

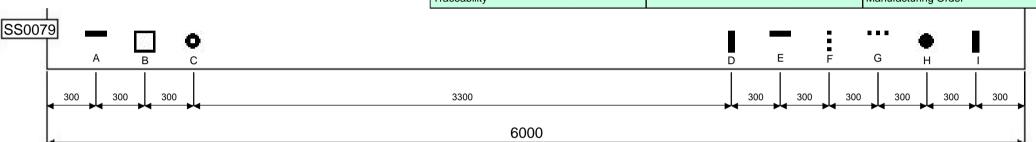
CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate



Datos del Producto Product Information SELF Ciclo Product Cliente Client Diametro [mm] 88.9 65384 Diameter TS (UT) -EXXON MOBIL Colada _{Heat} Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico NO 6.45 45565 Heat Treatment Expediente Manufacturing Order Trazabilidad 0 8/4418.15 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	23,10	0,358	0,431	0,43	Default Default	12/04/07
В	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±15	0,742	0,548	0,645	25,40	23,30	-	-	23,40	Default Default	12/04/07
С	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	12/04/07
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	23,20	0,437	0,407	0,45	Default Default	12/04/07
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	23,40	0,427	0,421	0,46	Default Default	12/04/07
F	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	22,00	0,426	0,410	0,44	Default Default	12/04/07
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	23,90	0,439	0,440	0,45	Default Default	12/04/07
Н	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	3,709	2,741	3,225	•	-	4,429	-	6,30	Default Default	12/04/07

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 12/04/2007 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 09:49:48 a.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

SS0079

	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mr iameter	n]	88,9	Cliente Client		ASSES TS (SSMEN UT) - KON	Ciclo Produc	t		65384		
E	spesor [mm /all Thickness	1]	6,45	Tratamie Heat Treatm	nto Term	ico N	0	Colad Heat	da		45565		
T	razabilidad raceability		0			,		Manufa	diente acturing Order	8/	4418.15		
th	Min Depth	Nom Depth	[mm] Max Length	Length	Depth A	Depth B	Width	/ Diam	Responsible		Date		

Transversal Externo 0,50 5 ±15 0,371 0,274 0,323 25,40 22,80 0,441 0,430 0,45 Default Default		Max Width / Diam	Depth	Tolerance	Max Depth	Wiln Depth	Nom Depth	[mm] Max Length	Length	Depth A	Depth B	width / Diam		
	I	0,50	5		0,371	0,274	0,323	25,40	22,80	0,441	0,430	0,45	Default Default	12/04/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

IVIAX [IIIII] | INUITIIIIAI [70] | [70]

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES