

CERTIFICADO PATRON DE CND

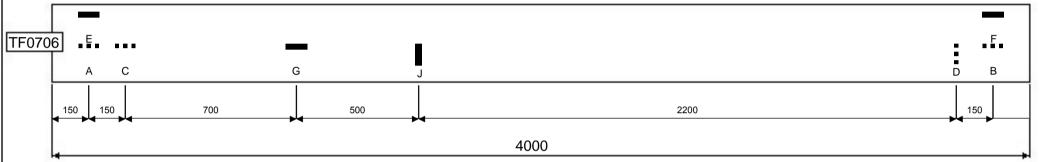
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0706





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	49,50	0,844	0,876	0,86	Agustin Torres	16/11/19
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	50,00	0,892	0,910	0,88	Agustin Torres	16/11/19
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	48,50	0,862	0,869	0,87	Agustin Torres	16/11/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	25,00	0,866	0,842	0,88	Agustin Torres	16/11/19
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	48,56	0,802	0,807	0,87	Agustin Torres	16/11/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	48,50	0,794	0,814	0,87	Agustin Torres	16/11/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	48,50	0,822	0,853	0,87	Agustin Torres	16/11/19
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	38,50	0,865	0,868	0,87	Carlos Aguilar	15/11/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date

a 16/11/2019 11:53:05 a.m. Hoja Page

1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

TF0706

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	82,5	Cliente Client	Aceros Co Fer	Ciclo Product	31563				
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	99999				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Pos		Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	[mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	38,50	0,826	0,847	0,87	Agustin Torres	16/11/19
	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	48,50	0,825	0,875	0,87	Agustin Torres	16/11/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES