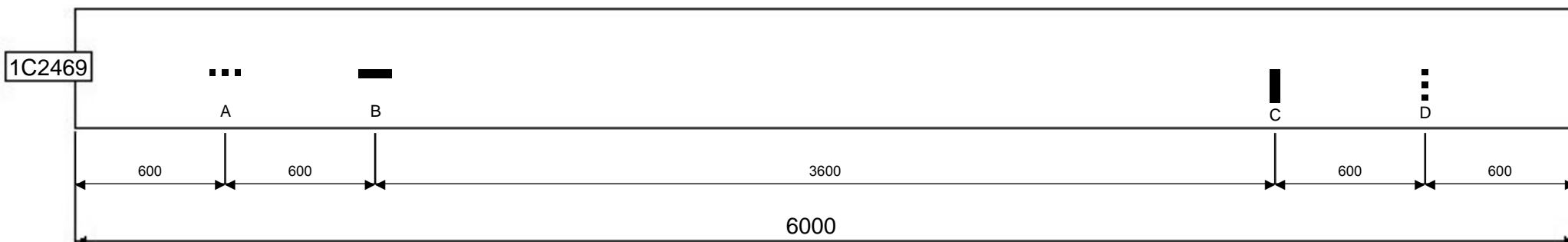


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2469

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,6	Cliente Client	BENKAN KOREA	Ciclo Product	53858
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25766
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5204203



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,80	48,00	0,805	0,804	0,89	Daniel Carcacha	20/10/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	48,00	0,397	0,400	0,87	Daniel Carcacha	20/10/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	28,00	0,389	0,402	0,86	Daniel Carcacha	20/10/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	21,00	0,400	0,387	0,87	Daniel Carcacha	20/10/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/10/2012
07:29:47 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006