

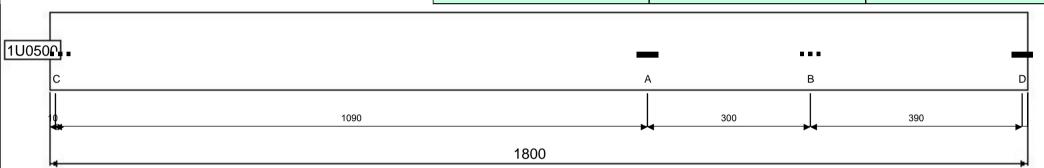
CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate



Datos del Producto **Product Information** Ciclo Product Cliente Diametro [mm] **TREFILA** 63.5 27294 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada SI 6.35 40878 Heat Treatment Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0/8288.85 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance		Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	[mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	24,00	0,697	0,701	0,94	Pablo Mazzeo	01/10/10
1 8	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	24,00	0,688	0,693	0,82	Pablo Mazzeo	01/10/10
1 (Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	25,00	0,718	0,727	0,25	Agustin Torres	11/07/13
1 1)	Longitudinal Externo	0,25	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	24,30	0,616	0,642	0,25	Agustin Torres	11/07/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES