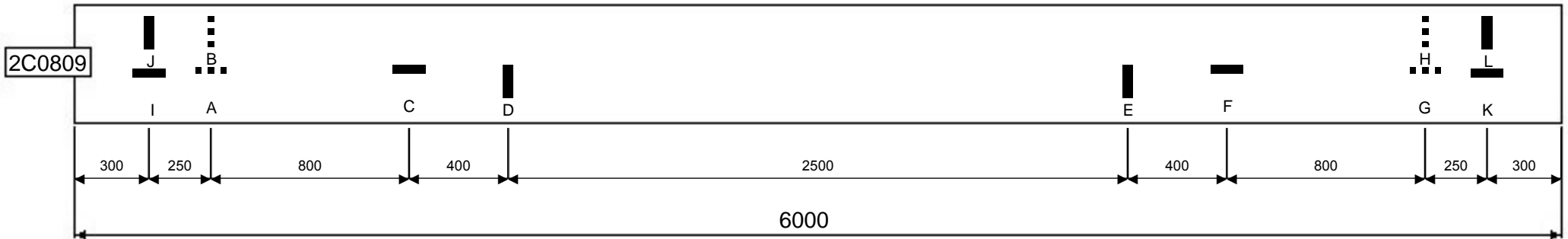


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0809

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Siderca	Ciclo Product	81787
Espesor [mm] Wall Thickness	6,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53030
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2315.07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,80	5	±15	0,357	0,264	0,310	50,60	50,60	0,301	0,306	0,80	Carlos Aguilar	14/11/18
B	Transversal Interno Transverse ID	0,83	5	±15	0,357	0,264	0,310	38,50	38,50	0,340	0,320	0,83	Carlos Aguilar	15/11/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,81	5	±15	0,357	0,264	0,310	50,70	50,70	0,351	0,349	0,81	Carlos Aguilar	14/11/18
D	Transversal Externo Transverse OD	0,80	5	±15	0,357	0,264	0,310	44,10	44,10	0,347	0,352	0,80	Carlos Aguilar	14/11/18
E	Transversal Externo Transverse OD	0,84	10	±15	0,713	0,527	0,620	44,10	44,10	0,713	0,707	0,84	Carlos Aguilar	14/11/18
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,81	10	±15	0,713	0,527	0,620	50,70	50,70	0,611	0,638	0,81	Carlos Aguilar	14/11/18
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	10	±15	0,713	0,527	0,620	50,60	50,60	0,630	0,620	0,82	Carlos Aguilar	15/11/18
H	Transversal Interno Transverse ID	0,83	10	±15	0,713	0,527	0,620	45,10	45,10	0,638	0,657	0,83	Carlos Aguilar	15/11/18

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 2C0809	Datos del Producto Product Information											
	Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Siderca	Ciclo Product	81787						
	Espesor [mm] Wall Thickness	6,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53030						
		Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2315.07					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,357	0,264	0,310	50,80	50,00	0,290	0,310	0,99	Sebastian Monteros	14/01/21
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,357	0,264	0,310	50,80	50,00	0,310	0,320	0,99	Sebastian Monteros	14/01/21
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,357	0,264	0,310	50,80	50,00	0,320	0,300	0,99	Sebastian Monteros	14/01/21
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,357	0,264	0,310	50,80	50,00	0,330	0,300	0,99	Sebastian Monteros	14/01/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	14/01/2021 09:06:05 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	----------------------	-----------------------------	---------------------	-----	------------------------------	---------------------------