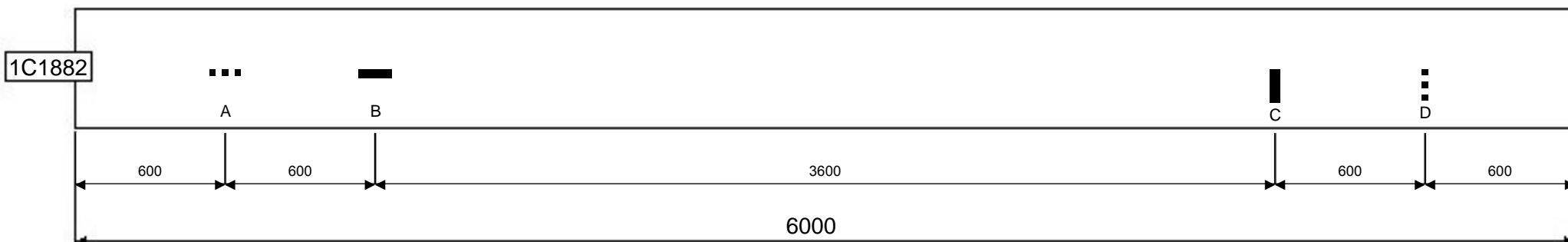


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1882

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	66393
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63871
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5558307



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,80	49,60	0,348	0,357	0,84	Dante Antunez	12/05/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,806	0,596	0,701	50,80	49,70	0,763	0,785	0,87	Dante Antunez	12/05/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,80	38,60	0,401	0,396	0,87	Dante Antunez	12/05/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,806	0,596	0,701	50,80	31,40	0,751	0,755	0,85	Dante Antunez	12/05/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	12/05/2009 02:54:40 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------