

CERTIFICADO PATRON DE CND

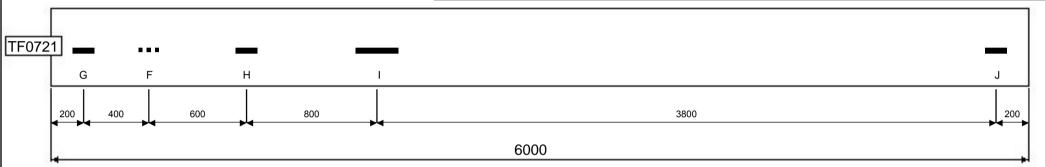
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

TF0721

| Datos del Producto Product Information | | | | | | | | | |
|--|----|---------------------|-------------|-----------------------------------|-------|--|--|--|--|
| Diametro [mm] | 30 | Cliente Client | C.I. Laco 1 | Ciclo Product | 27657 | | | | |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 2 | Tratamiento Termico | SI | Colada _{Heat} | 99999 | | | | |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | | | | | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|--|----------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| F | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,230 | 0,170 | 0,200 | 10,00 | 10,00 | 0,227 | 0,230 | 0,84 | Default Default | 18/12/19 |
| G | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,230 | 0,170 | 0,200 | 10,00 | 10,00 | 0,226 | 0,228 | 0,82 | Default Default | 18/12/19 |
| Н | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,230 | 0,170 | 0,200 | 10,00 | 10,00 | 0,226 | 0,221 | 0,82 | Default Default | 18/12/19 |
| | Long. de ecualización | - | 10 | ±15 | 0,230 | 0,170 | 0,200 | 100,00 | 100,00 | 1,042 | 1,060 | - | Default Default | 18/12/19 |
| J | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,230 | 0,170 | 0,200 | 10,00 | 10,00 | 0,203 | 0,195 | 0,82 | Default Default | 18/12/19 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha

a 18/12/2019 01:27:28 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006