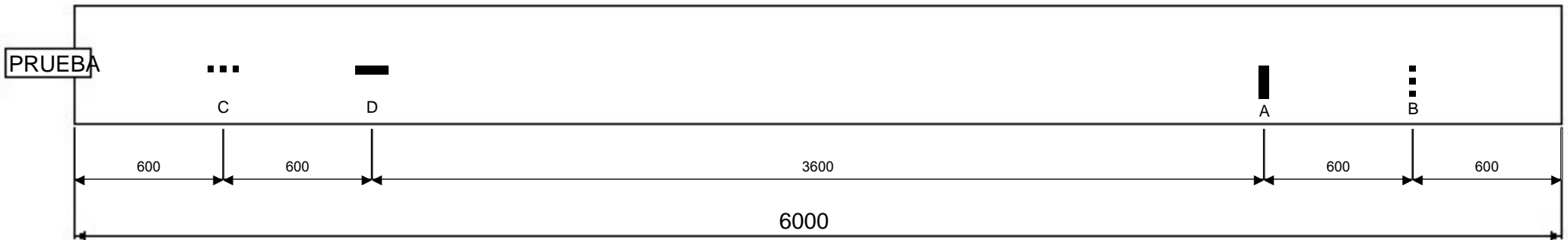


Tubo patrón número
Reference standard #

PRUEBA

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Prueba de Linealidad	Ciclo Product	1616
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	50,00	5,000	5,000	1,00	Default Default	23/01/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	50,00	5,000	5,000	1,00	Default Default	23/01/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	50,00	5,000	5,000	1,00	Default Default	23/01/20
D	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	50,00	5,000	5,000	1,00	Default Default	23/01/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

23/01/2020
11:01:33 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006