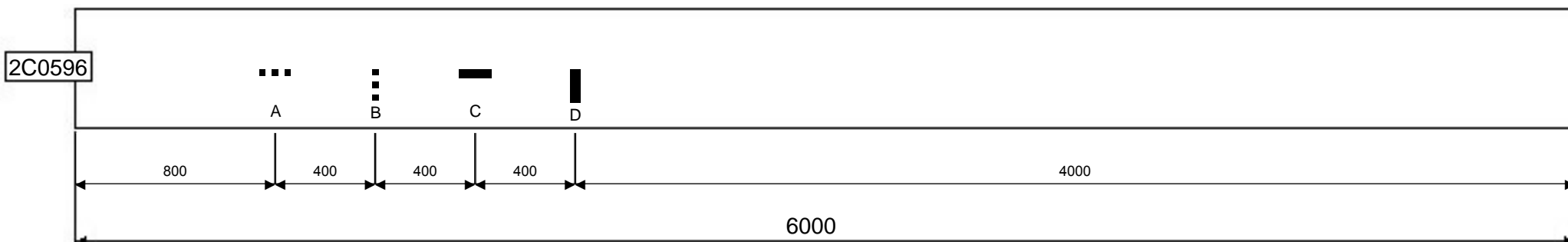


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0596

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	PLUSPETRO L BOLI	Ciclo Product	68872
Espesor [mm] Wall Thickness	13,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51631
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,789	0,583	0,686	50,80	46,50	0,736	0,741	0,95	Dante Antunez	27/09/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,789	0,583	0,686	50,80	40,00	0,768	0,748	0,99	Dante Antunez	27/09/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,789	0,583	0,686	50,00	48,40	0,761	0,750	0,93	Agustin Torres	27/09/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,789	0,583	0,686	50,80	46,30	0,764	0,772	0,93	Agustin Torres	27/09/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/09/2012
07:59:22 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006