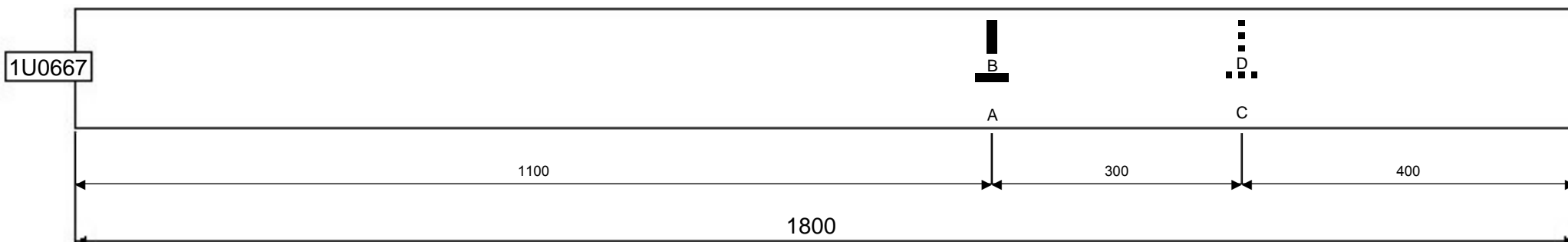


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0667**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	PROVEMET	Ciclo Product	61230
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	32274
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5763501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	38,00	37,00	1,231	1,233	0,86	Dante Antunez	17/12/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	38,00	34,00	1,215	1,201	0,86	Dante Antunez	17/12/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	38,00	37,00	1,495	1,503	0,86	Dante Antunez	17/12/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	38,00	26,00	1,486	1,497	0,86	Dante Antunez	17/12/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 17/12/2013  
08:13:45 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006