

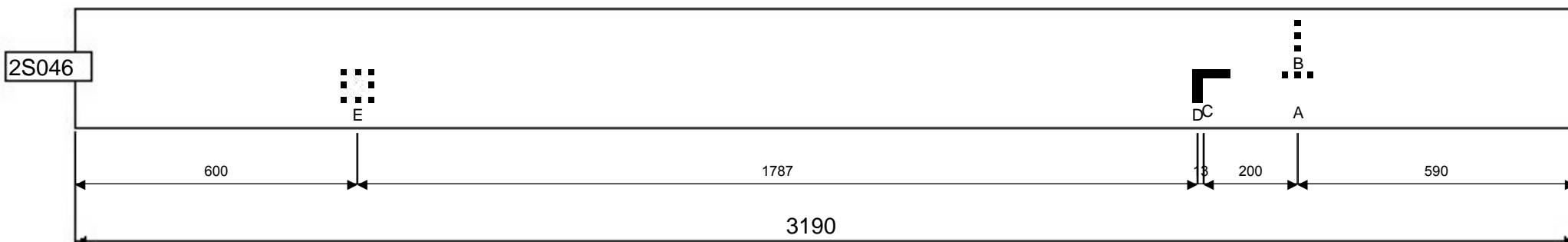
Tubo patrón número
Reference standard #

2S046

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	STOCK PETROLERO	Ciclo Product	80295
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/225.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,60	0,608	0,611	0,80	Carlos Aguilar	30/11/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	34,60	0,601	0,612	0,00	Carlos Aguilar	30/11/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,40	0,586	0,601	0,82	Agustin Torres	29/11/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	45,80	0,611	0,593	0,85	Carlos Aguilar	30/11/18
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,388	1,388	1,388	50,80	46,00	-	-	22,00	Carlos Aguilar	30/11/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date 30/11/2018
10:18:13 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006