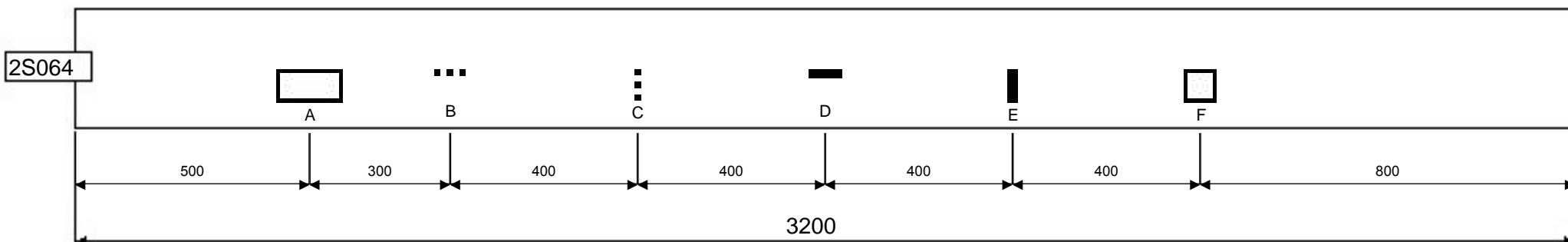


Tubo patrón número
Reference standard #

2S064

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	Stock GNC	Ciclo Product	23309
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76277
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6483.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	±15	3,738	2,763	3,250	17,00	17,00	3,600	3,600	5,50	Sebastian Monteros	17/09/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	48,00	0,351	0,346	0,80	Sebastian Monteros	17/09/20
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	40,00	0,344	0,357	0,92	Sebastian Monteros	17/09/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	48,00	0,359	0,348	0,93	Sebastian Monteros	17/09/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	42,00	0,340	0,348	0,93	Sebastian Monteros	17/09/20
F	Reduccion de Espesor Externo	25,40	12	±0	0,780	0,780	0,780	50,80	50,00	-	-	25,00	Agustin Torres	17/10/20

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2S064**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	Stock GNC	Ciclo Product	23309
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76277
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6483.05

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Medidor de espesor WM2 Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES