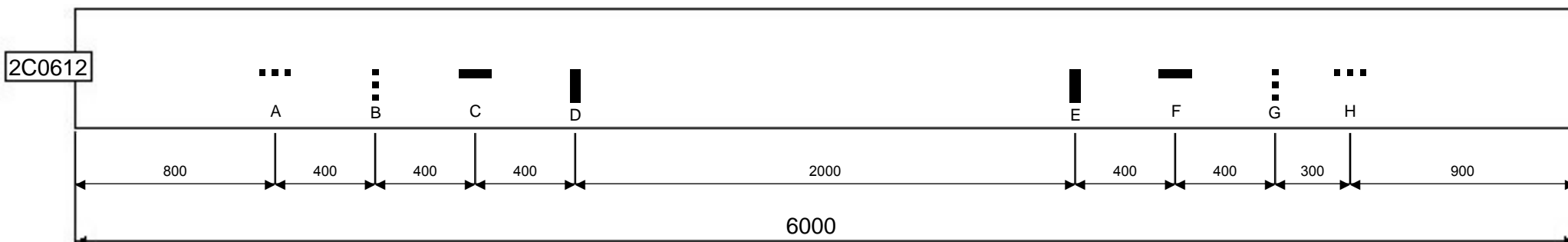


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0612**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	KLOCMETAL	Ciclo Product	70082
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	51485
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1322.09



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,60	0,375	0,354	0,83	Agustin Torres	23/03/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	40,00	0,368	0,354	0,83	Agustin Torres	23/03/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,00	0,400	0,384	0,93	Agustin Torres	23/03/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	45,00	0,399	0,396	0,93	Agustin Torres	23/03/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	45,00	0,799	0,794	0,94	Agustin Torres	23/03/13
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	48,00	0,776	0,798	0,94	Agustin Torres	23/03/13
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	40,00	0,671	0,699	0,83	Agustin Torres	23/03/13
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	48,60	0,776	0,764	0,94	Agustin Torres	23/03/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0612****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	KLOCMETAL	Ciclo Product	70082
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	51485
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1322.09

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**