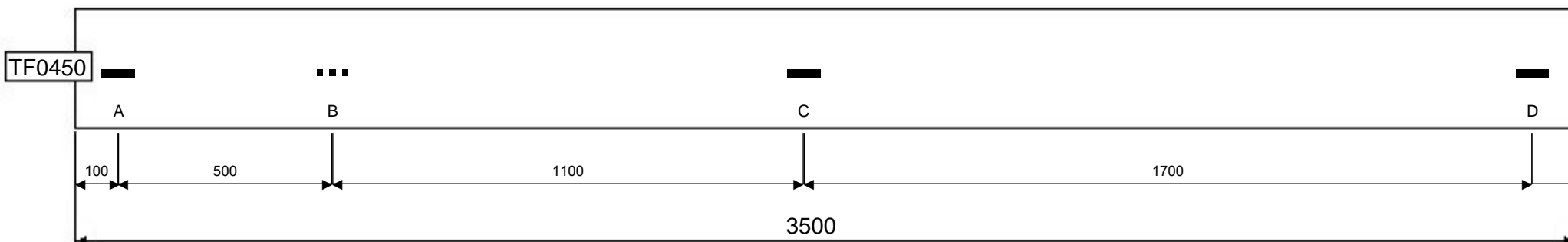


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0450

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	C.INT.TYP.T REF	Ciclo Product	33579
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80678
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,00	24,00	0,344	0,351	0,49	Pablo Mazzeo	24/12/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	+10-0	0,349	0,318	0,318	25,00	24,00	0,316	0,311	0,48	Pablo Mazzeo	24/12/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	+5-0	0,333	0,318	0,318	25,00	24,00	0,314	0,310	0,48	Pablo Mazzeo	24/12/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,00	24,00	0,339	0,346	0,49	Pablo Mazzeo	24/12/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 24/12/2011
11:08:01 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006