

Tubo patrón número

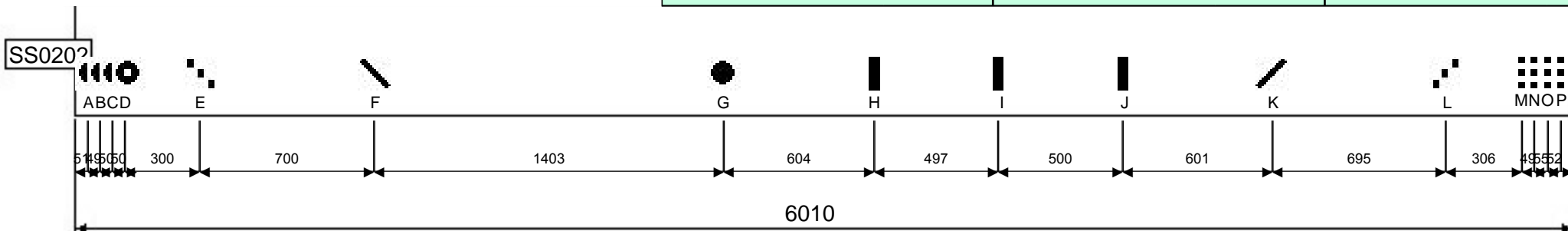
Reference standard #

**SS0202**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ACEPTACION N TRANSOMA T LAJ3	Ciclo Product	60300
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36255
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5134802



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	02/02/10
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	02/02/10
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	02/02/10
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	02/02/10
E	Oblicuo Izquierdo Interno	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,40	23,60	0,490	0,452	0,84	Default Default	02/02/10
F	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,40	25,00	0,441	0,492	0,86	Default Default	02/02/10
G	Circular de ecualización Externo	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	-	-	0,490	0,490	0,82	Default Default	02/02/10
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,40	21,90	0,480	0,460	0,85	Default Default	02/02/10

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

02/02/2010  
10:31:46 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0202**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ACEPTACION TRANSOMAT T LAJ3	Ciclo Product	60300
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36255
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5134802

Posición Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	9,52	7,80	0,482	0,482	0,85	Default Default	02/02/10
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	9,52	7,70	0,491	0,491	0,87	Default Default	02/02/10
K	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,40	25,10	0,493	0,475	0,85	Default Default	02/02/10
L	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,40	23,50	0,475	0,467	0,85	Default Default	02/02/10
M	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,40	23,40	0,444	0,459	0,85	Default Default	02/02/10
N	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,40	23,30	0,472	0,478	0,84	Default Default	02/02/10
O	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,40	23,20	0,493	0,468	0,85	Default Default	02/02/10
P	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,40	23,40	0,482	0,484	0,86	Default Default	02/02/10

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES