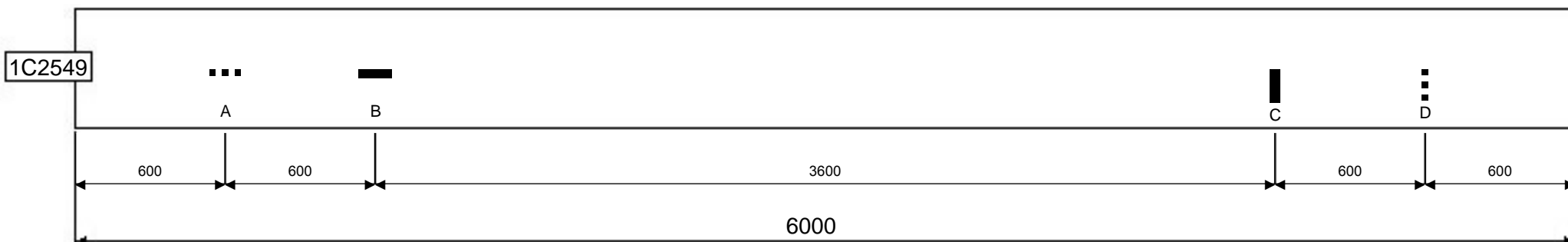


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2549

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PETROBEL-EGIP	Ciclo Product	66147
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31500
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5755202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,587	0,612	0,83	Pablo Mazzeo	16/10/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,478	0,512	0,82	Pablo Mazzeo	15/10/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	33,00	0,589	0,605	0,82	Pablo Mazzeo	15/10/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	30,00	0,591	0,577	0,82	Pablo Mazzeo	16/10/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES