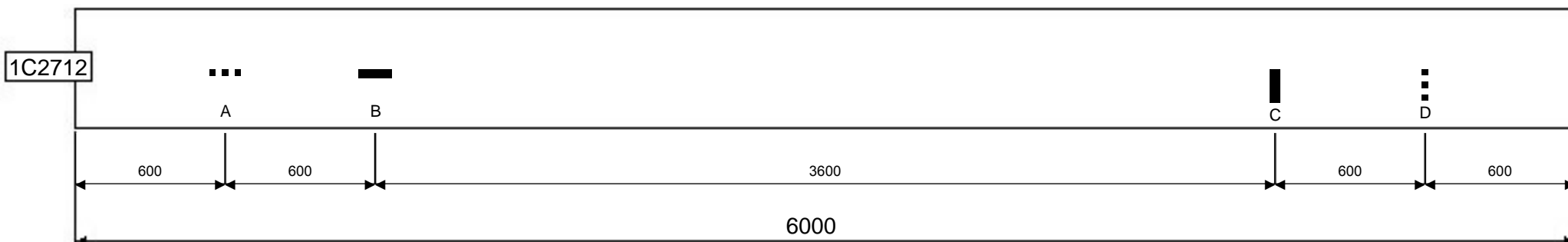


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2712

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK PETROLERO	Ciclo Product	88021
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76764
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8120802



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,927	0,685	0,806	50,00	50,00	0,889	0,824	0,84	Agustin Torres	20/08/16
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	50,00	0,729	0,727	0,82	Carlos Aguilar	20/08/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	43,90	0,675	0,710	0,82	Carlos Aguilar	20/08/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	32,00	0,701	0,685	0,84	Agustin Torres	20/08/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	20/08/2016 11:44:40 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------