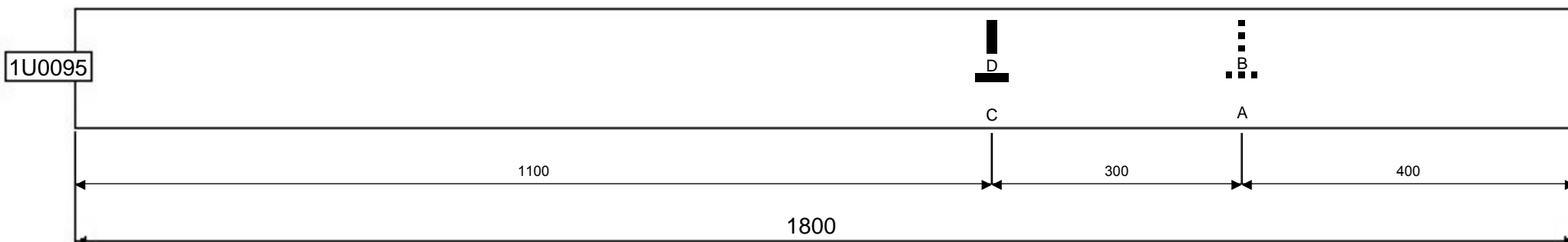


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0095

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	65029
Espesor [mm] Wall Thickness	6,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	50,00	49,00	0,320	0,318	0,93	Sebastian Monteros	28/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	50,00	43,00	0,312	0,345	0,93	Sebastian Monteros	28/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	50,00	49,00	0,360	0,354	0,93	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	50,00	47,00	0,368	0,370	0,95	Sebastian Monteros	28/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 28/12/2006
09:01:49 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006