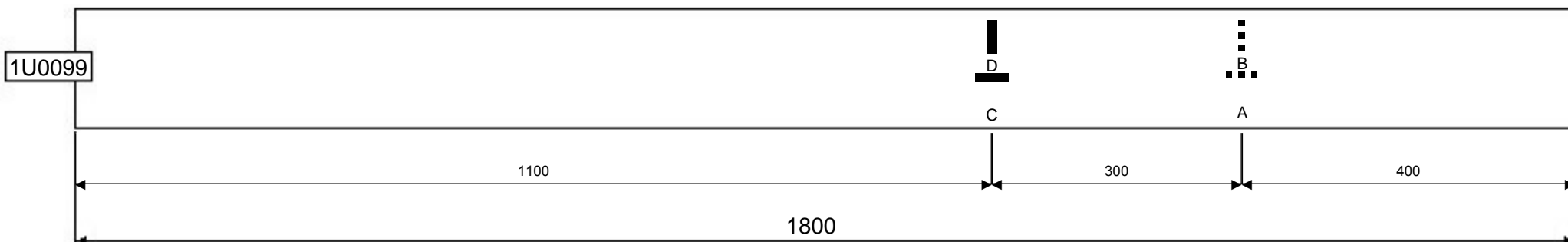


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0099

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	27837	
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42571
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	49,00	0,951	0,892	0,85	Sebastian Monteros	28/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	49,00	0,870	0,930	0,98	Sebastian Monteros	28/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,584	0,431	0,508	50,00	49,00	0,574	0,552	0,84	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	43,00	0,920	0,896	0,84	Sebastian Monteros	28/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 28/12/2006
09:14:49 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006