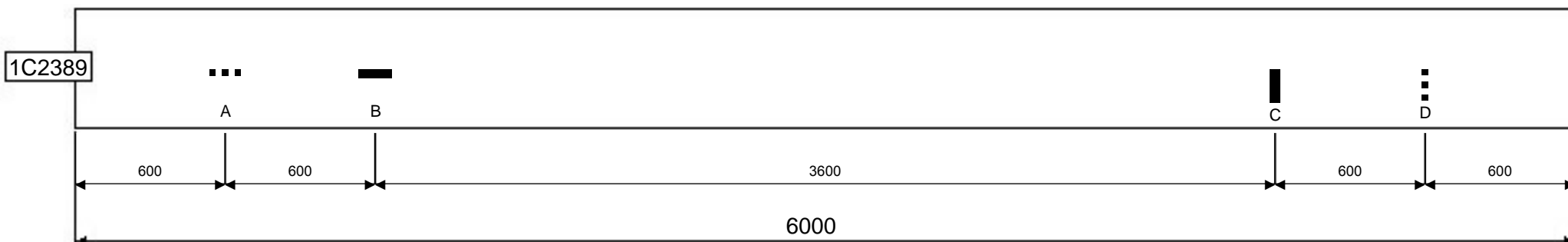


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2389**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TUBE FORGINGS	Ciclo Product	53717
Espesor [mm] Wall Thickness	7,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22460
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5641104



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,911	0,673	0,792	50,00	48,00	0,902	0,894	0,92	Pablo Mazzeo	25/04/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	50,00	48,00	0,413	0,421	0,87	Pablo Mazzeo	25/04/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	50,00	41,00	0,418	0,429	0,86	Pablo Mazzeo	25/04/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	35,00	35,00	0,413	0,421	0,85	Daniel Carcacha	25/04/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES