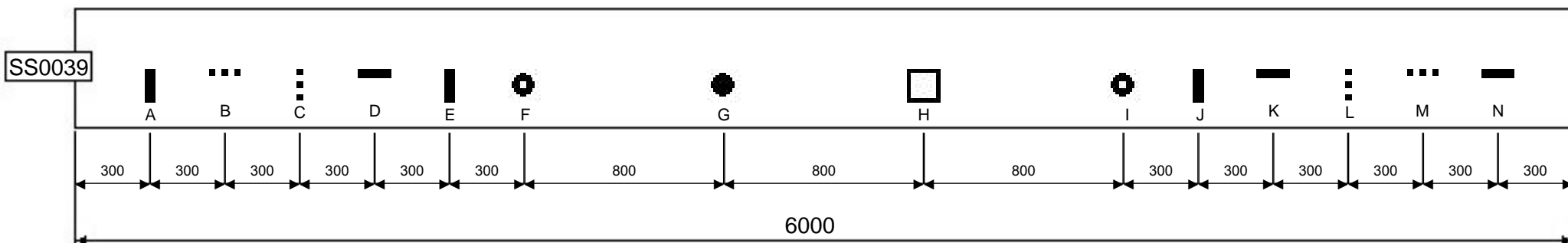


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0039

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	24707
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	0,984	0,728	0,856	9,50	9,50	10,000	10,000	0,50	Sebastian Monteros	26/10/05
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,40	5,000	5,000	0,50	Sebastian Monteros	26/10/05
C	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,492	0,364	0,428	9,50	9,50	5,000	5,000	0,50	Sebastian Monteros	26/10/05
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,40	5,000	5,000	0,50	Sebastian Monteros	26/10/05
E	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,492	0,364	0,428	9,50	9,50	5,000	5,000	0,50	Sebastian Monteros	26/10/05
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	26/10/05
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	12,70	50	±15	4,922	3,638	4,280	-	-	50,000	-	12,70	Sebastian Monteros	26/10/05
H	Reduccion de Espesor Externo OD Wall thickness reduction	12,70	10	±15	0,984	0,728	0,856	25,40	25,40	-	-	12,70	Sebastian Monteros	26/10/05

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0039

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	24707
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	26/10/05
J	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	0,984	0,728	0,856	9,50	9,50	10,000	10,000	0,50	Sebastian Monteros	26/10/05
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	0,984	0,728	0,856	25,40	25,40	10,000	10,000	0,50	Sebastian Monteros	26/10/05
L	Transversal Interno Transverse ID	0,50	10	±15	0,984	0,728	0,856	9,50	9,50	10,000	10,000	0,50	Sebastian Monteros	26/10/05
M	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±15	0,984	0,728	0,856	25,40	25,40	10,000	10,000	0,50	Sebastian Monteros	26/10/05
N	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	0,984	0,728	0,856	25,40	25,40	10,000	10,000	0,50	Sebastian Monteros	26/10/05

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	26/10/2005 05:20:02 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------