

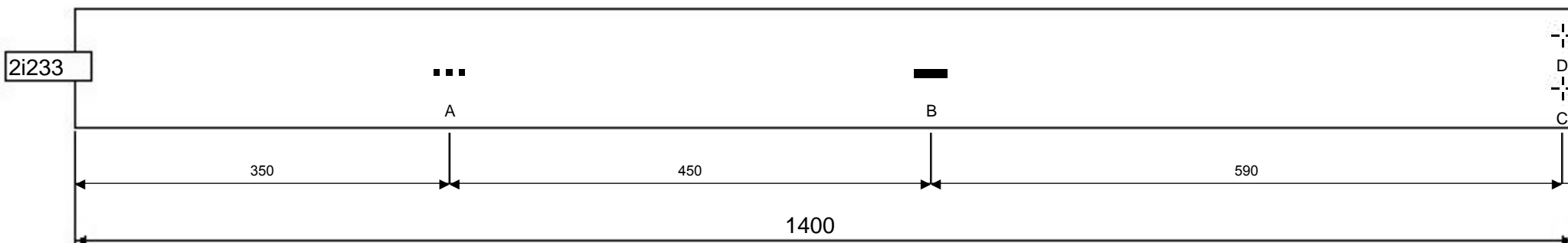
Tubo patrón número
Reference standard #

2i233

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	MOBIL	Ciclo Product	64897
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	38125
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,588	1,174	1,381	25,00	25,00	1,402	1,402	0,61	-	Sebastian Monteros	05/08/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,588	1,174	1,381	25,00	25,00	1,386	1,386	0,61	-	Sebastian Monteros	05/08/04
C	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,95	Default Default	20/05/09
D	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,97	Default Default	20/05/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

20/05/2009
08:05:04 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006