

CERTIFICADO PATRON DE CND

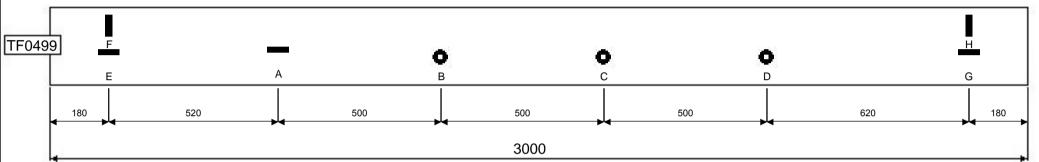
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0499





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+0,12-0,4	0,200	0,199	0,200	14,00	14,00	0,200	0,200	0,25	Dante Antunez	27/02/14
В	Agujero Pasante Drilled hole	0,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,75	trefila trefila	07/03/14
С	Agujero Pasante Drilled hole	0,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,75	trefila trefila	07/03/14
D	Agujero Pasante Drilled hole	0,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,75	trefila trefila	07/03/14
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+0,12-0,4	0,200	0,199	0,200	15,00	14,50	0,200	0,200	0,25	Dante Antunez	27/02/14
F	Transversal Externo Transverse OD	0,30	8	+0,12-0,4	0,200	0,199	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,30	Daniel Carcacha	28/02/14
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+0,12-0,4	0,200	0,199	0,200	15,00	14,50	0,200	0,200	0,25	Dante Antunez	27/02/14
Н	Transversal Externo Transverse OD	0,30	8	+0,12-0,4	0,200	0,199	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,30	Daniel Carcacha	28/02/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0499

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	35,05	Cliente Client	Autoliv	Ciclo Product	35209				
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	32936				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO