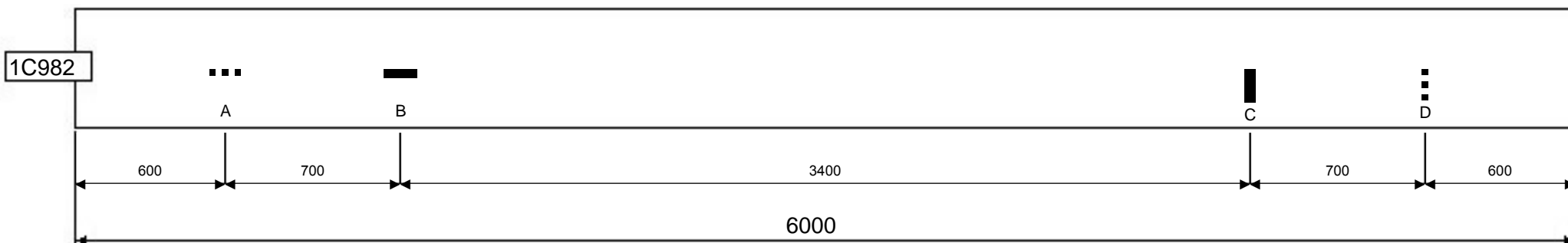


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C982**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CABGOG - CHEVRON	Ciclo Product	24661
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39877
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	24,00	0,370	0,375	0,85	Sebastian Monteros	10/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	5,00	1	±15	0,079	0,058	0,069	25,40	24,00	0,386	0,378	0,85	Sebastian Monteros	10/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,00	0,391	0,385	0,85	Sebastian Monteros	10/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,00	0,378	0,384	0,85	Sebastian Monteros	10/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 10/11/2006  
11:38:00 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006