

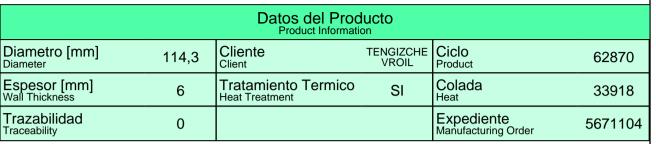
CERTIFICADO PATRON DE CND

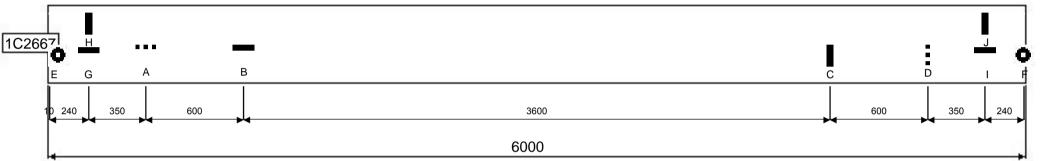
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2667





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	10	±15	0,690	0,510	0,600	48,00	48,00	0,555	0,563	0,82	Dante Antunez	22/09/15
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,30	0,344	0,343	0,82	Dante Antunez	22/09/15
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,00	0,344	0,333	0,83	Dante Antunez	22/09/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	41,50	0,546	0,643	0,83	Dante Antunez	22/09/15
Е	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-		ī	-	ı	2,20	Default Default	17/09/18
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	17/09/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,304	0,300	0,99	Default Default	25/09/19
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,300	0,310	0,99	Default Default	25/09/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2667

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client	TENGIZCHE VROIL	Ciclo Product	62870					
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	33918					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5671104					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
ı	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,310	0,305	0,99	Default Default	25/09/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,305	0,310	0,99	Default Default	25/09/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES