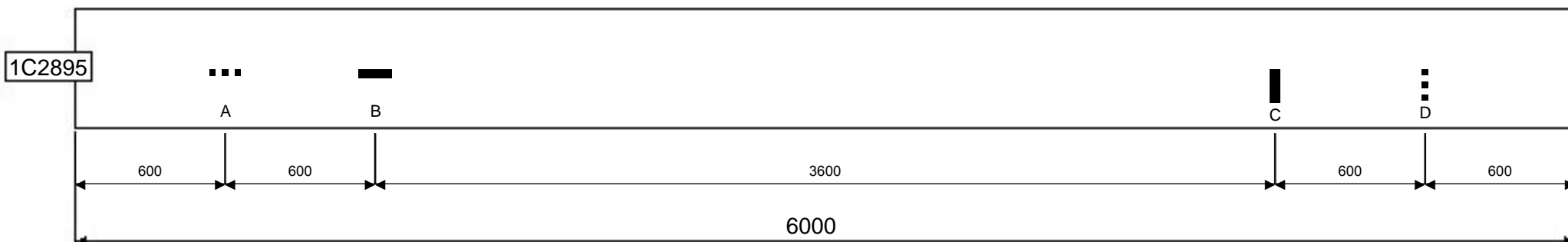


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2895**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	ACCESORIO S ZALO	Ciclo Product	15651
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22408
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5597801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	50,60	0,951	0,953	0,84	Carlos Aguilar	17/11/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	50,60	1,026	0,990	0,82	Carlos Aguilar	16/11/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	44,10	1,078	1,033	0,82	Carlos Aguilar	16/11/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	39,40	0,985	0,964	0,88	Carlos Aguilar	16/11/18

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO