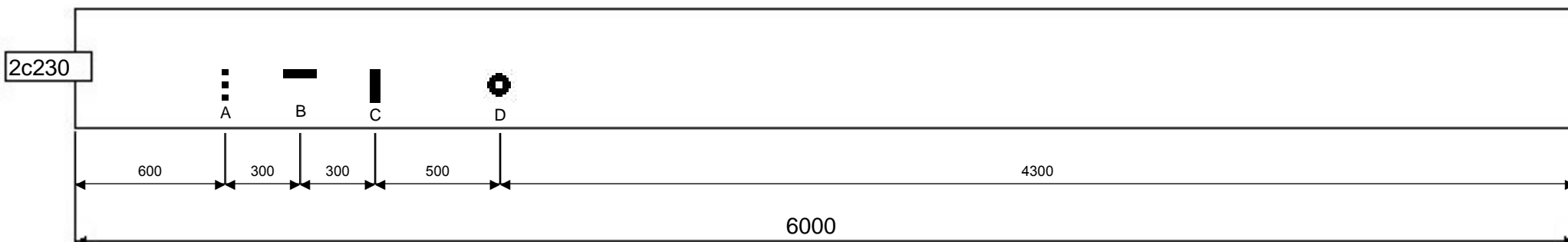


Tubo patrón número
Reference standard #

2c230

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Ciclo Product	75893
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	45,00	1,371	1,278	0,97	Sebastian Monteros	03/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	23,00	0,668	0,709	0,93	Sebastian Monteros	03/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	24,00	0,669	0,702	0,94	Sebastian Monteros	03/09/04
D	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	03/09/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

03/09/2004
03:19:16 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006