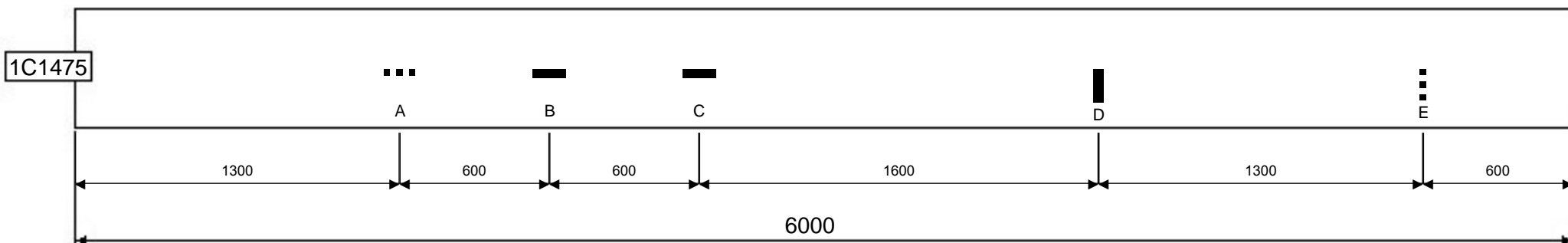


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1475

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	Ciclo Product	65307	
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49379
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,444	0,328	0,386	50,00	49,00	0,360	0,410	0,84	Sebastian Monteros	15/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,00	49,00	0,341	0,339	1,00	Sebastian Monteros	16/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	49,00	0,522	0,536	0,85	Sebastian Monteros	16/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,00	37,00	0,331	0,338	0,85	Sebastian Monteros	16/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,00	35,00	0,310	0,280	0,89	Sebastian Monteros	17/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

17/11/2006
02:13:02 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006