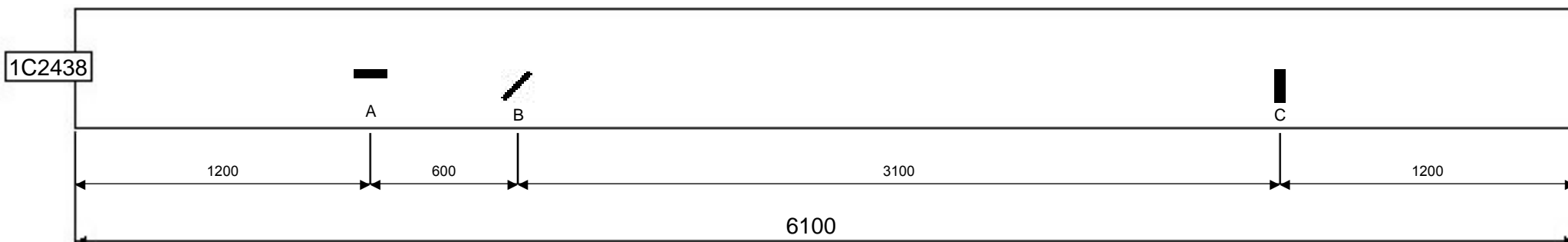


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2438**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	105,5	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10138
Espesor [mm] Wall Thickness	18	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23707
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0855673



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,85	5	±15	1,035	0,765	0,900	48,10	48,10	0,946	0,961	0,85	Dante Antunez	14/08/12
B	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	48,00	0,955	0,965	0,96	Dante Antunez	14/08/12
C	Transversal Externo Transverse OD	0,93	5	±15	1,035	0,765	0,900	43,40	43,40	0,946	0,908	0,93	Dante Antunez	14/08/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES