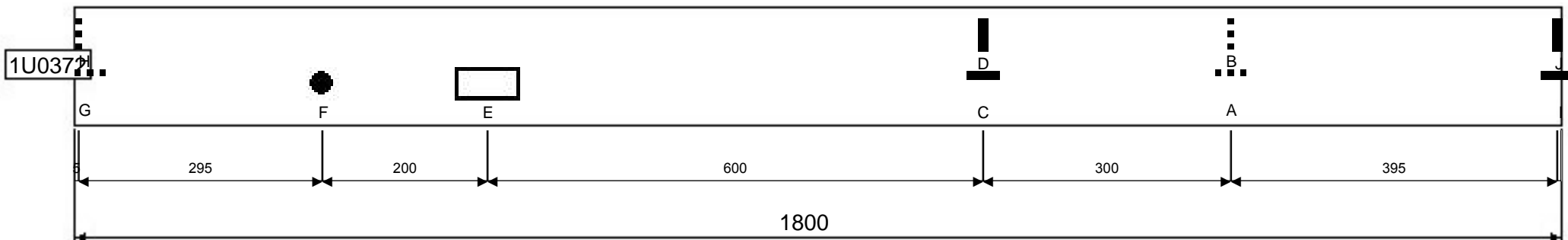


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0372

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	60100
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35313
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7219.10



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	48,70	0,277	0,295	0,80	Dante Antunez	10/09/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	29,00	0,313	0,343	0,87	Dante Antunez	10/09/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	48,00	0,343	0,342	0,85	Dante Antunez	10/09/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	37,30	0,342	0,344	0,84	Dante Antunez	10/09/09
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	3,163	2,750	2,750	16,00	15,50	2,800	2,800	5,50	Daniel Carcacha	11/09/09
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	+15-0	3,163	2,750	2,750	-	-	3,000	-	6,10	Daniel Carcacha	11/09/09
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,345	0,255	0,300	37,60	37,60	0,306	0,320	0,25	Dante Antunez	17/04/13
H	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	30,00	0,301	0,337	0,50	Dante Antunez	17/04/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 1U0372	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter		88,9		Cliente Client			ARAMCO		Ciclo Product			60100
	Espesor [mm] Wall Thickness		5,5		Tratamiento Termico Heat Treatment			NO		Colada Heat			35313
Trazabilidad Traceability		0							Expediente Manufacturing Order			5/7219.10	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,336	0,340	0,25	Dante Antunez	17/04/13
J	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	34,20	34,20	0,329	0,344	0,50	Dante Antunez	17/04/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		17/04/2013 11:48:59 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--