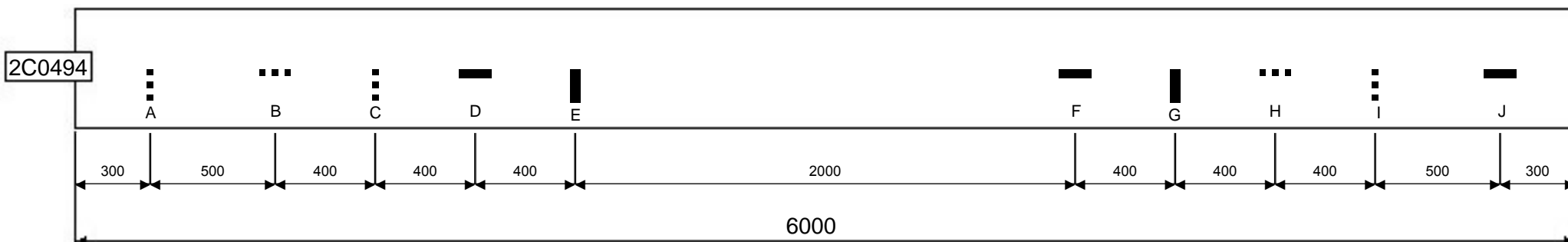


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0494

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	178,71	Cliente Client	SCHLUMBE RGER TC	Ciclo Product	15370
Espesor [mm] Wall Thickness	13,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74850
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5862-05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,757	0,559	0,658	25,40	24,40	0,739	0,741	0,94	Agustin Torres	28/10/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,757	0,559	0,658	25,40	25,00	0,736	0,740	0,93	Agustin Torres	28/10/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,757	0,559	0,658	25,40	24,40	0,718	0,721	0,94	Agustin Torres	28/10/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,757	0,559	0,658	25,40	24,30	0,688	0,700	0,93	Daniel Carcacha	28/10/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,757	0,559	0,658	25,40	23,70	0,711	0,714	0,92	Daniel Carcacha	28/10/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,757	0,559	0,658	50,00	47,60	0,708	0,703	0,91	Daniel Carcacha	28/10/10
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,757	0,559	0,658	50,00	41,00	0,675	0,678	0,95	Daniel Carcacha	28/10/10
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,513	1,119	1,316	50,00	46,50	1,365	1,369	0,96	Agustin Torres	28/10/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0494****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	178,71	Cliente Client	SCHLUMBERGER TC	Ciclo Product	15370
Espesor [mm] Wall Thickness	13,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74850
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5862-05

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,513	1,119	1,316	50,00	40,40	1,336	1,332	0,95	Agustin Torres	28/10/10
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,757	0,559	0,658	25,40	24,20	0,680	0,677	0,93	Daniel Carcacha	28/10/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES