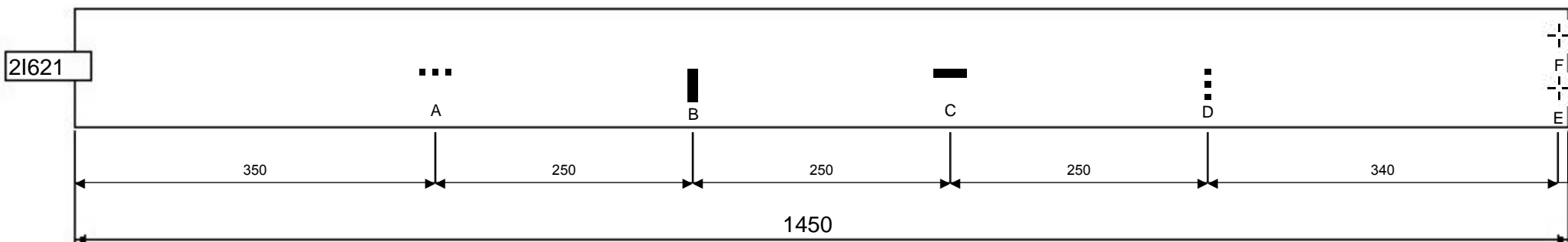


Tubo patrón número
Reference standard #

21621

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	EKC	Ciclo Product	23199
Espesor [mm] Wall Thickness	5,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	77237
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0112.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,305	0,225	0,265	50,80	49,00	0,313	0,321	0,92	-	Default Default	31/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,305	0,225	0,265	50,80	42,00	0,337	0,332	0,92	-	Default Default	31/05/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,305	0,225	0,265	50,80	49,00	0,336	0,339	0,92	-	Default Default	31/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,305	0,225	0,265	50,80	38,00	0,263	0,325	0,94	-	Default Default	31/05/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,97	Default Default	31/05/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,50	Default Default	31/05/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**21621****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	EKC	Ciclo Product	23199
Espesor [mm] Wall Thickness	5,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	77237
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0112.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES