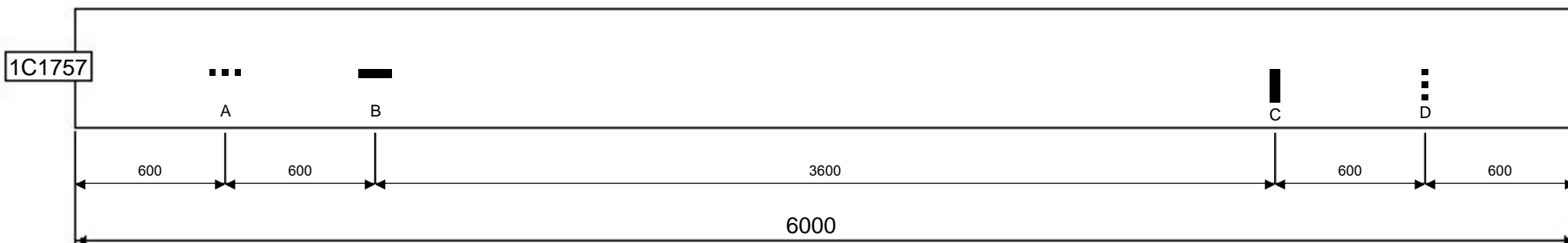


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1757**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CNOOC	Ciclo Product	64438
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21204
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5399807



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,80	48,20	0,319	0,357	0,88	Nicolas Lorenzato	30/11/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,80	48,70	0,398	0,396	0,84	Nicolas Lorenzato	30/11/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,80	40,90	0,388	0,400	0,88	Dante Antunez	30/11/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,80	37,80	0,360	0,323	0,86	Dante Antunez	30/11/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	30/11/2007 02:42:12 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------