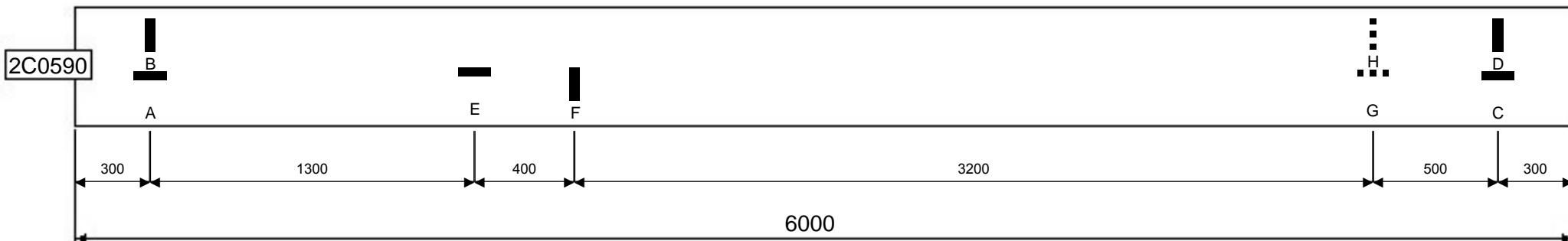


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0590**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SHELL CAPSA	Ciclo Product	80652
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50208
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6990.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,00	0,765	0,775	0,99	Sebastian Monteros	28/01/21
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,00	0,760	0,770	0,99	Sebastian Monteros	28/01/21
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,00	0,788	0,770	0,99	Sebastian Monteros	28/01/21
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,00	0,782	0,775	0,99	Sebastian Monteros	28/01/21
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,40	0,771	0,775	0,45	Agustin Torres	14/07/20
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,40	0,773	0,761	0,44	Agustin Torres	14/07/20
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	50,60	1,485	1,499	0,89	Agustin Torres	14/07/20
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	50,80	1,405	1,421	0,85	Agustin Torres	14/07/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

28/01/2021  
12:34:47 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0590**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SHELL CAPSA	Ciclo Product	80652
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50208
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6990.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Comparador a cuchilla   Codigo:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES