

## CERTIFICADO PATRON DE CND

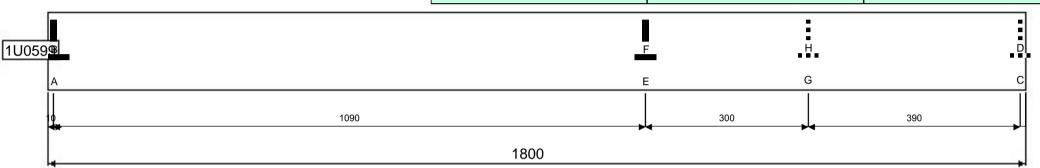
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate



*1U0599* 

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client	SCHLUMBE RGER TC	Ciclo Product	16891				
Espesor [mm] Wall Thickness	8,48	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	24260				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5026505				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	25,40	24,00	0,459	0,462	0,94	Dante Antunez	02/10/12
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	50,80	44,20	0,465	0,459	0,94	Dante Antunez	02/10/12
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	25,40	24,40	0,413	0,437	0,93	Dante Antunez	02/10/12
D	Transversal Interno Transverse ID	0,94	5	±15	0,488	0,360	0,424	50,80	40,00	0,452	0,477	0,94	Dante Antunez	02/10/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	25,40	25,00	0,484	0,482	0,95	Daniel Carcacha	02/10/12
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	50,80	42,00	0,468	0,481	0,84	Daniel Carcacha	02/10/12
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	25,40	25,00	0,487	0,486	0,96	Daniel Carcacha	02/10/12
Н	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	50,80	39,00	0,479	0,483	0,96	Daniel Carcacha	02/10/12

## Notas

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 02/10/2012 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Vigencia | 17/04/2006 | TAND-001-05 | TAND-



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0599

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SCHLUMBE RGER TC	Ciclo Product	16891			
Espesor [mm] Wall Thickness	8,48	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	24260			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5026505			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES