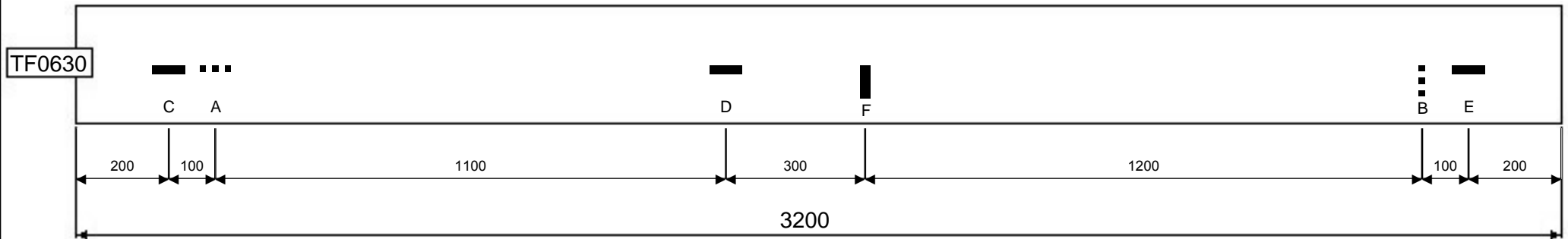


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0630

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	CI Laco 1	Ciclo Product	22397
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42444
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	+0-15	0,290	0,247	0,290	25,00	25,00	0,290	0,319	0,58	Agustin Torres	09/09/17
B	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	+0-15	0,290	0,247	0,290	25,00	15,00	0,302	0,294	0,57	Agustin Torres	09/09/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+0-15	0,290	0,247	0,290	25,00	25,00	0,330	0,312	0,57	Agustin Torres	09/09/17
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+0-15	0,290	0,247	0,290	25,00	25,00	0,314	0,324	0,57	Carlos Aguilar	09/09/17
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+0-15	0,290	0,247	0,290	25,00	25,00	0,310	0,326	0,57	Carlos Aguilar	09/09/17
F	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	+0-15	0,290	0,247	0,290	25,00	20,60	0,322	0,318	0,58	Carlos Aguilar	09/09/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0630****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	CI Laco 1	Ciclo Product	22397
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42444
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**