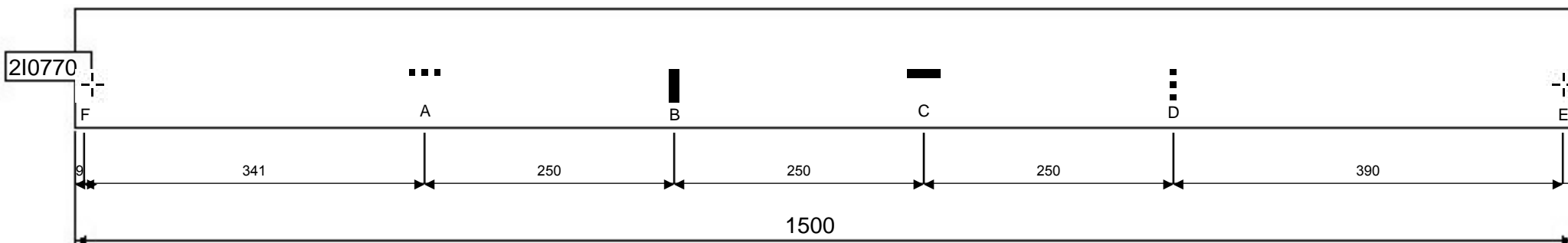


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210770**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	86	Cliente Client	DYNAENER GETICS	Ciclo Product	20428
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63630
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6723.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	25,40	24,90	1,033	1,035	0,99	-	Daniel Carcacha	25/03/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	25,40	24,30	1,010	1,005	0,97	-	Daniel Carcacha	25/03/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	25,40	24,00	1,003	1,007	0,97	-	Daniel Carcacha	25/03/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	25,40	23,80	1,031	1,054	0,94	-	Daniel Carcacha	25/03/09
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,64	Daniel Carcacha	25/03/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,18	Daniel Carcacha	25/03/09

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210770****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	86	Cliente Client	DYNAENER GETICS	Ciclo Product	20428
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63630
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6723.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**