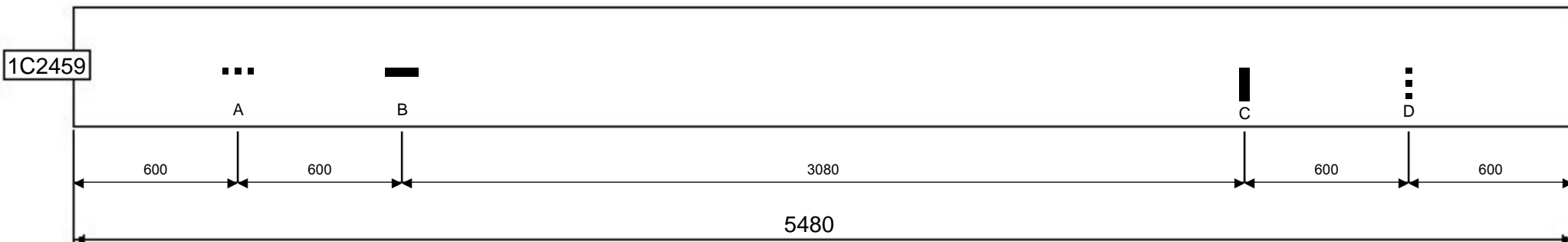


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2459**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	61372
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50604
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5743113



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	48,50	0,776	0,808	0,93	Dante Antunez	18/09/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,30	0,341	0,325	0,93	Dante Antunez	18/09/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	30,30	0,394	0,364	0,93	Dante Antunez	18/09/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	23,00	0,405	0,394	0,83	Dante Antunez	18/09/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES