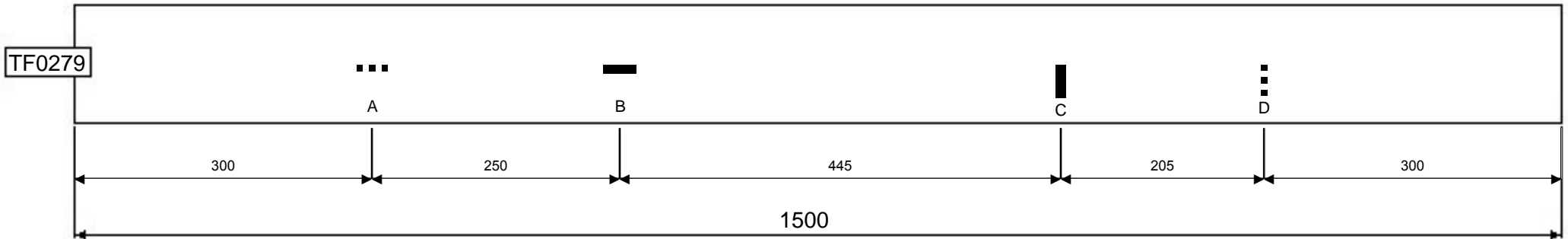


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0279

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	FRIC ROT	Ciclo Product	6982
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/9058-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,20	9	+8,3-0,67	0,324	0,297	0,299	20,00	18,20	0,301	0,301	0,20	Dante Antunez	25/03/08
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,20	9	+8,3-0,67	0,324	0,297	0,299	20,00	18,00	0,299	0,301	0,20	Dante Antunez	25/03/08
C	Transversal Externo Transverse OD	0,20	9	+8,3-0,67	0,324	0,297	0,299	20,00	15,50	0,300	0,300	0,20	Dante Antunez	25/03/08
D	Transversal Interno Transverse ID	0,20	9	+8,3-0,67	0,324	0,297	0,299	20,00	19,10	0,280	0,280	0,20	Dante Antunez	25/03/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

25/03/2008
08:18:01 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006