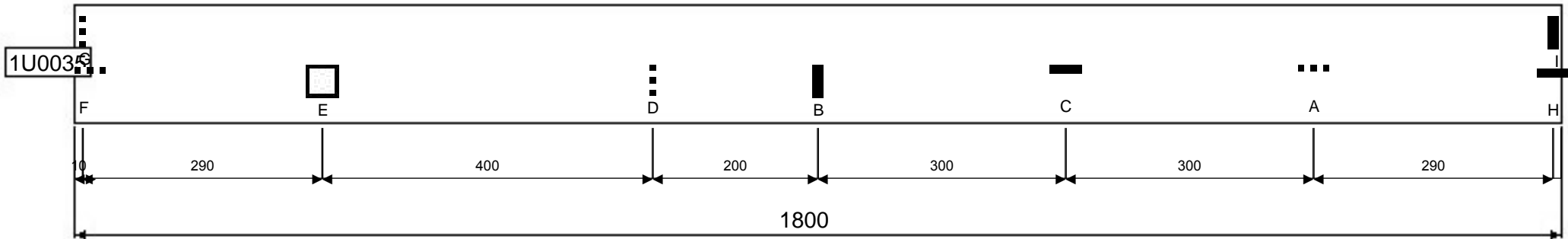


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0035

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	14457
Espesor [mm] Wall Thickness	10,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	25,40	24,00	0,565	0,565	0,85	Sebastian Monteros	21/12/06
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	25,40	24,00	0,574	0,574	0,99	Sebastian Monteros	21/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	25,40	25,00	0,571	0,571	0,94	Sebastian Monteros	21/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	25,40	25,00	0,580	0,580	0,91	Sebastian Monteros	21/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	10	±15	1,168	0,864	1,016	50,00	48,00	-	-	23,00	Sebastian Monteros	21/12/06
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,584	0,432	0,508	25,40	24,40	0,566	0,568	0,50	Dante Antunez	06/03/13
G	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,584	0,432	0,508	25,40	23,50	0,522	0,489	0,50	Dante Antunez	06/03/13
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,584	0,432	0,508	25,40	24,70	0,571	0,578	0,50	Dante Antunez	06/03/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0035****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	14457
Espesor [mm] Wall Thickness	10,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,584	0,432	0,508	25,40	24,80	0,583	0,579	0,50	Dante Antunez	06/03/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES