

CERTIFICADO PATRON DE CND

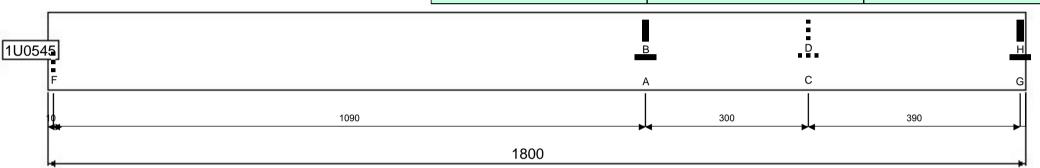
TEND

NDT Reference Standard Certificate



1U0545





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	38,00	37,00	0,976	0,971	0,98	Daniel Carcacha	07/11/11
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	38,00	36,00	0,960	0,962	0,97	Daniel Carcacha	07/11/11
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	38,00	37,00	0,952	0,962	0,99	Daniel Carcacha	07/11/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	38,00	31,00	0,969	0,972	0,97	Daniel Carcacha	07/11/11
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	38,00	0,00	0,967	0,971	0,86	Pablo Mazzeo	22/01/15
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	38,00	28,00	0,946	0,968	0,85	Pablo Mazzeo	22/01/15
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	38,00	37,00	0,959	0,969	0,85	Pablo Mazzeo	22/01/15
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	38,00	33,00	0,944	0,966	0,85	Pablo Mazzeo	22/01/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0545

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	96,1	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10127				
Espesor [mm] Wall Thickness	17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	49474				
Trazabilidad Traceability	11			Expediente Manufacturing Order	0851360				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES