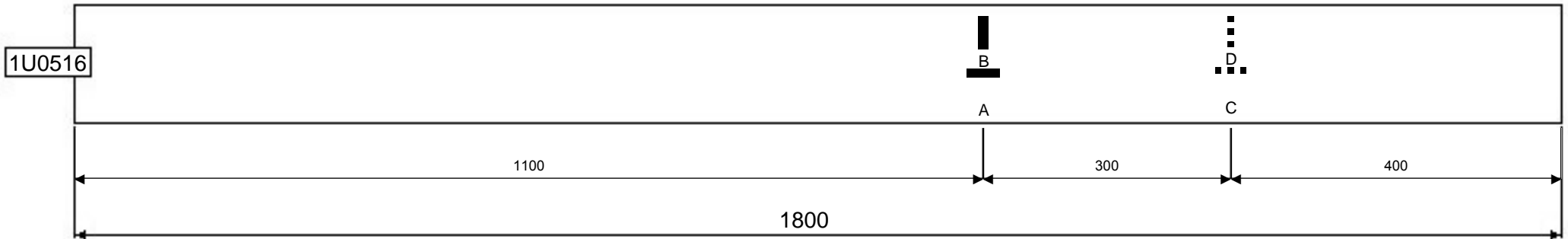


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0516

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	98,4	Cliente Client	REUMANN E HIJOS	Ciclo Product	20937
Espesor [mm] Wall Thickness	24,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	7545
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6170.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,420	1,050	1,235	50,00	50,00	1,238	1,245	0,87	Agustin Torres	12/02/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,420	1,050	1,235	50,00	42,30	1,227	1,220	0,84	Agustin Torres	12/02/11
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,420	1,050	1,235	50,00	48,00	1,384	1,391	0,92	Daniel Carcacha	12/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,420	1,050	1,235	50,00	21,00	1,405	1,411	0,92	Daniel Carcacha	12/02/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	12/02/2011 02:41:03 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------