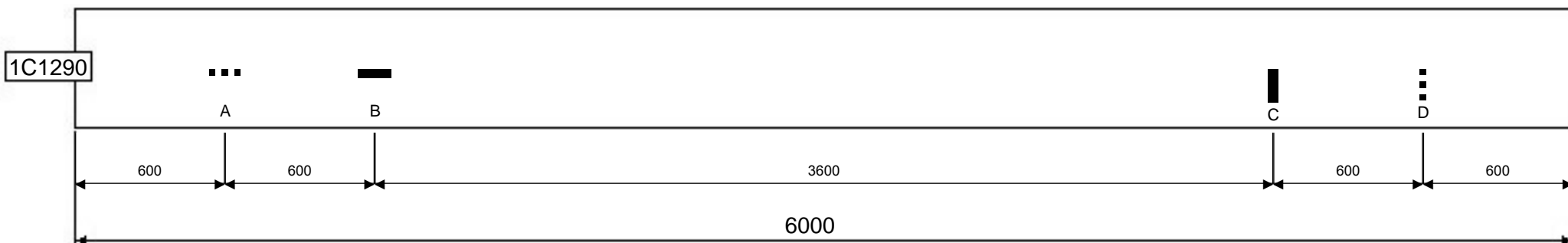


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1290

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	63319
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43716
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,689	0,509	0,599	50,80	42,00	0,648	0,645	0,99	Sebastian Monteros	31/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	42,00	0,454	0,452	0,99	Sebastian Monteros	31/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	43,00	0,475	0,471	0,97	Sebastian Monteros	31/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,689	0,509	0,599	50,80	34,00	0,636	0,671	0,99	Sebastian Monteros	31/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

31/10/2006
11:10:17 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006