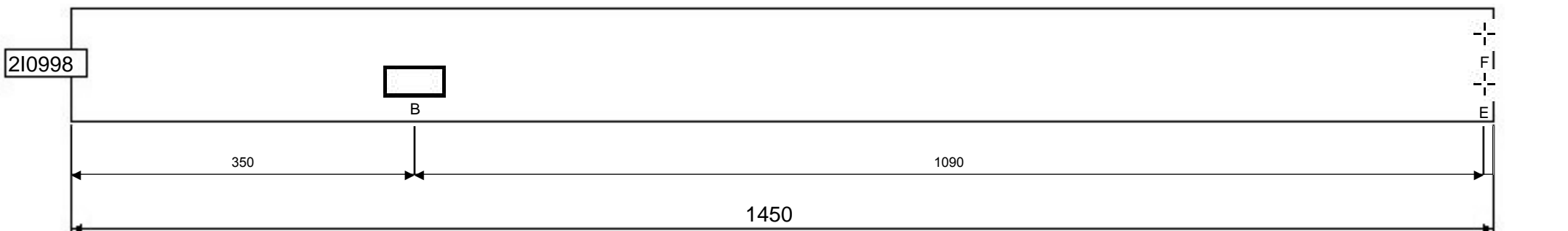


Tubo patrón número
Reference standard #

210998

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,6	Cliente Client	MELLITAH O & G	Ciclo Product	8100
Espesor [mm] Wall Thickness	17,58	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60443
Trazabilidad Traceability	3207			Expediente Manufacturing Order	0/8700.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Chavetero Grove	8,00	50	±15	10,109	7,472	8,790	25,00	24,00	9,560	9,560	8,00	-	Daniel Carcacha	28/11/13
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,10	Daniel Carcacha	28/11/13
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,90	Daniel Carcacha	28/11/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/11/2013
08:06:13 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006