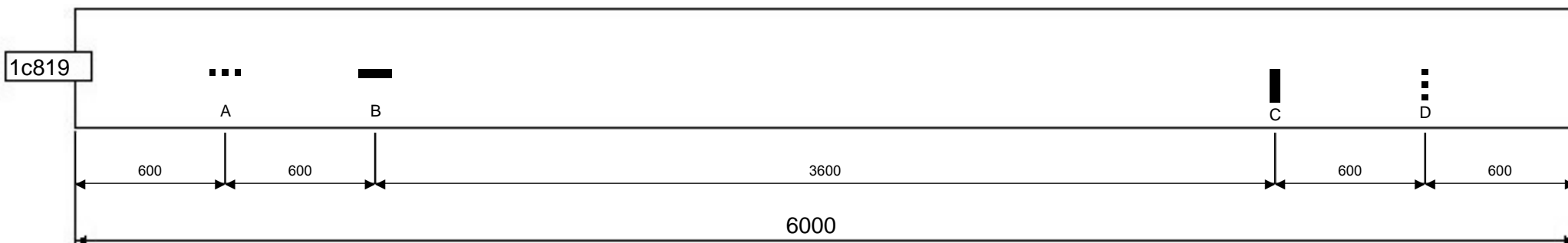


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c819**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	TAMSA	Ciclo Product	22348
Espesor [mm] Wall Thickness	7,93	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62616
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/01199



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,730	0,539	0,634	20,00	19,00	0,725	0,626	0,99	Sebastian Monteros	08/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,456	0,337	0,397	20,00	19,00	0,441	0,448	0,98	Sebastian Monteros	08/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,456	0,337	0,397	20,00	18,00	0,449	0,451	0,99	Sebastian Monteros	08/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,730	0,539	0,634	20,00	19,00	0,695	0,639	0,98	Sebastian Monteros	08/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E     Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES