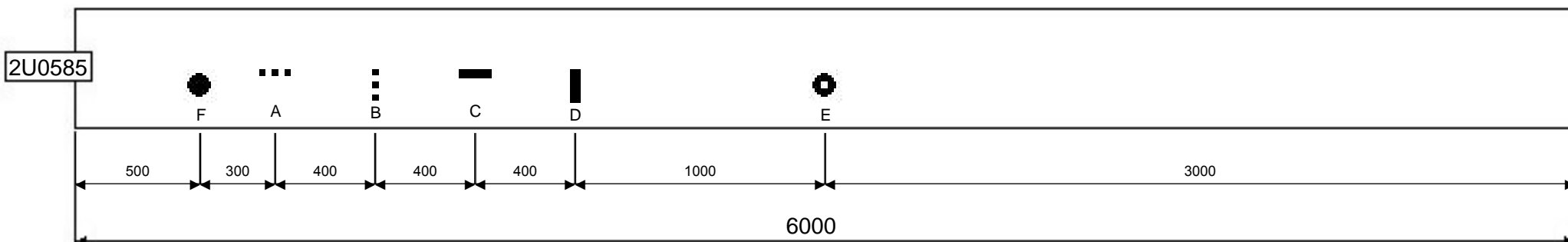


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0585

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	Tube supply	Ciclo Product	15219
Espesor [mm] Wall Thickness	22,23	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72908
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4769-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,278	0,945	1,112	50,00	48,00	1,137	1,173	0,96	Daniel Carcacha	14/08/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,278	0,945	1,112	50,00	33,50	1,211	1,195	0,96	Daniel Carcacha	14/08/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,278	0,945	1,112	50,00	48,60	1,156	1,134	0,96	Daniel Carcacha	14/08/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,278	0,945	1,112	50,00	48,40	1,089	1,137	0,95	Daniel Carcacha	14/08/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	5,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,00	Daniel Carcacha	13/08/10
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	+15-0	12,782	11,115	11,115	-	-	10,500	-	6,30	Daniel Carcacha	13/08/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0585

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	Tube supply	Ciclo Product	15219
Espesor [mm] Wall Thickness	22,23	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72908
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4769-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES