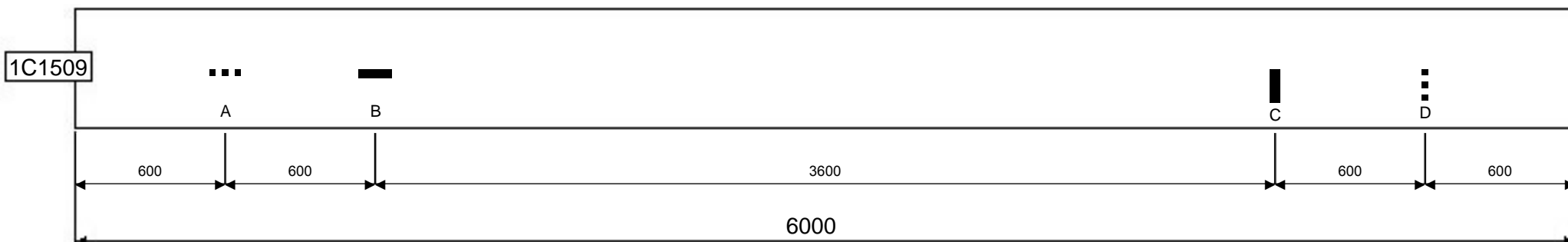


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1509**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	57,15	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27905
Espesor [mm] Wall Thickness	4,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48416
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,251	0,186	0,219	50,00	48,00	0,336	0,334	0,82	Sebastian Monteros	29/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,251	0,186	0,219	50,00	48,00	0,340	0,339	0,83	Sebastian Monteros	29/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,251	0,186	0,219	50,00	35,00	0,344	0,310	0,83	Sebastian Monteros	29/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,251	0,186	0,219	50,00	24,00	0,343	0,342	0,83	Sebastian Monteros	29/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 29/11/2006  
09:21:09 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006