

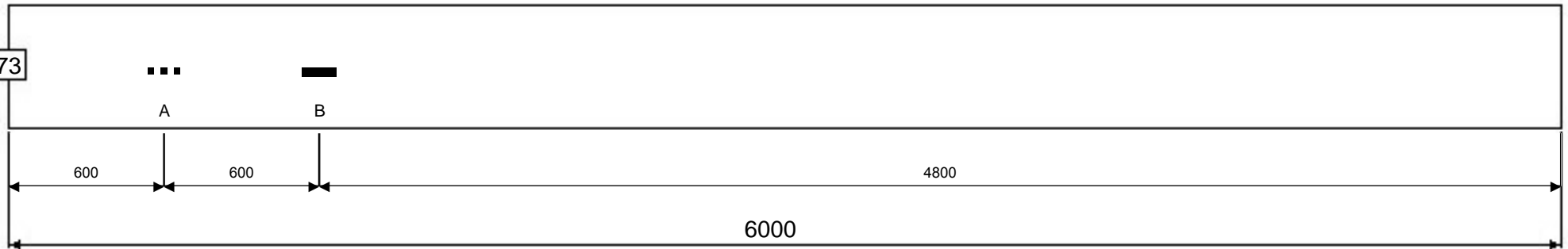
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1473

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|---------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 82,5 | Cliente Client | STATOIL | Ciclo Product | 85222 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 9,7 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 49105 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |

1C1473



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±10 | 1,067 | 0,873 | 0,970 | 50,00 | 50,00 | 0,900 | 0,905 | 0,94 | Sebastian Monteros | 15/11/06 |
| B | Longitudinal Externo Longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±10 | 0,534 | 0,437 | 0,485 | 50,00 | 49,00 | 0,515 | 0,508 | 0,85 | Sebastian Monteros | 15/11/06 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/11/2006
10:21:42 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006