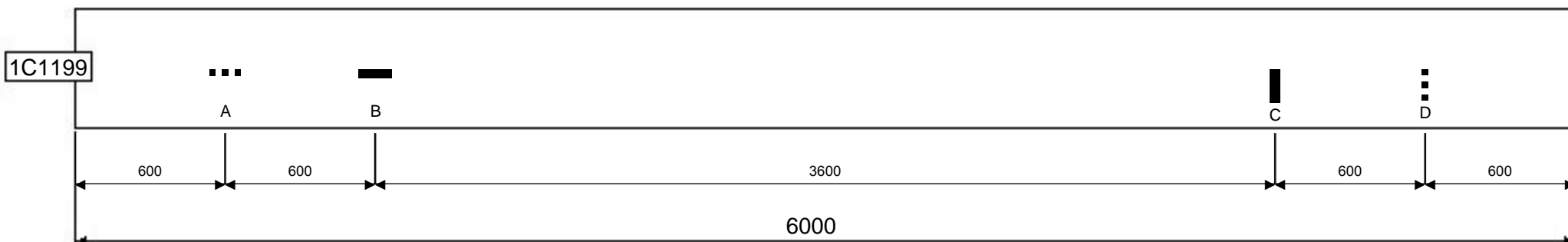


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1199**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	22665	
Espesor [mm] Wall Thickness	10,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45485
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	11	±15	1,328	0,982	1,155	50,80	49,00	1,221	1,228	0,99	Sebastian Monteros	26/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,604	0,446	0,525	50,80	49,00	0,588	0,595	0,92	Sebastian Monteros	26/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,604	0,446	0,525	50,80	43,00	0,594	0,583	0,95	Sebastian Monteros	26/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,604	0,446	0,525	50,80	39,00	1,290	1,262	0,97	Sebastian Monteros	26/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES