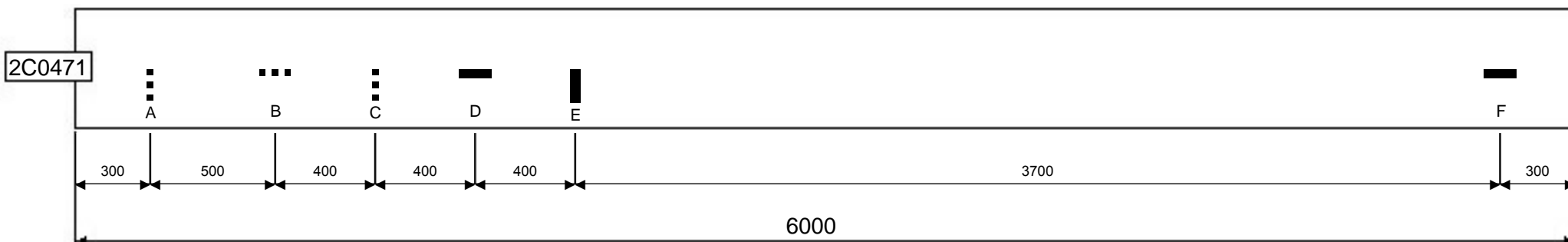


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0471

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	194,46	Cliente Client	CONFAB	Ciclo Product	27236
Espesor [mm] Wall Thickness	15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72029
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4225-03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	41,00	0,854	0,859	0,93	Daniel Carcacha	07/08/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	47,00	0,840	0,846	0,93	Daniel Carcacha	07/08/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	41,00	0,860	0,847	0,93	Daniel Carcacha	07/08/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	48,20	0,783	0,777	0,97	Dante Antunez	07/08/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	40,60	0,792	0,818	0,97	Dante Antunez	07/08/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	48,30	0,808	0,816	0,93	Dante Antunez	07/08/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0471****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	194,46	Cliente Client	CONFAB	Ciclo Product	27236
Espesor [mm] Wall Thickness	15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72029
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4225-03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES