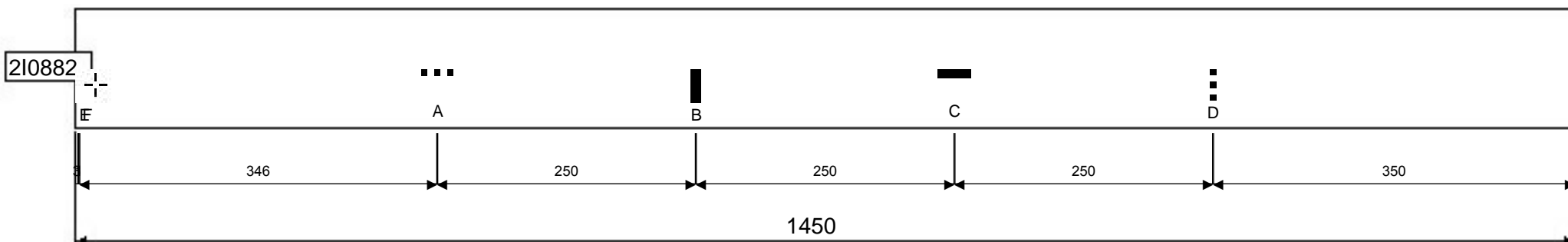


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210882**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	50191
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44780
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6430.19



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,340	0,335	0,90	-	Daniel Carcacha	01/03/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	39,70	0,324	0,328	0,84	-	Daniel Carcacha	01/03/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,30	0,339	0,329	0,86	-	Daniel Carcacha	01/03/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	25,00	0,301	0,300	0,86	-	Daniel Carcacha	01/03/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,84	Daniel Carcacha	01/03/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,11	Daniel Carcacha	01/03/11

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210882****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	50191
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44780
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6430.19

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**