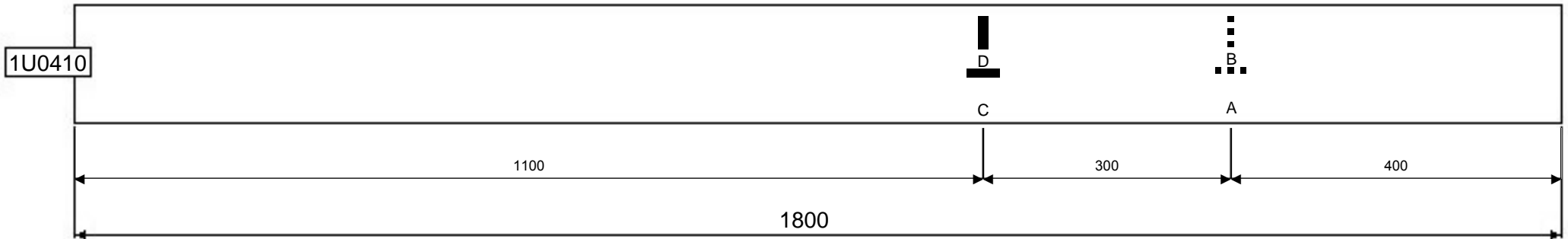


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0410

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	21870
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	68070
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6037.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	48,20	0,998	1,010	0,86	Daniel Carcacha	08/02/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	31,00	0,999	1,028	0,87	Daniel Carcacha	08/02/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	48,40	1,112	1,105	0,98	Daniel Carcacha	08/02/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	37,00	1,108	1,105	0,96	Daniel Carcacha	08/02/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	08/02/2010 03:09:06 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------