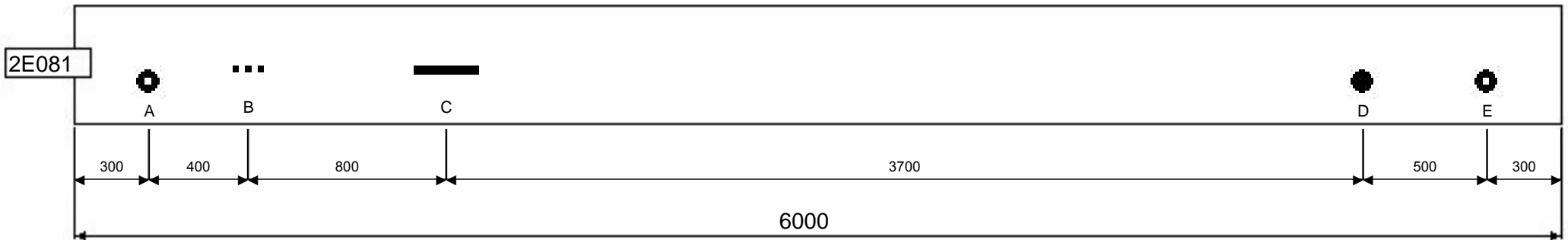


Tubo patrón número
Reference standard #

2E081

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|--------|---------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 244,48 | Cliente Client | ECU/P.PIPE TTTU | Ciclo Product | 64900 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 13,84 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 77974 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Agujero Pasante Drilled hole | 3,20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3,20 | Carlos Aguilar | 01/11/16 |
| B | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 13 | ±15 | 1,990 | 1,471 | 1,730 | 50,80 | 50,00 | 1,480 | 1,523 | 1,00 | Agustin Torres | 04/11/16 |
| C | Long. de ecualización | - | 10 | ±15 | 1,592 | 1,176 | 1,384 | 150,00 | 150,00 | 1,460 | 1,480 | - | Carlos Aguilar | 01/11/16 |
| D | Circular de ecualización Externo | 1,00 | 10 | ±15 | 1,592 | 1,176 | 1,384 | - | - | 1,492 | 1,485 | 0,91 | Sebastian Monteros | 04/11/16 |
| E | Agujero Pasante Drilled hole | 3,20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3,20 | Carlos Aguilar | 01/11/16 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**2E081****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|--------|---------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 244,48 | Cliente Client | ECU/P.PIPE TTTU | Ciclo Product | 64900 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 13,84 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 77974 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**