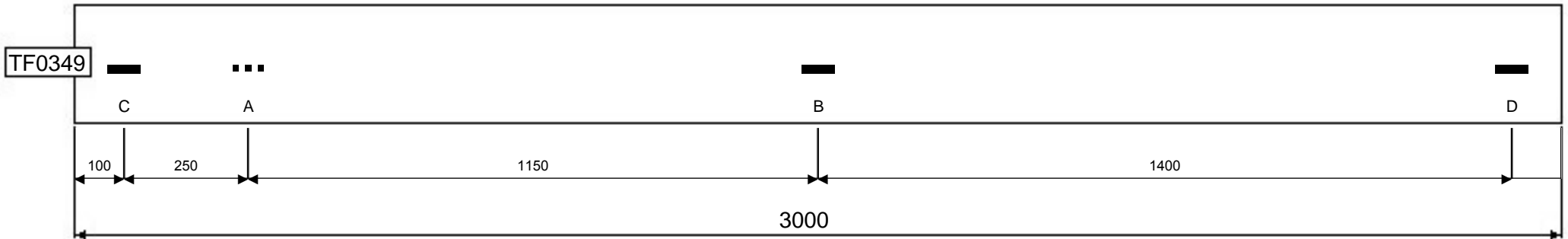


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0349

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	STOCK SECO	Ciclo Product	34948
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35261
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/9604-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	8	+5-0	0,210	0,200	0,200	10,00	9,00	0,200	0,200	0,28	Daniel Carcacha	22/09/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+5-0	0,210	0,200	0,200	10,00	9,00	0,200	0,200	0,27	Daniel Carcacha	22/09/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	±15	0,230	0,170	0,200	10,00	9,00	0,230	0,230	0,28	Daniel Carcacha	22/09/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	±15	0,230	0,170	0,200	10,00	9,00	0,230	0,230	0,30	Daniel Carcacha	22/09/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO