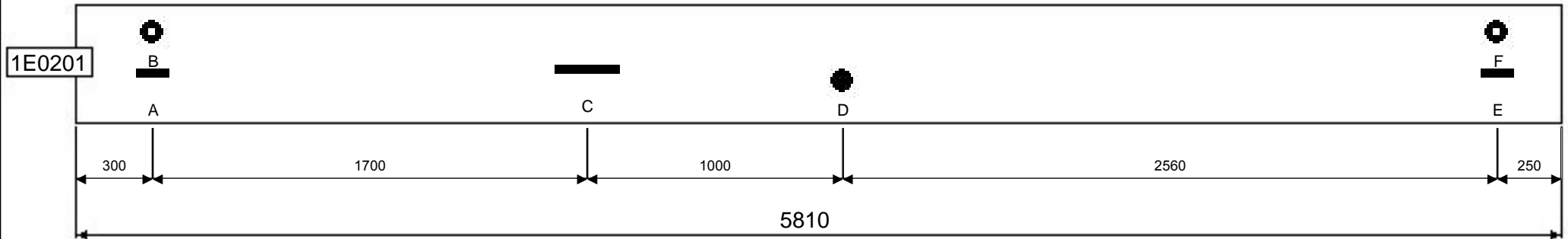


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0201**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	STOCK P FITTI	Ciclo Product	15721
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45934
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0848401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,10	0,708	0,720	0,83	Dante Antunez	25/04/11
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	23/04/11
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,730	0,540	0,635	150,00	150,00	0,690	0,666	-	Dante Antunez	25/04/11
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	-	-	0,630	0,640	0,99	Daniel Carcacha	09/05/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,685	0,709	0,85	Dante Antunez	25/04/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	23/04/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1E0201****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	STOCK P FITTI	Ciclo Product	15721
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45934
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0848401

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**