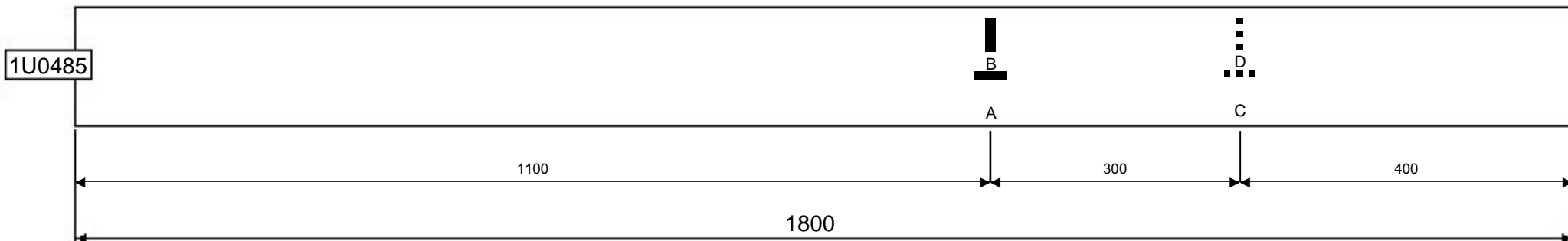


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0485

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	ACERO LEVINSON	Ciclo Product	15045
Espesor [mm] Wall Thickness	14,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33303
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4511.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,818	0,604	0,711	38,00	36,80	0,795	0,801	0,93	Dante Antunez	10/08/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,818	0,604	0,711	38,00	32,60	0,785	0,783	0,90	Dante Antunez	10/08/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,635	1,209	1,422	38,00	37,00	1,338	1,341	0,95	Daniel Carcacha	10/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,635	1,209	1,422	38,00	31,00	1,337	1,305	0,94	Daniel Carcacha	10/08/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

10/08/2010
11:38:54 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006