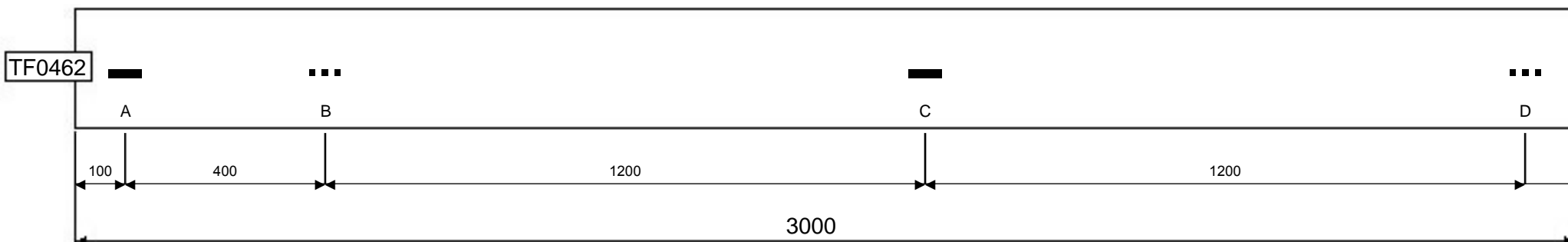


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0462

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	HALLIBURT ON	Ciclo Product	33790
Espesor [mm] Wall Thickness	6,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24211
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+10-5	0,726	0,627	0,660	25,40	25,00	0,689	0,678	0,70	Daniel Carcacha	10/08/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+10-5	0,726	0,627	0,660	25,40	25,00	0,678	0,673	0,70	Pablo Mazzeo	10/08/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+10-5	0,726	0,627	0,660	25,40	25,00	0,689	0,678	0,70	Daniel Carcacha	10/08/12
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+10-5	0,726	0,627	0,660	25,40	25,00	0,685	0,687	0,70	Daniel Carcacha	10/08/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

10/08/2012
11:00:12 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006