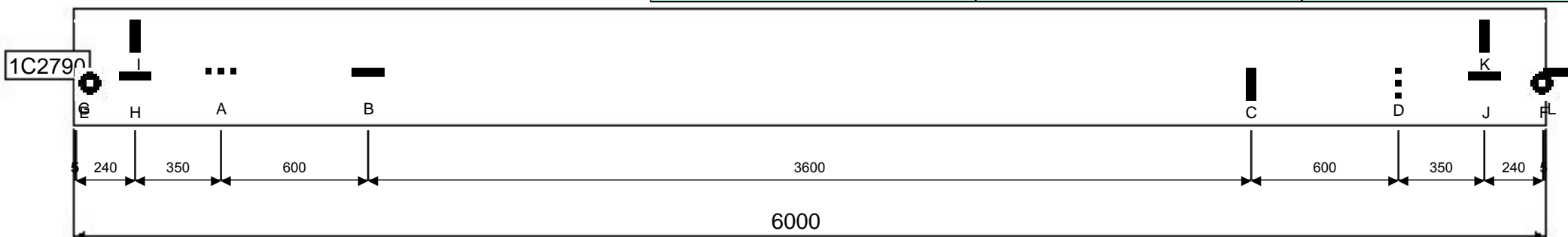


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2790**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	YPF SOCIEDAD AN	Ciclo Product	88855
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45083
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5287202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	50,00	0,542	0,553	0,85	Carlos Aguilar	14/08/17
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	50,00	0,532	0,534	0,81	Carlos Aguilar	14/08/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	41,50	0,518	0,545	0,83	Carlos Aguilar	14/08/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	25,50	0,553	0,555	0,83	Carlos Aguilar	14/08/17
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	14/08/17
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	14/08/17
G	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,00	0,485	0,490	0,99	Default Default	10/12/19
H	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,00	0,500	0,480	0,99	Default Default	10/12/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2790**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	YPF SOCIEDAD AN	Ciclo Product	88855
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45083
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5287202

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,00	0,485	0,480	0,99	Default Default	10/12/19
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,00	0,480	0,490	0,99	Default Default	10/12/19
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,00	0,490	0,500	0,99	Default Default	10/12/19
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,00	0,470	0,480	0,99	Default Default	10/12/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

10/12/2019  
10:00:42 a.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006