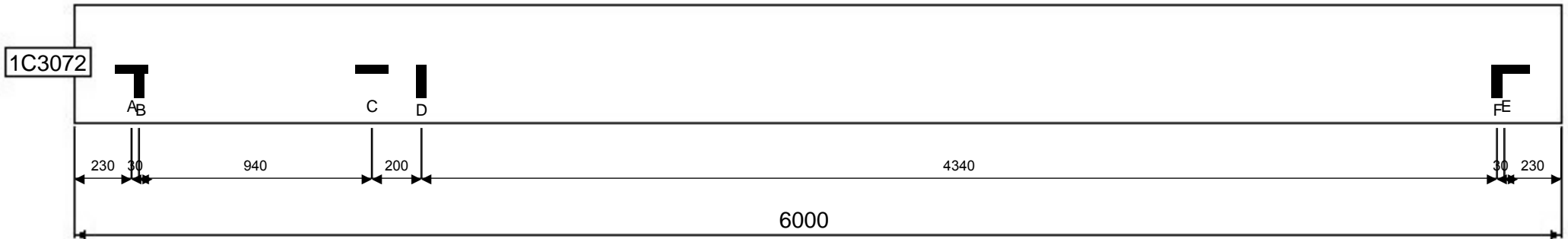


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3072

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Mancul SA	Ciclo Product	14261
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	59533
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1484.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,826	1,349	1,588	50,00	50,00	1,390	1,600	1,00	Carlos Aguilar	12/06/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,826	1,349	1,588	50,00	44,00	1,520	1,370	1,00	Carlos Aguilar	12/06/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,826	1,349	1,588	50,00	50,00	1,650	1,540	1,00	Carlos Aguilar	12/06/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,826	1,349	1,588	50,00	42,00	1,570	1,470	1,00	Carlos Aguilar	12/06/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,826	1,349	1,588	50,00	45,00	1,440	1,540	1,00	Carlos Aguilar	12/06/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,826	1,349	1,588	50,00	45,00	1,390	1,420	1,00	Carlos Aguilar	12/06/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3072

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Mancul SA	Ciclo Product	14261
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	59533
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1484.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO