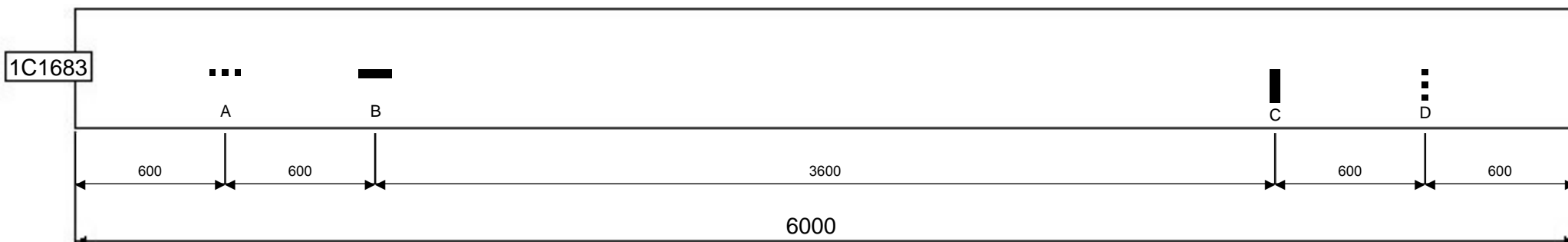


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1683**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133	Cliente Client	DALMINE SPA	Ciclo Product	22517
Espesor [mm] Wall Thickness	9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23542
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5681103



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	48,40	1,027	1,005	0,83	Dante Antunez	11/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	48,40	0,514	0,515	0,87	Dante Antunez	11/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	42,40	0,478	0,476	0,88	Dante Antunez	11/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	34,70	0,911	0,850	0,87	Dante Antunez	11/09/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 11/09/2007  
01:31:01 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006