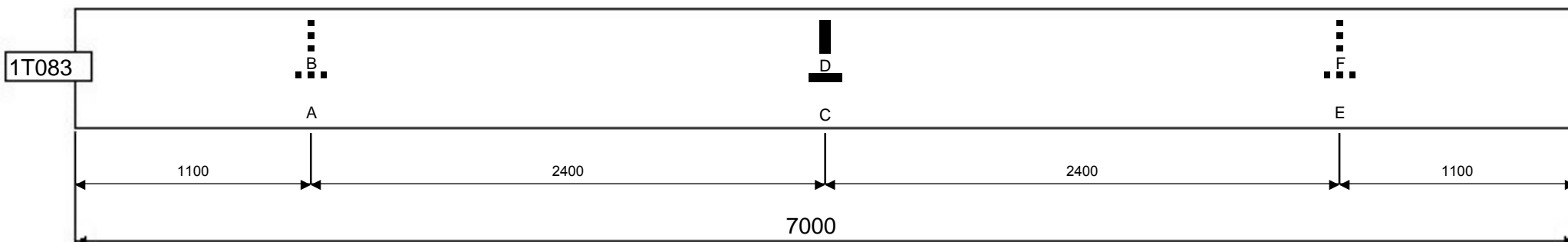


Tubo patrón número
Reference standard #

1T083

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	65070
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	5	±15	0,345	0,255	0,300	49,00	49,00	0,292	0,314	0,83	Dante Antunez	31/03/09
B	Transversal Interno Transverse ID	0,83	5	±15	0,345	0,255	0,300	31,00	31,00	0,343	0,338	0,83	Dante Antunez	31/03/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,94	5	±15	0,345	0,255	0,300	47,20	47,20	0,332	0,335	0,94	Dante Antunez	31/03/09
D	Transversal Externo Transverse OD	0,84	5	±15	0,345	0,255	0,300	44,00	44,00	0,338	0,340	0,84	Dante Antunez	31/03/09
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	5	±15	0,345	0,255	0,300	48,70	48,70	0,302	0,330	0,83	Dante Antunez	31/03/09
F	Transversal Interno Transverse ID	0,83	5	±15	0,345	0,255	0,300	30,50	30,50	0,339	0,332	0,83	Dante Antunez	31/03/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T083****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	65070
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**