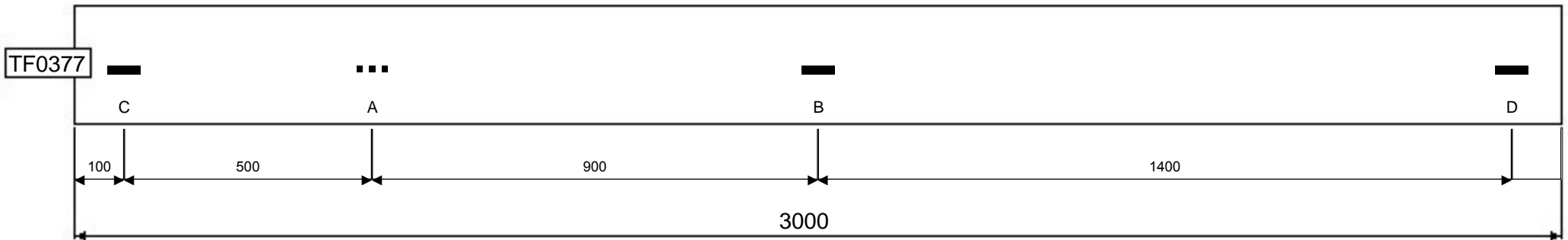


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0377

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	C. INT. TYP. TREF	Ciclo Product	33360
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	67532
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	+5-0	0,333	0,318	0,318	25,00	25,00	0,310	0,310	0,50	Dante Antunez	19/01/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	+5-0	0,333	0,318	0,318	25,00	24,30	0,316	0,304	0,46	Dante Antunez	19/01/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,00	24,60	0,327	0,332	0,43	Dante Antunez	19/01/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,00	24,50	0,347	0,352	0,43	Dante Antunez	19/01/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

19/01/2010
02:57:43 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006