

Tubo patrón número

Reference standard #

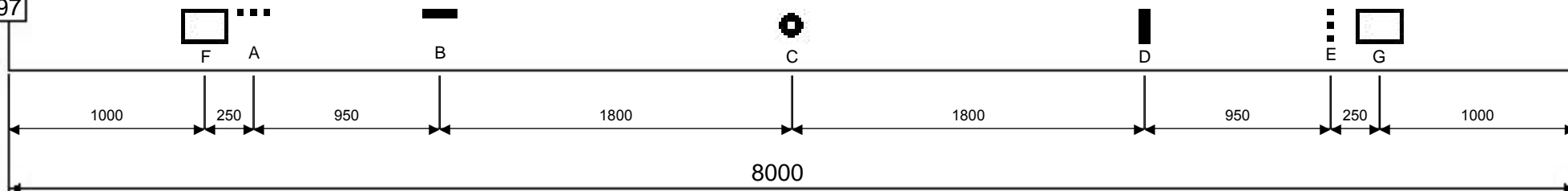
1C2697

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	DEF NAT = Soldadura en extremo a 1000 mm	Ciclo Product	22368
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	75999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5074208

1C2697



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,30	25,30	0,341	0,339	0,60	Agustin Torres	06/07/16
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,60	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,332	0,335	0,60	Agustin Torres	06/07/16
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	06/07/16
D	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	0,345	0,255	0,300	15,00	15,00	0,341	0,343	0,60	Agustin Torres	06/07/16
E	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	±15	0,345	0,255	0,300	12,00	12,00	0,319	0,343	0,60	Agustin Torres	06/07/16
F	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	11/07/16
G	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	11/07/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/07/2016
08:36:00 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2697****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	DEF NAT = Soldadura en extremo a 1000 mm	Ciclo Product	22368
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	75999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5074208

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES