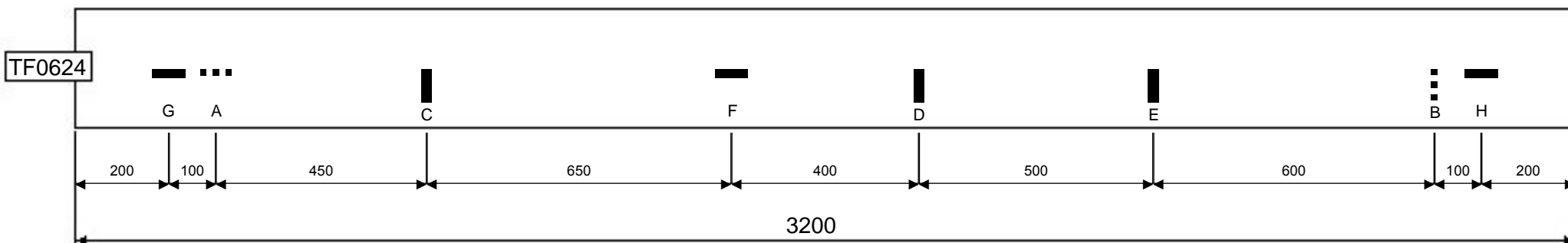


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0624

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	Tubos de acero	Ciclo Product	35719
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43836
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	+15-0	0,230	0,200	0,200	20,00	20,00	0,200	0,189	0,30	Agustin Torres	03/08/17
B	Transversal Interno Transverse ID	0,30	10	+15-0	0,230	0,200	0,200	10,00	10,00	0,200	0,200	0,30	Agustin Torres	03/08/17
C	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	+15-0	0,230	0,200	0,200	10,00	10,00	0,193	0,199	0,30	Carlos Aguilar	04/08/17
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	+15-0	0,230	0,200	0,200	10,00	9,80	0,200	0,198	0,30	Carlos Aguilar	04/08/17
E	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	+15-0	0,230	0,200	0,200	10,00	10,00	0,200	0,198	0,30	Carlos Aguilar	04/08/17
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+15-0	0,230	0,200	0,200	20,00	20,00	0,190	0,193	0,30	Carlos Aguilar	04/08/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+15-0	0,230	0,200	0,200	20,00	20,00	0,200	0,199	0,30	Carlos Aguilar	04/08/17
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+15-0	0,230	0,200	0,200	20,00	20,00	0,200	0,200	0,30	Carlos Aguilar	04/08/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/08/2017
01:52:15 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0624**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	Tubos de acero	Ciclo Product	35719
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43836
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES