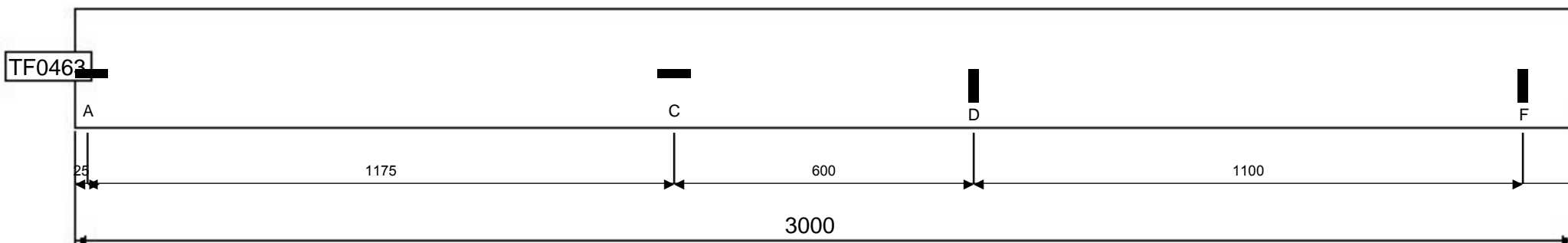


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0463**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	31,8	Cliente Client	TOYOTA ARG. S.A	Ciclo Product	33435
Espesor [mm] Wall Thickness	1,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43696
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	13	+15-0	0,230	0,200	0,200	25,00	25,00	0,200	0,200	0,60	Daniel Carcacha	30/08/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	13	+5-0	0,210	0,200	0,200	25,00	25,00	0,200	0,200	0,60	Daniel Carcacha	30/08/12
D	Transversal Externo Transverse OD	0,60	13	+5-0	0,210	0,200	0,200	25,00	15,00	0,200	0,200	0,60	Daniel Carcacha	30/08/12
F	Transversal Externo Transverse OD	0,60	13	+15-0	0,230	0,200	0,200	25,00	25,00	0,200	0,200	0,60	Daniel Carcacha	30/08/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date 30/08/2012  
11:43:03 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006