

Tubo patrón número
Reference standard #

2S051

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	2543
Espesor [mm] Wall Thickness	15,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	2381
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9073.09



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	2,257	1,668	1,963	50,80	50,60	2,250	2,256	0,91	Carlos Aguilar	12/06/19
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	13	±15	2,257	1,668	1,963	50,80	50,70	2,174	2,149	0,91	Carlos Aguilar	12/06/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	2,257	1,668	1,963	50,80	42,60	2,161	2,183	0,92	Carlos Aguilar	12/06/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	12/06/2019 01:13:01 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------