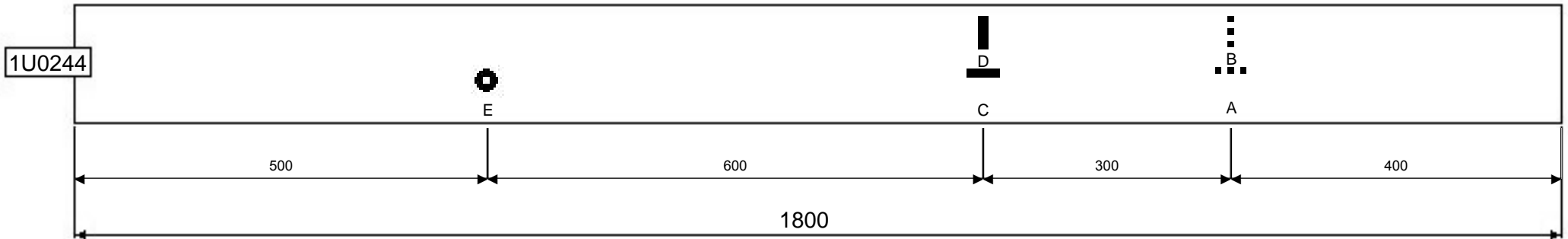


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0244

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	Energy Alloys	Ciclo Product	14900
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89859
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4955.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,10	0,681	0,710	0,84	Nicolas Lorenzato	20/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	40,60	0,610	0,688	0,81	Nicolas Lorenzato	20/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,80	0,697	0,722	0,86	Nicolas Lorenzato	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	45,10	0,642	0,634	0,86	Nicolas Lorenzato	20/09/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Nicolas Lorenzato	20/09/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0244****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	Energy Alloys	Ciclo Product	14900
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89859
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4955.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**