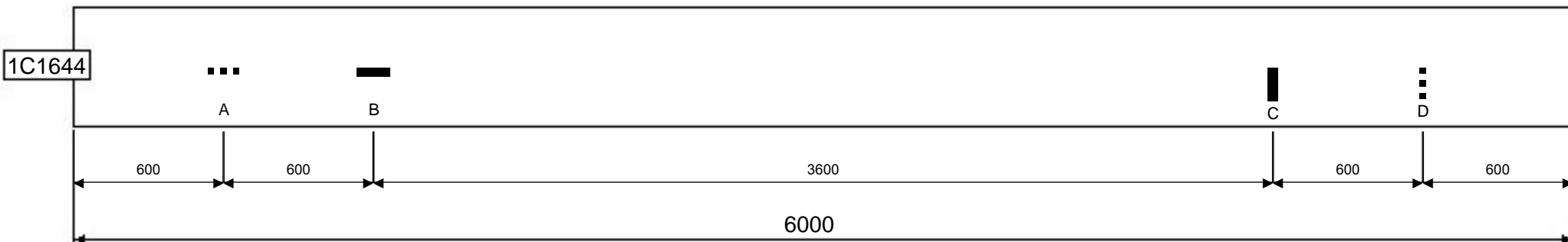


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1644

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,55	Cliente Client	DON GUILLERMO	Ciclo Product	57082
Espesor [mm] Wall Thickness	3,43	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21764
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,00	0,310	0,315	0,84	Nicolas Lorenzato	28/05/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,00	0,324	0,331	0,95	Nicolas Lorenzato	28/05/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	44,00	0,335	0,328	0,85	Nicolas Lorenzato	28/05/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	38,00	0,338	0,326	0,83	Nicolas Lorenzato	28/05/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/05/2007
03:49:17 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006