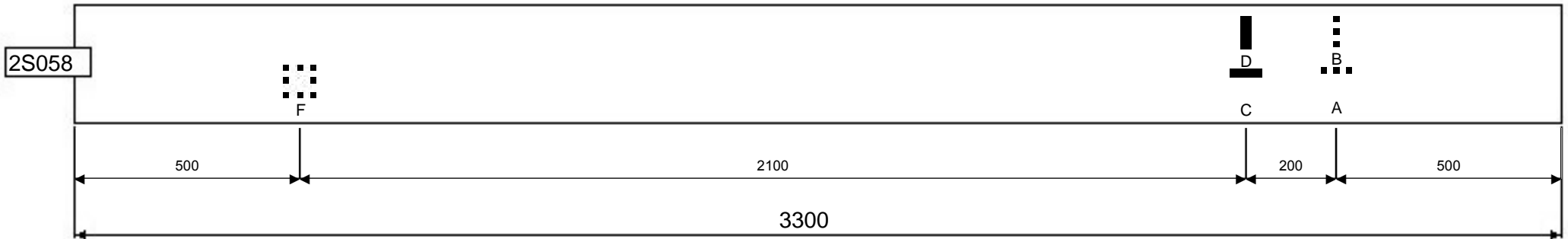


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2S058**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	TOTAL E&P GOLFE LIMITED	Ciclo Product	83474
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60928
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0869.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,80	50,60	0,567	0,559	0,84	Carlos Aguilar	13/02/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,80	40,40	0,608	0,612	0,84	Carlos Aguilar	13/02/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,80	50,70	0,625	0,630	0,85	Sebastian Monteros	13/02/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,80	45,00	0,625	0,630	0,84	Sebastian Monteros	13/02/20
F	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,381	1,381	1,381	50,80	46,00	-	-	22,00	Carlos Aguilar	14/03/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2S058****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	TOTAL E&P GOLFE LIMITED	Ciclo Product	83474
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60928
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0869.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**