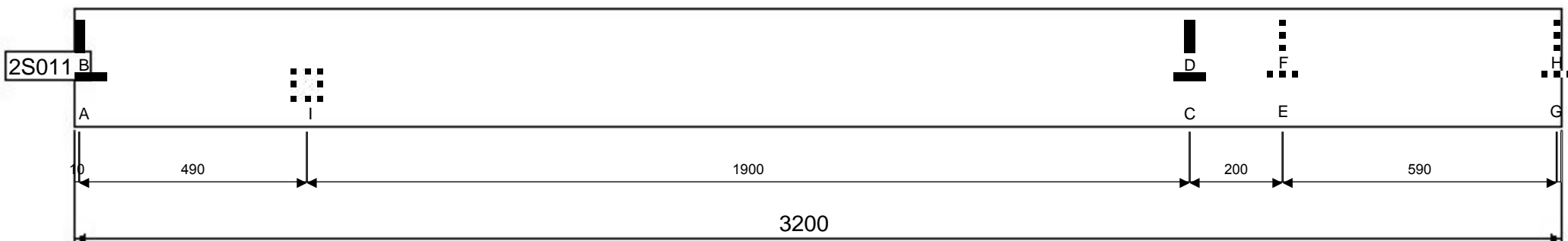


Tubo patrón número
Reference standard #

2S011

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ARROW PIPES AND	Ciclo Product	62618
Espesor [mm] Wall Thickness	17,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37902
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,983	0,727	0,855	25,40	24,50	0,930	0,924	0,92	Dante Antunez	27/11/14
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,983	0,727	0,855	25,40	24,00	0,920	0,926	0,92	Dante Antunez	27/11/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,983	0,727	0,855	25,40	24,00	0,937	0,943	0,94	Pablo Mazzeo	27/11/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,983	0,727	0,855	25,40	24,50	0,940	0,956	0,94	Pablo Mazzeo	27/11/14
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	2,458	1,817	2,138	25,40	25,00	2,389	2,396	1,00	Pablo Mazzeo	27/11/14
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,983	0,727	0,855	25,40	23,50	0,929	0,938	0,94	Pablo Mazzeo	27/11/14
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	2,458	1,817	2,138	25,40	25,00	2,264	2,248	1,00	Dante Antunez	27/11/14
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,983	0,727	0,855	25,40	23,50	0,950	0,941	0,92	Dante Antunez	27/11/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

10/04/2015
12:30:33 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2S011****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ARROW PIPES AND	Ciclo Product	62618
Espesor [mm] Wall Thickness	17,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37902
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	2,138	2,138	2,138	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	10/04/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES