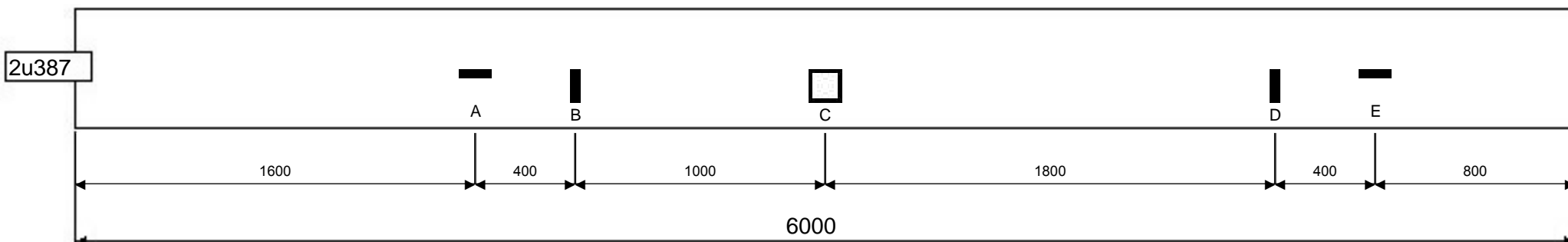


Tubo patrón número
Reference standard #

2u387

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	269,88	Cliente Client	AGIP OIL LIBYA	Ciclo Product	8024
Espesor [mm] Wall Thickness	21,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	39414
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9822.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,236	0,914	1,075	50,00	46,50	1,162	1,134	0,95	Sebastian Monteros	22/08/05
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,236	0,914	1,075	50,00	46,50	1,185	1,166	0,91	Sebastian Monteros	22/08/05
C	Reduccion de Espesor Externo	50,00	10	±15	2,473	1,828	2,150	75,00	75,00	-	-	46,00	Sebastian Monteros	22/08/05
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	0,727	0,537	0,632	50,00	46,50	0,694	0,695	0,91	Sebastian Monteros	22/08/05
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,727	0,537	0,632	50,00	46,50	0,672	0,551	0,88	Sebastian Monteros	22/08/05

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES