

Tubo patrón número

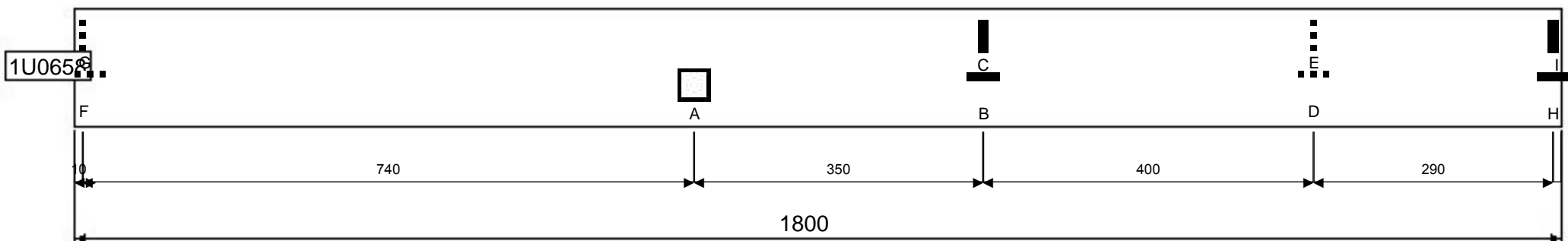
Reference standard #

1U0658

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	PRUEBA DIAM. 48 MM	Ciclo Product	70421
Espesor [mm] Wall Thickness	3,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45760
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,463	0,463	0,463	25,40	25,00	-	-	25,00	Agustin Torres	24/10/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	8	±15	0,345	0,255	0,300	38,10	37,50	0,319	0,329	0,50	Agustin Torres	24/10/13
C	Transversal Externo Transverse OD	0,50	8	±15	0,345	0,255	0,300	38,10	31,50	0,332	0,323	0,50	Agustin Torres	24/10/13
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	8	±15	0,345	0,255	0,300	38,10	38,00	0,342	0,339	0,50	Agustin Torres	24/10/13
E	Transversal Interno Transverse ID	0,50	8	±15	0,345	0,255	0,300	38,10	18,80	0,311	0,317	0,50	Agustin Torres	24/10/13
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,318	0,323	0,82	Carlos Aguilar	09/10/18
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	18,60	0,322	0,342	0,82	Carlos Aguilar	09/10/18
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,306	0,308	0,81	Carlos Aguilar	09/10/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 1U0658	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter		48,3	Cliente Client		PRUEBA DIAM. 48 MM		Ciclo Product		70421			
	Espesor [mm] Wall Thickness		3,7	Tratamiento Termico Heat Treatment		SI		Colada Heat		45760			
	Trazabilidad Traceability		0					Expediente Manufacturing Order					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	28,90	0,306	0,310	0,82	Carlos Aguilar	09/10/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date	09/10/2018 01:23:47 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	--	--	--	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------