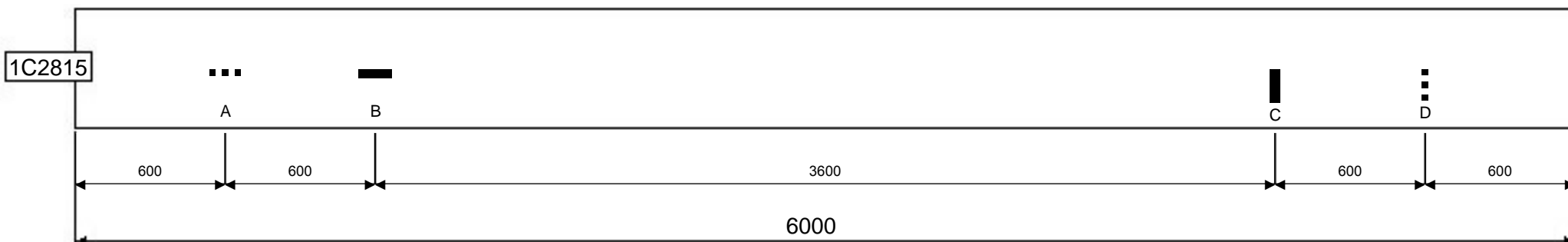


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2815

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SMLS STRATEGI	Ciclo Product	88251
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48696
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5444301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,80	0,411	0,420	0,84	Carlos Aguilar	02/04/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,80	0,332	0,307	0,83	Carlos Aguilar	31/03/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	41,40	0,315	0,301	0,84	Carlos Aguilar	31/03/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	26,10	0,458	0,419	0,85	Carlos Aguilar	02/04/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES