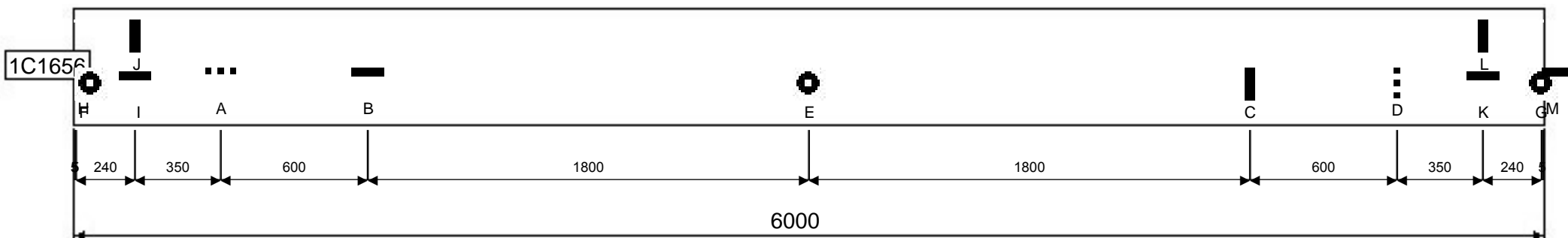


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1656**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TENARIS FITTING	Ciclo Product	79784
Espesor [mm] Wall Thickness	8,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22620
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	4172736



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,88	10	±15	0,935	0,691	0,813	49,00	49,00	0,928	0,925	0,88	Nicolas Lorenzato	06/08/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,467	0,346	0,407	50,00	48,00	0,462	0,435	0,96	Nicolas Lorenzato	06/08/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,467	0,346	0,407	50,00	31,00	0,395	0,444	0,87	Nicolas Lorenzato	06/08/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,935	0,691	0,813	50,00	24,00	0,903	0,924	0,89	Nicolas Lorenzato	06/08/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	25/10/10
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/08/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/08/11
H	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,467	0,346	0,407	50,00	50,00	0,381	0,431	1,00	Default Default	24/06/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1656**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TENARIS FITTING	Ciclo Product	79784
Espesor [mm] Wall Thickness	8,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22620
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	4172736

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,467	0,346	0,407	50,00	50,00	0,406	0,381	1,00	Default Default	24/06/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,467	0,346	0,407	50,00	30,00	0,406	0,431	1,00	Default Default	24/06/20
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,467	0,346	0,407	50,00	50,00	0,355	0,381	1,00	Default Default	24/06/20
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,467	0,346	0,407	50,00	35,00	0,381	0,355	1,00	Default Default	24/06/20
M	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,467	0,346	0,407	50,00	50,00	0,355	0,381	1,00	Default Default	24/06/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	24/06/2020 02:00:40 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------