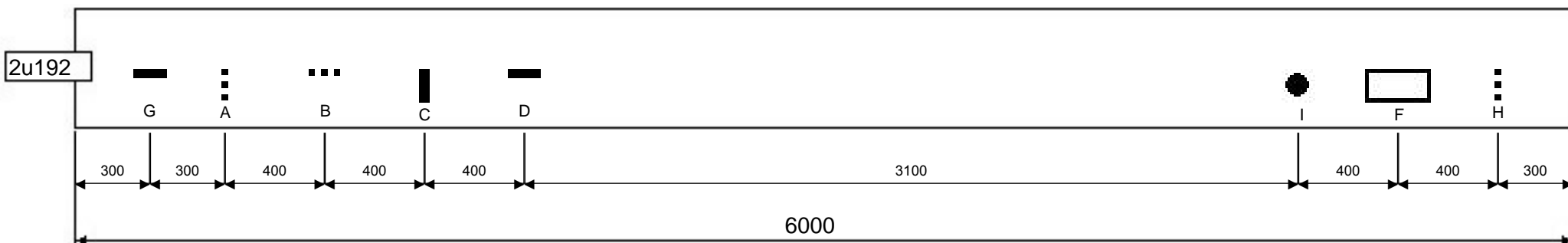


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u192**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Ciclo Product	72577
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	45,00	1,110	1,110	0,94	Sebastian Monteros	22/06/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	1,149	0,849	0,999	50,80	49,00	0,850	0,850	0,96	Sebastian Monteros	22/06/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	44,00	1,200	1,200	0,93	Sebastian Monteros	22/06/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	49,00	1,110	1,160	0,91	Sebastian Monteros	22/06/04
F	Chavetero Grove	10,00	50	±15	6,383	4,718	5,550	10,00	10,00	5,500	5,500	10,00	Sebastian Monteros	22/06/04
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	48,00	1,100	1,120	0,91	Sebastian Monteros	22/06/04
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	44,00	1,000	1,000	0,91	Sebastian Monteros	22/06/04
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	6,383	4,718	5,550	-	-	5,400	-	6,00	Sebastian Monteros	22/06/04

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

22/06/2004  
10:46:26 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u192**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Ciclo Product	72577
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO