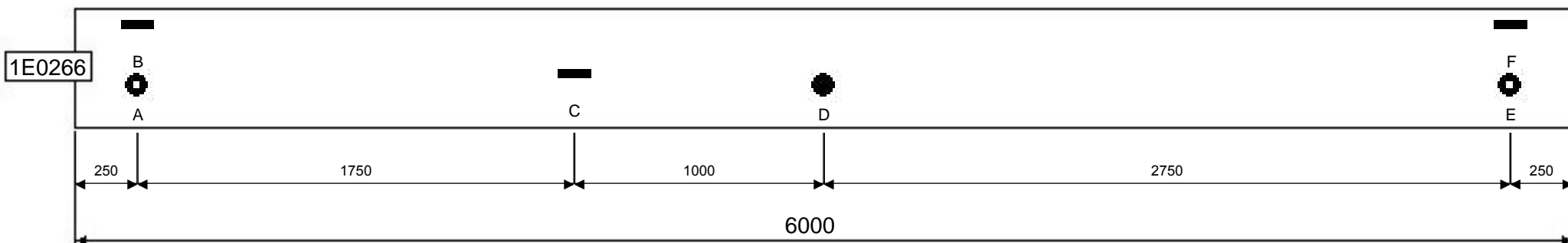


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0266

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	PROVEMET S.A.	Ciclo Product	61793
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24276
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5674801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	11/03/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	50,00	48,50	0,461	0,470	0,82	Agustin Torres	11/03/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	150,00	150,00	0,402	0,383	0,86	Agustin Torres	09/03/19
D	Circular de equalización Externo	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	-	-	0,474	0,512	0,86	Agustin Torres	11/03/19
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	11/03/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	50,00	48,50	0,470	0,498	0,84	Agustin Torres	11/03/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0266**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	PROVEMET S.A.	Ciclo Product	61793
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24276
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5674801

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES