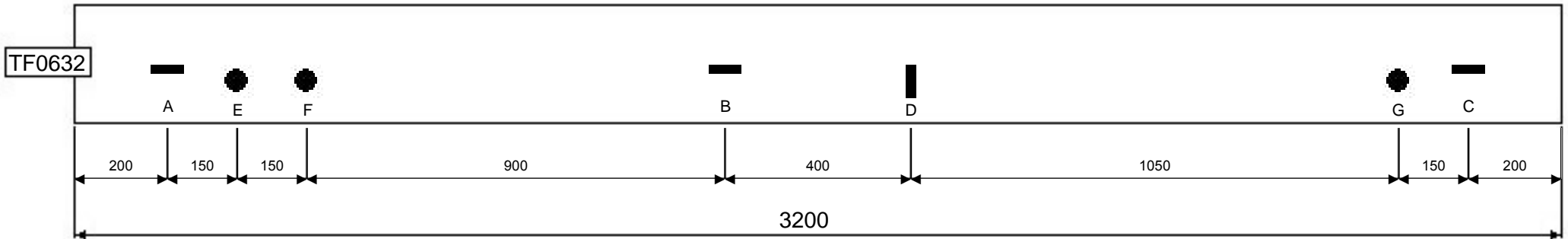


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0632

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,2	Cliente Client	Peugeot Citroen	Ciclo Product	38485
Espesor [mm] Wall Thickness	11,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44833
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+5-0	0,609	0,580	0,580	25,00	25,00	0,573	0,579	0,30	Carlos Aguilar	02/10/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+5-0	0,609	0,580	0,580	25,00	25,00	0,570	0,571	0,30	Carlos Aguilar	02/10/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+5-0	0,609	0,580	0,580	25,00	25,00	0,571	0,569	0,30	Carlos Aguilar	02/10/17
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	5	+5-0	0,609	0,580	0,580	25,00	22,20	0,579	0,577	0,30	Carlos Aguilar	02/10/17
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	25	±5	3,045	2,755	2,900	-	-	3,000	-	5,80	Agustin Torres	02/10/17
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	50	±5	6,090	5,510	5,800	-	-	5,800	-	5,80	Agustin Torres	02/10/17
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	75	±5	9,135	8,265	8,700	-	-	8,700	-	5,80	Agustin Torres	02/10/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0632**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,2	Cliente Client	Peugeot Citroen	Ciclo Product	38485
Espesor [mm] Wall Thickness	11,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44833
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES