

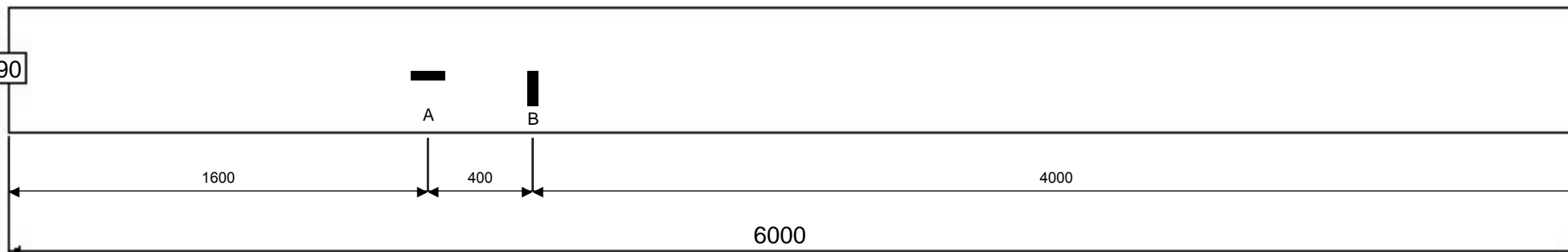
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0890

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	272,5	Cliente Client	QATAR OPERATION	Ciclo Product	2700
Espesor [mm] Wall Thickness	32	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62567
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9251.03

2C0890



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	1,840	1,360	1,600	25,40	25,00	1,779	1,750	0,50	Sebastian Monteros	24/07/20
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	1,840	1,360	1,600	25,40	25,00	1,650	1,700	0,50	Sebastian Monteros	24/07/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

24/07/2020
11:56:25 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006