

CERTIFICADO PATRON DE CND

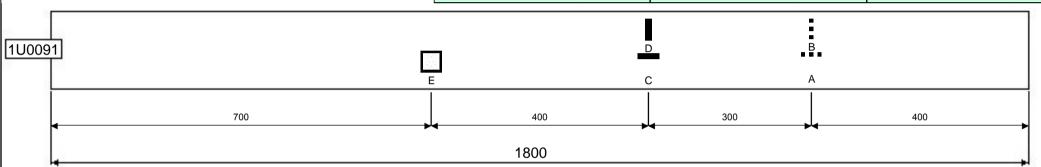
TEND

NDT Reference Standard Certificate



1U0091

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Diametro [mm] 73,02 65616 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada Heat 5,51 SI 0 **Heat Treatment** Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	49,00	0,552	0,555	0,96	Sebastian Monteros	28/12/06
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	42,00	0,630	0,629	0,97	Sebastian Monteros	28/12/06
1 (Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	49,00	0,606	0,595	0,98	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	41,00	0,597	0,607	0,94	Sebastian Monteros	28/12/06
	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,689	0,689	0,689	50,80	43,00	-	-	23,00	Pablo Mazzeo	02/09/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0091

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client		Ciclo Product	65616				
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	0				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES