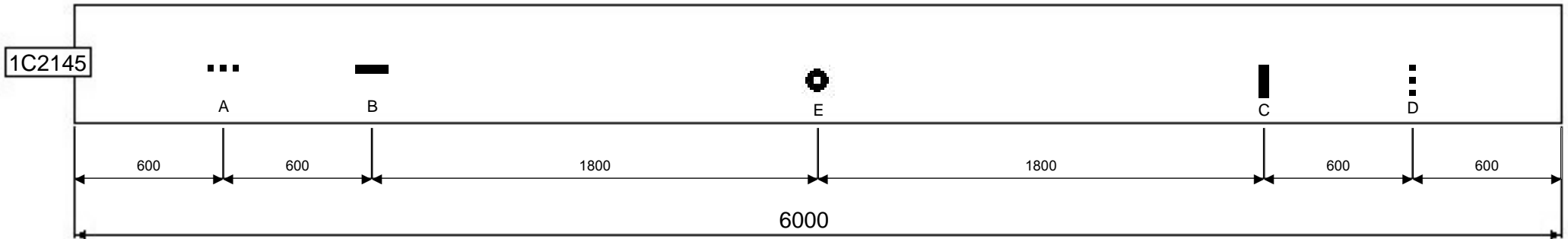


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2145**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23393
Espesor [mm] Wall Thickness	5,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43549
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8642202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	6	±15	0,345	0,255	0,300	48,00	48,00	0,341	0,338	0,82	Daniel Carcacha	26/02/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,278	0,321	0,81	Pablo Mazzeo	26/02/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	44,00	0,328	0,332	0,82	Pablo Mazzeo	26/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	42,00	0,324	0,342	0,86	Daniel Carcacha	26/02/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	02/12/13

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2145****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23393
Espesor [mm] Wall Thickness	5,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43549
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8642202

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**