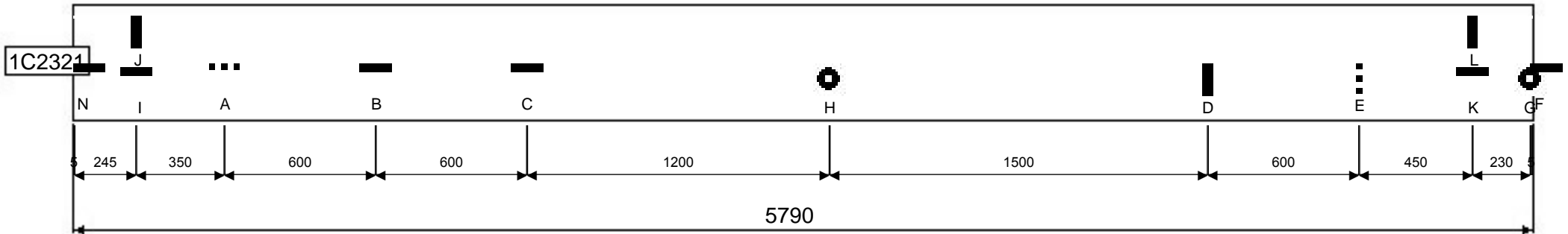


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2321

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	V.L. CANADA	Ciclo Product	53302
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20513
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5437108



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,92	10	±15	1,096	0,810	0,953	48,00	48,00	1,002	0,995	0,92	Daniel Carcacha	05/01/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,86	10	±15	1,096	0,810	0,953	48,00	48,00	0,542	0,534	0,86	Daniel Carcacha	05/01/12
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,96	5	±15	0,548	0,405	0,477	48,00	48,00	1,052	1,048	0,96	Daniel Carcacha	05/01/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	25,00	0,539	0,540	0,86	Daniel Carcacha	05/01/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	22,00	0,534	0,512	0,85	Daniel Carcacha	05/01/12
F	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,00	50,00	0,530	0,535	0,99	Sebastian Monteros	25/11/20
G	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	13/12/12
H	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	03/08/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

25/11/2020
11:12:37 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2321

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	V.L. CANADA	Ciclo Product	53302
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20513
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5437108

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	50,00	0,500	0,510	0,99	Sebastian Monteros	25/11/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	40,00	0,480	0,506	0,99	Sebastian Monteros	25/11/20
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	50,00	0,506	0,510	0,99	Sebastian Monteros	25/11/20
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	40,00	0,506	0,480	0,99	Sebastian Monteros	25/11/20
N	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,00	50,00	0,506	0,525	0,99	Sebastian Monteros	25/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	25/11/2020 11:12:37 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------