

Tubo patrón número

Reference standard #

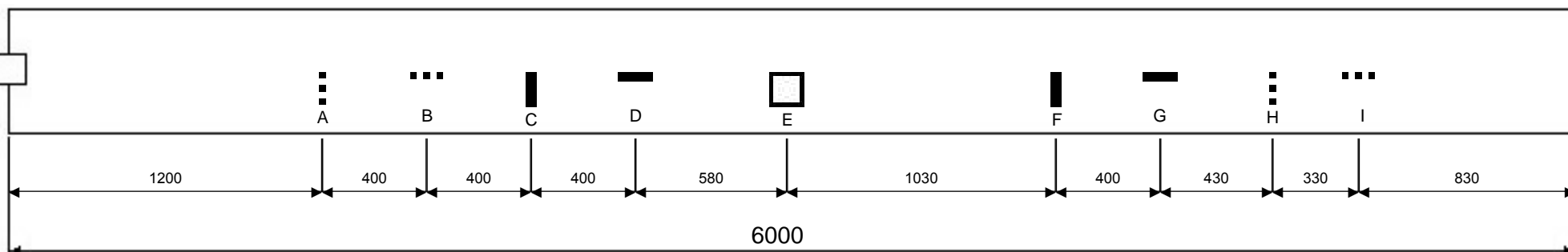
**2u55**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	22	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

2u55



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,530	1,870	2,200	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	12/07/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,530	1,870	2,200	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	12/07/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	2,530	1,870	2,200	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	12/07/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,530	1,870	2,200	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	12/07/04
E	Reduccion de Espesor Externo	0,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	0,00	0,00	-	-	0,00	Sebastian Monteros	12/07/04
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,265	0,935	1,100	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	12/07/04
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,265	0,935	1,100	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	12/07/04
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,265	0,935	1,100	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	12/07/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

12/07/2004  
04:24:50 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número

Reference standard #

**2u55****Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	22	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,265	0,935	1,100	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	12/07/04

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO