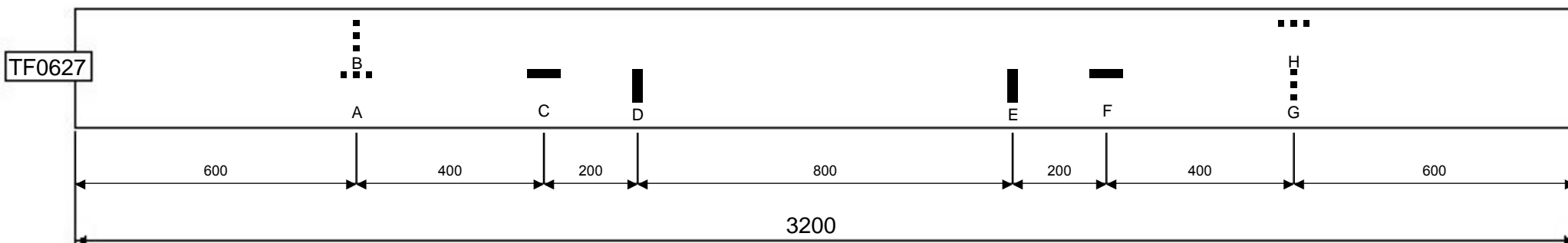


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0627

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	PRUEBA	Ciclo Product	35624
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44985
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	25,40	24,80	0,319	0,322	0,81	Agustin Torres	17/08/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	25,40	21,00	0,308	0,330	0,82	Agustin Torres	17/08/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	25,40	25,30	0,349	0,346	0,82	Agustin Torres	17/08/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	25,40	24,20	0,339	0,344	0,83	Agustin Torres	17/08/17
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	25,40	25,40	0,708	0,659	0,83	Carlos Aguilar	17/08/17
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	25,40	24,10	0,669	0,710	0,84	Carlos Aguilar	17/08/17
G	Transversal Interno Transverse ID	0,83	10	±15	0,725	0,536	0,630	21,20	21,20	0,618	0,644	0,83	Agustin Torres	17/08/17
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	10	±15	0,725	0,536	0,630	24,80	24,80	0,706	0,717	0,83	Agustin Torres	17/08/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0627****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	PRUEBA	Ciclo Product	35624
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44985
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**