

Tubo patrón número

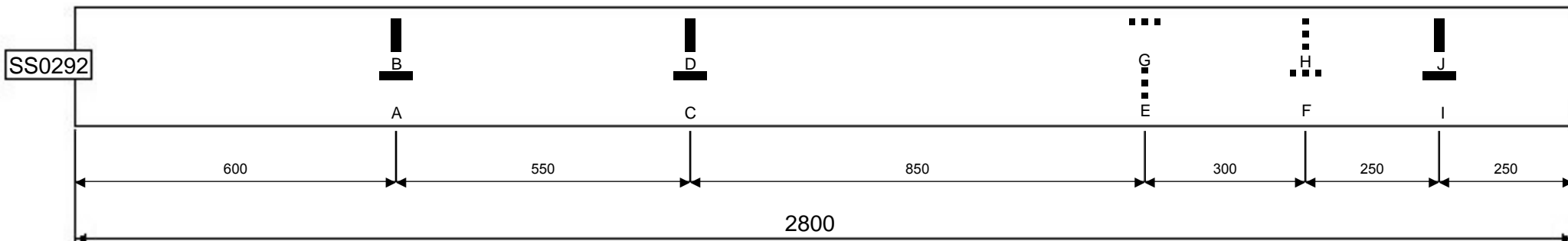
Reference standard #

SS0292

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	PROYECTO BAY CITY	Ciclo Product	81323
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62307
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,00	0,640	0,661	0,50	Default Default	18/10/16
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,00	0,625	0,659	0,50	Default Default	18/10/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	25,40	25,20	1,280	1,280	0,87	Default Default	18/10/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	25,40	25,10	1,300	1,220	0,87	Default Default	18/10/16
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	25,40	25,00	1,286	1,311	0,95	Default Default	18/10/16
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,00	0,639	0,626	0,50	Default Default	18/10/16
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	25,40	25,00	1,260	1,300	0,98	Default Default	18/10/16
H	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,90	0,613	0,628	0,50	Default Default	18/10/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

18/10/2016
08:33:11 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0292****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	PROYECTO BAY CITY	Ciclo Product	81323
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62307
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,20	0,647	0,658	0,50	Default Default	18/10/16
J	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,30	0,660	0,658	0,50	Default Default	18/10/16
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,00	0,650	0,647	0,50	Default Default	18/10/16
L	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,70	0,649	0,659	0,50	Default Default	18/10/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**