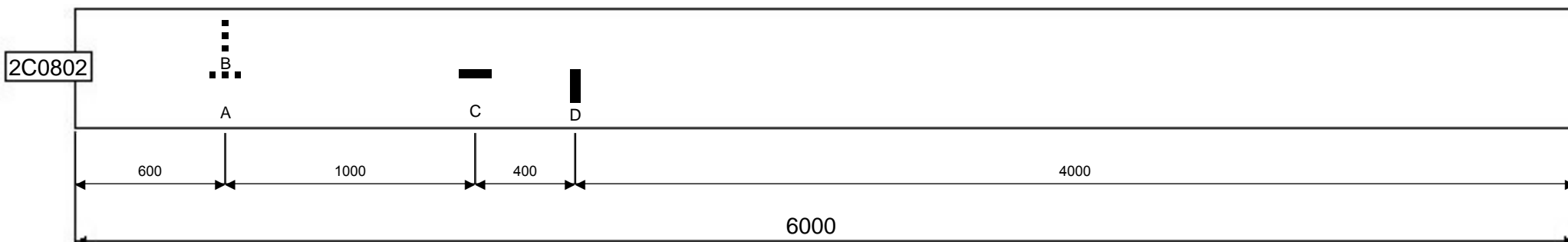


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0802

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	HOLLOW FOR GNC	Ciclo Product	23370
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	50627
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2220.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	50,20	0,368	0,345	0,83	Agustin Torres	10/10/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	45,00	0,325	0,333	0,83	Agustin Torres	10/10/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	50,80	0,365	0,357	0,84	Agustin Torres	10/10/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	45,50	0,360	0,366	0,85	Agustin Torres	10/10/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 10/10/2018
11:44:15 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006