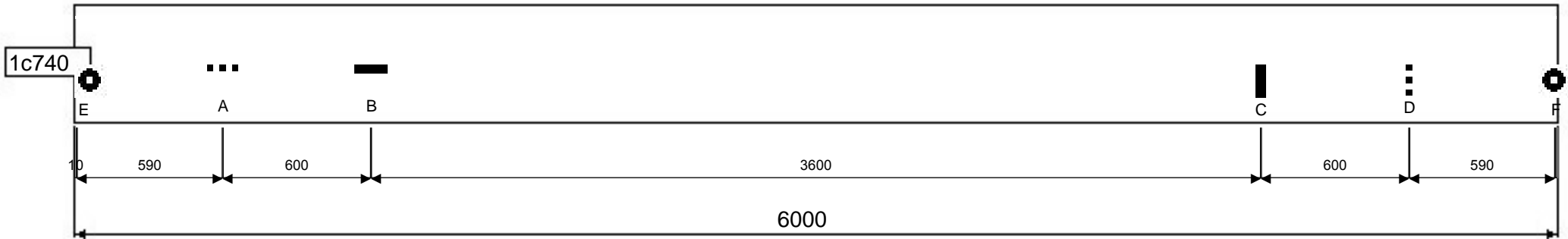


Tubo patrón número
Reference standard #

1c740

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	24775
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31842
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5648801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	47,00	0,585	0,603	0,96	Sebastian Monteros	01/12/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±0	0,276	0,276	0,276	50,80	47,00	0,311	0,330	0,94	Sebastian Monteros	01/12/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±0	0,276	0,276	0,276	50,80	46,00	0,296	0,332	0,94	Sebastian Monteros	01/12/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	39,00	0,577	0,603	0,96	Sebastian Monteros	01/12/04
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1c740****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	24775
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31842
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5648801

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES