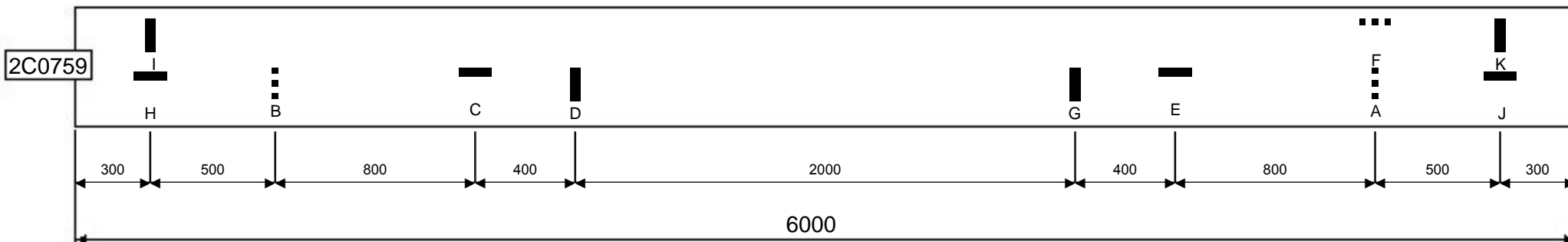


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0759

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	62988
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	85330
Trazabilidad Traceability	116			Expediente Manufacturing Order	5/3605.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	50,00	0,649	0,694	0,85	Agustin Torres	14/09/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	45,10	0,367	0,368	0,83	Carlos Aguilar	06/12/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	50,00	0,350	0,355	0,86	Carlos Aguilar	06/12/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	46,40	0,360	0,361	0,85	Carlos Aguilar	06/12/17
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	50,00	0,715	0,720	0,92	Sebastian Monteros	14/09/20
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	50,80	0,736	0,734	0,86	Carlos Aguilar	06/12/17
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	46,00	0,735	0,730	0,93	Sebastian Monteros	14/09/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	50,00	0,330	0,335	0,85	Carlos Aguilar	19/11/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0759

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	62988
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	85330
Trazabilidad Traceability	116			Expediente Manufacturing Order	5/3605.02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	41,90	0,355	0,360	0,85	Carlos Aguilar	19/11/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	50,00	0,330	0,335	0,85	Carlos Aguilar	19/11/20
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	41,90	0,330	0,355	0,85	Carlos Aguilar	19/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES