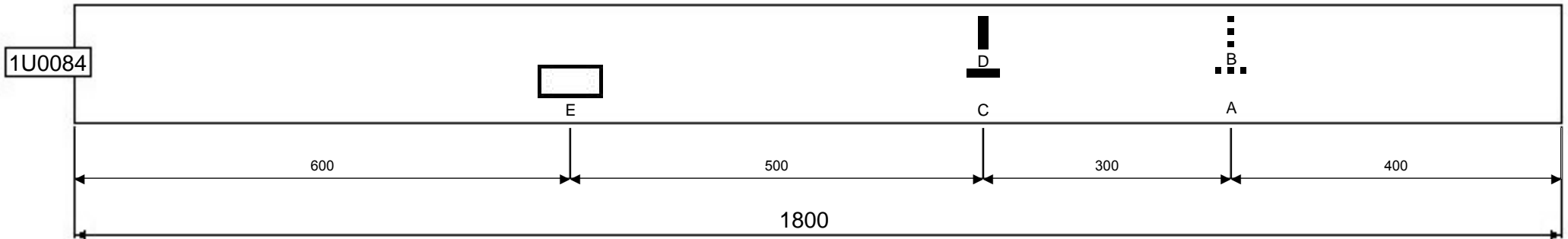


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0084

Datos del Producto Product Information

| | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 60,3 | Cliente Client | Ciclo Product | 71999 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 7,1 | Tratamiento Termico Heat Treatment | Colada Heat | 33046 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,408 | 0,302 | 0,355 | 50,00 | 45,00 | 0,332 | 0,312 | 0,84 | Sebastian Monteros | 27/12/06 |
| B | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,408 | 0,302 | 0,355 | 50,00 | 33,00 | 0,336 | 0,343 | 0,98 | Sebastian Monteros | 27/12/06 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,408 | 0,302 | 0,355 | 50,00 | 44,50 | 0,323 | 0,358 | 0,83 | Sebastian Monteros | 27/12/06 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,408 | 0,302 | 0,355 | 50,00 | 41,00 | 0,389 | 0,376 | 0,84 | Sebastian Monteros | 27/12/06 |
| E | Chavetero Grove | 6,00 | 50 | ±15 | 4,083 | 3,018 | 3,550 | 16,00 | 15,70 | 4,000 | 4,000 | 5,20 | Sebastian Monteros | 27/12/06 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0084****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 60,3 | Cliente Client | Ciclo Product | 71999 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 7,1 | Tratamiento Termico Heat Treatment | Colada Heat | 33046 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES