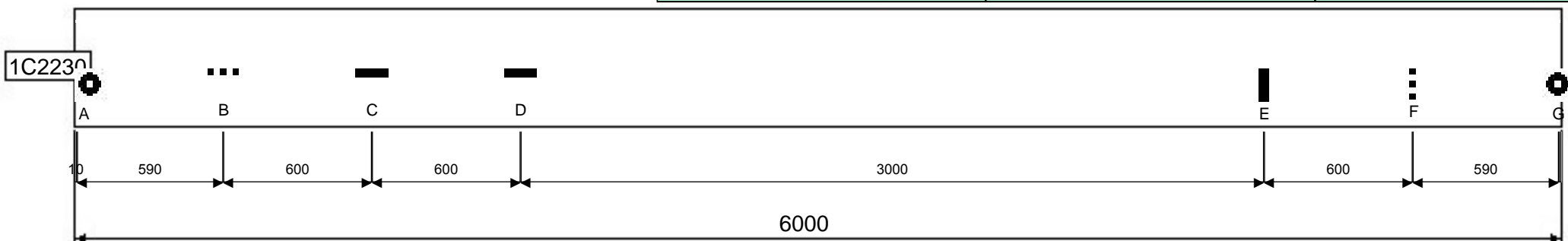


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2230

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	HALLIBURT ONA	Ciclo Product	15930
Espesor [mm] Wall Thickness	7,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47971
Trazabilidad Traceability	1224			Expediente Manufacturing Order	5205601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	23/08/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,911	0,673	0,792	50,80	48,00	0,875	0,890	0,95	Daniel Carcacha	23/08/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	50,80	47,80	0,386	0,392	0,90	Agustin Torres	23/08/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,911	0,673	0,792	50,80	47,80	0,821	0,817	0,92	Agustin Torres	23/08/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	50,80	43,50	0,397	0,393	0,92	Agustin Torres	23/08/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	50,80	26,00	0,435	0,446	0,87	Daniel Carcacha	23/08/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	23/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2230****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	HALLIBURT ONA	Ciclo Product	15930
Espesor [mm] Wall Thickness	7,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47971
Trazabilidad Traceability	1224			Expediente Manufacturing Order	5205601

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES