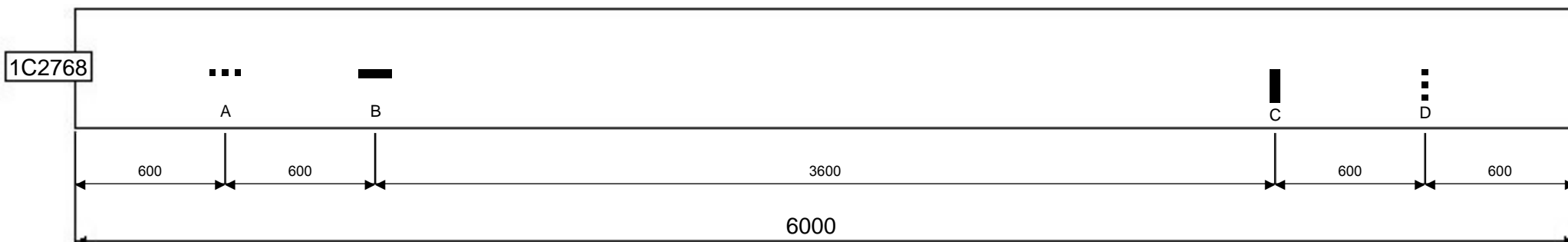


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2768**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	BOYLES BROS DIA	Ciclo Product	14560
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	77915
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5181303



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	50,60	0,536	0,519	0,83	Default Default	22/05/17
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,70	0,307	0,317	0,79	Carlos Aguilar	22/05/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	43,90	0,343	0,340	0,80	Carlos Aguilar	22/05/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	31,10	0,499	0,508	0,81	Carlos Aguilar	22/05/17

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

22/05/2017  
02:06:51 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006