

CERTIFICADO PATRON DE CND

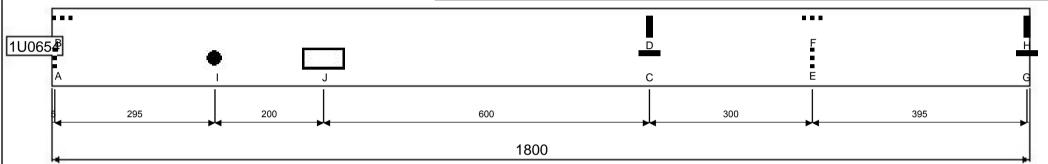
TEND

NDT Reference Standard Certificate



1U0654





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,984	0,728	0,856	38,00	32,70	0,971	0,968	0,94	Dante Antunez	23/09/13
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,984	0,728	0,856	38,00	36,70	0,880	0,911	0,95	Dante Antunez	23/09/13
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,984	0,728	0,856	38,00	38,00	0,974	0,957	0,86	Daniel Carcacha	24/09/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,984	0,728	0,856	38,00	38,00	0,925	0,936	0,97	Daniel Carcacha	24/09/13
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,984	0,728	0,856	38,00	38,00	0,958	0,961	0,95	Daniel Carcacha	24/09/13
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,984	0,728	0,856	38,00	38,00	0,979	0,984	0,86	Daniel Carcacha	24/09/13
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,984	0,728	0,856	38,00	37,00	0,908	0,915	0,93	Dante Antunez	23/09/13
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,984	0,728	0,856	38,00	34,30	0,839	0,909	0,94	Dante Antunez	23/09/13

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 25/09/2013 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | T



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	51122					
Espesor [mm] Wall Thickness	17,12	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	28461					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5653552					

Posicion Position	•	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	33	±15	6,497	4,802	5,650	-	1	6,250	-	6,20	Daniel Carcacha	25/09/13
J	Chavetero Grove	6,00	33	+15-0	6,497	5,650	5,650	16,00	15,80	5,600	5,600	6,00	Daniel Carcacha	25/09/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES