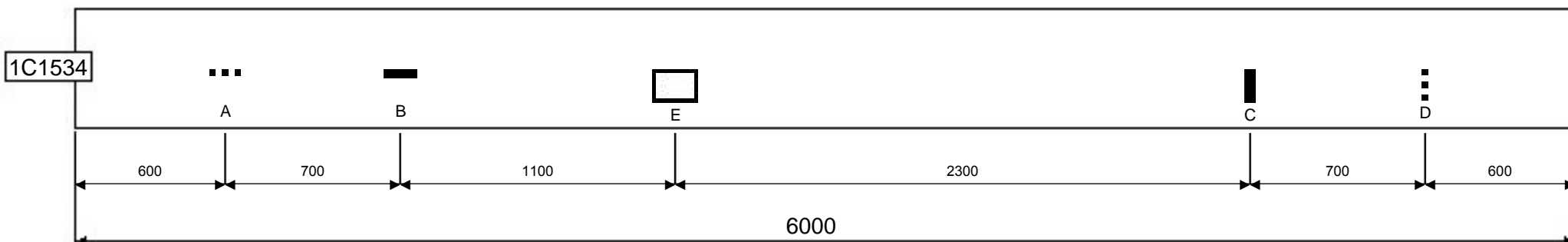


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1534**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	CALDEQ S.A.	Ciclo Product	87130
Espesor [mm] Wall Thickness	3,43	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20356
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,316	0,233	0,274	50,80	49,00	0,341	0,339	0,86	Sebastian Monteros	08/01/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,316	0,233	0,274	50,80	49,00	0,342	0,338	0,86	Sebastian Monteros	08/01/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,316	0,233	0,274	50,80	32,00	0,331	0,343	0,99	Sebastian Monteros	08/01/07
D	Transversal Interno Transverse ID	0,85	9	±15	0,345	0,255	0,300	23,00	23,00	0,336	0,315	0,85	Sebastian Monteros	08/01/07
E	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	18/08/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

18/08/2011  
07:24:53 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006