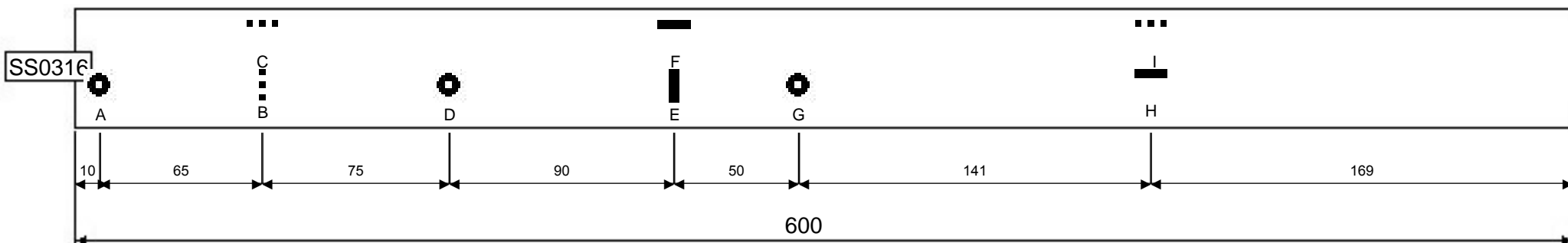


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0316

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	C.E. AUT LIN1 - TT	Ciclo Product	82010
Espesor [mm] Wall Thickness	10,03	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	05/09/16
B	Transversal Interno Transverse ID	0,30	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,30	0,573	0,558	0,30	Agustin Torres	02/09/16
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,00	0,546	0,527	0,30	Agustin Torres	05/09/16
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	05/09/16
E	Transversal Externo Transverse OD	0,30	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	23,40	0,514	0,516	0,30	Carlos Aguilar	03/09/16
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	24,80	0,555	0,563	0,30	Carlos Aguilar	03/09/16
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	05/09/16
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	1,153	0,853	1,003	25,40	25,10	1,027	1,062	0,30	Carlos Aguilar	03/09/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0316****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	C.E. AUT LIN1 - TT	Ciclo Product	82010
Espesor [mm] Wall Thickness	10,03	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	±15	1,153	0,853	1,003	25,40	25,00	1,020	1,037	0,30	Agustin Torres	02/09/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES