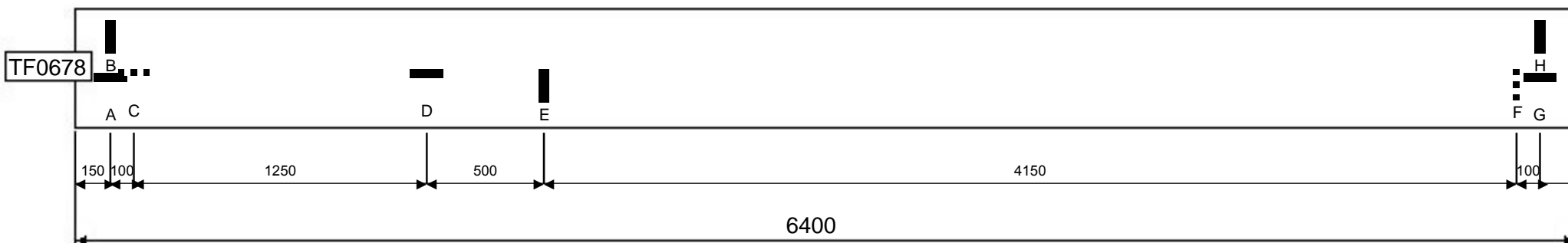


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0678

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	35900
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	15	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,20	0,328	0,304	0,83	Carlos Aguilar	22/06/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	15	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	17,40	0,330	0,324	0,84	Carlos Aguilar	22/06/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	15	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,20	0,316	0,343	0,84	Agustin Torres	22/06/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	15	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,30	0,328	0,299	0,82	Carlos Aguilar	22/06/19
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	15	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	17,60	0,324	0,327	0,83	Carlos Aguilar	22/06/19
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	15	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	16,50	0,273	0,305	0,90	Agustin Torres	22/06/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,83	15	±15	0,345	0,255	0,300	25,30	25,30	0,328	0,313	0,83	Carlos Aguilar	22/06/19
H	Transversal Externo Transverse OD	0,82	15	±15	0,345	0,255	0,300	17,80	17,80	0,315	0,322	0,82	Carlos Aguilar	22/06/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/06/2019
06:38:08 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0678**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	35900
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES