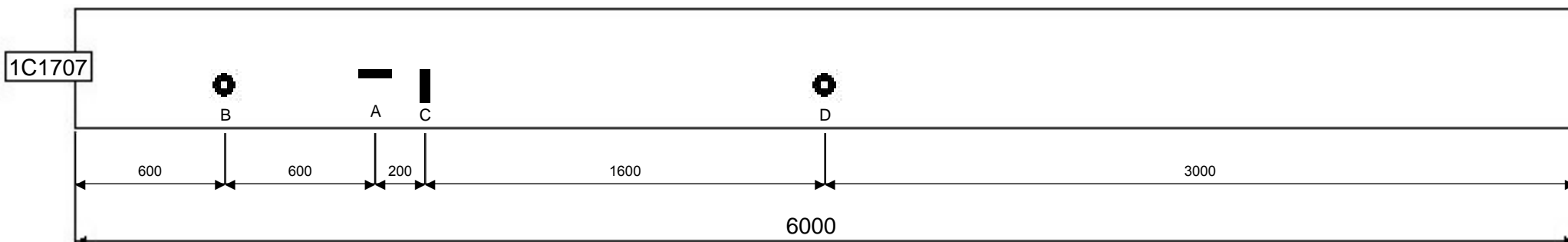


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1707

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	Consumo Interno TYP	Ciclo Product	76607
Espesor [mm] Wall Thickness	10,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88555
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8505208



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,87	5	±15	0,587	0,434	0,510	48,70	48,70	0,554	0,561	0,87	Dante Antunez	13/09/07
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	13/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,587	0,434	0,510	50,80	29,30	0,579	0,580	0,86	Dante Antunez	13/09/07
D	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	26/07/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	26/07/2010 07:42:28 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------