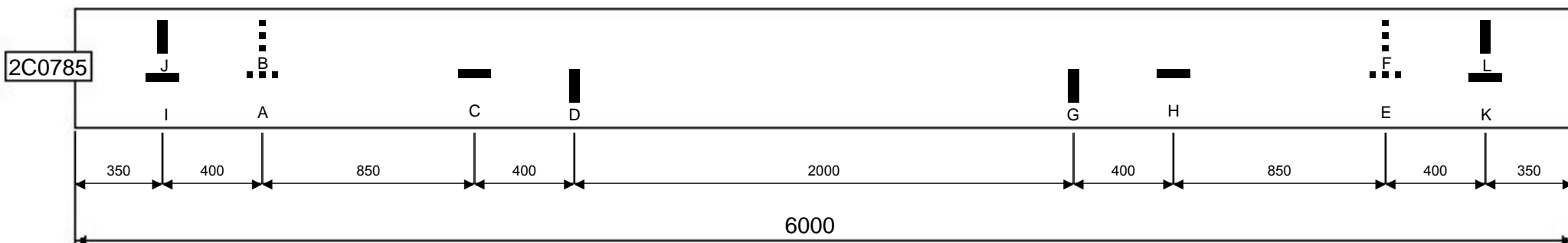


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0785

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	AJU2	Ciclo Product	82834
Espesor [mm] Wall Thickness	8,33	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88868
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	5	±15	0,479	0,354	0,417	50,80	50,60	0,458	0,461	0,85	Carlos Aguilar	06/07/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	50,80	45,70	0,477	0,475	0,83	Carlos Aguilar	05/07/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	50,80	50,70	0,468	0,467	0,85	Carlos Aguilar	05/07/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	50,80	43,10	0,448	0,458	0,86	Carlos Aguilar	05/07/18
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,958	0,708	0,833	50,80	50,70	0,817	0,825	0,85	Carlos Aguilar	06/07/18
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,958	0,708	0,833	50,80	45,70	0,948	0,936	0,85	Carlos Aguilar	06/07/18
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,958	0,708	0,833	50,80	46,20	0,877	0,902	0,85	Default Default	19/09/18
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,958	0,708	0,833	50,80	50,80	0,880	0,885	0,85	Default Default	19/09/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0785

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	AJU2	Ciclo Product	82834
Espesor [mm] Wall Thickness	8,33	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88868
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	50,00	50,00	0,355	0,457	1,00	Default Default	03/11/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	50,00	50,00	0,381	0,431	1,00	Default Default	03/11/20
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	50,00	50,00	0,457	0,406	1,00	Default Default	03/11/20
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	50,00	50,00	0,381	0,431	1,00	Default Default	03/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	03/11/2020 01:25:29 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------