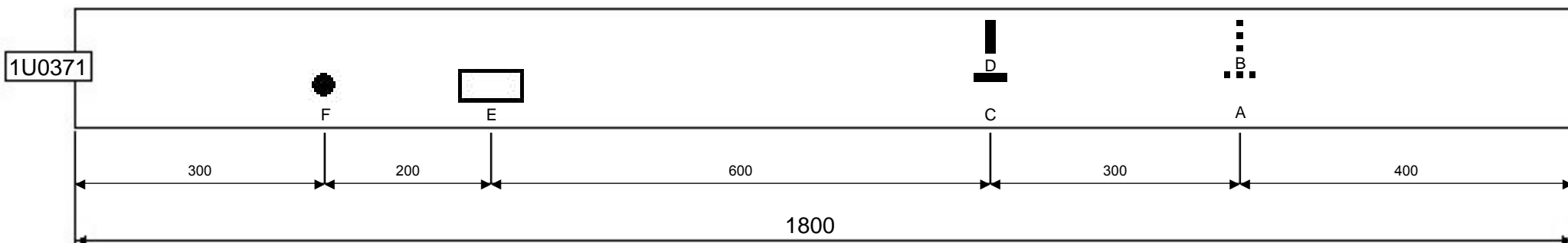


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0371**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	60101
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35313
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7219.08



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	48,00	0,396	0,384	0,82	Dante Antunez	08/09/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	36,00	0,360	0,374	0,83	Dante Antunez	08/09/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	48,00	0,416	0,430	0,86	Dante Antunez	08/09/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	37,00	0,427	0,392	0,85	Dante Antunez	08/09/09
E	Chavetero Grove	6,00	33	±15	2,884	2,132	2,508	16,00	15,60	2,500	2,500	5,30	Sebastian Monteros	08/09/09
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	33	±15	2,884	2,132	2,508	-	-	2,500	-	6,10	Sebastian Monteros	08/09/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0371****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	60101
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35313
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7219.08

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**