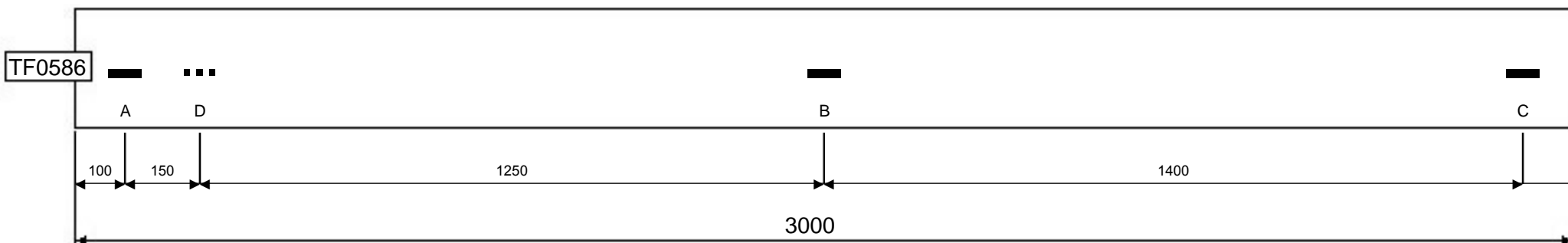


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0586**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	Autoliv	Ciclo Product	35550
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	77579
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+10-5	0,220	0,190	0,200	20,00	20,00	0,210	0,210	0,30	Agustin Torres	22/10/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+10-5	0,220	0,190	0,200	20,00	20,00	0,197	0,204	0,30	Agustin Torres	22/10/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+10-5	0,220	0,190	0,200	20,00	20,00	0,205	0,210	0,30	Agustin Torres	22/10/16
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	+10-5	0,220	0,190	0,200	20,00	20,00	0,208	0,202	0,30	Agustin Torres	22/10/16

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

22/10/2016  
11:31:42 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006