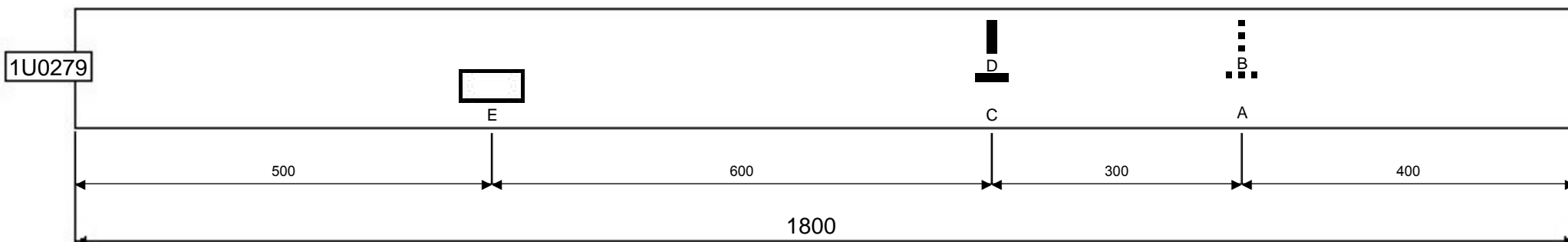


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0279

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Inagip DOO	Ciclo Product	86735
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28488
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6224.07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,20	0,300	0,283	0,84	Daniel Carcacha	21/03/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	26,00	0,328	0,301	0,89	Daniel Carcacha	21/03/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,60	0,344	0,362	0,83	Daniel Carcacha	21/03/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	27,50	0,346	0,355	0,82	Daniel Carcacha	21/03/08
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	3,680	3,200	3,200	16,00	15,60	2,900	2,900	5,60	Daniel Carcacha	21/03/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0279

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Inagip DOO	Ciclo Product	86735
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28488
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6224.07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES