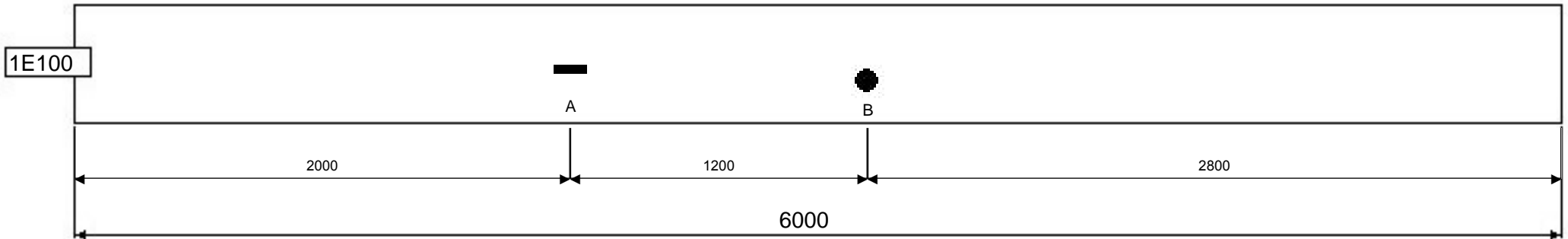


Tubo patrón número
Reference standard #

1E100

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	3,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,532	0,393	0,463	150,00	150,00	0,535	0,560	0,50	Sebastian Monteros	15/12/06
B	Circular de equalización Externo	1,00	13	±15	0,532	0,393	0,463	-	-	0,385	0,389	1,04	Sebastian Monteros	15/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/12/2006
02:45:30 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006