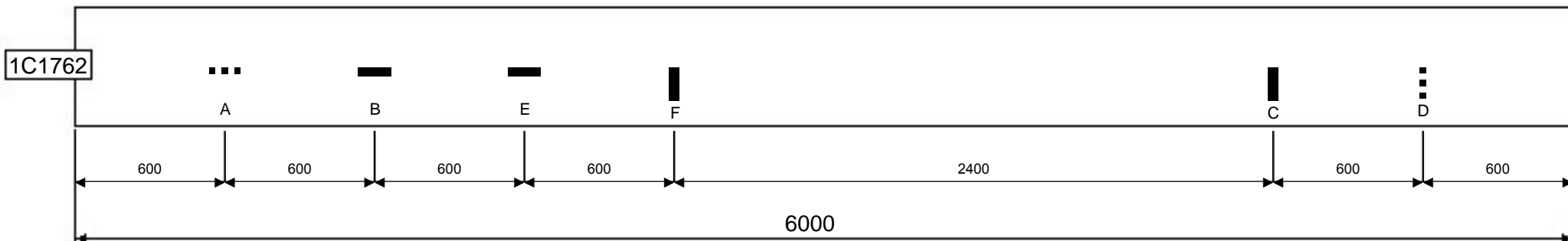


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1762

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	CAPSA	Ciclo Product	65690
Espesor [mm] Wall Thickness	5,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26546
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5436501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	8	±15	0,528	0,390	0,459	48,90	48,90	0,509	0,518	0,82	Sebastian Monteros	06/12/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,528	0,390	0,459	50,00	48,40	0,525	0,478	0,82	Sebastian Monteros	06/12/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,528	0,390	0,459	50,00	45,50	0,491	0,487	0,82	Sebastian Monteros	06/12/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,528	0,390	0,459	50,00	37,60	0,519	0,500	0,87	Sebastian Monteros	06/12/07
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,330	0,244	0,287	50,80	50,00	0,304	0,305	0,99	Default Default	11/11/10
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,330	0,244	0,287	50,80	50,00	0,305	0,304	0,99	Default Default	11/11/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1762****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	CAPSA	Ciclo Product	65690
Espesor [mm] Wall Thickness	5,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26546
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5436501

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**