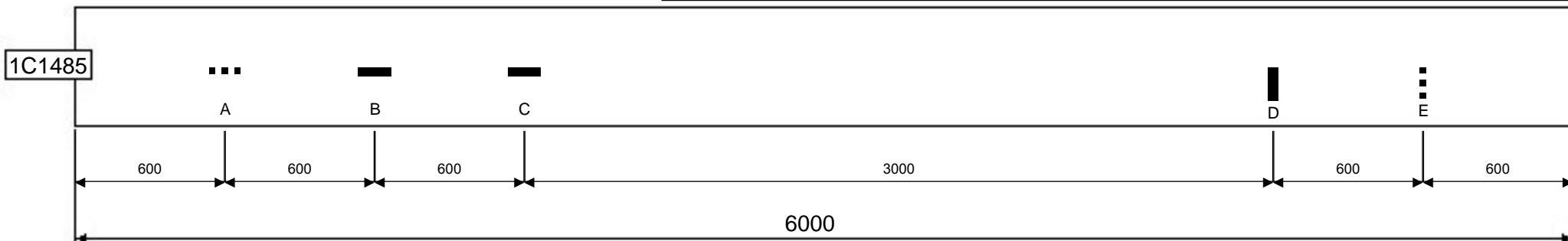


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1485**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	TREFILA (SCHLUMBERGER)	Ciclo Product	27904
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	6053
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,654	0,483	0,569	50,80	48,00	0,651	0,645	0,82	Sebastian Monteros	15/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,818	0,604	0,711	50,80	48,00	0,762	0,751	0,86	Sebastian Monteros	15/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	48,00	0,371	0,365	0,83	Sebastian Monteros	15/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	44,00	0,398	0,401	0,84	Sebastian Monteros	15/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	44,00	0,390	0,407	0,82	Sebastian Monteros	15/11/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1485****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	TREFILA (SCHLUMBERGER)	Ciclo Product	27904
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	6053
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES