

CERTIFICADO PATRON DE CND

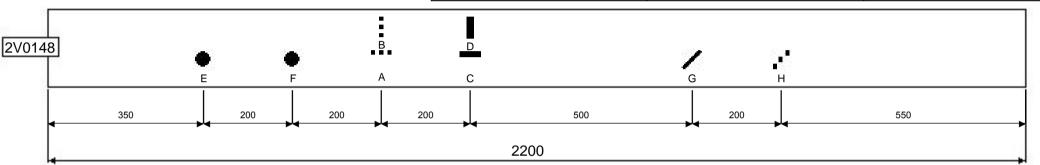
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2V0148





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	48,00	0,870	0,875	0,92	Dante Antunez	10/05/14
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	43,00	0,898	0,890	0,92	Dante Antunez	10/05/14
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	49,50	0,889	0,890	0,92	Dante Antunez	10/05/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	43,00	0,890	0,885	0,93	Dante Antunez	10/05/14
Е	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	8,00	30	±15	5,486	4,055	4,770	-	1	5,000	ı	7,70	Agustin Torres	10/05/14
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	8,00	70	±15	12,800	9,461	11,130	-	•	11,200	ı	7,80	Agustin Torres	10/05/14
G	Oblicuo Derecho Externo	0,92	5	±15	0,914	0,676	0,795	49,50	48,00	0,890	0,887	0,92	Dante Antunez	10/05/14
Н	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	0,94	5	±15	0,914	0,676	0,795	48,00	48,00	0,869	0,847	0,94	Dante Antunez	10/05/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 10/05/2014 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 06:22:15 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2V0148

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL E&P CONGO	Ciclo Product	62487				
Espesor [mm] Wall Thickness	15,9	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	63107				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0370.01				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES