

Tubo patrón número

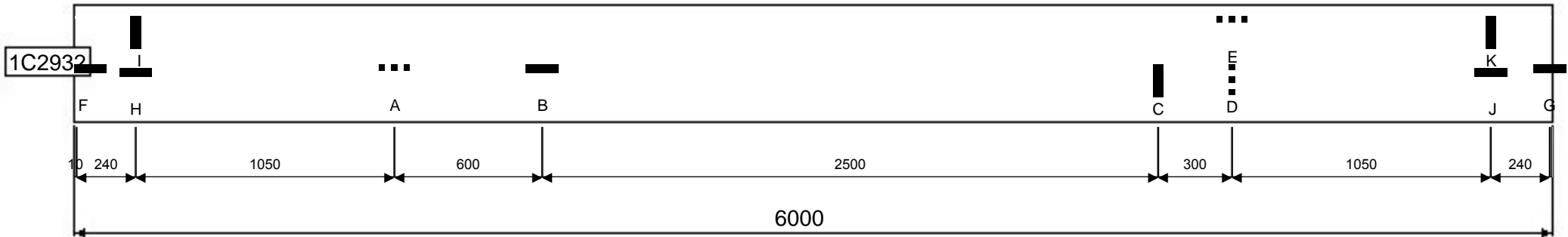
Reference standard #

1C2932

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22465
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53634
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5606602



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	25,40	0,347	0,368	0,83	Agustin Torres	15/03/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,308	0,313	0,83	Sebastian Monteros	15/03/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	20,00	0,325	0,332	0,85	Sebastian Monteros	15/03/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	12,00	0,348	0,355	0,84	Agustin Torres	15/03/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,300	0,302	0,84	Sebastian Monteros	15/03/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,334	0,247	0,290	50,80	50,00	0,304	0,310	0,99	Default Default	18/03/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,334	0,247	0,290	50,80	50,00	0,310	0,304	0,99	Default Default	18/03/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	0,350	0,259	0,305	25,40	25,00	0,300	0,305	0,99	Default Default	11/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 1C2932	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter		33,4		Cliente Client		TUBOS DE ACERO		Ciclo Product		22465			
	Espesor [mm] Wall Thickness		2,9		Tratamiento Termico Heat Treatment		NO		Colada Heat		53634			
Trazabilidad Traceability		0								Expediente Manufacturing Order		5606602		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	11	±15	0,350	0,259	0,305	25,40	25,00	0,310	0,300	0,99	Default Default	11/10/19
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	0,350	0,259	0,305	25,40	25,00	0,305	0,310	0,99	Default Default	11/10/19
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	11	±15	0,350	0,259	0,305	25,40	25,00	0,320	0,315	0,99	Default Default	11/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		11/10/2019 10:17:17 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--