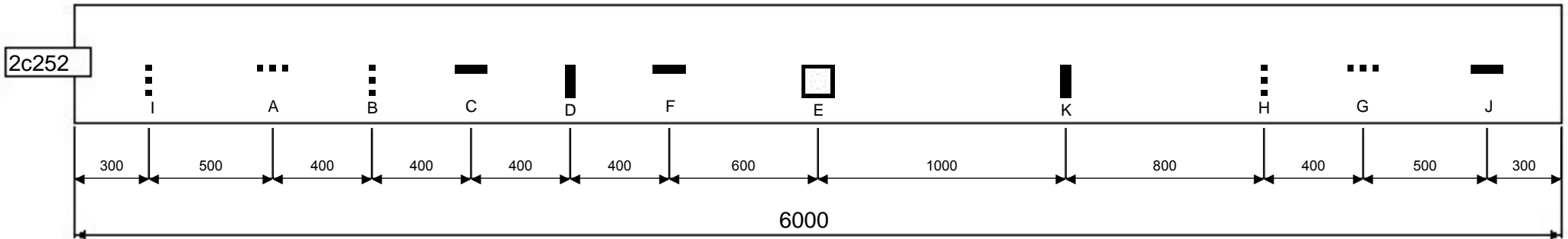


Tubo patrón número
Reference standard #

2c252

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	7194
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	36038
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9609.16



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	46,00	0,856	0,892	0,84	Sebastian Monteros	30/09/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	38,00	0,878	0,927	0,83	Sebastian Monteros	30/09/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	46,00	0,951	0,969	0,94	Sebastian Monteros	30/09/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	36,00	0,974	0,901	0,93	Sebastian Monteros	30/09/06
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	10	±0	1,715	1,715	1,715	75,00	75,00	-	-	50,00	Default Default	18/12/07
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,574	0,424	0,499	50,00	48,00	0,565	0,572	0,84	Sebastian Monteros	07/12/06
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	15	±15	3,019	2,231	2,625	50,00	45,00	2,925	3,001	0,95	Sebastian Monteros	07/12/06
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	15	±15	3,019	2,231	2,625	50,00	47,00	2,898	2,939	0,96	Sebastian Monteros	07/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2c252

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	7194
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	36038
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9609.16

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	34,00	0,998	1,001	0,98	Daniel Carcacha	22/09/10
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	47,00	0,780	0,789	0,86	Daniel Carcacha	22/09/10
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	2,013	1,488	1,750	50,80	46,00	1,810	1,793	0,98	Default Default	31/08/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES