

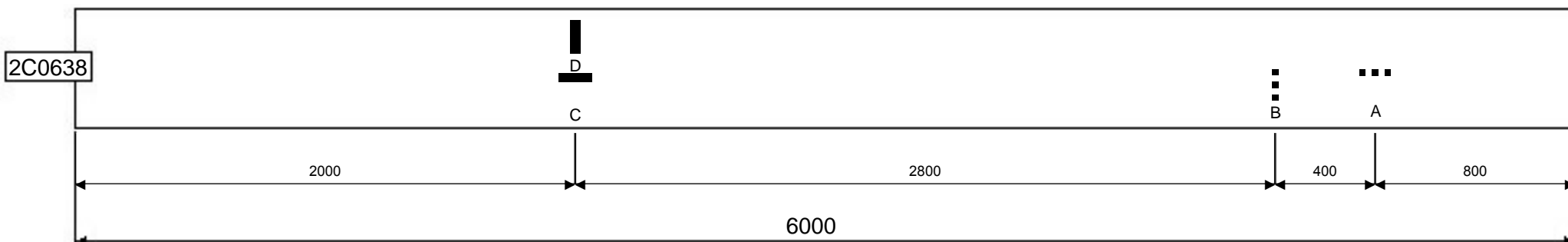
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0638

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	BP TRINIDAD	Ciclo Product	81319
Espesor [mm] Wall Thickness	10,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	311			Expediente Manufacturing Order	5/7167.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,256	0,928	1,092	48,00	48,00	1,235	1,252	0,92	Daniel Carcacha	12/10/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,256	0,928	1,092	45,00	45,00	1,242	1,248	0,96	Daniel Carcacha	12/10/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	48,00	48,00	0,621	0,623	0,87	Daniel Carcacha	12/10/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	48,00	48,00	0,625	0,624	0,87	Daniel Carcacha	12/10/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES