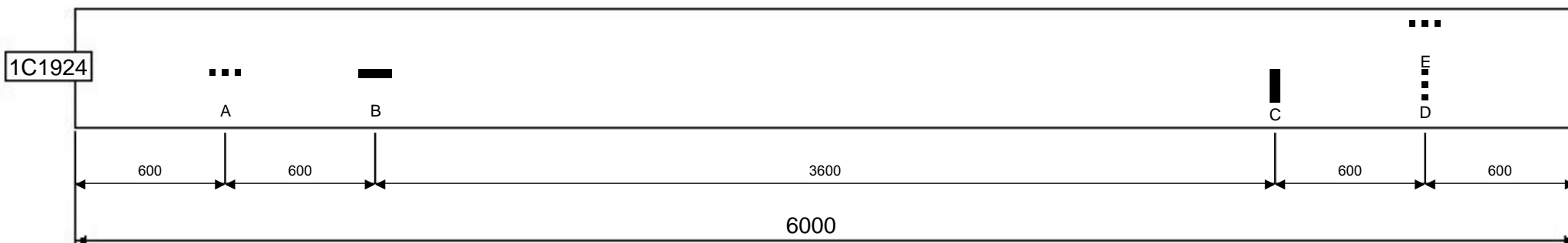


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1924

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	TOTAL EP ANGOLA	Ciclo Product	66573
Espesor [mm] Wall Thickness	7,26	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36072
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5063001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,417	0,309	0,363	50,80	44,30	0,402	0,414	0,87	Dante Antunez	28/10/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,417	0,309	0,363	50,80	49,40	0,411	0,410	0,86	Dante Antunez	28/10/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,417	0,309	0,363	50,80	45,00	0,400	0,404	0,94	Dante Antunez	28/10/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,417	0,309	0,363	50,80	35,30	0,410	0,413	0,99	Dante Antunez	28/10/09
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,835	0,617	0,726	50,80	49,00	0,790	0,812	0,83	Agustin Torres	07/07/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1924**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	TOTAL EP ANGOLA	Ciclo Product	66573
Espesor [mm] Wall Thickness	7,26	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36072
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5063001

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES