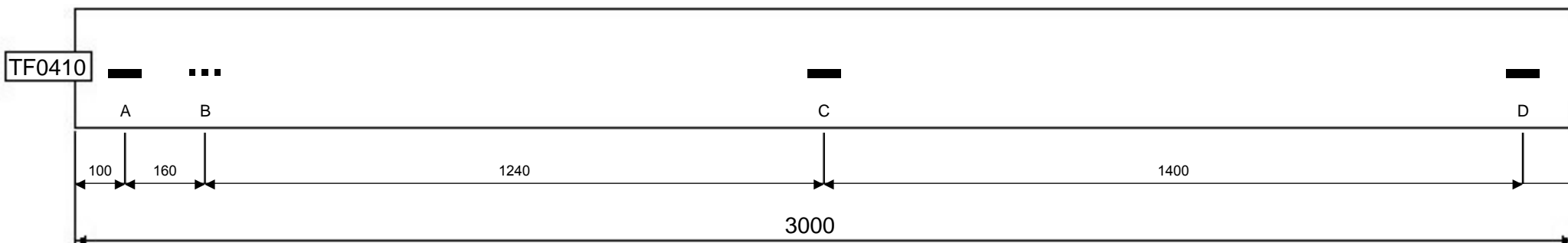


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0410

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51	Cliente Client	METALMECA NICA	Ciclo Product	33294
Espesor [mm] Wall Thickness	15,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42750
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	8	±15	1,426	1,054	1,240	25,00	24,00	1,281	1,269	0,45	Pablo Mazzeo	13/01/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	8	+5-0	1,260	1,200	1,200	25,00	24,00	1,190	1,190	0,60	Dante Antunez	14/01/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	8	+5-0	1,260	1,200	1,200	25,00	24,00	1,186	1,178	0,44	Pablo Mazzeo	13/01/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	8	±15	1,426	1,054	1,240	25,00	24,00	1,296	1,311	0,45	Pablo Mazzeo	13/01/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

14/01/2011
12:08:41 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006