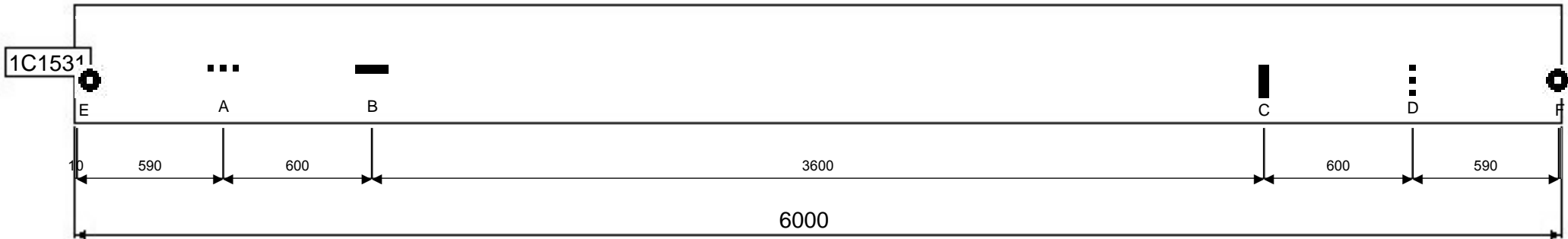


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1531

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27913
Espesor [mm] Wall Thickness	10,93	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48416
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	11	±15	1,383	1,022	1,202	49,00	49,00	1,294	1,375	0,86	Sebastian Monteros	09/01/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,628	0,465	0,547	50,80	49,00	0,615	0,605	0,85	Sebastian Monteros	09/01/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,628	0,465	0,547	50,80	40,00	0,621	0,606	0,84	Sebastian Monteros	09/01/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	11	±15	1,383	1,022	1,202	50,80	27,00	1,357	1,305	0,85	Sebastian Monteros	09/01/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/08/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1531****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27913
Espesor [mm] Wall Thickness	10,93	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48416
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES