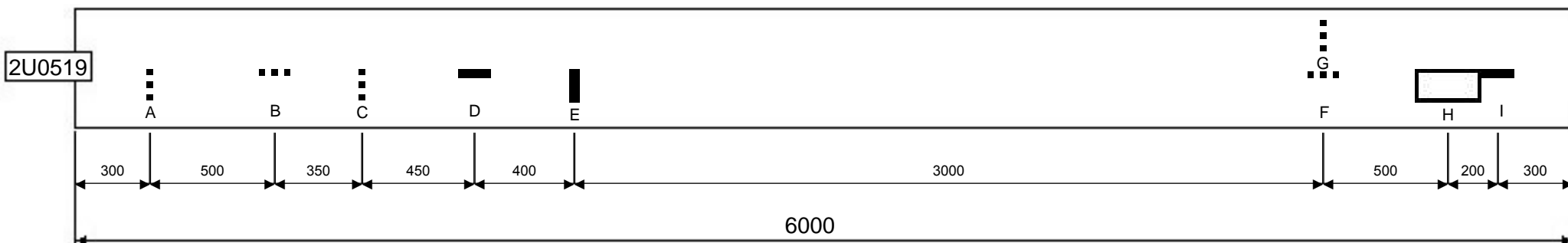


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0519**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ADCO/ABU DHABI	Ciclo Product	60353
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	68507
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1625-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	31,50	0,701	0,698	0,96	Sebastian Monteros	26/01/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	49,00	0,699	0,681	0,88	Sebastian Monteros	26/01/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	31,50	0,645	0,648	0,88	Sebastian Monteros	26/01/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	47,00	0,653	0,672	0,85	Sebastian Monteros	26/01/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	42,50	0,658	0,702	0,87	Sebastian Monteros	26/01/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	50,00	49,00	1,417	1,420	0,99	Sebastian Monteros	26/01/10
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	50,00	31,00	1,351	1,328	0,98	Sebastian Monteros	26/01/10
H	Chavetero Grove	6,00	50	±15	7,188	5,313	6,250	15,00	14,80	6,300	6,300	5,20	Sebastian Monteros	26/01/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U0519****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ADCO/ABU DHABI	Ciclo Product	60353
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	68507
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1625-02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	0,89	0,650	0,666	0,89	Sebastian Monteros	26/01/10

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES