

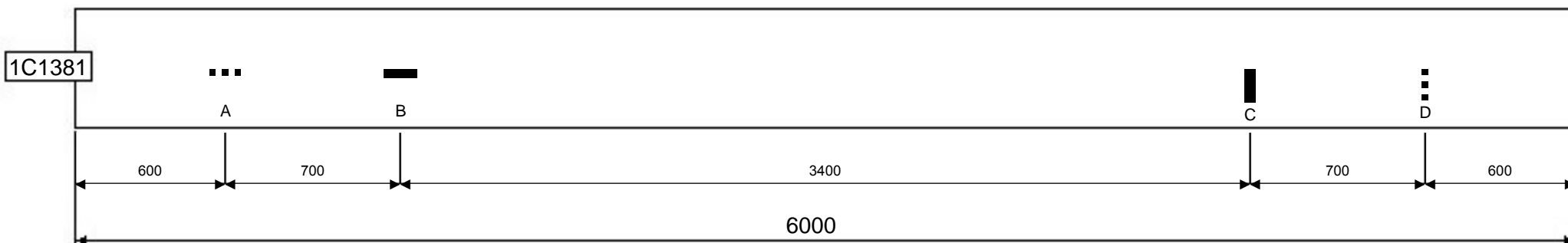
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1381

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	CHEVRON NIGERIA	Ciclo Product	65958
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	47204
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	50,00	0,311	0,342	0,97	Sebastian Monteros	02/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	49,00	0,281	0,285	0,97	Sebastian Monteros	02/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	37,00	0,311	0,321	0,82	Sebastian Monteros	02/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	34,00	0,345	0,334	0,85	Sebastian Monteros	02/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	02/11/2006 10:51:27 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------