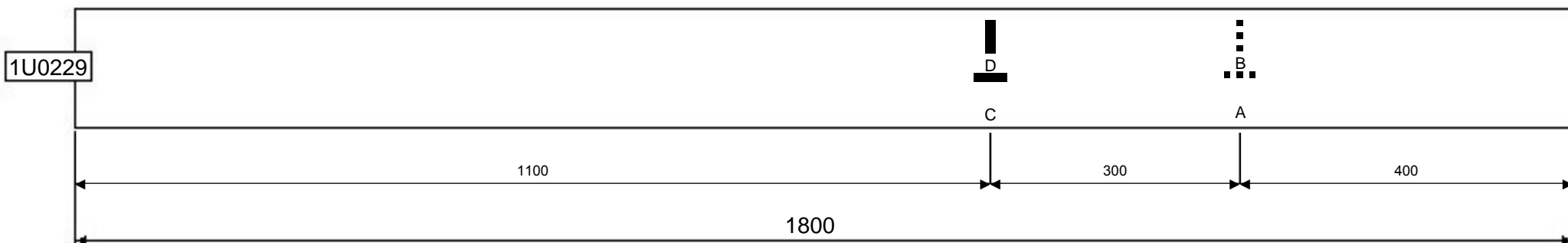


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0229**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Tamsa Exin	Ciclo Product	21004
Espesor [mm] Wall Thickness	11,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23714
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7275.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,661	0,489	0,575	50,00	48,30	0,653	0,636	0,87	Nicolas Lorenzato	20/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,661	0,489	0,575	50,00	48,60	0,654	0,658	0,83	Nicolas Lorenzato	20/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,661	0,489	0,575	50,00	41,70	0,643	0,649	0,86	Nicolas Lorenzato	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,661	0,489	0,575	50,00	30,50	0,619	0,606	0,87	Nicolas Lorenzato	20/09/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES