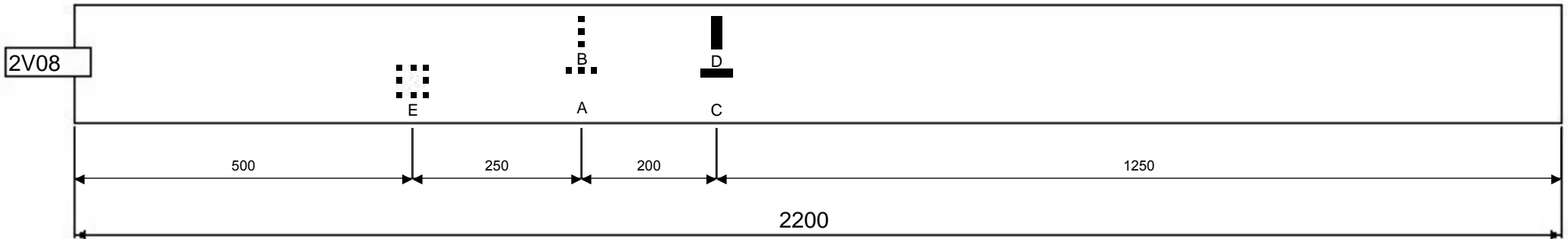


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V08**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SONATRAC H. DIVIS	Ciclo Product	64493
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	56440
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5375-05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	48,20	0,640	0,633	0,86	Dante Antunez	13/05/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	40,80	0,661	0,636	0,88	Dante Antunez	13/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	48,50	0,616	0,618	0,85	Dante Antunez	13/05/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	42,70	0,625	0,606	0,84	Dante Antunez	13/05/08
E	Reduccion de espesor interno	25,00	13	±0	1,439	1,439	1,439	50,00	49,00	-	-	24,00	Pablo Mazzeo	01/02/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

01/02/2011  
12:59:49 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006