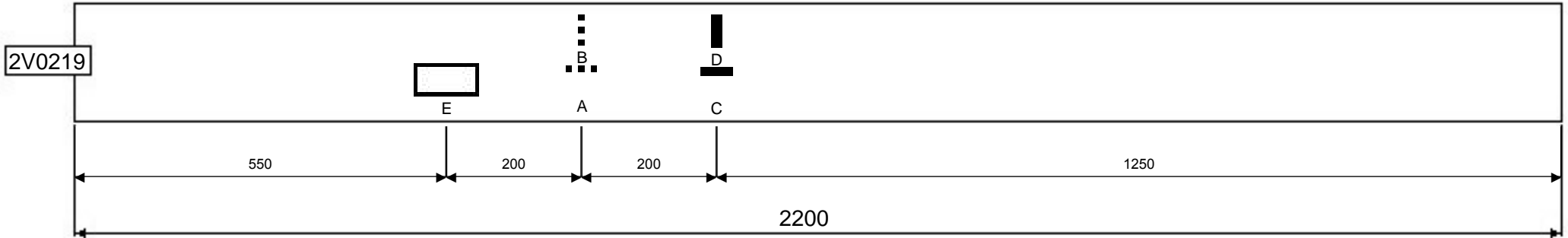


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0219

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	2543
Espesor [mm] Wall Thickness	15,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20331
Trazabilidad Traceability	131			Expediente Manufacturing Order	0/9073.18



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	2,257	1,668	1,963	50,80	50,60	2,164	2,134	0,89	Carlos Aguilar	29/03/19
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	2,257	1,668	1,963	50,80	35,20	2,140	2,110	0,89	Carlos Aguilar	29/03/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	2,257	1,668	1,963	50,80	48,70	2,226	2,212	0,87	Carlos Aguilar	29/03/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	2,257	1,668	1,963	50,80	42,10	1,833	1,856	0,89	Carlos Aguilar	29/03/19
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	9,028	7,850	7,850	25,00	24,80	7,700	7,700	5,20	Carlos Aguilar	12/11/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0219****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	2543
Espesor [mm] Wall Thickness	15,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20331
Trazabilidad Traceability	131			Expediente Manufacturing Order	0/9073.18

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Medidor de espesor WM2 Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO