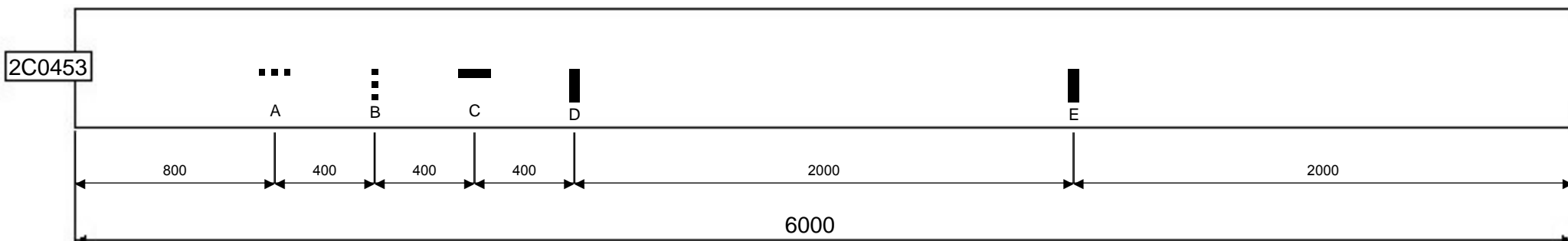


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0453

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	SHAW APP	Ciclo Product	60638
Espesor [mm] Wall Thickness	15,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61697
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3622-06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,87	5	±15	0,868	0,642	0,755	47,00	47,00	0,839	0,841	0,87	Daniel Carcacha	21/05/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,868	0,642	0,755	50,00	46,00	0,859	0,852	0,89	Daniel Carcacha	21/05/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,868	0,642	0,755	50,00	47,00	0,821	0,844	0,90	Daniel Carcacha	21/05/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,868	0,642	0,755	50,00	46,00	0,858	0,862	0,91	Daniel Carcacha	21/05/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,737	1,284	1,510	50,80	42,50	1,439	1,501	0,89	Default Default	29/10/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0453****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	SHAW APP	Ciclo Product	60638
Espesor [mm] Wall Thickness	15,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61697
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3622-06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES