

CERTIFICADO PATRON DE CND

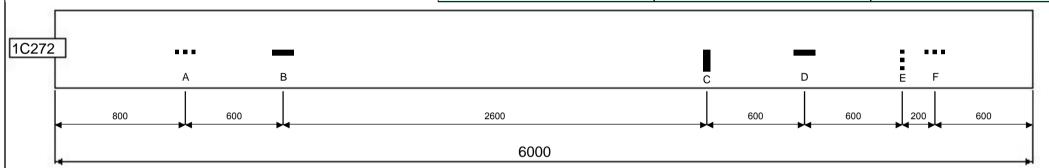
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C272

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Ciclo Product	0				
Espesor [mm] Wall Thickness	7,82	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada _{Heat}	0				
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,124	0,831	0,978	38,00	38,00	0,975	0,977	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,124	0,831	0,978	38,00	38,00	0,976	0,979	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	38,00	38,00	0,390	0,385	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	38,00	38,00	0,389	0,395	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	38,00	38,00	0,384	0,381	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	38,00	38,00	0,399	0,390	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha

13/11/2006 09:33:43 a.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006