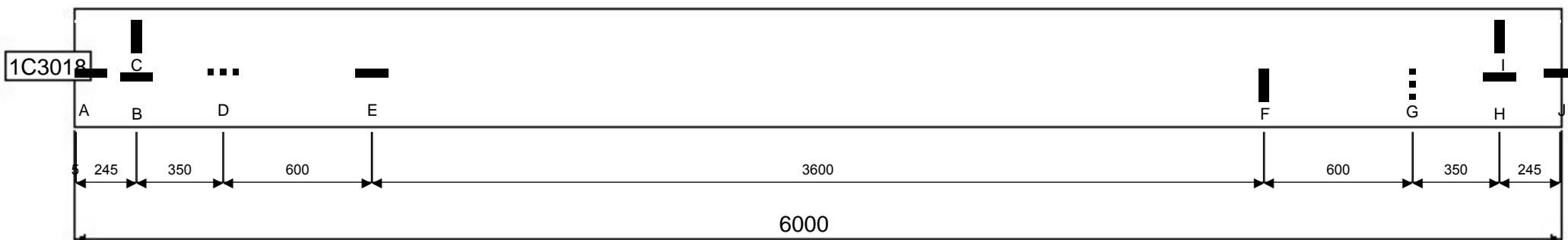


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3018**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	COLOMBIA - STOC	Ciclo Product	50102
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	58308
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5071201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,313	0,303	0,81	Carlos Aguilar	30/09/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,325	0,313	0,82	Carlos Aguilar	30/09/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	38,80	0,320	0,321	0,82	Carlos Aguilar	30/09/19
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	50,00	0,665	0,642	0,84	Carlos Aguilar	30/09/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,323	0,313	0,82	Carlos Aguilar	30/09/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	40,50	0,341	0,343	0,82	Agustin Torres	28/09/19
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	36,00	0,662	0,673	0,84	Agustin Torres	28/09/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,340	0,338	0,82	Agustin Torres	28/09/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #  <b>1C3018</b>	<b>Datos del Producto</b> Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	COLOMBIA - STOC	Ciclo Product	50102							
	Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	58308							
		Trazabilidad Traceability	0				Expediente Manufacturing Order	5071201					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	40,50	0,339	0,342	0,82	Agustin Torres	28/09/19
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,320	0,326	0,82	Agustin Torres	28/09/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	30/09/2019 02:51:37 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------