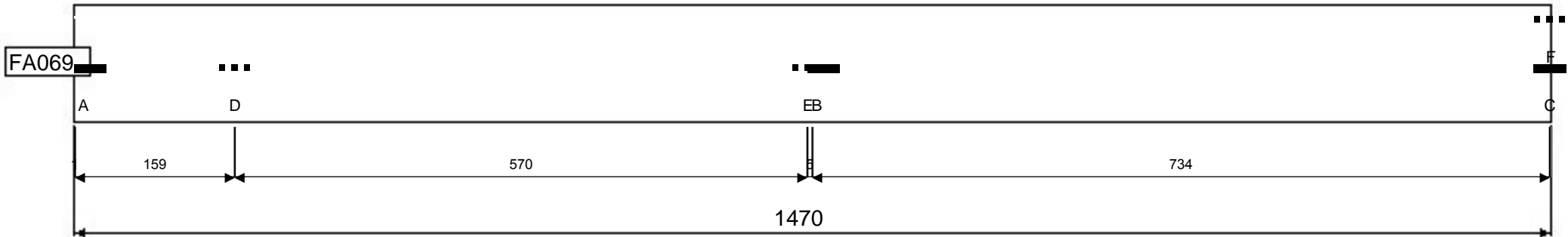


Tubo patrón número
Reference standard #

FA069

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ESC 1:10 mm - RED	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,576	0,425	0,501	10,00	10,00	0,564	0,564	0,30	Carlos Aguilar	22/11/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,576	0,425	0,501	20,00	20,00	0,520	0,520	0,30	Carlos Aguilar	22/11/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,576	0,425	0,501	10,00	10,00	0,570	0,570	0,30	Carlos Aguilar	22/11/17
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	11	±15	0,920	0,680	0,800	10,00	10,00	0,802	0,802	0,30	Carlos Aguilar	22/11/17
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	11	±15	0,920	0,680	0,800	20,00	20,00	0,823	0,823	0,30	Carlos Aguilar	22/11/17
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	11	±15	0,920	0,680	0,800	10,00	10,00	0,810	0,810	0,30	Carlos Aguilar	22/11/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

FA069**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ESC 1:10 mm - RED	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES