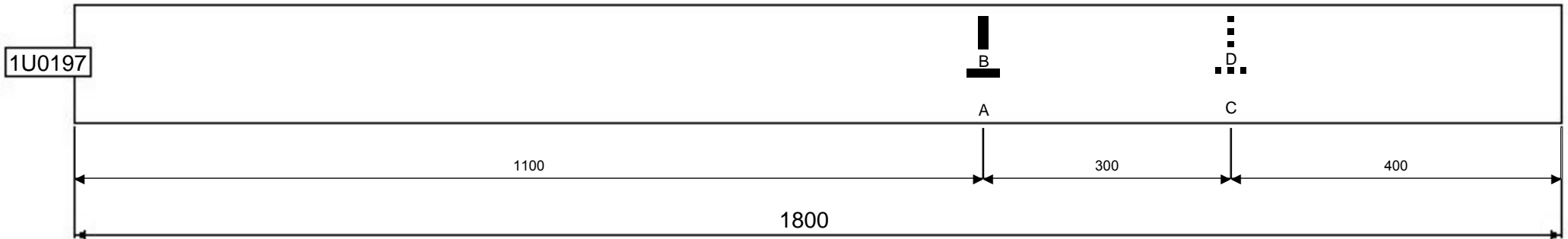


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0197

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	27900
Espesor [mm] Wall Thickness	11,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	86031
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	0,467	0,345	0,406	50,00	48,00	0,443	0,444	0,89	Sebastian Monteros	06/03/07
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	4	±15	0,467	0,345	0,406	50,00	36,00	0,446	0,426	0,82	Sebastian Monteros	06/03/07
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,667	0,493	0,580	50,00	48,50	0,662	0,628	0,85	Dante Antunez	20/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,667	0,493	0,580	50,00	40,00	0,599	0,593	0,88	Dante Antunez	20/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES