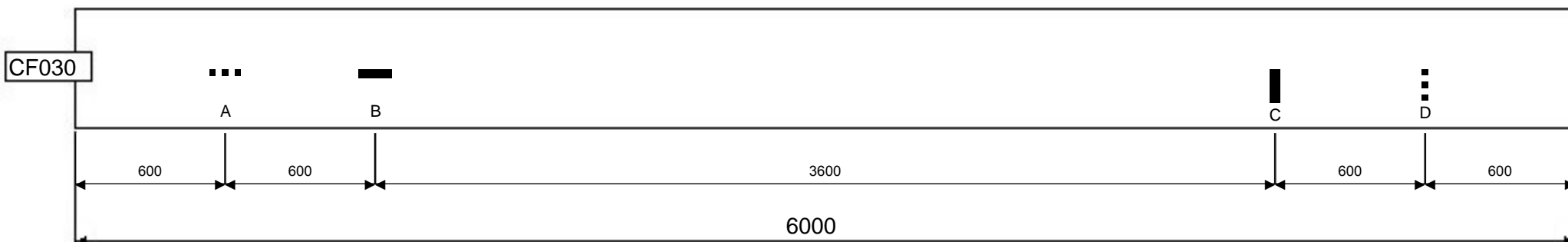


Tubo patrón número  
Reference standard #

**CF030**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Ciclo Product	68255	
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78588
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,00	47,00	0,450	0,460	0,95	Sebastian Monteros	22/02/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,00	46,40	0,400	0,400	0,96	Sebastian Monteros	22/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,00	46,40	0,410	0,410	0,96	Sebastian Monteros	22/02/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,00	45,20	0,390	0,430	0,97	Sebastian Monteros	22/02/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300      Codigo: 302-916E

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	22/02/2007 09:01:28 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------