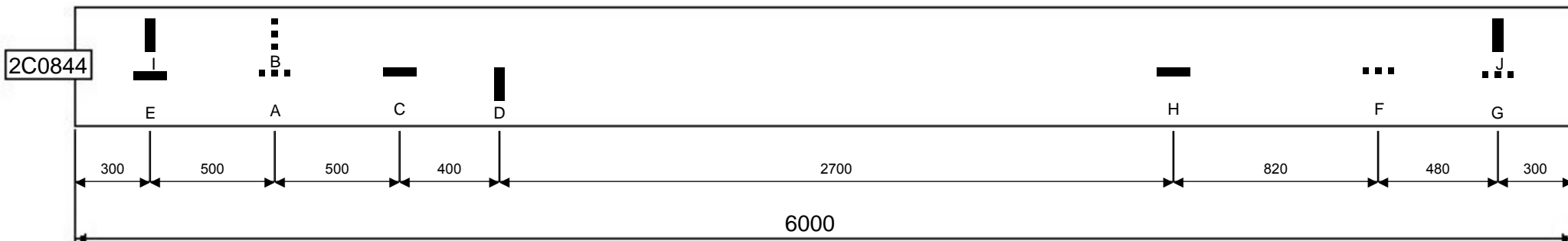


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0844**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	LIN1	Ciclo Product	83131
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27260
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0126.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,00	0,603	0,584	0,85	Agustin Torres	05/09/19
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	46,00	0,513	0,522	0,84	Agustin Torres	05/09/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	50,00	0,568	0,570	0,84	Carlos Aguilar	04/09/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	46,50	0,604	0,560	0,83	Carlos Aguilar	04/09/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,20	0,626	0,607	0,85	Agustin Torres	05/09/19
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	50,40	1,160	1,138	0,86	Carlos Aguilar	04/09/19
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	+0-15	0,555	0,472	0,555	50,80	50,40	0,626	0,601	0,84	Carlos Aguilar	04/09/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	50,60	1,210	1,230	0,86	Carlos Aguilar	04/09/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0844****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	LIN1	Ciclo Product	83131
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27260
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0126.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	46,00	0,570	0,583	0,85	Agustin Torres	05/09/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	46,70	0,605	0,594	0,83	Carlos Aguilar	05/09/19

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES