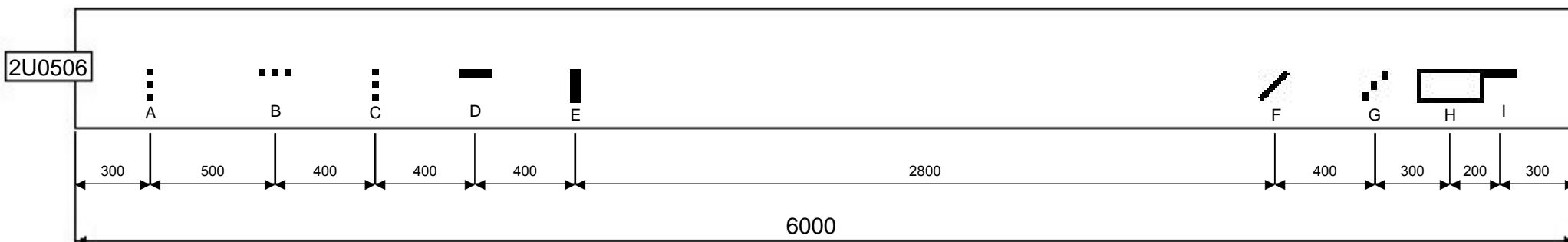


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0506**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Total E&P Congo	Ciclo Product	86566
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65208
Trazabilidad Traceability	109			Expediente Manufacturing Order	5/7740-09



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	0,41	0,451	0,453	0,87	Daniel Carcacha	23/07/09
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	49,00	0,426	0,453	0,85	Daniel Carcacha	23/07/09
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	39,50	0,431	0,434	0,86	Daniel Carcacha	23/07/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	49,00	0,448	0,451	0,85	Daniel Carcacha	23/07/09
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	42,00	0,434	0,426	0,86	Daniel Carcacha	23/07/09
F	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	49,00	0,453	0,448	0,85	Daniel Carcacha	23/07/09
G	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	47,00	0,450	0,430	0,85	Daniel Carcacha	23/07/09
H	Chavetero Grove	4,00	50	+40-0	5,530	3,950	3,950	12,00	12,00	3,200	3,200	4,00	Daniel Carcacha	23/07/09

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U0506****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Total E&P Congo	Ciclo Product	86566
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65208
Trazabilidad Traceability	109			Expediente Manufacturing Order	5/7740-09

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	46,50	0,442	0,449	0,84	Daniel Carcacha	23/07/09

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES