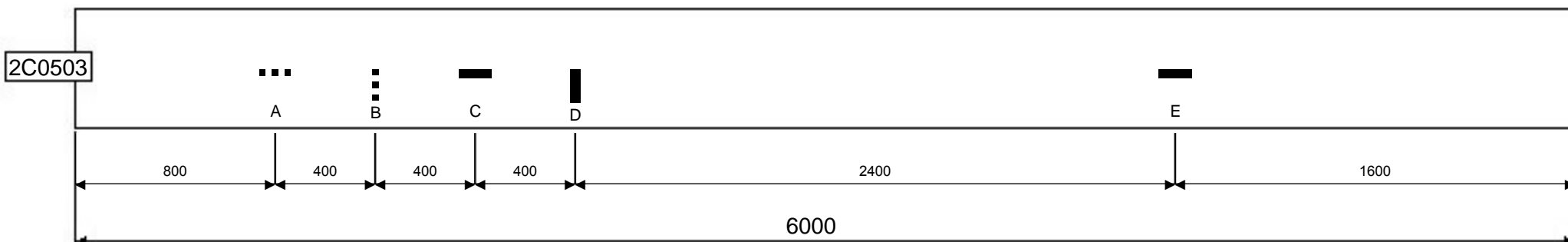


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0503**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	165,1	Cliente Client	WEATHERF ORD	Ciclo Product	15538
Espesor [mm] Wall Thickness	22,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74952
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6807-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	48,20	1,211	1,224	0,94	Agustin Torres	03/12/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	39,20	1,156	1,171	0,93	Agustin Torres	03/12/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	49,00	1,098	1,094	0,84	Sebastian Monteros	03/12/10
D	Transversal Externo Transverse OD	0,85	5	±15	1,277	0,944	1,110	42,00	42,00	1,153	1,172	0,85	Sebastian Monteros	03/12/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,553	1,887	2,220	50,80	48,00	2,451	2,452	0,95	Default Default	04/06/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0503****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	165,1	Cliente Client	WEATHERF ORD	Ciclo Product	15538
Espesor [mm] Wall Thickness	22,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74952
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6807-02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**