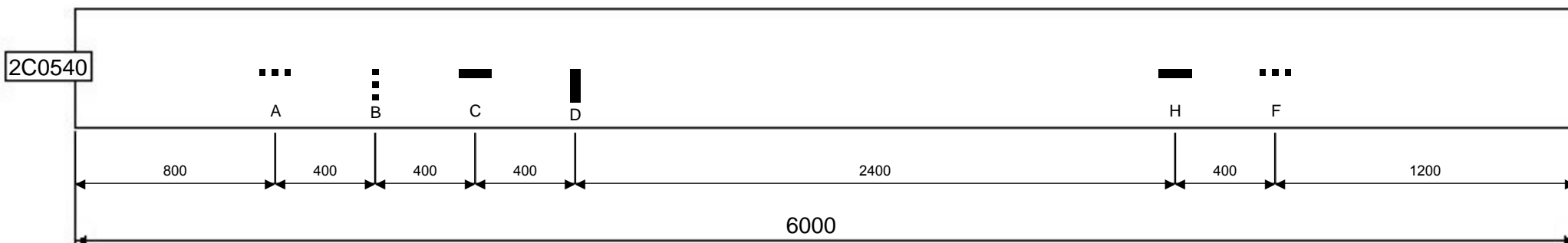


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0540

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	68641
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	81460
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	48,00	0,763	0,693	0,84	Dante Antunez	09/07/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	40,00	0,728	0,734	0,84	Dante Antunez	09/07/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	48,00	0,747	0,713	0,84	Dante Antunez	09/07/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	41,20	0,758	0,720	0,84	Dante Antunez	09/07/11
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	1,432	1,059	1,246	48,00	48,00	1,080	1,129	0,84	Dante Antunez	11/07/11
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	48,50	1,401	1,379	0,86	Dante Antunez	09/07/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0540****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	68641
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	81460
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES