

Tubo patrón número

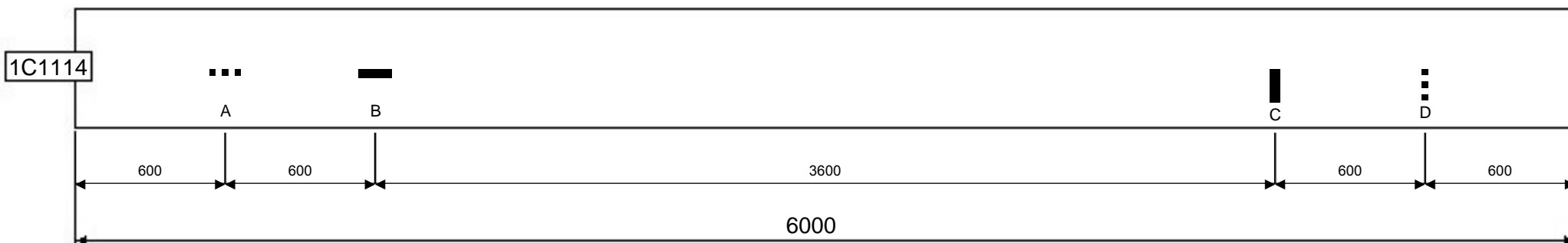
Reference standard #

**1C1114**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	116,96	Cliente Client	Ciclo Product	1	
Espesor [mm] Wall Thickness	10,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	1
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	11	±15	1,381	1,021	1,201	50,80	49,00	1,053	1,105	0,98	Sebastian Monteros	19/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,80	49,00	0,587	0,593	0,94	Sebastian Monteros	19/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	11,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,80	42,00	0,587	0,561	0,97	Sebastian Monteros	19/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	5,00	11	±15	1,381	1,021	1,201	50,80	42,00	1,329	1,312	0,97	Sebastian Monteros	19/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

19/10/2006  
09:51:57 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006