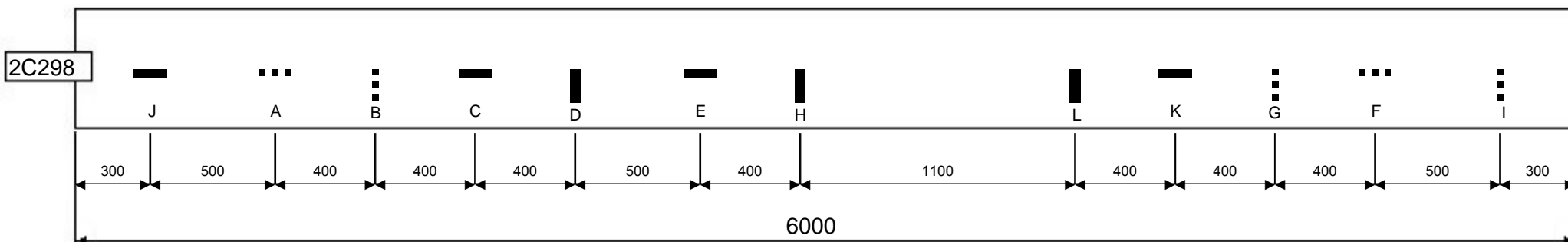


Tubo patrón número
Reference standard #

2C298

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	KOC	Ciclo Product	63337
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	46913
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3873.20



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,00	49,00	0,560	0,610	0,84	Sebastian Monteros	11/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,00	39,00	0,623	0,632	0,88	Sebastian Monteros	11/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,00	49,00	0,561	0,581	0,92	Sebastian Monteros	11/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,00	45,00	0,594	0,601	0,84	Sebastian Monteros	11/12/06
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,00	48,20	0,609	0,583	0,94	Dante Antunez	20/09/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,271	0,939	1,105	50,00	49,00	1,225	1,249	0,88	Sebastian Monteros	11/12/06
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,271	0,939	1,105	50,00	39,00	1,245	1,251	0,91	Sebastian Monteros	11/12/06
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,00	41,90	0,581	0,612	0,94	Dante Antunez	20/09/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C298

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	KOC	Ciclo Product	63337
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	46913
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3873.20

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,80	40,50	0,555	0,573	0,93	Pablo Mazzeo	20/09/10
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,92	5	±15	0,635	0,470	0,553	48,50	48,50	0,580	0,596	0,92	Pablo Mazzeo	20/09/10
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,271	0,939	1,105	50,00	48,00	1,212	1,208	0,93	Default Default	21/06/11
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,271	0,939	1,105	50,80	42,80	1,150	1,172	0,96	Default Default	16/10/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

16/10/2012
10:07:16 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006