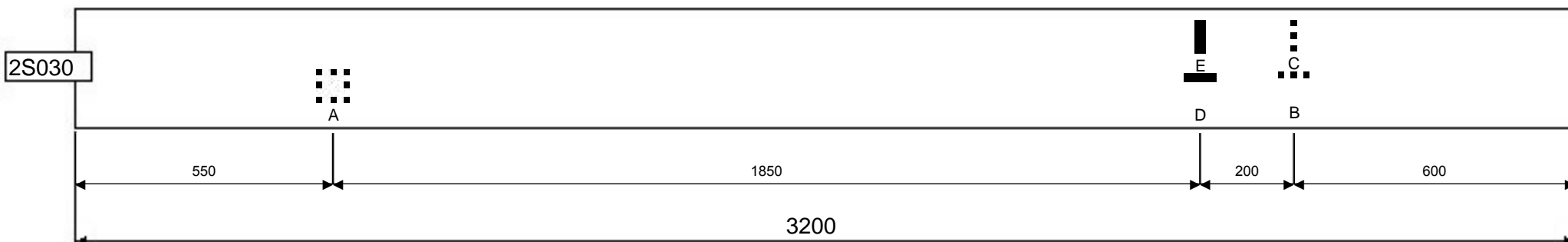


Tubo patrón número
Reference standard #

2S030

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	178,71	Cliente Client	SCLUMBER GER	Ciclo Product	14233
Espesor [mm] Wall Thickness	15,32	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79167
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1086.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,532	1,532	1,532	50,80	46,00	-	-	22,00	Agustin Torres	24/11/16
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,881	0,651	0,766	25,40	25,40	0,880	0,878	0,84	Agustin Torres	24/11/16
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,881	0,651	0,766	25,40	25,30	0,847	0,875	0,85	Agustin Torres	24/11/16
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,881	0,651	0,766	25,40	25,40	0,852	0,837	0,84	Agustin Torres	24/11/16
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,881	0,651	0,766	25,40	25,20	0,802	0,793	0,84	Agustin Torres	24/11/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2S030****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	178,71	Cliente Client	SCLUMBER GER	Ciclo Product	14233
Espesor [mm] Wall Thickness	15,32	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79167
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1086.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**