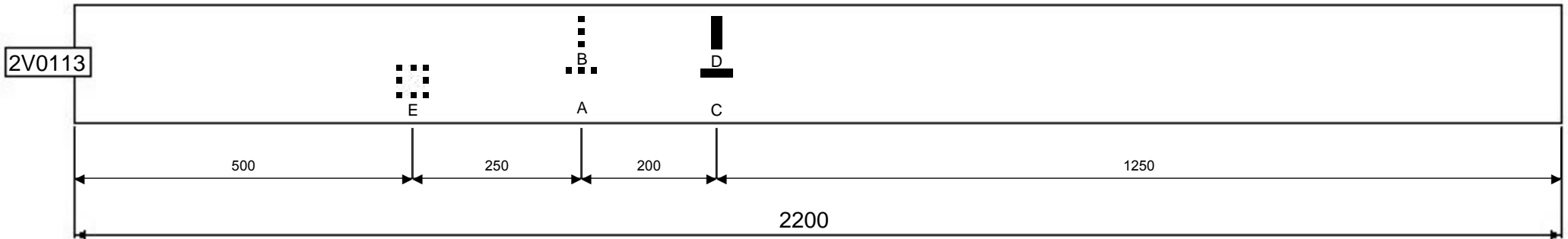


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0113**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Chevron	Ciclo Product	80885
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27745
Trazabilidad Traceability	470			Expediente Manufacturing Order	5341301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,92	5	±15	0,528	0,391	0,460	23,50	23,50	0,509	0,517	0,93	Dante Antunez	02/03/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	22,30	0,495	0,511	0,92	Default Default	02/03/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,00	0,516	0,514	0,92	Dante Antunez	02/03/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	9,50	9,40	0,525	0,525	0,93	Dante Antunez	02/03/13
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,149	1,149	1,149	50,80	46,00	-	-	22,00	Default Default	09/11/15

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V0113****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Chevron	Ciclo Product	80885
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27745
Trazabilidad Traceability	470			Expediente Manufacturing Order	5341301

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**