

Tubo patrón número

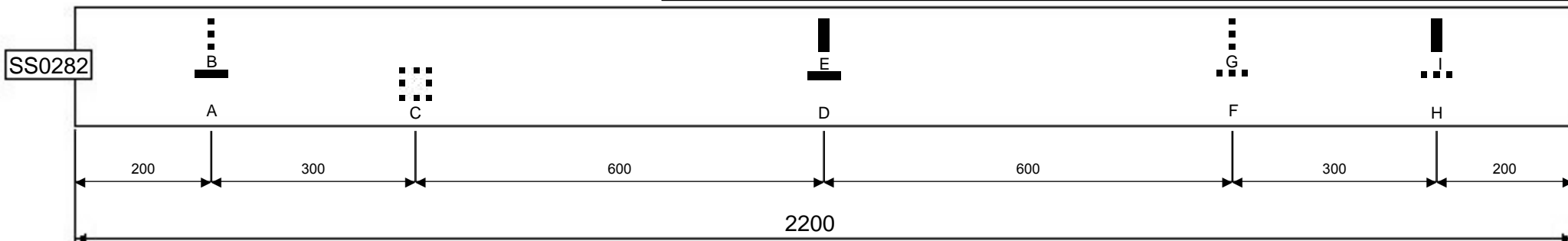
Reference standard #

SS0282

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	STATOIL QUALIFICATI ON UTL 2	Ciclo Product	81323
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62307
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5158001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,50	0,614	0,630	0,47	Daniel Carcacha	08/04/14
B	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	23,70	0,587	0,587	0,47	Daniel Carcacha	08/04/14
C	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,151	1,151	1,151	25,40	24,00	-	-	24,00	Daniel Carcacha	08/04/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,90	0,655	0,631	0,43	Daniel Carcacha	08/04/14
E	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,60	0,630	0,603	0,45	Daniel Carcacha	08/04/14
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,00	0,637	0,627	0,45	Daniel Carcacha	08/04/14
G	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	23,20	0,660	0,612	0,41	Daniel Carcacha	08/04/14
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,00	0,623	0,648	0,46	Daniel Carcacha	08/04/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0282

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	STATOIL QUALIFICATI ON UTL 2	Ciclo Product	81323
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62307
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5158001

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,00	0,661	0,645	0,44	Daniel Carcacha	08/04/14
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,00	0,659	0,643	0,46	Daniel Carcacha	08/04/14
K	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,00	0,622	0,625	0,45	Daniel Carcacha	08/04/14
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,00	0,616	0,627	0,43	Daniel Carcacha	08/04/14
M	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,10	0,614	0,645	0,46	Daniel Carcacha	08/04/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/04/2014
03:13:33 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006