

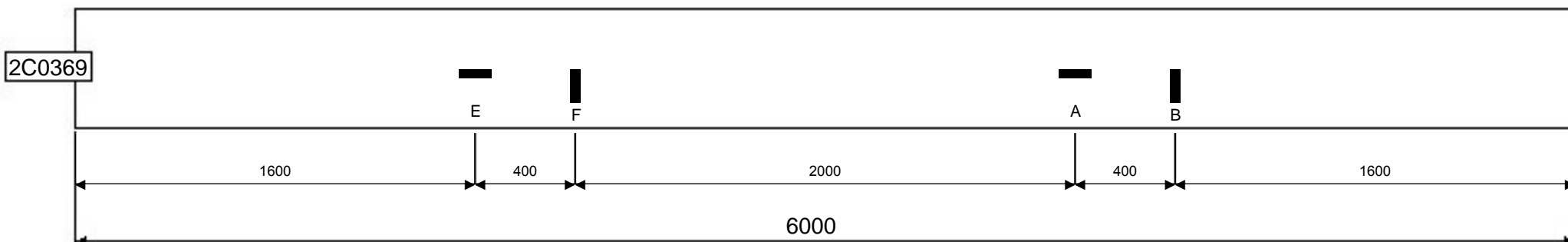
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0369

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	86660
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27920
Trazabilidad Traceability	2352			Expediente Manufacturing Order	5/5381-03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,013	1,488	1,750	50,00	47,90	1,888	1,885	0,86	Dante Antunez	04/03/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	2,013	1,488	1,750	50,00	43,00	1,705	1,703	0,86	Dante Antunez	04/03/08
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	49,40	0,851	0,921	0,95	Dante Antunez	24/09/08
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	45,10	0,921	0,922	0,96	Dante Antunez	24/09/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	24/09/2008 01:34:05 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------