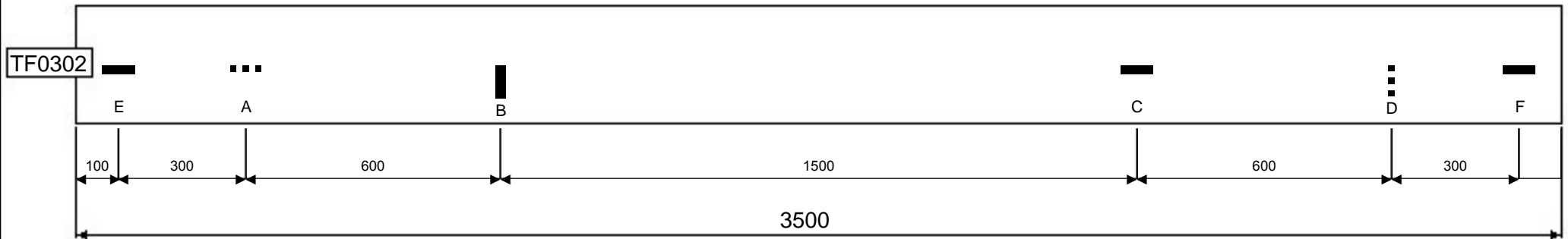


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0302

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,47	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	34417
Espesor [mm] Wall Thickness	2,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,18	10	±10	0,232	0,190	0,211	21,00	20,00	0,190	0,190	0,18	Daniel Carcacha	12/12/08
B	Transversal Externo Transverse OD	0,18	10	±10	0,232	0,190	0,211	21,00	20,90	0,230	0,228	0,18	Daniel Carcacha	12/12/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,18	10	±10	0,232	0,190	0,211	21,00	19,40	0,197	0,201	0,18	Daniel Carcacha	12/12/08
D	Transversal Interno Transverse ID	0,18	10	±10	0,232	0,190	0,211	21,00	15,00	0,191	0,192	0,18	Daniel Carcacha	12/12/08
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,20	10	±10	0,220	0,180	0,200	21,00	20,00	0,195	0,194	0,18	Daniel Carcacha	12/12/08
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,20	10	±10	0,220	0,180	0,200	21,00	19,00	0,184	0,187	0,19	Daniel Carcacha	12/12/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0302

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,47	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	34417
Espesor [mm] Wall Thickness	2,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO