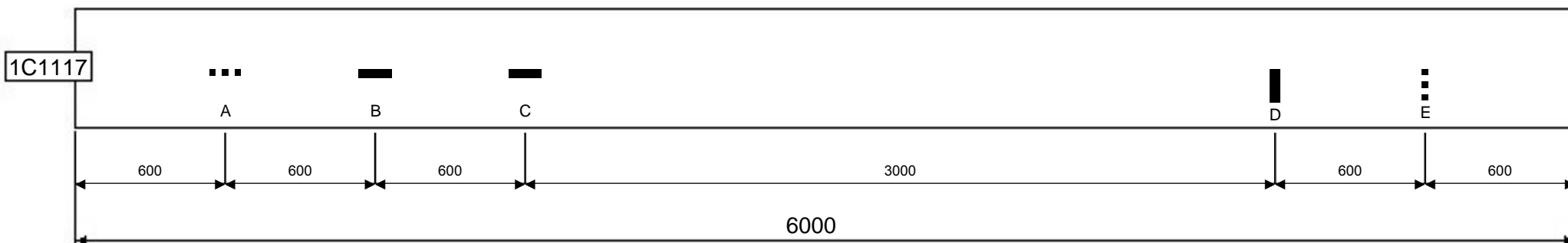


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1117

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Ciclo Product	21094	
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41490
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	49,00	0,420	0,452	0,85	Sebastian Monteros	19/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	49,00	0,554	0,572	0,95	Sebastian Monteros	19/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,288	0,213	0,250	50,00	49,00	0,320	0,322	0,93	Sebastian Monteros	19/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,288	0,213	0,250	50,00	43,00	0,290	0,322	0,95	Sebastian Monteros	19/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,288	0,213	0,250	50,00	42,00	0,320	0,280	0,83	Sebastian Monteros	19/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 19/10/2006
10:05:51 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006