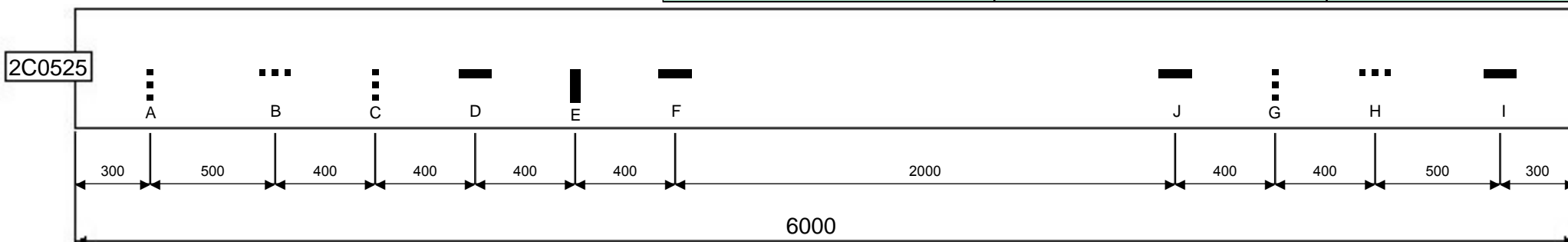


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0525

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	DYNA ENERGETIC S	Ciclo Product	15736
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79241
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5767201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	39,80	0,646	0,692	0,83	Dante Antunez	14/04/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	24,00	0,723	0,717	0,84	Dante Antunez	14/04/11
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	39,40	0,725	0,624	0,83	Dante Antunez	14/04/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	24,00	0,724	0,727	0,85	Dante Antunez	14/04/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	41,20	0,700	0,712	0,84	Dante Antunez	14/04/11
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	48,00	0,709	0,719	0,83	Agustin Torres	15/04/11
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	40,30	1,326	1,346	0,85	Agustin Torres	15/04/11
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	47,30	1,327	1,323	0,86	Agustin Torres	15/04/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #		Datos del Producto Product Information					
2C0525		Diámetro [mm] Diameter177,8		Cliente ClientDYNADYNA ENERGETICS		Ciclo Product15736	
		Espesor [mm] Wall Thickness12,7		Tratamiento Termico Heat TreatmentSI		Colada Heat79241	
		Trazabilidad Traceability0				Expediente Manufacturing Order5767201	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,83	5	±15	0,730	0,540	0,635	48,00	48,00	0,688	0,681	0,83	Agustin Torres	15/04/11
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	48,00	1,325	1,331	0,96	Default Default	11/06/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT					Fecha Date		11/06/2011 12:35:50 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--