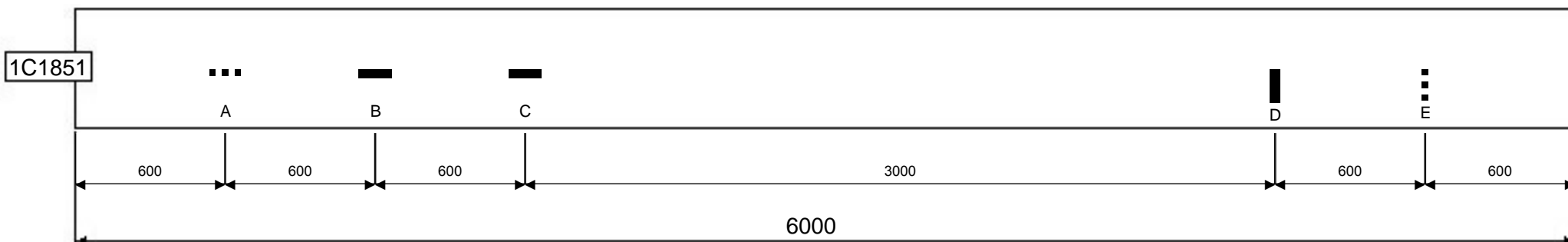


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1851

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	7312
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	32303
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	825215



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,90	0,345	0,329	0,79	Daniel Carcacha	09/09/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,20	0,263	0,258	0,81	Daniel Carcacha	08/09/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	48,20	0,376	0,387	0,80	Daniel Carcacha	09/09/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	30,20	0,312	0,325	0,83	Daniel Carcacha	08/09/08
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	20,00	0,258	0,276	0,84	Daniel Carcacha	08/09/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1851****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	7312
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	32303
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	825215

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**