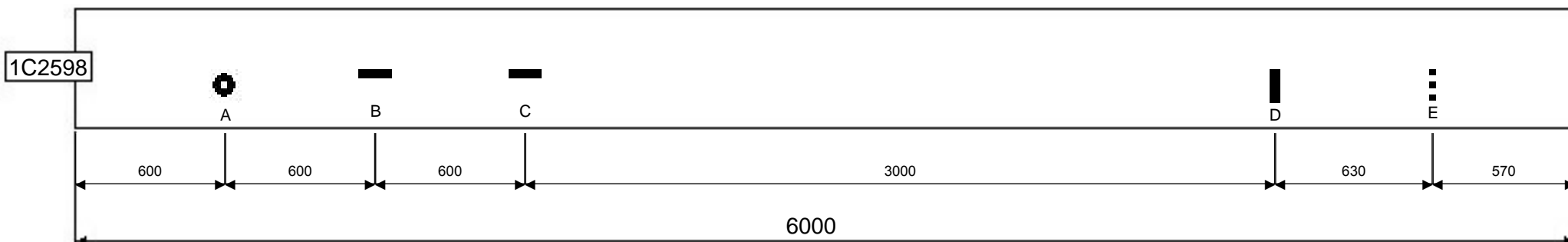


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2598**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	70	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22080
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35516
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5357601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	04/07/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	48,00	0,635	0,629	0,92	Daniel Carcacha	04/07/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,380	1,020	1,200	50,80	48,00	1,328	1,327	0,99	Daniel Carcacha	04/07/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	24,00	0,641	0,638	0,92	Daniel Carcacha	04/07/14
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,380	1,020	1,200	50,80	20,00	1,376	1,378	0,99	Daniel Carcacha	04/07/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2598****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	70	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22080
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35516
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5357601

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES