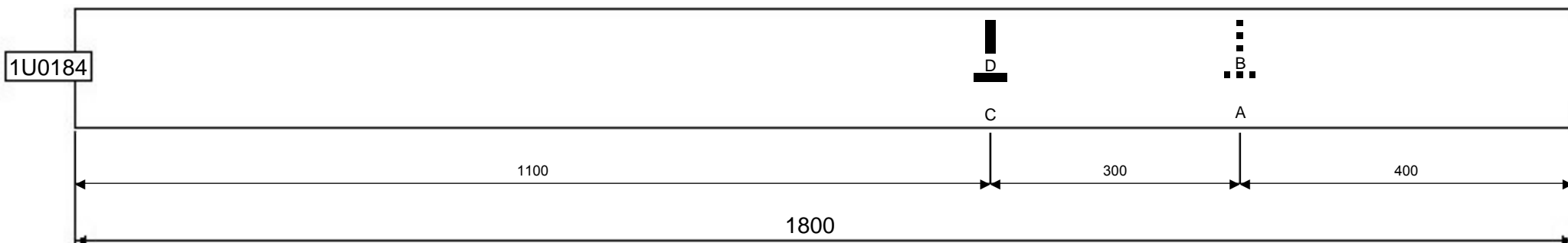


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0184

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Ciclo Product	65622
Espesor [mm] Wall Thickness	7,82	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	48790
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	50,00	48,00	0,434	0,429	0,82	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	50,00	30,00	0,361	0,397	0,81	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	50,00	48,00	0,409	0,411	0,86	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	50,00	38,00	0,408	0,448	0,83	Sebastian Monteros	29/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES