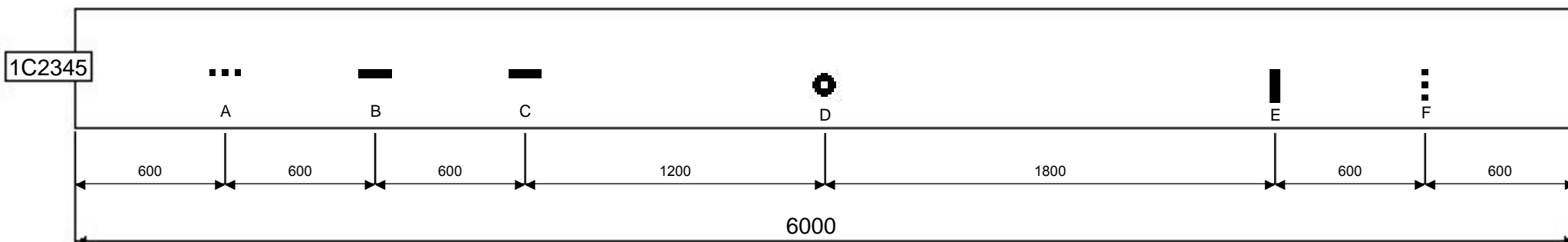


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2345

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	102	Cliente Client	cabinda gulf	Ciclo Product	3452
Espesor [mm] Wall Thickness	16,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20961
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0851910



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,880	1,390	1,635	50,80	50,00	1,840	1,865	0,96	Daniel Carcacha	14/03/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,940	0,695	0,818	50,80	50,00	0,921	0,923	0,97	Daniel Carcacha	12/03/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,880	1,390	1,635	50,80	50,00	1,833	1,824	0,99	Daniel Carcacha	12/03/12
D	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	14/03/12
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,940	0,695	0,818	50,80	35,00	0,935	0,931	0,87	Daniel Carcacha	12/03/12
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,940	0,695	0,818	50,80	35,00	0,926	0,929	0,95	Daniel Carcacha	14/03/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2345****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	102	Cliente Client	cabinda gulf	Ciclo Product	3452
Espesor [mm] Wall Thickness	16,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20961
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0851910

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**