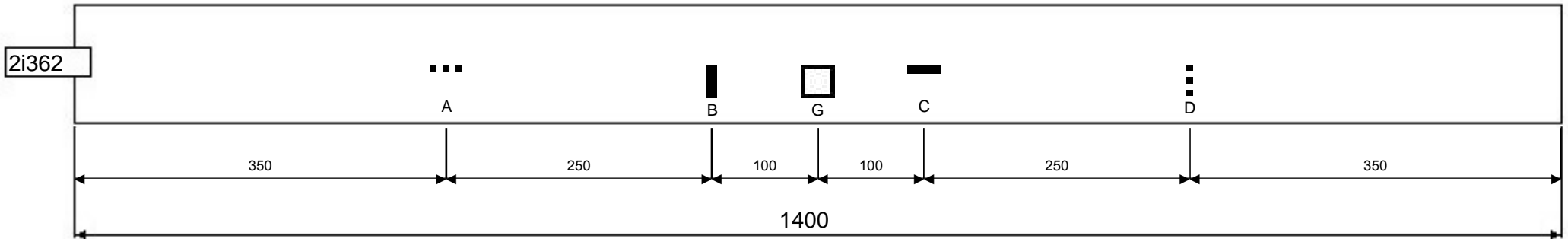


Tubo patrón número
Reference standard #

2i362

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,4	Cliente Client	Ciclo Product	10580
Espesor [mm] Wall Thickness	23	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	2	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	49,00	0,490	0,430	0,82	Sebastian Monteros	09/08/04
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	2	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	48,00	0,440	0,390	0,84	Sebastian Monteros	09/08/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	2	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	49,20	0,420	0,420	0,82	Sebastian Monteros	09/08/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	2	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	49,40	0,420	0,440	0,84	Sebastian Monteros	09/08/04
G	Reduccion de Espesor Externo	25,40	0	±15	0,000	0,000	0,000	50,00	50,00	-	-	25,40	Sebastian Monteros	09/08/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

09/08/2004
03:55:33 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006