

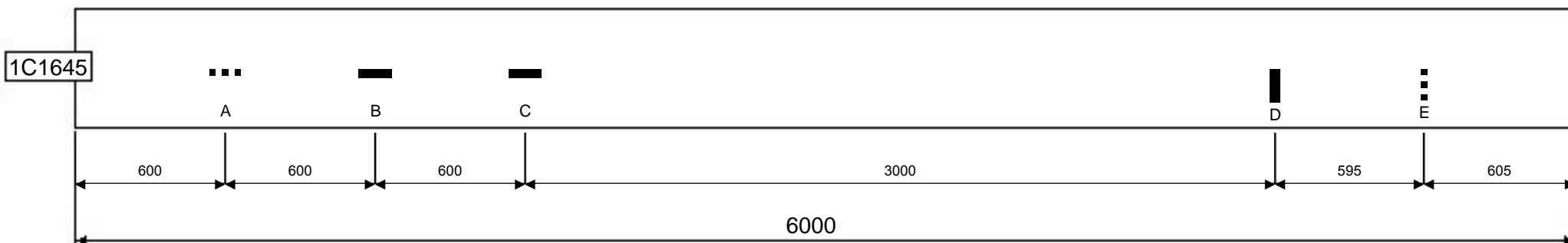
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1645**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DAE SE STEEL	Ciclo Product	85620
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22883
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	48,80	0,492	0,495	0,84	Dante Antunez	24/08/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	0,47	0,686	0,688	0,96	Sebastian Monteros	24/08/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,00	0,334	0,343	0,96	Dante Antunez	24/08/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	42,00	0,335	0,313	0,85	Dante Antunez	24/08/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	33,00	0,264	0,278	0,84	Dante Antunez	24/08/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1645****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DAE SE STEEL	Ciclo Product	85620
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22883
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES