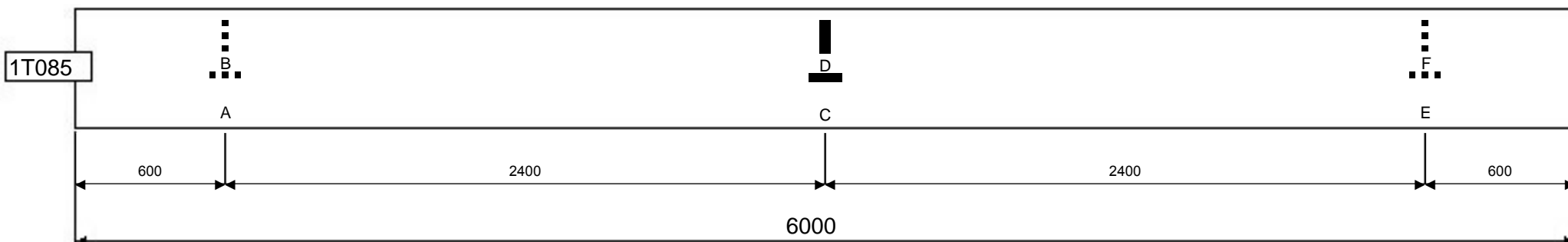


Tubo patrón número
Reference standard #

1T085

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	65023
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	49,00	0,261	0,287	0,93	Dante Antunez	31/03/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	25,50	0,343	0,341	0,82	Dante Antunez	31/03/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	49,00	0,289	0,310	0,93	Dante Antunez	31/03/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	35,00	0,319	0,320	0,94	Dante Antunez	31/03/09
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,50	0,300	0,281	0,92	Dante Antunez	31/03/09
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	25,00	0,341	0,337	0,81	Dante Antunez	31/03/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1T085**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	65023
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES