

CERTIFICADO PATRON DE CND

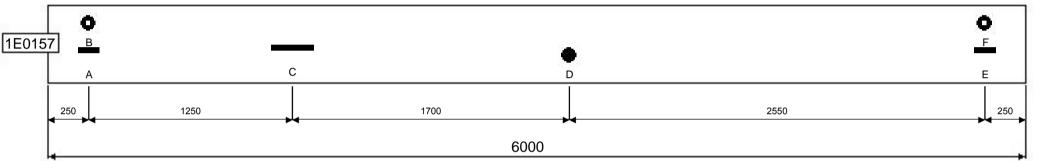
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0157





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,869	1,381	1,625	38,10	36,90	1,787	1,792	0,90	Nicolas Lorenzato	25/09/07
В	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Nicolas Lorenzato	25/09/07
С	Long. de ecualización	-	13	±15	1,869	1,381	1,625	150,00	135,00	1,777	1,815	-	Nicolas Lorenzato	25/09/07
D	Circular de ecualización Externo	1,00	8	±15	1,151	0,851	1,001	-	-	0,921	0,928	0,90	Nicolas Lorenzato	25/09/07
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,869	1,381	1,625	38,10	37,30	1,703	1,717	0,88	Nicolas Lorenzato	25/09/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Nicolas Lorenzato	25/09/07
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,869	1,381	1,625	38,10	32,50	1,609	1,578	0,89	Nicolas Lorenzato	25/09/07
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,869	1,381	1,625	38,10	32,80	1,585	1,509	0,89	Nicolas Lorenzato	25/09/07

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha

25/09/2007 08:51:25 a.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	93,2	Cliente Client	AJU1	Ciclo Product	27053			
Espesor [mm] Wall Thickness	13	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	23460			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES