

Tubo patrón número

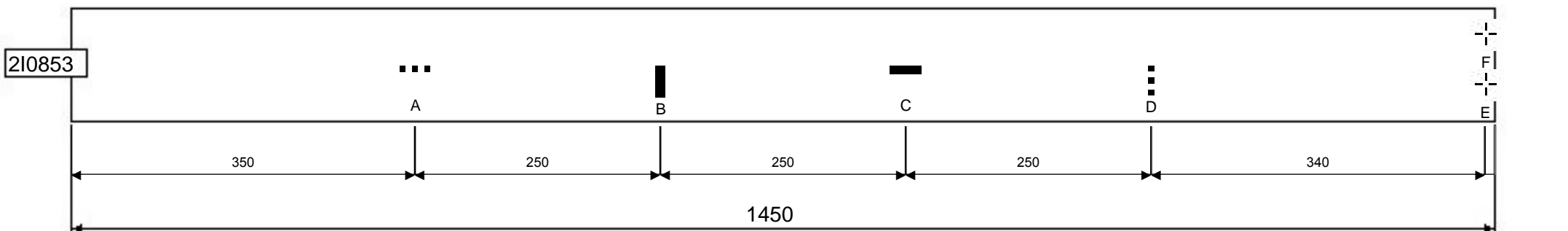
Reference standard #

210853

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	20651
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42226
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6456.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	25,40	24,80	0,456	0,458	0,93	-	Agustin Torres	15/11/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	25,40	24,40	0,440	0,442	0,92	-	Agustin Torres	15/11/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	25,40	24,50	0,446	0,450	0,92	-	Agustin Torres	15/11/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	25,40	24,50	0,455	0,453	0,92	-	Agustin Torres	15/11/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,02	Agustin Torres	15/11/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,47	Agustin Torres	15/11/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/11/2010
11:39:17 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**210853****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	20651
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42226
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6456.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**