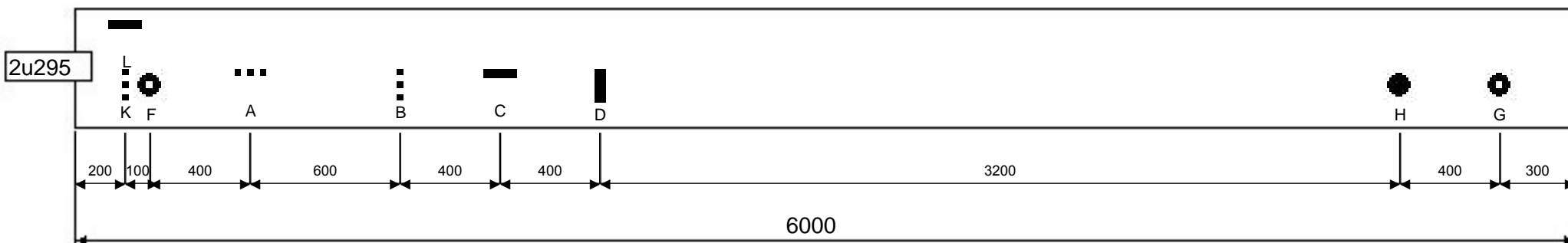


Tubo patrón número
Reference standard #

2u295

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	CONOCO UK	Ciclo Product	28830
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	61249
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7615-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	49,00	0,789	0,785	0,96	Sebastian Monteros	08/06/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	47,00	0,725	0,786	0,98	Sebastian Monteros	08/06/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	47,00	0,757	0,786	0,95	Sebastian Monteros	08/06/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	46,00	0,751	0,748	0,98	Sebastian Monteros	08/06/04
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	11/10/07
G	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	11/10/07
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	12,70	50	±15	7,958	5,882	6,920	-	-	6,800	-	12,00	Sebastian Monteros	11/10/07
I	Reduccion de Espesor Externo OD Wall thickness reduction	25,40	13	±0	1,730	1,730	1,730	25,40	-	-	-	-	Default Default	11/10/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/10/2007
10:33:00 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2u295

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	CONOCO UK	Ciclo Product	28830
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	61249
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7615-01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	-	-	-	-	Default Default	11/10/07
K	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	48,00	0,770	0,690	0,94	Sebastian Monteros	11/10/07
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	48,00	0,751	0,768	99,00	Sebastian Monteros	11/10/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES