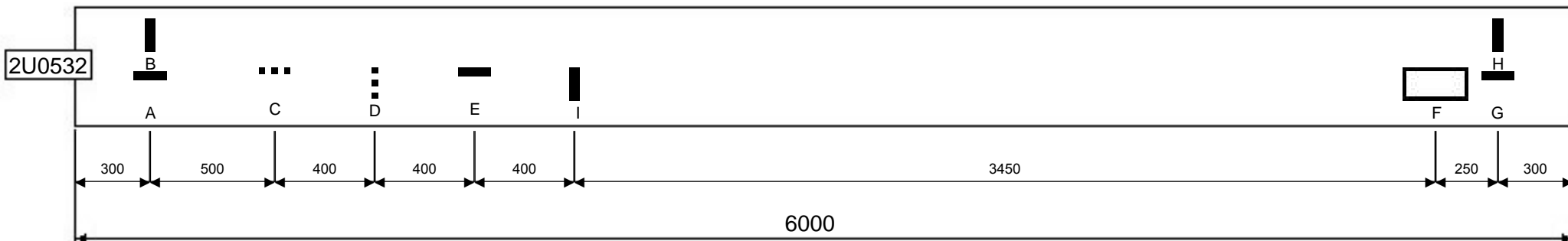


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0532

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	60783
Espesor [mm] Wall Thickness	25	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39964
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4329-09



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	48,00	1,200	1,175	0,94	Daniel Carcacha	16/06/10
B	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	45,20	1,328	1,335	0,99	Dante Antunez	16/06/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	-	-	-	-	-	-	-	45,00	1,354	1,341	0,98	Daniel Carcacha	16/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	38,00	1,347	1,353	0,97	Daniel Carcacha	16/06/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	48,00	1,140	1,129	0,94	Daniel Carcacha	16/06/10
F	Chavetero Grove	-	-	-	-	-	-	-	4,50	10,500	10,500	4,50	Dante Antunez	16/06/10
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,438	1,063	1,250	50,00	48,70	1,340	1,362	0,98	Dante Antunez	16/06/10
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,438	1,063	1,250	50,00	45,00	1,363	1,357	0,97	Dante Antunez	16/06/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0532****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	60783
Espesor [mm] Wall Thickness	25	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39964
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4329-09

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,438	1,063	1,250	50,00	42,00	1,240	1,272	0,93	Daniel Carcacha	25/11/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES