

Tubo patrón número

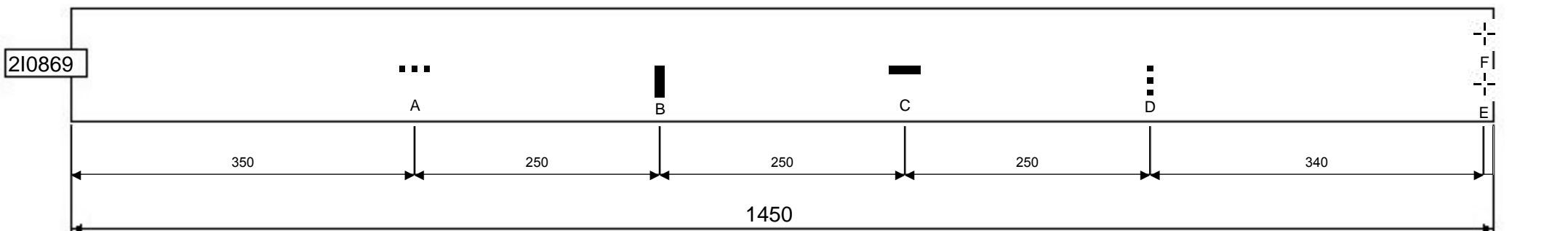
Reference standard #

210869

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	125,6	Cliente Client	weatherfod	Ciclo Product	15241
Espesor [mm] Wall Thickness	25,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	7660
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6283.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,455	1,075	1,265	50,80	48,00	1,324	1,291	0,92	-	Pablo Mazzeo	08/02/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,455	1,075	1,265	50,80	42,00	1,384	1,397	0,87	-	Pablo Mazzeo	08/02/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,455	1,075	1,265	50,80	48,00	1,390	1,401	0,87	-	Pablo Mazzeo	08/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,455	1,075	1,265	50,80	41,00	1,432	1,451	0,93	-	Pablo Mazzeo	08/02/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24,34	Pablo Mazzeo	08/02/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,06	Pablo Mazzeo	08/02/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210869****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	125,6	Cliente Client	weatherfod	Ciclo Product	15241
Espesor [mm] Wall Thickness	25,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	7660
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6283.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES