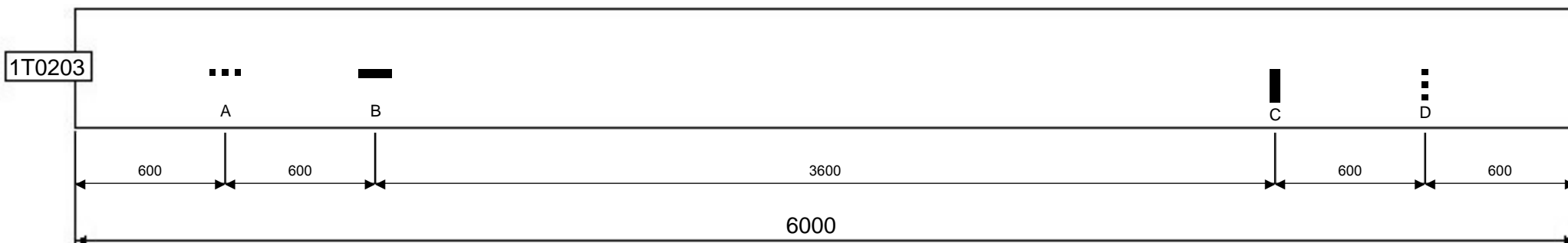


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0203

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,03	Cliente Client	TECMADE S.A	Ciclo Product	14231
Espesor [mm] Wall Thickness	8,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40902
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,964	0,712	0,838	50,80	50,00	0,921	0,935	0,98	Daniel Carcacha	03/05/16
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	50,80	50,00	0,478	0,472	0,98	Daniel Carcacha	03/05/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	50,80	35,00	0,475	0,480	0,97	Daniel Carcacha	03/05/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,964	0,712	0,838	50,80	30,00	0,951	0,957	0,00	Daniel Carcacha	03/05/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES