

Tubo patrón número

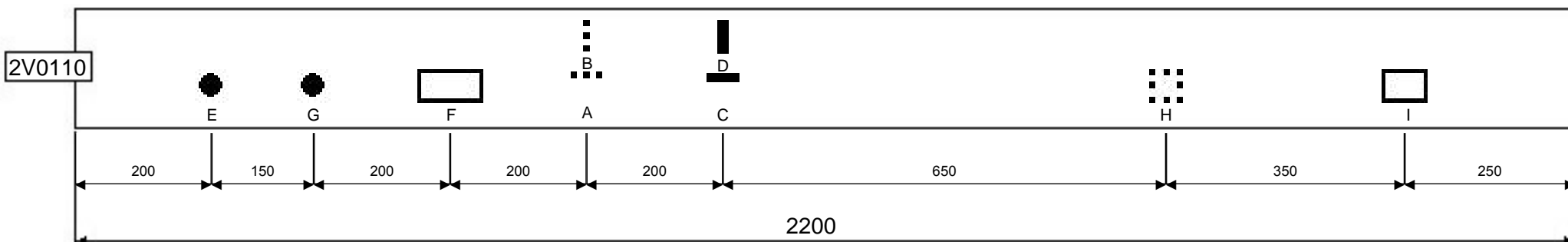
Reference standard #

**2V0110**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	61123
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26815
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	/2603.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	5	±15	0,408	0,302	0,355	47,00	47,00	0,356	0,362	0,84	Dante Antunez	13/12/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	0,355	0,355	0,355	50,80	46,90	0,355	0,355	0,87	Dante Antunez	13/12/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	49,30	0,386	0,389	0,83	Dante Antunez	13/12/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	46,00	0,398	0,384	0,84	Dante Antunez	13/12/12
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	33	+15-0	2,721	2,366	2,366	-	-	2,300	-	6,20	Pablo Mazzeo	13/12/12
F	Chavetero Grove	6,00	33	+15-0	2,721	2,366	2,366	16,00	15,00	2,350	2,350	5,20	Pablo Mazzeo	13/12/12
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	33	+15-0	2,694	2,343	2,343	-	-	2,200	-	6,00	Pablo Mazzeo	05/04/13
H	Reduccion de espesor interno Wall thickness reduction	25,40	13	±0	0,888	0,888	0,888	50,80	43,00	-	-	23,00	Default Default	23/11/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

17/09/2020  
01:35:04 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V0110****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	61123
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26815
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	/2603.06

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	17/09/20

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**