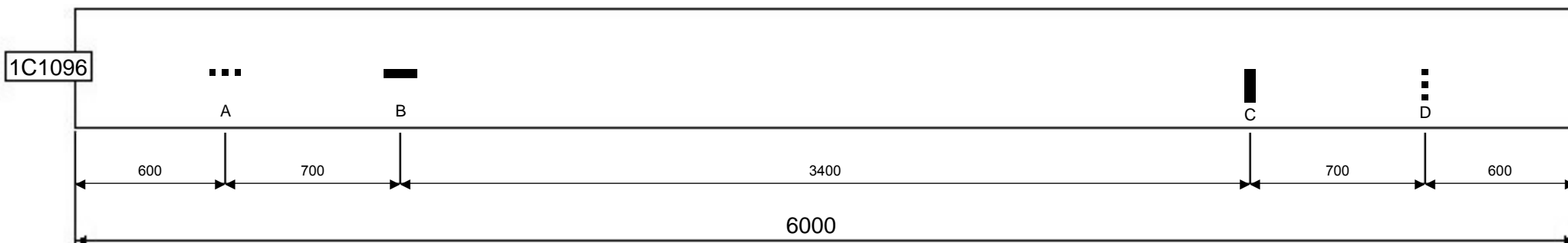


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1096

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	70	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	12	±15	1,656	1,224	1,440	50,80	49,00	1,637	1,628	0,98	Sebastian Monteros	09/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	49,00	0,679	0,686	0,85	Sebastian Monteros	09/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	46,00	0,674	0,650	97,00	Sebastian Monteros	09/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	30,00	0,688	0,677	0,98	Sebastian Monteros	09/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/10/2006
09:45:24 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006