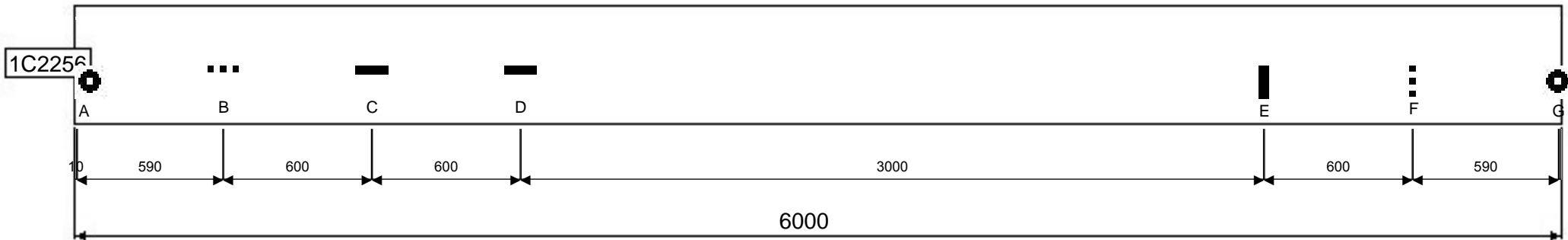


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2256

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	MCJUNKIN CORP.	Ciclo Product	70474
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49370
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5255211



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	17/10/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	46,00	0,618	0,632	0,85	Agustin Torres	17/10/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,336	0,329	0,93	Pablo Mazzeo	17/10/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	48,00	0,641	0,657	0,97	Pablo Mazzeo	17/10/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	41,80	0,324	0,329	0,82	Pablo Mazzeo	17/10/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	40,70	0,315	0,322	0,82	Pablo Mazzeo	17/10/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Pablo Mazzeo	17/10/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2256****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	MCJUNKIN CORP.	Ciclo Product	70474
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49370
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5255211

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**