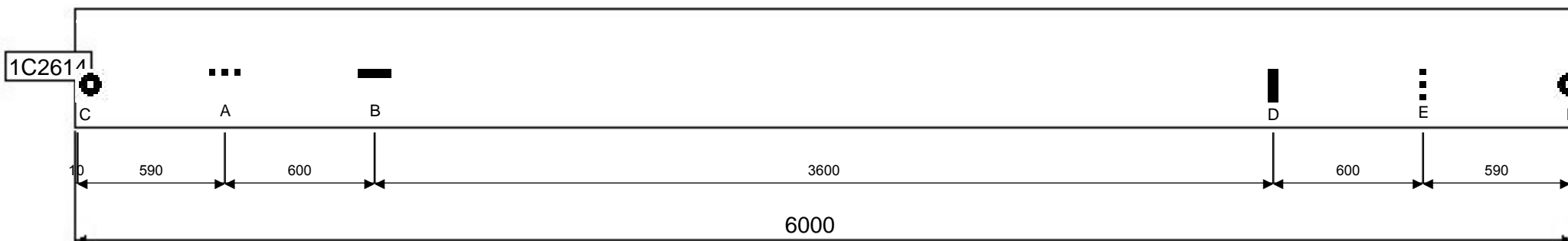


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2614**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	MCJUNKIN RED	Ciclo Product	62632
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36830
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5380502



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	48,00	0,568	0,576	0,92	Agustin Torres	03/09/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	48,40	0,589	0,602	0,93	Agustin Torres	03/09/14
C	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	03/09/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	42,00	0,610	0,603	0,93	Agustin Torres	03/09/14
E	Transversal Interno Transverse ID	0,94	10	±15	0,633	0,468	0,550	38,00	38,00	0,544	0,537	0,94	Agustin Torres	03/09/14
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	03/09/14

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2614****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	MCJUNKIN RED	Ciclo Product	62632
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36830
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5380502

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**