

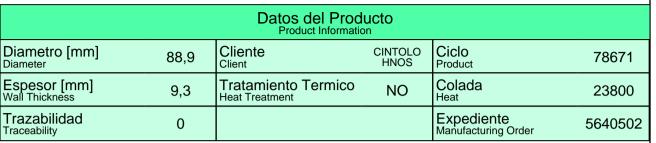
CERTIFICADO PATRON DE CND

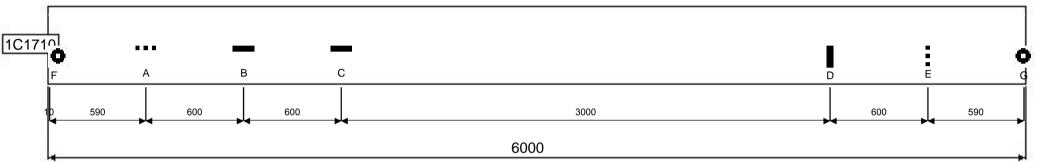
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1710





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,88	8	+15-10	0,856	0,670	0,744	48,00	48,00	0,875	0,749	0,88	Daniel Carcacha	28/09/07
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,070	0,791	0,930	50,80	48,00	0,961	0,971	0,60	Daniel Carcacha	28/09/07
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	50,80	48,00	0,525	0,533	0,60	Daniel Carcacha	28/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	50,80	42,90	0,505	0,488	0,60	Daniel Carcacha	28/09/07
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,070	0,791	0,930	50,80	27,70	0,912	0,958	0,87	Daniel Carcacha	28/09/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/09/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/09/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1710

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CINTOLO HNOS	Ciclo Product	78671				
Espesor [mm] Wall Thickness	9,3	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	23800				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5640502				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES