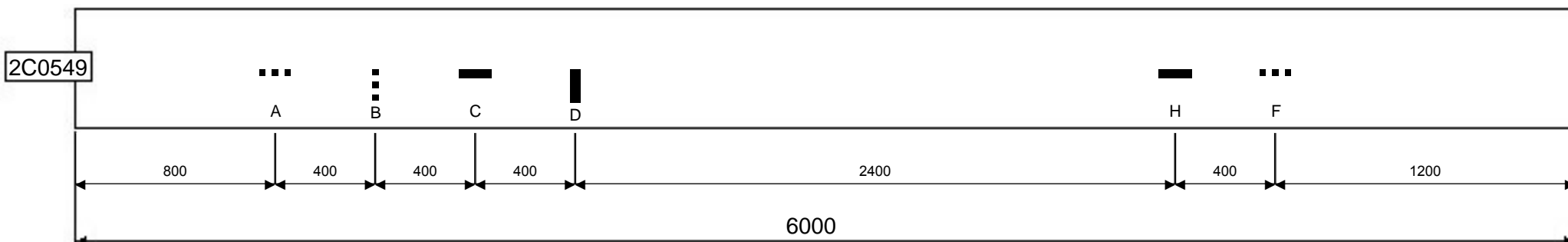


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0549

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	ADNOC / ABU DHABI	Ciclo Product	53205
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	82811
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	48,50	0,391	0,367	0,83	Agustin Torres	30/08/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	40,50	0,385	0,372	0,82	Agustin Torres	30/08/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	48,00	0,388	0,397	0,92	Daniel Carcacha	30/08/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	45,00	0,393	0,384	0,92	Daniel Carcacha	30/08/11
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,818	0,604	0,711	50,80	48,50	0,791	0,787	0,82	Agustin Torres	30/08/11
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,818	0,604	0,711	50,80	48,00	0,788	0,796	0,94	Daniel Carcacha	30/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0549**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	ADNOC / ABU DHABI	Ciclo Product	53205
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	82811
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES