

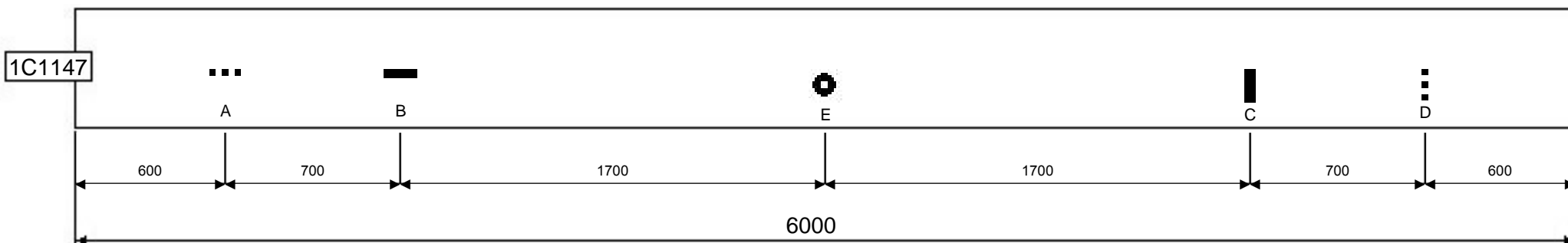
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1147**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	65072	
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42562
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,826	1,349	1,588	50,00	48,00	1,709	1,719	0,87	Sebastian Monteros	20/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,678	0,698	0,83	Sebastian Monteros	20/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	43,00	0,712	0,723	0,87	Sebastian Monteros	20/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,826	1,349	1,588	50,00	43,00	1,671	1,675	0,99	Sebastian Monteros	20/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	21/04/11

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES