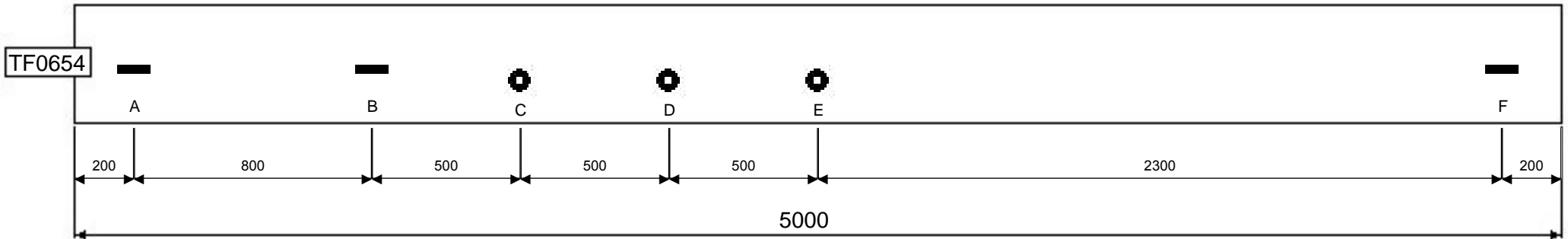


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0654**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	100	Cliente Client	MARVI TUBOS	Ciclo Product	35960
Espesor [mm] Wall Thickness	7,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	+0-15	0,543	0,461	0,543	25,00	25,00	0,580	0,582	0,30	Agustin Torres	28/09/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	+0-15	0,543	0,461	0,543	25,00	25,00	0,572	0,575	0,30	Agustin Torres	28/09/18
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Agustin Torres	28/09/18
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Agustin Torres	28/09/18
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Agustin Torres	28/09/18
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	+0-15	0,543	0,461	0,543	25,00	25,00	0,595	0,594	0,30	Agustin Torres	28/09/18

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0654****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	100	Cliente Client	MARVI TUBOS	Ciclo Product	35960
Espesor [mm] Wall Thickness	7,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES