

## CERTIFICADO PATRON DE CND

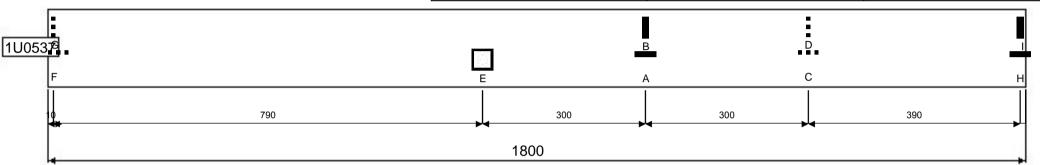
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate



*1U0537* 





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,570	25,40	24,00	0,611	0,618	0,83	Pablo Mazzeo	22/09/11
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,570	25,40	23,00	0,621	0,616	0,83	Pablo Mazzeo	22/09/11
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,570	25,40	24,00	0,651	0,647	0,84	Pablo Mazzeo	22/09/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,570	25,40	23,00	0,643	0,654	0,84	Pablo Mazzeo	22/09/11
Е	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,425	1,425	1,425	50,80	49,00	-	ı	24,00	Pablo Mazzeo	22/09/11
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,570	25,40	25,00	0,638	0,644	0,83	Pablo Mazzeo	20/11/13
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,570	25,40	24,80	0,629	0,636	0,82	Pablo Mazzeo	20/11/13
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,570	25,40	25,00	0,655	0,651	0,86	Daniel Carcacha	19/11/13

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 20/11/2013 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | T



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client	MET.TASSA ROLI	Ciclo Product	15957					
Espesor [mm] Wall Thickness	11,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	48678					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5243302					

Posicion Position	· ·	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ī	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,570	25,40	25,00	0,648	0,645	0,85	Daniel Carcacha	19/11/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES