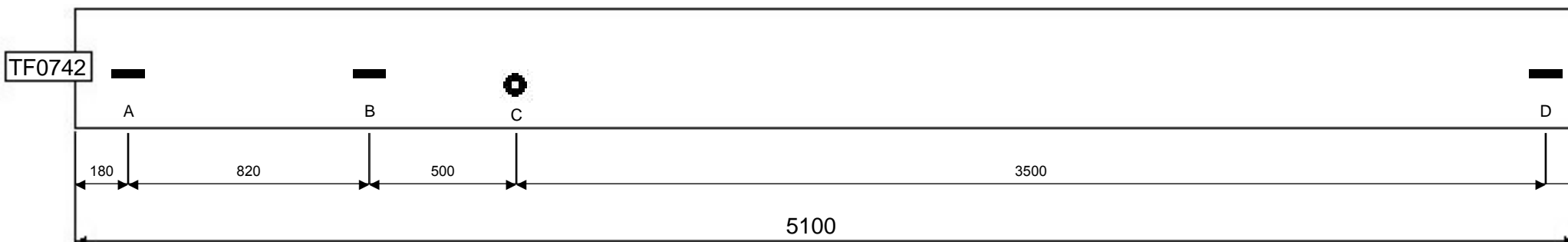


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0742

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	115	Cliente Client	Marvitubos	Ciclo Product	31720
Espesor [mm] Wall Thickness	13,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61270
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,750	0,555	0,653	50,00	50,00	0,691	0,694	0,30	Carlos Aguilar	19/03/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,750	0,555	0,653	50,00	50,00	0,682	0,686	0,30	Carlos Aguilar	19/03/20
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Carlos Aguilar	19/03/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,750	0,555	0,653	50,00	50,00	0,688	0,696	0,30	Carlos Aguilar	19/03/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/03/2020
01:29:17 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006