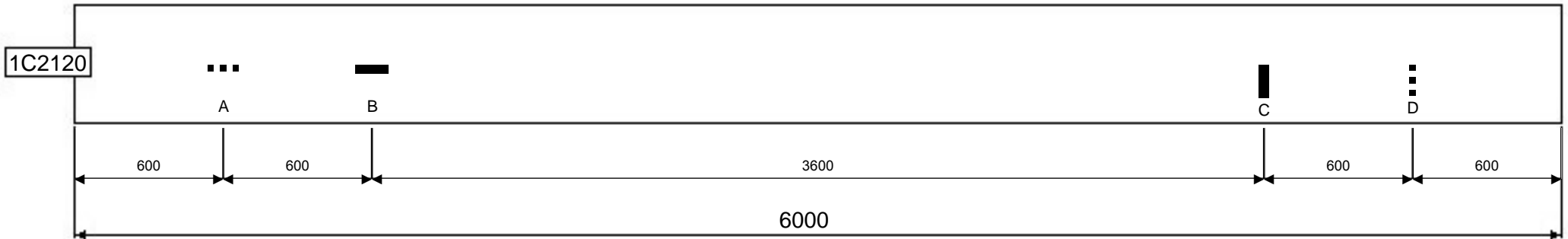


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2120**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TECHNIP UK ED	Ciclo Product	50269
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44417
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5709701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	48,00	0,447	0,451	0,83	Agustin Torres	02/02/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	48,00	0,415	0,432	0,83	Agustin Torres	02/02/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	40,90	0,378	0,374	0,80	Agustin Torres	02/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	40,00	0,405	0,372	0,83	Agustin Torres	02/02/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	02/02/2011 12:39:57 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------