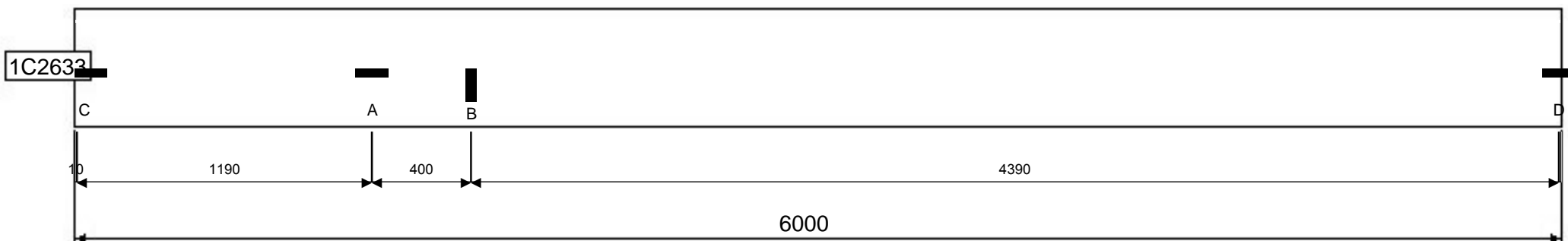


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2633**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Marvitubos	Ciclo Product	35281
Espesor [mm] Wall Thickness	6,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	38414
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	+0,5-0	0,327	0,326	0,326	25,00	25,00	0,325	0,325	0,60	Pablo Mazzeo	23/02/15
B	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	+0,5-0	0,327	0,326	0,326	25,00	24,50	0,325	0,325	0,60	Pablo Mazzeo	23/02/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,749	0,553	0,651	50,80	50,00	0,651	0,650	0,99	Default Default	26/02/15
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,749	0,553	0,651	50,80	50,00	0,650	0,655	0,99	Default Default	26/02/15

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES