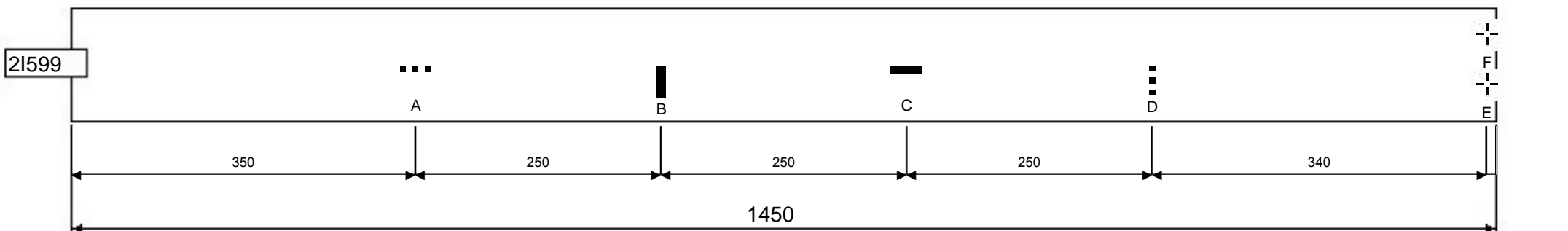


Tubo patrón número
Reference standard #

21599

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	130	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	8013
Espesor [mm] Wall Thickness	17,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41029
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,012	0,748	0,880	50,00	48,00	0,955	0,976	0,87	-	Default Default	15/12/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,012	0,748	0,880	50,00	47,00	0,935	0,921	0,85	-	Default Default	15/12/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,012	0,748	0,880	50,00	48,00	0,972	0,964	0,91	-	Default Default	15/12/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,012	0,748	0,880	50,00	45,00	0,838	0,829	0,86	-	Default Default	15/12/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,53	Default Default	15/12/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,02	Default Default	15/12/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2/599****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	130	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	8013
Espesor [mm] Wall Thickness	17,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41029
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**