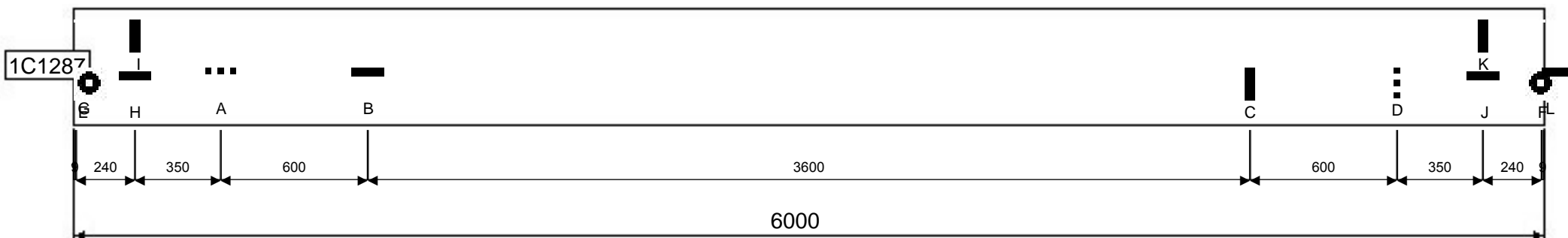


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1287**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,1	Cliente Client	Ciclo Product	22823	
Espesor [mm] Wall Thickness	4,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44123
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	48,50	0,389	0,360	0,95	Sebastian Monteros	31/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,377	0,279	0,328	50,00	48,00	0,359	0,361	0,93	Sebastian Monteros	31/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,377	0,279	0,328	50,00	37,00	0,365	0,355	0,94	Sebastian Monteros	31/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,472	0,349	0,410	50,80	32,00	0,381	0,464	0,98	Default Default	05/09/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11
G	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,236	0,174	0,205	50,00	50,00	0,256	0,304	1,00	Default Default	07/07/20
H	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,236	0,174	0,205	50,00	50,00	0,256	0,256	1,00	Default Default	07/07/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1287**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,1	Cliente Client	Ciclo Product	22823	
Espesor [mm] Wall Thickness	4,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44123
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,236	0,174	0,205	50,00	25,00	0,275	0,256	1,00	Default Default	07/07/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,236	0,174	0,205	50,00	50,00	0,279	0,304	1,00	Default Default	07/07/20
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,236	0,174	0,205	50,00	25,00	0,279	0,256	1,00	Default Default	07/07/20
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,236	0,174	0,205	50,00	50,00	0,279	0,265	1,00	Default Default	07/07/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A**

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

07/07/2020  
03:50:38 p.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006