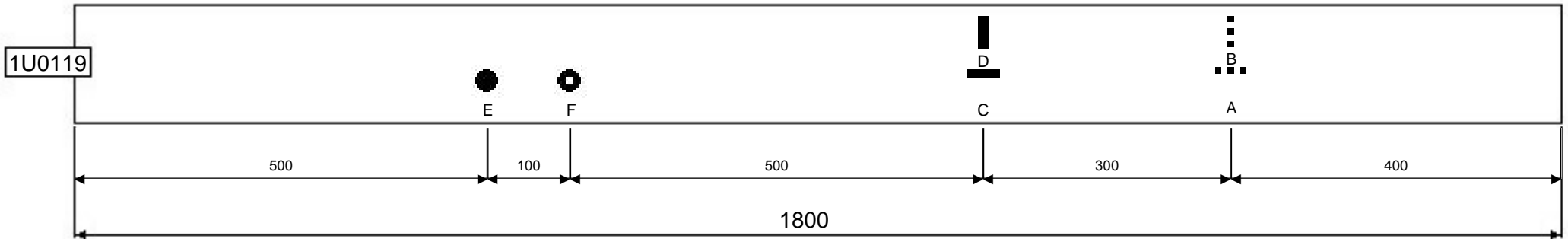


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0119

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,55	Cliente Client	Ciclo Product	20206
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	45224
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,00	0,687	0,697	0,94	Sebastian Monteros	28/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	35,00	0,694	0,661	0,95	Sebastian Monteros	28/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,00	0,672	0,715	0,91	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	45,00	0,682	0,687	0,92	Sebastian Monteros	28/12/06
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	7,303	5,398	6,350	-	-	6,988	-	6,35	Nicolas Lorenzato	19/09/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	6,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,00	Default Default	24/12/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0119****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,55	Cliente Client	Ciclo Product	20206
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	45224
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**