

Tubo patrón número

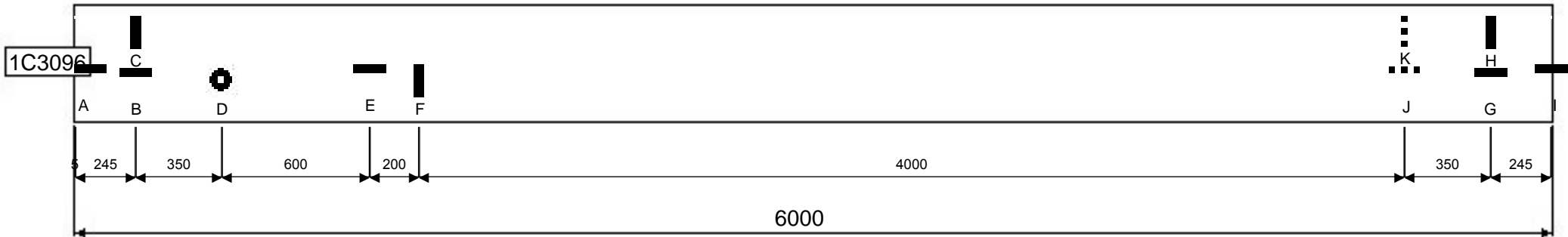
Reference standard #

**1C3096**

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	PLESA ANAHUAC Y	Ciclo Product	60408
Espesor [mm] Wall Thickness	3,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62090
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5209701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	50,00	0,350	0,380	1,00	Carlos Aguilar	17/06/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	50,00	0,380	0,306	1,00	Carlos Aguilar	17/06/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	20,00	0,306	0,350	1,00	Carlos Aguilar	17/06/20
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	17/06/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	50,00	0,350	0,380	1,00	Carlos Aguilar	17/06/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	20,00	0,330	0,400	1,00	Carlos Aguilar	17/06/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	50,00	0,306	0,306	1,00	Carlos Aguilar	17/06/20
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	20,00	0,400	0,400	1,00	Carlos Aguilar	17/06/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C3096****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	PLESA ANAHUAC Y	Ciclo Product	60408
Espesor [mm] Wall Thickness	3,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62090
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5209701

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	50,00	0,330	0,306	1,00	Carlos Aguilar	17/06/20
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	50,00	0,318	0,322	0,83	Carlos Aguilar	07/01/21
K	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	20,00	0,414	0,413	0,86	Carlos Aguilar	07/01/21

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:****Comparador a cuchilla      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**