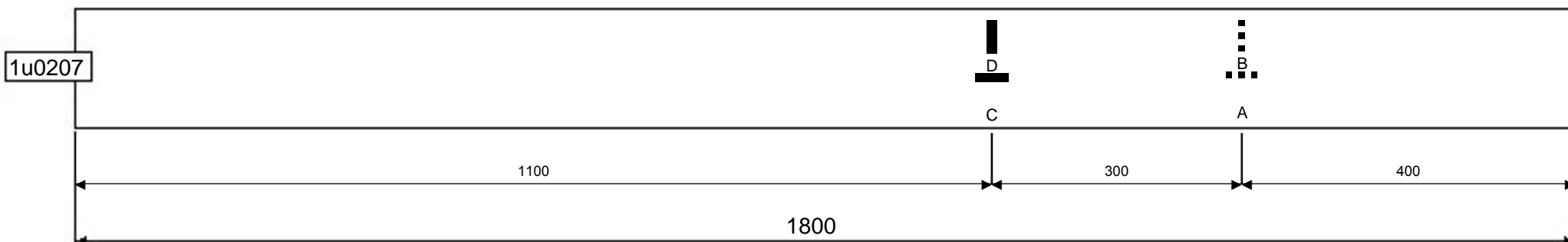


Tubo patrón número
Reference standard #

1u0207

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,5	Cliente Client	Trefila	Ciclo Product	27809
Espesor [mm] Wall Thickness	15,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36370
Trazabilidad Traceability	107			Expediente Manufacturing Order	0/8074.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,868	0,642	0,755	50,00	48,00	0,792	0,730	0,83	Daniel Carcacha	27/04/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,868	0,642	0,755	50,00	23,00	0,851	0,857	0,84	Daniel Carcacha	27/04/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,868	0,642	0,755	50,00	48,00	0,859	0,832	0,86	Daniel Carcacha	27/04/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,868	0,642	0,755	50,00	37,00	0,798	0,778	0,84	Daniel Carcacha	27/04/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES