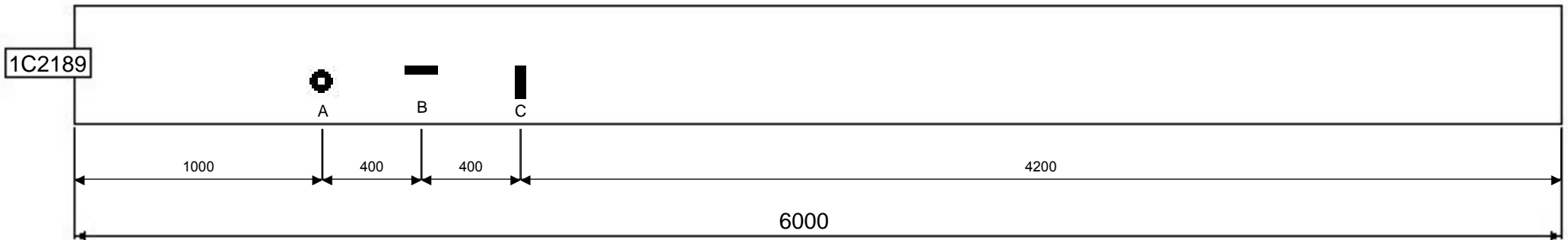


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2189

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	55,9	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21971
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46989
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5094901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	13/06/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,342	0,344	0,84	Daniel Carcacha	13/06/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	23,00	0,338	0,341	0,86	Daniel Carcacha	13/06/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	13/06/2011 05:59:09 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------