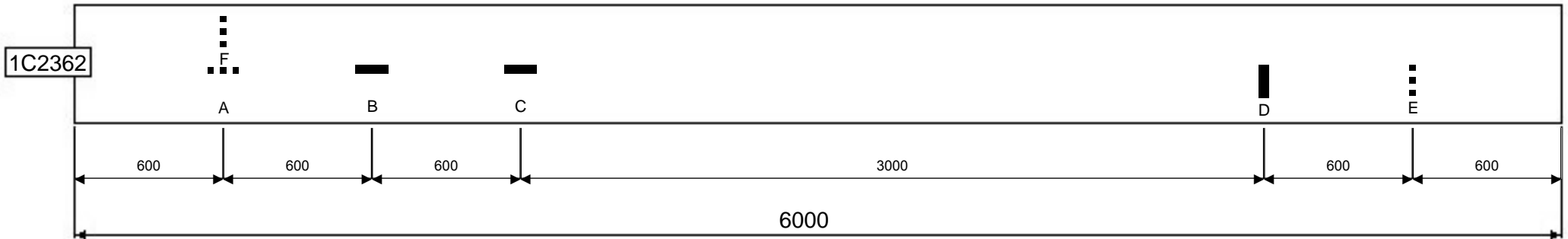


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2362**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	STOCK AGIP	Ciclo Product	65112
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20030
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0845217



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,00	0,305	0,308	0,89	Daniel Carcacha	03/04/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,00	0,342	0,340	0,85	Sebastian Monteros	02/04/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	47,00	0,530	0,530	0,85	Sebastian Monteros	02/04/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	35,00	0,320	0,332	0,82	Sebastian Monteros	02/04/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	23,00	0,344	0,342	0,87	Daniel Carcacha	29/03/12
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	28,00	0,552	0,548	0,88	Dante Antunez	08/08/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2362****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	STOCK AGIP	Ciclo Product	65112
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20030
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0845217

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**