

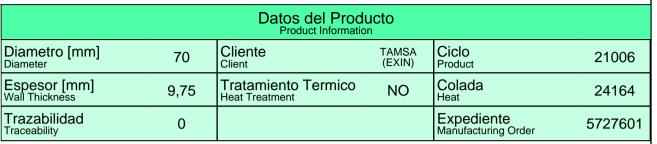
CERTIFICADO PATRON DE CND

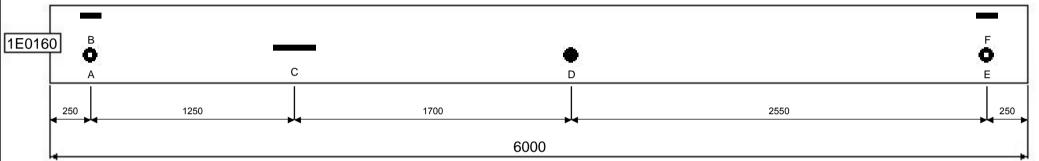
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0160





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Nicolas Lorenzato	26/09/07
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,402	1,036	1,219	38,10	36,10	1,325	1,339	0,88	Nicolas Lorenzato	26/09/07
С	Long. de ecualización	-	13	±15	1,402	1,036	1,219	150,00	135,10	1,326	1,331	-	Nicolas Lorenzato	26/09/07
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,121	0,829	0,975	-	-	0,850	0,888	0,83	Nicolas Lorenzato	26/09/07
Е	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	ı	-	1	-	-	ı	-	ı	3,20	Nicolas Lorenzato	26/09/07
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,402	1,036	1,219	38,10	36,90	1,364	1,365	0,88	Nicolas Lorenzato	26/09/07
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,402	1,036	1,219	38,10	35,70	1,356	1,289	0,89	Nicolas Lorenzato	26/09/07
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,402	1,036	1,219	38,10	34,90	1,311	1,305	0,89	Nicolas Lorenzato	26/09/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 26/09/2007 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 11:45:28 a.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0160

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	70	Cliente Client	TAMSA (EXIN)	Ciclo Product	21006				
Espesor [mm] Wall Thickness	9,75	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	24164				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5727601				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES