

CERTIFICADO PATRON DE CND

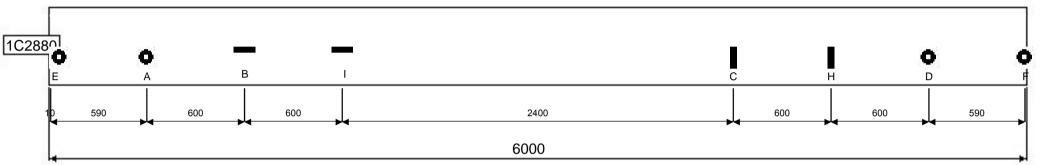
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2880

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] 48,3 Cliente GERAB NATIONAL Product 61										
Espesor [mm] Wall Thickness	10,15	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	21478					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5554312					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	10/10/18
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,167	0,863	1,015	50,80	50,70	1,023	1,006	0,83	Carlos Aguilar	10/10/18
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,584	0,431	0,508	50,80	29,10	0,516	0,524	0,81	Carlos Aguilar	10/10/18
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	10/10/18
Е	Agujero Pasante Drilled hole	2,20			-	•	-			-		2,20	Carlos Aguilar	10/10/18
. –	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	•	-	-	ı	-	-	-	-	1	2,20	Carlos Aguilar	10/10/18
G	Ecualizacion/Calibracion Argos	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	10/10/18
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,167	0,863	1,015	50,80	29,10	1,015	1,059	0,82	Default Default	10/10/18

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 11/10/2018 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2880

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GERAB NATIONAL	Ciclo Product	61702					
Espesor [mm] Wall Thickness	10,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	21478					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5554312					

F	Posicion	Tipo de Notch	Ancho / Diam			Profundidad			Longitud				Ancho / Diam	Responsable	Fecha
	Position	Notch Type	Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%] Depth	[%] Tolerance	Maxima [mm] Max Depth	Minima [mm] Min Depth	Nom Depth	Maxima [mm] Max Length	[mm] Length	d A [mm] Depth A	d B [mm] Depth B	[mm] Width / Diam	Responsible	Date
Г		Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,584	0,431	0,508	50,80	50,00	0,563	0,534	0,83	Default Default	11/10/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

2/2