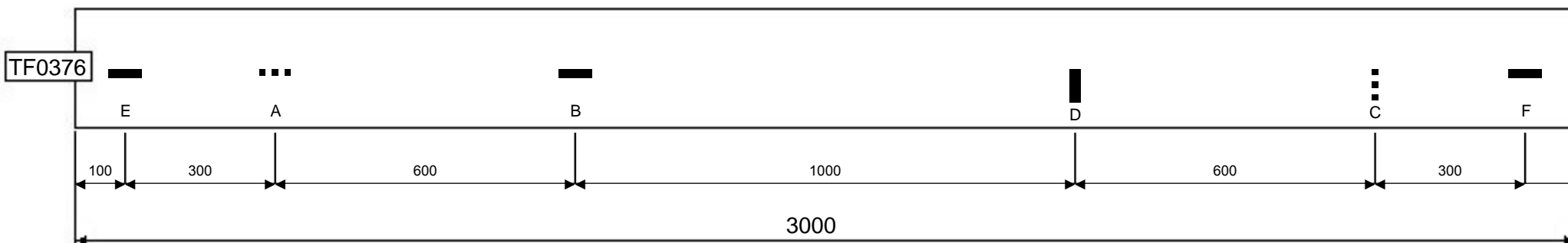


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0376

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-----|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 59,44 | Cliente Client | GKN | Ciclo Product | 33378 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 7,75 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 36502 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,60 | 5 | +5-0 | 0,407 | 0,388 | 0,388 | 25,00 | 24,50 | 0,369 | 0,371 | 0,58 | Dante Antunez | 14/01/10 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,60 | 5 | +5-0 | 0,407 | 0,388 | 0,388 | 25,00 | 24,20 | 0,387 | 0,384 | 0,43 | Dante Antunez | 14/01/10 |
| C | Transversal Interno Transverse ID | 0,60 | 5 | +5-0 | 0,407 | 0,388 | 0,388 | 25,00 | 23,00 | 0,369 | 0,372 | 0,58 | Dante Antunez | 14/01/10 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 0,60 | 5 | +5-0 | 0,407 | 0,388 | 0,388 | 25,00 | 24,30 | 0,383 | 0,386 | 0,44 | Dante Antunez | 14/01/10 |
| E | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,60 | 5 | ±15 | 0,446 | 0,329 | 0,388 | 25,00 | 24,20 | 0,431 | 0,435 | 0,43 | Dante Antunez | 14/01/10 |
| F | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,60 | 5 | ±15 | 0,446 | 0,329 | 0,388 | 25,00 | 24,20 | 0,420 | 0,428 | 0,43 | Dante Antunez | 14/01/10 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0376****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-----|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 59,44 | Cliente Client | GKN | Ciclo Product | 33378 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 7,75 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 36502 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES