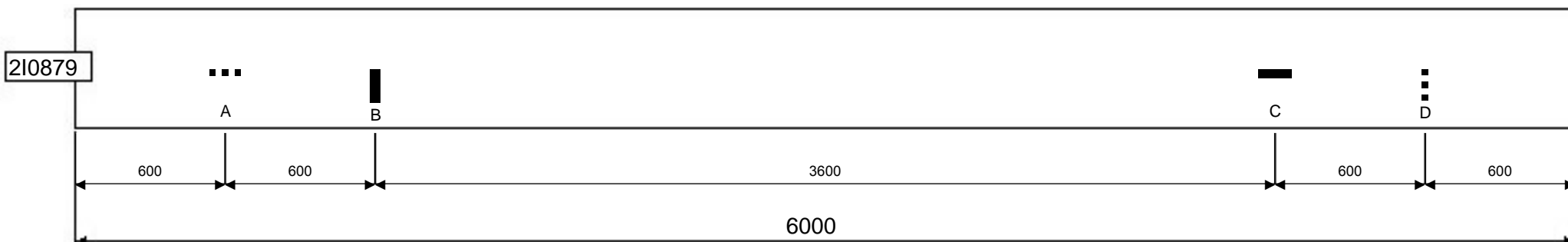


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210879**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	IPS	Ciclo Product	53058
Espesor [mm] Wall Thickness	28,58	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76723
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6401.14



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	3,287	2,429	2,858	50,80	48,60	3,236	3,265	0,99	Dante Antunez	26/02/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,643	1,215	1,429	50,80	46,00	1,598	1,587	0,97	Pablo Mazzeo	25/02/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,643	1,215	1,429	50,80	48,00	1,581	1,593	0,97	Pablo Mazzeo	25/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	3,287	2,429	2,858	50,80	40,00	2,986	3,037	0,98	Dante Antunez	26/02/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

26/02/2011  
11:35:37 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006