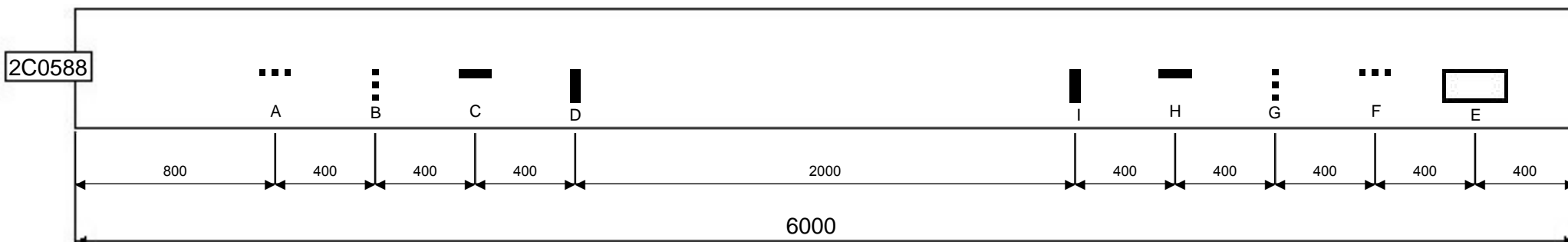


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0588

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	61354
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89613
Trazabilidad Traceability	432			Expediente Manufacturing Order	5/6426.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	48,00	0,388	0,316	0,91	Pablo Mazzeo	26/06/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	43,00	0,323	0,362	0,93	Pablo Mazzeo	26/06/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,00	0,384	0,393	0,92	Pablo Mazzeo	26/06/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	45,00	0,379	0,385	0,92	Pablo Mazzeo	26/06/12
E	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	4,970	3,550	3,550	15,00	15,00	3,500	3,500	6,00	Daniel Carcacha	05/07/12
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	30,00	29,20	0,384	0,397	0,93	Agustin Torres	04/07/12
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	30,00	28,00	0,393	0,368	0,83	Agustin Torres	04/07/12
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	30,00	29,20	0,400	0,406	0,90	Agustin Torres	04/07/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0588****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	61354
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89613
Trazabilidad Traceability	432			Expediente Manufacturing Order	5/6426.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	30,00	27,30	0,404	0,397	0,92	Agustin Torres	04/07/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES