

Tubo patrón número

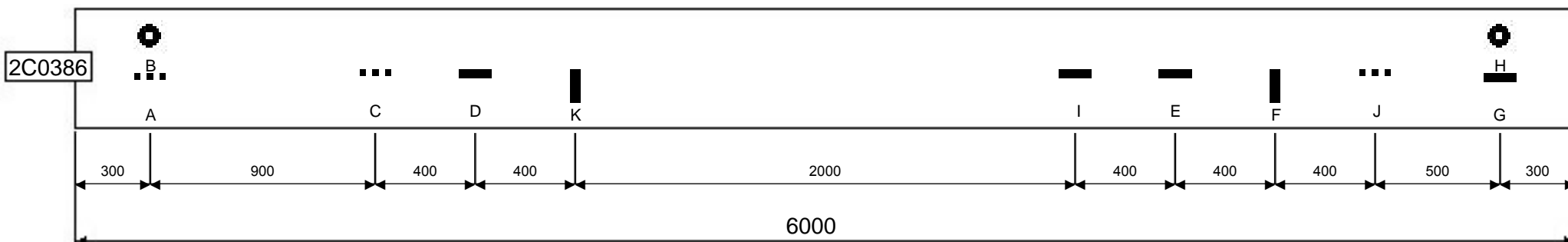
Reference standard #

**2C0386**

### Datos del Producto

Product Information

|                                |       |                                       |             |                                   |           |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-------------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 273,1 | Cliente<br>Client                     | Saipem S.A. | Ciclo<br>Product                  | 86897     |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 6,5   | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | SI          | Colada<br>Heat                    | 58898     |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 5     |                                       |             | Expediente<br>Manufacturing Order | 5/0970-01 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type             | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width / Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima [mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal [mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima [mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundida<br>d A [mm]<br>Depth A | Profundida<br>d B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 0,85   | 13                                  | ±15                            | 0,934                                   | 0,691                                   | 0,813                                    | 48,00                                 | 48,00                      | 0,902                             | 0,842                             | 0,85                                 | Dante Antunez              | 15/08/08      |
| B                    | Agujero Pasante<br>Drilled hole         | 3,20   | -                                   | -                              | -                                       | -                                       | -  | -                                     | -                          | -                                 | -                                 | 3,20                                 | Dante Antunez              | 15/08/08      |
| C                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 1,00   | 13                                  | ±15                            | 0,934                                   | 0,691                                   | 0,813                                    | 50,00                                 | 48,00                      | 0,889                             | 0,769                             | 0,85                                 | Dante Antunez              | 15/08/08      |
| D                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 1,00   | 13                                  | ±15                            | 0,934                                   | 0,691                                   | 0,813                                    | 50,00                                 | 48,00                      | 0,925                             | 0,908                             | 0,84                                 | Dante Antunez              | 15/08/08      |
| E                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,374                                   | 0,276                                   | 0,325                                    | 50,00                                 | 47,90                      | 0,360                             | 0,368                             | 0,83                                 | Dante Antunez              | 15/08/08      |
| F                    | Transversal Externo<br>Transverse OD    | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,374                                   | 0,276                                   | 0,325                                    | 50,00                                 | 41,10                      | 0,370                             | 0,349                             | 0,82                                 | Dante Antunez              | 15/08/08      |
| G                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 1,00   | 13                                  | ±15                            | 0,934                                   | 0,691                                   | 0,813                                    | 50,00                                 | 48,00                      | 0,913                             | 0,864                             | 0,84                                 | Dante Antunez              | 15/08/08      |
| H                    | Agujero Pasante<br>Drilled hole         | 3,20   | -                                   | -                              | -                                       | -                                       | -  | -                                     | -                          | -                                 | -                                 | 3,20                                 | Dante Antunez              | 15/08/08      |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

12/11/2012  
11:18:09 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0386**

### Datos del Producto Product Information

|                                |       |                                       |             |                                   |           |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-------------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 273,1 | Cliente<br>Client                     | Saipem S.A. | Ciclo<br>Product                  | 86897     |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 6,5   | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | SI          | Colada<br>Heat                    | 58898     |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 5     |                                       |             | Expediente<br>Manufacturing Order | 5/0970-01 |

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type             | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width / Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima [mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal [mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima [mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundida<br>d A [mm]<br>Depth A | Profundida<br>d B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| I                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 1,00   | 10                                  | ±15                            | 0,748                                   | 0,553                                   | 0,650                                    | 50,80                                 | 48,00                      | 0,710                             | 0,702                             | 0,86                                 | Default Default            | 13/09/11      |
| J                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 1,00   | 10                                  | ±15                            | 0,748                                   | 0,553                                   | 0,650                                    | 50,80                                 | 47,00                      | 0,721                             | 0,714                             | 0,86                                 | Default Default            | 13/09/11      |
| K                    | Transversal Externo<br>Transverse OD    | 1,00   | 10                                  | ±15                            | 0,748                                   | 0,553                                   | 0,650                                    | 50,80                                 | 40,80                      | 0,742                             | 0,745                             | 0,95                                 | Default Default            | 12/11/12      |

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date      12/11/2012  
11:18:09 a.m.

Hoja  
Page      2/2

Documento  
Vigencia      TAND-001-05  
17/04/2006