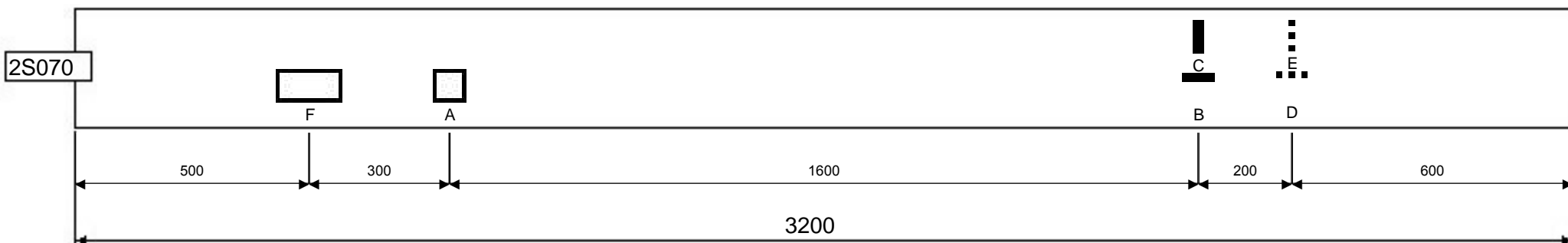


Tubo patrón número
Reference standard #

2S070

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	hollow	Ciclo Product	23326
Espesor [mm] Wall Thickness	5,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53454
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8292303



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,675	0,675	0,675	50,80	50,00	-	-	25,00	Agustin Torres	10/12/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,80	50,40	0,330	0,345	0,85	Agustin Torres	10/12/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,80	45,50	0,330	0,335	0,85	Agustin Torres	10/12/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,00	50,00	0,350	0,343	1,00	Carlos Aguilar	10/12/20
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,80	40,00	0,318	0,328	0,85	Carlos Aguilar	10/12/20
F	Chavetero Groove	6,00	50	±15	3,105	2,295	2,700	17,00	16,00	2,900	2,900	5,00	Agustin Torres	10/12/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2S070**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	hollow	Ciclo Product	23326
Espesor [mm] Wall Thickness	5,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53454
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8292303

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Medidor de espesor Mess DR-5 Codigo: 5151**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES