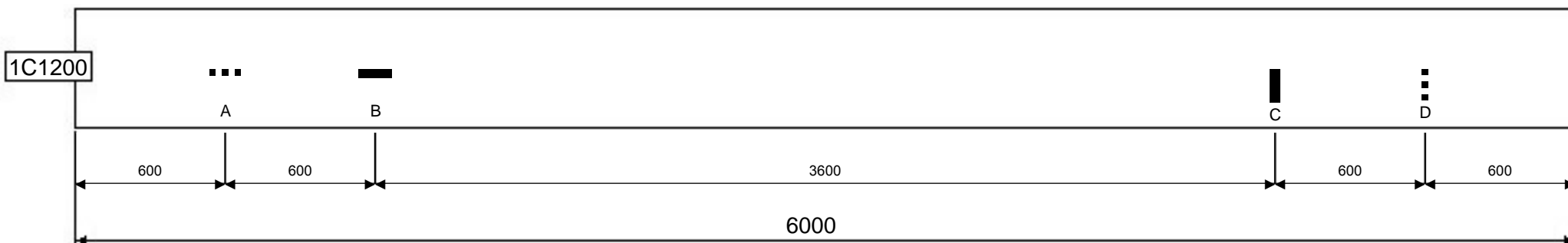


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1200

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	Ciclo Product	14828	
Espesor [mm] Wall Thickness	11,12	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44436
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	12	±15	1,535	1,134	1,334	50,80	49,00	1,477	1,471	0,96	Sebastian Monteros	26/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,639	0,473	0,556	50,80	49,00	0,617	0,631	0,91	Sebastian Monteros	26/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,639	0,473	0,556	50,80	42,00	0,577	0,605	0,95	Sebastian Monteros	26/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	12	±15	1,535	1,134	1,334	50,80	41,00	1,402	1,362	0,86	Sebastian Monteros	26/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES