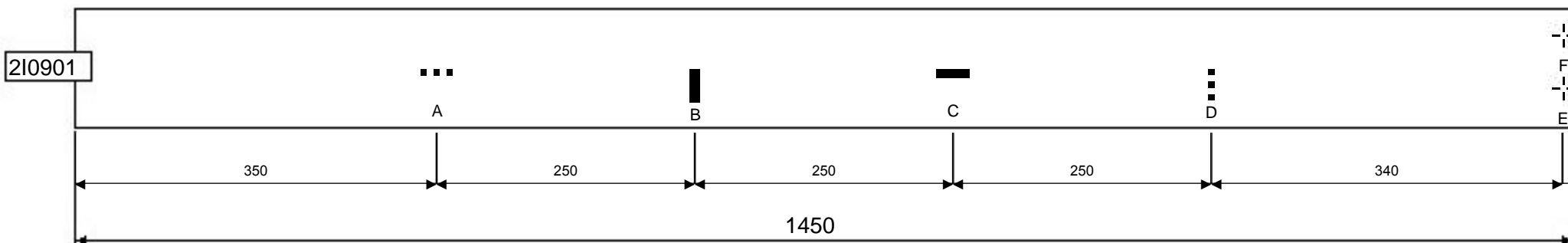


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210901**

### Datos del Producto Product Information

|                                |      |                                       |         |                                   |           |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|---------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 88,9 | Cliente<br>Client                     | ENI SPA | Ciclo<br>Product                  | 65241     |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 7,34 | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | SI      | Colada<br>Heat                    | 45943     |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 3    |                                       |         | Expediente<br>Manufacturing Order | 5/0642.02 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type              | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width /<br>Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima<br>[mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal<br>[mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima<br>[mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundidad A [mm]<br>Depth A | Profundidad B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Espesor<br>Remanente<br>[mm]<br>Thickness | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|--|---|-------------------------------------|--------------------------------|--|---|---|--|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|---|----------------------------|---------------|
| A                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID  | 1,00  | 5                                   | ±15                            | 0,422                                      | 0,312                                   | 0,367                                       | 50,80                                    | 48,20                      | 0,408                         | 0,412                         | 0,82                                 | -   | Agustin Torres             | 09/08/11      |
| B                    | Transversal Externo<br>Transverse OD     | 1,00  | 5                                   | ±15                            | 0,422                                      | 0,312                                   | 0,367                                       | 50,80                                    | 42,50                      | 0,369                         | 0,373                         | 0,82                                 | -   | Agustin Torres             | 09/08/11      |
| C                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD  | 1,00  | 5                                   | ±15                            | 0,422                                      | 0,312                                   | 0,367                                       | 50,80                                    | 47,30                      | 0,386                         | 0,385                         | 0,82                                 | -   | Agustin Torres             | 09/08/11      |
| D                    | Transversal Interno<br>Transverse ID     | 1,00  | 5                                   | ±15                            | 0,422                                      | 0,312                                   | 0,367                                       | 50,80                                    | 32,80                      | 0,381                         | 0,387                         | 0,82                                 | -   | Agustin Torres             | 09/08/11      |
| E                    | Punto de Espesor<br>Wall thickness point | -   | -                                   | -                              | -  | -                                       | -   | -  | -                          | -                             | -                             | -                                    | 7,53                                      | Agustin Torres             | 09/08/11      |
| F                    | Punto de Espesor<br>Wall thickness point | -   | -                                   | -                              | -  | -                                       | -   | -  | -                          | -                             | -                             | -                                    | 7,29                                      | Agustin Torres             | 09/08/11      |

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210901****Datos del Producto**  
Product Information

|                                |      |                                       |         |                                   |           |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|---------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 88,9 | Cliente<br>Client                     | ENI SPA | Ciclo<br>Product                  | 65241     |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 7,34 | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | SI      | Colada<br>Heat                    | 45943     |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 3    |                                       |         | Expediente<br>Manufacturing Order | 5/0642.02 |

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Micrómetro digital Mitutoyo 0 - 25 mm   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES