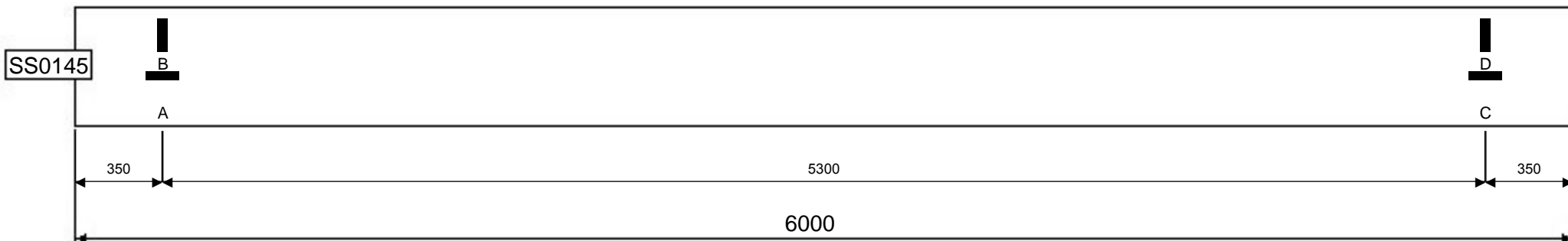


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0145

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SHELL OIL USA	Ciclo Product	66635
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	67579
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1672.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,50	0,342	0,343	0,83	Dante Antunez	27/11/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	33,00	0,306	0,333	0,83	Dante Antunez	27/11/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,40	0,305	0,310	0,84	Dante Antunez	27/11/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	33,70	0,336	0,341	0,83	Dante Antunez	27/11/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/11/2009
02:43:44 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006