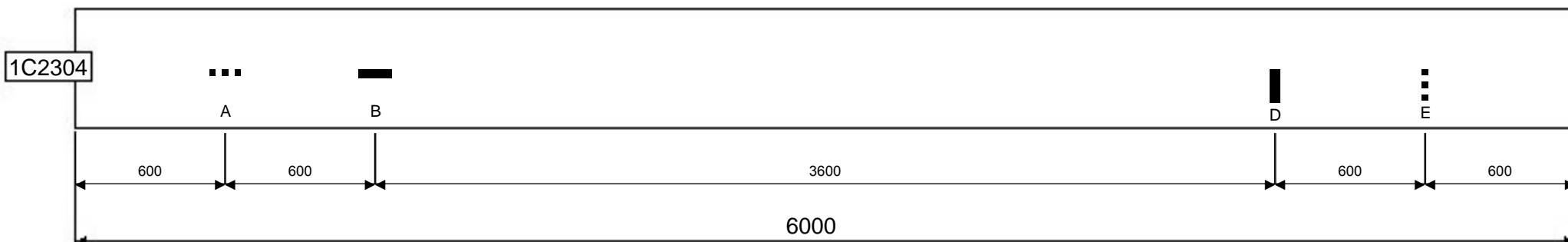


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2304

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	50850
Espesor [mm] Wall Thickness	5,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20046
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5346101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,598	0,442	0,520	50,80	48,00	0,559	0,562	0,82	Agustin Torres	02/12/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,30	0,331	0,326	0,82	Agustin Torres	02/12/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	43,30	0,330	0,325	0,93	Agustin Torres	02/12/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	39,00	0,300	0,308	0,82	Agustin Torres	02/12/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	02/12/2011 06:52:44 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------