

CERTIFICADO PATRON DE CND

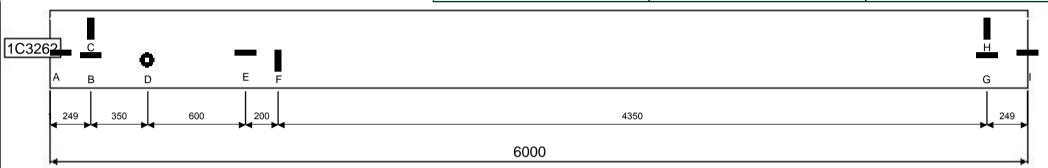
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3262

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	Ciclo Product	15023							
Espesor [mm] Wall Thickness	4,1	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	65647				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5337005				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,358	0,265	0,312	50,00	50,00	0,330	0,334	0,90	Carlos Aguilar	01/02/21
1 8	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,358	0,265	0,312	50,00	50,00	0,305	0,310	0,90	Carlos Aguilar	01/02/21
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,358	0,265	0,312	50,00	50,00	0,331	0,336	0,90	Carlos Aguilar	01/02/21
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	01/02/21
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,358	0,265	0,312	50,00	50,00	0,330	0,355	0,90	Carlos Aguilar	01/02/21
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,358	0,265	0,312	50,00	50,00	0,330	0,332	0,90	Carlos Aguilar	01/02/21
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,358	0,265	0,312	50,00	50,00	0,355	0,358	0,90	Carlos Aguilar	01/02/21
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,358	0,265	0,312	50,00	50,00	0,339	0,341	0,90	Carlos Aguilar	01/02/21

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT Fecha 01/02/2021 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3262

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	88,9	Cliente Client	COIDEA S.A.COID	Ciclo Product	15023					
Espesor [mm] Wall Thickness	4,1	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	65647					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5337005					

	osicion Position	Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Г		Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,358	0,265	0,312	50,00	50,00	0,332	0,333	0,90	Carlos Aguilar	01/02/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO