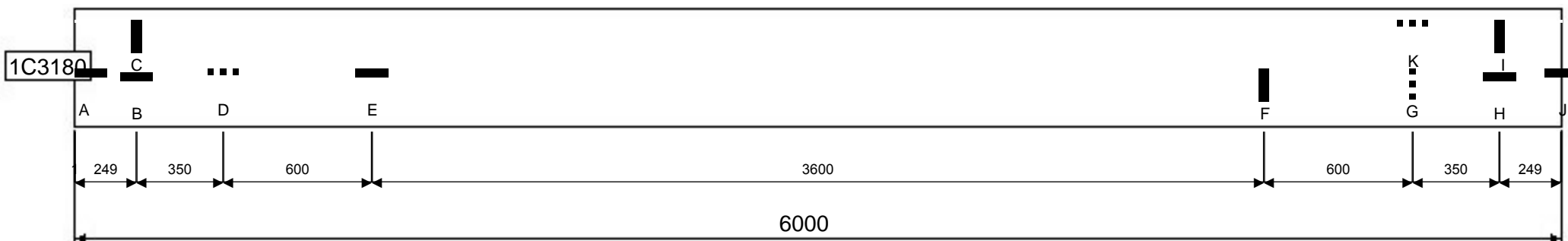


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3180

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	RIG DIRECT DUSS	Ciclo Product	88251
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63140
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5259101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	50,00	0,508	0,482	1,00	Carlos Aguilar	28/09/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	50,00	0,490	0,510	1,00	Carlos Aguilar	28/09/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	31,00	0,460	0,510	1,00	Carlos Aguilar	28/09/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,444	0,328	0,386	50,00	50,00	0,370	0,373	0,85	Carlos Aguilar	09/10/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	50,00	0,510	0,490	1,00	Carlos Aguilar	28/09/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	31,00	0,533	0,510	1,00	Carlos Aguilar	28/09/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	21,00	0,555	0,522	0,83	Carlos Aguilar	09/10/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	50,00	0,460	0,510	1,00	Carlos Aguilar	28/09/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/10/2020
11:39:53 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C3180****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	RIG DIRECT DUSS	Ciclo Product	88251
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63140
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5259101

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	31,00	0,482	0,510	1,00	Carlos Aguilar	28/09/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	50,00	0,510	0,508	1,00	Carlos Aguilar	28/09/20
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,80	0,535	0,506	0,85	Default Default	09/10/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES