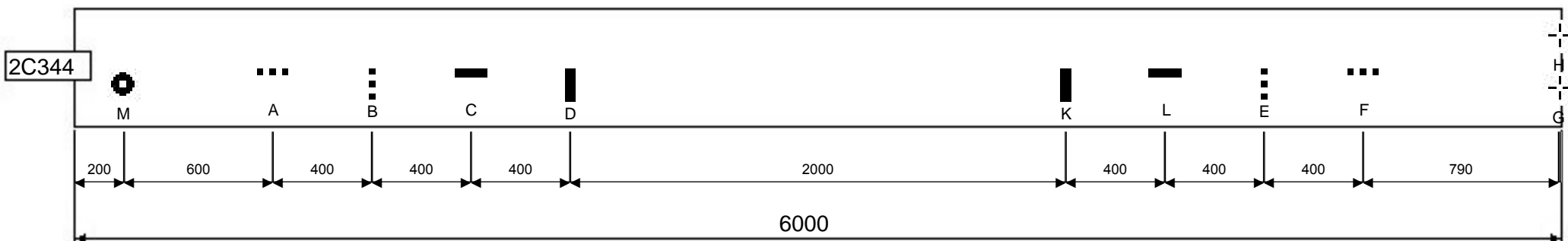


Tubo patrón número
Reference standard #

2C344

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	63561
Espesor [mm] Wall Thickness	6,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88446
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/4954-21



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,357	0,264	0,310	50,00	47,60	0,336	0,339	0,83	-	Default Default	29/10/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,357	0,264	0,310	50,00	38,70	0,313	0,288	0,82	-	Default Default	29/10/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,357	0,264	0,310	50,00	46,80	0,302	0,351	0,81	-	Default Default	29/10/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,357	0,264	0,310	50,00	43,30	0,356	0,291	0,85	-	Default Default	29/10/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,713	0,527	0,620	50,00	38,70	0,665	0,673	0,94	-	Default Default	29/10/07
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,713	0,527	0,620	50,00	47,60	0,663	0,706	0,82	-	Default Default	29/10/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,01	Default Default	29/10/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,42	Default Default	29/10/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>2C344</div>	Datos del Producto			
	Product Information			
	Diametro [mm]	139,7	Cliente	Ciclo
	Diameter		Client	Product
Espesor [mm]	6,2	Tratamiento Termico	Colada	
Wall Thickness		Heat Treatment	Heat	
Trazabilidad	0		Expediente	
Traceability			Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,713	0,527	0,620	50,80	42,80	0,684	0,667	0,92	-	Default Default	21/12/10
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,713	0,527	0,620	50,80	44,80	0,663	0,657	0,93	-	Default Default	21/12/10
M	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	-	Default Default	10/02/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		10/02/2011 01:00:20 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--