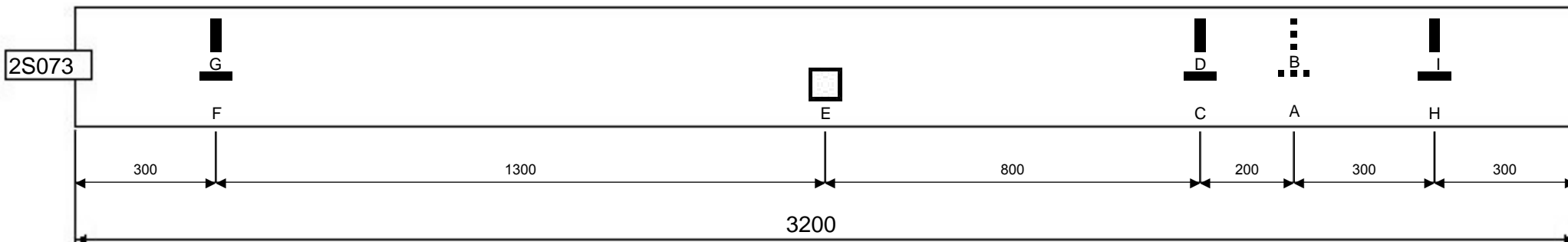


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2S073**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Tenaris Qingdao	Ciclo Product	89732
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65663
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3369.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,40	0,392	0,387	0,00	Agustin Torres	03/03/21
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,30	0,349	0,395	0,84	Agustin Torres	03/03/21
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,00	0,381	0,385	0,90	Carlos Aguilar	03/03/21
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	24,20	0,370	0,375	0,90	Carlos Aguilar	03/03/21
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,860	0,860	0,860	25,40	25,40	-	-	25,40	Carlos Aguilar	03/03/21
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,00	0,393	0,390	0,90	Carlos Aguilar	02/03/21
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	24,20	0,381	0,385	0,90	Carlos Aguilar	02/03/21
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,00	0,360	0,365	0,90	Carlos Aguilar	02/03/21

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2S073****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Tenaris Qingdao	Ciclo Product	89732
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65663
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3369.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	24,20	0,357	0,359	0,90	Carlos Aguilar	02/03/21

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Comparador a cuchilla   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES