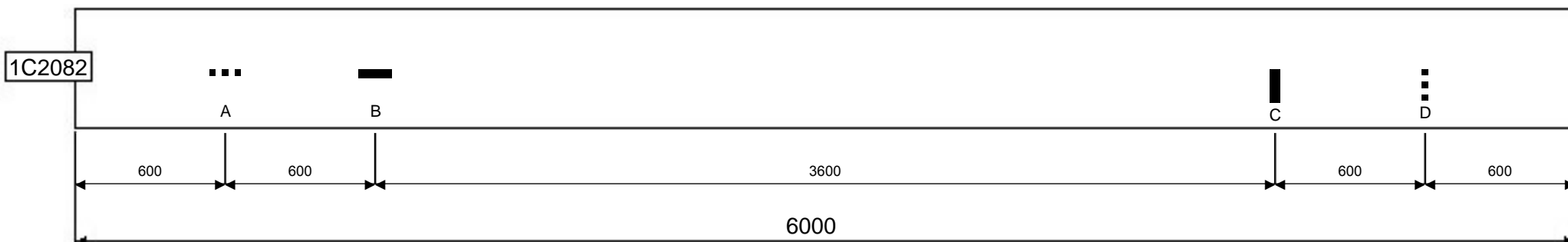


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2082

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	cnoo-tianj	Ciclo Product	66912
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41260
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5514402



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,80	47,00	0,345	0,346	0,85	Pablo Mazzeo	18/10/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,00	0,330	0,321	0,84	Daniel Carcacha	18/10/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	32,00	0,328	0,332	0,84	Daniel Carcacha	18/10/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,80	28,00	0,347	0,344	0,87	Daniel Carcacha	18/10/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	18/10/2010 08:19:30 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------