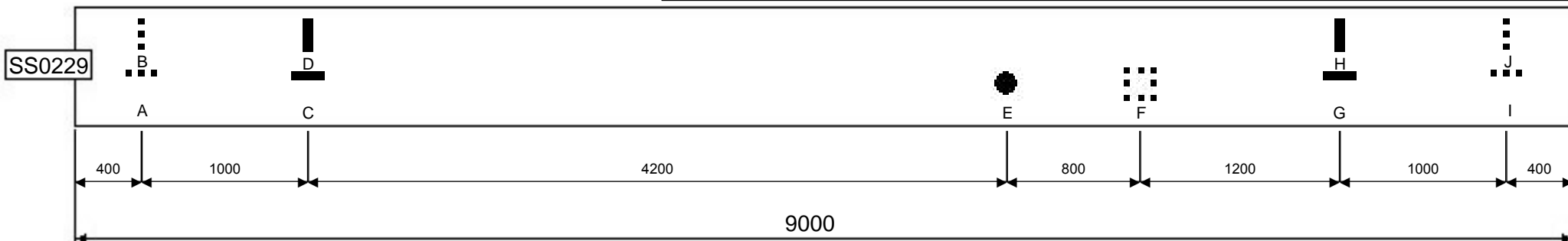


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0229**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	NUEVA LOGICA USL1	Ciclo Product	68210
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75469
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	24,80	0,585	0,581	0,83	Agustin Torres	17/10/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	23,00	0,568	0,584	0,84	Agustin Torres	17/10/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,30	0,564	0,568	0,81	Agustin Torres	17/10/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	24,10	0,562	0,571	0,82	Pablo Mazzeo	17/10/11
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	6,061	4,480	5,270	-	-	5,600	-	6,20	Dante Antunez	17/10/11
F	Reduccion de espesor interno	25,40	20	±0	2,108	2,108	2,108	25,40	23,60	-	-	23,50	Dante Antunez	17/10/11
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	25,40	25,30	1,128	1,093	0,87	Dante Antunez	17/10/11
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	25,40	24,10	1,124	1,110	0,87	Dante Antunez	17/10/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #  <b>SS0229</b>	Datos del Producto Product Information													
	Diámetro [mm] Diameter				139,7				Cliente Client				NUEVA LOGICA USL1	
	Espesor [mm] Wall Thickness				10,54				Tratamiento Termico Heat Treatment				SI	
	Trazabilidad Traceability				0								Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	25,40	24,80	1,202	1,194	0,86	Dante Antunez	17/10/11
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	25,40	23,00	1,058	1,051	0,84	Dante Antunez	17/10/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Medidor de espesor Mess DR-5   Codigo: 5130

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		17/10/2011 03:33:06 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--