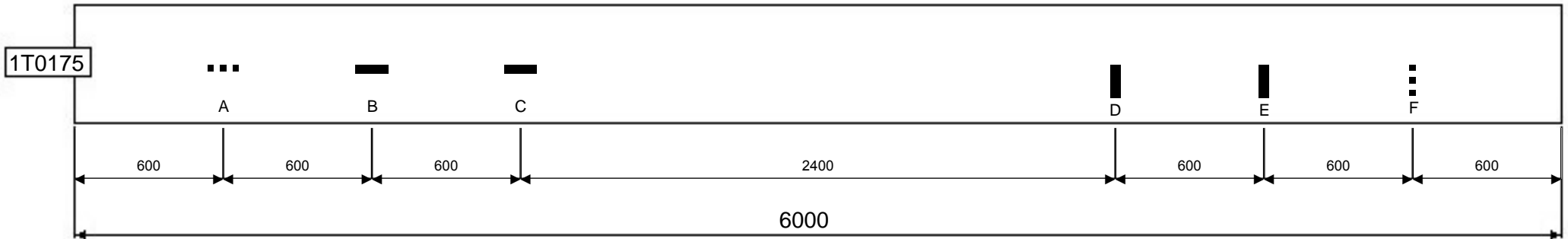


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0175**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	COP ALASKA	Ciclo Product	88168
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61256
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	48,00	0,740	0,732	0,85	Dante Antunez	31/01/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	48,60	0,687	0,690	0,84	Agustin Torres	31/01/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	48,60	0,338	0,345	0,82	Agustin Torres	31/01/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	36,00	0,312	0,323	0,83	Pablo Mazzeo	31/01/14
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	36,00	0,711	0,727	0,84	Pablo Mazzeo	31/01/14
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	42,00	0,716	0,728	0,85	Dante Antunez	31/01/14

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T0175****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	COP ALASKA	Ciclo Product	88168
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61256
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**