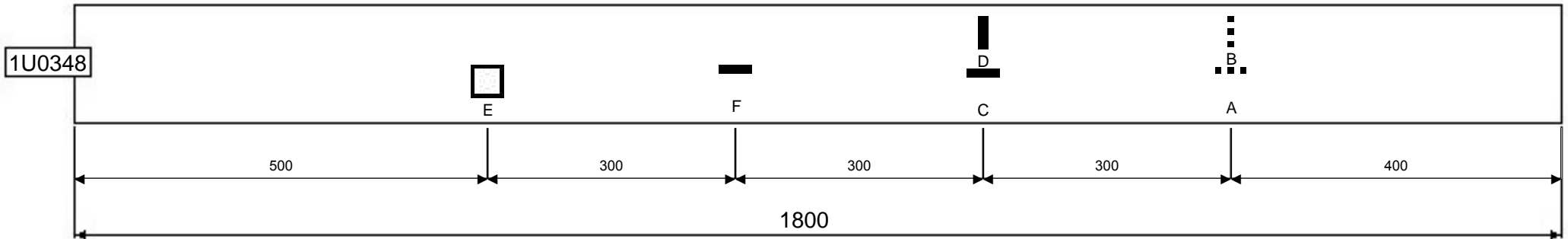


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0348

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Agip Congo	Ciclo Product	66439
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64066
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7071.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,00	47,00	0,321	0,342	0,86	Daniel Carcacha	29/05/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,00	0,23	0,341	0,339	0,84	Daniel Carcacha	29/05/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,00	48,70	0,301	0,292	0,83	Daniel Carcacha	29/05/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,00	23,80	0,341	0,344	0,85	Daniel Carcacha	29/05/09
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	0,689	0,689	0,689	50,00	49,00	-	-	24,00	Daniel Carcacha	29/05/09
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,82	3	±15	0,158	0,117	0,138	49,00	49,00	0,150	0,142	0,82	Daniel Carcacha	29/05/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0348**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Agip Congo	Ciclo Product	66439
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64066
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7071.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES