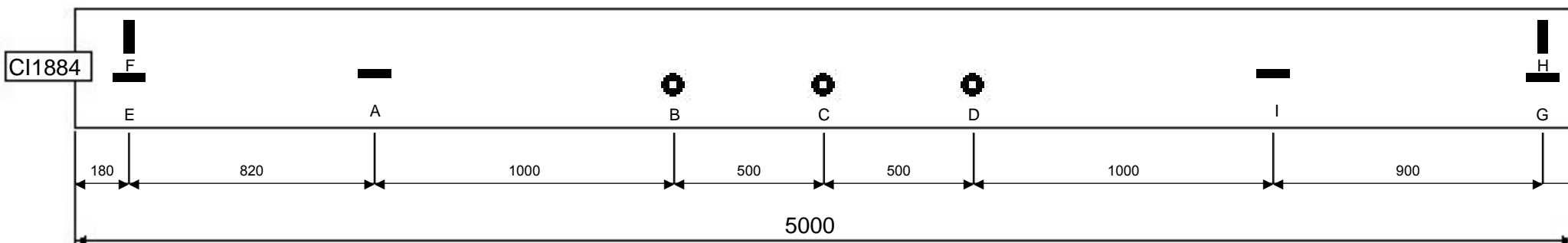


Tubo patrón número
Reference standard #

C1884

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	45	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	3,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	53		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	14/11/18
B	Agujero Pasante Drilled hole	0,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00	trefila trefila	14/11/18
C	Agujero Pasante Drilled hole	0,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00	trefila trefila	14/11/18
D	Agujero Pasante Drilled hole	0,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00	trefila trefila	14/11/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	14/11/18
F	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	14/11/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	14/11/18
H	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	14/11/18

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>C/1884</div>	Datos del Producto									
	Product Information									
	Diametro [mm]		45		Cliente			Ciclo		
	Diameter				Client			Product		
	Espesor [mm]		3,2		Tratamiento Termico			Colada		
	Wall Thickness				Heat Treatment			Heat		
	Trazabilidad		53					Expediente		
	Traceability							Manufacturing Order		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	09/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT				Fecha Date		09/10/2019 09:41:02 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--