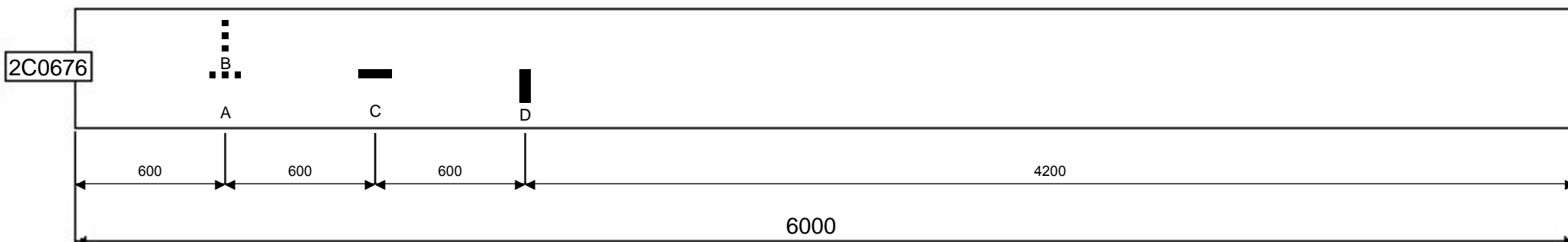


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0676**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	MURPHY	Ciclo Product	81357
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	68312
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	48,00	0,511	0,524	0,82	Daniel Carcacha	28/11/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	41,00	0,519	0,526	0,82	Daniel Carcacha	28/11/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	49,00	0,513	0,507	0,83	Agustin Torres	28/11/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	48,40	0,513	0,510	0,83	Agustin Torres	28/11/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

28/11/2014  
06:34:34 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006