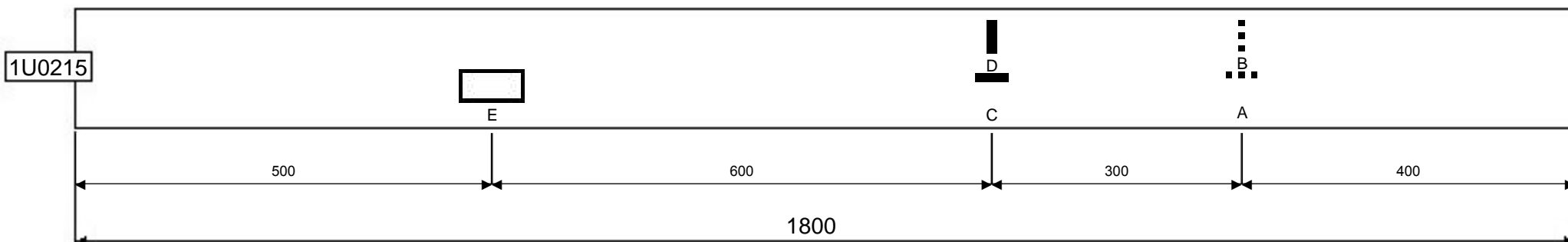


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0215

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Total Angola	Ciclo Product	85732
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22586
Trazabilidad Traceability	20			Expediente Manufacturing Order	5/3941.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	0,00	0,332	0,362	0,82	Sebastian Monteros	28/05/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	38,20	0,357	0,337	0,83	Daniel Carcacha	28/05/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	47,00	0,379	0,375	0,93	Daniel Carcacha	28/05/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	38,40	0,401	0,406	0,81	Daniel Carcacha	28/05/07
E	Chavetero Grove	8,00	50	±15	4,083	3,018	3,550	30,00	27,70	3,600	3,600	7,00	Daniel Carcacha	28/05/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/05/2007
02:53:02 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006