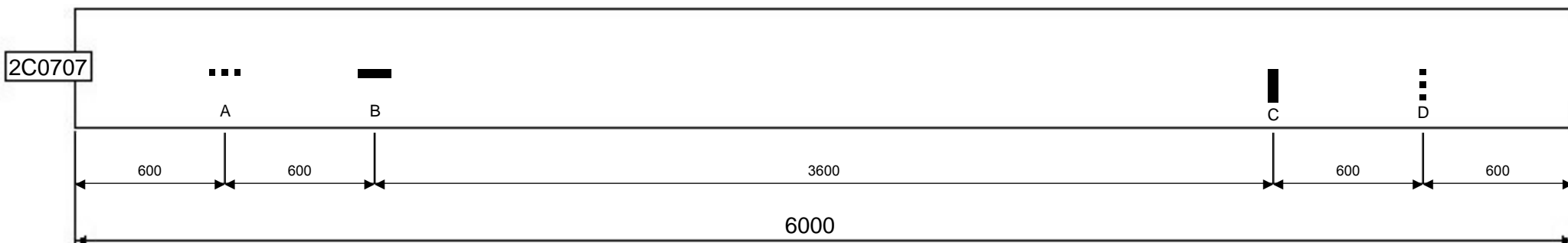


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0707

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TENGIZCHE VROIL	Ciclo Product	60099
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75685
Trazabilidad Traceability	3			Expediente Manufacturing Order	5013505



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	50,00	0,339	0,342	0,87	Agustin Torres	28/07/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	49,10	0,341	0,314	0,84	Carlos Aguilar	28/07/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	40,70	0,327	0,338	0,89	Carlos Aguilar	28/07/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	39,30	0,331	0,335	0,83	Agustin Torres	29/07/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/07/2016
08:09:43 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006