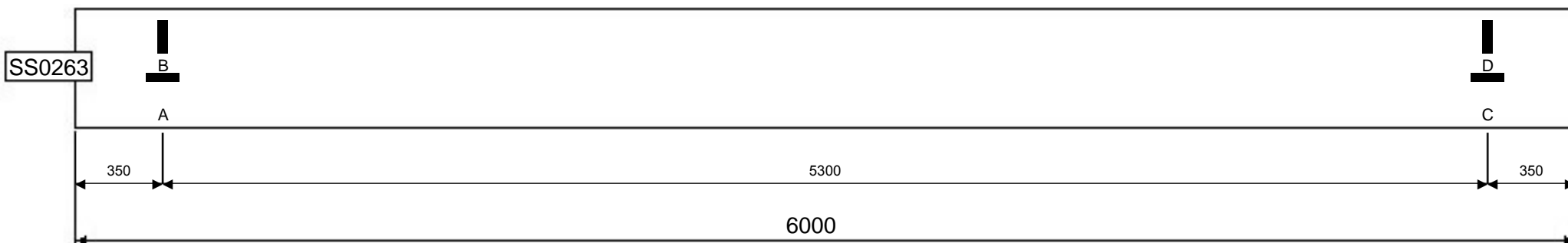


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0263

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	SHELL OIL USA	Ciclo Product	88626
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29229
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5514701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,327	0,324	0,25	Agustin Torres	31/05/13
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,30	0,344	0,341	0,50	Agustin Torres	31/05/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,338	0,342	0,25	Agustin Torres	31/05/13
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,30	0,332	0,328	0,50	Agustin Torres	31/05/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 31/05/2013
11:50:04 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006