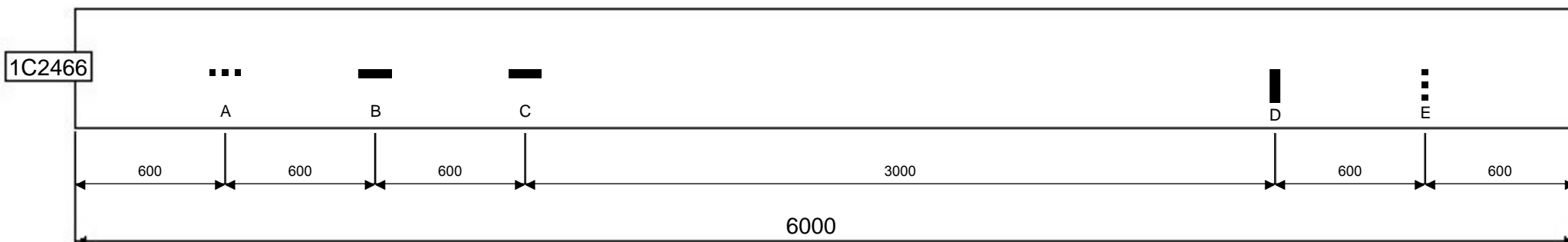


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2466

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,56	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27887
Espesor [mm] Wall Thickness	5,33	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24608
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0854370



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,613	0,453	0,533	25,40	25,10	0,587	0,612	0,83	Agustin Torres	15/10/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,325	0,327	0,83	Agustin Torres	15/10/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,613	0,453	0,533	25,40	25,00	0,593	0,581	0,84	Agustin Torres	15/10/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,70	0,323	0,315	0,83	Agustin Torres	15/10/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	20,00	0,337	0,341	0,92	Agustin Torres	15/10/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2466**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,56	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27887
Espesor [mm] Wall Thickness	5,33	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24608
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0854370

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES