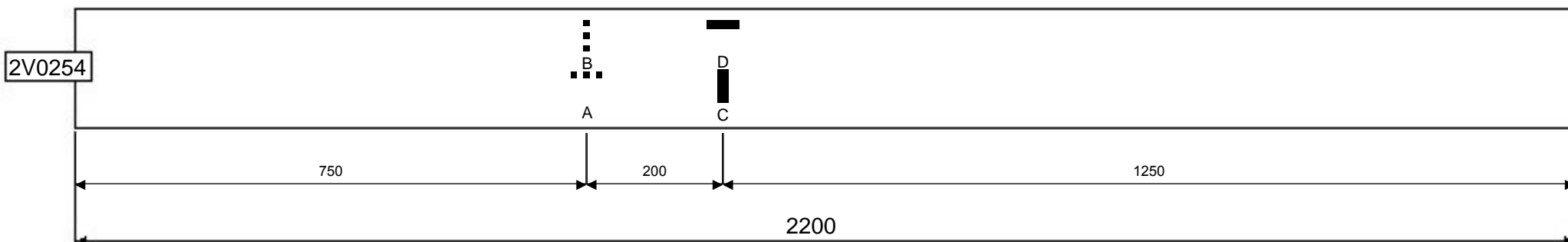


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0254**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	197	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	2703
Espesor [mm] Wall Thickness	20,48	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60173
Trazabilidad Traceability	1			Expediente Manufacturing Order	0/9073.56



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	1,531	1,132	1,331	50,80	50,40	1,472	1,468	0,87	Carlos Aguilar	01/09/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	1,531	1,132	1,331	50,80	32,50	1,348	1,498	0,90	Carlos Aguilar	01/09/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	1,531	1,132	1,331	50,80	42,50	1,479	1,465	0,86	Carlos Aguilar	31/08/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	1,531	1,132	1,331	50,80	50,40	1,405	1,436	0,85	Carlos Aguilar	31/08/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A**

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	01/09/2020 10:36:50 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------