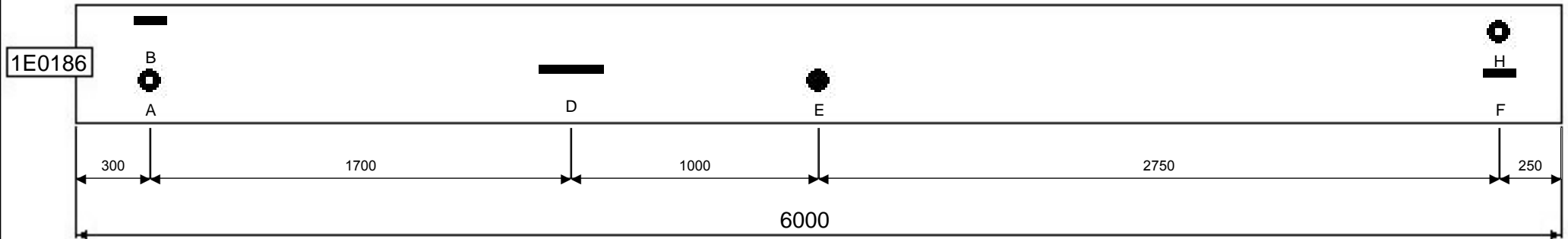


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0186

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	53032
Espesor [mm] Wall Thickness	10,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42880
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5629407



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	16/11/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,167	0,863	1,015	50,00	49,30	1,018	1,050	0,90	Dante Antunez	16/11/10
D	Long. de ecualización	-	10	±15	1,167	0,863	1,015	150,00	150,00	0,958	0,913	-	Dante Antunez	16/11/10
E	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,167	0,863	1,015	-	-	1,010	1,010	0,99	Sebastian Monteros	17/12/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,167	0,863	1,015	50,00	49,40	1,045	1,064	0,95	Dante Antunez	16/11/10
H	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	16/11/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0186**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	53032
Espesor [mm] Wall Thickness	10,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42880
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5629407

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES