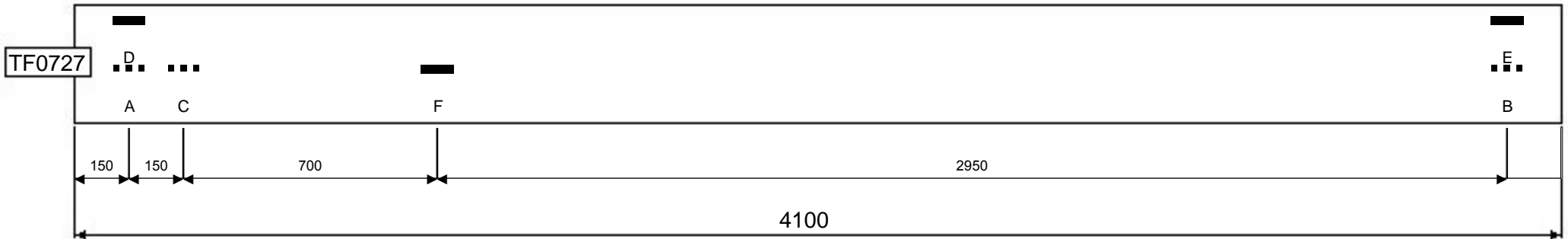


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0727**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	Spicer ejes Pes	Ciclo Product	39204
Espesor [mm] Wall Thickness	1,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	271
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	12	±5	0,208	0,188	0,198	15,00	15,00	0,200	0,199	0,40	Carlos Aguilar	11/02/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	12	±5	0,208	0,188	0,198	15,00	15,00	0,200	0,200	0,40	Carlos Aguilar	11/02/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	12	±5	0,208	0,188	0,198	15,00	15,00	0,189	0,190	0,40	Carlos Aguilar	11/02/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	12	±5	0,208	0,188	0,198	15,00	15,00	0,203	0,205	0,40	Sebastian Monteros	11/02/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	12	±5	0,208	0,188	0,198	15,00	15,00	0,205	0,207	0,40	Sebastian Monteros	11/02/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	12	±5	0,208	0,188	0,198	15,00	15,00	0,200	0,203	0,40	Sebastian Monteros	11/02/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**TF0727****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	Spicer ejes Pes	Ciclo Product	39204
Espesor [mm] Wall Thickness	1,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	271
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**