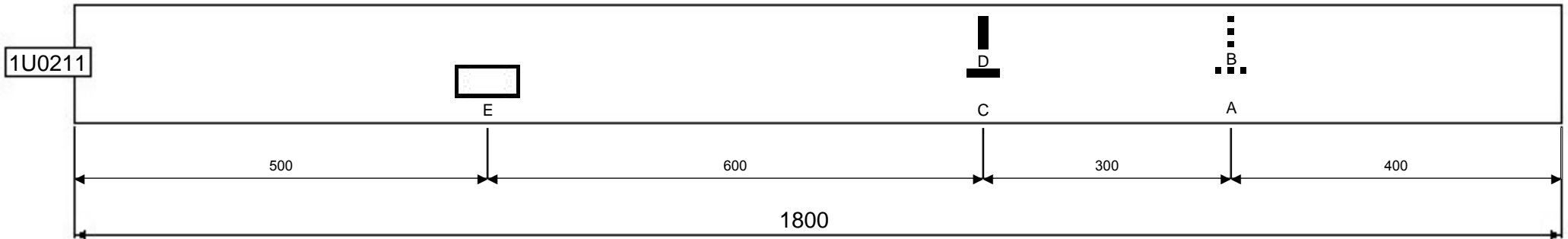


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0211

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Total Angola	Ciclo Product	85127
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22492
Trazabilidad Traceability	23			Expediente Manufacturing Order	5/3941.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,50	0,397	0,377	0,80	Daniel Carcacha	08/05/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	13,80	0,394	0,382	0,83	Daniel Carcacha	08/05/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,00	0,388	0,401	0,81	Daniel Carcacha	08/05/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	43,80	0,349	0,377	0,83	Daniel Carcacha	08/05/07
E	Chavetero Grove	8,00	50	±15	4,083	3,018	3,550	30,00	27,60	3,700	4,000	7,20	Daniel Carcacha	08/05/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0211**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Total Angola	Ciclo Product	85127
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22492
Trazabilidad Traceability	23			Expediente Manufacturing Order	5/3941.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES