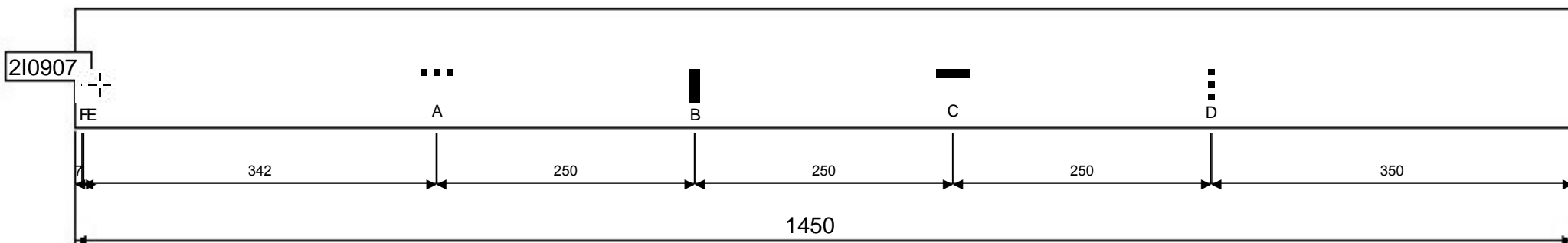


Tubo patrón número
Reference standard #

210907

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,5	Cliente Client	OWENS	Ciclo Product	15927
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48246
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5166702



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	24,00	0,437	0,430	0,82	-	Agustin Torres	29/08/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	24,40	0,438	0,442	0,82	-	Agustin Torres	29/08/11
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	24,60	0,457	0,452	0,83	-	Agustin Torres	29/08/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	22,70	0,400	0,428	0,82	-	Agustin Torres	29/08/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,18	Agustin Torres	29/08/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,90	Agustin Torres	29/08/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

210907**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,5	Cliente Client	OWENS	Ciclo Product	15927
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48246
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5166702

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:****Micrómetro digital Mitutoyo 0 - 25 mm Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES