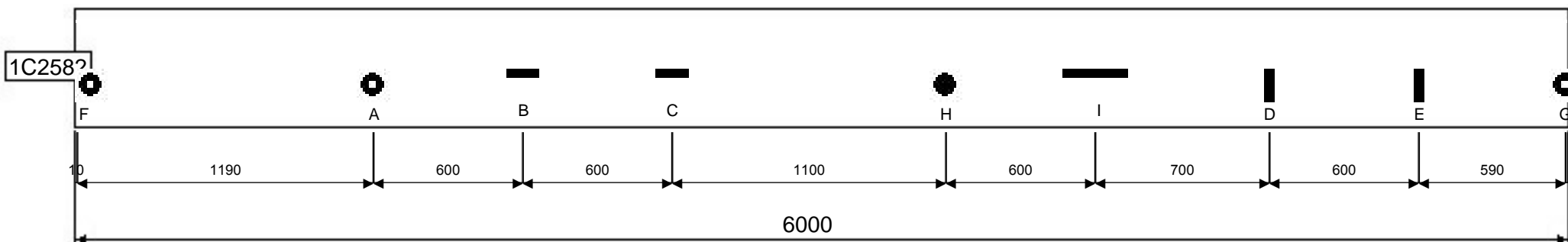


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2582

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	TUBE FORGINGS	Ciclo Product	54169
Espesor [mm] Wall Thickness	5,97	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33210
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5173801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	25/03/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,70	0,340	0,330	0,92	Dante Antunez	25/03/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,687	0,507	0,597	50,80	48,60	0,658	0,654	0,93	Dante Antunez	25/03/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	28,40	0,344	0,341	0,95	Dante Antunez	25/03/14
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,687	0,507	0,597	50,80	27,30	0,661	0,674	0,95	Dante Antunez	25/03/14
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	25/03/14
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	25/03/14
H	Circular de equalización Externo Transverse equalization notch	1,00	10	±15	0,687	0,507	0,597	-	-	0,676	0,652	0,80	Default Default	26/11/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in millimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2582****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	TUBE FORGINGS	Ciclo Product	54169
Espesor [mm] Wall Thickness	5,97	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33210
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5173801

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Long. de ecualización	-	13	±15	0,858	0,634	0,746	150,00	150,00	0,719	0,721	-	Default Default	26/11/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES