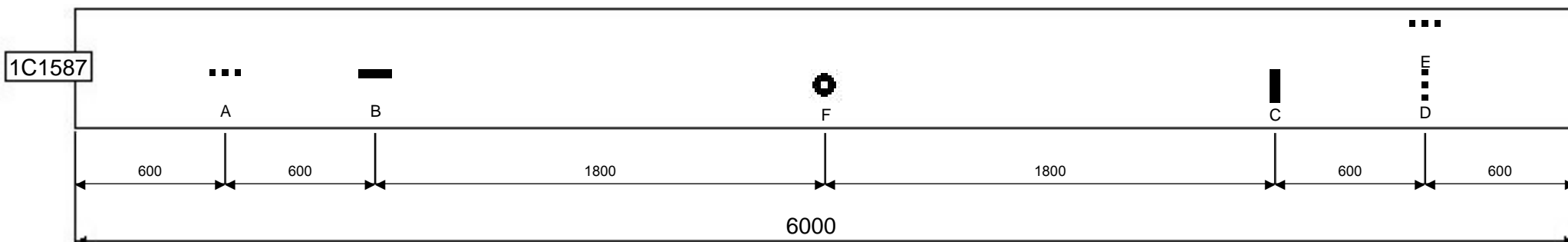


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1587**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TAMSA (EXIN)	Ciclo Product	21155
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21920
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5367406



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,88	7	±15	0,564	0,417	0,490	48,50	48,50	0,493	0,455	0,88	Dante Antunez	16/05/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	49,00	0,361	0,344	0,92	Dante Antunez	16/05/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	34,50	0,341	0,363	0,85	Dante Antunez	16/05/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	21,50	0,325	0,380	0,87	Dante Antunez	16/05/07
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	48,00	0,398	0,381	0,87	Dante Antunez	16/05/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	12/08/09

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1587****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TAMSA (EXIN)	Ciclo Product	21155
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21920
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5367406

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**