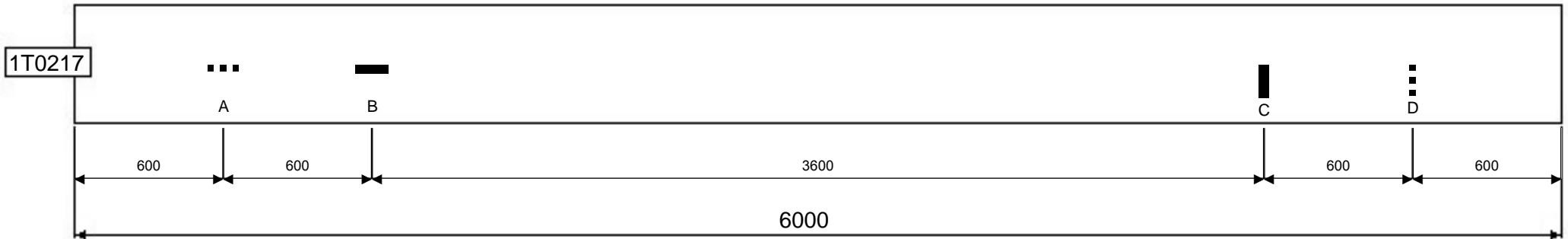


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0217

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	CONFAB INDUSTRI	Ciclo Product	89287
Espesor [mm] Wall Thickness	7,26	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,417	0,309	0,363	50,80	50,80	0,417	0,415	0,82	Carlos Aguilar	25/04/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,417	0,309	0,363	50,80	50,80	0,415	0,398	0,82	Carlos Aguilar	25/04/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,417	0,309	0,363	50,80	46,70	0,417	0,403	0,83	Carlos Aguilar	25/04/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,417	0,309	0,363	50,80	32,70	0,417	0,415	0,82	Carlos Aguilar	25/04/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	25/04/2017 01:04:25 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------