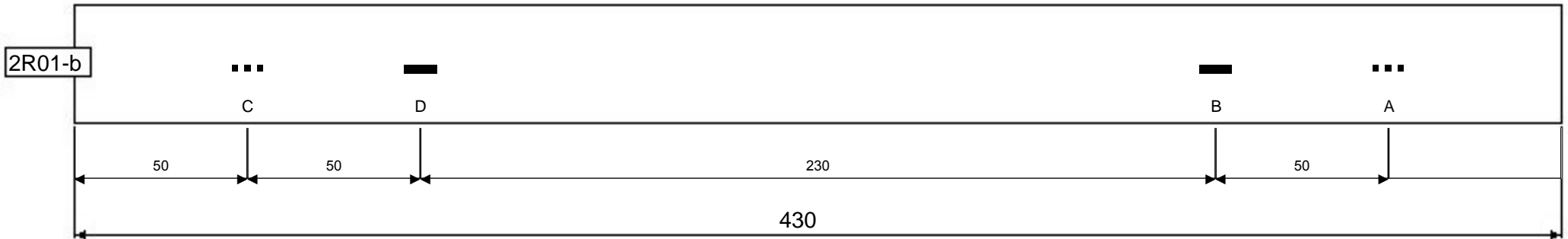


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2R01-b**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	66592
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36112
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	25,40	24,50	0,420	0,419	0,87	Dante Antunez	14/12/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	25,40	24,50	0,409	0,421	0,85	Dante Antunez	14/12/09
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	25,40	24,50	0,418	0,420	0,85	Dante Antunez	14/12/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	25,40	24,00	0,400	0,394	0,85	Dante Antunez	14/12/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES