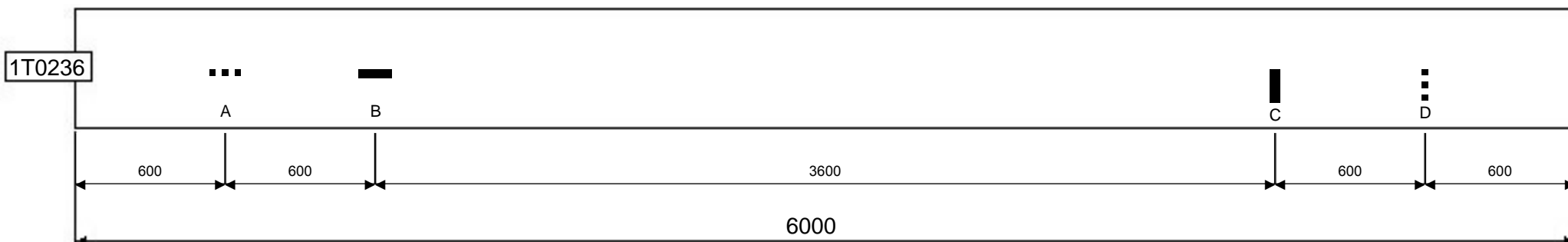


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0236

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	89405
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	50,80	0,739	0,737	0,87	Carlos Aguilar	09/03/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	50,70	0,725	0,727	0,85	Carlos Aguilar	08/03/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	45,50	0,703	0,715	0,86	Carlos Aguilar	08/03/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	26,10	0,739	0,740	0,89	Carlos Aguilar	09/03/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/03/2018
10:28:40 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006