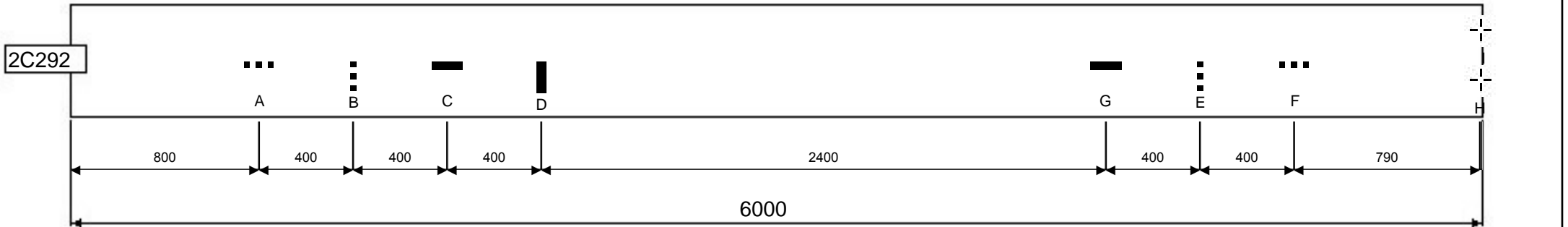


Tubo patrón número
Reference standard #

2C292

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23067
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	77401
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/4340.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	49,00	0,368	0,370	0,92	-	Sebastian Monteros	11/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	42,00	0,364	0,358	0,93	-	Sebastian Monteros	11/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	48,00	0,362	0,344	0,94	-	Sebastian Monteros	11/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	47,00	0,342	0,351	0,84	-	Sebastian Monteros	11/12/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,00	43,00	0,670	0,715	0,93	-	Sebastian Monteros	11/12/06
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,00	48,00	0,675	0,718	0,98	-	Sebastian Monteros	11/12/06
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	48,50	0,742	0,728	0,84	-	Default Default	13/08/11
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,36	Sebastian Monteros	11/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C292****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23067
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	77401
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/4340.04

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,32	Sebastian Monteros	11/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES