

Tubo patrón número

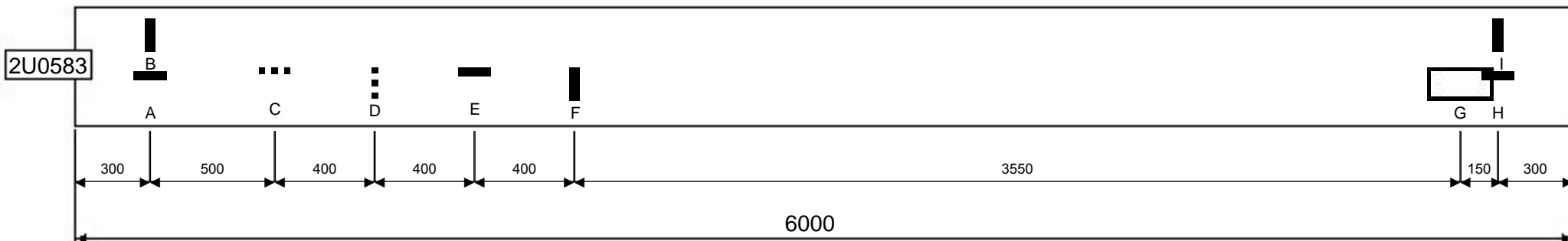
Reference standard #

2U0583

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	60770
Espesor [mm] Wall Thickness	14,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40599
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4329-04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	48,70	0,769	0,786	0,90	Daniel Carcacha	22/07/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	44,00	0,794	0,793	0,91	Daniel Carcacha	22/07/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	48,50	0,801	0,815	0,87	Daniel Carcacha	22/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	41,50	0,816	0,809	0,88	Daniel Carcacha	22/07/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	48,80	0,800	0,798	0,90	Daniel Carcacha	22/07/10
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	44,00	0,786	0,791	0,92	Daniel Carcacha	22/07/10
G	Chavetero Grove	5,00	50	+40-0	9,940	7,100	7,100	5,00	4,40	5,900	5,900	4,20	Dante Antunez	22/07/10
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	47,20	0,666	0,672	0,94	Dante Antunez	22/07/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/07/2010
07:15:33 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0583****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	60770
Espesor [mm] Wall Thickness	14,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40599
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4329-04

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	41,40	0,665	0,652	0,96	Dante Antunez	22/07/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES