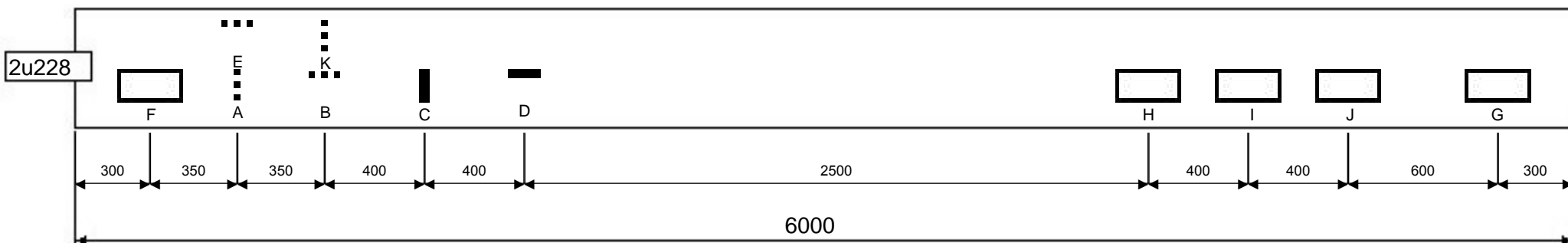


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u228**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Ciclo Product	73601
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	53045
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	25,15	0,990	0,990	0,91	Sebastian Monteros	21/05/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	25,15	0,990	0,990	0,94	Sebastian Monteros	21/05/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	25,00	0,940	0,940	0,89	Sebastian Monteros	21/05/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	24,90	0,960	0,960	0,89	Sebastian Monteros	21/05/04
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	25,00	3,480	3,480	0,94	Sebastian Monteros	21/05/04
F	Chavetero Grove	4,00	50	±15	10,523	7,778	9,150	10,00	9,80	10,500	10,500	3,90	Sebastian Monteros	21/05/04
G	Chavetero Grove	4,00	50	±15	10,523	7,778	9,150	10,00	9,85	10,080	10,080	3,90	Sebastian Monteros	21/05/04
H	Chavetero Grove	4,00	50	±15	10,523	7,778	9,150	10,00	9,90	10,100	10,100	3,96	Sebastian Monteros	21/05/04

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u228**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Ciclo Product	73601
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	53045
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Chavetero Grove	4,00	50	±15	10,523	7,778	9,150	10,00	9,88	10,030	10,030	3,85	Sebastian Monteros	21/05/04
J	Chavetero Grove	4,00	50	±15	10,523	7,778	9,150	10,00	9,88	9,850	9,850	3,88	Sebastian Monteros	21/05/04
K	Transversal Interno Transverse ID	1,00	18	±15	3,788	2,800	3,294	25,40	25,00	2,920	2,920	0,90	Sebastian Monteros	21/05/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E      Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

21/05/2004  
08:55:29 a.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006