

CERTIFICADO PATRON DE CND

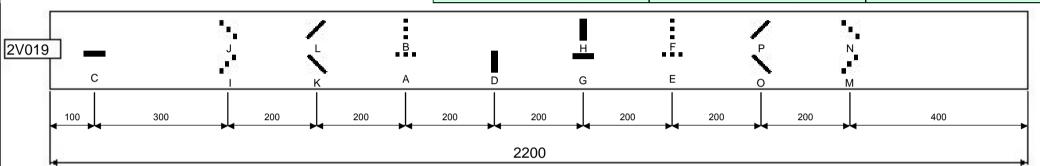
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2V019

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Diametro [mm] KOC 196.9 28884 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada SI 15,11 67776 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 5332401 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	50,00	48,00	0,848	0,846	0,85	Dante Antunez	04/11/08
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	50,00	39,50	0,803	0,772	0,85	Dante Antunez	04/11/08
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	50,00	49,50	0,865	0,853	0,87	Sebastian Monteros	04/11/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	50,00	41,30	0,848	0,851	0,88	Sebastian Monteros	04/11/08
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	2	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	47,70	0,264	0,290	0,83	Dante Antunez	04/11/08
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	2	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	38,60	0,335	0,344	0,83	Dante Antunez	04/11/08
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	2	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	49,70	0,341	0,344	0,84	Sebastian Monteros	04/11/08
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	2	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	41,20	0,342	0,345	0,87	Sebastian Monteros	04/11/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 04/11/2008 09:50:24 a.m. Hoja Page Documento Vigencia TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

2V019

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	196,9	Cliente Client	KOC	Ciclo Product	28884					
Espesor [mm] Wall Thickness	15,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	67776					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5332401					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	50,00	49,60	0,749	0,782	0,85	Dante Antunez	04/11/08
J	Oblicuo Izquierdo Interno	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	50,00	49,70	0,792	0,759	0,84	Dante Antunez	04/11/08
K	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	50,00	47,50	0,816	0,825	0,87	Sebastian Monteros	04/11/08
L	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	50,00	47,50	0,862	0,866	0,86	Sebastian Monteros	04/11/08
М	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	2	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	49,60	0,270	0,308	0,95	Dante Antunez	04/11/08
N	Oblicuo Izquierdo Interno	1,00	2	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	49,60	0,335	0,320	0,83	Dante Antunez	04/11/08
0	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	2	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	47,00	0,341	0,344	0,81	Sebastian Monteros	04/11/08
Р	Oblicuo Derecho Externo	1,00	2	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	47,40	0,325	0,333	0,85	Sebastian Monteros	04/11/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

2/2