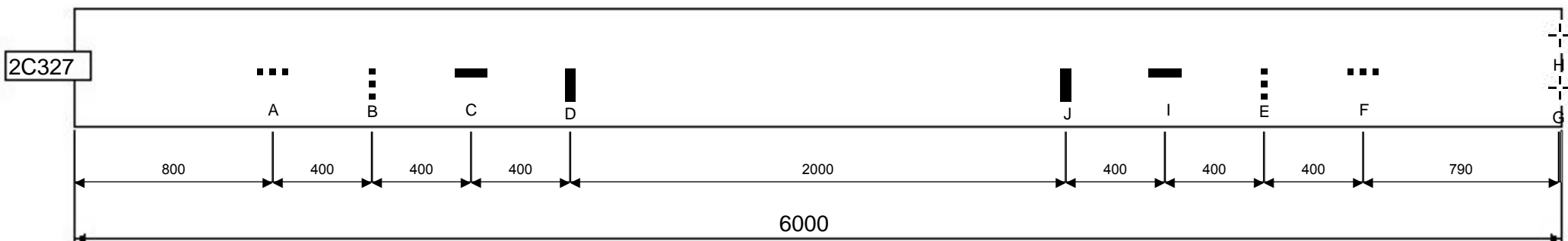


Tubo patrón número
Reference standard #

2C327

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	63199
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	48,50	0,523	0,484	0,83	-	Sebastian Monteros	07/03/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	40,00	0,522	0,481	0,81	-	Sebastian Monteros	07/03/07
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	48,00	0,526	0,506	0,84	-	Sebastian Monteros	07/03/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	42,00	0,509	0,524	0,85	-	Sebastian Monteros	07/03/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,00	40,00	0,884	0,933	0,86	-	Sebastian Monteros	07/03/07
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,00	49,00	0,992	0,936	0,89	-	Sebastian Monteros	07/03/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,85	Sebastian Monteros	07/03/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,25	Sebastian Monteros	07/03/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>2C327</div>	Datos del Producto										
	Product Information										
	Diametro [mm]		177,8		Cliente		ARAMCO		Ciclo		
	Diameter				Client				Product		
		Espesor [mm]		9,19		Tratamiento Termico		Colada		0	
		Wall Thickness				Heat Treatment		Heat			
		Trazabilidad		0				Expediente			
		Traceability						Manufacturing Order			

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,00	47,40	1,024	1,029	0,98	-	Default Default	28/06/11
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	44,20	0,968	0,975	0,83	-	Default Default	10/10/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		10/10/2012 05:28:00 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--