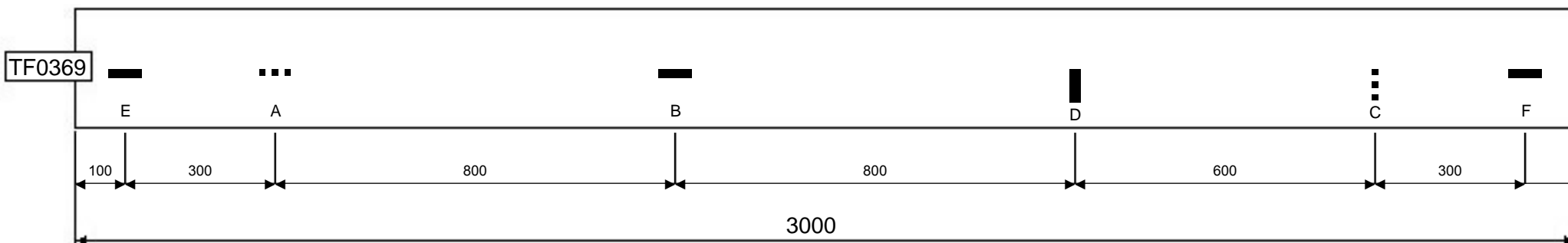


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0369**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	41,58	Cliente Client	GKN	Ciclo Product	33380
Espesor [mm] Wall Thickness	5,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	67622
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	+5-0	0,274	0,261	0,261	25,00	24,00	0,260	0,258	0,57	Daniel Carcacha	22/12/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	+5-0	0,274	0,261	0,261	25,00	24,50	0,261	0,261	0,58	Daniel Carcacha	22/12/09
C	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	+5-0	0,274	0,261	0,261	25,00	15,00	0,260	0,254	0,59	Daniel Carcacha	22/12/09
D	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+5-0	0,274	0,261	0,261	25,00	25,00	0,257	0,259	0,58	Daniel Carcacha	22/12/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,300	0,222	0,261	25,00	24,50	0,300	0,300	0,60	Daniel Carcacha	22/12/09
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,300	0,222	0,261	25,00	24,50	0,299	0,289	0,59	Daniel Carcacha	22/12/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0369****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	41,58	Cliente Client	GKN	Ciclo Product	33380
Espesor [mm] Wall Thickness	5,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	67622
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO