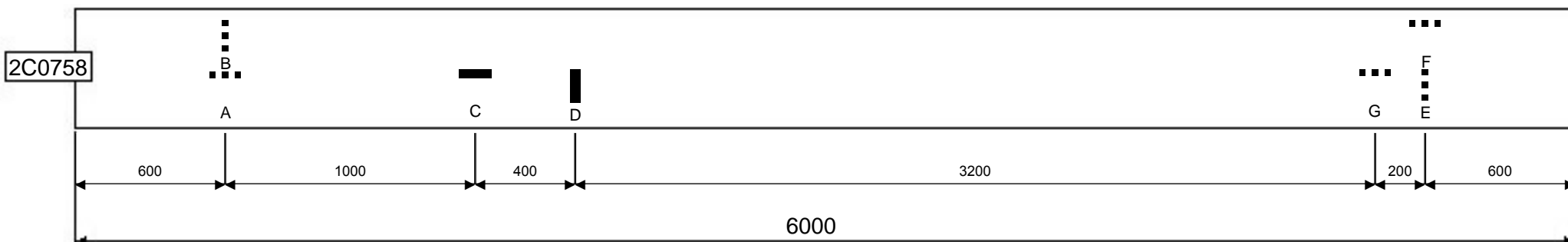


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0758

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	LIN1	Ciclo Product	82548
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3301.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	50,80	0,508	0,520	0,84	Agustin Torres	18/10/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	43,00	0,478	0,517	0,85	Agustin Torres	17/10/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	50,80	0,506	0,523	0,84	Agustin Torres	17/10/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	46,50	0,511	0,541	0,84	Agustin Torres	17/10/17
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	40,50	0,914	0,917	0,85	Agustin Torres	18/10/17
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	50,80	0,920	0,909	0,85	Agustin Torres	18/10/17
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	50,20	0,533	0,539	0,86	Default Default	11/07/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0758****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	LIN1	Ciclo Product	82548
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3301.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES