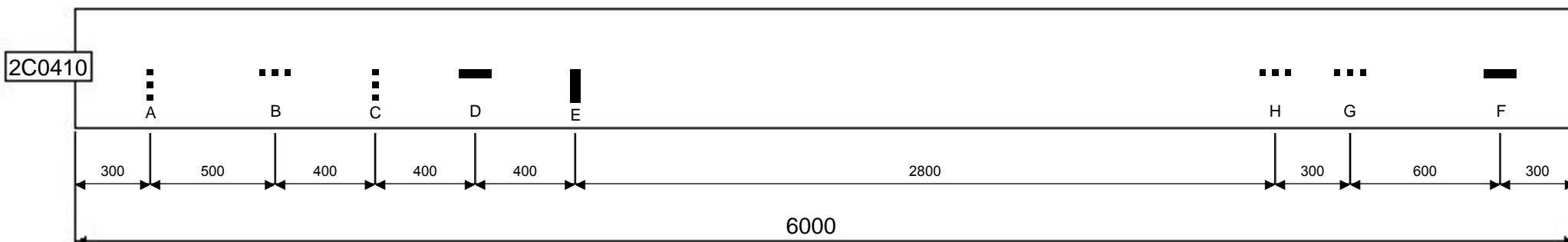


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0410

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	250,8	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	63761
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66307
Trazabilidad Traceability	1132			Expediente Manufacturing Order	5/0353-05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	43,00	0,870	0,884	0,88	Daniel Carcacha	03/09/09
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	49,40	0,890	0,901	0,83	Daniel Carcacha	03/09/09
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	42,40	0,908	0,912	0,88	Daniel Carcacha	03/09/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	49,30	0,886	0,891	0,85	Daniel Carcacha	03/09/09
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	41,00	0,820	0,812	0,84	Daniel Carcacha	03/09/09
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	49,30	0,848	0,857	0,85	Daniel Carcacha	03/09/09
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±15	0,913	0,675	0,794	12,70	12,50	0,851	0,848	0,56	Agustin Torres	04/11/10
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±15	0,913	0,675	0,794	25,40	25,00	0,839	0,842	0,57	Agustin Torres	04/11/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/11/2010
07:31:03 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0410****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	250,8	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	63761
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66307
Trazabilidad Traceability	1132			Expediente Manufacturing Order	5/0353-05

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**