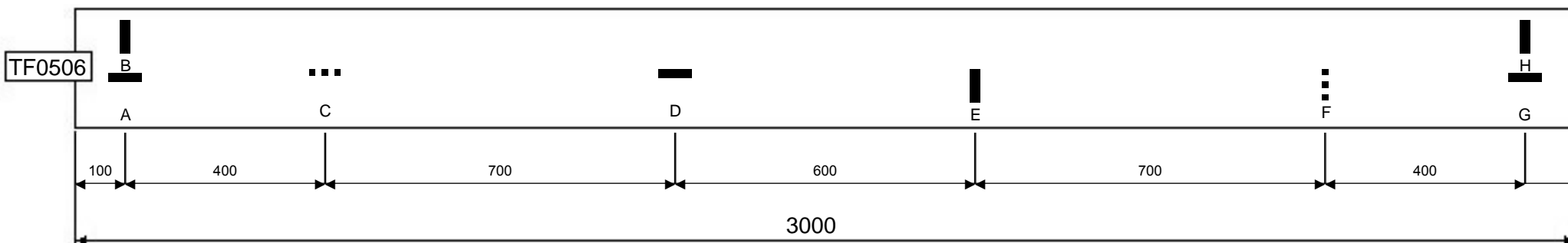


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0506**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	107,95	Cliente Client	SMITH INTERNATI	Ciclo Product	14103
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34050
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	49,40	1,004	1,018	0,95	Agustin Torres	16/06/14
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	45,00	0,915	0,933	0,94	Agustin Torres	16/06/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	48,00	1,115	1,101	0,96	Pablo Mazzeo	17/06/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	48,00	1,071	1,089	0,95	Pablo Mazzeo	17/06/14
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	42,00	1,081	1,100	0,97	Pablo Mazzeo	17/06/14
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	31,00	1,119	1,132	0,96	Pablo Mazzeo	17/06/14
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	49,40	1,012	1,018	0,93	Agustin Torres	16/06/14
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	45,00	1,020	1,011	0,94	Agustin Torres	16/06/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

17/06/2014  
11:47:31 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**TF0506****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	107,95	Cliente Client	SMITH INTERNATI	Ciclo Product	14103
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34050
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**