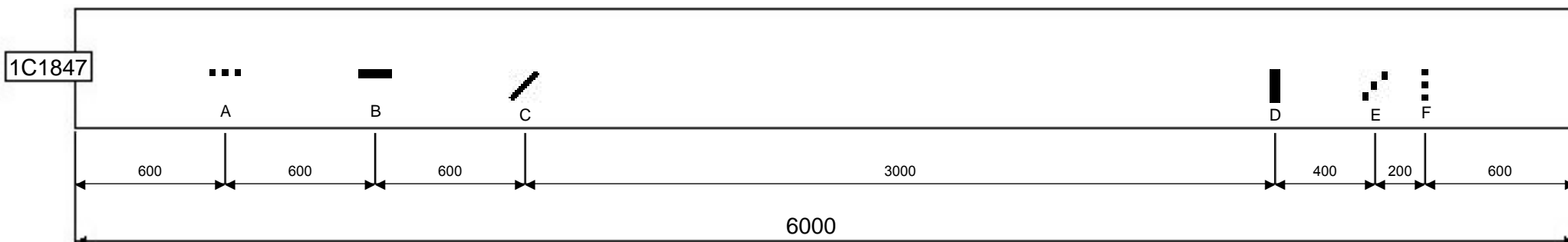


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1847

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	65783
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32010
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,00	49,50	0,960	0,983	0,86	Sebastian Monteros	30/08/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	48,00	0,438	0,453	0,86	Sebastian Monteros	30/08/08
C	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	46,00	0,490	0,480	0,85	Sebastian Monteros	30/08/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	44,00	0,442	0,481	0,86	Sebastian Monteros	30/08/08
E	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,00	49,00	0,909	0,963	0,88	Sebastian Monteros	30/08/08
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,00	37,00	0,940	0,893	0,87	Sebastian Monteros	30/08/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1847**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	65783
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32010
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES