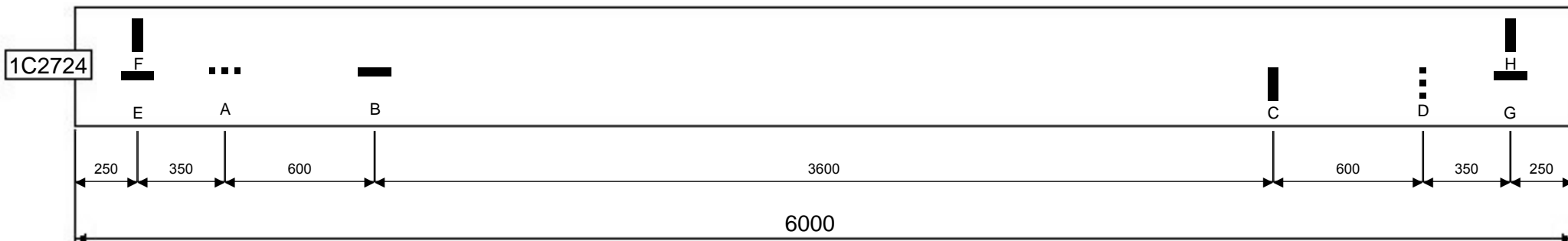


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2724**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22365
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	78418
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5116106



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	±15	0,748	0,553	0,650	25,00	25,00	0,576	0,641	0,60	Agustin Torres	15/10/16
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,60	10	±15	0,748	0,553	0,650	25,00	24,90	0,712	0,714	0,60	Carlos Aguilar	14/10/16
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	0,748	0,553	0,650	25,00	24,40	0,698	0,700	0,60	Carlos Aguilar	14/10/16
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	±15	0,748	0,553	0,650	25,00	25,00	0,688	0,723	0,60	Agustin Torres	15/10/16
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	25,40	25,00	0,558	0,560	0,99	Sebastian Monteros	14/01/21
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	25,40	25,00	0,570	0,560	0,99	Sebastian Monteros	14/01/21
G	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	25,40	25,00	0,580	0,565	0,99	Sebastian Monteros	14/01/21
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	25,40	25,00	0,560	0,565	0,99	Sebastian Monteros	14/01/21

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

14/01/2021  
11:00:08 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2724****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22365
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	78418
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5116106

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Comparador a cuchilla   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**