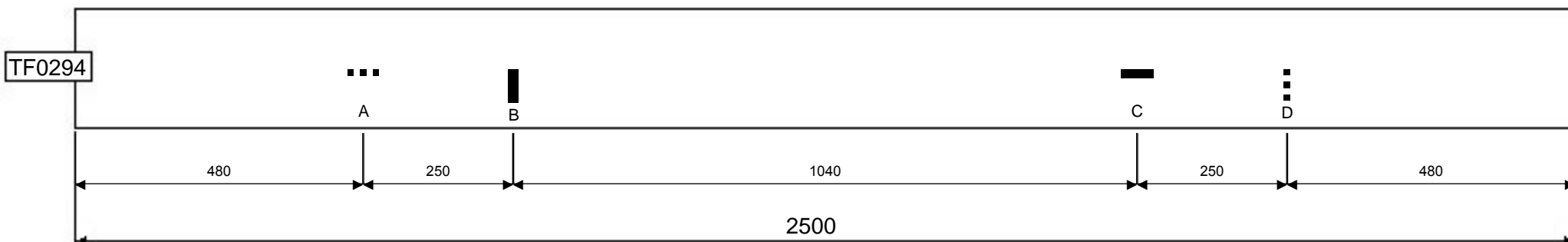


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0294

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	CHRISTENS EN	Ciclo Product	34839
Espesor [mm] Wall Thickness	4,78	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/8786-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+10-0	0,526	0,478	0,478	25,00	22,70	0,471	0,475	0,58	Daniel Carcacha	23/09/08
B	Transversal Externo Transverse OD	0,70	10	+10-0	0,526	0,478	0,478	25,00	21,80	0,439	0,459	0,59	Daniel Carcacha	23/09/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+10-0	0,526	0,478	0,478	25,00	22,50	0,438	0,443	0,57	Daniel Carcacha	23/09/08
D	Transversal Interno Transverse ID	0,70	10	+10-0	0,526	0,478	0,478	25,00	20,00	0,433	0,457	0,59	Daniel Carcacha	23/09/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	23/09/2008 01:55:33 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------