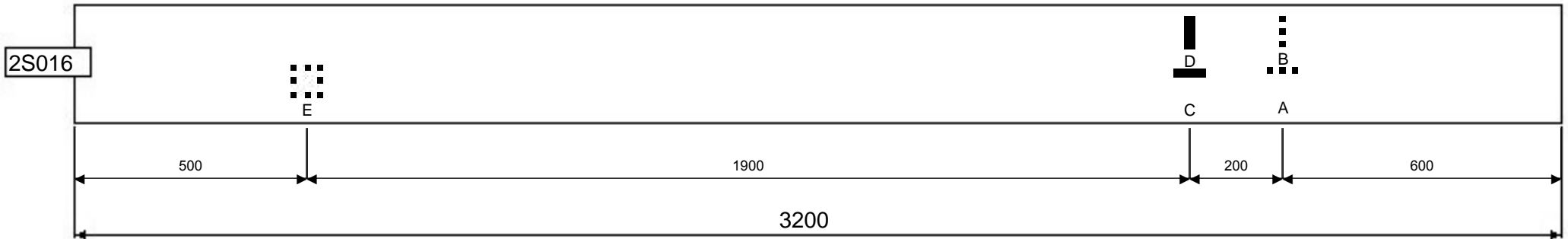


Tubo patrón número
Reference standard #

2S016

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,28	Cliente Client	SCHLUMBERGER	Ciclo Product	14260
Espesor [mm] Wall Thickness	17,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	69607
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6205.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,030	0,761	0,896	25,40	24,00	0,765	0,913	0,86	Dante Antunez	26/03/15
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,030	0,761	0,896	25,40	22,50	0,842	1,010	0,99	Dante Antunez	26/03/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,030	0,761	0,896	25,40	24,60	0,999	0,993	0,99	Dante Antunez	26/03/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,030	0,761	0,896	25,40	25,00	0,988	0,976	0,86	Dante Antunez	26/03/15
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	2,239	2,239	2,239	25,40	25,00	-	-	25,00	Pablo Mazzeo	13/04/15

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2S016**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,28	Cliente Client	SCHLUMBE RGER	Ciclo Product	14260
Espesor [mm] Wall Thickness	17,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	69607
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6205.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES