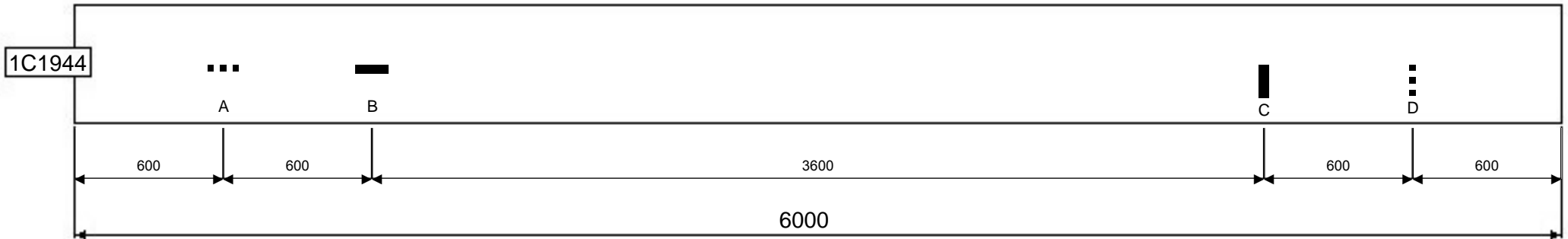


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1944

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	VAN LEEUWEN	Ciclo Product	84622
Espesor [mm] Wall Thickness	5,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	37595
Trazabilidad Traceability	1			Expediente Manufacturing Order	5247111



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,593	0,439	0,516	50,00	48,00	0,550	0,552	0,87	Daniel Carcacha	17/02/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,00	0,341	0,345	0,85	Daniel Carcacha	17/02/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	46,00	0,340	0,341	0,86	Daniel Carcacha	17/02/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,593	0,439	0,516	50,00	31,00	0,520	0,520	0,89	Daniel Carcacha	17/02/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	17/02/2010 02:52:11 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------