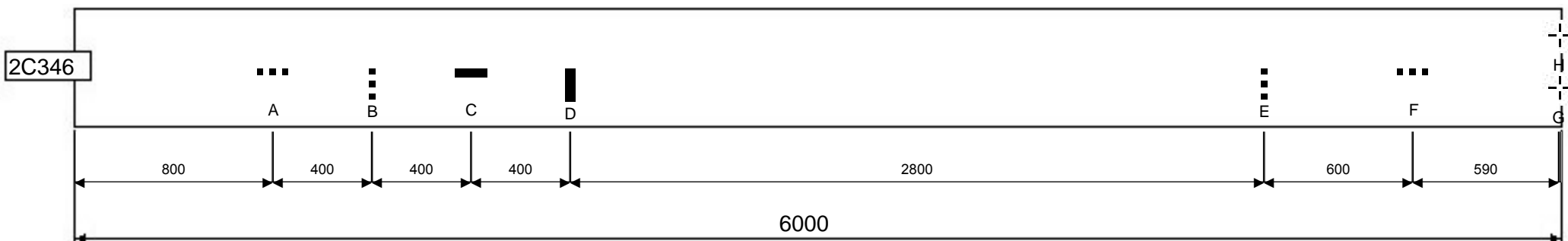


Tubo patrón número
Reference standard #

2C346

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	CONS. INT TYP	Ciclo Product	76101
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89391
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5054-12



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,30	0,356	0,358	0,86	-	Default Default	07/11/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	40,80	0,350	0,348	0,85	-	Default Default	07/11/07
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,10	0,356	0,361	0,83	-	Default Default	07/11/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	42,70	0,359	0,339	0,80	-	Default Default	07/11/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	41,10	0,713	0,675	0,86	-	Default Default	07/11/07
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	48,30	0,705	0,731	0,86	-	Default Default	07/11/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,13	Default Default	07/11/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,56	Default Default	07/11/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/11/2007
02:39:14 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2C346****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	CONS. INT TYP	Ciclo Product	76101
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89391
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5054-12

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**