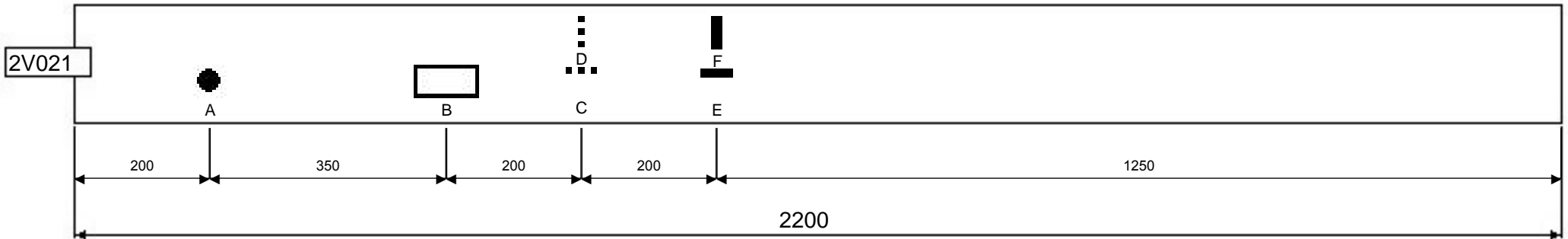


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V021**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	70655
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34410
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2458-05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	33	+15-0	5,427	4,719	4,719	-	-	4,700	-	6,00	Sebastian Monteros	19/12/08
B	Chavetero Grove	6,00	33	+15-0	5,427	4,719	4,719	16,00	15,40	4,200	4,200	5,60	Sebastian Monteros	19/12/08
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	50,00	0,812	0,818	0,97	Dante Antunez	19/12/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	40,50	0,778	0,791	0,98	Dante Antunez	19/12/08
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	49,40	0,817	0,812	0,96	Dante Antunez	19/12/08
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	42,00	0,780	0,786	0,95	Dante Antunez	19/12/08

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V021****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	70655
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34410
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2458-05

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES