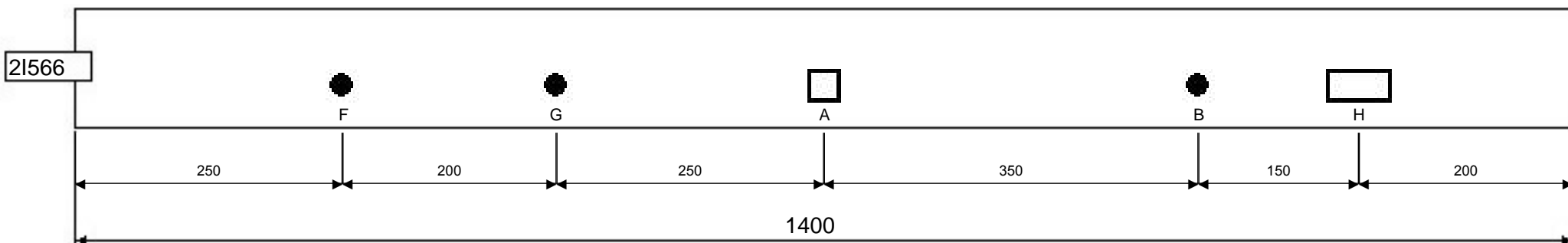


Tubo patrón número
Reference standard #

21566

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	MOBIL HIBERNIA	Ciclo Product	29092
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	66135
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7759.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,772	0,772	0,772	25,40	25,40	-	-	25,40	Default Default	02/12/08
B	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	4,439	3,281	3,860	-	-	4,200	-	6,30	Default Default	02/12/08
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	5	±15	0,444	0,328	0,386	-	-	0,420	-	6,00	Default Default	04/02/14
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	10	±15	0,888	0,656	0,772	-	-	0,850	-	6,00	Default Default	04/02/14
H	Chavetero Grove	15,00	13	±15	1,110	0,820	0,965	35,00	35,00	1,050	1,050	15,00	Default Default	04/02/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/02/2014
08:25:40 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006