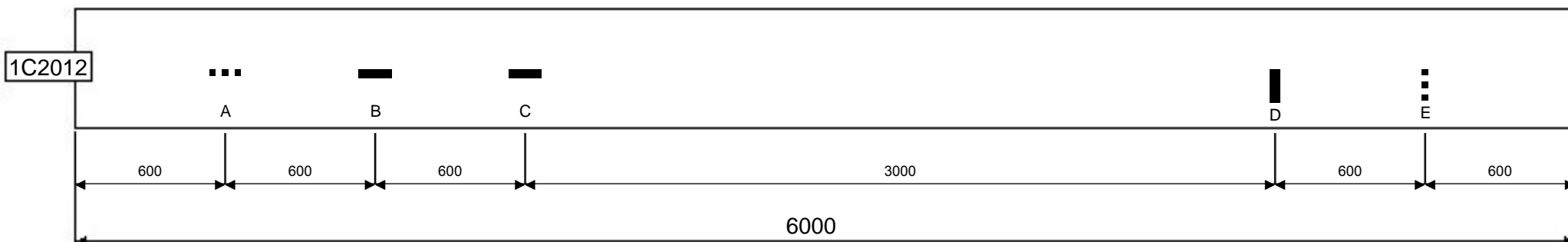


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2012

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TECHNIP	Ciclo Product	84883
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40224
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,554	0,409	0,482	50,00	45,00	0,527	0,532	0,94	Daniel Carcacha	26/06/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	45,00	0,331	0,327	0,94	Daniel Carcacha	26/06/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,00	45,00	0,647	0,642	0,95	Daniel Carcacha	26/06/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	42,00	0,329	0,336	0,94	Daniel Carcacha	26/06/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	39,00	0,323	0,318	0,94	Daniel Carcacha	26/06/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2012****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TECHNIP	Ciclo Product	84883
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40224
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES