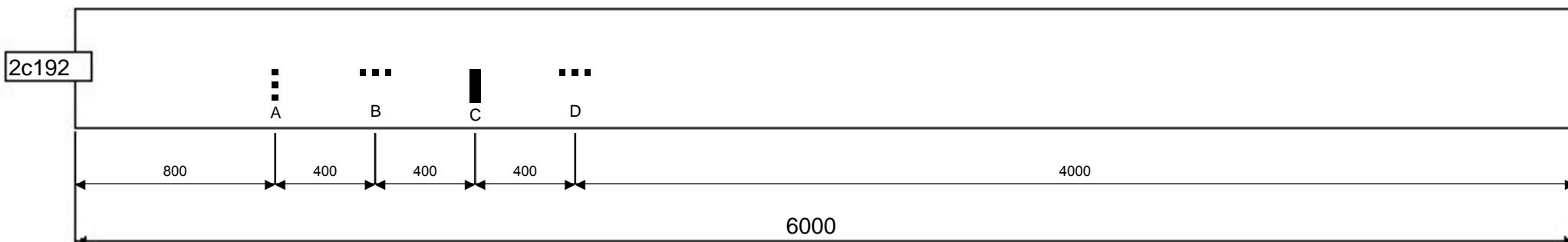


Tubo patrón número
Reference standard #

2c192

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	Ciclo Product	68286
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	25,40	24,20	1,120	1,100	0,47	Sebastian Monteros	02/09/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	25,40	23,00	1,130	1,150	0,44	Sebastian Monteros	02/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	25,40	25,40	1,200	1,200	0,48	Sebastian Monteros	02/09/04
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	25,40	24,30	1,040	1,060	0,49	Sebastian Monteros	02/09/04
E	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	02/09/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 **Codigo: 302-916E**

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	02/09/2004 11:05:22 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------