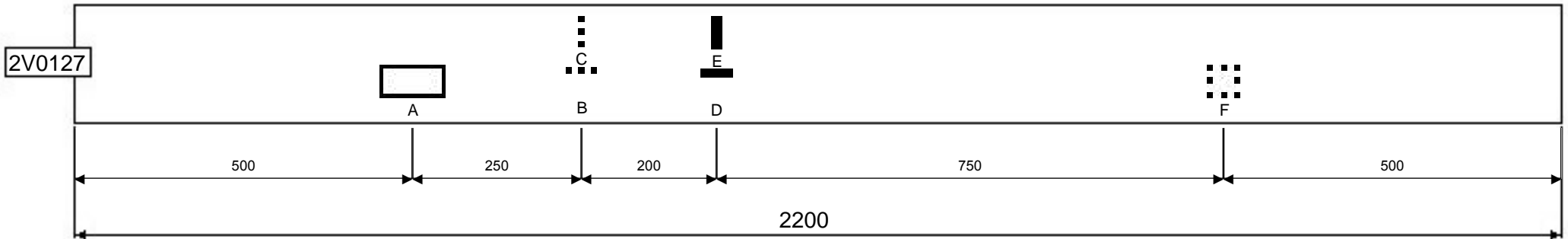


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0127**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Patron para Shell	Ciclo Product	80350
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60461
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0121.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	±15	6,061	4,480	5,270	15,00	15,00	5,900	5,900	5,70	Pablo Mazzeo	28/11/13
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,20	0,591	0,570	0,90	Pablo Mazzeo	28/11/13
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,00	0,570	0,576	0,85	Pablo Mazzeo	28/11/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,00	0,579	0,571	0,84	Pablo Mazzeo	28/11/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,00	0,574	0,578	0,84	Pablo Mazzeo	28/11/13
F	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,318	1,318	1,318	25,40	24,00	-	-	24,00	Agustin Torres	29/11/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V0127****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Patron para Shell	Ciclo Product	80350
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60461
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0121.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**