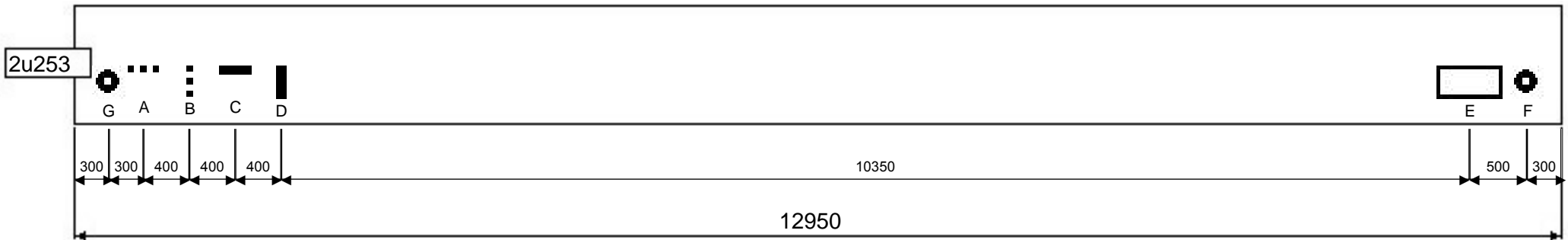


Tubo patrón número
Reference standard #

2u253

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	75088
Espesor [mm] Wall Thickness	7,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	49,00	0,386	0,395	0,98	Sebastian Monteros	01/06/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	48,00	0,381	0,408	0,98	Sebastian Monteros	01/06/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	49,00	0,401	0,406	0,98	Sebastian Monteros	01/06/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	48,00	0,402	0,398	0,98	Sebastian Monteros	01/06/04
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	4,140	3,060	3,600	50,00	49,00	4,000	4,000	5,90	Sebastian Monteros	01/06/04
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	01/06/04
G	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	01/06/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

2u253

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	75088
Espesor [mm] Wall Thickness	7,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO