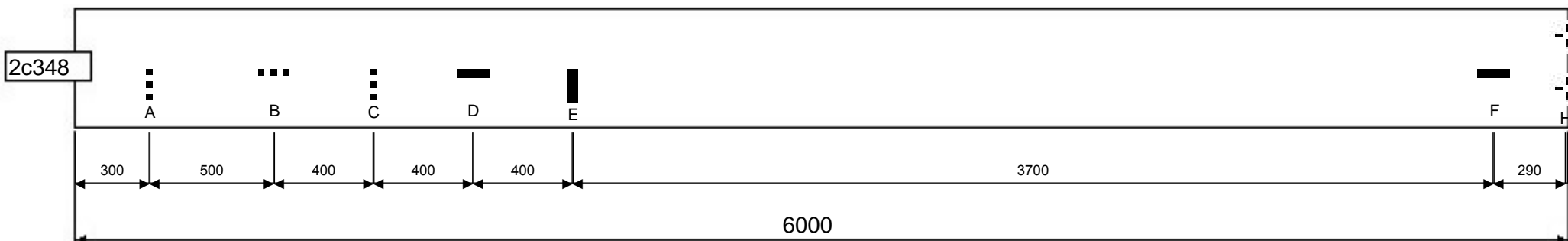


Tubo patrón número
Reference standard #

2c348

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,48	Cliente Client	SCHLUMBE RGER	Ciclo Product	14567
Espesor [mm] Wall Thickness	9,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24429
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5085-05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad ad A [mm] Depth A	Profundidad ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,00	21,90	0,547	0,542	0,85	-	Default Default	10/09/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,00	23,40	0,553	0,563	0,85	-	Default Default	10/09/07
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,00	22,20	0,565	0,556	0,85	-	Default Default	10/09/07
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,00	22,40	0,538	0,563	0,83	-	Default Default	10/09/07
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,00	22,20	0,557	0,538	0,85	-	Default Default	10/09/07
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,00	23,70	0,535	0,552	0,84	-	Default Default	10/09/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	10/09/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,62	Default Default	16/10/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2c348****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,48	Cliente Client	SCHLUMBE RGER	Ciclo Product	14567
Espesor [mm] Wall Thickness	9,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24429
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5085-05

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,22	Default Default	16/10/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES