

CERTIFICADO PATRON DE CND

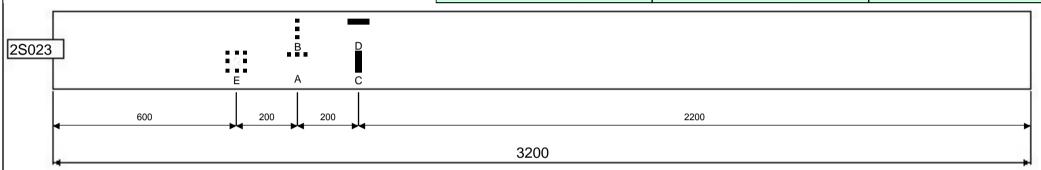
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2S023

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Client Diametro [mm] **PDVSA** 114.3 89203 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada 8,56 NO 75138 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	50,00	0,481	0,487	0,97	Daniel Carcacha	19/05/16
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	35,00	0,489	0,475	0,97	Daniel Carcacha	19/05/16
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	40,00	0,444	0,448	0,97	Daniel Carcacha	19/05/16
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	50,00	0,490	0,491	0,98	Daniel Carcacha	19/05/16
E	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	0,856	0,856	0,856	25,40	24,00	-	-	24,00	Agustin Torres	19/05/16

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2S023

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	89203				
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	75138				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES