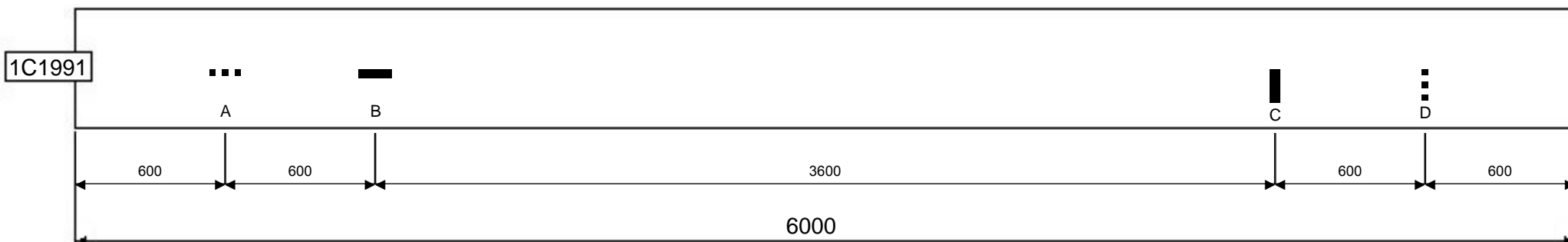


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1991

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	CONS. INT. TYP	Ciclo Product	20993
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39077
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,80	41,00	1,052	1,067	0,86	Daniel Carcacha	14/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	47,00	0,513	0,520	0,82	Dante Antunez	14/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	41,80	0,492	0,501	0,83	Dante Antunez	14/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,80	38,00	1,066	1,075	0,86	Daniel Carcacha	14/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES