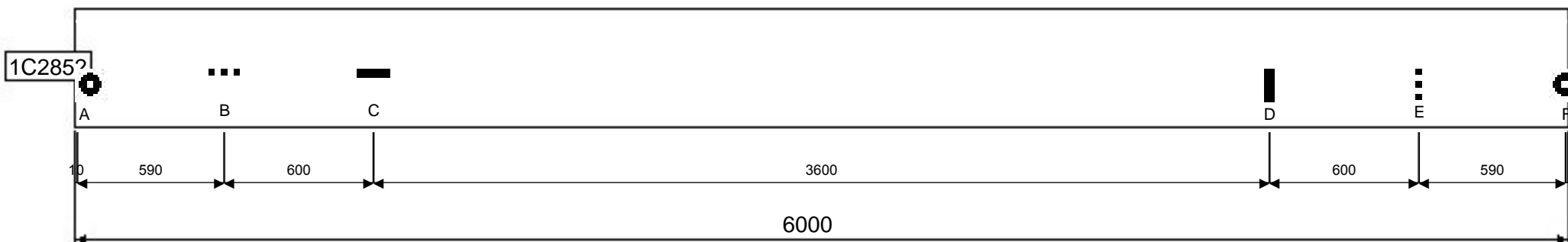


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2852

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	GERAB NATIONAL	Ciclo Product	61707
Espesor [mm] Wall Thickness	5,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20806
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5554304



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	28/08/18
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,60	0,345	0,343	0,84	Carlos Aguilar	28/08/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,60	0,331	0,322	0,82	Carlos Aguilar	28/08/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	34,10	0,320	0,318	0,82	Carlos Aguilar	28/08/18
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	33,10	0,310	0,299	0,83	Carlos Aguilar	28/08/18
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	28/08/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2852****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	GERAB NATIONAL	Ciclo Product	61707
Espesor [mm] Wall Thickness	5,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20806
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5554304

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**