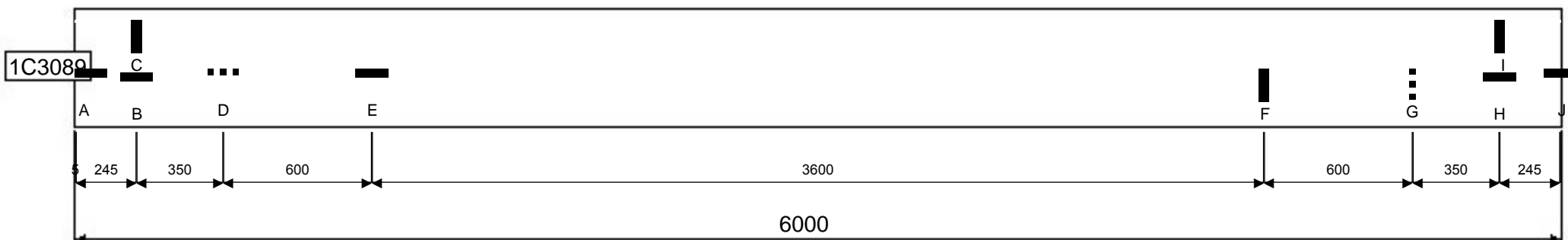


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3089

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	Materiales Ind.	Ciclo Product	60411
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62089
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1694.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	50,00	0,496	0,500	0,84	Carlos Aguilar	30/06/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	50,00	0,519	0,522	0,83	Carlos Aguilar	30/06/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	27,70	0,560	0,533	0,83	Carlos Aguilar	30/06/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	50,00	0,524	0,563	0,86	Carlos Aguilar	23/06/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	50,00	0,528	0,532	0,83	Carlos Aguilar	30/06/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	27,70	0,526	0,520	0,83	Carlos Aguilar	30/06/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	20,00	0,582	0,556	0,81	Carlos Aguilar	23/06/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	50,00	0,540	0,543	0,84	Carlos Aguilar	30/06/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C3089****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	Materiales Ind.	Ciclo Product	60411
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62089
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1694.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	27,70	0,542	0,525	0,82	Carlos Aguilar	30/06/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	50,00	0,528	0,513	0,82	Carlos Aguilar	30/06/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**