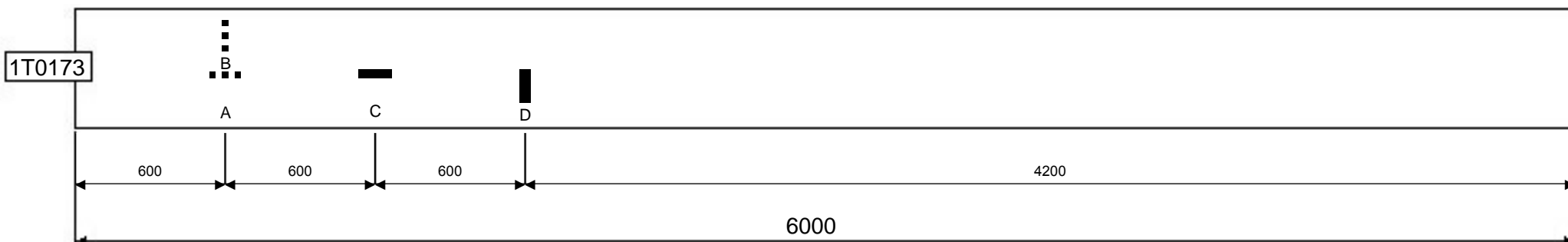


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0173

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	12872
Espesor [mm] Wall Thickness	10,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32831
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0871132



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,616	0,456	0,536	50,80	48,00	0,614	0,612	0,96	Daniel Carcacha	16/01/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,616	0,456	0,536	50,80	38,00	0,613	0,610	0,96	Daniel Carcacha	16/01/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,616	0,456	0,536	50,80	46,80	0,610	0,579	0,93	Dante Antunez	15/01/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,616	0,456	0,536	50,80	41,70	0,590	0,601	0,92	Dante Antunez	15/01/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 16/01/2014
10:37:05 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006