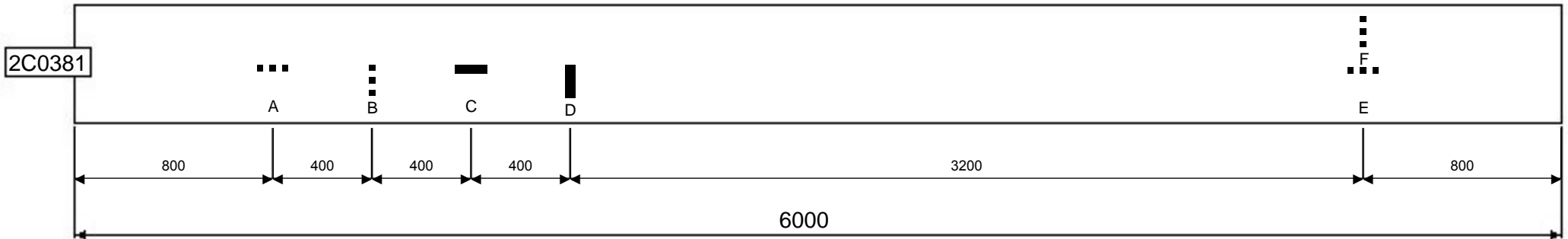


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0381**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	238,13	Cliente Client	Petro amigos	Ciclo Product	64774
Espesor [mm] Wall Thickness	10,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58050
Trazabilidad Traceability	575			Expediente Manufacturing Order	5/1976-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	50,00	48,00	0,570	0,532	0,81	Dante Antunez	24/07/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	50,00	40,60	0,577	0,562	0,84	Dante Antunez	24/07/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	50,00	48,40	0,544	0,554	0,83	Dante Antunez	24/07/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	50,00	41,30	0,574	0,557	0,84	Dante Antunez	24/07/08
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,168	0,864	1,016	50,00	48,00	1,098	1,086	0,98	Pablo Mazzeo	17/12/10
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,168	0,864	1,016	50,00	42,00	1,077	1,084	0,98	Pablo Mazzeo	17/12/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0381****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	238,13	Cliente Client	Petro amigos	Ciclo Product	64774
Espesor [mm] Wall Thickness	10,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58050
Trazabilidad Traceability	575			Expediente Manufacturing Order	5/1976-01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**