

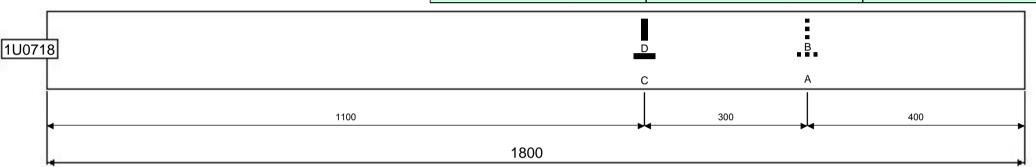
## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate



Datos del Producto **Product Information** METALMECA Ciclo Product Cliente Diametro [mm] 48.8 22150 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Colada Tratamiento Termico SI 6.7 72219 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 5705302 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

<u> </u>														
Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
ι Δ	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,616	0,456	0,536	50,00	48,00	0,613	0,593	0,82	Dante Antunez	24/09/15
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,616	0,456	0,536	50,00	23,00	0,599	0,606	0,83	Dante Antunez	24/09/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,00	48,00	0,363	0,374	0,84	Dante Antunez	24/09/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,00	42,00	0,352	0,357	0,81	Dante Antunez	24/09/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES