

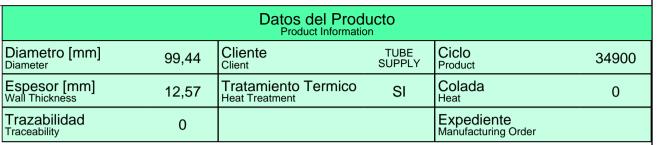
## CERTIFICADO PATRON DE CND

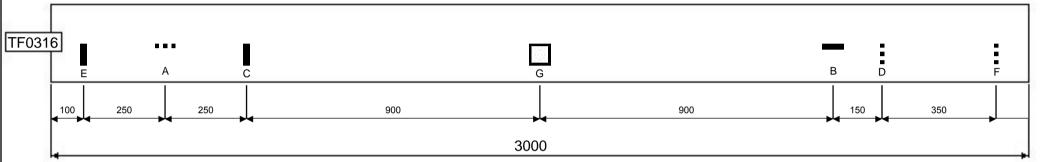
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

**TF0316** 





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,723	0,534	0,629	50,00	46,60	0,654	0,692	0,90	Daniel Carcacha	09/04/09
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,723	0,534	0,629	50,00	48,20	0,702	0,668	0,96	Daniel Carcacha	09/04/09
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,723	0,534	0,629	50,00	36,20	0,713	0,715	0,85	Daniel Carcacha	09/04/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,723	0,534	0,629	50,00	34,00	0,721	0,718	0,87	Daniel Carcacha	09/04/09
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,723	0,534	0,629	50,00	36,50	0,714	0,710	0,85	Daniel Carcacha	09/04/09
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,723	0,534	0,629	50,00	36,50	0,697	0,709	0,85	Daniel Carcacha	09/04/09
G	Reduccion de Espesor Externo	25,40	1	±0	0,175	0,175	0,175	25,40	25,40	-	-	25,40	Daniel Carcacha	09/04/09

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

**TF0316** 

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	99,44	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	34900					
Espesor [mm] Wall Thickness	12,57	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	0					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order						

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO