

Tubo patrón número

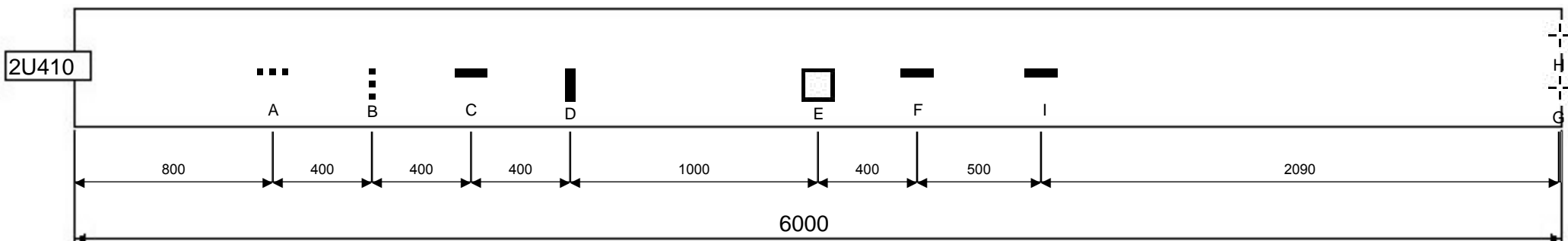
Reference standard #

2U410

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	198	Cliente Client	BP AMOCO	Ciclo Product	8253
Espesor [mm] Wall Thickness	25,8	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	80111
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9966.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,484	1,097	1,290	50,00	48,00	1,453	1,460	0,86	-	Sebastian Monteros	01/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,484	1,097	1,290	50,00	41,00	1,215	1,360	0,92	-	Sebastian Monteros	01/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,484	1,097	1,290	50,00	49,00	1,402	1,360	0,86	-	Sebastian Monteros	01/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,484	1,097	1,290	50,00	47,00	1,360	1,432	0,85	-	Sebastian Monteros	01/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	12	±15	3,560	2,632	3,096	75,00	69,50	-	-	50,00	22,74	Sebastian Monteros	01/12/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	1,127	0,833	0,980	50,00	49,00	1,085	1,019	0,80	-	Sebastian Monteros	01/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,10	Sebastian Monteros	01/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26,35	Sebastian Monteros	01/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U410****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	198	Cliente Client	BP AMOCO	Ciclo Product	8253
Espesor [mm] Wall Thickness	25,8	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	80111
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9966.02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	2	±15	0,593	0,439	0,516	50,00	48,00	0,580	0,559	0,90	-	Default Default	07/11/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES