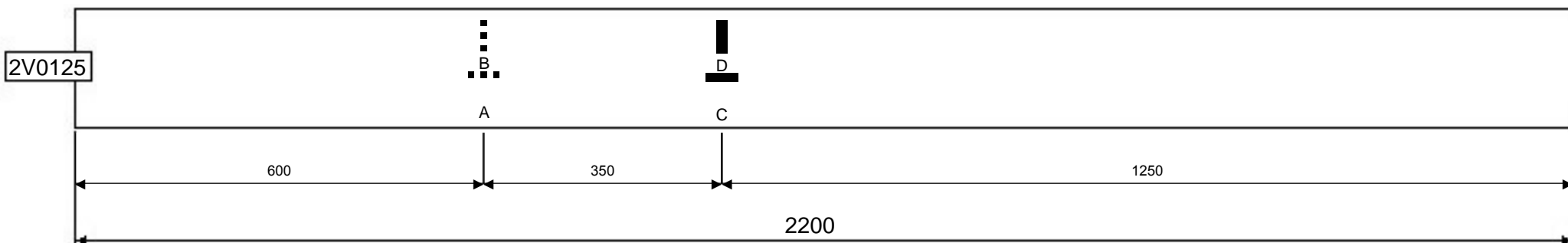


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0125

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	234,95	Cliente Client	TECHNOSTE EL	Ciclo Product	14045
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	60394
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0431.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,80	1,373	1,383	0,96	Agustin Torres	20/11/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,30	1,386	1,412	0,86	Agustin Torres	20/11/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,415	1,422	0,97	Dante Antunez	20/11/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,40	1,344	1,362	0,95	Dante Antunez	20/11/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/11/2013
07:31:13 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006