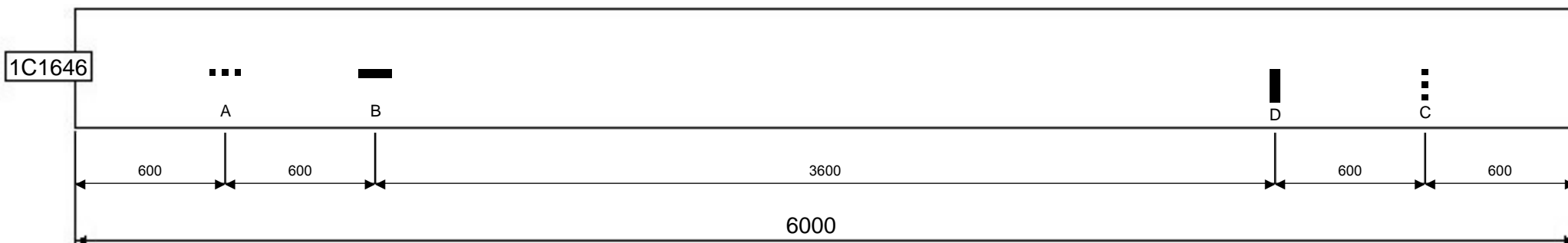


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1646

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK DISTRIB	Ciclo Product	85802
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88480
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5541610



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,596	1,179	1,388	50,80	48,60	1,539	1,588	0,89	Daniel Carcacha	11/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	48,20	0,634	0,616	0,86	Daniel Carcacha	11/09/07
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,596	1,179	1,388	50,80	39,40	1,477	1,470	0,85	Daniel Carcacha	11/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	42,80	0,564	0,554	0,81	Daniel Carcacha	11/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 11/09/2007
10:39:28 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006