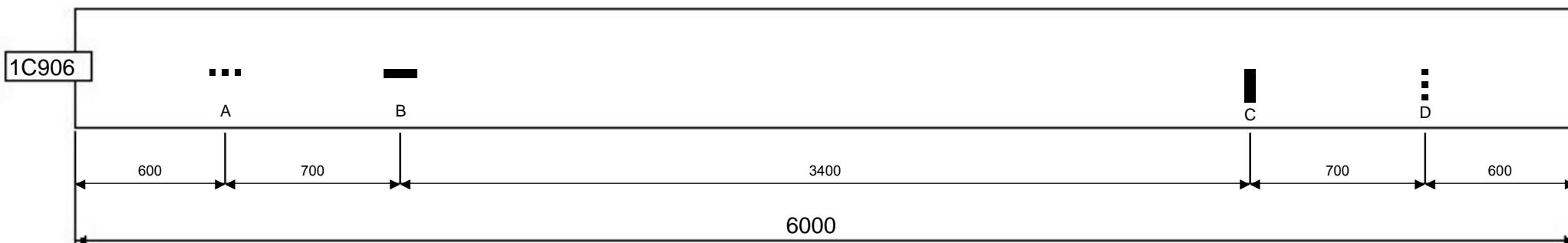


Tubo patrón número
Reference standard #

1C906

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	25112
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	37060
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	45,00	0,532	0,525	0,88	Sebastian Monteros	09/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	44,00	0,339	0,327	0,85	Sebastian Monteros	09/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	41,00	0,335	0,326	0,92	Sebastian Monteros	09/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	39,00	0,516	0,504	0,95	Sebastian Monteros	09/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES