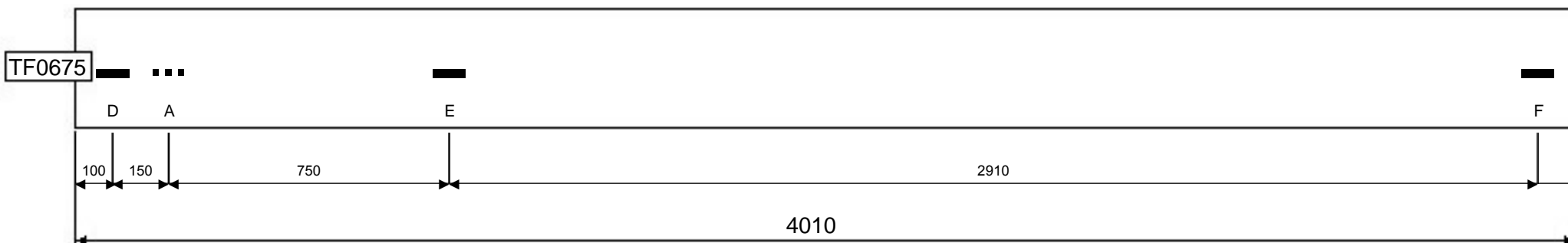


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0675

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	52	Cliente Client	C.I. Laco 1	Ciclo Product	31549
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±15	1,840	1,360	1,600	20,00	20,00	1,600	1,600	0,50	Carlos Aguilar	20/04/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	1,840	1,360	1,600	20,00	20,00	1,791	1,778	0,50	Carlos Aguilar	20/04/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	1,840	1,360	1,600	20,00	20,00	1,799	1,798	0,50	Carlos Aguilar	20/04/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	1,840	1,360	1,600	20,00	20,00	1,731	1,709	0,50	Carlos Aguilar	20/04/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 20/04/2019
11:33:37 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006