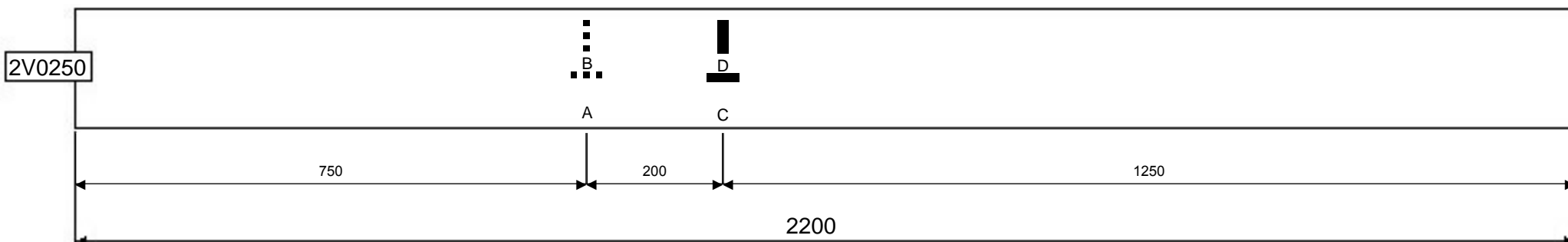


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0250**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	200,03	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	2695
Espesor [mm] Wall Thickness	19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54937
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9073.48



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	1,530	1,131	1,330	50,80	50,30	1,498	1,529	0,88	Agustin Torres	24/08/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	1,530	1,131	1,330	50,80	46,30	1,528	1,514	0,89	Agustin Torres	24/08/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	1,530	1,131	1,330	50,80	50,00	1,453	1,423	0,88	Sebastian Monteros	24/08/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	1,530	1,131	1,330	50,80	48,00	1,452	1,420	0,88	Sebastian Monteros	24/08/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	24/08/2020 03:23:25 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------