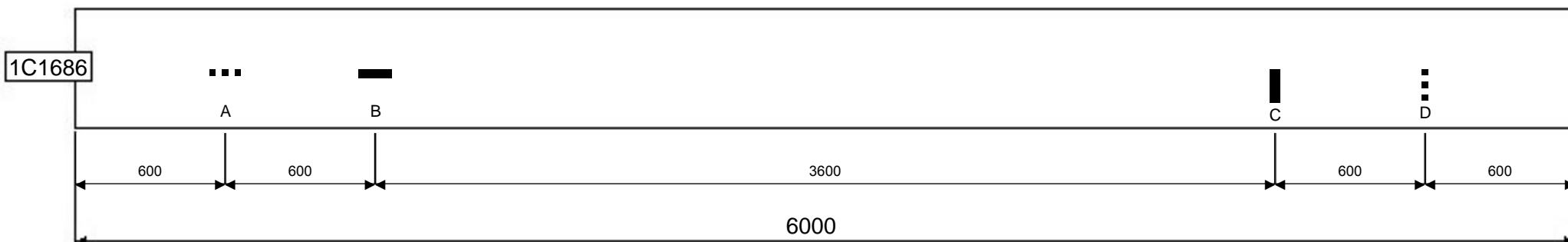


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1686

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,5	Cliente Client	LITO GONELLA	Ciclo Product	87246
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48034
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5422901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,80	47,30	0,470	0,442	0,84	Daniel Carcacha	11/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,391	0,289	0,340	50,80	48,10	0,372	0,390	0,88	Daniel Carcacha	11/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,391	0,289	0,340	50,80	23,00	0,357	0,353	0,85	Daniel Carcacha	11/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,80	17,70	0,436	0,437	0,85	Daniel Carcacha	11/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 11/09/2007
11:49:29 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006