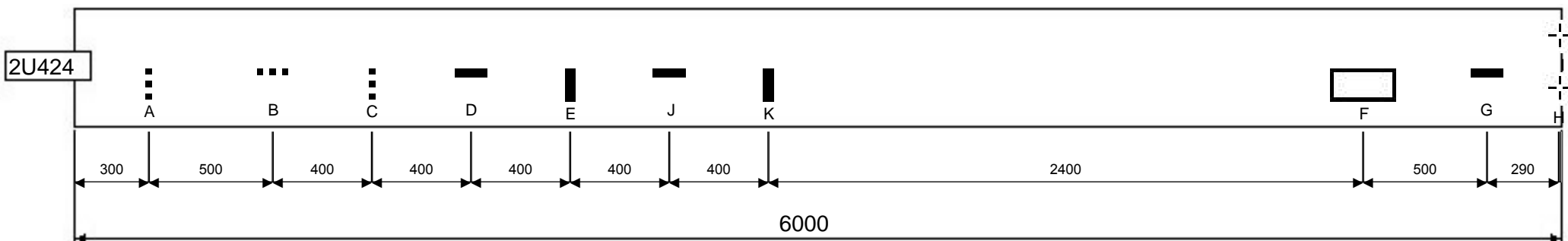


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U424**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	MARUBENI TAINC	Ciclo Product	14873
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	48416
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0278.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	36,00	0,710	0,721	0,89	-	Sebastian Monteros	06/10/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,720	0,723	0,86	-	Sebastian Monteros	06/10/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	36,00	0,711	0,722	0,84	-	Sebastian Monteros	06/10/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,00	0,694	0,701	0,82	-	Sebastian Monteros	06/10/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	43,00	0,710	0,703	0,93	-	Sebastian Monteros	06/10/06
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	7,303	5,398	6,350	15,00	14,50	6,720	6,720	5,10	-	Sebastian Monteros	01/12/06
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,00	0,715	0,702	0,85	-	Sebastian Monteros	01/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,33	Sebastian Monteros	01/12/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U424**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	MARUBENI TAINC	Ciclo Product	14873
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	48416
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0278.02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,17	Sebastian Monteros	01/12/06
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,503	0,494	0,84	-	Default Default	12/04/07
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	42,00	0,561	0,543	0,86	-	Default Default	12/04/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES