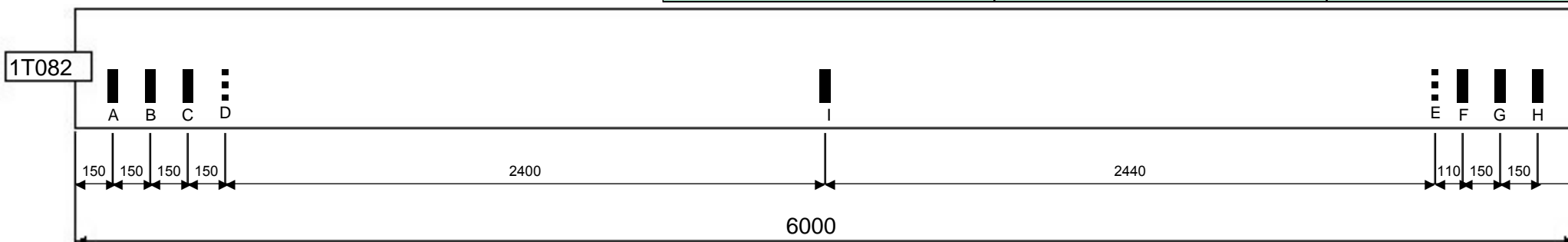


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T082**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PRUEBA SONOSCOPIA E	Ciclo Product	65909
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28464
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	44,40	0,323	0,326	0,92	Daniel Carcacha	20/11/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	44,40	0,316	0,345	0,94	Daniel Carcacha	20/11/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	44,40	0,345	0,340	0,94	Daniel Carcacha	20/11/08
D	Transversal Interno Transverse ID	0,83	5	±15	0,345	0,255	0,300	31,40	31,40	0,316	0,290	0,83	Daniel Carcacha	20/11/08
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	31,40	0,690	0,710	0,94	Daniel Carcacha	20/11/08
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	44,40	0,733	0,744	0,99	Daniel Carcacha	20/11/08
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	44,40	0,788	0,765	0,95	Daniel Carcacha	20/11/08
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	44,40	0,715	0,762	0,97	Daniel Carcacha	20/11/08

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

20/11/2008  
12:01:08 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T082****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PRUEBA SONOSCOP E	Ciclo Product	65909
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28464
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	44,40	0,345	0,343	0,93	Daniel Carcacha	20/11/08

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO