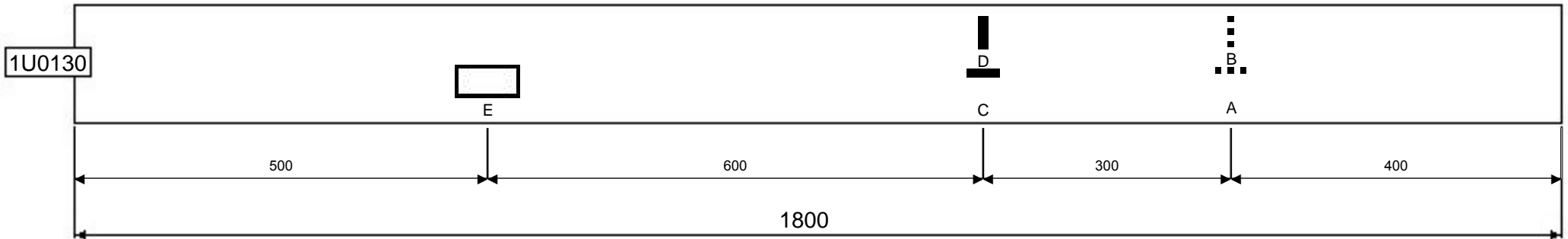


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0130

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	50911
Espesor [mm] Wall Thickness	14,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	79155
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	49,00	0,752	0,786	0,85	Sebastian Monteros	28/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	38,00	0,779	0,721	0,87	Sebastian Monteros	28/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	49,00	0,781	0,805	0,93	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	42,00	0,744	0,763	0,82	Sebastian Monteros	28/12/06
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	8,165	6,035	7,100	16,00	15,50	6,800	6,800	5,70	Sebastian Monteros	28/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/12/2006
02:45:20 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006