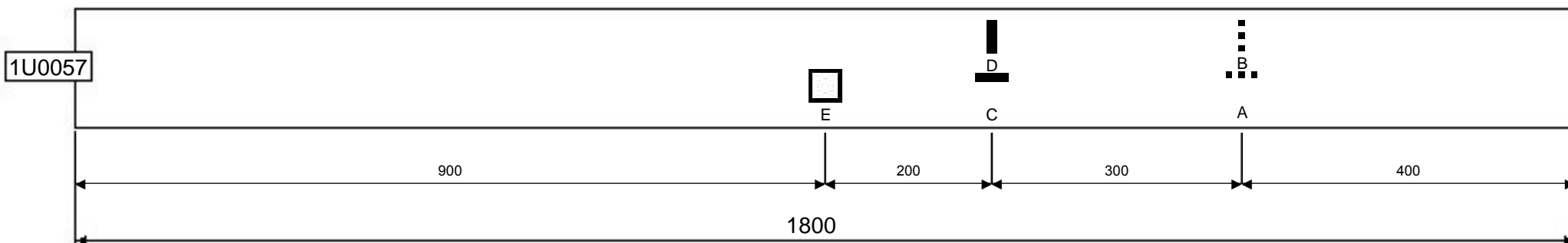


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0057

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	84	Cliente Client	Ciclo Product	8007
Espesor [mm] Wall Thickness	14,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	48,00	0,774	0,734	0,95	Sebastian Monteros	26/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	38,00	0,778	0,807	0,87	Sebastian Monteros	26/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	48,00	0,815	0,794	0,95	Sebastian Monteros	26/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	42,00	0,791	0,809	0,96	Sebastian Monteros	26/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	2,041	1,509	1,775	50,00	50,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	26/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

26/12/2006
01:40:55 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006