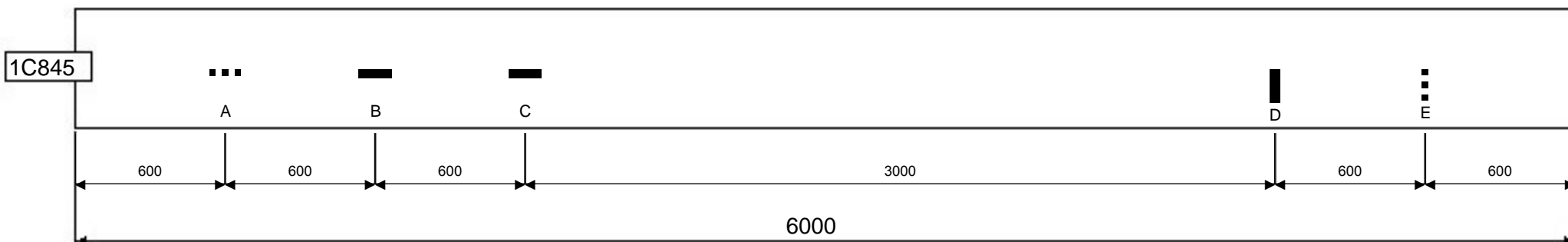


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C845**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Ciclo Product	6832	
Espesor [mm] Wall Thickness	3,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33839
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,00	0,300	0,302	0,93	Sebastian Monteros	08/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,431	0,319	0,375	50,00	46,00	0,410	0,341	0,93	Sebastian Monteros	08/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,216	0,159	0,188	50,00	46,00	0,314	0,343	0,96	Sebastian Monteros	08/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,216	0,159	0,188	50,00	49,00	0,340	0,328	0,94	Sebastian Monteros	08/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,216	0,159	0,188	50,00	31,00	0,324	0,298	0,98	Sebastian Monteros	08/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

08/11/2006  
10:50:00 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006