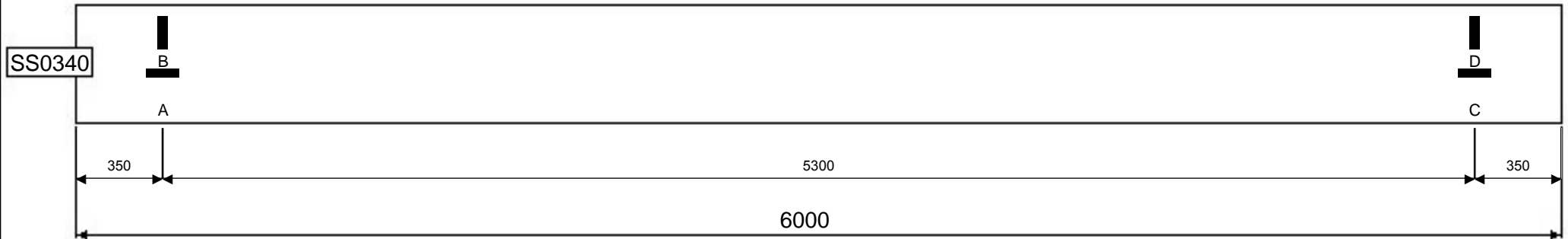


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0340**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	UTE SIERRAS BLA	Ciclo Product	89343
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45060
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2976.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	25,10	0,349	0,353	0,83	Carlos Aguilar	12/08/17
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,80	0,366	0,362	0,82	Carlos Aguilar	12/08/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	25,20	0,360	0,370	0,81	Carlos Aguilar	12/08/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	25,00	0,355	0,346	0,82	Carlos Aguilar	12/08/17

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	12/08/2017 10:16:58 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------