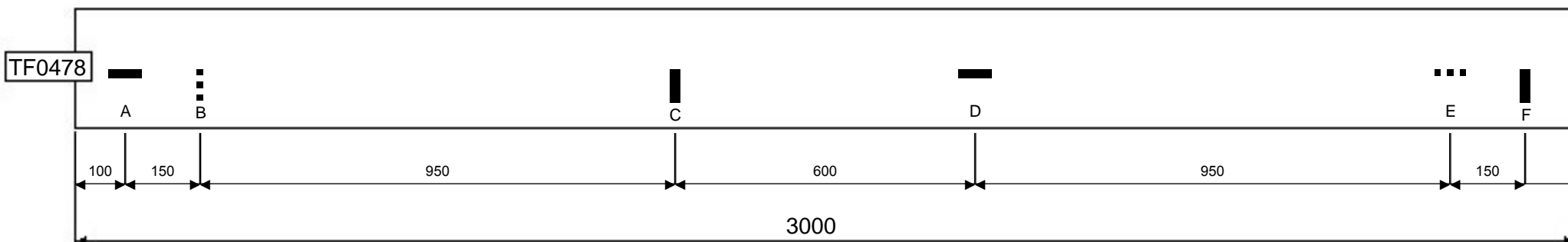


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0478**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	33834
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21246
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	25,00	0,425	0,426	0,50	Daniel Carcacha	18/04/13
B	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	+10-0	0,440	0,400	0,400	25,40	10,00	0,398	0,389	0,50	Daniel Carcacha	22/04/13
C	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	+10-0	0,440	0,400	0,400	25,40	20,00	0,400	0,400	0,50	Daniel Carcacha	18/04/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	+10-0	0,440	0,400	0,400	25,40	25,00	0,400	0,397	0,50	Daniel Carcacha	18/04/13
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	+10-0	0,440	0,400	0,400	25,40	25,00	0,400	0,397	0,50	Daniel Carcacha	18/04/13
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	20,00	0,435	0,436	0,50	Daniel Carcacha	18/04/13

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0478****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	33834
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21246
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES