

Tubo patrón número

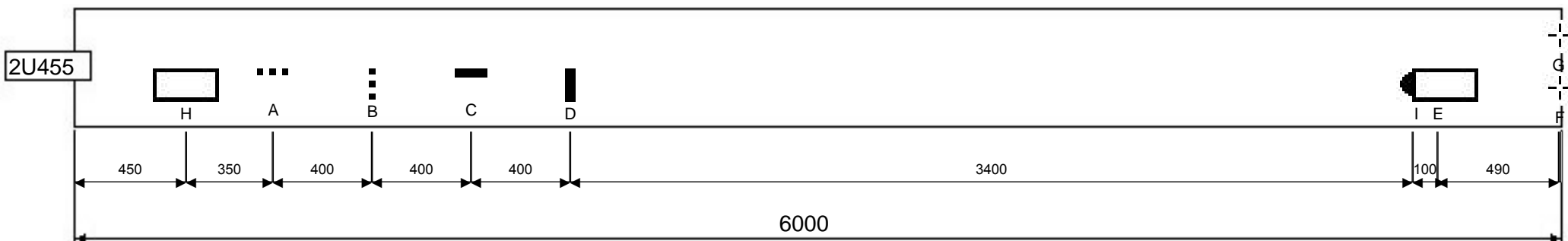
Reference standard #

**2U455**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	SAIPEM S.A	Ciclo Product	85839
Espesor [mm] Wall Thickness	21,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89631
Trazabilidad Traceability	6			Expediente Manufacturing Order	5/5415.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad ad A [mm] Depth A	Profundidad ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,213	0,897	1,055	50,00	48,30	1,176	1,090	0,85	-	Default Default	07/11/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,213	0,897	1,055	50,00	42,50	1,194	1,128	0,88	-	Default Default	07/11/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,213	0,897	1,055	50,00	48,10	1,157	1,170	0,88	-	Default Default	07/11/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,213	0,897	1,055	50,00	46,20	1,166	1,154	0,87	-	Default Default	07/11/07
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	12,133	8,968	10,550	15,00	15,00	11,900	11,900	5,40	-	Default Default	07/11/07
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21,60	Default Default	07/11/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,48	Default Default	07/11/07
H	Chavetero Grove	6,00	33	±15	8,007	5,919	6,963	16,00	15,50	7,400	7,400	5,50	-	Default Default	22/12/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<b>Tubo patrón número</b> Reference standard #  <b>2U455</b>	<b>Datos del Producto</b> Product Information													
	<b>Diametro [mm]</b> Diameter		273,1	<b>Cliente</b> Client		SAIPEM S.A		<b>Ciclo</b> Product		85839				
	<b>Espesor [mm]</b> Wall Thickness		21,1	<b>Tratamiento Termico</b> Heat Treatment		NO		<b>Colada</b> Heat		89631				
	<b>Trazabilidad</b> Traceability		6					<b>Expediente</b> Manufacturing Order		5/5415.02				

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	33	±15	8,007	5,919	6,963	-	-	7,500	-	6,30	-	Default Default	22/12/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey      Codigo:**

### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				<b>Fecha</b> Date		22/12/2012 01:36:31 p.m.	<b>Hoja</b> Page		2/2	<b>Documento</b> Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006		
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	---------------------	--	-----	------------------------------	--	---------------------------	--	--