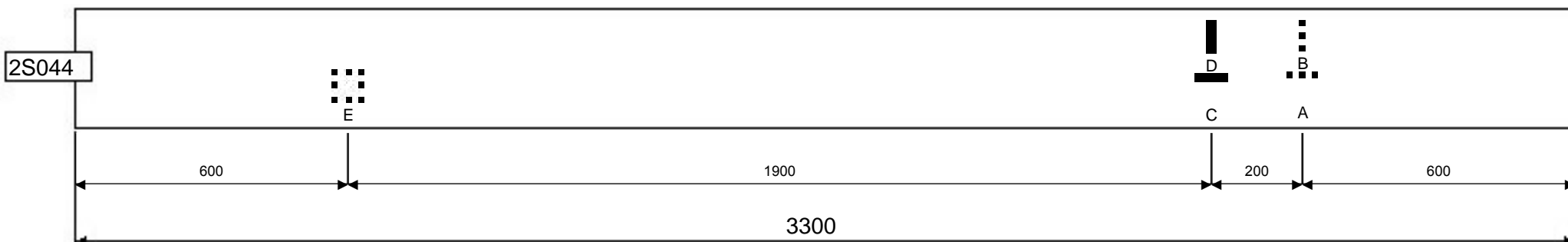


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2S044**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,28	Cliente Client	ZAKUM	Ciclo Product	80297
Espesor [mm] Wall Thickness	8,94	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88744
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,80	50,60	0,449	0,448	0,86	Agustin Torres	14/09/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,80	44,00	0,445	0,472	0,81	Agustin Torres	14/09/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,80	50,30	0,482	0,491	0,81	Carlos Aguilar	14/09/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,80	46,20	0,485	0,482	0,83	Carlos Aguilar	14/09/18
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,118	1,118	1,118	50,80	48,00	-	-	22,00	Agustin Torres	14/09/18

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 14/09/2018  
02:29:23 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006