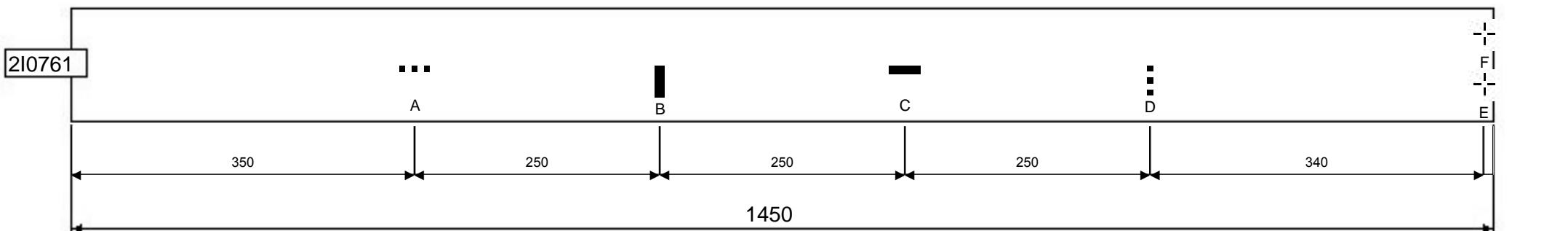


Tubo patrón número
Reference standard #

210761

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	berkine	Ciclo Product	70717
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34015
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3396.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	48,20	0,626	0,628	0,98	-	Daniel Carcacha	02/02/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	26,60	0,601	0,605	0,92	-	Daniel Carcacha	02/02/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	48,70	0,592	0,576	0,93	-	Daniel Carcacha	02/02/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	7,80	0,632	0,632	0,94	-	Daniel Carcacha	02/02/09
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,90	Daniel Carcacha	02/02/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,40	Daniel Carcacha	02/02/09

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210761****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	berkine	Ciclo Product	70717
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34015
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3396.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES