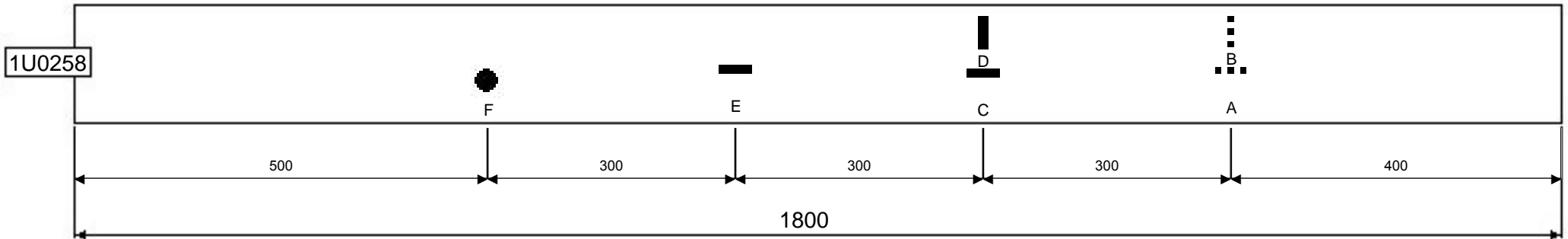


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0258

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27609
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26948
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8109.41



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	48,80	1,065	1,056	0,86	Nicolas Lorenzato	29/11/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	41,80	0,865	0,936	0,87	Nicolas Lorenzato	29/11/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	48,30	1,045	1,047	0,82	Nicolas Lorenzato	29/11/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	41,10	0,998	1,067	0,86	Nicolas Lorenzato	29/11/07
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	3	±15	0,570	0,421	0,495	48,50	48,50	0,539	0,536	0,84	Nicolas Lorenzato	15/02/08
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	+15-0	10,954	9,525	9,525	-	-	9,100	-	6,00	Agustin Torres	01/02/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0258****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27609
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26948
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8109.41

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**