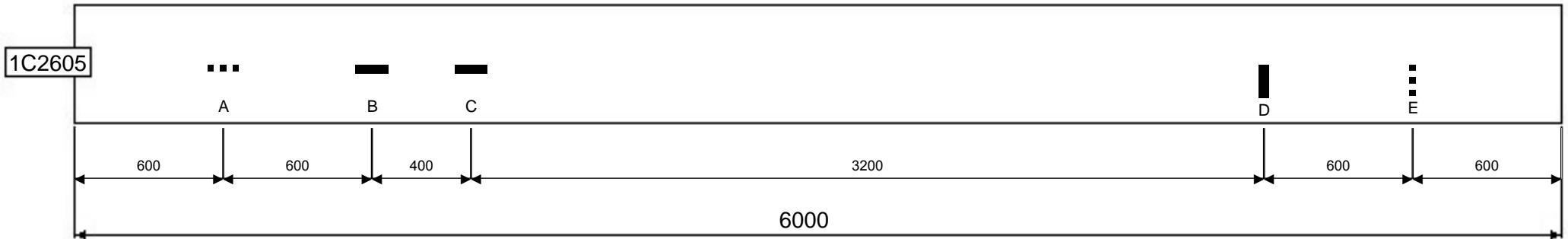


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2605**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	SCHLUMBERGER	Ciclo Product	17533
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34809
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8783801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,00	47,40	0,860	0,966	0,98	Agustin Torres	04/08/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	48,00	0,533	0,541	0,98	Dante Antunez	04/08/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,00	48,00	1,016	1,010	0,98	Dante Antunez	04/08/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	42,00	0,530	0,536	0,98	Dante Antunez	04/08/14
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,00	40,50	1,005	0,999	0,87	Dante Antunez	05/08/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2605****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	SCHLUMBE RGER	Ciclo Product	17533
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34809
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8783801

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES