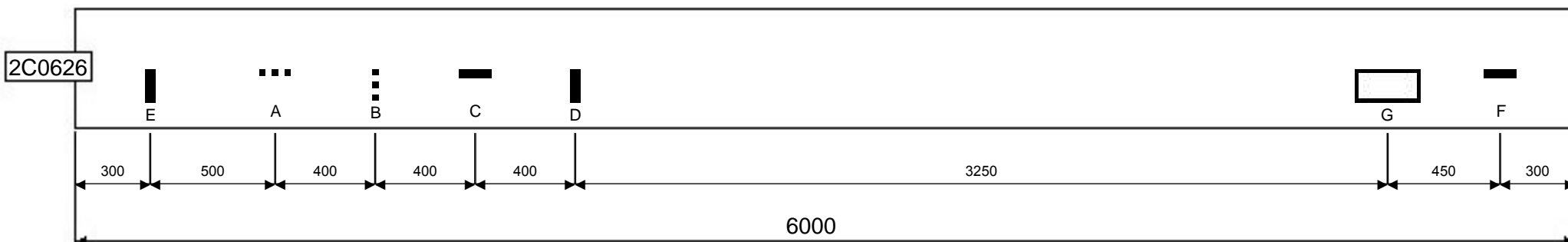


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0626**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	61566
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	57289
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	47,60	0,545	0,561	0,95	Dante Antunez	26/06/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	40,00	0,549	0,523	0,95	Dante Antunez	26/06/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	48,00	0,517	0,523	0,92	Pablo Mazzeo	25/06/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	42,00	0,537	0,521	0,92	Pablo Mazzeo	25/06/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	42,00	0,526	0,533	0,92	Pablo Mazzeo	25/06/13
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	47,00	0,568	0,551	0,95	Dante Antunez	26/06/13
G	Chavetero Grove	5,00	50	±15	5,750	4,250	5,000	5,00	5,00	5,500	5,500	5,00	Dante Antunez	26/06/13

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0626****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	61566
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	57289
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**