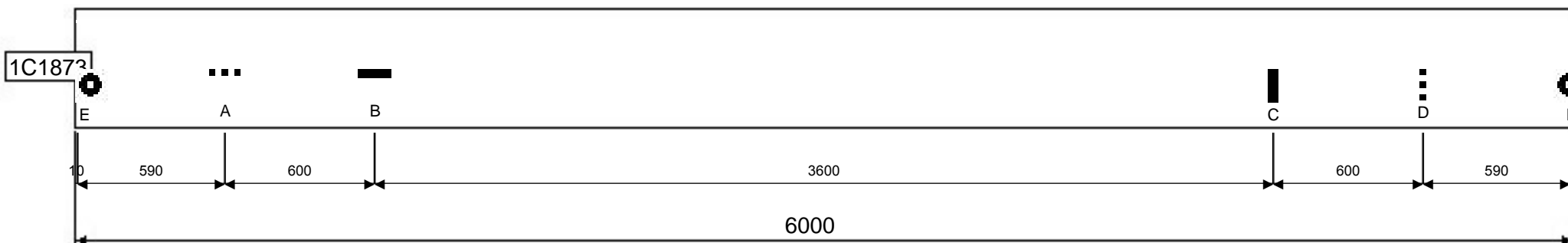


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1873

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	AGIP TUNISIA BV	Ciclo Product	66387
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34655
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5636104



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,99	10	±15	0,634	0,468	0,551	47,40	47,40	0,591	0,588	0,99	Daniel Carcacha	05/03/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,30	0,342	0,343	0,98	Daniel Carcacha	05/03/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	24,60	0,331	0,342	0,95	Daniel Carcacha	05/03/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	24,80	0,630	0,632	0,97	Daniel Carcacha	05/03/09
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	27/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	27/07/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1873****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	AGIP TUNISIA BV	Ciclo Product	66387
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34655
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5636104

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**