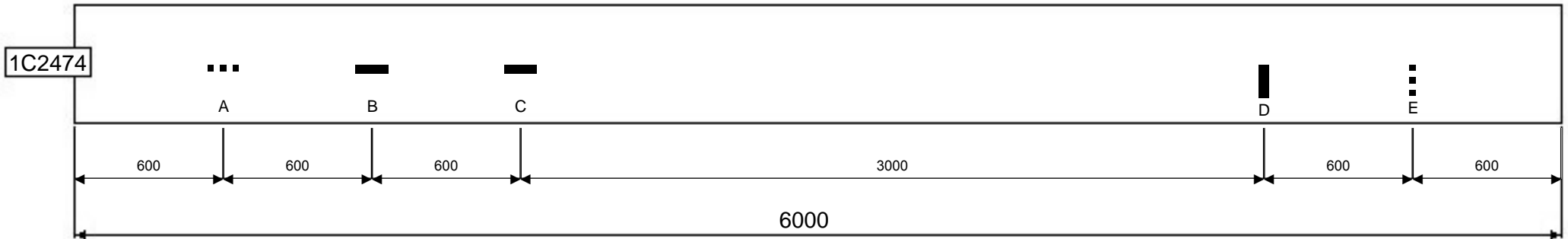


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2474

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	SCHLUMBE RGER TC	Ciclo Product	16963
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24967
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5164002



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,80	48,00	1,006	1,014	0,96	Pablo Mazzeo	06/11/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	48,00	0,519	0,525	0,91	Pablo Mazzeo	06/11/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,80	48,00	1,029	1,033	0,85	Pablo Mazzeo	06/11/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	43,00	0,528	0,533	0,91	Pablo Mazzeo	06/11/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	40,00	0,518	0,536	0,92	Pablo Mazzeo	06/11/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2474

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	SCHLUMBE RGER TC	Ciclo Product	16963
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24967
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5164002

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES