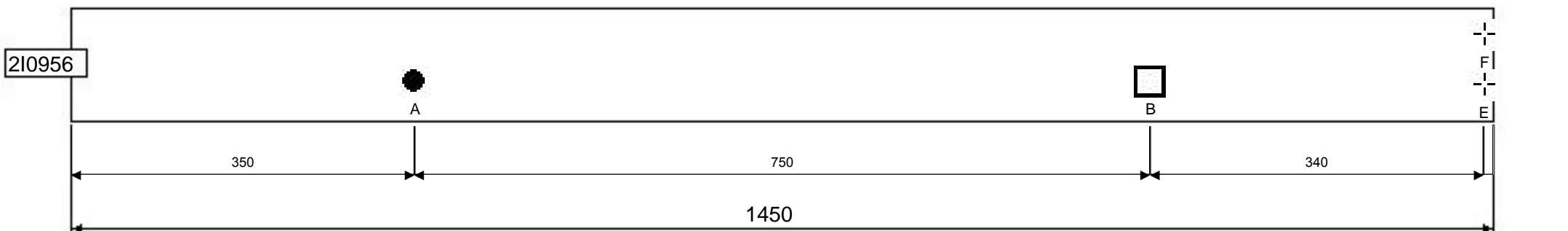


Tubo patrón número
Reference standard #

210956

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	103,5	Cliente Client	ENI S.P.A.	Ciclo Product	27411
Espesor [mm] Wall Thickness	17,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23654
Trazabilidad Traceability	12			Expediente Manufacturing Order	5/0856.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	9,890	7,310	8,600	-	-	8,800	-	6,35	-	Dante Antunez	25/08/12
B	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	2,150	2,150	2,150	50,80	47,00	-	-	23,00	15,05	Dante Antunez	25/08/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,92	Dante Antunez	25/08/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,30	Dante Antunez	25/08/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES