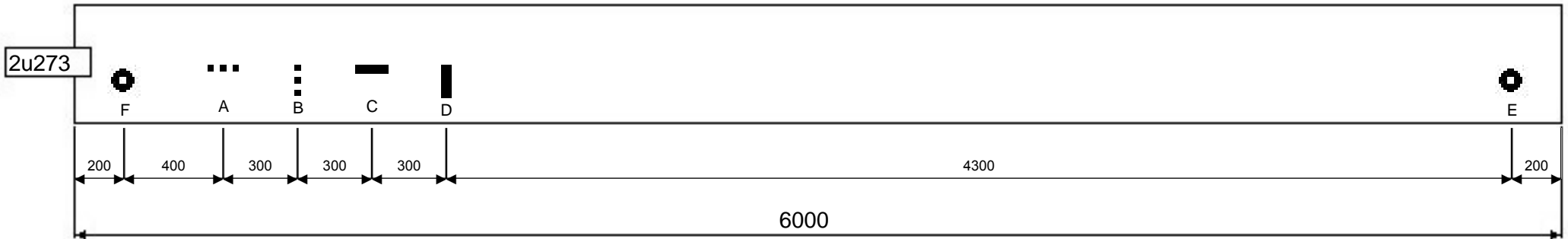


Tubo patrón número
Reference standard #

2u273

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	75367
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	25,40	24,40	0,363	0,359	0,92	Sebastian Monteros	04/06/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	25,40	23,60	0,298	0,344	0,91	Sebastian Monteros	04/06/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	25,40	24,10	0,334	0,328	0,96	Sebastian Monteros	04/06/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	9,52	9,20	0,344	0,000	0,90	Sebastian Monteros	04/06/04
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	04/06/04
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	04/06/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

04/06/2004
08:20:34 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006