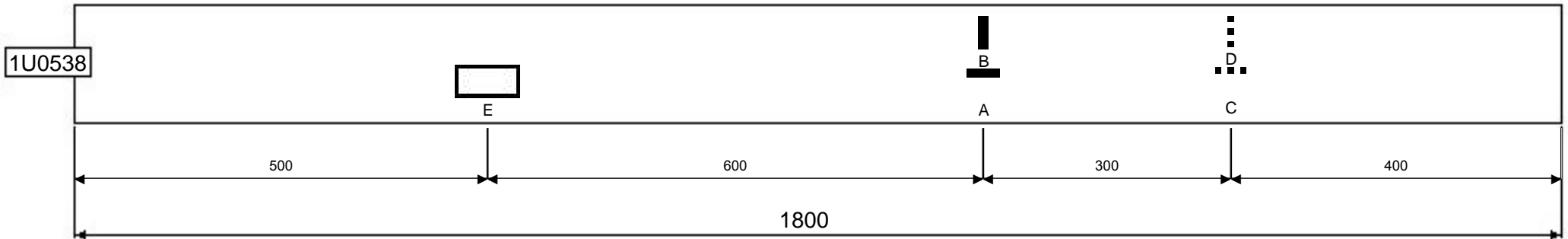


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0538

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BURULLUS GAS	Ciclo Product	50671
Espesor [mm] Wall Thickness	15,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48455
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5175801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,89	5	±15	0,897	0,663	0,780	37,00	37,00	0,889	0,892	0,89	Daniel Carcacha	29/09/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,897	0,663	0,780	38,00	37,00	0,897	0,879	0,92	Daniel Carcacha	29/09/11
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,897	0,663	0,780	38,00	37,00	0,887	0,881	0,95	Daniel Carcacha	29/09/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,897	0,663	0,780	38,00	37,00	0,895	0,892	0,93	Daniel Carcacha	29/09/11
E	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	10,920	7,800	7,800	16,00	16,00	7,700	7,700	6,00	Daniel Carcacha	29/09/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0538

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BURULLUS GAS	Ciclo Product	50671
Espesor [mm] Wall Thickness	15,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48455
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5175801

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES