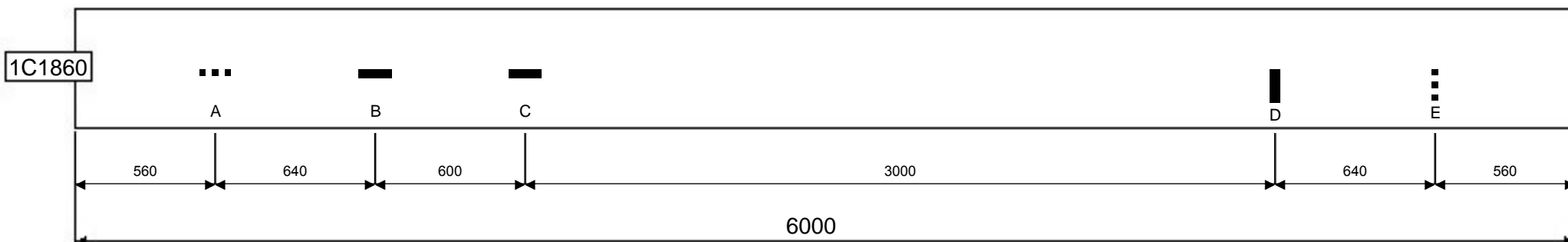


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1860

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-----|---------------------------------------|---------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 73 | Cliente Client | TUBERIAS Y VALVULAS | Ciclo Product | 70273 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 5,2 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 33644 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 8 | ±15 | 0,478 | 0,354 | 0,416 | 50,80 | 48,20 | 0,398 | 0,434 | 0,97 | Daniel Carcacha | 18/11/08 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,598 | 0,442 | 0,520 | 50,80 | 48,00 | 0,573 | 0,590 | 0,90 | Nicolas Lorenzato | 18/11/08 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 6 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 50,80 | 48,00 | 0,326 | 0,316 | 0,92 | Nicolas Lorenzato | 18/11/08 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 6 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 50,80 | 36,60 | 0,301 | 0,336 | 0,92 | Daniel Carcacha | 18/11/08 |
| E | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 6 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 50,80 | 38,20 | 0,344 | 0,321 | 0,85 | Daniel Carcacha | 18/11/08 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1860

Datos del Producto
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-----|---------------------------------------|------------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 73 | Cliente Client | TUBERIAS Y VALVULAS | Ciclo Product | 70273 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 5,2 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 33644 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES