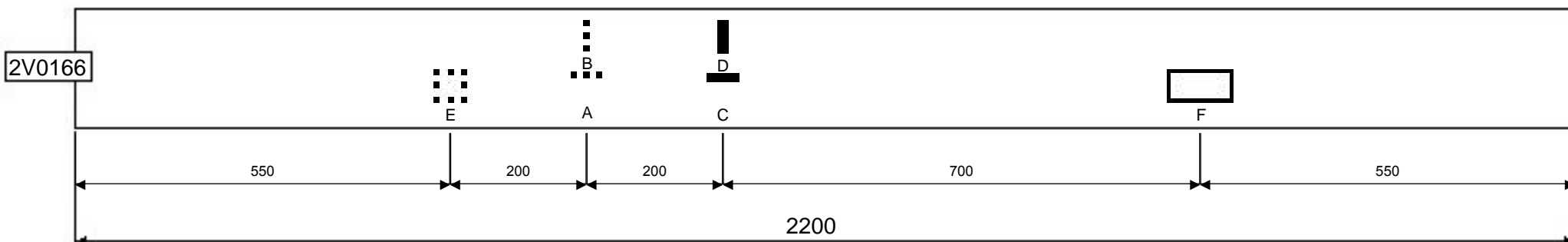


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0166

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	80738
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75177
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	48,00	0,723	0,744	0,85	Agustin Torres	16/05/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	0,692	0,692	0,692	50,80	45,00	0,692	0,692	0,84	Agustin Torres	16/05/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	48,00	0,677	0,674	0,83	Agustin Torres	16/05/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	46,00	0,619	0,643	0,83	Agustin Torres	16/05/16
E	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,384	1,384	1,384	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	16/05/16
F	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	9,688	6,920	6,920	25,00	25,00	6,380	6,380	5,90	Carlos Aguilar	05/08/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0166****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	80738
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75177
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**