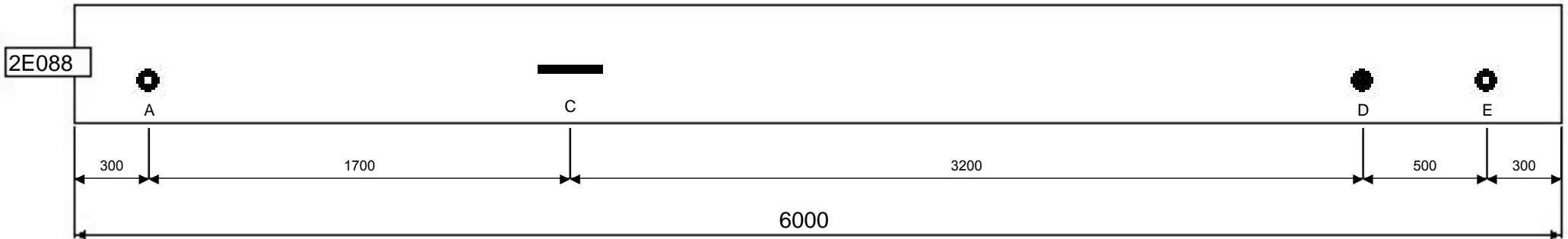


Tubo patrón número
Reference standard #

2E088

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	LIN1	Ciclo Product	81787
Espesor [mm] Wall Thickness	6,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	11111
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	1/1111.11



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	07/08/19
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,713	0,527	0,620	150,00	150,00	0,586	0,612	-	Agustin Torres	08/08/19
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,713	0,527	0,620	-	-	0,637	0,713	0,85	Agustin Torres	08/08/19
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	07/08/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	08/08/2019 10:23:05 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------