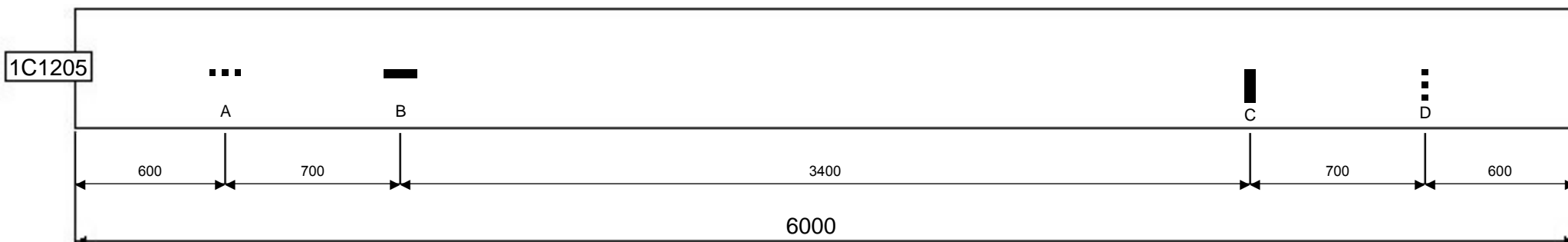


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1205

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	22658	
Espesor [mm] Wall Thickness	10,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	45181
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,231	0,910	1,070	50,00	49,00	1,220	1,208	0,97	Sebastian Monteros	26/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,615	0,455	0,535	50,00	49,00	0,594	0,546	0,84	Sebastian Monteros	26/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,615	0,455	0,535	50,00	47,00	0,579	0,604	0,84	Sebastian Monteros	26/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,231	0,910	1,070	50,00	40,00	1,044	1,195	0,88	Sebastian Monteros	26/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	26/10/2006 02:38:13 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------