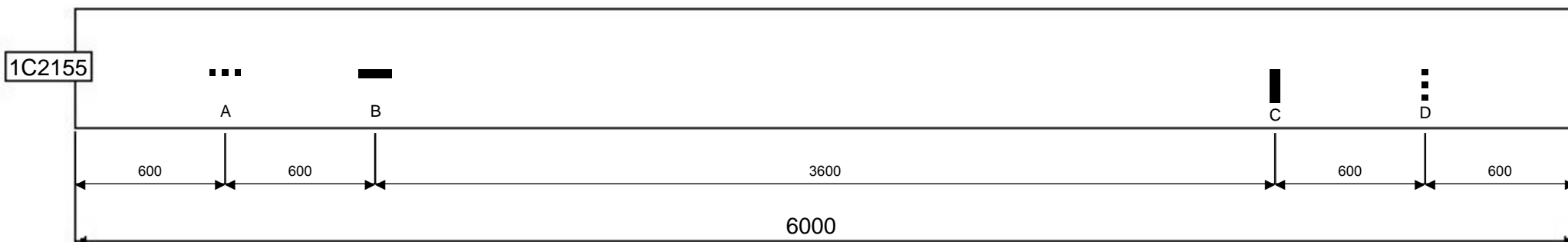


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2155**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ENI S.P.A.	Ciclo Product	66407
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45540
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5774601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	33,00	0,548	0,553	0,93	Pablo Mazzeo	31/03/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,327	0,331	0,91	Pablo Mazzeo	31/03/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	29,00	0,322	0,330	0,91	Pablo Mazzeo	31/03/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	28,00	0,532	0,546	0,93	Pablo Mazzeo	31/03/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES