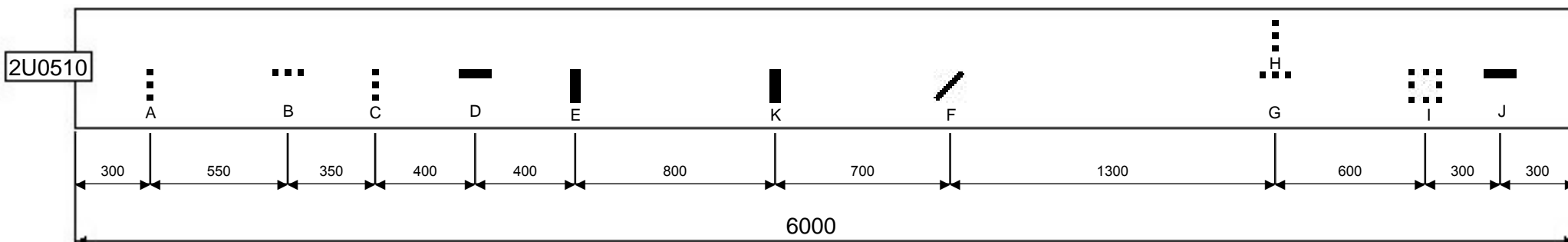


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0510

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	63156
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66204
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0379-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	0,87	5	±15	0,796	0,588	0,692	45,70	45,70	0,778	0,780	0,87	Dante Antunez	27/08/09
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	48,30	0,729	0,744	0,96	Dante Antunez	27/08/09
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	48,70	0,710	0,789	0,99	Sebastian Monteros	27/08/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	48,00	0,769	0,773	0,93	Dante Antunez	27/08/09
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	43,40	0,696	0,718	0,81	Dante Antunez	27/08/09
F	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	48,00	0,748	0,761	0,84	Dante Antunez	27/08/09
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,00	48,30	1,550	1,588	0,88	Dante Antunez	27/08/09
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,00	40,70	1,483	1,534	0,84	Dante Antunez	27/08/09

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0510****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	63156
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66204
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0379-02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Reduccion de espesor interno	25,00	10	±0	1,384	1,384	1,384	25,00	24,30	-	-	24,00	Dante Antunez	27/08/09
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	49,40	0,760	0,764	0,83	Dante Antunez	27/08/09
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	46,20	0,751	0,719	0,81	Default Default	07/12/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**