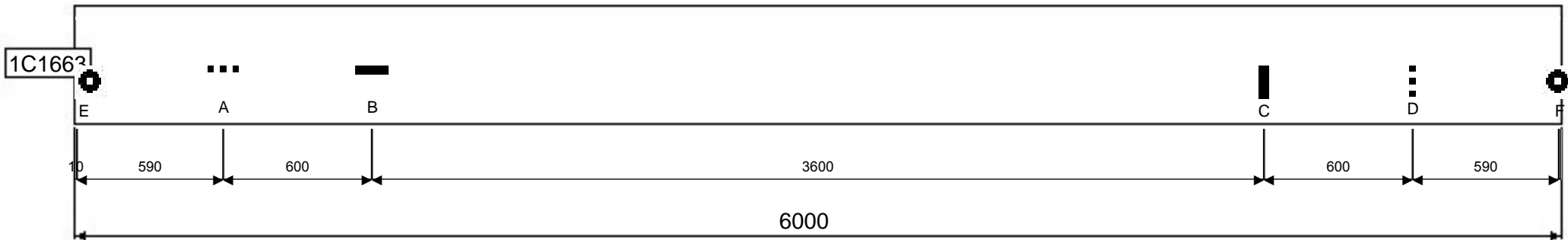


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1663

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	RASSINI	Ciclo Product	21875
Espesor [mm] Wall Thickness	4,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23301
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,437	0,323	0,380	50,80	45,00	0,429	0,432	0,84	Nicolas Lorenzato	13/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,437	0,323	0,380	50,80	46,80	0,409	0,422	0,83	Nicolas Lorenzato	13/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,437	0,323	0,380	50,80	40,00	0,363	0,405	0,82	Nicolas Lorenzato	13/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,437	0,323	0,380	50,80	22,60	0,401	0,434	0,83	Nicolas Lorenzato	13/09/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	12/11/13
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	12/11/13
G	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	17/08/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1663****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	RASSINI	Ciclo Product	21875
Espesor [mm] Wall Thickness	4,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23301
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES