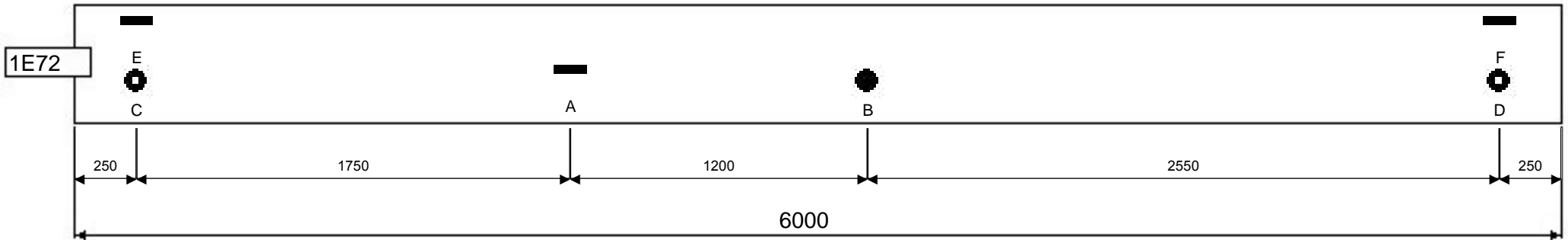


Tubo patrón número
Reference standard #

1E72

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	Ciclo Product	15615	
Espesor [mm] Wall Thickness	8,18	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,176	0,869	1,023	150,00	150,00	1,120	1,120	0,50	Sebastian Monteros	15/12/06
B	Circular de equalización Externo	1,00	13	±15	1,176	0,869	1,023	-	-	0,860	0,860	0,80	Sebastian Monteros	15/12/06
C	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	30/06/17
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	30/06/17
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,941	0,695	0,818	50,80	50,00	0,800	0,800	0,99	Default Default	30/06/17
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,941	0,695	0,818	50,80	50,00	0,810	0,810	0,99	Default Default	30/06/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1E72**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	Ciclo Product	15615
Espesor [mm] Wall Thickness	8,18	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES