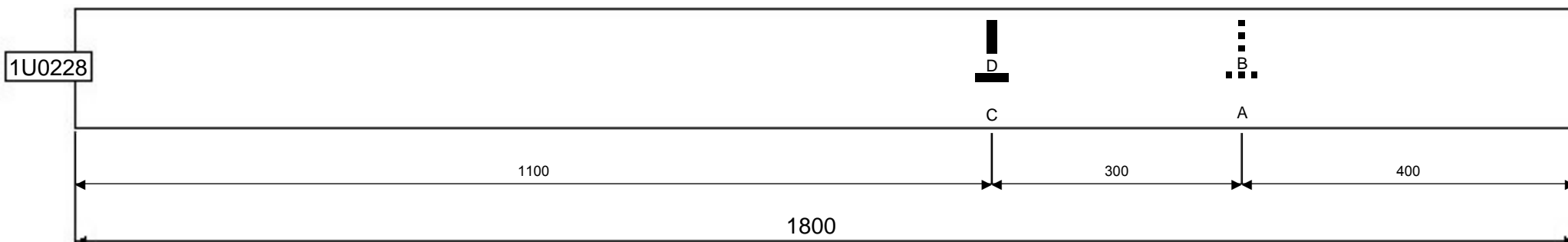


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0228

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Chevron Nigeria	Ciclo Product	65863
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22975
Trazabilidad Traceability	99			Expediente Manufacturing Order	5/3659.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	23,80	0,513	0,536	0,84	Daniel Carcacha	20/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	22,50	0,506	0,483	0,82	Daniel Carcacha	20/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	24,00	0,523	0,518	0,83	Daniel Carcacha	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	9,52	8,00	0,521	0,521	0,83	Daniel Carcacha	20/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/09/2007
09:32:52 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006