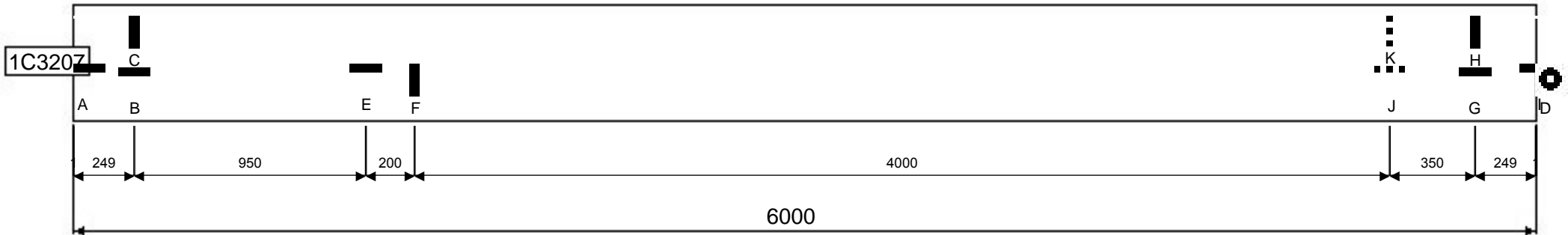


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3207**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	TUBYVAL SRL	Ciclo Product	51045
Espesor [mm] Wall Thickness	4,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63820
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5271301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,483	0,357	0,420	50,00	50,00	0,457	0,457	1,00	Agustin Torres	02/11/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,483	0,357	0,420	50,00	50,00	0,482	0,360	1,00	Agustin Torres	02/11/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,483	0,357	0,420	50,00	40,00	0,457	0,431	1,00	Agustin Torres	02/11/20
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	02/11/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,483	0,357	0,420	50,00	50,00	0,406	0,406	1,00	Agustin Torres	02/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,483	0,357	0,420	50,00	40,00	0,439	0,436	1,00	Agustin Torres	02/11/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,483	0,357	0,420	50,00	50,00	0,431	0,381	1,00	Agustin Torres	02/11/20
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,483	0,357	0,420	50,00	40,00	0,360	0,406	1,00	Agustin Torres	02/11/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3207**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	TUBYVAL SRL	Ciclo Product	51045
Espesor [mm] Wall Thickness	4,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63820
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5271301

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,483	0,357	0,420	50,00	50,00	0,381	0,385	1,00	Agustin Torres	02/11/20
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,483	0,357	0,420	50,80	50,00	0,450	0,449	0,85	Agustin Torres	15/01/21
K	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,483	0,357	0,420	50,80	38,00	0,405	0,396	0,83	Agustin Torres	15/01/21

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES