

Tubo patrón número

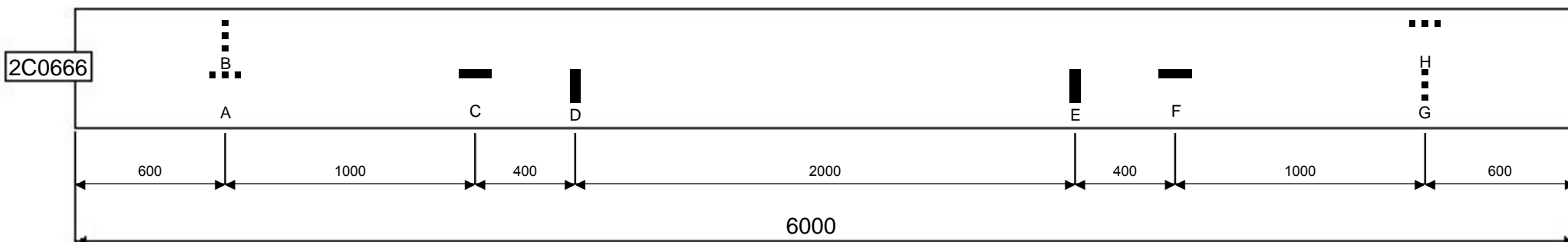
Reference standard #

**2C0666**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	ENERGIA ARGENTINA	Ciclo Product	81091
Espesor [mm] Wall Thickness	10,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35268
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,616	0,456	0,536	50,80	49,00	0,611	0,604	0,90	Pablo Mazzeo	04/07/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,616	0,456	0,536	50,80	38,00	0,614	0,610	0,90	Pablo Mazzeo	04/07/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,616	0,456	0,536	50,80	48,00	0,608	0,613	0,90	Pablo Mazzeo	04/07/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,616	0,456	0,536	50,80	42,00	0,607	0,612	0,90	Pablo Mazzeo	04/07/14
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,233	0,911	1,072	50,80	42,00	1,055	1,049	0,91	Agustin Torres	04/07/14
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,233	0,911	1,072	50,80	48,20	1,068	1,081	0,92	Agustin Torres	04/07/14
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,233	0,911	1,072	50,80	40,00	1,112	1,078	0,91	Agustin Torres	04/07/14
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,233	0,911	1,072	50,80	48,20	1,040	1,074	0,91	Agustin Torres	04/07/14

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

04/07/2014  
07:14:57 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0666**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	ENERGIA ARGENTINA	Ciclo Product	81091
Espesor [mm] Wall Thickness	10,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35268
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**      **Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey**      **Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES