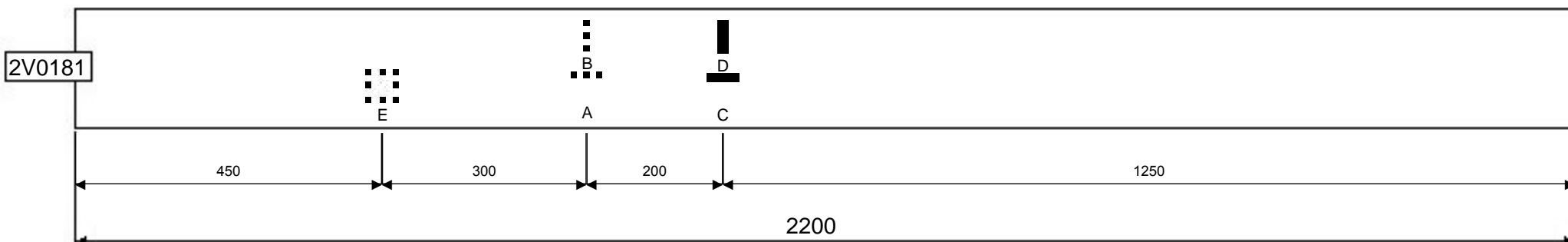


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0181

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SHELL OIL CO.	Ciclo Product	82478
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	83320
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2724.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,40	0,594	0,590	0,84	Agustin Torres	05/09/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,40	0,587	0,579	0,84	Default Default	05/09/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,30	0,578	0,574	0,84	Sebastian Monteros	05/09/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	24,80	0,566	0,558	0,84	Sebastian Monteros	05/09/17
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,295	1,295	1,295	25,40	25,00	-	-	22,00	Agustin Torres	05/09/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0181****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SHELL OIL CO.	Ciclo Product	82478
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	83320
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2724.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**