

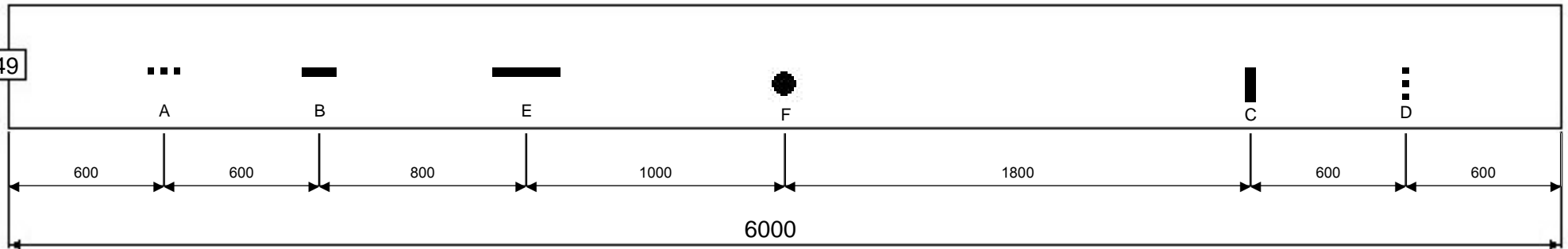
Tubo patrón número
Reference standard #

1T0249

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PRUEBA CALIB+ P. PIPE	Ciclo Product	88017
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

1T0249



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,50	0,344	0,340	0,82	Carlos Aguilar	03/10/19
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,60	0,320	0,331	0,82	Carlos Aguilar	04/10/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	40,10	0,334	0,344	0,82	Carlos Aguilar	04/10/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	23,10	0,338	0,345	0,82	Carlos Aguilar	03/10/19
E	Long. de equalización	-	13	±15	0,792	0,585	0,689	150,00	150,00	0,769	0,773	-	Carlos Aguilar	04/10/19
F	Circular de equalización Externo	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	-	-	0,733	0,779	0,84	Carlos Aguilar	05/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0249****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PRUEBA CALIB+ P. PIPE	Ciclo Product	88017
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES