

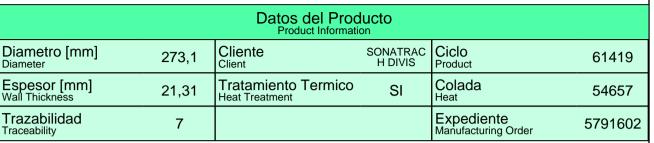
CERTIFICADO PATRON DE CND

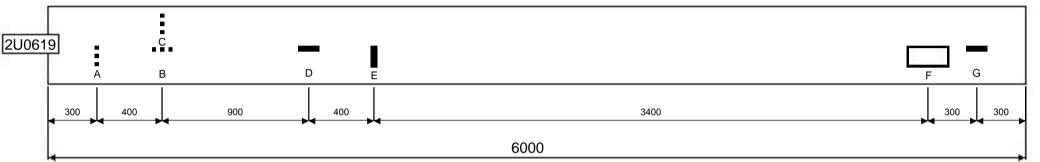
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0619





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,225	0,906	1,066	25,40	23,80	0,996	0,965	0,92	Agustin Torres	09/01/13
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,225	0,906	1,066	25,40	24,80	0,963	0,970	0,94	Agustin Torres	10/01/13
С	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,225	0,906	1,066	25,40	24,00	1,012	1,032	0,94	Agustin Torres	11/01/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,225	0,906	1,066	25,40	24,80	1,050	1,044	0,92	Agustin Torres	09/01/13
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,225	0,906	1,066	25,40	23,80	1,018	1,000	0,92	Agustin Torres	09/01/13
F	Chavetero Grove	8,00	50	+40-0	14,917	10,655	10,655	35,00	33,80	8,800	8,800	7,40	Agustin Torres	10/01/13
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,225	0,906	1,066	25,40	24,00	1,016	1,022	0,94	Agustin Torres	09/01/13

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date

a 11/01/2013 09:49:13 a.m. Hoja Page

1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	SONATRAC H DIVIS	Ciclo Product	61419				
Espesor [mm] Wall Thickness	21,31	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	54657				
Trazabilidad Traceability	7			Expediente Manufacturing Order	5791602				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES