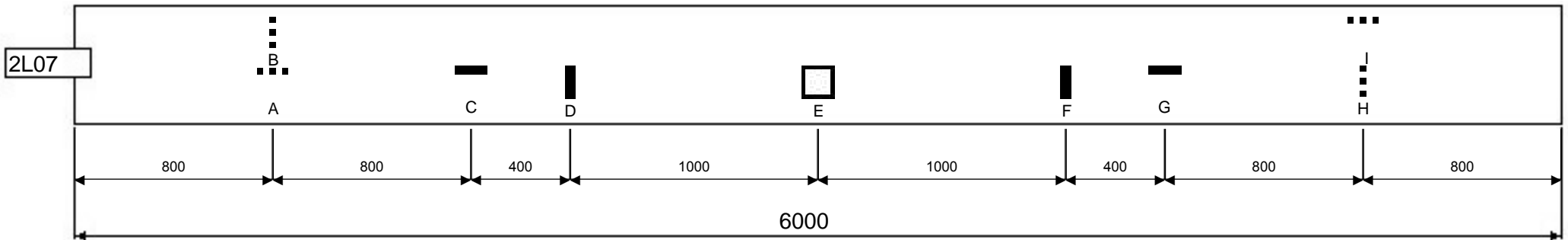


Tubo patrón número
Reference standard #

2L07

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Tubos de acero	Ciclo Product	82263
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43689
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1753.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	50,80	0,508	0,520	0,83	Carlos Aguilar	08/06/17
B	Transversal Interno Transverse ID	0,84	5	±15	0,527	0,390	0,459	46,10	46,10	0,527	0,526	0,84	Carlos Aguilar	08/06/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	50,80	0,509	0,504	0,83	Default Default	08/06/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	46,40	0,523	0,513	0,82	Carlos Aguilar	07/06/17
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	5	±0	0,459	0,459	0,459	50,80	50,80	-	-	25,40	Carlos Aguilar	07/06/17
F	Transversal Externo Transverse OD	0,85	10	±15	1,055	0,779	0,917	46,60	46,60	0,965	0,988	0,85	Carlos Aguilar	07/06/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,80	50,80	0,988	0,986	0,85	Carlos Aguilar	07/06/17
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,80	39,20	0,990	1,050	0,84	Carlos Aguilar	08/06/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**2L07****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Tubos de acero	Ciclo Product	82263
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43689
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1753.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,80	50,80	0,891	0,880	0,83	Carlos Aguilar	08/06/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO