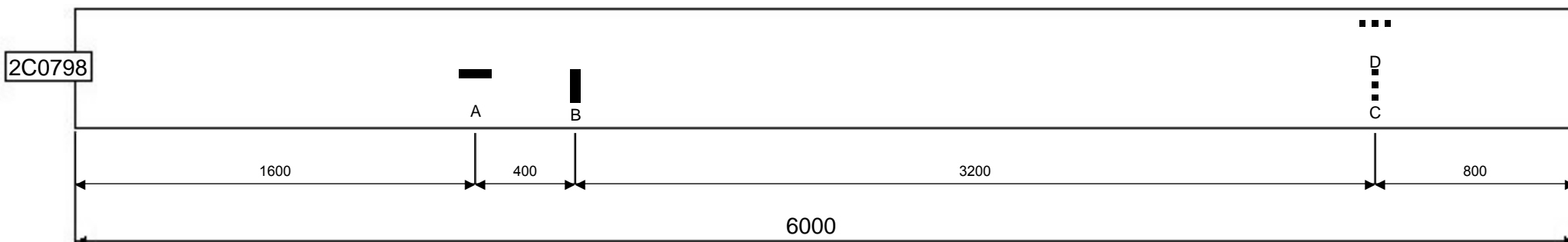


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0798

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	184,15	Cliente Client	TECHNOSTE EL S.A.	Ciclo Product	14754
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72981
Trazabilidad Traceability	10			Expediente Manufacturing Order	5/5705.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	50,50	0,718	0,704	0,82	Agustin Torres	15/09/18
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	46,50	0,700	0,705	0,82	Agustin Torres	15/09/18
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	47,80	1,213	1,246	0,85	Agustin Torres	15/09/18
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,50	1,345	1,357	0,86	Agustin Torres	15/09/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/09/2018
11:09:15 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006