

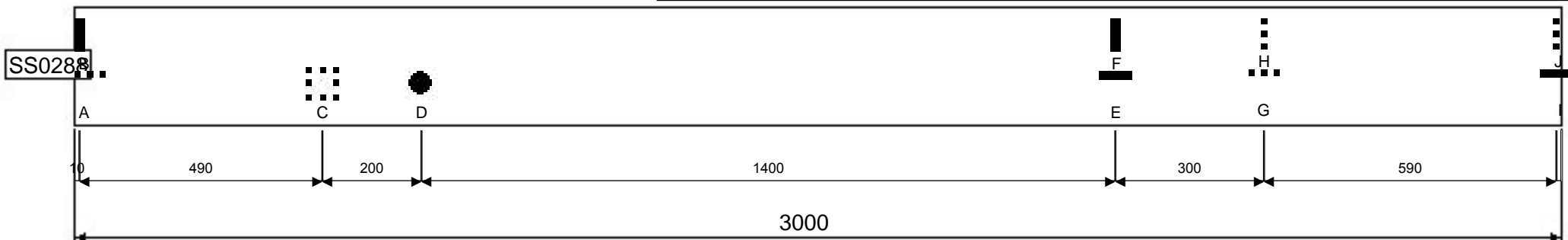
Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0288**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENI QUALIFICATI ON UTL 3	Ciclo Product	80474
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	25,20	0,421	0,416	0,85	Agustin Torres	23/08/14
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	25,40	0,338	0,333	0,83	Daniel Carcacha	25/08/14
C	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	0,921	0,921	0,921	25,40	24,00	-	-	24,00	Dante Antunez	22/08/14
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	4,238	3,132	3,685	-	-	4,000	-	6,30	Daniel Carcacha	23/08/14
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	24,80	0,385	0,420	0,94	Daniel Carcacha	25/08/14
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	25,40	0,421	0,419	0,84	Daniel Carcacha	25/08/14
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	25,20	0,371	0,374	0,85	Agustin Torres	23/08/14
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	24,70	0,420	0,369	0,84	Agustin Torres	23/08/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

25/08/2014  
06:03:35 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número Reference standard #		Datos del Producto Product Information					
SS0288		Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENI QUALIFICATI ON UTL3	Ciclo Product	80474
		Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
		Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	25,00	0,390	0,410	0,83	Daniel Carcacha	25/08/14
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	24,70	0,360	0,416	0,84	Agustin Torres	23/08/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT					Fecha Date		25/08/2014 06:03:35 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--