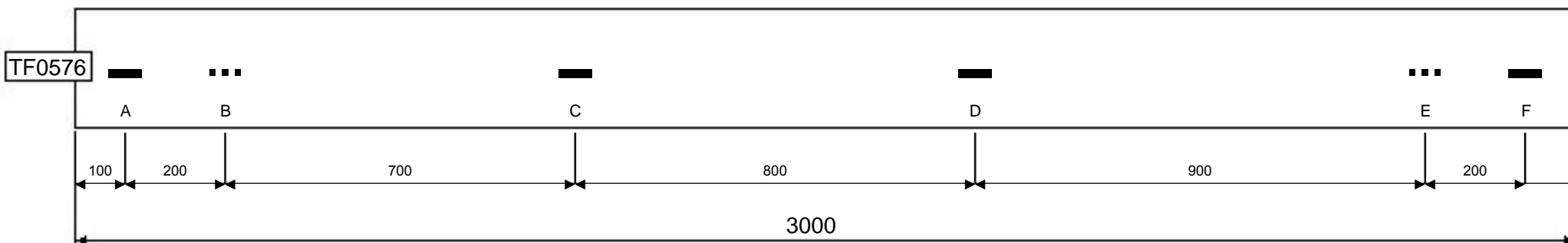


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0576**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	Autoliv ASP - UT	Ciclo Product	35335
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	9999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	±15	0,230	0,170	0,200	15,00	15,00	0,221	0,213	0,29	Carlos Aguilar	08/08/16
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	8	+10-0	0,220	0,200	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,30	Agustin Torres	08/08/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+10-0	0,220	0,200	0,200	15,00	14,90	0,193	0,198	0,29	Carlos Aguilar	08/08/16
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+10-0	0,220	0,200	0,200	38,00	37,80	0,199	0,197	0,30	Carlos Aguilar	08/08/16
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	8	+10-0	0,220	0,200	0,200	38,00	38,00	0,200	0,200	0,30	Agustin Torres	08/08/16
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	±15	0,230	0,170	0,200	15,00	14,80	0,212	0,217	0,30	Carlos Aguilar	08/08/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**TF0576****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	Autoliv ASP - UT	Ciclo Product	35335
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	9999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**