

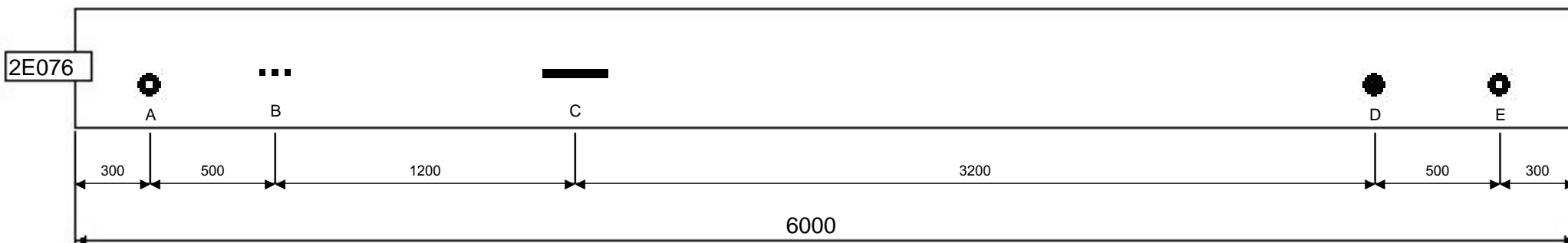
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2E076**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	PETRO AMIGOS	Ciclo Product	80721
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51108
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	11/05/13
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,369	1,012	1,190	50,80	49,00	1,100	1,200	0,99	Dante Antunez	06/06/13
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,095	0,809	0,952	150,00	150,00	0,968	1,015	-	Dante Antunez	11/05/13
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	-	-	0,950	0,940	0,99	Sebastian Monteros	06/06/13
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	11/05/13

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

06/06/2013  
01:11:28 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006