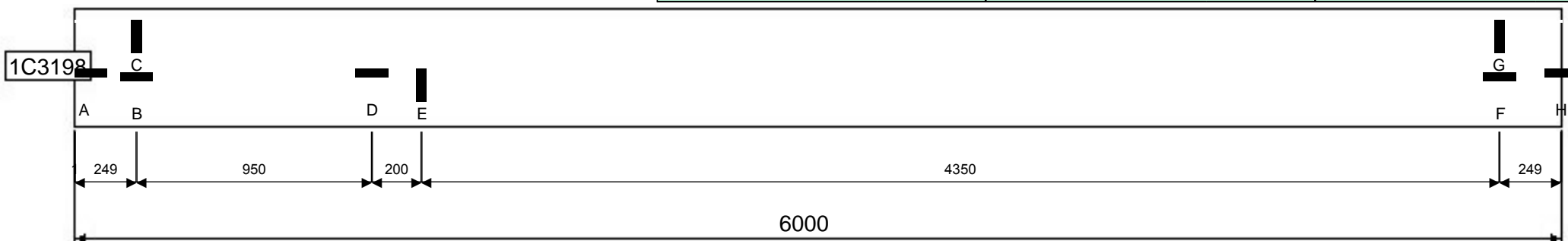


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3198

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	DISTRIBUIDORES	Ciclo Product	50503
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63814
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8312804



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,330	0,304	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,260	0,280	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	20,00	0,330	0,330	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,203	0,152	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	20,00	0,330	0,330	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,330	0,300	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	20,00	0,304	0,310	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,305	0,330	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

02/11/2020
01:19:56 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3198

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	DISTRIBUIDORES	Ciclo Product	50503
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63814
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8312804

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO