

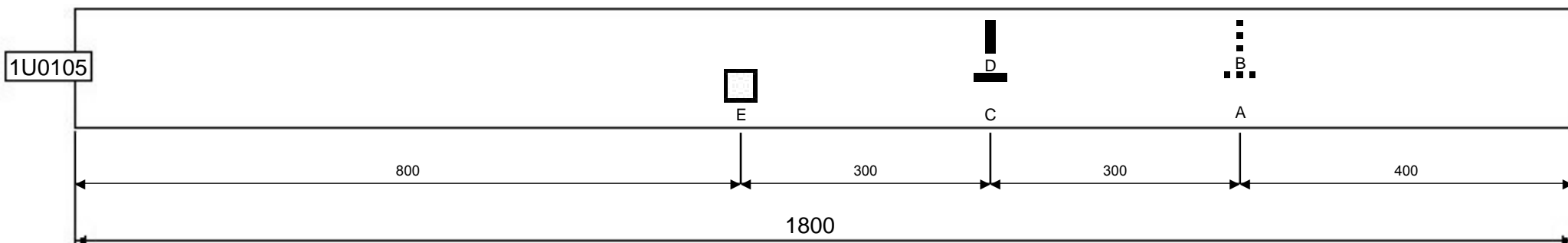
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0105

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Ciclo Product	65006
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,00	48,00	0,324	0,338	0,91	Sebastian Monteros	28/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,00	31,00	0,344	0,301	0,93	Sebastian Monteros	28/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,00	48,00	0,341	0,351	0,92	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,00	43,00	0,339	0,344	0,91	Sebastian Monteros	28/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,00	50,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	28/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/12/2006
10:14:49 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006