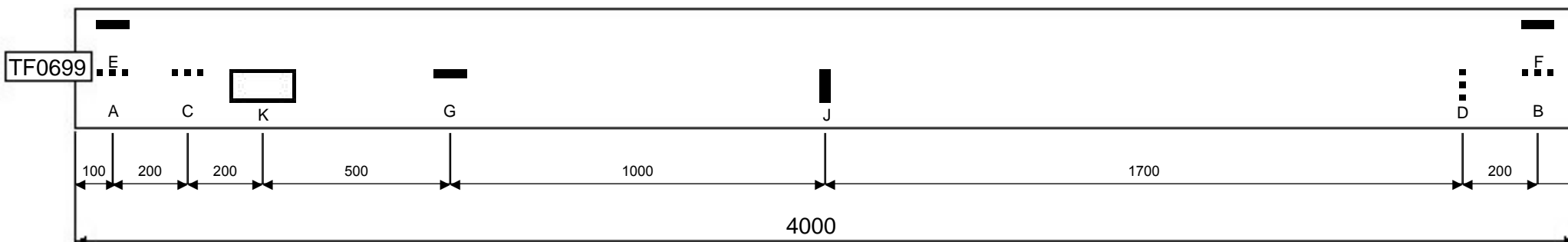


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0699

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	71,17	Cliente Client	schlumberger	Ciclo Product	35421
Espesor [mm] Wall Thickness	7,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26446
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,00	25,00	0,443	0,447	0,58	Agustin Torres	30/09/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,00	25,00	0,423	0,440	0,58	Agustin Torres	30/09/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,00	25,00	0,436	0,447	0,58	Agustin Torres	30/09/19
D	Transversal Interno Transverse ID	0,70	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,00	24,00	0,397	0,440	0,70	Agustin Torres	30/09/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,00	25,00	0,444	0,447	0,57	Agustin Torres	30/09/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,00	25,00	0,362	0,400	0,57	Agustin Torres	30/09/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,00	25,00	0,428	0,434	0,57	Agustin Torres	30/09/19
H	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,00	25,00	0,426	0,431	0,57	Agustin Torres	30/09/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # TF0699	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	71,17	Cliente Client	schlumberger	Ciclo Product	35421							
	Espesor [mm] Wall Thickness	7,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26446							
		Trazabilidad Traceability	0				Expediente Manufacturing Order						

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,00	25,00	0,426	0,439	0,57	Agustin Torres	30/09/19
J	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,00	25,00	0,436	0,438	0,57	Agustin Torres	30/09/19
K	Chavetero Grove	5,00	50	±15	4,485	3,315	3,900	16,00	15,50	4,000	4,000	5,00	Agustin Torres	30/09/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	30/09/2019 03:21:29 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------