

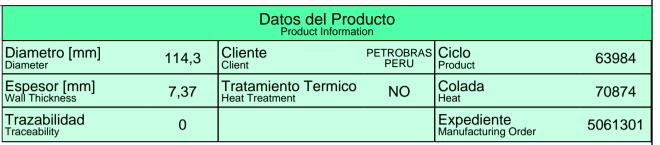
CERTIFICADO PATRON DE CND

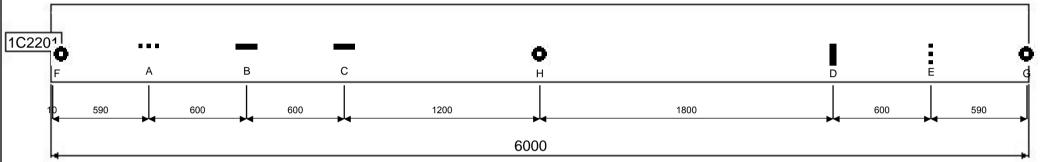
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2201





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	10	±15	0,848	0,626	0,737	48,00	48,00	0,778	0,793	0,82	Agustin Torres	13/07/11
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	47,60	0,406	0,413	0,82	Agustin Torres	13/07/11
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,00	47,60	0,794	0,805	0,83	Agustin Torres	13/07/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	46,60	0,385	0,346	0,83	Agustin Torres	13/07/11
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,00	42,10	0,823	0,831	0,84	Agustin Torres	13/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	•	-	ı	1,60	Agustin Torres	13/07/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-		-	-	1,60	Agustin Torres	13/07/11
Н	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	09/12/15

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2201

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PETROBRAS PERU	Ciclo Product	63984					
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	70874					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5061301					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES