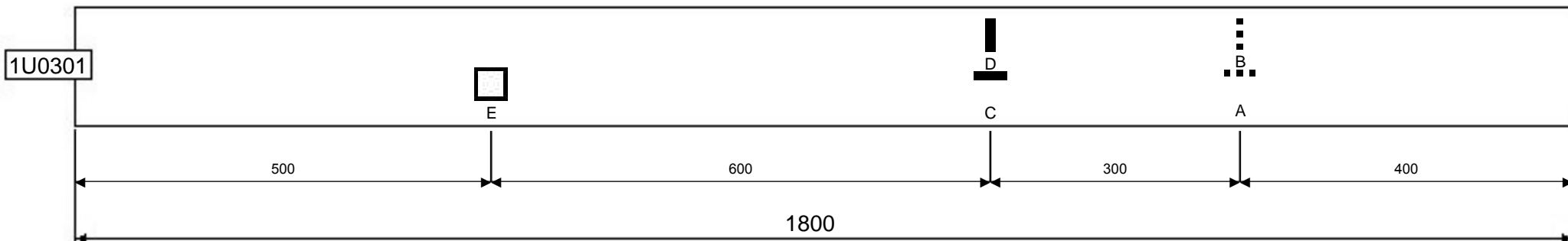


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0301**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	Cabinda Gulf	Ciclo Product	66170
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30227
Trazabilidad Traceability	4			Expediente Manufacturing Order	5/0219.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,30	0,341	0,305	0,82	Dante Antunez	27/06/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	22,30	0,312	0,325	0,80	Dante Antunez	27/06/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,60	0,332	0,342	0,82	Dante Antunez	27/06/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,344	0,343	0,96	Dante Antunez	27/06/08
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,604	0,604	0,604	25,40	24,00	-	-	20,00	Dante Antunez	23/12/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0301****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	Cabinda Gulf	Ciclo Product	66170
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30227
Trazabilidad Traceability	4			Expediente Manufacturing Order	5/0219.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300     Codigo: 302-916E****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**