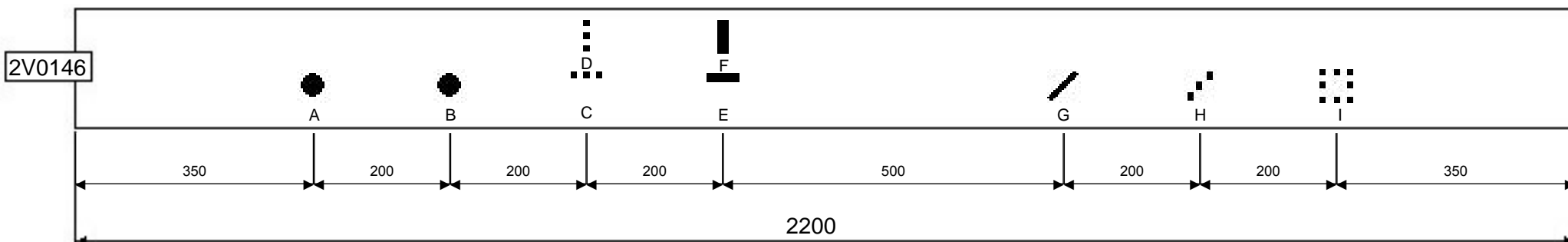


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0146

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL E&P CONGO	Ciclo Product	62478
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63018
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0370.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	7,50	70	±15	7,648	5,653	6,650	-	-	7,000	-	7,50	Agustin Torres	06/05/14
B	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	8,00	30	±15	3,278	2,423	2,850	-	-	2,800	-	7,50	Agustin Torres	06/05/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	48,30	0,536	0,524	0,92	Agustin Torres	05/05/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	40,00	0,495	0,472	0,94	Agustin Torres	05/05/14
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	50,00	0,508	0,522	0,93	Agustin Torres	05/05/14
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	47,50	0,518	0,533	0,84	Agustin Torres	05/05/14
G	Oblicuo Derecho Externo Oblique Right OD	0,84	5	±15	0,546	0,404	0,475	48,00	48,00	0,532	0,544	0,84	Pablo Mazzeo	07/05/14
H	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	0,84	5	±15	0,546	0,404	0,475	48,00	47,00	0,530	0,535	0,93	Pablo Mazzeo	07/05/14

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/11/2015
07:30:42 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0146****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL E&P CONGO	Ciclo Product	62478
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63018
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0370.06

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,188	1,188	1,188	50,80	46,00	-	-	22,00	Default Default	20/11/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES