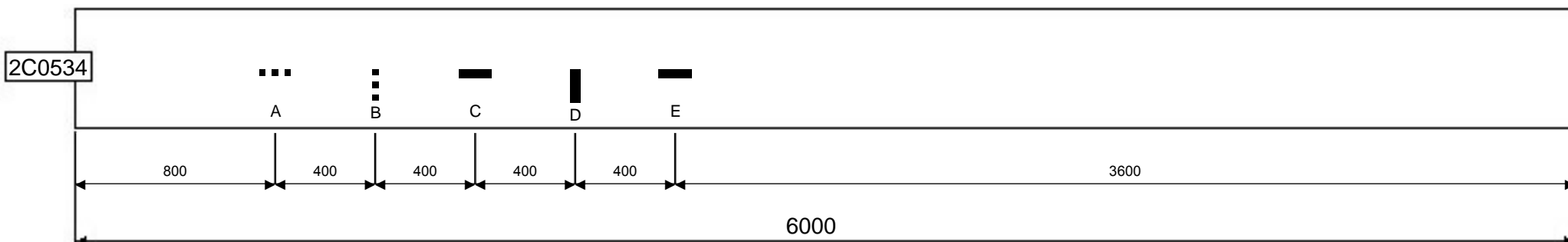


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0534

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	50477
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46911
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0711.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	50,80	48,00	1,327	1,344	0,92	Pablo Mazzeo	13/06/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	50,80	37,00	1,218	1,223	0,91	Pablo Mazzeo	13/06/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	50,80	48,00	1,351	1,344	0,92	Pablo Mazzeo	13/06/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	50,80	38,00	1,336	1,342	0,91	Pablo Mazzeo	13/06/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	50,80	48,00	1,341	1,332	0,92	Pablo Mazzeo	13/06/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0534****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	50477
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46911
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0711.06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**