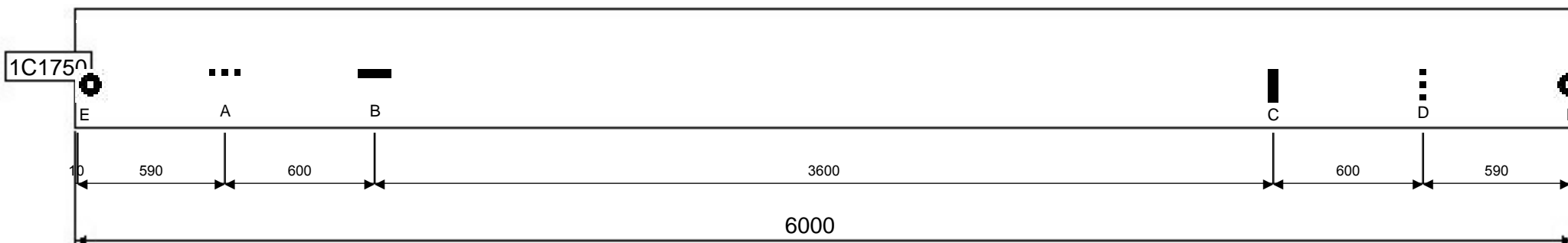


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1750**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PETROFAC	Ciclo Product	86265
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25384
Trazabilidad Traceability	51			Expediente Manufacturing Order	5166511



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	8	±15	0,699	0,517	0,608	49,00	49,00	0,563	0,615	0,86	Daniel Carcacha	02/11/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,80	48,60	0,412	0,418	0,85	Daniel Carcacha	02/11/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,80	43,10	0,392	0,390	0,85	Daniel Carcacha	02/11/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,699	0,517	0,608	50,80	33,40	0,696	0,569	0,87	Daniel Carcacha	02/11/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/09/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/09/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1750****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PETROFAC	Ciclo Product	86265
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25384
Trazabilidad Traceability	51			Expediente Manufacturing Order	5166511

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**