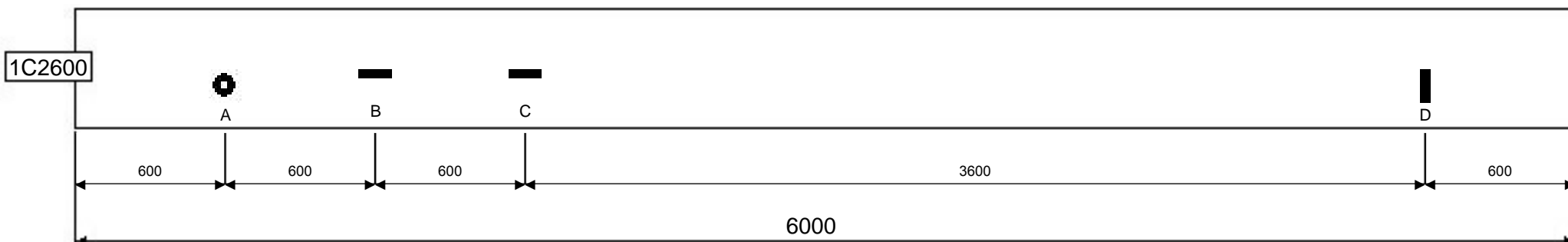


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2600

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48	Cliente Client	TENARIS CONFAB	Ciclo Product	27075
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35514
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5323304



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	10/07/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	48,50	0,609	0,610	0,85	Dante Antunez	10/07/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,95	10	±15	1,265	0,935	1,100	48,00	48,00	1,198	1,222	0,95	Daniel Carcacha	10/07/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	27,00	0,617	0,631	0,90	Pablo Mazzeo	10/07/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	10/07/2014 07:30:06 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------