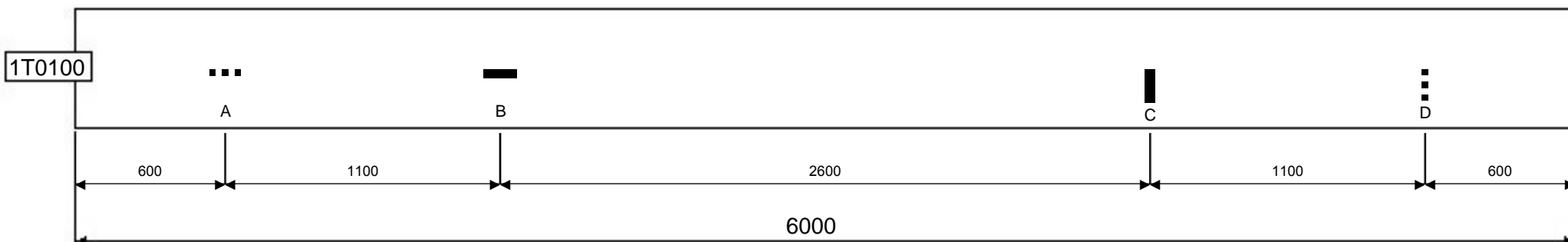


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0100**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	65228
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66906
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,70	0,551	0,552	0,89	Daniel Carcacha	06/10/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,00	0,340	0,341	0,87	Daniel Carcacha	06/10/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	24,00	0,340	0,338	0,83	Daniel Carcacha	06/10/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	21,00	0,538	0,543	0,92	Daniel Carcacha	06/10/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES