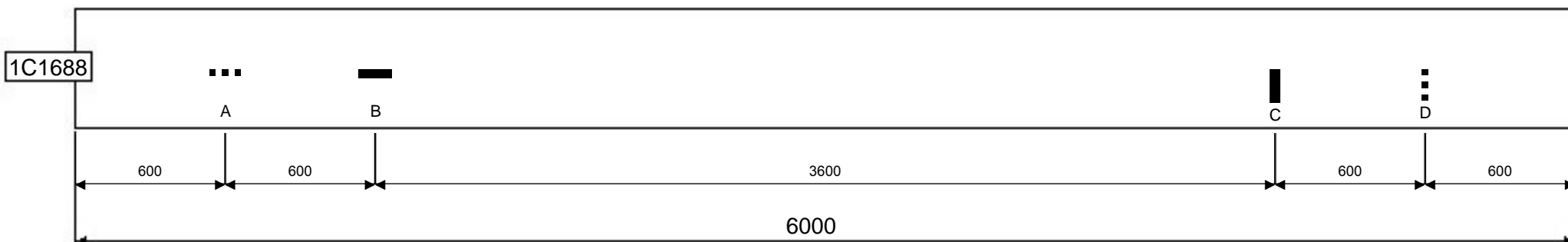


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1688

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	ENI NORTH AFRICA	Ciclo Product	64129
Espesor [mm] Wall Thickness	7,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22905
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,865	0,639	0,752	50,80	48,60	0,859	0,832	0,94	Dante Antunez	11/09/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	47,60	0,430	0,426	0,85	Dante Antunez	11/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	45,00	0,428	0,406	0,83	Dante Antunez	11/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,865	0,639	0,752	50,80	38,80	0,853	0,797	0,90	Dante Antunez	11/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 11/09/2007
10:51:52 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006