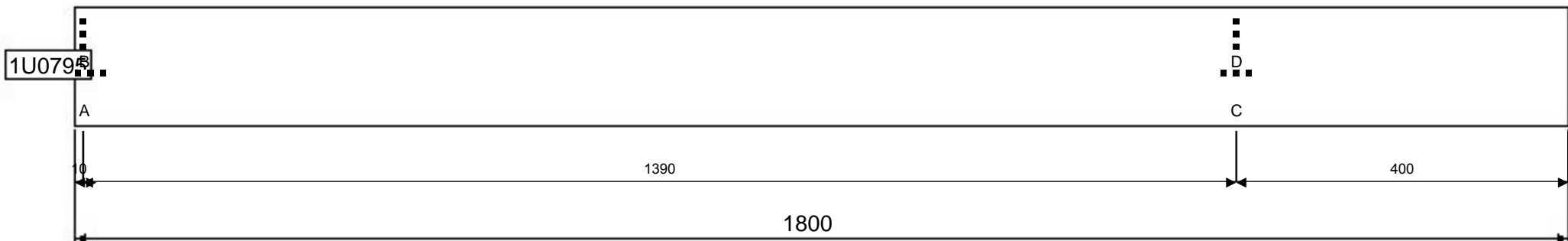


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0795**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	PROVEMET S.A	Ciclo Product	14655
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63084
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2348.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,840	1,360	1,600	38,00	38,00	1,531	1,495	1,00	Agustin Torres	02/10/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,840	1,360	1,600	38,00	27,00	1,369	1,570	0,84	Agustin Torres	02/10/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,840	1,360	1,600	38,00	38,00	1,464	1,482	0,91	Agustin Torres	02/10/20
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,840	1,360	1,600	38,00	20,00	1,600	1,593	0,90	Agustin Torres	02/10/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

02/10/2020  
10:59:04 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006