

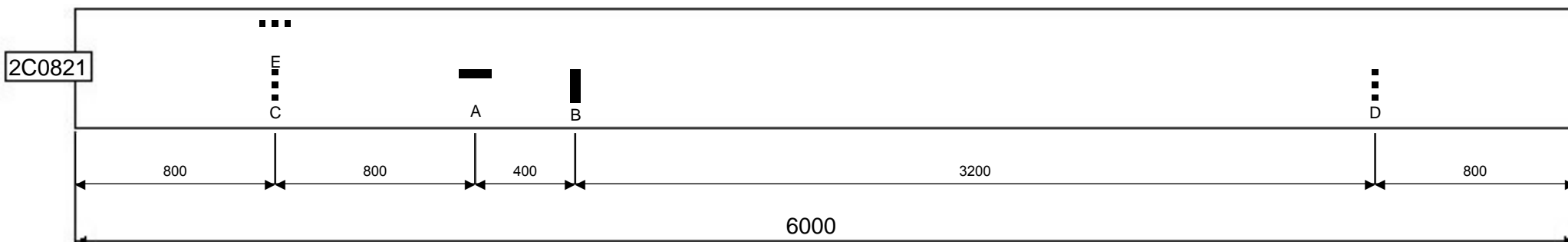
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0821

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	M/S LARSEN	Ciclo Product	61932
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54086
Trazabilidad Traceability	30			Expediente Manufacturing Order	5/6969.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	50,70	0,702	0,710	0,82	Carlos Aguilar	05/02/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	46,70	0,694	0,697	0,83	Carlos Aguilar	05/02/19
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	41,50	1,249	1,310	0,86	Agustin Torres	20/08/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	41,50	0,652	0,712	0,84	Agustin Torres	21/08/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,30	1,308	1,334	0,86	Agustin Torres	20/08/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/08/2019
09:30:46 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006