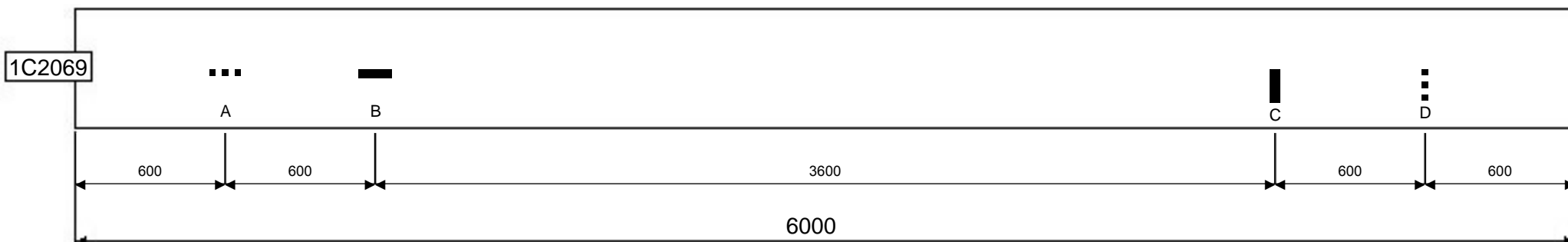


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2069

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	mrc midfield	Ciclo Product	84753
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41829
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5463210



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,80	47,00	0,621	0,631	0,92	Daniel Carcacha	09/09/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,322	0,327	0,86	Daniel Carcacha	09/09/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	44,00	0,312	0,327	0,91	Daniel Carcacha	09/09/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,80	34,00	0,628	0,619	0,94	Daniel Carcacha	09/09/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/09/2010
04:13:43 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006