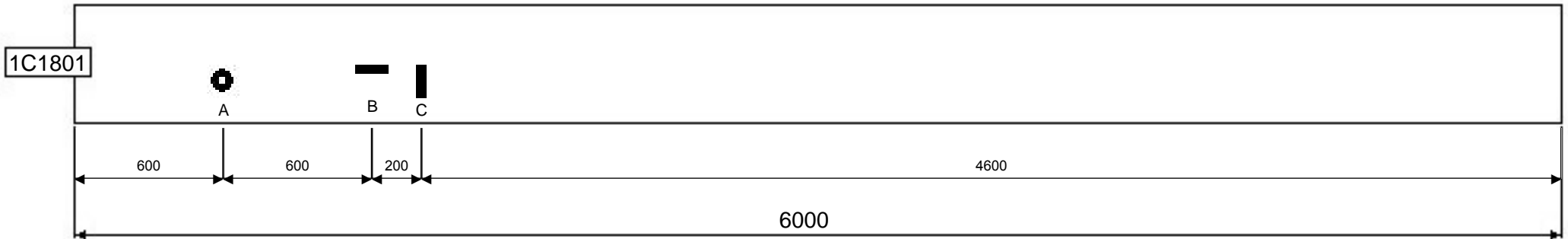


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1801

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	PRUEBAS	Ciclo Product	87531
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28996
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0947082



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Nicolas Lorenzato	21/04/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,358	0,264	0,311	50,80	48,10	0,312	0,326	0,82	Nicolas Lorenzato	21/04/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,358	0,264	0,311	50,80	26,50	0,336	0,343	0,75	Nicolas Lorenzato	21/04/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	21/04/2008 08:11:38 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------