

## CERTIFICADO PATRON DE CND

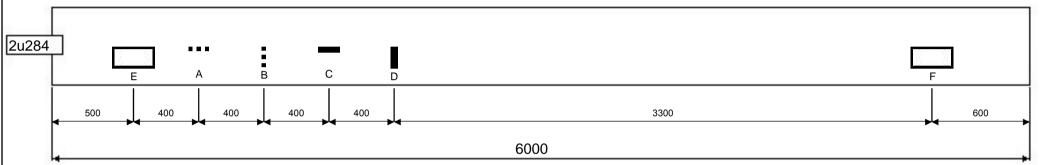
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2u284

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	171,7	Cliente Client	Ciclo Product	75575				
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0				
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,00	0,690	0,654	0,95	Sebastian Monteros	07/06/04
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	44,00	0,565	0,673	0,99	Sebastian Monteros	07/06/04
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,661	0,681	0,93	Sebastian Monteros	07/06/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	45,00	0,672	0,658	0,99	Sebastian Monteros	07/06/04
Е	Chavetero Grove	4,00	50	±15	7,303	5,398	6,350	50,00	49,00	6,100	6,100	4,00	Sebastian Monteros	07/06/04
F	Chavetero Grove	4,00	50	±15	7,303	5,398	6,350	15,00	15,00	6,200	6,200	4,00	Sebastian Monteros	07/06/04

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha

07/06/2004 09:08:11 a.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006