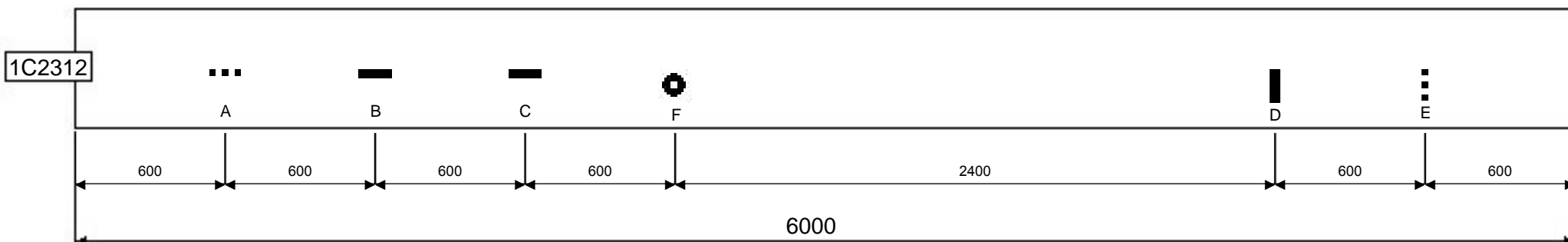


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2312**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	VIVOLCA	Ciclo Product	88152
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20365
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5424001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,00	48,00	0,400	0,421	0,93	Agustin Torres	19/12/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,00	48,00	0,398	0,406	0,82	Pablo Mazzeo	19/12/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,86	10	±15	0,844	0,624	0,734	48,00	48,00	0,789	0,811	0,86	Pablo Mazzeo	19/12/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,00	43,00	0,395	0,404	0,82	Pablo Mazzeo	19/12/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,00	29,00	0,398	0,416	0,92	Agustin Torres	19/12/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	20/12/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2312****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	VIVOLCA	Ciclo Product	88152
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20365
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5424001

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES