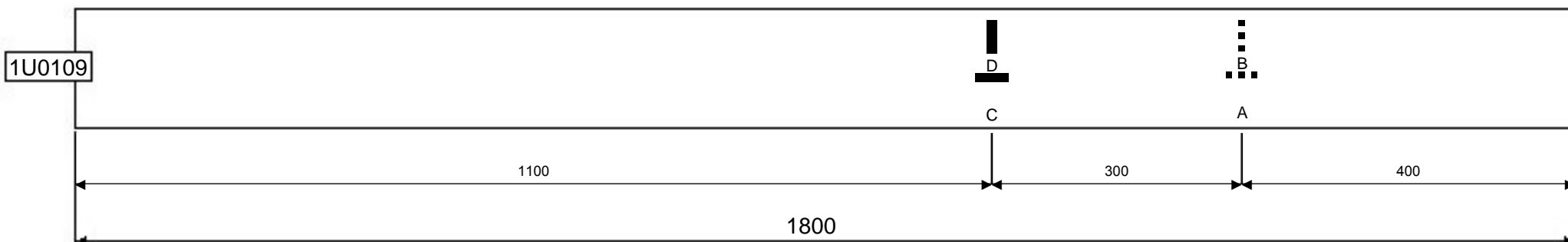


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0109**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	65164
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42689
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,00	0,340	0,334	0,97	Sebastian Monteros	28/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	23,00	0,368	0,365	0,89	Sebastian Monteros	28/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	25,00	0,368	0,356	0,97	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	9,52	9,00	0,354	0,354	0,93	Sebastian Monteros	28/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date    28/12/2006  
10:25:11 a.m.

Hoja  
Page    1/2

Documento  
Vigencia    TAND-001-05  
17/04/2006