

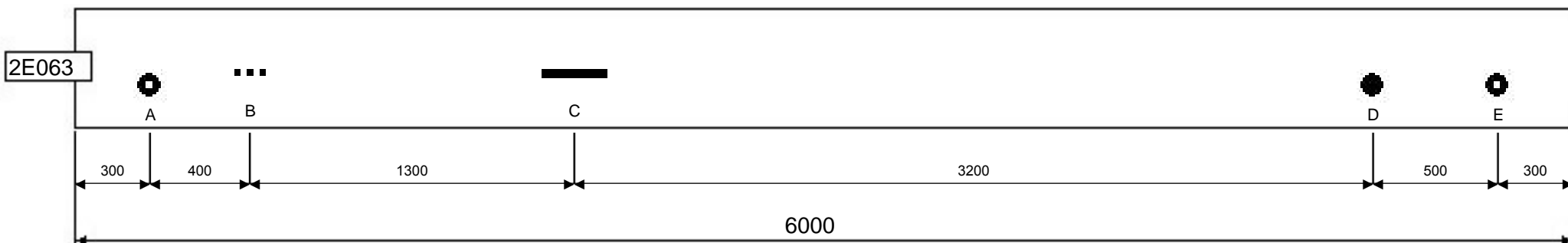
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2E063**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	CINTOLO HNOS	Ciclo Product	53111
Espesor [mm] Wall Thickness	9,27	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	79645
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	14/05/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,333	0,985	1,159	50,80	46,80	1,215	1,224	0,96	Dante Antunez	14/05/11
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,066	0,788	0,927	150,00	145,50	0,954	0,968	-	Dante Antunez	14/05/11
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,066	0,788	0,927	-	-	0,914	0,889	0,99	Sebastian Monteros	29/06/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	14/05/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES