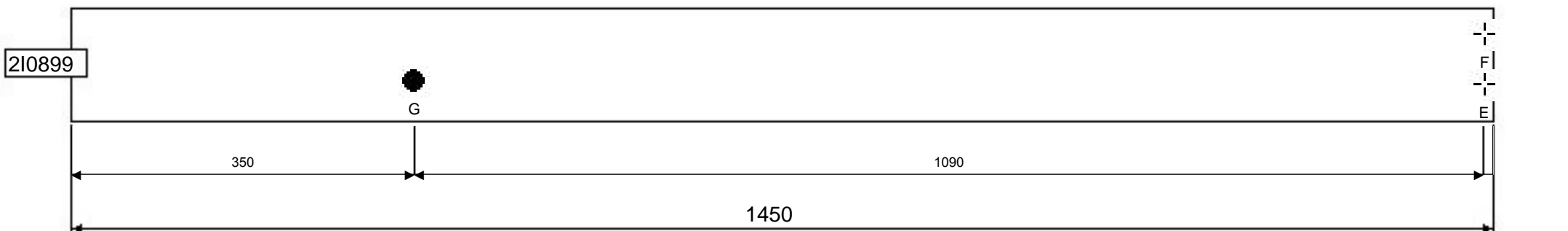


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210899**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	tube supply	Ciclo Product	15853
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43773
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1027.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,90	Agustin Torres	18/07/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,37	Agustin Torres	18/07/11
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	9,131	6,749	7,940	-	-	8,600	-	6,00	-	Agustin Torres	18/07/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

18/07/2011  
07:38:50 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006