

CERTIFICADO PATRON DE CND

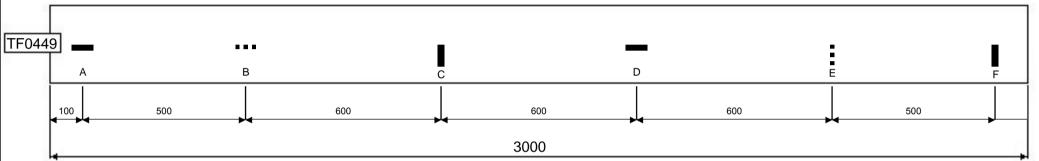
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0449





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+10-0	0,811	0,737	0,737	25,40	24,00	0,719	0,723	0,70	Pablo Mazzeo	03/12/11
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+10-0	0,811	0,737	0,737	25,40	24,00	0,726	0,717	0,70	Pablo Mazzeo	03/12/11
С	Transversal Externo Transverse OD	0,70	10	+10-0	0,811	0,737	0,737	25,40	23,30	0,722	0,728	0,70	Pablo Mazzeo	03/12/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+10-0	0,811	0,737	0,737	25,40	24,00	0,714	0,716	0,70	Pablo Mazzeo	03/12/11
E	Transversal Interno Transverse ID	0,70	10	+10-0	0,811	0,737	0,737	25,40	23,00	0,712	0,717	0,70	Pablo Mazzeo	03/12/11
F	Transversal Externo Transverse OD	0,70	10	+10-0	0,811	0,737	0,737	25,40	23,30	0,715	0,721	0,70	Pablo Mazzeo	03/12/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

TF0449

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	117,48	Cliente Client	ATLAS COPCO CAN	Ciclo Product	35075				
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	47688				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO