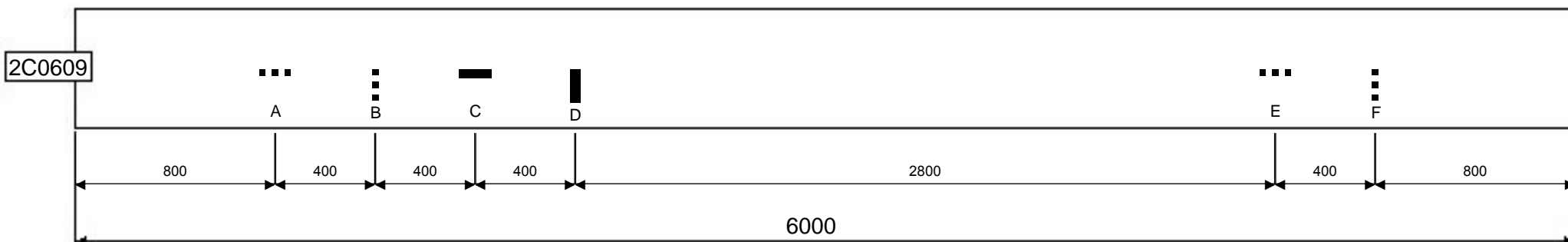


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0609

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Chevron	Ciclo Product	80885
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27745
Trazabilidad Traceability	470			Expediente Manufacturing Order	5341301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	48,00	0,494	0,501	0,95	Agustin Torres	02/03/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	35,00	0,499	0,492	0,95	Agustin Torres	02/03/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	24,80	0,477	0,493	0,93	Agustin Torres	02/03/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	9,50	9,30	0,516	0,516	0,93	Agustin Torres	02/03/13
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	24,80	0,488	0,522	0,86	Agustin Torres	23/09/17
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,00	0,489	0,523	0,88	Carlos Aguilar	23/09/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0609****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Chevron	Ciclo Product	80885
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27745
Trazabilidad Traceability	470			Expediente Manufacturing Order	5341301

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**