

Tubo patrón número

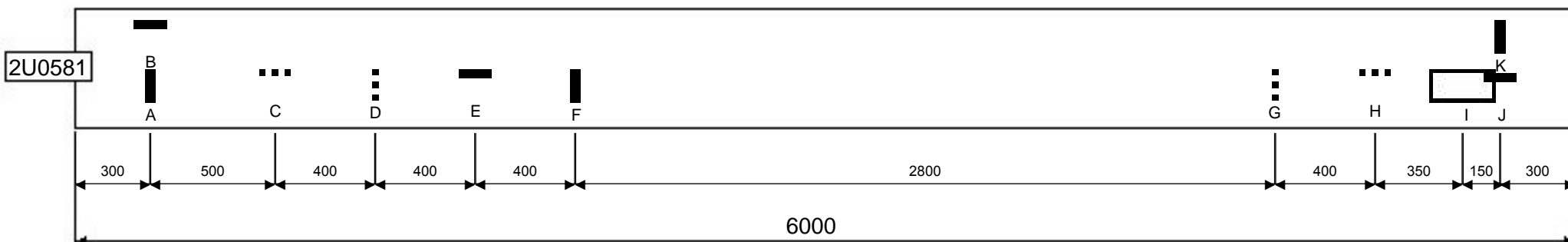
Reference standard #

**2U0581**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	61567
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51393
Trazabilidad Traceability	101			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	0,95	5	±15	0,719	0,531	0,625	48,50	48,50	0,645	0,687	0,95	Dante Antunez	05/11/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	45,00	0,646	0,658	0,93	Dante Antunez	05/11/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	48,00	0,710	0,700	0,86	Daniel Carcacha	05/11/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	41,00	0,708	0,712	0,87	Daniel Carcacha	05/11/12
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	48,90	0,679	0,650	0,94	Dante Antunez	05/11/12
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	45,20	0,673	0,662	0,95	Dante Antunez	05/11/12
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	50,00	41,00	1,430	1,328	0,94	Daniel Carcacha	05/11/12
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	50,00	48,00	1,432	1,430	0,97	Daniel Carcacha	05/11/12

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

05/11/2012  
03:14:42 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0581**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	61567
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51393
Trazabilidad Traceability	101			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Chavetero Grove	5,00	50	+40-0	8,750	6,250	6,250	5,00	4,60	6,100	6,100	4,60	Daniel Carcacha	05/11/12
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	48,30	0,666	0,670	0,97	Dante Antunez	05/11/12
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	0,48	0,700	0,702	0,95	Daniel Carcacha	05/11/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

05/11/2012  
03:14:42 p.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006