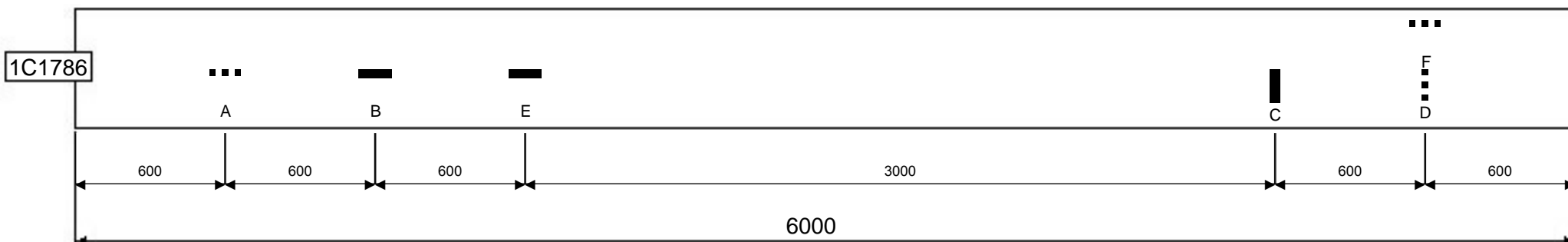


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1786

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CNOOC	Ciclo Product	64438
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26691
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5399807



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	5	±15	0,401	0,297	0,349	48,40	48,40	0,374	0,389	0,82	Dante Antunez	15/02/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,80	48,30	0,371	0,373	0,86	Dante Antunez	15/02/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,80	41,40	0,398	0,365	0,84	Dante Antunez	15/02/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,80	40,50	0,351	0,337	0,83	Dante Antunez	15/02/08
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,80	48,00	0,782	0,790	0,92	Default Default	16/11/11
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,80	48,00	0,800	0,797	0,96	Default Default	16/11/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1786****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CNOOC	Ciclo Product	64438
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26691
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5399807

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES