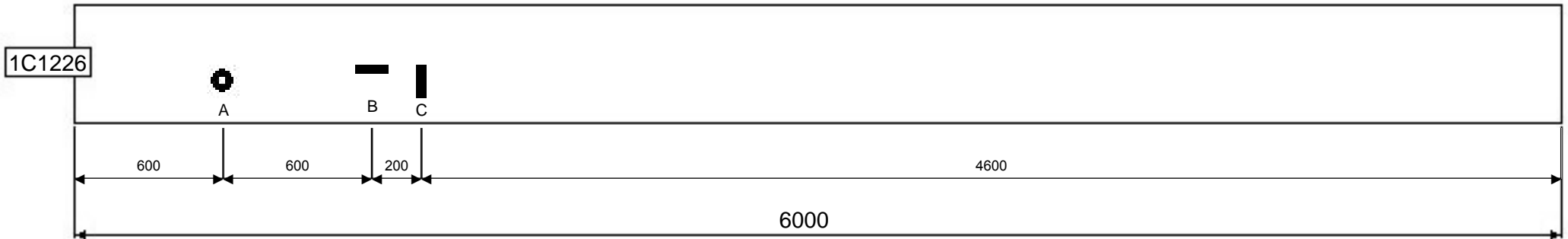


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1226

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,7	Cliente Client	Ciclo Product	2199	
Espesor [mm] Wall Thickness	11,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	45322
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	30/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,00	49,00	0,569	0,566	0,86	Sebastian Monteros	30/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,645	0,477	0,561	50,00	44,00	0,610	0,640	0,86	Sebastian Monteros	30/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES