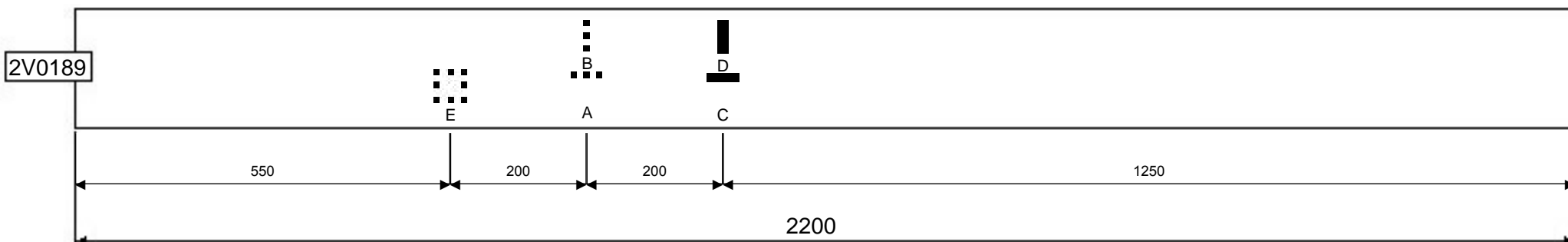


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0189

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,05	Cliente Client	TENARIS GLOBAL	Ciclo Product	82679
Espesor [mm] Wall Thickness	17,07	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	87589
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4357.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,982	0,725	0,854	50,80	50,60	0,975	0,977	0,87	Carlos Aguilar	02/05/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,982	0,725	0,854	50,80	42,80	0,935	0,941	0,86	Default Default	03/05/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,982	0,725	0,854	50,80	50,20	0,924	0,933	0,86	Agustin Torres	02/05/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,982	0,725	0,854	50,80	46,60	0,966	0,964	0,86	Agustin Torres	03/05/18
E	Reduccion de espesor interno	25,00	13	±0	2,134	2,134	2,134	25,00	25,00	-	-	22,50	Agustin Torres	03/05/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0189****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,05	Cliente Client	TENARIS GLOBAL	Ciclo Product	82679
Espesor [mm] Wall Thickness	17,07	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	87589
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4357.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**