

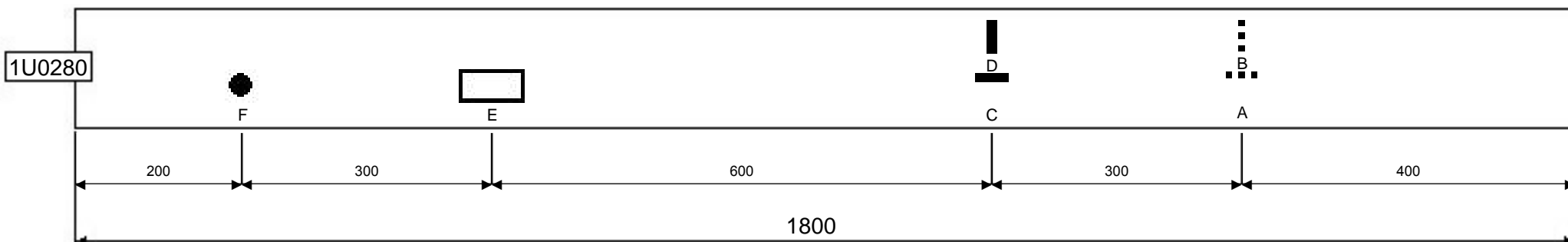
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0280**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Inagip DOO	Ciclo Product	86737
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28488
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6224.13



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	47,50	0,340	0,344	0,85	Daniel Carcacha	21/03/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	28,90	0,341	0,329	0,84	Daniel Carcacha	21/03/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	48,40	0,325	0,339	0,84	Daniel Carcacha	21/03/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	39,70	0,324	0,310	0,82	Daniel Carcacha	21/03/08
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	3,163	2,750	2,750	16,00	15,70	2,600	2,600	5,50	Daniel Carcacha	21/03/08
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	3,163	2,338	2,750	-	-	2,800	-	6,10	Sebastian Monteros	27/08/09

### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0280****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Inagip DOO	Ciclo Product	86737
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28488
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6224.13

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES