

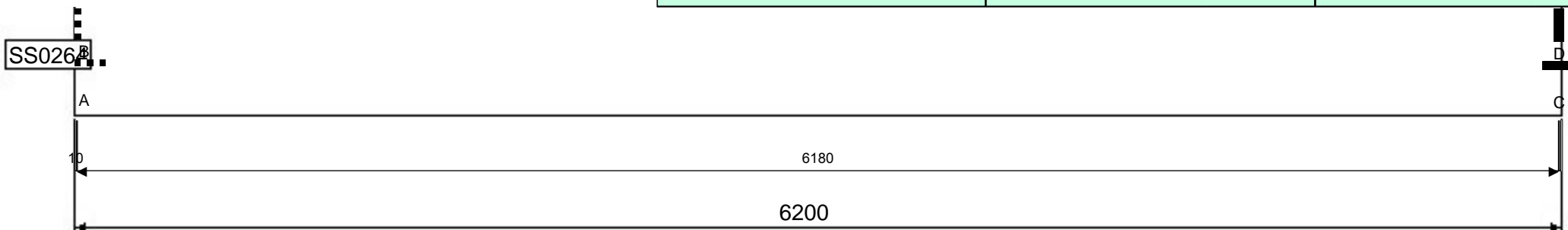
Tubo patrón número
Reference standard #

SS0264

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CHEVRON USL1 QUALIFICATI ON	Ciclo Product	50800
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27133
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,30	0,340	0,345	0,43	Dante Antunez	12/07/13
B	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	9,52	9,45	0,345	0,345	0,42	Dante Antunez	12/07/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,339	0,345	0,43	Dante Antunez	12/07/13
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	9,52	9,50	0,345	0,345	0,45	Dante Antunez	12/07/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES