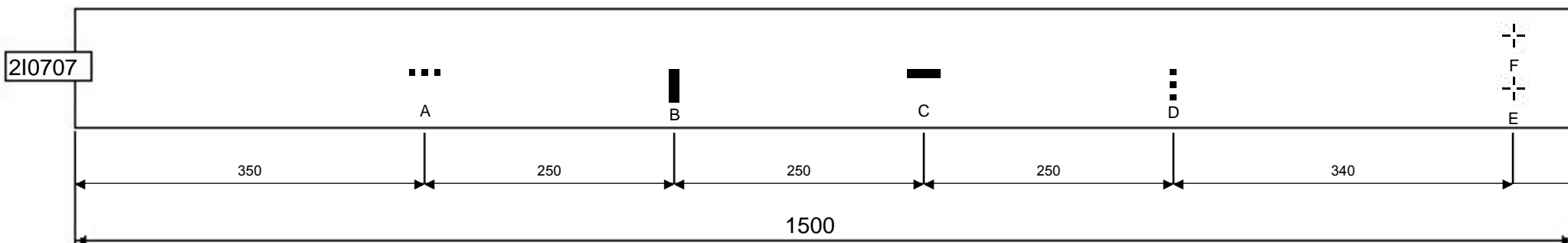


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210707**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	93,17	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27955
Espesor [mm] Wall Thickness	15,59	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23581
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8074.81



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,896	0,663	0,780	50,80	48,90	0,892	0,876	0,86	-	Nicolas Lorenzato	29/10/07
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,896	0,663	0,780	50,80	41,70	0,859	0,800	0,85	-	Nicolas Lorenzato	29/10/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,896	0,663	0,780	50,80	48,60	0,848	0,862	0,84	-	Nicolas Lorenzato	29/10/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,896	0,663	0,780	50,80	38,50	0,891	0,856	0,87	-	Nicolas Lorenzato	29/10/07
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,06	Nicolas Lorenzato	29/10/07
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,33	Nicolas Lorenzato	29/10/07

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210707****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	93,17	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27955
Espesor [mm] Wall Thickness	15,59	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23581
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8074.81

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES