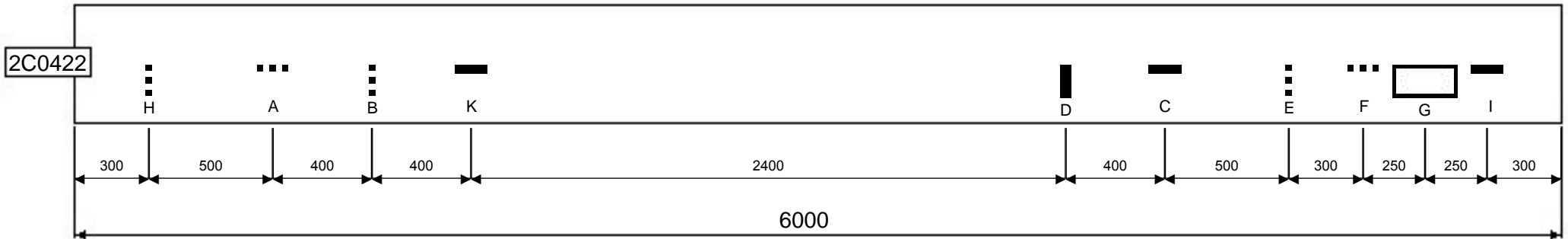


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0422

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ADCO / ABU DHABI	Ciclo Product	60139
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35593
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	48,50	0,525	0,530	0,85	Dante Antunez	14/10/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	40,20	0,488	0,532	0,85	Dante Antunez	14/10/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,40	0,341	0,340	0,83	Dante Antunez	14/10/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	41,60	0,343	0,340	0,85	Dante Antunez	14/10/09
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	32,60	0,341	0,310	0,82	Dante Antunez	17/11/09
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,80	0,334	0,315	0,83	Dante Antunez	17/11/09
G	Chavetero Grove	6,00	50	±15	2,875	2,125	2,500	15,00	15,00	2,500	2,500	5,60	Dante Antunez	17/11/09
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	31,80	0,320	0,308	0,80	Dante Antunez	17/11/09

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 2C0422	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter		114,3		Cliente Client		ADCO / ABU DHABI		Ciclo Product		60139			
	Espesor [mm] Wall Thickness		5		Tratamiento Termico Heat Treatment		SI		Colada Heat		35593			
	Trazabilidad Traceability		0						Expediente Manufacturing Order					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,85	6	±15	0,345	0,255	0,300	48,80	48,80	0,339	0,341	0,85	Dante Antunez	17/11/09
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	48,00	0,547	0,552	0,86	Default Default	30/05/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		30/05/2011 07:10:26 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--