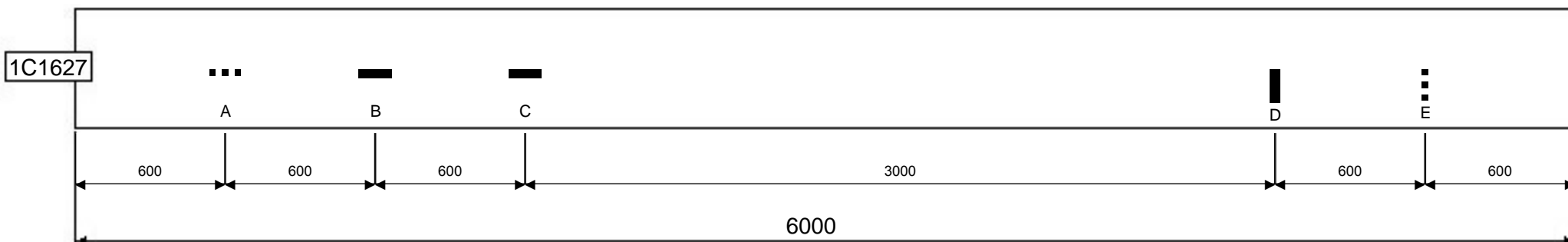


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1627

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	DAE SE STEEL	Ciclo Product	85650
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22580
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5475201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	48,30	0,605	0,487	0,91	Dante Antunez	12/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,326	0,339	0,83	Dante Antunez	12/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	47,80	0,597	0,570	0,86	Dante Antunez	12/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	33,10	0,333	0,318	0,83	Dante Antunez	12/09/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	25,30	0,293	0,261	0,82	Dante Antunez	12/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/09/2007
02:04:35 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006