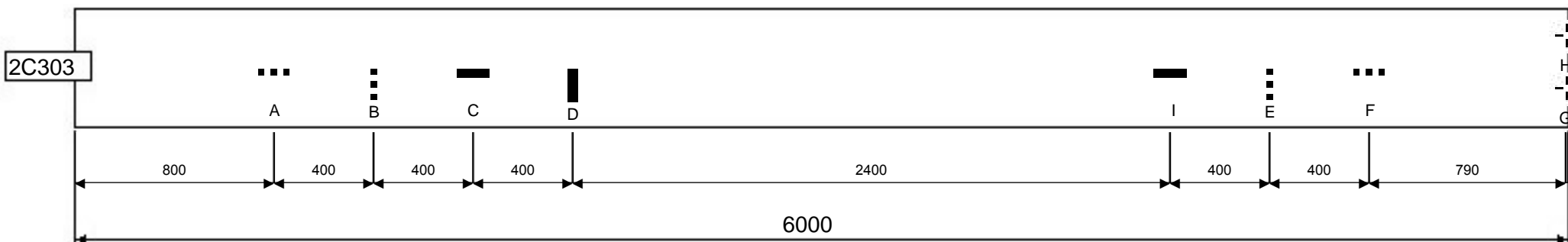


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C303**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	63189
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	80936
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3104.07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,00	49,00	0,457	0,428	0,93	-	Sebastian Monteros	11/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,00	40,00	0,427	0,417	0,88	-	Sebastian Monteros	11/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,00	47,00	0,454	0,447	0,87	-	Sebastian Monteros	11/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,00	42,00	0,444	0,451	0,85	-	Sebastian Monteros	11/12/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,00	41,00	0,921	0,922	0,90	-	Sebastian Monteros	11/12/06
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,00	49,00	0,912	0,917	0,96	-	Sebastian Monteros	11/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,93	Sebastian Monteros	11/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,46	Sebastian Monteros	11/12/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>2C303</div>	Datos del Producto										
	Product Information										
	Diametro [mm]		177,8		Cliente		ARAMCO		Ciclo		
	Diameter				Client				Product		
		Espesor [mm]		8,05		Tratamiento Termico		Colada		80936	
		Wall Thickness				Heat Treatment		Heat			
		Trazabilidad		0				Expediente		5/3104.07	
		Traceability						Manufacturing Order			

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,80	48,00	0,900	0,901	0,91	-	Default Default	27/06/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Calibre Pie de Rey   Codigo:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				<b>Fecha</b> Date		27/06/2011 07:34:13 p.m.		<b>Hoja</b> Page		2/2		<b>Documento</b> Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--