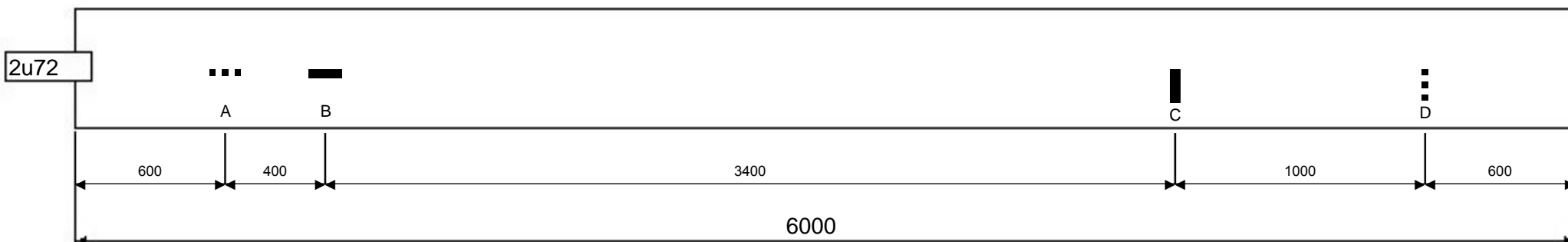


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u72**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	22,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	2,300	1,700	2,000	50,80	50,00	2,235	2,235	0,99	Sebastian Monteros	08/07/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,555	1,889	2,222	50,80	50,00	1,244	1,244	0,99	Sebastian Monteros	08/07/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	2,555	1,889	2,222	50,80	47,00	1,162	1,124	0,97	Sebastian Monteros	21/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,555	1,889	2,222	50,80	40,00	1,038	1,143	0,99	Sebastian Monteros	21/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	21/11/2006 11:35:07 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------