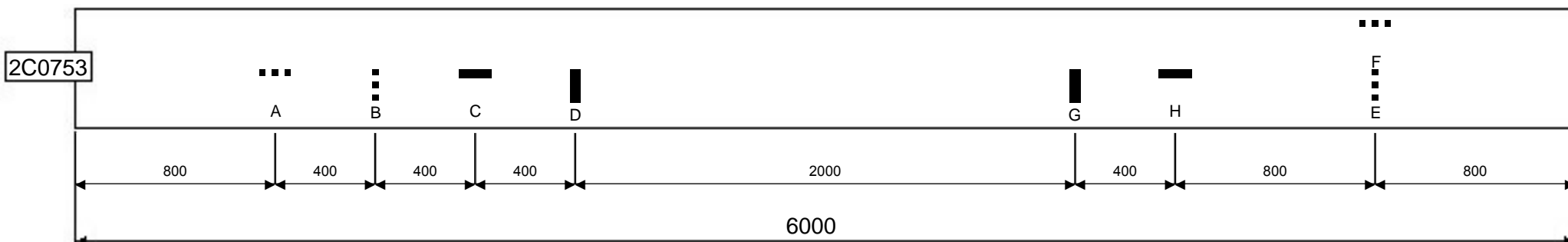


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0753**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	N-A	Ciclo Product	60647
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	82570
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	N-A



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,276	0,204	0,240	50,80	50,00	0,330	0,323	0,96	Agustin Torres	20/07/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,276	0,204	0,240	50,80	43,00	0,345	0,342	0,84	Agustin Torres	20/07/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,276	0,204	0,240	50,00	49,50	0,333	0,345	0,82	Agustin Torres	20/07/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,276	0,204	0,240	50,80	45,60	0,314	0,343	0,82	Agustin Torres	20/07/17
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,00	42,00	0,552	0,550	0,84	Agustin Torres	19/07/17
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	50,00	0,509	0,513	0,98	Agustin Torres	19/07/17
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,00	46,00	0,533	0,551	0,84	Agustin Torres	19/07/17
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	49,50	0,533	0,537	0,85	Agustin Torres	20/07/17

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0753****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	N-A	Ciclo Product	60647
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	82570
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	N-A

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**