

Tubo patrón número

Reference standard #

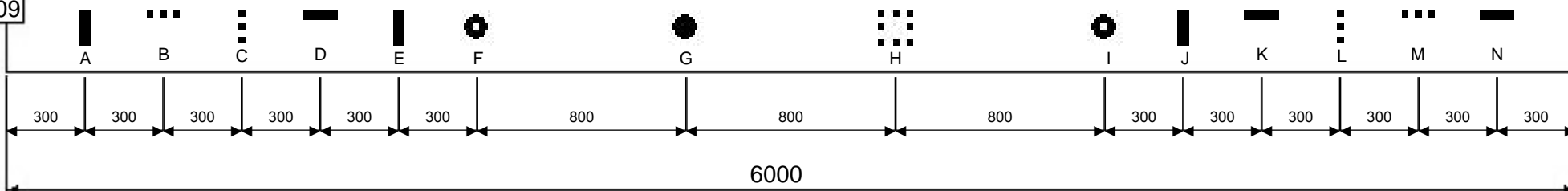
SS0109

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CALIFICACI ON CHEVRON/U TL2	Ciclo Product	64395
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53471
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6302-01

SS0109



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	1,057	0,781	0,919	9,52	9,00	1,003	1,003	0,44	Default Default	13/03/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	24,20	0,470	0,482	0,44	Default Default	13/03/08
C	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	9,52	8,50	0,497	0,497	0,43	Default Default	13/03/08
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	23,80	0,504	0,512	0,43	Default Default	13/03/08
E	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	9,52	8,90	0,501	0,501	0,42	Default Default	13/03/08
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,50	Default Default	13/03/08
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	127,00	50	±15	5,284	3,906	4,595	-	-	4,900	-	12,20	Default Default	13/03/08
H	Reduccion de espesor interno Wall thickness reduction	12,70	10	±0	0,919	0,919	0,919	25,40	23,80	-	-	11,80	Default Default	13/03/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/03/2008
12:02:27 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0109

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CALIFICACION CHEVRON/UTL2	Ciclo Product	64395
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53471
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6302-01

Posición Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	Default Default	13/03/08
J	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	1,057	0,781	0,919	9,52	9,00	1,033	1,033	0,44	Default Default	13/03/08
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	1,057	0,781	0,919	25,40	23,80	1,014	1,018	0,42	Default Default	13/03/08
L	Transversal Interno Transverse ID	0,50	10	±15	1,057	0,781	0,919	9,52	8,00	0,820	0,820	0,47	Default Default	13/03/08
M	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±15	1,057	0,781	0,919	25,40	24,10	0,986	1,003	0,43	Default Default	13/03/08
N	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	1,057	0,781	0,919	25,40	23,90	1,018	1,024	0,44	Default Default	13/03/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/03/2008
12:02:27 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006