

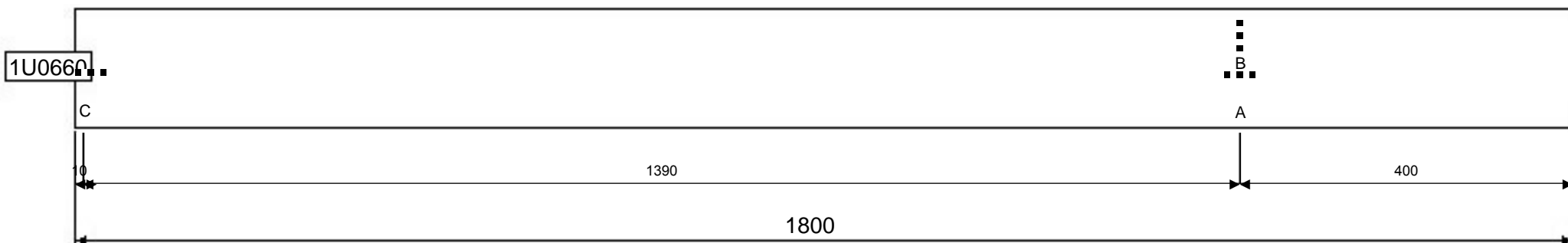
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0660

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	MET.TASSA ROLI	Ciclo Product	14029
Espesor [mm] Wall Thickness	16,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31783
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5751302



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,898	1,403	1,650	38,00	38,00	1,854	1,861	0,97	Daniel Carcacha	13/11/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,898	1,403	1,650	38,00	29,00	1,784	1,771	0,96	Daniel Carcacha	13/11/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,898	1,403	1,650	38,00	38,00	1,491	1,511	0,86	Agustin Torres	03/12/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

03/12/2020
02:22:51 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006