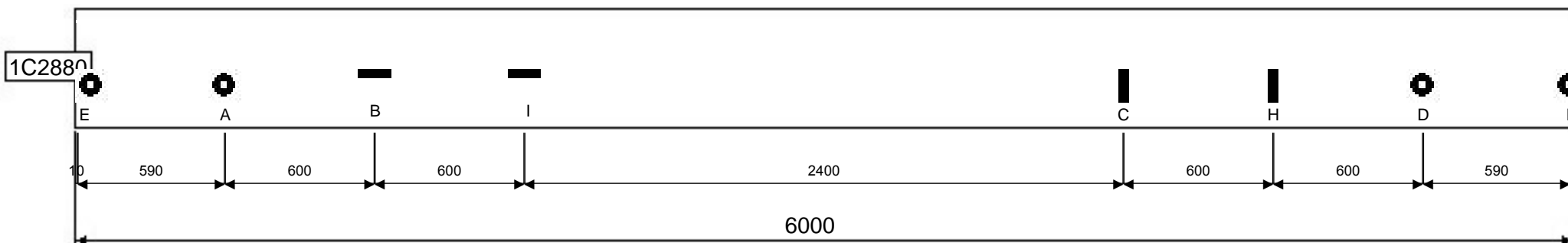


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2880**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GERAB NATIONAL	Ciclo Product	61702
Espesor [mm] Wall Thickness	10,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21478
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5554312



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	10/10/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,167	0,863	1,015	50,80	50,70	1,023	1,006	0,83	Carlos Aguilar	10/10/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,584	0,431	0,508	50,80	29,10	0,516	0,524	0,81	Carlos Aguilar	10/10/18
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	10/10/18
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	10/10/18
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	10/10/18
G	Ecualizacion/Calibracion Argos	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	10/10/18
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,167	0,863	1,015	50,80	29,10	1,015	1,059	0,82	Default Default	10/10/18

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2880****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GERAB NATIONAL	Ciclo Product	61702
Espesor [mm] Wall Thickness	10,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21478
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5554312

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,584	0,431	0,508	50,80	50,00	0,563	0,534	0,83	Default Default	11/10/18

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES