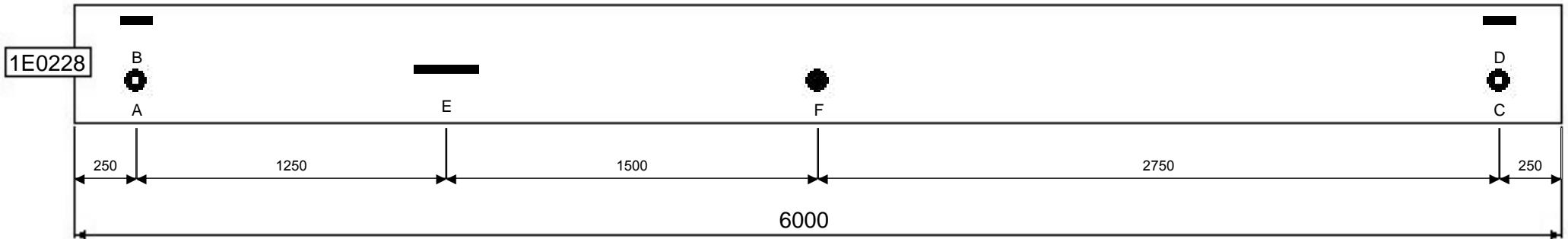


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0228

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	MET.DANTO NIO	Ciclo Product	27500
Espesor [mm] Wall Thickness	8,21	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	32168
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5034001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	28/11/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,180	0,872	1,026	50,00	47,80	1,023	1,027	0,92	Agustin Torres	28/11/13
C	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	28/11/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,180	0,872	1,026	50,00	47,80	1,110	1,102	0,86	Agustin Torres	28/11/13
E	Long. de ecualización	-	13	±15	1,180	0,872	1,026	150,00	150,00	1,114	1,108	-	Agustin Torres	28/11/13
F	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,944	0,698	0,821	-	-	0,890	0,899	0,84	Dante Antunez	29/11/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0228****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	MET.DANTO NIO	Ciclo Product	27500
Espesor [mm] Wall Thickness	8,21	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	32168
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5034001

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**