

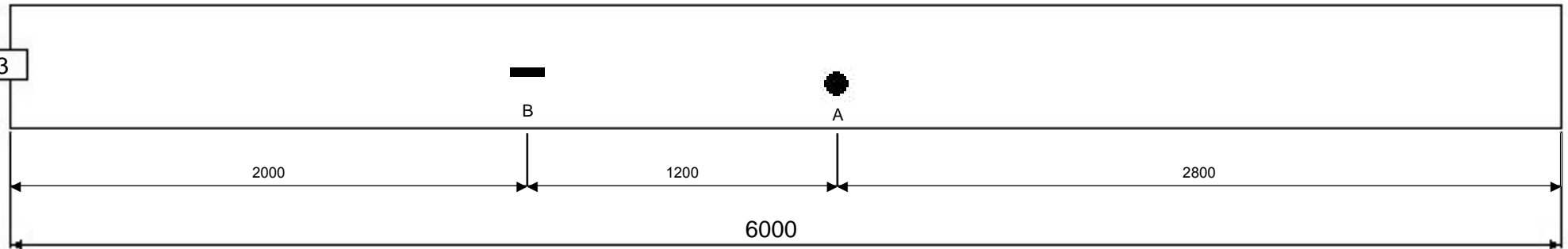
Tubo patrón número
Reference standard #

1E133

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-----------------------------------|----------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 33,4 | Cliente Client | Ciclo Product | 79433 | |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,35 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 42013 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | Expediente Manufacturing Order | 5037701 | |

1E133



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Circular de ecualización Externo | 1,00 | 10 | ±15 | 0,730 | 0,540 | 0,635 | - | - | 0,370 | 0,420 | 1,00 | Sebastian Monteros | 18/12/06 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 13 | ±15 | 0,913 | 0,675 | 0,794 | 120,00 | 120,00 | 0,838 | 0,864 | 1,00 | Sebastian Monteros | 18/12/06 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

18/12/2006
01:57:21 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006