

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 812

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	49,9	Cliente Client	Ciclo Product	34506	
Espesor [mm] Wall Thickness	2,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	BKS	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	7		Expediente Manufacturing Order		

CI 812

5000

5000

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,221	0,163	0,192	50,80	0,00	0,000	0,000	0,00	trefila trefila	17/05/10
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	5	±15	0,138	0,102	0,120	50,80	-	-	-	-	trefila trefila	17/05/10
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	10	±15	0,276	0,204	0,240	50,80	-	-	-	-	trefila trefila	17/05/10
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	5	±15	0,138	0,102	0,120	50,80	-	-	-	-	trefila trefila	17/05/10
E	Transversal Externo Transverse OD	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	17/05/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	17/05/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

17/05/2010
09:27:31 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 812**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	49,9	Cliente Client	Ciclo Product	34506	
Espesor [mm] Wall Thickness	2,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	BKS	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	7		Expediente Manufacturing Order		

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO