

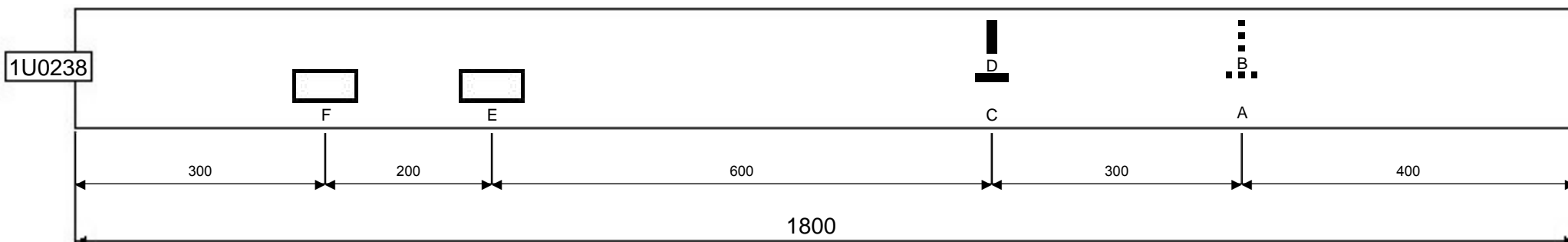
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0238

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Saipem SA	Ciclo Product	85853
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23449
Trazabilidad Traceability	13			Expediente Manufacturing Order	5/5428.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	47,70	0,737	0,740	0,88	Daniel Carcacha	20/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	41,00	0,639	0,754	0,87	Daniel Carcacha	20/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	47,00	0,744	0,756	0,83	Daniel Carcacha	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	44,10	0,709	0,729	0,90	Daniel Carcacha	20/09/07
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	7,763	5,738	6,750	16,00	15,20	7,300	7,300	5,50	Daniel Carcacha	20/09/07
F	Chavetero Grove	6,00	50	+20-0	8,100	6,750	6,750	16,00	16,00	6,700	6,700	6,00	Daniel Carcacha	15/11/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0238**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Saipem SA	Ciclo Product	85853
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23449
Trazabilidad Traceability	13			Expediente Manufacturing Order	5/5428.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES