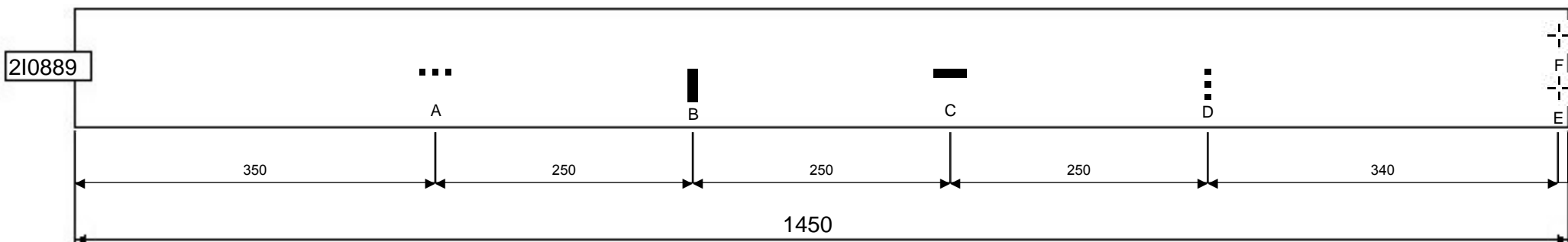


Tubo patrón número
Reference standard #

210889

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	REPSOL YPF CUBA	Ciclo Product	65864
Espesor [mm] Wall Thickness	10,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44632
Trazabilidad Traceability	1080			Expediente Manufacturing Order	5/7070.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,80	47,50	0,624	0,510	0,85	-	Dante Antunez	16/04/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,80	37,40	0,559	0,575	0,95	-	Dante Antunez	16/04/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,80	48,30	0,599	0,600	0,83	-	Dante Antunez	16/04/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,80	35,80	0,565	0,555	0,84	-	Dante Antunez	16/04/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,09	Dante Antunez	16/04/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,56	Dante Antunez	16/04/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210889****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	REPSOL YPF CUBA	Ciclo Product	65864
Espesor [mm] Wall Thickness	10,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44632
Trazabilidad Traceability	1080			Expediente Manufacturing Order	5/7070.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES