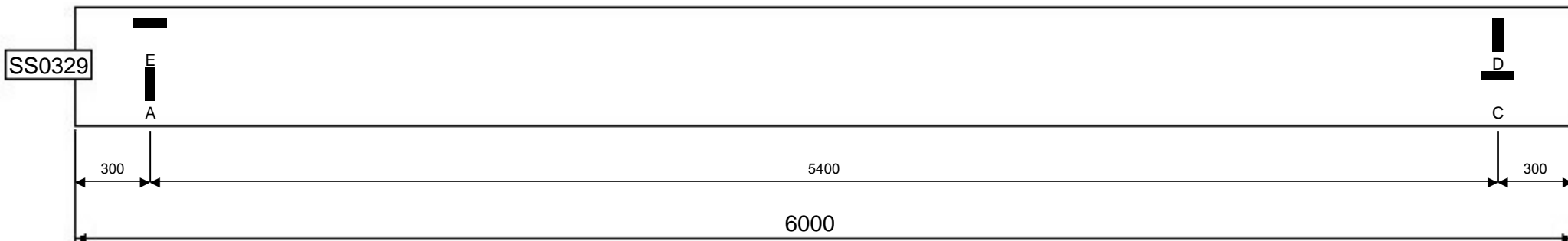


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0329**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	UTE CRUZ	Ciclo Product	82234
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80737
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1595-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,60	0,498	0,502	0,81	Carlos Aguilar	30/03/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,40	0,491	0,505	0,84	Carlos Aguilar	30/03/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,80	0,525	0,519	0,82	Carlos Aguilar	30/03/17
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,40	0,526	0,524	0,83	Carlos Aguilar	30/03/17

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	30/03/2017 11:24:49 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------