

Tubo patrón número

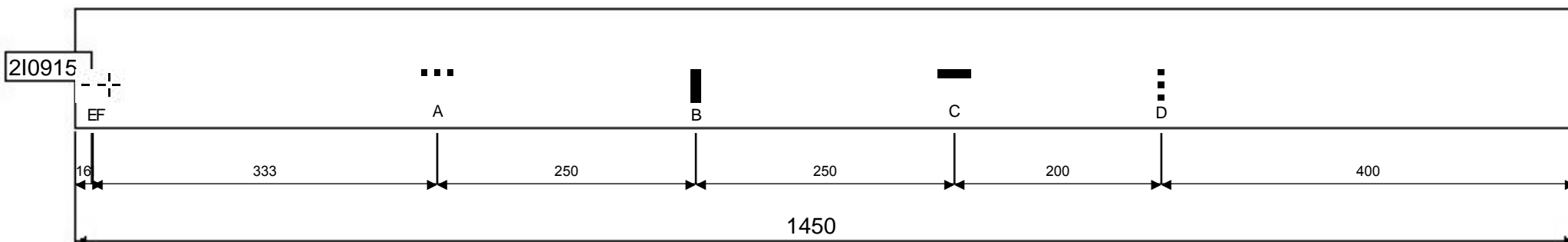
Reference standard #

210915

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,28	Cliente Client	Schlumberger Tc	Ciclo Product	16529
Espesor [mm] Wall Thickness	17,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	85497
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,030	0,761	0,896	25,40	25,00	1,000	0,998	0,92	-	Daniel Carcacha	20/12/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,030	0,761	0,896	25,40	25,00	0,986	1,002	0,85	-	Agustin Torres	20/12/11
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,030	0,761	0,896	25,40	25,00	1,000	0,992	0,84	-	Agustin Torres	20/12/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,030	0,761	0,896	25,40	25,00	1,002	1,001	0,93	-	Daniel Carcacha	20/12/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,95	Daniel Carcacha	20/12/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,89	Daniel Carcacha	20/12/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210915****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,28	Cliente Client	Schlumberger Tc	Ciclo Product	16529
Espesor [mm] Wall Thickness	17,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	85497
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES