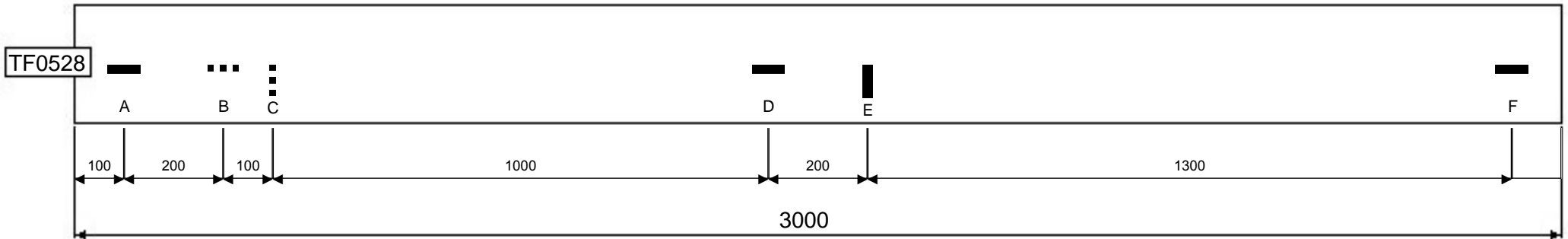


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0528**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TEXPROIL	Ciclo Product	14181
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36680
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	49,00	0,950	0,968	0,97	Daniel Carcacha	07/11/14
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	48,30	1,032	1,048	0,87	Dante Antunez	07/11/14
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	27,00	1,055	1,043	0,87	Dante Antunez	07/11/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	48,00	1,003	1,010	0,96	Daniel Carcacha	07/11/14
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	42,00	0,978	0,981	0,93	Pablo Mazzeo	07/11/14
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	49,00	0,998	1,005	0,97	Pablo Mazzeo	07/11/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**TF0528****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TEXPROIL	Ciclo Product	14181
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36680
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**