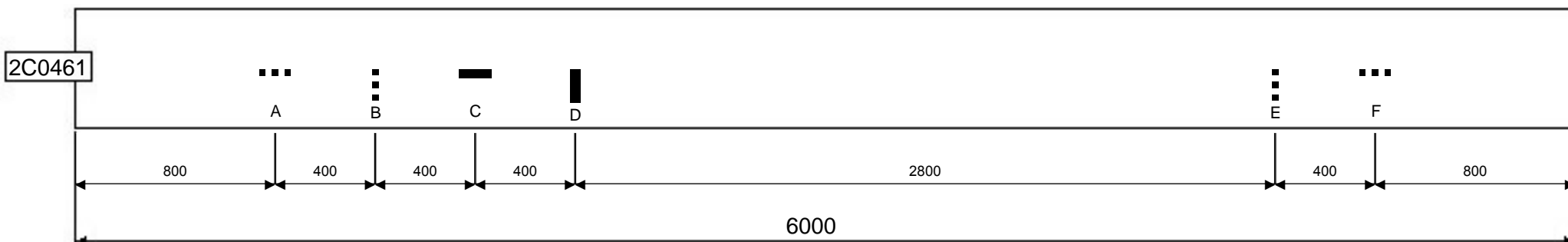


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0461

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	YPF	Ciclo Product	60538
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72311
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4644-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	44,70	0,368	0,345	0,93	Dante Antunez	01/07/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	41,30	0,378	0,382	0,93	Dante Antunez	01/07/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	44,70	0,382	0,375	0,93	Dante Antunez	01/07/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	40,80	0,383	0,386	0,95	Dante Antunez	01/07/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	42,00	0,794	0,789	0,95	Daniel Carcacha	01/07/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	48,00	0,789	0,796	0,95	Daniel Carcacha	01/07/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0461****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	YPF	Ciclo Product	60538
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72311
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4644-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES