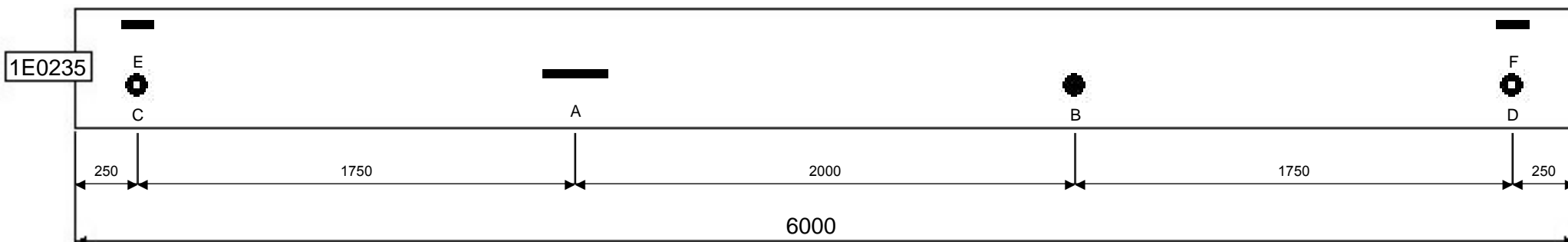


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0235

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48	Cliente Client	METALMECA NICA S	Ciclo Product	27219
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39619
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5595005



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Long. de ecualización	-	10	±15	1,265	0,935	1,100	150,00	150,00	1,180	1,185	-	Dante Antunez	03/03/15
B	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	-	-	1,150	1,155	0,83	Dante Antunez	05/03/15
C	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	08/04/15
D	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	08/04/15
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,80	50,00	1,100	1,100	0,99	Default Default	08/04/15
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,80	50,00	1,050	1,050	0,99	Default Default	08/04/15

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0235

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48	Cliente Client	METALMECA NICA S	Ciclo Product	27219
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39619
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5595005

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES