

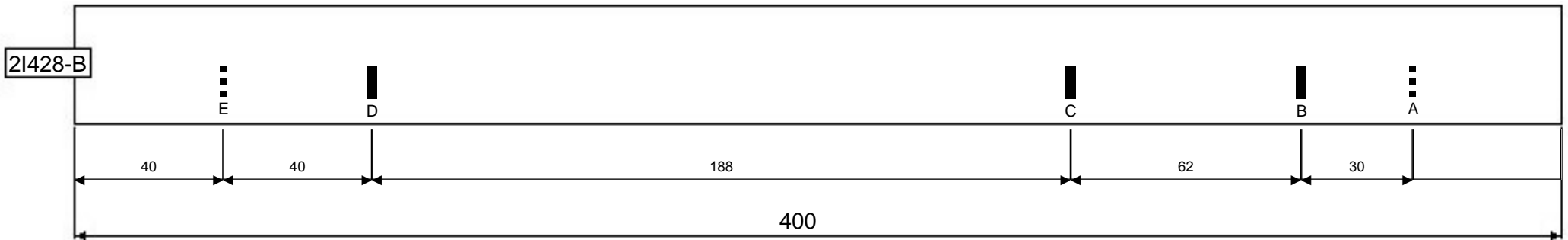
Tubo patrón número
Reference standard #

2I428-B

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	24154
Espesor [mm] Wall Thickness	7,82	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	25,40	24,00	0,391	0,357	0,91	Default Default	28/12/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	25,40	25,00	0,388	0,386	0,91	Default Default	28/12/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	25,40	25,00	0,382	0,376	0,92	Default Default	28/12/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	25,40	25,00	0,420	0,424	0,92	Default Default	28/12/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	25,40	24,00	0,388	0,368	0,94	Default Default	28/12/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/12/2011
03:43:15 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006