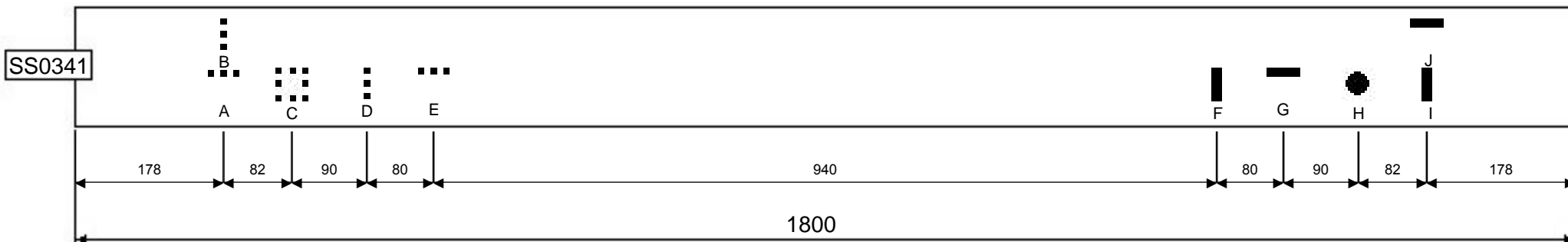


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0341

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CALIF. SHELL USL1	Ciclo Product	80242
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76387
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5066303



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	25,30	0,659	0,651	0,83	Agustin Torres	14/08/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	24,70	0,649	0,646	0,85	Agustin Torres	15/08/17
C	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,209	1,209	1,209	25,40	23,50	-	-	22,00	Agustin Torres	16/08/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	24,80	0,651	0,654	0,84	Agustin Torres	15/08/17
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	25,30	0,655	0,653	0,82	Agustin Torres	14/08/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	22,80	0,661	0,676	0,83	Carlos Aguilar	16/08/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	25,00	0,668	0,678	0,84	Agustin Torres	16/08/17
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	10	±15	1,390	1,028	1,209	-	-	1,280	-	5,70	Agustin Torres	16/08/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0341****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CALIF. SHELL USL1	Ciclo Product	80242
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76387
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5066303

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	22,90	0,673	0,672	0,84	Carlos Aguilar	16/08/17
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	25,00	0,679	0,664	0,83	Agustin Torres	16/08/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**