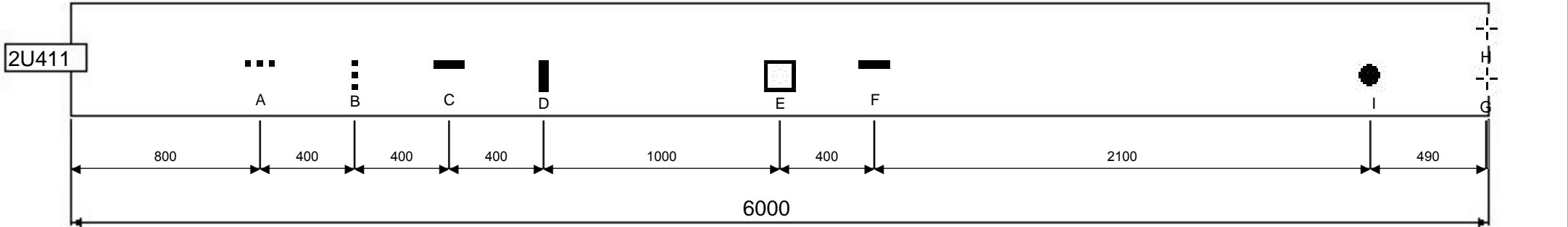


Tubo patrón número
Reference standard #

2U411

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,9	Cliente Client	BP EXPLORATI ON	Ciclo Product	8254
Espesor [mm] Wall Thickness	33	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	80274
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9962.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,898	1,403	1,650	50,00	49,00	1,862	1,847	0,89	-	Sebastian Monteros	01/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,898	1,403	1,650	50,00	39,00	1,889	1,850	0,91	-	Sebastian Monteros	01/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,898	1,403	1,650	50,00	48,00	1,685	1,671	0,85	-	Sebastian Monteros	01/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,898	1,403	1,650	50,00	43,00	1,745	1,769	0,99	-	Sebastian Monteros	01/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	12	±15	4,554	3,366	3,960	75,00	75,00	-	-	50,00	29,08	Sebastian Monteros	01/12/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	1,139	0,842	0,990	50,00	48,00	1,105	1,079	0,89	-	Sebastian Monteros	01/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,03	Sebastian Monteros	01/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,65	Sebastian Monteros	01/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<div>Tubo patrón número Reference standard #</div> <div>2U411</div>						Datos del Producto Product Information													
						Diametro [mm] Diameter		273,9		Cliente Client		BP EXPLORATI ON		Ciclo Product		8254			
						Espesor [mm] Wall Thickness		33		Tratamiento Termico Heat Treatment				Colada Heat				80274	
						Trazabilidad Traceability		0						Expediente Manufacturing Order				0/9962.04	
Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date				
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	18,975	14,025	16,500	-	-	15,300	-	6,35	-	Default Default	29/07/16				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Micrómetro digital NSK 25 - 50 mm Codigo: 40110300

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	29/07/2016 09:28:28 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	----------------------	-----------------------------	---------------------	-----	------------------------------	---------------------------