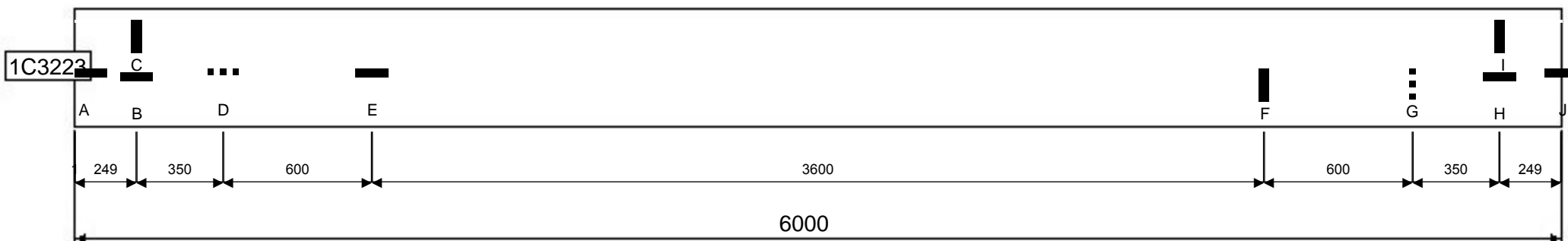


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3223**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	TUBYVAL SRL	Ciclo Product	51046
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64120
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5274901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	50,00	0,410	0,420	1,00	Carlos Aguilar	19/11/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	50,00	0,410	0,430	1,00	Carlos Aguilar	19/11/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	36,10	0,431	0,420	1,00	Carlos Aguilar	19/11/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	50,00	0,433	0,435	0,89	Agustin Torres	19/11/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	50,00	0,432	0,435	1,00	Carlos Aguilar	19/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	36,10	0,444	0,420	1,00	Carlos Aguilar	19/11/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	37,00	0,360	0,383	0,83	Agustin Torres	19/11/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	50,00	0,430	0,444	0,85	Carlos Aguilar	20/11/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3223**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	TUBYVAL SRL	Ciclo Product	51046
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64120
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5274901

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	36,00	0,431	0,457	0,85	Carlos Aguilar	20/11/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	50,00	0,431	0,435	0,86	Carlos Aguilar	20/11/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	20/11/2020 08:17:37 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------