

Tubo patrón número

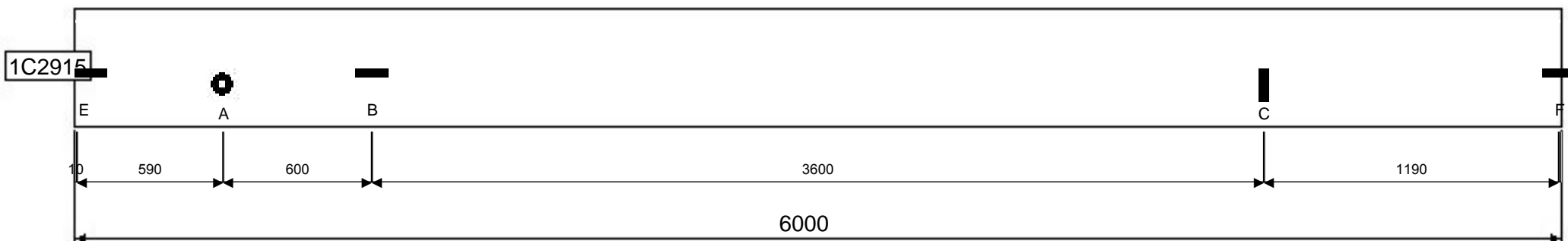
Reference standard #

1C2915

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	DISTRIBUIDORES	Ciclo Product	62136
Espesor [mm] Wall Thickness	3,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53514
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8241524



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	16/01/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,391	0,289	0,340	50,00	50,00	0,348	0,361	0,82	Agustin Torres	16/01/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,391	0,289	0,340	50,00	26,50	0,369	0,391	0,82	Agustin Torres	16/01/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,391	0,289	0,340	50,00	50,00	0,378	0,390	0,81	Agustin Torres	16/01/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,391	0,289	0,340	50,00	50,00	0,355	0,356	0,82	Agustin Torres	16/01/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

16/01/2019
01:24:10 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006