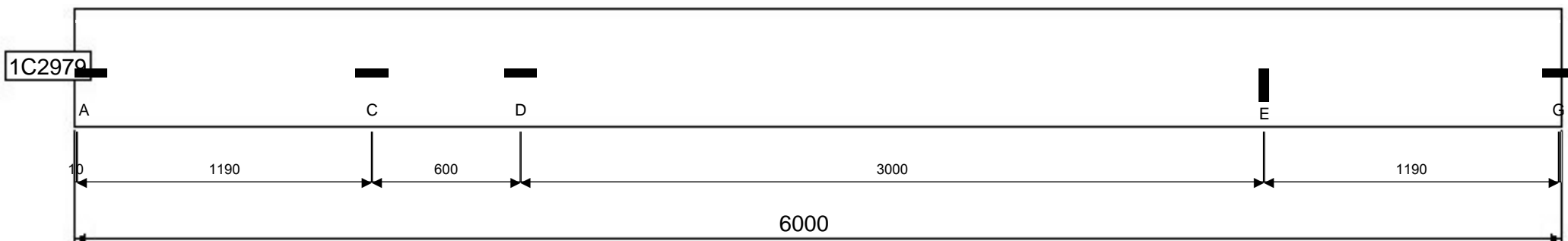


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2979**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22465
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	56601
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5378319



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,313	0,326	0,82	Carlos Aguilar	26/06/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,307	0,310	0,82	Carlos Aguilar	26/06/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	17	±15	0,567	0,419	0,493	50,00	50,00	0,511	0,526	0,83	Carlos Aguilar	26/06/19
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	17,10	0,334	0,339	0,82	Carlos Aguilar	26/06/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,331	0,319	0,82	Carlos Aguilar	26/06/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 26/06/2019  
06:21:53 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006