

## CERTIFICADO PATRON DE CND

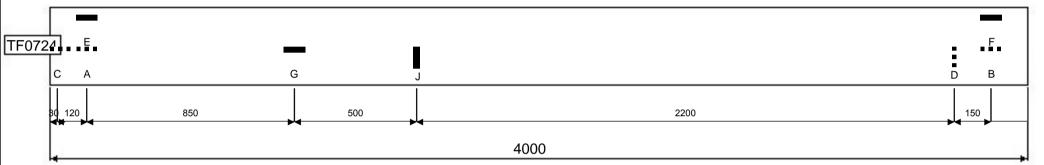
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

**TF0724** 

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	80,5	Cliente Client	C.I. Laco 1	Ciclo Product	10002				
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	99999				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±10	0,504	0,413	0,459	25,00	25,00	0,455	0,463	0,60	Agustin Torres	26/12/19
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±10	0,504	0,413	0,459	25,00	25,00	0,475	0,480	0,60	Agustin Torres	26/12/19
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±10	0,504	0,413	0,459	25,00	25,00	0,421	0,467	0,60	Agustin Torres	26/12/19
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	±10	0,504	0,413	0,459	25,00	24,20	0,426	0,457	0,60	Agustin Torres	26/12/19
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±10	0,504	0,413	0,459	25,00	25,00	0,503	0,474	0,57	Carlos Aguilar	24/12/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±10	0,504	0,413	0,459	25,00	25,00	0,465	0,470	0,58	Carlos Aguilar	24/12/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±10	0,504	0,413	0,459	25,00	25,00	0,476	0,461	0,57	Carlos Aguilar	24/12/19
Н	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±10	0,504	0,413	0,459	25,00	25,00	0,496	0,488	0,58	Carlos Aguilar	24/12/19

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 26/12/2019 02:01:37 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

**TF0724** 

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	80,5	Cliente Client	C.I. Laco 1	Ciclo Product	10002					
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada <sub>Heat</sub>	99999					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order						

osicion osition	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±10	0,504	0,413	0,459	25,00	25,00	0,487	0,474	0,58	Carlos Aguilar	24/12/19
	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±10	0,504	0,413	0,459	25,00	25,00	0,483	0,484	0,58	Carlos Aguilar	24/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES