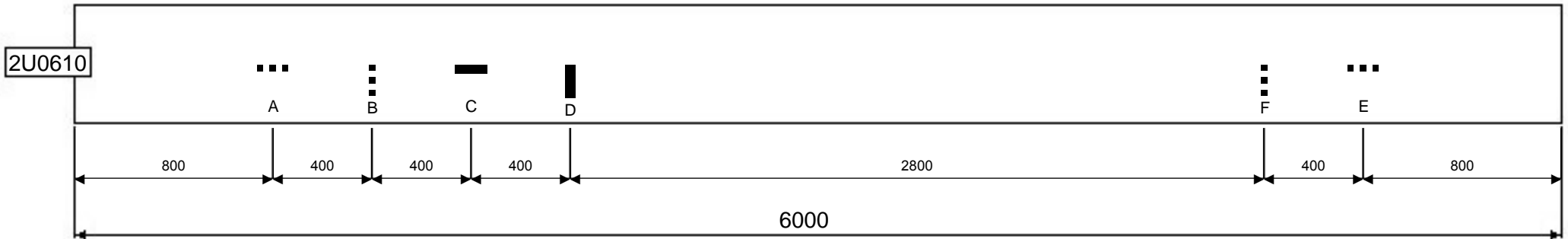


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0610**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	165,1	Cliente Client	MET.TASSA ROLI	Ciclo Product	16819
Espesor [mm] Wall Thickness	22,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89159
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7466.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	25,40	24,80	1,276	1,269	0,95	Dante Antunez	27/06/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	25,40	23,30	1,185	1,258	0,96	Dante Antunez	27/06/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	25,40	24,40	1,226	1,238	0,94	Daniel Carcacha	27/06/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	25,40	24,00	1,222	1,234	0,95	Daniel Carcacha	27/06/12
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,555	1,889	2,222	25,40	24,20	2,195	2,159	0,99	Daniel Carcacha	27/06/12
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	2,300	1,700	2,000	25,40	22,60	1,715	1,797	0,99	Dante Antunez	27/06/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U0610****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	165,1	Cliente Client	MET.TASSA ROLI	Ciclo Product	16819
Espesor [mm] Wall Thickness	22,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89159
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7466.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**