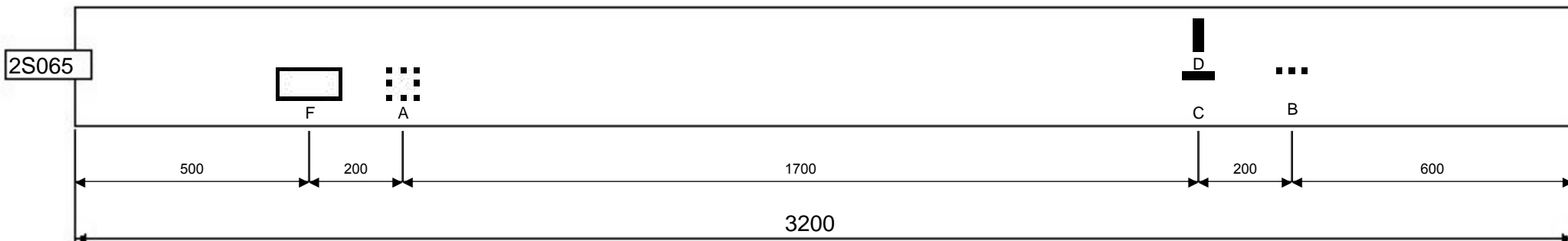


Tubo patrón número
Reference standard #

2S065

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	197,4	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	2765
Espesor [mm] Wall Thickness	22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63355
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/907362



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	2,750	2,750	2,750	50,80	46,00	-	-	22,00	Carlos Aguilar	25/09/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	1,518	1,122	1,320	50,00	50,00	1,500	1,510	0,99	Agustin Torres	30/09/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	1,518	1,122	1,320	50,00	50,00	1,498	1,510	1,00	Carlos Aguilar	30/09/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	1,518	1,122	1,320	50,80	45,00	1,501	1,512	1,00	Carlos Aguilar	30/09/20
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	12,650	9,350	11,000	25,00	24,60	12,100	12,100	5,00	Carlos Aguilar	24/09/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/09/2020
01:36:48 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006