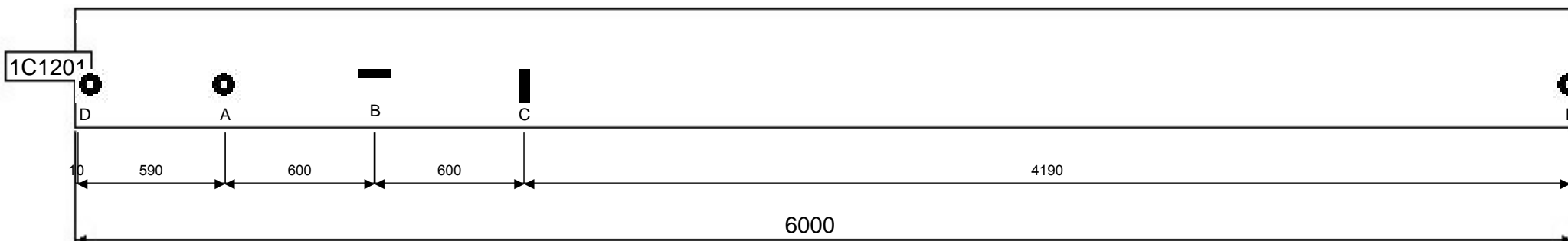


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1201**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,55	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	20206
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45224
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	26/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	49,00	0,705	0,707	0,92	Sebastian Monteros	26/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	49,00	0,682	0,689	0,84	Sebastian Monteros	26/10/06
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	20/02/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	20/02/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

20/02/2012  
09:59:57 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006