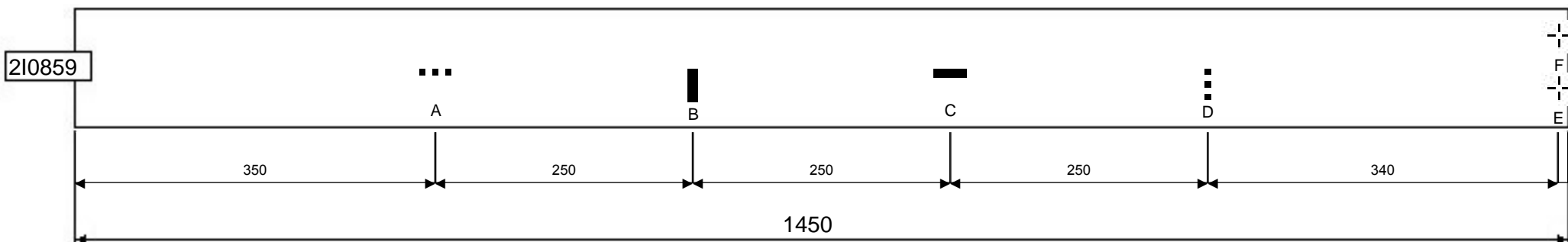


Tubo patrón número
Reference standard #

210859

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	107,95	Cliente Client	HOWCO	Ciclo Product	15334
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43082
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5752.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	49,00	1,060	1,068	0,98	-	Daniel Carcacha	10/12/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	41,00	1,051	1,047	0,98	-	Daniel Carcacha	10/12/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	48,00	1,061	1,072	0,98	-	Daniel Carcacha	10/12/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	30,00	1,000	1,012	0,98	-	Daniel Carcacha	10/12/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19,00	Daniel Carcacha	10/12/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,26	Daniel Carcacha	10/12/10

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210859****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	107,95	Cliente Client	HOWCO	Ciclo Product	15334
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43082
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5752.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES