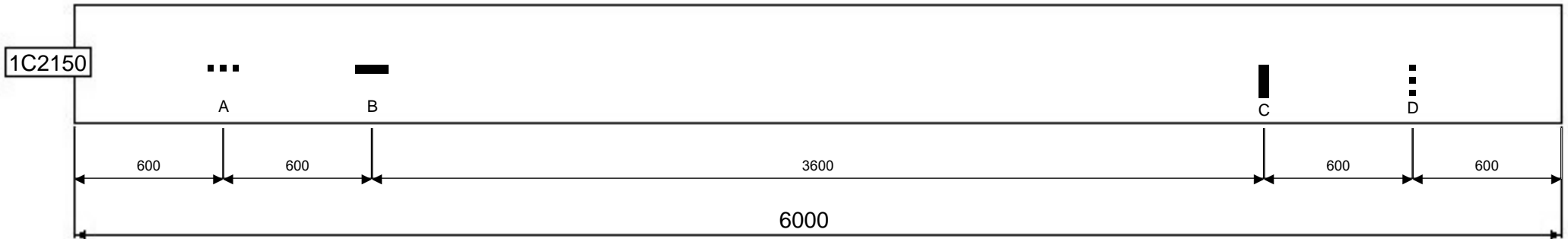


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2150

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	MCJUNKIN CORP.	Ciclo Product	60423
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45450
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5767815



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,80	48,00	0,741	0,740	0,93	Agustin Torres	21/03/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,80	48,00	0,394	0,400	0,93	Agustin Torres	21/03/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,80	46,00	0,409	0,402	0,92	Agustin Torres	21/03/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,80	34,00	0,743	0,767	0,93	Agustin Torres	21/03/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES