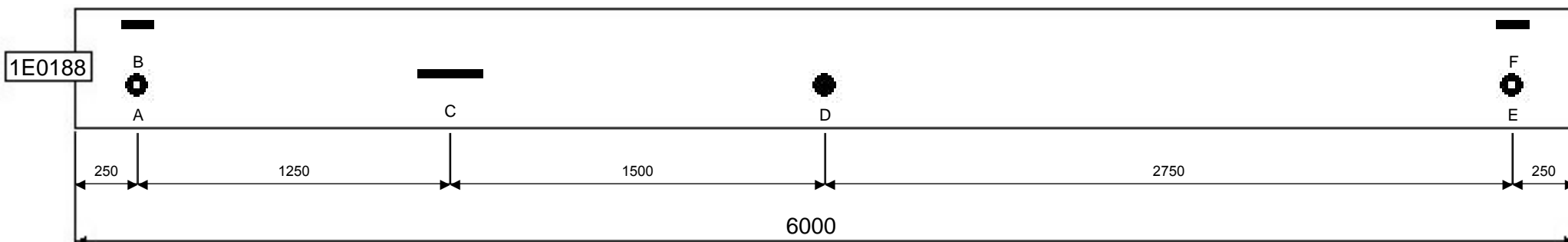


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0188**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	aramco	Ciclo Product	53048
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42718
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5629403



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	24/11/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	13	±15	0,913	0,675	0,794	48,00	47,00	0,874	0,881	0,70	Daniel Carcacha	24/11/10
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,913	0,675	0,794	150,00	150,00	0,837	0,855	-	Daniel Carcacha	24/11/10
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	-	-	0,630	0,640	0,99	Sebastian Monteros	17/12/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	24/11/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,83	13	±15	0,913	0,675	0,794	48,00	47,00	0,859	0,860	0,60	Daniel Carcacha	24/11/10

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1E0188****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	aramco	Ciclo Product	53048
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42718
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5629403

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES