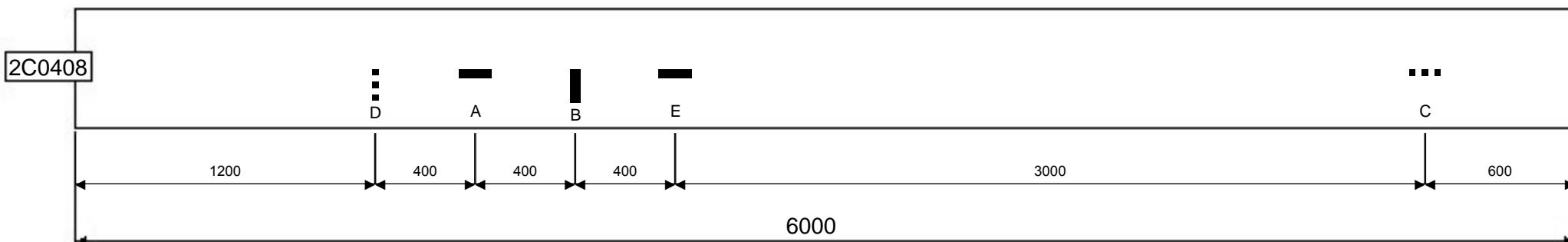


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0408

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Mellitah O & G	Ciclo Product	60010
Espesor [mm] Wall Thickness	13,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65315
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7650-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,794	0,587	0,690	50,00	48,90	0,762	0,753	0,88	Daniel Carcacha	24/08/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,794	0,587	0,690	50,00	46,20	0,667	0,657	0,85	Daniel Carcacha	24/08/09
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,587	1,173	1,380	50,00	47,70	1,544	1,548	0,99	Daniel Carcacha	24/08/09
D	Transversal Interno Transverse ID	0,85	10	±15	1,587	1,173	1,380	41,00	41,00	1,502	1,498	0,85	Daniel Carcacha	24/08/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,587	1,173	1,380	50,00	50,00	1,401	1409,000	1,00	Default Default	29/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0408****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Mellitah O & G	Ciclo Product	60010
Espesor [mm] Wall Thickness	13,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65315
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7650-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES