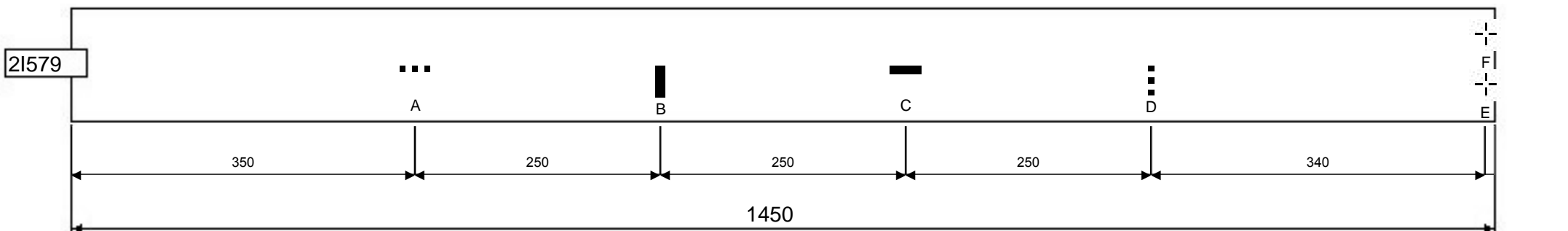


Tubo patrón número  
Reference standard #

**21579**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	SAIPEM PORTUGAL	Ciclo Product	76742
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	37826
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3492.21



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	25,40	23,50	0,396	0,396	0,86	-	Default Default	04/04/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	25,40	24,00	0,383	0,383	0,81	-	Default Default	04/04/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	25,40	24,00	0,399	0,399	0,92	-	Default Default	04/04/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	25,40	23,00	0,360	0,360	0,94	-	Default Default	04/04/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,23	Default Default	04/04/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,62	Default Default	04/04/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

04/04/2011  
09:10:09 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006