

Tubo patrón número

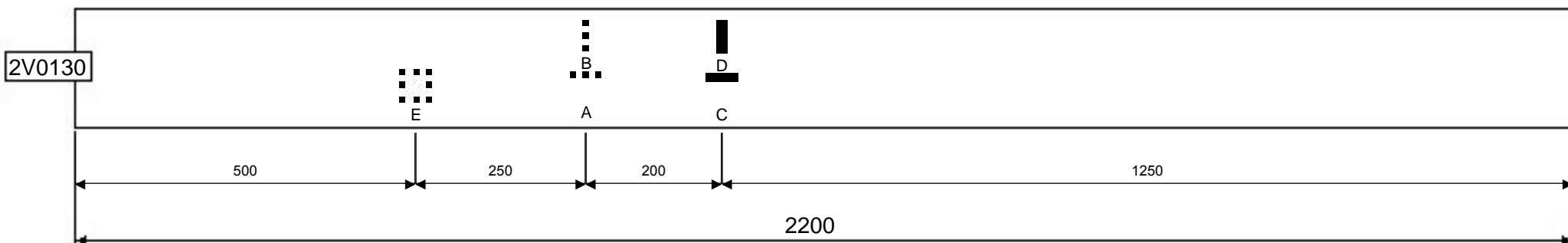
Reference standard #

**2V0130**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	80337
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60671
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7593.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	50,00	0,594	0,603	0,83	Pablo Mazzeo	05/12/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	39,00	0,586	0,598	0,92	Pablo Mazzeo	05/12/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	48,00	0,591	0,599	0,82	Pablo Mazzeo	05/12/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	41,00	0,582	0,597	0,82	Pablo Mazzeo	05/12/13
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,318	1,318	1,318	25,40	24,00	-	-	24,00	Agustin Torres	05/12/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0130****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	80337
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60671
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7593.04

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES