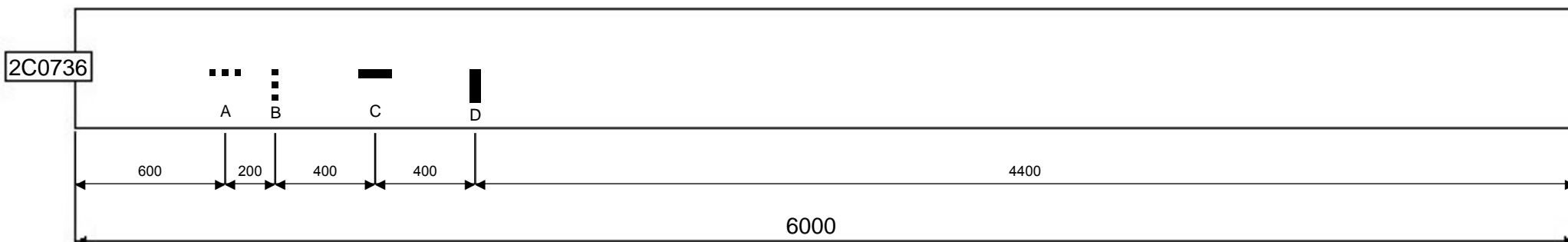


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0736

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	TEGNIZCHE VRON	Ciclo Product	82246
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80491
Trazabilidad Traceability	88			Expediente Manufacturing Order	5/1692-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,80	50,20	0,597	0,613	0,84	Agustin Torres	10/03/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,80	49,80	0,574	0,630	0,85	Agustin Torres	10/03/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	19,05	18,80	0,591	0,610	0,84	Agustin Torres	10/03/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	9,52	9,40	0,640	0,640	0,82	Agustin Torres	10/03/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 10/03/2017
01:18:18 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006