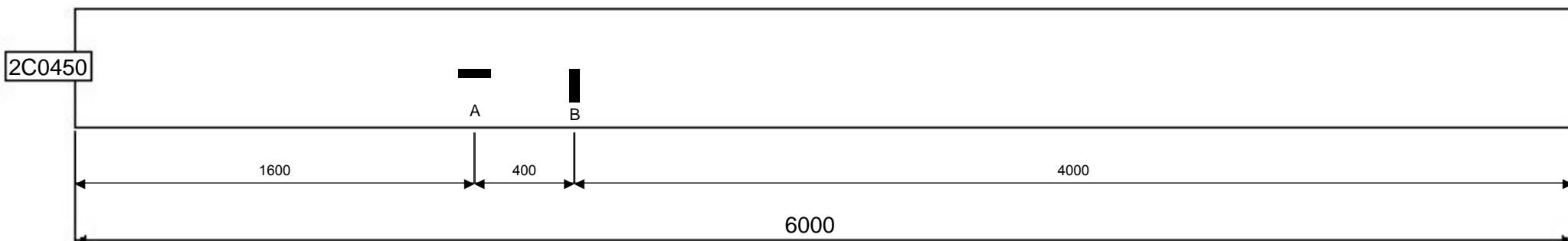


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0450

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	60406
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	71324
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2213-23



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	48,50	0,752	0,706	0,94	Daniel Carcacha	18/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	41,00	0,721	0,694	0,94	Daniel Carcacha	18/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 18/05/2010
08:35:03 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006