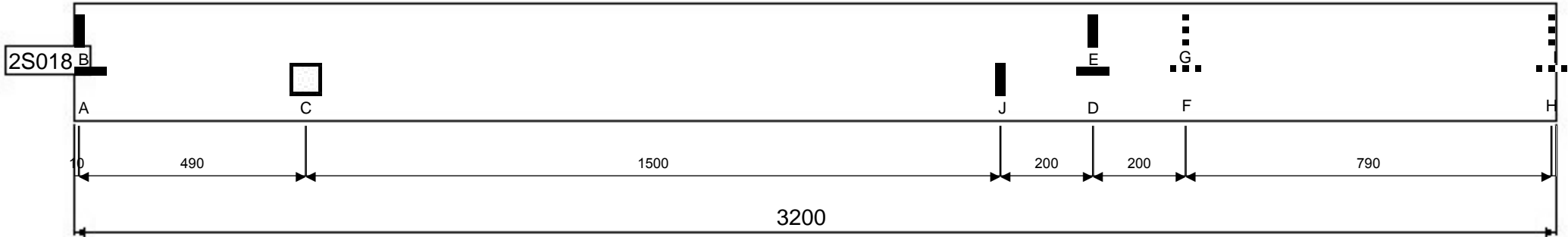


Tubo patrón número
Reference standard #

2S018

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	TASSAROLI S.A.	Ciclo Product	14319
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70735
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6611.13



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,99	5	±15	0,640	0,473	0,557	24,70	24,70	0,639	0,611	0,99	Daniel Carcacha	14/05/15
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	25,40	25,00	0,612	0,634	0,98	Agustin Torres	13/05/15
C	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	1,113	1,113	1,113	25,40	24,00	-	-	24,00	Default Default	15/05/15
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	25,40	24,50	0,635	0,638	0,98	Daniel Carcacha	14/05/15
E	Transversal Externo Transverse OD	0,99	5	±15	0,640	0,473	0,557	25,30	25,30	0,624	0,622	0,99	Daniel Carcacha	14/05/15
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	25,40	25,00	0,621	0,632	0,96	Daniel Carcacha	14/05/15
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	25,40	25,00	0,628	0,624	0,95	Daniel Carcacha	14/05/15
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	25,40	24,60	0,624	0,638	0,99	Dante Antunez	14/05/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2S018

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	TASSAROLI S.A.	Ciclo Product	14319
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70735
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6611.13

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	0,99	5	±15	0,640	0,473	0,557	24,70	24,70	0,637	0,639	0,99	Dante Antunez	14/05/15
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	24,50	25,30	0,636	0,638	0,99	Default Default	15/05/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/05/2015
12:18:13 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006