

CERTIFICADO PATRON DE CND

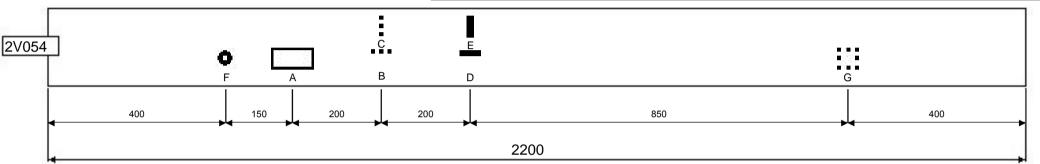
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2V054





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Chavetero Grove	5,50	50	+15-0	4,543	3,950	3,950	14,90	14,90	3,900	3,870	5,50	Pablo Mazzeo	21/09/10
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	45,40	0,452	0,450	0,93	Dante Antunez	22/09/10
С	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	39,50	0,442	0,409	0,98	Dante Antunez	22/09/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	48,00	0,416	0,412	0,91	Pablo Mazzeo	21/09/10
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	42,90	0,400	0,393	0,91	Pablo Mazzeo	21/09/10
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	•	-	-	-	-	-	•	-	-	1,60	Sebastian Monteros	11/12/14
G	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	0,988	0,988	0,988	50,80	43,00	-	-	24,00	Default Default	23/10/15

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 23/10/2015 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Page 1/2 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2V054

	Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	YPF	Ciclo Product	60736				
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	74031				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6365-07				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES