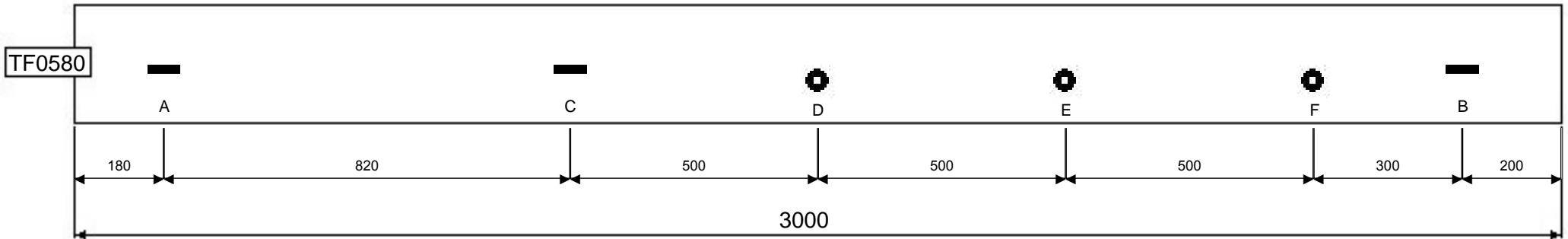


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0580**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	Autoliv	Ciclo Product	35335
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76815
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+15-5	0,230	0,190	0,200	15,00	15,00	0,210	0,210	0,30	Carlos Aguilar	01/10/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+15-5	0,230	0,190	0,200	15,00	15,00	0,210	0,210	0,30	Carlos Aguilar	01/10/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+15-5	0,230	0,190	0,200	15,00	15,00	0,210	0,210	0,30	Carlos Aguilar	01/10/16
D	Agujero Pasante Drilled hole	0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,80	Carlos Aguilar	01/10/16
E	Agujero Pasante Drilled hole	0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,80	Carlos Aguilar	01/10/16
F	Agujero Pasante Drilled hole	0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,80	Carlos Aguilar	01/10/16

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0580**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	Autoliv	Ciclo Product	35335
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76815
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey     Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES