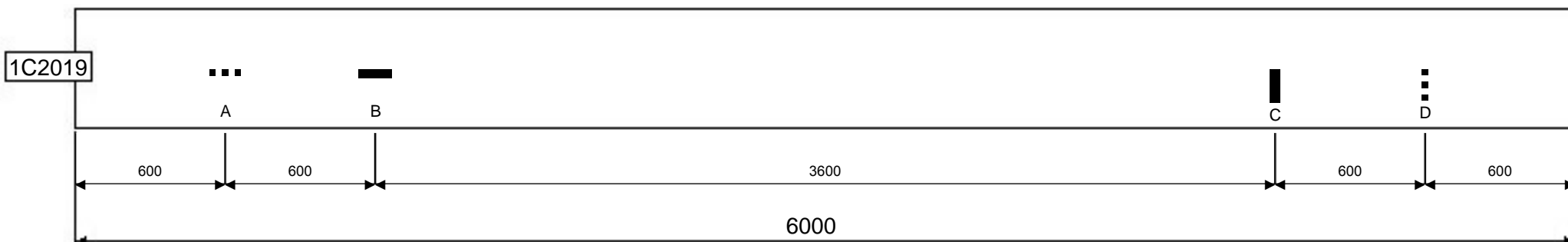


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2019**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	14015
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40248
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8615214



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,80	47,00	0,978	0,984	0,95	Daniel Carcacha	03/07/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	48,00	0,448	0,452	0,94	Daniel Carcacha	03/07/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	41,00	0,453	0,446	0,94	Daniel Carcacha	03/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,80	39,00	0,994	0,989	0,95	Daniel Carcacha	03/07/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A**

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES