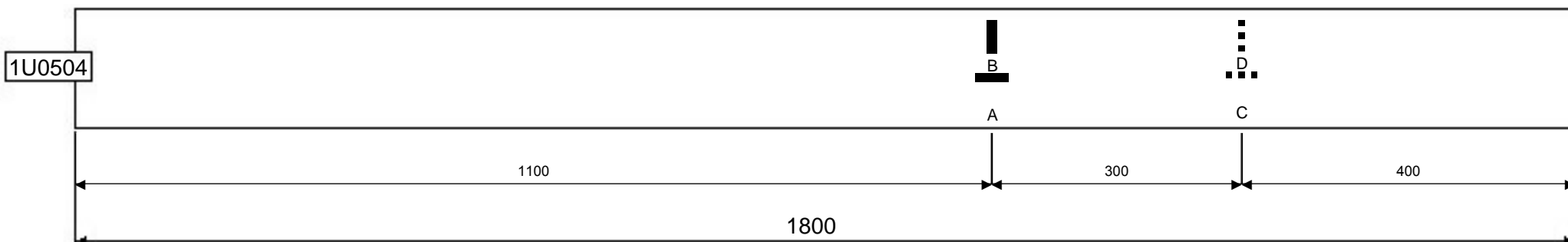


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0504

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	CHRISTENS EN	Ciclo Product	15514
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	5680902
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	43704



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	38,00	36,20	0,494	0,495	0,94	Dante Antunez	29/11/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	38,00	36,00	0,524	0,540	0,95	Dante Antunez	29/11/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	38,00	36,70	0,519	0,545	0,93	Dante Antunez	29/11/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	38,00	27,30	0,502	0,473	0,94	Dante Antunez	29/11/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 29/11/2010
12:19:57 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006