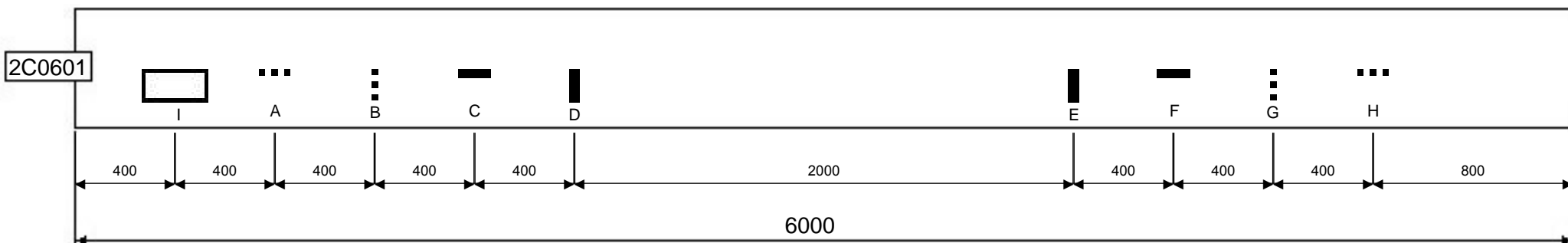


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0601

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	61009
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53906
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	47,00	0,344	0,353	0,92	Agustin Torres	04/12/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	40,00	0,332	0,324	0,93	Agustin Torres	04/12/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,80	0,361	0,366	0,85	Agustin Torres	04/12/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	42,50	0,367	0,364	0,80	Agustin Torres	04/12/12
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	42,00	0,723	0,719	0,97	Daniel Carcacha	04/12/12
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	48,00	0,726	0,732	0,96	Daniel Carcacha	04/12/12
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	40,00	0,714	0,724	0,87	Daniel Carcacha	04/12/12
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	48,00	0,727	0,724	0,95	Daniel Carcacha	04/12/12

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 2C0601	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter				Cliente Client				Ciclo Product					
	Espesor [mm] Wall Thickness				Tratamiento Termico Heat Treatment				Colada Heat					
	Trazabilidad Traceability								Expediente Manufacturing Order					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Chavetero Grove	8,00	50	+15-0	3,680	3,200	3,200	35,00	34,00	2,900	2,900	7,00	Agustin Torres	11/04/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		11/04/2013 05:16:28 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	------------------------------------	--	---------------------	--	------------	--	------------------------------	--	----------------------------------	--