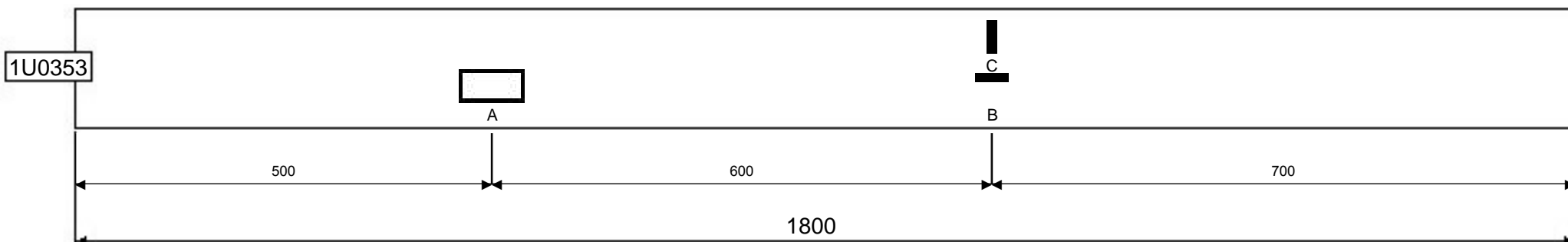


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0353

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	102	Cliente Client	Facu	Ciclo Product	8930
Espesor [mm] Wall Thickness	16,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65123
Trazabilidad Traceability	112			Expediente Manufacturing Order	0/8295.56



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	8,00	50	±15	9,401	6,949	8,175	25,00	24,40	8,600	8,600	7,30	Dante Antunez	29/06/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	1,147	0,848	0,997	38,00	36,50	1,128	1,140	0,87	Dante Antunez	05/06/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,940	0,695	0,818	38,00	36,00	0,907	0,931	0,93	Agustin Torres	23/05/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/05/2012
07:26:35 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006