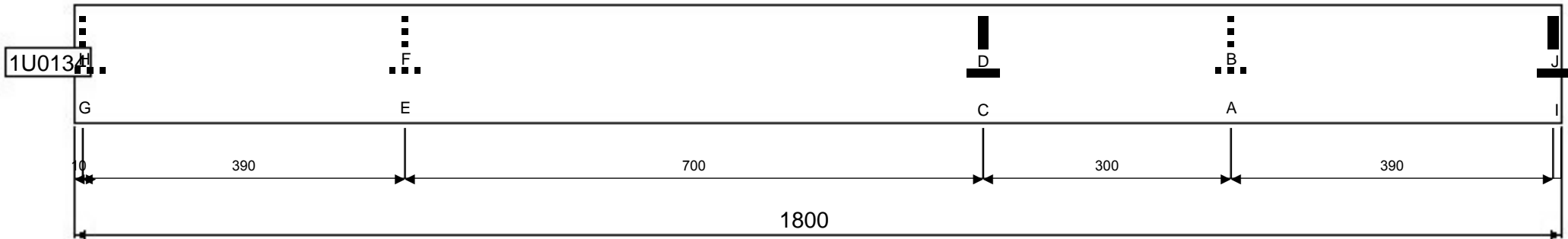


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0134

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	79598
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	46482
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	48,00	0,298	0,306	0,93	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	40,00	0,336	0,325	0,93	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	48,00	0,332	0,341	0,96	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	40,00	0,342	0,333	0,92	Sebastian Monteros	29/12/06
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	38,00	38,00	0,646	0,654	0,83	Agustin Torres	17/09/15
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	38,00	35,00	0,632	0,587	0,83	Agustin Torres	17/09/15
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	38,00	37,00	0,660	0,635	0,90	Carlos Aguilar	12/12/20
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	38,00	34,00	0,650	0,648	0,85	Carlos Aguilar	12/12/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0134****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	79598
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	46482
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	50,00	0,305	0,309	0,90	Carlos Aguilar	14/12/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	38,60	0,330	0,340	0,90	Carlos Aguilar	14/12/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES