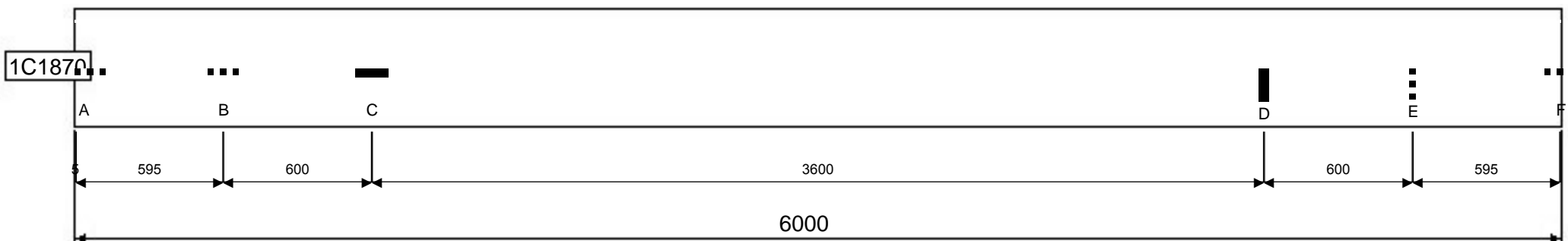


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1870

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	70598
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35095
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	+15-0	1,093	0,950	0,950	50,00	49,50	0,883	0,885	0,95	Sebastian Monteros	26/02/09
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	49,50	0,795	0,822	0,95	Sebastian Monteros	26/02/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	48,00	0,425	0,422	0,97	Sebastian Monteros	26/02/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	43,00	0,395	0,403	0,96	Sebastian Monteros	26/02/09
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	32,50	0,385	0,395	0,96	Sebastian Monteros	26/02/09
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	+15-0	1,093	0,950	0,950	50,00	49,50	0,901	0,830	0,94	Sebastian Monteros	26/02/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1870**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	70598
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35095
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES