

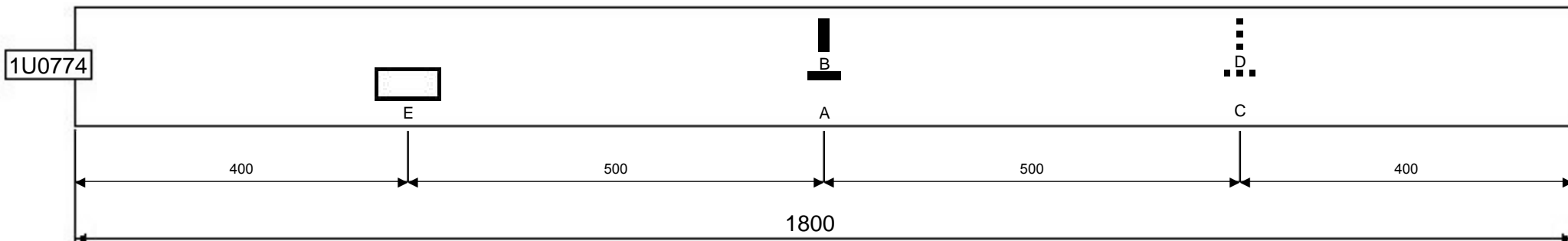
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0774

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	EXXONMOBI L PNG	Ciclo Product	60267
Espesor [mm] Wall Thickness	10,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24877
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6898.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,592	0,438	0,515	38,00	38,00	0,546	0,563	0,84	Agustin Torres	22/04/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,592	0,438	0,515	38,00	36,20	0,550	0,554	0,84	Agustin Torres	22/04/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,592	0,438	0,515	38,00	38,00	0,584	0,591	0,87	Agustin Torres	22/04/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,592	0,438	0,515	38,00	20,00	0,502	0,540	0,84	Agustin Torres	22/04/19
E	Chavetero Grove	6,00	50	+20-0	6,180	5,150	5,150	17,00	15,80	4,600	4,600	5,50	Agustin Torres	22/04/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/04/2019
02:20:41 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006