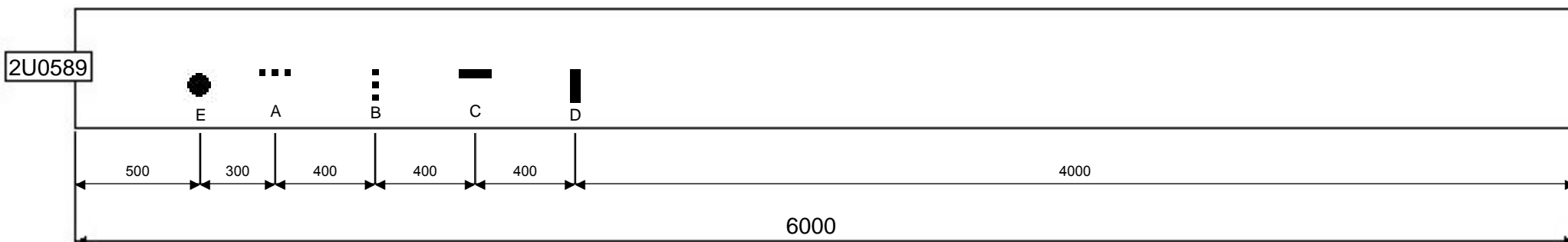


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0589**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	158,75	Cliente Client	Tube supply	Ciclo Product	15073
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	73300
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4630-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	48,00	0,833	0,859	0,95	Daniel Carcacha	23/08/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	41,00	0,875	0,851	0,95	Daniel Carcacha	23/08/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	48,50	0,845	0,812	0,96	Daniel Carcacha	23/08/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	47,50	0,858	0,832	0,95	Daniel Carcacha	23/08/10
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	+15-0	9,131	7,940	7,940	-	-	7,800	-	6,40	Dante Antunez	24/08/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U0589****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	158,75	Cliente Client	Tube supply	Ciclo Product	15073
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	73300
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4630-01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES