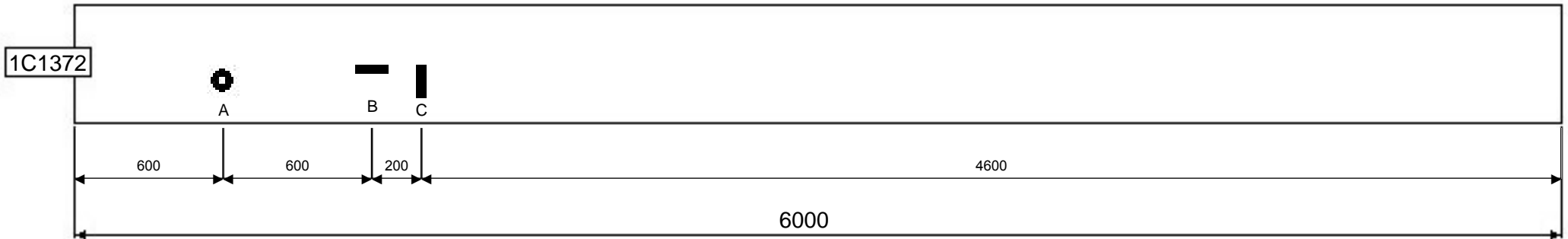


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1372

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	52	Cliente Client	Ciclo Product	27805	
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	02/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,886	0,655	0,770	50,80	47,00	0,828	0,832	0,84	Sebastian Monteros	02/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,886	0,655	0,770	50,80	39,00	0,830	0,843	0,86	Sebastian Monteros	02/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/11/2006
10:09:23 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006