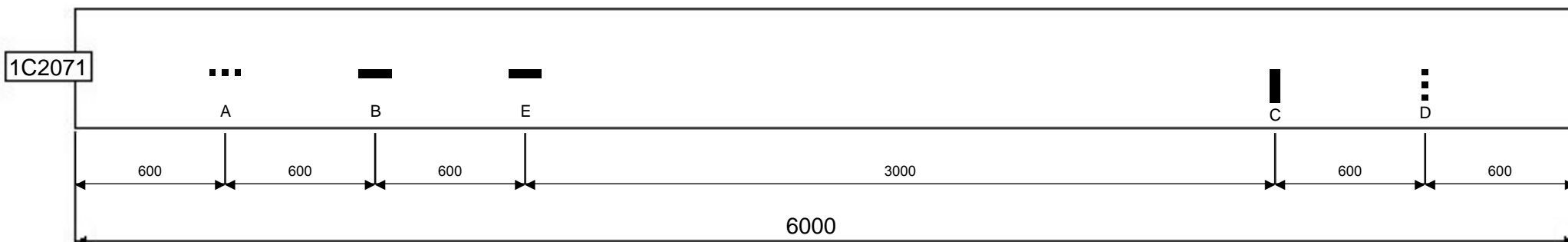


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2071**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SUNCOR ENERGY	Ciclo Product	68163
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41682
Trazabilidad Traceability	57			Expediente Manufacturing Order	5491601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,00	48,00	0,875	0,960	0,96	Pablo Mazzeo	10/09/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	48,00	0,432	0,418	0,93	Pablo Mazzeo	10/09/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	41,00	0,421	0,448	0,93	Pablo Mazzeo	10/09/10
D	Transversal Interno Transverse ID	0,95	10	±15	0,984	0,728	0,856	39,00	39,00	0,894	0,925	0,95	Pablo Mazzeo	10/09/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,00	48,00	0,978	0,981	0,93	Default Default	05/08/11

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2071****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SUNCOR ENERGY	Ciclo Product	68163
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41682
Trazabilidad Traceability	57			Expediente Manufacturing Order	5491601

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**