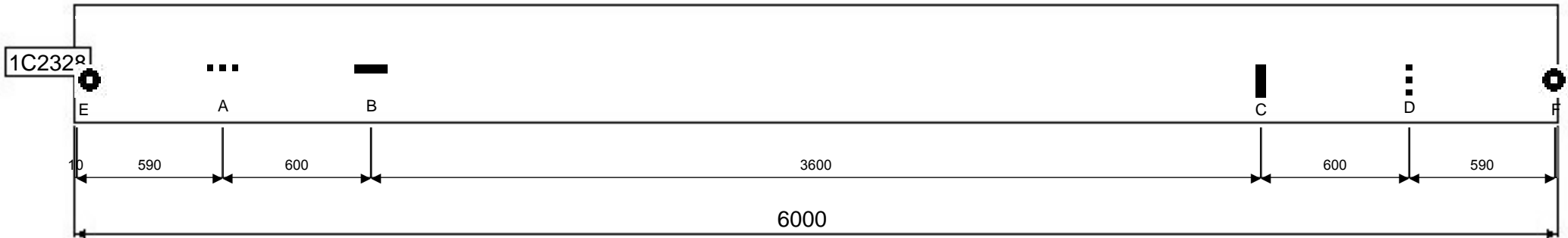


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2328

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	TRAFICAÑO	Ciclo Product	22088
Espesor [mm] Wall Thickness	4,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48637
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5466211



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	48,00	0,545	0,540	0,83	Agustin Torres	16/01/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	47,00	0,520	0,518	0,86	Daniel Carcacha	16/01/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	25,00	0,415	0,411	0,85	Daniel Carcacha	16/01/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	27,00	0,538	0,546	0,83	Agustin Torres	16/01/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	16/01/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	16/01/12

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2328****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	TRAFICAÑO	Ciclo Product	22088
Espesor [mm] Wall Thickness	4,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48637
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5466211

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES