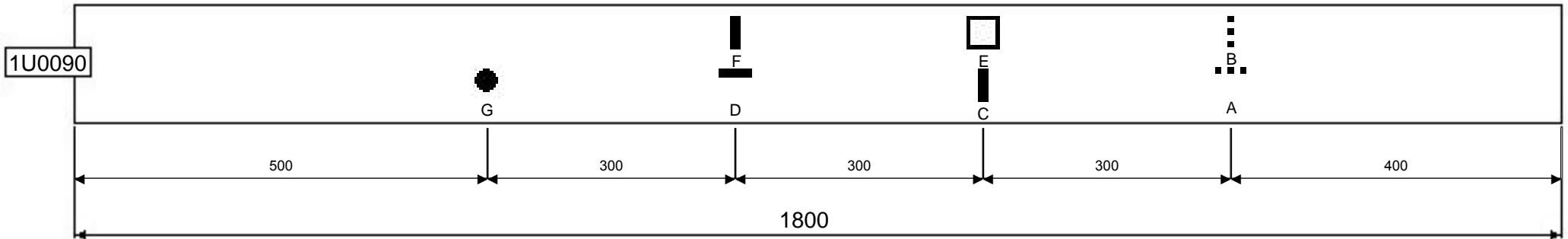


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0090

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	8810	
Espesor [mm] Wall Thickness	15,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,817	1,343	1,580	50,00	48,00	1,740	1,780	0,99	Default Default	04/12/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,817	1,343	1,580	50,00	41,00	1,776	1,775	0,99	Default Default	04/12/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,909	0,672	0,790	50,00	0,00	0,000	0,000	0,00	Default Default	04/12/08
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,581	0,430	0,506	50,00	48,00	0,561	0,575	0,93	Default Default	04/12/08
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	1,975	1,975	1,975	50,00	50,00	-	-	25,00	Default Default	04/12/08
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,909	0,672	0,790	50,00	40,00	0,860	0,900	0,90	Default Default	04/12/08
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	9,085	6,715	7,900	-	-	8,200	-	6,10	Dante Antunez	04/12/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0090****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	8810	
Espesor [mm] Wall Thickness	15,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES