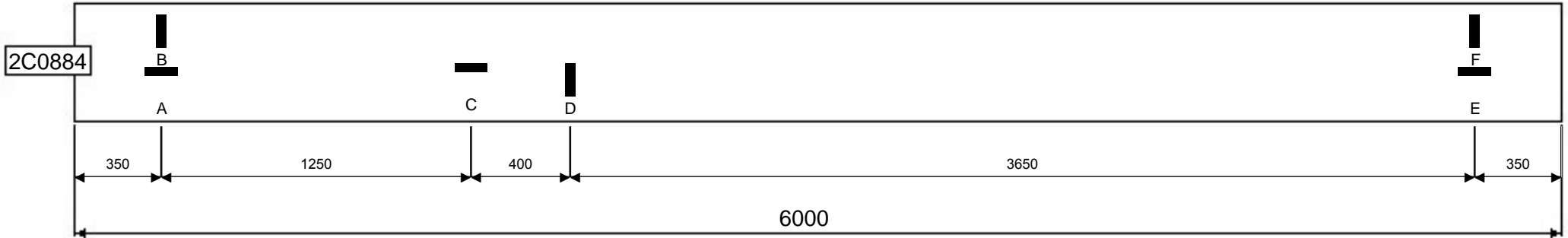


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0884

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	158,75	Cliente Client	PAN AMERICAN	Ciclo Product	83508
Espesor [mm] Wall Thickness	17,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62154
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1409.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,990	1,471	1,730	50,80	50,00	1,827	1,817	0,88	Agustin Torres	04/06/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,990	1,471	1,730	50,80	49,00	1,853	1,855	0,90	Agustin Torres	04/06/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,990	1,471	1,730	50,80	50,00	1,794	1,806	0,90	Agustin Torres	04/06/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,990	1,471	1,730	50,80	49,00	1,839	1,808	0,89	Agustin Torres	04/06/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,990	1,471	1,730	50,80	50,00	1,815	1,830	0,89	Agustin Torres	04/06/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,990	1,471	1,730	50,80	49,00	1,822	1,802	0,89	Agustin Torres	04/06/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0884****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	158,75	Cliente Client	PAN AMERICAN	Ciclo Product	83508
Espesor [mm] Wall Thickness	17,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62154
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1409.04

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES