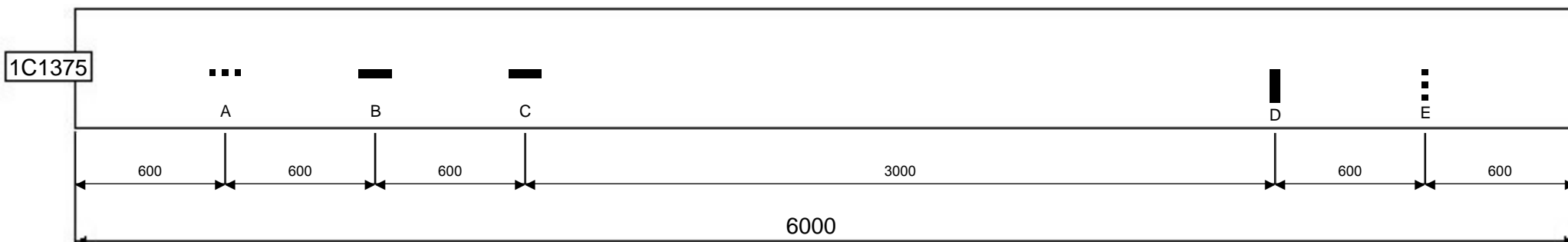


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1375

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Ciclo Product	63561	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	6324
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,570	0,422	0,496	50,00	45,00	0,562	0,567	0,83	Sebastian Monteros	02/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,713	0,527	0,620	50,00	48,00	0,586	0,696	0,93	Sebastian Monteros	02/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,357	0,264	0,310	50,00	48,00	0,336	0,333	0,95	Sebastian Monteros	02/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,357	0,264	0,310	50,00	40,00	0,343	0,349	0,83	Sebastian Monteros	02/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,357	0,264	0,310	50,00	38,00	0,348	0,333	0,94	Sebastian Monteros	02/11/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1375****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Ciclo Product	63561	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	6324
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES