

CERTIFICADO PATRON DE CND

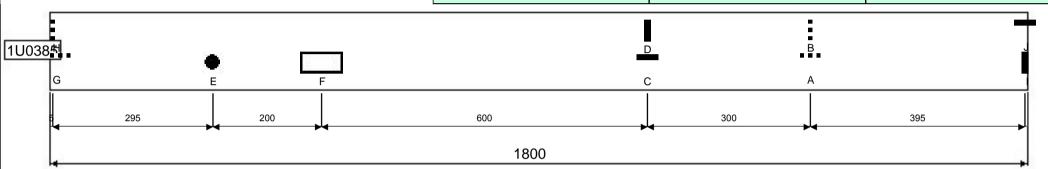
TEND

NDT Reference Standard Certificate



1U0385

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Diametro [mm] **ARAMCO** 88.9 60307 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada SI 11,1 36158 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 5/1348.12 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	38,00	33,60	0,627	0,621	0,85	Daniel Carcacha	23/10/09
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	38,00	20,00	0,601	0,601	0,93	Daniel Carcacha	23/10/09
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	38,00	36,00	0,617	0,621	0,84	Daniel Carcacha	23/10/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	38,00	35,20	0,572	0,592	0,86	Daniel Carcacha	23/10/09
Е	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	33	±15	4,212	3,114	3,663			3,900	•	6,00	Daniel Carcacha	23/10/09
F	Chavetero Grove	6,00	33	+15-0	4,212	3,663	3,663	16,00	14,50	3,500	3,500	5,00	Daniel Carcacha	23/10/09
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,638	0,472	0,555	37,60	37,60	0,552	0,569	0,25	Dante Antunez	18/04/13
Н	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,638	0,472	0,555	27,10	27,10	0,572	0,621	0,50	Dante Antunez	18/04/13

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 18/04/2013 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 11:45:08 a.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1U0385

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	88,9	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	60307				
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	36158				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1348.12				

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,638	0,472	0,555	34,40	34,40	0,633	0,629	0,50	Dante Antunez	18/04/13
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,638	0,472	0,555	37,20	37,20	0,631	0,634	0,25	Dante Antunez	18/04/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES