

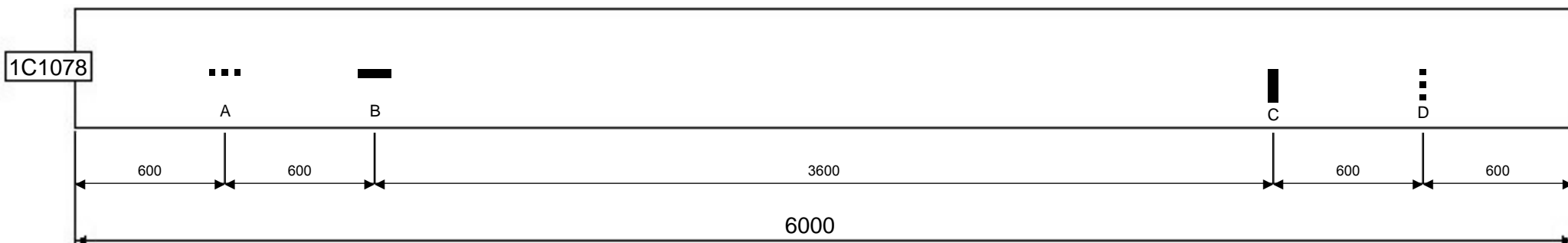
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1078

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	77,8	Cliente Client	Ciclo Product	8005	
Espesor [mm] Wall Thickness	11,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40146
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,300	0,961	1,130	38,10	36,00	1,265	1,224	0,96	Sebastian Monteros	18/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,650	0,480	0,565	38,10	36,00	0,627	0,611	0,96	Sebastian Monteros	18/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,650	0,480	0,565	38,10	34,00	0,617	0,634	0,96	Sebastian Monteros	18/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,300	0,961	1,130	38,10	32,00	1,220	1,200	0,95	Sebastian Monteros	18/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES