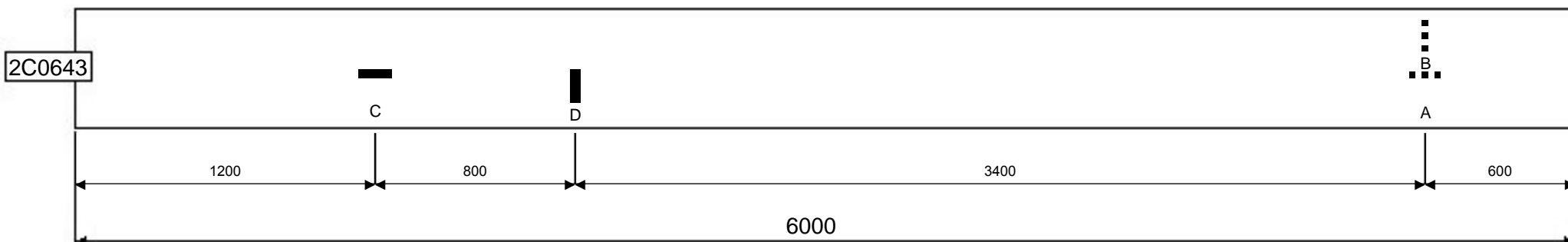


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0643

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	80337
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60671
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7593.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,00	48,00	1,201	1,205	0,98	Daniel Carcacha	05/12/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,00	39,00	1,198	1,210	0,99	Daniel Carcacha	05/12/13
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	48,00	0,603	0,604	0,95	Daniel Carcacha	05/12/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	41,00	0,603	0,603	0,96	Daniel Carcacha	05/12/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 05/12/2013
11:33:18 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006