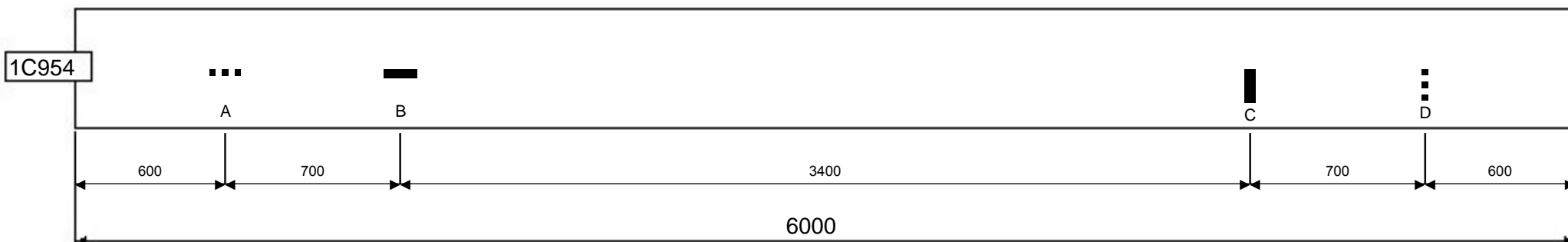


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C954**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	25126	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	37726
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	38,10	36,00	0,358	0,342	0,85	Sebastian Monteros	09/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	38,10	37,00	0,343	0,346	0,85	Sebastian Monteros	09/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	38,10	36,00	0,347	0,335	0,85	Sebastian Monteros	09/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	38,10	35,00	0,331	0,332	0,85	Sebastian Monteros	09/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

09/11/2006  
02:42:55 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006