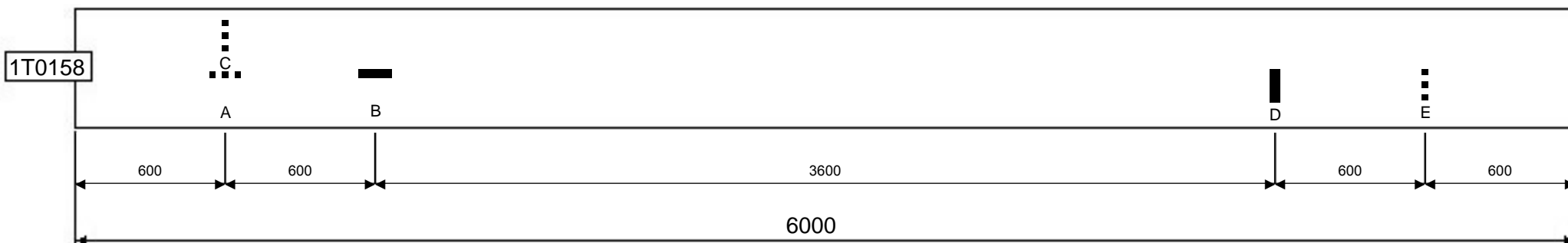


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0158

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	Shell	Ciclo Product	88055
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28620
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5440201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	25,00	0,501	0,497	0,93	Dante Antunez	06/05/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	24,10	0,487	0,522	0,94	Dante Antunez	06/05/13
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	21,50	0,301	0,278	0,95	Dante Antunez	06/05/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	25,00	0,535	0,543	0,95	Dante Antunez	06/05/13
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	22,00	0,548	0,525	0,93	Dante Antunez	06/05/13

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0158****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	Shell	Ciclo Product	88055
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28620
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5440201

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES