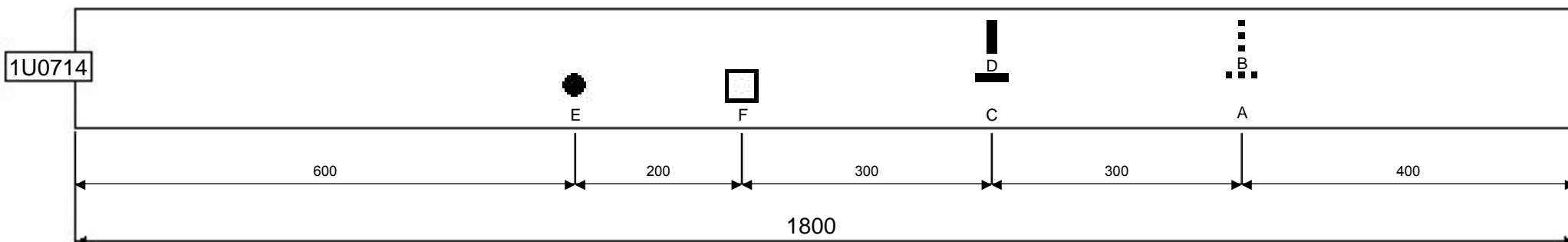


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0714**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	103,5	Cliente Client	ENI S.P.A. C/O	Ciclo Product	27295
Espesor [mm] Wall Thickness	18	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72011
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0892202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,035	0,765	0,900	50,00	49,60	0,900	0,927	0,85	Agustin Torres	03/09/15
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,035	0,765	0,900	50,00	32,00	0,988	1,008	0,86	Agustin Torres	03/09/15
C	Longitudinal Extern longitudinal OD	1,00	5	±15	1,035	0,765	0,900	50,00	49,30	0,975	0,943	0,84	Agustin Torres	03/09/15
D	Transversal Extern Transverse OD	1,00	5	±15	1,035	0,765	0,900	50,00	43,80	0,917	0,911	0,84	Agustin Torres	03/09/15
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	10,350	7,650	9,000	-	-	10,000	-	6,35	Daniel Carcacha	03/09/15
F	Reduccion de Espesor Extern	25,00	13	±0	2,250	2,250	2,250	25,00	25,00	-	-	25,00	Agustin Torres	04/09/15

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0714****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	103,5	Cliente Client	ENI S.P.A. C/O	Ciclo Product	27295
Espesor [mm] Wall Thickness	18	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72011
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0892202

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**