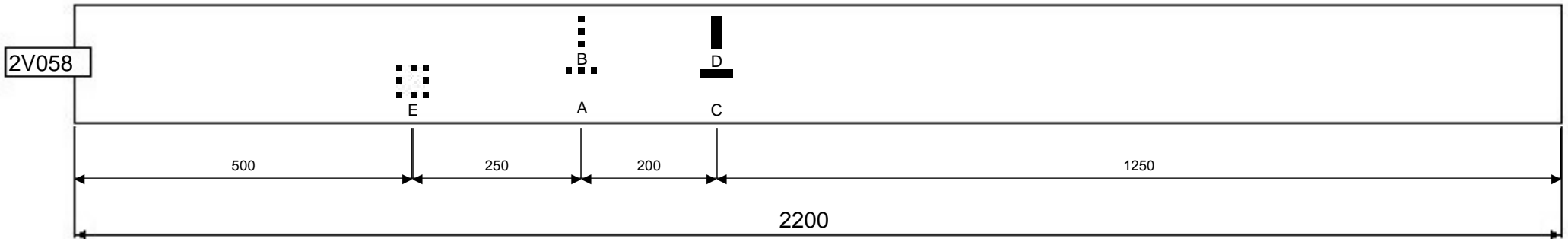


Tubo patrón número
Reference standard #

2V058

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	84825
Espesor [mm] Wall Thickness	18,26	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	75485
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6268-33



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,98	5	±15	1,050	0,776	0,913	47,00	47,00	1,014	1,025	0,98	Daniel Carcacha	05/11/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,050	0,776	0,913	50,00	39,00	1,011	1,008	0,97	Daniel Carcacha	05/11/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,050	0,776	0,913	50,00	47,00	1,030	1,028	0,97	Daniel Carcacha	05/11/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,050	0,776	0,913	50,00	41,00	1,021	1,038	0,98	Daniel Carcacha	05/11/10
E	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,826	1,826	1,826	50,80	43,00	-	-	23,00	Default Default	06/11/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2V058**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	84825
Espesor [mm] Wall Thickness	18,26	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	75485
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6268-33

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES