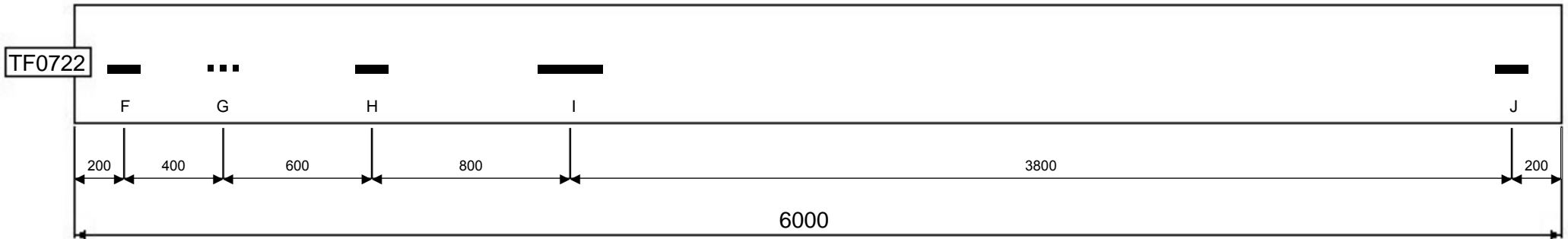


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0722

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	C. I. Laco 1	Ciclo Product	27657
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,230	0,170	0,200	10,00	10,00	0,201	0,195	0,82	Default Default	19/12/19
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,230	0,170	0,200	10,00	10,00	0,201	0,222	0,86	Default Default	19/12/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,230	0,170	0,200	10,00	10,00	0,212	0,219	0,82	Default Default	19/12/19
I	Long. de ecualización	-	10	±15	0,230	0,170	0,200	100,00	100,00	0,978	0,985	-	Default Default	19/12/19
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,230	0,170	0,200	10,00	10,00	0,198	0,224	0,82	Default Default	19/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/12/2019
01:55:33 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006