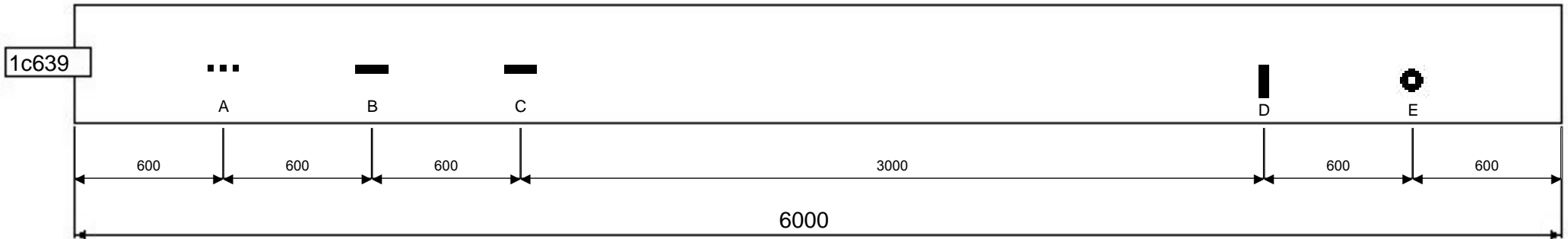


Tubo patrón número
Reference standard #

1c639

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	52	Cliente Client	Ciclo Product	27390	
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,581	1,169	1,375	50,80	49,00	1,364	1,261	0,96	Sebastian Monteros	09/11/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	49,00	0,515	0,489	0,94	Sebastian Monteros	09/11/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,80	49,00	0,999	0,993	0,94	Sebastian Monteros	09/11/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	46,00	0,523	0,512	0,94	Sebastian Monteros	09/11/04
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	09/11/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	09/11/2004 11:41:39 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------