

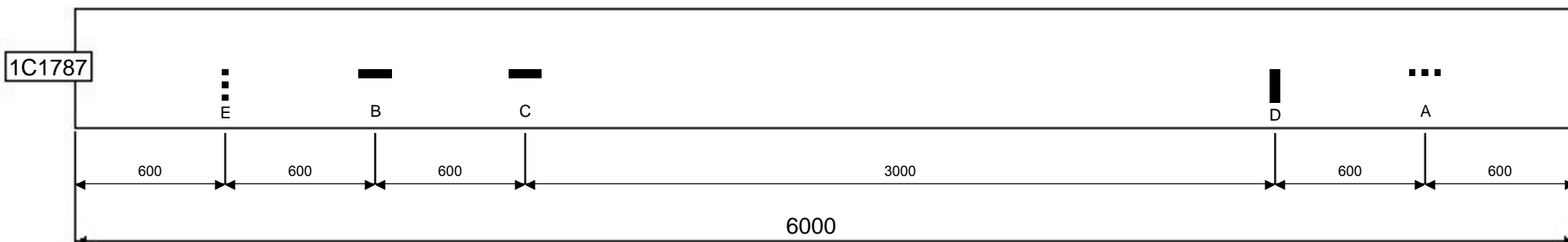
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1787

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CAIRN INDIA	Ciclo Product	84123
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28034
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5501007



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,554	0,409	0,482	50,80	48,10	0,470	0,472	0,81	Dante Antunez	03/03/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,80	48,00	0,675	0,666	0,85	Dante Antunez	03/03/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	48,10	0,332	0,316	0,83	Dante Antunez	03/03/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	42,60	0,332	0,340	0,82	Dante Antunez	03/03/08
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	38,00	0,328	0,328	0,82	Dante Antunez	03/03/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

1C1787**Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CAIRN INDIA	Ciclo Product	84123
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28034
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5501007

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES