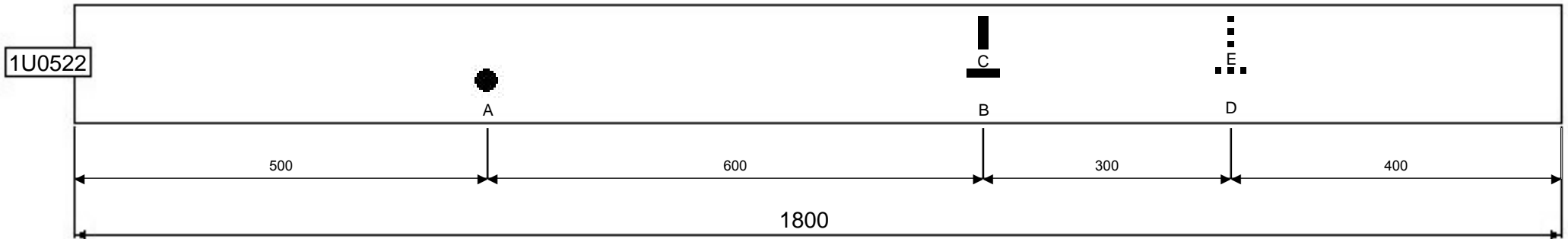


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0522**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	130	Cliente Client	FACU	Ciclo Product	3237
Espesor [mm] Wall Thickness	19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45207
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8493.20



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	10,925	8,075	9,500	-	-	10,000	-	6,30	Daniel Carcacha	19/04/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,093	0,808	0,950	38,00	37,50	0,995	1,000	0,83	Agustin Torres	11/06/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,093	0,808	0,950	38,00	36,40	0,929	0,925	0,94	Agustin Torres	11/06/11
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,093	0,808	0,950	38,00	38,00	0,983	1,011	0,85	Agustin Torres	13/03/17
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,093	0,808	0,950	38,00	35,00	1,034	1,070	0,85	Agustin Torres	13/03/17

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0522****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	130	Cliente Client	FACU	Ciclo Product	3237
Espesor [mm] Wall Thickness	19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45207
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8493.20

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**