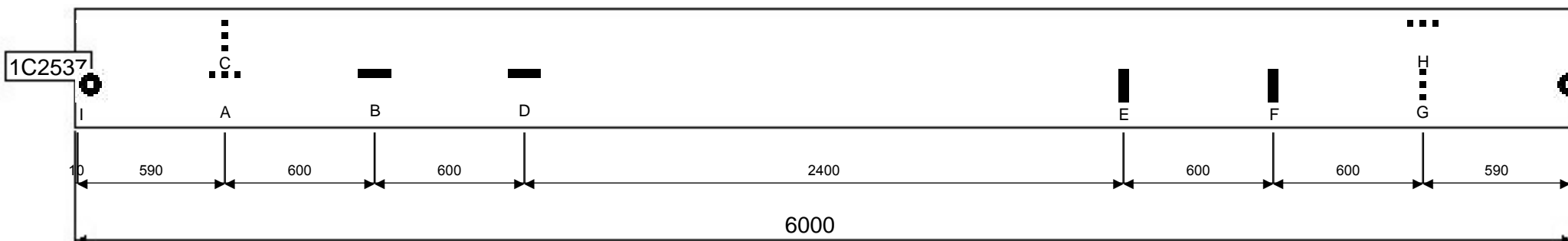


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2537

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	62141
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30322
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5557704



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,87	10	±15	0,633	0,468	0,550	48,00	48,00	0,608	0,632	0,87	Pablo Mazzeo	30/08/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,20	0,329	0,333	0,81	Agustin Torres	28/08/13
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	24,00	0,301	0,329	0,83	Pablo Mazzeo	30/08/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	48,20	0,573	0,570	0,83	Agustin Torres	28/08/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	27,00	0,594	0,576	0,87	Pablo Mazzeo	29/08/13
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	34,00	0,312	0,330	0,91	Agustin Torres	29/08/13
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	21,00	0,578	0,593	0,84	Pablo Mazzeo	29/08/13
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,270	0,283	0,81	Pablo Mazzeo	29/08/13

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2537

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	62141
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30322
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5557704

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	08/07/14
J	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	08/07/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/07/2014
10:23:50 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006