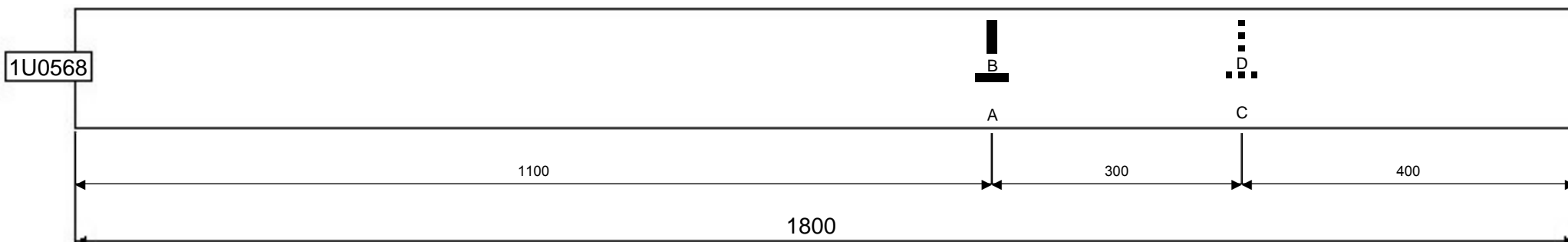


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0568

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	AMERICAN PIPING	Ciclo Product	61163
Espesor [mm] Wall Thickness	16,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21476
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5532911



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,932	0,689	0,810	38,00	38,00	0,926	0,931	0,86	Daniel Carcacha	16/03/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,932	0,689	0,810	38,00	38,00	0,900	0,912	0,97	Daniel Carcacha	16/03/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,863	1,377	1,620	38,00	38,00	1,832	1,842	0,71	Daniel Carcacha	16/03/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,863	1,377	1,620	38,00	38,00	1,855	1,859	0,91	Daniel Carcacha	16/03/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 16/03/2012
11:31:11 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006