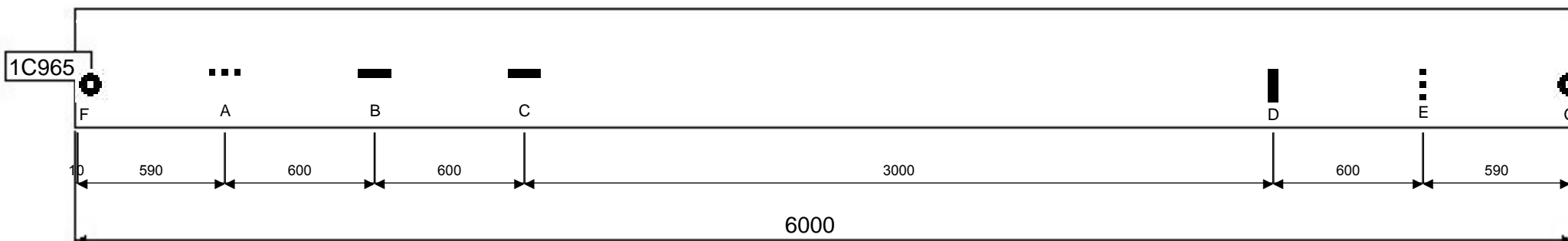


Tubo patrón número
Reference standard #

1C965

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	70	Cliente Client	Ciclo Product	21022	
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39293
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,299	0,221	0,260	50,00	50,00	0,331	0,341	0,98	Sebastian Monteros	10/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	50,00	0,361	0,369	0,98	Sebastian Monteros	10/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	50,00	50,00	0,344	0,332	0,97	Sebastian Monteros	10/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	50,00	50,00	0,336	0,314	0,99	Sebastian Monteros	10/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	50,00	50,00	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	10/11/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C965****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	70	Cliente Client	Ciclo Product	21022
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	39293
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**