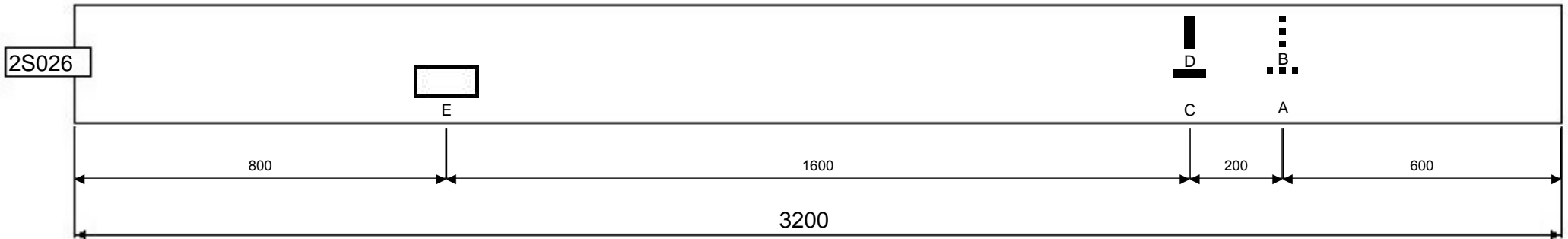


Tubo patrón número
Reference standard #

2S026

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	ENI ANGOLA	Ciclo Product	60151
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76452
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0725.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	50,00	0,962	1,003	0,87	Agustin Torres	17/08/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	38,00	0,998	0,942	0,87	Agustin Torres	17/08/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	50,10	0,995	0,951	0,85	Carlos Aguilar	16/08/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	46,20	0,928	0,920	0,87	Carlos Aguilar	16/08/16
E	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	13,335	9,525	9,525	17,00	16,00	5,900	5,900	5,50	Agustin Torres	17/08/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2S026****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	ENI ANGOLA	Ciclo Product	60151
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76452
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0725.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**