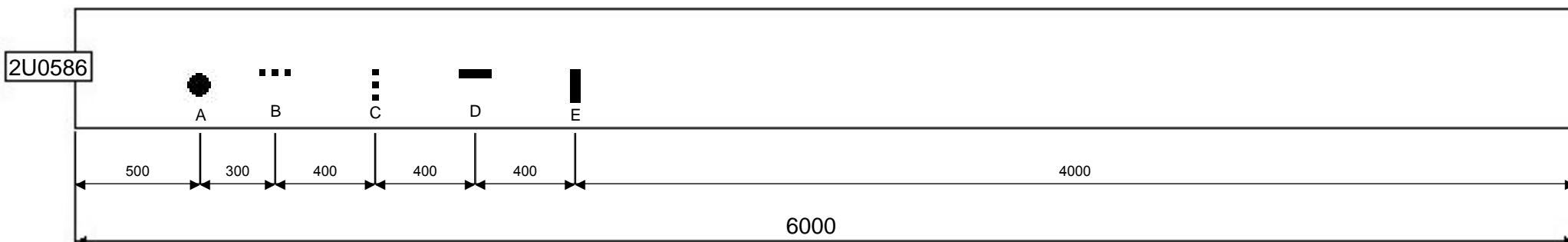


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0586

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	153,67	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15064
Espesor [mm] Wall Thickness	16,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72755
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5435101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	9,683	7,157	8,420	-	-	8,900	-	6,00	Daniel Carcacha	20/08/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,968	0,716	0,842	50,80	47,00	0,863	0,817	0,95	Daniel Carcacha	20/08/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,968	0,716	0,842	50,80	40,00	0,886	0,894	0,95	Daniel Carcacha	20/08/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,968	0,716	0,842	50,80	48,00	0,905	0,912	0,94	Daniel Carcacha	20/08/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,968	0,716	0,842	50,80	38,20	0,916	0,913	0,94	Daniel Carcacha	20/08/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0586

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	153,67	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15064
Espesor [mm] Wall Thickness	16,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72755
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5435101

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES