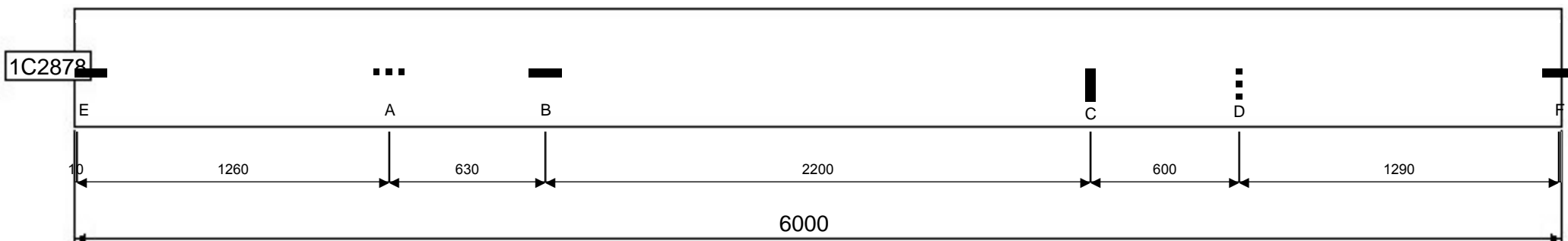


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2878**

### Datos del Producto Product Information

|                                |      |                                       |         |                                   |         |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|---------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 33,4 | Cliente<br>Client                     | TREFILA | Ciclo<br>Product                  | 4728    |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 2,7  | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | NO      | Colada<br>Heat                    | 22345   |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 0    |                                       |         | Expediente<br>Manufacturing Order | 0911338 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type             | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width / Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima [mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal [mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima [mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundidad A [mm]<br>Depth A | Profundidad B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 0,82   | 15                                  | ±15                            | 0,460                                   | 0,340                                   | 0,400                                    | 25,00                                 | 25,00                      | 0,430                         | 0,455                         | 0,82                                 | Carlos Aguilar             | 05/10/18      |
| B                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 1,00   | 11                                  | ±15                            | 0,345                                   | 0,255                                   | 0,300                                    | 25,00                                 | 25,00                      | 0,309                         | 0,302                         | 0,83                                 | Carlos Aguilar             | 05/10/18      |
| C                    | Transversal Externo<br>Transverse OD    | 1,00   | 11                                  | ±15                            | 0,345                                   | 0,255                                   | 0,300                                    | 25,00                                 | 20,30                      | 0,319                         | 0,311                         | 0,82                                 | Carlos Aguilar             | 05/10/18      |
| D                    | Transversal Interno<br>Transverse ID    | 1,00   | 15                                  | ±15                            | 0,460                                   | 0,340                                   | 0,400                                    | 25,00                                 | 10,40                      | 0,455                         | 0,405                         | 0,84                                 | Carlos Aguilar             | 05/10/18      |
| E                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 1,00   | 10                                  | ±15                            | 0,311                                   | 0,230                                   | 0,270                                    | 25,40                                 | 25,00                      | 0,300                         | 0,310                         | 0,99                                 | Default Default            | 27/11/18      |
| F                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 1,00   | 10                                  | ±15                            | 0,311                                   | 0,230                                   | 0,270                                    | 25,40                                 | 25,00                      | 0,310                         | 0,300                         | 0,99                                 | Default Default            | 27/11/18      |

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2878****Datos del Producto**  
Product Information

|                                |      |                                       |         |                                   |         |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|---------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 33,4 | Cliente<br>Client                     | TREFILA | Ciclo<br>Product                  | 4728    |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 2,7  | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | NO      | Colada<br>Heat                    | 22345   |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 0    |                                       |         | Expediente<br>Manufacturing Order | 0911338 |

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**