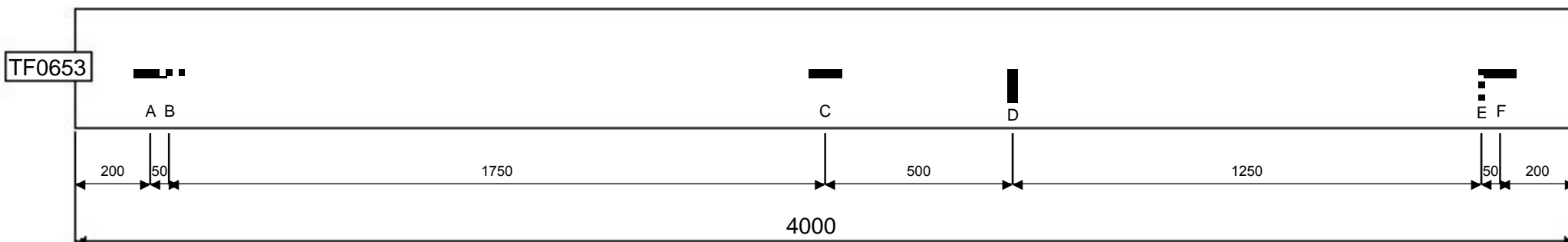


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0653

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 22,2 | Cliente Client | TREF | Ciclo Product | 35769 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 3,2 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 0 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,30 | 9 | ±15 | 0,340 | 0,252 | 0,296 | 15,00 | 15,00 | 0,271 | 0,283 | 0,30 | Agustin Torres | 26/09/18 |
| B | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,30 | 9 | ±15 | 0,340 | 0,252 | 0,296 | 15,00 | 15,00 | 0,300 | 0,300 | 0,30 | Carlos Pagura | 26/09/18 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,30 | 9 | ±15 | 0,340 | 0,252 | 0,296 | 15,00 | 15,00 | 0,297 | 0,302 | 0,30 | Carlos Pagura | 26/09/18 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 0,30 | 9 | ±15 | 0,340 | 0,252 | 0,296 | 15,00 | 15,00 | 0,313 | 0,307 | 0,30 | Agustin Torres | 26/09/18 |
| E | Transversal Interno Transverse ID | 0,30 | 9 | ±15 | 0,340 | 0,252 | 0,296 | 15,00 | 15,00 | 0,300 | 0,300 | 0,30 | Carlos Pagura | 26/09/18 |
| F | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,30 | 9 | ±15 | 0,340 | 0,252 | 0,296 | 15,00 | 15,00 | 0,298 | 0,287 | 0,30 | Default Default | 26/09/18 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0653****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 22,2 | Cliente Client | TREF | Ciclo Product | 35769 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 3,2 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 0 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**