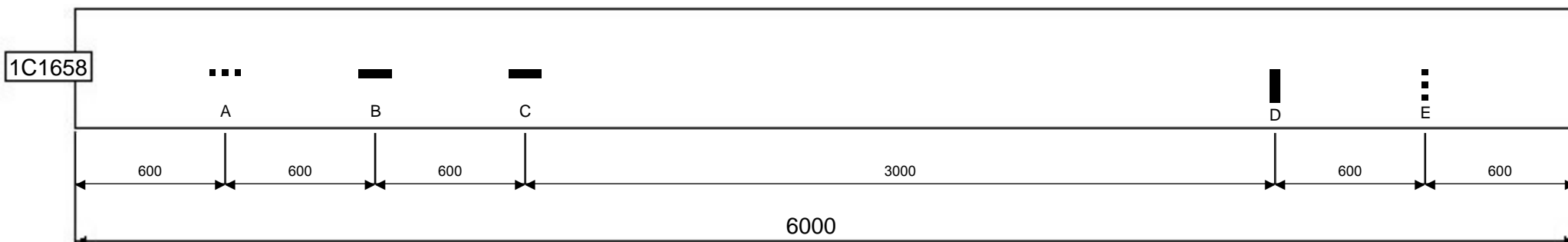


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1658

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	65666
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23136
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8500608



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,88	8	±15	0,593	0,439	0,516	49,10	49,10	0,558	0,584	0,88	Daniel Carcacha	04/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	47,50	0,706	0,696	0,86	Daniel Carcacha	04/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	47,00	0,364	0,369	0,84	Daniel Carcacha	04/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	43,30	0,352	0,359	0,85	Daniel Carcacha	04/09/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	35,00	0,321	0,368	0,84	Daniel Carcacha	04/09/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	14/11/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1658****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	65666
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23136
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8500608

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**