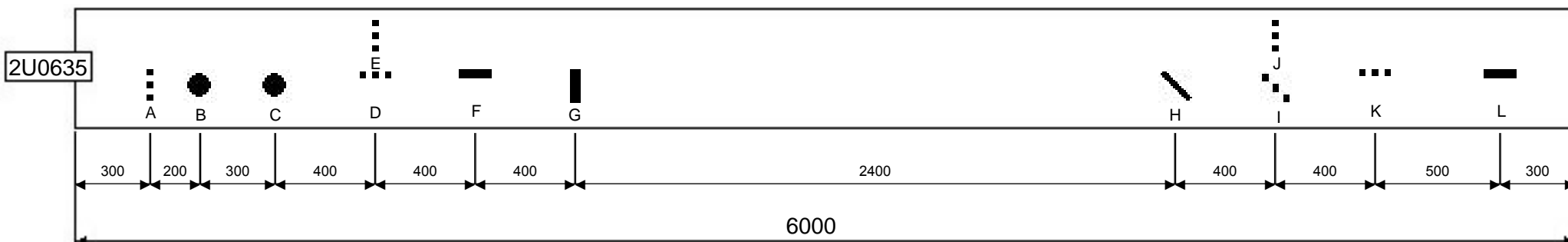


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0635

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL E&P CONGO	Ciclo Product	62489
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63109
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0370.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	42,00	0,485	0,491	0,96	Daniel Carcacha	19/05/14
B	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	8,00	70	±15	7,004	5,177	6,090	-	-	6,700	-	7,70	Agustin Torres	17/05/14
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	8,00	30	±15	3,002	2,219	2,610	-	-	2,700	-	7,70	Agustin Torres	17/05/14
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	49,00	0,486	0,489	0,95	Daniel Carcacha	19/05/14
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	42,00	0,482	0,469	0,96	Daniel Carcacha	19/05/14
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	49,00	0,493	0,495	0,94	Daniel Carcacha	19/05/14
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	48,00	0,489	0,493	0,94	Daniel Carcacha	19/05/14
H	Oblicuo Izquierdo Externo Oblique Left OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	49,00	0,496	0,492	0,96	Daniel Carcacha	19/05/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0635

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL E&P CONGO	Ciclo Product	62489
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63109
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0370.03

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Oblicuo Izquierdo Interno	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	48,00	0,489	0,499	0,97	Daniel Carcacha	19/05/14
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,80	43,00	1,000	0,995	0,99	Daniel Carcacha	19/05/14
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,80	48,00	0,987	0,999	0,99	Daniel Carcacha	19/05/14
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	49,00	0,495	0,497	0,97	Daniel Carcacha	19/05/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/05/2014
11:15:14 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006