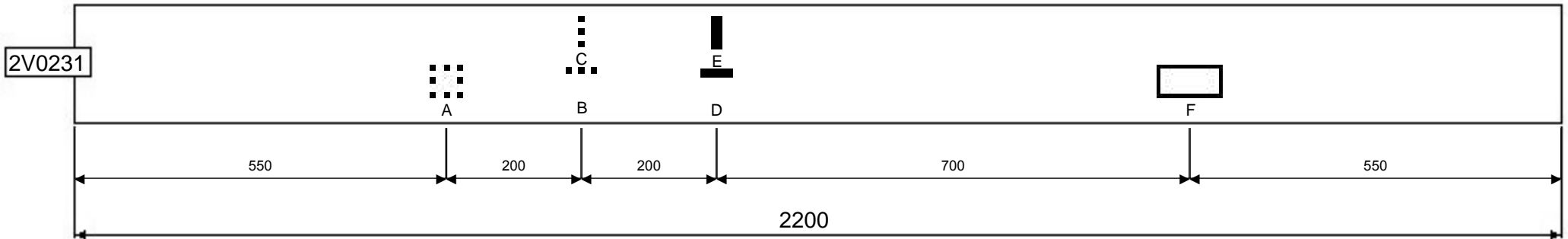


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0231**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	HOLLOW FOR GNC	Ciclo Product	23375
Espesor [mm] Wall Thickness	8,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	59145
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2727.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,025	1,025	1,025	50,80	46,00	-	-	22,00	Carlos Aguilar	05/11/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,80	50,00	0,464	0,442	0,82	Carlos Aguilar	05/11/19
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,80	43,10	0,467	0,468	0,81	Carlos Aguilar	05/11/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,80	50,10	0,450	0,453	0,82	Carlos Aguilar	05/11/19
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,80	43,30	0,456	0,466	0,82	Carlos Aguilar	05/11/19
F	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	4,715	4,100	4,100	17,00	16,20	3,800	3,800	5,00	Agustin Torres	18/09/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V0231****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	HOLLOW FOR GNC	Ciclo Product	23375
Espesor [mm] Wall Thickness	8,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	59145
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2727.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**