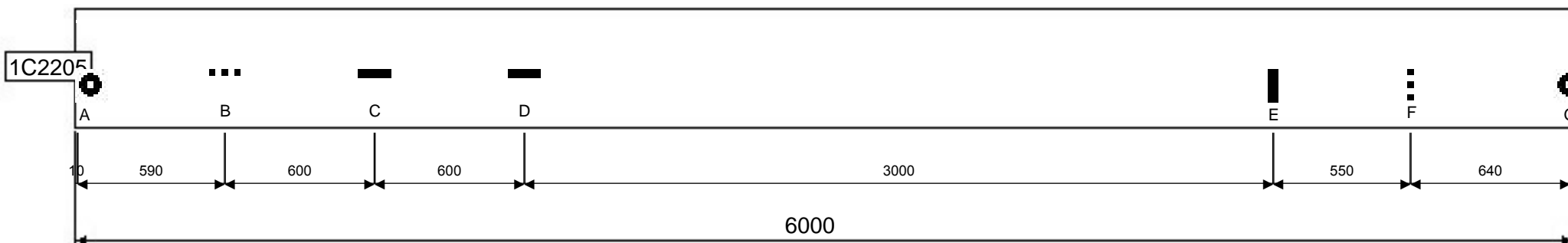


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2205

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	STOCK P FITTI	Ciclo Product	53227
Espesor [mm] Wall Thickness	10,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	47300
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5154913



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Pablo Mazzeo	18/07/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,168	0,864	1,016	50,80	48,50	1,087	1,008	0,85	Pablo Mazzeo	18/07/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	50,80	48,20	0,538	0,549	0,84	Pablo Mazzeo	18/07/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,168	0,864	1,016	50,80	48,10	1,068	1,054	0,87	Pablo Mazzeo	18/07/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	50,80	37,00	0,532	0,548	0,85	Pablo Mazzeo	18/07/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	50,80	30,00	0,501	0,549	0,85	Pablo Mazzeo	18/07/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Pablo Mazzeo	18/07/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2205****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	STOCK P FITTI	Ciclo Product	53227
Espesor [mm] Wall Thickness	10,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	47300
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5154913

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES