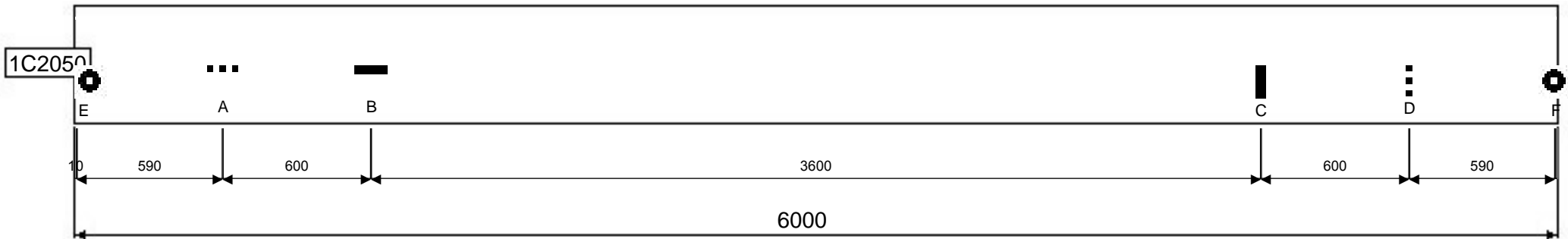


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2050

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	60776
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40604
Trazabilidad Traceability	59			Expediente Manufacturing Order	5432907



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	10	±15	0,725	0,536	0,630	48,30	48,30	0,646	0,634	0,94	Dante Antunez	10/08/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,00	48,00	0,330	0,324	0,91	Daniel Carcacha	09/08/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,00	38,50	0,315	0,334	0,93	Daniel Carcacha	09/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,00	31,30	0,675	0,717	0,96	Dante Antunez	10/08/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2050****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	60776
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40604
Trazabilidad Traceability	59			Expediente Manufacturing Order	5432907

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Medidor de espesor Mess DR-5 Codigo: 5151**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES