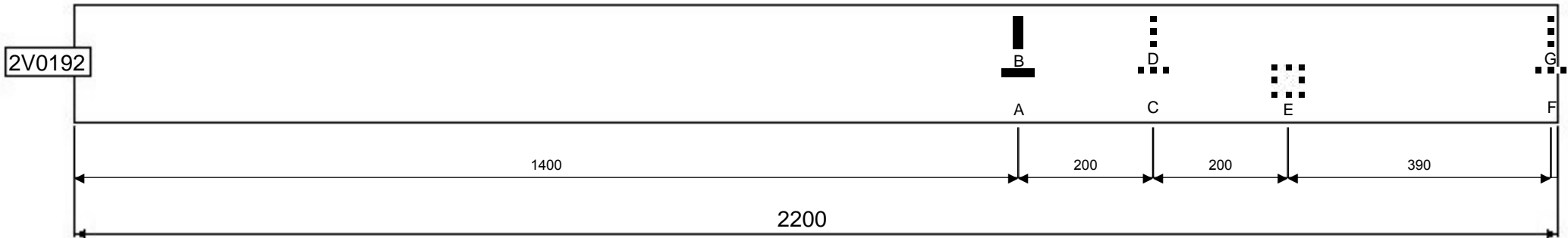


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0192

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	ROHOL- AUFSUCHO N	Ciclo Product	81871
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	69570
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	25,40	25,00	0,617	0,623	0,87	Agustin Torres	04/06/18
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	25,40	25,00	0,619	0,623	0,88	Agustin Torres	04/06/18
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	25,40	25,40	0,584	0,580	0,82	Agustin Torres	04/06/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	25,40	25,00	0,595	0,603	0,83	Agustin Torres	04/06/18
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,381	1,381	1,381	25,40	25,00	-	-	22,00	Agustin Torres	04/06/18
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	25,40	24,00	0,621	0,633	0,82	Agustin Torres	04/06/18
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	25,40	24,20	0,629	0,635	0,82	Agustin Torres	04/06/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/06/2018
08:29:49 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0192****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	ROHOL- AUFUSUCHO N	Ciclo Product	81871
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	69570
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES