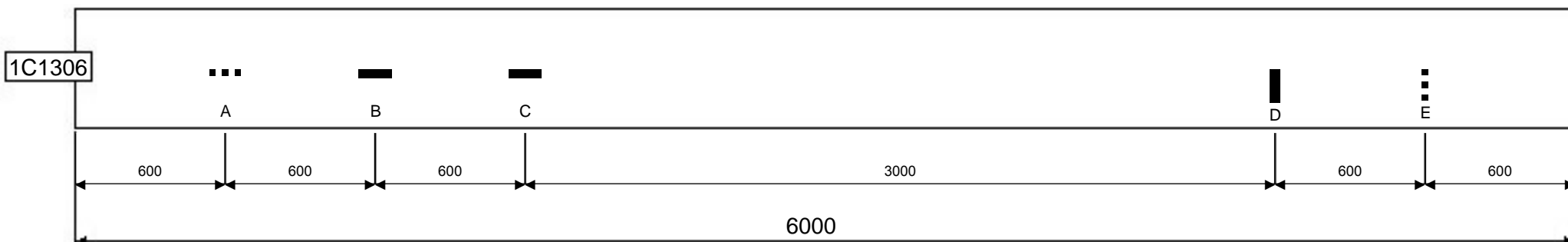


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1306

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	50980	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	46809
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	48,00	0,718	0,671	0,94	Sebastian Monteros	31/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	49,00	0,728	0,730	0,96	Sebastian Monteros	31/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	49,00	0,356	0,354	0,96	Sebastian Monteros	31/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	43,00	0,355	0,312	0,94	Sebastian Monteros	31/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	41,00	0,335	0,359	0,93	Sebastian Monteros	31/10/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1306

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	50980	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	46809
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES