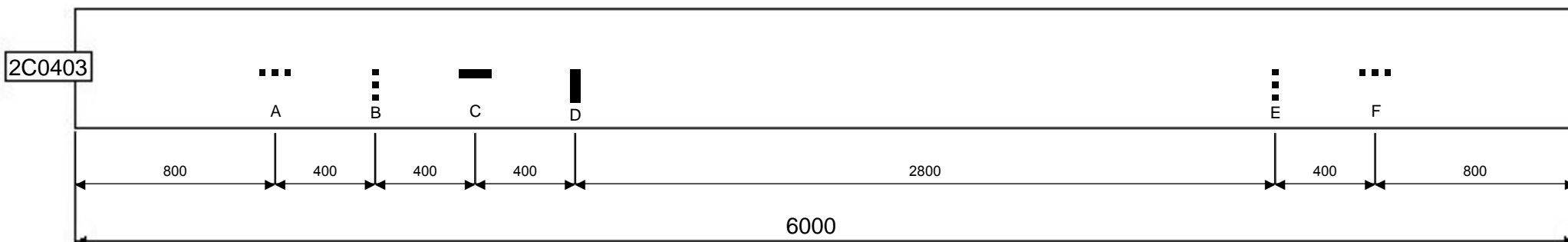


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0403

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	64461
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63721
Trazabilidad Traceability	13647			Expediente Manufacturing Order	5/6808-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	5	±15	0,796	0,588	0,692	49,20	49,20	0,728	0,746	0,84	Dante Antunez	07/05/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	40,30	0,669	0,696	0,86	Dante Antunez	07/05/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	49,70	0,726	0,745	0,86	Dante Antunez	07/05/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	41,00	0,734	0,729	0,86	Dante Antunez	07/05/09
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,00	40,00	1,345	1,441	0,88	Dante Antunez	07/05/09
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,990	1,471	1,730	50,00	49,10	1,598	1,749	0,87	Dante Antunez	07/05/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0403****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	64461
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63721
Trazabilidad Traceability	13647			Expediente Manufacturing Order	5/6808-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES