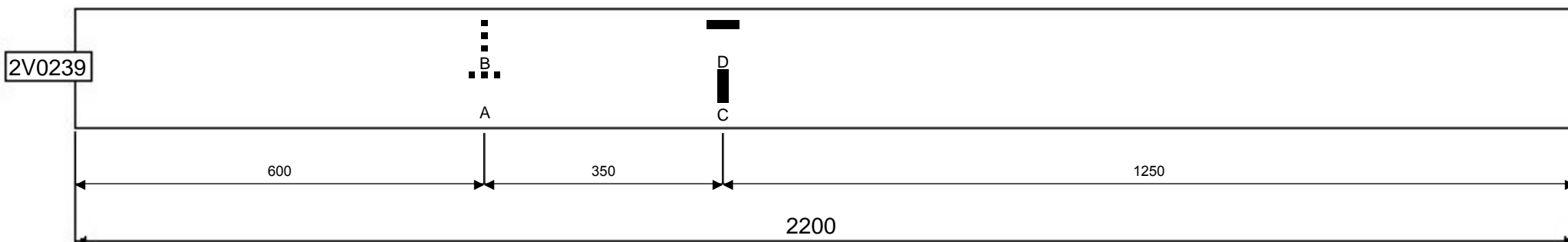


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0239

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,05	Cliente Client	METAL TOOLS LTD	Ciclo Product	14863
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60687
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1230.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,40	1,449	1,430	0,84	Carlos Aguilar	15/01/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,386	1,387	0,88	Carlos Aguilar	15/01/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,40	1,443	1,423	0,88	Carlos Aguilar	15/01/20
D	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,40	1,415	1,405	0,88	Carlos Aguilar	15/01/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES