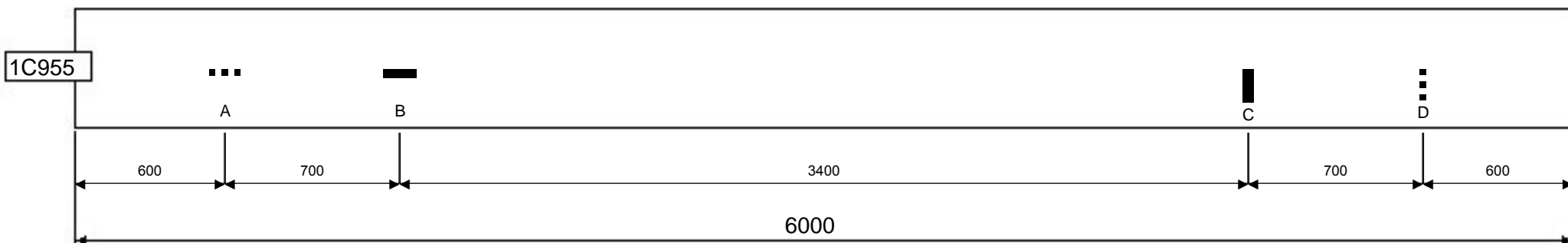


Tubo patrón número
Reference standard #

1C955

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	25189	
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39146
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,10	36,00	0,419	0,412	0,86	Sebastian Monteros	09/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,10	37,00	0,403	0,409	0,84	Sebastian Monteros	09/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,10	38,00	0,381	0,394	0,89	Sebastian Monteros	09/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,10	36,00	0,371	0,412	0,86	Sebastian Monteros	09/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/11/2006
02:45:34 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006