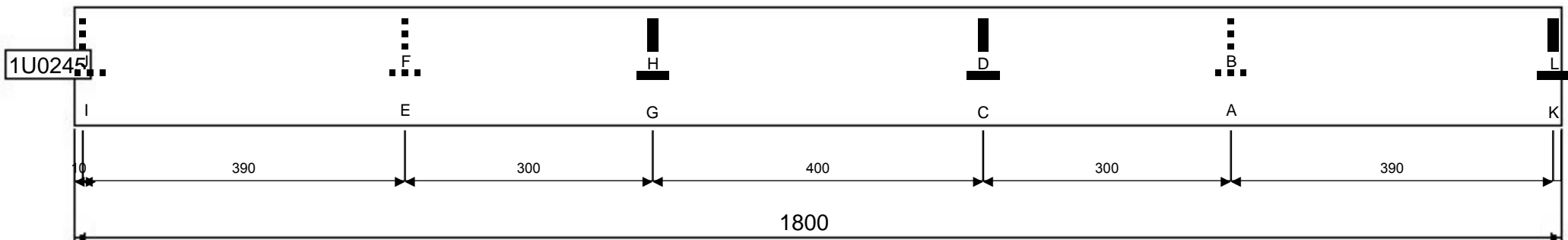


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0245

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	93,22	Cliente Client	SCHLUMBE RGER	Ciclo Product	14259
Espesor [mm] Wall Thickness	11,68	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24073
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,88	8	±15	1,075	0,794	0,934	23,30	23,30	0,910	0,998	0,88	Nicolas Lorenzato	20/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	0,86	8	±15	1,075	0,794	0,934	24,70	24,70	1,023	1,062	0,86	Daniel Carcacha	20/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,86	8	±15	1,075	0,794	0,934	23,30	23,30	0,998	0,993	0,86	Daniel Carcacha	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	0,82	8	±15	1,075	0,794	0,934	22,00	22,00	0,938	0,936	0,82	Daniel Carcacha	20/09/07
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,672	0,496	0,584	25,40	24,00	0,664	0,658	0,86	Daniel Carcacha	06/05/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,672	0,496	0,584	25,40	23,40	0,657	0,662	0,85	Daniel Carcacha	06/05/11
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,672	0,496	0,584	25,40	24,00	0,664	0,663	0,86	Daniel Carcacha	06/05/11
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,672	0,496	0,584	25,40	25,00	0,602	0,610	0,86	Daniel Carcacha	06/05/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0245****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	93,22	Cliente Client	SCHLUMBERGER	Ciclo Product	14259
Espesor [mm] Wall Thickness	11,68	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24073
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,672	0,496	0,584	25,40	25,00	0,645	0,668	0,95	Daniel Carcacha	06/06/13
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,672	0,496	0,584	25,40	25,00	0,655	0,660	0,93	Daniel Carcacha	06/06/13
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,672	0,496	0,584	25,40	25,00	0,648	0,663	0,94	Daniel Carcacha	06/06/13
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,672	0,496	0,584	25,40	25,00	0,661	0,663	0,95	Daniel Carcacha	06/06/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES