

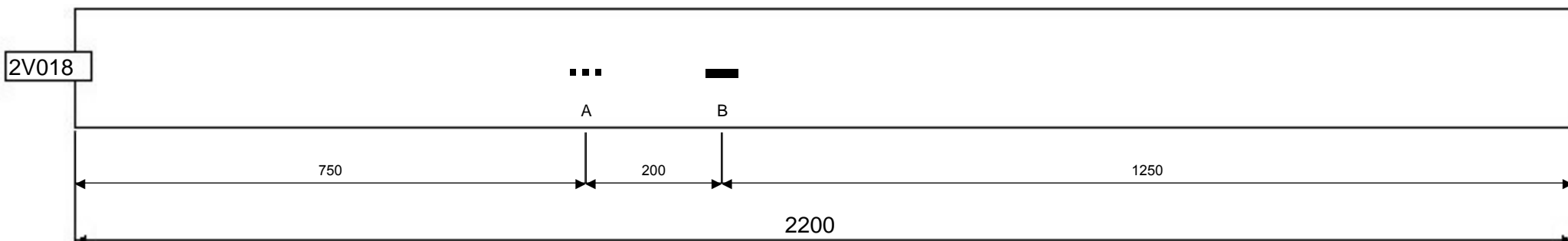
Tubo patrón número
Reference standard #

2V018

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Group- Sonatrach	Ciclo Product	85722
Espesor [mm] Wall Thickness	12,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60756
Trazabilidad Traceability	1220			Expediente Manufacturing Order	5/1480-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,392	1,029	1,210	50,00	48,00	1,336	1,317	0,96	Daniel Carcacha	15/10/08
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	1,392	1,029	1,210	50,00	45,90	1,349	1,310	0,86	Daniel Carcacha	15/10/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 15/10/2008
03:28:51 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006