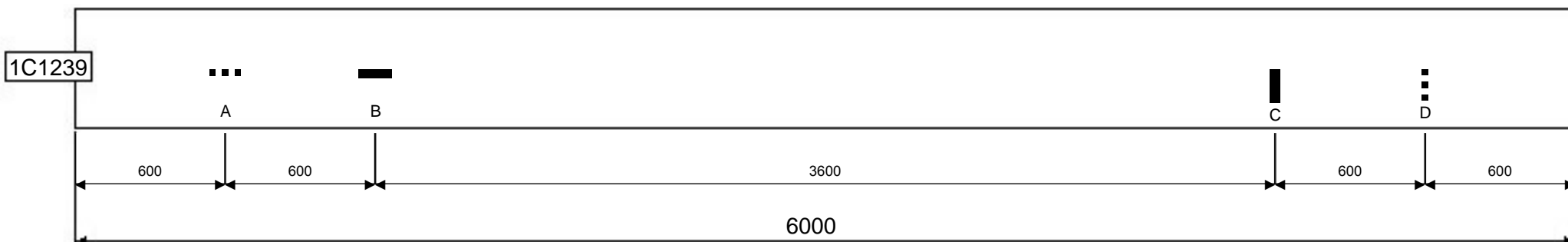


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1239**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	50150
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36182
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	48,00	0,727	0,728	0,94	Sebastian Monteros	30/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	46,50	0,340	0,351	0,94	Sebastian Monteros	30/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	45,00	0,296	0,327	0,84	Sebastian Monteros	30/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	40,00	0,730	0,712	0,89	Sebastian Monteros	30/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

30/10/2006  
10:11:50 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006