

Tubo patrón número

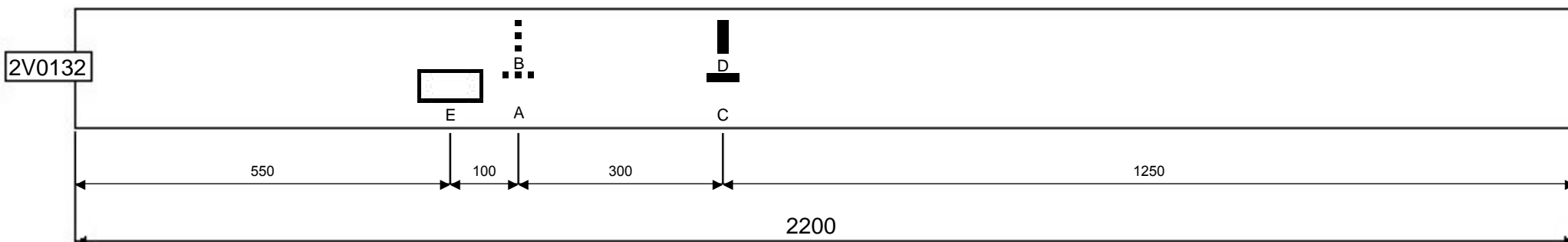
Reference standard #

**2V0132**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	BLOQ PETROLERO	Ciclo Product	62381
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7928.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	48,80	0,586	0,565	0,84	Agustin Torres	12/12/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	44,00	0,520	0,563	0,84	Agustin Torres	12/12/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	47,80	0,594	0,610	0,84	Agustin Torres	12/12/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	44,50	0,614	0,608	0,84	Agustin Torres	12/12/13
E	Chavetero Grove	6,00	50	+60-0	8,880	5,550	5,550	15,00	15,00	4,800	4,800	6,00	Daniel Carcacha	12/12/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V0132****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	BLOQ PETROLERO	Ciclo Product	62381
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7928.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**