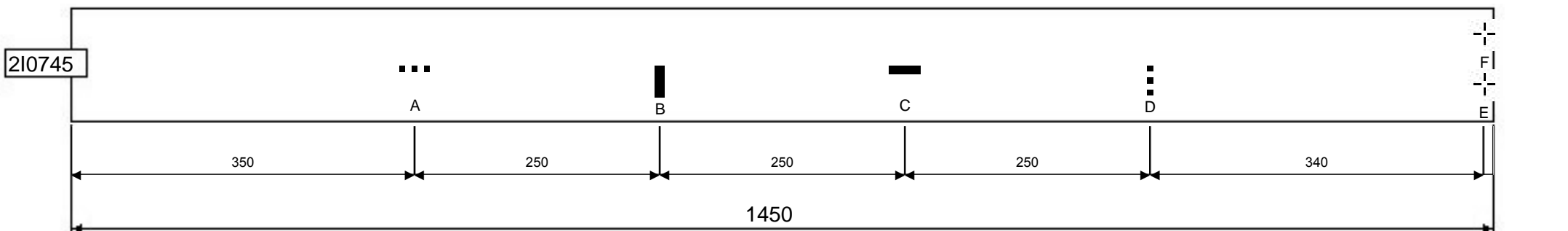


Tubo patrón número
Reference standard #

210745

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	MET. TASSAROLI	Ciclo Product	20336
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31332
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2249.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,80	46,10	0,427	0,456	0,85	-	Sebastian Monteros	22/08/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,80	45,00	0,460	0,400	0,85	-	Sebastian Monteros	22/08/08
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,80	48,70	0,459	0,456	0,84	-	Sebastian Monteros	22/08/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,80	33,70	0,409	0,424	0,88	-	Sebastian Monteros	22/08/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,96	Sebastian Monteros	22/08/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,42	Sebastian Monteros	22/08/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210745****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	MET. TASSAROLI	Ciclo Product	20336
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31332
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2249.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES