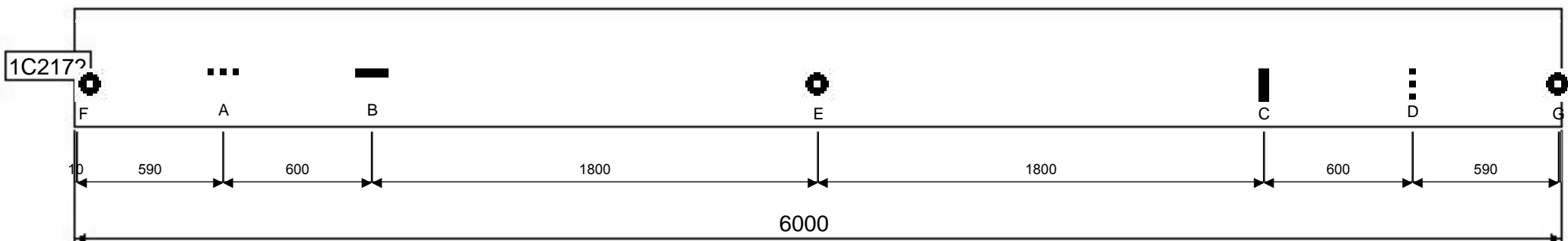


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2172**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,8	Cliente Client	METALMECA NICA	Ciclo Product	22602
Espesor [mm] Wall Thickness	6,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46136
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5077201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,89	8	±15	0,616	0,456	0,536	48,00	48,00	0,610	0,598	0,89	Dante Antunez	05/05/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,80	49,40	0,380	0,378	0,94	Dante Antunez	05/05/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,80	35,50	0,354	0,368	0,94	Dante Antunez	05/05/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,80	20,70	0,381	0,373	0,95	Dante Antunez	05/05/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	09/11/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	17/07/12
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	17/07/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2172****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,8	Cliente Client	METALMECA NICA	Ciclo Product	22602
Espesor [mm] Wall Thickness	6,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46136
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5077201

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES