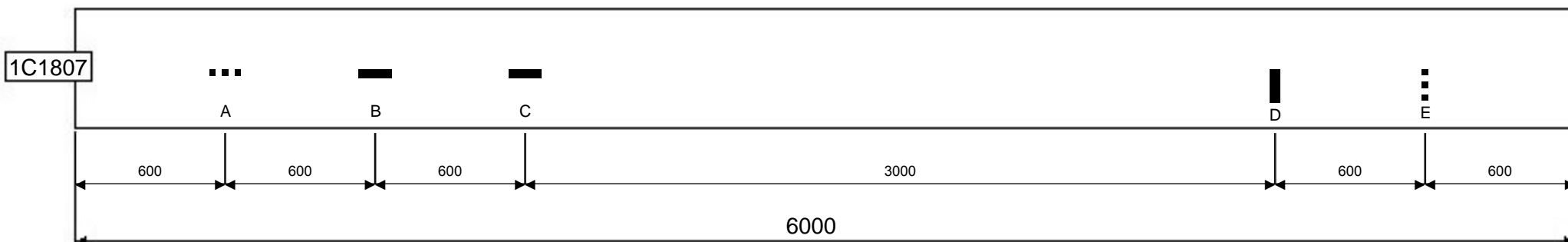


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1807

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	89,1	Cliente Client	PRUEBAS	Ciclo Product	87051
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29260
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0947088



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,506	0,374	0,440	20,00	18,40	0,430	0,469	0,84	Dante Antunez	06/05/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	20,00	18,50	0,336	0,342	0,82	Dante Antunez	06/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	20,00	18,40	0,624	0,626	0,86	Dante Antunez	06/05/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	20,00	19,30	0,343	0,339	0,83	Dante Antunez	06/05/08
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	20,00	17,00	0,303	0,303	0,82	Dante Antunez	06/05/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1807****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	89,1	Cliente Client	PRUEBAS	Ciclo Product	87051
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29260
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0947088

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**