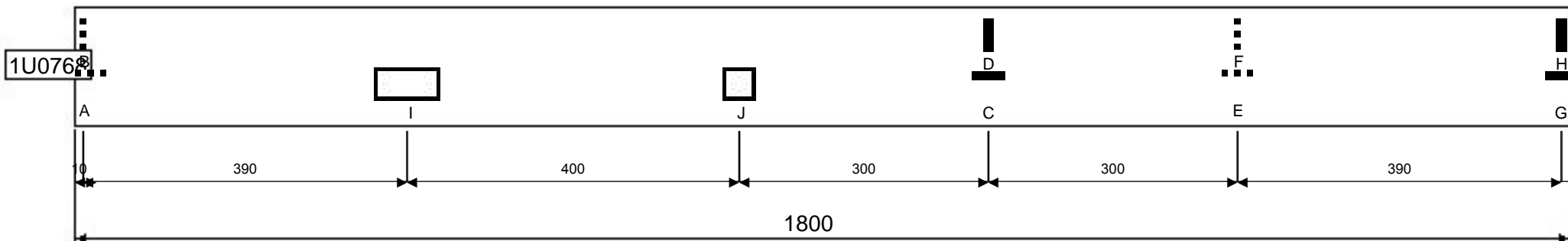


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0768

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BOYLES BROS DIA	Ciclo Product	14632
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22801
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5930-03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,359	0,363	0,82	Agustin Torres	31/10/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,00	0,333	0,352	0,82	Agustin Torres	31/10/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,343	0,359	0,82	Agustin Torres	01/11/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,20	0,333	0,340	0,82	Agustin Torres	01/11/18
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,340	0,343	0,82	Agustin Torres	31/10/18
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,20	0,323	0,358	0,82	Agustin Torres	31/10/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,343	0,354	0,83	Agustin Torres	01/11/18
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,20	0,351	0,364	0,83	Agustin Torres	01/11/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in millimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0768

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BOYLES BROS DIA	Ciclo Product	14632
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22801
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5930-03

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Chavetero Grove	6,00	50	+20-0	3,810	3,175	3,175	17,00	17,00	3,000	3,000	5,30	Agustin Torres	31/10/18
J	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,794	0,794	0,794	25,40	25,00	-	-	22,00	Carlos Aguilar	25/09/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	25/09/2019 08:43:28 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------