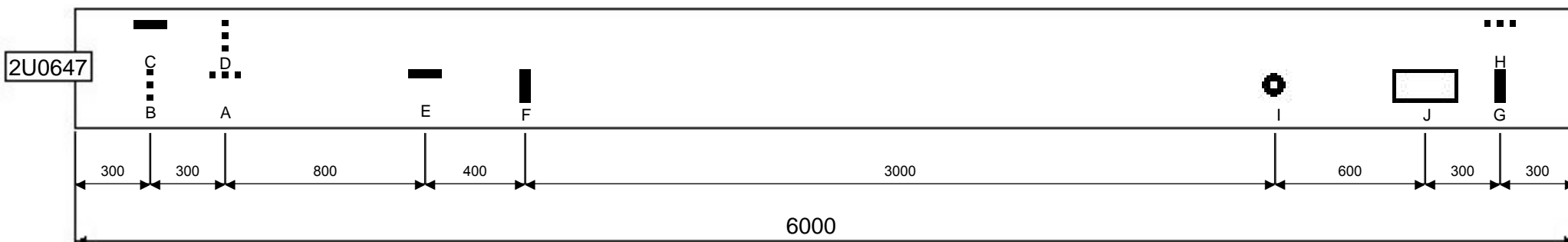


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0647

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Tengizchevroi I	Ciclo Product	60429
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78409
Trazabilidad Traceability	183			Expediente Manufacturing Order	5/1926-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	25,30	0,404	0,407	0,82	Agustin Torres	20/04/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	24,70	0,387	0,362	0,82	Default Default	21/04/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	25,20	0,377	0,378	0,80	Carlos Aguilar	19/04/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	24,70	0,358	0,355	0,82	Agustin Torres	20/04/17
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	25,30	0,402	0,398	0,82	Carlos Aguilar	19/04/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	24,50	0,383	0,385	0,80	Carlos Aguilar	19/04/17
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	24,50	0,366	0,385	0,81	Carlos Aguilar	19/04/17
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	25,30	0,389	0,391	0,82	Agustin Torres	20/04/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 2U0647	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Tengizchevroil	Ciclo Product	60429							
	Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78409							
		Trazabilidad Traceability	183				Expediente Manufacturing Order	5/1926-01					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	21/04/17
J	Chavetero Grove	6,00	50	+60-0	5,688	3,555	3,555	17,00	15,70	3,350	3,350	5,00	Agustin Torres	21/04/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	21/04/2017 12:06:13 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	----------------------	-----------------------------	---------------------	-----	------------------------------	---------------------------