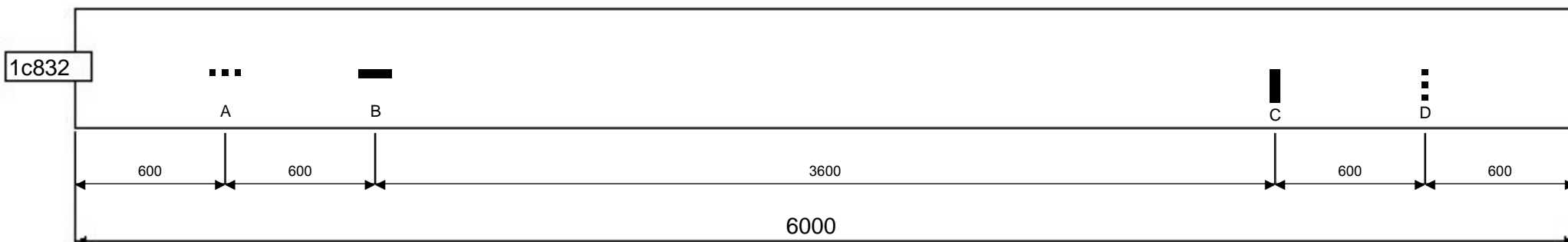


Tubo patrón número
Reference standard #

1c832

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PETROCANA DA UK	Ciclo Product	75278
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34559
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	47,00	1,257	1,249	0,98	Sebastian Monteros	08/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	47,00	0,629	0,578	0,93	Sebastian Monteros	08/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	45,00	0,577	0,542	0,95	Sebastian Monteros	08/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	39,00	1,078	1,088	0,95	Sebastian Monteros	08/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 08/11/2006
10:16:06 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006