

# CERTIFICADO PATRON DE CND

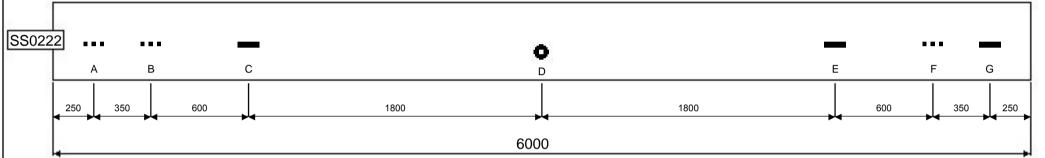
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

**SS0222** 





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	22,10	0,548	0,524	0,87	Daniel Carcacha	20/05/11
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,50	0,341	0,342	0,87	Daniel Carcacha	20/05/11
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,20	0,338	0,333	0,84	Pablo Mazzeo	20/05/11
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,50	Pablo Mazzeo	20/05/11
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	25,20	0,515	0,518	0,84	Pablo Mazzeo	20/05/11
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	24,00	0,512	0,513	0,87	Daniel Carcacha	20/05/11
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	25,20	0,522	0,525	0,83	Pablo Mazzeo	20/05/11

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2

OT-PMANT

Fecha Date 20/05/2011 09:50:21 p.m. Hoja Page

Documento Vigencia TAND-001-05 17/04/2006



# CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

**SS0222** 

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	CAPABILITY RTM DGT LAJ2	Ciclo Product	65307					
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	46503					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5113102					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES