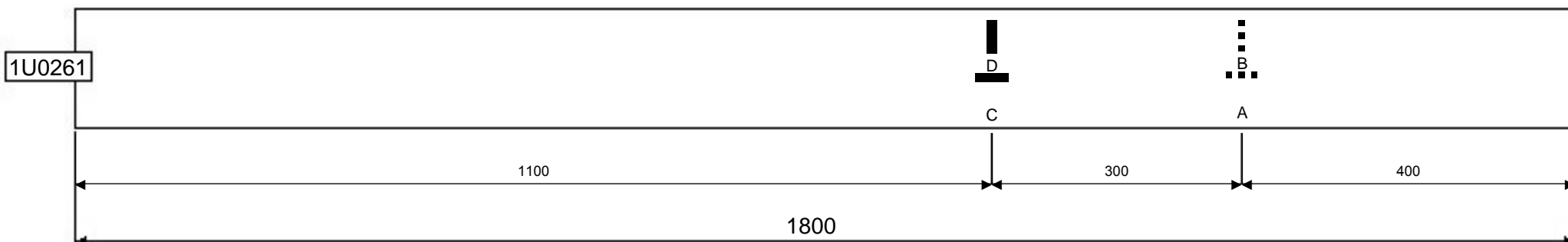


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0261

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Weatherford	Ciclo Product	14840
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26224
Trazabilidad Traceability	10			Expediente Manufacturing Order	5/4911.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	45,90	0,728	0,723	0,81	Daniel Carcacha	28/12/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	37,20	0,687	0,728	0,86	Daniel Carcacha	28/12/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,40	0,686	0,700	0,95	Daniel Carcacha	28/12/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	44,00	0,726	0,691	0,85	Daniel Carcacha	28/12/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/12/2007
11:01:11 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006