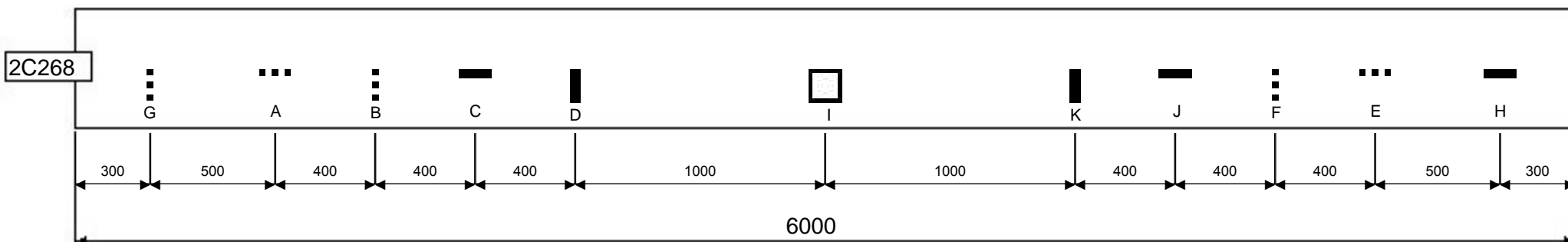


Tubo patrón número
Reference standard #

2C268

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	HUSKY OIL LTD	Ciclo Product	29264
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	38466
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4809.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	48,00	0,518	0,464	0,86	Sebastian Monteros	11/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	46,00	0,446	0,516	0,96	Sebastian Monteros	11/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	46,00	0,489	0,498	0,92	Sebastian Monteros	11/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	46,50	0,512	0,522	0,93	Sebastian Monteros	11/12/06
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,00	45,00	1,038	0,995	0,86	Sebastian Monteros	11/12/06
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,00	35,00	0,920	0,979	0,98	Sebastian Monteros	11/12/06
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	40,00	0,515	0,523	0,88	Sebastian Monteros	17/11/07
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	0,84	0,492	0,497	0,84	Sebastian Monteros	17/11/07

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C268

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	HUSKY OIL LTD	Ciclo Product	29264
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	38466
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4809.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,149	1,149	1,149	50,80	50,80	-	-	25,40	Sebastian Monteros	17/11/07
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,00	48,00	1,002	1,005	0,87	Default Default	22/06/11
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	43,60	0,964	0,968	0,95	Default Default	29/09/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Medidor de espesor Mess DR-5 Codigo: 5130

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/09/2012
08:01:25 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006