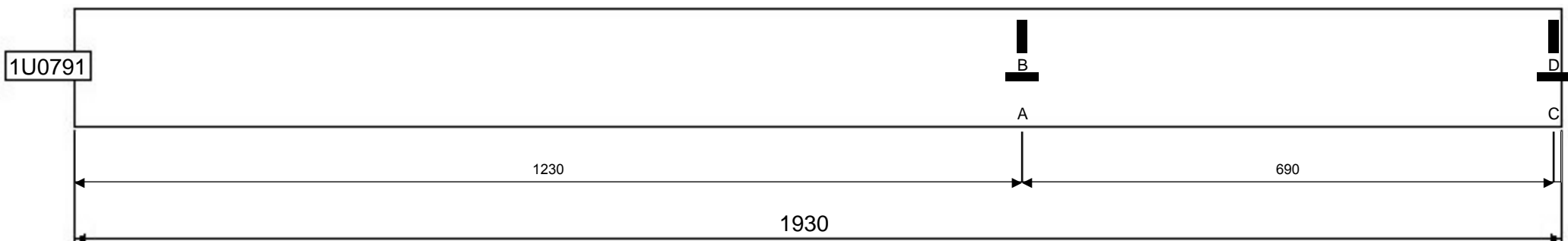


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0791

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	110,5	Cliente Client	QATARGAS OPERAT	Ciclo Product	2708
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62619
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9251.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,40	1,119	1,131	0,86	Carlos Aguilar	20/08/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,00	1,072	1,102	0,85	Carlos Aguilar	20/08/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,83	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,40	1,092	1,124	0,83	Carlos Aguilar	20/08/20
D	Transversal Externo Transverse OD	0,83	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,00	25,00	1,105	1,085	0,83	Carlos Aguilar	20/08/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/08/2020
01:41:52 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006