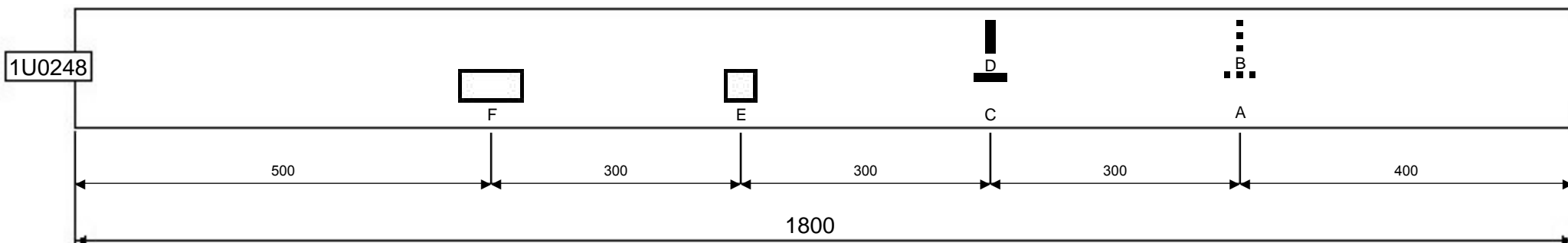


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0248

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	96,1	Cliente Client	Eni North Africa	Ciclo Product	10009
Espesor [mm] Wall Thickness	10,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22282
Trazabilidad Traceability	1			Expediente Manufacturing Order	0/8129.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,601	0,444	0,523	50,00	48,10	0,581	0,561	0,83	Dante Antunez	20/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,601	0,444	0,523	50,00	32,50	0,499	0,446	0,83	Dante Antunez	20/09/07
C	Longitudinal Extern longitudinal OD	1,00	5	±15	0,601	0,444	0,523	50,00	48,00	0,583	0,591	0,86	Dante Antunez	20/09/07
D	Transversal Extern Transverse OD	1,00	5	±15	0,601	0,444	0,523	50,00	43,50	0,589	0,591	0,83	Dante Antunez	20/09/07
E	Reduccion de Espesor Extern	25,00	13	±15	1,502	1,110	1,306	50,00	50,00	-	-	25,00	Dante Antunez	04/10/07
F	Chavetero Grove	8,00	50	±15	6,009	4,441	5,225	25,00	24,10	5,600	5,600	7,40	Dante Antunez	20/09/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0248

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	96,1	Cliente Client	Eni North Africa	Ciclo Product	10009
Espesor [mm] Wall Thickness	10,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22282
Trazabilidad Traceability	1			Expediente Manufacturing Order	0/8129.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Medidor de espesor WM2 Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES