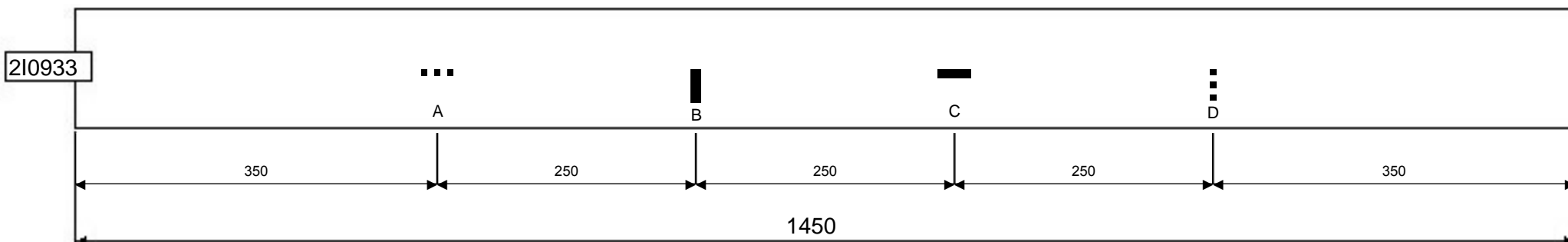


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210933**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	234,95	Cliente Client	Met. Tassaroli	Ciclo Product	16677
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	87770
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5402.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,195	1,200	0,97	Daniel Carcacha	12/04/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,425	1,431	0,95	Daniel Carcacha	12/04/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,445	1,442	0,96	Daniel Carcacha	12/04/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,268	1,271	0,97	Daniel Carcacha	12/04/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 12/04/2012  
12:00:43 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006