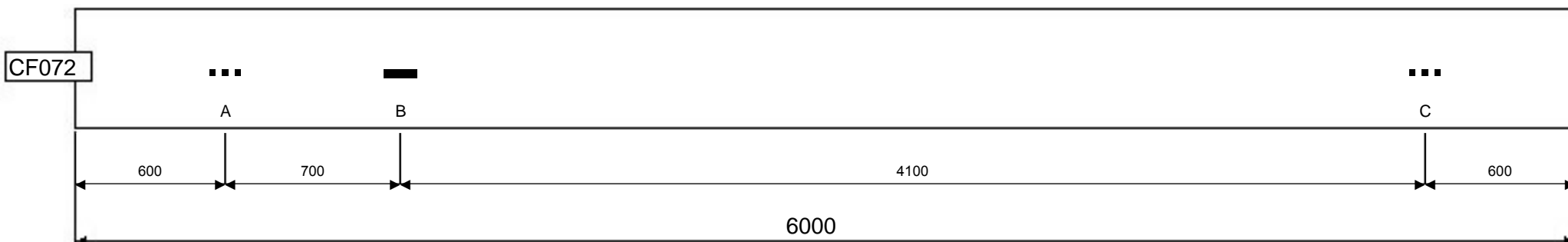


Tubo patrón número
Reference standard #

CF072

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	24647
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30440
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4924.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,876	0,647	0,762	50,00	49,00	0,727	0,725	0,95	Sebastian Monteros	21/02/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	49,00	0,523	0,519	0,97	Sebastian Monteros	21/02/07
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,00	49,00	0,938	0,894	0,95	Sebastian Monteros	21/02/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/02/2007
10:08:03 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006