

Tubo patrón número

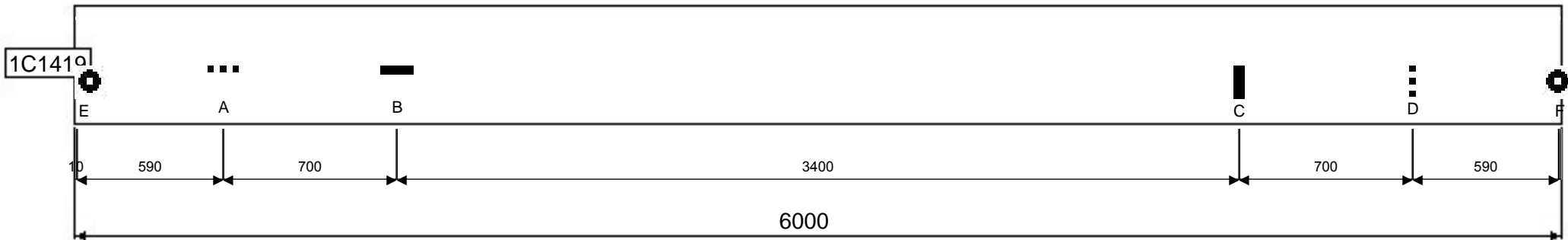
Reference standard #

1C1419

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Ciclo Product	14895	
Espesor [mm] Wall Thickness	8,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80720
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,771	0,570	0,670	50,00	49,00	0,665	0,688	0,95	Sebastian Monteros	03/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	50,00	49,00	0,444	0,453	0,76	Sebastian Monteros	03/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	50,00	36,00	0,436	0,413	0,83	Sebastian Monteros	03/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,771	0,570	0,670	50,00	28,00	0,774	0,720	0,95	Sebastian Monteros	03/11/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1419****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Ciclo Product	14895	
Espesor [mm] Wall Thickness	8,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80720
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES