

Tubo patrón número

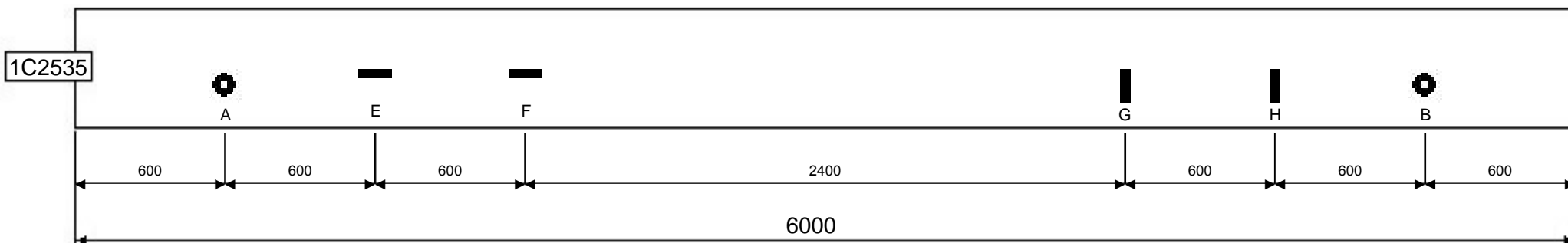
Reference standard #

**1C2535**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	MCJUNKIN CORP.	Ciclo Product	62097
Espesor [mm] Wall Thickness	4,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30242
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5652102



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	24/08/13
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	24/08/13
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,30	0,318	0,323	0,91	Agustin Torres	24/08/13
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,529	0,391	0,460	50,80	48,30	0,484	0,477	0,92	Agustin Torres	24/08/13
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,529	0,391	0,460	50,80	26,00	0,510	0,493	0,91	Agustin Torres	24/08/13
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	26,00	0,306	0,299	0,90	Agustin Torres	24/08/13

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2535****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	MCJUNKIN CORP.	Ciclo Product	62097
Espesor [mm] Wall Thickness	4,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30242
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5652102

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES