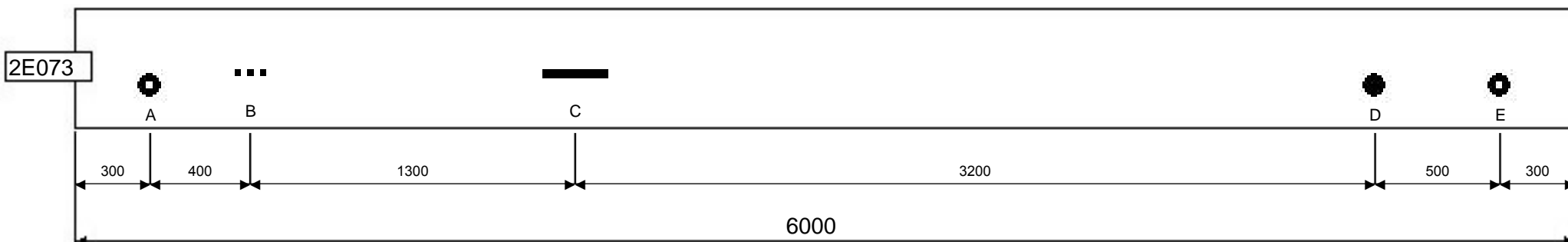


Tubo patrón número
Reference standard #

2E073

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CONOCO PHILLIPS	Ciclo Product	80348
Espesor [mm] Wall Thickness	10,03	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	87903
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	21/06/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,442	1,066	1,254	50,80	48,00	1,300	1,294	0,96	Agustin Torres	21/06/12
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,153	0,853	1,003	150,00	145,00	1,126	1,117	-	Agustin Torres	21/06/12
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,153	0,853	1,003	-	-	0,965	0,980	0,99	Sebastian Monteros	24/10/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	21/06/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

24/10/2012
10:53:07 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006