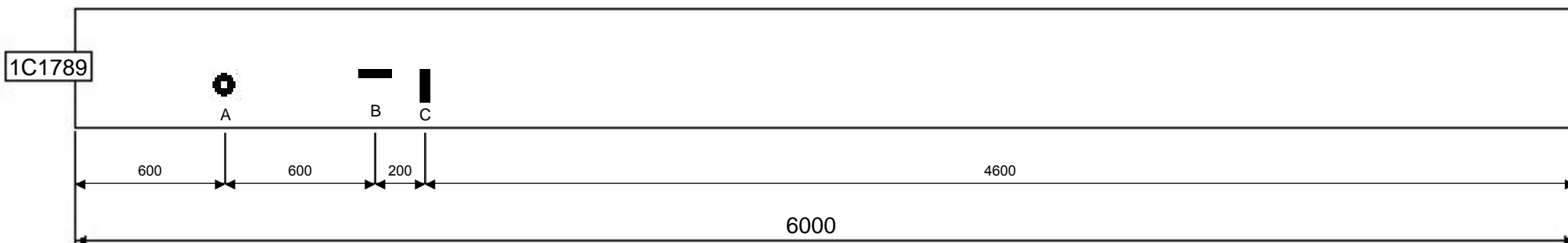


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1789

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PRUEBAS	Ciclo Product	9552
Espesor [mm] Wall Thickness	13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28063
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0947075



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	07/03/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,748	0,553	0,650	25,40	22,10	0,690	0,735	0,85	Daniel Carcacha	07/03/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,748	0,553	0,650	25,40	0,22	0,732	0,733	0,83	Daniel Carcacha	07/03/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/03/2008
12:51:48 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006