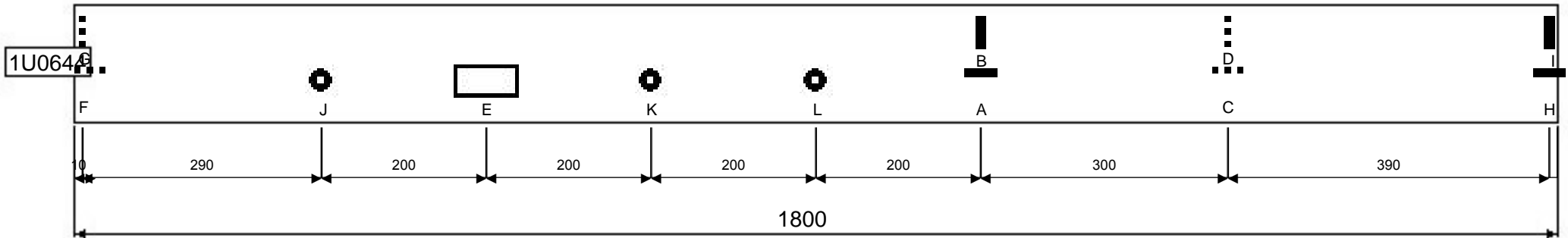


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0644

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	OSS STOCK	Ciclo Product	17433
Espesor [mm] Wall Thickness	19,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21180
Trazabilidad Traceability	29			Expediente Manufacturing Order	5510901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,97	5	±15	1,123	0,830	0,977	37,00	37,00	1,114	1,122	0,97	Daniel Carcacha	24/06/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,123	0,830	0,977	38,00	36,00	1,121	1,118	0,98	Daniel Carcacha	24/06/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,123	0,830	0,977	38,00	38,00	1,120	1,114	0,96	Daniel Carcacha	24/06/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,123	0,830	0,977	38,00	30,00	1,120	1,120	0,98	Daniel Carcacha	24/06/13
E	Chavetero Grove	25,00	50	+20-0	11,718	9,765	9,765	6,00	6,00	7,890	8,210	25,00	Daniel Carcacha	25/06/13
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,123	0,830	0,977	38,00	38,00	1,105	1,097	0,96	Dante Antunez	06/08/13
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,123	0,830	0,977	38,00	29,50	1,096	1,100	0,96	Dante Antunez	06/08/13
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,123	0,830	0,977	38,00	37,30	1,110	1,120	0,96	Dante Antunez	06/08/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0644****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	OSS STOCK	Ciclo Product	17433
Espesor [mm] Wall Thickness	19,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21180
Trazabilidad Traceability	29			Expediente Manufacturing Order	5510901

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,123	0,830	0,977	38,00	34,00	1,110	1,096	0,94	Dante Antunez	06/08/13
J	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	28/01/16
K	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	28/01/16
L	Agujero Pasante Drilled hole	4,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,80	Default Default	28/01/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**