

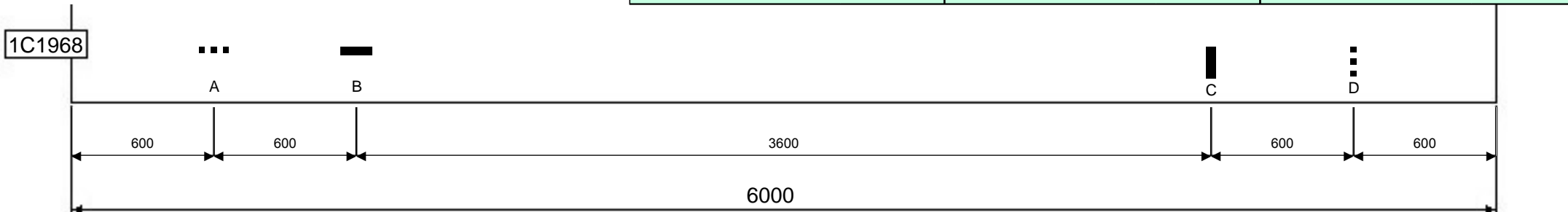
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1968**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SI	Ciclo Product	87931
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	VAN LEEUE N CAN	Colada Heat	38116
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5247106



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,80	46,00	0,661	0,665	0,81	Dante Antunez	07/05/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	45,90	0,319	0,320	0,84	Dante Antunez	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	40,80	0,291	0,341	0,82	Dante Antunez	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	35,00	0,291	0,332	0,83	Dante Antunez	07/05/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

07/05/2010  
12:53:09 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006