

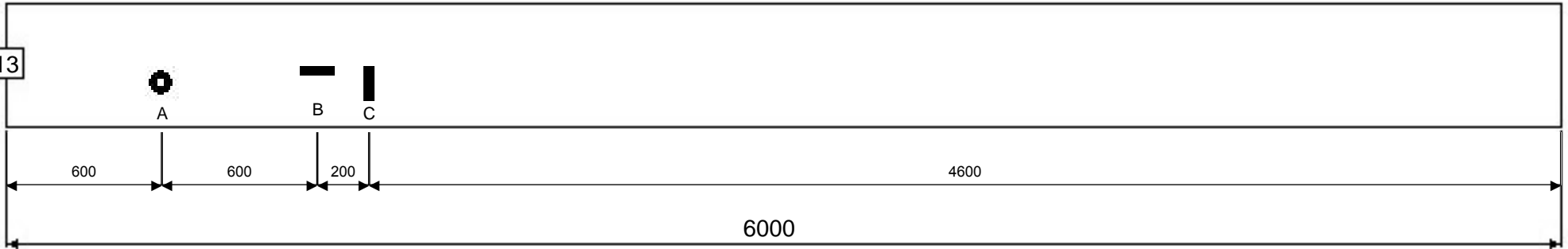
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1613**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,45	Cliente Client	SIDERAR	Ciclo Product	87251
Espesor [mm] Wall Thickness	4,32	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	86664
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5446101

1C1613



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	18/04/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	48,00	0,316	0,314	0,82	Dante Antunez	18/04/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	23,00	0,342	0,323	0,82	Dante Antunez	18/04/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

18/04/2007  
09:21:34 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006