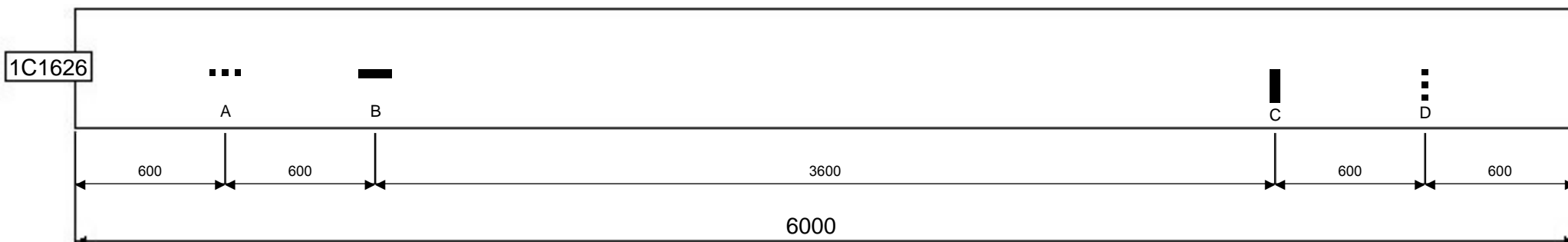


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1626**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133	Cliente Client	TECNOFOR GE S.P	Ciclo Product	85792
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20570
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	49,00	0,451	0,458	0,83	Dante Antunez	07/05/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	48,70	0,455	0,455	0,82	Dante Antunez	07/05/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	42,20	0,438	0,451	0,84	Dante Antunez	07/05/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	40,50	0,420	0,435	0,85	Dante Antunez	07/05/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

07/05/2007  
08:26:54 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006