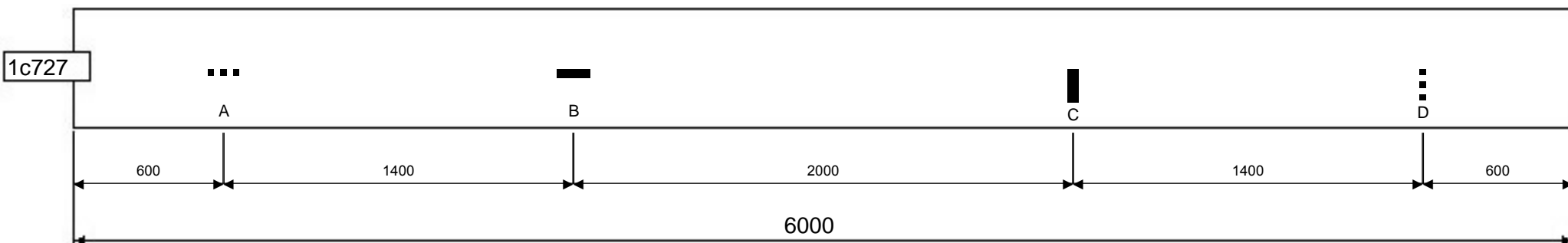


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c727**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	INAGIP D.O.O	Ciclo Product	24738
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31212
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,550	0,580	0,99	Sebastian Monteros	23/11/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	48,00	0,343	0,300	0,92	Sebastian Monteros	23/11/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	41,00	0,311	0,313	0,93	Sebastian Monteros	23/11/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	39,00	0,551	0,520	0,93	Sebastian Monteros	23/11/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

23/11/2004  
04:14:45 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006