

Tubo patrón número
Reference standard #

210900

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	130	Cliente Client	Facu	Ciclo Product	3254
Espesor [mm] Wall Thickness	19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47058
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8493.49



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	8,00	50	±15	10,925	8,075	9,500	25,00	24,50	9,900	9,900	7,00	Dante Antunez	21/07/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/07/2011
08:11:35 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006