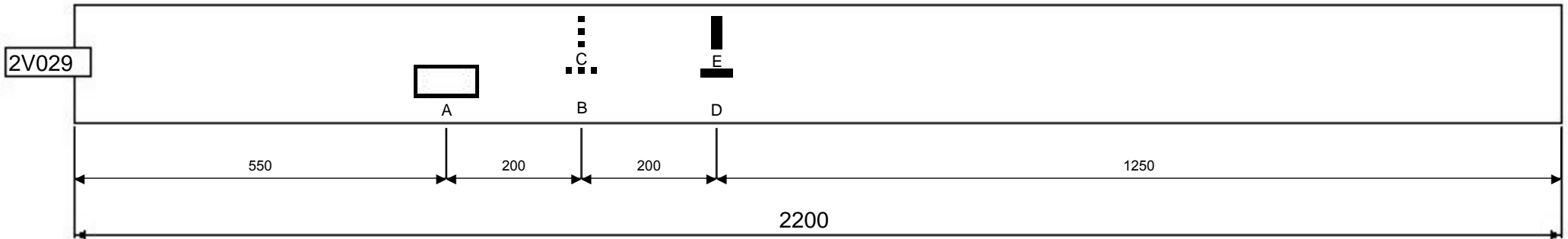


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V029**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Mellitah O & G	Ciclo Product	60007
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35305
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7602-10



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	4,083	3,550	3,550	17,00	15,30	3,400	3,400	2,20	Sebastian Monteros	02/09/09
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,50	0,401	0,403	0,88	Daniel Carcacha	02/09/09
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	32,00	0,407	0,401	0,88	Daniel Carcacha	02/09/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	49,00	0,389	0,401	0,84	Daniel Carcacha	02/09/09
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	41,30	0,390	0,399	0,86	Daniel Carcacha	02/09/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V029****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Mellitah O & G	Ciclo Product	60007
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35305
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7602-10

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES