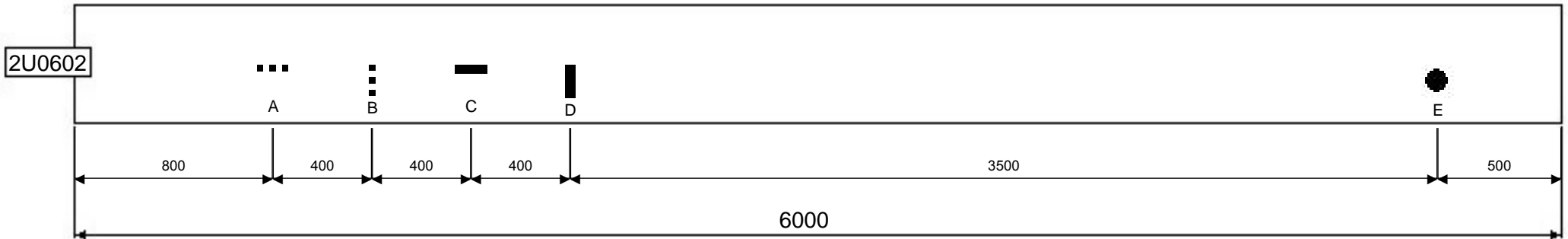


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0602

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	SONATRAC H BP ST	Ciclo Product	50182
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3184-0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	47,70	0,407	0,433	0,82	Agustin Torres	28/11/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	45,00	0,436	0,427	0,83	Agustin Torres	28/11/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	50,00	0,427	0,430	0,84	Daniel Carcacha	28/11/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	45,20	0,448	0,440	0,86	Daniel Carcacha	28/11/11
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	4,543	3,358	3,950	-	-	4,300	-	6,00	Agustin Torres	28/11/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0602****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	SONATRAC H BP ST	Ciclo Product	50182
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3184-0

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES