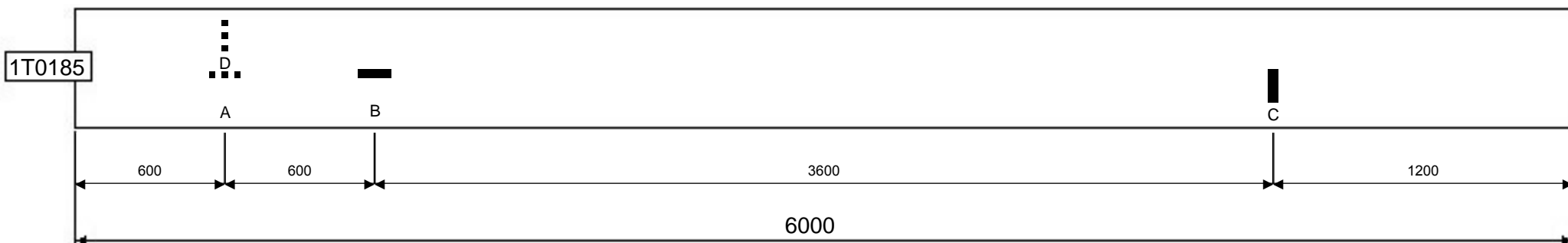


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0185**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PETROLEUM DEVEL	Ciclo Product	51331
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70814
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,80	48,00	0,980	0,976	0,85	Dante Antunez	18/06/15
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	48,00	0,485	0,476	0,86	Dante Antunez	15/06/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	42,00	0,476	0,483	0,86	Dante Antunez	15/06/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,80	42,00	0,976	0,964	0,85	Dante Antunez	18/06/15

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	18/06/2015 08:22:57 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------