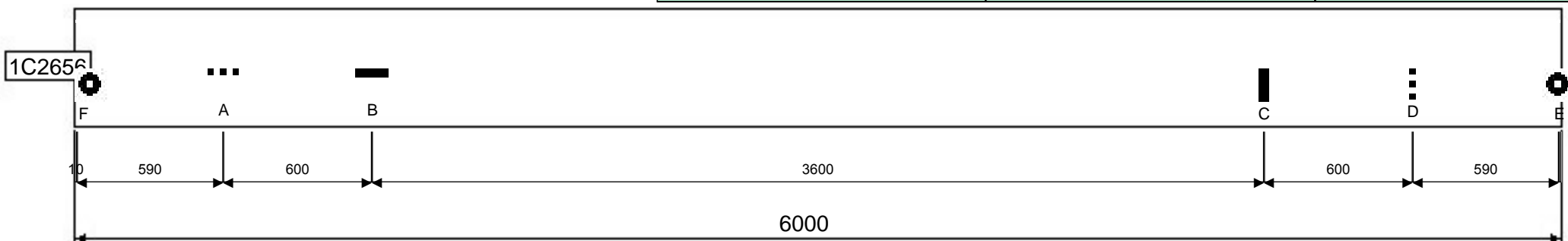


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2656

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	YPF SOCIEDAD AN	Ciclo Product	70068
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	71189
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8035808



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	49,00	0,675	0,684	0,96	Daniel Carcacha	26/06/15
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	48,00	0,671	0,679	0,98	Daniel Carcacha	24/06/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	36,00	0,684	0,674	0,98	Daniel Carcacha	24/06/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	28,00	0,687	0,678	0,98	Daniel Carcacha	26/06/15
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	24/06/15
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	24/06/15

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2656****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	YPF SOCIEDAD AN	Ciclo Product	70068
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	71189
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8035808

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**