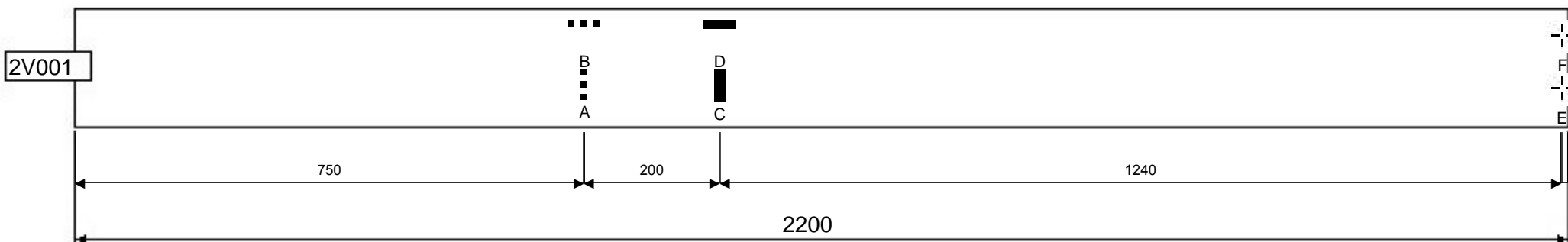


Tubo patrón número
Reference standard #

2V001

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	28830
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	70652
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5233-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	42,00	0,768	0,771	0,82	-	Default Default	13/11/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	49,00	0,738	0,769	0,81	-	Default Default	13/11/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	45,00	0,713	0,733	0,94	-	Default Default	13/11/08
D	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	49,00	0,745	0,750	0,95	-	Default Default	13/11/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,01	Default Default	13/11/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,13	Default Default	13/11/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/11/2008
02:13:15 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006