

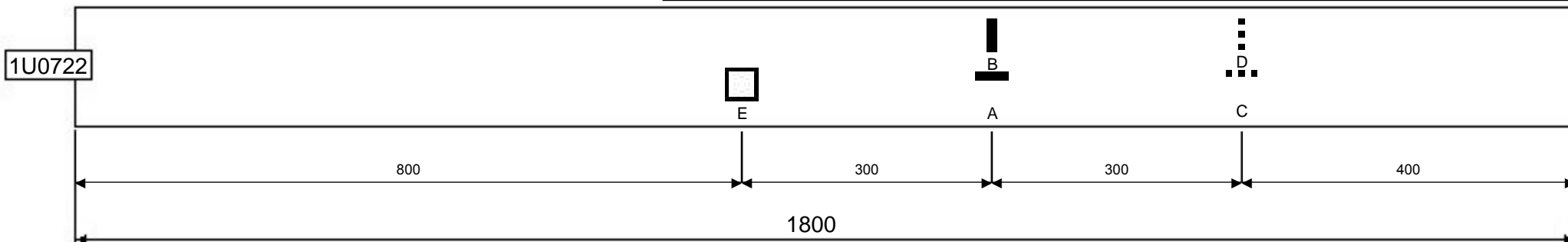
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0722**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	YPF SOCIEDAD AN	Ciclo Product	88337
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	73769
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5770201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,340	0,342	0,86	Daniel Carcacha	14/12/15
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,342	0,341	0,89	Dante Antunez	14/12/15
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,302	0,320	0,84	Agustin Torres	14/12/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	23,00	0,344	0,339	0,00	Agustin Torres	14/12/15
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,689	0,689	0,689	50,80	50,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	14/12/15

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

14/12/2015  
08:07:08 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006