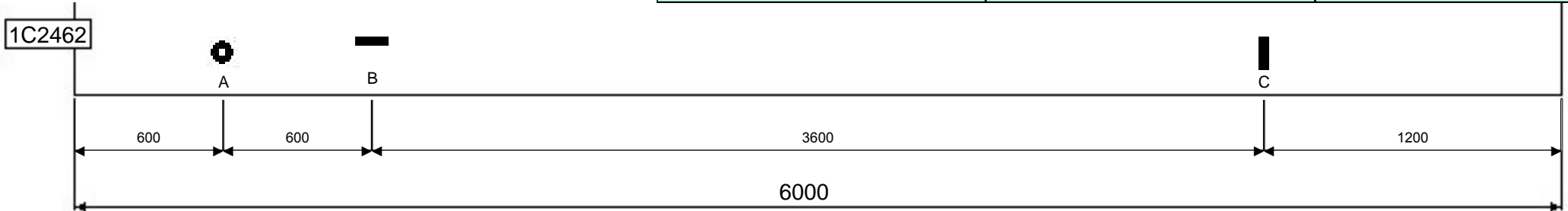


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2462

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	ELLENA Armando AJU1 <SIDPELA@ SIDERCA.CO	Ciclo Product	57888
Espesor [mm] Wall Thickness	3,81	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25134
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5165501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	02/10/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	47,70	0,336	0,340	0,92	Agustin Torres	02/10/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	20,50	0,342	0,337	0,92	Agustin Torres	02/10/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	02/10/2012 10:38:47 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------