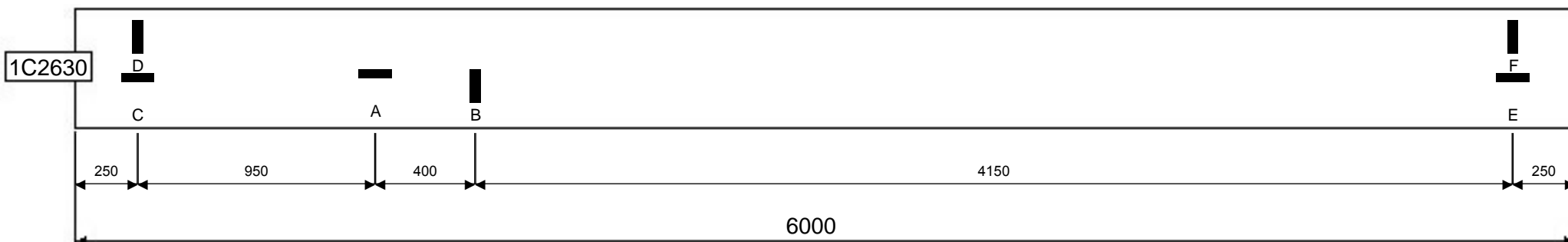


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2630**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,6	Cliente Client	Marvitubos	Ciclo Product	35290
Espesor [mm] Wall Thickness	6,68	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	38050
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	+0,5-0	0,336	0,334	0,334	25,00	25,00	0,334	0,334	0,70	Daniel Carcacha	20/02/15
B	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	+0,5-0	0,336	0,334	0,334	25,00	25,00	0,334	0,334	0,70	Daniel Carcacha	20/02/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,384	0,284	0,334	25,40	25,00	0,330	0,325	0,99	Default Default	23/12/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,384	0,284	0,334	25,40	25,00	0,330	0,340	0,99	Default Default	23/12/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,384	0,284	0,334	25,40	25,00	0,340	0,330	0,99	Default Default	23/12/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,384	0,284	0,334	25,40	25,00	0,340	0,335	0,99	Default Default	23/12/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2630**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,6	Cliente Client	Marvitubos	Ciclo Product	35290
Espesor [mm] Wall Thickness	6,68	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	38050
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey     Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES