

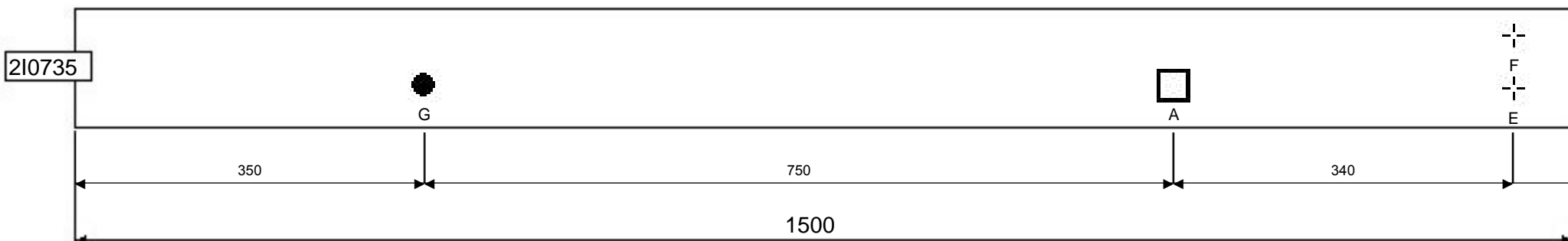
Tubo patrón número
Reference standard #

210735

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	238,13	Cliente Client	mobil hibernia	Ciclo Product	64650
Espesor [mm] Wall Thickness	10,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29851
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0850.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	1,016	1,016	1,016	25,40	21,80	-	-	21,80	9,14	Nicolas Lorenzato	12/05/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,26	Nicolas Lorenzato	12/05/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,82	Nicolas Lorenzato	12/05/08
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	5,842	4,318	5,080	-	-	5,500	-	6,10	-	Nicolas Lorenzato	12/05/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/05/2008
01:30:20 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006