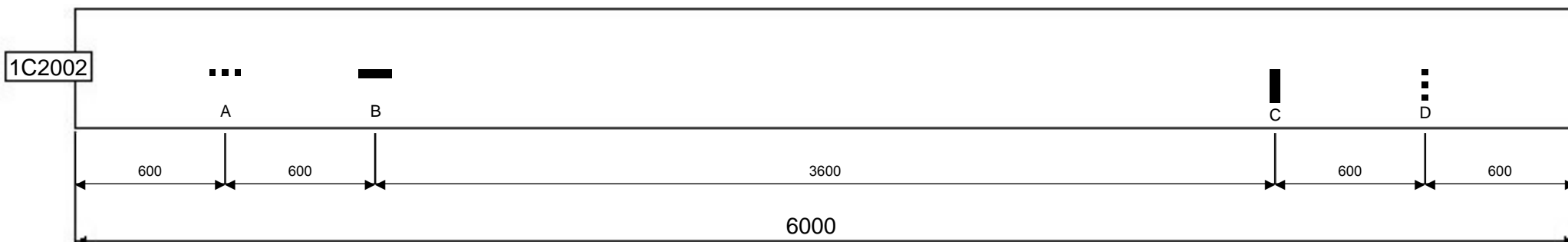


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2002

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,73	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27310
Espesor [mm] Wall Thickness	8,26	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39214
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,950	0,702	0,826	25,40	23,20	0,889	0,870	0,95	Dante Antunez	09/06/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,475	0,351	0,413	25,40	24,10	0,461	0,446	0,95	Dante Antunez	09/06/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,475	0,351	0,413	25,40	25,00	0,415	0,445	0,85	Dante Antunez	09/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,950	0,702	0,826	25,40	22,50	0,931	0,908	0,90	Dante Antunez	09/06/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/06/2010
01:26:37 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006