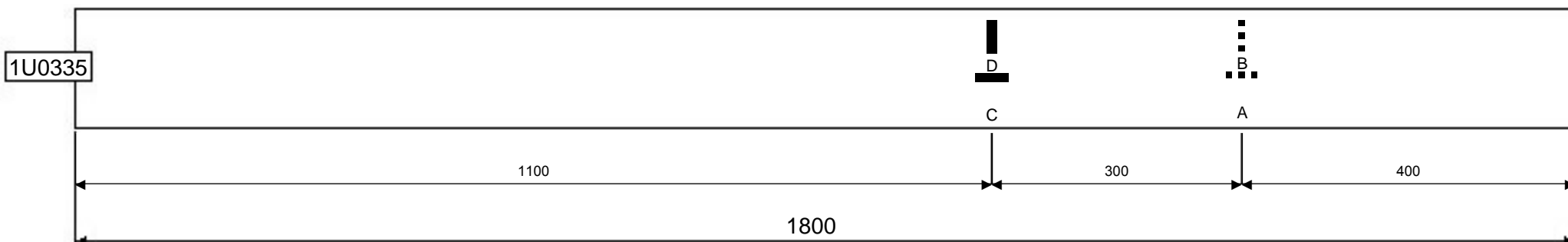


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0335

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	103,7	Cliente Client	Vico	Ciclo Product	27171
Espesor [mm] Wall Thickness	17,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35040
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7227.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,024	1,496	1,760	50,00	46,00	2,015	1,926	0,89	Daniel Carcacha	03/04/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,024	1,496	1,760	50,00	24,30	1,874	1,850	0,99	Daniel Carcacha	03/04/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,012	0,748	0,880	50,00	46,30	0,925	0,970	0,85	Daniel Carcacha	03/04/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,012	0,748	0,880	50,00	31,30	0,936	0,965	0,86	Daniel Carcacha	03/04/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 03/04/2009
10:46:13 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006