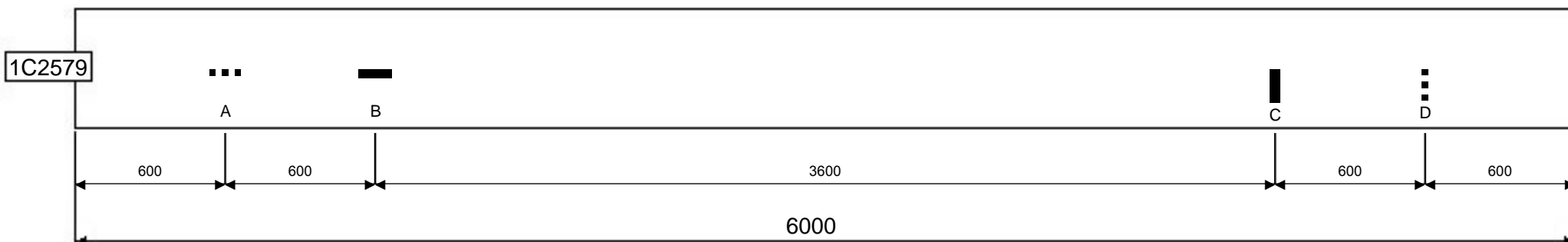


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2579**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27354
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32288
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0869550



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,310	0,338	0,82	Agustin Torres	17/03/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,651	0,481	0,566	25,40	25,40	0,614	0,630	0,83	Agustin Torres	17/03/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,651	0,481	0,566	25,40	25,00	0,644	0,617	0,83	Agustin Torres	17/03/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,651	0,481	0,566	25,40	22,00	0,642	0,599	0,89	Agustin Torres	17/03/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES