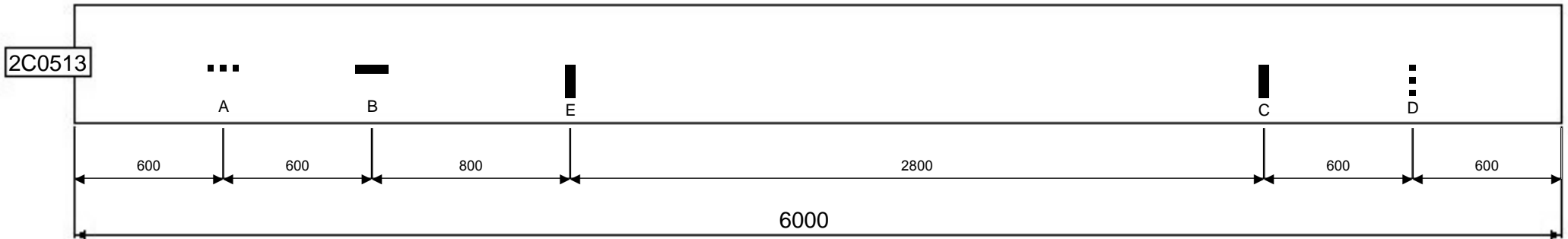


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0513

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	ENSTAR NAT	Ciclo Product	50271
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78109
Trazabilidad Traceability	27			Expediente Manufacturing Order	5/7411.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	10	±15	1,277	0,944	1,110	46,00	46,00	1,179	1,173	0,86	Agustin Torres	28/02/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	48,00	0,613	0,604	0,86	Agustin Torres	28/02/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	44,20	0,603	0,582	0,84	Agustin Torres	28/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	43,50	1,046	1,072	0,86	Agustin Torres	28/02/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	42,00	1,203	1,207	0,97	Default Default	28/09/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0513****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	ENSTAR NAT	Ciclo Product	50271
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78109
Trazabilidad Traceability	27			Expediente Manufacturing Order	5/7411.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES