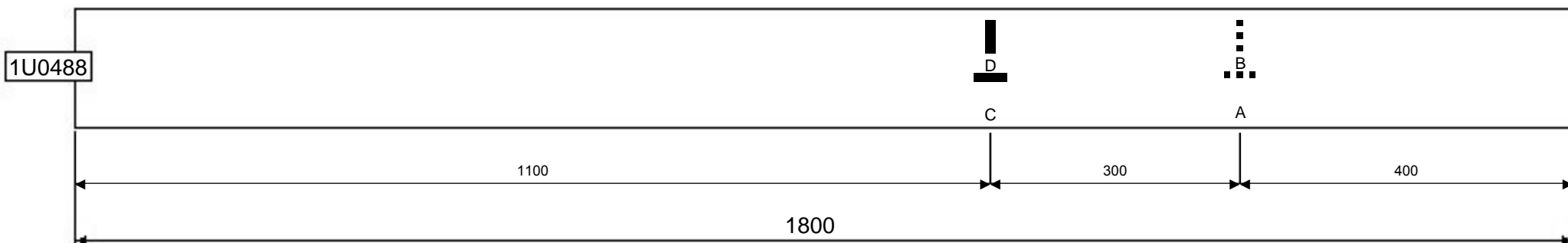


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0488

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	MET. TASSAROLI	Ciclo Product	20718
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41220
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	24,00	0,475	0,472	0,94	Sebastian Monteros	16/08/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	24,90	0,474	0,478	0,93	Sebastian Monteros	16/08/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	25,30	0,485	0,492	0,92	Dante Antunez	16/08/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	24,50	0,544	0,543	0,92	Dante Antunez	16/08/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES