

## CERTIFICADO PATRON DE CND

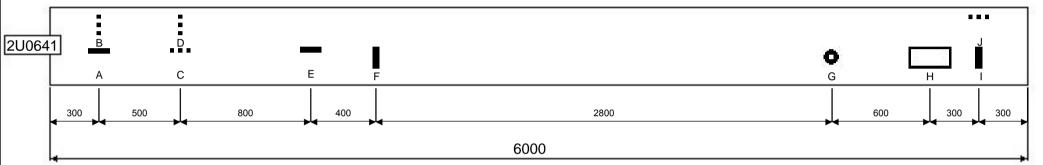
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0641

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	114,3	Ciclo Product	60099							
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	75685					
Trazabilidad Traceability	1			Expediente Manufacturing Order	5013505					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	25,40	25,20	0,325	0,332	0,81	Carlos Aguilar	18/07/16
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	25,40	25,00	0,339	0,344	0,83	Agustin Torres	16/07/16
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	25,40	25,20	0,343	0,342	0,86	Agustin Torres	16/07/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	25,40	24,90	0,331	0,342	0,84	Agustin Torres	18/07/16
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	25,40	24,80	0,312	0,314	0,81	Carlos Aguilar	18/07/16
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	25,40	25,10	0,336	0,304	0,81	Carlos Aguilar	18/07/16
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	18/07/16
Н	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	3,462	3,010	3,010	17,00	16,80	2,750	2,750	5,50	Agustin Torres	16/07/16

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 18/07/2016 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 01:50:51 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006 | TAND-001-05 | TAND-001-05



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0641

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	114,3	Ciclo Product	60099						
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	75685				
Trazabilidad Traceability	1			Expediente Manufacturing Order	5013505				

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	25,40	25,20	0,318	0,310	0,81	Carlos Aguilar	18/07/16
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	25,40	25,20	0,338	0,336	0,84	Agustin Torres	16/07/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES