

Tubo patrón número

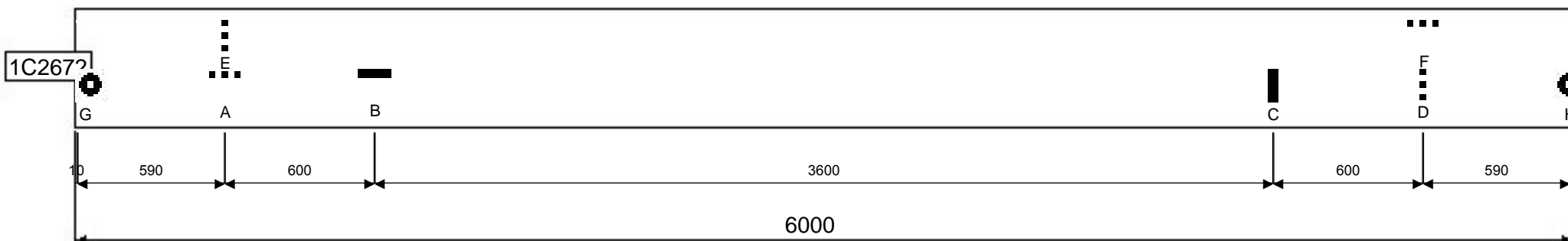
Reference standard #

**1C2672**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	RAPID OILFIELD	Ciclo Product	89134
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40073
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5735802



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	6	±15	0,345	0,255	0,300	48,20	48,20	0,341	0,343	0,84	Agustin Torres	26/10/15
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,83	6	±15	0,345	0,255	0,300	48,30	48,30	0,342	0,336	0,83	Agustin Torres	26/10/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	23,20	0,338	0,343	0,83	Agustin Torres	26/10/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	20,00	0,337	0,340	0,84	Agustin Torres	26/10/15
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	20,00	0,512	0,540	0,83	Default Default	28/04/17
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,00	0,466	0,498	0,82	Default Default	28/04/17
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	10/08/17
H	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	10/08/17

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

10/08/2017  
11:13:43 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2672****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	RAPID OILFIELD	Ciclo Product	89134
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40073
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5735802

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**