

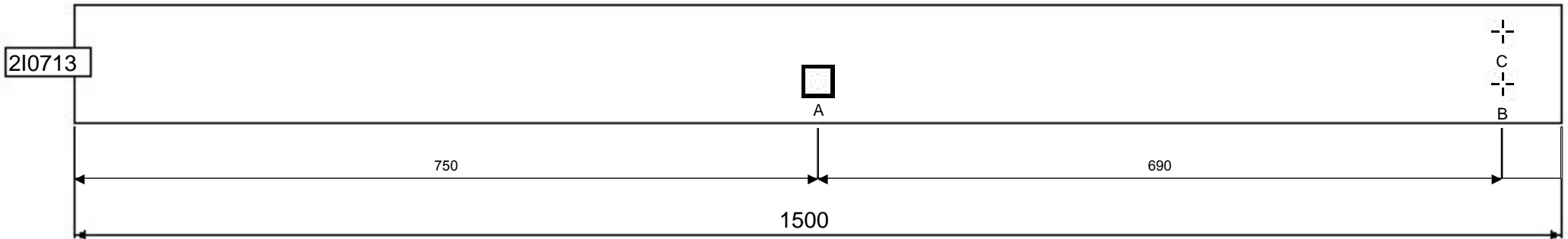
Tubo patrón número  
Reference standard #

**210713**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CHACO AMOCO BOL.	Ciclo Product	65938
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25939
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7894.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,645	0,645	0,645	50,80	50,00	-	-	25,00	5,80	Daniel Carcacha	03/12/07
B	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00	Daniel Carcacha	03/12/07
C	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00	Daniel Carcacha	03/12/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	03/12/2007 03:26:14 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------