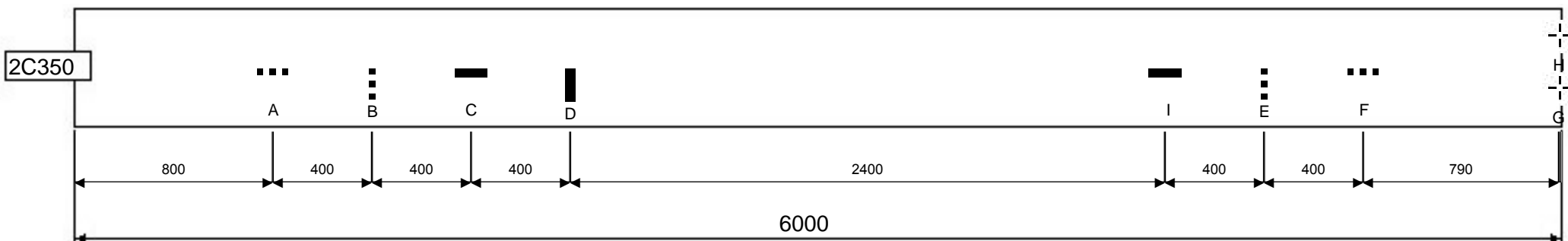


Tubo patrón número
Reference standard #

2C350

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CONS. INT TYP	Ciclo Product	21800
Espesor [mm] Wall Thickness	5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	50275
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5115.09



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,322	0,238	0,280	50,80	47,70	0,319	0,305	0,81	-	Default Default	16/10/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,322	0,238	0,280	50,80	40,00	0,302	0,304	0,86	-	Default Default	16/10/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,322	0,238	0,280	50,80	47,70	0,341	0,345	0,77	-	Default Default	16/10/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,322	0,238	0,280	50,80	49,30	0,344	0,311	0,83	-	Default Default	16/10/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,644	0,476	0,560	50,80	39,80	0,542	0,625	0,85	-	Default Default	16/10/07
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,644	0,476	0,560	50,80	43,60	0,606	0,577	0,80	-	Default Default	16/10/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,60	Default Default	16/10/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,00	Default Default	16/10/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C350****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CONS. INT TYP	Ciclo Product	21800
Espesor [mm] Wall Thickness	5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	50275
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5115.09

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,644	0,476	0,560	50,80	48,00	0,612	0,608	0,86	-	Default Default	30/06/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES