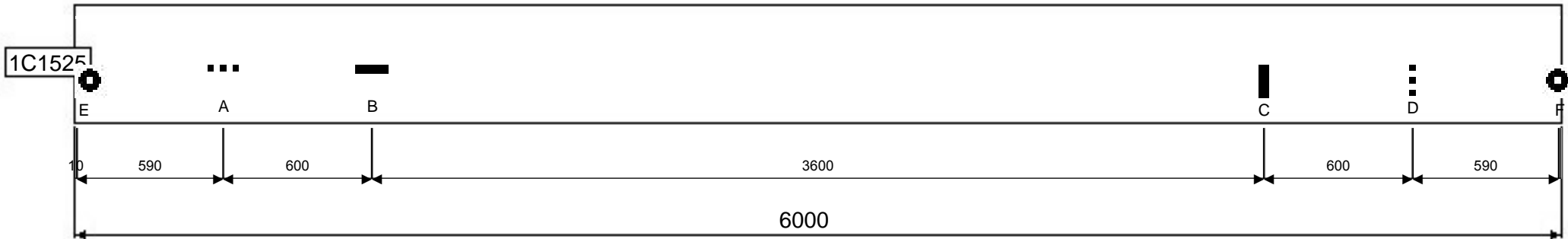


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1525

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	USK INTERNACION	Ciclo Product	14805
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44129
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,88	10	±15	0,730	0,540	0,635	48,00	48,00	0,727	0,695	0,88	Sebastian Monteros	19/12/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	47,00	0,357	0,359	0,86	Sebastian Monteros	19/12/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	27,00	0,349	0,346	0,85	Sebastian Monteros	19/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	20,00	0,340	0,355	0,85	Sebastian Monteros	19/12/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	19/01/15
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	19/01/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1525****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	USK INTERNACION	Ciclo Product	14805
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44129
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES