

## CERTIFICADO PATRON DE CND

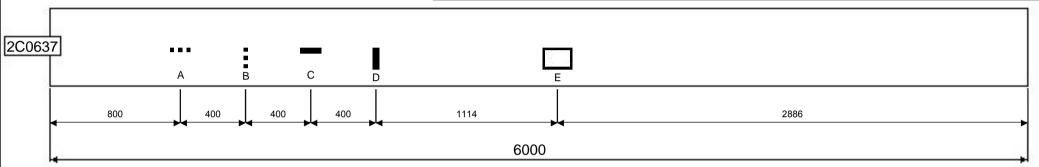
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0637

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente C/TSU CRITICO Diametro [mm] 244,48 80964 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada 11,99 SI 58342 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	50,80	48,00	1,188	1,206	0,83	Dante Antunez	08/10/13
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,80	40,00	0,660	0,615	0,85	Dante Antunez	08/10/13
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,80	47,70	0,662	0,669	0,91	Dante Antunez	08/10/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,80	42,00	0,638	0,662	0,88	Dante Antunez	08/10/13
Е	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Dante Antunez	08/10/13

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



# CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

2C0637

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	C/TSU CRITICO	Ciclo Product	80964				
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	58342				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES