

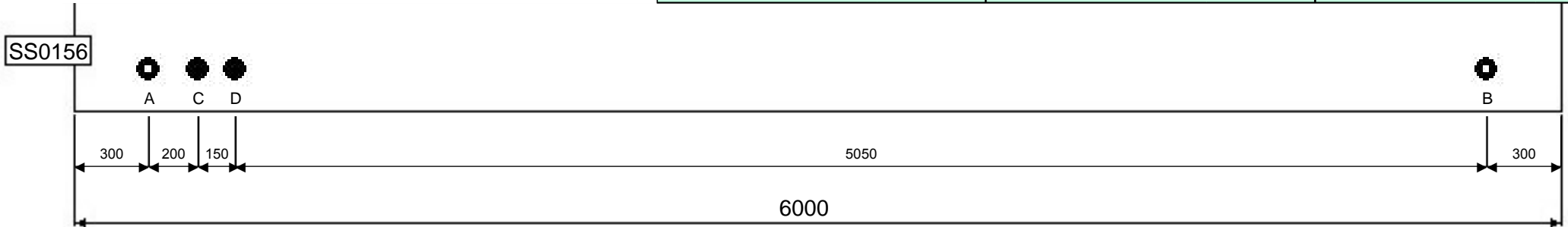
Tubo patrón número
Reference standard #

SS0156

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	MTO GORGON UT QUALIFICATI ON	Ciclo Product	86765
Espesor [mm] Wall Thickness	20,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36145
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5791801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	04/12/09
B	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	04/12/09
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	11,845	8,755	10,300	-	-	9,800	-	5,90	Default Default	29/12/09
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	25	±15	5,923	4,378	5,150	-	-	5,100	-	5,80	Default Default	29/12/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

29/12/2009
02:05:00 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006