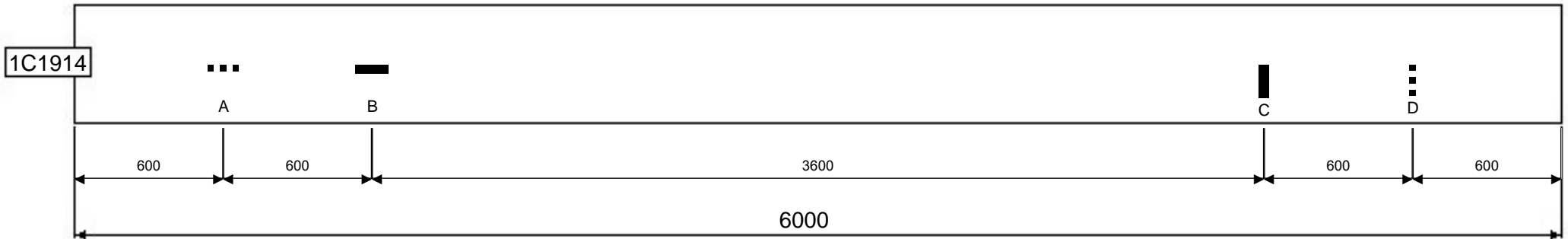


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1914

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	THAI BENKAN	Ciclo Product	84525
Espesor [mm] Wall Thickness	8,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35310
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5114908



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,932	0,689	0,810	50,80	48,30	0,840	0,883	0,83	Dante Antunez	16/09/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,466	0,344	0,405	50,80	49,30	0,449	0,442	0,83	Dante Antunez	16/09/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,466	0,344	0,405	50,80	41,80	0,458	0,444	0,85	Dante Antunez	16/09/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,466	0,344	0,405	50,80	41,30	0,420	0,425	0,82	Dante Antunez	16/09/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

16/09/2009
02:10:33 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006