

CERTIFICADO PATRON DE CND

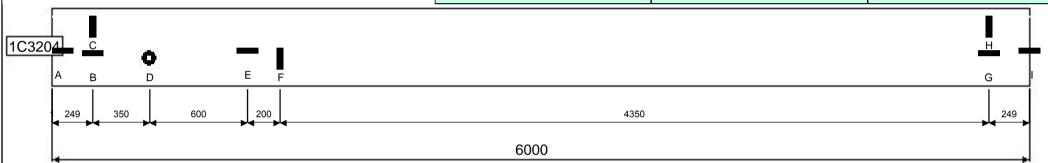
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3204

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Client RENE MONTERO Diametro [mm] 114,3 14925 Diameter MO Espesor [mm] Wall Thickness Colada _{Heat} Tratamiento Termico NO 8 63096 **Heat Treatment** Expediente Manufacturing Order Trazabilidad 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	25,00	0,340	0,355	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	25,00	0,406	0,457	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	35,00	0,406	0,430	1,00	Default Default	02/11/20
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-		-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	02/11/20
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	25,00	0,340	0,340	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	35,00	0,340	0,340	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	25,00	0,355	0,457	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	35,00	0,431	0,406	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT | Fecha | 02/11/2020 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 12:05:35 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3204

	Datos del Producto Product Information												
Diametro [mm] 114,3			Cliente Client	MON.	ENE TERO IO	Ciclo Produc	14925						
	Espesor [mm] Wall Thickness			Tratamie Heat Treatm	nto Term	ico N	0	Colada _{Heat} 63096					
	Trazabilidad Traceability						diente acturing Order						
a	d Profundidad	Profundidad	Longitud	Longitud	Profundida	Profundida	Ancho	/ Diam	Responsable	Fecha			

Posicio Positio	· ·	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%]		Profundidad Maxima [mm] Max Depth		Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
1	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	25,00	0,340	0,385	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO