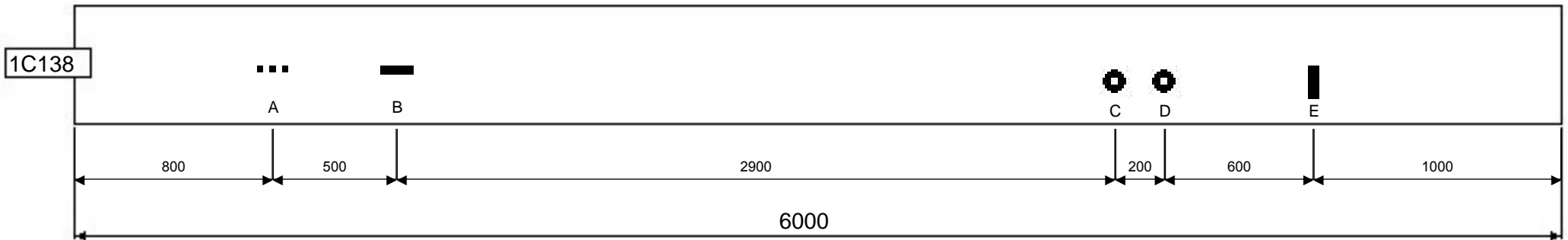


Tubo patrón número
Reference standard #

1C138

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	Ciclo Product	22181
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,366	1,009	1,188	38,00	38,00	1,269	1,271	0,99	Sebastian Monteros	06/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	13	±15	1,366	1,009	1,188	38,00	38,00	1,218	1,220	0,99	Sebastian Monteros	06/11/06
C	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	06/11/06
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	06/11/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,819	0,606	0,713	38,00	38,00	0,719	0,720	0,99	Sebastian Monteros	06/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

06/11/2006
09:08:17 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006