

Tubo patrón número
Reference standard #

210818

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	20863
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	69978
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO

210818

6000

6000

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Punto de Espesor Wall thickness point	1,00	6	±15	1,840	1,360	1,600	38,00	-	-	-	-	-	N/A N/A	29/05/10
B	Punto de Espesor Wall thickness point	1,00	6	±15	1,840	1,360	1,600	38,00	-	-	-	-	-	N/A N/A	29/05/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	38,00	-	-	-	-	-	N/A N/A	29/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	38,00	-	-	-	-	-	N/A N/A	30/05/10
E	Transversal Externo Transverse OD	11,50	50	±15	14,605	10,795	12,700	-	-	-	-	-	-	N/A N/A	30/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/05/2010
09:46:37 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006