

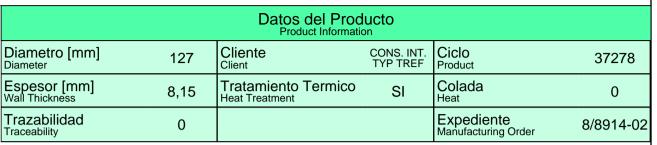
## CERTIFICADO PATRON DE CND

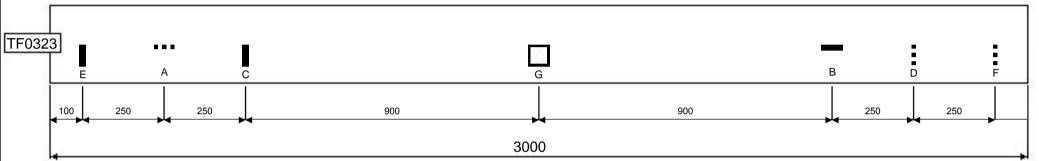
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0323





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±15	0,469	0,346	0,408	20,00	20,00	0,443	0,443	0,58	Dante Antunez	28/04/09
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,469	0,346	0,408	20,00	19,40	0,465	0,468	0,58	Dante Antunez	28/04/09
С	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,469	0,346	0,408	20,00	19,20	0,427	0,425	0,56	Dante Antunez	28/04/09
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	±15	0,469	0,346	0,408	20,00	19,60	0,455	0,448	0,59	Dante Antunez	28/04/09
Е	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,469	0,346	0,408	20,00	19,30	0,439	0,450	0,57	Dante Antunez	28/04/09
F	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	±15	0,469	0,346	0,408	20,00	19,20	0,433	0,427	0,58	Dante Antunez	28/04/09
G	Reduccion de Espesor Externo	25,00	9	±0	0,750	0,750	0,750	25,00	25,00	-	-	25,00	Dante Antunez	28/04/09

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha Date 28/04/2009 03:10:02 p.m. Hoja Page

1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

**TF0323** 

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	CONS. INT. TYP TREF	Ciclo Product	37278				
Espesor [mm] Wall Thickness	8,15	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	0				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/8914-02				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO