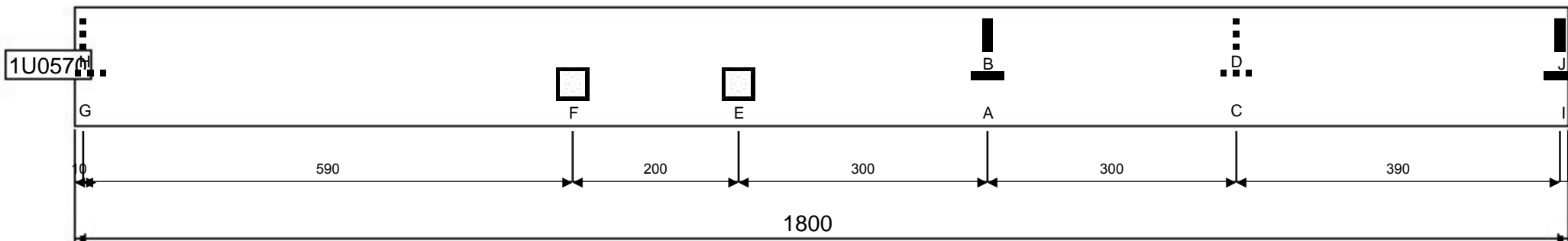


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0570

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	88043
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21029
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5303103



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,00	38,00	0,388	0,398	0,91	Agustin Torres	14/03/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,00	37,50	0,379	0,391	0,92	Agustin Torres	14/03/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,00	37,80	0,398	0,417	0,92	Agustin Torres	15/03/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,00	32,60	0,406	0,421	0,92	Agustin Torres	15/03/12
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,918	0,918	0,918	25,40	24,00	-	-	24,00	Agustin Torres	14/03/12
F	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,734	0,734	0,734	25,40	24,00	-	-	24,00	Agustin Torres	03/05/12
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,00	38,00	0,399	0,414	0,83	Agustin Torres	22/06/16
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,00	30,00	0,387	0,402	0,83	Agustin Torres	22/06/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0570****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	88043
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21029
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5303103

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,00	37,80	0,340	0,359	0,82	Agustin Torres	22/06/16
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,00	38,00	0,397	0,384	0,83	Agustin Torres	22/06/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**