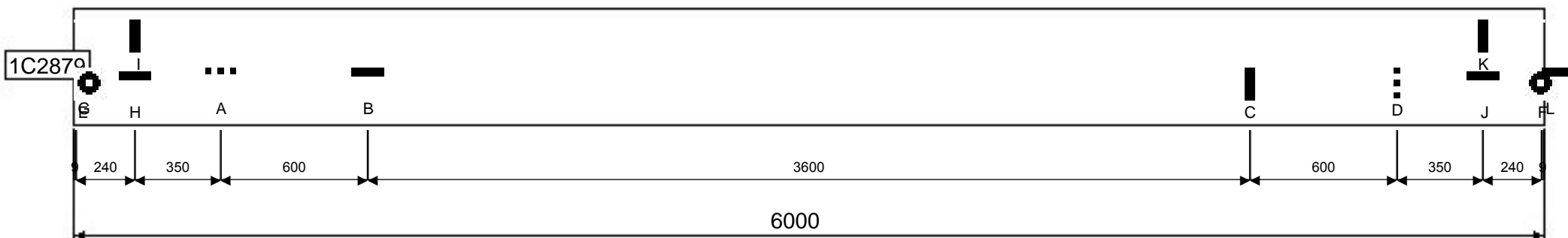


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2879

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GERAB NATIONAL	Ciclo Product	61701
Espesor [mm] Wall Thickness	3,68	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21477
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5554310



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,30	50,30	0,298	0,302	0,83	Agustin Torres	09/10/18
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,80	0,306	0,338	0,82	Agustin Torres	09/10/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	23,80	0,334	0,329	0,83	Agustin Torres	09/10/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,423	0,313	0,368	50,80	13,00	0,389	0,412	0,84	Agustin Torres	09/10/18
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	25/10/18
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	25/10/18
G	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,345	0,340	0,99	Default Default	14/09/20
H	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,325	0,330	0,99	Default Default	14/09/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2879

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GERAB NATIONAL	Ciclo Product	61701
Espesor [mm] Wall Thickness	3,68	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21477
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5554310

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	45,00	0,325	0,305	0,99	Default Default	14/09/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,60	50,00	0,325	0,340	0,99	Default Default	14/09/20
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,305	0,330	0,99	Default Default	14/09/20
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,305	0,310	0,99	Default Default	14/09/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

14/09/2020
09:55:16 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006