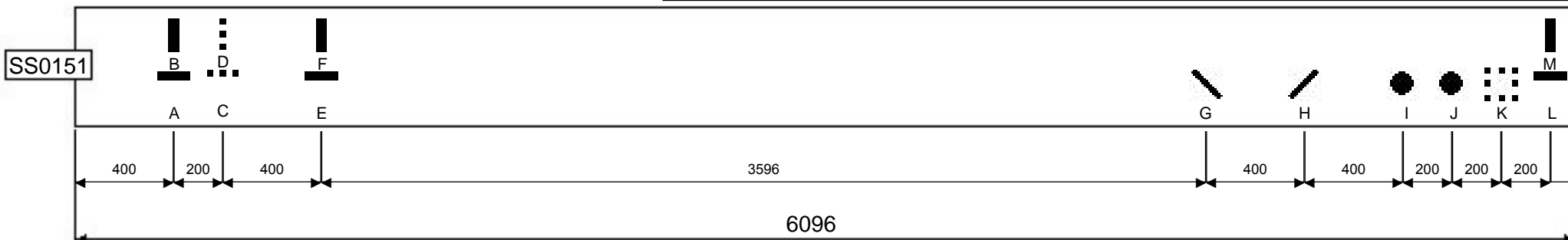


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0151

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SHELL UT QUALIFICATI ONI	Ciclo Product	66503
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35743
Trazabilidad Traceability	571			Expediente Manufacturing Order	5026801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,524	0,428	0,476	25,40	25,00	0,476	0,483	0,83	Default Default	05/11/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,524	0,428	0,476	25,40	25,00	0,463	0,473	0,86	Default Default	05/11/09
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±10	0,524	0,428	0,476	25,40	25,70	0,510	0,460	0,86	Default Default	05/11/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±10	0,524	0,428	0,476	25,40	25,50	0,481	0,461	0,84	Default Default	05/11/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,524	0,428	0,476	25,40	25,00	0,508	0,500	0,85	Default Default	05/11/09
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,524	0,428	0,476	25,40	26,30	0,490	0,482	0,85	Default Default	05/11/09
G	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±10	0,524	0,428	0,476	25,40	25,00	0,480	0,460	0,83	Default Default	05/11/09
H	Oblicuo Derecho Externo Oblique Right OD	1,00	5	±10	0,524	0,428	0,476	25,40	25,00	0,460	0,461	0,84	Default Default	05/11/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0151

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SHELL UT QUALIFICATI ONI	Ciclo Product	66503
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35743
Trazabilidad Traceability	571			Expediente Manufacturing Order	5026801

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	13	±10	1,309	1,071	1,190	-	-	1,300	-	6,10	Default Default	05/11/09
J	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	88	±10	9,163	7,497	8,330	-	-	8,000	-	6,20	Default Default	05/11/09
K	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,190	1,190	1,190	25,40	24,50	-	-	24,30	Default Default	05/11/09
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,524	0,428	0,476	25,40	25,00	0,511	0,514	0,85	Default Default	05/11/09
M	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,524	0,428	0,476	25,40	26,20	0,499	0,522	0,86	Default Default	05/11/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	05/11/2009 03:37:17 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------