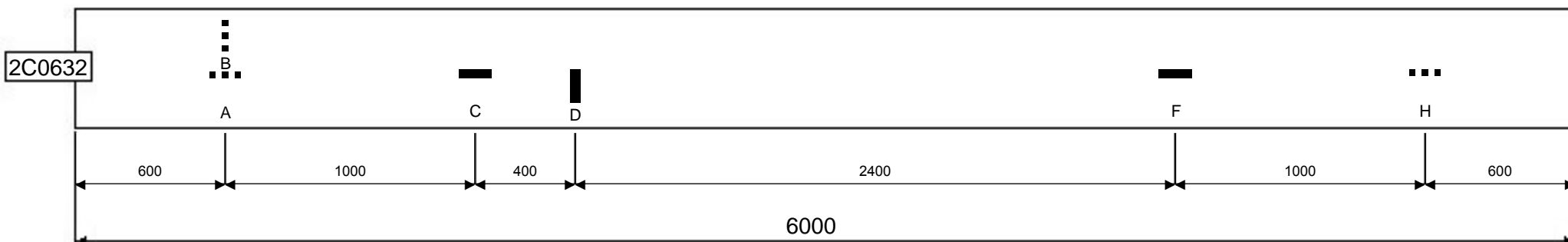


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0632

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SID./CHAMPI ONS	Ciclo Product	80580
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31007
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	48,00	0,486	0,489	0,93	Daniel Carcacha	23/09/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	38,00	0,487	0,492	0,86	Daniel Carcacha	23/09/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	48,00	0,487	0,491	0,91	Daniel Carcacha	23/09/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	47,00	0,489	0,482	0,95	Daniel Carcacha	23/09/13
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,87	10	±15	0,984	0,728	0,856	48,00	48,00	0,958	0,961	0,87	Pablo Mazzeo	24/09/13
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,231	0,910	1,070	50,80	48,00	1,224	1,221	0,96	Pablo Mazzeo	24/09/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0632**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SID./CHAMPI ONS	Ciclo Product	80580
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31007
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES