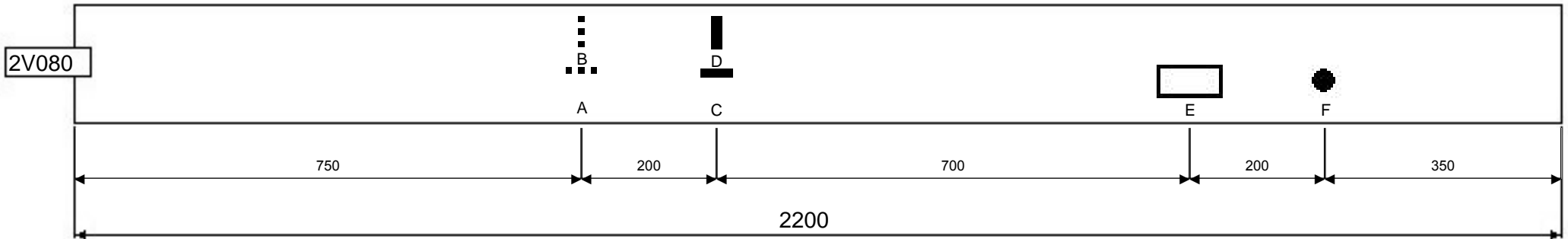


Tubo patrón número
Reference standard #

2V080

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	COMCO	Ciclo Product	53174
Espesor [mm] Wall Thickness	15,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	80903
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0724.18



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,868	0,641	0,755	50,80	50,00	0,825	0,848	0,91	Daniel Carcacha	14/06/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	0,755	0,755	0,755	50,80	41,00	0,754	0,754	0,91	Daniel Carcacha	14/06/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,868	0,641	0,755	50,80	48,00	0,850	0,847	0,89	Daniel Carcacha	14/06/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,868	0,641	0,755	50,80	50,00	0,854	0,862	0,92	Daniel Carcacha	14/06/11
E	Chavetero Grove	6,00	33	±15	5,727	4,233	4,980	16,00	16,00	5,400	5,400	6,00	Daniel Carcacha	06/03/12
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	33	±15	5,727	4,233	4,980	-	-	5,300	-	6,30	Agustin Torres	07/03/12

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V080****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	COMCO	Ciclo Product	53174
Espesor [mm] Wall Thickness	15,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	80903
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0724.18

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**