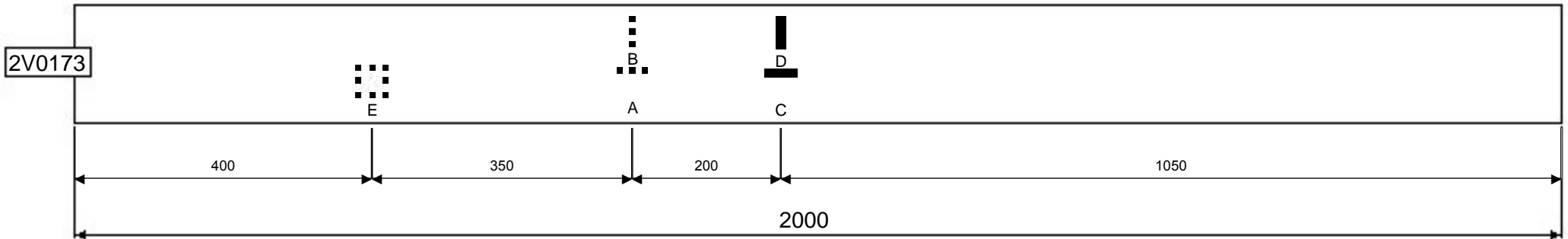


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0173

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	UTE CRUZ	Ciclo Product	82234
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80737
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1595-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,40	0,526	0,522	0,83	Agustin Torres	30/03/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,40	0,517	0,521	0,83	Default Default	30/03/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,40	0,497	0,502	0,83	Agustin Torres	30/03/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,80	0,496	0,504	0,84	Agustin Torres	30/03/17
E	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	0,917	0,917	0,917	25,40	25,40	-	-	22,00	Agustin Torres	30/03/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0173****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	UTE CRUZ	Ciclo Product	82234
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80737
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1595-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**