

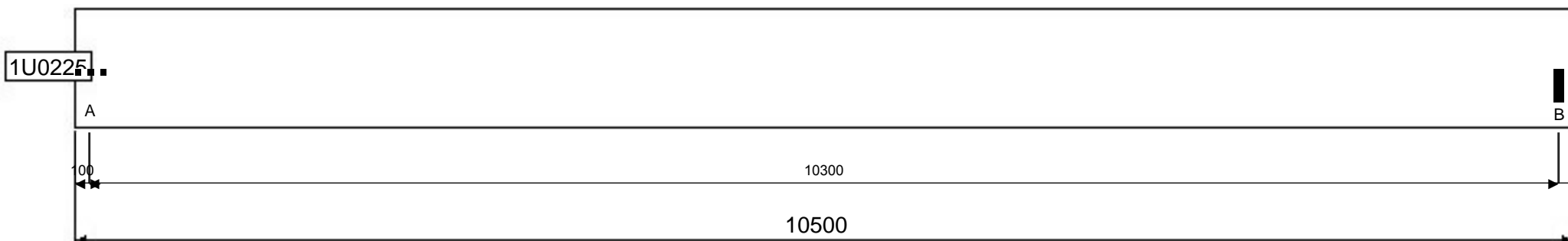
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0225

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Marathon NRW	Ciclo Product	85808
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23326
Trazabilidad Traceability	538			Expediente Manufacturing Order	5/3830.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	0,49	0,326	0,305	0,84	Sebastian Monteros	05/07/07
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	38,70	0,340	0,333	0,84	Sebastian Monteros	05/07/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	05/07/2007 02:05:42 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------