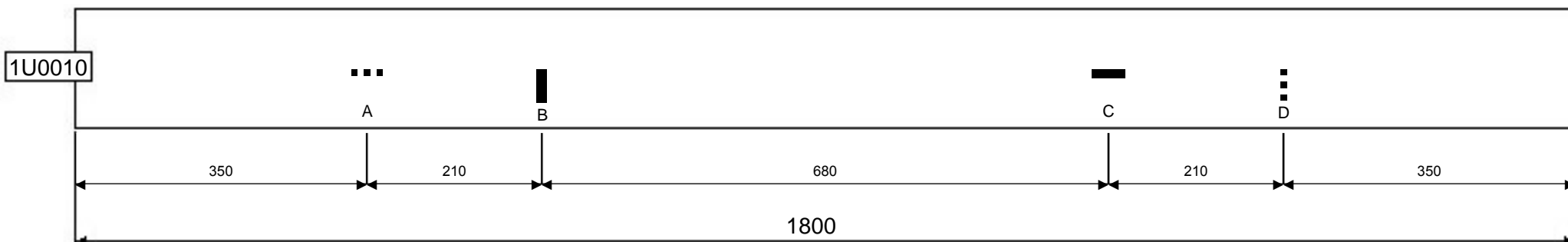


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0010

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	24023
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	46,00	0,340	0,342	0,93	Sebastian Monteros	22/02/05
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	33,00	0,339	0,327	0,97	Sebastian Monteros	22/02/05
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	45,00	0,321	0,341	0,90	Sebastian Monteros	22/02/05
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	38,00	0,302	0,337	0,86	Sebastian Monteros	22/02/05

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 22/02/2005
02:45:30 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006