

CERTIFICADO PATRON DE CND

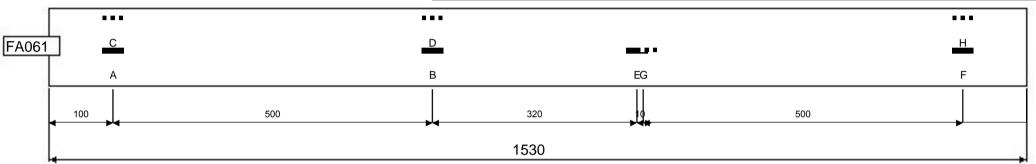
TEND

NDT Reference Standard Certificate



FA061





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| Α | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,30 | 11 | ±15 | 0,929 | 0,686 | 0,807 | 10,00 | 10,00 | 0,821 | 0,821 | 0,30 | Carlos Aguilar | 05/10/17 |
| В | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,30 | 11 | ±15 | 0,929 | 0,686 | 0,807 | 20,00 | 20,00 | 0,807 | 0,807 | 0,30 | Carlos Aguilar | 05/10/17 |
| С | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,30 | 11 | ±15 | 0,929 | 0,686 | 0,807 | 10,00 | 10,00 | 0,831 | 0,831 | 0,30 | Carlos Aguilar | 05/10/17 |
| D | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,30 | 11 | ±15 | 0,929 | 0,686 | 0,807 | 20,00 | 20,00 | 0,829 | 0,829 | 0,30 | Carlos Aguilar | 05/10/17 |
| Е | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,30 | 11 | ±15 | 0,929 | 0,686 | 0,807 | 20,00 | 20,00 | 0,783 | 0,783 | 0,30 | Carlos Aguilar | 05/10/17 |
| F | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,30 | 11 | ±15 | 0,929 | 0,686 | 0,807 | 10,00 | 10,00 | 0,800 | 0,800 | 0,30 | Carlos Aguilar | 05/10/17 |
| G | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,30 | 11 | ±15 | 0,929 | 0,686 | 0,807 | 20,00 | 20,00 | 0,817 | 0,817 | 0,30 | Carlos Aguilar | 05/10/17 |
| Н | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,30 | 11 | ±15 | 0,929 | 0,686 | 0,807 | 10,00 | 10,00 | 0,809 | 0,809 | 0,30 | Carlos Aguilar | 05/10/17 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Fecha

05/10/2017 02:26:02 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

FA061

| Datos del Producto Product Information | | | | | | | | | |
|--|-------|---------------------|-----------------------|-----------------------------------|-------|--|--|--|--|
| Diametro [mm] Diameter | 73,02 | Cliente Client | ESC 1:10 mm - LISO | Ciclo Product | 88366 | | | | |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 7,34 | Tratamiento Termico | NO | Colada _{Heat} | 0 | | | | |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | | | | | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES