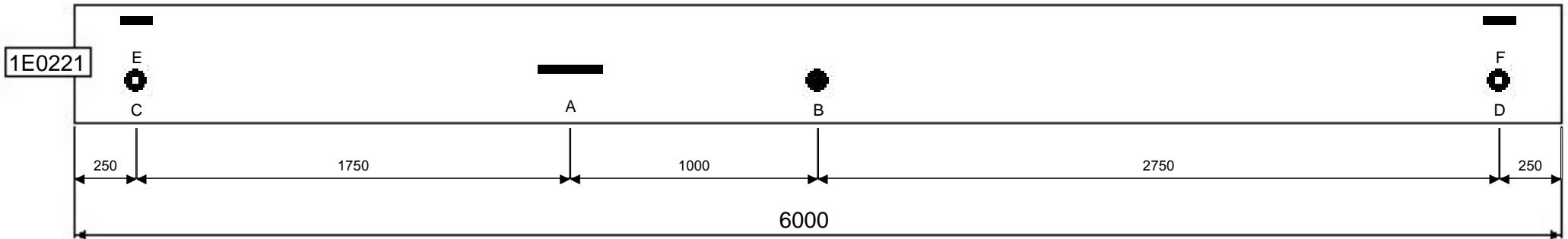


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0221

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	52	Cliente Client	Metalmecanica	Ciclo Product	27134
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27836
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5407506



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Long. de ecualización	-	13	±15	1,581	1,169	1,375	150,00	149,50	1,391	1,410	-	Agustin Torres	08/03/13
B	Circular de ecualización Externo	1,00	13	±15	1,581	1,169	1,375	-	-	1,360	1,389	0,95	Agustin Torres	09/03/13
C	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	08/03/13
D	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	08/03/13
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,581	1,169	1,375	50,00	48,00	1,468	1,460	0,96	Agustin Torres	08/03/13
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,581	1,169	1,375	50,00	48,00	1,423	1,403	0,95	Agustin Torres	08/03/13

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0221

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	52	Cliente Client	Metalmecanica	Ciclo Product	27134
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27836
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5407506

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES