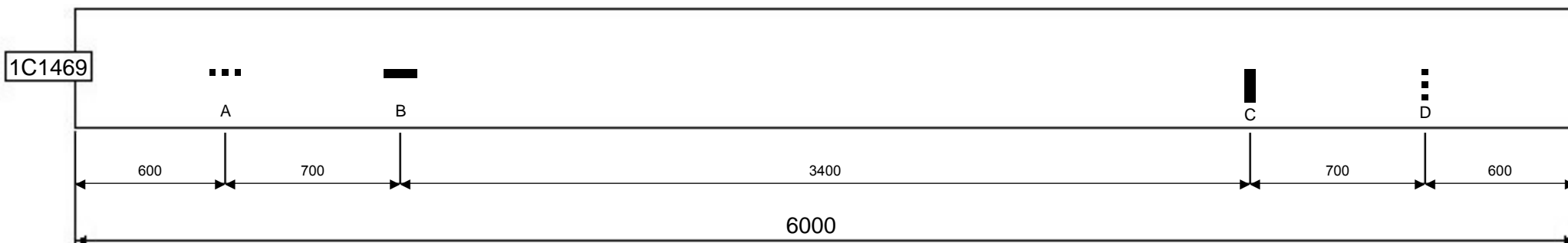


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1469**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	55,9	Cliente Client	Ciclo Product	21132	
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	47572
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	50,80	49,00	0,305	0,340	0,86	Sebastian Monteros	16/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	50,80	49,00	0,336	0,343	0,85	Sebastian Monteros	16/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	50,80	32,00	0,323	0,324	0,95	Sebastian Monteros	16/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	50,80	27,00	0,340	0,342	0,83	Sebastian Monteros	16/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

16/11/2006  
02:18:15 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006