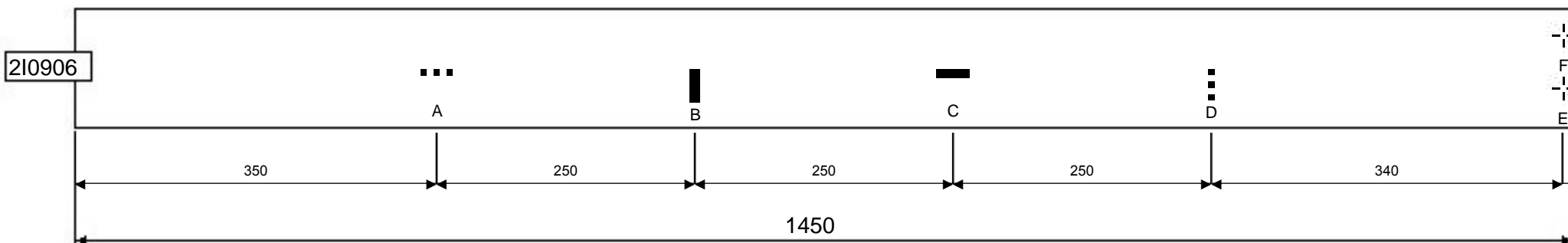


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210906**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL E P CONGO	Ciclo Product	65088
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46528
Trazabilidad Traceability	113			Expediente Manufacturing Order	5/0184.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	47,00	0,455	0,453	0,92	-	Agustin Torres	26/08/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	40,80	0,426	0,418	0,85	-	Agustin Torres	26/08/11
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	48,80	0,464	0,458	0,83	-	Agustin Torres	26/08/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	40,00	0,431	0,428	0,83	-	Agustin Torres	26/08/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,41	Agustin Torres	26/08/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,81	Agustin Torres	26/08/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210906****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL E P CONGO	Ciclo Product	65088
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46528
Trazabilidad Traceability	113			Expediente Manufacturing Order	5/0184.04

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**      **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**      **Codigo:****Micrómetro digital Mitutoyo 0 - 25 mm**      **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES