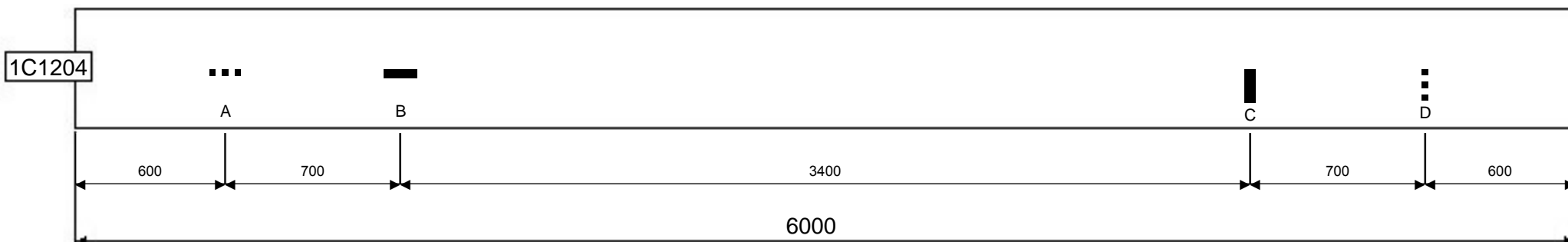


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1204**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	DTP	Ciclo Product	22657
Espesor [mm] Wall Thickness	7,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	45181
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,840	0,621	0,730	50,00	49,00	0,821	0,810	0,98	Sebastian Monteros	26/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,00	49,00	0,408	0,368	0,86	Sebastian Monteros	26/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,00	48,00	0,395	0,406	0,81	Sebastian Monteros	26/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,840	0,621	0,730	50,00	35,00	0,811	0,802	0,85	Sebastian Monteros	26/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES