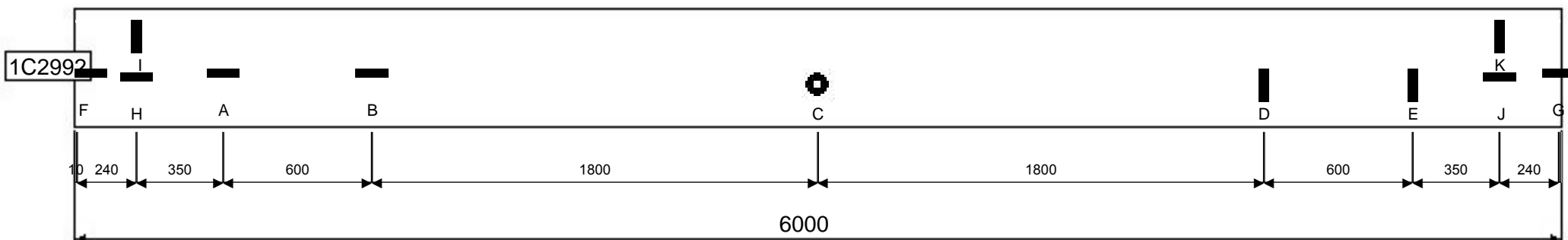


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2992

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	PRECITUBO, S.A.	Ciclo Product	27800
Espesor [mm] Wall Thickness	3,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26180
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5756302



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,83	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,00	50,00	0,349	0,353	0,83	Agustin Torres	06/07/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,486	0,359	0,423	50,00	50,00	0,453	0,447	0,84	Agustin Torres	06/07/19
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	06/07/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,486	0,359	0,423	50,00	25,50	0,461	0,473	0,84	Agustin Torres	06/07/19
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,00	25,40	0,380	0,383	0,83	Agustin Torres	06/07/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	50,00	0,330	0,328	0,99	Default Default	16/07/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	50,00	0,325	0,335	0,99	Default Default	16/07/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	50,00	0,330	0,340	0,99	Default Default	13/11/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2992

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	PRECITUBO, S.A.	Ciclo Product	27800
Espesor [mm] Wall Thickness	3,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26180
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5756302

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	50,00	0,340	0,350	0,99	Default Default	13/11/19
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	50,00	0,335	0,350	0,99	Default Default	13/11/19
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	50,00	0,335	0,340	0,99	Default Default	13/11/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/11/2019
07:51:52 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006