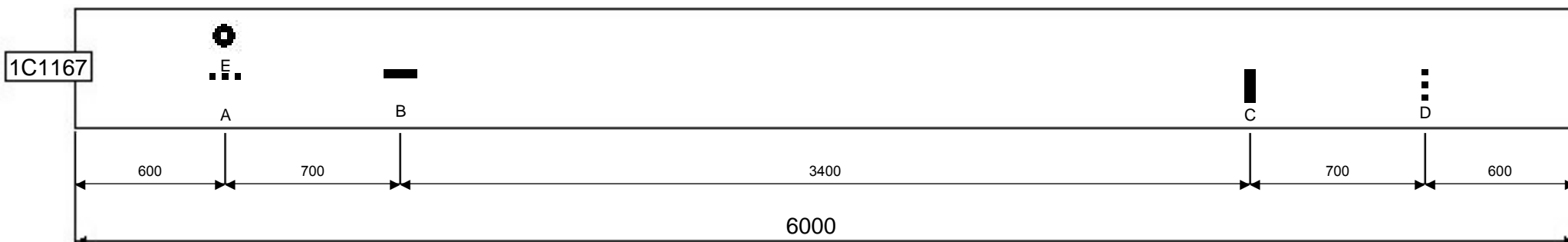


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1167**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ALGOA	Ciclo Product	50176
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45203
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,553	1,148	1,350	50,00	50,00	1,532	1,485	0,86	Sebastian Monteros	23/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	50,00	0,727	0,748	0,85	Sebastian Monteros	23/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	40,00	0,752	0,758	0,94	Sebastian Monteros	23/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	40,00	0,674	0,720	0,87	Sebastian Monteros	23/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	19/02/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1167****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ALGOA	Ciclo Product	50176
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45203
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**