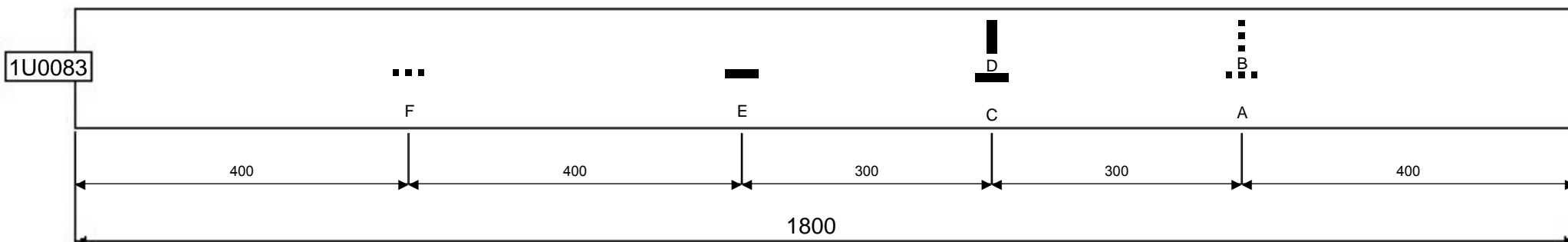


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0083**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	50003
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	49,00	1,059	1,100	0,87	Sebastian Monteros	27/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	37,00	1,066	1,086	0,88	Sebastian Monteros	27/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	48,00	1,207	1,175	0,85	Sebastian Monteros	27/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	41,00	1,036	1,112	0,97	Sebastian Monteros	27/12/06
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	25,40	24,00	0,591	0,608	0,86	Daniel Carcacha	12/06/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	25,40	25,00	0,619	0,623	0,86	Daniel Carcacha	12/06/10

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0083****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	50003
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**