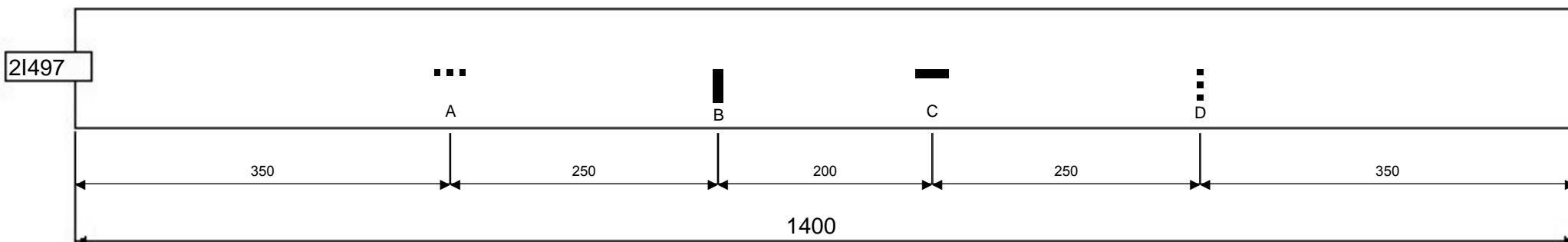


Tubo patrón número
Reference standard #

21497

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	RADNOR	Ciclo Product	20263
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30327
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	49,00	0,412	0,409	0,95	Default Default	09/09/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	50,00	0,450	0,448	0,92	Default Default	09/09/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	49,00	0,487	0,478	0,93	Default Default	09/09/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	40,00	0,435	0,444	0,97	Default Default	09/09/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/09/2010
07:56:42 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006