

CERTIFICADO PATRON DE CND

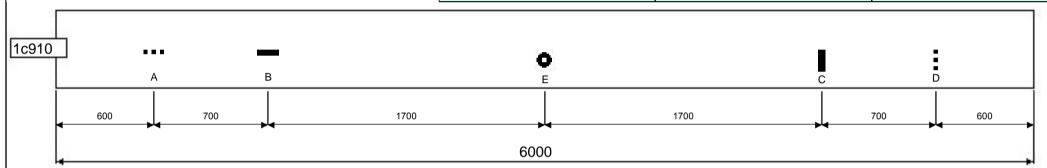
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1c910

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Diametro [mm] **VELCON** 88.9 21024 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada NO 8 37204 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	47,00	0,455	0,425	0,83	Sebastian Monteros	09/11/06
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	48,00	0,433	0,453	0,83	Sebastian Monteros	09/11/06
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	40,00	0,410	0,445	0,86	Sebastian Monteros	09/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	35,00	0,390	0,414	0,94	Sebastian Monteros	09/11/06
Е	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	19/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES