

CERTIFICADO PATRON DE CND

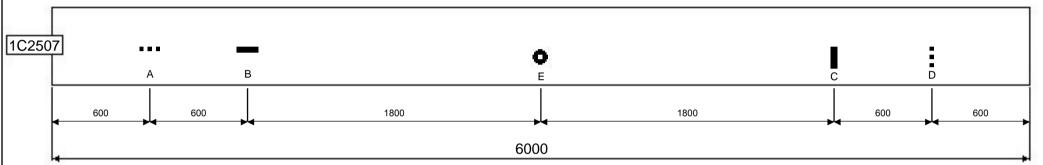
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2507

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	50,8	Cliente Client	FAINSER S.A.	Ciclo Product	87285			
Espesor [mm] Wall Thickness	3,8	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	27845			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5457506			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	0,437	0,323	0,380	48,00	48,00	0,354	0,432	0,84	Dante Antunez	08/04/13
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,60	0,326	0,328	0,83	Dante Antunez	08/04/13
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	33,00	0,336	0,322	0,83	Dante Antunez	08/04/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	17,00	0,303	0,298	0,84	Dante Antunez	08/04/13
Е	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	20/05/13

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número 1C2507

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	FAINSER S.A.	Ciclo Product	87285		
Espesor [mm] Wall Thickness	3,8	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	27845		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5457506		

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES