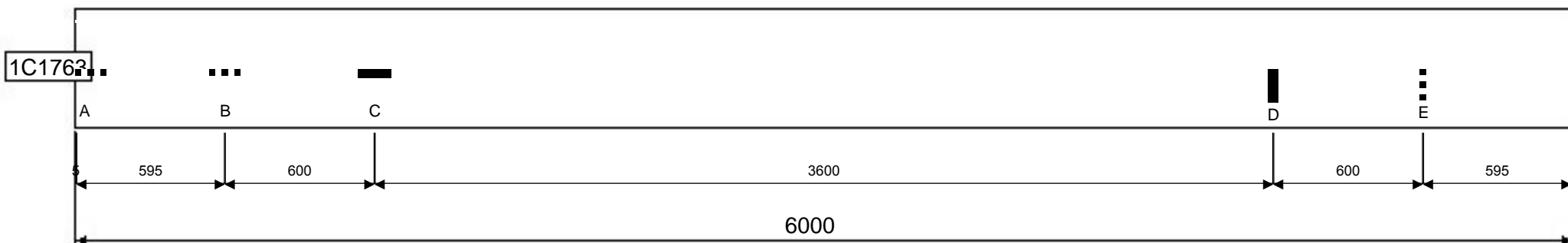


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1763

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DYLAN STAAL B.V	Ciclo Product	86541
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26574
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5462907



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	+15-0	1,236	1,075	1,075	50,00	44,30	1,016	1,052	0,83	Daniel Carcacha	10/12/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	50,00	46,80	0,921	0,950	0,85	Daniel Carcacha	10/12/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,00	48,10	0,487	0,439	0,85	Daniel Carcacha	10/12/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,00	45,30	0,413	0,434	0,84	Daniel Carcacha	10/12/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	50,00	38,50	0,955	0,962	0,87	Daniel Carcacha	10/12/07
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	+15-0	1,236	1,075	1,075	50,00	39,90	0,989	1,017	0,86	Daniel Carcacha	10/12/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

1C1763**Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DYLAN STAAL B.V	Ciclo Product	86541
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26574
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5462907

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES