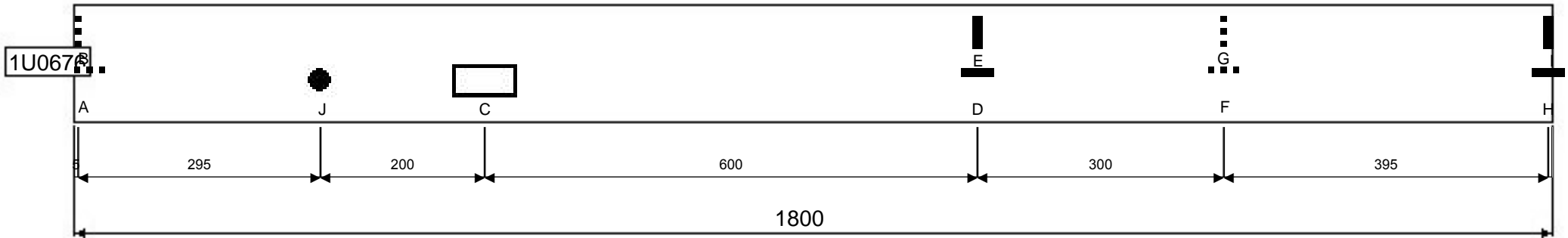


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0676

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	62257
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33421
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5100606



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	36,50	0,346	0,344	0,50	Dante Antunez	17/03/14
B	Transversal Interno Transverse ID	0,50	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	22,00	0,330	0,346	0,50	Dante Antunez	17/03/14
C	Chavetero Grove	16,00	50	+15-0	3,163	2,750	2,750	6,00	5,00	2,700	2,700	14,50	Dante Antunez	18/03/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	36,00	0,341	0,342	0,50	Daniel Carcacha	17/03/14
E	Transversal Externo Transverse OD	0,50	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	35,00	0,340	0,339	0,50	Daniel Carcacha	17/03/14
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	37,00	0,343	0,341	0,49	Daniel Carcacha	17/03/14
G	Transversal Interno Transverse ID	0,50	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	25,00	0,340	0,341	0,50	Daniel Carcacha	17/03/14
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	37,40	0,347	0,344	0,50	Dante Antunez	17/03/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 1U0676	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	62257							
	Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33421							
		Trazabilidad Traceability	0				Expediente Manufacturing Order	5100606					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,50	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	31,00	0,344	0,346	0,50	Dante Antunez	17/03/14
J	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	3,163	2,338	2,750	-	-	2,900	-	6,30	Dante Antunez	20/03/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	20/03/2014 12:07:41 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	----------------------	-----------------------------	---------------------	-----	------------------------------	---------------------------