

Tubo patrón número

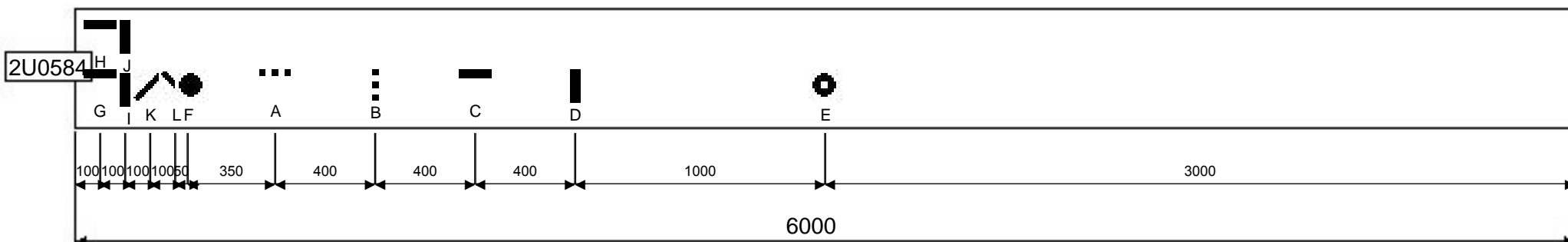
Reference standard #

2U0584

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Tube supply	Ciclo Product	20989
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	71706
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3808-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	45,00	0,889	0,905	0,96	Daniel Carcacha	27/07/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	34,50	0,886	0,878	0,96	Daniel Carcacha	27/07/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	48,00	0,847	0,851	0,95	Daniel Carcacha	27/07/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	42,00	0,853	0,858	0,95	Daniel Carcacha	27/07/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	6,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,40	Dante Antunez	27/07/10
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	+15-0	9,131	7,940	7,940	-	-	7,500	-	6,40	Dante Antunez	27/07/10
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,10	38,10	0,884	0,891	0,38	Agustin Torres	26/10/15
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,10	38,10	0,828	0,859	0,38	Agustin Torres	26/10/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0584

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Tube supply	Ciclo Product	20989
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	71706
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3808-01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,10	38,10	0,909	0,906	0,38	Agustin Torres	26/10/15
J	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,10	38,10	0,896	0,887	0,38	Agustin Torres	26/10/15
K	Oblicuo Derecho Externo	0,50	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,10	38,00	0,879	0,884	0,40	Daniel Carcacha	26/10/15
L	Oblicuo Izquierdo Externo	0,50	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,10	38,00	0,897	0,899	0,37	Daniel Carcacha	26/10/15
M	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,10	38,00	0,879	0,891	0,40	Daniel Carcacha	26/10/15
N	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,10	38,00	0,901	0,899	0,41	Daniel Carcacha	26/10/15
O	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,10	38,00	0,897	0,894	0,41	Daniel Carcacha	26/10/15
P	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,10	38,00	0,879	0,891	0,32	Daniel Carcacha	26/10/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

26/10/2015
03:35:29 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006