

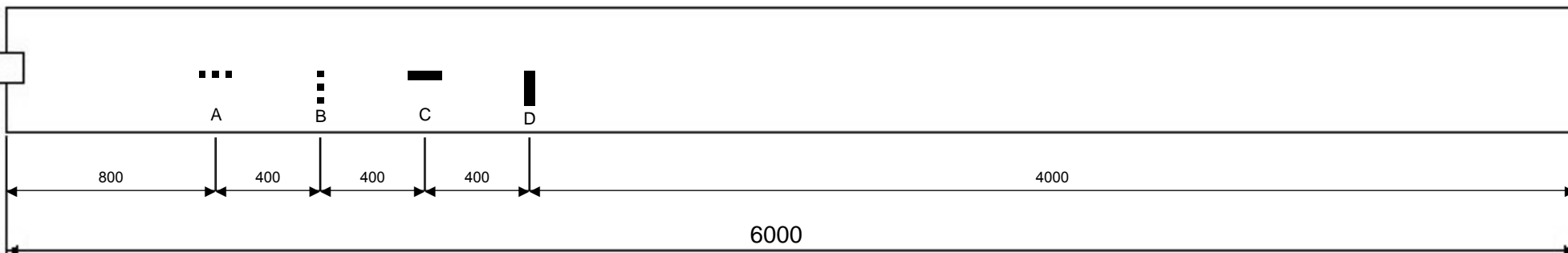
Tubo patrón número
Reference standard #

2u331

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	AGOCO	Ciclo Product	28285
Espesor [mm] Wall Thickness	7,52	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	26669
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/079.03

2u331



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,00	49,00	0,370	0,365	0,98	Sebastian Monteros	29/10/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,00	45,00	0,412	0,358	0,99	Sebastian Monteros	29/10/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,00	50,00	0,400	0,412	0,99	Sebastian Monteros	29/10/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,00	48,00	0,412	0,398	0,99	Sebastian Monteros	29/10/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/10/2004
12:01:49 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006