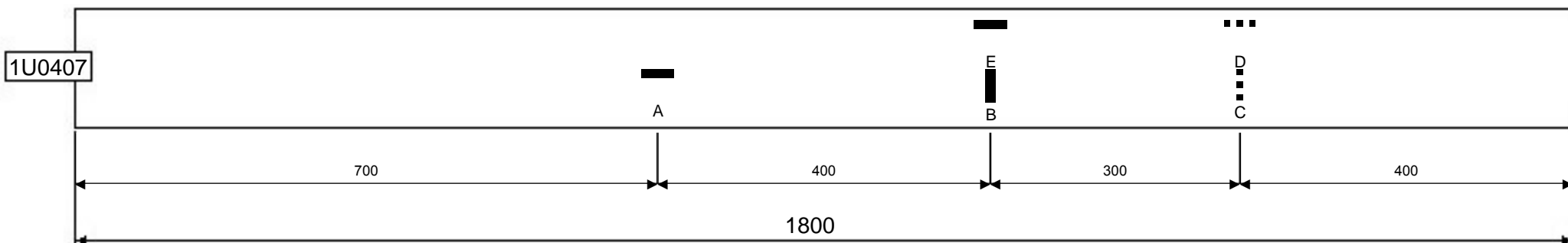


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0407**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	SCHLUMBERGER TC	Ciclo Product	20474
Espesor [mm] Wall Thickness	8,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36779
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2151.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	25,40	24,00	0,441	0,432	0,89	Default Default	29/01/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	38,00	31,00	0,441	0,465	0,85	Dante Antunez	25/01/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	38,00	22,70	0,423	0,412	0,82	Dante Antunez	25/01/10
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	25,40	24,30	0,429	0,450	0,84	Dante Antunez	25/01/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	25,40	24,00	0,470	0,462	0,98	Dante Antunez	08/06/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0407**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	SCHLUMBE RGER TC	Ciclo Product	20474
Espesor [mm] Wall Thickness	8,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36779
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2151.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Calibre Pie de Rey   Codigo:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES