

Tubo patrón número

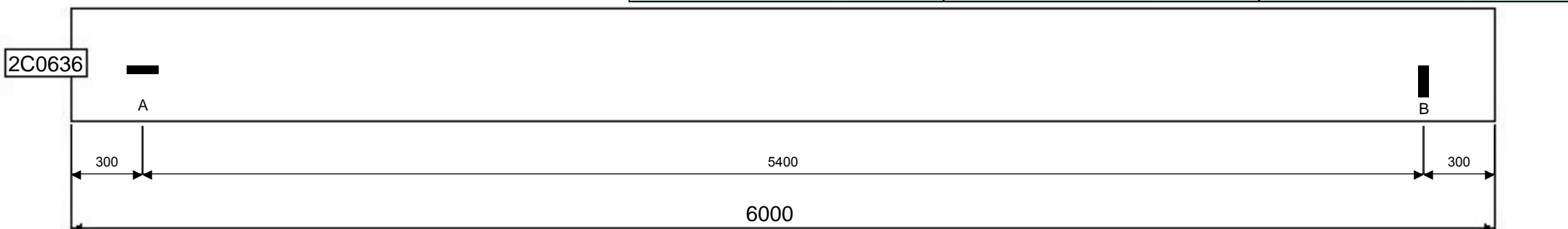
Reference standard #

2C0636

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	DANA PETROLEOU M	Ciclo Product	62243
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	59296
Trazabilidad Traceability	112			Expediente Manufacturing Order	5/6200.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	48,60	0,419	0,416	0,83	Dante Antunez	07/10/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	42,70	0,433	0,395	0,83	Dante Antunez	07/10/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/10/2013
08:24:39 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006