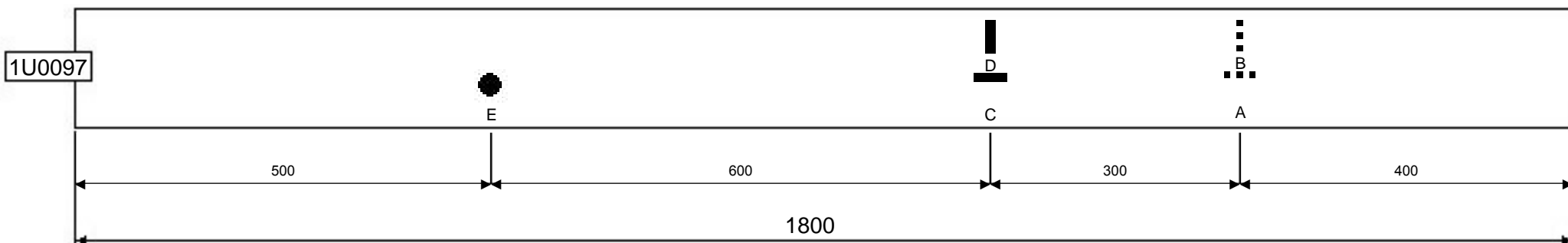


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0097

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	70	Cliente Client	Ciclo Product	51289
Espesor [mm] Wall Thickness	6,94	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	43426
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,998	0,737	0,868	50,00	48,00	0,955	0,945	0,94	Sebastian Monteros	28/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	0,998	0,737	0,868	50,00	33,00	0,918	0,849	0,94	Sebastian Monteros	28/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,998	0,737	0,868	50,00	45,00	0,930	0,890	0,92	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,998	0,737	0,868	50,00	45,00	0,890	0,961	0,95	Sebastian Monteros	28/12/06
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	3,991	2,950	3,470	-	-	6,700	-	6,20	Sebastian Monteros	28/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/12/2006
09:10:14 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006