

Tubo patrón número

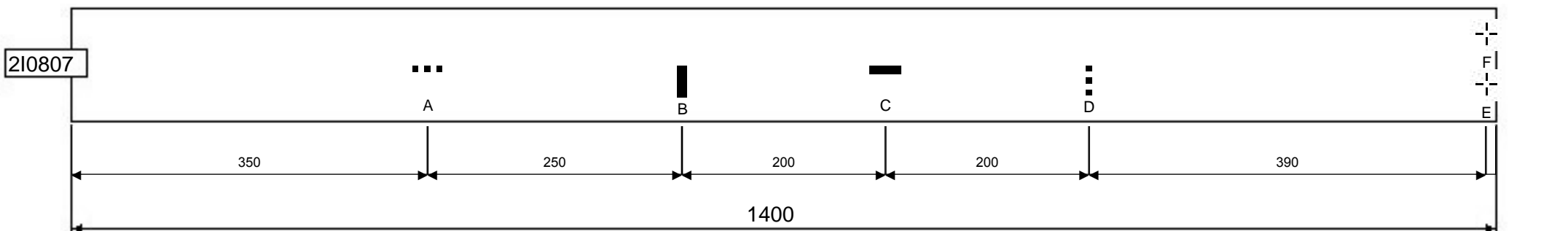
Reference standard #

210807

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	87931
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38116
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	40,00	0,343	0,330	0,83	-	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	44,00	0,330	0,315	0,85	-	Daniel Carcacha	07/05/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	48,00	0,321	0,335	0,92	-	Daniel Carcacha	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	24,00	0,342	0,341	0,84	-	Daniel Carcacha	07/05/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,96	Daniel Carcacha	07/05/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,41	Daniel Carcacha	07/05/10

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210807****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	87931
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38116
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES