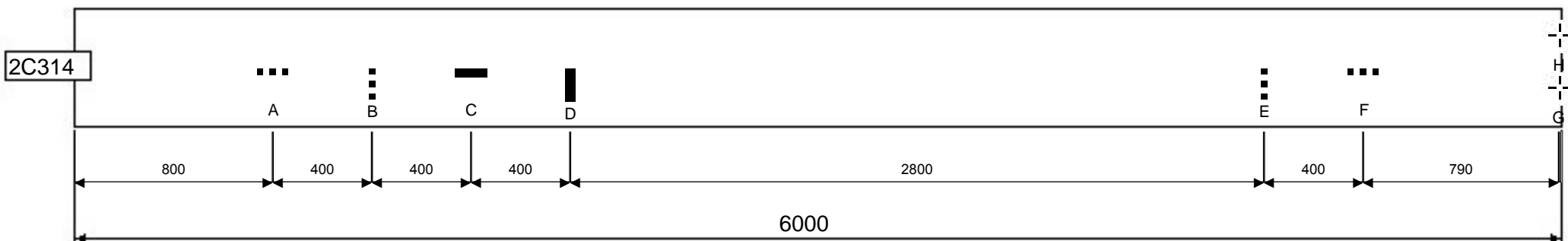


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C314**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	229	Cliente Client	PROD. TUBULARES	Ciclo Product	23502
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	77732
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6794.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,293	0,217	0,255	50,00	48,00	0,343	0,308	0,87	-	Sebastian Monteros	12/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,293	0,217	0,255	50,00	34,00	0,307	0,336	0,88	-	Sebastian Monteros	12/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,293	0,217	0,255	50,00	45,00	0,302	0,343	0,85	-	Sebastian Monteros	12/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,293	0,217	0,255	50,00	43,00	0,342	0,341	0,87	-	Sebastian Monteros	12/12/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	40,00	0,567	0,528	0,84	-	Sebastian Monteros	12/12/06
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	48,00	0,521	0,532	0,85	-	Sebastian Monteros	12/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,65	Sebastian Monteros	12/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,11	Sebastian Monteros	12/12/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

12/12/2006  
08:58:25 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C314****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	229	Cliente Client	PROD. TUBULARES	Ciclo Product	23502
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	77732
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6794.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES