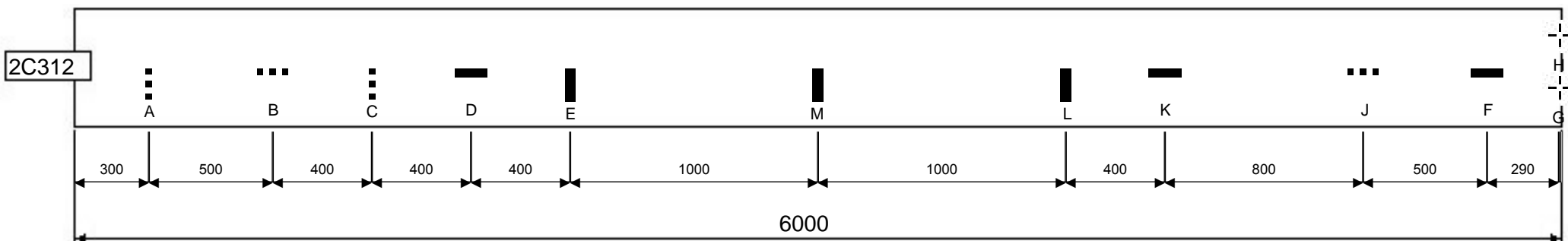


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C312**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	63810
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	83832
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3597.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,00	22,00	0,498	0,522	0,96	-	Sebastian Monteros	12/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,00	22,00	0,508	0,482	0,84	-	Sebastian Monteros	12/12/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,00	22,00	0,525	0,526	0,99	-	Sebastian Monteros	12/12/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,00	24,50	0,509	0,501	0,84	-	Sebastian Monteros	12/12/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	9,52	8,50	0,512	0,512	0,83	-	Sebastian Monteros	12/12/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,00	34,50	0,520	0,512	0,84	-	Sebastian Monteros	12/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,89	Sebastian Monteros	12/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,49	Sebastian Monteros	12/12/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

04/11/2019  
01:20:49 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C312**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	63810
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	83832
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3597.02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	25,00	24,00	1,004	1,016	0,84	-	Default Default	21/06/11
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	25,00	24,80	1,036	1,031	0,85	-	Default Default	21/06/11
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	42,00	0,975	0,968	0,92	-	Default Default	05/10/12
M	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,00	0,525	0,528	0,97	-	Default Default	04/11/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES