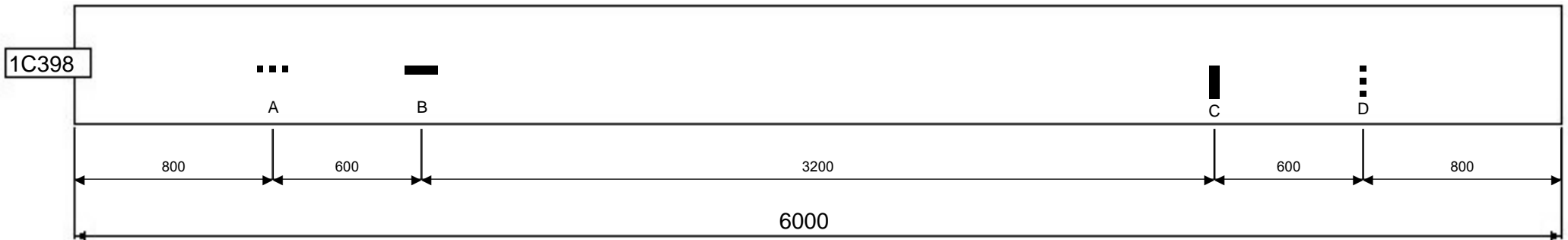


Tubo patrón número
Reference standard #

1C398

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	50898
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,93	8	±15	0,552	0,408	0,480	48,20	48,20	0,740	0,740	0,93	Sebastian Monteros	06/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,93	5	±15	0,345	0,255	0,300	48,90	48,90	0,450	0,450	0,93	Sebastian Monteros	06/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	0,93	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,30	50,30	0,450	0,470	0,93	Sebastian Monteros	06/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	0,92	5	±15	0,345	0,255	0,300	48,50	48,50	0,440	0,460	0,92	Sebastian Monteros	06/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

06/11/2006
10:47:18 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006