

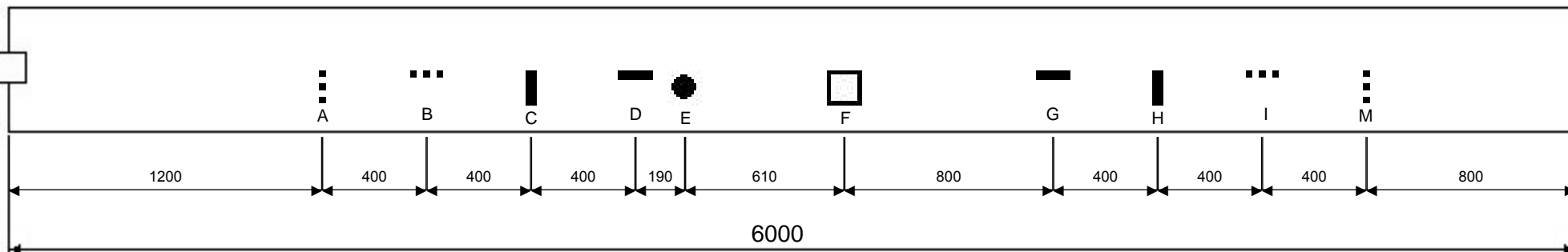
Tubo patrón número
Reference standard #

2U90

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

2U90



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,645	1,216	1,430	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,645	1,216	1,430	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,645	1,216	1,430	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,645	1,216	1,430	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	0,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	-	-	0,000	-	0,00	Sebastian Monteros	06/07/04
F	Reduccion de Espesor Externo	0,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	0,00	0,00	-	-	0,00	Sebastian Monteros	06/07/04
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>2U90</div>	Datos del Producto			
	Product Information			
	Diametro [mm]	168,3	Cliente	Ciclo
	Diameter		Client	Product
	Espesor [mm]	14,3	Tratamiento Termico	Colada
	Wall Thickness		Heat Treatment	Heat
	Trazabilidad	0		Expediente
	Traceability			Manufacturing Order

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
J	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	06/07/04
K	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	06/07/04
L	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	06/07/04
M	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	06/07/2004 04:13:03 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------