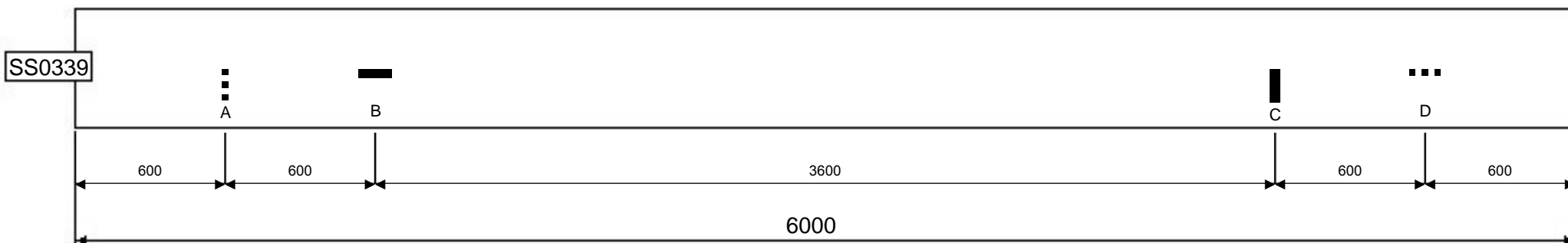


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0339

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	CALIF. SHELL TTTU	Ciclo Product	88855
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44860
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5230302



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	21,00	0,519	0,546	0,84	Agustin Torres	17/08/17
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,323	0,338	0,82	Carlos Aguilar	27/07/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	22,60	0,337	0,332	0,82	Carlos Aguilar	27/07/17
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	24,80	0,484	0,512	0,84	Agustin Torres	17/08/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES