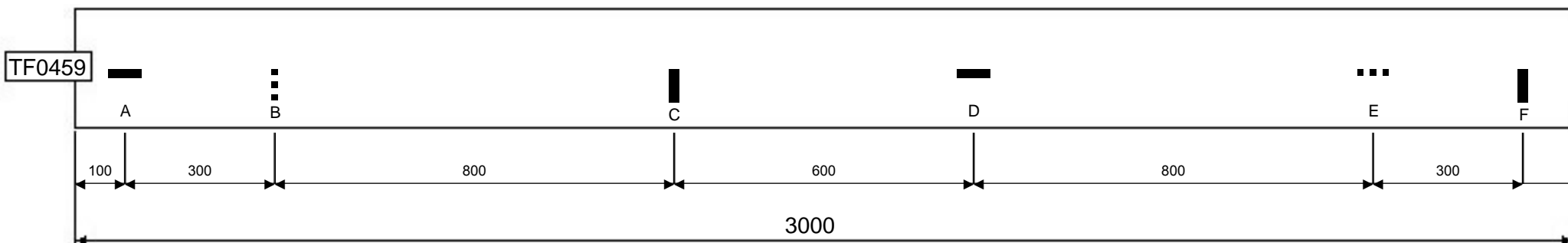


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0459

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,47	Cliente Client	AUTOLIV	Ciclo Product	34417
Espesor [mm] Wall Thickness	2,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47477
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	9	+5-0	0,208	0,198	0,198	15,00	15,00	0,196	0,198	0,29	Agustin Torres	01/06/12
B	Transversal Interno Transverse ID	0,30	9	+5-0	0,208	0,198	0,198	15,00	14,50	0,194	0,197	0,30	Daniel Carcacha	02/06/12
C	Transversal Externo Transverse OD	0,30	9	+5-0	0,208	0,198	0,198	15,00	14,00	0,192	0,197	0,29	Agustin Torres	01/06/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	9	+5-0	0,208	0,198	0,198	15,00	14,60	0,196	0,190	0,27	Agustin Torres	01/06/12
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	9	+5-0	0,208	0,198	0,198	15,00	14,00	0,196	0,198	0,30	Pablo Mazzeo	02/06/12
F	Transversal Externo Transverse OD	0,30	9	+5-0	0,208	0,198	0,198	15,00	13,80	0,198	0,193	0,30	Agustin Torres	01/06/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0459

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,47	Cliente Client	AUTOLIV	Ciclo Product	34417
Espesor [mm] Wall Thickness	2,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47477
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO