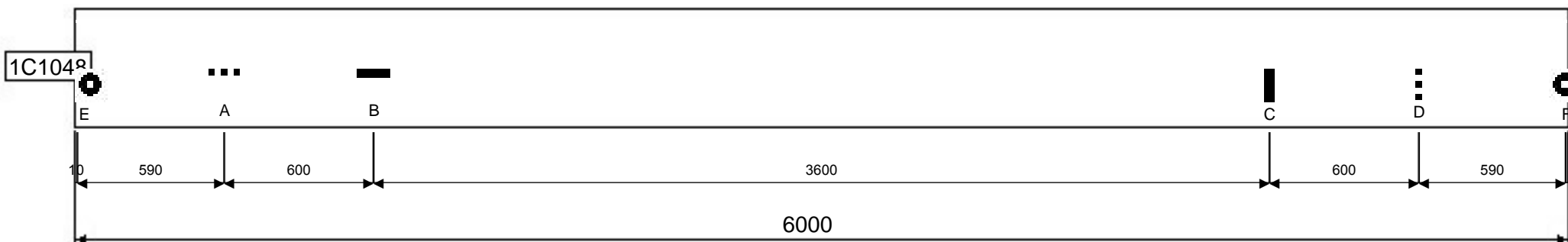


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1048

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	89,1	Cliente Client	Norma JIS	Ciclo Product	51189
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41186
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	12	±15	1,532	1,132	1,332	50,00	50,00	1,415	1,502	0,98	Sebastian Monteros	17/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	1,021	0,755	0,888	20,00	19,00	0,929	0,905	0,98	Sebastian Monteros	17/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,894	0,660	0,777	50,00	42,00	0,736	0,825	0,93	Sebastian Monteros	17/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,894	0,660	0,777	50,00	32,00	0,866	0,660	0,99	Sebastian Monteros	17/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/09/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/09/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1048****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	89,1	Cliente Client	Norma JIS	Ciclo Product	51189
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41186
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES