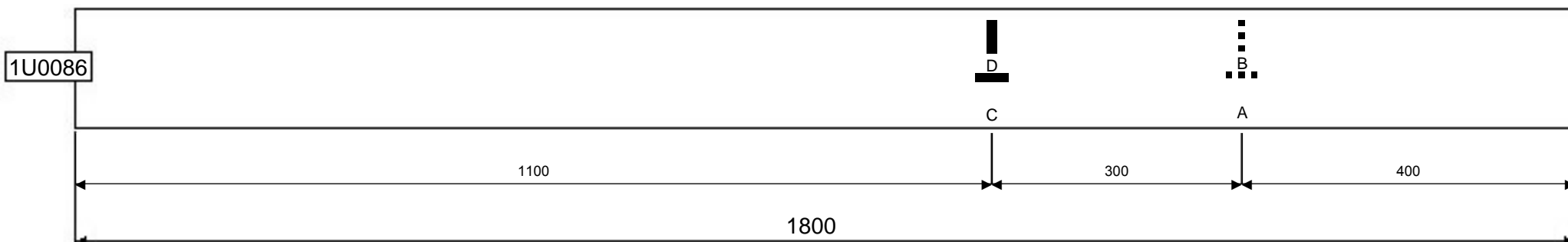


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0086

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	27836
Espesor [mm] Wall Thickness	14,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,848	0,627	0,738	50,00	48,00	0,660	0,650	0,95	Sebastian Monteros	27/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,848	0,627	0,738	50,00	35,00	0,845	0,805	0,90	Sebastian Monteros	27/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,577	0,426	0,502	50,00	48,00	0,553	0,520	0,94	Sebastian Monteros	27/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,848	0,627	0,738	50,00	40,00	0,783	0,770	0,95	Sebastian Monteros	27/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES