

## CERTIFICADO PATRON DE CND

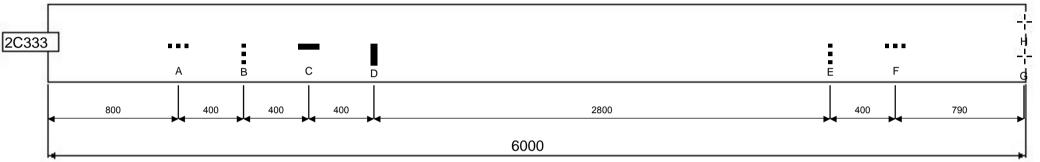
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C333

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	228,6	Cliente Client	EMJ	Ciclo Product	15002			
Espesor [mm] Wall Thickness	13,67	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada <sub>Heat</sub>	88376			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/922.01			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Length	Profundid ad A [mm] Depth A		Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,786	0,581	0,684	50,80	47,10	0,721	0,726	0,86	-	Default Default	02/08/07
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,786	0,581	0,684	50,80	46,60	0,737	0,755	0,97	-	Default Default	02/08/07
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,786	0,581	0,684	50,00	48,90	0,766	0,723	0,98	-	Default Default	02/08/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,786	0,581	0,684	50,80	47,70	0,747	0,723	0,96	-	Default Default	02/08/07
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,965	1,452	1,709	50,80	46,60	1,885	1,910	0,95	-	Default Default	02/08/07
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,965	1,452	1,709	50,80	47,10	1,932	1,959	0,87	-	Default Default	02/08/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,35	Default Default	02/08/07
Н	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	1	-	ı	-	-	-	-	-	14,02	Default Default	02/08/07

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 02/08/2007 09:55:52 a.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C333

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	228,6	Cliente Client	EMJ	Ciclo Product	15002			
Espesor [mm] Wall Thickness	13,67	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88376			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/922.01			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES