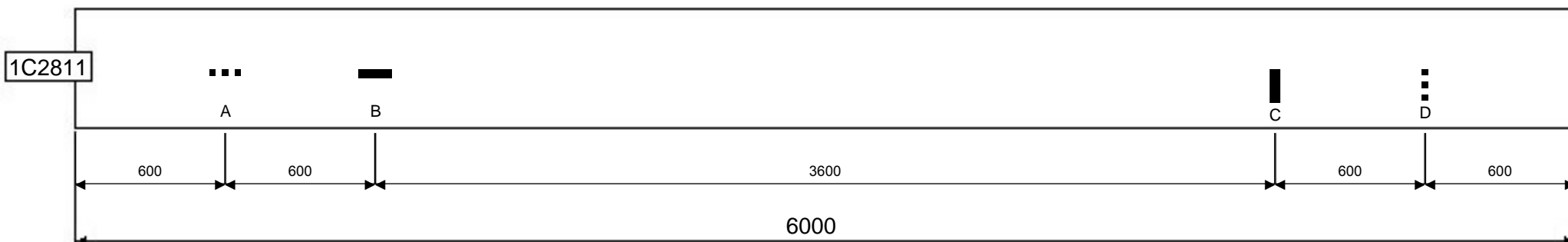


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2811**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	21243
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76377
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5392922



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	50,00	0,423	0,407	0,82	Agustin Torres	16/03/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	50,00	0,420	0,424	0,83	Agustin Torres	16/03/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	43,00	0,442	0,408	0,84	Agustin Torres	16/03/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	25,40	0,560	0,532	0,83	Agustin Torres	16/03/18

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES