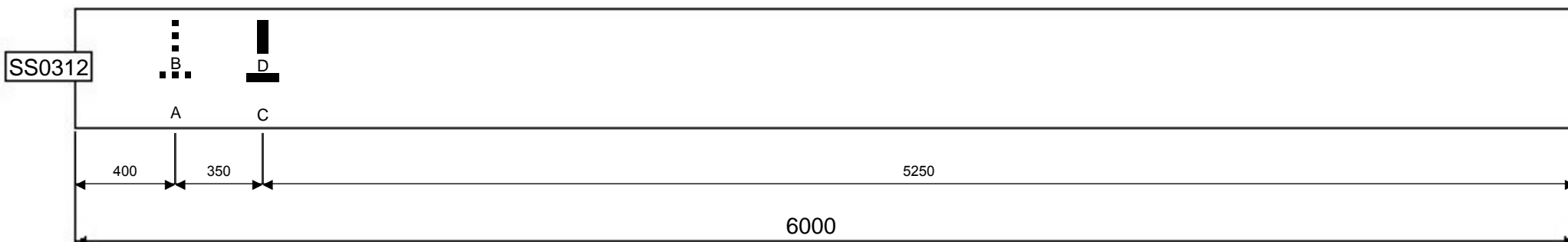


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0312**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	4405
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41806
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0898028



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,341	0,339	0,96	Daniel Carcacha	20/05/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	16,00	0,340	0,339	0,97	Daniel Carcacha	20/05/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,345	0,344	0,95	Daniel Carcacha	20/05/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	0,20	0,343	0,344	0,96	Daniel Carcacha	20/05/16

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 20/05/2016  
11:39:49 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006