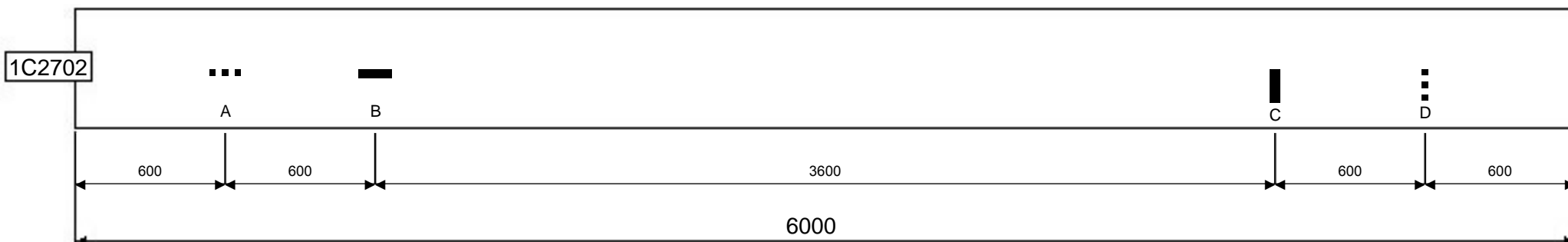


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2702

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TENGIZCHE VROIL	Ciclo Product	60120
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75985
Trazabilidad Traceability	65			Expediente Manufacturing Order	5058101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	49,00	0,382	0,404	0,83	Agustin Torres	26/07/16
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	49,60	0,392	0,377	0,83	Carlos Aguilar	26/07/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	48,20	0,360	0,341	0,82	Carlos Aguilar	26/07/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	41,00	0,362	0,344	0,85	Agustin Torres	26/07/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 26/07/2016
01:20:33 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006