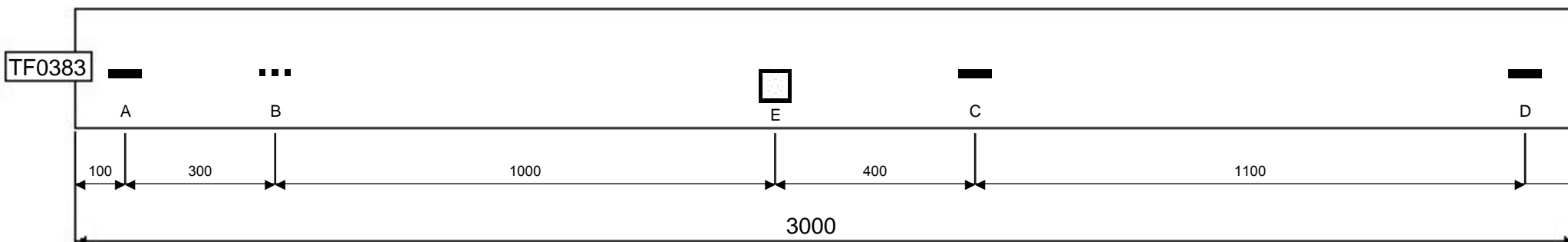


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0383

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,59	Cliente Client	HALLIBURT ON	Ciclo Product	34950
Espesor [mm] Wall Thickness	5,46	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	37676
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,628	0,464	0,546	25,40	25,10	0,530	0,571	0,30	Default Default	21/07/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	±15	0,628	0,464	0,546	25,40	25,40	0,544	0,544	0,30	Default Default	21/07/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,628	0,464	0,546	25,40	25,10	0,544	0,544	0,30	Default Default	21/07/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,628	0,464	0,546	25,40	24,90	0,582	0,585	0,30	Default Default	21/07/11
E	Reduccion de Espesor Externo	15,00	10	±0	0,546	0,546	0,546	15,00	14,00	-	-	14,00	Default Default	21/07/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0383**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,59	Cliente Client	HALLIBURT ON	Ciclo Product	34950
Espesor [mm] Wall Thickness	5,46	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	37676
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES