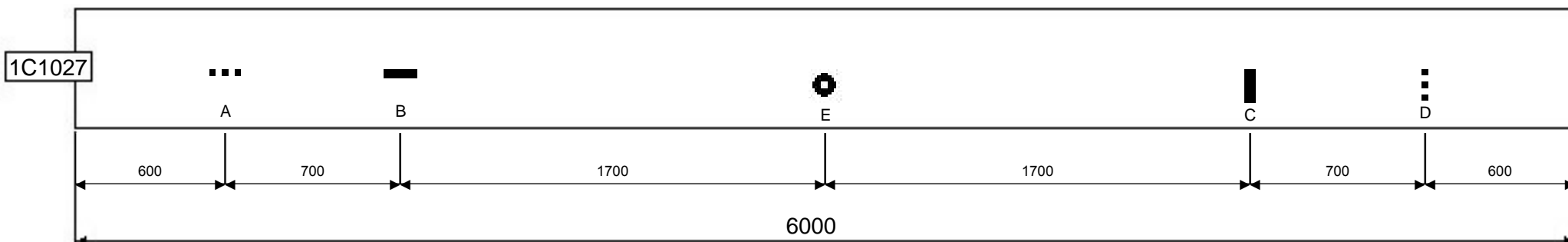


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1027**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	51190	
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41495
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	20,00	19,00	0,342	0,331	0,84	Sebastian Monteros	10/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,552	0,408	0,480	20,00	19,00	0,539	0,543	0,85	Sebastian Monteros	10/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	20,00	20,00	0,337	0,341	0,84	Sebastian Monteros	10/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	20,00	20,00	0,335	0,342	0,96	Sebastian Monteros	10/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	23/03/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

23/03/2007  
02:06:06 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006