

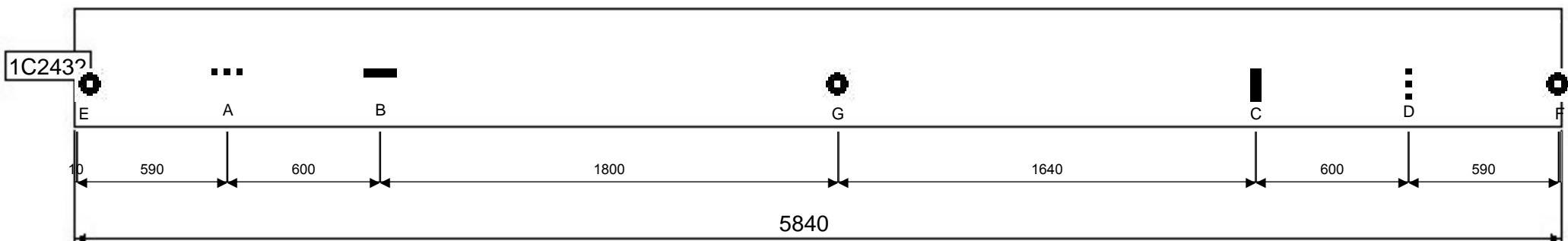
Tubo patrón número
Reference standard #

1C2432

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	16877
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24283
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5799207



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,96	10	±15	0,929	0,687	0,808	24,00	24,00	0,882	0,874	0,96	Daniel Carcacha	01/08/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	25,40	24,60	0,462	0,460	0,83	Agustin Torres	01/08/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	25,40	24,60	0,460	0,445	0,83	Agustin Torres	01/08/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,929	0,687	0,808	25,40	23,50	0,736	0,739	0,94	Daniel Carcacha	01/08/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	06/09/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	06/09/12
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	30/11/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2432****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	16877
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24283
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5799207

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES