

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1223

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	Ciclo Product	78524	
Espesor [mm] Wall Thickness	4,85	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45663
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

1C1223

6000

6000

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,279	0,206	0,243	50,00	-	-	-	-	Default Default	20/04/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,279	0,206	0,243	50,00	-	-	-	-	Default Default	20/04/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,279	0,206	0,243	50,00	-	-	-	-	Default Default	20/04/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,279	0,206	0,243	50,00	-	-	-	-	Default Default	20/04/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	20/04/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/04/2007
02:11:18 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006