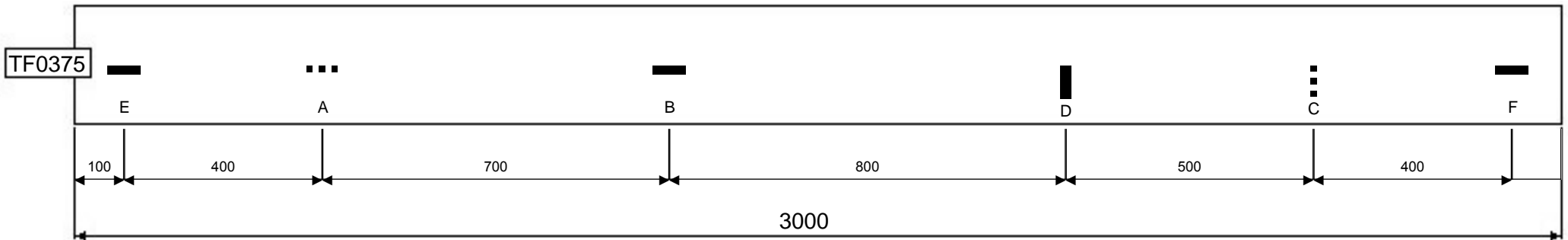


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0375

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	80,37	Cliente Client	AUXIM	Ciclo Product	33362
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35541
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	+5-0	0,635	0,605	0,605	25,00	24,30	0,600	0,603	0,58	Dante Antunez	14/01/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	+5-0	0,635	0,605	0,605	25,00	24,10	0,604	0,599	0,43	Dante Antunez	14/01/10
C	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	+5-0	0,635	0,605	0,605	25,00	22,30	0,602	0,581	0,56	Dante Antunez	14/01/10
D	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+5-0	0,635	0,605	0,605	25,00	23,00	0,576	0,576	0,43	Dante Antunez	14/01/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,00	24,20	0,617	0,621	0,45	Dante Antunez	14/01/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,00	24,20	0,615	0,616	0,44	Dante Antunez	14/01/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0375**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	80,37	Cliente Client	AUXIM	Ciclo Product	33362
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35541
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO