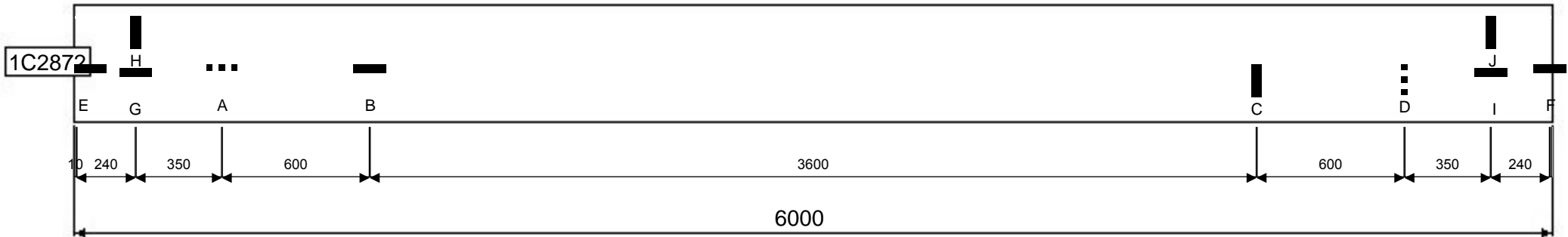


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2872

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22450
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22200
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5378314



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,00	25,00	0,420	0,380	0,82	Carlos Aguilar	28/09/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,299	0,295	0,82	Carlos Aguilar	28/09/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	22,20	0,289	0,290	0,82	Carlos Aguilar	28/09/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,00	12,50	0,446	0,459	0,82	Carlos Aguilar	28/09/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,295	0,299	0,82	Carlos Aguilar	28/09/18
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,298	0,304	0,82	Carlos Aguilar	28/09/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,334	0,247	0,290	50,80	50,00	0,300	0,290	0,99	Default Default	31/10/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,334	0,247	0,290	50,80	50,00	0,310	0,305	0,99	Default Default	31/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 1C2872	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22450								
	Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22200								
		Trazabilidad Traceability	0					Expediente Manufacturing Order	5378314					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,334	0,247	0,290	50,80	50,00	0,310	0,305	0,99	Default Default	31/10/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,334	0,247	0,290	50,80	50,00	0,320	0,325	0,99	Default Default	31/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	31/10/2019 03:01:56 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------