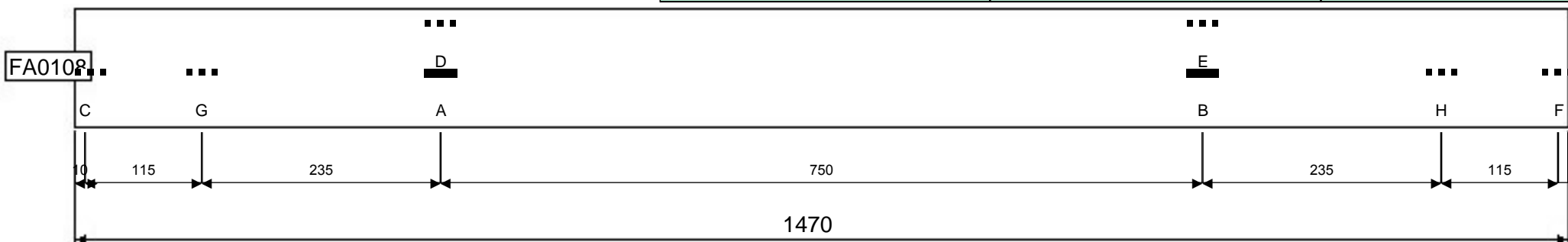


Tubo patrón número
Reference standard #

FA0108

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ESC 1:10 VER/CAL RED	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,570	0,421	0,495	10,00	10,00	0,517	0,516	0,30	Agustin Torres	29/08/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,570	0,421	0,495	10,00	10,00	0,505	0,505	0,30	Agustin Torres	29/08/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,570	0,421	0,495	10,00	8,50	0,515	0,515	0,30	Agustin Torres	29/08/19
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,570	0,421	0,495	10,00	10,00	0,498	0,480	0,30	Agustin Torres	29/08/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,570	0,421	0,495	10,00	10,00	0,486	0,512	0,30	Agustin Torres	29/08/19
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,570	0,421	0,495	10,00	10,00	0,516	0,516	0,30	Agustin Torres	29/08/19
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,570	0,421	0,495	10,00	5,00	0,492	0,492	0,30	Agustin Torres	29/08/19
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,570	0,421	0,495	10,00	5,00	0,476	0,476	0,30	Agustin Torres	29/08/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/08/2019
08:19:53 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**FA0108****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ESC 1:10 VER/CAL RED	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES