

Tubo patrón número

Reference standard #

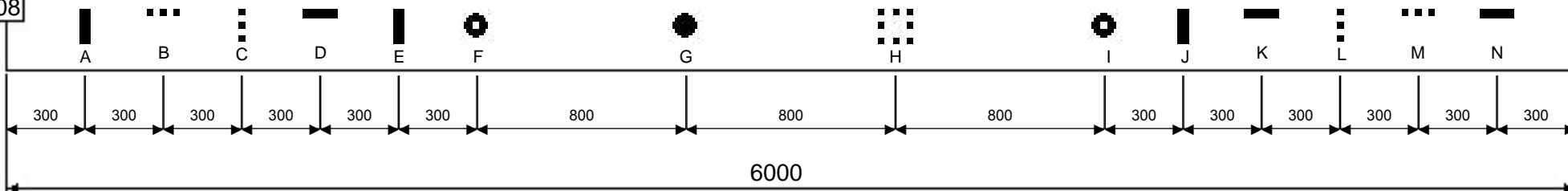
SS0108

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CALIFICACI ON CHEVRON/U TL2	Ciclo Product	63317
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53794
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4484-01

SS0108



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	1,379	1,019	1,199	9,52	8,60	1,309	1,309	0,45	Default Default	13/03/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	24,50	0,678	0,678	0,46	Default Default	13/03/08
C	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	9,52	8,10	0,657	0,657	0,47	Default Default	13/03/08
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	23,70	0,670	0,659	0,45	Default Default	13/03/08
E	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	9,52	8,40	0,667	0,667	0,43	Default Default	13/03/08
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,50	Default Default	13/03/08
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	12,70	50	±15	6,894	5,096	5,995	-	-	6,400	-	12,20	Default Default	13/03/08
H	Reduccion de espesor interno Wall thickness reduction	12,70	10	±0	1,199	1,199	1,199	25,40	23,90	-	-	11,70	Default Default	13/03/08

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/03/2008
09:13:29 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0108

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CALIFICACI ON CHEVRON/U TL2	Ciclo Product	63317
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53794
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4484-01

Posición Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	Default Default	13/03/08
J	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	1,379	1,019	1,199	9,52	8,60	1,320	1,320	0,45	Default Default	13/03/08
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	1,379	1,019	1,199	25,40	24,20	1,252	1,263	0,46	Default Default	13/03/08
L	Transversal Interno Transverse ID	0,50	10	±15	1,379	1,019	1,199	9,52	8,00	1,289	1,289	0,45	Default Default	13/03/08
M	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±15	1,379	1,019	1,199	25,40	24,10	1,241	1,255	0,45	Default Default	13/03/08
N	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	1,379	1,019	1,199	25,40	24,20	1,267	1,261	0,46	Default Default	13/03/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/03/2008
09:13:29 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006