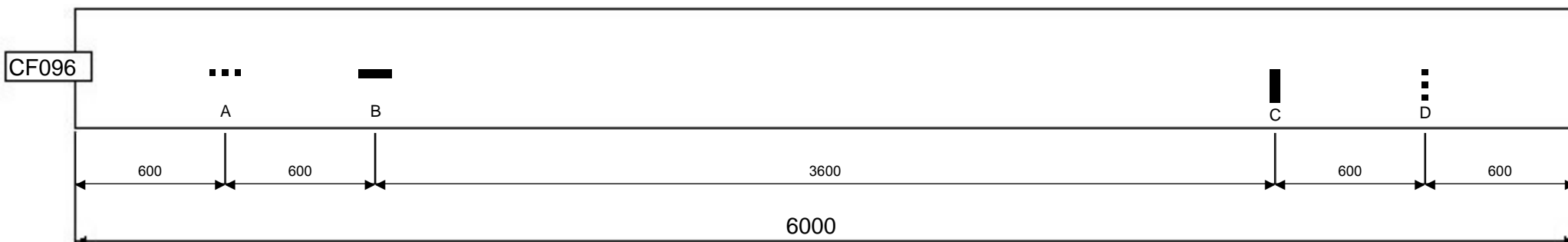


Tubo patrón número  
Reference standard #

**CF096**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI S.P.A.	Ciclo Product	65453
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45199
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2323.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,505	0,373	0,439	50,00	47,00	0,470	0,498	0,82	Sebastian Monteros	21/02/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,233	0,275	50,00	48,00	0,325	0,334	0,80	Sebastian Monteros	21/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,233	0,275	50,00	35,00	0,335	0,340	0,97	Sebastian Monteros	21/02/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,505	0,373	0,439	50,00	38,00	0,467	0,478	0,95	Sebastian Monteros	21/02/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 21/02/2007  
11:43:53 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006