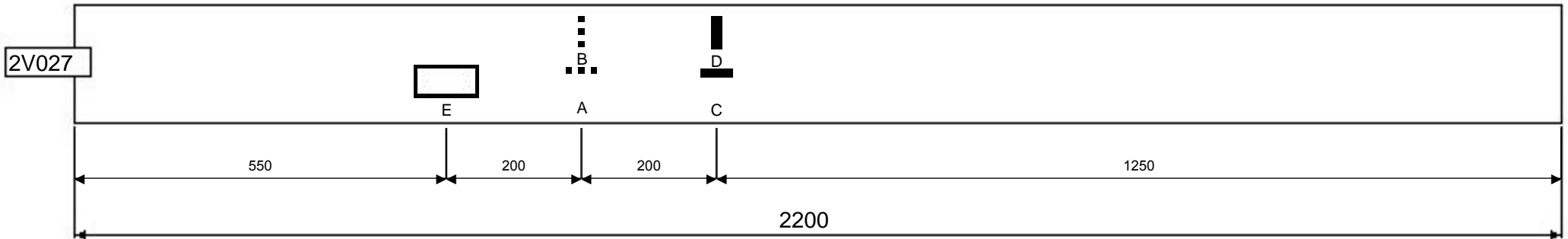


Tubo patrón número
Reference standard #

2V027

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Mellitah O & G	Ciclo Product	60011
Espesor [mm] Wall Thickness	15,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65315
Trazabilidad Traceability	6			Expediente Manufacturing Order	5/7533-25



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,897	0,663	0,780	50,00	42,40	0,818	0,885	0,86	Daniel Carcacha	14/08/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,897	0,663	0,780	50,00	41,40	0,874	0,831	0,88	Daniel Carcacha	14/08/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,897	0,663	0,780	50,00	49,00	0,839	0,840	0,85	Daniel Carcacha	14/08/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,897	0,663	0,780	50,00	47,00	0,836	0,881	0,94	Daniel Carcacha	14/08/09
E	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	10,920	7,800	7,800	17,00	14,60	7,100	7,100	5,00	Daniel Carcacha	14/08/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2V027**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Mellitah O & G	Ciclo Product	60011
Espesor [mm] Wall Thickness	15,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65315
Trazabilidad Traceability	6			Expediente Manufacturing Order	5/7533-25

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES