

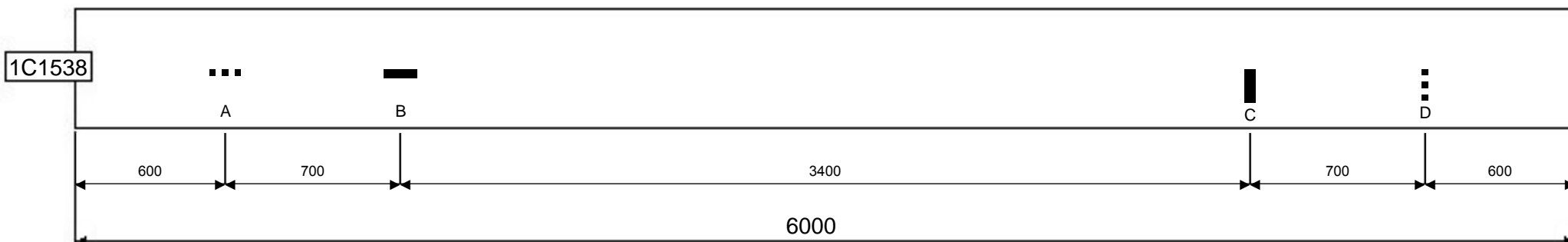
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1538

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BARIVEN	Ciclo Product	65782
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20824
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,788	0,582	0,685	50,80	47,00	0,759	0,761	0,84	Sebastian Monteros	16/02/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	49,00	0,491	0,488	0,85	Sebastian Monteros	16/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	43,00	0,446	0,441	0,88	Sebastian Monteros	16/02/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,788	0,582	0,685	50,80	40,00	0,756	0,759	0,84	Sebastian Monteros	16/02/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	16/02/2007 01:43:43 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------