

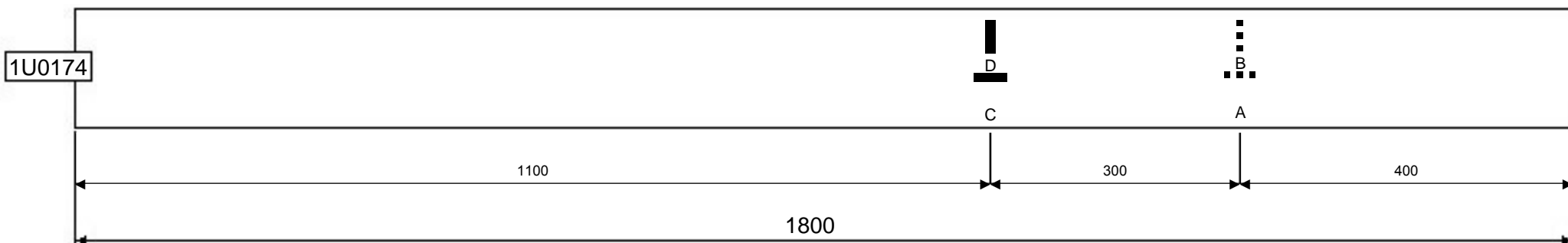
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0174**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	21792
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	49311
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,339	0,280	0,83	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	35,00	0,316	0,270	0,81	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	49,00	0,329	0,316	0,83	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	41,00	0,323	0,324	0,83	Sebastian Monteros	29/12/06

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A

### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES