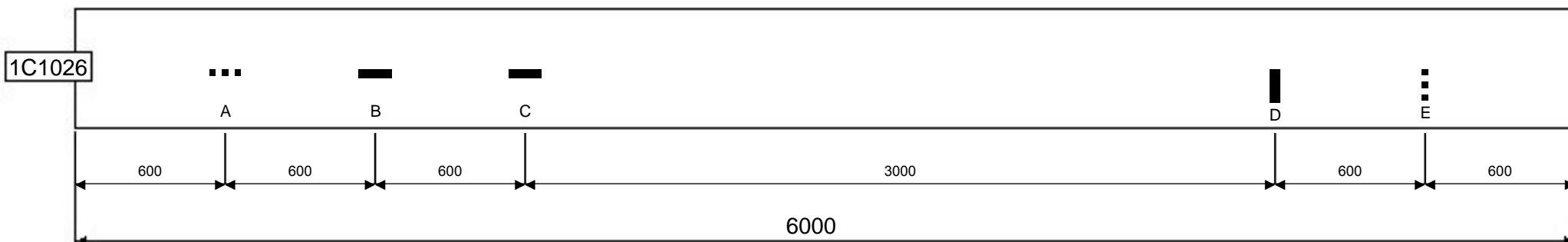


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1026**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Ciclo Product	76590	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41056
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,478	0,354	0,416	38,10	36,00	0,459	0,373	0,93	Sebastian Monteros	10/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,598	0,442	0,520	38,10	36,00	0,567	0,582	0,92	Sebastian Monteros	10/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,299	0,221	0,260	38,10	35,00	0,341	0,332	0,92	Sebastian Monteros	10/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,299	0,221	0,260	38,10	37,00	0,331	0,325	0,96	Sebastian Monteros	10/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,299	0,221	0,260	38,10	32,00	0,327	0,313	0,99	Sebastian Monteros	10/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 10/10/2006  
01:29:56 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006