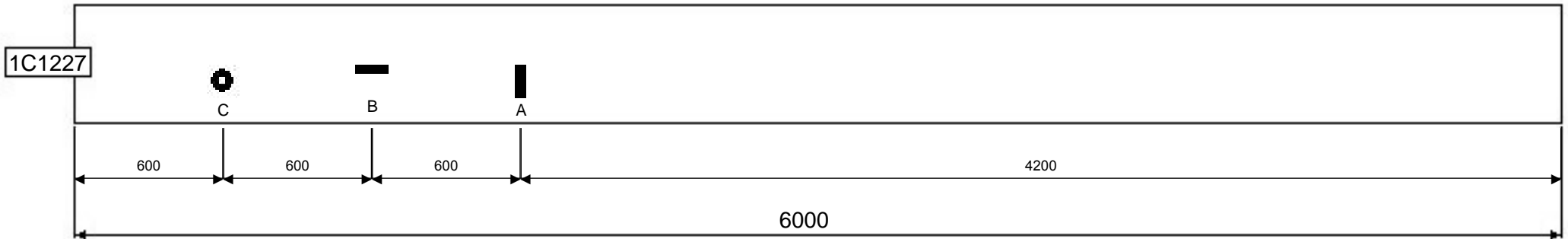


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1227

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	Ciclo Product	79486	
Espesor [mm] Wall Thickness	7,14	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	42182
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	50,00	39,00	0,382	0,361	0,92	Sebastian Monteros	30/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	50,00	49,00	0,405	0,407	0,84	Sebastian Monteros	30/10/06
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	30/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/10/2006
08:59:01 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006