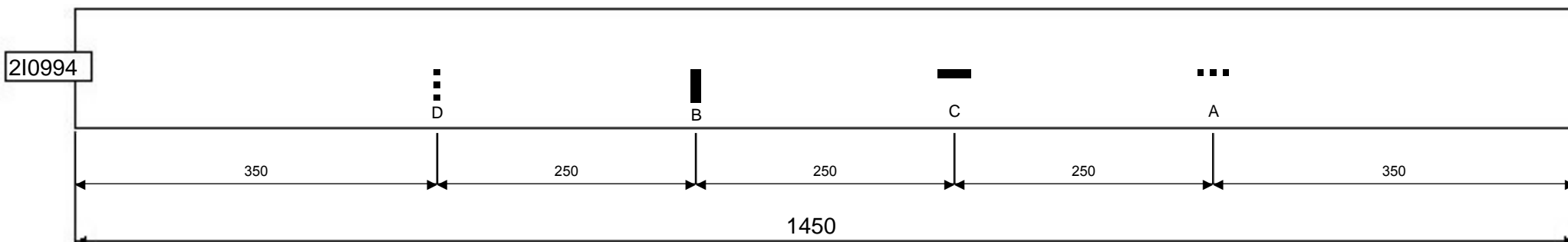


Tubo patrón número
Reference standard #

210994

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	EXXON NEFTEGAS	Ciclo Product	88609
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29553
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,90	0,344	0,341	0,85	Pablo Mazzeo	01/10/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,30	0,364	0,358	0,81	Dante Antunez	01/10/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,60	0,367	0,365	0,83	Dante Antunez	01/10/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	21,80	0,316	0,342	0,84	Pablo Mazzeo	01/10/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES