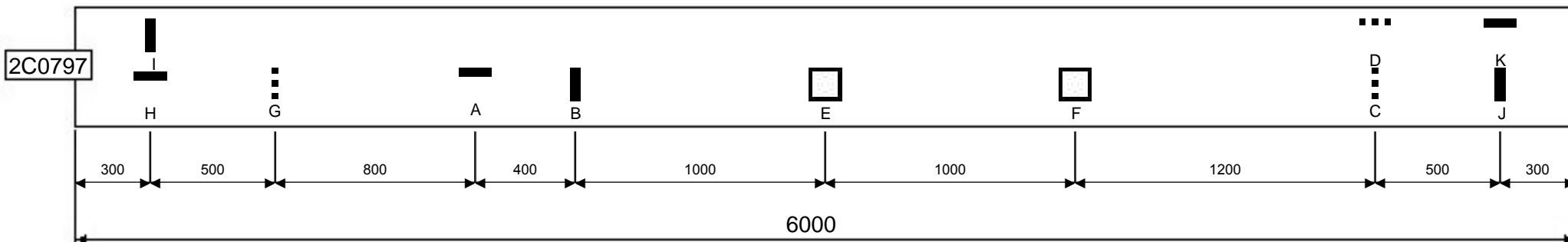


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0797

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	QATARGAS OPERATION	Ciclo Product	82851
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51076
Trazabilidad Traceability	40			Expediente Manufacturing Order	5/5304.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,80	50,00	0,685	0,687	0,85	Default Default	17/11/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,80	42,00	0,660	0,665	0,85	Default Default	17/11/20
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	50,80	43,00	1,267	1,292	0,85	Agustin Torres	12/09/18
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	50,80	50,40	1,247	1,251	0,85	Agustin Torres	12/09/18
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	1,499	1,499	1,499	25,00	24,00	-	-	23,00	Agustin Torres	18/01/19
F	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	1,499	1,499	1,499	50,00	46,00	-	-	23,00	Agustin Torres	18/01/19
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,80	45,20	0,662	0,666	0,85	Agustin Torres	22/08/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,80	50,00	0,660	0,664	0,85	Carlos Aguilar	17/11/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

2C0797**Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	QATARGAS OPERATION	Ciclo Product	82851
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51076
Trazabilidad Traceability	40			Expediente Manufacturing Order	5/5304.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,80	42,00	0,662	0,665	0,85	Carlos Aguilar	17/11/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,80	42,00	0,635	0,660	0,85	Carlos Aguilar	17/11/20
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,80	50,00	0,633	0,635	0,85	Carlos Aguilar	17/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES