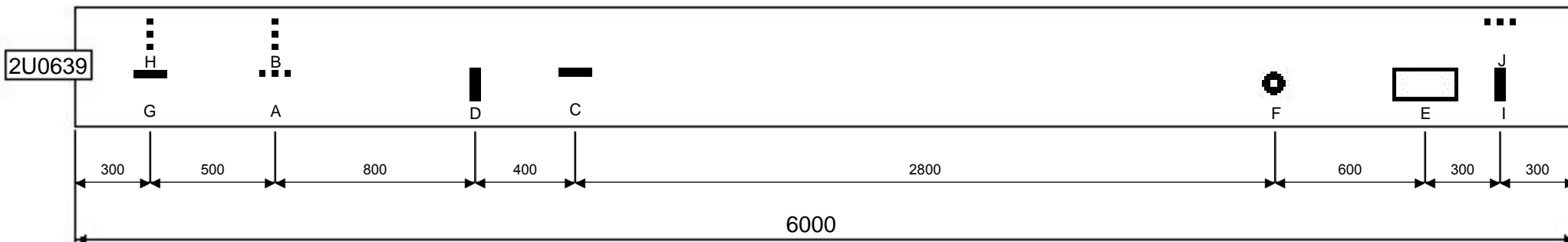


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0639**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Tengishevrol I	Ciclo Product	60121
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76028
Trazabilidad Traceability	25			Expediente Manufacturing Order	5058102



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	25,10	0,390	0,405	0,84	Agustin Torres	05/07/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	25,00	0,401	0,405	0,84	Agustin Torres	05/07/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	25,30	0,403	0,388	0,84	Agustin Torres	05/07/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	24,80	0,407	0,391	0,84	Agustin Torres	05/07/16
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	4,088	3,555	3,555	17,00	17,00	3,100	3,100	5,50	Agustin Torres	07/07/16
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	06/07/16
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	25,10	0,408	0,406	0,83	Carlos Aguilar	14/07/16
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	24,80	0,371	0,373	0,83	Agustin Torres	14/07/16

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U0639****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Tengishevroi I	Ciclo Product	60121
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76028
Trazabilidad Traceability	25			Expediente Manufacturing Order	5058102

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	24,20	0,403	0,404	0,82	Carlos Aguilar	14/07/16
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	25,40	0,384	0,365	0,87	Agustin Torres	14/07/16

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**