

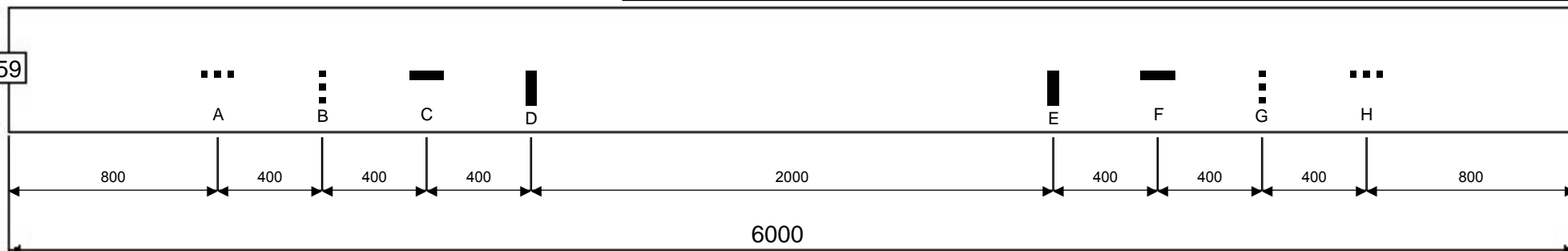
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0459

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	EOG RESOURCE S	Ciclo Product	64768
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	71858
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4469-01

2C0459



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	45,00	0,540	0,541	0,89	Daniel Carcacha	25/06/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	40,00	0,542	0,544	0,84	Daniel Carcacha	25/06/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	45,10	0,479	0,503	0,93	Dante Antunez	25/06/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	40,00	0,516	0,505	0,93	Dante Antunez	25/06/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,00	45,10	1,027	1,005	0,94	Dante Antunez	25/06/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,00	40,40	1,024	1,015	0,94	Dante Antunez	25/06/10
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,00	41,00	1,094	1,090	0,95	Daniel Carcacha	25/06/10
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,00	45,00	1,090	1,092	0,93	Daniel Carcacha	25/06/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

25/06/2010
06:04:15 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0459****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	EOG RESOURCE S	Ciclo Product	64768
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	71858
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4469-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES