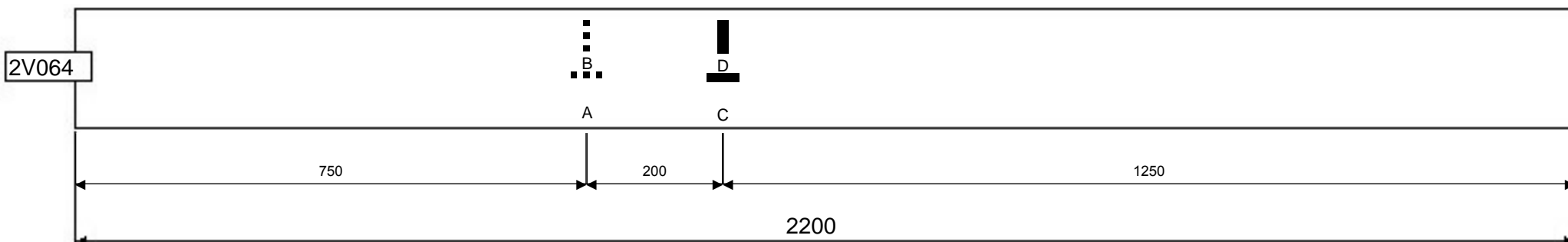


Tubo patrón número
Reference standard #

2V064

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	BECHTEL	Ciclo Product	57357
Espesor [mm] Wall Thickness	15,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78175
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5795301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,868	0,641	0,755	50,80	48,00	0,830	0,835	0,98	Daniel Carcacha	23/02/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,868	0,641	0,755	50,80	45,00	0,825	0,835	0,98	Daniel Carcacha	23/02/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,868	0,641	0,755	50,80	48,00	0,800	0,812	0,95	Daniel Carcacha	23/02/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,868	0,641	0,755	50,80	45,00	0,830	0,824	0,95	Daniel Carcacha	23/02/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	23/02/2011 08:33:21 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------