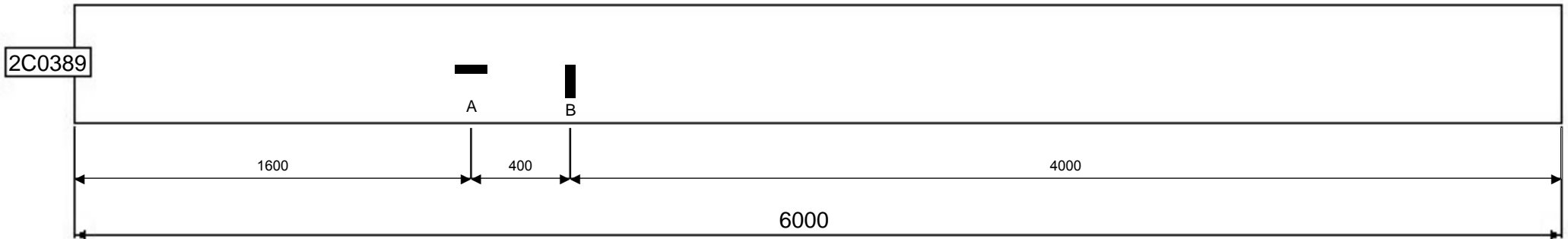


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0389**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,85	Cliente Client	CABGOC-CHEVRON	Ciclo Product	8260
Espesor [mm] Wall Thickness	30,96	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	59277
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9839-61



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,780	1,316	1,548	50,00	48,10	1,714	1,728	0,87	Dante Antunez	29/08/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,780	1,316	1,548	50,00	45,50	1,718	1,726	0,88	Dante Antunez	29/08/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	29/08/2008 12:31:35 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------