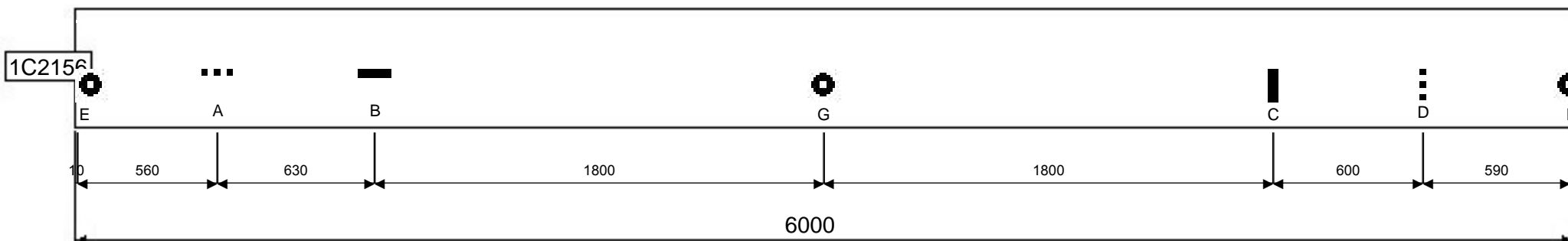


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2156

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	50065
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44962
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5696915



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,93	10	±15	1,277	0,944	1,110	46,00	46,00	1,165	1,119	0,93	Agustin Torres	31/03/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	48,00	0,615	0,613	0,93	Agustin Torres	31/03/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	39,80	0,601	0,590	0,93	Agustin Torres	31/03/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	25,00	1,129	1,137	0,94	Agustin Torres	31/03/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	09/02/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2156****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	50065
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44962
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5696915

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**