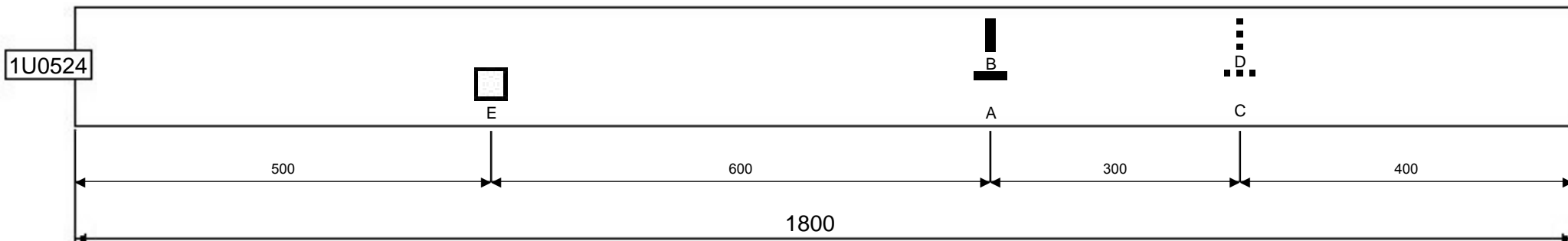


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0524

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	66407
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45540
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5774601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	35,00	0,311	0,322	0,82	Pablo Mazzeo	07/06/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	29,00	0,298	0,304	0,82	Pablo Mazzeo	07/06/11
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	35,00	0,314	0,308	0,82	Pablo Mazzeo	07/06/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	23,00	0,326	0,334	0,82	Pablo Mazzeo	07/06/11
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,604	0,604	0,604	50,80	48,00	-	-	24,00	Pablo Mazzeo	07/06/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/06/2011
12:37:25 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006