

## CERTIFICADO PATRON DE CND

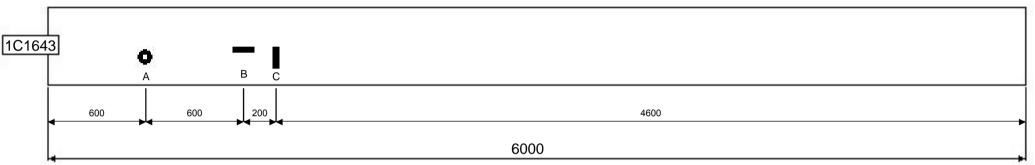
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate



1C1643

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	52	Cliente Client	SIPSA S.A	Ciclo Product	27429				
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	22365				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·													
Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth		Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A		Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Δ .	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	30/08/07
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	1,139	0,842	0,990	50,80	43,40	1,133	1,136	0,85	Dante Antunez	04/09/07
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	1,139	0,842	0,990	50,80	28,00	1,107	1,053	0,85	Dante Antunez	04/09/07

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2