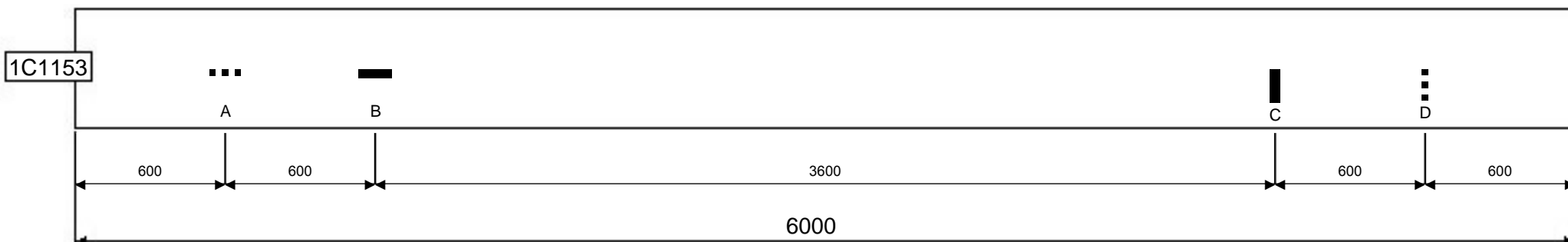


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1153

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,1	Cliente Client	Ciclo Product	22823	
Espesor [mm] Wall Thickness	4,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44717
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,236	0,174	0,205	50,00	46,00	0,340	0,344	0,92	Sebastian Monteros	20/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,236	0,174	0,205	50,00	49,00	0,333	0,330	0,92	Sebastian Monteros	20/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,236	0,174	0,205	50,00	35,00	0,340	0,341	0,92	Sebastian Monteros	20/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,236	0,174	0,205	50,00	37,00	0,342	0,315	0,94	Sebastian Monteros	20/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 20/10/2006
02:30:25 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006