

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 806

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	37202	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	BK	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	7		Expediente Manufacturing Order		

CI 806

5000

5000

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	-	-	-	0,00	trefila trefila	13/05/10
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	-	-	-	-	trefila trefila	13/05/10
C	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	13/05/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	-	-	-	-	-	trefila trefila	13/05/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	-	-	-	-	trefila trefila	13/05/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	-	-	-	-	trefila trefila	13/05/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

13/05/2010
02:47:23 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 806

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	37202
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	7		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO