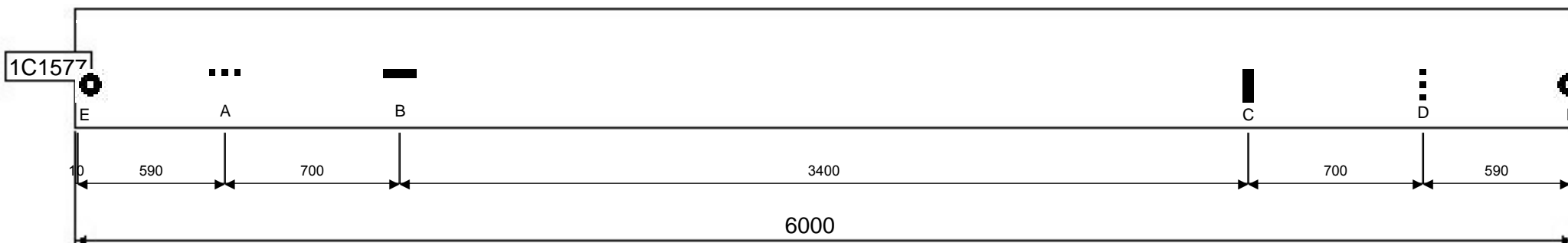


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1577

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	65804
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21453
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±5	0,722	0,654	0,688	46,00	46,00	0,742	0,729	0,84	Sebastian Monteros	15/03/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	48,00	0,303	0,338	0,83	Sebastian Monteros	15/03/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	43,00	0,354	0,320	0,84	Sebastian Monteros	15/03/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	43,00	0,742	0,762	0,88	Sebastian Monteros	15/03/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1577****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	65804
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21453
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**