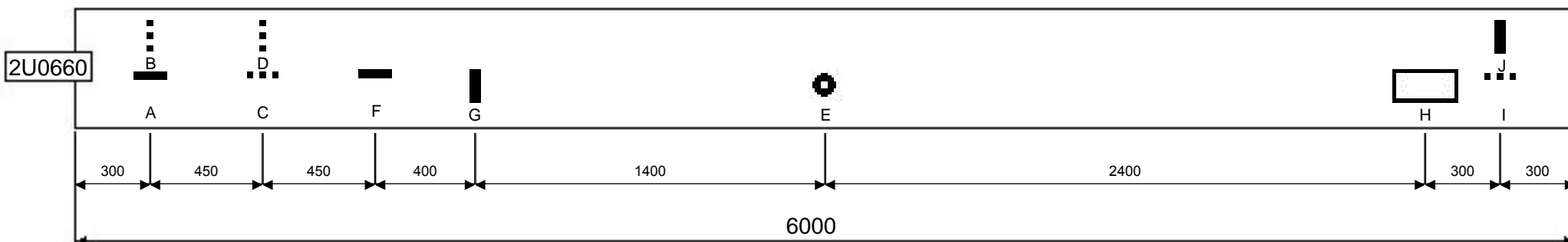


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0660

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CHEVRON NORTH	Ciclo Product	50478
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64007
Trazabilidad Traceability	8			Expediente Manufacturing Order	5/2153.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	25,40	25,40	0,728	0,731	0,84	Agustin Torres	30/11/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	25,40	24,80	0,730	0,765	0,85	Carlos Aguilar	28/11/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	25,40	25,40	0,768	0,770	0,85	Carlos Aguilar	27/11/20
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	25,40	24,80	0,674	0,690	0,83	Carlos Aguilar	28/11/20
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	30/11/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	25,40	25,40	0,717	0,713	0,84	Agustin Torres	30/11/20
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	25,40	25,30	0,738	0,740	0,84	Agustin Torres	30/11/20
H	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	9,450	6,750	6,750	17,00	16,50	6,000	6,000	5,25	Carlos Aguilar	27/11/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0660

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CHEVRON NORTH	Ciclo Product	50478
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64007
Trazabilidad Traceability	8			Expediente Manufacturing Order	5/2153.02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	25,40	25,40	0,741	0,730	0,90	Carlos Aguilar	27/11/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	25,40	25,30	0,734	0,733	0,83	Agustin Torres	30/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/11/2020
08:45:30 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006