

CERTIFICADO PATRON DE CND

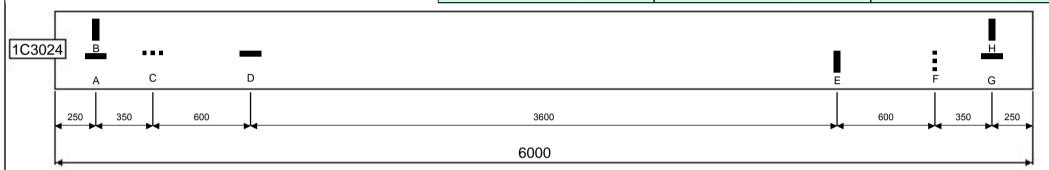
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3024

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	73,02	Cliente Client	LLC RITEK	Ciclo Product	89612			
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	27745			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5781701			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,318	0,310	0,84	Carlos Aguilar	17/10/19
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	41,40	0,328	0,323	0,82	Carlos Aguilar	17/10/19
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	49,60	0,608	0,630	0,84	Carlos Aguilar	17/10/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,314	0,318	0,84	Carlos Aguilar	17/10/19
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	41,20	0,337	0,333	0,84	Sebastian Monteros	17/10/19
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	25,40	0,511	0,549	0,83	Carlos Aguilar	17/10/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,312	0,306	0,83	Carlos Aguilar	17/10/19
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	41,40	0,327	0,344	0,84	Carlos Aguilar	17/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha

17/10/2019 01:59:34 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3024

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	LLC RITEK	Ciclo Product	89612		
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	27745		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5781701		

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES