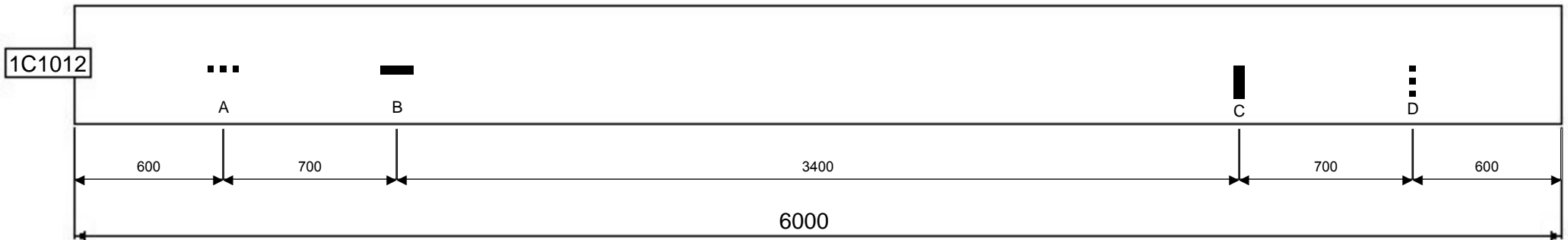


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1012**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	71,17	Cliente Client	Ciclo Product	27663	
Espesor [mm] Wall Thickness	7,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,718	0,530	0,624	25,40	25,00	0,681	0,644	0,84	Sebastian Monteros	10/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,718	0,530	0,624	25,40	23,00	0,697	0,709	0,99	Sebastian Monteros	10/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,40	25,00	0,403	0,412	0,97	Sebastian Monteros	10/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,40	24,00	0,416	0,441	0,99	Sebastian Monteros	10/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E     Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	10/10/2006 10:54:41 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------