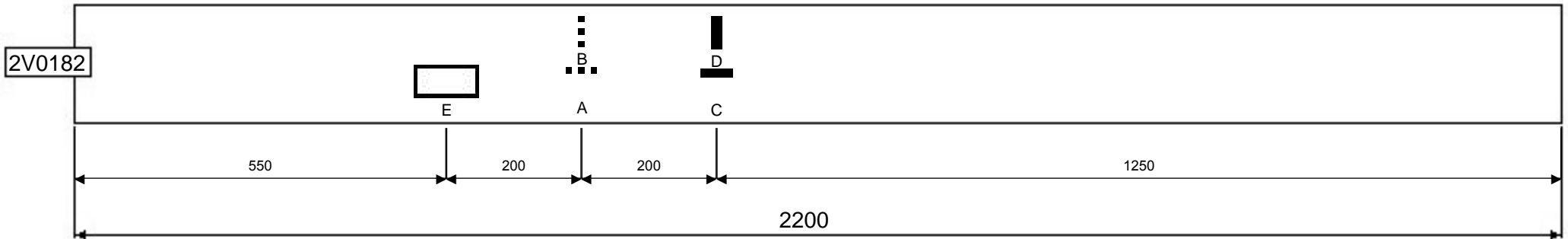


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0182

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	QATAR PETROLEUM	Ciclo Product	60918
Espesor [mm] Wall Thickness	14,28	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	83773
Trazabilidad Traceability	73			Expediente Manufacturing Order	5/2919.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,821	0,607	0,714	50,80	50,40	0,813	0,786	0,85	Agustin Torres	12/09/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,821	0,607	0,714	50,80	50,80	5,000	5,000	1,00	Default Default	20/09/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,821	0,607	0,714	50,80	50,70	0,812	0,818	0,83	Carlos Aguilar	12/09/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,821	0,607	0,714	50,80	46,90	0,780	0,801	0,82	Carlos Aguilar	12/09/17
E	Chavetero Grove	6,00	50	+20-0	8,568	7,140	7,140	17,00	15,40	6,300	6,300	4,50	Agustin Torres	13/09/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2V0182**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	QATAR PETROLEUM	Ciclo Product	60918
Espesor [mm] Wall Thickness	14,28	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	83773
Trazabilidad Traceability	73			Expediente Manufacturing Order	5/2919.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:****Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**