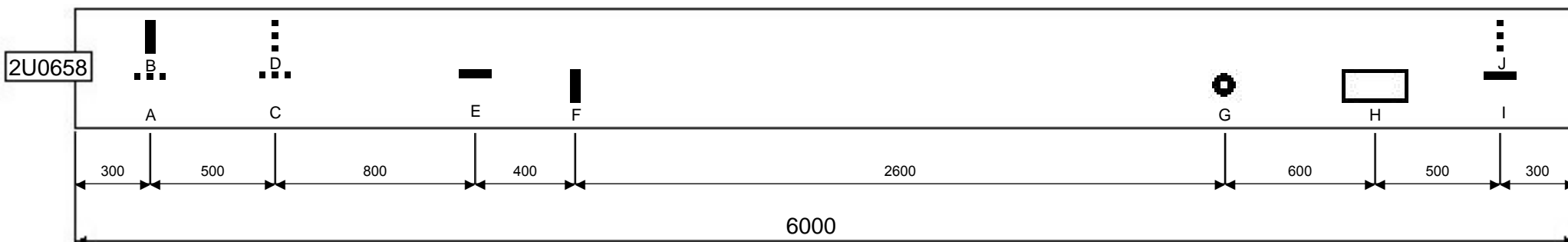


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0658**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TENGIZCHE VROIL	Ciclo Product	50110
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54972
Trazabilidad Traceability	42			Expediente Manufacturing Order	5/0632.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,10	0,501	0,505	0,93	Carlos Aguilar	15/10/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,500	0,504	0,84	Sebastian Monteros	15/10/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,10	0,546	0,506	0,86	Carlos Aguilar	15/10/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	23,50	0,517	0,519	0,83	Carlos Aguilar	15/10/19
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,507	0,494	0,84	Sebastian Monteros	15/10/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,535	0,520	0,83	Sebastian Monteros	15/10/19
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	15/10/19
H	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	6,671	4,765	4,765	17,00	17,00	4,604	4,673	5,39	Carlos Aguilar	15/10/19

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0658**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TENGIZCHE VROIL	Ciclo Product	50110
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54972
Trazabilidad Traceability	42			Expediente Manufacturing Order	5/0632.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,499	0,467	0,84	Sebastian Monteros	15/10/19
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	23,40	0,510	0,548	0,87	Carlos Aguilar	15/10/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

15/10/2019  
01:11:51 p.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006