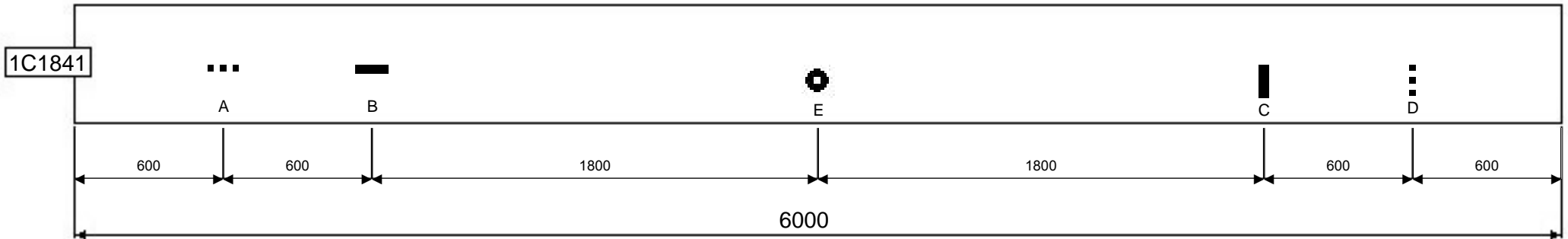


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1841

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	STOCK P FITTING	Ciclo Product	84120
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31159
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5247507



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	5	±15	0,403	0,298	0,351	48,80	48,80	0,355	0,400	0,85	Daniel Carcacha	13/08/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,80	48,60	0,402	0,395	0,81	Daniel Carcacha	13/08/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,80	45,70	0,342	0,345	0,83	Daniel Carcacha	13/08/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,80	23,50	0,398	0,366	0,84	Daniel Carcacha	13/08/08
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	13/11/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1841**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	STOCK P FITTING	Ciclo Product	84120
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31159
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5247507

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES