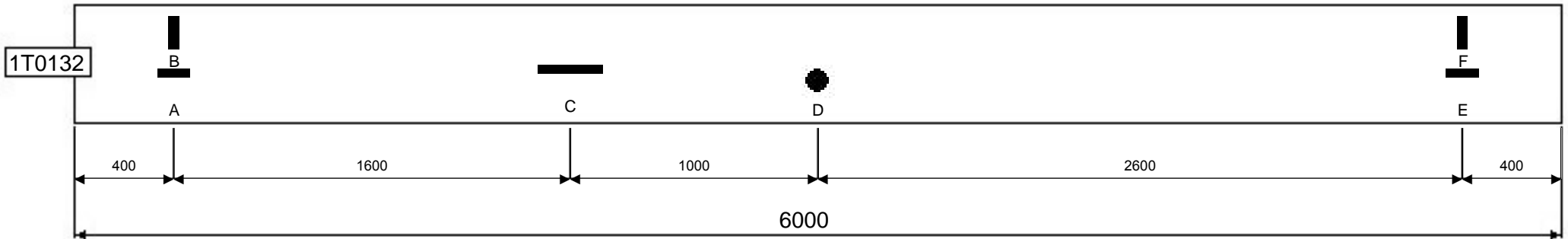


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0132

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	65276
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48255
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,589	0,597	0,84	Pablo Mazzeo	24/08/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	31,50	0,602	0,611	0,83	Pablo Mazzeo	24/08/11
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,792	0,585	0,689	150,00	150,00	0,724	0,736	-	Pablo Mazzeo	24/08/11
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	-	-	0,520	0,530	0,99	Sebastian Monteros	28/09/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,599	0,609	0,83	Pablo Mazzeo	24/08/11
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	31,50	0,604	0,614	0,83	Pablo Mazzeo	24/08/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0132****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	65276
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48255
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**