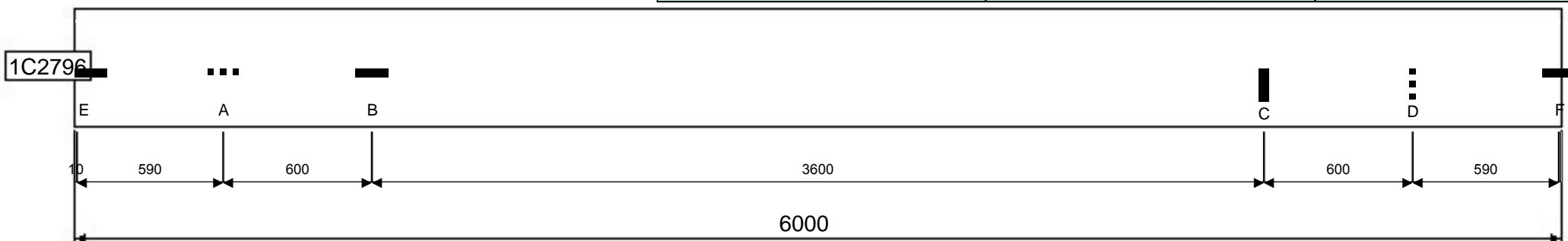


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2796

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-----|---------------------------------------|---------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 57 | Cliente Client | METALMECA NICA S | Ciclo Product | 22348 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,5 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 42527 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5301402 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 8 | ±15 | 0,598 | 0,442 | 0,520 | 50,00 | 50,00 | 0,590 | 0,593 | 0,85 | Agustin Torres | 04/09/17 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,374 | 0,276 | 0,325 | 50,00 | 50,00 | 0,355 | 0,361 | 0,82 | Carlos Aguilar | 01/09/17 |
| C | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,374 | 0,276 | 0,325 | 50,00 | 33,40 | 0,371 | 0,360 | 0,83 | Default Default | 04/09/17 |
| D | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 8 | ±15 | 0,598 | 0,442 | 0,520 | 50,00 | 16,00 | 0,596 | 0,592 | 0,83 | Agustin Torres | 04/09/17 |
| E | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,748 | 0,553 | 0,650 | 30,00 | 30,00 | 0,735 | 0,711 | 0,82 | Carlos Aguilar | 01/09/17 |
| F | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,748 | 0,553 | 0,650 | 30,00 | 30,00 | 0,733 | 0,729 | 0,83 | Carlos Aguilar | 01/09/17 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2796****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-----|---------------------------------------|---------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 57 | Cliente Client | METALMECA NICA S | Ciclo Product | 22348 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,5 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 42527 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5301402 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**