

CERTIFICADO PATRON DE CND

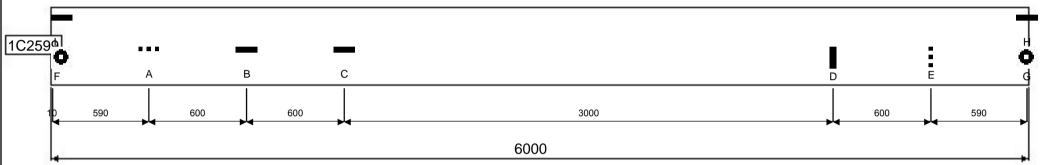
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2599

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SCHLUMBE RGER RP	Ciclo Product	14006					
Espesor [mm] Wall Thickness	8,48	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	34387					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5315502					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,87	10	±15	0,975	0,721	0,848	25,00	25,00	0,953	0,970	0,87	Agustin Torres	07/07/14
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	25,40	25,00	0,410	0,421	0,84	Agustin Torres	07/07/14
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,975	0,721	0,848	25,40	25,00	0,924	0,911	0,84	Agustin Torres	07/07/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	25,40	24,70	0,422	0,438	0,84	Agustin Torres	07/07/14
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,975	0,721	0,848	25,40	25,00	0,957	0,969	0,98	Daniel Carcacha	07/07/14
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	•	-	ı	2,20	Default Default	09/03/17
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-		-	-	2,20	Default Default	09/03/17
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,975	0,721	0,848	50,80	50,00	0,850	0,840	0,99	Default Default	09/03/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2599

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client	SCHLUMBE RGER RP	Ciclo Product	14006					
Espesor [mm] Wall Thickness	8,48	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	34387					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5315502					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%]		Profundidad Maxima [mm] Max Depth			Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,975	0,721	0,848	50,80	50,00	0,840	0,850	0,99	Default Default	09/03/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES