

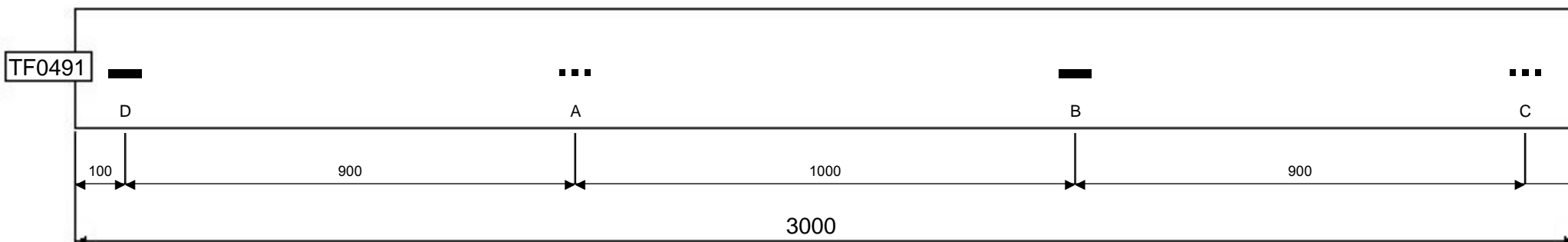
Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0491**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	91,19	Cliente Client	Hidrover	Ciclo Product	33935
Espesor [mm] Wall Thickness	7,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27325
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	5	+0-15	0,388	0,329	0,388	25,40	24,00	0,433	0,442	0,62	Dante Antunez	14/06/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	+0-15	0,388	0,329	0,388	25,40	25,00	0,437	0,426	0,59	Dante Antunez	14/06/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	5	±15	0,446	0,329	0,388	25,40	24,00	0,441	0,438	0,62	Pablo Mazzeo	14/06/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±15	0,446	0,329	0,388	25,40	24,50	0,440	0,435	0,57	Dante Antunez	14/06/13

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 14/06/2013  
04:32:21 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006