

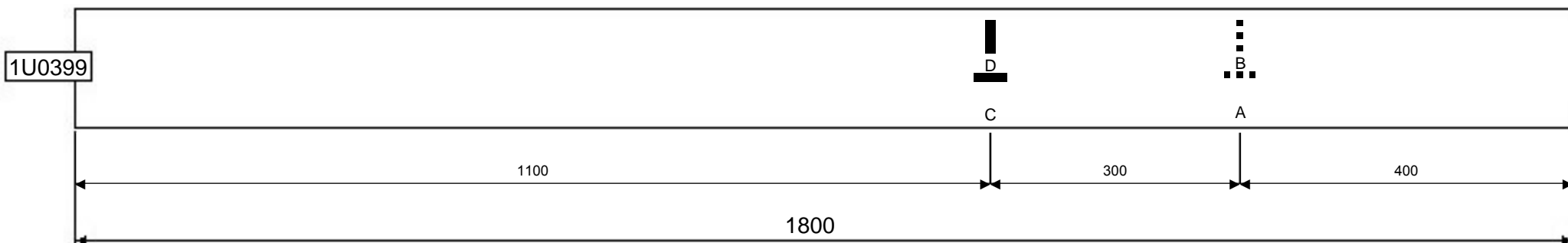
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0399**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	70	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21006
Espesor [mm] Wall Thickness	9,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36502
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1613.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,561	0,414	0,488	38,00	32,50	0,488	0,508	0,82	Dante Antunez	02/12/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,561	0,414	0,488	38,00	21,60	0,475	0,451	0,82	Dante Antunez	02/12/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,561	0,414	0,488	38,00	37,50	0,517	0,501	0,83	Dante Antunez	02/12/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,561	0,414	0,488	38,00	37,10	0,486	0,496	0,82	Dante Antunez	02/12/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES