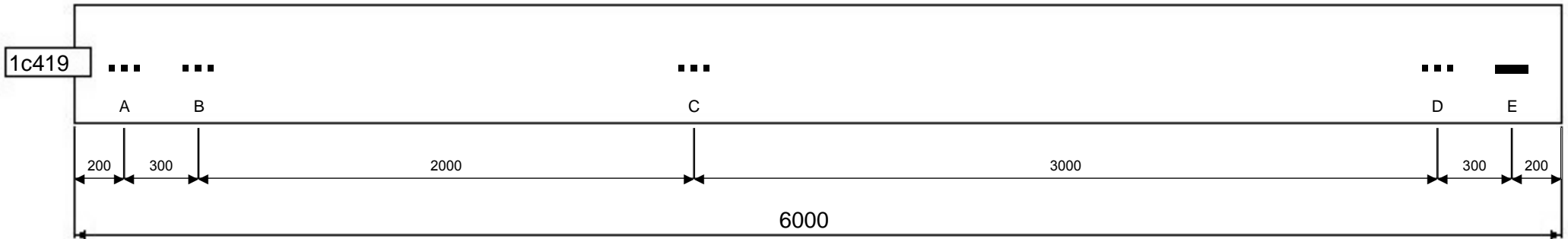


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c419**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,00	48,50	0,300	0,300	0,85	Sebastian Monteros	08/09/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,564	0,417	0,491	50,00	49,00	0,470	0,470	0,85	Sebastian Monteros	08/09/04
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,00	49,70	0,300	0,300	0,85	Sebastian Monteros	08/09/04
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,564	0,417	0,491	50,00	48,30	0,480	0,500	0,85	Sebastian Monteros	08/09/04
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,00	48,30	0,370	0,370	0,85	Sebastian Monteros	08/09/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300      Codigo: 302-916E

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

08/09/2004  
04:03:31 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006