

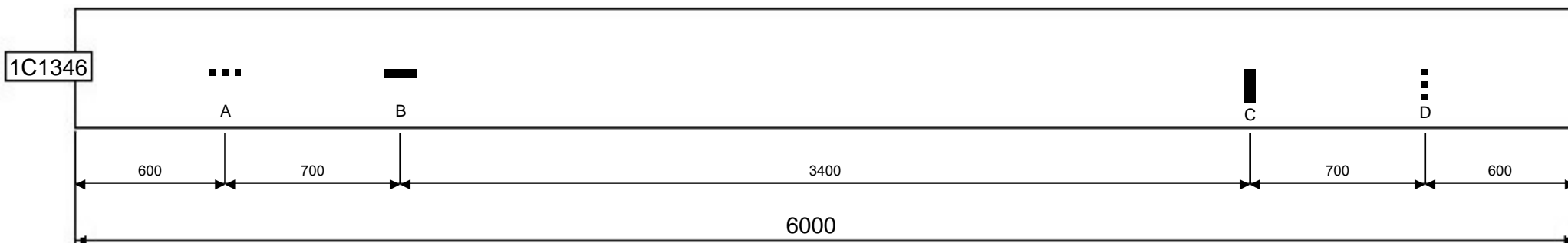
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1346**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BECHTEL	Ciclo Product	79617
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	47417
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,00	49,00	0,668	0,685	0,92	Sebastian Monteros	01/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	49,00	0,332	0,329	0,99	Sebastian Monteros	01/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	43,00	0,343	0,341	0,85	Sebastian Monteros	01/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,00	45,00	0,682	0,678	0,85	Sebastian Monteros	01/11/06

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

01/11/2006  
02:02:38 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006