

## CERTIFICADO PATRON DE CND

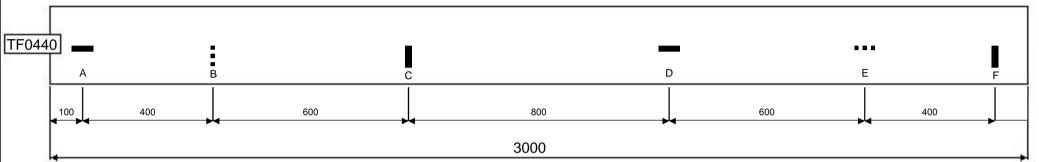
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0440





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	5	±15	0,555	0,410	0,483	50,80	48,00	0,527	0,519	0,64	Pablo Mazzeo	15/09/11
В	Transversal Interno Transverse ID	0,80	5	+5-0	0,507	0,483	0,483	50,80	19,80	0,459	0,461	0,63	Pablo Mazzeo	15/09/11
С	Transversal Externo Transverse OD	0,80	5	+5-0	0,507	0,483	0,483	50,80	31,00	0,473	0,476	0,58	Pablo Mazzeo	15/09/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	5	+5-0	0,507	0,483	0,483	50,80	48,00	0,471	0,478	0,58	Pablo Mazzeo	15/09/11
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,80	5	+5-0	0,507	0,483	0,483	50,80	48,00	0,479	0,482	0,61	Pablo Mazzeo	15/09/11
F	Transversal Externo Transverse OD	0,80	5	±15	0,555	0,410	0,483	50,80	31,20	0,512	0,521	0,62	Pablo Mazzeo	15/09/11

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

1/2



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

TF0440

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	68,83	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	34998					
Espesor [mm] Wall Thickness	9,65	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	45789					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order						

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO