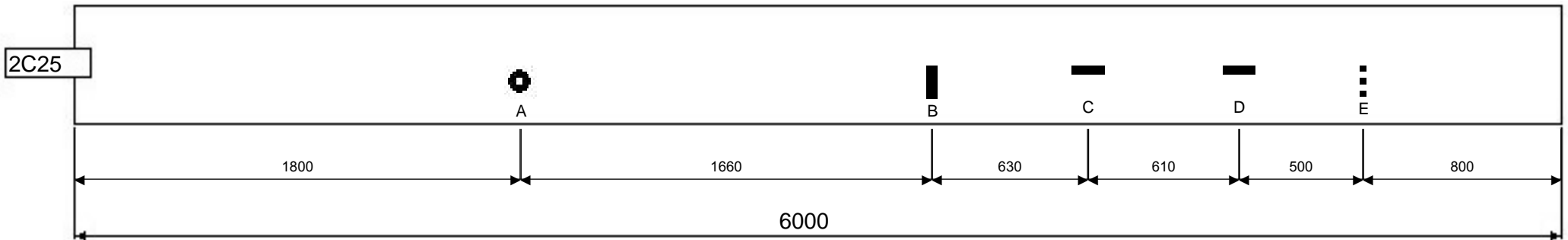


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C25**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	6,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	Sebastian Monteros	13/12/06
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,377	0,278	0,328	38,10	38,10	0,325	0,330	1,00	Sebastian Monteros	13/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,377	0,278	0,328	38,10	38,10	0,337	0,338	1,00	Sebastian Monteros	13/12/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,753	0,557	0,655	38,10	38,10	0,654	0,665	1,00	Sebastian Monteros	13/12/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	0,942	0,696	0,819	38,10	38,10	0,830	0,844	1,00	Sebastian Monteros	13/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

13/12/2006  
09:38:57 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006