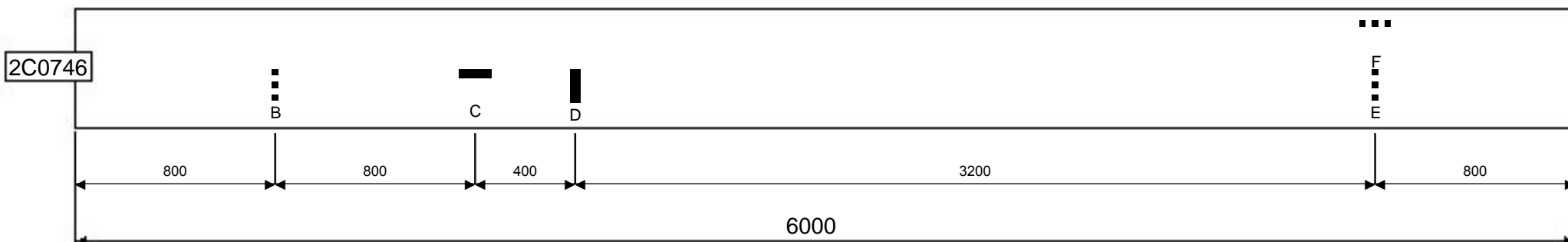


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0746

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	NOBLE ENERGY ME	Ciclo Product	60630
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	81824
Trazabilidad Traceability	29			Expediente Manufacturing Order	5/2318.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	40,00	0,674	0,614	0,85	Agustin Torres	08/06/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	0,584	0,432	0,508	50,80	50,40	0,542	0,576	0,85	Agustin Torres	08/06/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	45,30	0,703	0,705	0,86	Agustin Torres	08/06/17
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	40,80	1,434	1,460	0,89	Agustin Torres	08/06/17
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,00	1,415	1,384	0,89	Agustin Torres	08/06/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

2C0746**Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	NOBLE ENERGY ME	Ciclo Product	60630
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	81824
Trazabilidad Traceability	29			Expediente Manufacturing Order	5/2318.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**