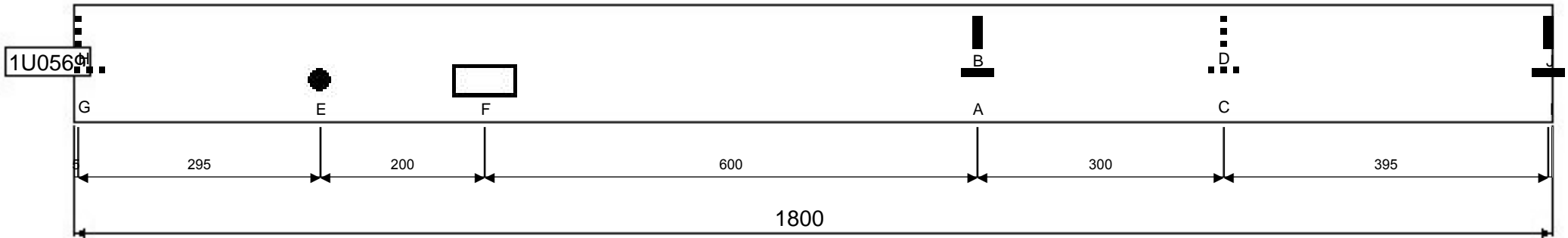


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0569**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	61121
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21516
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5517728



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	38,00	37,90	0,766	0,771	0,92	Agustin Torres	16/03/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	38,00	36,80	0,770	0,776	0,94	Agustin Torres	16/03/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	38,00	36,80	0,723	0,730	0,93	Agustin Torres	16/03/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	38,00	36,40	0,702	0,717	0,92	Agustin Torres	16/03/12
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	30	+10-0	4,455	4,050	4,050	-	-	3,900	-	6,30	Agustin Torres	16/03/12
F	Chavetero Grove	6,00	30	+10-0	4,455	4,050	4,050	16,00	15,70	4,002	4,011	5,80	Pablo Mazzeo	16/03/12
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,35	5	±15	0,776	0,574	0,675	37,00	37,00	0,726	0,731	0,35	Daniel Carcacha	10/05/13
H	Transversal Interno Transverse ID	0,35	5	±15	0,776	0,574	0,675	30,00	30,00	0,748	0,752	0,35	Daniel Carcacha	10/05/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0569**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	61121
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21516
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5517728

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,35	5	±15	0,776	0,574	0,675	38,00	38,00	0,751	0,748	0,35	Daniel Carcacha	10/05/13
J	Transversal Externo Transverse OD	0,35	5	±15	0,776	0,574	0,675	38,00	38,00	0,756	0,752	0,35	Daniel Carcacha	10/05/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

10/05/2013  
11:25:15 a.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006