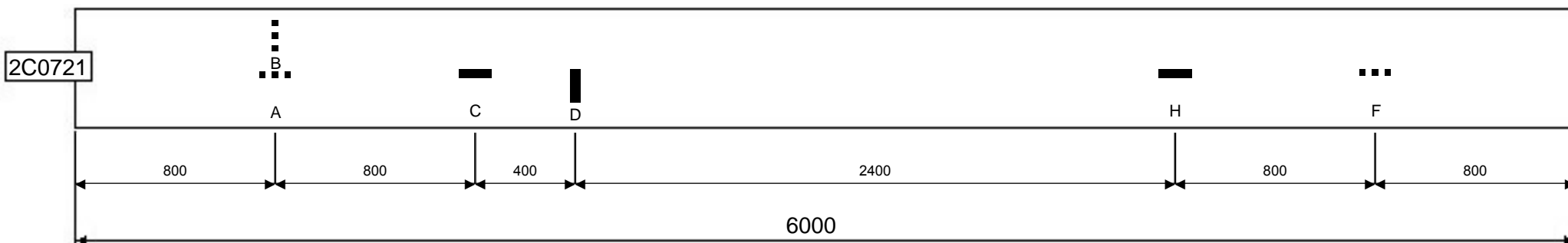


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0721

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	YPF	Ciclo Product	82125
Espesor [mm] Wall Thickness	14,27	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78144
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1074-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	50,80	50,00	0,786	0,810	0,84	Agustin Torres	25/10/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	40,00	40,00	0,703	0,731	0,85	Agustin Torres	25/10/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	50,00	50,00	0,805	0,794	0,86	Carlos Aguilar	25/10/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	50,80	48,20	0,804	0,797	0,86	Carlos Aguilar	25/10/16
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,641	1,213	1,427	50,80	50,00	1,542	1,563	0,89	Agustin Torres	25/10/16
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,641	1,213	1,427	50,80	50,00	1,597	1,589	0,87	Carlos Aguilar	25/10/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0721

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	YPF	Ciclo Product	82125
Espesor [mm] Wall Thickness	14,27	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78144
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1074-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES