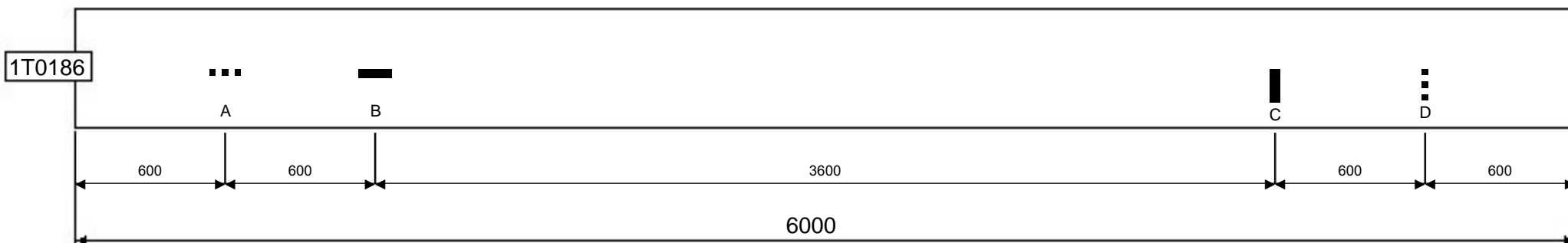


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0186

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	PETROLEUM DEVEL	Ciclo Product	51317
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70813
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	48,00	0,632	0,630	0,84	Agustin Torres	23/06/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,328	0,333	0,86	Agustin Torres	19/06/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	36,00	0,335	0,324	0,85	Agustin Torres	19/06/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	25,00	0,633	0,634	0,84	Agustin Torres	23/06/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 23/06/2015
11:35:31 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006