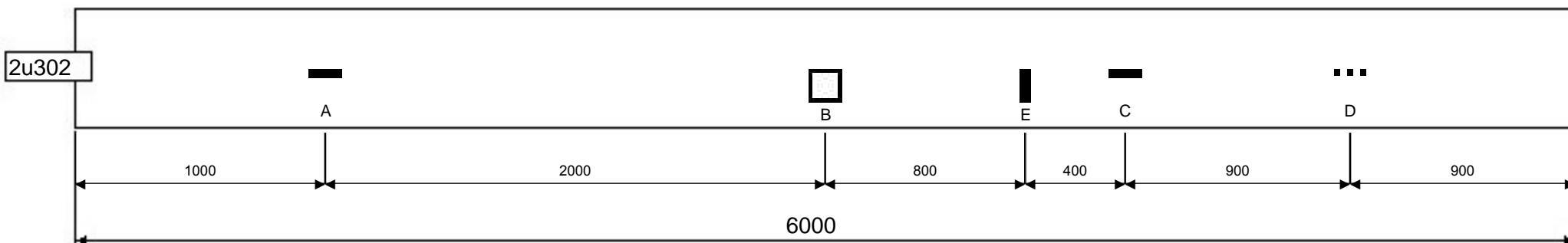


Tubo patrón número
Reference standard #

2u302

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	269,9	Cliente Client	Ciclo Product	3488
Espesor [mm] Wall Thickness	21	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	0/9461.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,773	0,571	0,672	50,00	48,00	0,717	0,699	0,98	Sebastian Monteros	09/06/04
B	Reduccion de Espesor Externo	50,00	10	±15	2,415	1,785	2,100	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	09/06/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	2	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	49,00	0,487	0,514	0,97	Sebastian Monteros	09/06/04
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	3,019	2,231	2,625	50,00	49,00	2,885	0,000	0,99	Sebastian Monteros	09/06/04
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	2	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	0,93	0,572	0,565	1,00	Sebastian Monteros	09/06/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES