

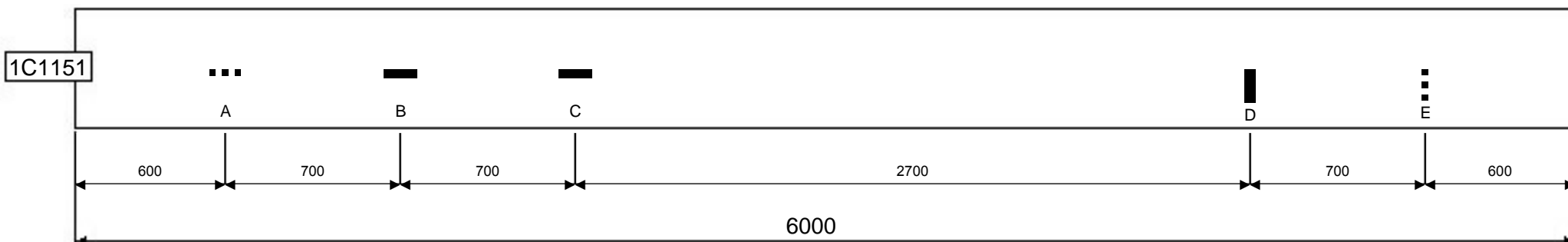
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1151

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	65160	
Espesor [mm] Wall Thickness	10,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42862
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	11	±15	1,381	1,021	1,201	50,00	48,00	1,386	1,153	0,81	Sebastian Monteros	20/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	49,00	0,603	0,550	0,91	Sebastian Monteros	20/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,256	0,928	1,092	50,00	49,00	1,201	1,203	0,93	Sebastian Monteros	20/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	40,00	0,571	0,512	0,97	Sebastian Monteros	20/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	47,00	1,289	1,334	0,98	Sebastian Monteros	20/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/10/2006
02:21:39 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006