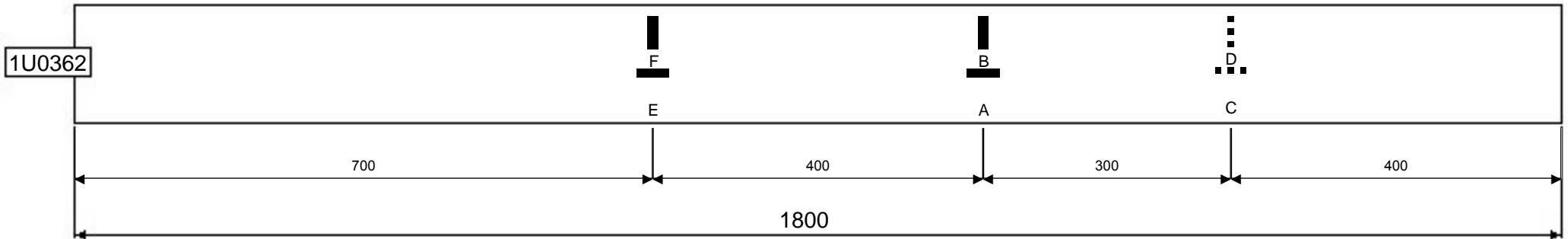


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0362

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,2	Cliente Client	TRAFICAÑO	Ciclo Product	87892
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	65534
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0090.18



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,00	49,60	0,519	0,523	0,84	Daniel Carcacha	05/08/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,00	31,40	0,511	0,523	0,84	Daniel Carcacha	05/08/09
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,00	48,00	0,536	0,544	0,84	Daniel Carcacha	05/08/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,00	34,00	0,511	0,521	0,83	Daniel Carcacha	05/08/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,10	0,517	0,526	0,82	Carlos Aguilar	18/05/18
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	23,10	0,524	0,518	0,84	Carlos Aguilar	18/05/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0362****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,2	Cliente Client	TRAFICAÑO	Ciclo Product	87892
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	65534
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0090.18

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**