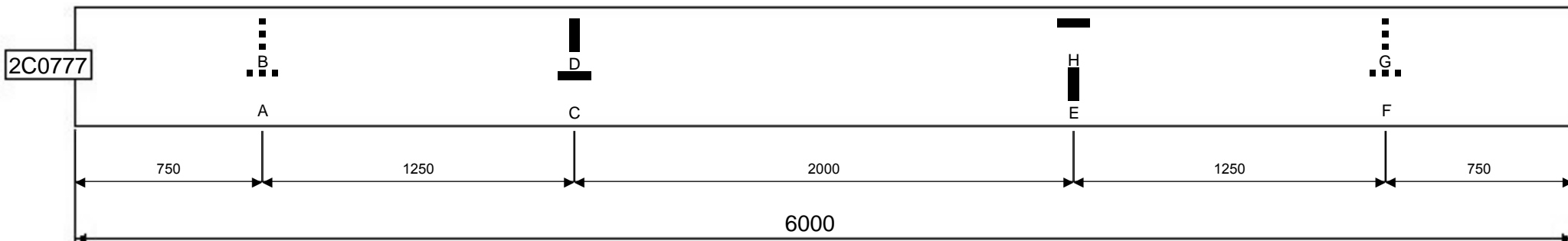


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0777

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	n-a	Ciclo Product	80411
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	50,60	0,524	0,510	0,84	Carlos Aguilar	13/07/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	36,20	0,491	0,526	0,88	Carlos Aguilar	13/07/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	50,00	0,501	0,526	0,80	Agustin Torres	14/07/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	45,20	0,471	0,478	0,81	Agustin Torres	14/07/18
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	45,20	0,973	0,971	0,84	Agustin Torres	14/07/18
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	50,60	0,928	0,954	0,86	Carlos Aguilar	13/07/18
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	36,10	0,997	1,012	0,84	Carlos Aguilar	13/07/18
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	50,00	0,983	0,979	0,84	Agustin Torres	14/07/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

14/07/2018
11:33:57 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0777****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	n-a	Ciclo Product	80411
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**