

Tubo patrón número

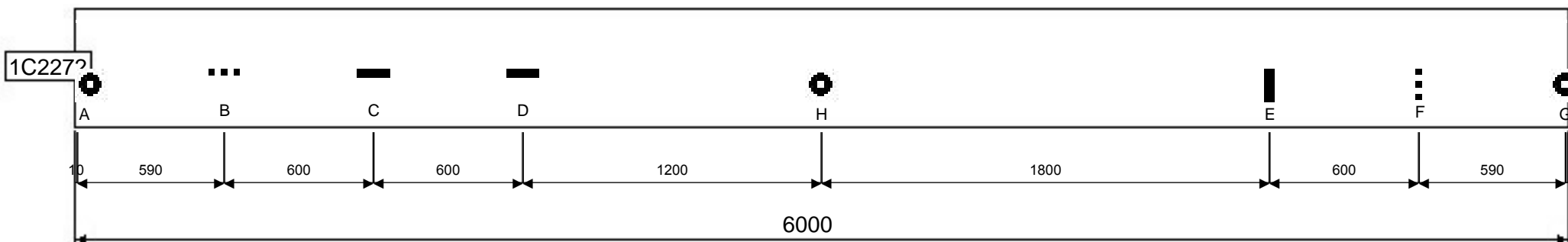
Reference standard #

1C2272

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	50848
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45920
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8690532



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	31/10/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	0,817	0,604	0,710	48,00	48,00	0,815	0,808	0,84	Agustin Torres	31/10/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	48,00	0,354	0,361	0,83	Agustin Torres	31/10/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,80	48,00	0,751	0,759	0,84	Agustin Torres	31/10/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	26,30	0,389	0,376	0,83	Agustin Torres	31/10/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	18,00	0,401	0,400	0,85	Agustin Torres	31/10/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	31/10/11
H	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	30/03/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2272****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	50848
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45920
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8690532

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**