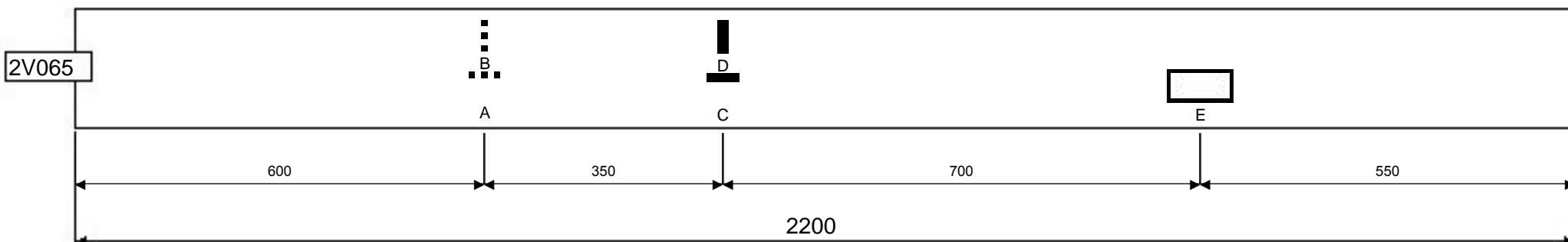


Tubo patrón número
Reference standard #

2V065

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	ARGENTOIL	Ciclo Product	23469
Espesor [mm] Wall Thickness	5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,20	0,313	0,268	0,86	Dante Antunez	02/03/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	39,60	0,328	0,326	0,93	Dante Antunez	02/03/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,20	0,308	0,314	0,84	Agustin Torres	02/03/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	43,50	0,326	0,332	0,86	Agustin Torres	02/03/11
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	3,220	2,800	2,800	17,00	17,00	2,700	2,700	5,50	Agustin Torres	10/09/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 10/09/2020
09:38:29 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006