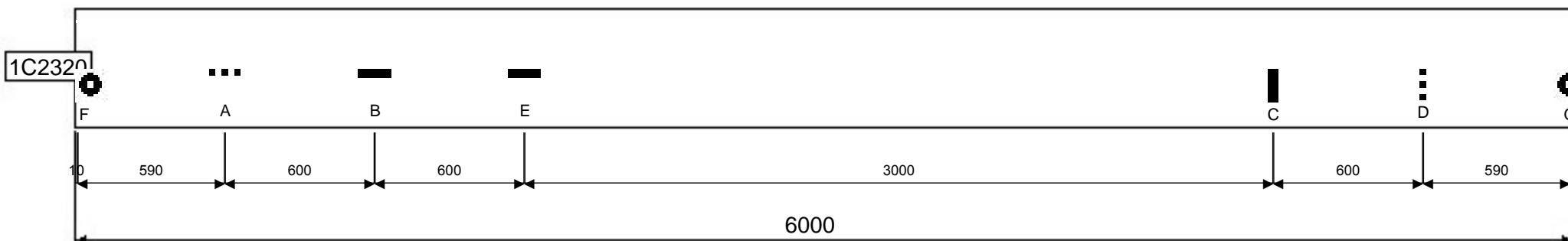


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2320

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	MARUBENI JAPON	Ciclo Product	80368
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20421
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5381905



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	10	±15	1,057	0,781	0,919	48,50	48,50	0,994	0,997	0,83	Agustin Torres	03/01/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	48,60	0,497	0,494	0,90	Agustin Torres	03/01/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	45,00	0,495	0,505	0,82	Agustin Torres	03/01/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	40,00	0,498	0,497	0,82	Agustin Torres	03/01/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	48,60	1,006	1,010	0,87	Agustin Torres	03/01/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	07/02/14
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	07/02/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2320****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	MARUBENI JAPON	Ciclo Product	80368
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20421
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5381905

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES