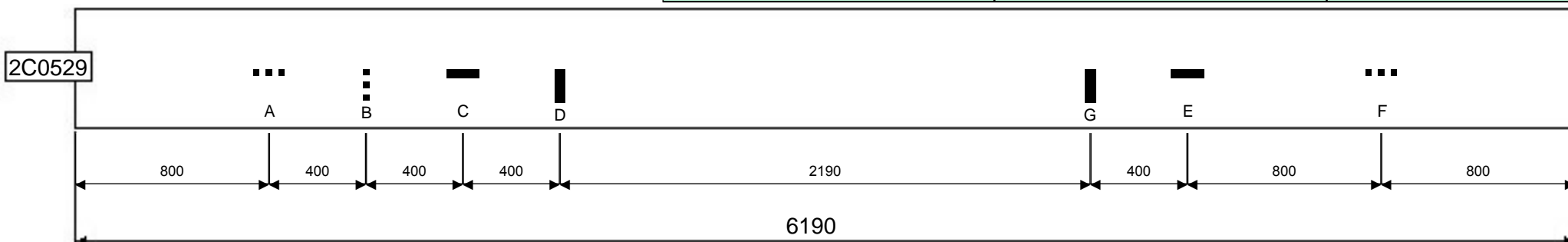


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0529

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|------------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 177,8 | Cliente Client | EP PETROECUA DOR | Ciclo Product | 64625 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 9,19 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 80564 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,82 | 5 | ±15 | 0,528 | 0,391 | 0,460 | 49,00 | 49,00 | 0,474 | 0,486 | 0,82 | Agustin Torres | 03/06/11 |
| B | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,528 | 0,391 | 0,460 | 50,80 | 40,40 | 0,478 | 0,483 | 0,82 | Agustin Torres | 03/06/11 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,528 | 0,391 | 0,460 | 50,00 | 47,20 | 0,503 | 0,495 | 0,81 | Agustin Torres | 03/06/11 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,528 | 0,391 | 0,460 | 50,80 | 41,50 | 0,480 | 0,483 | 0,96 | Agustin Torres | 03/06/11 |
| E | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,80 | 10 | ±15 | 1,057 | 0,781 | 0,919 | 47,20 | 47,20 | 0,983 | 0,991 | 0,80 | Agustin Torres | 03/06/11 |
| F | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,84 | 10 | ±15 | 1,057 | 0,781 | 0,919 | 48,00 | 48,00 | 1,007 | 1,010 | 0,84 | Agustin Torres | 03/06/11 |
| G | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 10 | ±15 | 1,057 | 0,781 | 0,919 | 50,80 | 41,00 | 1,052 | 1,049 | 0,95 | Default Default | 07/11/12 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0529****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|------------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 177,8 | Cliente Client | EP PETROECUA DOR | Ciclo Product | 64625 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 9,19 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 80564 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES