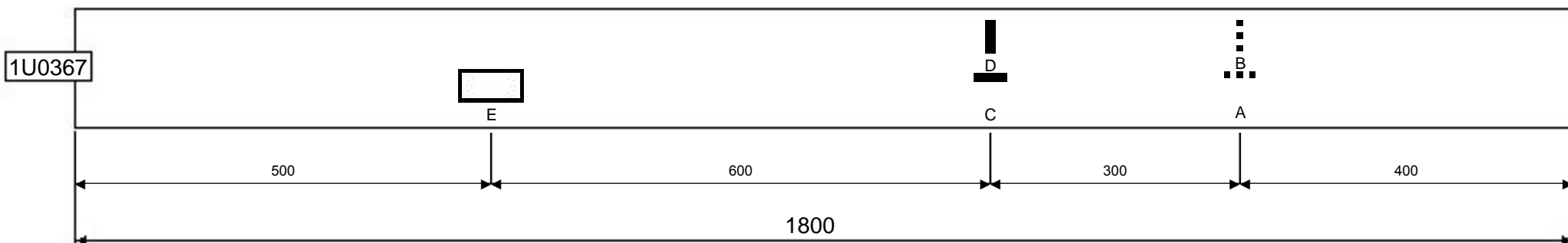


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0367

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	60105
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35309
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0050.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,00	45,50	0,487	0,489	0,95	Daniel Carcacha	31/08/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,00	41,00	0,485	0,489	0,97	Daniel Carcacha	31/08/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,00	49,30	0,490	0,489	0,85	Daniel Carcacha	31/08/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,00	41,60	0,471	0,488	0,87	Daniel Carcacha	31/08/09
E	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	6,020	4,300	4,300	17,00	17,00	4,200	4,200	6,00	Daniel Carcacha	31/08/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0367

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	60105
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35309
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0050.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES