

CERTIFICADO PATRON DE CND

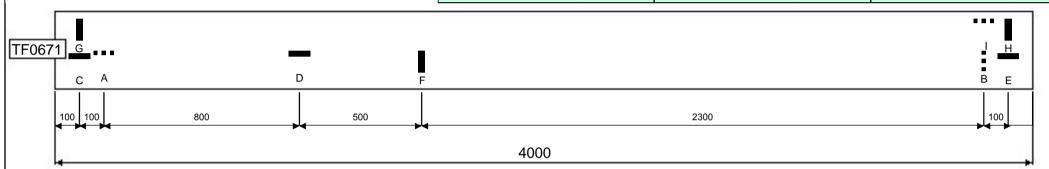
TEND

NDT Reference Standard Certificate



TF0671

Datos del Producto Product Information Research and Ciclo Product Cliente Diametro [mm] 33,4 35979 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada SI 3,38 99999 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,369	0,273	0,321	50,00	50,00	0,310	0,317	0,82	Default Default	26/03/19
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	11	+5-0	0,373	0,355	0,355	12,50	12,50	0,353	0,349	0,82	Carlos Aguilar	25/03/19
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	+5-0	0,373	0,355	0,355	50,00	45,50	0,342	0,339	0,82	Carlos Aguilar	26/03/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	+5-0	0,373	0,355	0,355	50,00	45,40	0,353	0,348	0,82	Carlos Aguilar	26/03/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	+5-0	0,373	0,355	0,355	50,00	45,20	0,354	0,351	0,82	Carlos Aguilar	26/03/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	11	+5-0	0,373	0,355	0,355	50,00	15,10	0,354	0,353	0,82	Carlos Aguilar	26/03/19
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	11	+5-0	0,373	0,355	0,355	50,00	16,10	0,352	0,348	0,82	Carlos Aguilar	26/03/19
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	11	+5-0	0,373	0,355	0,355	15,90	15,90	0,354	0,350	0,84	Carlos Aguilar	26/03/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha Date

26/03/2019 02:16:32 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	33,4	Cliente Client	Research and D.	Ciclo Product	35979					
Espesor [mm] Wall Thickness	3,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order						

_	:-:	Tine de Notele	Anaha / Diam	Dungfung allala al	Talananaia	Dueforedistant	Due from all alle al	Dungfungalialand	Lana altural	Landitud	Dungfung allala	Dueforedide	Anaka / Diam	Daanaaahla	Fachs
	osicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%]		Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	d A [mm] Depth A	d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
		Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,299	0,221	0,260	50,00	50,00	0,235	0,260	0,82	Default Default	26/03/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO