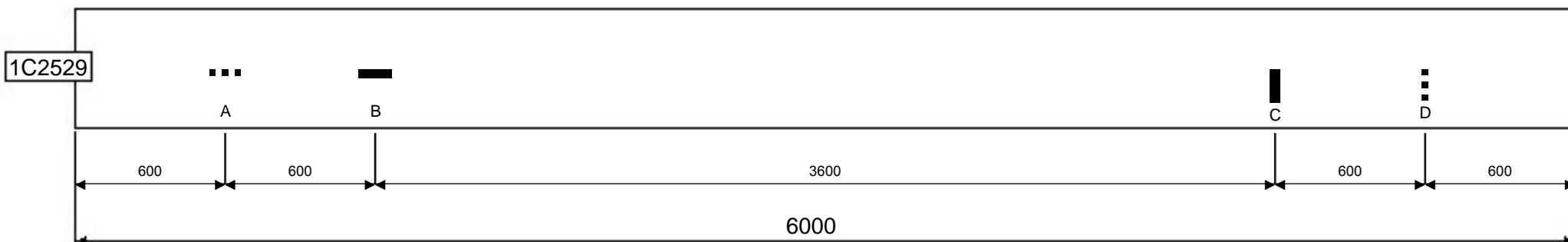


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2529**

### Datos del Producto Product Information

|                                |       |                                       |       |                                   |         |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 60,32 | Cliente<br>Client                     | capsa | Ciclo<br>Product                  | 88660   |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 4,24  | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | NO    | Colada<br>Heat                    | 29962   |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 0     |                                       |       | Expediente<br>Manufacturing Order | 5560301 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type             | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width / Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima [mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal [mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima [mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundidad A [mm]<br>Depth A | Profundidad B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 1,00   | 10                                  | ±15                            | 0,488                                   | 0,360                                   | 0,424                                    | 50,00                                 | 48,00                      | 0,441                         | 0,463                         | 0,92                                 | Pablo Mazzeo               | 29/07/13      |
| B                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 1,00   | 10                                  | ±15                            | 0,488                                   | 0,360                                   | 0,424                                    | 50,00                                 | 48,00                      | 0,443                         | 0,466                         | 0,92                                 | Pablo Mazzeo               | 29/07/13      |
| C                    | Transversal Externo<br>Transverse OD    | 1,00   | 7                                   | ±15                            | 0,345                                   | 0,255                                   | 0,300                                    | 50,00                                 | 27,00                      | 0,316                         | 0,327                         | 0,88                                 | Pablo Mazzeo               | 29/07/13      |
| D                    | Transversal Interno<br>Transverse ID    | 1,00   | 7                                   | ±15                            | 0,345                                   | 0,255                                   | 0,300                                    | 50,00                                 | 24,00                      | 0,319                         | 0,324                         | 0,87                                 | Pablo Mazzeo               | 29/07/13      |

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 29/07/2013  
12:48:36 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006