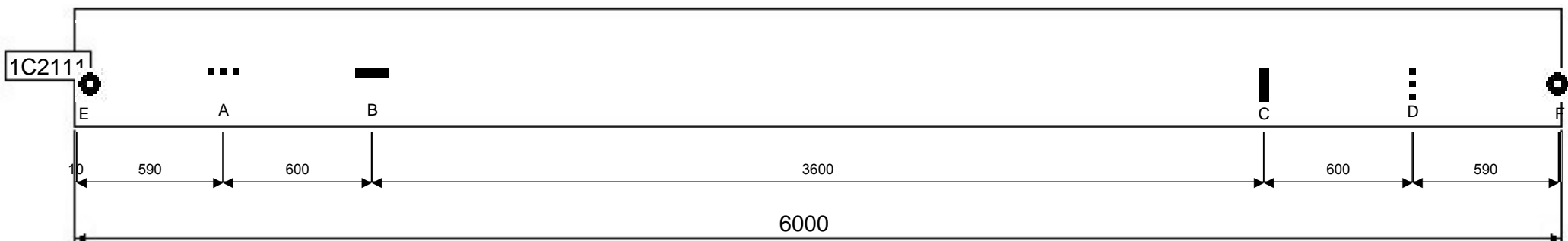


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2111

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,1	Cliente Client	FIAT AUTO ARG.	Ciclo Product	57356
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44090
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5695501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,97	10	±15	0,374	0,276	0,325	48,60	48,60	0,311	0,281	0,97	Dante Antunez	22/12/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,60	0,341	0,340	0,85	Dante Antunez	22/12/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	45,30	0,297	0,340	0,83	Dante Antunez	22/12/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	32,70	0,306	0,332	0,98	Dante Antunez	22/12/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2111****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,1	Cliente Client	FIAT AUTO ARG.	Ciclo Product	57356
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44090
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5695501

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES