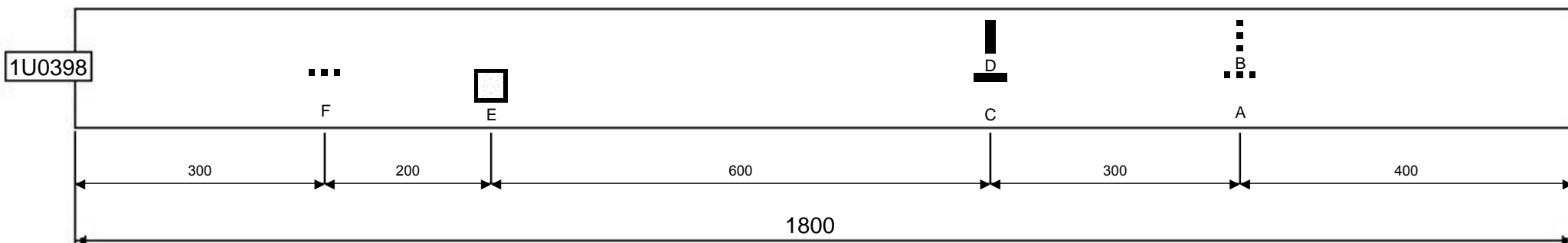


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0398

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ENI S.P.A.	Ciclo Product	66469
Espesor [mm] Wall Thickness	7,82	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65634
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7449.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	38,00	35,00	0,444	0,441	0,87	Daniel Carcacha	27/11/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	38,00	15,00	0,448	0,432	0,87	Daniel Carcacha	27/11/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	38,00	34,20	0,441	0,447	0,87	Daniel Carcacha	27/11/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	38,00	33,00	0,421	0,431	0,84	Daniel Carcacha	27/11/09
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	0,978	0,978	0,978	50,00	50,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	27/11/09
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	38,00	37,00	0,889	0,874	0,88	Pablo Mazzeo	01/04/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0398

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ENI S.P.A.	Ciclo Product	66469
Espesor [mm] Wall Thickness	7,82	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65634
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7449.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES