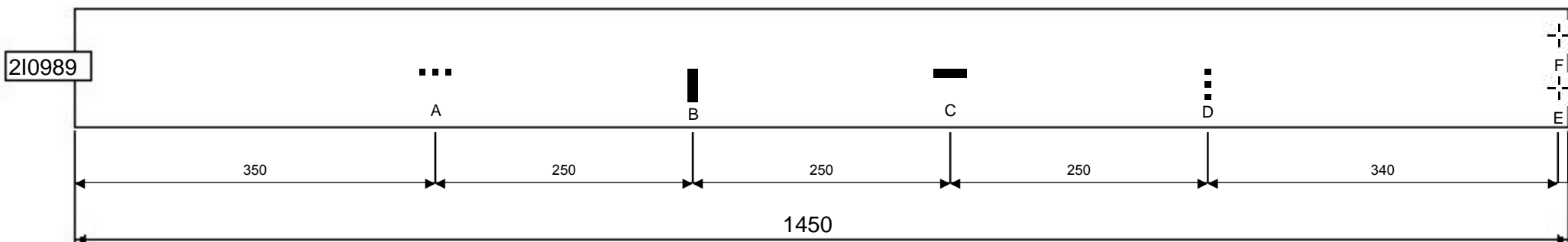


Tubo patrón número
Reference standard #

210989

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	YPF ANDINA	Ciclo Product	88048
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28445
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4135.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,00	0,505	0,520	0,96	-	Dante Antunez	23/07/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	37,60	0,341	0,325	0,93	-	Dante Antunez	23/07/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,00	0,336	0,343	0,94	-	Dante Antunez	23/07/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	25,00	0,463	0,485	0,96	-	Dante Antunez	23/07/13
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,00	Dante Antunez	23/07/13
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,71	Dante Antunez	23/07/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210989****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	YPF ANDINA	Ciclo Product	88048
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28445
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4135.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**