

## CERTIFICADO PATRON DE CND

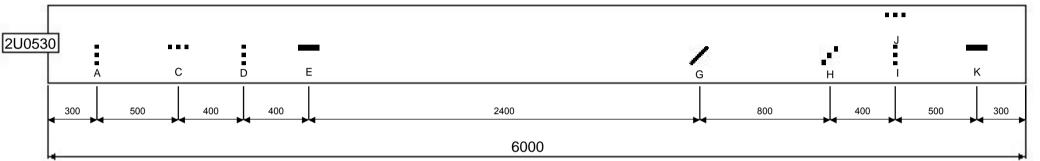
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

**2U0530** 





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	39,40	0,578	0,581	0,83	Dante Antunez	04/06/10
В	Reduccion de espesor interno	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	-	-	-	-	Daniel Carcacha	29/06/10
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	-	-	-	-	-	-		48,80	0,573	0,562	0,92	Dante Antunez	29/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-		39,20	0,567	0,596	0,83	Dante Antunez	29/06/10
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-		48,60	0,573	0,551	0,96	Dante Antunez	29/06/10
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	-	-	-	-	Default Default	29/06/10
G	Oblicuo Derecho Externo	-	-	-	-	-	-	-	49,00	0,594	0,580	0,93	Dante Antunez	29/06/10
Н	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	-	-	-	-	-	-	-	48,60	1,048	1,132	0,86	Dante Antunez	29/06/10

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



# CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0530

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	BOQUERON SA	Ciclo Product	64668					
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	70330					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2868-01					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	0,92	5	±15	0,606	0,448	0,527	40,20	42,00	1,115	1,091	0,86	Dante Antunez	29/06/10
	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	48,00	1,120	1,137	0,90	Dante Antunez	29/06/10
ıĸ	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	48,90	0,594	0,585	0,95	Dante Antunez	29/06/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES