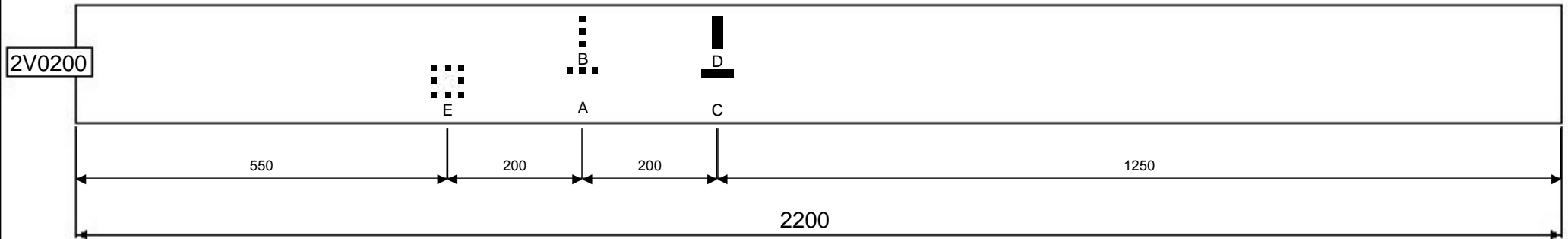


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0200

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	DRAGON OIL TURK	Ciclo Product	82654
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50206
Trazabilidad Traceability	1			Expediente Manufacturing Order	5/5292.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,60	50,60	0,764	0,728	0,86	Carlos Aguilar	03/08/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	50,10	0,737	0,787	0,84	Default Default	04/08/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	50,60	0,792	0,791	0,85	Carlos Aguilar	04/08/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	45,50	0,780	0,750	0,00	Carlos Aguilar	04/08/18
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,730	1,730	1,730	50,80	26,20	-	-	22,10	Carlos Aguilar	04/08/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0200****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	DRAGON OIL TURK	Ciclo Product	82654
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50206
Trazabilidad Traceability	1			Expediente Manufacturing Order	5/5292.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES