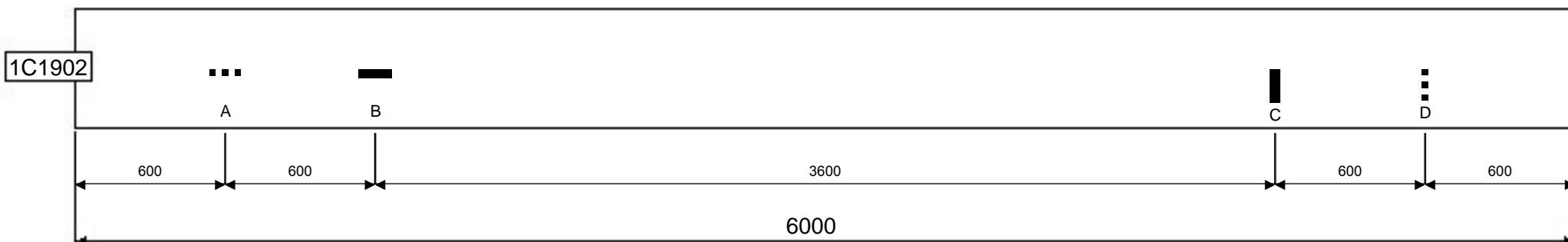


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1902

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TRAFICAÑO	Ciclo Product	87824
Espesor [mm] Wall Thickness	3,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35258
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5009022



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,10	0,342	0,343	0,84	Dante Antunez	20/08/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,10	0,322	0,335	0,83	Dante Antunez	20/08/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	29,20	0,340	0,340	0,82	Dante Antunez	20/08/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	27,10	0,341	0,341	0,84	Dante Antunez	20/08/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES