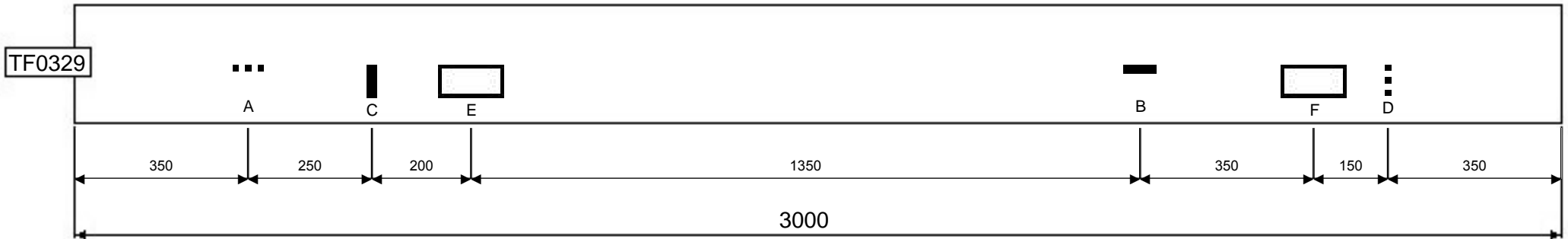


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0329**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,45	Cliente Client	C.I LACO I	Ciclo Product	20390
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±10	0,303	0,248	0,275	25,00	24,20	0,295	0,295	0,43	Dante Antunez	30/06/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,50	5	±10	0,303	0,248	0,275	25,00	24,10	0,301	0,282	0,43	Dante Antunez	30/06/09
C	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±10	0,303	0,248	0,275	25,00	23,70	0,276	0,299	0,44	Dante Antunez	30/06/09
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±10	0,303	0,248	0,275	25,00	20,00	0,282	0,282	0,44	Dante Antunez	30/06/09
E	Chavetero Grove	5,00	30	±10	1,815	1,485	1,650	16,00	15,00	1,700	1,700	4,80	Dante Antunez	30/06/09
F	Chavetero Grove	5,00	50	±10	3,025	2,475	2,750	16,00	15,00	2,800	2,800	5,00	Dante Antunez	30/06/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0329****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,45	Cliente Client	C.I LACO I	Ciclo Product	20390
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO