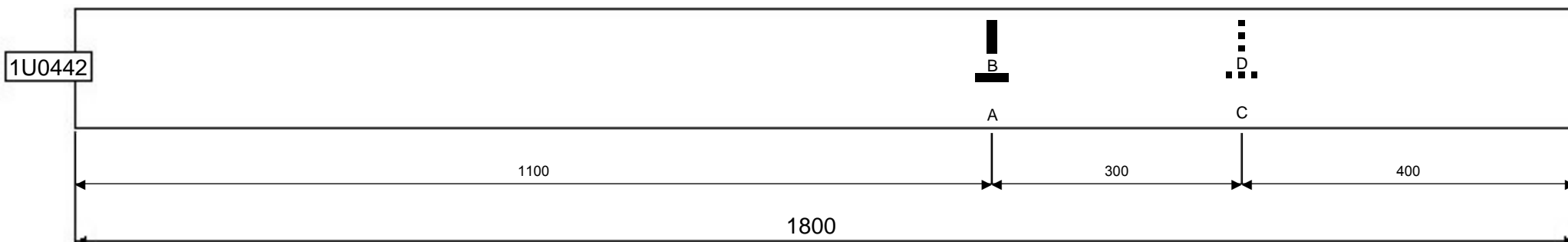


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0442

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	77,8	Cliente Client	CINTOLO HNOS.	Ciclo Product	84697
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	38468
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3551.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	38,00	37,00	0,425	0,419	0,85	Default Default	21/04/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	38,00	30,00	0,415	0,432	0,85	Default Default	21/04/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,876	0,648	0,762	38,00	30,00	0,855	0,874	0,86	Default Default	21/04/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,876	0,648	0,762	38,00	27,00	0,869	0,875	0,86	Default Default	21/04/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 21/04/2010
12:00:00 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006