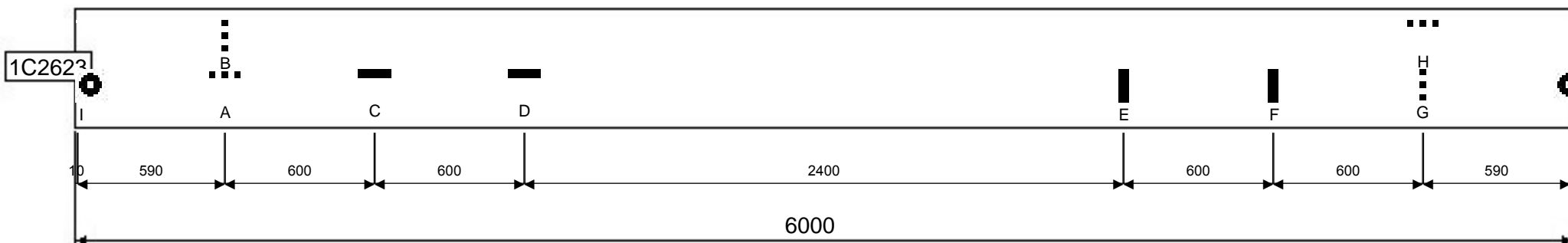


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2623

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	REPSOL E&P T&T	Ciclo Product	88119
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38220
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5518601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	5	±15	0,371	0,274	0,323	48,00	48,00	0,356	0,361	0,83	Dante Antunez	17/11/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	32,00	0,711	0,723	0,84	Dante Antunez	17/11/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	48,00	0,345	0,352	0,84	Dante Antunez	17/11/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	48,00	0,726	0,731	0,84	Dante Antunez	17/11/14
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	37,00	0,701	0,719	0,83	Pablo Mazzeo	18/11/14
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	37,00	0,347	0,363	0,81	Pablo Mazzeo	18/11/14
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	33,00	0,354	0,368	0,81	Pablo Mazzeo	18/11/14
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	48,00	0,726	0,741	0,82	Pablo Mazzeo	18/11/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2623****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	REPSOL E&P T&T	Ciclo Product	88119
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38220
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5518601

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,00	Default Default	23/05/16
J	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	23/05/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**