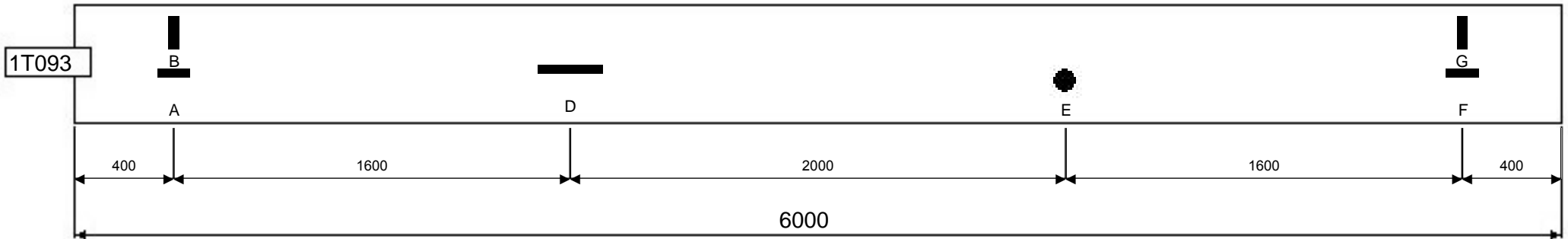


Tubo patrón número
Reference standard #

1T093

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|--------|-----------------------------------|----------------|
| Diametro [mm] Diameter | 60,32 | Cliente Client | ANDINA | Ciclo Product | 66220 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 4,83 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 26744 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | ECUALIZ AC. |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 13 | ±15 | 0,694 | 0,513 | 0,604 | 50,80 | 48,20 | 0,682 | 0,650 | 0,83 | Dante Antunez | 20/07/09 |
| B | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 13 | ±15 | 0,694 | 0,513 | 0,604 | 50,80 | 35,90 | 0,662 | 0,621 | 0,85 | Dante Antunez | 20/07/09 |
| D | Long. de ecualización | - | 10 | ±15 | 0,555 | 0,411 | 0,483 | 150,00 | 150,00 | 0,467 | 0,483 | - | Dante Antunez | 20/07/09 |
| E | Circular de ecualización Externo | 1,00 | 10 | ±15 | 0,555 | 0,411 | 0,483 | - | - | 0,493 | 0,502 | 1,00 | Dante Antunez | 20/07/09 |
| F | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 13 | ±15 | 0,694 | 0,513 | 0,604 | 50,80 | 48,20 | 0,648 | 0,663 | 0,81 | Dante Antunez | 20/07/09 |
| G | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 13 | ±15 | 0,694 | 0,513 | 0,604 | 50,80 | 35,50 | 0,654 | 0,621 | 0,84 | Dante Antunez | 20/07/09 |

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T093****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|--------|-----------------------------------|----------------|
| Diametro [mm] Diameter | 60,32 | Cliente Client | ANDINA | Ciclo Product | 66220 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 4,83 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 26744 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | ECUALIZ AC. |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES