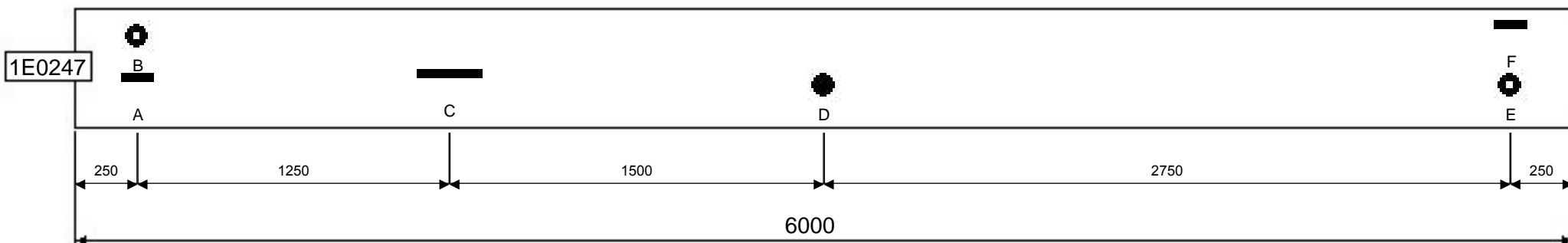


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0247

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	PROVEMET S.A.	Ciclo Product	22276
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76518
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5073801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	50,60	0,814	0,807	0,80	Carlos Aguilar	11/08/16
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	11/08/16
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,920	0,680	0,800	150,00	150,00	0,833	0,840	-	Carlos Aguilar	11/08/16
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	-	-	0,720	0,653	0,80	Carlos Aguilar	11/08/16
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	11/08/16
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	50,60	0,858	0,847	0,82	Carlos Aguilar	11/08/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0247**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	PROVEMET S.A.	Ciclo Product	22276
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76518
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5073801

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES