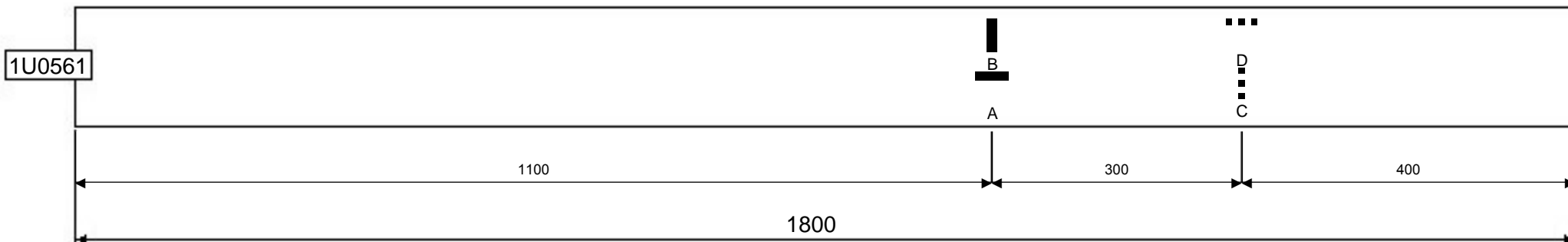


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0561**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	STOCK CENTCOM	Ciclo Product	22025
Espesor [mm] Wall Thickness	4,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49444
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5349401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	48,40	0,414	0,410	0,93	Agustin Torres	25/02/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	26,00	0,382	0,411	0,94	Agustin Torres	25/02/12
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	20,80	0,436	0,426	0,94	Agustin Torres	25/02/12
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	48,30	0,435	0,434	0,83	Agustin Torres	25/02/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES