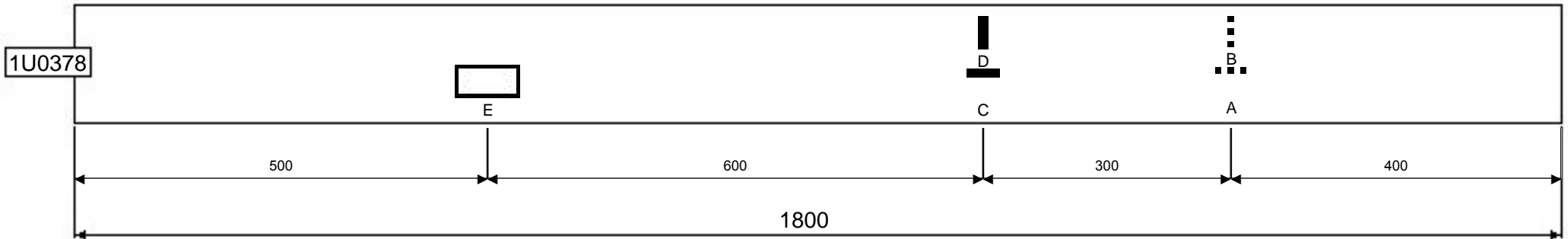


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0378

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Cons Int	Ciclo Product	9878
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35677
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8322.45



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,00	47,60	0,341	0,335	0,82	Daniel Carcacha	23/09/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,00	42,00	0,362	0,358	0,85	Daniel Carcacha	23/09/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,00	47,20	0,325	0,270	0,81	Daniel Carcacha	23/09/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,00	42,50	0,358	0,348	0,83	Daniel Carcacha	23/09/09
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	3,623	3,150	3,150	16,00	15,00	3,100	3,100	5,70	Daniel Carcacha	23/09/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0378****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Cons Int	Ciclo Product	9878
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35677
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8322.45

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES