

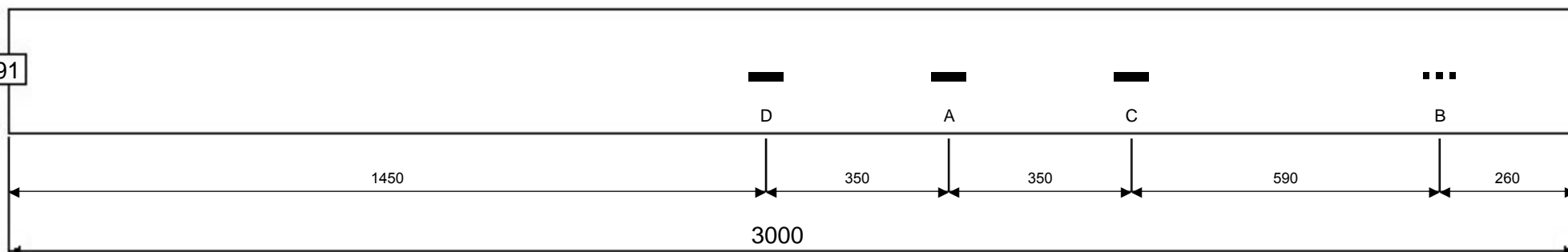
Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0291**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	25	Cliente Client	TRW	Ciclo Product	34871
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

TF0291



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	11	+2,3-0	0,225	0,220	0,220	15,00	14,00	0,216	0,216	0,30	Dante Antunez	26/06/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	11	+2,3-0	0,225	0,220	0,220	15,00	14,70	0,220	0,220	0,30	Dante Antunez	26/06/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	14	+1,85-0	0,275	0,270	0,270	15,00	14,60	0,267	0,267	0,29	Dante Antunez	26/06/08
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	15	+0-1,7	0,300	0,295	0,300	15,00	14,30	0,300	0,300	0,30	Sebastian Monteros	14/07/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

14/07/2008  
08:56:12 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006