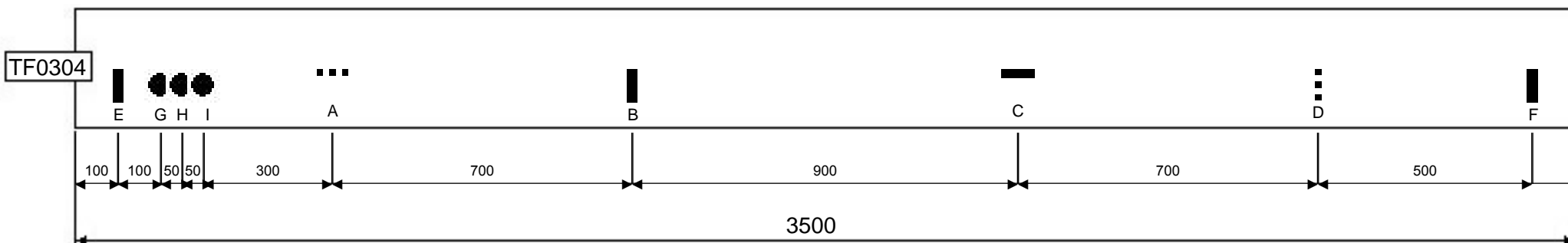


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0304

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SCHLUMBE RGER	Ciclo Product	34879
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,55	8	+8-0	0,823	0,762	0,762	25,00	22,20	0,754	0,745	0,45	Daniel Carcacha	16/01/09
B	Transversal Externo Transverse OD	0,55	8	+8-0	0,823	0,762	0,762	25,00	23,50	0,710	0,703	0,45	Daniel Carcacha	16/01/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,55	8	+8-0	0,823	0,762	0,762	25,00	22,50	0,705	0,706	0,50	Daniel Carcacha	16/01/09
D	Transversal Interno Transverse ID	0,55	8	+8-0	0,823	0,762	0,762	25,00	23,20	0,745	0,754	0,45	Daniel Carcacha	16/01/09
E	Transversal Externo Transverse OD	0,55	8	+8-0	0,823	0,762	0,762	25,00	23,50	0,705	0,748	0,49	Daniel Carcacha	16/01/09
F	Transversal Externo Transverse OD	0,55	8	+8-0	0,823	0,762	0,762	25,00	23,50	0,703	0,705	0,50	Daniel Carcacha	16/01/09
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	25	±10	2,621	2,144	2,383	-	-	2,300	-	6,00	Daniel Carcacha	16/01/09
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±10	5,242	4,289	4,765	-	-	4,700	-	6,00	Daniel Carcacha	16/01/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

16/01/2009
10:24:28 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0304****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SCHLUMBE RGER	Ciclo Product	34879
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	75	+5,2-0	7,519	7,148	7,148	-	-	7,100	-	6,00	Daniel Carcacha	16/01/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO