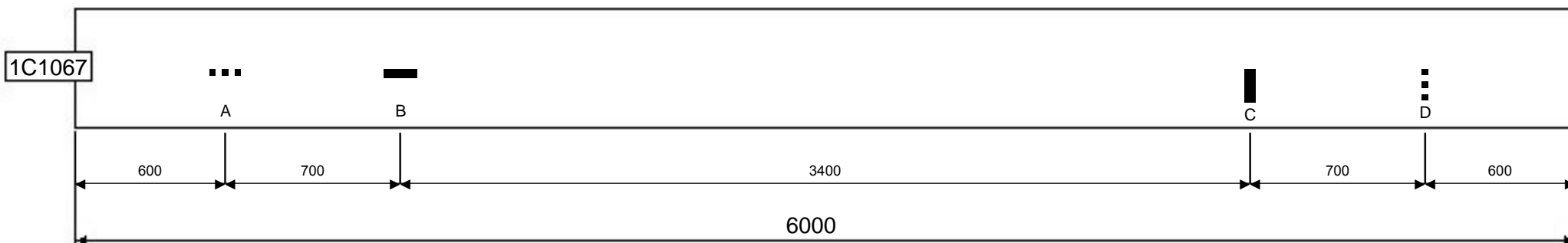


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1067

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,4	Cliente Client	Ciclo Product	27686	
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41966
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,731	0,541	0,636	25,40	25,00	0,720	0,726	0,96	Sebastian Monteros	17/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,731	0,541	0,636	25,40	25,00	0,715	0,726	0,96	Sebastian Monteros	17/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,731	0,541	0,636	25,40	23,00	0,707	0,716	0,96	Sebastian Monteros	17/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,731	0,541	0,636	25,40	23,00	0,730	0,725	0,96	Sebastian Monteros	17/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES