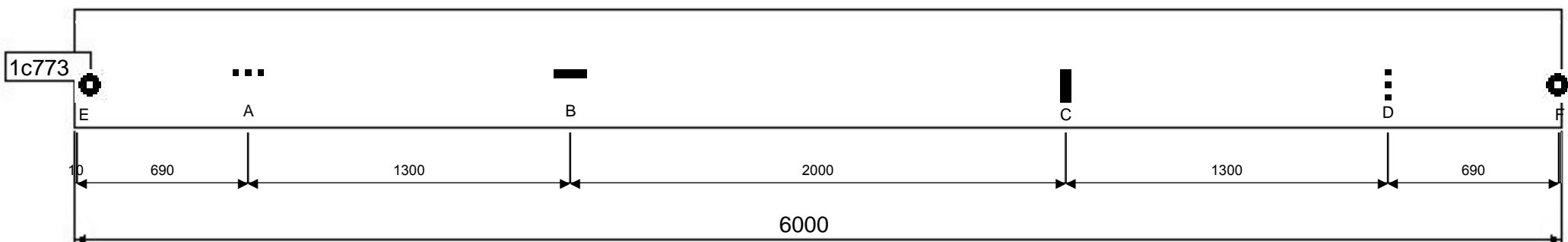


Tubo patrón número
Reference standard #

1c773

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	62782
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33729
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,443	0,327	0,385	50,80	49,00	0,439	0,415	0,95	Sebastian Monteros	03/12/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,443	0,327	0,385	50,80	49,00	0,412	0,404	0,93	Sebastian Monteros	03/12/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,80	38,00	0,335	0,321	0,94	Sebastian Monteros	03/12/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,80	36,00	0,325	0,292	0,94	Sebastian Monteros	03/12/04
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	15/09/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	15/09/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1c773****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	62782
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33729
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES