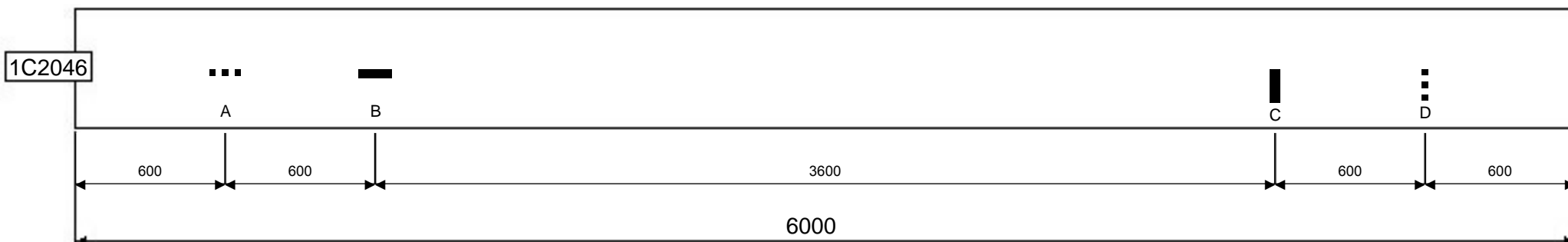


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2046

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	57038
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40251
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5395225



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,00	48,00	0,519	0,595	0,93	Daniel Carcacha	02/08/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,327	0,323	0,94	Daniel Carcacha	02/08/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	41,00	0,271	0,293	0,95	Daniel Carcacha	02/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,00	40,00	0,533	0,568	0,93	Daniel Carcacha	02/08/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 02/08/2010
11:16:10 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006