

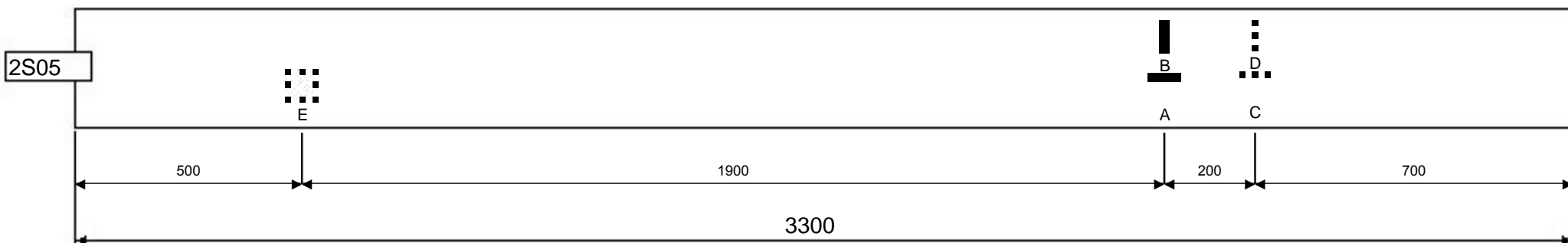
Tubo patrón número
Reference standard #

2S05

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	GOODRICH PETROL	Ciclo Product	81385
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33120
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	25,20	0,671	0,682	0,84	Agustin Torres	23/10/14
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	25,00	0,678	0,687	0,84	Agustin Torres	23/10/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	25,40	0,608	0,599	0,95	Agustin Torres	23/10/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	24,80	0,675	0,668	0,95	Agustin Torres	23/10/14
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,511	1,511	1,511	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	07/04/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2S05****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	GOODRICH PETROL	Ciclo Product	81385
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33120
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**