

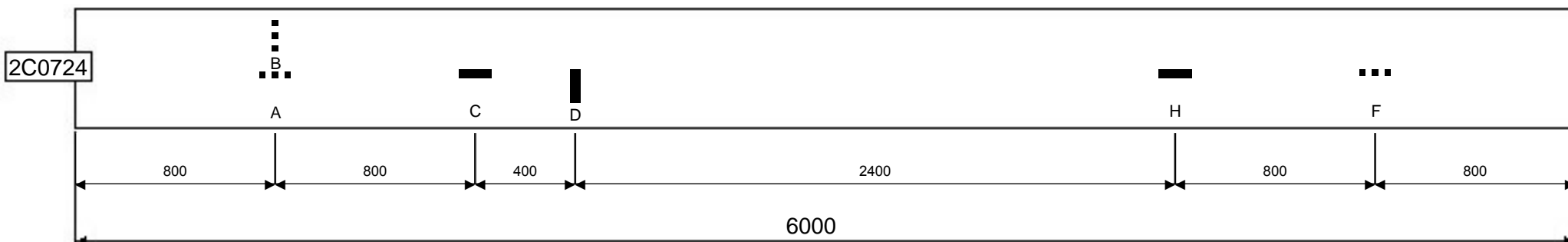
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0724

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	CONSULTAT IO	Ciclo Product	60110
Espesor [mm] Wall Thickness	5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	78959
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1301-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,322	0,238	0,280	50,80	49,70	0,336	0,339	0,83	Agustin Torres	16/11/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,322	0,238	0,280	50,80	47,00	0,344	0,340	0,83	Agustin Torres	16/11/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	50,00	0,332	0,335	0,81	Carlos Aguilar	16/11/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,322	0,238	0,280	50,80	45,30	0,326	0,330	0,79	Carlos Aguilar	16/11/16
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,644	0,476	0,560	50,80	49,60	0,602	0,599	0,85	Agustin Torres	16/11/16
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,644	0,476	0,560	50,80	50,00	0,640	0,612	0,82	Carlos Aguilar	16/11/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0724**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	CONSULTAT IO	Ciclo Product	60110
Espesor [mm] Wall Thickness	5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	78959
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1301-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES