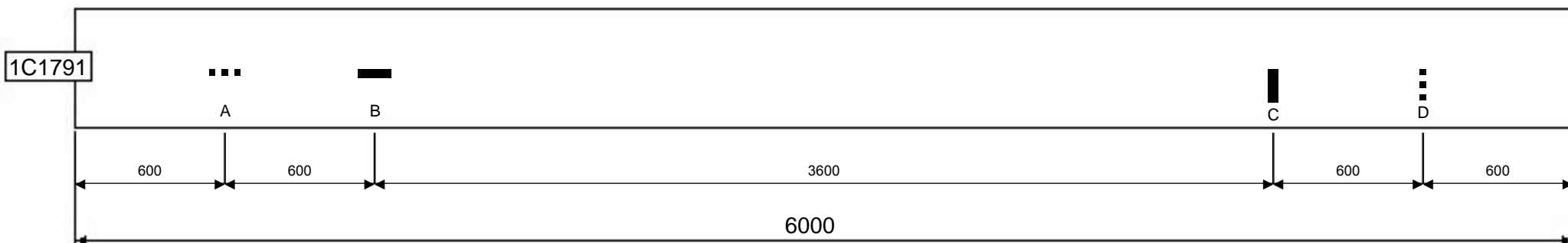


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1791**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	stock distrib.	Ciclo Product	85807
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28456
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5692017



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	14	±15	2,096	1,549	1,823	50,00	47,40	1,910	1,912	0,91	Daniel Carcacha	18/03/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	48,50	0,716	0,722	0,81	Daniel Carcacha	18/03/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	48,50	0,602	0,699	0,81	Daniel Carcacha	18/03/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	14	±15	2,096	1,549	1,823	50,00	37,70	1,856	1,808	0,88	Daniel Carcacha	18/03/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES