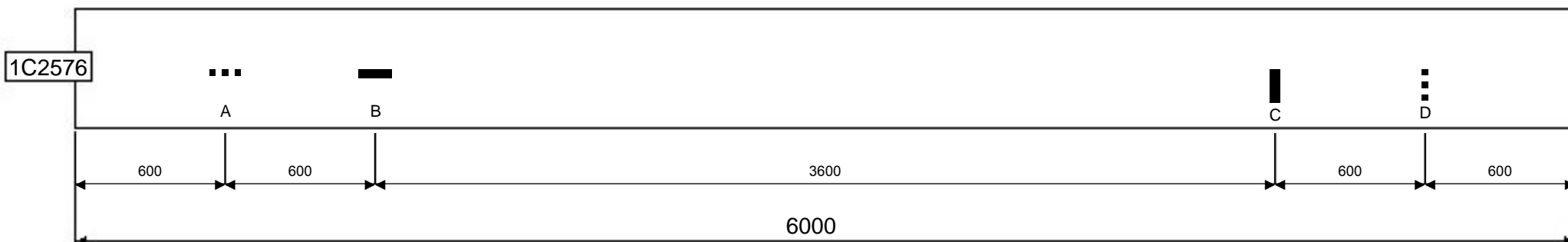


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2576

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	62439
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32170
Trazabilidad Traceability	103			Expediente Manufacturing Order	5146401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,458	0,339	0,398	50,80	48,00	0,442	0,452	0,87	Daniel Carcacha	08/02/14
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	50,80	49,00	0,342	0,339	0,86	Daniel Carcacha	08/02/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	50,80	40,00	0,338	0,340	0,87	Daniel Carcacha	08/02/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,458	0,339	0,398	50,80	42,00	0,432	0,448	0,85	Daniel Carcacha	08/02/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/02/2014
09:08:37 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006