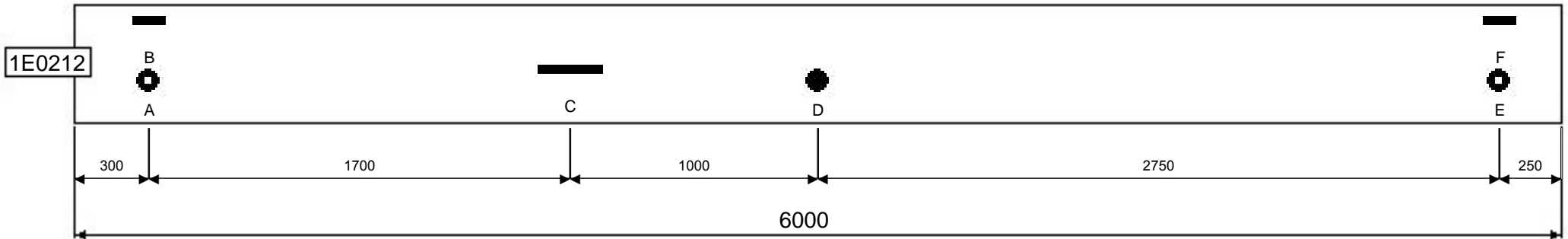


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0212**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	WILSON	Ciclo Product	50119
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22215
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5746802



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	15/06/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	47,80	1,203	1,198	0,93	Agustin Torres	15/06/12
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,277	0,944	1,110	150,00	149,36	1,122	1,135	-	Agustin Torres	15/06/12
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	-	-	1,010	1,010	0,99	Sebastian Monteros	24/10/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	15/06/12
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	47,60	1,188	1,183	0,93	Agustin Torres	15/06/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1E0212****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	WILSON	Ciclo Product	50119
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22215
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5746802

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES