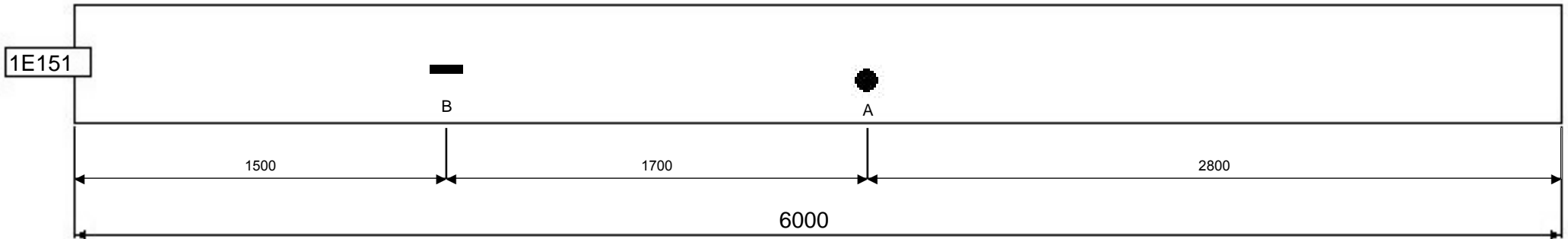


Tubo patrón número
Reference standard #

1E151

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	125	Cliente Client	Ciclo Product	7505	
Espesor [mm] Wall Thickness	10,28	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48234
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Circular de ecualización Externo	1,00	9	±15	1,064	0,786	0,925	-	-	0,898	0,884	0,91	Sebastian Monteros	18/12/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,478	1,092	1,285	150,00	148,00	1,211	1,204	0,84	Sebastian Monteros	18/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	18/12/2006 02:44:20 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------