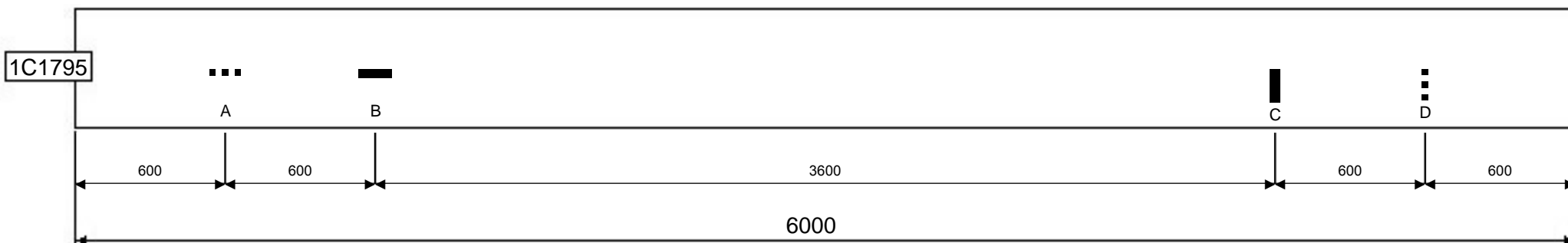


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1795

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	INAGIP D.O.O.	Ciclo Product	86742
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28497
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5522425



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	43,30	0,667	0,568	0,84	Daniel Carcacha	04/04/08
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	48,10	0,344	0,358	0,81	Daniel Carcacha	04/04/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	34,50	0,362	0,354	0,83	Daniel Carcacha	04/04/08
D	Transversal Interno Transverse ID	50,80	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	35,00	0,676	0,704	0,83	Daniel Carcacha	04/04/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/04/2008
11:48:18 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006