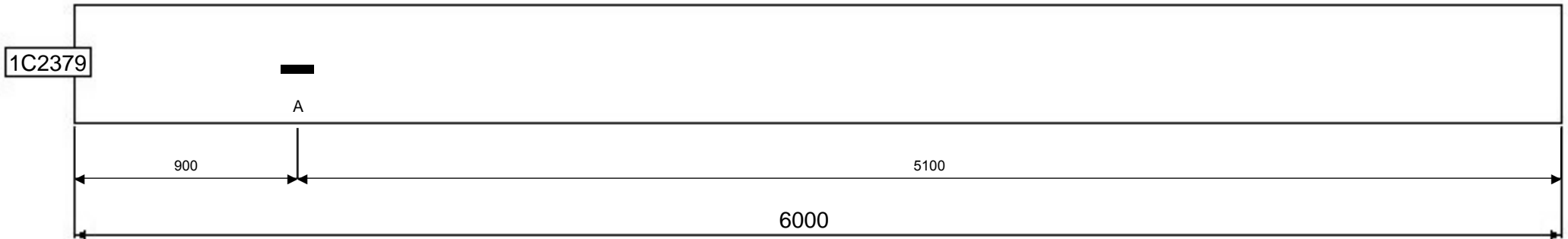


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2379**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	3385
Espesor [mm] Wall Thickness	18,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20172
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0854201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,078	0,796	0,937	50,00	49,00	0,939	0,937	0,99	Sebastian Monteros	11/04/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

11/04/2012  
09:13:40 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006