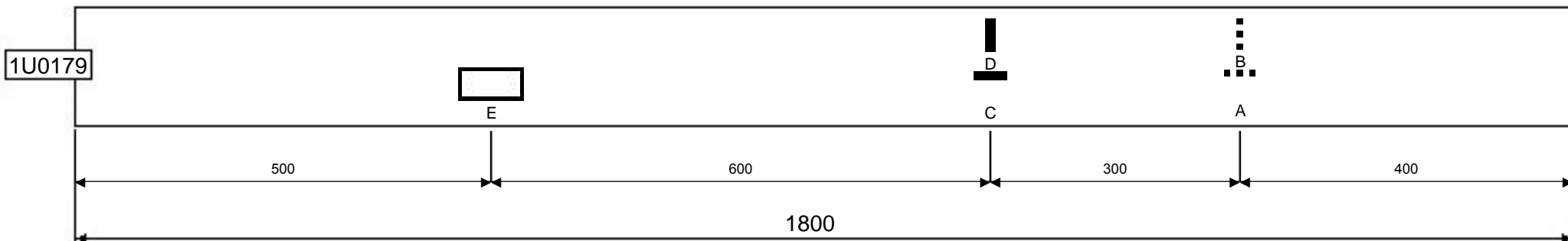


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0179

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	85221
Espesor [mm] Wall Thickness	6,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	49105
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,397	0,293	0,345	50,00	45,00	0,387	0,389	0,87	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,397	0,293	0,345	50,00	38,00	0,361	0,369	0,89	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,397	0,293	0,345	50,00	47,00	0,370	0,371	0,84	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,397	0,293	0,345	50,00	40,00	0,375	0,384	0,86	Sebastian Monteros	29/12/06
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	3,968	2,933	3,450	16,00	15,80	3,240	3,240	5,20	Sebastian Monteros	29/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/12/2006
02:03:51 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006