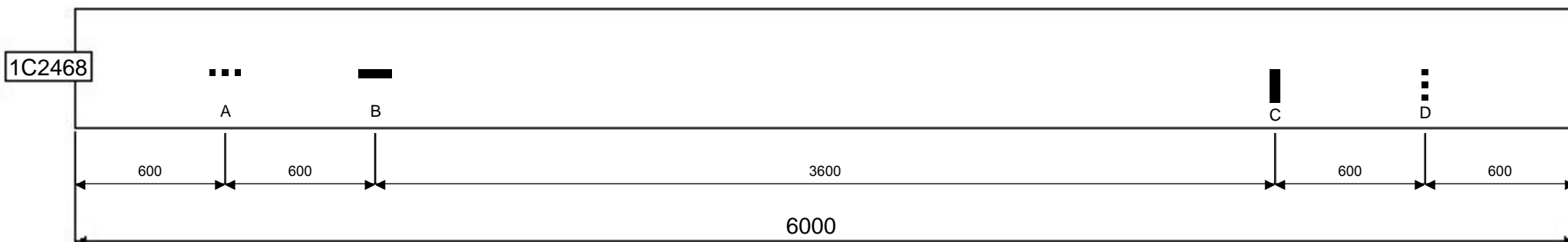


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2468**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,6	Cliente Client	BENKAN KOREA	Ciclo Product	53859
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25766
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5204204



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,80	47,80	0,984	0,996	0,83	Agustin Torres	22/10/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	47,80	0,518	0,507	0,83	Agustin Torres	22/10/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	42,70	0,492	0,523	0,83	Agustin Torres	22/10/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	25,70	0,512	0,488	0,84	Agustin Torres	22/10/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 22/10/2012  
07:46:36 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006