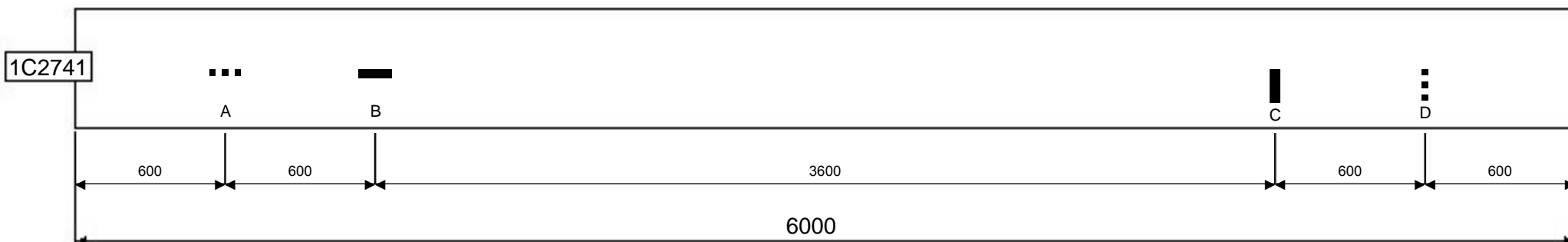


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2741

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	64	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27548
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78239
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0898425



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	50,00	0,357	0,372	0,92	Agustin Torres	01/12/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	50,00	0,385	0,387	0,80	Carlos Aguilar	30/11/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	42,10	0,385	0,366	0,81	Carlos Aguilar	30/11/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	23,00	0,401	0,391	0,86	Carlos Aguilar	30/11/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/12/2016
09:58:17 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006