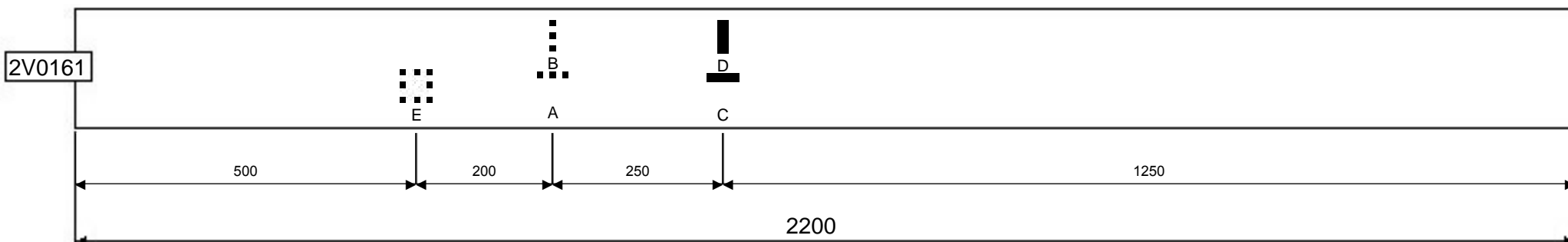


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0161

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Trefila	Ciclo Product	27210
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	69710
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0864991



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	25,40	25,00	0,956	0,966	0,85	Daniel Carcacha	27/03/15
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	0,875	0,875	0,875	25,40	25,00	0,875	0,875	0,99	Daniel Carcacha	27/03/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	25,40	25,00	0,996	1,002	0,99	Daniel Carcacha	27/03/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	25,40	25,00	1,000	1,004	0,98	Daniel Carcacha	27/03/15
E	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,750	1,750	1,750	25,40	24,00	-	-	24,00	Dante Antunez	06/10/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0161****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Trefila	Ciclo Product	27210
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	69710
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0864991

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**