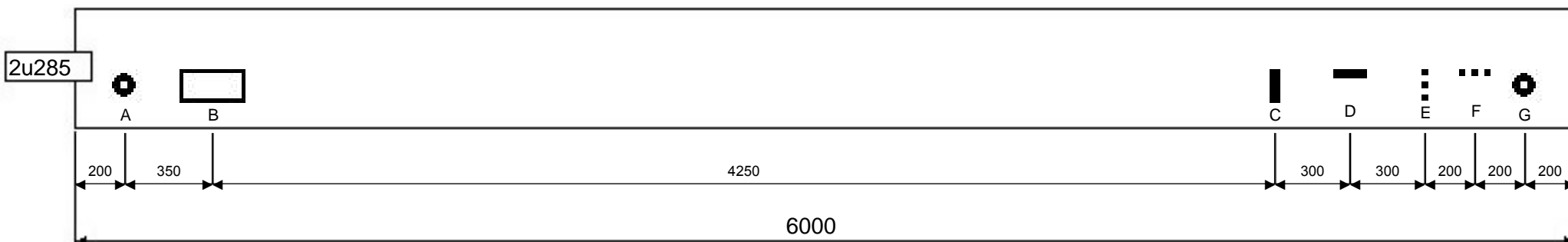


Tubo patrón número
Reference standard #

2u285

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	75479
Espesor [mm] Wall Thickness	10,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	07/06/04
B	Chavetero Grove	6,00	50	±15	6,153	4,548	5,350	50,00	49,00	5,400	5,400	5,60	Sebastian Monteros	07/06/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,615	0,455	0,535	50,00	48,00	0,483	0,525	0,97	Sebastian Monteros	07/06/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,615	0,455	0,535	50,00	49,00	0,533	0,521	0,99	Sebastian Monteros	07/06/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,615	0,455	0,535	50,00	36,00	0,504	0,589	0,99	Sebastian Monteros	07/06/04
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,615	0,455	0,535	50,00	48,00	0,530	0,478	0,99	Sebastian Monteros	07/06/04
G	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	07/06/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

2u285

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	75479
Espesor [mm] Wall Thickness	10,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO