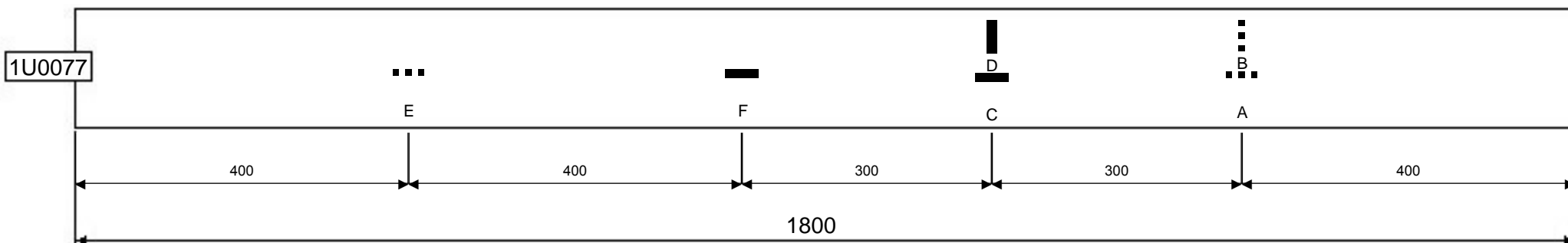


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0077

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	50427
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	41497
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Extern Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,80	47,00	0,639	0,682	0,93	Default Default	09/10/20
B	Transversal Intern Transverse ID	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,80	38,00	0,625	0,612	0,99	Default Default	09/10/20
C	Longitudinal Extern longitudinal OD	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,80	46,00	0,709	0,714	0,94	Default Default	09/10/20
D	Transversal Extern Transverse OD	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,80	46,00	0,640	0,708	0,86	Default Default	09/10/20
E	Longitudinal Intern Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	38,00	38,00	0,360	0,362	0,85	Agustin Torres	20/03/17
F	Longitudinal Extern longitudinal OD	0,82	5	±15	0,362	0,268	0,315	38,00	38,00	0,305	0,302	0,82	Agustin Torres	09/10/20

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0077****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	50427
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	41497
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**