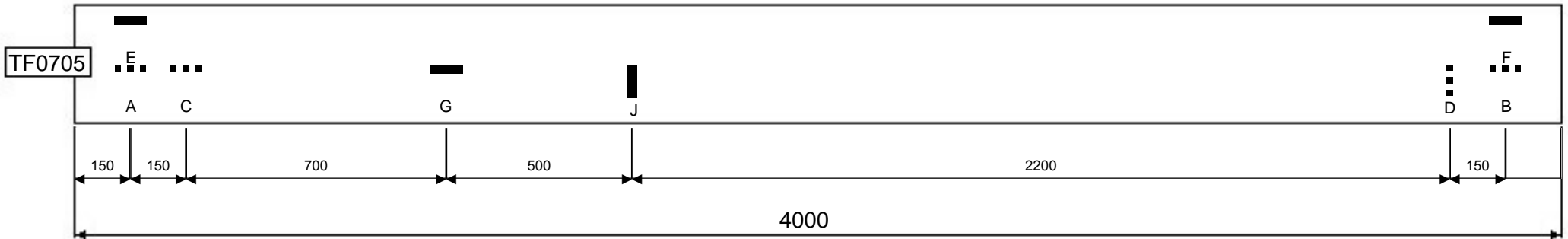


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0705**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	Cofer	Ciclo Product	31564
Espesor [mm] Wall Thickness	17,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,985	0,728	0,857	50,00	49,20	0,980	0,939	0,87	Carlos Aguilar	15/11/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,985	0,728	0,857	50,00	49,10	0,926	0,970	0,86	Carlos Aguilar	14/11/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,985	0,728	0,857	50,00	49,20	0,953	0,964	0,84	Carlos Aguilar	15/11/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,985	0,728	0,857	50,00	28,70	0,947	0,923	0,86	Carlos Aguilar	15/11/19
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,985	0,728	0,857	50,00	49,10	0,960	0,931	0,86	Carlos Aguilar	14/11/19
F	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,985	0,728	0,857	50,00	49,20	0,938	0,935	0,86	Carlos Aguilar	15/11/19
G	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,985	0,728	0,857	50,00	49,10	0,946	0,960	0,87	Carlos Aguilar	14/11/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,985	0,728	0,857	50,00	39,20	0,910	0,912	0,86	Carlos Aguilar	15/11/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0705**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	Cofer	Ciclo Product	31564
Espesor [mm] Wall Thickness	17,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,985	0,728	0,857	50,00	39,30	0,940	0,919	0,86	Carlos Aguilar	15/11/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,985	0,728	0,857	50,00	39,20	0,924	0,938	0,86	Carlos Aguilar	14/11/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	15/11/2019 10:56:32 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------