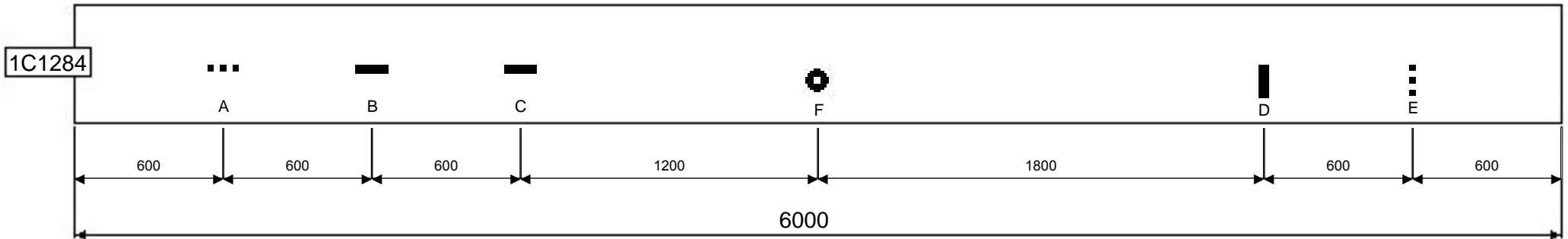


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1284**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	Ciclo Product	14779	
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43916
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	48,00	0,930	0,934	0,99	Sebastian Monteros	31/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,826	1,350	1,588	50,00	48,00	1,787	1,819	0,98	Sebastian Monteros	31/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	48,00	0,883	0,813	0,90	Sebastian Monteros	31/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	41,00	0,890	0,868	0,96	Sebastian Monteros	31/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	31,00	0,875	0,910	0,99	Sebastian Monteros	31/10/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Nicolas Lorenzato	12/06/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1284****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	Ciclo Product	14779	
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43916
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES