

Tubo patrón número

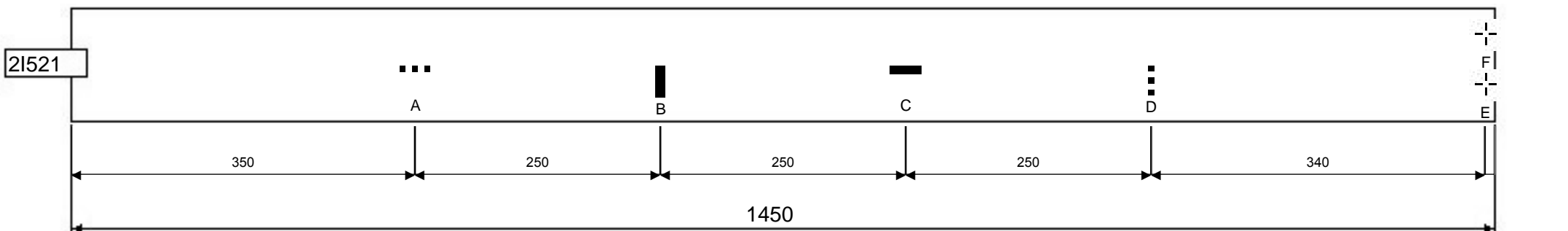
Reference standard #

21521

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	INAGIP	Ciclo Product	75550
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31486
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6896.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,00	0,351	0,357	0,95	-	Default Default	04/12/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	47,00	0,312	0,309	0,95	-	Default Default	04/12/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,00	0,352	0,360	0,94	-	Default Default	04/12/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	39,00	0,323	0,310	0,94	-	Default Default	04/12/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,38	Default Default	04/12/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,36	Default Default	04/12/08

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/12/2008
07:09:25 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**21521****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	INAGIP	Ciclo Product	75550
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31486
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6896.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES