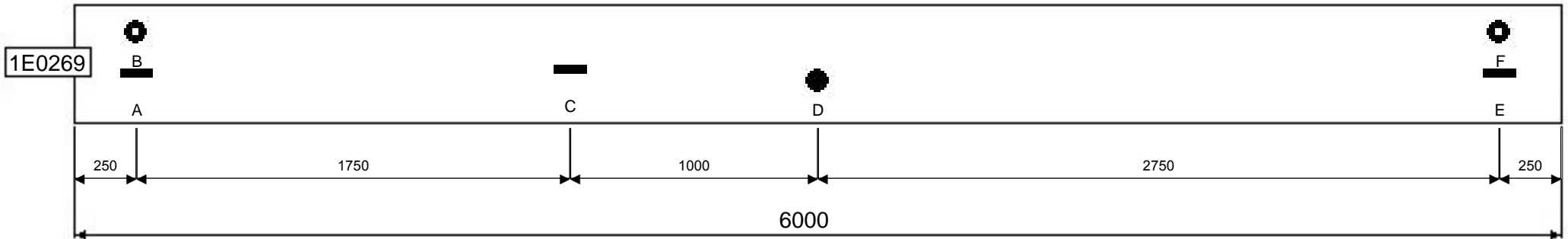


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0269

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	4644
Espesor [mm] Wall Thickness	5,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20620
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0911330



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,676	0,500	0,588	50,00	49,80	0,646	0,655	0,84	Agustin Torres	07/05/19
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	08/05/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,845	0,625	0,735	150,00	150,00	0,696	0,706	0,85	Agustin Torres	07/05/19
D	Circular de ecualización Externo	1,00	13	±15	0,845	0,625	0,735	-	-	0,772	0,829	0,90	Agustin Torres	08/05/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,676	0,500	0,588	50,00	49,80	0,612	0,624	0,84	Agustin Torres	07/05/19
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	08/05/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0269****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	4644
Espesor [mm] Wall Thickness	5,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20620
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0911330

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**