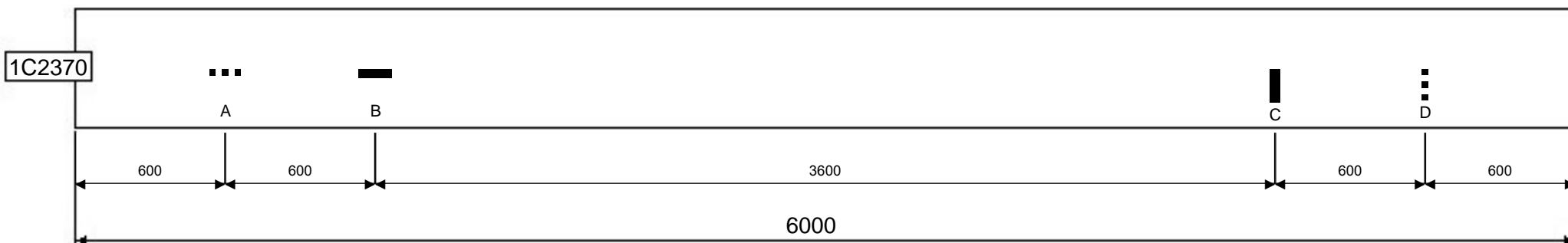


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2370

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	22053
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21750
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5606401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	48,00	0,350	0,402	0,87	Daniel Carcacha	04/04/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,321	0,320	0,92	Pablo Mazzeo	04/04/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	23,30	0,319	0,322	0,92	Pablo Mazzeo	04/04/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,340	0,345	0,86	Daniel Carcacha	04/04/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/04/2012
07:34:37 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006