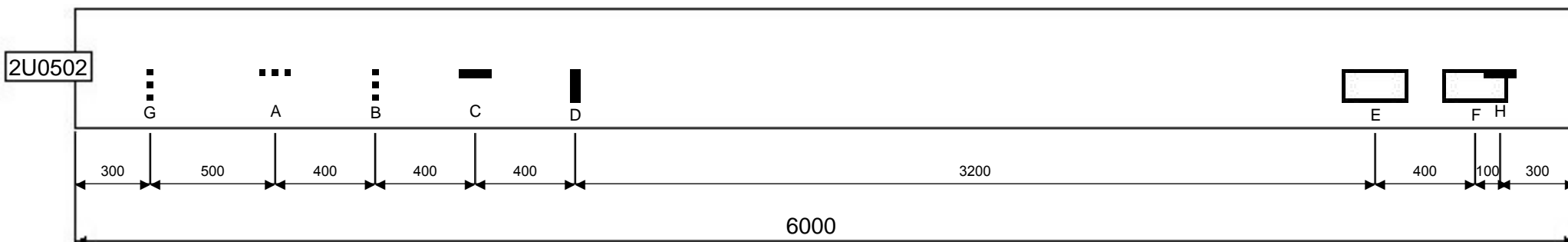


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0502**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Total Indonesia	Ciclo Product	86948
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63627
Trazabilidad Traceability	316			Expediente Manufacturing Order	5/6979-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	30,00	27,50	0,388	0,450	0,86	Daniel Carcacha	22/04/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	30,00	27,10	0,425	0,436	0,83	Daniel Carcacha	22/04/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	30,00	28,00	0,427	0,439	0,89	Daniel Carcacha	22/04/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	30,00	29,90	0,440	0,354	0,86	Daniel Carcacha	22/04/09
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	4,543	3,950	3,950	80,00	80,00	3,950	3,950	5,40	Daniel Carcacha	22/04/09
F	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	4,543	3,950	3,950	15,00	15,00	3,950	3,950	5,10	Daniel Carcacha	22/04/09
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	30,00	25,00	0,441	0,448	0,87	Daniel Carcacha	30/10/09
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	30,00	29,50	0,420	0,424	0,92	Daniel Carcacha	30/10/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

30/10/2009  
11:45:12 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U0502****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Total Indonesia	Ciclo Product	86948
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63627
Trazabilidad Traceability	316			Expediente Manufacturing Order	5/6979-01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**