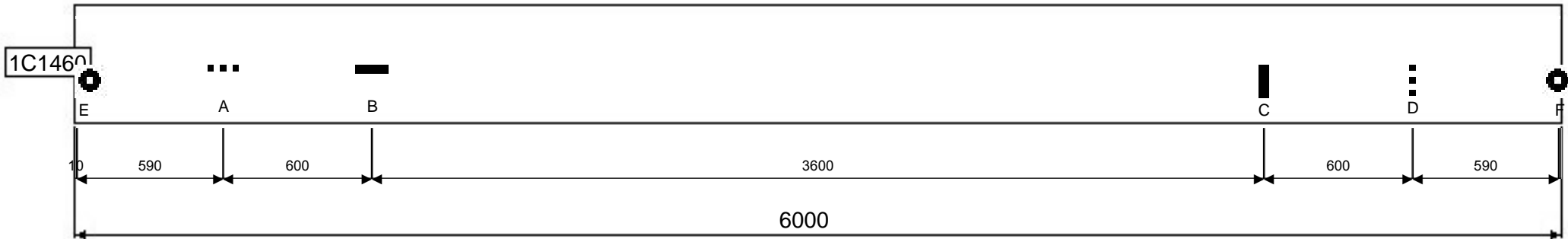


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1460

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	THAI BENKAN	Ciclo Product	79514
Espesor [mm] Wall Thickness	8,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48949
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	10	±15	0,978	0,723	0,850	48,00	48,00	0,925	0,956	0,86	Sebastian Monteros	15/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,489	0,361	0,425	50,80	48,00	0,482	0,485	0,85	Sebastian Monteros	15/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,489	0,361	0,425	50,80	40,00	0,476	0,475	0,84	Sebastian Monteros	15/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,489	0,361	0,425	50,80	37,00	0,487	0,451	0,92	Sebastian Monteros	15/11/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1460****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	THAI BENKAN	Ciclo Product	79514
Espesor [mm] Wall Thickness	8,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48949
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**