

Tubo patrón número  
Reference standard #

**210880**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	120,65	Cliente Client	Tube Supply	Ciclo Product	15378
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44384
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6148.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	9,131	6,749	7,940	-	-	8,100	-	6,30	-	Agustin Torres	28/02/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,50	Agustin Torres	28/02/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,02	Agustin Torres	28/02/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	28/02/2011 11:43:38 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------