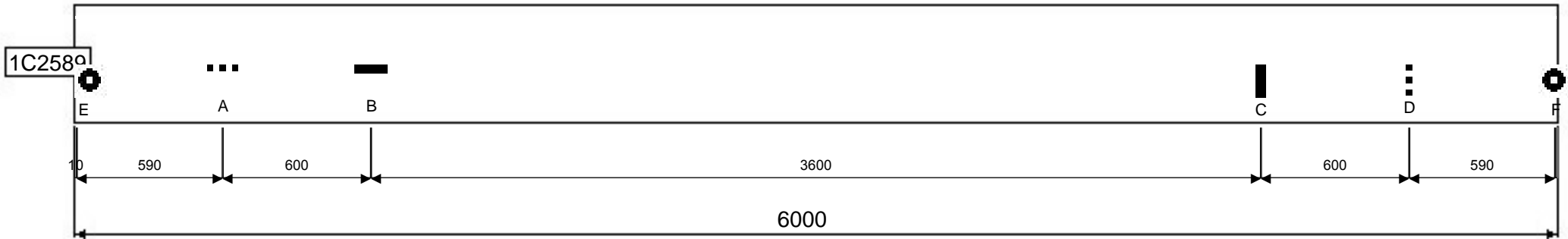


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2589**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TOTAL E&P ITALI	Ciclo Product	62531
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34204
Trazabilidad Traceability	805			Expediente Manufacturing Order	5213603



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	10	±15	0,633	0,468	0,550	48,00	48,00	0,609	0,624	0,83	Pablo Mazzeo	20/05/14
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,330	0,334	0,85	Dante Antunez	20/05/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	43,00	0,335	0,338	0,85	Dante Antunez	20/05/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	32,00	0,616	0,631	0,83	Pablo Mazzeo	20/05/14
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	03/12/14
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	03/12/14

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2589****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TOTAL E&P ITALI	Ciclo Product	62531
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34204
Trazabilidad Traceability	805			Expediente Manufacturing Order	5213603

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**