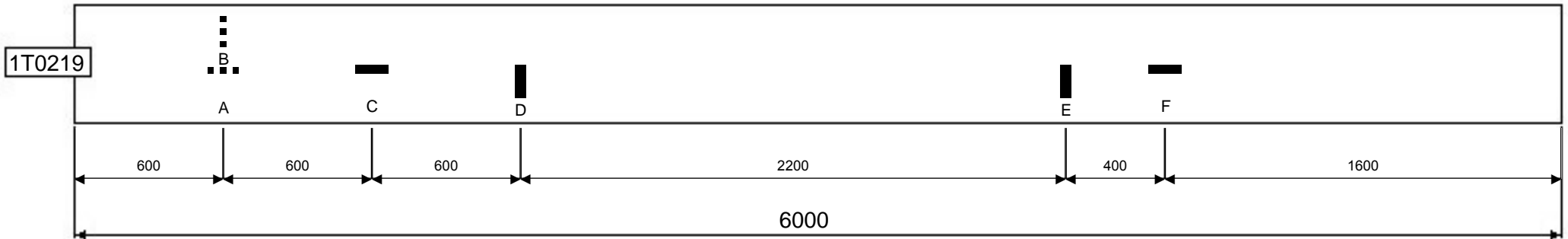


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0219**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	88017
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,570	0,422	0,496	50,00	50,00	0,463	0,441	0,83	Agustin Torres	08/08/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	24,70	0,632	0,630	0,83	Agustin Torres	08/08/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	50,80	0,601	0,599	0,87	Carlos Aguilar	08/08/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	43,70	0,594	0,608	0,85	Carlos Aguilar	08/08/17
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	43,80	0,321	0,324	0,84	Carlos Aguilar	08/08/17
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,80	0,320	0,326	0,84	Carlos Aguilar	08/08/17

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T0219****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	88017
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES