

## CERTIFICADO PATRON DE CND

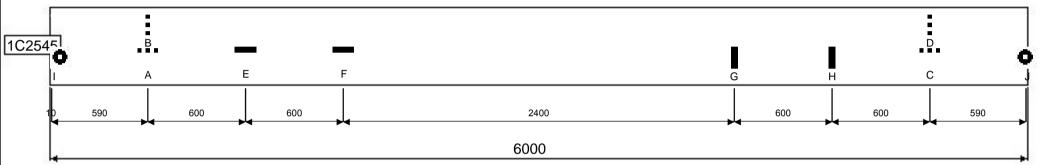
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2545

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	70068				
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada <sub>Heat</sub>	30211				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5716302				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,88	10	±15	0,690	0,510	0,600	48,00	48,00	0,689	0,676	0,88	Dante Antunez	28/09/13
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	41,00	0,343	0,338	0,88	Dante Antunez	28/09/13
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,338	0,339	0,86	Daniel Carcacha	28/09/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	40,50	0,621	0,682	0,88	Dante Antunez	28/09/13
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,342	0,338	0,82	Dante Antunez	28/09/13
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	48,00	0,624	0,628	0,82	Dante Antunez	28/09/13
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	41,00	0,684	0,671	0,92	Daniel Carcacha	28/09/13
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	41,00	0,341	0,340	0,86	Daniel Carcacha	28/09/13

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 05/11/2013 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 08:14:56 a.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2545

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	70068				
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada <sub>Heat</sub>	30211				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5716302				

cion Tipo de Notch ition Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance			Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	[mm] Length		Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	05/11/13
Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	05/11/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES