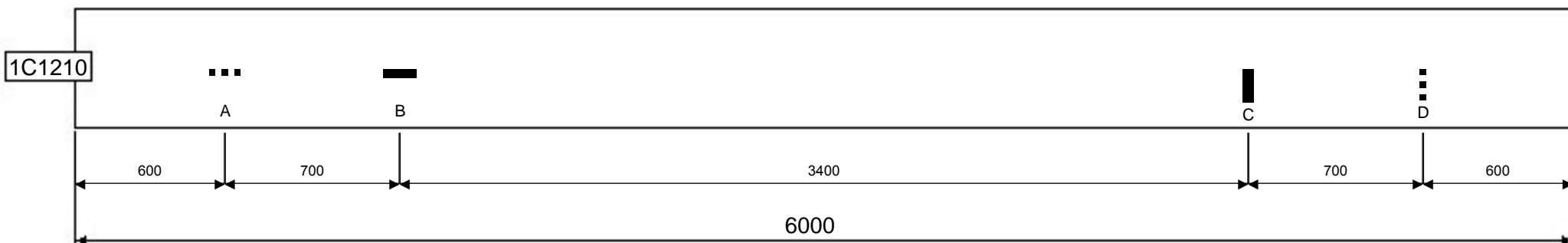


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1210

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	Ciclo Product	57100	
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	5403
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	49,00	0,374	0,386	0,88	Sebastian Monteros	27/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	49,00	0,403	0,405	0,82	Sebastian Monteros	27/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	39,00	0,407	0,392	0,84	Sebastian Monteros	27/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	35,00	0,370	0,325	0,93	Sebastian Monteros	27/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/10/2006
11:22:03 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006