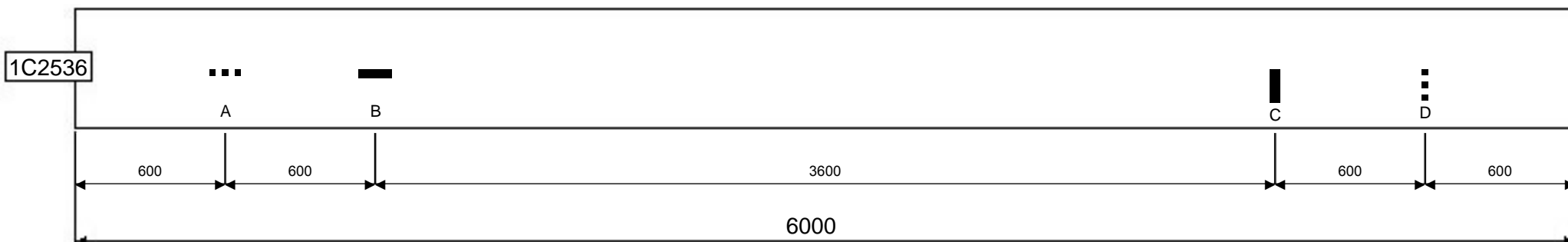


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2536**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CNOOC CHINA LTD	Ciclo Product	88701
Espesor [mm] Wall Thickness	9,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30586
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5624701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,110	0,820	0,965	50,80	48,00	1,108	1,069	0,98	Agustin Torres	26/08/13
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	50,80	48,00	0,552	0,548	0,86	Daniel Carcacha	26/08/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	50,80	42,00	0,551	0,553	0,86	Daniel Carcacha	26/08/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,110	0,820	0,965	50,80	40,00	1,034	1,025	0,95	Agustin Torres	26/08/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 26/08/2013  
07:37:01 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006