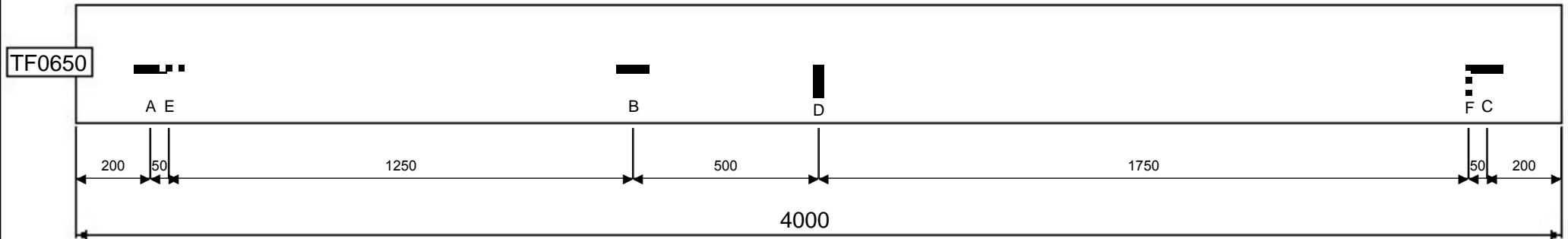


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0650

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	Tubos de acero	Ciclo Product	35900
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20615
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,200	0,199	0,30	Carlos Aguilar	29/08/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,199	0,189	0,30	Carlos Aguilar	29/08/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,194	0,199	0,30	Carlos Aguilar	29/08/18
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	13,10	0,186	0,189	0,30	Carlos Aguilar	29/08/18
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,188	0,194	0,30	Carlos Aguilar	29/08/18
F	Transversal Interno Transverse ID	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	11,00	0,200	0,199	0,30	Carlos Aguilar	29/08/18

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0650

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	Tubos de acero	Ciclo Product	35900
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20615
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES