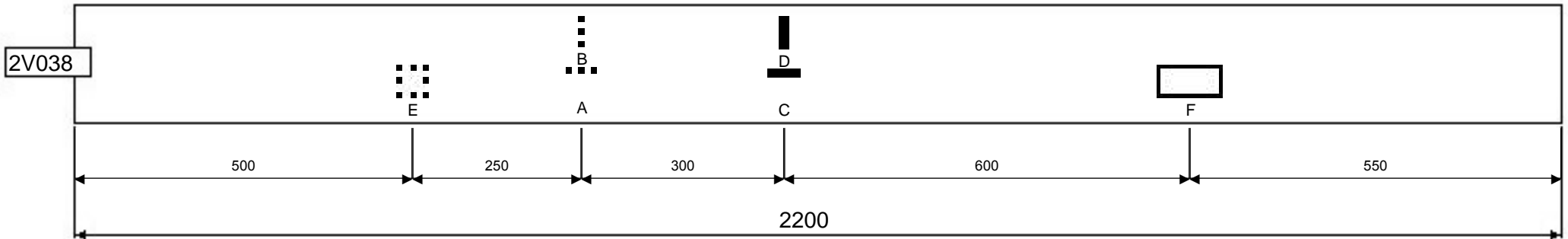


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V038**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23326
Espesor [mm] Wall Thickness	5,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	67726
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	85971/2



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,97	6	±15	0,345	0,255	0,300	47,70	47,70	0,323	0,321	0,97	Daniel Carcacha	10/11/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	39,00	0,341	0,345	0,99	Daniel Carcacha	10/11/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,94	6	±15	0,345	0,255	0,300	47,00	47,00	0,338	0,341	0,94	Daniel Carcacha	10/11/09
D	Transversal Externo Transverse OD	0,85	6	±15	0,345	0,255	0,300	44,60	44,60	0,335	0,337	0,85	Daniel Carcacha	10/11/09
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	0,675	0,675	0,675	50,80	46,00	-	-	23,00	Default Default	09/10/15
F	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	3,780	2,700	2,700	17,00	17,00	2,400	2,400	5,00	Agustin Torres	26/08/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V038****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23326
Espesor [mm] Wall Thickness	5,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	67726
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	85971/2

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES