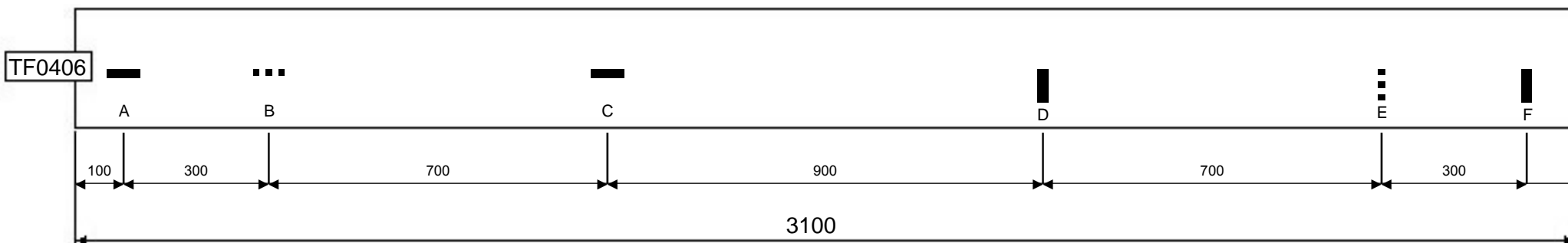


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0406

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CHRISTENS EN	Ciclo Product	34963
Espesor [mm] Wall Thickness	5,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43305
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	12	±15	0,766	0,566	0,666	25,00	24,70	0,692	0,701	0,59	Agustin Torres	17/12/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+5-0	0,583	0,555	0,555	25,00	25,00	0,528	0,529	0,60	Agustin Torres	17/12/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+5-0	0,554	0,527	0,527	25,00	24,80	0,527	0,526	0,60	Agustin Torres	17/12/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	+5-0	0,513	0,488	0,488	25,00	24,30	0,482	0,483	0,60	Agustin Torres	17/12/10
E	Transversal Interno Transverse ID	0,70	9	+5-0	0,513	0,488	0,488	25,00	24,80	0,488	0,487	0,60	Agustin Torres	17/12/10
F	Transversal Externo Transverse OD	0,70	12	±15	0,766	0,566	0,666	25,00	23,70	0,697	0,703	0,60	Agustin Torres	17/12/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0406

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CHRISTENS EN	Ciclo Product	34963
Espesor [mm] Wall Thickness	5,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43305
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO