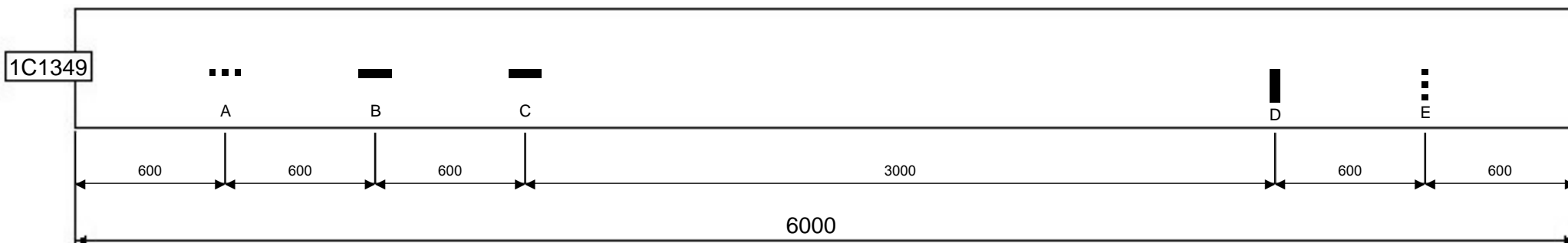


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1349

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SOCOMINTE R	Ciclo Product	50629
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	80729
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,506	0,374	0,440	50,00	49,00	0,494	0,456	0,88	Sebastian Monteros	02/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	49,00	0,622	0,618	0,84	Sebastian Monteros	02/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	49,00	0,335	0,341	0,82	Sebastian Monteros	02/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	45,00	0,301	0,315	0,92	Sebastian Monteros	02/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	42,00	0,328	0,284	0,88	Sebastian Monteros	02/11/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1349****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SOCOMINTE R	Ciclo Product	50629
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	80729
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**