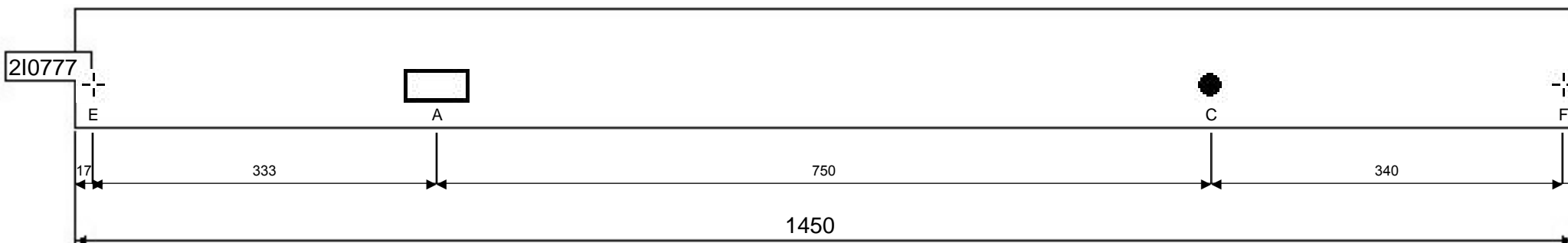


Tubo patrón número
Reference standard #

210777

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-----------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 127,6 | Cliente Client | ENI S.P.A | Ciclo Product | 8772 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 17,8 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 63847 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 0/8300.01 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Espesor Remanente [mm] Thickness | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|--|---|-------------------------------------|--------------------------------|--|---|---|--|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|---|----------------------------|---------------|
| A | Chavetero Grove | 8,00 | 50 | ±15 | 10,235 | 7,565 | 8,900 | 25,00 | 23,00 | 10,000 | 10,000 | 7,10 | - | Daniel Carcacha | 02/06/09 |
| C | Agujero Fondo Plano Flat bottom hole | 6,35 | 50 | ±15 | 10,235 | 7,565 | 8,900 | - | - | 8,400 | - | 6,35 | - | Default Default | 19/08/11 |
| E | Punto de Espesor Wall thickness point | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 18,09 | Daniel Carcacha | 02/06/09 |
| F | Punto de Espesor Wall thickness point | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 17,65 | Daniel Carcacha | 02/06/09 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/08/2011
11:53:32 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006