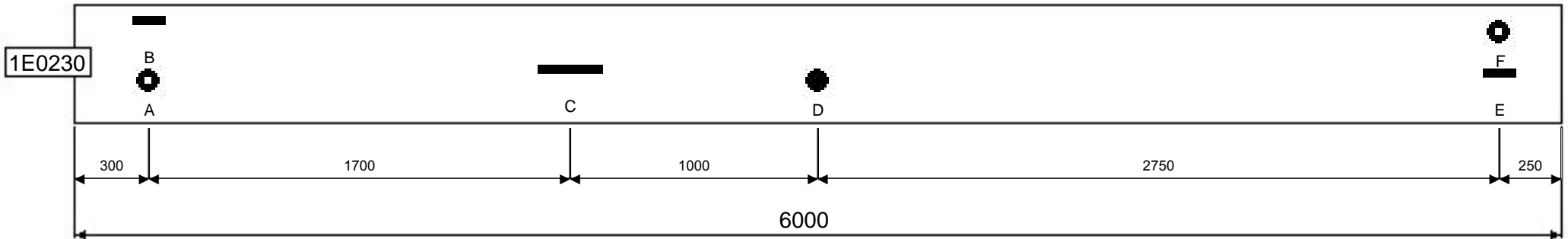


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0230**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	TUBE FORGINGS	Ciclo Product	54169
Espesor [mm] Wall Thickness	5,97	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33210
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5173801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	25/03/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,64	10	±15	0,687	0,507	0,597	44,00	43,80	0,662	0,669	0,60	Agustin Torres	25/03/14
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,687	0,507	0,597	144,00	143,70	0,678	0,681	-	Agustin Torres	25/03/14
D	Circular de ecualización Externo	0,86	10	±15	0,687	0,507	0,597	-	-	0,624	0,609	0,85	Pablo Mazzeo	26/03/14
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,64	10	±15	0,687	0,507	0,597	44,00	43,80	0,673	0,660	0,59	Agustin Torres	25/03/14
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	25/03/14

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0230**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	TUBE FORGINGS	Ciclo Product	54169
Espesor [mm] Wall Thickness	5,97	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33210
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5173801

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**      **Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey**      **Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES