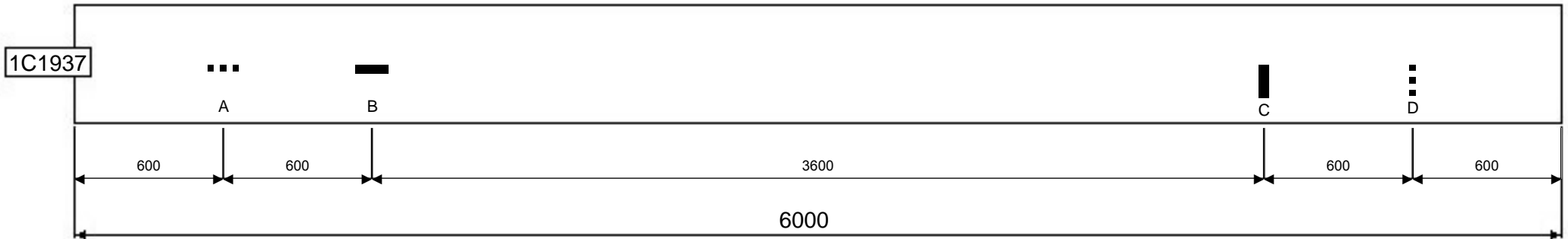


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1937

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	SCHLUMBERGER	Ciclo Product	20474
Espesor [mm] Wall Thickness	8,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36779
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5797901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	10	±15	0,964	0,712	0,838	49,50	49,50	0,910	0,910	0,94	Daniel Carcacha	18/12/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	50,90	48,00	0,439	0,441	0,89	Daniel Carcacha	18/12/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	50,90	34,00	0,441	0,431	0,87	Daniel Carcacha	18/12/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,964	0,712	0,838	50,90	24,00	0,926	0,920	0,97	Daniel Carcacha	18/12/09
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	22/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	22/07/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1937****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	SCHLUMBE RGER	Ciclo Product	20474
Espesor [mm] Wall Thickness	8,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36779
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5797901

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES