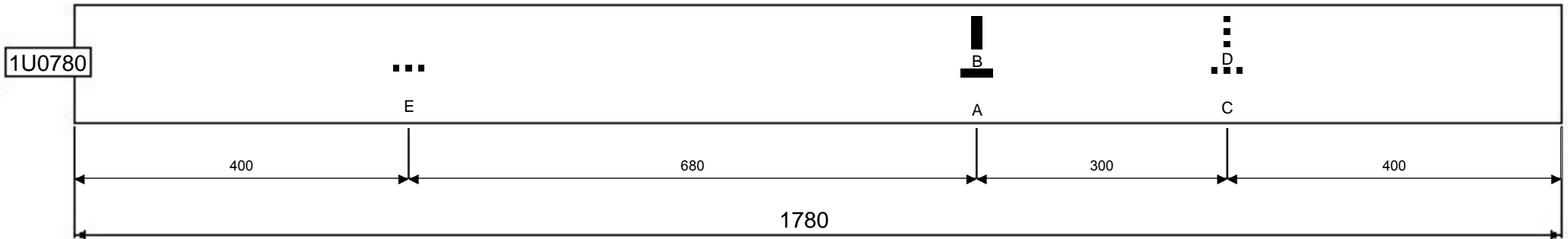


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0780

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	DUQM REFINERY A	Ciclo Product	54742
Espesor [mm] Wall Thickness	7,14	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27524
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0477.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	38,00	38,00	0,340	0,370	0,80	Carlos Aguilar	10/10/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	27,00	27,00	0,407	0,410	0,83	Carlos Aguilar	10/10/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	38,00	38,00	0,410	0,409	0,96	Carlos Aguilar	10/10/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	19,00	19,00	0,352	0,331	0,97	Carlos Aguilar	10/10/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,821	0,607	0,714	50,00	49,00	0,708	0,755	0,82	Agustin Torres	13/01/21

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0780

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	DUQM REFINERY A	Ciclo Product	54742
Espesor [mm] Wall Thickness	7,14	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27524
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0477.04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES