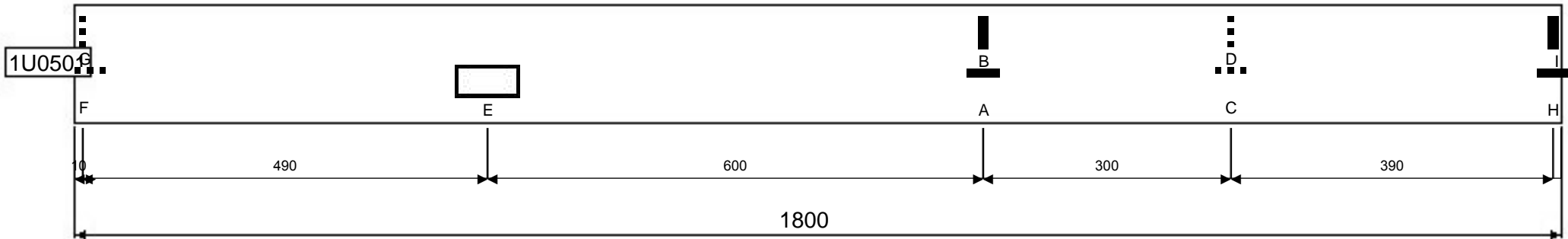


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0501

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	60998
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42395
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5326.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	30,00	28,60	0,465	0,468	0,93	Agustin Torres	05/10/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	30,00	25,40	0,463	0,461	0,92	Agustin Torres	05/10/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	30,00	29,50	0,460	0,462	0,95	Agustin Torres	05/10/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	30,00	27,80	0,454	0,449	0,92	Agustin Torres	05/10/10
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	4,945	4,300	4,300	15,00	15,00	4,290	4,290	5,80	Daniel Carcacha	05/10/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	30,00	30,00	0,430	0,445	0,83	Daniel Carcacha	10/02/15
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	30,00	30,00	0,440	0,436	0,83	Daniel Carcacha	10/02/15
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	30,00	29,70	0,453	0,484	0,82	Agustin Torres	10/02/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0501****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	60998
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42395
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5326.02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	30,00	30,00	0,466	0,487	0,83	Agustin Torres	10/02/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES