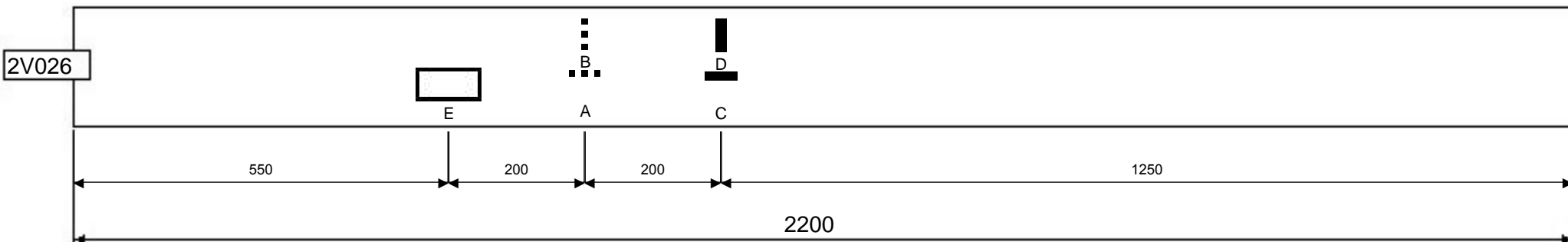


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V026**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Mellitah O & G	Ciclo Product	60009
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65315
Trazabilidad Traceability	103			Expediente Manufacturing Order	5/7649-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,10	0,723	0,719	0,86	Dante Antunez	14/08/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	40,90	0,675	0,667	0,87	Dante Antunez	14/08/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,20	0,719	0,709	0,86	Dante Antunez	14/08/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	47,10	0,701	0,718	0,95	Dante Antunez	14/08/09
E	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	8,890	6,350	6,350	17,00	15,80	6,200	6,200	5,90	Dante Antunez	14/08/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V026****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Mellitah O & G	Ciclo Product	60009
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65315
Trazabilidad Traceability	103			Expediente Manufacturing Order	5/7649-02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES