

CERTIFICADO PATRON DE CND

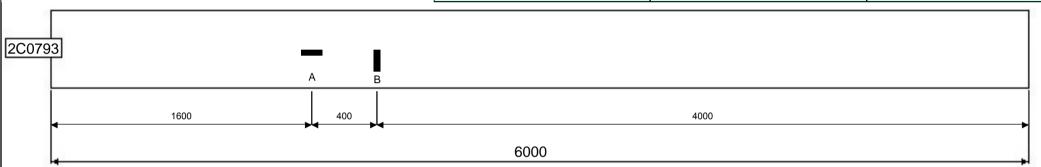
TEND

NDT Reference Standard Certificate



2C0793

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	270,6	Cliente Client	QATARGAS OPERATION	Ciclo Product	2514				
Espesor [mm] Wall Thickness	28,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	50587				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9104.03				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%]		Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	[mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	1,656	1,224	1,440	25,40	25,30	1,558	1,576	0,49	Carlos Aguilar	25/08/18
В	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	1,656	1,224	1,440	25,40	25,10	1,498	1,510	0,47	Carlos Aguilar	25/08/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2