

CERTIFICADO PATRON DE CND

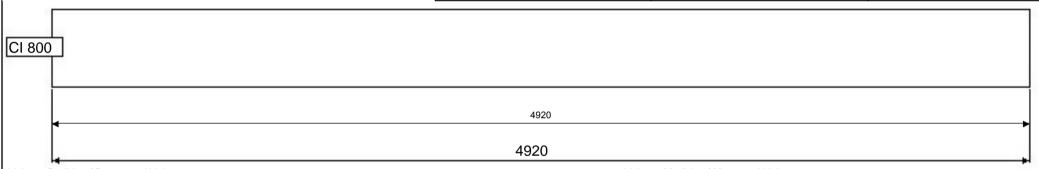
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

CI 800

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	37,9	Cliente Client		Ciclo Product	34481			
Espesor [mm] Wall Thickness	5,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	BKS	Colada _{Heat}	0			
Trazabilidad Traceability	7			Expediente Manufacturing Order				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	[mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,342	0,253	0,298	25,40	ı	-	-	-	trefila trefila	10/05/10
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,342	0,253	0,298	38,10	ı	-	-	ı	trefila trefila	10/05/10
С	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	10	±15	0,684	0,506	0,595	50,80	•	-	-	-	trefila trefila	10/05/10
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	10	±15	0,684	0,506	0,595	50,80	-	-	-	-	trefila trefila	10/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

10/05/2010 Fecha Hoja TAND-001-05 Documento OT-PMANT 1/2 01:17:02 p.m. 17/04/2006 Vigencia