

Tubo patrón número

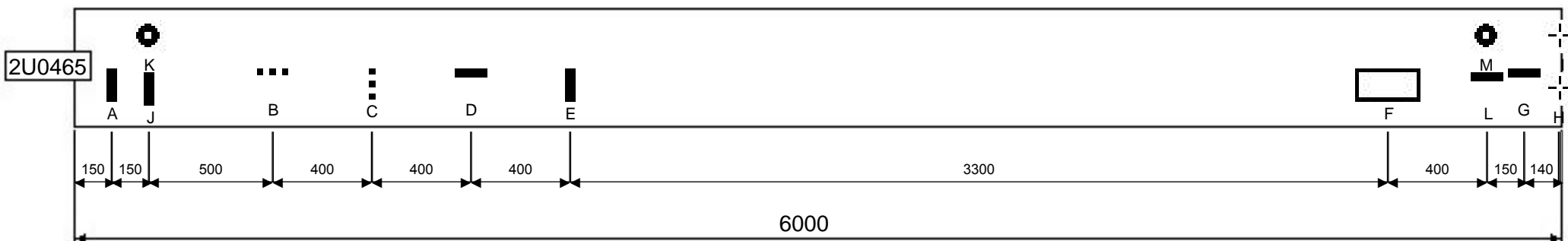
Reference standard #

**2U0465**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	PETROFAC	Ciclo Product	86250
Espesor [mm] Wall Thickness	20,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51816
Trazabilidad Traceability	17			Expediente Manufacturing Order	5/1665-08



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad ad A [mm] Depth A	Profundidad ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	25,00	21,60	1,170	1,163	0,89	-	Nicolas Lorenzato	25/10/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	25,00	23,50	1,163	1,141	0,89	-	Nicolas Lorenzato	25/10/07
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	25,00	21,50	1,164	1,145	0,89	-	Nicolas Lorenzato	25/10/07
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	25,00	23,50	1,118	1,161	0,89	-	Nicolas Lorenzato	25/10/07
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	25,00	21,70	1,138	1,172	0,89	-	Nicolas Lorenzato	25/10/07
F	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	11,845	10,300	10,300	15,00	14,70	9,900	9,900	5,20	-	Nicolas Lorenzato	25/10/07
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	25,00	23,50	1,166	1,118	0,89	-	Nicolas Lorenzato	25/10/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,35	Nicolas Lorenzato	25/10/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>2U0465</div>	Datos del Producto					
	Product Information					
	Diametro [mm]		Cliente		Ciclo	
	Diameter		Client		Product	
	219,1	PETROFAC		86250		
	Espesor [mm]		Tratamiento Termico		Colada	
	Wall Thickness		Heat Treatment		Heat	
	20,6	SI		51816		
	Trazabilidad				Expediente	
	Traceability				Manufacturing Order	
	17			5/1665-08		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21,23	Nicolas Lorenzato	25/10/07
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	25,40	24,20	1,000	1,002	0,87	-	Sebastian Monteros	12/09/08
K	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	-	Sebastian Monteros	12/09/08
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	25,40	24,00	1,050	1,060	0,90	-	Sebastian Monteros	12/09/08
M	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	-	Sebastian Monteros	12/09/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				<b>Fecha</b> Date		12/09/2008 09:27:36 a.m.		<b>Hoja</b> Page		2/2		<b>Documento</b> Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--