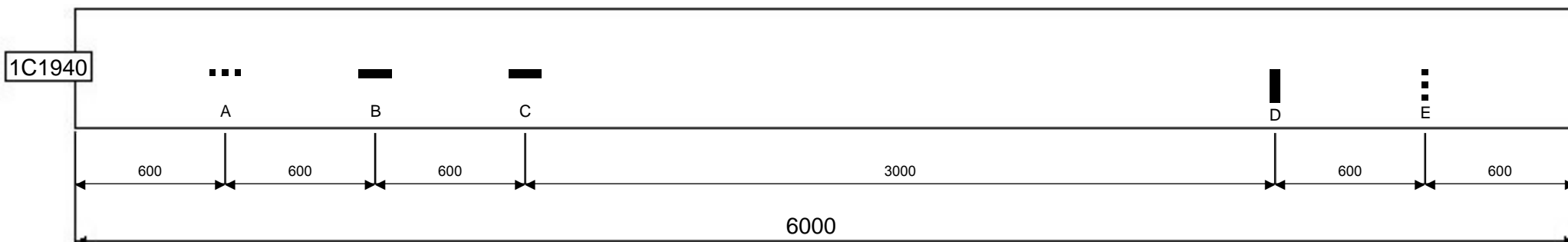


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1940**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	BG BOLIVIA	Ciclo Product	66315
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37149
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5237203



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,844	0,624	0,734	50,80	48,00	0,794	0,810	0,86	Daniel Carcacha	05/02/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	48,00	0,407	0,365	0,81	Daniel Carcacha	05/02/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,844	0,624	0,734	50,80	48,00	0,793	0,799	0,80	Daniel Carcacha	05/02/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	36,00	0,361	0,365	0,79	Daniel Carcacha	05/02/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	27,00	0,360	0,368	0,83	Daniel Carcacha	05/02/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1940****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	BG BOLIVIA	Ciclo Product	66315
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37149
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5237203

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES