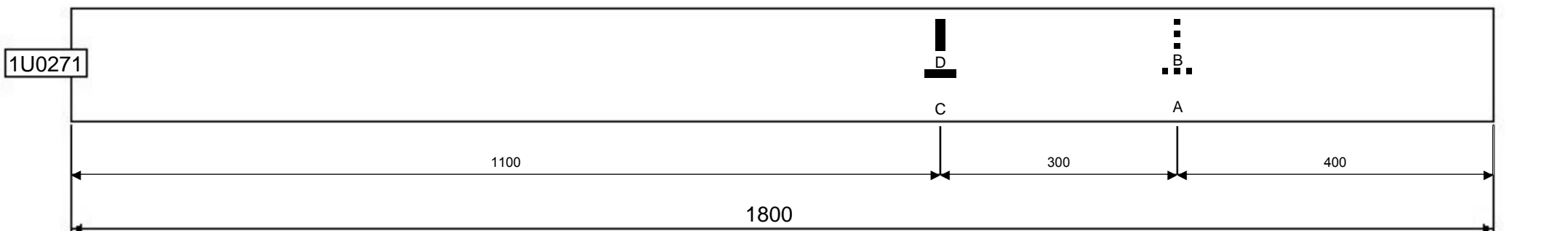


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0271**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Oil Techno Group	Ciclo Product	66017
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26970
Trazabilidad Traceability	22			Expediente Manufacturing Order	5/1686.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	48,50	0,472	0,492	0,94	Daniel Carcacha	29/01/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	30,00	0,512	0,422	0,90	Daniel Carcacha	29/01/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	48,50	0,510	0,504	0,85	Sebastian Monteros	29/01/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	33,40	0,512	0,520	0,85	Sebastian Monteros	29/01/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES