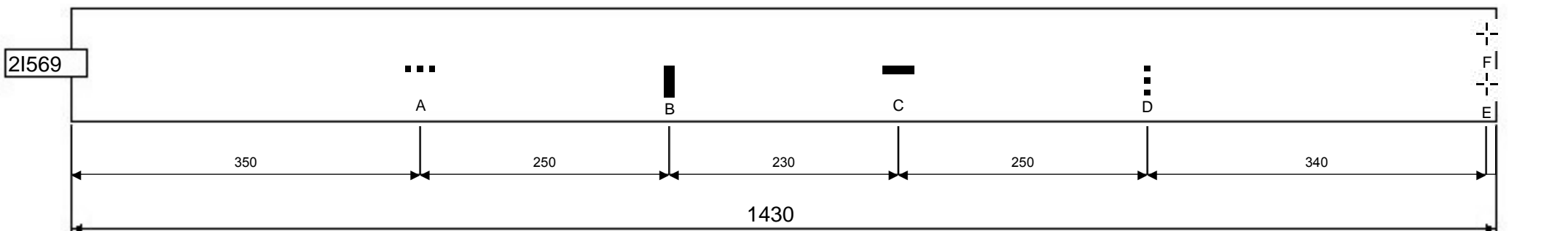


Tubo patrón número
Reference standard #

21569

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	24211
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,80	49,60	0,276	0,295	0,92	-	Default Default	23/09/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,80	42,00	0,301	0,299	0,88	-	Default Default	23/09/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,80	49,60	0,336	0,315	0,91	-	Default Default	23/09/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,80	34,40	0,335	0,314	0,95	-	Default Default	23/09/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,64	Default Default	23/09/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,42	Default Default	23/09/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**21569****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	24211
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**