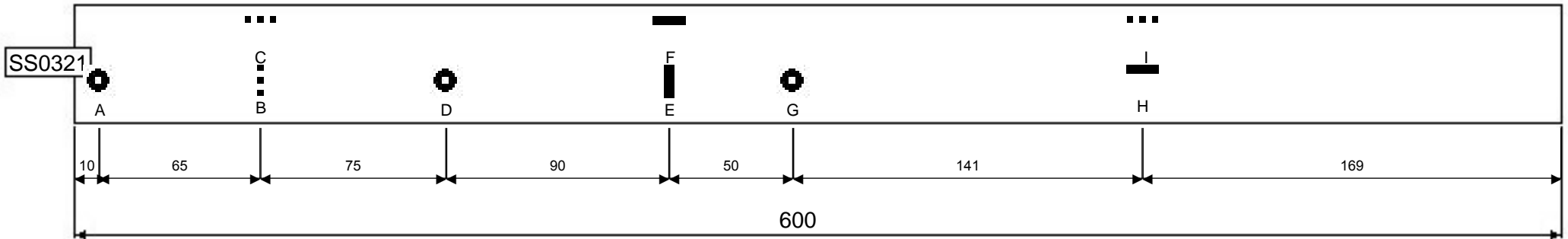


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0321**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	C.E. AUT LIN1 - TT	Ciclo Product	80405
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	20/09/16
B	Transversal Interno Transverse ID	0,30	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	24,50	0,420	0,440	0,30	Agustin Torres	20/09/16
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,20	0,441	0,440	0,30	Agustin Torres	16/09/16
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	20/09/16
E	Transversal Externo Transverse OD	0,30	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	23,60	0,422	0,419	0,30	Carlos Aguilar	15/09/16
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,10	0,430	0,425	0,30	Carlos Aguilar	20/09/16
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	20/09/16
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,888	0,656	0,772	25,40	25,10	0,838	0,840	0,30	Carlos Aguilar	15/09/16

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**SS0321****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	C.E. AUT LIN1 - TT	Ciclo Product	80405
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	±15	0,888	0,656	0,772	25,40	25,20	0,877	0,859	0,30	Agustin Torres	16/09/16

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES