

## CERTIFICADO PATRON DE CND

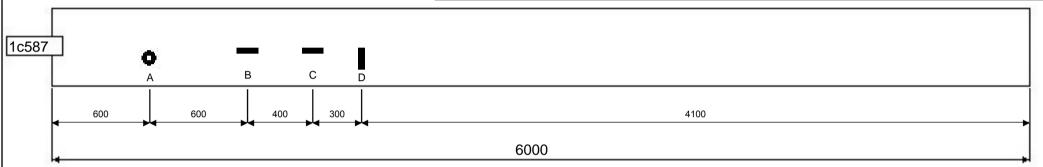
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

1c587

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client		Ciclo Product	0			
Espesor [mm] Wall Thickness	19,03	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada <sub>Heat</sub>	0			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A		Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	•	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	05/11/04
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	1,532	1,132	1,332	50,00	50,00	7,000	7,000	1,00	Sebastian Monteros	05/11/04
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,094	0,809	0,952	50,00	50,00	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	05/11/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,094	0,809	0,952	50,00	50,00	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	05/11/04

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

05/11/2004 Fecha Hoja TAND-001-05 Documento OT-PMANT 1/2 12:51:34 p.m. 17/04/2006 Vigencia