

## CERTIFICADO PATRON DE CND

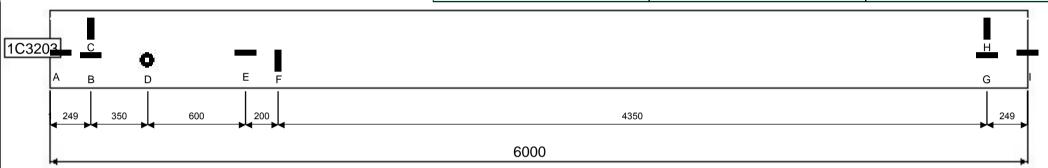
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3203

Datos del Producto Product Information IVANAR S.A. Ciclo Product Cliente Diametro [mm] 88.9 15953 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Colada Heat Tratamiento Termico NO 4,8 63841 **Heat Treatment** Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 5274008 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	50,00	0,270	0,285	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	50,00	0,355	0,355	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	25,00	0,269	0,269	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-		-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	02/11/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	50,00	0,269	0,304	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	25,00	0,330	0,355	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	50,00	0,280	0,304	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	25,00	0,280	0,330	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT | Fecha | 02/11/2020 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 01:53:19 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3203

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	IVANAR S.A.	Ciclo Product	15953					
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada <sub>Heat</sub>	63841					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5274008					

Posicion Position		Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
1	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	50,00	0,304	0,355	1,00	Carlos Aguilar	02/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO