

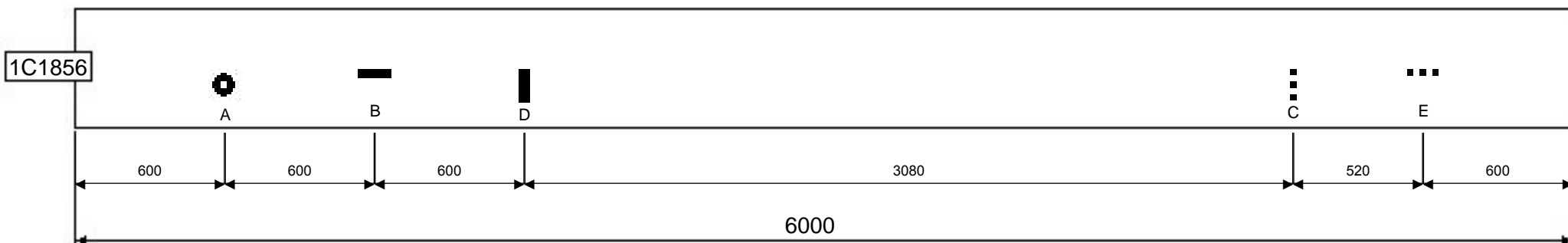
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1856

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONS. INT. TYP	Ciclo Product	20718
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24600
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8565104



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	03/10/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	49,00	0,542	0,528	0,93	Dante Antunez	03/10/08
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	32,00	0,478	0,516	0,88	Daniel Carcacha	30/07/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	43,40	0,532	0,509	0,93	Dante Antunez	03/10/08
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	45,00	0,979	1,037	0,82	Daniel Carcacha	30/07/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1856****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONS. INT. TYP	Ciclo Product	20718
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24600
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8565104

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**