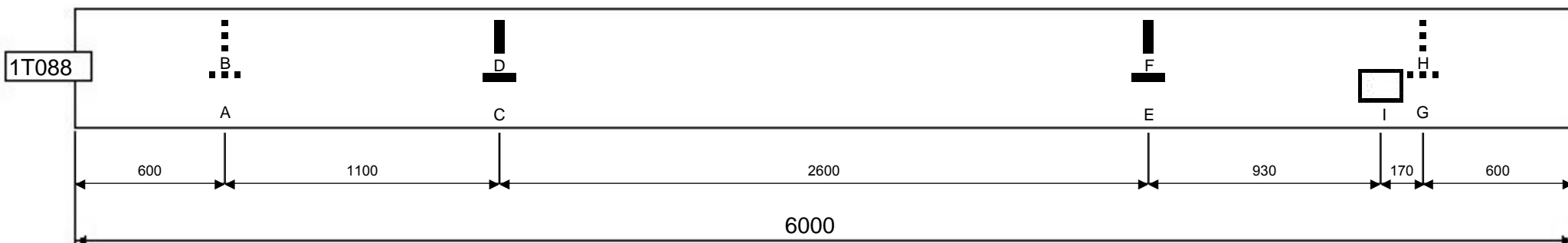


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T088**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	65006
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64256
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	10	±15	0,634	0,468	0,551	49,50	49,50	0,619	0,580	0,85	Daniel Carcacha	27/05/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	31,00	0,344	0,342	0,87	Daniel Carcacha	27/05/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,80	0,343	0,337	0,87	Daniel Carcacha	27/05/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	40,00	0,345	0,320	0,83	Daniel Carcacha	27/05/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	48,80	0,791	0,775	0,84	Daniel Carcacha	27/05/09
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	40,00	0,758	0,738	0,84	Daniel Carcacha	27/05/09
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	49,50	0,728	0,764	0,86	Daniel Carcacha	27/05/09
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	31,00	0,592	0,590	0,86	Daniel Carcacha	27/05/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T088****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	65006
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64256
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	14/08/09

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES