

CERTIFICADO PATRON DE CND

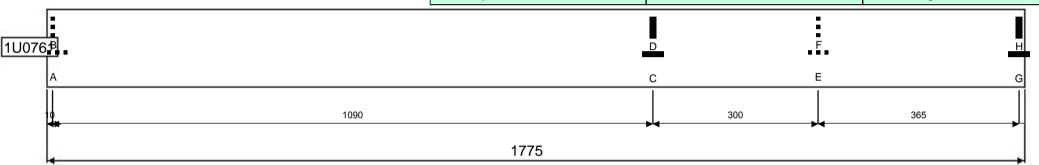
TEND

NDT Reference Standard Certificate



1U0761

Datos del Producto Product Information G&H Ciclo Product Cliente Client Diametro [mm] 79,38 14672 Diameter D Espesor [mm] Wall Thickness Colada _{Heat} Tratamiento Termico SI 7,95 47692 Heat Treatment Expediente Manufacturing Order Trazabilidad 0 5/3761.01 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

valutes	valuies Fedidos / Nequested values													
Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,10	0,457	0,454	0,86	Carlos Aguilar	15/02/18
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,20	0,455	0,450	0,85	Carlos Aguilar	15/02/18
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,40	0,433	0,439	0,83	Carlos Aguilar	14/02/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,20	0,448	0,439	0,86	Carlos Aguilar	14/02/18
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,30	0,455	0,453	0,87	Carlos Aguilar	15/02/18
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,30	0,456	0,455	0,87	Carlos Aguilar	15/02/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,40	0,444	0,449	0,85	Carlos Aguilar	14/02/18
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,10	0,434	0,450	0,86	Carlos Aguilar	14/02/18

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 15/02/2018 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 01:18:06 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0761

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	79,38	Cliente Client	G&H DIVERSIFIE D	Ciclo Product	14672					
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	47692					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3761.01					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

OT-PMANT

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm. CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES