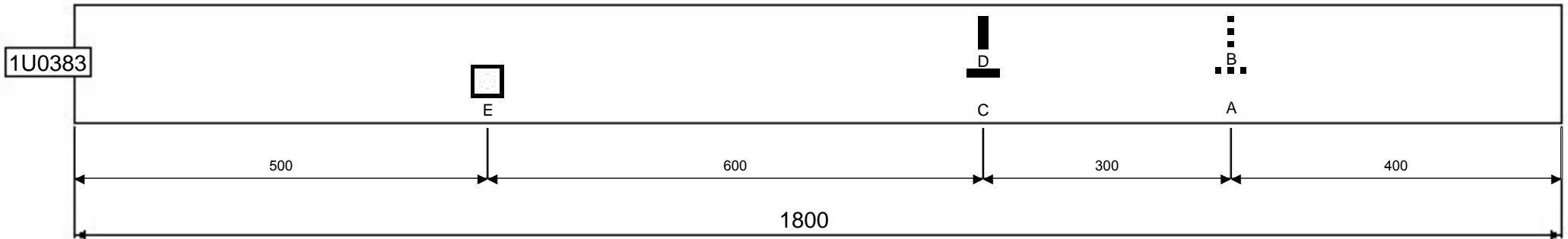


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0383**

### Datos del Producto Product Information

|                                |      |                                       |                  |                                   |           |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 88,9 | Cliente<br>Client                     | NIGERIAN<br>AGIP | Ciclo<br>Product                  | 66502     |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 6,45 | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | SI               | Colada<br>Heat                    | 35664     |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 0    |                                       |                  | Expediente<br>Manufacturing Order | 5/0263.01 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type             | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width / Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima [mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal [mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima [mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundidad<br>A [mm]<br>Depth A | Profundidad<br>B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,371                                   | 0,274                                   | 0,323                                    | 38,00                                 | 35,00                      | 0,344                            | 0,352                            | 0,85                                 | Dante Antunez              | 16/10/09      |
| B                    | Transversal Interno<br>Transverse ID    | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,371                                   | 0,274                                   | 0,323                                    | 38,00                                 | 29,60                      | 0,312                            | 0,334                            | 0,85                                 | Dante Antunez              | 16/10/09      |
| C                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,371                                   | 0,274                                   | 0,323                                    | 38,00                                 | 35,50                      | 0,331                            | 0,355                            | 0,84                                 | Dante Antunez              | 16/10/09      |
| D                    | Transversal Externo<br>Transverse OD    | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,371                                   | 0,274                                   | 0,323                                    | 38,00                                 | 32,00                      | 0,367                            | 0,370                            | 0,97                                 | Dante Antunez              | 16/10/09      |
| E                    | Reduccion de Espesor<br>Externo         | 25,00  | 13                                  | ±0                             | 0,806                                   | 0,806                                   | 0,806                                    | 50,00                                 | 50,00                      | -                                | -                                | 23,00                                | Dante Antunez              | 16/10/09      |

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0383****Datos del Producto**  
Product Information

|                                |      |                                       |                  |                                   |           |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 88,9 | Cliente<br>Client                     | NIGERIAN<br>AGIP | Ciclo<br>Product                  | 66502     |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 6,45 | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | SI               | Colada<br>Heat                    | 35664     |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 0    |                                       |                  | Expediente<br>Manufacturing Order | 5/0263.01 |

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**