

CERTIFICADO PATRON DE CND

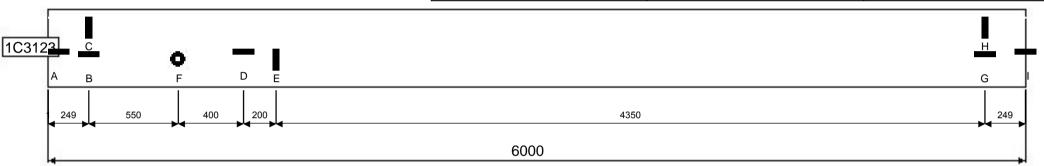
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3123





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	50,00	0,330	0,381	1,00	Agustin Torres	07/07/20
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	50,00	0,355	0,355	1,00	Agustin Torres	07/07/20
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	30,00	0,298	0,298	1,00	Agustin Torres	07/07/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	50,00	0,355	0,381	1,00	Agustin Torres	07/07/20
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	30,00	0,355	0,381	1,00	Agustin Torres	07/07/20
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	•	-	-	-	-	-	-	-	ı	1,60	Agustin Torres	07/07/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	50,00	0,330	0,304	1,00	Agustin Torres	07/07/20
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	30,00	0,298	0,355	1,00	Agustin Torres	07/07/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha Date

07/07/2020 03:23:17 p.m. Hoja Page

1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3123

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	50,8	Cliente Client	MANCUL S.A	Ciclo Product	21296					
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	62463					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5216801					

	Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth		Profundidad Maxima [mm] Max Depth		Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
		Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	50,00	0,381	0,298	1,00	Agustin Torres	07/07/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO