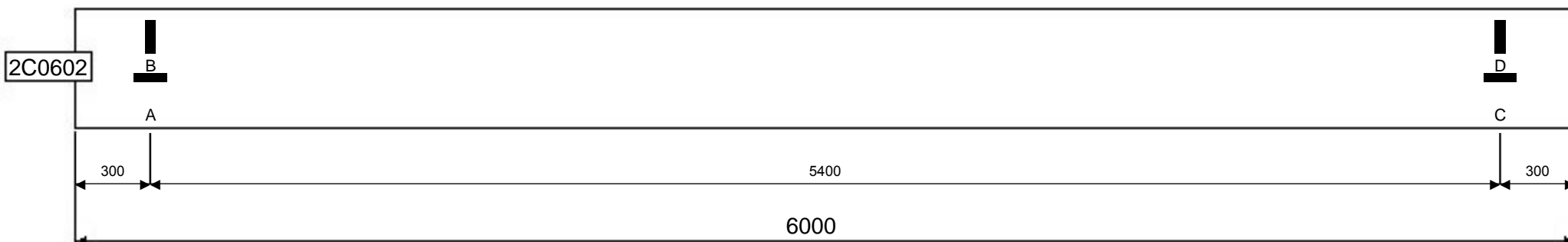


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0602

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	TENARIS QINGDAO	Ciclo Product	80868
Espesor [mm] Wall Thickness	12,14	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26636
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,698	0,516	0,607	25,40	25,30	0,665	0,672	0,83	Dante Antunez	10/12/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,698	0,516	0,607	25,40	25,40	0,686	0,681	0,83	Dante Antunez	10/12/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,698	0,516	0,607	25,40	25,30	0,682	0,676	0,84	Dante Antunez	10/12/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,698	0,516	0,607	25,40	25,40	0,660	0,673	0,84	Dante Antunez	10/12/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 10/12/2012
11:13:13 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006