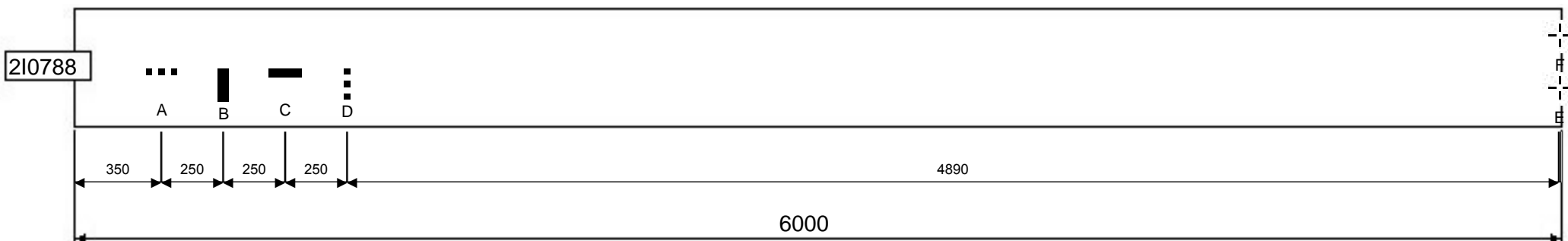


Tubo patrón número
Reference standard #

210788

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	234,95	Cliente Client	METAL TOOL	Ciclo Product	17749
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66074
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0527.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,921	2,159	2,540	50,80	48,00	2,480	2,480	0,90	-	Daniel Carcacha	28/08/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	46,00	1,428	1,427	0,97	-	Daniel Carcacha	28/08/09
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	49,00	1,420	1,433	0,96	-	Daniel Carcacha	28/08/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,921	2,159	2,540	50,80	46,00	2,800	2,800	0,95	-	Daniel Carcacha	28/08/09
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,90	Daniel Carcacha	28/08/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24,97	Daniel Carcacha	28/08/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/08/2009
09:12:00 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**210788****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	234,95	Cliente Client	METAL TOOL	Ciclo Product	17749
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66074
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0527.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**