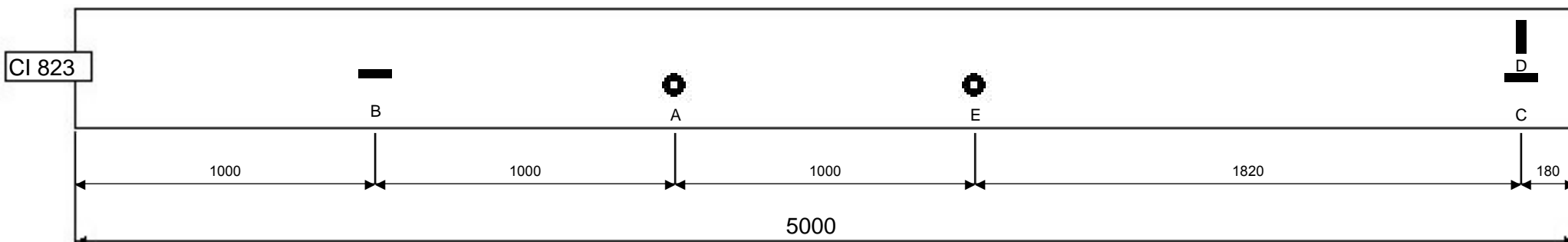


Tubo patrón número  
Reference standard #

**CI 823**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	53,4	Cliente Client	Ciclo Product	41759	
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	BK	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	37		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	10	±15	0,334	0,247	0,290	50,80	-	-	-	0,75	trefila trefila	25/06/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,182	0,134	0,158	50,80	25,00	0,230	0,230	0,20	trefila trefila	25/06/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,182	0,134	0,158	50,80	25,00	0,230	0,230	0,20	trefila trefila	25/06/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,182	0,134	0,158	50,80	25,00	0,230	0,230	0,20	trefila trefila	25/06/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	5	±15	0,167	0,123	0,145	50,00	-	-	-	0,75	trefila trefila	25/06/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

25/06/2010  
12:53:12 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006