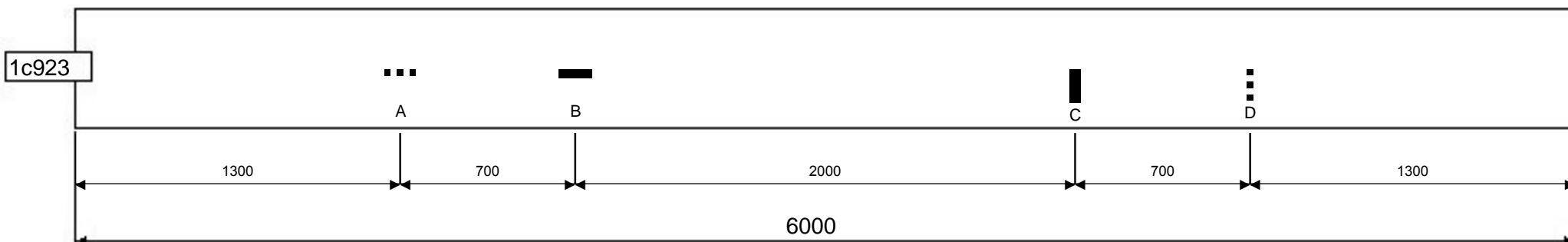


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c923**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BURULLUS	Ciclo Product	75849
Espesor [mm] Wall Thickness	7,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37289
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,828	0,612	0,720	50,80	46,00	0,744	0,747	0,93	Sebastian Monteros	09/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	46,00	0,380	0,377	0,93	Sebastian Monteros	09/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	44,00	0,381	0,385	0,93	Sebastian Monteros	09/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,828	0,612	0,720	50,80	41,00	0,819	0,809	0,98	Sebastian Monteros	09/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

09/11/2006  
09:56:06 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006