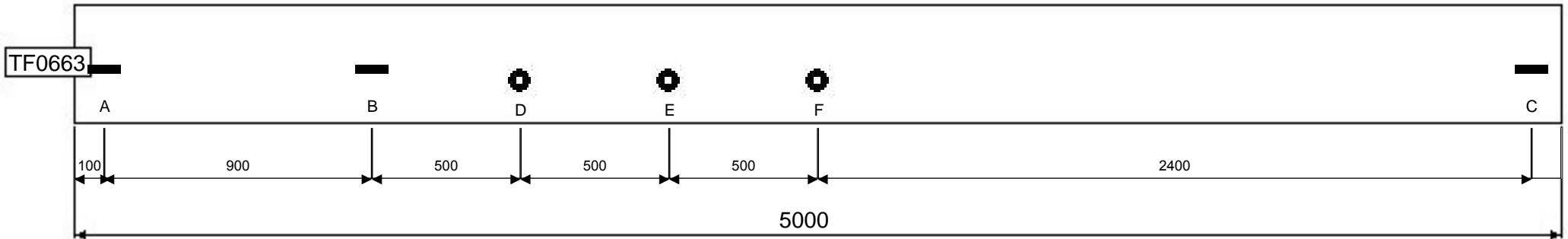


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0663

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	90	Cliente Client	Marvitubos tubo	Ciclo Product	35982
Espesor [mm] Wall Thickness	10,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51377
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+0-15	0,508	0,431	0,508	50,00	50,00	0,559	0,561	0,30	Carlos Aguilar	10/11/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+0-15	0,508	0,431	0,508	50,00	50,00	0,566	0,560	0,30	Carlos Aguilar	10/11/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+0-15	0,508	0,431	0,508	50,00	50,00	0,553	0,556	0,30	Carlos Aguilar	10/11/18
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Carlos Aguilar	10/11/18
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Carlos Aguilar	10/11/18
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Carlos Aguilar	10/11/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0663**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	90	Cliente Client	Marvitubos tubo	Ciclo Product	35982
Espesor [mm] Wall Thickness	10,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51377
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES