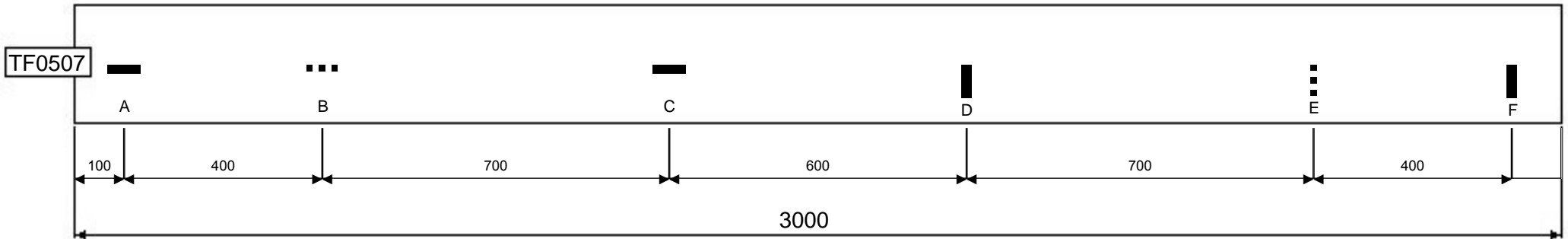


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0507

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	70	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	10051
Espesor [mm] Wall Thickness	13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33785
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0871901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	48,00	0,718	0,720	0,89	Daniel Carcacha	27/06/14
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	49,00	0,678	0,701	0,85	Agustin Torres	28/06/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	48,50	0,669	0,674	0,95	Agustin Torres	27/06/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	42,70	0,587	0,567	0,84	Agustin Torres	27/06/14
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	20,00	0,728	0,733	0,85	Agustin Torres	28/06/14
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	42,00	0,564	0,587	0,82	Daniel Carcacha	27/06/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0507

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	70	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	10051
Espesor [mm] Wall Thickness	13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33785
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0871901

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES