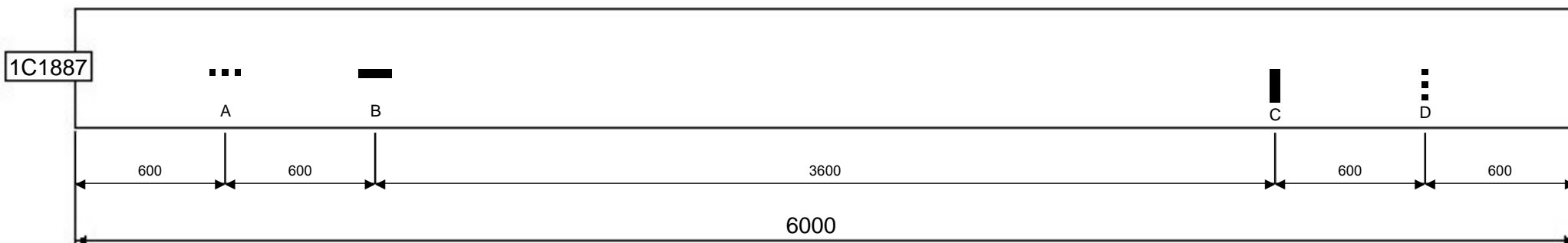


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1887

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	ENAP SIP	Ciclo Product	66487
Espesor [mm] Wall Thickness	8,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27917
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,771	0,570	0,670	50,80	48,30	0,735	0,740	0,84	Daniel Carcacha	30/06/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	50,80	46,50	0,448	0,468	0,83	Daniel Carcacha	30/06/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	50,80	41,40	0,464	0,468	0,83	Daniel Carcacha	30/06/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,771	0,570	0,670	50,80	41,00	0,767	0,745	0,84	Daniel Carcacha	30/06/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	30/06/2009 01:04:59 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------