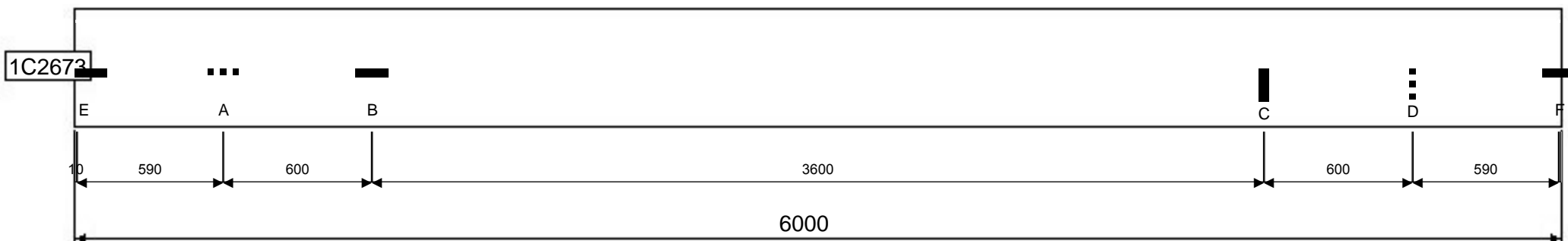


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2673

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SIAT S.A.	Ciclo Product	62850
Espesor [mm] Wall Thickness	4,78	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40469
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5681201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	0,550	0,406	0,478	48,00	48,00	0,523	0,540	0,84	Agustin Torres	28/10/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	50,80	48,00	0,537	0,531	0,95	Daniel Carcacha	28/10/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	50,80	41,00	0,539	0,541	0,97	Daniel Carcacha	28/10/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	50,80	38,00	0,541	0,549	0,84	Agustin Torres	28/10/15
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	50,80	50,00	0,482	0,480	0,99	Default Default	27/07/17
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	50,80	50,00	0,475	0,480	0,99	Default Default	27/07/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2673**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SIAT S.A.	Ciclo Product	62850
Espesor [mm] Wall Thickness	4,78	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40469
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5681201

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES