

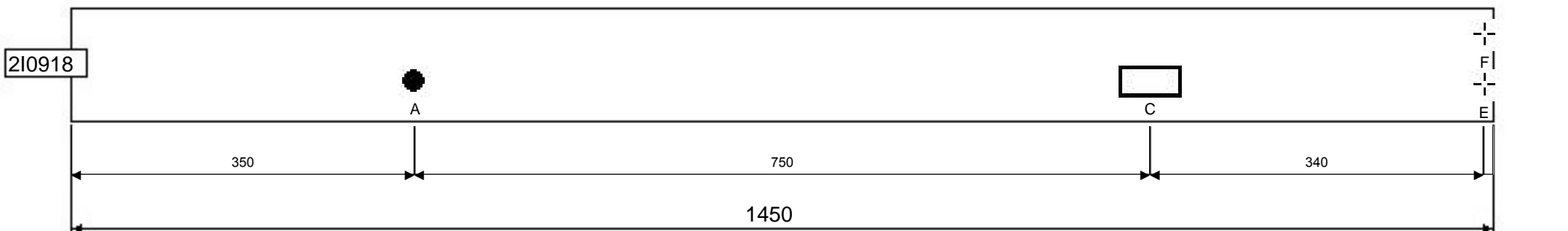
Tubo patrón número
Reference standard #

210918

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	50986
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20943
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2915.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	33	±15	4,251	3,142	3,696	-	-	4,000	-	6,00	-	Agustin Torres	07/01/12
C	Chavetero Grove	6,00	33	±15	4,251	3,142	3,696	16,00	15,50	4,000	4,000	5,50	-	Default Default	07/01/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,44	Agustin Torres	07/01/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,92	Agustin Torres	07/01/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES