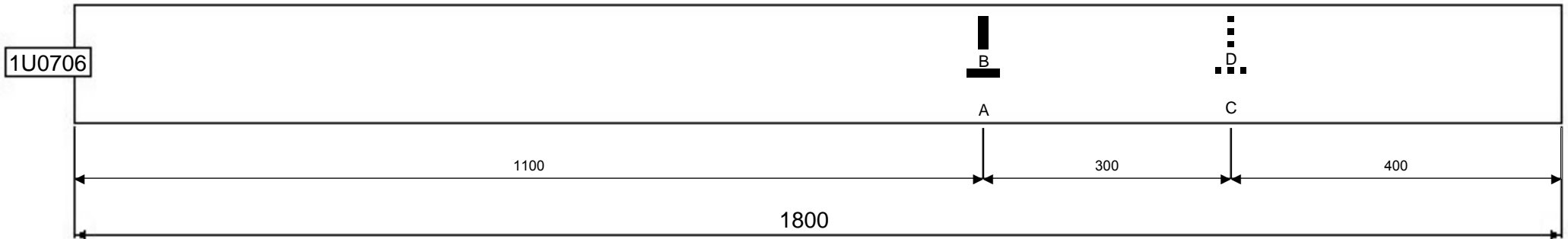


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0706**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	66,8	Cliente Client	CINTOLO HNOS. M	Ciclo Product	53789
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	38825
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5586407



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	38,00	38,00	1,421	1,418	0,98	Daniel Carcacha	06/03/15
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	38,00	34,00	1,347	1,421	0,98	Daniel Carcacha	06/03/15
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	38,00	38,00	1,432	1,436	0,99	Daniel Carcacha	06/03/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	38,00	38,00	1,429	1,430	0,98	Daniel Carcacha	06/03/15

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	06/03/2015 08:03:08 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------