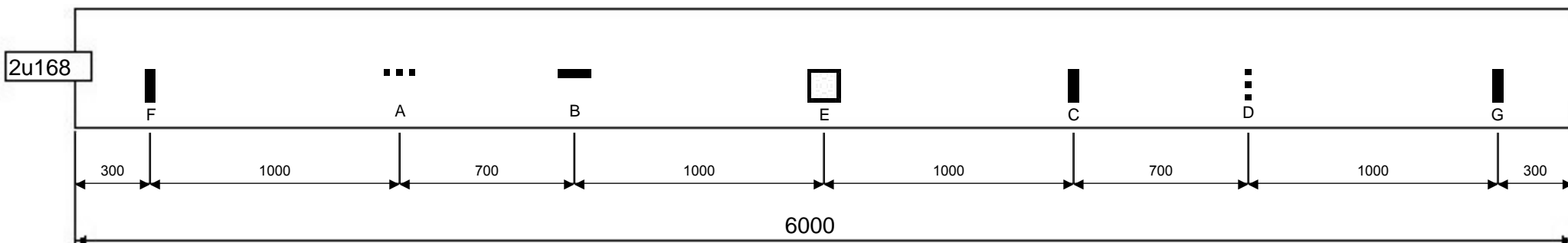


Tubo patrón número
Reference standard #

2u168

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Ciclo Product	68651	
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	24,80	0,510	0,600	0,93	Sebastian Monteros	28/06/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	24,80	0,560	0,560	0,91	Sebastian Monteros	28/06/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	9,52	9,20	0,560	0,560	0,91	Sebastian Monteros	28/06/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	24,00	0,530	0,530	0,96	Sebastian Monteros	28/06/04
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	15	±15	1,787	1,321	1,554	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	28/06/04
F	Transversal Externo Transverse OD	1,50	11	±15	1,311	0,969	1,140	38,00	35,00	1,080	1,220	1,20	Sebastian Monteros	22/11/06
G	Transversal Externo Transverse OD	1,50	11	±15	1,311	0,969	1,140	38,00	38,00	1,220	1,220	1,20	Sebastian Monteros	22/11/06

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

22/11/2006
11:07:14 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2u168****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Ciclo Product	68651	
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO