

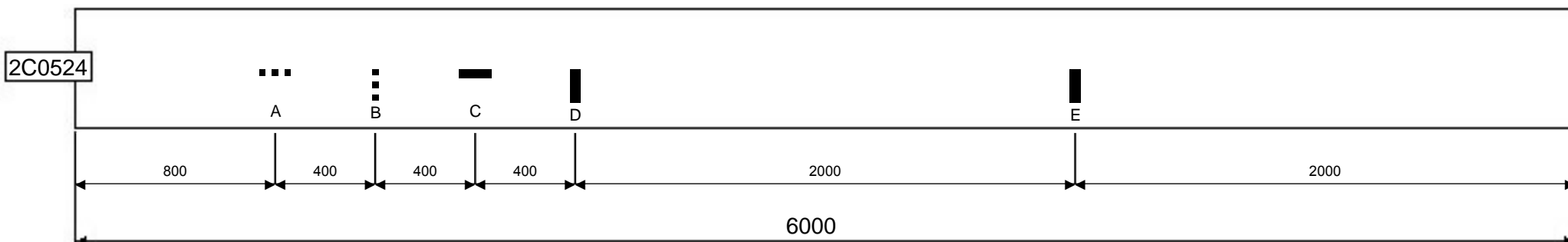
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0524

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	NOBLE	Ciclo Product	50290
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79115
Trazabilidad Traceability	88			Expediente Manufacturing Order	5794504



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,92	10	±15	1,461	1,080	1,270	49,00	49,00	1,188	1,140	0,92	Daniel Carcacha	13/04/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	40,00	1,234	1,248	0,96	Agustin Torres	13/04/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	48,00	0,721	0,712	0,93	Agustin Torres	13/04/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	41,60	0,691	0,708	0,93	Agustin Torres	13/04/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	43,10	1,384	1,369	0,96	Default Default	19/09/12

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0524****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	NOBLE	Ciclo Product	50290
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79115
Trazabilidad Traceability	88			Expediente Manufacturing Order	5794504

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES