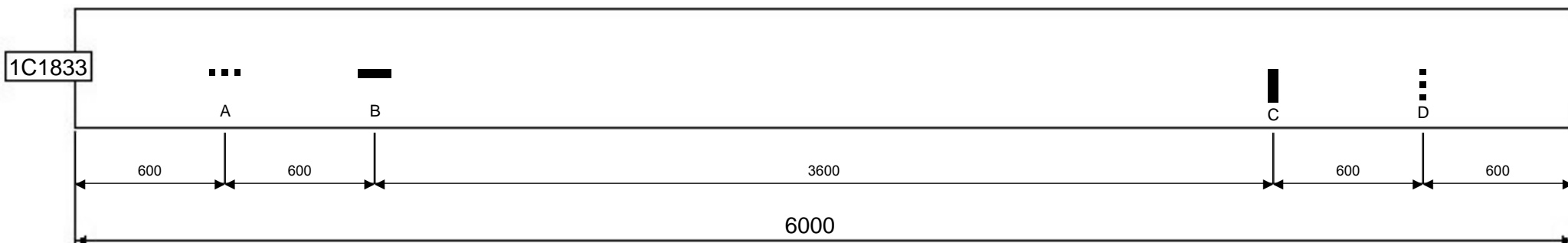


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1833**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	MOZART	Ciclo Product	23458
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30087
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5088501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	45,00	0,352	0,348	0,99	Sebastian Monteros	19/07/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	48,00	0,332	0,346	0,86	Sebastian Monteros	19/07/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	39,50	0,324	0,285	0,84	Sebastian Monteros	19/07/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	43,00	0,351	0,356	0,85	Sebastian Monteros	19/07/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

19/07/2008  
10:10:58 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006