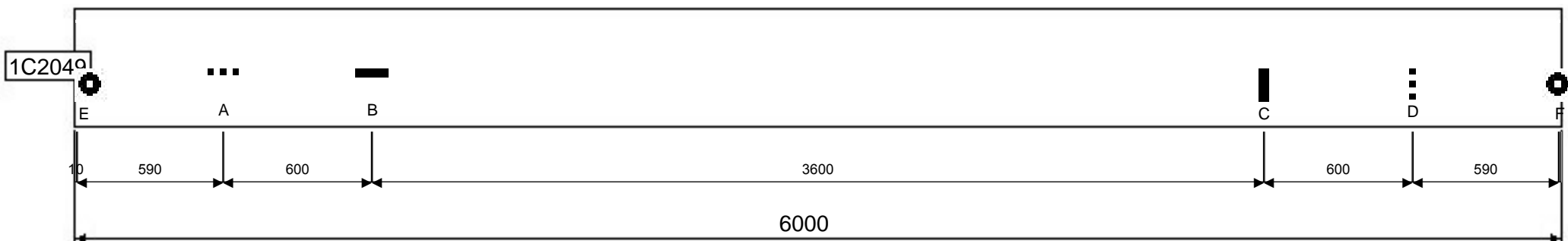


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2049

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 114,3 | Cliente Client | COMCO EDMONTON | Ciclo Product | 57018 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 8,56 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 40499 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5397009 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,94 | 10 | ±15 | 0,984 | 0,728 | 0,856 | 45,00 | 45,00 | 0,916 | 0,921 | 0,94 | Daniel Carcacha | 06/08/10 |
| B | Longitudinal Externo Longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,492 | 0,364 | 0,428 | 50,00 | 48,00 | 0,460 | 0,458 | 0,91 | Daniel Carcacha | 06/08/10 |
| C | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,492 | 0,364 | 0,428 | 50,00 | 41,50 | 0,458 | 0,462 | 0,92 | Daniel Carcacha | 06/08/10 |
| D | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,984 | 0,728 | 0,856 | 50,00 | 36,00 | 0,937 | 0,921 | 0,93 | Daniel Carcacha | 06/08/10 |
| E | Agujero Pasante Drilled hole | 2,20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2,20 | Default Default | 29/05/13 |
| F | Agujero Pasante Drilled hole | 2,20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2,20 | Default Default | 29/05/13 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2049****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 114,3 | Cliente Client | COMCO EDMONTON | Ciclo Product | 57018 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 8,56 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 40499 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5397009 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES