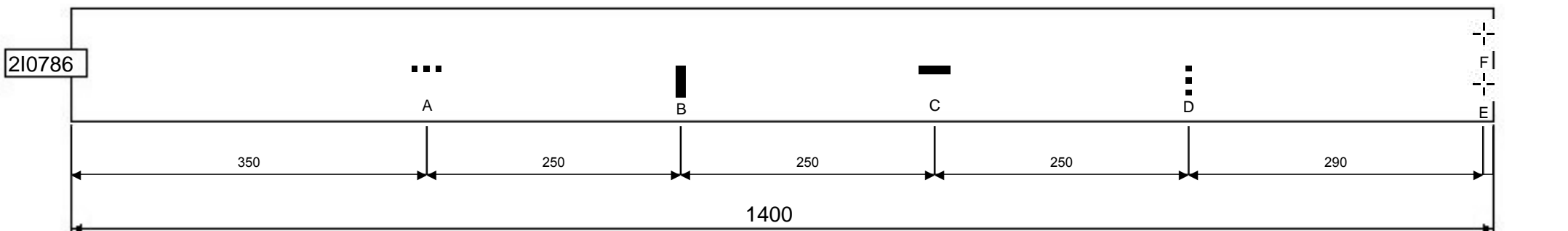


Tubo patrón número
Reference standard #

210786

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	met tassaroli	Ciclo Product	20717
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65694
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0115.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	22,00	0,540	0,546	0,83	-	Daniel Carcacha	31/07/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	23,20	0,545	0,540	0,85	-	Daniel Carcacha	31/07/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	24,10	0,545	0,547	0,84	-	Daniel Carcacha	31/07/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	24,00	0,543	0,541	0,91	-	Daniel Carcacha	31/07/09
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,77	Daniel Carcacha	31/07/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,40	Daniel Carcacha	31/07/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210786****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	met tassaroli	Ciclo Product	20717
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65694
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0115.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**