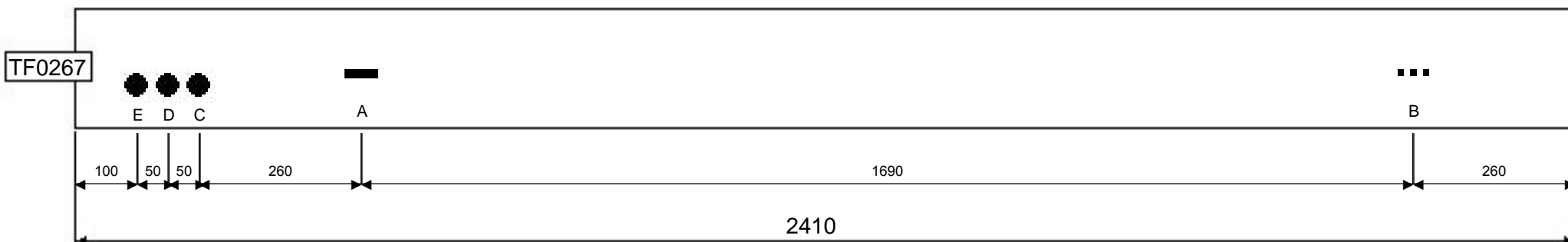


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0267

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	39,69	Cliente Client	I.T.A S.A	Ciclo Product	34867
Espesor [mm] Wall Thickness	4,47	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/8940-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	8	+14-0	0,408	0,358	0,358	25,40	23,60	0,340	0,342	0,41	Nicolas Lorenzato	14/01/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	8	+15-0	0,411	0,358	0,358	25,40	23,50	0,339	0,337	0,43	Nicolas Lorenzato	14/01/08
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	25	±10	1,229	1,006	1,118	-	-	1,100	-	5,90	Nicolas Lorenzato	14/01/08
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±10	2,459	2,012	2,235	-	-	2,200	-	5,90	Nicolas Lorenzato	14/01/08
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	75	+9-6	3,654	3,151	3,353	-	-	3,200	-	5,90	Nicolas Lorenzato	14/01/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date 14/01/2008
12:25:54 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006