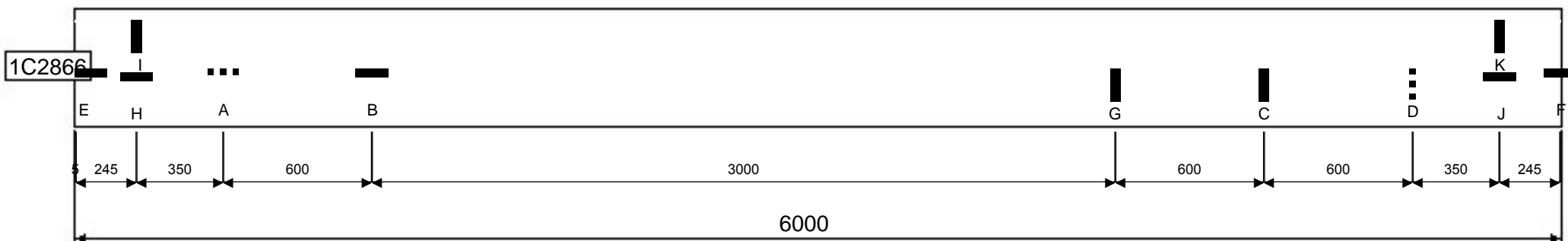


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2866

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PROVEMET S.A	Ciclo Product	61753
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21830
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5571601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,50	50,50	0,477	0,468	0,84	Agustin Torres	17/09/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,80	50,80	0,344	0,343	0,82	Agustin Torres	17/09/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	49,50	0,580	0,564	0,84	Agustin Torres	17/09/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	35,00	0,567	0,578	0,84	Agustin Torres	17/09/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,00	50,00	0,354	0,354	0,90	Sebastian Monteros	01/02/21
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,00	50,00	0,350	0,352	0,90	Sebastian Monteros	01/02/21
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,80	50,00	0,305	0,310	0,99	Default Default	21/10/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,80	50,00	0,320	0,310	0,99	Default Default	21/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2866

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PROVEMET S.A	Ciclo Product	61753
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21830
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5571601

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,80	50,00	0,320	0,321	0,99	Default Default	21/10/19
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,80	50,00	0,310	0,315	0,99	Default Default	21/10/19
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,80	50,00	0,320	0,310	0,99	Default Default	21/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO