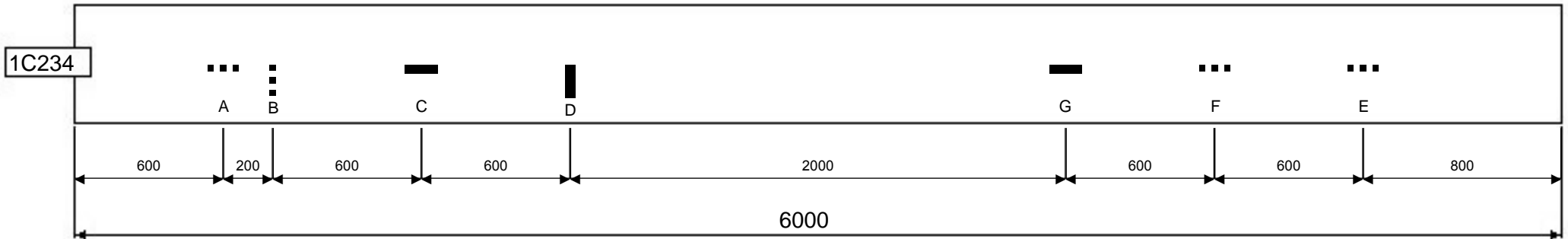


Tubo patrón número
Reference standard #

1C234

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	4572
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	38,00	0,470	0,476	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	38,00	0,475	0,473	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	38,00	0,472	0,476	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	38,00	0,474	0,476	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,366	1,009	1,188	38,00	38,00	1,185	1,190	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,366	1,009	1,188	38,00	38,00	1,186	1,188	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,874	0,646	0,760	38,00	38,00	0,761	0,759	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

1C234

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	4572
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO