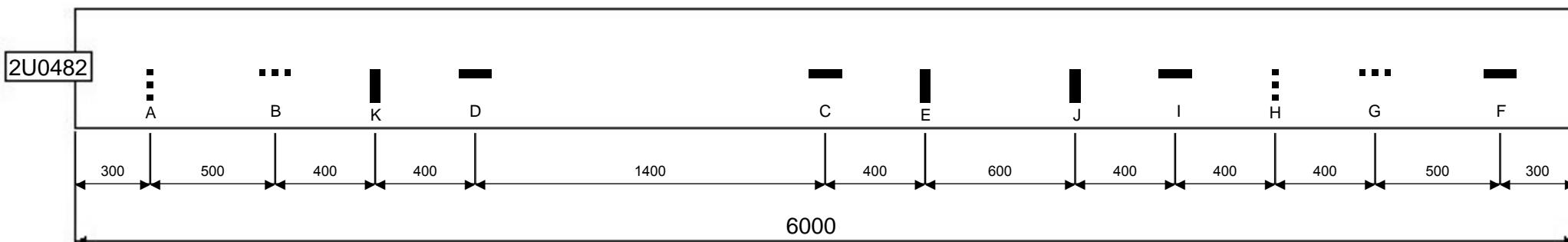


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0482

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	HALLIBURT ONA	Ciclo Product	20180
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	56831
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0530-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,921	2,159	2,540	25,00	23,50	2,830	2,860	0,92	Nicolas Lorenzato	27/05/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,921	2,159	2,540	25,00	24,30	2,180	2,200	0,91	Nicolas Lorenzato	27/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,921	2,159	2,540	50,00	48,30	2,836	2,883	0,88	Nicolas Lorenzato	27/05/08
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,921	2,159	2,540	25,00	24,20	2,904	2,722	0,96	Nicolas Lorenzato	27/05/08
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	2,921	2,159	2,540	50,00	45,90	2,487	2,495	0,89	Nicolas Lorenzato	27/05/08
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,921	2,159	2,540	25,00	23,90	2,420	2,392	0,95	Nicolas Lorenzato	27/05/08
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	48,00	1,440	1,430	0,96	Daniel Carcacha	07/07/10
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	41,00	1,451	1,459	0,93	Daniel Carcacha	07/07/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/04/2012
01:12:03 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0482

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	HALLIBURT ONA	Ciclo Product	20180
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	56831
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0530-01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,50	1,460	1,457	0,84	Daniel Carcacha	07/07/10
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	41,00	1,439	1,442	0,92	Daniel Carcacha	07/07/10
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,50	1,400	1,380	0,99	Pablo Mazzeo	13/04/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/04/2012
01:12:03 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006