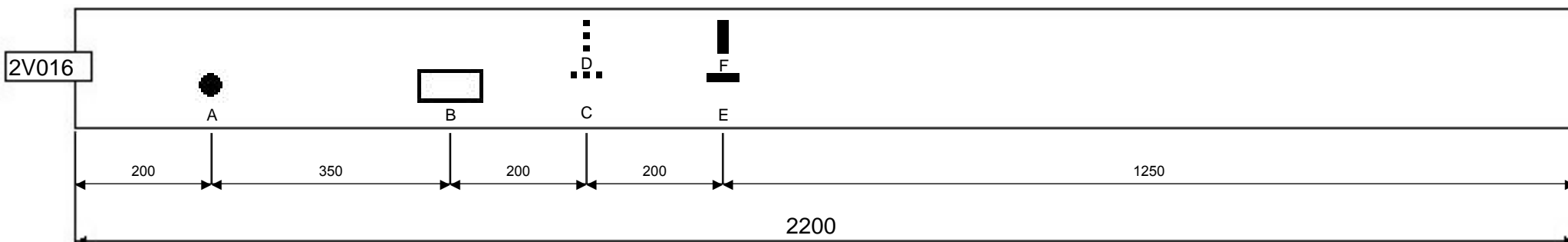


Tubo patrón número
Reference standard #

2V016

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	70650
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32565
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2458-07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	33	+15-0	6,702	5,828	5,828	-	-	5,800	-	6,10	Daniel Carcacha	25/09/08
B	Chavetero Grove	6,00	33	+15-0	6,702	5,828	5,828	16,00	14,60	5,100	5,100	5,10	Daniel Carcacha	25/09/08
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	48,30	0,914	0,943	0,90	Daniel Carcacha	25/09/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	23,40	0,773	0,781	0,89	Daniel Carcacha	25/09/08
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	49,50	0,998	0,993	0,91	Daniel Carcacha	25/09/08
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	43,20	0,926	0,956	0,98	Daniel Carcacha	25/09/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V016****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	70650
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32565
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2458-07

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**