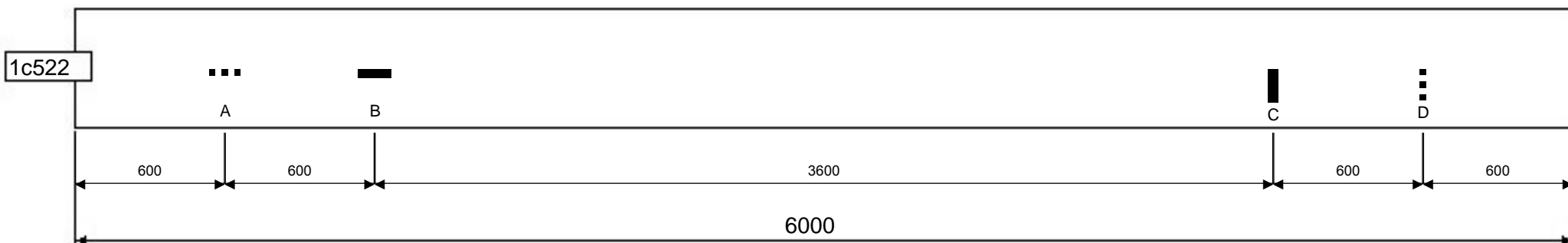


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c522**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	4787
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,20	9	±15	0,344	0,254	0,299	20,00	20,00	0,260	0,270	0,20	Sebastian Monteros	13/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,20	9	±15	0,344	0,254	0,299	20,00	20,00	0,250	0,270	0,19	Sebastian Monteros	13/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	0,20	9	±15	0,344	0,254	0,299	10,00	10,00	0,270	0,270	0,20	Sebastian Monteros	13/09/04
D	Transversal Interno Transverse ID	0,20	9	±15	0,344	0,254	0,299	10,00	10,00	0,340	0,340	0,20	Sebastian Monteros	13/09/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO