

Tubo patrón número

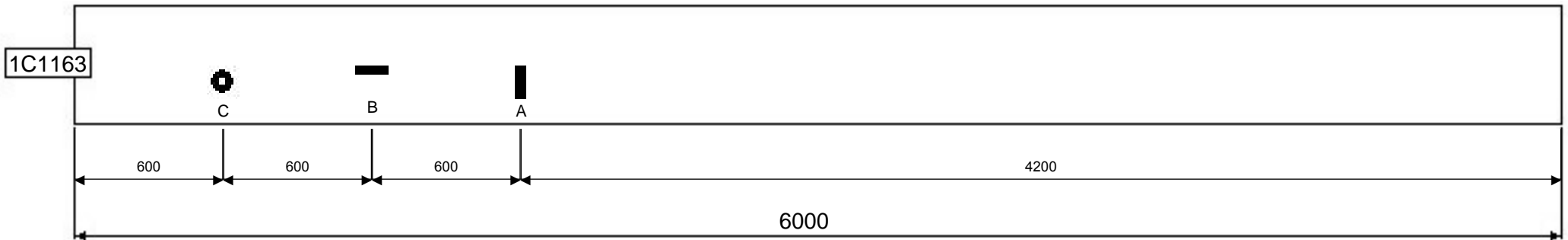
Reference standard #

1C1163

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	22625	
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44866
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	44,00	0,760	0,745	0,94	Sebastian Monteros	23/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	49,00	0,746	0,765	0,95	Sebastian Monteros	23/10/06
C	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	23/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/10/2006
09:45:56 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006