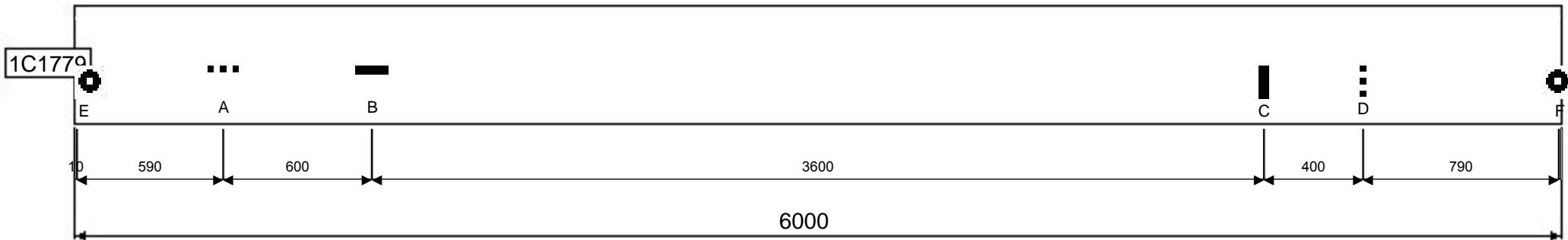


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1779

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27824
Espesor [mm] Wall Thickness	4,77	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26070
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0817607



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	0,549	0,405	0,477	48,30	48,30	0,486	0,477	0,84	Daniel Carcacha	24/01/08
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,30	0,293	0,289	0,80	Sebastian Monteros	24/01/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	33,30	0,317	0,330	0,81	Sebastian Monteros	24/01/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,549	0,405	0,477	50,80	29,00	0,505	0,437	0,85	Daniel Carcacha	24/01/08
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	01/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	01/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1779****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27824
Espesor [mm] Wall Thickness	4,77	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26070
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0817607

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**