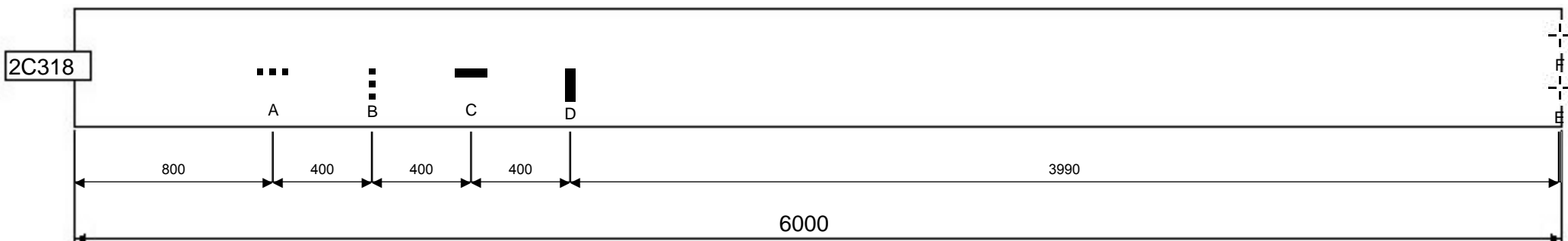


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C318**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	159	Cliente Client	CONS. INT. TyP	Ciclo Product	21812
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	84609
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/4782.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	48,00	0,325	0,359	0,80	-	Sebastian Monteros	19/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	40,00	0,358	0,357	0,82	-	Sebastian Monteros	19/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	49,00	0,360	0,356	0,85	-	Sebastian Monteros	19/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	41,00	0,335	0,343	0,84	-	Sebastian Monteros	19/12/06
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,42	Sebastian Monteros	19/12/06
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,42	Sebastian Monteros	19/12/06

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

19/12/2006  
10:23:59 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C318****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	159	Cliente Client	CONS. INT. TyP	Ciclo Product	21812
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	84609
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/4782.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES