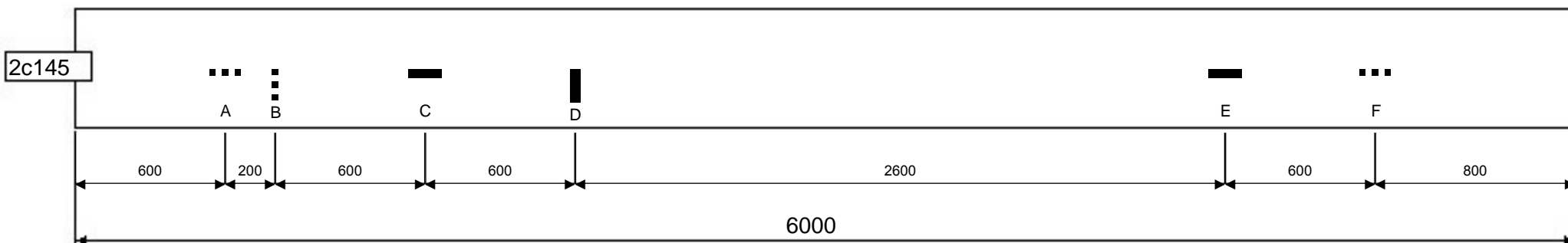


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2c145**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	9,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	38,10	37,50	0,487	0,498	0,99	Sebastian Monteros	01/09/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	38,10	37,80	0,456	0,458	0,99	Sebastian Monteros	01/09/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	38,10	37,90	0,448	0,442	0,99	Sebastian Monteros	01/09/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	38,10	38,10	0,446	0,452	0,99	Sebastian Monteros	01/09/04
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,337	0,988	1,163	38,10	38,00	1,250	1,129	0,99	Sebastian Monteros	01/09/04
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,337	0,988	1,163	38,10	37,60	1,065	1,056	0,99	Sebastian Monteros	01/09/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

01/09/2004  
10:49:33 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006