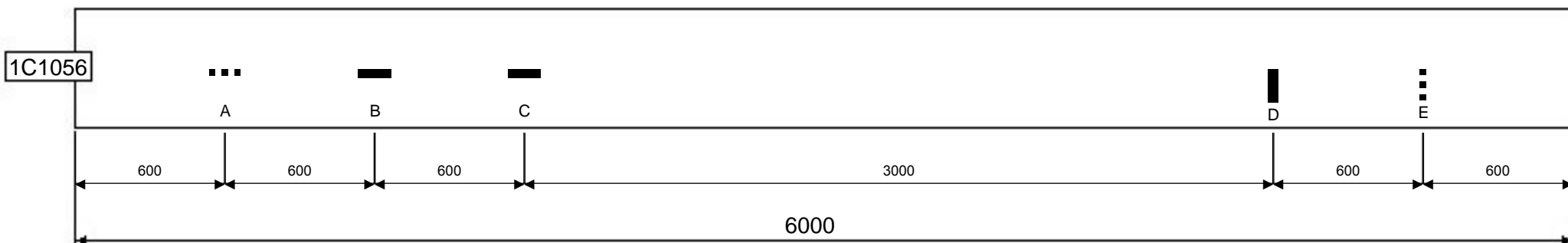


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1056

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	Ciclo Product	22985	
Espesor [mm] Wall Thickness	4,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42888
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,386	0,286	0,336	38,10	34,00	0,377	0,368	0,94	Sebastian Monteros	17/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,483	0,357	0,420	38,10	33,00	0,454	0,455	0,90	Sebastian Monteros	17/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,242	0,179	0,210	38,10	33,00	0,346	0,341	0,94	Sebastian Monteros	17/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,242	0,179	0,210	38,10	38,00	0,342	0,322	0,97	Sebastian Monteros	17/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,242	0,179	0,210	38,10	32,00	0,312	0,300	0,97	Sebastian Monteros	17/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

17/10/2006
01:53:02 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006