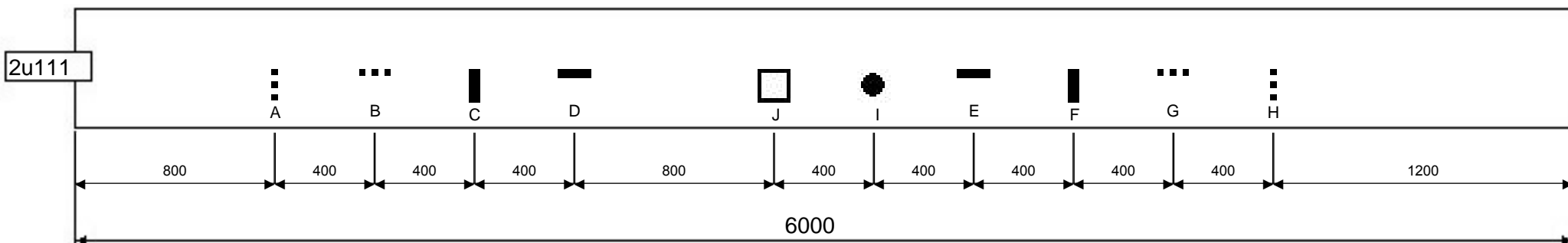


Tubo patrón número
Reference standard #

2u111

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	59729
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,00	36,00	0,390	0,000	0,87	Sebastian Monteros	02/07/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,00	38,00	0,340	0,000	0,85	Sebastian Monteros	02/07/04
C	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,00	39,00	0,370	0,000	0,48	Sebastian Monteros	02/07/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,00	38,00	0,400	0,000	0,60	Sebastian Monteros	02/07/04
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	13	±15	1,021	0,754	0,888	38,00	37,50	0,930	0,000	0,60	Sebastian Monteros	02/07/04
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	13	±15	1,021	0,754	0,888	38,00	37,00	0,870	0,000	0,60	Sebastian Monteros	02/07/04
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,021	0,754	0,888	38,00	38,50	0,960	0,000	0,85	Sebastian Monteros	02/07/04
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,021	0,754	0,888	38,00	36,00	0,920	0,000	0,88	Sebastian Monteros	02/07/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>2u111</div>	Datos del Producto			
	Product Information			
	Diametro [mm]	168,3	Cliente	Ciclo
	Diameter		Client	Product
	Espesor [mm]	7,1	Tratamiento Termico	Colada
	Wall Thickness		Heat Treatment	Heat
	Trazabilidad	0		Expediente
	Traceability			Manufacturing Order

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,30	50	±15	4,083	3,018	3,550	-	-	3,400	-	6,20	Sebastian Monteros	02/07/04
J	Reduccion de Espesor Externo	30,00	13	±15	1,021	0,754	0,888	50,00	50,00	-	-	30,00	Sebastian Monteros	02/07/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		02/07/2004 11:19:08 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--