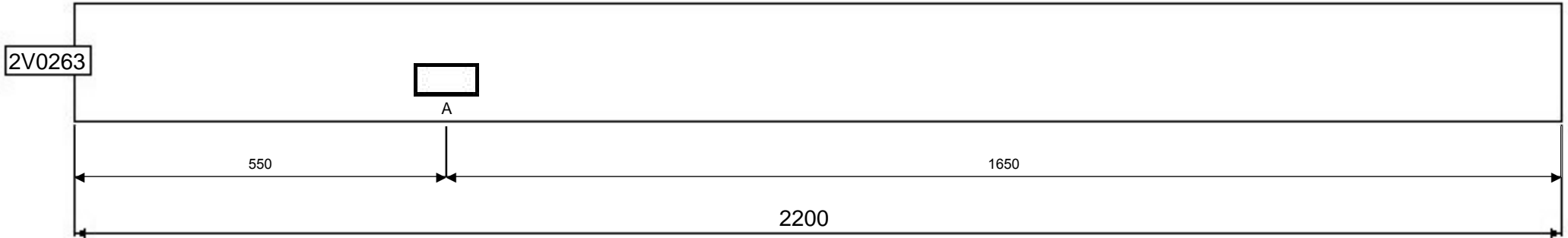


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0263

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	272,5	Cliente Client	ZAKUM DEVELOPME NT	Ciclo Product	2734
Espesor [mm] Wall Thickness	26	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65100
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9144.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	18,200	13,000	13,000	25,00	24,50	12,400	12,400	5,00	Carlos Aguilar	24/12/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Medidor de espesor WM2 Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

24/12/2020
11:36:20 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006