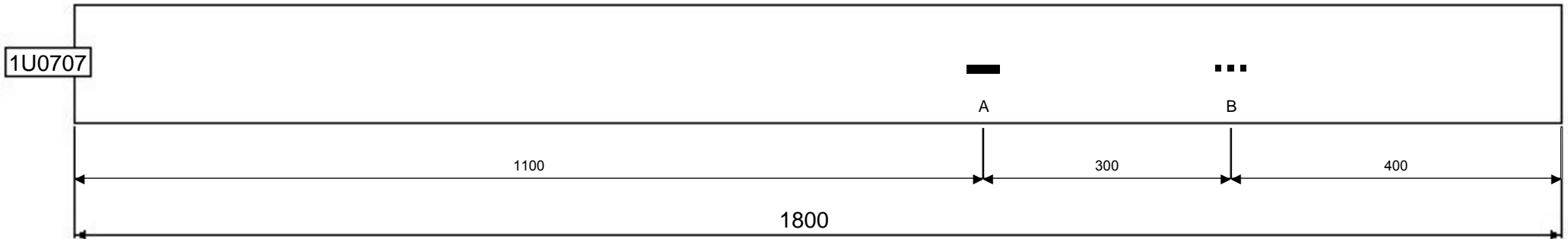


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0707

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	Fainser	Ciclo Product	51282
Espesor [mm] Wall Thickness	5,59	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35526
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5707.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,804	0,594	0,699	50,00	48,00	0,765	0,782	0,99	Dante Antunez	30/03/15
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,804	0,594	0,699	50,00	48,00	0,796	0,736	0,99	Dante Antunez	30/03/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/03/2015
11:13:29 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006