

Tubo patrón número

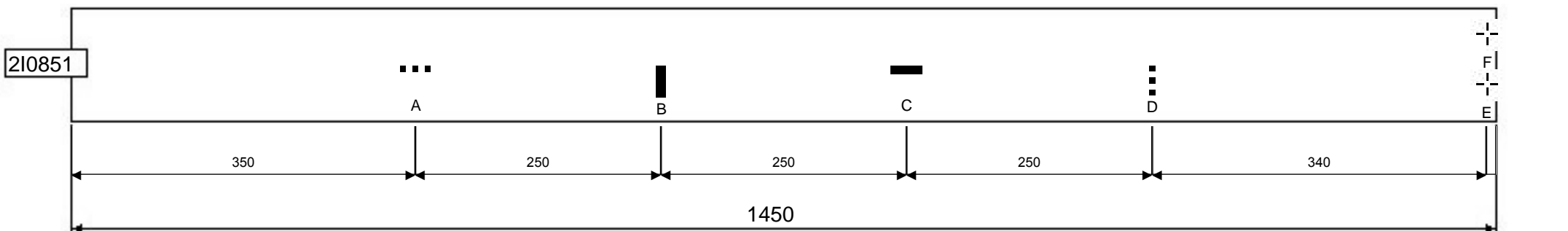
Reference standard #

210851

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	Total	Ciclo Product	66557
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42940
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	45,00	0,426	0,432	0,93	-	Agustin Torres	12/11/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	29,50	0,507	0,516	0,93	-	Pablo Mazzeo	12/11/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	48,00	0,509	0,510	0,93	-	Pablo Mazzeo	12/11/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	25,20	0,498	0,491	0,92	-	Agustin Torres	12/11/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,21	Agustin Torres	12/11/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,80	Agustin Torres	12/11/10

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/11/2010
06:06:45 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**210851****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	Total	Ciclo Product	66557
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42940
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES