

CERTIFICADO PATRON DE CND

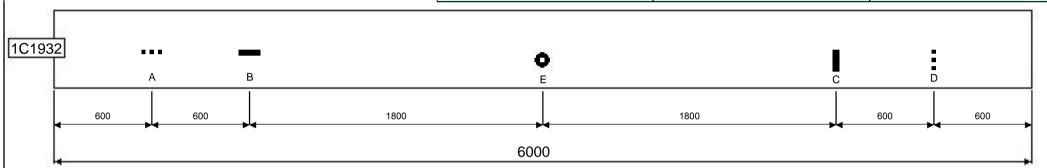
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1932

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Diametro [mm] **BP LIBYA** 88.9 66644 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada 12,09 NO 36565 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 5198003 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,80	47,60	1,370	1,360	0,88	Daniel Carcacha	18/11/09
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	49,30	0,643	0,640	0,84	Daniel Carcacha	18/11/09
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	34,00	0,636	0,633	0,85	Daniel Carcacha	18/11/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,80	32,00	1,294	1,308	0,91	Daniel Carcacha	18/11/09
. –	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	15/02/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C1932

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	BP LIBYA	Ciclo Product	66644					
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	36565					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5198003					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES