

CERTIFICADO PATRON DE CND

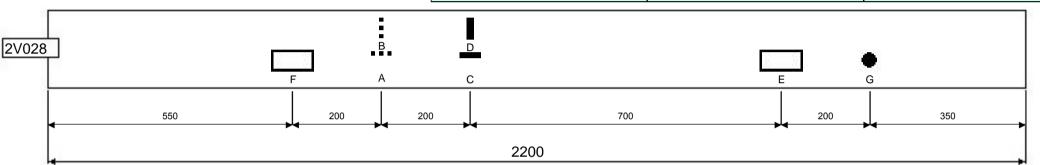
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2V028





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,50	0,720	0,710	0,87	Daniel Carcacha	26/08/09
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	45,30	0,672	0,714	0,88	Daniel Carcacha	26/08/09
1 (Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,50	0,721	0,712	0,88	Daniel Carcacha	26/08/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,30	0,701	0,692	0,85	Daniel Carcacha	26/08/09
. ⊢	Chavetero Grove	5,50	33	±15	4,820	3,562	4,191	15,30	15,30	4,300	4,300	5,50	Agustin Torres	06/03/12
F	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	8,890	6,350	6,350	17,00	15,30	6,300	6,300	5,50	Daniel Carcacha	26/08/09
1 (=	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,20	33	±15	4,820	3,562	4,191	-		4,300	-	6,20	Agustin Torres	06/03/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 06/03/2012 11:58:19 a.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Mellitah O & G	Ciclo Product	60009				
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	65315				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7649-02				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES