

Tubo patrón número

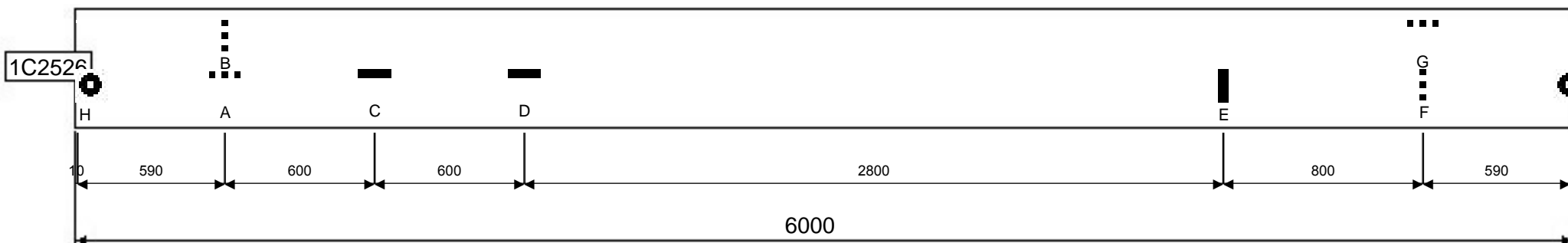
Reference standard #

**1C2526**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	53927
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30025
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5612302



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,96	10	±15	0,692	0,512	0,602	48,30	48,30	0,663	0,675	0,96	Agustin Torres	25/07/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,80	40,00	0,684	0,689	0,97	Agustin Torres	25/07/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	48,00	0,336	0,342	0,96	Agustin Torres	25/07/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,80	48,00	0,684	0,689	0,97	Agustin Torres	25/07/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	46,00	0,341	0,339	0,86	Daniel Carcacha	25/07/13
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	41,00	0,342	0,343	0,96	Daniel Carcacha	25/07/13
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	48,00	0,340	0,338	0,85	Daniel Carcacha	25/07/13
H	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	08/01/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2526****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	53927
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30025
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5612302

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	08/01/14

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES