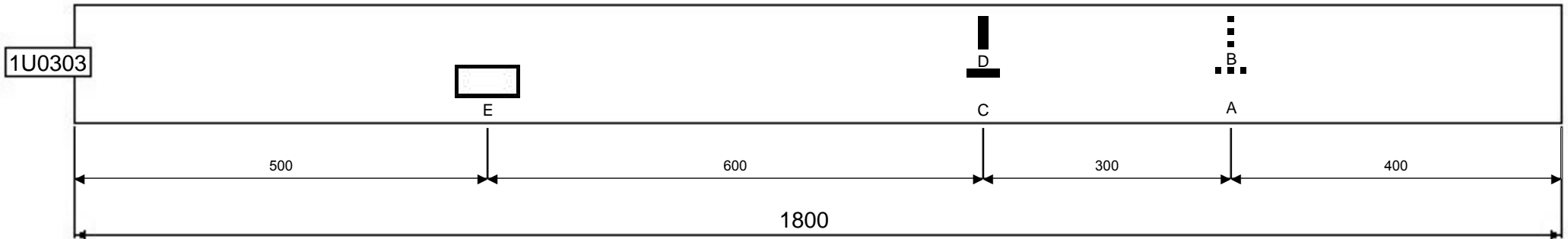


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0303**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Tube Develop	Ciclo Product	86669
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31168
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1833.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	48,20	0,623	0,610	0,86	Daniel Carcacha	25/07/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	30,80	0,582	0,621	0,87	Daniel Carcacha	25/07/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	48,40	0,585	0,592	0,86	Daniel Carcacha	25/07/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	42,40	0,589	0,537	0,85	Daniel Carcacha	25/07/08
E	Chavetero Grove	6,00	45	±15	5,744	4,246	4,995	15,00	15,00	4,250	4,250	6,00	Daniel Carcacha	25/07/08

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0303****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Tube Develop	Ciclo Product	86669
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31168
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1833.05

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES