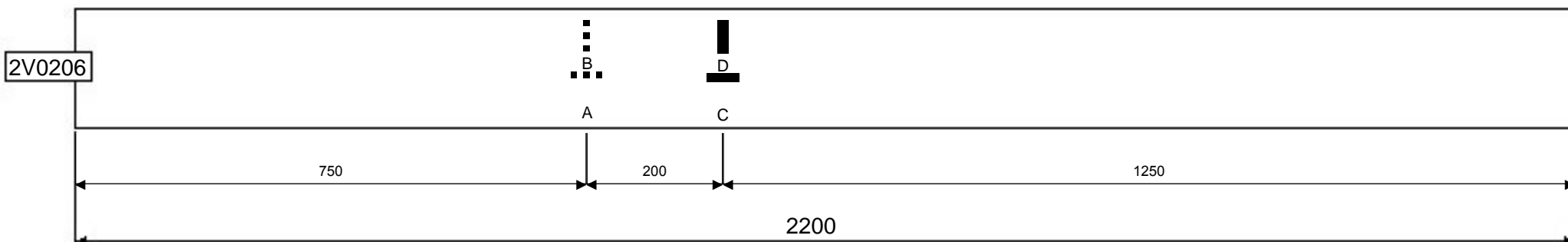


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0206

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	184,15	Cliente Client	TECHNOSTE EL S.A.	Ciclo Product	14754
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72981
Trazabilidad Traceability	10			Expediente Manufacturing Order	5/5705.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	25,30	0,730	0,728	0,85	Carlos Aguilar	15/09/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	25,30	0,708	0,710	0,84	Carlos Aguilar	15/09/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	25,20	0,730	0,721	0,85	Carlos Aguilar	15/09/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	25,40	0,697	0,705	0,85	Carlos Aguilar	15/09/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	15/09/2018 09:14:57 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------