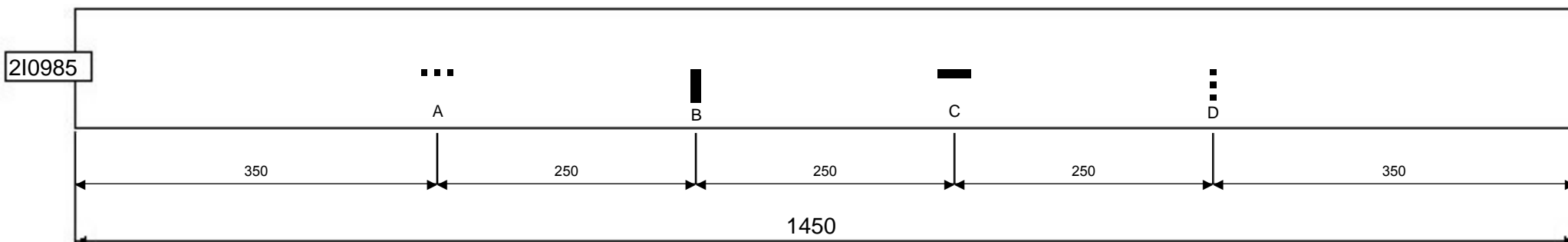


Tubo patrón número
Reference standard #

210985

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	165,1	Cliente Client	Metal Tool	Ciclo Product	17432
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	53652
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4737.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,448	1,430	0,99	Agustin Torres	14/06/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	23,50	1,388	1,396	0,88	Pablo Mazzeo	13/06/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,00	1,254	1,262	0,87	Pablo Mazzeo	13/06/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,00	1,452	1,449	0,99	Agustin Torres	14/06/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 14/06/2013
11:27:40 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006