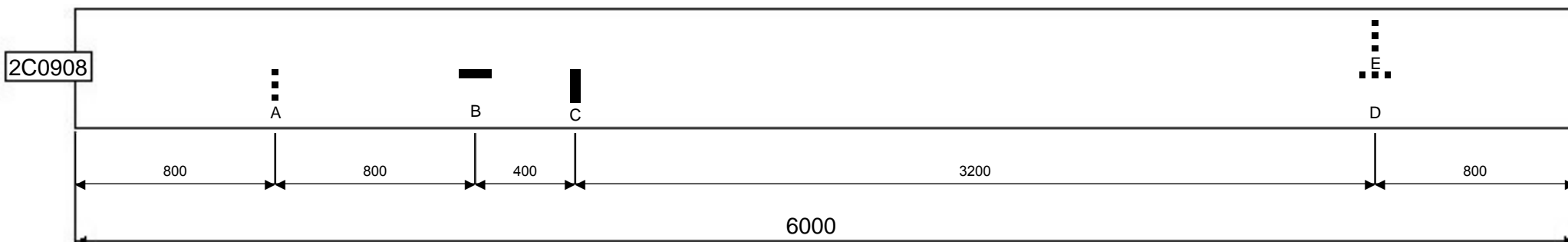


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0908**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	ORDEN MADRE SID	Ciclo Product	14936
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63414
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8735.89



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	42,00	0,310	0,336	0,86	Agustin Torres	29/09/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,305	0,330	1,00	Carlos Aguilar	29/09/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	45,50	0,334	0,330	1,00	Carlos Aguilar	29/09/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	50,80	0,503	0,496	0,86	Agustin Torres	29/09/20
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	42,00	0,465	0,510	0,85	Agustin Torres	29/09/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0908**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	ORDEN MADRE SID	Ciclo Product	14936
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63414
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8735.89

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Comparador a cuchilla   Codigo:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey   Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES