

## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

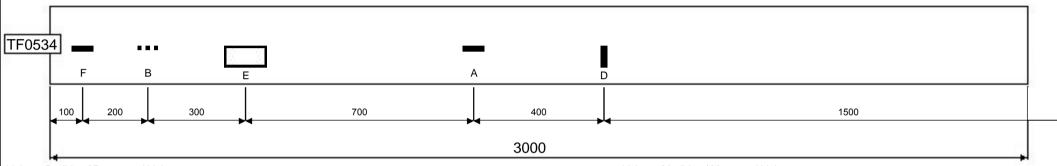
C

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0534





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±0,1	0,951	0,949	0,950	25,40	25,00	0,951	0,950	0,92	Pablo Mazzeo	24/04/15
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±0,1	0,951	0,949	0,950	25,40	25,00	0,950	0,950	0,91	Daniel Carcacha	24/04/15
С	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0,1	0,951	0,949	0,950	25,40	24,00	0,951	0,951	0,91	Daniel Carcacha	24/04/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±0,1	0,951	0,949	0,950	25,40	24,50	0,950	0,951	0,91	Pablo Mazzeo	24/04/15
Е	Chavetero Grove	5,00	50	±5	9,975	9,025	9,500	16,00	15,00	9,200	9,200	5,00	Dante Antunez	22/04/15
	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±5	0,998	0,903	0,950	25,40	25,00	0,950	0,949	0,92	Pablo Mazzeo	24/04/15
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±5	0,998	0,903	0,950	25,40	24,50	0,949	0,951	0,89	Pablo Mazzeo	24/04/15

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	96,2	Cliente Client	LACO1	Ciclo Product	27066				
Espesor [mm] Wall Thickness	19	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	99999				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES