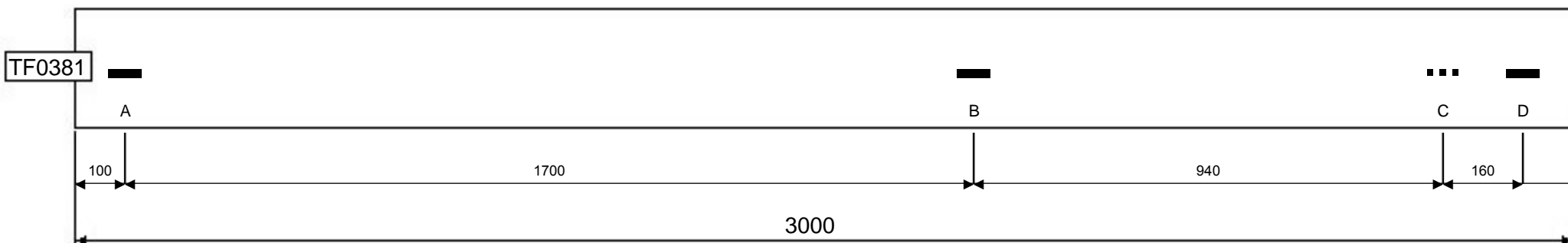


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0381

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	25	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	34717
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	68539
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	15,00	13,30	0,218	0,218	0,30	Dante Antunez	07/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+0,05-0	0,200	0,200	0,200	15,00	13,00	0,200	0,200	0,30	Dante Antunez	07/05/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	+0,05-0	0,200	0,200	0,200	15,00	14,00	0,200	0,200	0,30	Dante Antunez	07/05/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	15,00	12,80	0,216	0,216	0,30	Dante Antunez	07/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/05/2010
12:53:08 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006