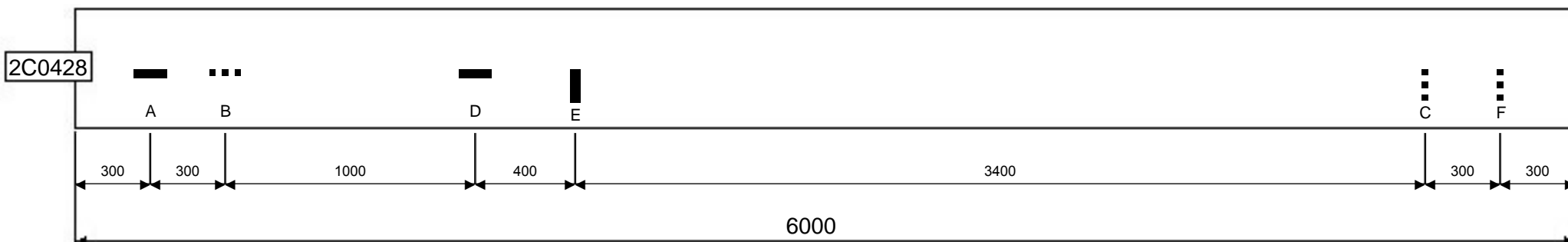


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0428

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-----|---------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 280 | Cliente Client | KIOSHI COMPRES | Ciclo Product | 23464 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,8 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 35967 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 4 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 50,80 | 48,00 | 0,342 | 0,342 | 0,83 | Daniel Carcacha | 29/10/09 |
| B | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 4 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 50,80 | 45,00 | 0,341 | 0,342 | 0,87 | Daniel Carcacha | 29/10/09 |
| C | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 4 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 50,80 | 46,00 | 0,340 | 0,339 | 0,00 | Daniel Carcacha | 29/10/09 |
| D | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 4 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 50,80 | 49,00 | 0,344 | 0,342 | 0,85 | Daniel Carcacha | 29/10/09 |
| E | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 4 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 50,80 | 44,00 | 0,339 | 0,342 | 0,85 | Daniel Carcacha | 29/10/09 |
| F | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 4 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 50,80 | 43,00 | 0,344 | 0,332 | 0,85 | Daniel Carcacha | 29/10/09 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0428****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-----|---------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 280 | Cliente Client | KIOSHI COMPRES | Ciclo Product | 23464 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,8 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 35967 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES