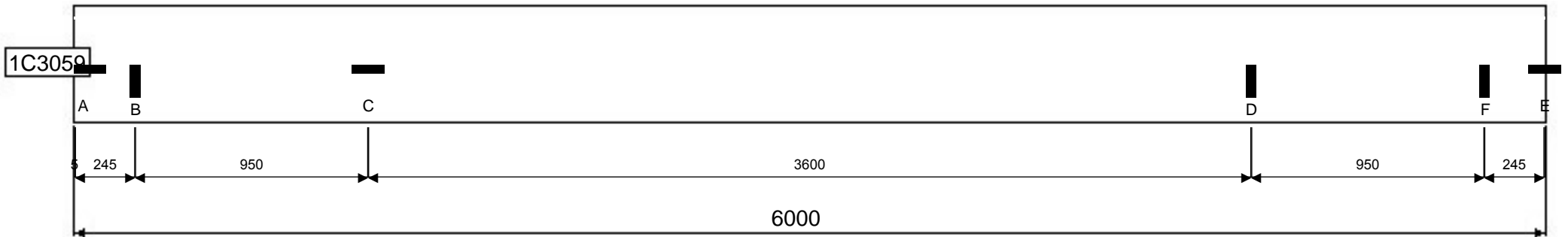


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3059**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	FORMAR S.A	Ciclo Product	27681
Espesor [mm] Wall Thickness	16,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28611
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5170901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,929	0,686	0,808	50,00	50,00	0,825	0,830	0,99	Sebastian Monteros	03/02/21
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,929	0,686	0,808	50,00	50,00	0,840	0,860	0,99	Sebastian Monteros	03/02/21
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,929	0,686	0,808	50,80	50,00	0,819	0,847	0,85	Agustin Torres	08/07/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,929	0,686	0,808	50,80	43,00	0,869	0,877	0,87	Agustin Torres	08/07/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,929	0,686	0,808	50,00	50,00	0,825	0,860	0,99	Sebastian Monteros	03/02/21
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,929	0,686	0,808	50,80	43,00	0,912	0,892	0,84	Agustin Torres	08/07/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C3059****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	FORMAR S.A	Ciclo Product	27681
Espesor [mm] Wall Thickness	16,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28611
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5170901

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES