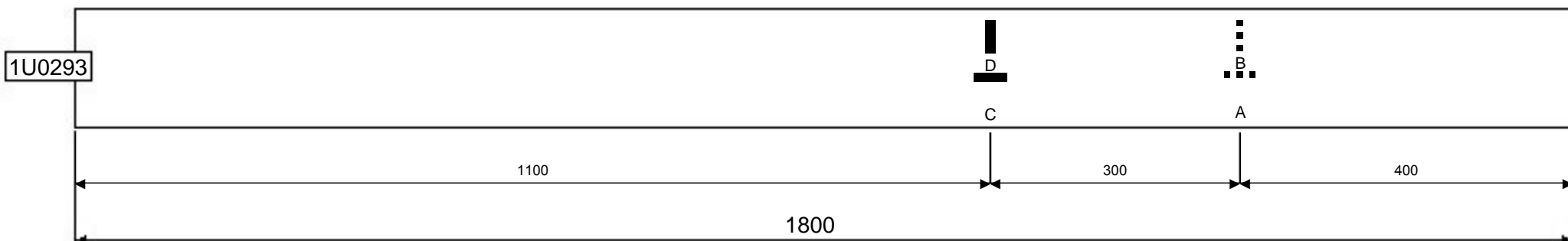


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0293

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	BARIVEN	Ciclo Product	66149
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29256
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5593701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,00	48,20	0,381	0,360	0,82	Daniel Carcacha	23/05/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,00	30,80	0,376	0,387	0,82	Daniel Carcacha	23/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,00	48,00	0,376	0,378	0,83	Daniel Carcacha	23/05/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,00	34,50	0,381	0,376	0,83	Daniel Carcacha	23/05/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	23/05/2008 02:11:34 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------