

Tubo patrón número

Reference standard #

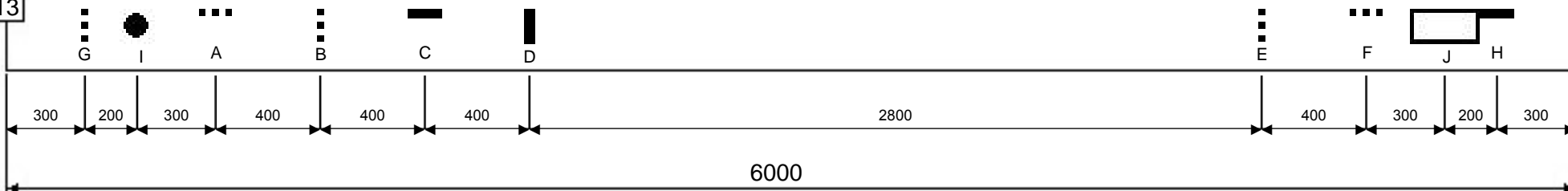
2C0413

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	60109
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34953
Trazabilidad Traceability	756			Expediente Manufacturing Order	5/0560-01

2C0413



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,640	0,658	0,91	Sebastian Monteros	14/09/09
B	Transversal Interno Transverse ID	50,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	40,00	0,543	0,640	0,99	Sebastian Monteros	14/09/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,586	0,573	0,81	Sebastian Monteros	14/09/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,50	0,562	0,589	0,81	Sebastian Monteros	14/09/09
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	42,50	1,327	1,238	0,99	Sebastian Monteros	14/09/09
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	49,50	1,388	1,351	0,90	Sebastian Monteros	14/09/09
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	35,10	0,689	0,726	0,88	Dante Antunez	13/10/09
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	48,50	0,725	0,727	0,86	Dante Antunez	13/10/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/10/2009
03:19:32 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número Reference standard #	Datos del Producto Product Information									
2C0413	Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	60109				
	Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34953				
	Trazabilidad Traceability	756				Expediente Manufacturing Order	5/0560-01			

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,30	33	+15-0	4,820	4,191	4,191	-	-	4,000	-	5,90	Dante Antunez	13/10/09
J	Chavetero Grove	6,00	33	+15-0	4,820	4,191	4,191	16,00	14,40	4,100	4,100	5,20	Dante Antunez	13/10/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		13/10/2009 03:19:32 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--