

CERTIFICADO PATRON DE CND

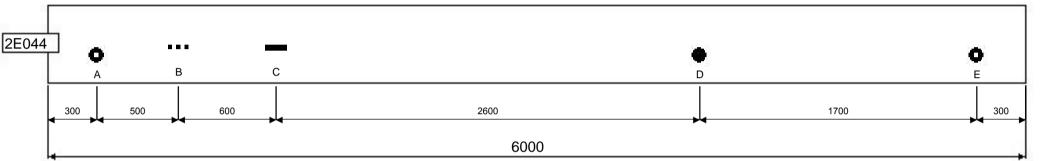
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2E044





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| Ι Δ | Agujero Pasante Drilled hole | 3,20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3,20 | Daniel Carcacha | 30/09/08 |
| В | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 13 | ±15 | 1,176 | 0,869 | 1,023 | 50,00 | 48,20 | 1,142 | 1,158 | 0,97 | Daniel Carcacha | 30/09/08 |
| С | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,941 | 0,695 | 0,818 | 200,00 | 150,00 | 0,919 | 0,889 | 0,88 | Daniel Carcacha | 30/09/08 |
| D | Circular de ecualización Externo | 1,00 | 10 | ±15 | 0,941 | 0,695 | 0,818 | - | - | 0,759 | 0,770 | 0,84 | Daniel Carcacha | 30/09/08 |
| . – | Agujero Pasante Drilled hole | 3,20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3,20 | Daniel Carcacha | 30/09/08 |

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2E044

| | Datos del Producto Product Information | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--|---------------------------------------|------------|-----------------------------------|-----------|--|--|--|--|--|
| Diametro [mm] Diameter | 219,1 | Cliente Client | ABB Lummus | Ciclo Product | 84311 | | | | | |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 8,18 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada _{Heat} | 58519 | | | | | |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5/2561-07 | | | | | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES