

Tubo patrón número

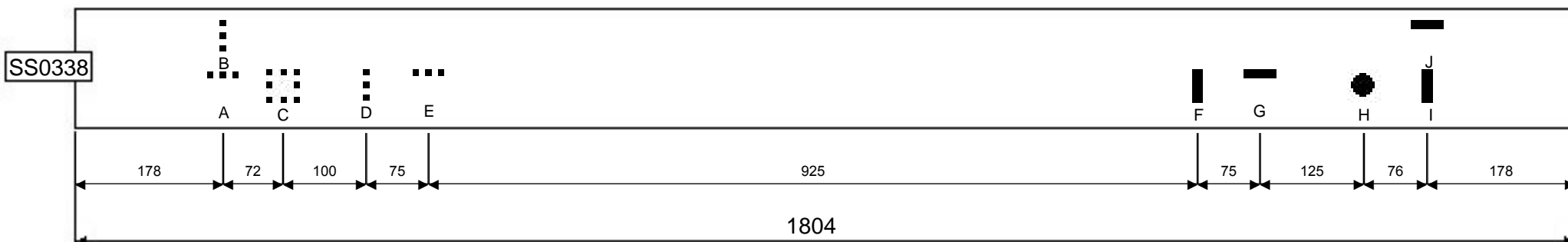
Reference standard #

SS0338

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	CALIF. SHELL USL1	Ciclo Product	88038
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42369
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8147603



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,30	0,338	0,308	0,85	Agustin Torres	21/07/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,80	0,330	0,307	0,85	Agustin Torres	21/07/17
C	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	0,551	0,551	0,551	25,40	23,60	-	-	22,00	Agustin Torres	27/07/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,00	0,304	0,336	0,83	Agustin Torres	21/07/17
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,80	0,345	0,340	0,83	Agustin Torres	21/07/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	22,40	0,340	0,343	0,82	Carlos Aguilar	21/07/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,20	0,331	0,334	0,81	Carlos Aguilar	21/07/17
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	10	+54-0	0,849	0,551	0,551	-	-	0,551	-	6,20	Agustin Torres	21/07/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # SS0338	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	CALIF. SHELL USL1	Ciclo Product	88038							
	Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42369	Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8147603	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	22,20	0,338	0,325	0,83	Carlos Aguilar	21/07/17
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,30	0,343	0,340	0,82	Carlos Aguilar	21/07/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	27/07/2017 02:02:44 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	----------------------	------------------------------------	---------------------	------------	------------------------------	----------------------------------