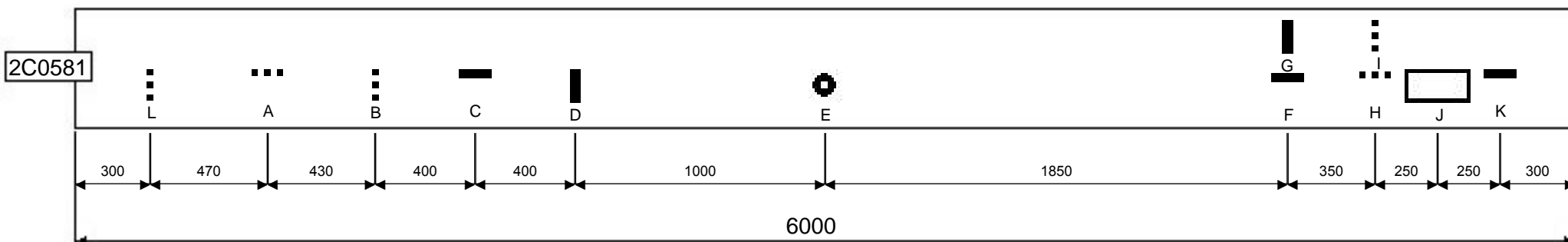


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0581

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Chevron	Ciclo Product	61262
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88216
Trazabilidad Traceability	12			Expediente Manufacturing Order	5/6492-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	50,00	48,70	1,287	1,244	0,98	Agustin Torres	07/05/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	50,00	41,50	1,182	1,167	0,94	Agustin Torres	07/05/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	48,80	0,667	0,674	0,91	Agustin Torres	07/05/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	41,20	0,659	0,658	0,91	Agustin Torres	07/05/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	15/05/12
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	25,00	0,714	0,684	0,48	Daniel Carcacha	15/05/12
G	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	25,00	0,700	0,669	0,50	Daniel Carcacha	15/05/12
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	25,00	0,675	0,641	0,46	Daniel Carcacha	15/05/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0581

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Chevron	Ciclo Product	61262
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88216
Trazabilidad Traceability	12			Expediente Manufacturing Order	5/6492-02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	21,00	0,632	0,550	0,58	Daniel Carcacha	14/05/12
J	Chavetero Grove	6,00	30	+15-0	4,313	3,750	3,750	17,00	17,00	3,700	3,700	5,60	Daniel Carcacha	15/05/12
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	25,00	0,716	0,713	0,48	Daniel Carcacha	15/05/12
L	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	25,00	0,690	0,717	0,56	Daniel Carcacha	15/05/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/05/2012
11:42:44 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006