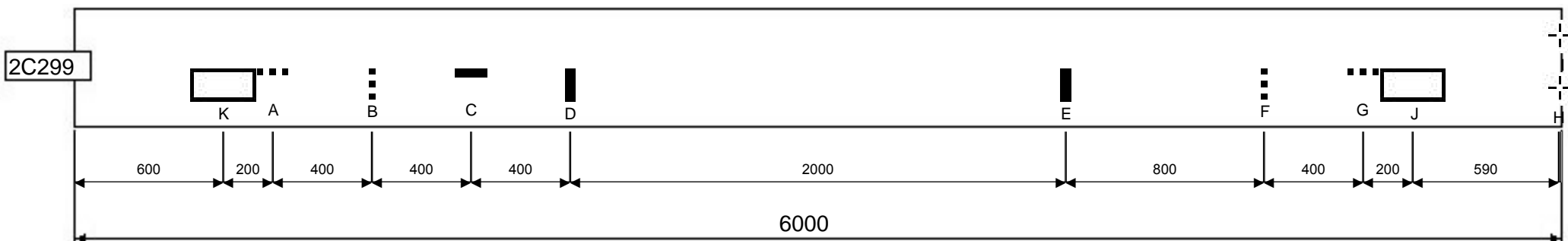


Tubo patrón número
Reference standard #

2C299

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	50348
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	49,00	0,319	0,352	0,97	-	Sebastian Monteros	11/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	49,00	0,321	0,352	0,97	-	Sebastian Monteros	11/12/06
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	47,00	0,360	0,320	0,94	-	Sebastian Monteros	11/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	40,00	0,311	0,315	0,82	-	Sebastian Monteros	11/12/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	42,00	0,710	0,708	0,85	-	Default Default	29/10/12
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	45,00	0,691	0,714	0,98	-	Sebastian Monteros	11/12/06
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	49,00	0,730	0,712	0,99	-	Sebastian Monteros	11/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,78	Sebastian Monteros	11/12/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C299

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	50348
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,17	Sebastian Monteros	11/12/06
J	Chavetero Grove	16,00	50	±15	3,680	2,720	3,200	30,00	29,80	2,911	2,911	15,78	-	Sebastian Monteros	11/12/06
K	Chavetero Grove	6,00	50	±15	3,680	2,720	3,200	16,00	15,30	3,300	3,300	5,20	-	Default Default	29/06/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/06/2013
10:55:27 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006