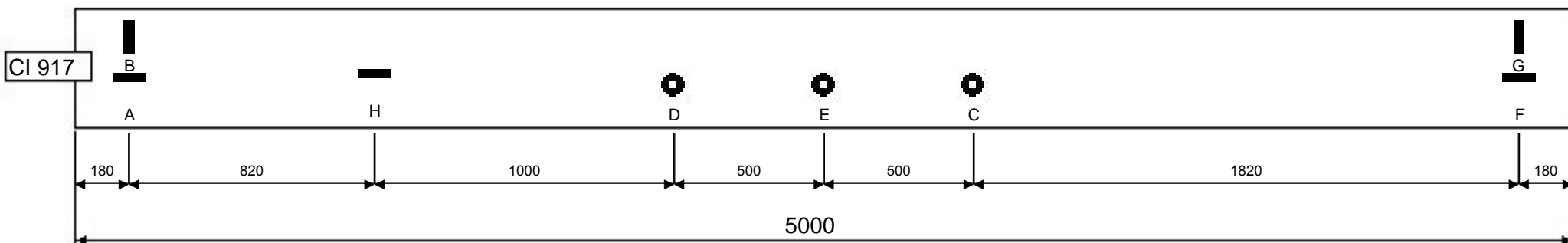


Tubo patrón número
Reference standard #

CI 917

Datos del Producto Product Information

| | | | | |
|--------------------------------|-----|---------------------------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 51 | Cliente Client | Ciclo Product | 31339 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 2,8 | Tratamiento Termico Heat Treatment | Colada Heat | 0 |
| Trazabilidad Traceability | 5 | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,322 | 0,238 | 0,280 | 25,00 | 25,00 | 0,300 | 0,300 | 0,20 | trefila trefila | 21/09/10 |
| B | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,322 | 0,238 | 0,280 | 25,00 | 25,00 | 0,300 | 0,300 | 0,20 | trefila trefila | 21/09/10 |
| C | Agujero Pasante Drilled hole | 0,75 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,75 | trefila trefila | 21/09/10 |
| D | Agujero Pasante Drilled hole | 0,75 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,75 | trefila trefila | 21/09/10 |
| E | Agujero Pasante Drilled hole | 0,75 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,75 | trefila trefila | 21/09/10 |
| F | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,322 | 0,238 | 0,280 | 25,00 | 25,00 | 0,300 | 0,300 | 0,20 | trefila trefila | 21/09/10 |
| G | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,322 | 0,238 | 0,280 | 25,00 | 25,00 | 0,300 | 0,300 | 0,20 | trefila trefila | 21/09/10 |
| H | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,322 | 0,238 | 0,280 | 25,00 | 25,00 | 0,300 | 0,300 | 0,20 | trefila trefila | 21/09/10 |

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

21/09/2010
07:29:10 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 917**Datos del Producto**
Product Information

| | | | | |
|--------------------------------|-----|---------------------------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 51 | Cliente Client | Ciclo Product | 31339 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 2,8 | Tratamiento Termico Heat Treatment | Colada Heat | 0 |
| Trazabilidad Traceability | 5 | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO