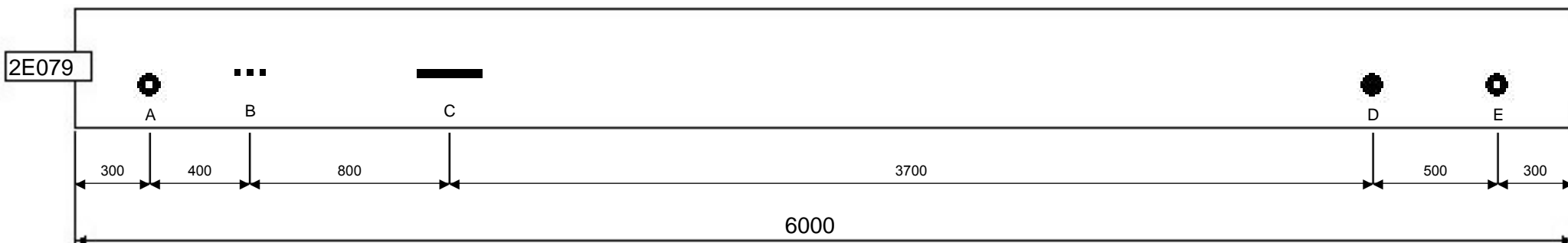


Tubo patrón número
Reference standard #

2E079

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	LIN1	Ciclo Product	81091
Espesor [mm] Wall Thickness	10,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40562
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	10/11/15
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,233	0,911	1,072	50,80	48,00	1,184	1,173	0,85	Dante Antunez	12/11/15
C	Long. de ecualización	-	9	±15	1,110	0,820	0,965	150,00	150,00	1,100	1,100	-	Daniel Carcacha	10/11/15
D	Circular de ecualización Externo	1,00	9	±15	1,110	0,820	0,965	-	-	1,010	1,015	0,85	Dante Antunez	11/11/15
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	10/11/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2E079**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	LIN1	Ciclo Product	81091
Espesor [mm] Wall Thickness	10,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40562
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES