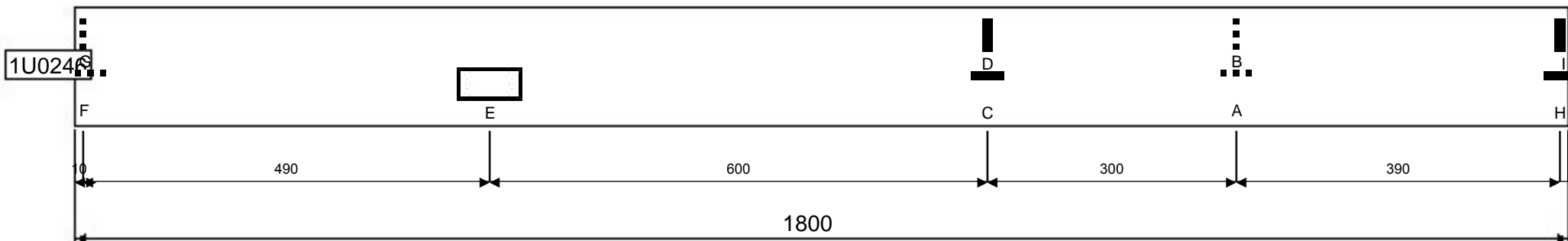


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0246**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	V.L. Canada	Ciclo Product	85935
Espesor [mm] Wall Thickness	5,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23361
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6697.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,328	0,242	0,285	50,00	48,50	0,332	0,315	0,84	Dante Antunez	20/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,328	0,242	0,285	50,00	40,80	0,328	0,331	0,82	Dante Antunez	20/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,328	0,242	0,285	50,00	48,30	0,343	0,334	0,84	Nicolas Lorenzato	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,328	0,242	0,285	50,00	42,40	0,334	0,330	0,85	Nicolas Lorenzato	20/09/07
E	Chavetero Grove	16,00	50	±15	3,278	2,423	2,850	30,00	29,30	2,900	2,900	15,70	Nicolas Lorenzato	20/09/07
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,337	0,341	0,90	Carlos Aguilar	12/12/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	41,00	0,321	0,334	0,81	Carlos Aguilar	12/12/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,306	0,308	0,90	Carlos Aguilar	14/12/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0246****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	V.L. Canada	Ciclo Product	85935
Espesor [mm] Wall Thickness	5,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23361
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6697.06

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	38,60	0,330	0,342	0,90	Carlos Aguilar	14/12/20

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Comparador a cuchilla   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES