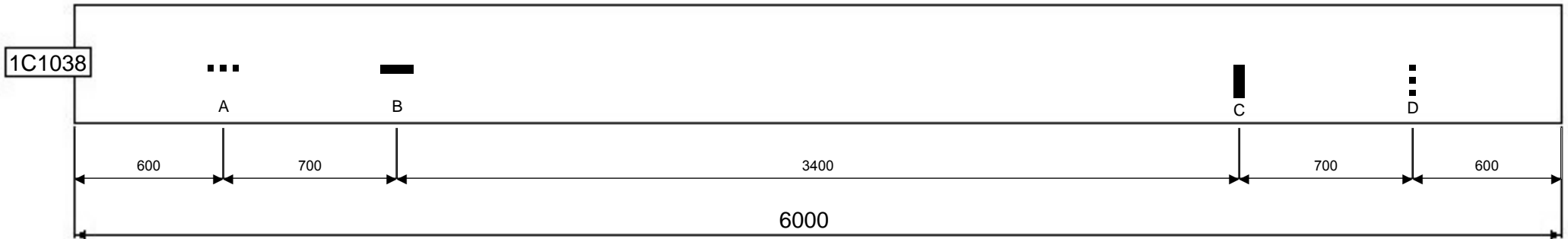


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1038**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,5	Cliente Client	Ciclo Product	51182	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41536
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	1	±15	0,063	0,047	0,055	50,00	45,00	0,325	0,331	0,91	Sebastian Monteros	17/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,506	0,374	0,440	20,00	19,00	0,442	0,497	0,92	Sebastian Monteros	17/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	40,00	0,326	0,324	0,91	Sebastian Monteros	17/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	38,00	0,325	0,322	0,92	Sebastian Monteros	17/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	17/10/2006 09:31:25 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------