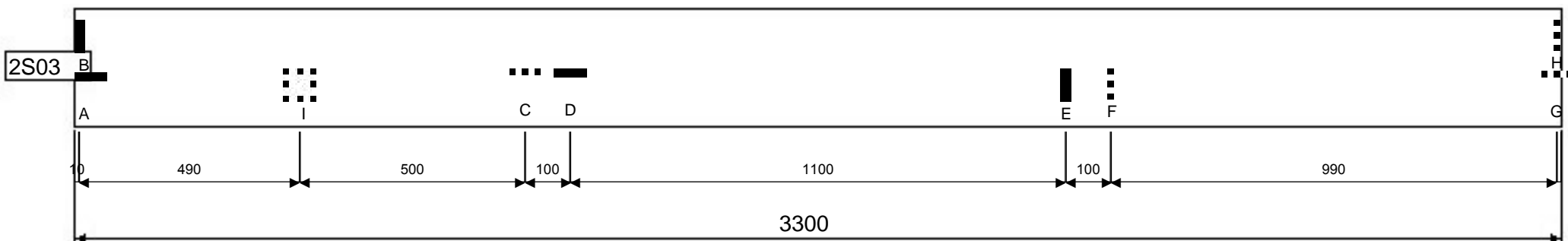


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2S03**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CONOCO PHILLIPS	Ciclo Product	80887
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35213
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,30	0,467	0,487	0,99	Agustin Torres	03/10/14
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,80	0,505	0,508	0,84	Agustin Torres	03/10/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,00	0,521	0,517	0,99	Agustin Torres	03/10/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,00	0,519	0,517	0,84	Agustin Torres	03/10/14
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,00	0,520	0,512	0,86	Agustin Torres	03/10/14
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,00	0,517	0,520	0,87	Agustin Torres	03/10/14
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,20	0,480	0,483	0,83	Agustin Torres	03/10/14
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,30	0,517	0,523	0,83	Agustin Torres	03/10/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2S03****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CONOCO PHILLIPS	Ciclo Product	80887
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35213
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,146	1,146	1,146	25,40	24,00	-	-	24,00	Dante Antunez	06/04/15

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES