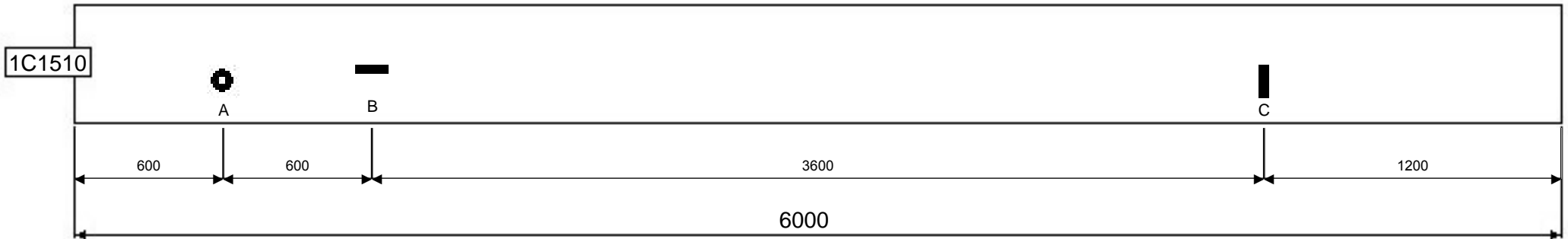


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1510

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,6	Cliente Client	N-STEEL	Ciclo Product	87055
Espesor [mm] Wall Thickness	3,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49298
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	29/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,340	0,252	0,296	20,00	19,00	0,343	0,343	0,81	Sebastian Monteros	29/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,213	0,157	0,185	38,00	12,00	0,341	0,341	0,83	Sebastian Monteros	29/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES