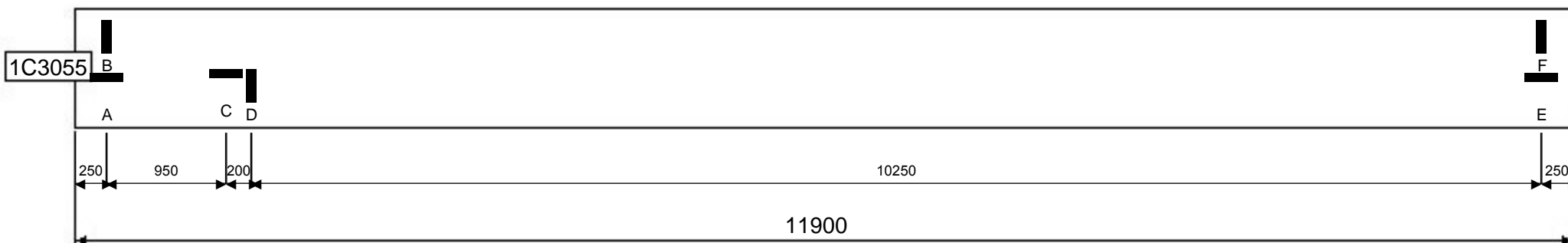


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3055**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	FORMAR S.A	Ciclo Product	27681
Espesor [mm] Wall Thickness	16,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28611
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5170901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	5	±15	0,929	0,686	0,808	50,80	50,00	0,870	0,790	0,80	LAJ1 LAJ1	30/04/20
B	Transversal Externo Transverse OD	0,80	5	±15	0,929	0,686	0,808	50,80	50,00	0,760	0,710	0,68	LAJ1 LAJ1	30/04/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	5	±15	0,929	0,686	0,808	50,80	50,00	0,860	0,925	0,73	LAJ1 LAJ1	30/04/20
D	Transversal Externo Transverse OD	0,80	5	±15	0,929	0,686	0,808	50,80	50,00	0,900	0,810	0,76	LAJ1 LAJ1	30/04/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	5	±15	0,929	0,686	0,808	50,80	50,00	0,820	0,820	0,66	LAJ1 LAJ1	30/04/20
F	Transversal Externo Transverse OD	0,80	5	±15	0,929	0,686	0,808	50,80	50,00	0,850	0,920	0,71	LAJ1 LAJ1	30/04/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3055**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	FORMAR S.A	Ciclo Product	27681
Espesor [mm] Wall Thickness	16,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28611
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5170901

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Comparador a cuchilla   Codigo:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey   Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES