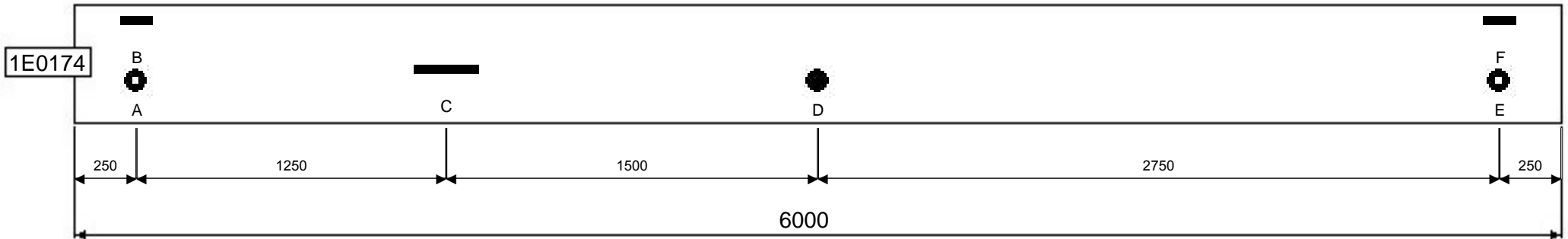


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0174**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	AJU1	Ciclo Product	70579
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	34002
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	24/06/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	2,20	13	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	48,10	0,870	0,879	0,88	Daniel Carcacha	24/06/09
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,920	0,680	0,800	150,00	150,00	0,819	0,816	-	Daniel Carcacha	24/06/09
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	-	-	0,640	0,601	1,00	Daniel Carcacha	24/06/09
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	24/06/09
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	48,10	0,876	0,876	0,87	Daniel Carcacha	24/06/09

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1E0174****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	AJU1	Ciclo Product	70579
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	34002
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**