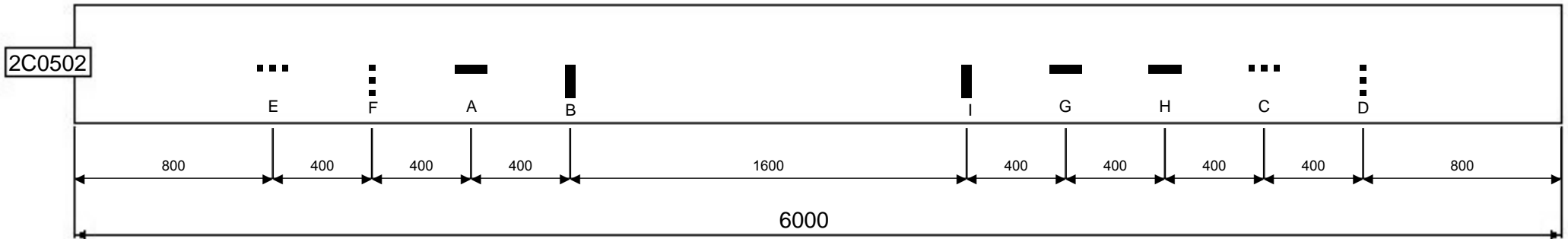


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0502

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	Cintolo Hnos.	Ciclo Product	53090
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42749
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6929-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,94	5	±15	0,460	0,340	0,400	47,30	47,30	0,453	0,445	0,94	Dante Antunez	02/12/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	41,50	0,437	0,441	0,96	Dante Antunez	02/12/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	49,50	0,898	0,890	0,93	Dante Antunez	02/12/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	40,00	0,883	0,909	0,94	Dante Antunez	02/12/10
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	48,00	0,458	0,442	0,92	Daniel Carcacha	09/12/10
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	42,00	0,440	0,423	0,92	Pablo Mazzeo	09/12/10
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	49,00	0,900	0,890	0,95	Default Default	10/06/11
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	19	±15	1,748	1,292	1,520	50,80	49,00	1,550	1,530	0,97	Default Default	10/06/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0502****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	Cintolo Hnos.	Ciclo Product	53090
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42749
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6929-02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	44,00	0,860	0,874	0,98	Default Default	01/12/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES