

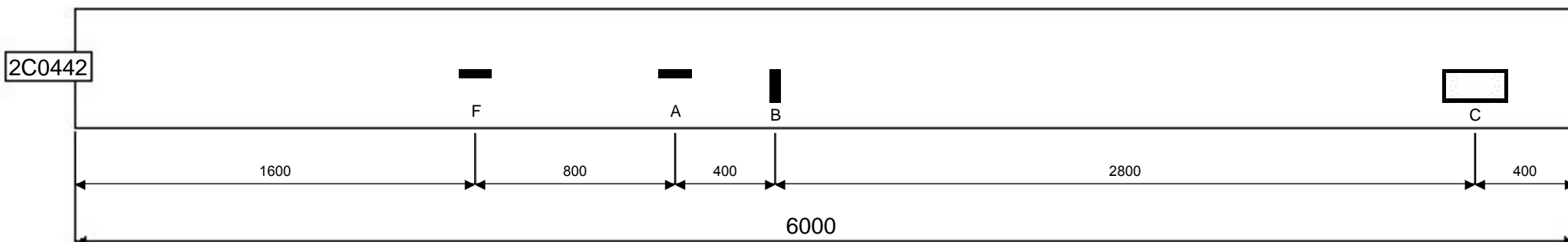
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0442**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	Ciclo Product	60410
Espesor [mm] Wall Thickness	22,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	68381
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,294	0,956	1,125	25,40	24,20	1,254	1,269	0,99	Default Default	16/07/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,294	0,956	1,125	25,40	25,00	1,245	1,259	0,99	Default Default	16/07/11
C	Chavetero Grove	8,00	50	±15	12,938	9,563	11,250	25,00	24,00	10,000	10,000	7,00	Default Default	11/11/11
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,802	0,593	0,698	50,80	47,00	0,712	0,707	0,86	Pablo Mazzeo	04/06/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	11/11/2011 02:30:20 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------