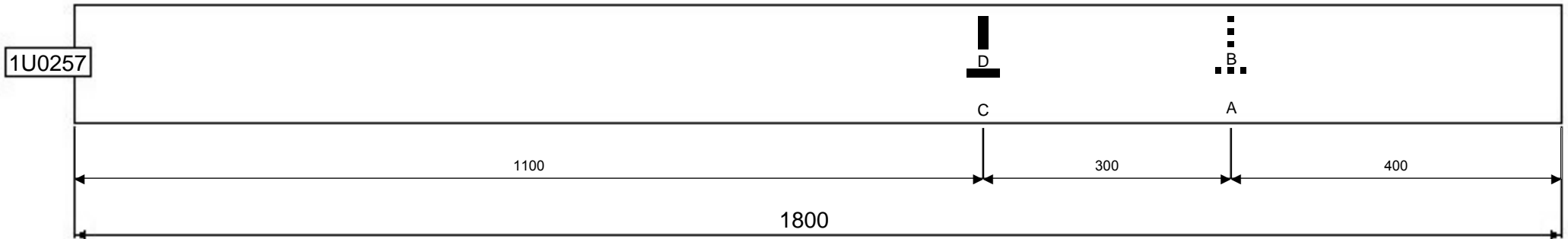


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0257**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	121	Cliente Client	Cons. Int. TYP	Ciclo Product	14325
Espesor [mm] Wall Thickness	19,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24585
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5177.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,121	0,829	0,975	50,00	47,40	1,111	1,109	0,87	Nicolas Lorenzato	13/11/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,121	0,829	0,975	50,00	39,90	1,021	1,017	0,86	Nicolas Lorenzato	13/11/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,121	0,829	0,975	50,00	48,30	1,117	1,094	0,87	Nicolas Lorenzato	13/11/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,121	0,829	0,975	50,00	41,90	1,036	1,044	0,84	Nicolas Lorenzato	13/11/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	13/11/2007 09:26:59 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------