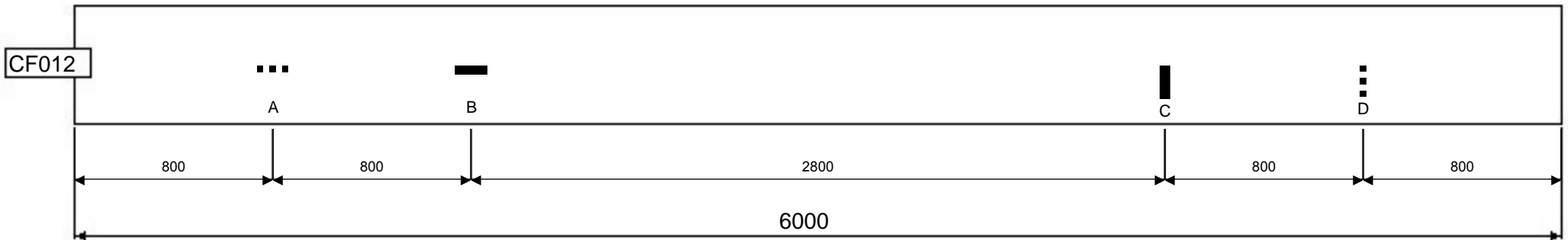


Tubo patrón número
Reference standard #

CF012

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|------|-----------------------------------|---|
| Diametro [mm] Diameter | 114,3 | Cliente Client | AGIP | Ciclo Product | 0 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,88 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 0 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,791 | 0,585 | 0,688 | 50,00 | 49,80 | 0,670 | 0,670 | 0,92 | Sebastian Monteros | 21/02/07 |
| B | Longitudinal Externo Longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,396 | 0,292 | 0,344 | 50,00 | 48,00 | 0,300 | 0,300 | 0,94 | Sebastian Monteros | 21/02/07 |
| C | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,396 | 0,292 | 0,344 | 50,00 | 48,20 | 0,370 | 0,320 | 0,92 | Sebastian Monteros | 21/02/07 |
| D | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,791 | 0,585 | 0,688 | 50,00 | 46,20 | 0,790 | 0,770 | 0,96 | Sebastian Monteros | 21/02/07 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES