

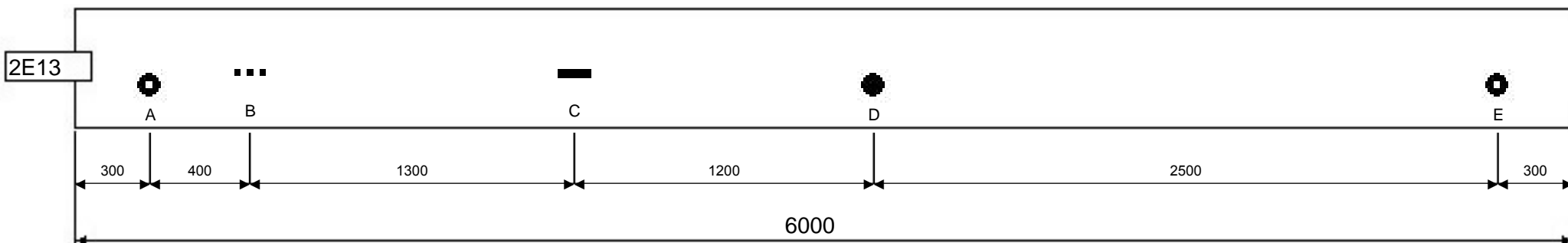
Tubo patrón número
Reference standard #

2E13

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	159	Cliente Client	COMASUD	Ciclo Product	21601
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	48,00	1,126	1,164	0,99	Sebastian Monteros	12/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	150,00	150,00	0,664	0,664	0,50	Sebastian Monteros	12/12/06
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	-	-	0,689	0,689	1,00	Sebastian Monteros	12/12/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/12/2006
10:01:13 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006