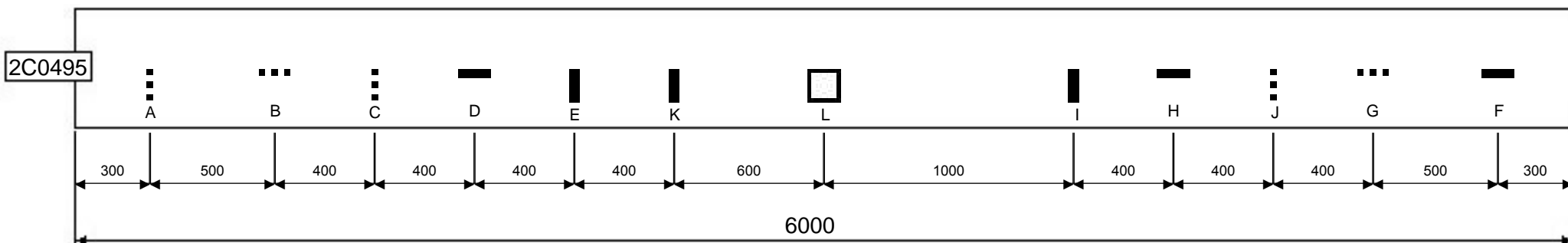


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0495**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CABINDA- GULF	Ciclo Product	68215
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75123
Trazabilidad Traceability	200			Expediente Manufacturing Order	5/5834-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	0,93	5	±15	0,662	0,489	0,576	24,80	24,80	0,612	0,623	0,93	Dante Antunez	28/10/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,50	0,628	0,606	0,94	Dante Antunez	28/10/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,90	0,618	0,605	0,92	Dante Antunez	28/10/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,30	0,641	0,620	0,96	Dante Antunez	28/10/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	9,52	9,40	0,617	0,617	0,96	Dante Antunez	28/10/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,30	0,630	0,641	0,95	Dante Antunez	28/10/10
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	25,40	24,50	1,208	1,223	0,84	Default Default	28/06/11
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	25,40	24,70	1,244	1,240	0,84	Default Default	28/06/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0495**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CABINDA- GULF	Ciclo Product	68215
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75123
Trazabilidad Traceability	200			Expediente Manufacturing Order	5/5834-01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	50,80	42,00	1,100	1,100	0,96	Default Default	08/09/12
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	50,80	40,00	1,212	1,217	0,98	Default Default	24/11/12
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,80	41,00	0,630	0,614	0,83	Default Default	02/01/13
L	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,439	1,439	1,439	50,80	50,00	-	-	25,00	Default Default	21/04/15

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

21/04/2015  
11:02:26 a.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006