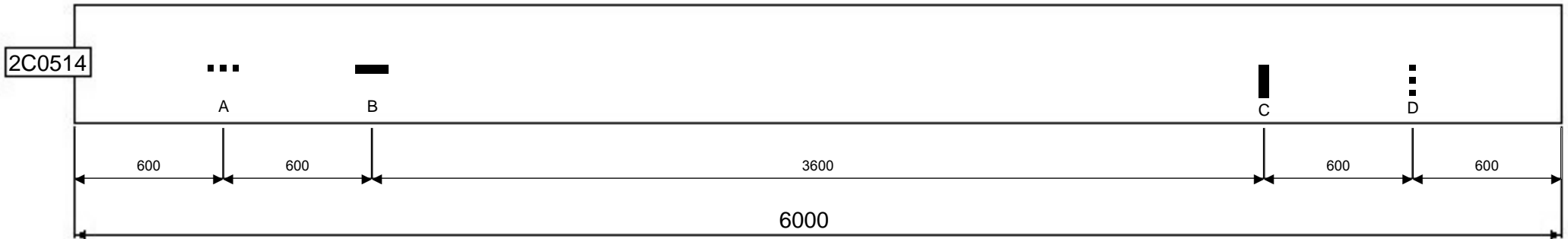


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0514

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	238,13	Cliente Client	BP EXPLORATI ON	Ciclo Product	63182
Espesor [mm] Wall Thickness	10,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44924
Trazabilidad Traceability	1696			Expediente Manufacturing Order	5/6850.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	50,80	47,40	0,505	0,536	0,86	Daniel Carcacha	28/02/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	50,80	48,30	0,449	0,460	0,83	Daniel Carcacha	28/02/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	50,80	45,40	0,581	0,498	0,84	Daniel Carcacha	28/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	50,80	43,60	0,526	0,507	0,82	Daniel Carcacha	28/02/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES