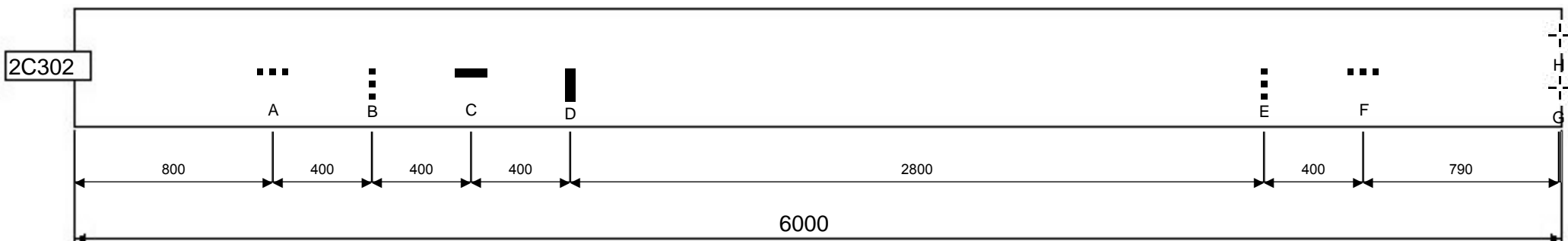


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C302**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	GUPCO	Ciclo Product	63690
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	81874
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4237.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	49,00	0,566	0,585	0,85	-	Sebastian Monteros	11/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	44,00	0,570	0,591	0,83	-	Sebastian Monteros	11/12/06
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	49,00	0,466	0,473	0,93	-	Sebastian Monteros	11/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	45,00	0,584	0,586	0,85	-	Sebastian Monteros	11/12/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,00	41,00	1,149	1,177	0,87	-	Sebastian Monteros	11/12/06
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,00	49,00	1,131	0,990	0,86	-	Sebastian Monteros	11/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,21	Sebastian Monteros	11/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,43	Sebastian Monteros	11/12/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

11/12/2006  
01:35:35 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C302****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	GUPCO	Ciclo Product	63690
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	81874
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4237.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES