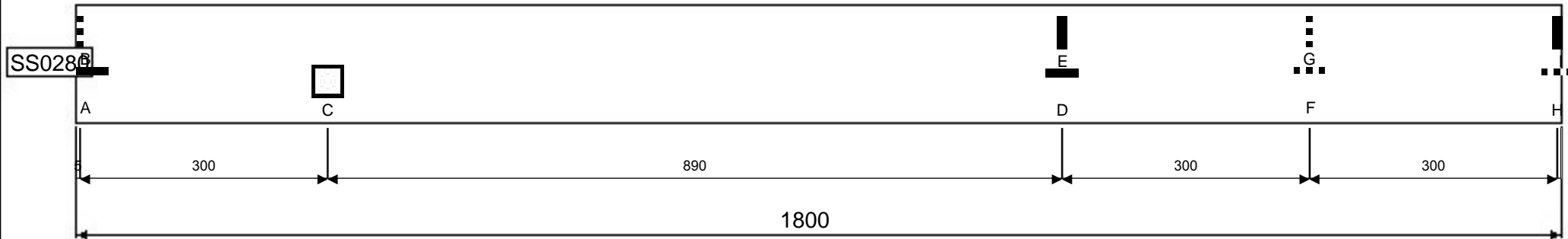


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0280**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	STATOIL QUALIFICATI ON	Ciclo Product	81423
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32791
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,10	0,363	0,364	0,42	Daniel Carcacha	28/03/14
B	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,90	0,328	0,292	0,45	Daniel Carcacha	28/03/14
C	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,635	0,635	0,635	25,40	24,00	-	-	24,00	Daniel Carcacha	28/03/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,361	0,346	0,43	Daniel Carcacha	28/03/14
E	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,50	0,358	0,356	0,50	Daniel Carcacha	28/03/14
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,354	0,365	0,40	Daniel Carcacha	28/03/14
G	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,50	0,316	0,365	0,44	Daniel Carcacha	28/03/14
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,60	0,339	0,361	0,40	Daniel Carcacha	28/03/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #		Datos del Producto Product Information					
SS0280		Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	STATOIL QUALIFICATI ON	Ciclo Product	81423
		Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32791
		Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,80	0,351	0,345	0,50	Daniel Carcacha	28/03/14
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,80	0,360	0,356	0,43	Daniel Carcacha	28/03/14
K	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,317	0,273	0,43	Daniel Carcacha	28/03/14
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,80	0,306	0,356	0,43	Daniel Carcacha	28/03/14
M	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,60	0,325	0,341	0,44	Daniel Carcacha	28/03/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT					Fecha Date		28/03/2014 09:36:49 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--