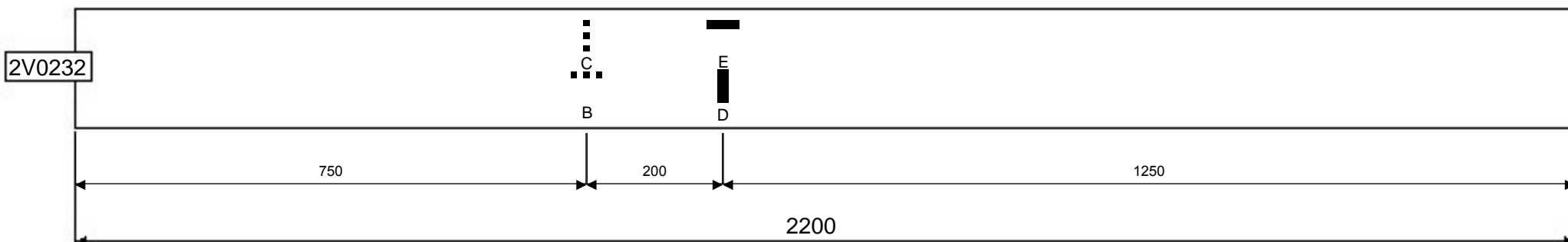


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0232**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	NOV OIL AND GAS	Ciclo Product	14842
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58379
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0340.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,30	1,389	1,412	0,87	Agustin Torres	08/11/19
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,80	1,442	1,450	0,88	Agustin Torres	08/11/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,80	1,386	1,402	0,87	Agustin Torres	08/11/19
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,40	1,401	1,421	0,87	Agustin Torres	08/11/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	08/11/2019 02:41:32 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------