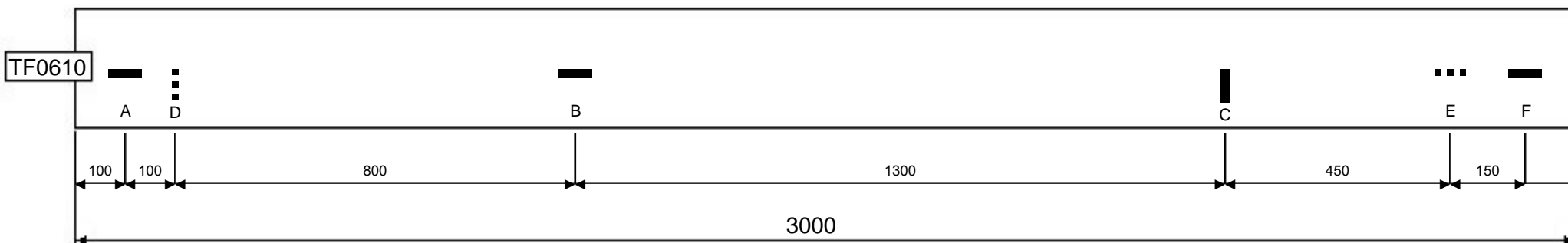


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0610

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Laco 1	Ciclo Product	14460
Espesor [mm] Wall Thickness	20,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	71660
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	+15-0	1,167	1,015	1,015	50,00	50,00	0,932	0,930	0,84	Carlos Aguilar	09/05/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	+15-0	1,167	1,015	1,015	50,00	50,00	0,975	1,012	0,85	Carlos Aguilar	09/05/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	+15-0	1,167	1,015	1,015	50,00	42,30	0,921	0,917	0,84	Carlos Aguilar	10/05/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	+15-0	1,167	1,015	1,015	50,00	25,70	0,903	0,930	0,85	Agustin Torres	09/05/17
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	+15-0	1,167	1,015	1,015	50,00	50,00	0,975	1,009	0,86	Agustin Torres	09/05/17
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,00	50,00	0,985	0,947	0,85	Carlos Aguilar	09/05/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0610**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Laco 1	Ciclo Product	14460
Espesor [mm] Wall Thickness	20,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	71660
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES