

CERTIFICADO PATRON DE CND

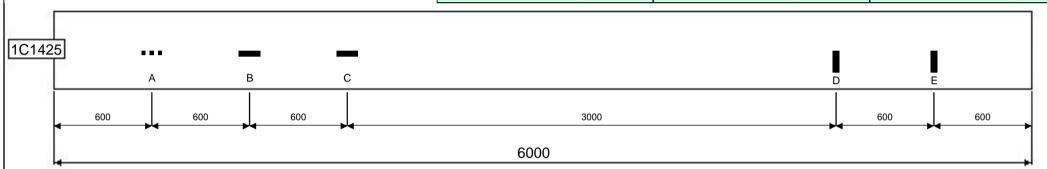
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

1C1425

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	88,9	Cliente Client	C.T.A.	Ciclo Product	85148				
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	48561				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,699	0,517	0,608	50,00	49,00	0,682	0,670	0,89	Sebastian Monteros	03/11/06
1 8	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	0,85	0,871	0,858	0,85	Sebastian Monteros	03/11/06
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	49,00	0,430	0,411	0,85	Sebastian Monteros	03/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	40,00	0,422	0,417	0,87	Sebastian Monteros	03/11/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	43,00	0,432	0,420	0,87	Sebastian Monteros	03/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

03/11/2006 Fecha Hoja TAND-001-05 Documento OT-PMANT 1/2 10:15:05 a.m. 17/04/2006 Vigencia