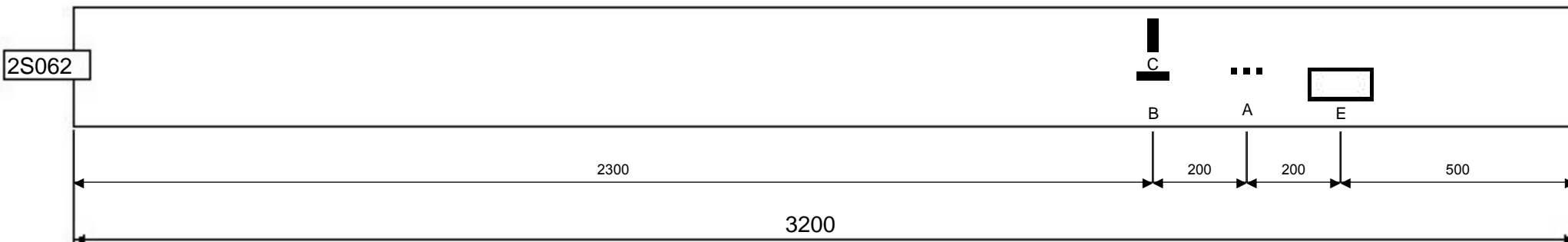


Tubo patrón número
Reference standard #

2S062

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	161	Cliente Client	Saudi Aramco	Ciclo Product	2699
Espesor [mm] Wall Thickness	25,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9073.54



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	3,623	2,678	3,150	50,80	50,00	3,387	3,393	0,93	Carlos Aguilar	02/07/20
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	13	±15	3,623	2,678	3,150	50,80	50,40	3,219	3,152	0,92	Carlos Aguilar	03/07/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	3,623	2,678	3,150	50,80	43,60	3,113	3,129	0,98	Carlos Aguilar	03/07/20
E	Chavetero Grove	5,40	50	±15	14,490	10,710	12,600	24,80	24,80	13,900	13,700	5,40	Carlos Aguilar	03/07/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	03/07/2020 11:31:17 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------