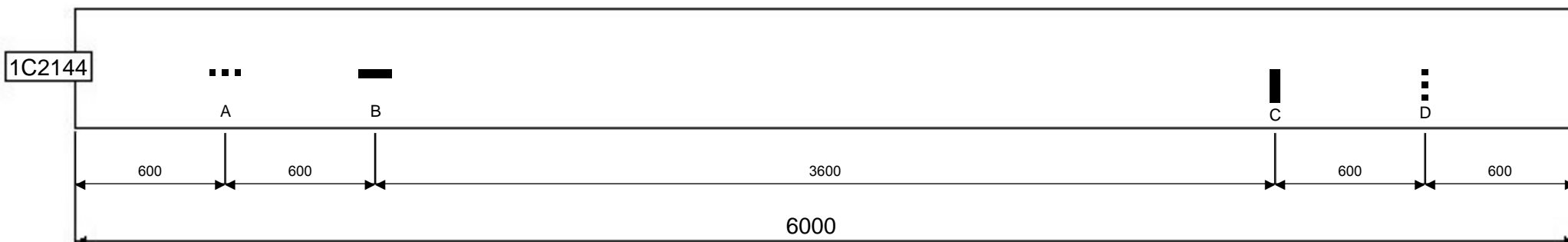


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2144

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	66720
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44886
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5680302



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,00	48,90	1,086	1,091	0,98	Dante Antunez	24/02/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	48,00	0,521	0,533	0,85	Pablo Mazzeo	23/02/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	44,00	0,436	0,405	0,83	Pablo Mazzeo	24/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,00	30,00	1,051	1,077	0,87	Dante Antunez	24/02/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 24/02/2011
11:52:14 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006