

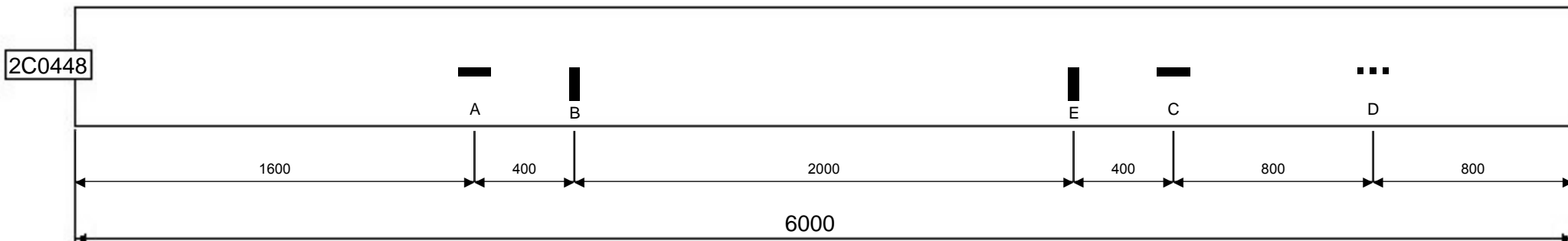
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0448

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	53933
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25977
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2649-21



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,86	5	±15	0,805	0,595	0,700	47,70	47,70	0,741	0,721	0,86	Dante Antunez	14/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	0,86	5	±15	0,805	0,595	0,700	43,40	43,40	0,729	0,747	0,86	Dante Antunez	14/05/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	50,80	48,00	1,487	1,474	0,98	Default Default	14/07/11
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	50,80	48,00	1,524	1,532	0,99	Default Default	14/07/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	50,80	42,00	1,488	1,510	0,97	Default Default	07/11/12

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/11/2012
12:16:44 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0448****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	53933
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25977
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2649-21

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**