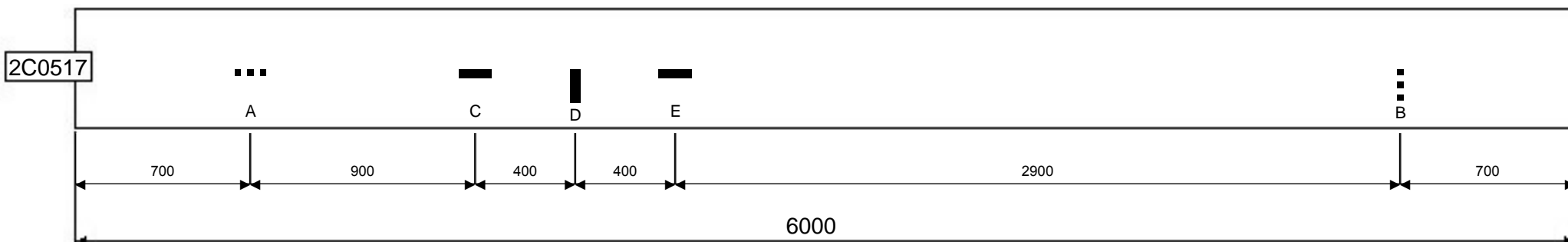


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0517**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	COMCO EDMONTON	Ciclo Product	53105
Espesor [mm] Wall Thickness	21,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	77740
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5007210



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,98	10	±15	2,524	1,866	2,195	48,00	48,00	2,421	2,398	0,98	Dante Antunez	11/03/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,524	1,866	2,195	50,80	34,00	2,487	2,497	0,97	Dante Antunez	11/03/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,262	0,933	1,098	50,80	47,70	1,138	1,143	0,86	Dante Antunez	11/03/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	2,524	1,866	2,195	50,80	40,40	2,278	2,280	0,99	Dante Antunez	11/03/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,524	1,866	2,195	50,80	48,60	2,378	2,372	0,92	Default Default	12/07/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0517****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	COMCO EDMONTON	Ciclo Product	53105
Espesor [mm] Wall Thickness	21,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	77740
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5007210

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES