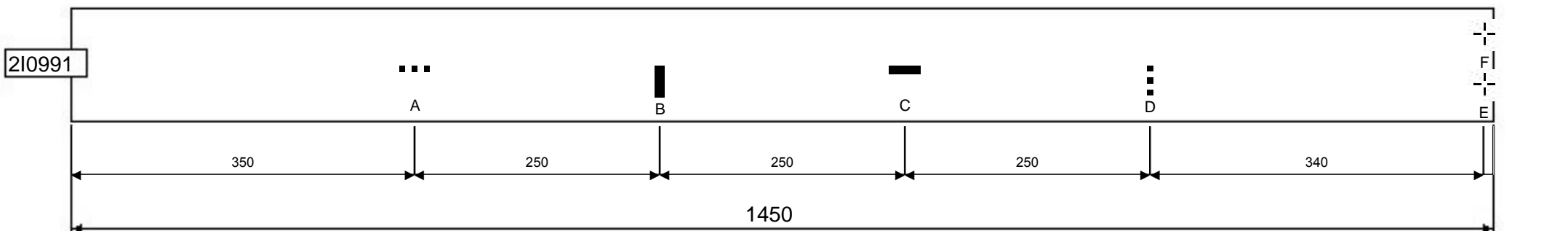


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210991**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ENI SPA	Ciclo Product	88640
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29543
Trazabilidad Traceability	36			Expediente Manufacturing Order	5/5267.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,344	0,255	0,299	50,80	46,60	0,336	0,343	0,86	-	Dante Antunez	27/08/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	32,20	0,337	0,342	0,81	-	Dante Antunez	27/08/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,344	0,255	0,299	50,80	48,00	0,340	0,334	0,84	-	Dante Antunez	27/08/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	24,00	0,309	0,339	0,82	-	Dante Antunez	27/08/13
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,17	Dante Antunez	27/08/13
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,75	Dante Antunez	27/08/13

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210991****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ENI SPA	Ciclo Product	88640
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29543
Trazabilidad Traceability	36			Expediente Manufacturing Order	5/5267.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**