

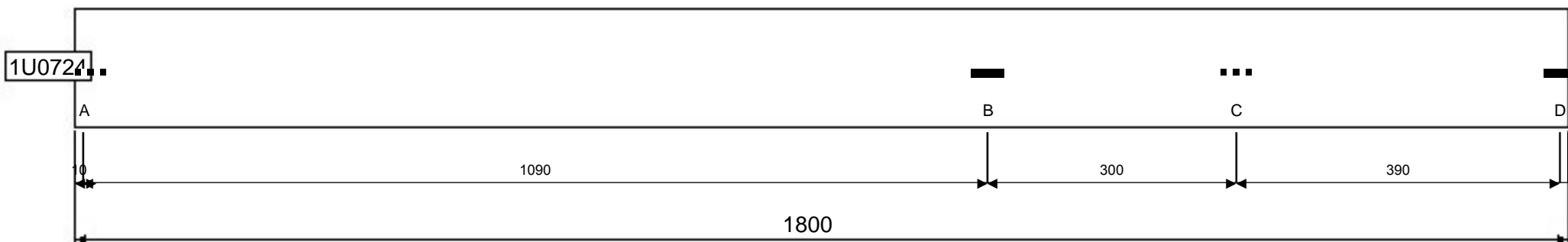
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0724

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	MCDERMOT T MIDDLE	Ciclo Product	62922
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41065
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5780807



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,733	0,542	0,638	38,00	38,00	0,725	0,719	0,95	Daniel Carcacha	11/01/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,733	0,542	0,638	38,00	37,00	0,720	0,728	0,96	Daniel Carcacha	11/01/16
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,733	0,542	0,638	38,00	38,00	0,674	0,662	0,94	Daniel Carcacha	11/01/16
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,733	0,542	0,638	38,00	38,00	0,728	0,721	0,98	Daniel Carcacha	11/01/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 11/01/2016
05:02:06 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006