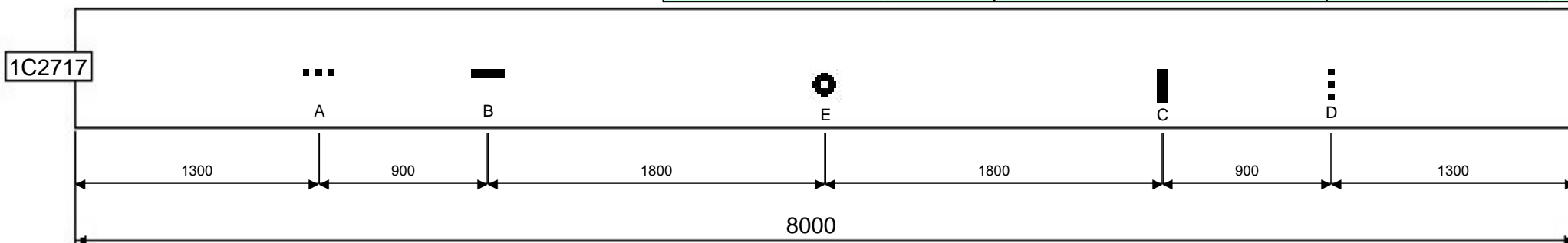


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2717

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Soldadura a 1 mt de cada extremo	Ciclo Product	22368
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41554
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5074209



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	10	±15	0,345	0,255	0,300	48,00	48,00	0,304	0,278	0,82	Agustin Torres	09/09/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,56	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,338	0,340	0,56	Carlos Aguilar	09/09/16
C	Transversal Externo Transverse OD	0,55	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,304	0,301	0,55	Carlos Aguilar	09/09/16
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	±15	0,345	0,255	0,300	12,30	12,30	0,345	0,340	0,60	Agustin Torres	09/09/16
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	10/09/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2717****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Soldadura a 1 mt de cada extremo	Ciclo Product	22368
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41554
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5074209

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**