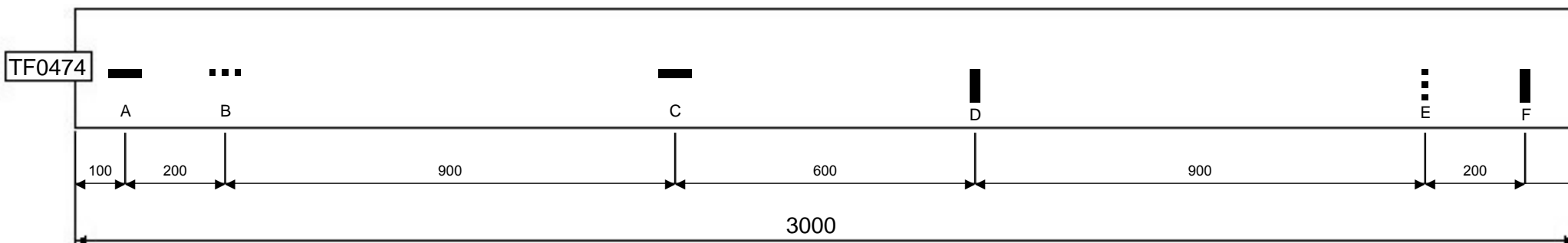


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0474

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	31,8	Cliente Client	TOYOTA	Ciclo Product	33435
Espesor [mm] Wall Thickness	1,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24887
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	13	±15	0,230	0,170	0,200	25,40	25,00	0,206	0,193	0,50	Agustin Torres	14/12/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	13	+10-0	0,220	0,200	0,200	25,40	25,00	0,198	0,200	0,50	Agustin Torres	14/12/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	13	+10-0	0,220	0,200	0,200	25,40	25,00	0,200	0,200	0,50	Agustin Torres	14/12/12
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	13	+10-0	0,220	0,200	0,200	25,40	18,00	0,198	0,200	0,50	Agustin Torres	14/12/12
E	Transversal Interno Transverse ID	0,50	13	+10-0	0,220	0,200	0,200	25,40	15,50	0,200	0,200	0,50	Agustin Torres	14/12/12
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	13	±15	0,230	0,170	0,200	25,40	18,00	0,226	0,230	0,50	Agustin Torres	14/12/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0474**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	31,8	Cliente Client	TOYOTA	Ciclo Product	33435
Espesor [mm] Wall Thickness	1,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24887
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO