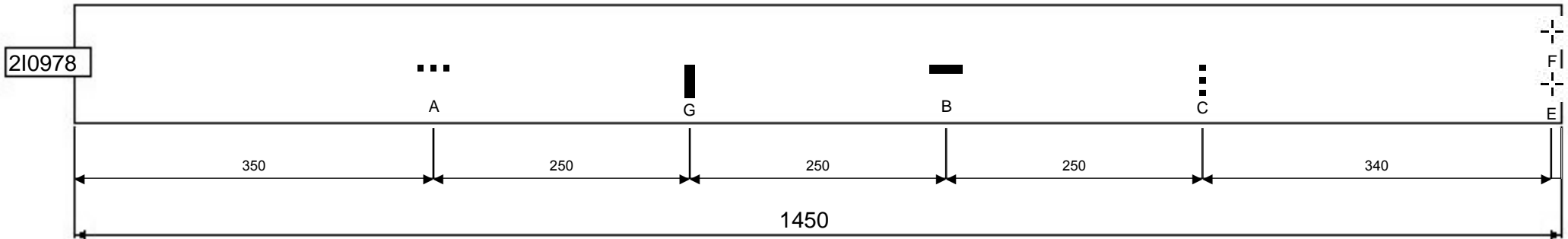


Tubo patrón número
Reference standard #

210978

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	GAS Y PETR.EXXO	Ciclo Product	80950
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55819
Trazabilidad Traceability	45			Expediente Manufacturing Order	5/4154.12



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	24,50	0,623	0,609	0,50	-	Dante Antunez	05/04/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,10	0,682	0,688	0,50	-	Dante Antunez	05/04/13
C	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	24,60	0,653	0,687	0,50	-	Dante Antunez	05/04/13
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,93	Dante Antunez	05/04/13
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,56	Dante Antunez	05/04/13
G	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	24,00	0,684	0,679	0,50	-	Dante Antunez	05/04/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

210978**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	GAS Y PETR.EXXO	Ciclo Product	80950
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55819
Trazabilidad Traceability	45			Expediente Manufacturing Order	5/4154.12

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES