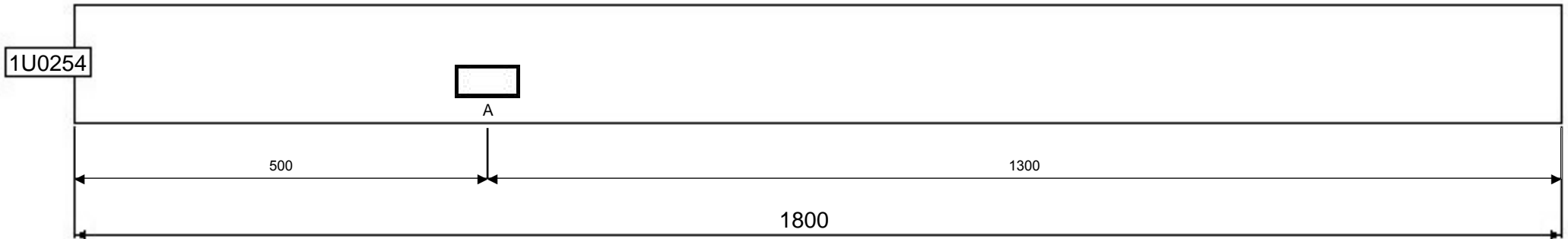


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0254

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Eni S.P.A.	Ciclo Product	8551
Espesor [mm] Wall Thickness	16,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25688
Trazabilidad Traceability	107			Expediente Manufacturing Order	0/8155.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	8,00	50	±15	9,603	7,098	8,350	25,00	24,60	9,200	9,200	7,40	Nicolas Lorenzato	02/11/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/11/2007
03:25:57 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006