

## CERTIFICADO PATRON DE CND

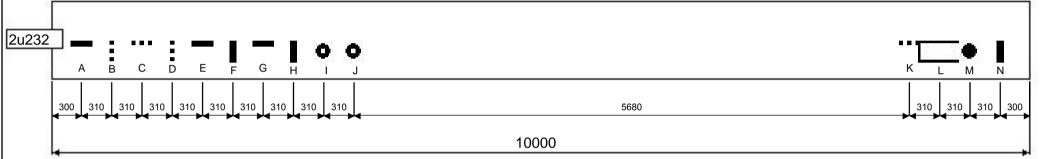
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2u232

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	Chevron	Ciclo Product	28420				
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	0	Colada <sub>Heat</sub>	54929				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	1,592	1,176	1,384	25,40	25,00	1,494	1,520	0,49	Sebastian Monteros	21/05/04
В	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,796	0,588	0,692	9,52	9,20	0,681	0,000	0,48	Sebastian Monteros	21/05/04
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,20	0,687	0,672	0,48	Sebastian Monteros	21/05/04
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	10	±15	1,592	1,176	1,384	9,52	0,00	0,000	0,000	0,00	Sebastian Monteros	21/05/04
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,00	0,735	0,779	0,42	Sebastian Monteros	21/05/04
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,796	0,588	0,692	9,52	9,00	0,755	0,000	0,48	Sebastian Monteros	21/05/04
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	1,592	1,176	1,384	25,40	25,20	1,489	1,475	0,57	Sebastian Monteros	21/05/04
Н	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	1,592	1,176	1,384	9,52	9,20	1,486	0,000	0,43	Sebastian Monteros	21/05/04

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2u232

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	Chevron	Ciclo Product	28420				
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico		Colada <sub>Heat</sub>	54929				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	1	-		1,60	Sebastian Monteros	21/05/04
J	Agujero Pasante Drilled hole	3,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,10	Sebastian Monteros	21/05/04
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±15	1,592	1,176	1,384	25,40	0,00	0,000	0,000	0,00	Sebastian Monteros	21/05/04
L	Chavetero Grove	12,70	10	±15	1,592	1,176	1,384	25,40	24,00	1,500	0,000	12,00	Sebastian Monteros	21/05/04
М	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	12,70	50	±15	7,958	5,882	6,920	-	-	7,000		12,00	Sebastian Monteros	21/05/04
N	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	1,592	1,176	1,384	25,40	25,00	1,393	1,386	0,53	Sebastian Monteros	21/05/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO