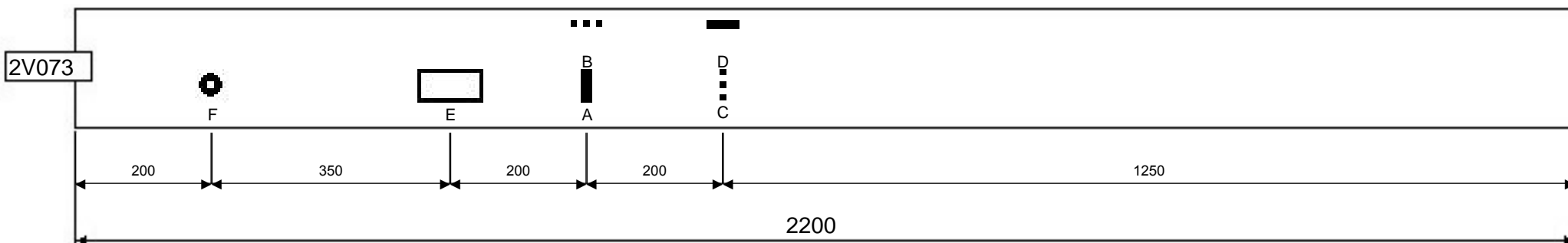


Tubo patrón número
Reference standard #

2V073

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	NOBLE	Ciclo Product	50290
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79115
Trazabilidad Traceability	88			Expediente Manufacturing Order	5794504



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	38,10	34,30	0,642	0,676	0,85	Daniel Carcacha	13/04/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	38,10	35,60	0,723	0,727	0,96	Daniel Carcacha	13/04/11
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	38,10	33,70	0,694	0,668	0,94	Daniel Carcacha	13/04/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	38,10	37,80	0,706	0,711	0,95	Daniel Carcacha	13/04/11
E	Chavetero Grove	6,00	50	+60-0	10,160	6,350	6,350	17,00	15,00	5,000	5,000	5,50	Daniel Carcacha	13/04/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	13/04/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V073****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	NOBLE	Ciclo Product	50290
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79115
Trazabilidad Traceability	88			Expediente Manufacturing Order	5794504

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**