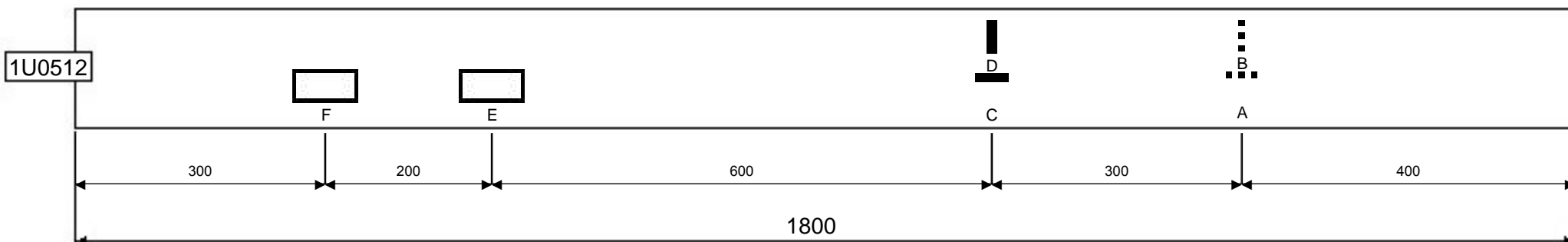


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0512**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TECHNIP UK ED	Ciclo Product	50269
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44417
Trazabilidad Traceability	91			Expediente Manufacturing Order	5/7097.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	48,50	0,395	0,408	0,82	Daniel Carcacha	02/02/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	37,50	0,412	0,438	0,96	Daniel Carcacha	02/02/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	48,80	0,422	0,420	0,84	Daniel Carcacha	02/02/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	40,20	0,401	0,398	0,83	Daniel Carcacha	02/02/11
E	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	5,530	3,950	3,950	17,00	15,60	3,600	3,600	5,60	Daniel Carcacha	02/02/11
F	Chavetero Grove	6,00	33	±15	2,998	2,216	2,607	16,00	15,60	2,900	2,900	5,50	Sebastian Monteros	19/04/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0512****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TECHNIP UK ED	Ciclo Product	50269
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44417
Trazabilidad Traceability	91			Expediente Manufacturing Order	5/7097.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**