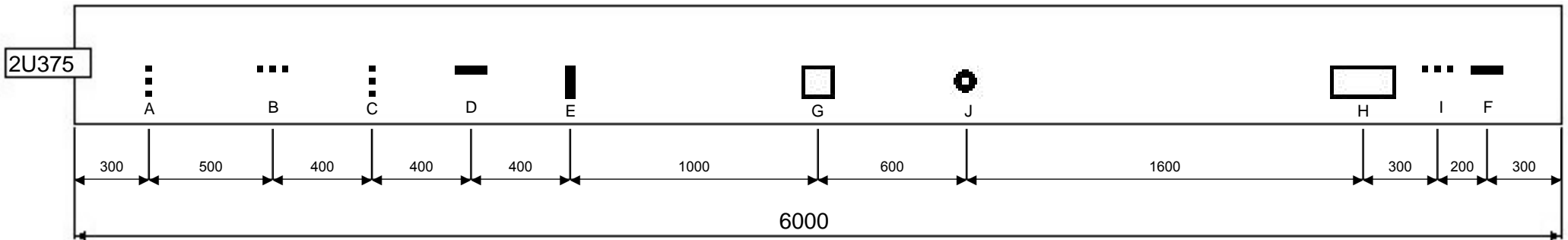


Tubo patrón número
Reference standard #

2U375

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	ENERGY ALLOYS	Ciclo Product	20990
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	31,00	1,394	1,385	0,87	Sebastian Monteros	30/11/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	49,00	1,397	1,365	0,87	Sebastian Monteros	30/11/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	30,00	1,310	1,414	0,87	Sebastian Monteros	30/11/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	48,00	1,403	1,398	0,85	Sebastian Monteros	30/11/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	37,00	1,406	1,386	0,86	Sebastian Monteros	30/11/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	49,00	1,430	1,406	0,84	Sebastian Monteros	30/11/06
G	Reduccion de Espesor Externo	50,00	12	±15	3,505	2,591	3,048	75,00	75,00	-	-	43,00	Sebastian Monteros	30/11/06
H	Chavetero Grove	6,00	50	±15	14,605	10,795	12,700	16,00	15,00	12,900	12,900	5,50	Default Default	30/03/07

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U375****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	ENERGY ALLOYS	Ciclo Product	20990
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	3	±15	0,920	0,680	0,800	25,40	24,20	0,792	0,792	0,89	Default Default	03/10/07
J	Agujero Pasante Drilled hole	6,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,40	Dante Antunez	03/12/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES