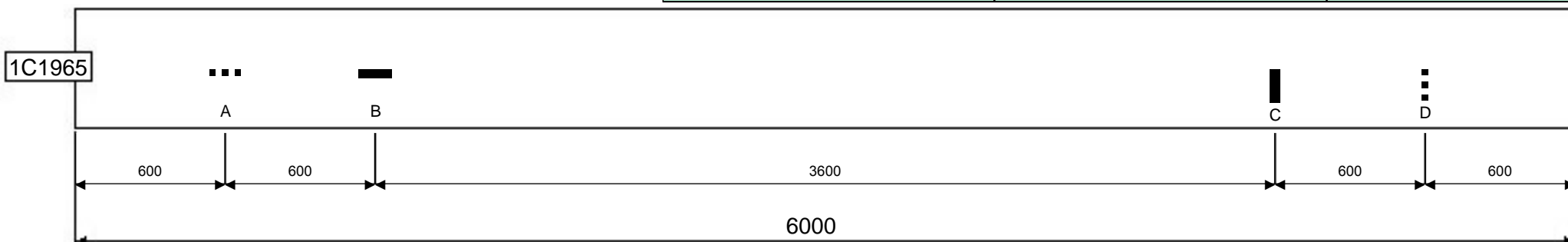


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1965

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	VAN LEEUWEN CAN	Ciclo Product	87936
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38115
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,00	47,00	0,962	0,951	0,98	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	47,00	0,430	0,439	0,87	Daniel Carcacha	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	43,00	0,441	0,440	0,84	Daniel Carcacha	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,00	41,00	0,960	0,958	0,92	Daniel Carcacha	07/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES