

Tubo patrón número

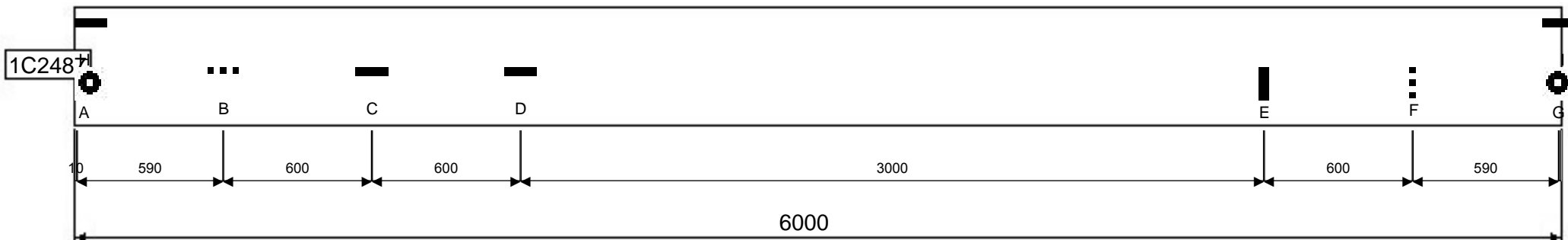
Reference standard #

1C2487

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GLOBAL PIPE	Ciclo Product	53986
Espesor [mm] Wall Thickness	5,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27211
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5357104



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	08/05/13
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,584	0,432	0,508	50,80	48,00	0,530	0,497	0,92	Agustin Torres	12/01/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,314	0,326	0,89	Pablo Mazzeo	12/01/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,584	0,432	0,508	50,80	48,00	0,527	0,544	0,92	Pablo Mazzeo	12/01/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	26,00	0,311	0,324	0,89	Pablo Mazzeo	12/01/13
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	18,00	0,322	0,307	0,91	Agustin Torres	12/01/13
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	08/05/13
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	25,00	0,340	0,350	0,99	Default Default	12/06/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/06/2014
02:44:06 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2487****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GLOBAL PIPE	Ciclo Product	53986
Espesor [mm] Wall Thickness	5,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27211
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5357104

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,409	0,302	0,356	25,40	25,00	0,355	0,350	0,99	Default Default	12/06/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES