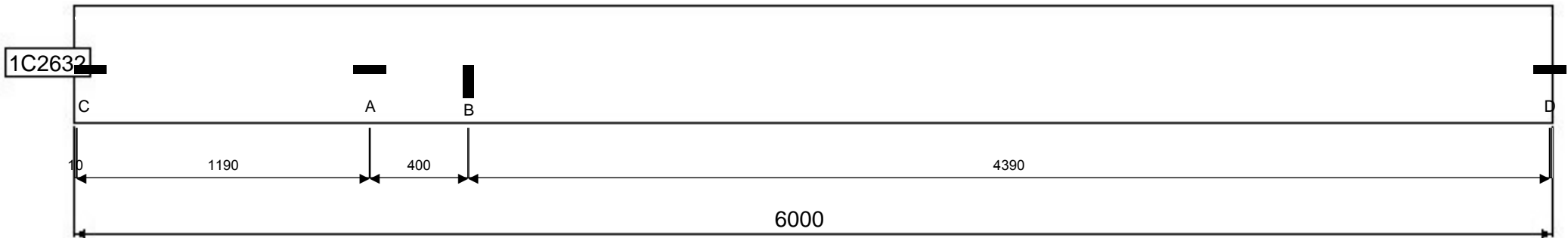


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2632**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	91	Cliente Client	Marvitubos	Ciclo Product	35375
Espesor [mm] Wall Thickness	5,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	68627
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	+0,5-0	0,302	0,300	0,300	25,00	25,00	0,300	0,300	0,70	Daniel Carcacha	20/02/15
B	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	+0,5-0	0,302	0,300	0,300	25,00	25,00	0,300	0,300	0,70	Daniel Carcacha	20/02/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,661	0,489	0,575	50,80	50,00	0,575	0,575	0,99	Default Default	26/02/15
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,661	0,489	0,575	50,80	50,00	0,575	0,575	0,99	Default Default	26/02/15

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

26/02/2015  
05:50:46 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006