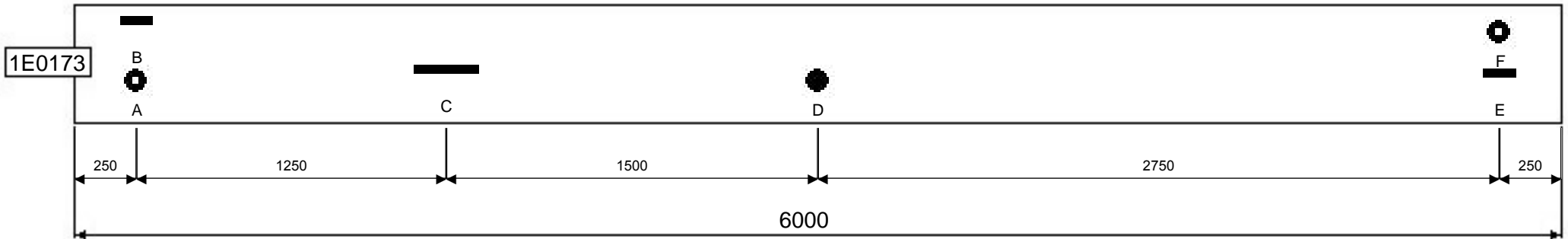


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0173**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	YPF	Ciclo Product	66218
Espesor [mm] Wall Thickness	8,64	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	32327
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	15/07/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,242	0,918	1,080	50,80	48,40	1,238	1,227	0,84	Daniel Carcacha	15/07/09
C	Long. de ecualización	-	13	±15	1,242	0,918	1,080	150,00	150,00	1,148	1,148	-	Daniel Carcacha	15/07/09
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,994	0,734	0,864	-	-	0,821	0,797	1,00	Daniel Carcacha	15/07/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,242	0,918	1,080	50,80	48,40	1,218	1,190	0,84	Daniel Carcacha	15/07/09
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	15/07/09

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1E0173****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	YPF	Ciclo Product	66218
Espesor [mm] Wall Thickness	8,64	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	32327
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**