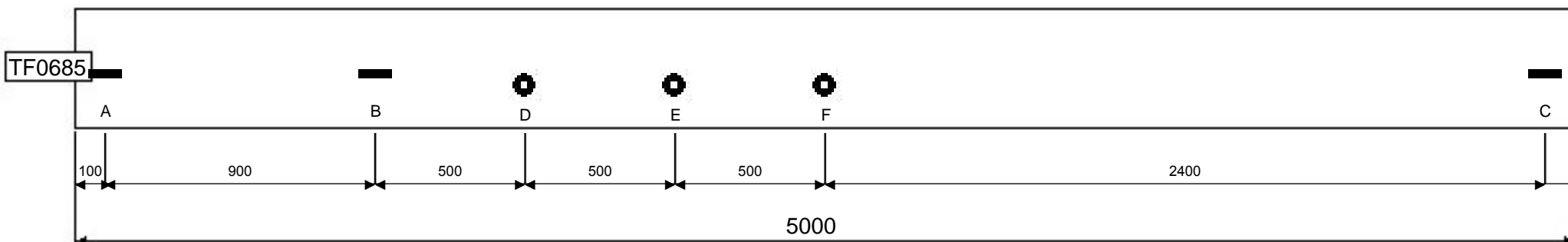


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0685**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Pruebas Tests	Ciclo Product	31580
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI YES	Colada Heat	23754
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,00	25,00	0,680	0,687	0,30	Agustin Torres	23/07/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,00	25,00	0,727	0,730	0,30	Agustin Torres	23/07/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,00	25,00	0,667	0,680	0,20	Agustin Torres	23/07/19
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Agustin Torres	23/07/19
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Agustin Torres	23/07/19
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Agustin Torres	23/07/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**TF0685****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Pruebas	Ciclo Product	31580
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23754
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**