

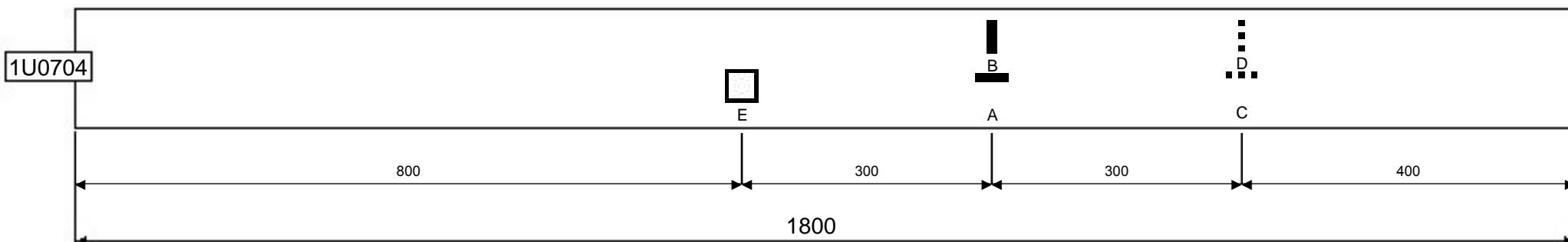
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0704

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	12268
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39299
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0864368



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	38,00	38,00	0,741	0,739	0,86	Daniel Carcacha	09/02/15
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	38,00	38,00	0,732	0,739	0,87	Daniel Carcacha	09/02/15
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	38,00	38,00	0,706	0,671	0,85	Daniel Carcacha	09/02/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	38,00	34,60	0,675	0,714	0,86	Agustin Torres	09/02/15
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,806	0,806	0,806	25,40	24,00	-	-	24,00	Agustin Torres	07/02/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0704****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	12268
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39299
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0864368

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**