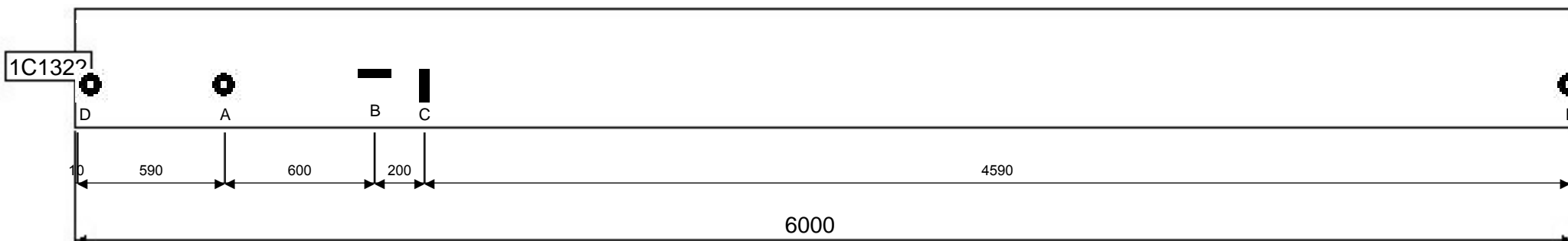


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1322

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Ciclo Product	14851	
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	46361
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	01/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	49,00	0,853	0,838	0,98	Sebastian Monteros	01/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	39,00	0,820	0,829	0,99	Sebastian Monteros	01/11/06
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	26/07/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	26/07/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES