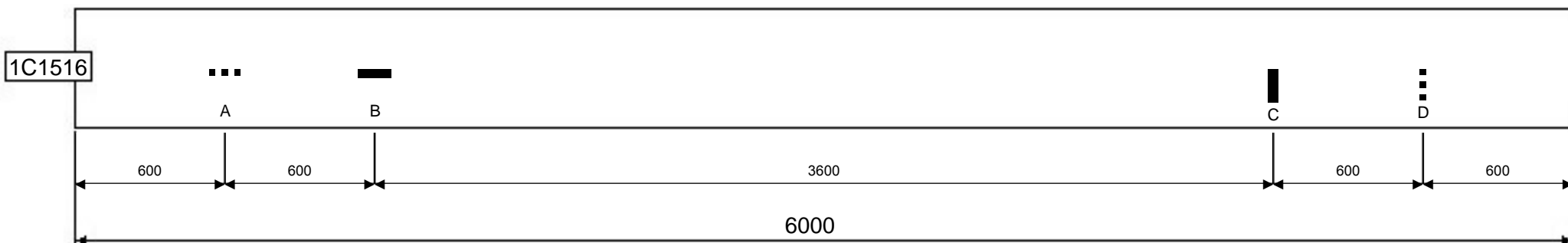


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1516**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	NEM BV	Ciclo Product	87118
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49818
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,797	1,328	1,563	50,80	48,00	1,761	1,726	0,90	Sebastian Monteros	07/12/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	48,00	0,641	0,699	0,86	Sebastian Monteros	07/12/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	42,00	0,715	0,702	0,87	Sebastian Monteros	07/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,797	1,328	1,563	50,80	39,00	1,744	1,759	0,90	Sebastian Monteros	07/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

07/12/2006  
11:10:04 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006