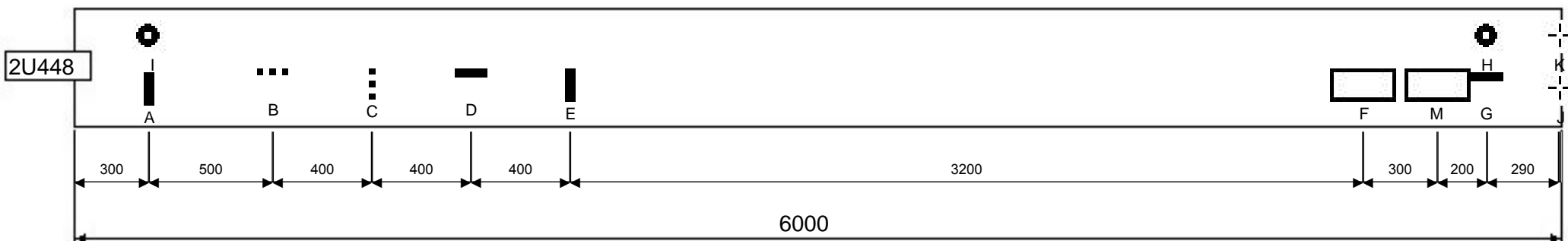


Tubo patrón número
Reference standard #

2U448

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	TOTAL INDONESIA	Ciclo Product	85938
Espesor [mm] Wall Thickness	20,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23445
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4993.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad ad A [mm] Depth A	Profundidad ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	50,80	41,50	1,156	1,153	0,85	-	Default Default	28/06/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	50,80	44,60	1,128	1,126	0,86	-	Default Default	28/06/07
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	50,80	44,80	1,136	1,176	0,83	-	Default Default	28/06/07
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	50,80	47,10	1,169	1,154	0,85	-	Default Default	28/06/07
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	50,80	41,60	1,166	1,147	0,84	-	Default Default	28/06/07
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	11,845	8,755	10,300	15,00	14,40	10,200	10,200	5,40	-	Default Default	28/06/07
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	50,80	42,10	1,169	1,156	0,84	-	Default Default	28/06/07
H	Agujero Pasante Drilled hole	3,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	-	Default Default	28/06/07

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2U448

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	TOTAL INDONESIA	Ciclo Product	85938
Espesor [mm] Wall Thickness	20,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23445
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4993.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	3,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	-	Default Default	28/06/07
J	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19,80	Default Default	28/06/07
K	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21,50	Default Default	28/06/07
M	Chavetero Grove	5,00	50	±15	11,845	8,755	10,300	10,00	9,90	9,600	9,600	4,60	-	Default Default	05/11/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

05/11/2009
03:57:54 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006