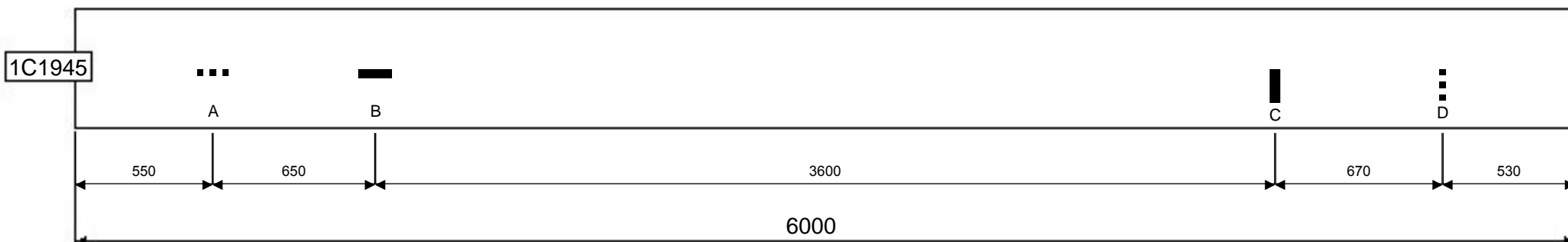


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1945**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI MALI B.V	Ciclo Product	66686
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37790
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5250003



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	49,00	1,041	1,030	0,87	Sebastian Monteros	19/02/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	49,00	0,528	0,532	0,89	Sebastian Monteros	19/02/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	41,30	0,528	0,535	0,90	Sebastian Monteros	19/02/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	31,50	0,524	0,530	0,91	Sebastian Monteros	19/02/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES