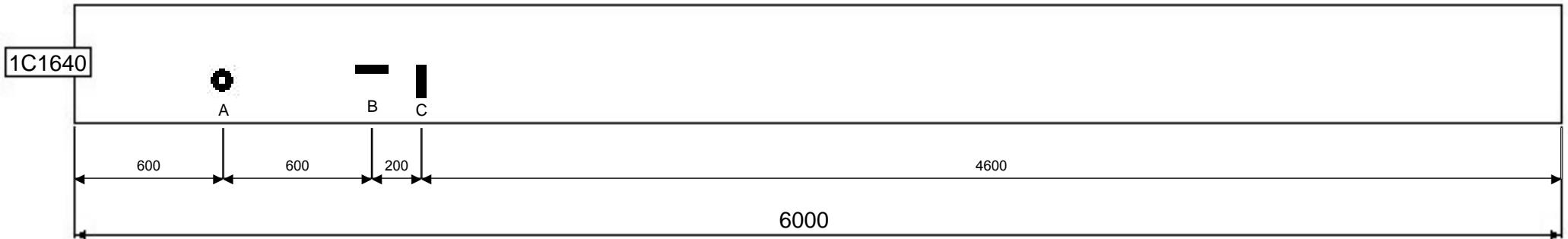


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1640**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	77	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27967
Espesor [mm] Wall Thickness	13,85	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21566
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0800854



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	16/05/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,589	0,693	50,00	48,20	0,748	0,791	0,93	Daniel Carcacha	16/05/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,589	0,693	50,00	44,60	0,758	0,710	0,85	Daniel Carcacha	16/05/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	16/05/2007 10:32:12 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------