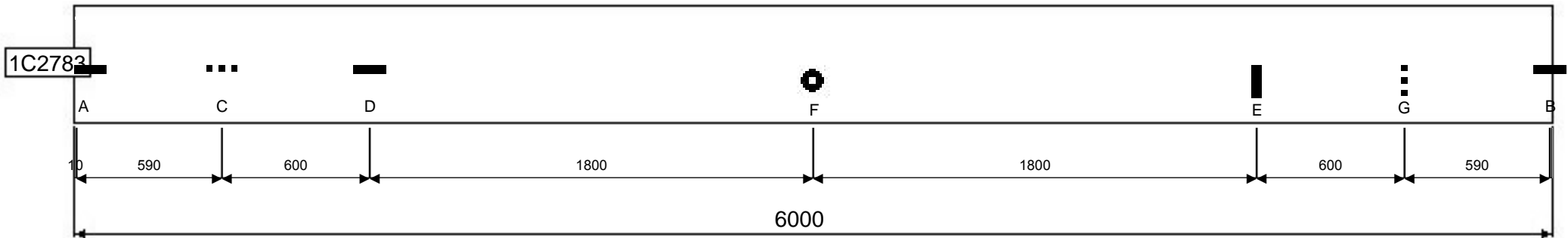


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2783

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22344
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44821
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5244202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,325	0,321	0,84	Carlos Aguilar	07/08/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,315	0,319	0,84	Carlos Aguilar	07/08/17
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,00	25,00	0,446	0,460	0,83	Agustin Torres	08/08/17
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,324	0,322	0,82	Carlos Aguilar	07/08/17
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	22,10	0,344	0,340	0,82	Carlos Aguilar	07/08/17
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	07/08/17
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	16,00	0,317	0,307	0,83	Carlos Aguilar	08/08/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2783**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22344
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44821
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5244202

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES