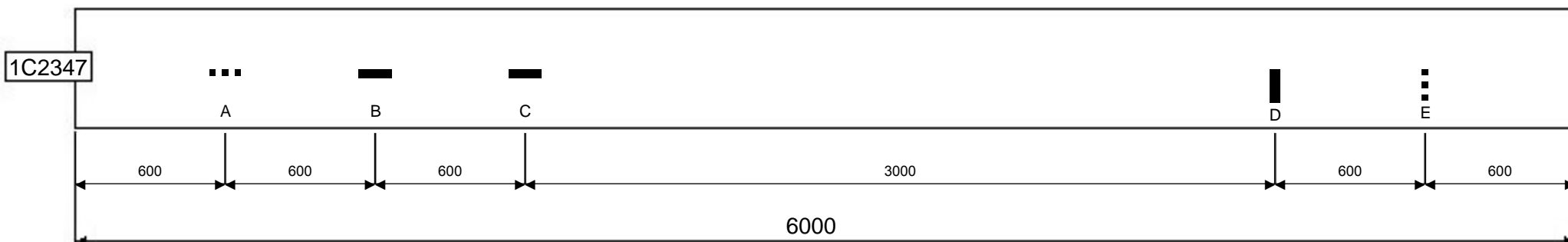


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2347

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	S.P.CAMPAN A	Ciclo Product	80404
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20729
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8710405



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	48,00	0,362	0,347	0,82	Agustin Torres	20/03/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	48,30	0,380	0,389	0,82	Agustin Torres	20/03/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,00	48,30	0,737	0,741	0,83	Agustin Torres	20/03/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	43,20	0,399	0,392	0,92	Agustin Torres	20/03/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	40,70	0,326	0,320	0,88	Agustin Torres	20/03/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2347****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	S.P.CAMPAN A	Ciclo Product	80404
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20729
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8710405

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES