

## CERTIFICADO PATRON DE CND

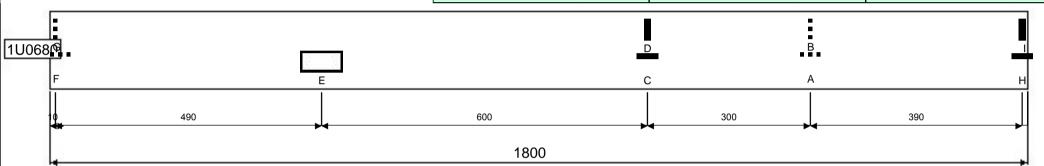
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate



1U0680





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	29,70	0,335	0,338	0,91	Dante Antunez	07/06/14
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	28,70	0,330	0,335	0,92	Dante Antunez	07/06/14
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	29,00	0,334	0,337	0,90	Dante Antunez	07/06/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	28,00	0,331	0,336	0,92	Dante Antunez	07/06/14
Е	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	2,530	2,200	2,200	15,00	14,50	2,100	2,100	4,60	Dante Antunez	09/06/14
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	29,80	0,324	0,330	0,92	Agustin Torres	07/06/14
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	28,30	0,342	0,340	0,93	Agustin Torres	07/06/14
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	30,00	0,343	0,332	0,92	Agustin Torres	07/06/14

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 09/06/2014 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1U0680

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Total Austral	Ciclo Product	62438					
Espesor [mm] Wall Thickness	4,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	32170					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2610.02					

osicion Position	Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length		Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	29,00	0,336	0,334	0,92	Agustin Torres	07/06/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES