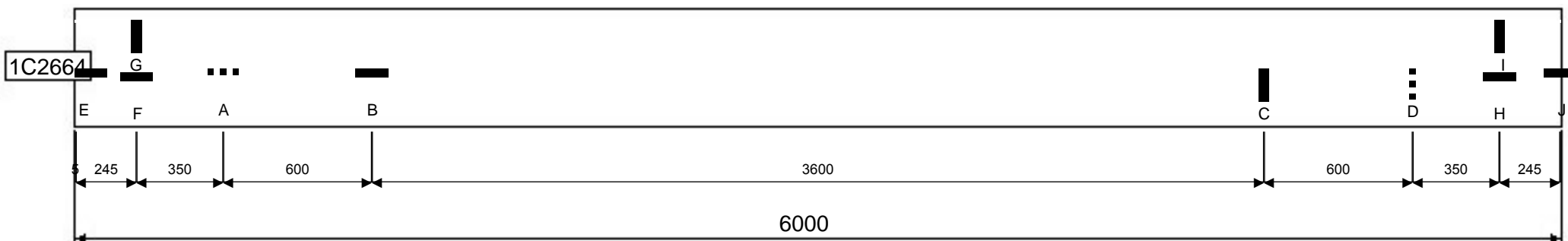


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2664

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	STOCK PETROLE	Ciclo Product	88019
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	72415
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8059401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	10	±15	0,634	0,468	0,551	48,00	48,00	0,536	0,519	0,86	Agustin Torres	28/08/15
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,618	0,611	0,84	Agustin Torres	28/08/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,592	0,567	0,85	Agustin Torres	28/08/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	26,40	0,632	0,611	0,84	Agustin Torres	28/08/15
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	50,00	0,551	0,550	0,99	Default Default	22/10/19
F	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	50,00	0,560	0,550	0,99	Default Default	22/10/19
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	50,00	0,555	0,560	0,99	Default Default	22/10/19
H	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	50,00	0,550	0,540	0,99	Default Default	22/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2664****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	STOCK PETROLE	Ciclo Product	88019
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	72415
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8059401

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	50,00	0,550	0,560	0,99	Default Default	22/10/19
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	50,00	0,570	0,575	0,99	Default Default	22/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**