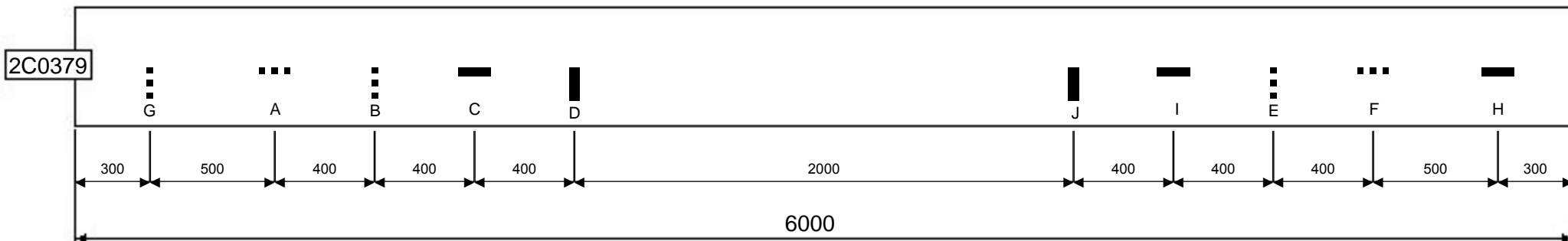


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0379**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	XTO	Ciclo Product	64388
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	57416
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1370-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	5	±15	0,527	0,390	0,459	47,30	47,30	0,518	0,486	0,94	Daniel Carcacha	15/07/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,00	43,70	0,418	0,479	0,85	Daniel Carcacha	15/07/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,00	47,30	0,526	0,500	0,85	Daniel Carcacha	15/07/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,00	44,50	0,468	0,460	0,99	Daniel Carcacha	15/07/08
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,00	43,70	1,006	0,993	0,88	Daniel Carcacha	15/07/08
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,00	47,30	0,995	0,948	0,86	Daniel Carcacha	15/07/08
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	43,70	0,590	0,454	0,86	Default Default	11/05/11
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	46,90	0,524	0,518	0,86	Default Default	11/05/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0379****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	XTO	Ciclo Product	64388
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	57416
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1370-01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,00	47,00	1,016	1,010	0,84	Default Default	27/06/11
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,80	44,00	0,962	0,966	0,94	Default Default	01/10/12

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**