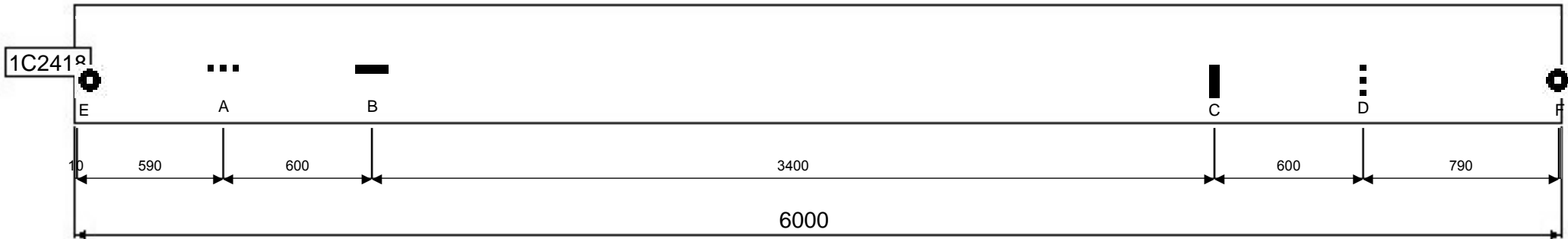


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2418

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	16802
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22157
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5720403



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	10	±15	0,984	0,728	0,856	24,40	24,40	0,983	0,957	0,94	Agustin Torres	25/06/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,00	0,486	0,487	0,86	Daniel Carcacha	25/06/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,00	0,492	0,487	0,87	Daniel Carcacha	25/06/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	23,40	0,449	0,432	0,92	Agustin Torres	25/06/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/09/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/09/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2418****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	16802
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22157
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5720403

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES