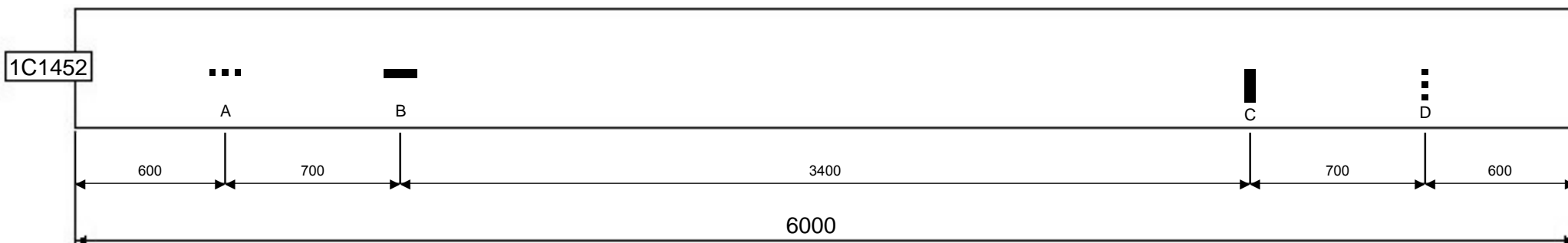


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1452

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	50612	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	82844
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,644	0,476	0,560	50,00	49,00	0,622	0,629	0,81	Sebastian Monteros	03/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	49,00	0,317	0,329	0,81	Sebastian Monteros	03/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	44,00	0,309	0,316	0,92	Sebastian Monteros	03/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,644	0,476	0,560	50,00	37,00	0,568	0,484	0,84	Sebastian Monteros	03/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES