

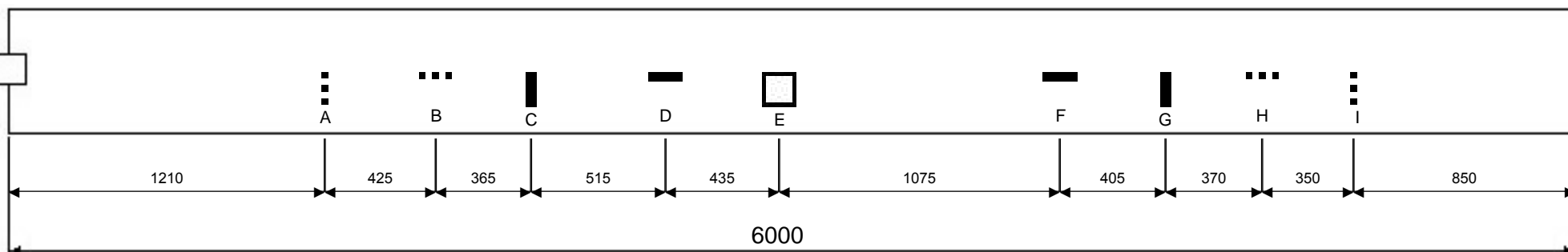
Tubo patrón número
Reference standard #

2u86

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	15,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

2u86



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	2,286	1,689	1,988	38,10	38,10	12,500	12,500	1,00	Sebastian Monteros	07/07/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	2,286	1,689	1,988	38,10	38,10	12,500	12,500	1,00	Sebastian Monteros	07/07/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	2,286	1,689	1,988	38,10	38,10	12,500	12,500	1,00	Sebastian Monteros	07/07/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	2,286	1,689	1,988	38,10	38,10	12,500	12,500	1,00	Sebastian Monteros	07/07/04
E	Reduccion de Espesor Externo	40,00	17	±15	3,090	2,284	2,687	50,00	50,00	-	-	40,00	Sebastian Monteros	07/07/04
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	07/07/04
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	07/07/04
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	07/07/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

07/07/2004
04:16:42 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número Reference standard #		Datos del Producto Product Information			
2u86		Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Ciclo Product 0
		Espesor [mm] Wall Thickness	15,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO Colada Heat 0
		Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	07/07/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT				Fecha Date		07/07/2004 04:16:42 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--