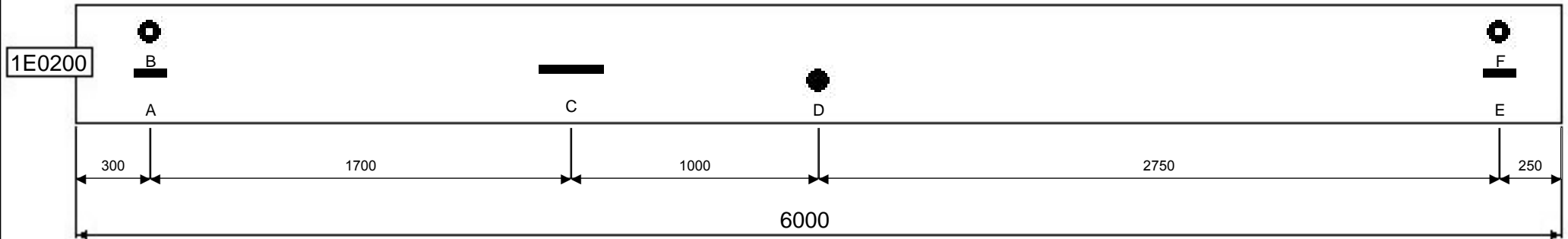


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0200

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,1	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	18702
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45865
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8667001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,86	10	±15	1,840	1,360	1,600	48,20	47,70	1,655	1,641	0,82	Agustin Torres	23/04/11
B	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	23/04/11
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,840	1,360	1,600	141,30	141,30	1,710	1,698	-	Agustin Torres	20/04/11
D	Circular de ecualización Externo	1,00	7	±15	1,196	0,884	1,040	-	-	1,010	1,100	0,99	Daniel Carcacha	09/05/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,82	10	±15	1,840	1,360	1,600	35,50	32,70	1,373	1,386	0,82	Agustin Torres	23/04/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	23/04/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0200****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,1	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	18702
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45865
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8667001

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES