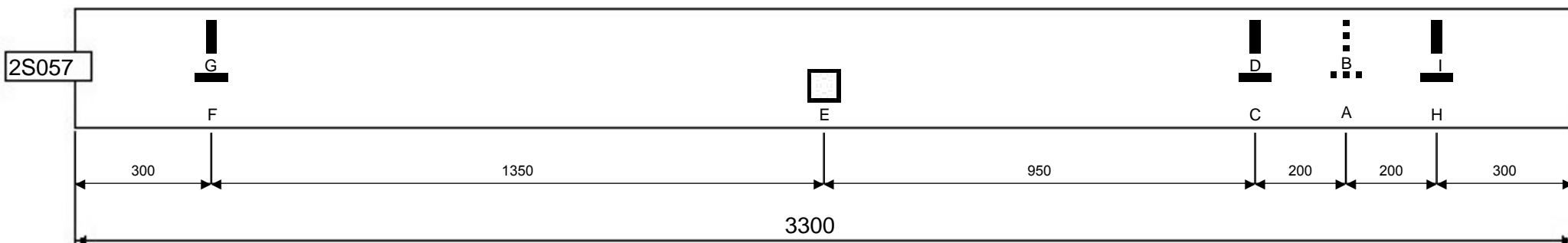


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2S057**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	Shell Argentina	Ciclo Product	83255
Espesor [mm] Wall Thickness	8,33	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	59184
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2716.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	25,40	25,40	0,454	0,459	0,96	Carlos Aguilar	06/02/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	25,40	25,40	0,466	0,463	0,81	Carlos Aguilar	06/02/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	25,40	25,00	0,437	0,458	0,91	Carlos Aguilar	07/02/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	25,40	25,20	0,461	0,470	0,85	Carlos Aguilar	07/02/20
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,041	1,041	1,041	25,40	25,00	-	-	22,00	Carlos Aguilar	07/02/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	25,40	25,40	0,447	0,445	0,82	Carlos Aguilar	28/04/20
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	25,40	25,10	0,448	0,458	0,84	Carlos Aguilar	28/04/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	25,40	25,40	0,435	0,461	0,85	Carlos Aguilar	28/04/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<b>Tubo patrón número</b> Reference standard #  <b>2S057</b>	<b>Datos del Producto</b> Product Information												
	<b>Diametro [mm]</b> Diameter		193,68	<b>Cliente</b> Client		Shell Argentina		<b>Ciclo</b> Product		83255			
	<b>Espesor [mm]</b> Wall Thickness		8,33	<b>Tratamiento Termico</b> Heat Treatment		SI		<b>Colada</b> Heat		59184			
	<b>Trazabilidad</b> Traceability		0					<b>Expediente</b> Manufacturing Order		8/2716.02			

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	25,40	25,10	0,465	0,459	0,84	Carlos Aguilar	28/04/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				<b>Fecha</b> Date		28/04/2020 05:47:28 p.m.	<b>Hoja</b> Page		2/2	<b>Documento</b> Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	---------------------	--	-----	------------------------------	--	---------------------------	--