

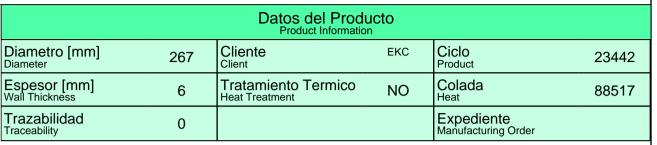
## CERTIFICADO PATRON DE CND

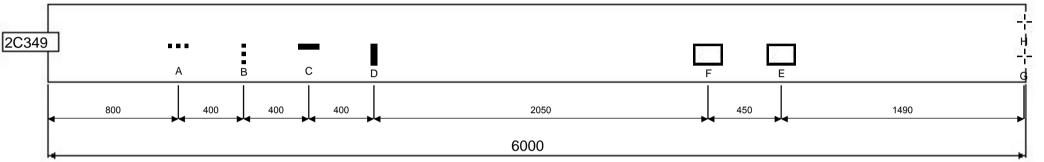
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C349





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth		Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,70	0,311	0,342	0,83	-	Default Default	16/10/07
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	42,90	0,328	0,336	0,84	-	Default Default	16/10/07
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,80	0,343	0,341	0,83	-	Default Default	16/10/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,90	0,343	0,342	0,84	-	Default Default	16/10/07
Е	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	16/10/07
F	Defecto Natural Natural defect	1	-	-	ı	-	-	ı	-	-	-	-	-	Default Default	16/10/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,71	Default Default	16/10/07
Н	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,01	Default Default	16/10/07

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 16/10/2007 10:41:51 a.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2C349

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	267	Cliente Client	EKC	Ciclo Product	23442			
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88517			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES