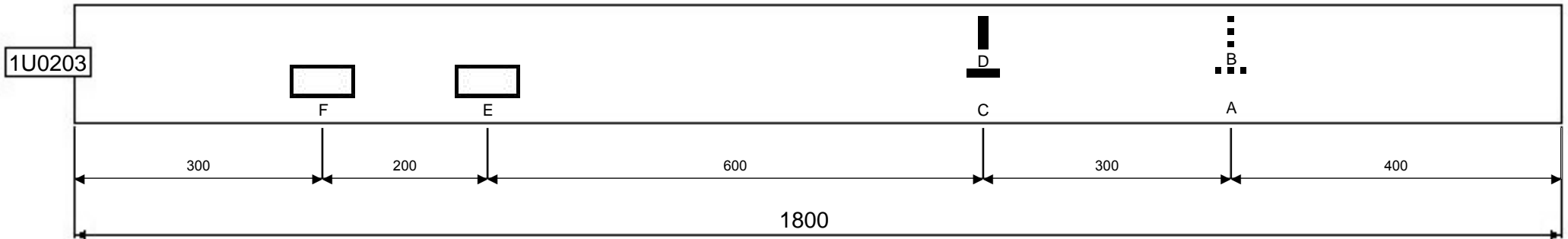


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0203

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	85476
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	49874
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	30,00	28,00	0,415	0,352	0,83	Default Default	16/04/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	30,00	23,50	0,406	0,397	0,82	Default Default	16/04/07
C	Longitudinal Extern longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	30,00	28,00	0,442	0,432	0,86	Default Default	16/04/07
D	Transversal Extern Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	30,00	26,50	0,399	0,404	0,86	Default Default	16/04/07
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	4,543	3,358	3,950	80,00	14,80	4,527	4,527	5,20	Default Default	16/04/07
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	4,543	3,358	3,950	15,00	77,20	4,227	4,227	5,16	Default Default	16/04/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0203****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	85476
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	49874
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**