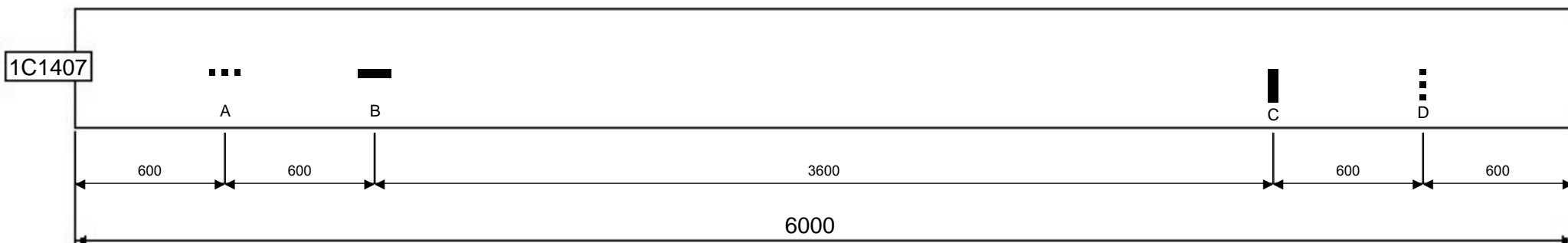


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1407

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	27319	
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	47381
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	11	±15	1,392	1,029	1,210	50,00	48,00	1,339	1,387	0,88	Sebastian Monteros	02/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,569	0,421	0,495	50,00	48,00	0,558	0,553	0,92	Sebastian Monteros	02/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	46,00	0,613	0,625	0,95	Sebastian Monteros	02/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	11	±15	1,392	1,029	1,210	50,00	40,00	1,309	1,315	0,86	Sebastian Monteros	02/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/11/2006
01:58:23 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006