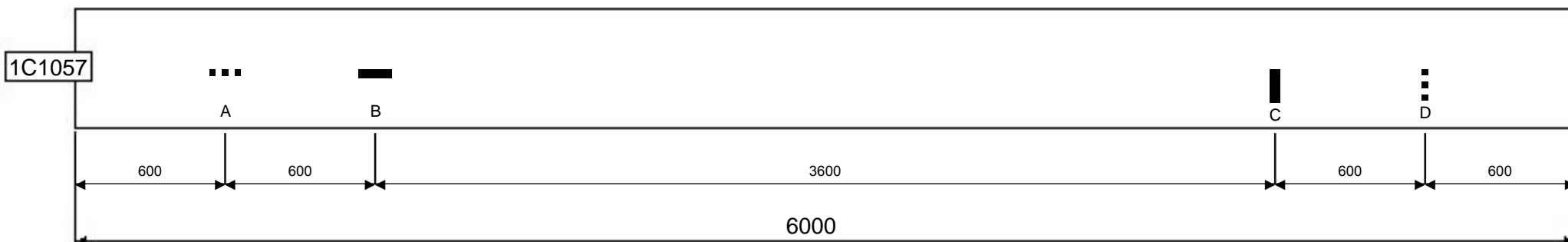


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1057

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	Ciclo Product	22964	
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42889
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,460	0,340	0,400	38,10	35,00	0,455	0,458	0,95	Sebastian Monteros	17/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	38,10	34,00	0,472	0,502	0,93	Sebastian Monteros	17/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,288	0,213	0,250	38,10	34,00	0,347	0,345	0,93	Sebastian Monteros	17/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,288	0,213	0,250	38,10	32,00	0,282	0,285	0,85	Sebastian Monteros	17/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES