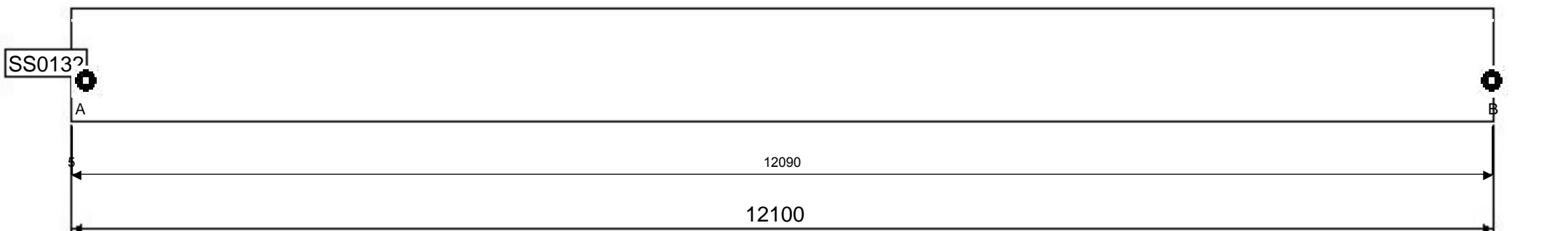


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0132**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	cons int. typ	Ciclo Product	70081
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	34854
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5823.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	13/03/09
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	13/03/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

13/03/2009  
11:40:47 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006