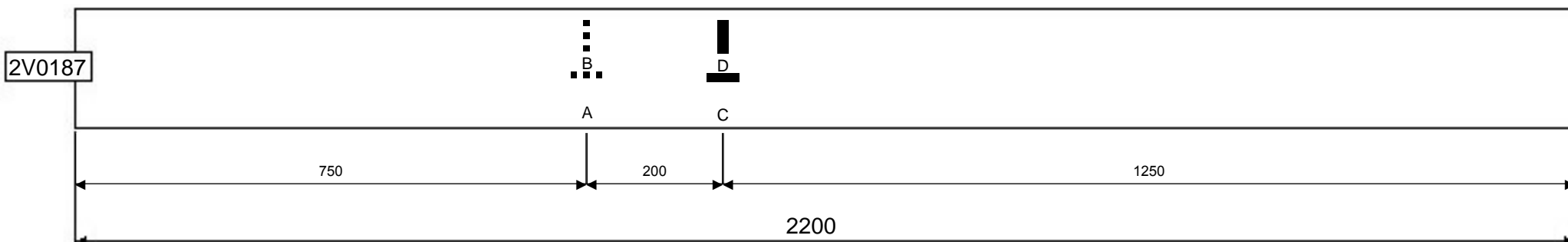


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0187

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	270,5	Cliente Client	DRAGON OIL TURK	Ciclo Product	2451
Espesor [mm] Wall Thickness	27,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	86558
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9064.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,565	1,157	1,361	50,80	49,50	1,515	1,487	0,87	Agustin Torres	10/03/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	1,361	1,361	1,361	50,80	49,00	1,361	1,361	0,87	Agustin Torres	10/03/18
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,565	1,157	1,361	50,80	50,00	1,523	1,503	0,87	Agustin Torres	10/03/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,565	1,157	1,361	50,80	48,70	1,495	1,513	0,88	Agustin Torres	10/03/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 10/03/2018
11:45:18 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006