

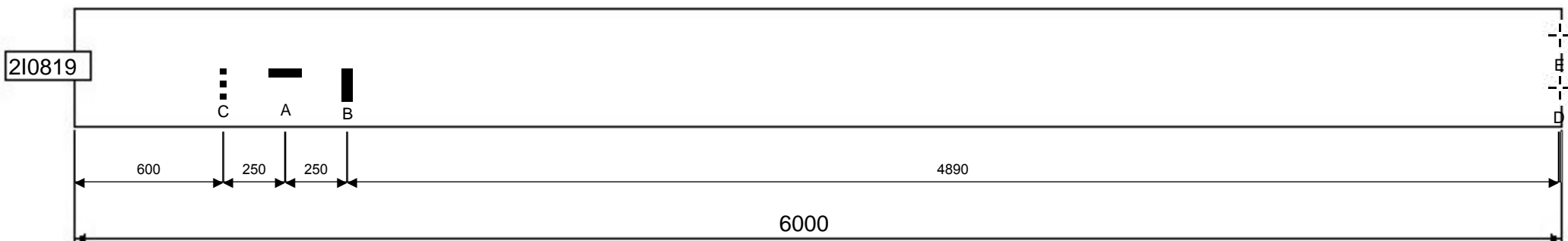
Tubo patrón número
Reference standard #

210819

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	198,25	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	8600
Espesor [mm] Wall Thickness	19	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38778
Trazabilidad Traceability	102			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	23,30	0,987	0,968	0,85	-	N/A N/A	02/06/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	23,00	0,973	0,980	0,86	-	N/A N/A	02/06/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	21,40	0,959	0,963	0,87	-	N/A N/A	02/06/10
D	Punto de Espesor Wall thickness point	1,00	5	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	-	-	-	-	19,04	N/A N/A	02/06/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	1,00	10	±15	2,185	1,615	1,900	50,00	-	-	-	-	18,46	N/A N/A	02/06/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210819****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	198,25	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	8600
Espesor [mm] Wall Thickness	19	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38778
Trazabilidad Traceability	102			Expediente Manufacturing Order	DEMO

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**