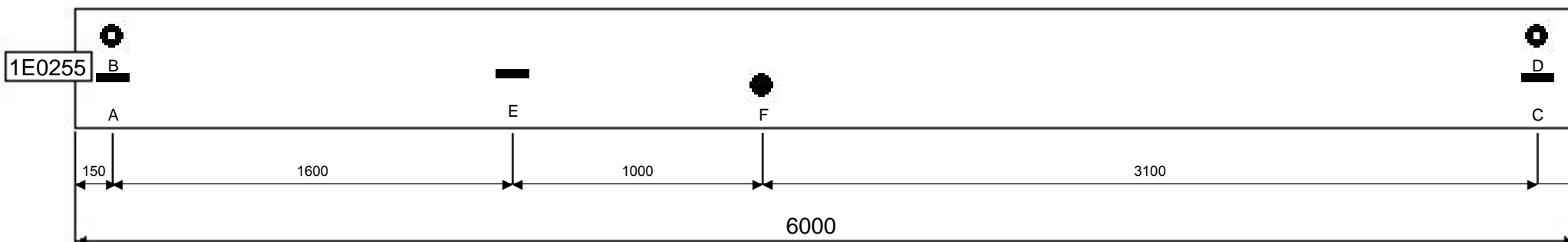


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0255

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	54567
Espesor [mm] Wall Thickness	5,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46124
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5303304



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,672	0,496	0,584	50,00	50,00	0,641	0,649	0,85	Carlos Aguilar	26/10/17
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	27/10/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,672	0,496	0,584	50,00	50,00	0,625	0,630	0,85	Carlos Aguilar	26/10/17
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	27/10/17
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,840	0,621	0,730	150,00	150,00	0,818	0,822	0,87	Carlos Aguilar	27/10/17
F	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,672	0,496	0,584	-	-	0,664	0,669	0,85	Carlos Aguilar	27/10/17

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0255**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	54567
Espesor [mm] Wall Thickness	5,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46124
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5303304

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES