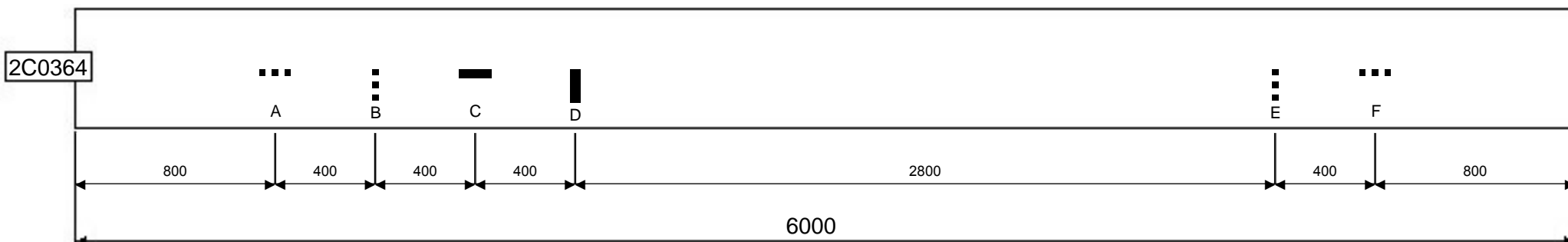


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0364

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	146	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	21172
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89491
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5055-06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	48,40	0,352	0,348	0,82	Nicolas Lorenzato	29/11/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	40,80	0,292	0,331	0,83	Nicolas Lorenzato	29/11/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	48,30	0,361	0,363	0,84	Nicolas Lorenzato	29/11/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	44,70	0,358	0,347	0,84	Nicolas Lorenzato	29/11/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	40,40	0,646	0,703	0,85	Nicolas Lorenzato	29/11/07
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,60	0,716	0,685	0,85	Nicolas Lorenzato	29/11/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0364****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	146	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	21172
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89491
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5055-06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES