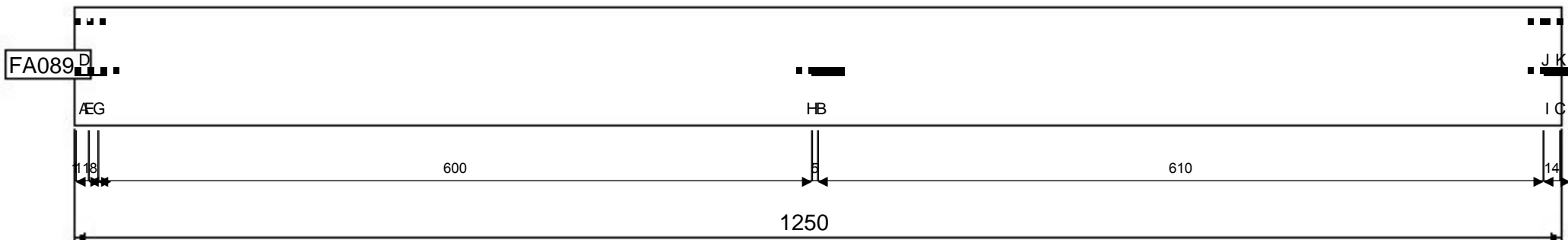


Tubo patrón número
Reference standard #

FA089

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ESC 1:10 mm RED	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,420	0,400	0,30	Carlos Aguilar	02/01/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	20,00	20,00	0,400	0,401	0,30	Carlos Aguilar	02/01/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,410	0,409	0,30	Carlos Aguilar	02/01/19
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,426	0,434	0,30	Agustin Torres	21/05/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	5,00	5,00	0,404	0,404	0,30	Agustin Torres	21/05/19
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,423	0,405	0,30	Agustin Torres	22/05/19
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,426	0,434	0,30	Carlos Aguilar	21/05/19
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,429	0,393	0,30	Carlos Aguilar	21/05/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/05/2019
07:45:54 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

FA089

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ESC 1:10 mm RED	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	5,00	5,00	0,425	0,432	0,30	Carlos Aguilar	21/05/19
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,437	0,439	0,30	Carlos Aguilar	21/05/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/05/2019
07:45:54 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006