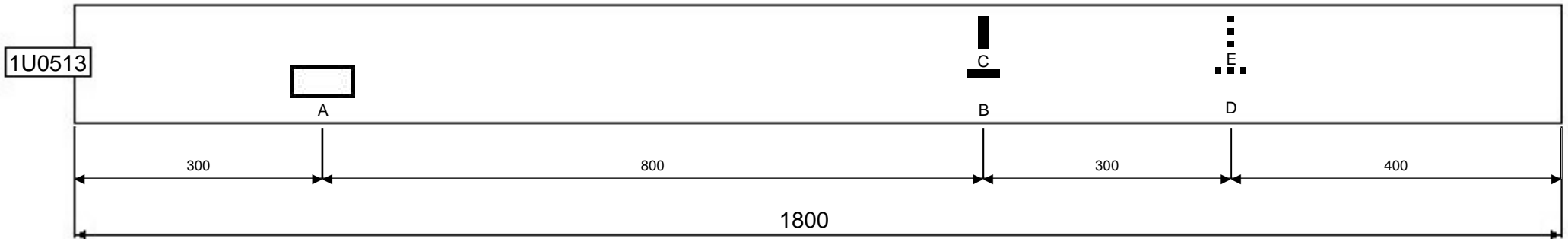


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0513**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ADCO /ABU DHABI	Ciclo Product	50078
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44431
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6045.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	5,750	5,000	5,000	15,00	15,00	4,700	4,700	5,70	Agustin Torres	04/02/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	38,00	35,00	0,541	0,543	0,92	Agustin Torres	04/02/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	38,00	35,20	0,500	0,512	0,83	Agustin Torres	04/02/11
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	38,00	35,30	0,544	0,539	0,93	Agustin Torres	04/02/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	38,00	33,50	0,551	0,523	0,84	Agustin Torres	04/02/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0513****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ADCO /ABU DHABI	Ciclo Product	50078
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44431
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6045.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**