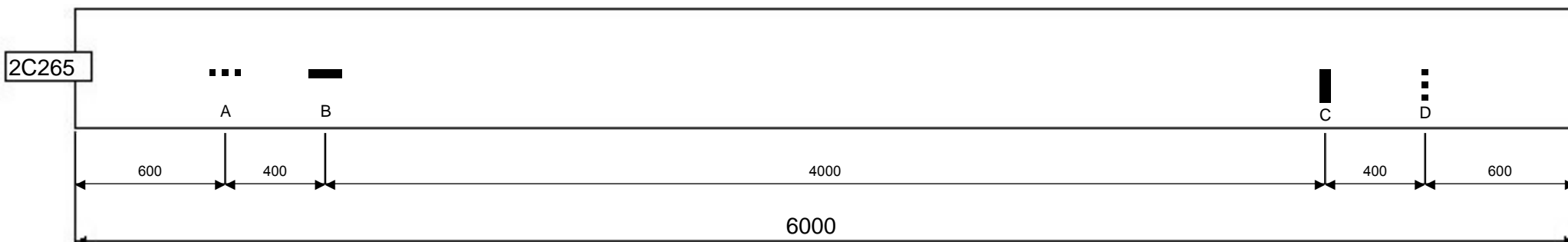


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C265**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	HUSKY OIL LTD.	Ciclo Product	29275
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	38013
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4809.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,00	50,00	0,520	0,523	0,99	Sebastian Monteros	07/12/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,00	50,00	0,522	0,524	0,99	Sebastian Monteros	07/12/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,00	50,00	0,510	0,513	0,99	Sebastian Monteros	07/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,00	48,00	0,514	0,521	0,99	Sebastian Monteros	07/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E     Codigo: 90012410

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	07/12/2006 02:33:24 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------