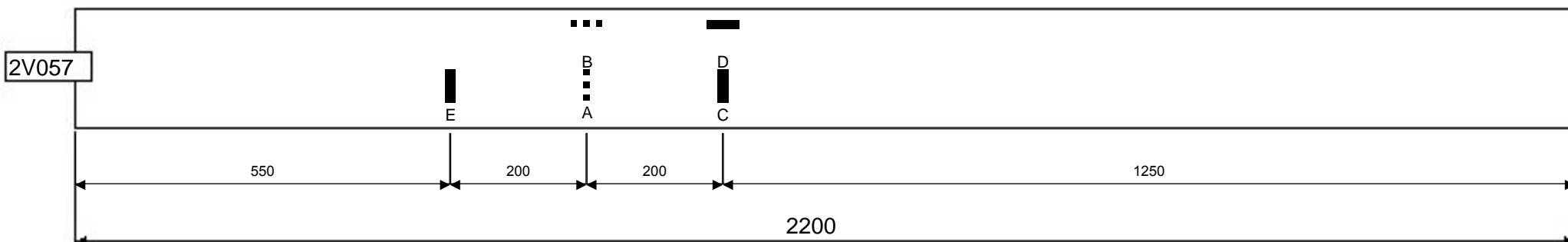


Tubo patrón número
Reference standard #

2V057

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Mobil Nigeria	Ciclo Product	64144
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75399
Trazabilidad Traceability	4075			Expediente Manufacturing Order	5/5902-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,20	0,632	0,629	0,94	Agustin Torres	29/10/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,00	0,634	0,630	0,94	Agustin Torres	29/10/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	23,50	0,633	0,635	0,93	Agustin Torres	29/10/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,00	0,639	0,637	0,94	Agustin Torres	29/10/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	9,52	9,20	0,659	0,660	0,85	Daniel Carcacha	09/01/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V057****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Mobil Nigeria	Ciclo Product	64144
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75399
Trazabilidad Traceability	4075			Expediente Manufacturing Order	5/5902-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**