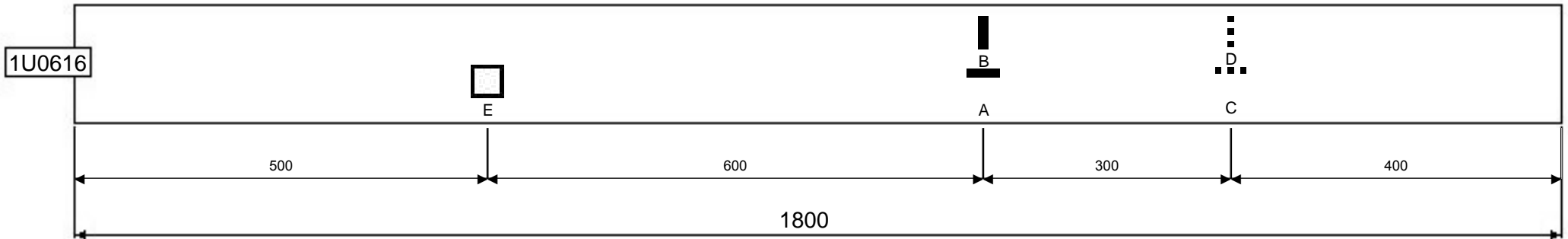


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0616

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENI IRAQ B.V	Ciclo Product	88418
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27263
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5347701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,396	0,292	0,344	38,00	37,00	0,391	0,392	0,25	Daniel Carcacha	15/01/13
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,396	0,292	0,344	38,00	30,00	0,392	0,389	0,50	Daniel Carcacha	15/01/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,396	0,292	0,344	38,00	38,00	0,394	0,395	0,25	Daniel Carcacha	15/01/13
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,396	0,292	0,344	38,00	25,00	0,389	0,392	0,50	Daniel Carcacha	15/01/13
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,860	0,860	0,860	25,40	24,00	-	-	24,00	Dante Antunez	14/01/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0616****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENI IRAQ B.V	Ciclo Product	88418
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27263
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5347701

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**