

## CERTIFICADO PATRON DE CND

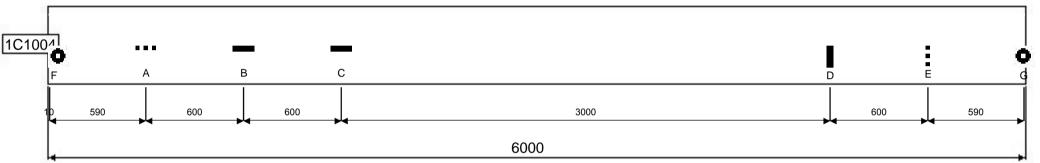
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1004





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,593	0,439	0,516	50,00	41,00	0,589	0,584	0,96	Sebastian Monteros	10/10/06
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	49,00	0,725	0,694	0,94	Sebastian Monteros	10/10/06
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	49,00	0,365	0,359	0,98	Sebastian Monteros	10/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	37,00	0,359	0,354	0,97	Sebastian Monteros	10/10/06
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	32,00	0,342	0,368	0,98	Sebastian Monteros	10/10/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/09/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/09/11

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



# CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1004

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client		Ciclo Product	25209			
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	3432			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES