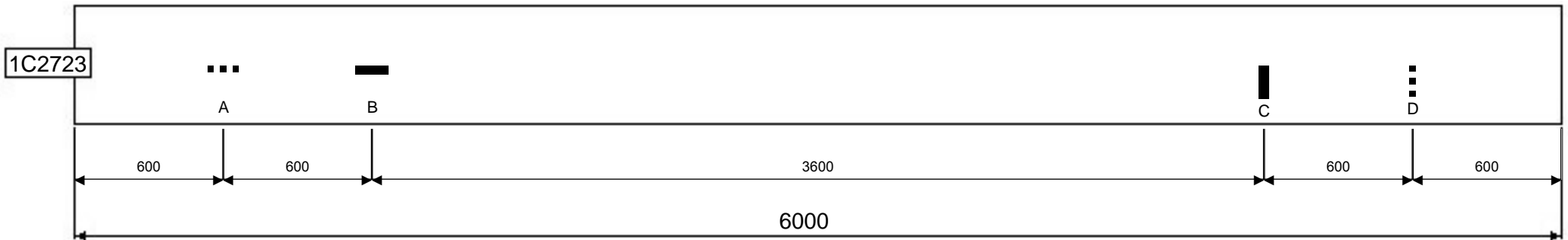


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2723**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	DIAR - OIL TOOL	Ciclo Product	14517
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74931
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8024915



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	50,00	50,00	0,884	0,880	0,87	Agustin Torres	11/10/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,40	0,429	0,419	0,85	Carlos Aguilar	11/10/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	23,20	0,427	0,431	0,85	Carlos Aguilar	11/10/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	50,00	24,60	0,832	0,846	0,85	Agustin Torres	11/10/16

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	11/10/2016 01:48:49 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------