

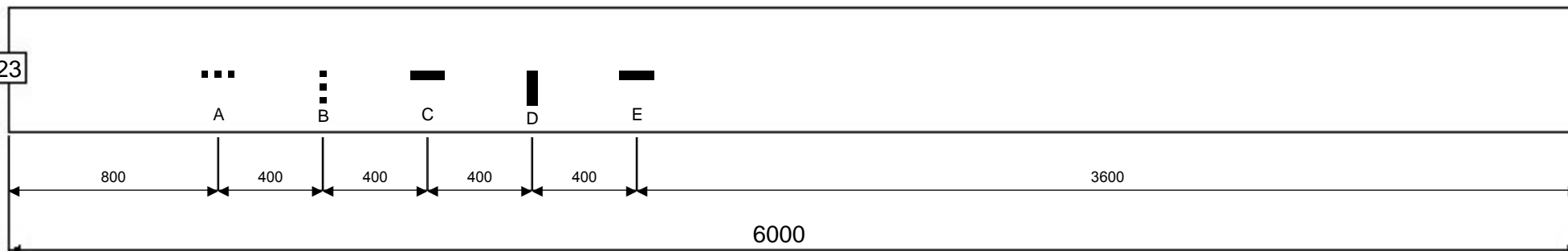
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0523

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	NOBLE	Ciclo Product	50289
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79114
Trazabilidad Traceability	56			Expediente Manufacturing Order	5794503

2C0523



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,97	10	±15	1,265	0,935	1,100	48,00	48,00	1,130	1,207	0,97	Dante Antunez	12/04/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,00	40,10	1,206	1,221	0,98	Dante Antunez	12/04/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	49,00	0,600	0,620	0,95	Dante Antunez	12/04/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	45,60	0,592	0,618	0,94	Dante Antunez	12/04/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,80	48,00	1,191	1,177	0,85	Default Default	26/09/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0523****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	NOBLE	Ciclo Product	50289
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79114
Trazabilidad Traceability	56			Expediente Manufacturing Order	5794503

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**