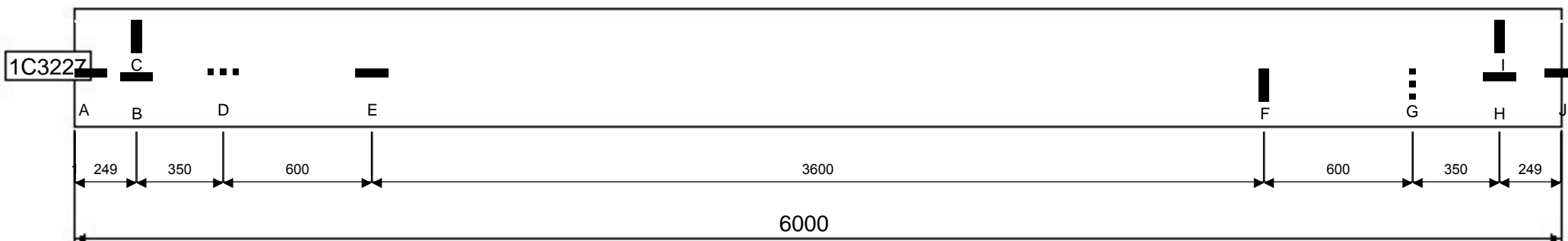


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3227

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	ACOVISA INDUSTR	Ciclo Product	14957
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64059
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5290405



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,00	0,584	0,609	0,85	Agustin Torres	25/11/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,00	0,584	0,590	0,85	Agustin Torres	25/11/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	34,00	0,584	0,609	0,85	Agustin Torres	25/11/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	50,00	1,259	1,267	0,85	Agustin Torres	24/11/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,00	0,635	0,638	0,85	Agustin Torres	25/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	34,00	0,585	0,608	0,85	Agustin Torres	25/11/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	25,00	1,212	1,237	0,85	Agustin Torres	25/11/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,00	0,560	0,584	0,85	Agustin Torres	25/11/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

25/11/2020
01:43:20 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C3227****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	ACOVISA INDUSTR	Ciclo Product	14957
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64059
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5290405

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	34,00	0,608	0,635	0,85	Agustin Torres	25/11/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,00	0,609	0,635	0,85	Agustin Torres	25/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES