

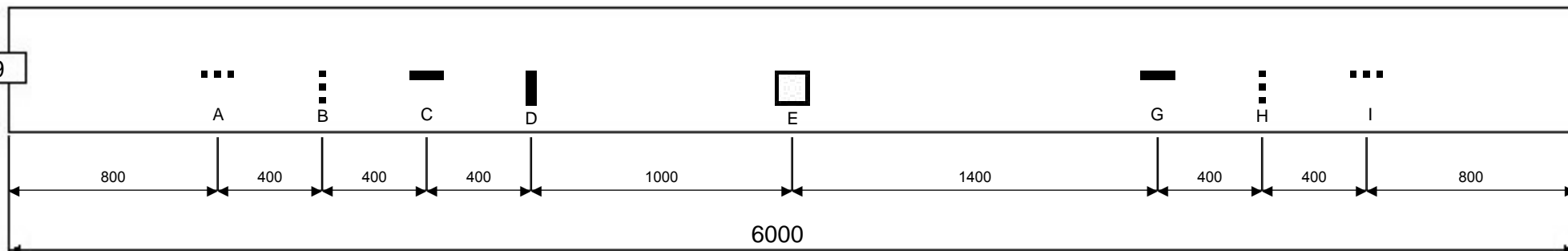
Tubo patrón número
Reference standard #

2u329

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	FACU	Ciclo Product	3981
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	33653
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9461.84

2u329



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	48,00	0,935	0,919	0,93	Sebastian Monteros	28/10/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	42,00	0,985	0,932	0,95	Sebastian Monteros	28/10/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	49,00	0,914	0,938	0,94	Sebastian Monteros	28/10/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	50,00	0,837	0,882	0,95	Sebastian Monteros	28/10/04
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	10	±15	2,013	1,488	1,750	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	28/10/04
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	0,584	0,431	0,508	50,00	-	-	-	-	Sebastian Monteros	27/11/06
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,584	0,431	0,508	50,00	48,00	0,489	0,542	0,93	Sebastian Monteros	27/11/06
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	18	±15	3,522	2,603	3,063	50,00	41,00	3,343	3,477	0,87	Sebastian Monteros	27/11/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/11/2006
09:11:02 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2u329****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	FACU	Ciclo Product	3981
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	33653
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9461.84

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	20	±15	4,025	2,975	3,500	50,00	50,00	3,335	3,394	0,88	Sebastian Monteros	27/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES