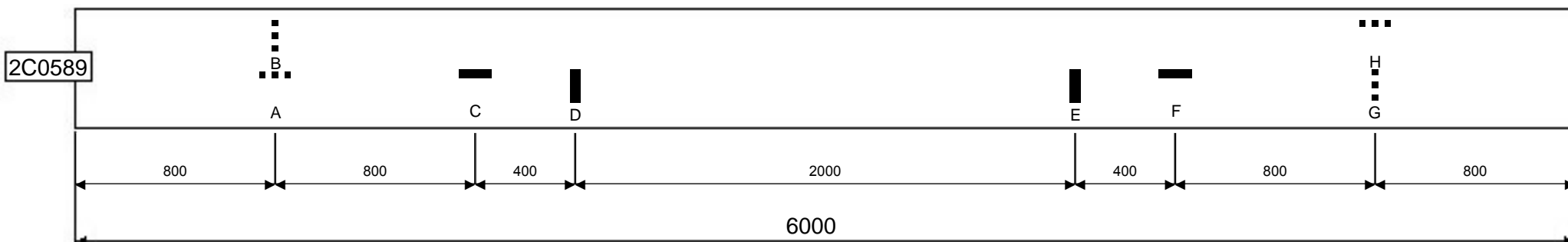


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0589

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	arrows pipes	Ciclo Product	61248
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89822
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6218-04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	47,70	0,323	0,300	0,99	Dante Antunez	11/07/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	41,00	0,302	0,340	0,93	Dante Antunez	11/07/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,90	0,338	0,323	0,92	Agustin Torres	10/07/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	40,70	0,360	0,342	0,92	Agustin Torres	10/07/12
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	41,40	0,722	0,720	0,94	Agustin Torres	10/07/12
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	48,30	0,678	0,698	0,93	Agustin Torres	10/07/12
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	41,20	0,646	0,613	0,94	Dante Antunez	11/07/12
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	46,80	0,665	0,666	0,95	Agustin Torres	11/07/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0589****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	arrows pipes	Ciclo Product	61248
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89822
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6218-04

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**