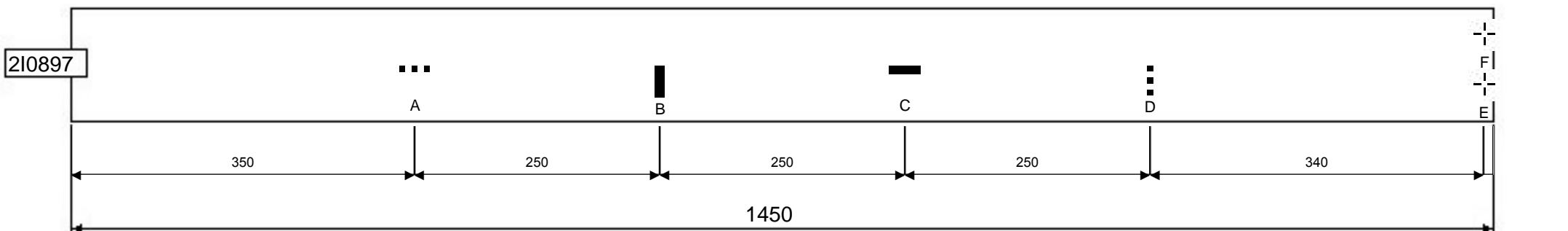


Tubo patrón número
Reference standard #

210897

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Noble	Ciclo Product	50289
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79543
Trazabilidad Traceability	786			Expediente Manufacturing Order	5/7945.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	38,10	37,70	0,581	0,566	0,85	-	Agustin Torres	27/06/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	38,10	31,70	0,617	0,620	0,82	-	Agustin Torres	27/06/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	38,10	34,40	0,622	0,625	0,84	-	Agustin Torres	27/06/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	38,10	33,00	0,582	0,579	0,84	-	Agustin Torres	27/06/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,50	Agustin Torres	27/06/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,82	Agustin Torres	27/06/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210897****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Noble	Ciclo Product	50289
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79543
Trazabilidad Traceability	786			Expediente Manufacturing Order	5/7945.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Micrómetro digital Mitutoyo 0 - 25 mm Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**