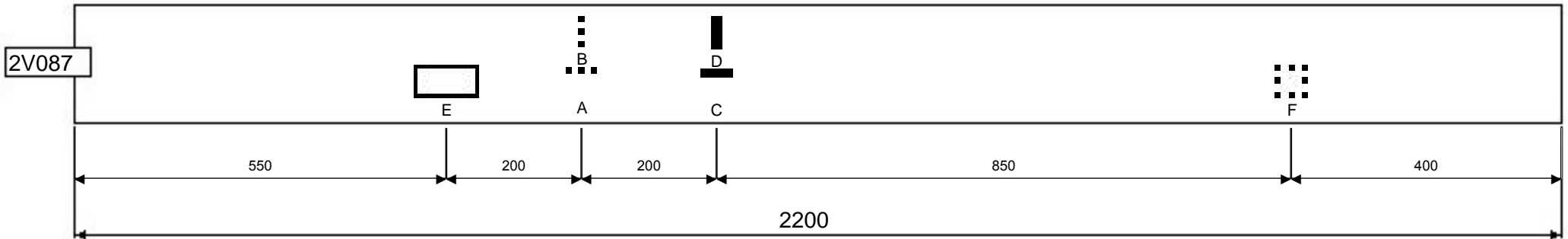


Tubo patrón número
Reference standard #

2V087

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TURKMENG AS	Ciclo Product	50585
Espesor [mm] Wall Thickness	10,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	84898
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5333803



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	5	±15	0,581	0,429	0,505	48,50	48,50	0,562	0,527	0,94	Agustin Torres	23/11/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	0,505	0,505	0,505	50,80	38,00	0,505	0,505	0,93	Agustin Torres	23/11/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,80	48,50	0,539	0,546	0,83	Agustin Torres	23/11/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,80	41,80	0,549	0,545	0,95	Agustin Torres	23/11/11
E	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	7,070	5,050	5,050	16,00	15,60	4,500	4,500	5,80	Agustin Torres	23/11/11
F	Reduccion de espesor interno	25,00	13	±0	1,263	1,263	1,263	50,00	50,00	-	-	25,00	Default Default	06/01/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V087****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TURKMENG AS	Ciclo Product	50585
Espesor [mm] Wall Thickness	10,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	84898
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5333803

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**