

## CERTIFICADO PATRON DE CND

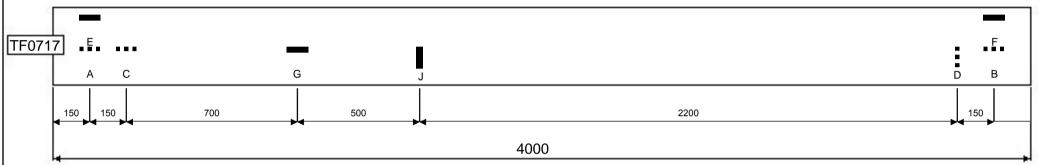
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

**TF0717** 

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	40	Cliente Client	GKN Brasil	Ciclo Product	31639				
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	27691				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,339	0,342	0,60	Agustin Torres	17/12/19
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,320	0,318	0,60	Agustin Torres	17/12/19
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,284	0,292	0,60	Agustin Torres	17/12/19
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	10,00	0,257	0,278	0,60	Agustin Torres	17/12/19
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,329	0,330	0,60	Carlos Aguilar	17/12/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,332	0,325	0,60	Carlos Aguilar	17/12/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,338	0,333	0,60	Carlos Aguilar	17/12/19
Н	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	22,40	0,333	0,324	0,60	Carlos Aguilar	17/12/19

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha

a 17/12/2019 06:23:53 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard # **TF0717** 

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	40	Cliente Client	GKN Brasil	Ciclo Product	31639				
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	27691				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Posicion Position		Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	22,40	0,322	0,315	0,60	Carlos Aguilar	17/12/19
J	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	22,40	0,323	0,318	0,60	Carlos Aguilar	17/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES