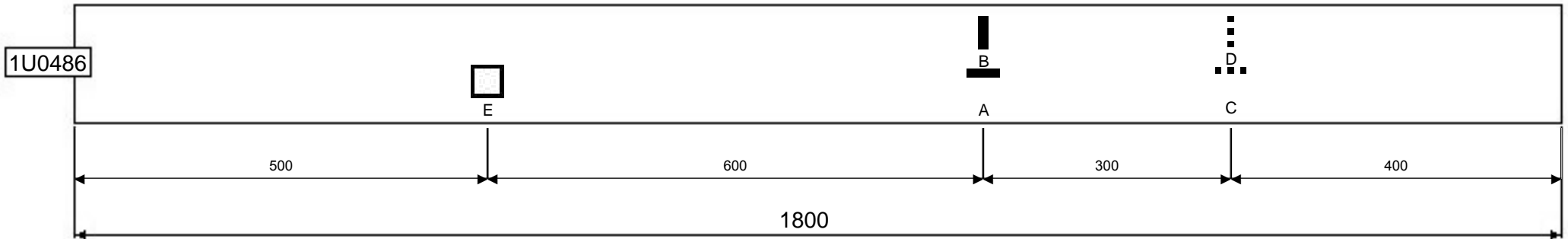


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0486

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TECMADE S.A	Ciclo Product	15147
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40307
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5066.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	25,00	0,533	0,541	0,92	Default Default	11/08/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	25,00	0,537	0,540	0,92	Default Default	11/08/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	25,00	0,498	0,511	0,92	Daniel Carcacha	11/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	25,00	0,502	0,521	0,92	Daniel Carcacha	11/08/10
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,952	0,952	0,952	25,40	25,00	-	-	25,00	Agustin Torres	06/01/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0486****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TECMADE S.A	Ciclo Product	15147
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40307
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5066.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES