

## CERTIFICADO PATRON DE CND

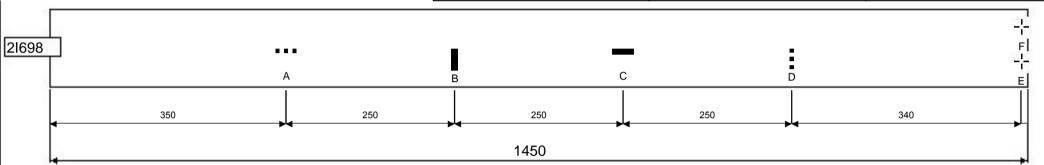
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate



21698





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth		Longitud Maxima [mm] Max Length	Length	Profundid ad A [mm] Depth A		Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,344	0,255	0,299	50,00	47,40	0,321	0,310	0,85	-	Default Default	03/06/08
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,344	0,255	0,299	50,00	37,40	0,340	0,327	0,84	-	Default Default	03/06/08
l ( '	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,344	0,255	0,299	50,00	47,70	0,329	0,327	0,84	-	Default Default	03/06/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,344	0,255	0,299	50,00	25,80	0,328	0,324	0,85	-	Default Default	03/06/08
Е	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,76	Default Default	03/06/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,97	Default Default	03/06/08

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

21698

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ENI S.PA	Ciclo Product	65274			
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada <sub>Heat</sub>	0			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6673.01			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES