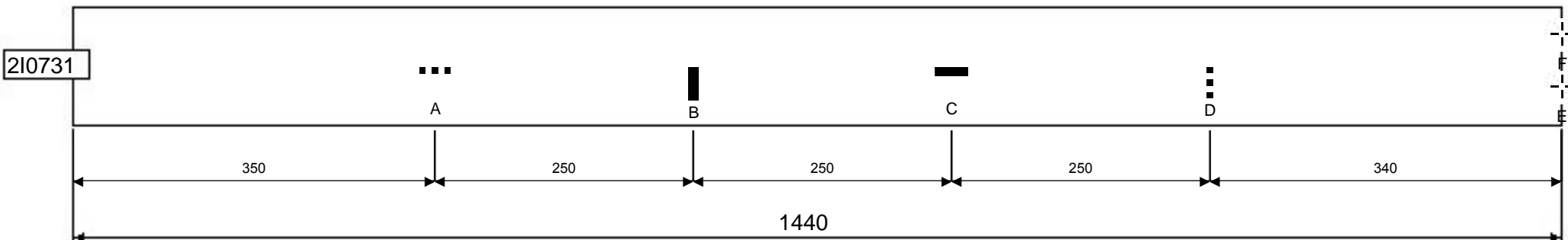


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210731**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	pruebas	Ciclo Product	16844
Espesor [mm] Wall Thickness	13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28062
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9470.74



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,748	0,553	0,650	25,40	23,70	0,707	0,721	0,87	-	Daniel Carcacha	15/04/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,748	0,553	0,650	25,40	21,60	0,747	0,683	0,86	-	Daniel Carcacha	15/04/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,748	0,553	0,650	25,40	24,00	0,740	0,685	0,83	-	Daniel Carcacha	15/04/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,748	0,553	0,650	25,40	23,10	0,746	0,726	0,85	-	Daniel Carcacha	15/04/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1440,00	Daniel Carcacha	15/04/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1440,00	Daniel Carcacha	15/04/08

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210731****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	pruebas	Ciclo Product	16844
Espesor [mm] Wall Thickness	13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28062
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9470.74

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**