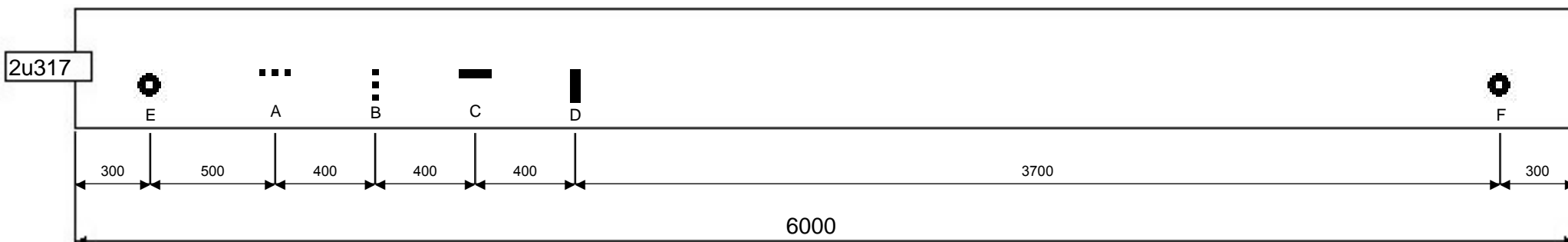


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u317**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	DAVIS - LYNCH	Ciclo Product	20911
Espesor [mm] Wall Thickness	22,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33378
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7793.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,00	44,00	1,126	1,131	0,98	Sebastian Monteros	27/10/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,00	41,00	1,186	1,198	0,97	Sebastian Monteros	27/10/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,00	43,00	1,153	1,123	0,98	Sebastian Monteros	27/10/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,00	42,00	1,146	1,154	0,99	Sebastian Monteros	27/10/04
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	27/10/04
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	27/10/04

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2u317****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	DAVIS - LYNCH	Ciclo Product	20911
Espesor [mm] Wall Thickness	22,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33378
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7793.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Nikon V-16E     Codigo: 90012410**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES