

CERTIFICADO PATRON DE CND

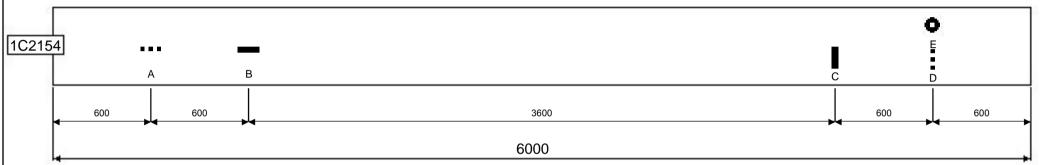
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2154

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	COMCO EDMONTON	Ciclo Product	53104			
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	44332			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,98	10	±15	1,280	0,946	1,113	48,00	48,00	1,268	1,274	0,98	Daniel Carcacha	28/03/11
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,80	48,00	0,636	0,632	0,84	Daniel Carcacha	28/03/11
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,80	43,00	0,621	0,634	0,82	Daniel Carcacha	28/03/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,280	0,946	1,113	50,80	42,00	1,243	1,247	0,96	Daniel Carcacha	28/03/11
. –	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	03/10/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número 1C2154

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	COMCO EDMONTON	Ciclo Product	53104			
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	44332			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES