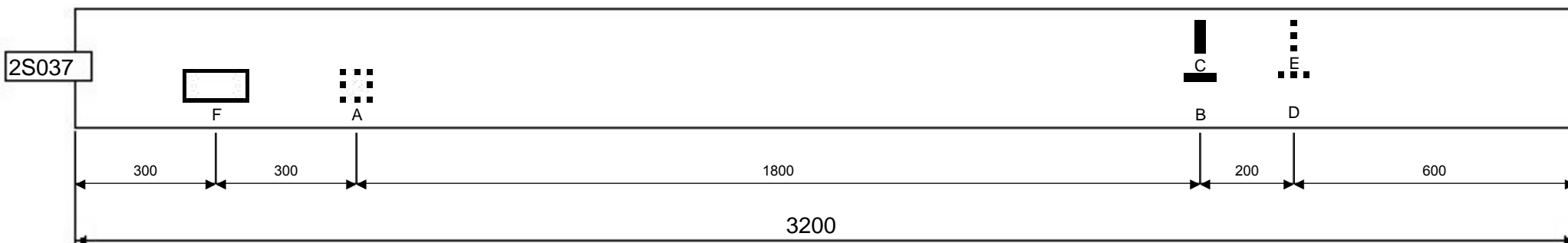


Tubo patrón número
Reference standard #

2S037

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	DRAGON OIL	Ciclo Product	82654
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	87373
Trazabilidad Traceability	72			Expediente Manufacturing Order	5/4104.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,730	1,730	1,730	50,80	46,00	-	-	22,00	Default Default	30/03/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	50,80	0,791	0,789	0,84	Agustin Torres	30/03/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	46,20	0,771	0,769	0,84	Agustin Torres	29/03/18
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	50,00	0,760	0,768	0,84	Agustin Torres	30/03/18
E	Transversal Interno Transverse ID	0,84	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	45,00	0,750	0,782	0,84	Agustin Torres	30/03/18
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	7,958	5,882	6,920	25,00	25,00	7,300	7,300	5,50	Agustin Torres	18/09/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2S037****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	DRAGON OIL	Ciclo Product	82654
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	87373
Trazabilidad Traceability	72			Expediente Manufacturing Order	5/4104.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES