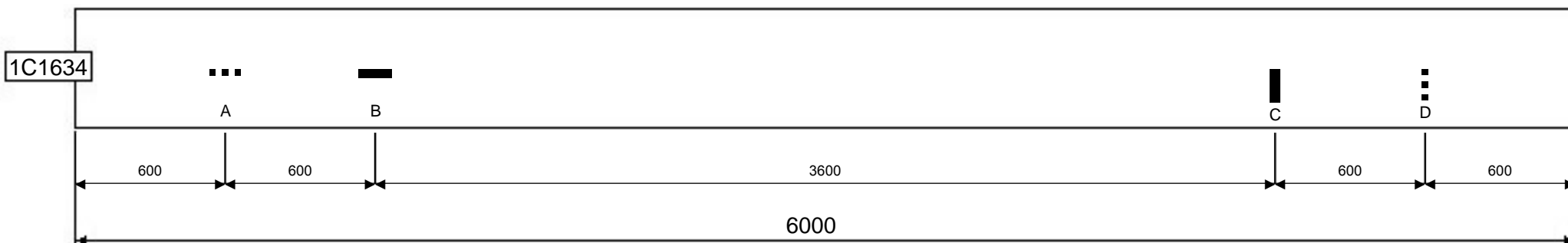


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1634

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TOTAL ANGOLA	Ciclo Product	85732
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22586
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5394102



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,80	46,30	0,804	0,747	0,83	Dante Antunez	16/05/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	48,40	0,405	0,396	0,85	Dante Antunez	16/05/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	43,70	0,374	0,389	0,83	Dante Antunez	16/05/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,80	35,90	0,779	0,768	0,83	Dante Antunez	16/05/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

16/05/2007
10:42:04 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006