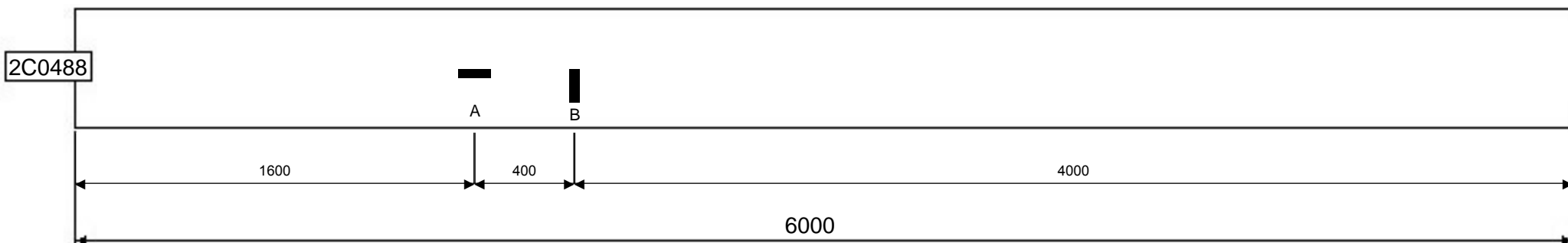


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0488

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	146,05	Cliente Client	SMITH INTERNAT.	Ciclo Product	15245
Espesor [mm] Wall Thickness	12,73	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	73303
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5523-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,732	0,541	0,637	50,00	47,00	0,724	0,728	0,85	Daniel Carcacha	11/10/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,732	0,541	0,637	50,00	42,00	0,719	0,721	0,85	Daniel Carcacha	11/10/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 11/10/2010
06:29:50 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006