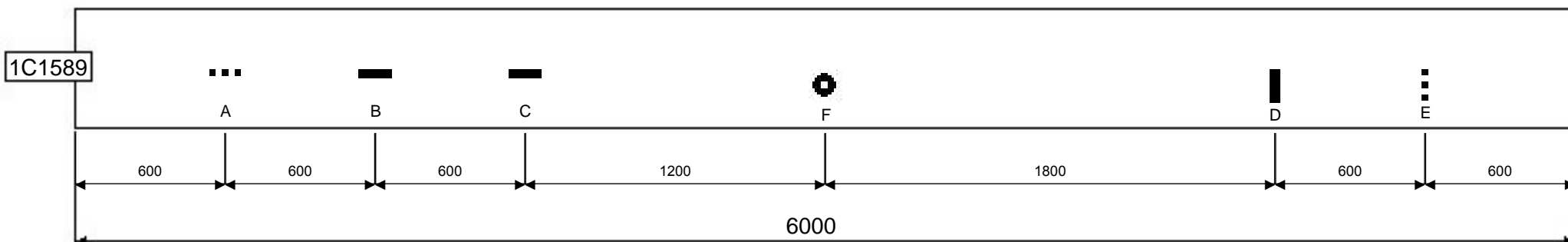


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1589**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	CERREY	Ciclo Product	87219
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	85722
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5370509



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	0,00	0,348	0,391	0,88	Dante Antunez	05/04/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,259	0,191	0,225	50,80	49,00	0,332	0,318	0,85	Dante Antunez	05/04/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	49,00	0,477	0,465	0,87	Dante Antunez	05/04/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,259	0,191	0,225	50,80	35,00	0,344	0,306	0,83	Dante Antunez	04/04/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,259	0,191	0,225	50,80	22,00	0,290	0,288	0,85	Dante Antunez	05/04/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	09/04/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1589****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	CERREY	Ciclo Product	87219
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	85722
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5370509

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES