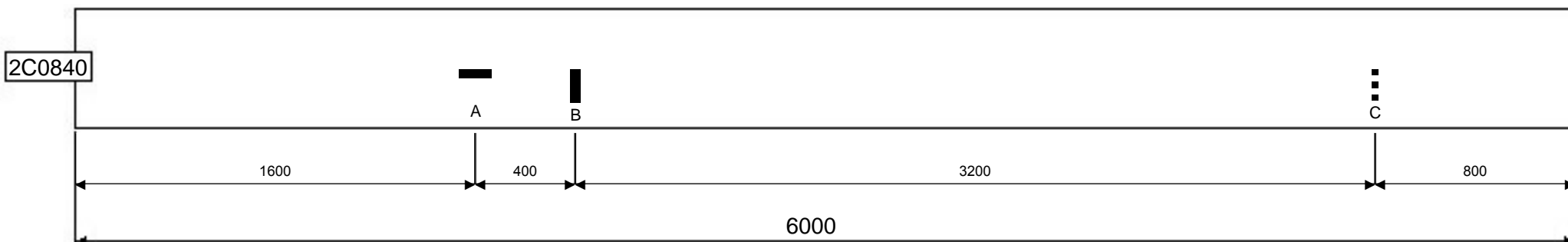


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0840**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	FORMAR S.A.	Ciclo Product	27683
Espesor [mm] Wall Thickness	14,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26391
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0030.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,856	0,632	0,744	50,80	50,10	0,827	0,818	0,84	Carlos Aguilar	02/08/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,856	0,632	0,744	50,80	43,60	0,824	0,826	0,84	Carlos Aguilar	02/08/19
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,711	1,265	1,488	50,80	39,50	1,709	1,699	0,89	Carlos Aguilar	02/08/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

02/08/2019  
10:48:52 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006