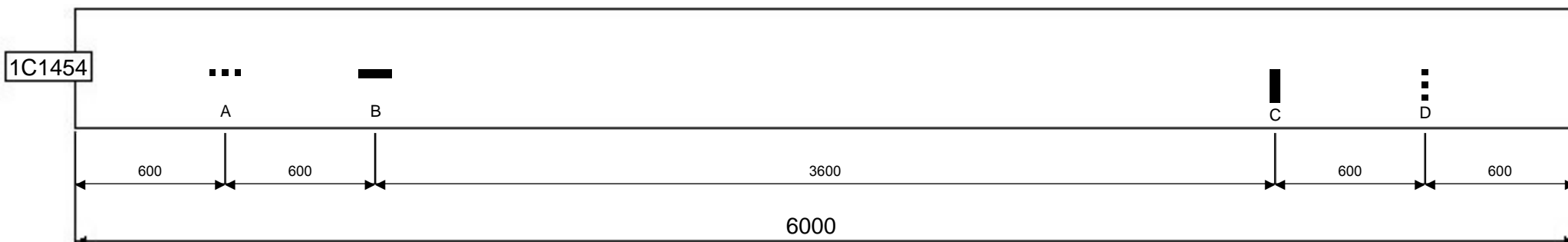


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1454**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	66,8	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10664
Espesor [mm] Wall Thickness	8,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46277
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,764	0,564	0,664	50,80	49,00	0,762	0,760	0,99	Sebastian Monteros	26/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,80	49,00	0,451	0,429	0,84	Sebastian Monteros	26/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,80	40,00	0,418	0,417	0,83	Sebastian Monteros	26/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,764	0,564	0,664	50,80	30,00	0,761	0,695	0,98	Sebastian Monteros	26/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES