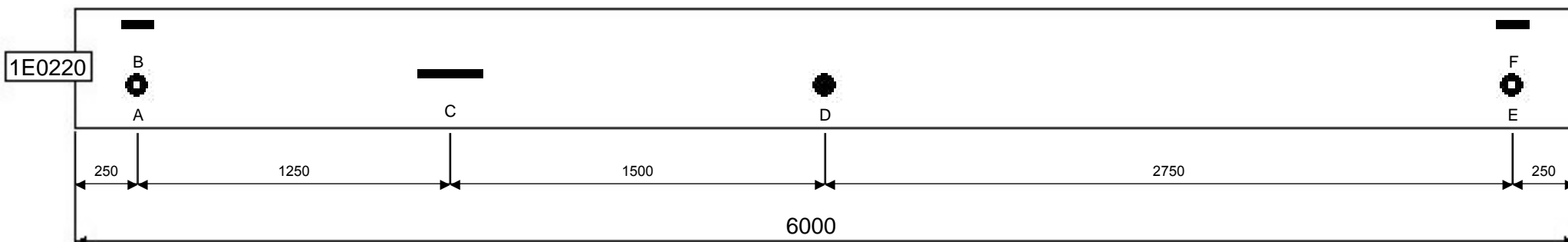


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0220

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	57,15	Cliente Client	TUBE FORGINGS	Ciclo Product	53973
Espesor [mm] Wall Thickness	5,97	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26988
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	17/01/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,330	0,340	0,95	Daniel Carcacha	17/01/13
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,687	0,507	0,597	150,00	150,00	0,650	0,660	-	Daniel Carcacha	17/01/13
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,687	0,507	0,597	-	-	0,669	0,669	0,95	Dante Antunez	17/01/13
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	17/01/13
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,330	0,340	0,95	Daniel Carcacha	17/01/13

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0220****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	57,15	Cliente Client	TUBE FORGINGS	Ciclo Product	53973
Espesor [mm] Wall Thickness	5,97	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26988
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**