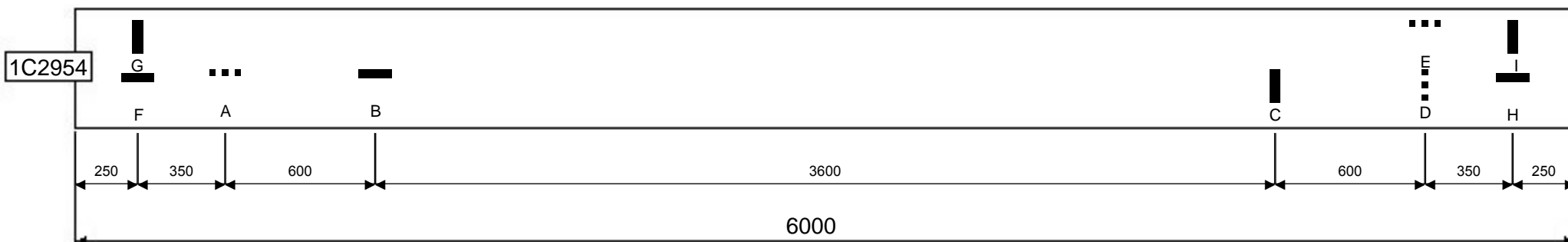


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2954**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DUQM REFINERY A	Ciclo Product	54694
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24785
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5700237



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,00	50,00	0,517	0,533	0,83	Agustin Torres	23/04/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,00	50,00	0,660	0,667	0,84	Agustin Torres	23/04/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,00	48,50	0,653	0,672	0,84	Agustin Torres	23/04/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,00	41,50	0,645	0,652	0,85	Agustin Torres	23/04/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	20	±15	1,385	1,023	1,204	50,80	50,00	1,158	1,166	0,87	Agustin Torres	23/04/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,80	50,00	0,600	0,610	0,99	Default Default	17/12/19
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,80	50,00	0,620	0,615	0,99	Default Default	17/12/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,80	50,00	0,600	0,605	0,99	Default Default	17/12/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

17/12/2019  
10:32:01 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número Reference standard #  <b>1C2954</b>	<b>Datos del Producto</b> Product Information													
	Diametro [mm] Diameter		114,3		Cliente Client		DUQM REFINERY A		Ciclo Product		54694			
	Espesor [mm] Wall Thickness		6,02		Tratamiento Termico Heat Treatment		SI		Colada Heat		24785			
	Trazabilidad Traceability		0						Expediente Manufacturing Order		5700237			

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,80	50,00	0,620	0,615	0,99	Default Default	17/12/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		17/12/2019 10:32:01 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--