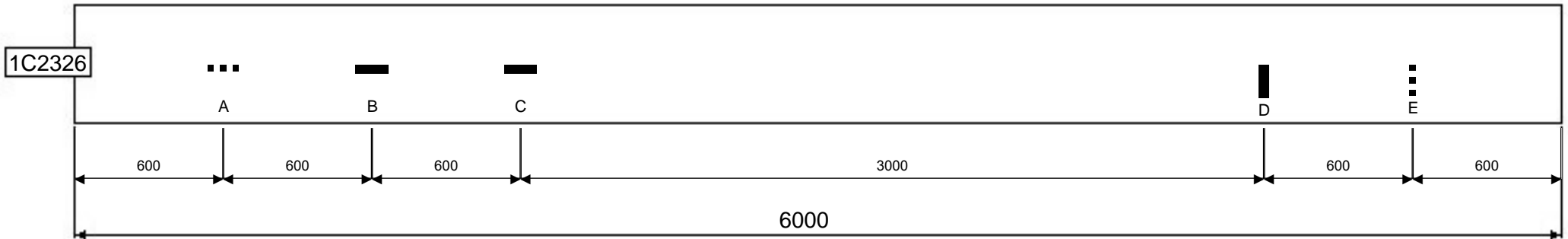


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2326

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONST.CAR ANDAY	Ciclo Product	16150
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20637
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5438501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	48,00	0,410	0,412	0,89	Daniel Carcacha	14/01/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	48,00	0,413	0,419	0,86	Daniel Carcacha	14/01/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,00	47,00	0,821	0,823	0,92	Daniel Carcacha	14/01/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	25,00	0,417	0,413	0,84	Daniel Carcacha	14/01/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	21,00	0,417	0,420	0,86	Daniel Carcacha	14/01/12

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

1C2326**Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONST.CAR ANDAY	Ciclo Product	16150
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20637
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5438501

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES