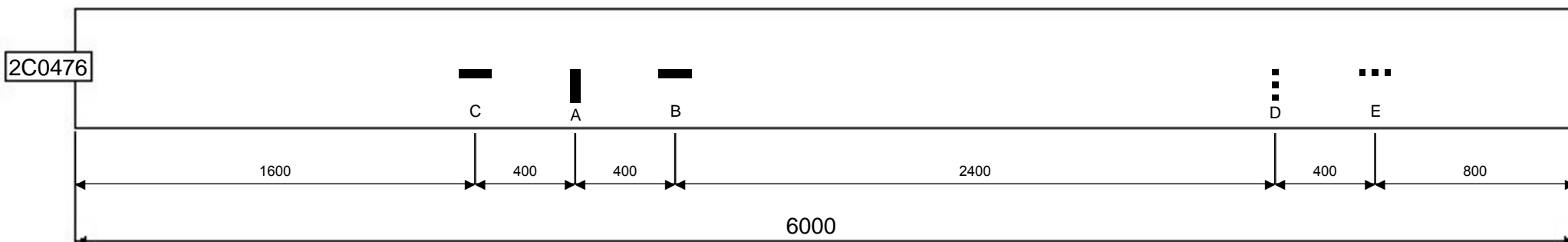


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0476

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	146	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	20568
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	72764
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6298-12



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	41,30	0,310	0,308	0,90	Dante Antunez	25/08/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	47,60	0,541	0,536	0,90	Dante Antunez	25/08/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,60	0,312	0,310	0,90	Dante Antunez	25/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	41,00	0,547	0,552	0,92	Daniel Carcacha	25/08/10
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	46,00	0,557	0,549	0,92	Daniel Carcacha	25/08/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0476****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	146	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	20568
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	72764
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6298-12

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**