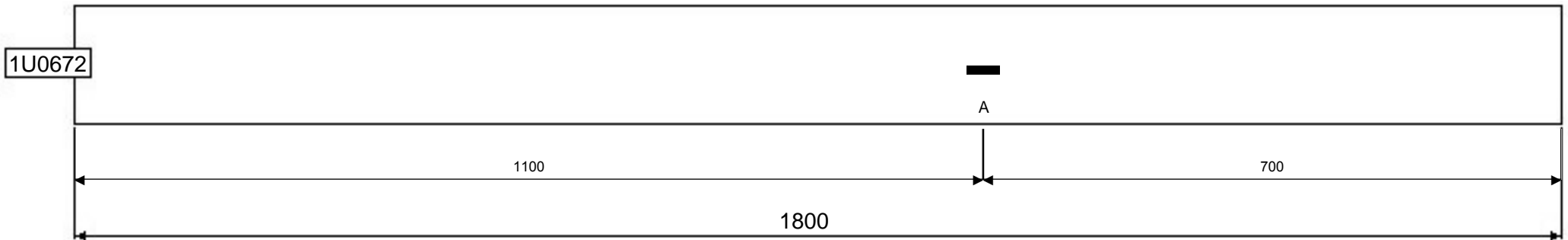


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0672

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	135	Cliente Client	Trefila	Ciclo Product	4243
Espesor [mm] Wall Thickness	11,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30891
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0869265



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,334	0,986	1,160	50,00	48,00	1,289	1,311	0,86	Pablo Mazzeo	05/02/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

05/02/2014
06:39:03 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006