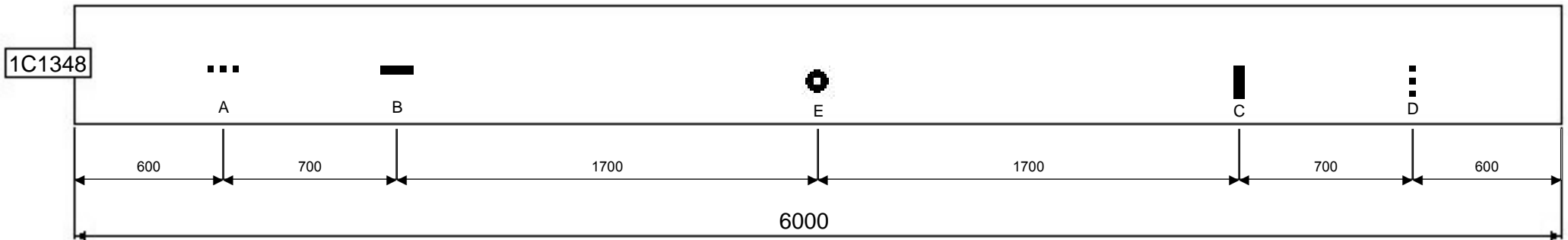


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1348**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,8	Cliente Client	METALCENT RO	Ciclo Product	22617
Espesor [mm] Wall Thickness	6,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40233
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,616	0,456	0,536	50,00	49,00	0,608	0,610	0,85	Sebastian Monteros	01/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,00	49,00	0,364	0,356	0,92	Sebastian Monteros	01/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,00	35,00	0,367	0,374	0,94	Sebastian Monteros	01/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,00	21,00	0,378	0,375	0,93	Sebastian Monteros	01/11/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	23/02/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1348****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,8	Cliente Client	METALCENT RO	Ciclo Product	22617
Espesor [mm] Wall Thickness	6,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40233
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES