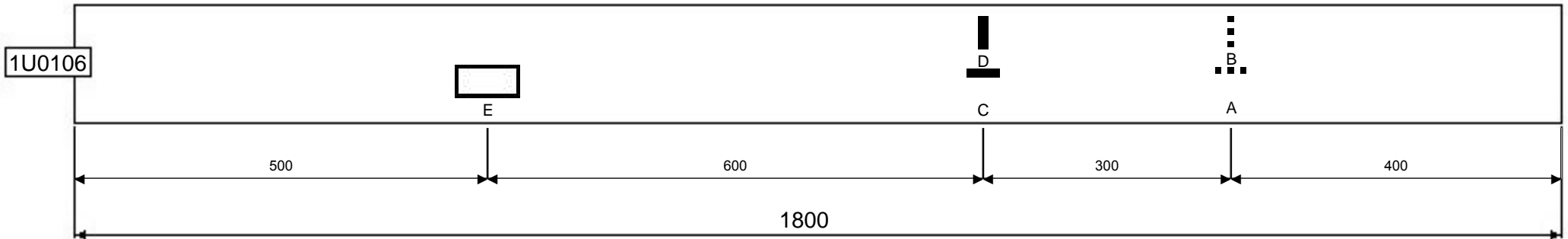


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0106

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TALISMAN	Ciclo Product	50800
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7201.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	48,50	0,445	0,360	0,94	Sebastian Monteros	28/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	37,00	0,437	0,425	0,93	Sebastian Monteros	28/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	48,50	0,450	0,438	0,93	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	42,00	0,404	0,443	0,93	Sebastian Monteros	28/12/06
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	4,543	3,358	3,950	16,00	15,00	4,200	4,200	5,20	Sebastian Monteros	28/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0106****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TALISMAN	Ciclo Product	50800
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7201.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**