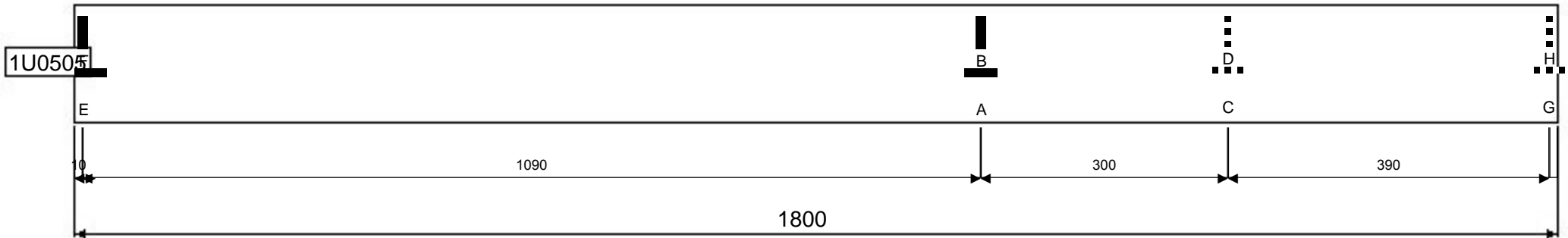


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0505**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	INNICOR	Ciclo Product	15144
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43198
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5651602



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,00	0,525	0,538	0,92	Pablo Mazzeo	01/12/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	23,80	0,511	0,534	0,92	Pablo Mazzeo	01/12/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	23,00	0,507	0,514	0,92	Pablo Mazzeo	01/12/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	23,20	0,499	0,521	0,92	Pablo Mazzeo	01/12/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,524	0,532	0,87	Daniel Carcacha	05/11/12
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	37,00	0,518	0,521	0,88	Daniel Carcacha	05/11/12
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,547	0,546	0,89	Daniel Carcacha	05/11/12
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	0,24	0,529	0,538	0,87	Daniel Carcacha	05/11/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0505****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	INNICOR	Ciclo Product	15144
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43198
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5651602

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**