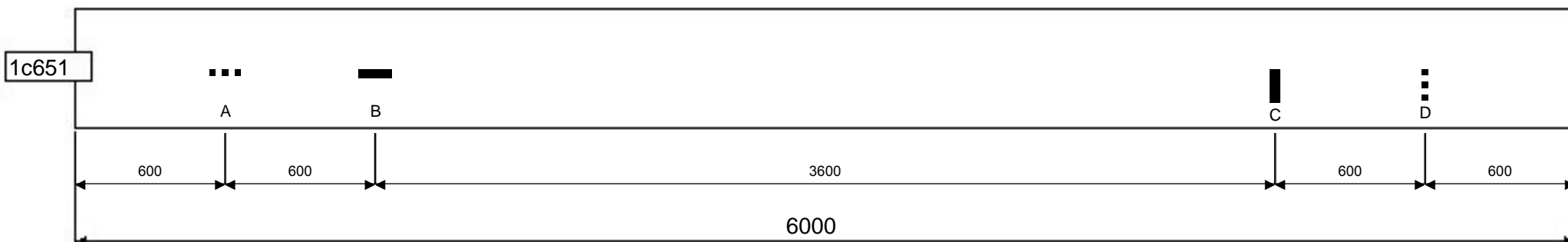


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c651**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	73257
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26275
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0510.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,701	0,518	0,610	50,80	48,00	0,573	0,598	0,95	Sebastian Monteros	10/11/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,701	0,518	0,610	50,80	48,00	0,643	0,628	0,94	Sebastian Monteros	10/11/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,701	0,518	0,610	50,80	42,00	0,635	0,656	0,95	Sebastian Monteros	10/11/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,701	0,518	0,610	50,80	38,00	0,635	0,640	0,97	Sebastian Monteros	10/11/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES