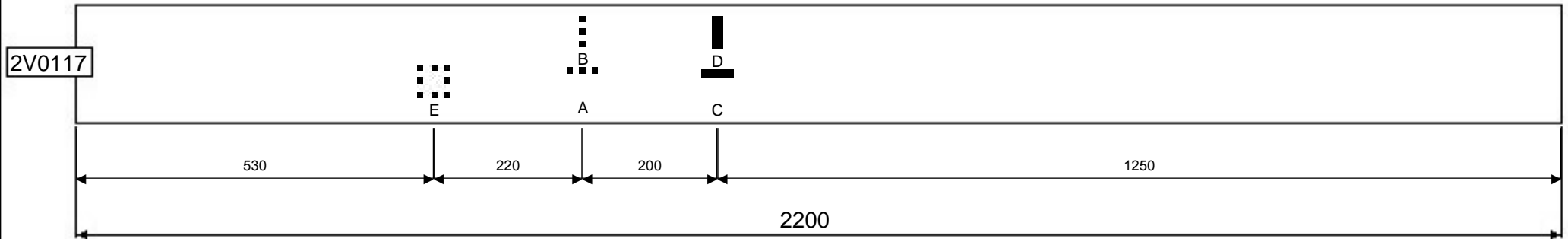


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0117**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Mobil	Ciclo Product	80997
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	57487
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	25,40	24,50	0,414	0,417	0,92	Agustin Torres	27/06/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	0,403	0,403	0,403	25,40	24,20	0,402	0,402	0,92	Agustin Torres	27/06/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	25,40	24,80	0,442	0,462	0,93	Agustin Torres	27/06/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	25,40	24,00	0,445	0,448	0,93	Agustin Torres	27/06/13
E	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	0,805	0,805	0,805	25,40	24,00	-	-	24,00	Pablo Mazzeo	27/06/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	27/06/2013 07:00:14 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0117****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Mobil	Ciclo Product	80997
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	57487
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES