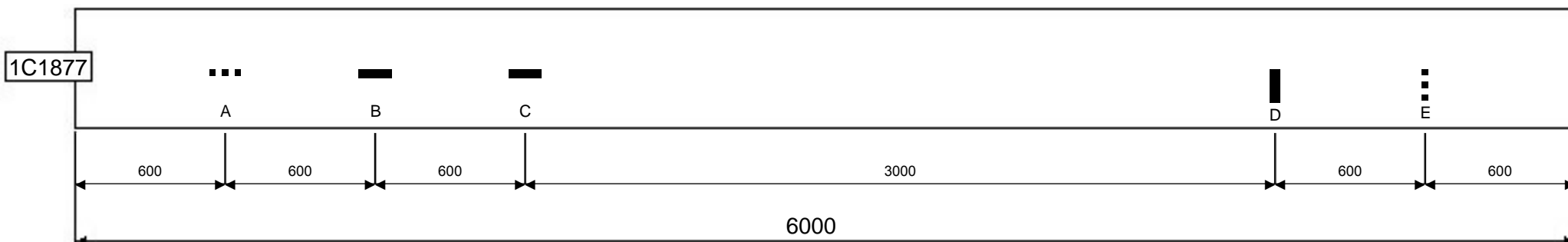


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1877**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	WOOSIDE BURRU	Ciclo Product	84086
Espesor [mm] Wall Thickness	3,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31053
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	573202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,89	8	±15	0,345	0,255	0,300	43,50	43,50	0,340	0,342	0,89	Daniel Carcacha	15/04/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,90	8	±15	0,345	0,255	0,300	46,00	46,00	0,297	0,300	0,90	Daniel Carcacha	15/04/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,450	0,332	0,391	50,80	46,00	0,422	0,425	0,90	Default Default	04/02/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	37,00	0,340	0,328	0,85	Daniel Carcacha	15/04/09
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	17,00	0,340	0,340	0,84	Daniel Carcacha	15/04/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1877****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	WOOSIDE BURRU	Ciclo Product	84086
Espesor [mm] Wall Thickness	3,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31053
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	573202

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**