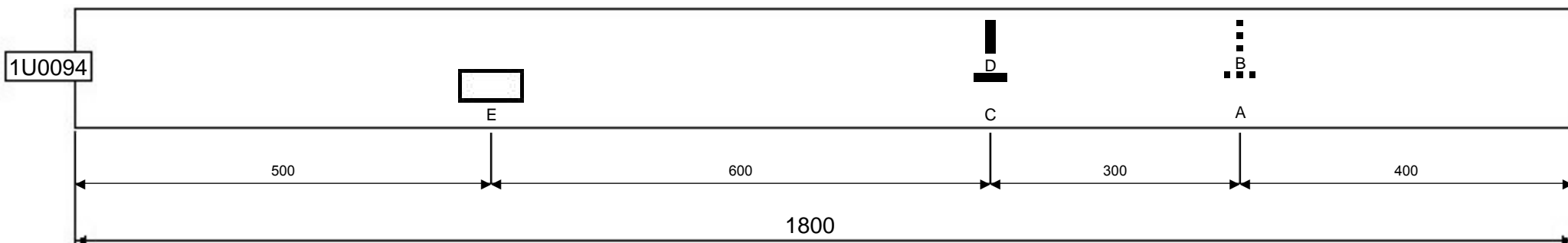


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0094

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	50622
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	42990
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	50,00	0,505	0,561	0,96	Sebastian Monteros	27/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	40,00	0,575	0,560	0,95	Sebastian Monteros	27/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	49,00	0,626	0,606	0,95	Sebastian Monteros	27/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	45,00	0,587	0,528	0,94	Sebastian Monteros	27/12/06
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	6,383	4,718	5,550	17,00	15,80	6,000	5,000	5,40	Sebastian Monteros	27/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/12/2006
10:35:21 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006