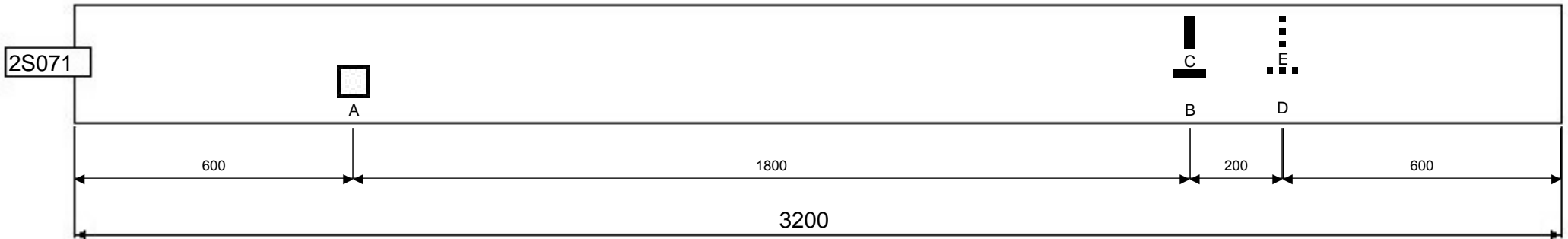


Tubo patrón número
Reference standard #

2S071

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	STOGIT	Ciclo Product	89708
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64024
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2671.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,794	0,794	0,794	50,80	50,00	-	-	25,00	Agustin Torres	17/12/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	50,40	0,334	0,337	0,82	Agustin Torres	17/12/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	45,50	0,334	0,341	0,83	Agustin Torres	17/12/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	50,00	0,332	0,346	0,83	Agustin Torres	17/12/20
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	46,00	0,280	0,296	0,82	Agustin Torres	17/12/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2S071****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	STOGIT	Ciclo Product	89708
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64024
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2671.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**