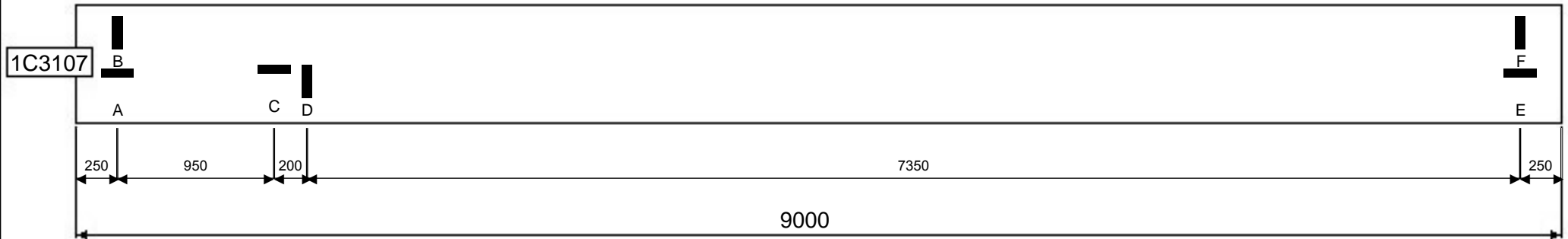


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3107

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	Perfo Equipos	Ciclo Product	14877
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48556
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1165.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,40	0,965	0,965	1,00	Carlos Aguilar	09/06/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,40	0,965	1,016	1,00	Carlos Aguilar	09/06/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,40	0,939	0,965	1,00	Carlos Aguilar	09/06/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,40	0,863	0,965	1,00	Carlos Aguilar	09/06/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,40	0,939	0,914	1,00	Carlos Aguilar	09/06/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,40	0,914	0,965	1,00	Carlos Aguilar	09/06/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**1C3107****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	Perfo Equipos	Ciclo Product	14877
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48556
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1165.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO