

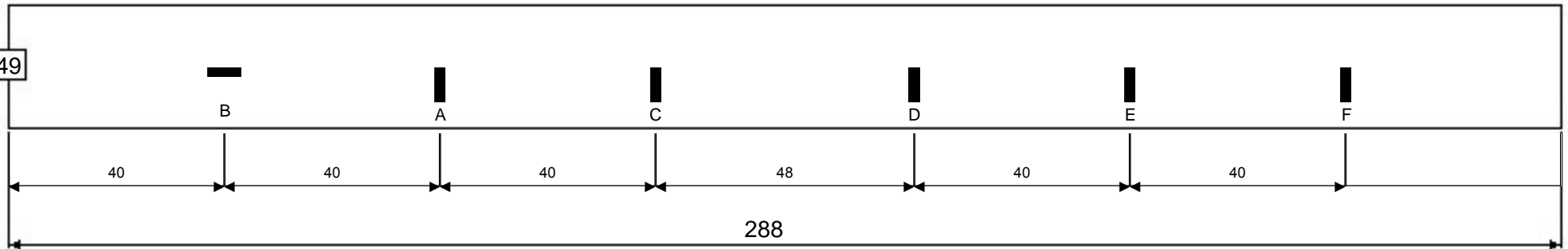
Tubo patrón número  
Reference standard #

**FA0149**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Calificacion Ectis	Ciclo Product	14910
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28584
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

FA0149



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	0,30	17	±15	1,173	0,867	1,020	10,00	10,00	0,992	0,978	0,30	Agustin Torres	12/11/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	9	±15	0,587	0,434	0,510	10,00	10,00	0,585	0,575	0,30	Agustin Torres	12/11/20
C	Transversal Externo Transverse OD	0,30	17	±15	1,173	0,867	1,020	5,00	5,00	0,994	0,994	0,30	Agustin Torres	13/11/20
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	9	±15	0,587	0,434	0,510	10,00	10,00	0,518	0,532	0,30	Agustin Torres	13/11/20
E	Transversal Externo Transverse OD	0,30	9	±15	0,587	0,434	0,510	5,00	5,00	0,520	0,520	0,30	Agustin Torres	13/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	0,30	9	±15	0,587	0,434	0,510	3,00	3,00	0,530	0,530	0,30	Agustin Torres	13/11/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**FA0149****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Calificacion Ectis	Ciclo Product	14910
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28584
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Comparador a cuchilla   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES