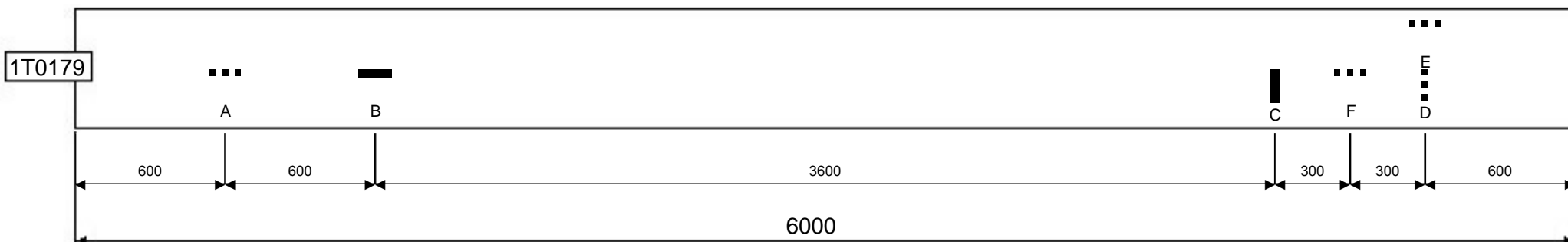


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0179**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PETROAMAZ ONAS	Ciclo Product	88692
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37228
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	48,00	0,351	0,370	0,81	Pablo Mazzeo	11/09/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	48,30	0,351	0,337	0,95	Dante Antunez	11/09/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	46,00	0,336	0,340	0,83	Dante Antunez	11/09/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	31,00	0,344	0,363	0,81	Pablo Mazzeo	11/09/14
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	48,30	0,370	0,369	0,97	Agustin Torres	25/09/14
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	48,00	0,720	0,723	0,87	Agustin Torres	25/09/14

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T0179****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PETROAMAZ ONAS	Ciclo Product	88692
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37228
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES