

Tubo patrón número

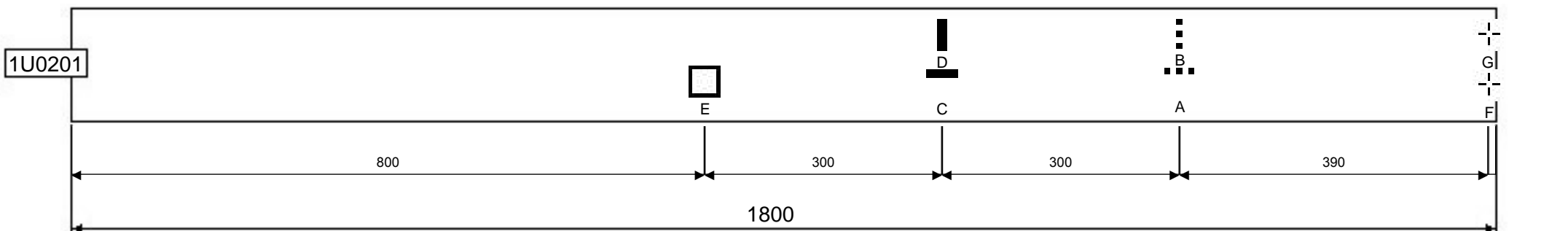
Reference standard #

**1U0201**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	64038
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	21453
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	47,00	0,630	0,629	0,83	-	Sebastian Monteros	26/03/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	37,00	0,584	0,558	0,82	-	Sebastian Monteros	26/03/07
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	47,00	0,628	0,633	0,85	-	Sebastian Monteros	26/03/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	42,00	0,598	0,625	0,85	-	Sebastian Monteros	26/03/07
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	1,596	1,179	1,388	50,00	50,00	-	-	25,00	9,71	Sebastian Monteros	26/03/07
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,84	Sebastian Monteros	26/03/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,25	Sebastian Monteros	26/03/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0201****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	64038
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	21453
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES