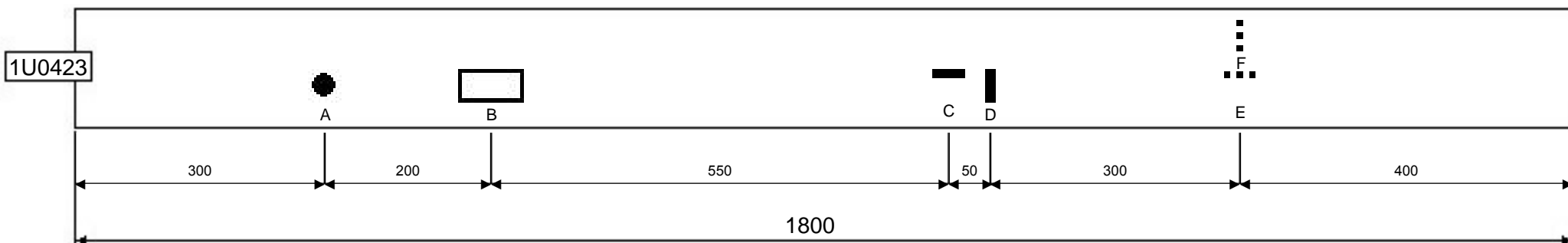


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0423

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	60500
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	37871
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	50	+15-0	3,651	3,175	3,175	-	-	3,000	-	5,90	Sebastian Monteros	07/05/10
B	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	4,445	3,175	3,175	16,00	15,50	3,100	3,100	5,70	Sebastian Monteros	07/05/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	38,10	37,00	0,351	0,354	0,87	Sebastian Monteros	07/05/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	38,10	33,00	0,335	0,356	0,88	Sebastian Monteros	07/05/10
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	38,10	38,00	0,351	0,346	0,87	Sebastian Monteros	07/05/10
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	38,10	33,00	0,319	0,340	0,85	Sebastian Monteros	07/05/10

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0423****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	60500
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	37871
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES