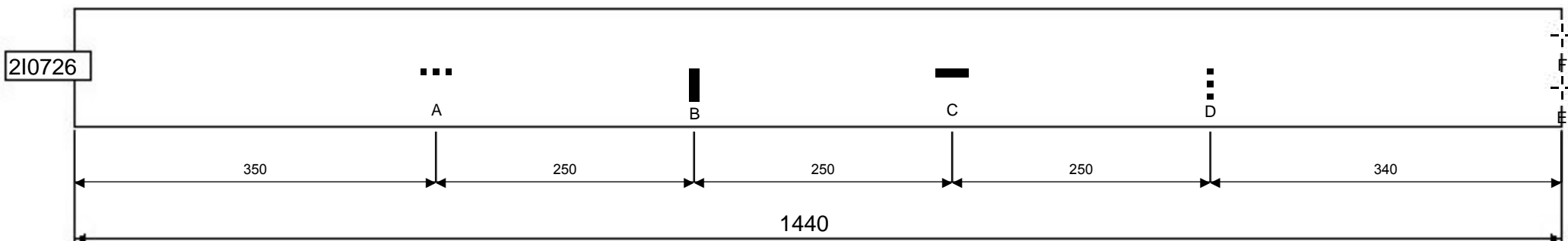


Tubo patrón número
Reference standard #

210726

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	stock	Ciclo Product	9309
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54375
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8141.74



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	48,40	0,566	0,551	0,85	-	Dante Antunez	21/02/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	43,00	0,561	0,546	0,84	-	Dante Antunez	21/02/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	48,40	0,560	0,553	0,84	-	Dante Antunez	21/02/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	35,00	0,551	0,520	0,84	-	Dante Antunez	21/02/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,38	Dante Antunez	21/02/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,88	Dante Antunez	21/02/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210726****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	stock	Ciclo Product	9309
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54375
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8141.74

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES