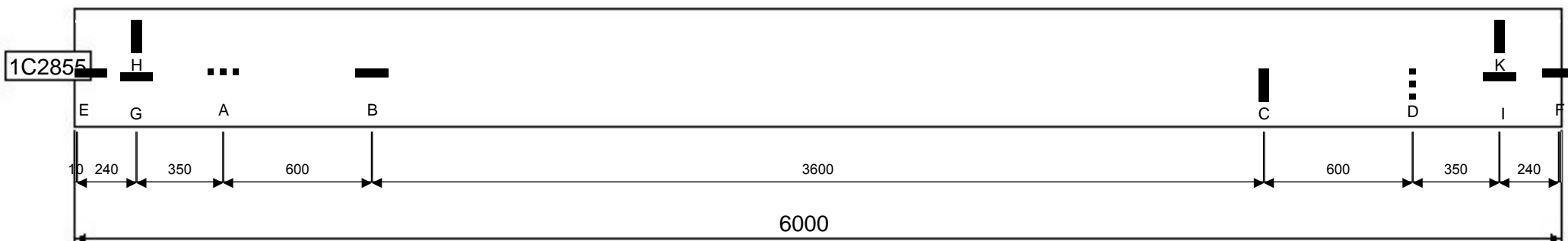


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2855

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	METALMECA NICA S	Ciclo Product	22045
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89878
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5548807



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	8	±15	0,460	0,340	0,400	50,20	50,20	0,458	0,460	0,82	Agustin Torres	03/09/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,20	0,314	0,318	0,81	Agustin Torres	03/09/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	24,50	0,333	0,329	0,82	Agustin Torres	03/09/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	13,00	0,455	0,459	0,80	Agustin Torres	03/09/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	48,00	47,70	0,542	0,533	0,81	Agustin Torres	03/09/18
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	47,00	46,60	0,542	0,517	0,83	Agustin Torres	03/09/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,330	0,335	0,99	Default Default	26/02/20
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,325	0,330	0,99	Default Default	26/02/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2855****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	METALMECA NICA S	Ciclo Product	22045
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89878
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5548807

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,335	0,330	0,99	Default Default	26/02/20
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,325	0,330	0,99	Default Default	26/02/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**