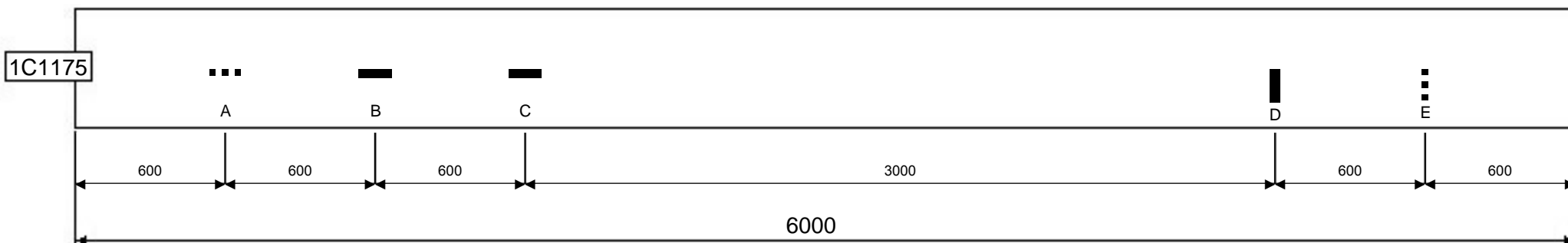


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1175

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	74759	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	44792
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,584	0,432	0,508	50,00	49,00	0,567	0,512	0,92	Sebastian Monteros	23/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,00	0,725	0,722	0,84	Sebastian Monteros	23/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	49,00	0,348	0,359	0,85	Sebastian Monteros	23/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	42,00	0,355	0,361	0,89	Sebastian Monteros	23/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	42,00	0,354	0,320	0,92	Sebastian Monteros	23/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/10/2006
10:55:58 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006