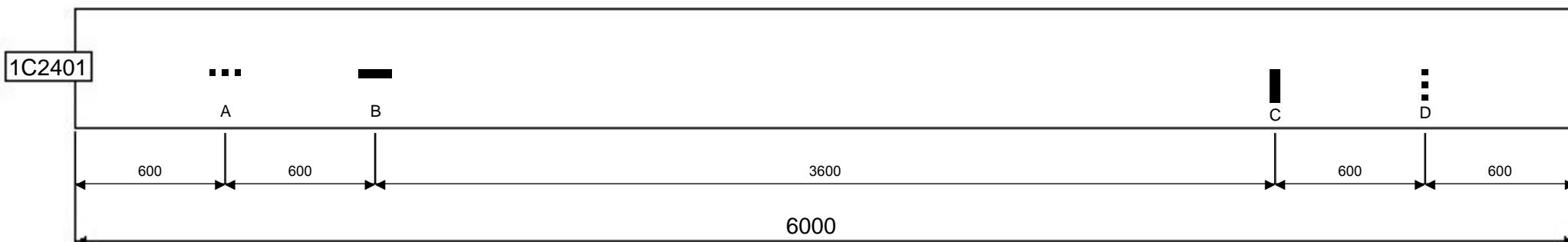


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2401**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CHRISTENS EN	Ciclo Product	16769
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22996
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5707201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	24,00	0,697	0,711	0,86	Pablo Mazzeo	23/05/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	24,00	0,421	0,433	0,82	Pablo Mazzeo	23/05/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	23,10	0,414	0,423	0,82	Pablo Mazzeo	23/05/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	23,50	0,719	0,704	0,86	Pablo Mazzeo	23/05/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

23/05/2012  
11:16:18 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006