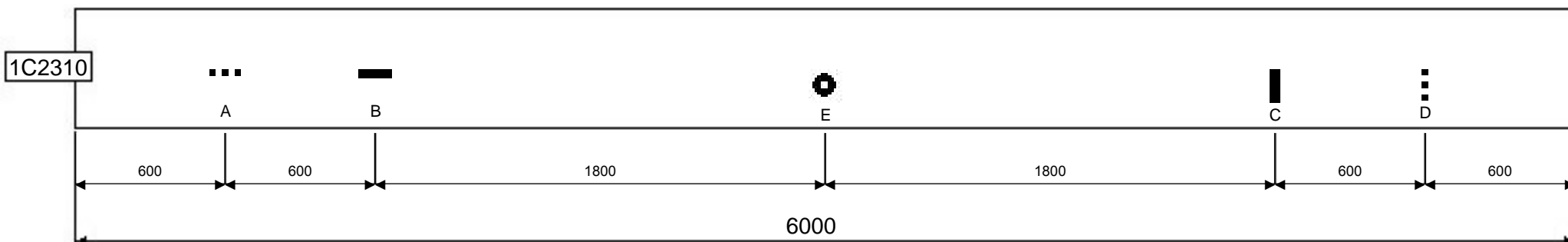


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2310**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21139
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20424
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5445201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,93	10	±15	0,920	0,680	0,800	47,00	47,00	0,897	0,887	0,93	Daniel Carcacha	15/12/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	47,00	0,458	0,459	0,91	Daniel Carcacha	15/12/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	35,00	0,435	0,441	0,86	Daniel Carcacha	15/12/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	26,00	0,429	0,431	0,86	Daniel Carcacha	15/12/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	28/01/14

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2310****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21139
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20424
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5445201

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES