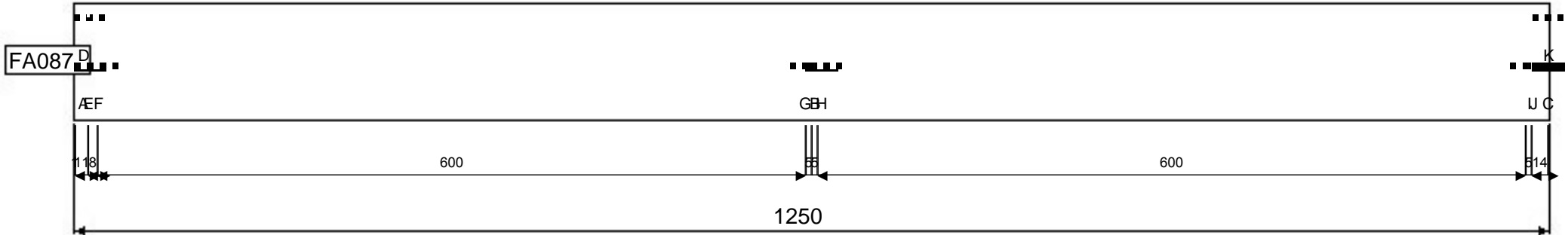


Tubo patrón número  
Reference standard #

**FA087**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ESC 1:10 MM RED	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,432	0,419	0,30	Agustin Torres	31/12/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	20,00	20,00	0,403	0,416	0,30	Carlos Aguilar	31/12/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,381	0,390	0,30	Agustin Torres	31/12/18
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,407	0,416	0,30	Agustin Torres	20/02/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	5,00	5,00	0,419	0,426	0,30	Agustin Torres	25/02/19
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,398	0,430	0,30	Agustin Torres	20/02/19
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,356	0,377	0,30	Agustin Torres	21/02/19
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,435	0,437	0,30	Agustin Torres	26/02/19

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

26/02/2019  
08:12:09 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**FA087**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ESC 1:10 MM RED	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,433	0,435	0,30	Agustin Torres	26/02/19
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	5,00	5,00	0,422	0,430	0,30	Agustin Torres	25/02/19
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	0,30	0,30	0,429	0,435	0,30	Agustin Torres	26/02/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	26/02/2019 08:12:09 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------