

Tubo patrón número

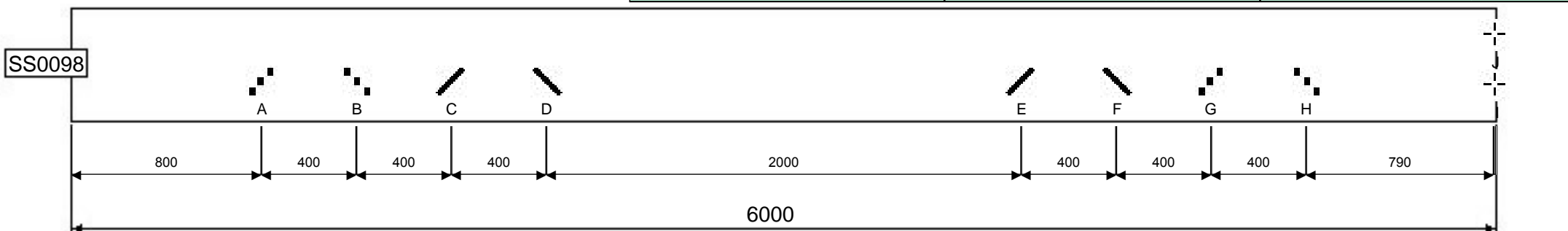
Reference standard #

SS0098

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CALIFICACION EXXON MOBIL	Ciclo Product	64150
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24785
Trazabilidad Traceability	1			Expediente Manufacturing Order	50293.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Oblicuo Derecho Interno	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	23,90	0,772	0,775	0,85	-	Default Default	26/09/07
B	Oblicuo Izquierdo Interno	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	23,90	0,769	0,787	0,77	-	Default Default	26/09/07
C	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	21,20	0,754	0,714	0,84	-	Default Default	26/09/07
D	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	21,20	0,710	0,764	0,84	-	Default Default	26/09/07
E	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	21,20	0,776	0,789	0,84	-	Default Default	26/09/07
F	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	21,20	0,704	0,658	0,84	-	Default Default	26/09/07
G	Oblicuo Derecho Interno	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	23,90	0,778	0,744	0,81	-	Default Default	26/09/07
H	Oblicuo Izquierdo Interno Oblique Left ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	23,90	0,738	0,718	0,83	-	Default Default	26/09/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>SS0098</div>						Datos del Producto											
						Product Information											
						Diametro [mm] Diameter		244,48		Cliente Client		CALIFICACION EXXON MOBIL		Ciclo Product		64150	
						Espesor [mm] Wall Thickness		13,84		Tratamiento Termico Heat Treatment		NO		Colada Heat		24785	
						Trazabilidad Traceability		1						Expediente Manufacturing Order		50293.01	
Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date		
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,10	Default Default	26/09/07		
J	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,64	Default Default	26/09/07		

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	26/09/2007 09:41:34 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	----------------------	-----------------------------	---------------------	-----	------------------------------	---------------------------