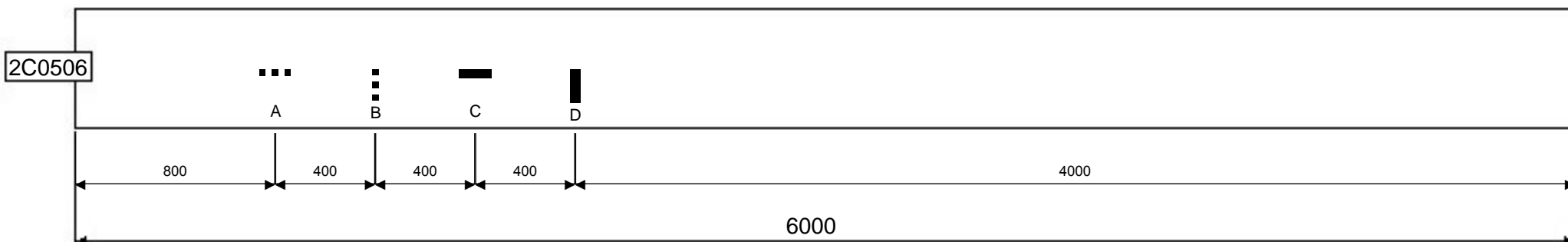


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0506**

### Datos del Producto Product Information

|                                |        |                                       |       |                                   |           |
|--------------------------------|--------|---------------------------------------|-------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 146,05 | Cliente<br>Client                     | HOWCO | Ciclo<br>Product                  | 15348     |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 7,65   | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | SI    | Colada<br>Heat                    | 74659     |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 0      |                                       |       | Expediente<br>Manufacturing Order | 5/5794-01 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type             | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width / Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima [mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal [mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima [mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundidad A [mm]<br>Depth A | Profundidad B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,440                                   | 0,325                                   | 0,383                                    | 50,80                                 | 48,50                      | 0,407                         | 0,423                         | 0,92                                 | Agustin Torres             | 15/12/10      |
| B                    | Transversal Interno<br>Transverse ID    | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,440                                   | 0,325                                   | 0,383                                    | 50,80                                 | 40,00                      | 0,385                         | 0,373                         | 0,91                                 | Agustin Torres             | 15/12/10      |
| C                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,440                                   | 0,325                                   | 0,383                                    | 50,80                                 | 49,00                      | 0,352                         | 0,346                         | 0,93                                 | Agustin Torres             | 15/12/10      |
| D                    | Transversal Externo<br>Transverse OD    | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,440                                   | 0,325                                   | 0,383                                    | 50,80                                 | 41,40                      | 0,348                         | 0,354                         | 0,93                                 | Agustin Torres             | 15/12/10      |

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

15/12/2010  
02:23:15 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006