

Tubo patrón número

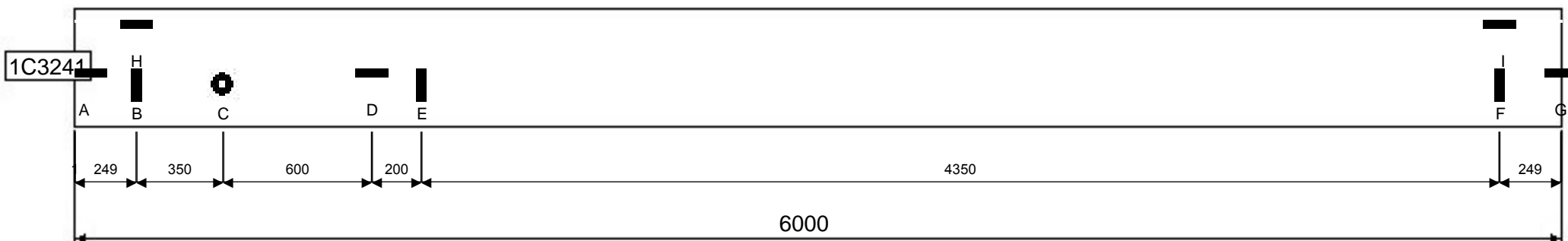
Reference standard #

**1C3241**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,1	Cliente Client	Acovisa Industrial	Ciclo Product	14958
Espesor [mm] Wall Thickness	9,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64059
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5290406



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,529	0,391	0,460	50,00	50,00	0,457	0,508	1,00	Agustin Torres	16/12/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,529	0,391	0,460	50,00	50,00	0,508	0,482	1,00	Agustin Torres	16/12/20
C	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	16/12/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,529	0,391	0,460	50,00	50,00	0,508	0,510	1,00	Agustin Torres	16/12/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,529	0,391	0,460	50,00	50,00	0,508	0,528	1,00	Agustin Torres	16/12/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,529	0,391	0,460	50,00	50,00	0,482	0,508	1,00	Agustin Torres	16/12/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,529	0,391	0,460	50,00	50,00	0,457	0,508	1,00	Agustin Torres	16/12/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,529	0,391	0,460	50,80	50,00	0,508	0,510	1,00	Agustin Torres	16/12/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

16/12/2020  
10:07:09 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C3241****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,1	Cliente Client	Acovisa Industrial	Ciclo Product	14958
Espesor [mm] Wall Thickness	9,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64059
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5290406

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,529	0,391	0,460	50,80	50,00	0,508	0,482	1,00	Agustin Torres	16/12/20

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Comparador a cuchilla   Codigo:****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO