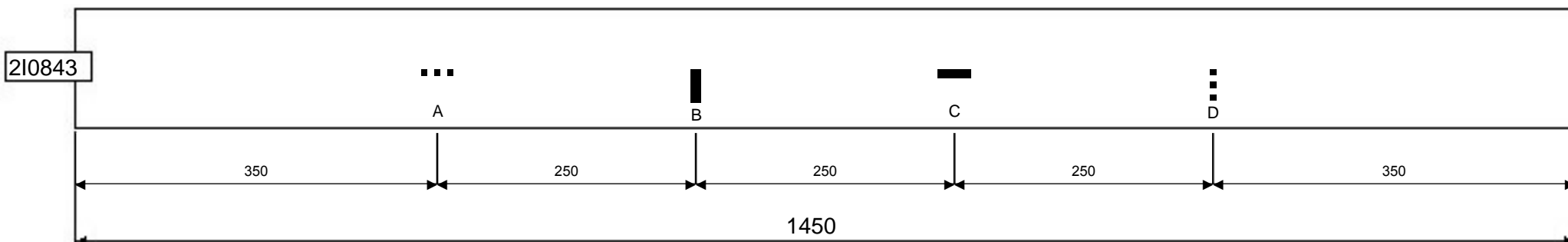


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210843**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	Tube supply	Ciclo Product	15274
Espesor [mm] Wall Thickness	20,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74430
Trazabilidad Traceability	22			Expediente Manufacturing Order	5/5875-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,176	0,869	1,023	50,00	48,00	1,050	1,038	0,92	Pablo Mazzeo	05/10/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,176	0,869	1,023	50,00	40,00	1,094	1,088	0,97	Pablo Mazzeo	05/10/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,176	0,869	1,023	50,00	48,00	1,078	1,086	0,96	Pablo Mazzeo	05/10/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,176	0,869	1,023	50,00	30,00	1,024	1,037	0,96	Pablo Mazzeo	05/10/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

05/10/2010  
12:04:13 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006