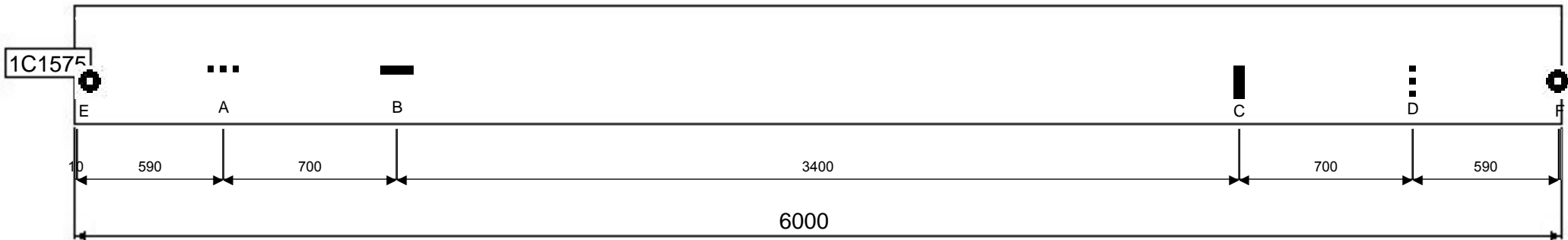


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1575

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	Ciclo Product	14797	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48639
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	0	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,98	8	±15	0,584	0,432	0,508	44,00	44,00	0,502	0,542	0,98	Sebastian Monteros	13/03/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,584	0,432	0,508	50,80	47,00	0,587	0,566	0,83	Sebastian Monteros	13/03/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	38,00	0,352	0,341	0,80	Sebastian Monteros	13/03/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	28,00	0,352	0,342	0,99	Sebastian Monteros	13/03/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/07/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1575

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	Ciclo Product	14797
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	48639
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	0

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES