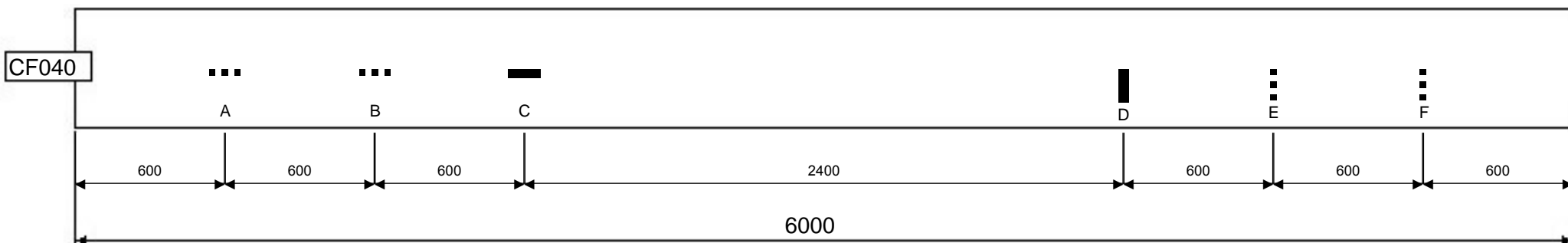


Tubo patrón número  
Reference standard #

**CF040**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	67403
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79808
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	48,80	0,620	0,600	0,93	Sebastian Monteros	22/02/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,00	48,60	0,740	0,780	0,96	Sebastian Monteros	22/02/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	49,00	0,360	0,380	0,93	Sebastian Monteros	22/02/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	48,80	0,300	0,320	0,94	Sebastian Monteros	22/02/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,00	47,00	0,740	0,650	0,95	Sebastian Monteros	22/02/07
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	47,00	0,540	0,570	0,94	Sebastian Monteros	22/02/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**CF040****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	67403
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79808
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300   Codigo: 302-916E**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES