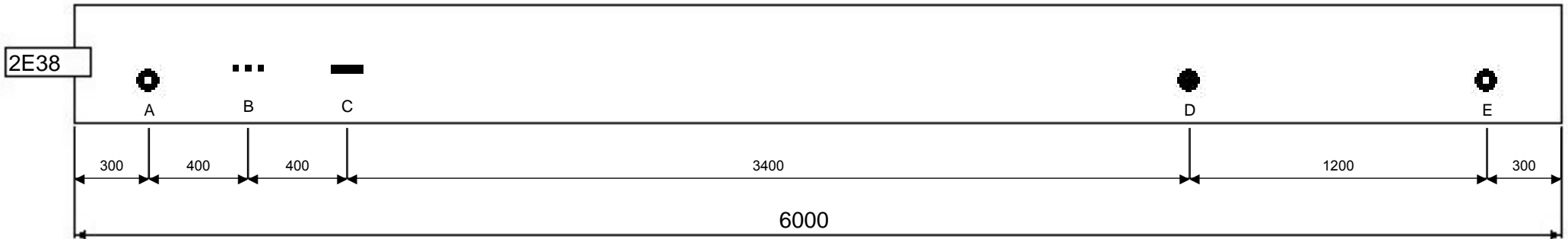


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2E38**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	ENI IRAN	Ciclo Product	63142
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	74652
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0665.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	13/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	14	±15	1,946	1,439	1,693	50,00	48,00	1,847	1,855	0,99	Sebastian Monteros	13/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	200,00	141,00	0,645	0,658	0,86	Sebastian Monteros	13/12/06
D	Circular de ecualización Externo	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	-	-	0,604	0,608	0,99	Sebastian Monteros	13/12/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	13/12/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2E38****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	ENI IRAN	Ciclo Product	63142
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	74652
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0665.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**