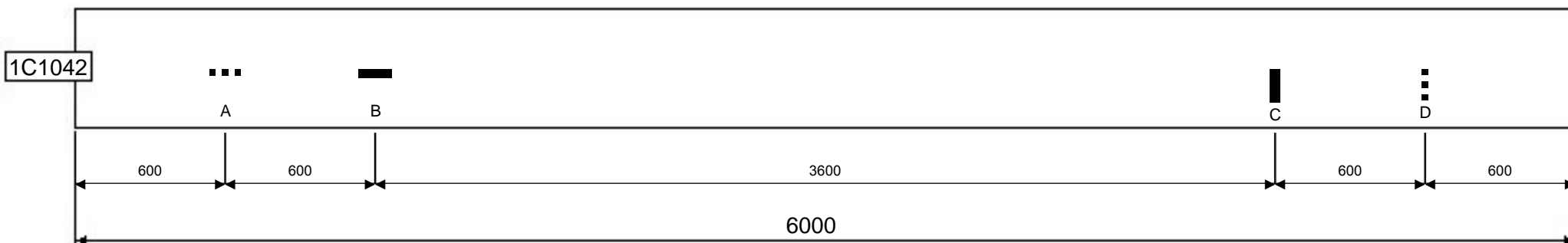


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1042

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	BERKINE	Ciclo Product	50000
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	49,00	0,647	0,754	0,84	Sebastian Monteros	17/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,572	0,422	0,497	50,00	48,00	0,541	0,529	0,84	Sebastian Monteros	17/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	38,00	0,358	0,377	0,98	Sebastian Monteros	17/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,572	0,422	0,497	50,00	35,00	0,530	0,552	0,95	Sebastian Monteros	17/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 17/10/2006
10:03:19 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006