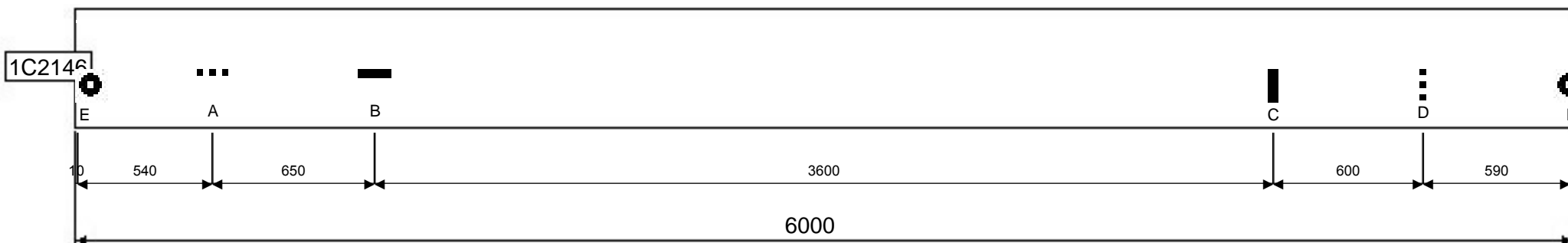


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2146**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Gerab	Ciclo Product	50065
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44962
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5619105



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,98	11	±15	1,404	1,038	1,221	48,00	48,00	1,402	1,400	0,98	Daniel Carcacha	03/03/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	48,00	0,621	0,612	0,92	Daniel Carcacha	03/03/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	33,00	0,628	0,631	0,89	Daniel Carcacha	03/03/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	11	±15	1,404	1,038	1,221	50,00	22,00	1,400	1,402	0,99	Daniel Carcacha	03/03/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/08/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2146****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Gerab	Ciclo Product	50065
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44962
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5619105

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**