

Tubo patrón número

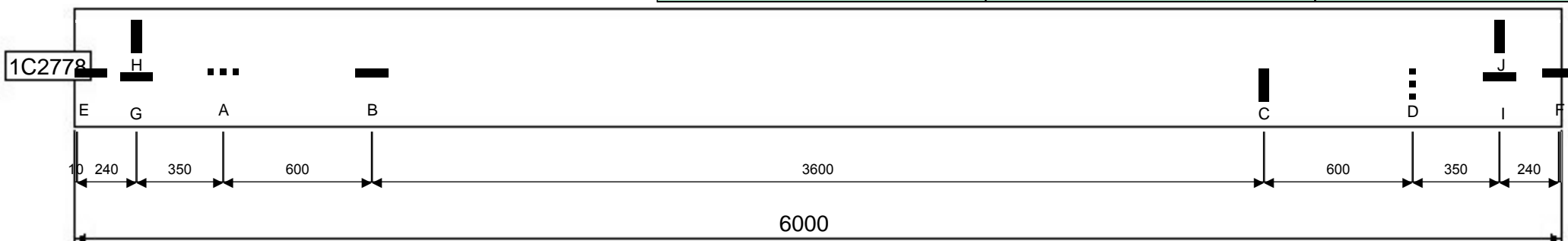
Reference standard #

1C2778

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	LUIS PASQUINEL	Ciclo Product	62940
Espesor [mm] Wall Thickness	3,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	82232
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5264001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	10	±15	0,414	0,306	0,360	49,00	49,00	0,411	0,400	0,83	Agustin Torres	04/07/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	50,10	0,401	0,411	0,85	Carlos Aguilar	03/07/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	48,10	0,401	0,402	0,86	Carlos Aguilar	03/07/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	38,00	0,338	0,367	0,83	Agustin Torres	04/07/17
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	40,00	40,00	0,395	0,398	0,83	Carlos Aguilar	03/07/17
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	40,00	40,00	0,407	0,404	0,82	Carlos Aguilar	03/07/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,518	0,383	0,450	50,00	50,00	0,457	0,482	1,00	Default Default	22/05/20
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	50,80	0,482	0,457	1,00	Default Default	22/05/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/05/2020
10:47:13 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número Reference standard #		Datos del Producto Product Information											
1C2778		Diametro [mm] Diameter		88,9		Cliente Client		LUIS PASQUINEL		Ciclo Product		62940	
		Espesor [mm] Wall Thickness		3,6		Tratamiento Termico Heat Treatment		NO		Colada Heat		82232	
		Trazabilidad Traceability		0						Expediente Manufacturing Order		5264001	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	50,80	0,457	0,482	1,00	Default Default	22/05/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	50,80	0,457	0,482	1,00	Default Default	22/05/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		22/05/2020 10:47:13 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--