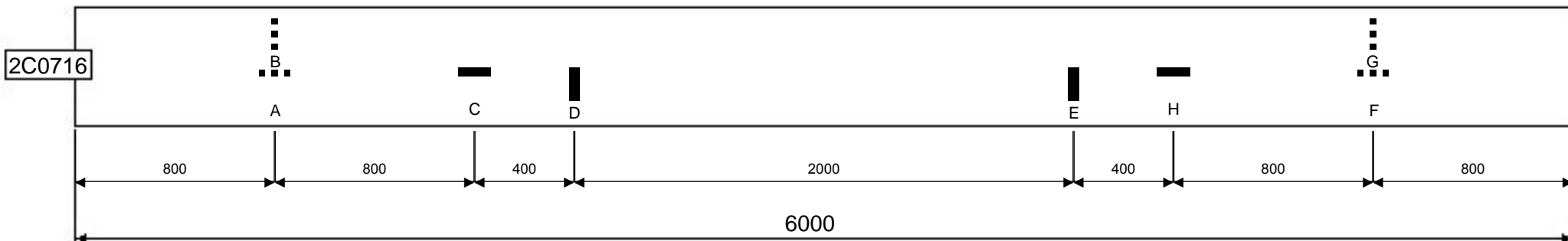


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0716**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ENI IRAQ	Ciclo Product	60180
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	77611
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0999-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	49,20	0,702	0,705	0,83	Agustin Torres	19/09/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	40,00	0,665	0,701	0,83	Agustin Torres	19/09/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,60	0,717	0,709	0,81	Carlos Aguilar	16/09/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	43,70	0,726	0,717	0,82	Carlos Aguilar	17/09/16
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	44,90	1,309	1,366	0,87	Carlos Aguilar	16/09/16
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	49,20	1,447	1,444	0,87	Agustin Torres	19/09/16
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	40,00	1,442	1,397	0,87	Agustin Torres	19/09/16
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,10	1,365	1,387	0,82	Carlos Aguilar	16/09/16

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0716****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ENI IRAQ	Ciclo Product	60180
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	77611
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0999-02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**