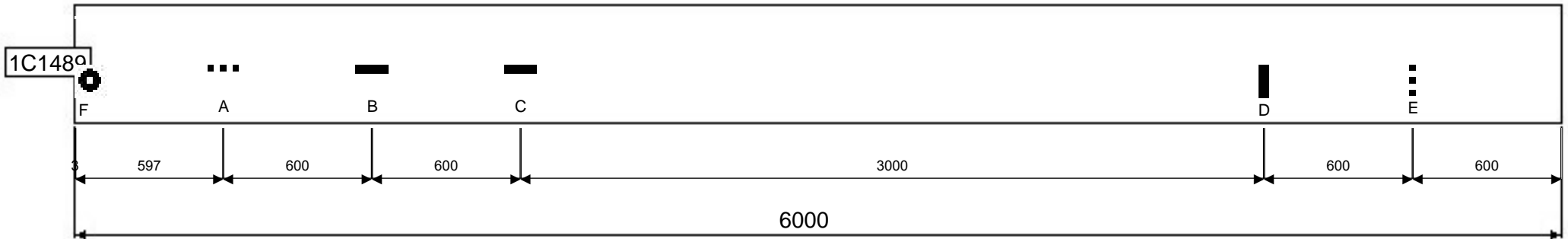


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1489

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	PAN AMERICAN	Ciclo Product	85226
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49610
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,00	45,00	0,884	0,904	0,90	Sebastian Monteros	15/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,00	48,00	0,974	0,975	0,85	Sebastian Monteros	15/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	48,00	0,498	0,494	0,84	Sebastian Monteros	15/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	45,00	0,478	0,466	0,98	Sebastian Monteros	15/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,00	18,00	0,961	0,982	0,84	Sebastian Monteros	15/11/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Nicolas Lorenzato	28/03/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1489****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	PAN AMERICAN	Ciclo Product	85226
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49610
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES