

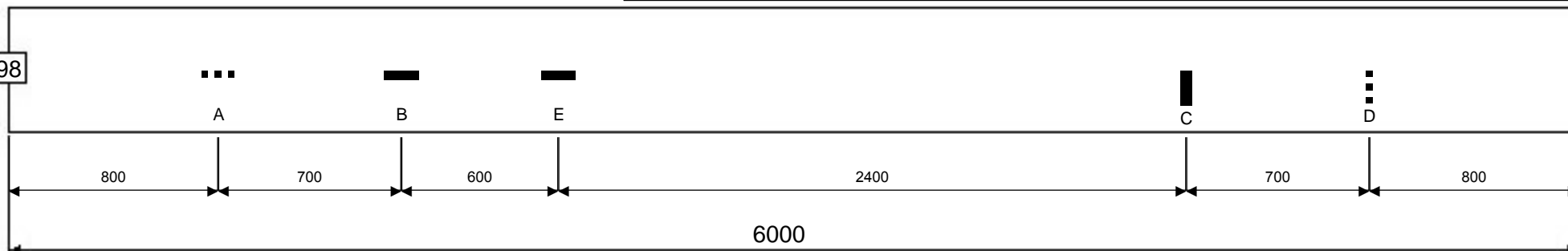
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1498

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BP EXPLORATI ON	Ciclo Product	63616
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48348
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

1C1498



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	49,00	0,775	0,772	0,80	Sebastian Monteros	23/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	45,00	0,368	0,384	0,84	Sebastian Monteros	23/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	40,00	0,390	0,387	0,85	Sebastian Monteros	23/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	0,96	10	±15	0,791	0,585	0,688	33,00	33,00	0,778	0,761	0,96	Sebastian Monteros	23/11/06
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,00	48,00	0,778	0,784	0,96	Default Default	05/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1498****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BP EXPLORATI ON	Ciclo Product	63616
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48348
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES