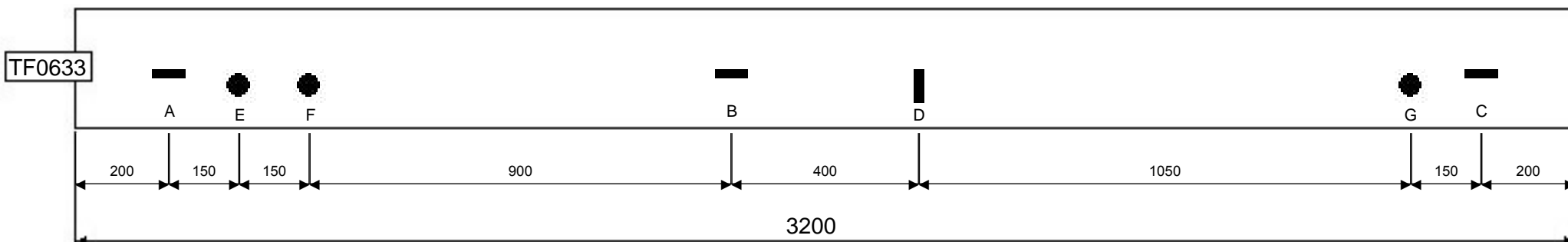


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0633

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,2	Cliente Client	Peugeot Citroen	Ciclo Product	38484
Espesor [mm] Wall Thickness	8,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	77960
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+0-15	0,405	0,344	0,405	25,00	25,00	0,438	0,441	0,30	Carlos Aguilar	29/09/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+0-15	0,405	0,344	0,405	25,00	25,00	0,437	0,430	0,30	Carlos Aguilar	29/09/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+0-15	0,405	0,344	0,405	25,00	25,00	0,450	0,440	0,30	Carlos Aguilar	29/09/17
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	5	+0-15	0,405	0,344	0,405	25,00	21,50	0,440	0,448	0,30	Carlos Aguilar	29/09/17
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	25	±5	2,126	1,924	2,025	-	-	2,000	-	6,00	Agustin Torres	30/09/17
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	50	±5	4,253	3,848	4,050	-	-	3,850	-	6,00	Agustin Torres	30/09/17
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	75	±5	6,379	5,771	6,075	-	-	5,780	-	6,00	Agustin Torres	30/09/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0633**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,2	Cliente Client	Peugeot Citroen	Ciclo Product	38484
Espesor [mm] Wall Thickness	8,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	77960
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES