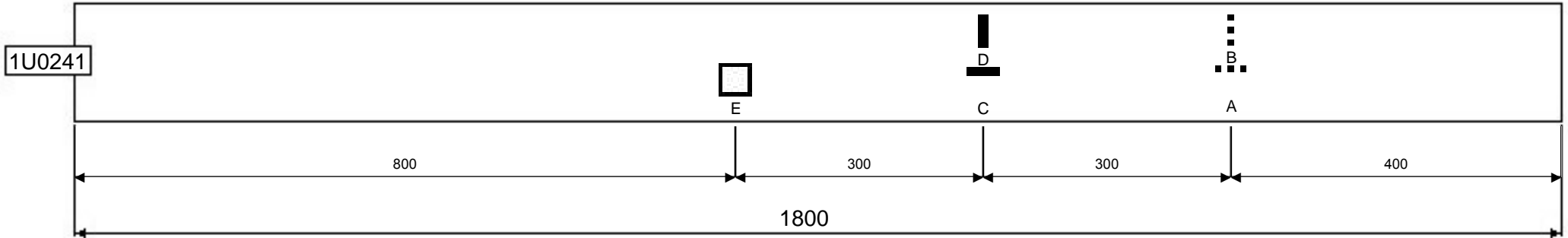


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0241

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Eni North Africa	Ciclo Product	64137
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23076
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4527.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	47,80	0,495	0,509	0,84	Daniel Carcacha	20/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	36,20	0,425	0,419	0,82	Daniel Carcacha	20/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	47,60	0,522	0,488	0,87	Daniel Carcacha	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	41,70	0,434	0,475	0,86	Daniel Carcacha	20/09/07
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	1,321	0,976	1,149	50,00	50,00	-	-	25,00	Dante Antunez	04/10/07

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0241****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Eni North Africa	Ciclo Product	64137
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23076
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4527.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Medidor de espesor WM2 Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES