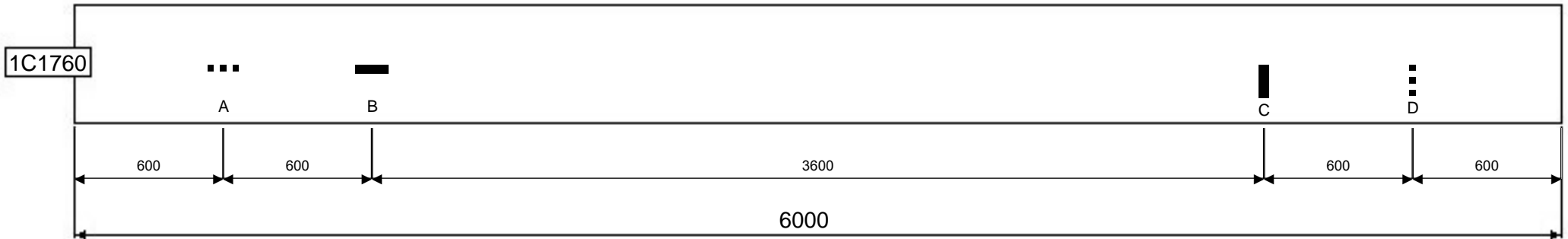


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1760**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	65989
Espesor [mm] Wall Thickness	6,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26378
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5043101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,765	0,565	0,665	50,80	48,10	0,705	0,734	0,85	Daniel Carcacha	06/12/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	50,80	48,10	0,346	0,382	0,83	Daniel Carcacha	06/12/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	50,80	44,00	0,363	0,365	0,81	Daniel Carcacha	06/12/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,765	0,565	0,665	50,80	32,10	0,740	0,658	0,87	Daniel Carcacha	06/12/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	06/12/2007 10:29:12 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------