

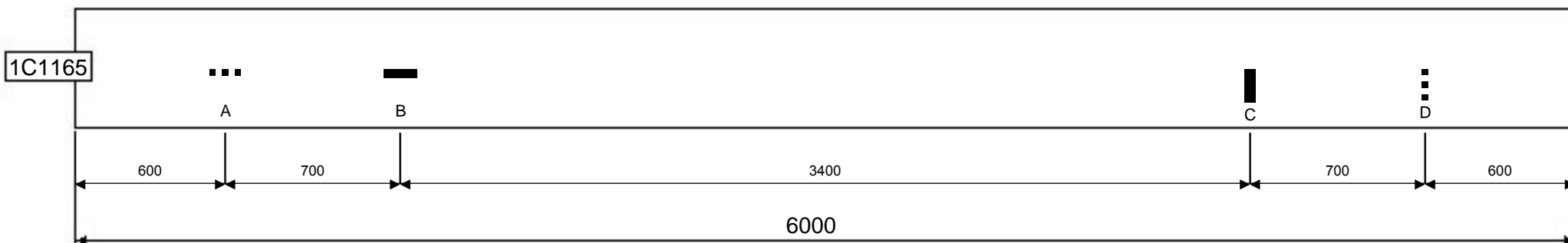
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1165

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	78879	
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45186
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,593	0,439	0,516	50,00	48,00	0,562	0,584	0,92	Sebastian Monteros	23/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	49,00	0,403	0,411	0,93	Sebastian Monteros	23/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	44,00	0,415	0,409	0,93	Sebastian Monteros	23/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,593	0,439	0,516	50,00	40,00	0,559	0,588	0,89	Sebastian Monteros	23/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 23/10/2006
10:05:14 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006