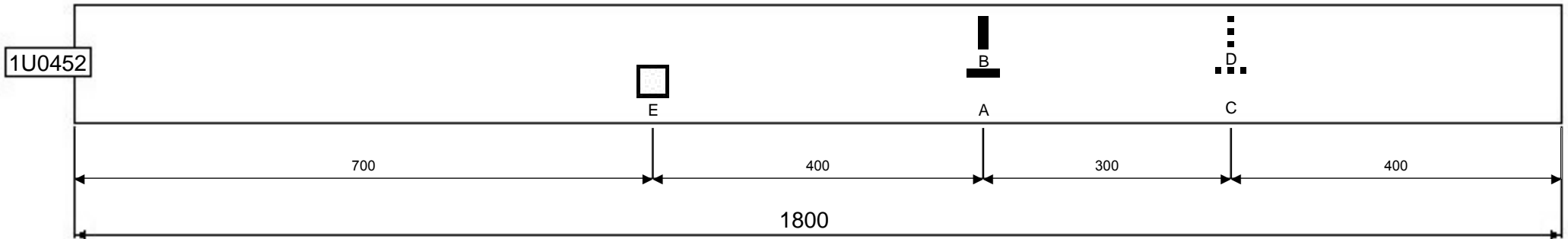


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0452**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CINTOLO HNOS.	Ciclo Product	84742
Espesor [mm] Wall Thickness	7,14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39492
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3931.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	38,00	36,00	0,383	0,375	0,84	Dante Antunez	14/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	38,00	33,40	0,382	0,389	0,83	Dante Antunez	14/05/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	38,00	34,00	0,408	0,406	0,90	Dante Antunez	14/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	38,00	25,00	0,374	0,382	0,84	Dante Antunez	14/05/10
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	0,893	0,893	0,893	50,00	48,00	-	-	20,00	Dante Antunez	14/05/10

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0452****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CINTOLO HNOS.	Ciclo Product	84742
Espesor [mm] Wall Thickness	7,14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39492
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3931.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**