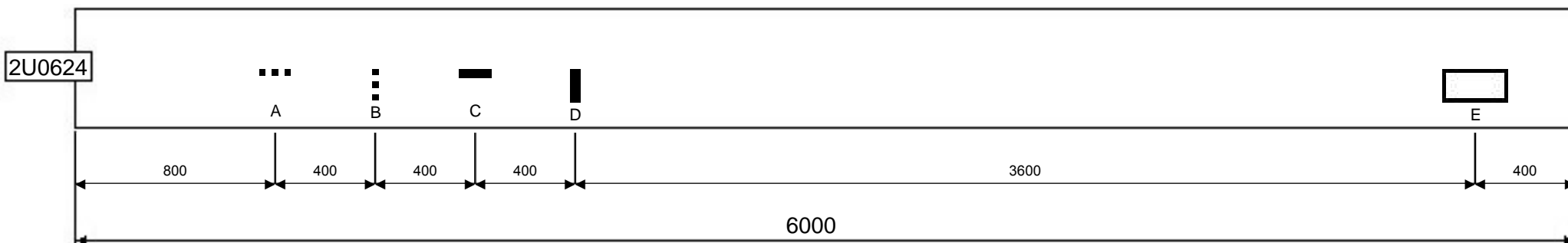


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0624

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	OSS STOCK	Ciclo Product	17444
Espesor [mm] Wall Thickness	23,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5109.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,370	1,013	1,192	50,00	48,00	1,363	1,352	0,96	Agustin Torres	30/07/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,370	1,013	1,192	50,00	40,50	1,321	1,344	0,96	Agustin Torres	30/07/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,370	1,013	1,192	50,00	48,00	1,358	1,364	0,96	Daniel Carcacha	30/07/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,370	1,013	1,192	50,00	43,00	1,190	1,169	0,95	Daniel Carcacha	30/07/13
E	Chavetero Grove	6,00	50	+50-0	17,873	11,915	11,915	25,00	24,00	10,500	10,500	5,50	Daniel Carcacha	30/07/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0624****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	OSS STOCK	Ciclo Product	17444
Espesor [mm] Wall Thickness	23,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5109.04

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**