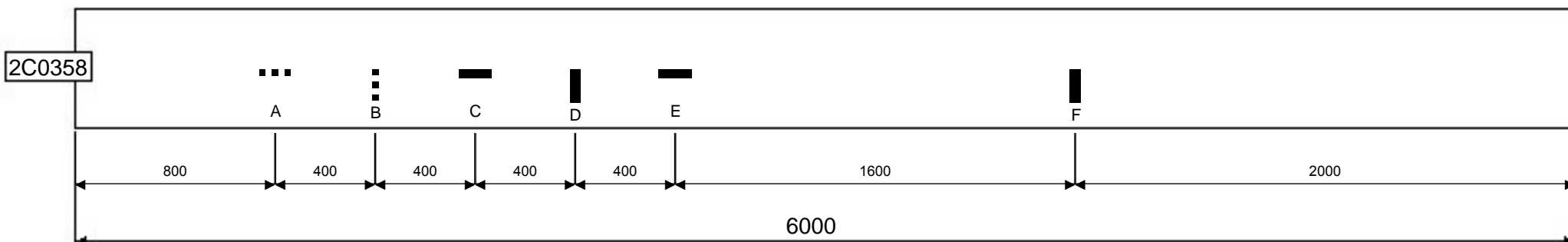


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0358

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	C.T.A	Ciclo Product	86218
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26016
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1889-03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,87	5	±15	1,052	0,778	0,915	48,70	48,70	0,946	0,998	0,87	Dante Antunez	16/11/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	40,20	1,046	1,022	0,89	Dante Antunez	16/11/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	48,30	1,016	1,036	0,86	Dante Antunez	16/11/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	40,50	1,025	1,030	0,87	Dante Antunez	16/11/07
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,105	1,556	1,830	50,80	47,80	1,954	1,960	0,95	Default Default	24/08/11
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	2,105	1,556	1,830	50,80	42,00	1,920	1,912	0,98	Default Default	29/10/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0358****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	C.T.A	Ciclo Product	86218
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26016
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1889-03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**