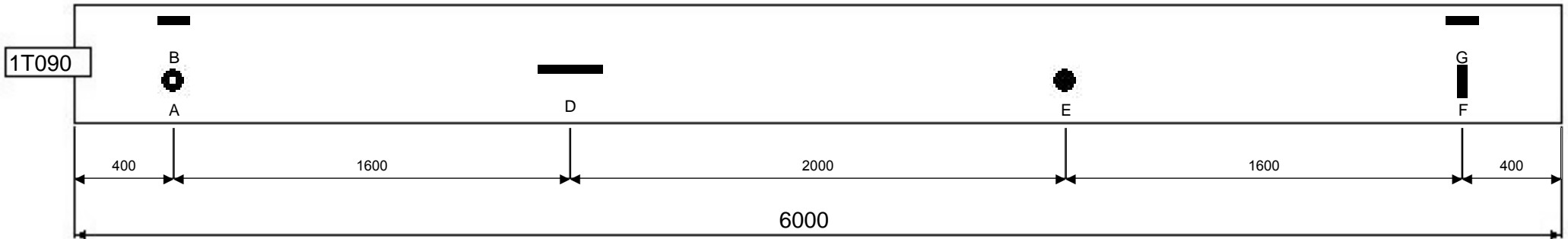


Tubo patrón número
Reference standard #

1T090

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	65006
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64256
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	ECUALIZ.



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	03/09/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	48,00	0,680	0,687	0,89	Sebastian Monteros	03/09/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	40,00	0,689	0,678	0,88	Sebastian Monteros	03/09/09
D	Long. de ecualización	-	10	±15	0,634	0,468	0,551	150,00	150,00	0,557	0,551	-	Sebastian Monteros	03/09/09
E	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	-	-	0,548	0,536	1,00	Sebastian Monteros	03/09/09
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	40,00	0,685	0,679	0,88	Sebastian Monteros	03/09/09
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	48,00	0,680	0,683	0,84	Sebastian Monteros	03/09/09
H	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	03/09/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T090****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	65006
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64256
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	ECUALIZ.

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**