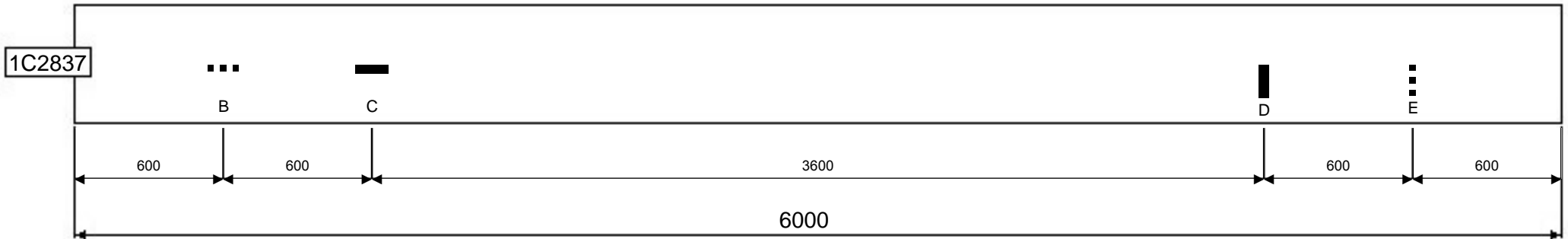


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2837

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	CHEVRON U.S.A.	Ciclo Product	88047
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20299
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5506902



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	49,20	0,633	0,629	0,84	Agustin Torres	27/06/18
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,20	0,318	0,338	0,83	Carlos Aguilar	27/06/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	39,50	0,322	0,308	0,83	Carlos Aguilar	27/06/18
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	25,10	0,630	0,629	0,84	Carlos Aguilar	27/06/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	27/06/2018 11:16:15 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------