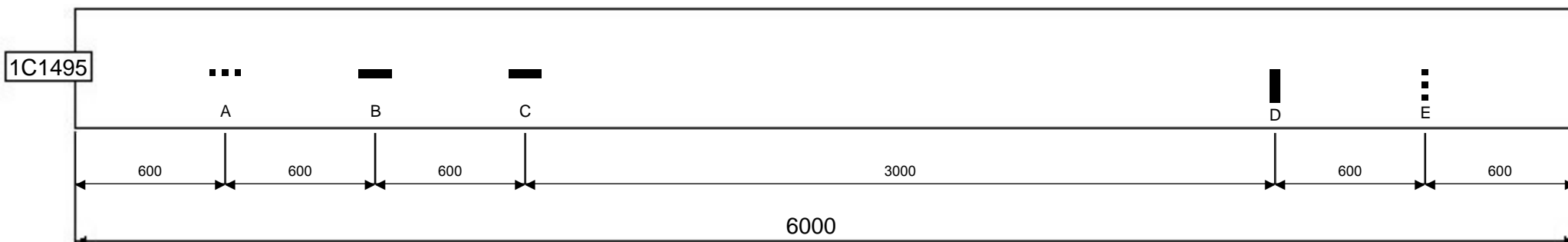


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1495**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	89,1	Cliente Client	TAI BENKAN	Ciclo Product	79515
Espesor [mm] Wall Thickness	6,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49523
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,607	0,449	0,528	50,00	49,00	0,604	0,525	0,85	Sebastian Monteros	29/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,759	0,561	0,660	50,00	48,00	0,722	0,734	0,85	Sebastian Monteros	29/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,380	0,281	0,330	50,00	48,00	0,371	0,375	0,88	Sebastian Monteros	29/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,380	0,281	0,330	50,00	48,00	0,371	0,375	0,88	Sebastian Monteros	29/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,380	0,281	0,330	50,00	35,00	0,330	0,371	0,81	Sebastian Monteros	29/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A**

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

29/11/2006  
09:17:08 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006