

Tubo patrón número

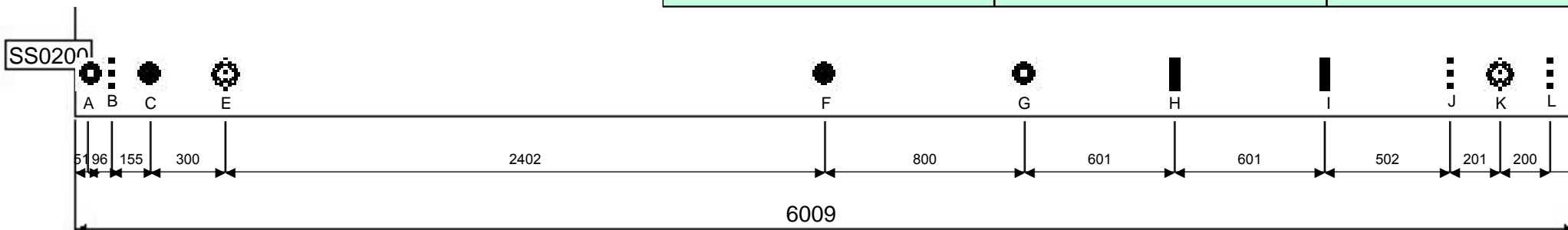
Reference standard #

**SS0200**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ACEPTACION TRANSOMAT LAJ3	Ciclo Product	60300
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36255
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5134802



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	02/02/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,40	23,50	0,492	0,490	0,83	Default Default	02/02/10
C	Circular de ecualización Externo	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	-	-	0,386	0,395	0,85	Default Default	02/02/10
D	Circular de ecualización Externo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	02/02/10
E	Circular de ecualización Interno	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	-	-	0,402	0,404	0,81	Default Default	02/02/10
F	Circular de ecualización Externo	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	-	-	0,411	0,413	0,80	Default Default	02/02/10
G	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	02/02/10
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	9,52	9,30	0,495	0,495	0,91	Default Default	02/02/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0200**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ACEPTACION TRANSOMATIAJ3	Ciclo Product	60300
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36255
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5134802

Posición Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,40	25,20	0,492	0,493	0,86	Default Default	02/02/10
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,40	23,50	0,491	0,494	0,85	Default Default	02/02/10
K	Circular de ecualizacion Interno	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	-	-	0,410	0,425	0,82	Default Default	03/02/10
L	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,40	23,20	0,492	0,489	0,85	Default Default	02/02/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES