

CERTIFICADO PATRON DE CND

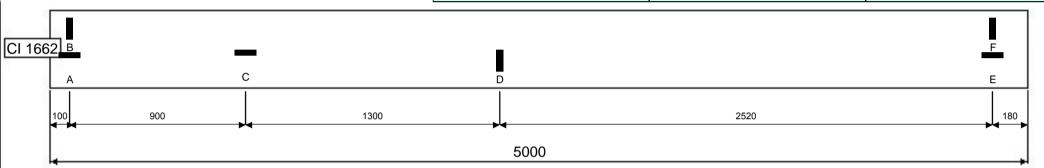
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 1662

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	95,5	Cliente Client		Ciclo Product	0		
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	QYT	Colada _{Heat}	0		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	[mm]	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	29/04/14
В	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	29/04/14
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	29/04/14
D	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	29/04/14
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	29/04/14
F	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	29/04/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 1662

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	95,5	Cliente Client		Ciclo Product	0		
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	QYT	Colada _{Heat}	0		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO