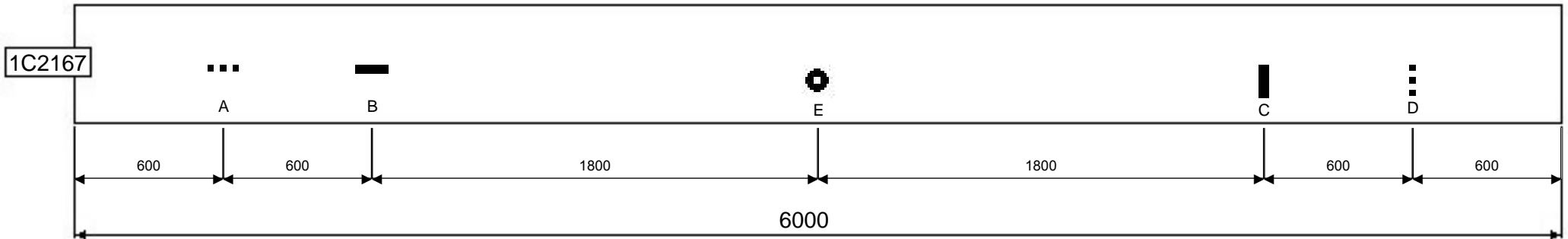


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2167**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21413
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45086
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5053701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,92	5	±15	0,374	0,276	0,325	48,40	48,40	0,372	0,336	0,92	Dante Antunez	13/04/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	48,40	0,370	0,366	0,94	Dante Antunez	13/04/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	44,10	0,336	0,344	0,94	Dante Antunez	13/04/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	30,00	0,370	0,364	0,94	Dante Antunez	13/04/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	14/07/11

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

**1C2167****Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21413
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45086
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5053701

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES