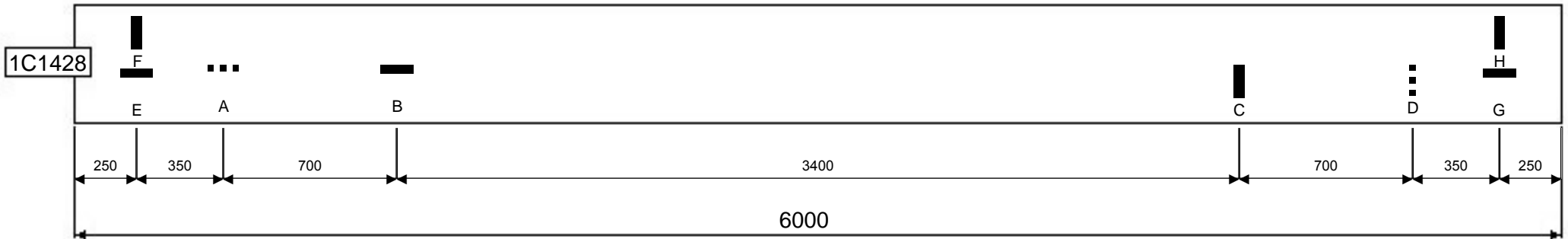


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1428

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-----------------------------------|----------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 114,3 | Cliente Client | Ciclo Product | 85051 | |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 9,3 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 48536 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | Expediente Manufacturing Order | | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 1,070 | 0,791 | 0,930 | 50,80 | 48,00 | 0,950 | 1,053 | 0,84 | Sebastian Monteros | 03/11/06 |
| B | Longitudinal Externo Longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,535 | 0,395 | 0,465 | 50,80 | 47,00 | 0,455 | 0,442 | 0,82 | Sebastian Monteros | 03/11/06 |
| C | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,535 | 0,395 | 0,465 | 50,80 | 40,00 | 0,430 | 0,420 | 0,79 | Sebastian Monteros | 03/11/06 |
| D | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 1,070 | 0,791 | 0,930 | 50,80 | 38,00 | 1,058 | 1,057 | 0,99 | Sebastian Monteros | 03/11/06 |
| E | Longitudinal Externo Longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,535 | 0,395 | 0,465 | 50,80 | 50,00 | 0,455 | 0,460 | 0,99 | Default Default | 23/12/19 |
| F | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,535 | 0,395 | 0,465 | 50,80 | 50,00 | 0,460 | 0,450 | 0,99 | Default Default | 23/12/19 |
| G | Longitudinal Externo Longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,535 | 0,395 | 0,465 | 50,80 | 50,00 | 0,465 | 0,470 | 0,99 | Default Default | 23/12/19 |
| H | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,535 | 0,395 | 0,465 | 50,80 | 50,00 | 0,460 | 0,465 | 0,99 | Default Default | 23/12/19 |

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1428****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-----------------------------------|----------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 114,3 | Cliente Client | Ciclo Product | 85051 | |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 9,3 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 48536 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | Expediente Manufacturing Order | | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES