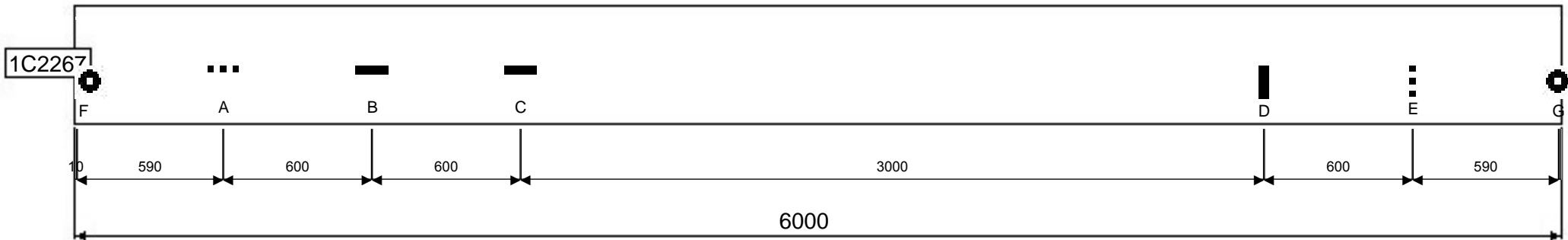


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2267**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	MCJUNKIN CORP	Ciclo Product	60589
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49513
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5312007



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	48,00	0,786	0,776	0,93	Agustin Torres	25/10/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	47,00	0,380	0,390	0,92	Agustin Torres	25/10/11
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	47,00	0,800	0,810	0,95	Agustin Torres	25/10/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	47,30	0,394	0,409	0,92	Agustin Torres	25/10/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	39,00	0,745	0,750	0,93	Agustin Torres	25/10/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	25/10/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	25/10/11

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2267**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	MCJUNKIN CORP	Ciclo Product	60589
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49513
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5312007

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey     Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES