

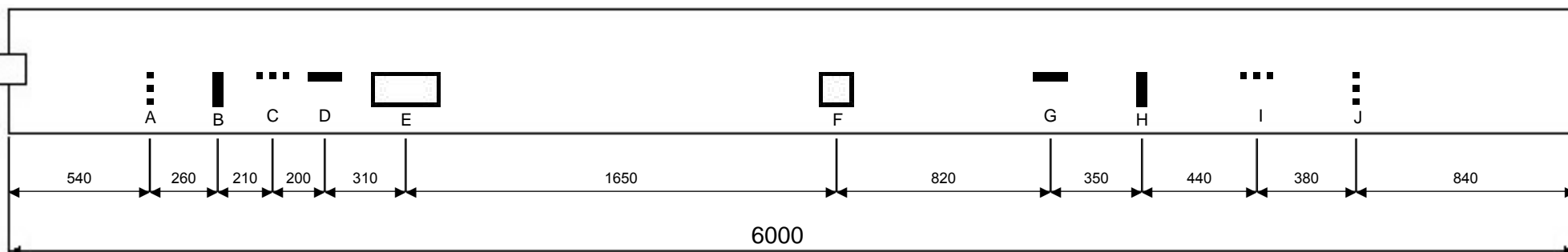
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U45**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	11,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

2U45



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,369	1,012	1,190	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	13/07/04
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,369	1,012	1,190	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	13/07/04
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,369	1,012	1,190	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	13/07/04
D	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	1,369	1,012	1,190	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	13/07/04
E	Chavetero Grove	0,00	38	±15	5,187	3,834	4,510	25,40	25,40	37,900	37,900	0,00	Sebastian Monteros	13/07/04
F	Reduccion de Espesor Externo	0,00	17	±15	2,326	1,720	2,023	70,00	70,00	-	-	0,00	Sebastian Monteros	13/07/04
G	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,684	0,506	0,595	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	13/07/04
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,684	0,506	0,595	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	13/07/04

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U45**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	11,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,684	0,506	0,595	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	13/07/04
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,684	0,506	0,595	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	13/07/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

13/07/2004  
02:32:32 p.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006