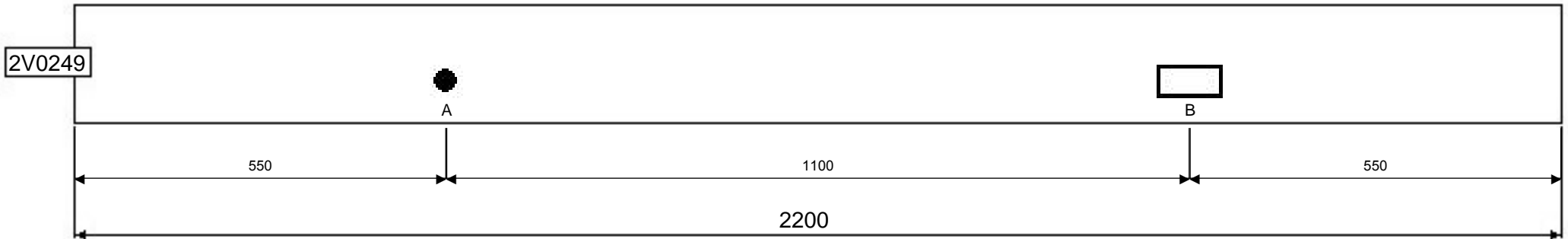


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0249

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	272,5	Cliente Client	QATAR OPERATION	Ciclo Product	2700
Espesor [mm] Wall Thickness	32	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62567
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9251.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+40-0	22,400	16,000	16,000	-	-	10,400	-	5,50	Agustin Torres	24/07/20
B	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	22,400	16,000	16,000	25,00	25,00	10,450	10,450	5,60	Agustin Torres	24/07/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	24/07/2020 02:45:00 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------