

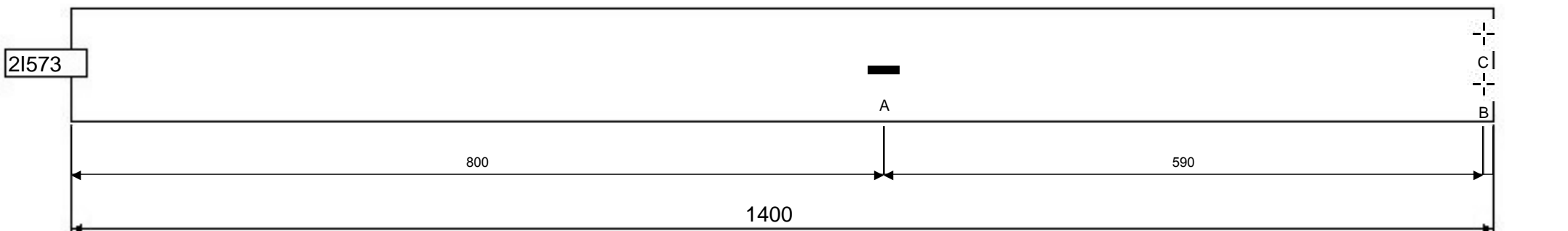
Tubo patrón número
Reference standard #

21573

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	156,1	Cliente Client	STOGIT SPA	Ciclo Product	2160
Espesor [mm] Wall Thickness	18,85	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	68806
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9779.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,149	0,849	0,999	50,00	48,00	1,003	1,085	0,85	-	Default Default	03/12/08
B	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19,08	Default Default	03/12/08
C	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,47	Default Default	03/12/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

03/12/2008
10:06:33 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006