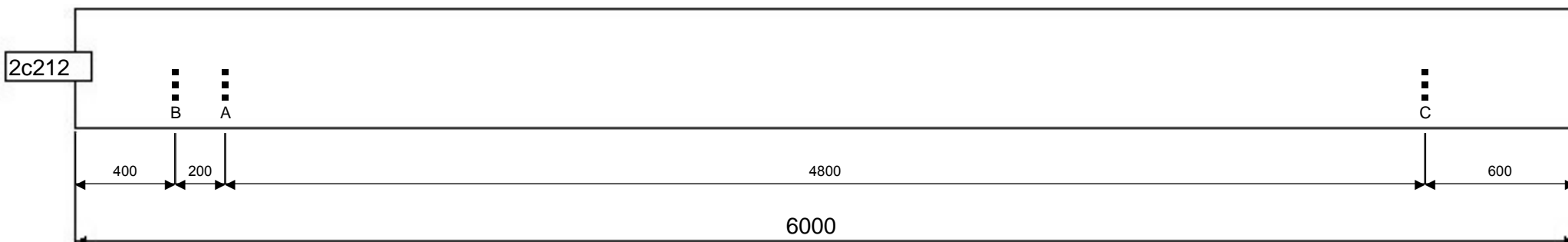


Tubo patrón número
Reference standard #

2c212

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Ciclo Product	73330
Espesor [mm] Wall Thickness	15,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	14	±15	2,560	1,892	2,226	50,80	45,00	1,895	1,910	0,98	Sebastian Monteros	03/09/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,829	1,352	1,590	25,40	24,00	1,691	1,670	0,98	Sebastian Monteros	03/09/04
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	2,286	1,689	1,988	25,40	24,00	2,109	2,104	0,98	Sebastian Monteros	03/09/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

03/09/2004
09:35:40 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006