

Tubo patrón número

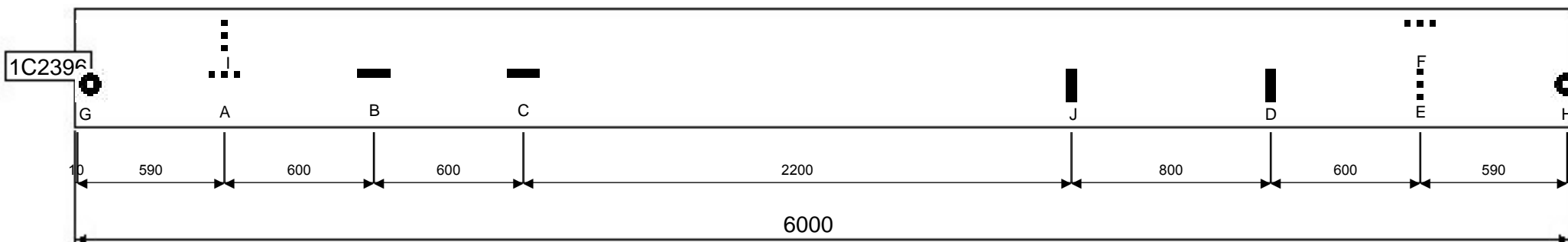
Reference standard #

1C2396

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	61152
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22448
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5441206



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,87	10	±15	0,633	0,468	0,550	48,00	48,00	0,624	0,625	0,87	Daniel Carcacha	04/06/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,313	0,324	0,93	Agustin Torres	04/06/12
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	48,00	0,594	0,611	0,94	Agustin Torres	04/06/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	33,00	0,334	0,341	0,92	Agustin Torres	04/06/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	24,00	0,332	0,331	0,86	Daniel Carcacha	04/06/12
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,791	0,584	0,688	50,80	48,00	0,738	0,788	0,94	Default Default	09/07/12
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	04/08/12
H	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	04/08/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2396****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	61152
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22448
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5441206

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	23,00	0,563	0,597	0,92	Agustin Torres	21/10/13
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	40,00	0,578	0,601	0,92	Agustin Torres	21/10/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**