

Tubo patrón número

Reference standard #

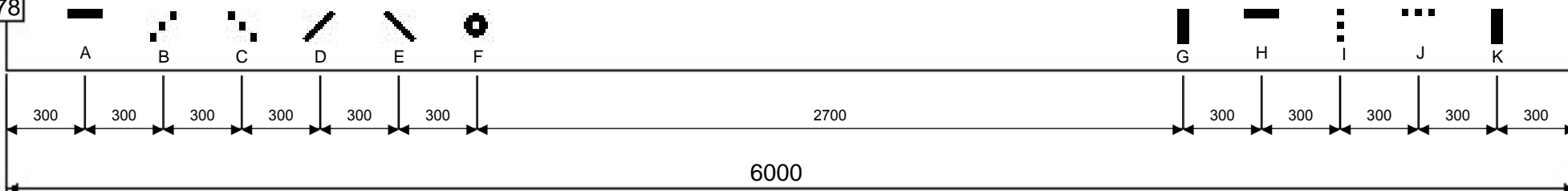
SS0078

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SELF ASSESSMENT TS (EMI) - EXXON MOBIL	Ciclo Product	65840
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21987
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3301.01

SS0078



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,00	0,361	0,354	0,48	Default Default	12/04/07
B	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	0,50	10	±15	0,742	0,548	0,645	25,40	22,40	0,733	0,733	0,43	Default Default	12/04/07
C	Oblicuo Izquierdo Interno	0,50	10	±15	0,742	0,548	0,645	25,40	22,30	0,721	0,706	0,43	Default Default	12/04/07
D	Oblicuo Derecho Externo	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	22,20	0,346	0,339	0,43	Default Default	12/04/07
E	Oblicuo Izquierdo Externo	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	22,50	0,352	0,351	0,42	Default Default	12/04/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	12/04/07
G	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	21,50	0,356	0,365	0,46	Default Default	12/04/07
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	21,90	0,313	0,311	0,46	Default Default	12/04/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/04/2007
09:37:42 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0078

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SELF ASSESSMENT TS (EMI) - EXXON MOBIL	Ciclo Product	65840
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21987
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3301.01

Position	Notch Type	Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%] Depth	[%] Tolerance	Maxima [mm] Max Depth	Minima [mm] Min Depth	Nominal [mm] Nom Depth	Maxima [mm] Max Length	[mm] Length	D A [mm] Depth A	D B [mm] Depth B	[mm] Width / Diam	Responsible	Date
I	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	21,90	0,313	0,311	0,46	Default Default	12/04/07
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,30	0,363	0,360	0,43	Default Default	12/04/07
K	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	21,20	0,359	0,362	0,45	Default Default	12/04/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES