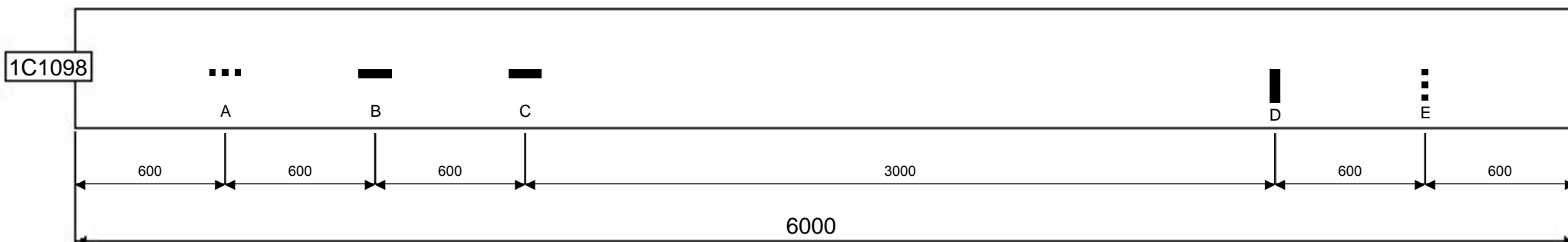


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1098

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	4521	
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43449
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,322	0,238	0,280	50,80	48,00	0,302	0,341	0,88	Sebastian Monteros	18/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	49,00	0,368	0,372	0,84	Sebastian Monteros	18/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,201	0,149	0,175	50,80	49,00	0,342	0,321	0,85	Sebastian Monteros	18/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,201	0,149	0,175	50,80	45,00	0,343	0,342	0,99	Sebastian Monteros	18/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,201	0,149	0,175	50,80	30,00	0,342	0,338	0,94	Sebastian Monteros	18/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

18/10/2006
01:43:23 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006