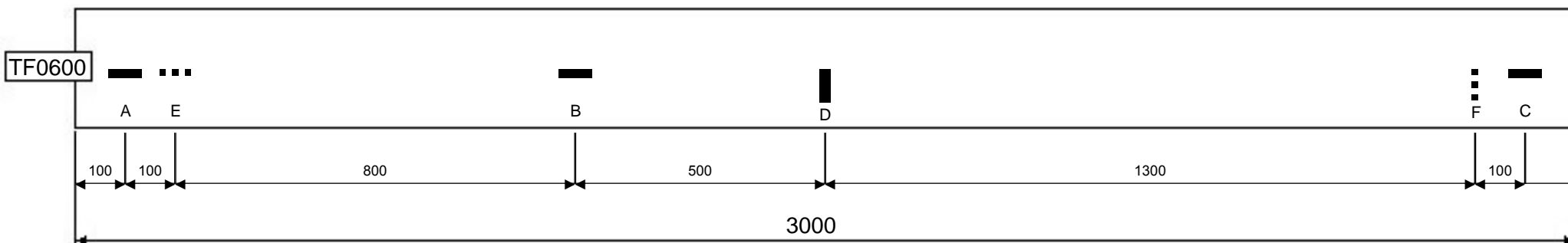


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0600

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|----|---------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 99 | Cliente Client | Weatherford Int | Ciclo Product | 35669 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 19 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 4609 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 1,093 | 0,808 | 0,950 | 50,00 | 50,00 | 0,957 | 0,971 | 0,85 | Carlos Aguilar | 05/04/17 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 1,093 | 0,808 | 0,950 | 50,00 | 50,00 | 0,991 | 1,010 | 0,84 | Carlos Aguilar | 05/04/17 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 1,093 | 0,808 | 0,950 | 50,00 | 50,00 | 0,969 | 0,935 | 0,83 | Carlos Aguilar | 05/04/17 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 1,093 | 0,808 | 0,950 | 50,00 | 43,10 | 0,963 | 0,997 | 0,84 | Carlos Aguilar | 05/04/17 |
| E | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 5 | ±15 | 1,093 | 0,808 | 0,950 | 50,00 | 50,00 | 1,058 | 1,036 | 0,86 | Agustin Torres | 05/04/17 |
| F | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 1,093 | 0,808 | 0,950 | 50,00 | 24,00 | 1,091 | 1,088 | 0,86 | Agustin Torres | 05/04/17 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0600****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|----|---------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 99 | Cliente Client | Weatherford Int | Ciclo Product | 35669 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 19 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 4609 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES