

Tubo patrón número

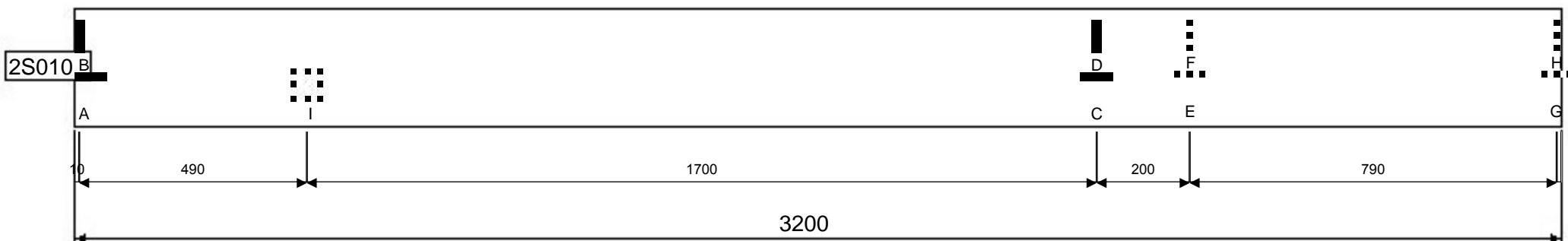
Reference standard #

2S010

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	OWEN OIL TOOLS	Ciclo Product	14150
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36016
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,00	0,541	0,529	0,84	Daniel Carcacha	25/11/14
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,50	0,538	0,547	0,83	Daniel Carcacha	25/11/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,00	0,542	0,533	0,82	Daniel Carcacha	25/11/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,50	0,527	0,536	0,82	Daniel Carcacha	25/11/14
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,547	0,548	0,96	Daniel Carcacha	26/11/14
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,543	0,548	0,96	Daniel Carcacha	26/11/14
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,539	0,542	0,96	Daniel Carcacha	26/11/14
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,548	0,541	0,97	Daniel Carcacha	26/11/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>2S010</div>	Datos del Producto									
	Product Information									
	Diametro [mm]		114,3		Cliente		OWEN OIL TOOLS		Ciclo	
	Diameter				Client				Product	
	Espesor [mm]		9,53		Tratamiento Termico		SI		Colada	
	Wall Thickness				Heat Treatment				Heat	
	Trazabilidad		0						Expediente	
	Traceability								Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,191	1,191	1,191	25,40	25,00	-	-	22,00	Dante Antunez	08/04/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		08/04/2015 08:03:52 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--