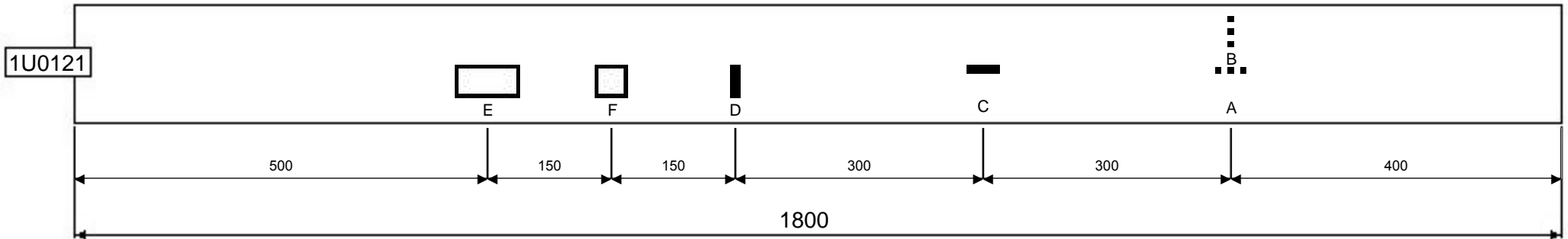


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0121

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	14790
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	45585
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,00	0,721	0,702	0,85	Sebastian Monteros	28/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	37,00	0,697	0,689	0,86	Sebastian Monteros	28/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	46,00	0,650	0,654	0,82	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	42,00	0,652	0,695	0,93	Sebastian Monteros	28/12/06
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	7,303	5,398	6,350	15,00	15,00	6,700	6,700	6,00	Sebastian Monteros	28/12/06
F	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,588	1,588	1,588	50,80	50,80	-	-	25,40	Dante Antunez	08/04/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0121

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	14790
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	45585
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Medidor de espesor Mess DR-5 Codigo: 5151

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES