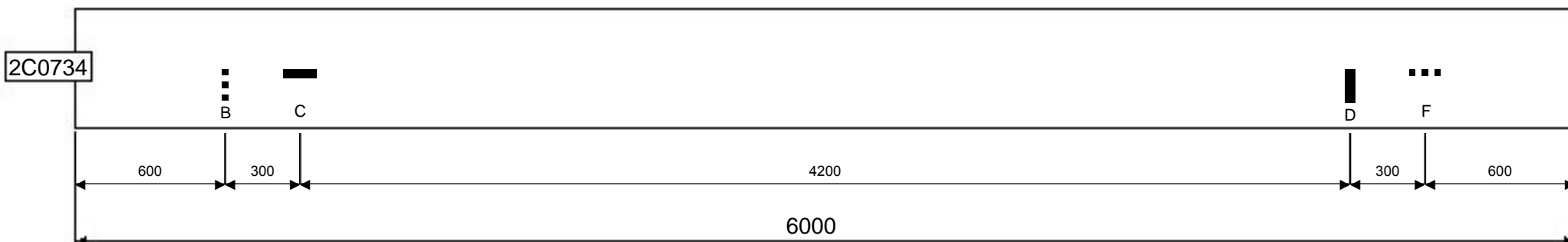


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0734

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SHELL CANADA	Ciclo Product	82232
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80178
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1730-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,80	38,00	1,177	1,164	0,87	Agustin Torres	23/02/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,40	0,555	0,564	0,77	Agustin Torres	23/02/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,40	0,574	0,592	0,79	Agustin Torres	23/02/17
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,80	50,00	1,163	1,192	0,89	Agustin Torres	23/02/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/02/2017
03:40:01 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006