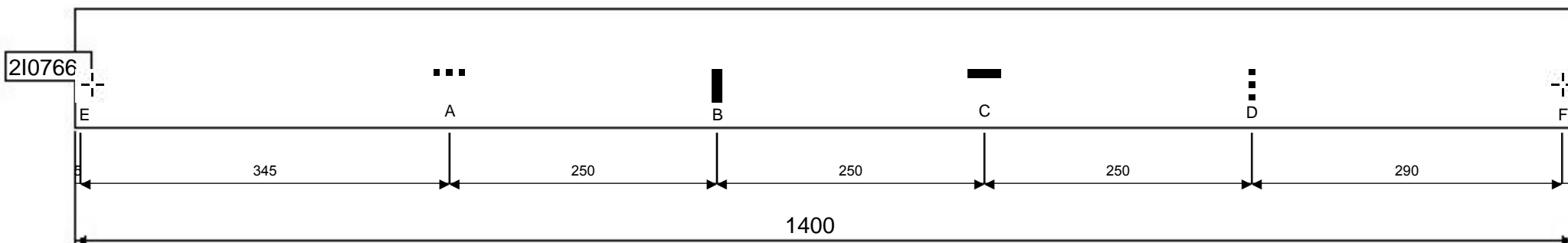


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210766**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	cabinda gulf	Ciclo Product	66291
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26366
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5304.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	25,40	24,10	0,330	0,337	0,95	-	Dante Antunez	20/02/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	9,52	9,20	0,335	0,335	0,92	-	Dante Antunez	20/02/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	25,40	24,00	0,309	0,313	0,94	-	Dante Antunez	20/02/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	25,40	22,20	0,289	0,322	0,93	-	Dante Antunez	20/02/09
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,30	Dante Antunez	20/02/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,80	Dante Antunez	20/02/09

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210766****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	cabinda gulf	Ciclo Product	66291
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26366
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5304.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**