

CERTIFICADO PATRON DE CND

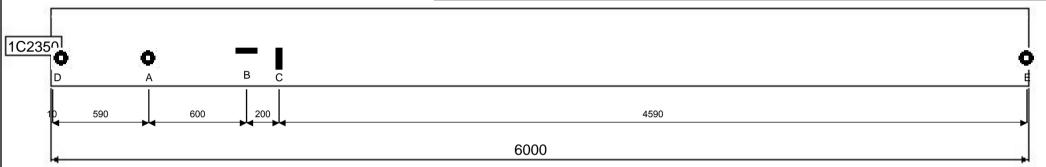
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2350

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Diametro [mm] **GERAB** 33,4 50286 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada 3,4 NO 21138 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 5330338 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Pablo Mazzeo	21/03/12
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,318	0,324	0,92	Pablo Mazzeo	21/03/12
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	23,00	0,315	0,319	0,92	Pablo Mazzeo	21/03/12
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-		1,60	Default Default	21/09/12
. –	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/09/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C2350

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	50286				
Espesor [mm] Wall Thickness	3,4	Tratamiento Termico	NO	Colada Heat	21138				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5330338				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES