

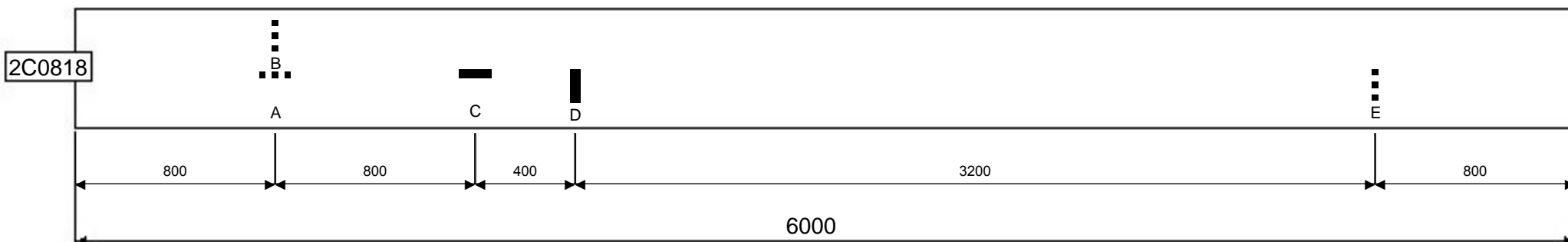
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0818

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	190,7	Cliente Client	THAI BENKAN	Ciclo Product	54669
Espesor [mm] Wall Thickness	10,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	51703
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6663.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,185	0,876	1,030	50,80	50,00	1,129	1,155	0,86	Agustin Torres	26/12/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,185	0,876	1,030	50,80	45,00	1,122	1,154	0,82	Agustin Torres	24/12/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,185	0,876	1,030	50,80	50,20	1,117	1,125	0,86	Agustin Torres	26/12/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,185	0,876	1,030	50,80	43,70	1,128	1,153	0,86	Agustin Torres	26/12/18
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,592	0,438	0,515	50,80	38,20	0,590	0,587	0,85	Carlos Aguilar	08/06/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/06/2019
11:02:11 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006