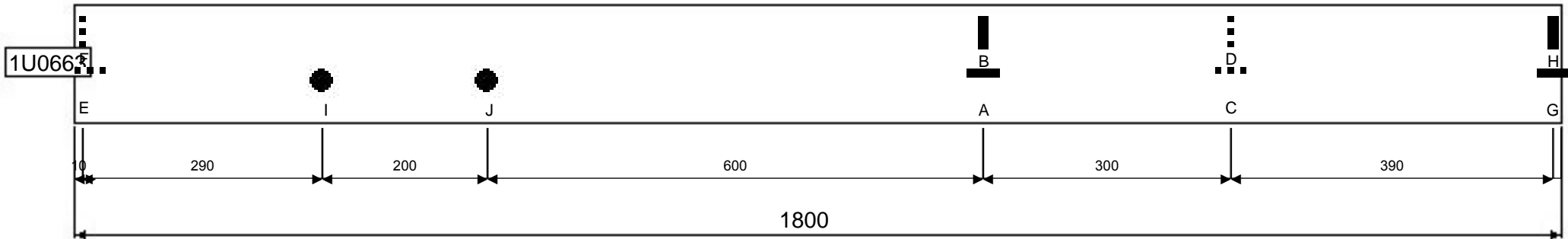


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0663**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	93,17	Cliente Client	AMTEZ MACHINE O	Ciclo Product	27202
Espesor [mm] Wall Thickness	12,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31911
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5037401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,716	0,529	0,623	25,40	25,00	0,686	0,681	0,94	Daniel Carcacha	21/11/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,716	0,529	0,623	25,40	25,00	0,714	0,711	0,86	Daniel Carcacha	21/11/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,716	0,529	0,623	25,40	25,00	0,712	0,711	0,86	Daniel Carcacha	21/11/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,716	0,529	0,623	25,40	25,00	0,711	0,714	0,87	Daniel Carcacha	21/11/13
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,716	0,529	0,623	25,40	24,80	0,709	0,712	0,94	Agustin Torres	12/05/14
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,716	0,529	0,623	25,40	24,00	0,704	0,710	0,94	Agustin Torres	12/05/14
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,716	0,529	0,623	25,40	25,00	0,694	0,708	0,94	Agustin Torres	12/05/14
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,716	0,529	0,623	25,40	24,00	0,703	0,707	0,83	Agustin Torres	12/05/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0663****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	93,17	Cliente Client	AMTEZ MACHINE O	Ciclo Product	27202
Espesor [mm] Wall Thickness	12,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31911
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5037401

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	75	±15	10,738	7,937	9,338	-	-	9,300	-	6,30	Carlos Aguilar	17/02/20
J	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	7,159	5,291	6,225	-	-	6,900	-	6,30	Carlos Aguilar	17/02/20

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES