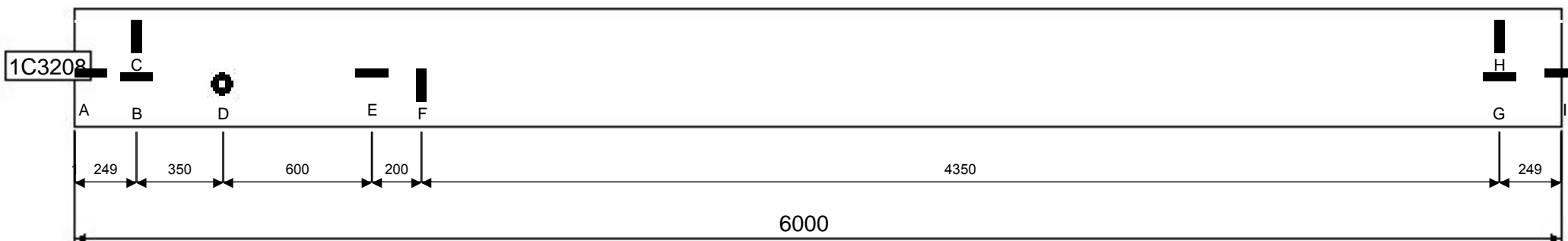


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3208

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,1	Cliente Client	MANCUL S.A	Ciclo Product	20255
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63770
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5264201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	50,00	0,457	0,508	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	50,00	0,457	0,558	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	40,00	0,558	0,560	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	02/11/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	50,00	0,558	0,560	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	40,00	0,457	0,533	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	50,00	0,457	0,508	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	40,00	0,457	0,482	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>1C3208</div>	Datos del Producto			
	Product Information			
	Diametro [mm]	76,1	Cliente	Ciclo
	Diameter		MANCUL S.A	Product
Espesor [mm]	10	Tratamiento Termico	Colada	
Wall Thickness		Heat Treatment	Heat	
Trazabilidad	0		Expediente	
Traceability			Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	50,00	0,457	0,560	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT				Fecha Date		02/11/2020 01:35:02 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--