

CERTIFICADO PATRON DE CND

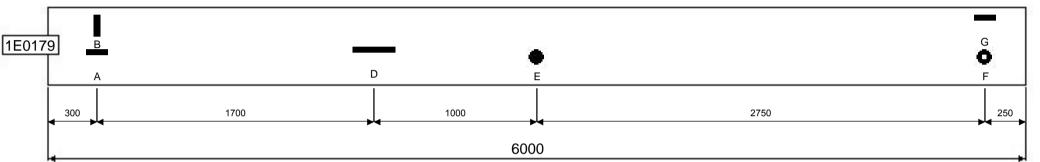
TEND

NDT Reference Standard Certificate



1E0179





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,828	0,612	0,720	50,80	48,20	0,789	0,771	0,86	Sebastian Monteros	24/05/10
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,828	0,612	0,720	50,80	35,50	0,784	0,787	0,87	Sebastian Monteros	24/05/10
С	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	24/05/10
D	Long. de ecualización	-	10	±15	0,828	0,612	0,720	150,00	143,00	0,800	0,809	-	Sebastian Monteros	24/05/10
E	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,828	0,612	0,720	-	-	0,729	0,731	0,83	Sebastian Monteros	24/05/10
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	24/05/10
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,828	0,612	0,720	50,80	48,30	0,788	0,786	0,83	Sebastian Monteros	24/05/10
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,828	0,612	0,720	50,80	35,50	0,817	0,823	0,82	Sebastian Monteros	24/05/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0179

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ESSO AUSTRALIA	Ciclo Product	60038				
Espesor [mm] Wall Thickness	7,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	38879				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES