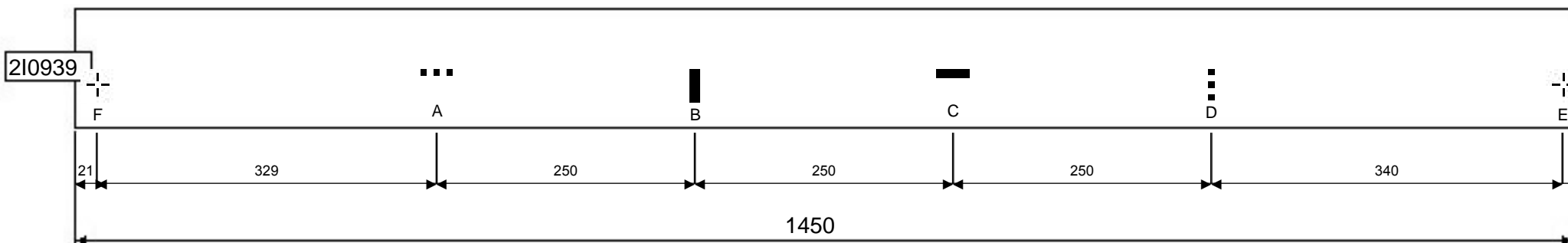


Tubo patrón número
Reference standard #

210939

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	MET.TASSA ROLI	Ciclo Product	16809
Espesor [mm] Wall Thickness	22,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88450
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7256.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	25,40	25,00	1,096	1,092	0,95	-	Daniel Carcacha	16/05/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	25,40	25,00	1,246	1,258	0,97	-	Daniel Carcacha	16/05/12
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	25,40	25,00	1,274	1,269	0,98	-	Daniel Carcacha	16/05/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	25,40	25,00	1,145	1,148	0,94	-	Daniel Carcacha	16/05/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22,82	Daniel Carcacha	16/05/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21,75	Daniel Carcacha	16/05/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210939****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	MET.TASSA ROLI	Ciclo Product	16809
Espesor [mm] Wall Thickness	22,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88450
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7256.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**