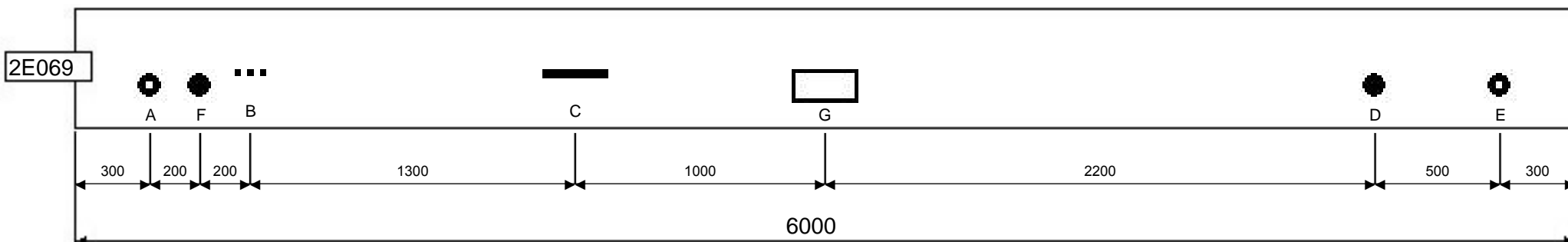


Tubo patrón número
Reference standard #

2E069

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	ARGOS	Ciclo Product	63185
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80560
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	01/06/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,489	1,101	1,295	50,80	48,00	1,162	1,152	0,87	Dante Antunez	02/06/11
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,191	0,881	1,036	150,00	150,00	1,100	1,102	-	Daniel Carcacha	01/06/11
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	-	-	0,970	0,995	0,99	Sebastian Monteros	29/06/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	01/06/11
F	Ecualizacion/Calibracion Argos	15,00	5	±10	0,558	0,457	0,508	35,00	35,00	0,534	0,532	15,00	Daniel Carcacha	02/07/12
G	Chavetero Grove	15,00	5	±15	0,584	0,431	0,508	35,00	35,00	0,465	0,460	15,00	Agustin Torres	22/04/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2E069**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	ARGOS	Ciclo Product	63185
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80560
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES