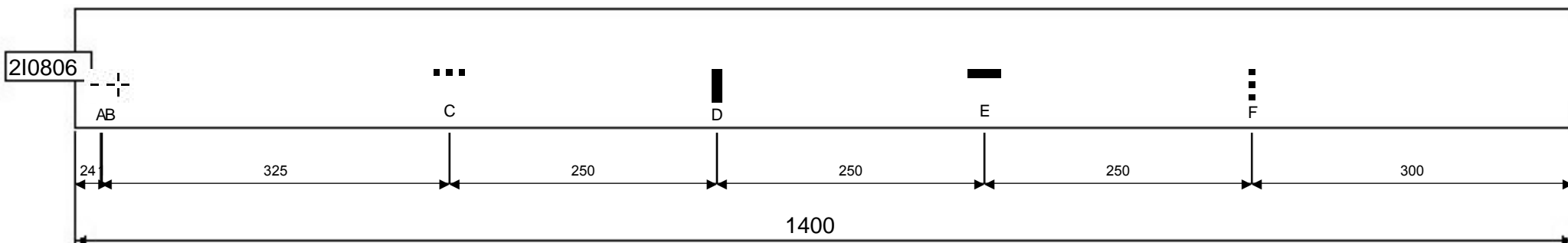


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210806**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	84484
Espesor [mm] Wall Thickness	25,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	70003
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24,88	Dante Antunez	07/05/10
B	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,54	Dante Antunez	07/05/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,919	2,157	2,538	50,00	46,00	2,470	2,522	0,93	-	Dante Antunez	07/05/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,459	1,079	1,269	50,80	41,80	1,385	1,300	0,88	-	Dante Antunez	07/05/10
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,459	1,079	1,269	50,80	46,00	1,420	1,448	0,88	-	Dante Antunez	07/05/10
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,919	2,157	2,538	50,00	30,00	2,498	2,452	0,98	-	Dante Antunez	07/05/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210806****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	84484
Espesor [mm] Wall Thickness	25,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	70003
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES