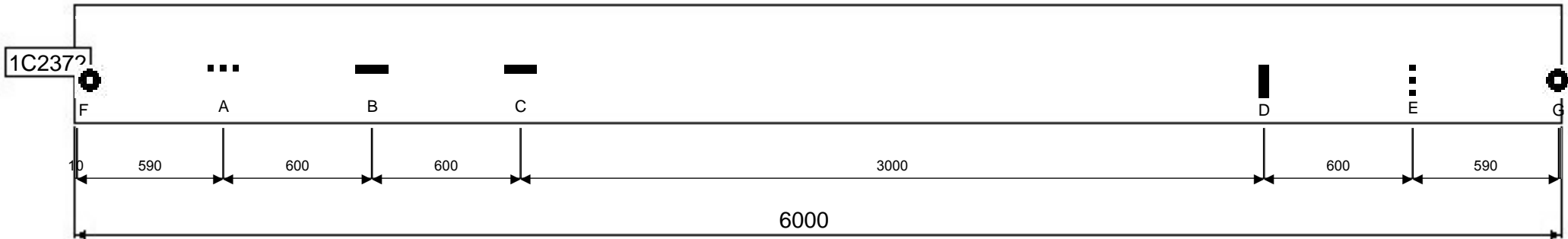


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2372

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	61194
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22072
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5525302



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,60	0,320	0,318	0,91	Agustin Torres	05/04/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	46,30	0,342	0,339	0,92	Agustin Torres	05/04/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,00	46,30	0,528	0,530	0,92	Agustin Torres	05/04/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	37,00	0,318	0,337	0,92	Agustin Torres	05/04/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	28,20	0,325	0,308	0,93	Agustin Torres	05/04/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	05/04/12
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	05/04/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2372****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	61194
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22072
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5525302

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**