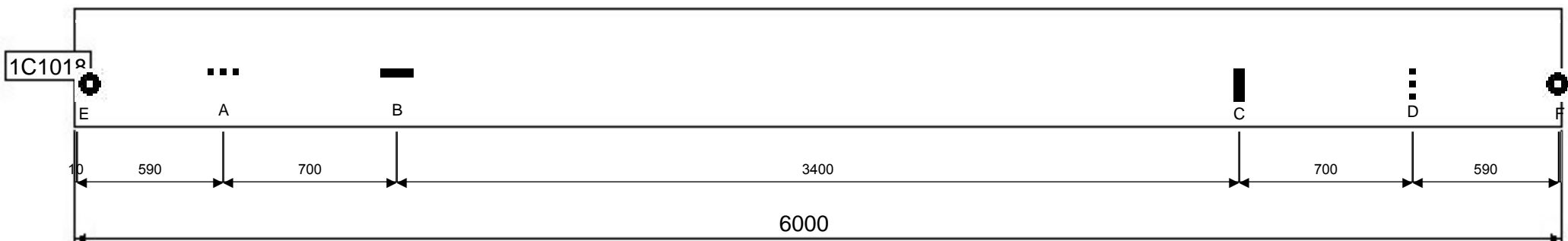


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1018

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Ciclo Product	1	
Espesor [mm] Wall Thickness	10,29	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	1
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,183	0,875	1,029	38,10	37,00	1,053	1,088	0,99	Sebastian Monteros	10/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,592	0,437	0,515	38,10	38,00	0,564	0,557	0,82	Sebastian Monteros	10/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,592	0,437	0,515	38,10	36,00	0,565	0,583	0,94	Sebastian Monteros	10/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,592	0,437	0,515	38,10	28,00	0,474	0,469	0,99	Sebastian Monteros	10/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1018**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Ciclo Product	1	
Espesor [mm] Wall Thickness	10,29	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	1
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES