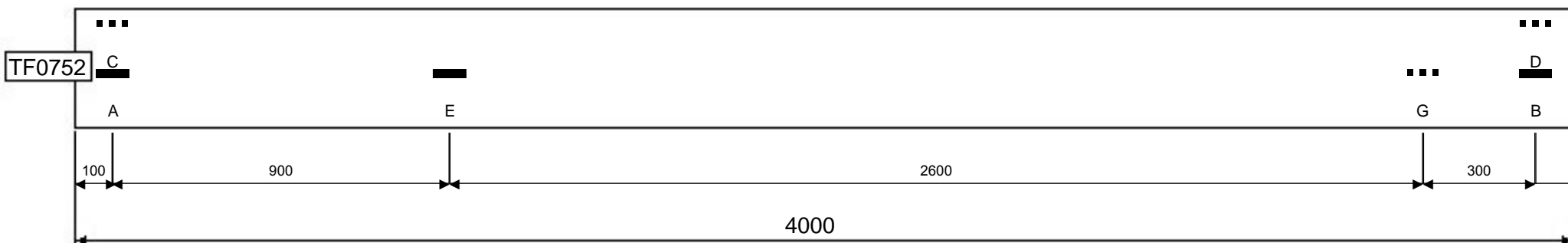


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0752**

### Datos del Producto Product Information

|                                |       |                                       |                  |                                   |           |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 51,56 | Cliente<br>Client                     | HUNTING<br>TITAN | Ciclo<br>Product                  | 31723     |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 5,33  | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | SI               | Colada<br>Heat                    | 62369     |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 0     |                                       |                  | Expediente<br>Manufacturing Order | 5/9418-01 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type             | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width / Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima [mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal [mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima [mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundidad<br>A [mm]<br>Depth A | Profundidad<br>B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 0,30   | 5                                   | ±15                            | 0,306                                   | 0,227                                   | 0,267                                    | 25,40                                 | 25,00                      | 0,287                            | 0,301                            | 0,30                                 | Agustin Torres             | 16/07/20      |
| B                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 0,30   | 5                                   | ±15                            | 0,306                                   | 0,227                                   | 0,267                                    | 25,40                                 | 25,00                      | 0,303                            | 0,306                            | 0,30                                 | Agustin Torres             | 16/07/20      |
| C                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 0,30   | 10                                  | ±15                            | 0,613                                   | 0,453                                   | 0,533                                    | 25,40                                 | 25,40                      | 0,586                            | 0,587                            | 0,30                                 | Agustin Torres             | 16/07/20      |
| D                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 0,30   | 10                                  | ±15                            | 0,613                                   | 0,453                                   | 0,533                                    | 25,40                                 | 25,40                      | 0,612                            | 0,609                            | 0,30                                 | Agustin Torres             | 16/07/20      |
| E                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 0,30   | 5                                   | ±15                            | 0,306                                   | 0,227                                   | 0,267                                    | 25,40                                 | 25,00                      | 0,297                            | 0,306                            | 0,30                                 | Agustin Torres             | 16/07/20      |
| G                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 0,30   | 10                                  | ±15                            | 0,613                                   | 0,453                                   | 0,533                                    | 25,40                                 | 25,40                      | 0,613                            | 0,612                            | 0,30                                 | Agustin Torres             | 16/07/20      |

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0752**

**Datos del Producto**  
Product Information

|                                |       |                                       |                  |                                   |           |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 51,56 | Cliente<br>Client                     | HUNTING<br>TITAN | Ciclo<br>Product                  | 31723     |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 5,33  | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | SI               | Colada<br>Heat                    | 62369     |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 0     |                                       |                  | Expediente<br>Manufacturing Order | 5/9418-01 |

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES