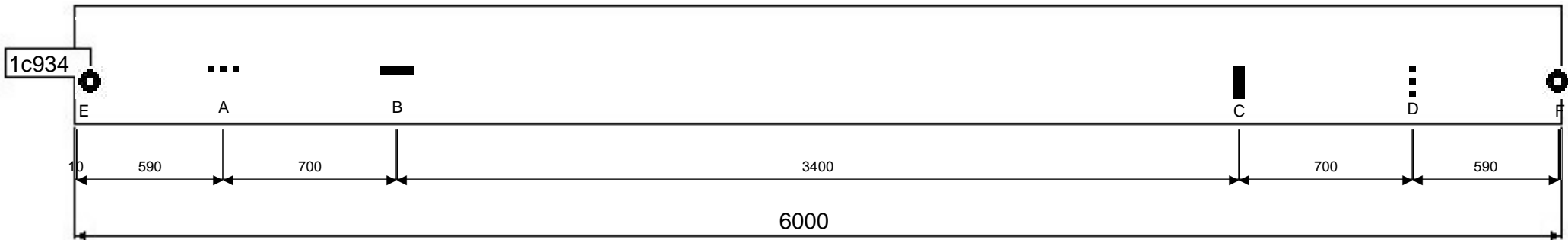


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c934**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	SAIPEN PORTUGAL	Ciclo Product	76742
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37826
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	25,40	24,00	0,734	0,734	0,98	Sebastian Monteros	09/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	25,40	24,00	0,384	0,384	0,90	Sebastian Monteros	09/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	25,40	24,00	0,342	0,342	0,83	Sebastian Monteros	09/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	25,40	23,00	0,797	0,797	0,88	Sebastian Monteros	09/11/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	26/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	26/07/11

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1c934****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	SAIPEN PORTUGAL	Ciclo Product	76742
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37826
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Nikon V-16E     Codigo: 90012410****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**