

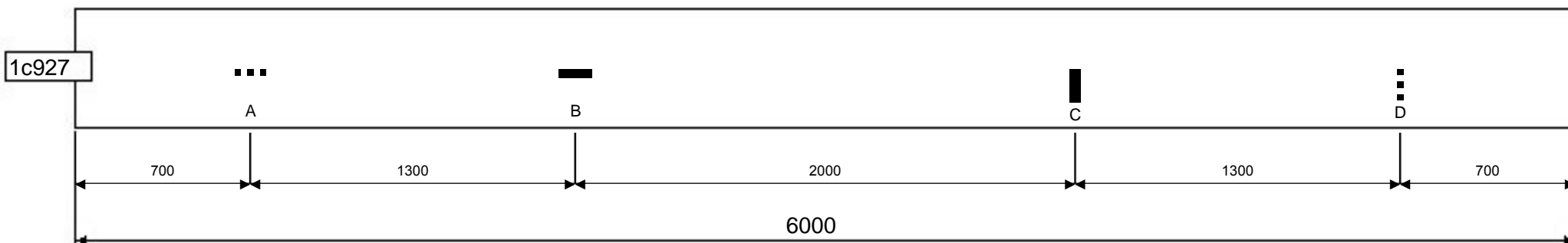
Tubo patrón número
Reference standard #

1c927

Datos del Producto

Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-----------------------------------|----------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 60,3 | Cliente Client | Ciclo Product | 69078 | |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 7,2 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 37625 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | Expediente Manufacturing Order | | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 4 | ±15 | 0,348 | 0,257 | 0,302 | 50,00 | 47,00 | 0,347 | 0,342 | 0,94 | Sebastian Monteros | 09/11/06 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 4 | ±15 | 0,348 | 0,257 | 0,302 | 50,00 | 45,00 | 0,310 | 0,307 | 0,92 | Sebastian Monteros | 09/11/06 |
| C | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 4 | ±15 | 0,348 | 0,257 | 0,302 | 50,00 | 41,00 | 0,338 | 0,307 | 0,93 | Sebastian Monteros | 09/11/06 |
| D | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 4 | ±15 | 0,348 | 0,257 | 0,302 | 50,00 | 38,00 | 0,342 | 0,339 | 0,96 | Sebastian Monteros | 09/11/06 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/11/2006
01:38:44 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006