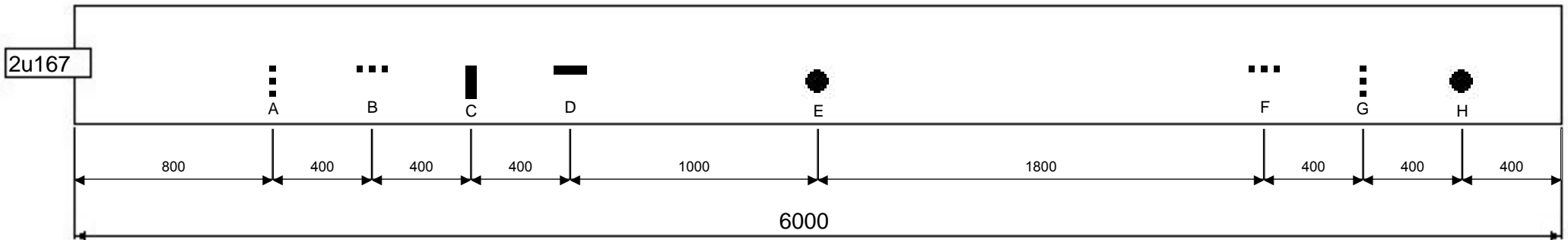


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u167**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Ciclo Product	72039
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,580	0,560	0,89	Sebastian Monteros	28/06/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	30,00	0,590	0,430	0,93	Sebastian Monteros	28/06/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,650	0,670	0,82	Sebastian Monteros	28/06/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,00	0,670	0,600	0,91	Sebastian Monteros	28/06/04
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,50	50	±15	7,303	5,398	6,350	-	-	6,400	-	6,20	Sebastian Monteros	28/06/04
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,826	1,349	1,588	50,00	47,00	1,480	1,430	0,98	Sebastian Monteros	28/06/04
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,826	1,349	1,588	50,00	47,00	1,510	1,530	0,98	Sebastian Monteros	28/06/04
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,50	50	±15	7,303	5,398	6,350	-	-	0,000	-	0,00	Sebastian Monteros	28/06/04

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

28/06/2004  
11:45:01 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número

Reference standard #

**2u167****Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Ciclo Product	72039
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300      Codigo: 302-916E**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO