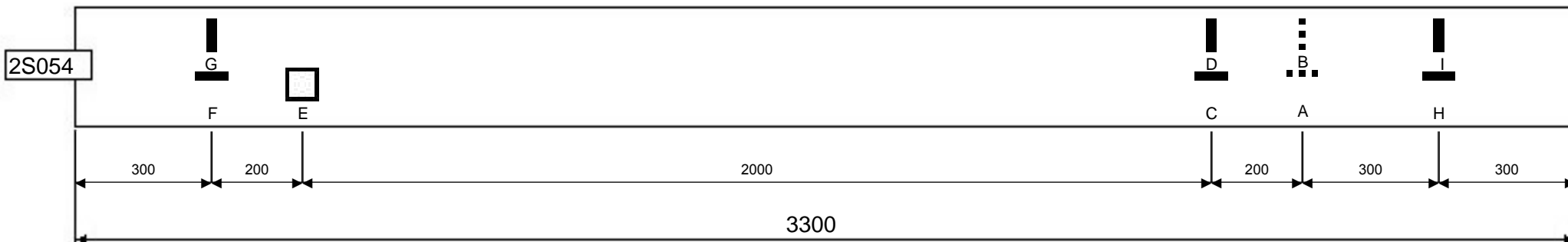


Tubo patrón número
Reference standard #

2S054

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Shell Argentina	Ciclo Product	83259
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58031
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2605.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,40	0,487	0,489	0,84	Agustin Torres	18/09/19
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,20	0,510	0,514	0,84	Gustavo Benitez	18/09/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,20	0,490	0,496	0,84	Agustin Torres	18/09/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,90	0,483	0,498	0,84	Agustin Torres	18/09/19
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,917	0,917	0,917	25,40	25,00	-	-	24,00	Agustin Torres	19/09/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,00	0,485	0,510	1,00	Carlos Aguilar	03/10/20
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,00	0,510	0,508	1,00	Carlos Aguilar	03/10/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,00	0,508	0,510	1,00	Carlos Aguilar	03/10/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2S054****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Shell Argentina	Ciclo Product	83259
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58031
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2605.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,00	0,485	0,480	1,00	Carlos Aguilar	03/10/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Medidor de espesor WM2 Codigo:****Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES