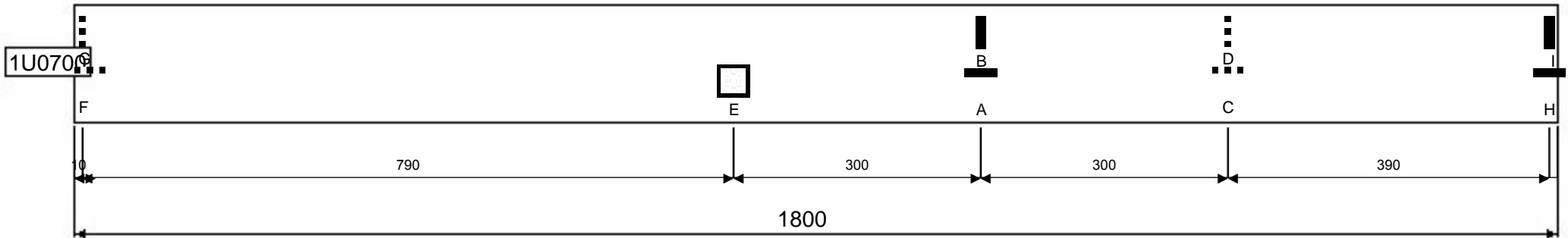


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0700**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PETROCHIN A INTE	Ciclo Product	88993
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39121
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5490605



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	38,00	37,40	0,345	0,365	0,00	Dante Antunez	20/01/15
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	38,00	37,50	0,352	0,369	0,84	Dante Antunez	20/01/15
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	38,00	37,40	0,344	0,367	0,84	Dante Antunez	20/01/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	38,00	30,60	0,290	0,366	0,84	Dante Antunez	20/01/15
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,806	0,806	0,806	50,50	48,00	-	-	24,00	Dante Antunez	21/01/15
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	38,00	38,00	0,368	0,370	0,84	Agustin Torres	13/09/17
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	38,00	30,00	0,354	0,369	0,84	Agustin Torres	13/09/17
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	38,00	38,00	0,357	0,355	0,83	Carlos Aguilar	13/09/17

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #  <b>1U0700</b>	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter		88,9		Cliente Client		PETROCHIN A INTE		Ciclo Product		88993			
	Espesor [mm] Wall Thickness		6,45		Tratamiento Termico Heat Treatment		SI		Colada Heat		39121			
	Trazabilidad Traceability		0						Expediente Manufacturing Order		5490605			

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	38,00	35,80	0,362	0,368	0,83	Carlos Aguilar	13/09/17

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		13/09/2017 11:11:45 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--