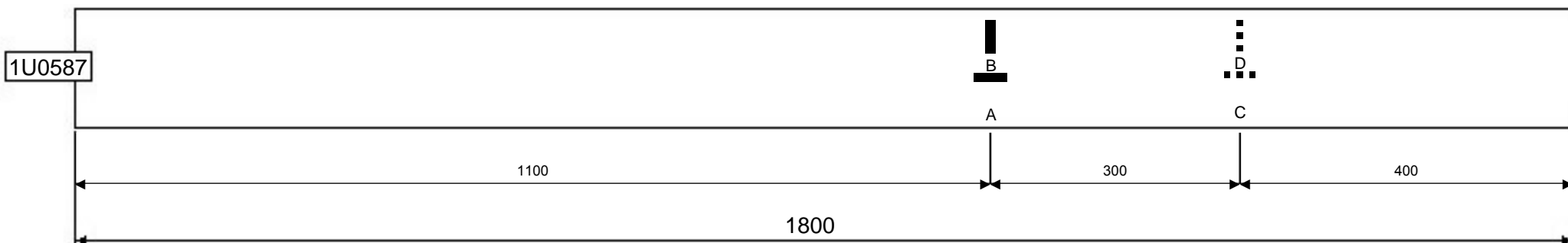


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0587

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	122	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	22140
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22985
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0851037



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	25,40	24,00	0,754	0,761	0,93	Pablo Mazzeo	14/06/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	25,40	23,80	0,757	0,762	0,93	Pablo Mazzeo	14/06/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	25,40	24,00	0,733	0,749	0,92	Pablo Mazzeo	14/06/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	25,40	23,00	0,718	0,729	0,92	Pablo Mazzeo	14/06/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

14/06/2012
12:25:37 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006