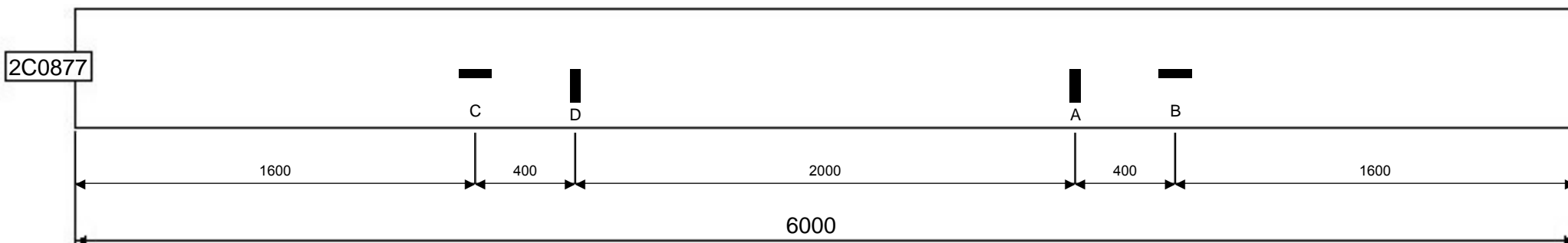


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0877

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27780
Espesor [mm] Wall Thickness	22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61667
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8975.68



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,265	0,935	1,100	50,80	39,70	1,153	1,231	0,85	Carlos Aguilar	27/08/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,265	0,935	1,100	50,80	50,50	1,173	1,194	0,84	Carlos Aguilar	27/08/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,530	1,870	2,200	50,80	50,00	2,317	2,322	0,92	Agustin Torres	21/05/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	2,530	1,870	2,200	50,80	47,00	2,300	2,300	1,00	Agustin Torres	21/05/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES