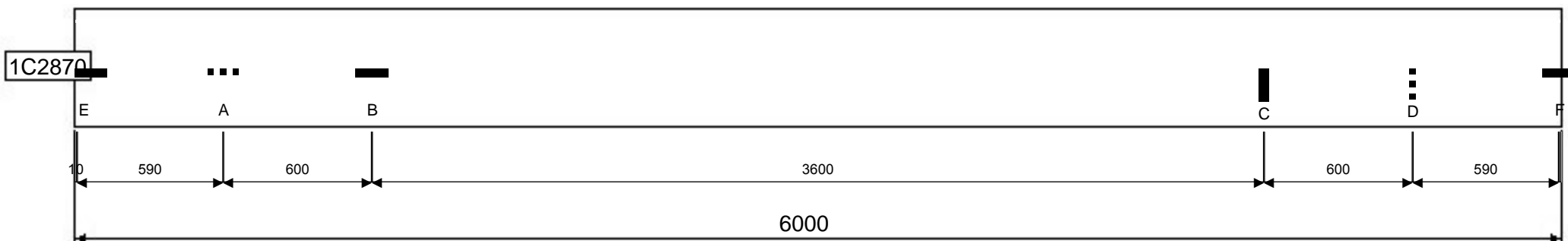


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2870

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22469
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22200
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5606603



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	11	±15	0,459	0,339	0,399	25,00	25,00	0,458	0,455	0,82	Agustin Torres	01/10/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	25,00	25,00	0,357	0,360	0,83	Carlos Aguilar	01/10/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	25,00	21,40	0,366	0,372	0,83	Carlos Aguilar	01/10/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	11	±15	0,459	0,339	0,399	25,00	13,00	0,412	0,458	0,81	Agustin Torres	01/10/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	50,00	0,347	0,359	0,83	Carlos Aguilar	01/10/18
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	50,00	0,344	0,356	0,83	Carlos Aguilar	01/10/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2870****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22469
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22200
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5606603

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES