

## CERTIFICADO PATRON DE CND

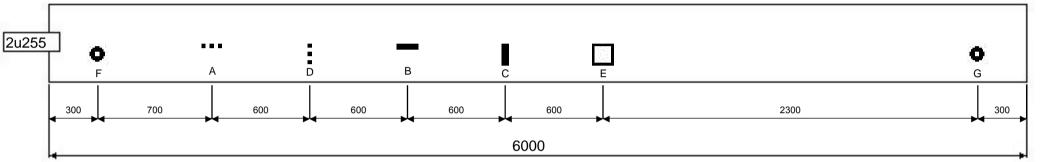
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2u255





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	25,40	24,00	0,981	0,992	0,97	Sebastian Monteros	01/06/04
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	25,40	25,00	0,973	0,968	0,94	Sebastian Monteros	01/06/04
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	9,52	9,00	1,012	0,000	0,98	Sebastian Monteros	01/06/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	25,40	23,00	0,975	0,956	0,96	Sebastian Monteros	01/06/04
Е	Reduccion de Espesor Externo	40,00	13	±15	3,191	2,359	2,775	75,00	75,00	-	-	40,00	Sebastian Monteros	01/06/04
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,10	-	-	-	-	-	-		-		3,00	Sebastian Monteros	01/06/04
G	Agujero Pasante Drilled hole	3,10	-	-	-	-	-	-	ı	-		3,00	Sebastian Monteros	01/06/04

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO



# CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2u255

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	274	Cliente Client	Ciclo Product	74358				
Espesor [mm] Wall Thickness	22,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada <sub>Heat</sub>	0				
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order					

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO