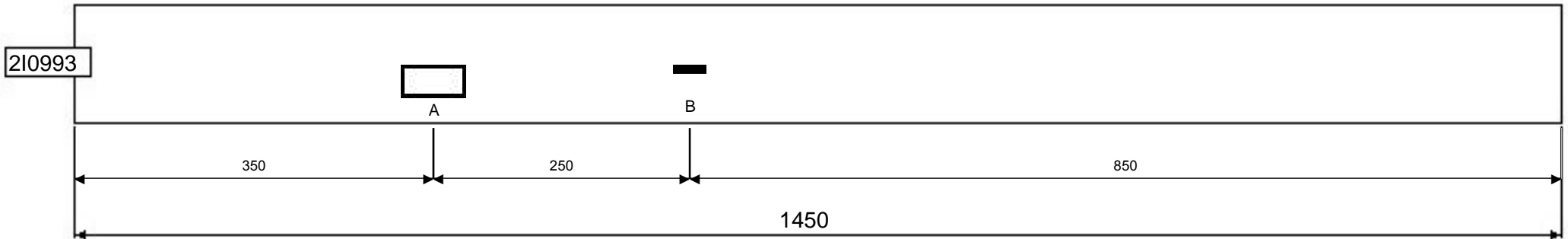


Tubo patrón número
Reference standard #

210993

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	FACU	Ciclo Product	3244
Espesor [mm] Wall Thickness	17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30570
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0865247



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	8,00	50	±15	9,775	7,225	8,500	25,00	23,00	7,900	7,900	7,00	Dante Antunez	11/09/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	50,80	48,00	0,908	0,922	0,86	Pablo Mazzeo	12/09/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/09/2013
12:06:46 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006