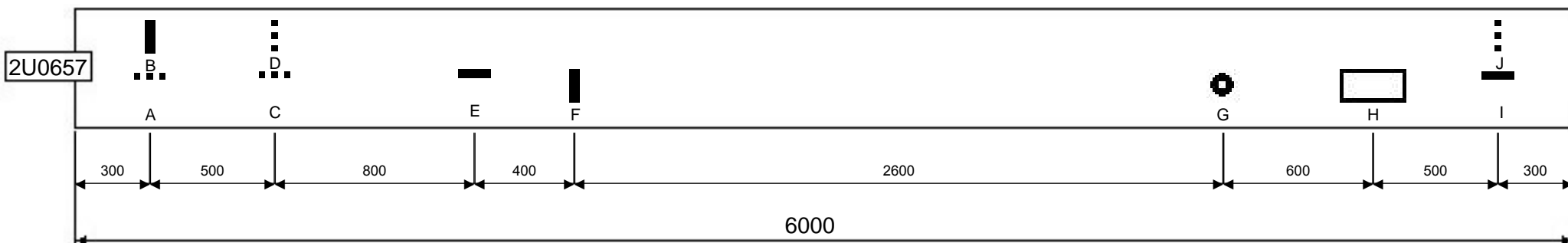


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0657**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TENGIZCHE VROIL	Ciclo Product	50111
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54972
Trazabilidad Traceability	65			Expediente Manufacturing Order	5/0632.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	25,00	0,382	0,358	0,80	Sebastian Monteros	15/10/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	25,00	0,402	0,406	0,85	Sebastian Monteros	15/10/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	25,00	0,400	0,404	0,80	Sebastian Monteros	15/10/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	23,50	0,364	0,407	0,81	Carlos Aguilar	15/10/19
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	25,00	0,402	0,406	0,83	Sebastian Monteros	15/10/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	25,00	0,399	0,404	0,83	Sebastian Monteros	15/10/19
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	15/10/19
H	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	4,977	3,555	3,555	17,00	17,00	3,549	3,550	5,35	Carlos Aguilar	14/10/19

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0657**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TENGIZCHE VROIL	Ciclo Product	50111
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54972
Trazabilidad Traceability	65			Expediente Manufacturing Order	5/0632.02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	25,00	0,389	0,393	0,83	Sebastian Monteros	15/10/19
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	23,40	0,363	0,365	0,84	Carlos Aguilar	14/10/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES