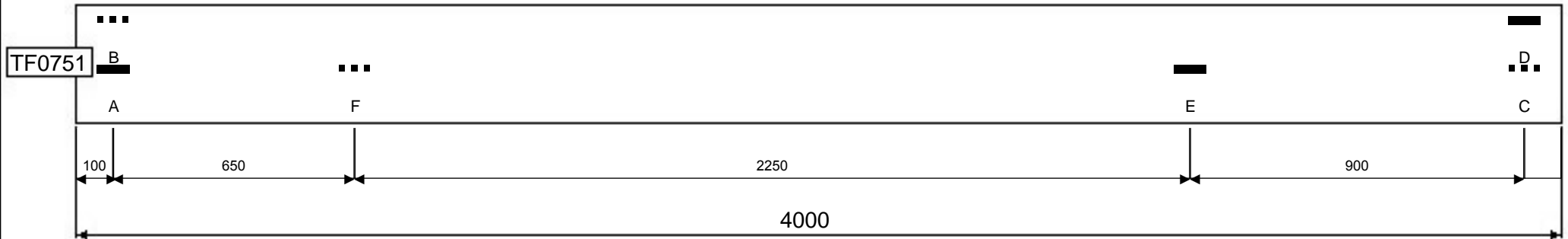


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0751**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Spicer Ejes Pes	Ciclo Product	200124
Espesor [mm] Wall Thickness	2,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	271
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	S/0122-04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,293	0,217	0,255	20,00	20,00	0,293	0,290	0,82	Carlos Aguilar	04/07/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,293	0,217	0,255	20,00	20,00	0,258	0,259	0,82	Carlos Aguilar	04/07/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,293	0,217	0,255	20,00	20,00	0,256	0,265	0,81	Carlos Aguilar	04/07/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,293	0,217	0,255	20,00	20,00	0,285	0,282	0,81	Carlos Aguilar	04/07/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,293	0,217	0,255	20,00	20,00	0,291	0,284	0,80	Carlos Aguilar	04/07/20
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,293	0,217	0,255	20,00	20,00	0,244	0,243	0,91	Carlos Aguilar	04/07/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**TF0751****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Spicer Ejes Pes	Ciclo Product	200124
Espesor [mm] Wall Thickness	2,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	271
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	S/0122-04

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**