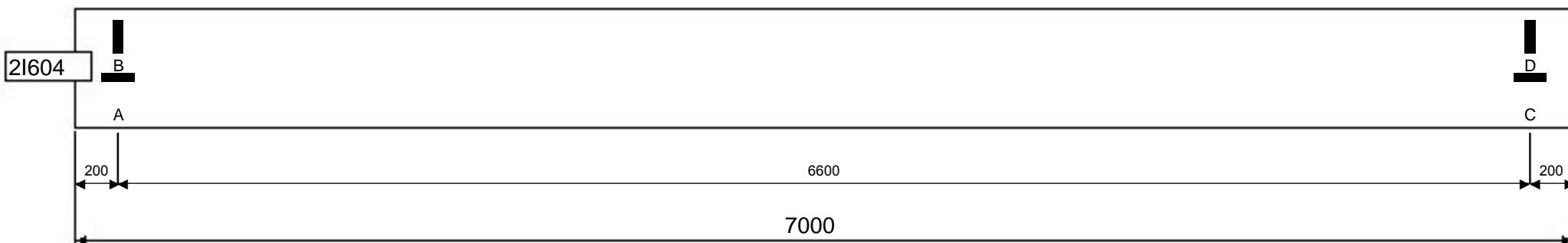


Tubo patrón número
Reference standard #

21604

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	AGIP TUNISIA BV	Ciclo Product	63106
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	73463
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0013.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	50,00	49,00	1,210	1,216	0,96	Default Default	31/12/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	50,00	47,00	1,198	1,184	0,97	Default Default	31/12/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	50,00	49,00	1,080	1,071	0,95	Default Default	31/12/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	50,00	47,00	1,112	1,103	0,98	Default Default	31/12/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 31/12/2009
08:27:31 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006