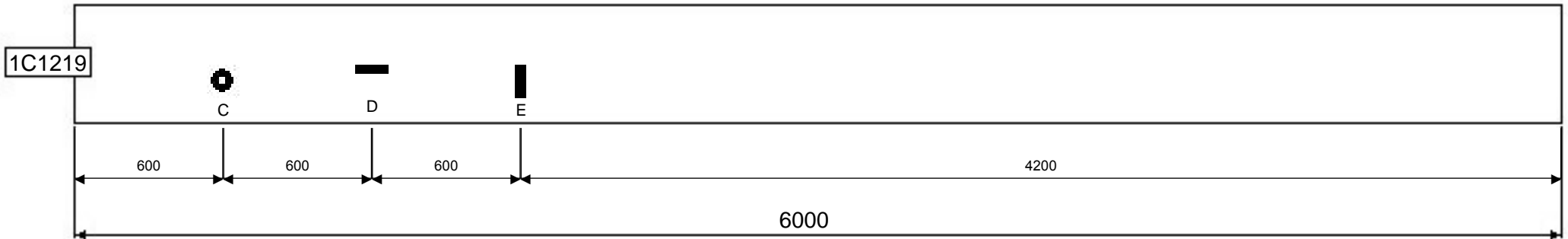


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1219

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	84	Cliente Client	Ciclo Product	8019	
Espesor [mm] Wall Thickness	14,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	27/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	27/10/06
C	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	31/10/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	0,588	0,435	0,511	50,00	49,00	0,576	0,574	0,86	Sebastian Monteros	31/10/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	49,00	0,787	0,808	0,87	Sebastian Monteros	31/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	31/10/2006 08:44:10 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------