

CERTIFICADO PATRON DE CND

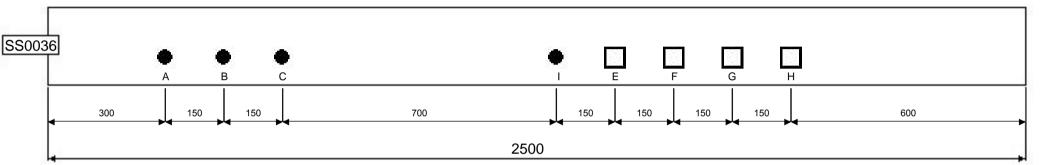
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0036





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,25	9	±15	2,588	1,913	2,250	-	-	9,000	-	6,25	Default Default	28/03/07
В	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	3,17	9	±15	2,588	1,913	2,250	-	-	9,000	-	3,17	Default Default	28/03/07
С	Cono Interno ID Cone	25,00	50	±15	14,375	10,625	12,500	-	-	50,000	-	25,00	Default Default	28/03/07
Е	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±15	3,594	2,656	3,125	6,35	6,35	-	-	25,40	Default Default	28/03/07
F	Reduccion de Espesor Externo	6,35	13	±15	3,594	2,656	3,125	25,40	25,40	-	-	6,35	Default Default	28/03/07
G	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±15	3,594	2,656	3,125	6,35	6,35	-	-	25,40	Default Default	28/03/07
Н	Reduccion de Espesor Externo	6,35	13	±15	3,594	2,656	3,125	25,40	25,40	-	-	6,35	Default Default	29/03/07
I	Cono Externo	25,00	50	±15	14,375	10,625	12,500	-	-	50,000	-	25,00	Default Default	28/03/07

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0036

	Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client		Ciclo Product	0				
Espesor [mm] Wall Thickness	25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	0				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO