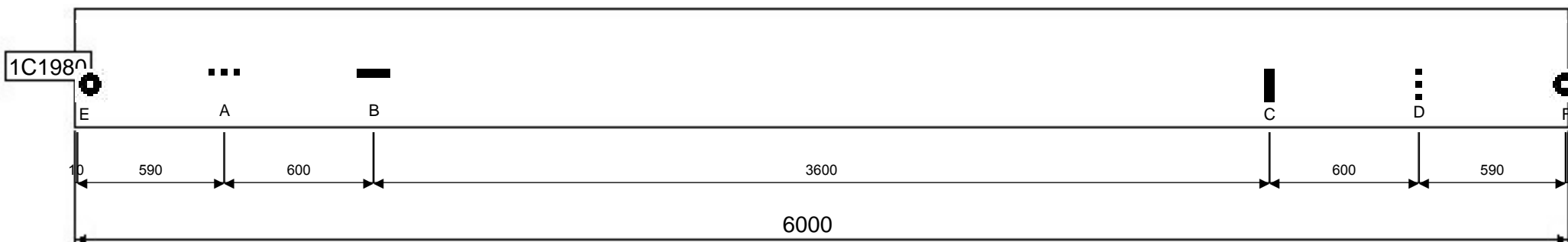


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1980

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	27095
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38852
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5379701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	50,80	48,00	1,305	1,300	0,85	Default Default	21/03/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	47,30	0,603	0,614	0,86	Default Default	21/03/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	38,80	0,608	0,630	0,83	Default Default	21/03/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	50,80	28,00	1,295	1,310	0,85	Default Default	21/03/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	26/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	26/07/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

26/07/2011
08:46:58 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006