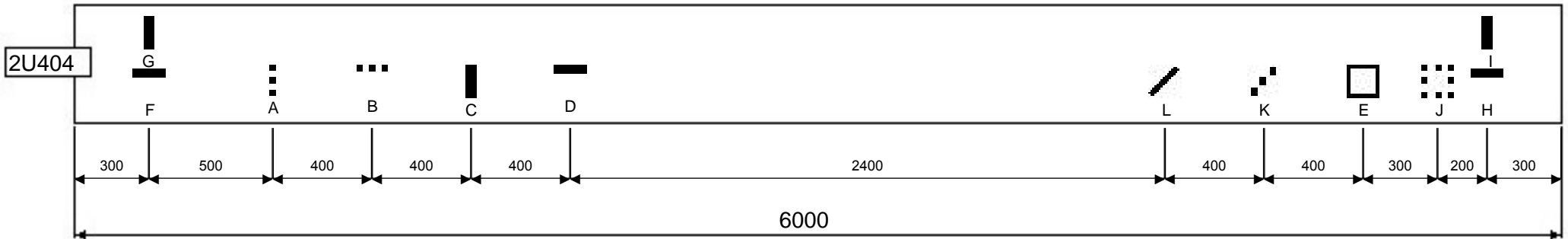


Tubo patrón número
Reference standard #

2U404

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	E.N.I. E&P	Ciclo Product	63290
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44707
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2131.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	46,00	0,547	0,526	0,98	Sebastian Monteros	17/04/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	48,00	0,565	0,566	0,98	Sebastian Monteros	17/04/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	47,00	0,592	0,584	0,95	Sebastian Monteros	17/04/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	49,00	0,585	0,596	0,94	Sebastian Monteros	17/04/06
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±15	1,515	1,120	1,318	50,80	49,30	-	-	24,40	Sebastian Monteros	17/04/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	49,00	0,569	0,501	0,97	Sebastian Monteros	17/04/06
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	49,00	0,569	0,501	0,97	Sebastian Monteros	17/04/06
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	48,00	0,546	0,552	0,94	Sebastian Monteros	17/04/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2U404

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	E.N.I. E&P	Ciclo Product	63290
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44707
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2131.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	47,00	0,562	0,576	0,95	Sebastian Monteros	17/04/06
J	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,054	1,054	1,054	25,40	24,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	11/12/08
K	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,00	48,50	0,988	0,955	0,99	Daniel Carcacha	11/12/08
L	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	48,40	0,489	0,495	0,93	Daniel Carcacha	11/12/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/12/2008
02:22:58 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006