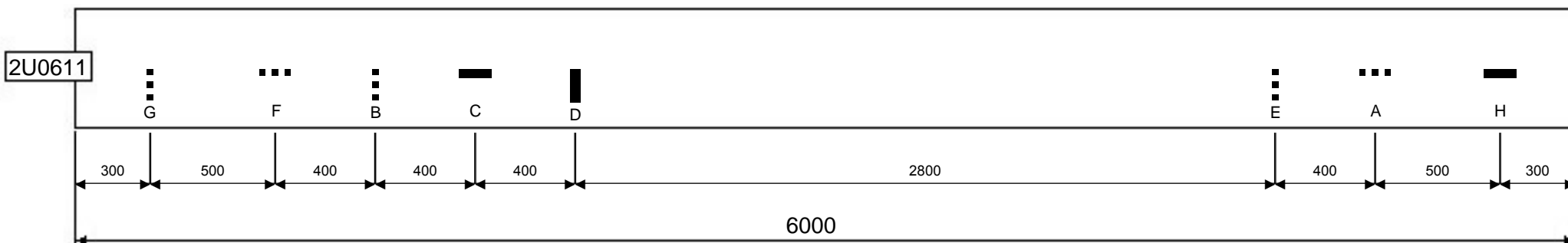


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0611

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	16880
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89297
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0197.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	10	±15	2,191	1,619	1,905	25,00	25,00	1,987	2,054	0,94	Daniel Carcacha	28/06/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,191	1,619	1,905	25,40	25,00	2,003	1,954	0,96	Daniel Carcacha	28/06/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,00	1,091	1,092	0,93	Daniel Carcacha	28/06/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,00	1,009	1,089	0,97	Daniel Carcacha	28/06/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,40	0,989	0,997	1,00	Default Default	28/06/12
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	24,70	1,066	1,082	0,94	Agustin Torres	08/07/13
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	23,00	1,079	1,086	0,93	Agustin Torres	08/07/13
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	24,60	1,074	1,062	0,94	Agustin Torres	08/07/13

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/07/2013
11:45:39 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0611****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	16880
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89297
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0197.04

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**