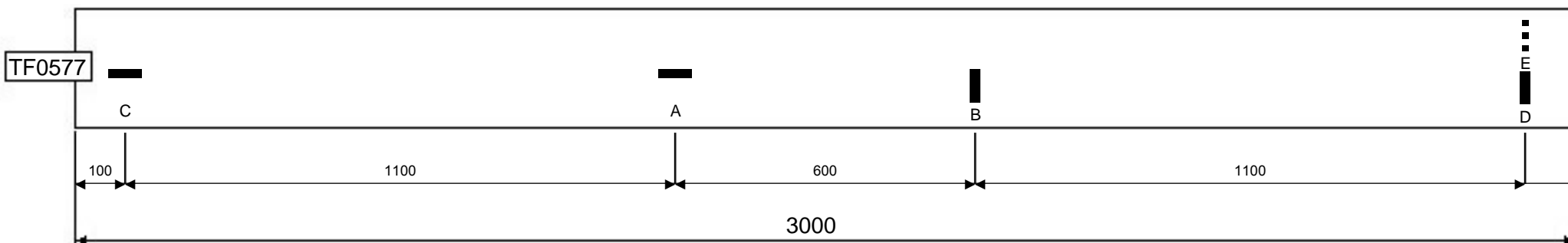


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0577

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	32,7	Cliente Client	Metalmecanica S	Ciclo Product	35579
Espesor [mm] Wall Thickness	10,85	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41250
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,55	5	+15-0	0,574	0,499	0,499	20,00	20,00	0,470	0,488	0,55	Carlos Aguilar	25/08/16
B	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+15-0	0,574	0,499	0,499	10,00	10,00	0,494	0,480	0,60	Carlos Aguilar	25/08/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,574	0,424	0,499	10,00	10,00	0,441	0,431	0,60	Default Default	25/08/16
D	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,574	0,424	0,499	10,00	10,00	0,440	0,459	0,60	Default Default	25/08/16
E	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	±15	0,574	0,424	0,499	10,00	10,00	0,495	0,495	0,60	Default Default	25/08/16

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0577**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	32,7	Cliente Client	Metalmecanica S	Ciclo Product	35579
Espesor [mm] Wall Thickness	10,85	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41250
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES