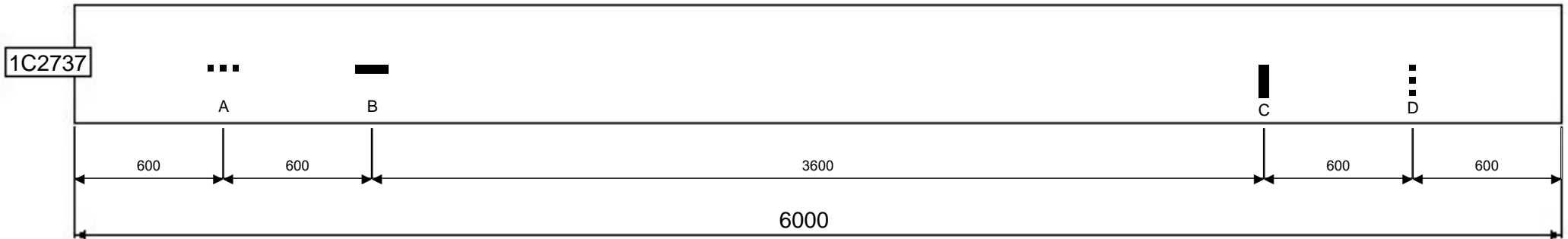


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2737

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	57,15	Cliente Client	CHRISTENS EN C	Ciclo Product	14585
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74433
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5114804



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,80	50,00	0,636	0,647	0,84	Agustin Torres	23/11/16
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	50,20	0,340	0,348	0,82	Agustin Torres	23/11/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	43,00	0,315	0,322	0,83	Agustin Torres	23/11/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,80	15,40	0,651	0,688	0,93	Agustin Torres	23/11/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	23/11/2016 01:25:37 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------