

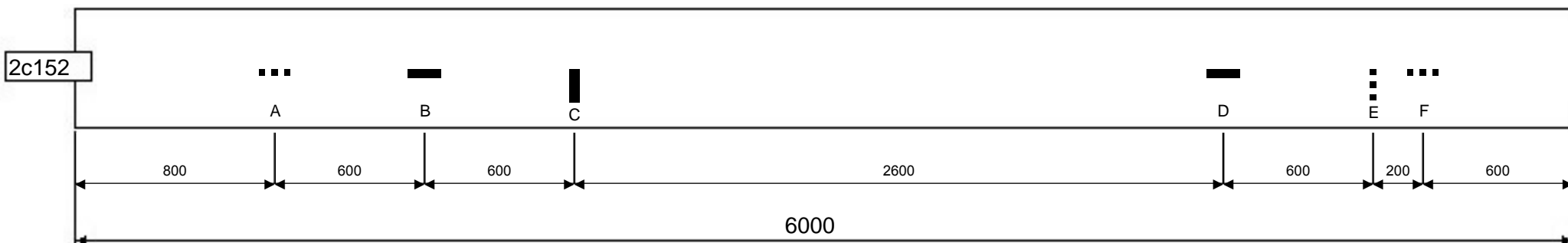
Tubo patrón número
Reference standard #

2c152

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	152	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,647	0,478	0,563	38,00	37,80	0,790	0,790	0,69	Sebastian Monteros	01/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,647	0,478	0,563	38,00	37,65	0,510	0,510	0,68	Sebastian Monteros	01/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,259	0,191	0,225	38,00	37,90	0,390	0,390	0,66	Sebastian Monteros	01/09/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,259	0,191	0,225	38,00	37,80	0,300	0,300	0,63	Sebastian Monteros	01/09/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,259	0,191	0,225	38,00	37,86	0,410	0,410	0,56	Sebastian Monteros	01/09/04
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,259	0,191	0,225	38,00	37,80	0,430	0,430	0,65	Sebastian Monteros	01/09/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**2c152****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	152	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO