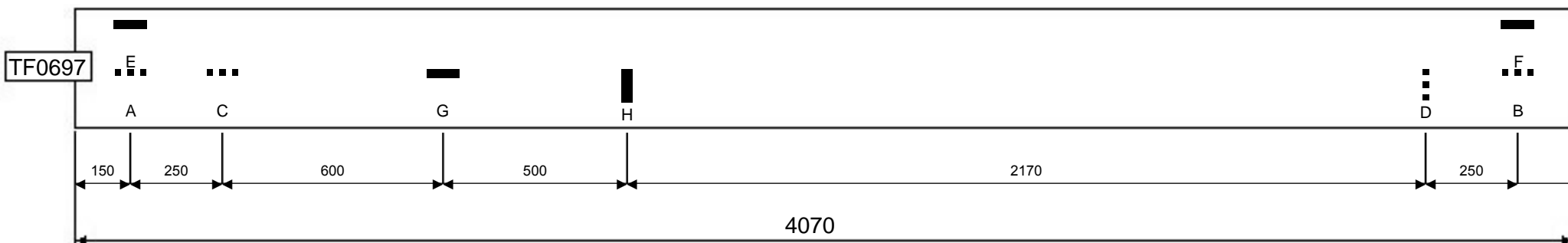


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0697

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,5	Cliente Client	Aceros Co Fer S	Ciclo Product	31623
Espesor [mm] Wall Thickness	10,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26267
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,00	50,00	0,565	0,550	0,86	Carlos Aguilar	01/10/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,00	50,00	0,558	0,541	0,84	Carlos Aguilar	01/10/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,00	50,00	0,569	0,520	0,84	Carlos Aguilar	01/10/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,00	22,90	0,534	0,532	0,84	Carlos Aguilar	01/10/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,00	50,00	0,548	0,564	0,84	Carlos Aguilar	02/10/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,00	50,00	0,569	0,570	0,84	Carlos Aguilar	02/10/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,00	50,00	0,567	0,549	0,84	Carlos Aguilar	02/10/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,00	30,40	0,574	0,575	0,83	Carlos Aguilar	02/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0697

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,5	Cliente Client	Aceros Co Fer S	Ciclo Product	31623
Espesor [mm] Wall Thickness	10,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26267
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,00	30,40	0,562	0,543	0,84	Carlos Aguilar	02/10/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,00	30,40	0,575	0,568	0,84	Carlos Aguilar	02/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	02/10/2019 03:45:26 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------