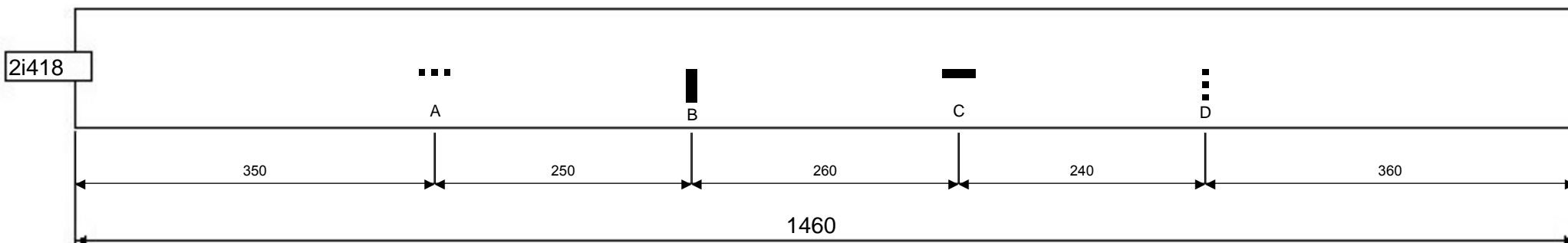


Tubo patrón número
Reference standard #

2i418

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	72866
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,276	0,204	0,240	50,40	48,50	0,312	0,308	0,94	Sebastian Monteros	18/08/04
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,276	0,204	0,240	50,40	49,00	0,330	0,345	0,96	Sebastian Monteros	18/08/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,276	0,204	0,240	50,40	48,00	0,310	0,340	0,94	Sebastian Monteros	18/08/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,276	0,204	0,240	50,40	44,00	0,342	0,345	0,96	Sebastian Monteros	18/08/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	18/08/2004 03:34:06 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------