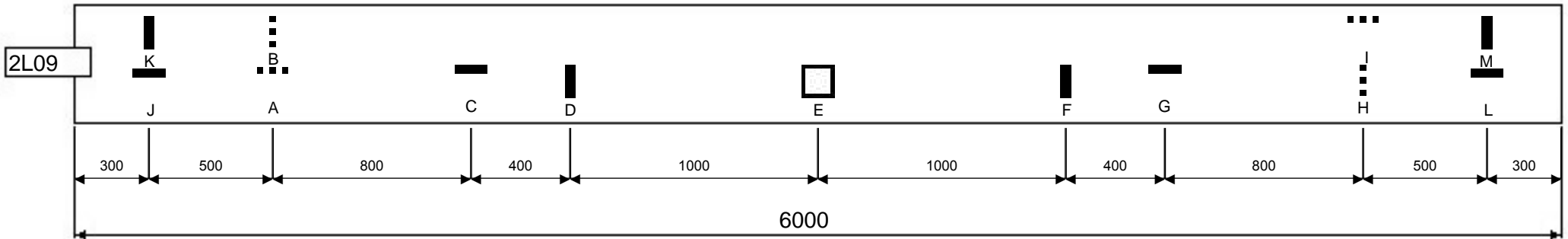


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2L09**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CND3	Ciclo Product	82336
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44197
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	49,80	0,603	0,605	0,96	Agustin Torres	10/07/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	42,00	42,00	0,546	0,592	0,84	Agustin Torres	10/07/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	50,30	0,602	0,597	0,84	Default Default	11/07/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	44,70	0,604	0,567	0,82	Carlos Aguilar	07/07/17
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	5	±0	0,527	0,527	0,527	50,80	50,80	-	-	25,40	Carlos Aguilar	11/07/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,80	45,20	1,152	1,136	0,83	Carlos Aguilar	07/07/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,80	50,40	1,120	1,125	0,82	Carlos Aguilar	07/07/17
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,80	42,00	1,110	1,123	0,90	Agustin Torres	10/07/17

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2L09**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CND3	Ciclo Product	82336
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44197
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,80	50,00	1,143	1,198	1,00	Agustin Torres	11/07/17
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	50,00	0,584	0,558	0,99	Sebastian Monteros	19/01/21
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	46,00	0,585	0,590	0,99	Sebastian Monteros	19/01/21
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	50,00	0,560	0,580	0,99	Sebastian Monteros	19/01/21
M	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	46,00	0,550	0,575	0,99	Sebastian Monteros	19/01/21

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 19/01/2021  
11:55:11 a.m.

Hoja  
Page 2/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006