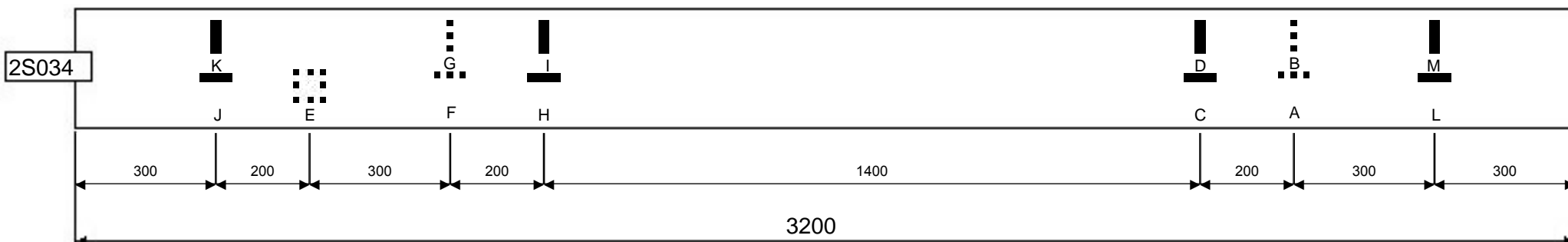


Tubo patrón número
Reference standard #

2S034

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	UT SIERRAS (SHELL)	Ciclo Product	82181
Espesor [mm] Wall Thickness	8,94	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	50,30	0,921	0,934	0,86	Agustin Torres	28/12/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	48,00	0,991	0,947	0,86	Agustin Torres	28/12/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	50,70	0,990	0,995	0,87	Carlos Aguilar	28/12/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	46,70	0,971	0,980	0,88	Carlos Aguilar	28/12/17
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,118	1,118	1,118	25,40	25,00	-	-	22,00	Agustin Torres	28/12/17
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,80	50,80	0,501	0,498	0,87	Agustin Torres	16/05/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,80	48,60	0,463	0,491	0,87	Agustin Torres	16/05/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,80	50,60	0,466	0,477	0,84	Agustin Torres	16/05/20

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/08/2020
10:48:33 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2S034

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	UT SIERRAS (SHELL)	Ciclo Product	82181
Espesor [mm] Wall Thickness	8,94	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,80	49,40	0,491	0,492	0,84	Agustin Torres	16/05/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,00	50,00	0,508	0,482	1,00	Carlos Aguilar	20/08/20
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,00	46,00	0,482	0,508	1,00	Carlos Aguilar	20/08/20
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,00	50,00	0,482	0,457	1,00	Carlos Aguilar	20/08/20
M	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,00	46,00	0,482	0,457	1,00	Carlos Aguilar	20/08/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/08/2020
10:48:33 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006