

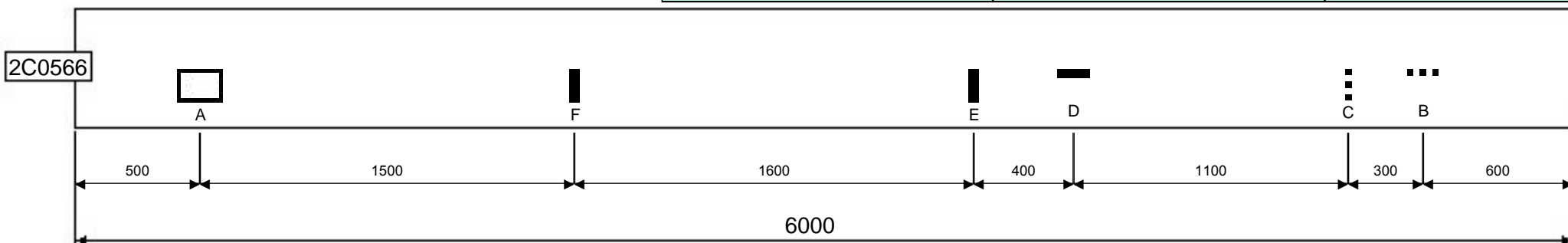
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0566**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	Kioshi Compress (TSU)	Ciclo Product	23022
Espesor [mm] Wall Thickness	5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	82270
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5397301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	02/01/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,340	0,341	0,85	Daniel Carcacha	04/01/12
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,342	0,339	0,84	Daniel Carcacha	04/01/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,343	0,339	0,85	Daniel Carcacha	04/01/12
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	3600,00	50,00	0,342	0,341	0,86	Daniel Carcacha	04/01/12
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,644	0,476	0,560	50,80	44,40	0,539	0,557	0,93	Default Default	14/11/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0566****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	Kioshi Compress (TSU)	Ciclo Product	23022
Espesor [mm] Wall Thickness	5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	82270
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5397301

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES