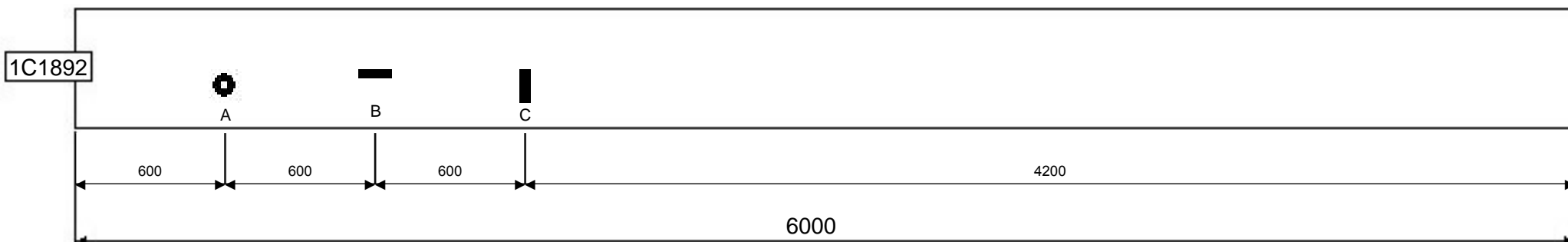


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1892

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	21375
Espesor [mm] Wall Thickness	3,68	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	65475
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8592913



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	14/07/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,70	0,330	0,336	0,81	Dante Antunez	14/07/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	38,00	0,343	0,341	0,83	Dante Antunez	14/07/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES