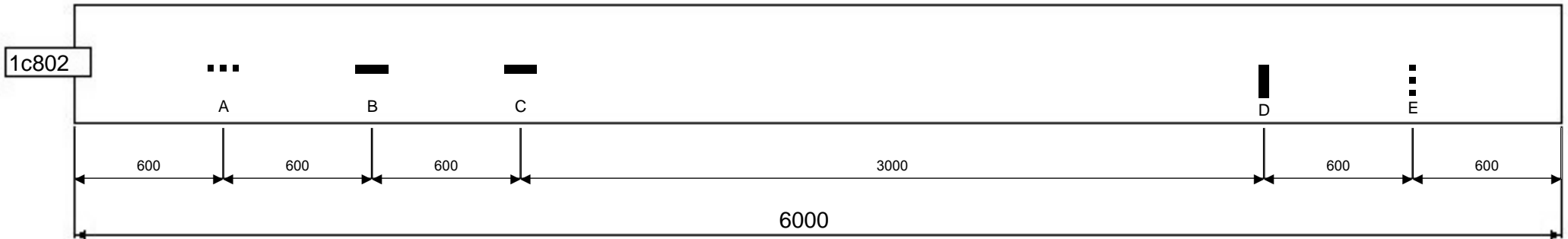


Tubo patrón número
Reference standard #

1c802

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Ciclo Product	24272	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33970
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,507	0,375	0,441	50,80	40,00	0,398	0,383	0,94	Sebastian Monteros	10/12/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	49,00	0,612	0,610	0,95	Sebastian Monteros	10/12/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	50,00	0,303	0,314	0,94	Sebastian Monteros	10/12/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	50,00	0,305	0,284	0,95	Sebastian Monteros	10/12/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	35,00	0,329	0,313	0,95	Sebastian Monteros	10/12/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

10/12/2004
08:34:58 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006