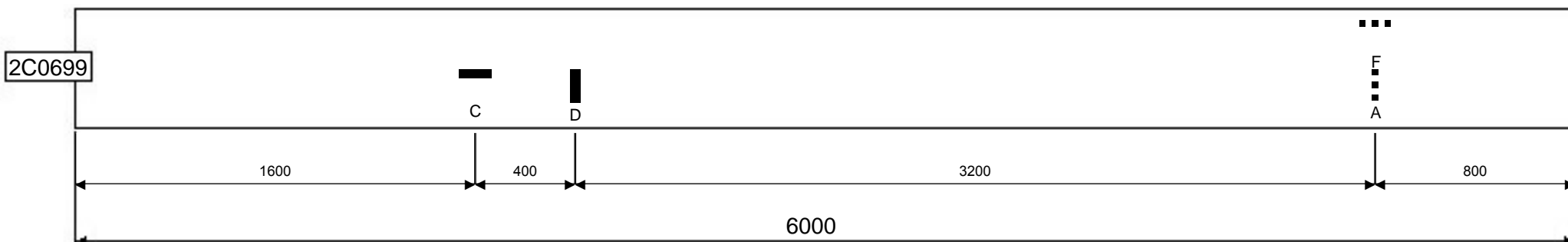


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0699**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Technip	Ciclo Product	12554
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40242
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0889609



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	42,00	0,813	0,812	0,99	Daniel Carcacha	13/11/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,00	0,407	0,403	0,97	Daniel Carcacha	13/11/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	47,00	0,396	0,398	0,97	Daniel Carcacha	13/11/15
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,99	10	±15	0,817	0,604	0,710	48,00	48,00	0,800	0,810	0,99	Daniel Carcacha	13/11/15

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

13/11/2015  
06:30:46 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006