

## CERTIFICADO PATRON DE CND

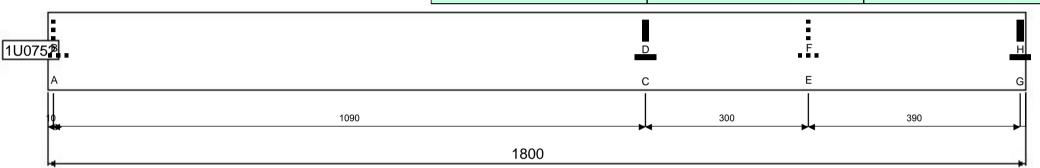
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0752

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Client OWEN OIL TOOLS Diametro [mm] 69,85 14646 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada SI 7,95 43705 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 5226201 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,20	0,455	0,446	0,83	Agustin Torres	14/07/17
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	23,00	0,449	0,445	0,84	Agustin Torres	15/07/17
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,20	0,440	0,448	0,84	Carlos Aguilar	14/07/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,00	0,442	0,435	0,83	Carlos Aguilar	14/07/17
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,20	0,403	0,416	0,83	Agustin Torres	15/07/17
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	23,00	0,455	0,452	0,83	Agustin Torres	15/07/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,10	0,446	0,450	0,83	Carlos Aguilar	14/07/17
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	24,50	0,443	0,446	0,83	Carlos Aguilar	14/07/17

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 15/07/2017 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 10:09:58 a.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	OWEN OIL TOOLS	Ciclo Product	14646					
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	43705					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5226201					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES