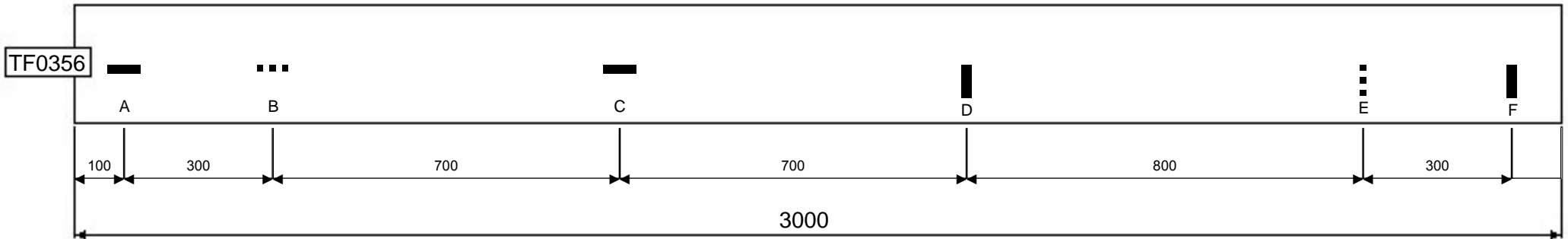


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0356

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	60161
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35256
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	0,587	0,434	0,510	25,40	24,60	0,570	0,572	0,48	Daniel Carcacha	22/11/09
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,345	0,342	0,49	Daniel Carcacha	22/11/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,60	0,312	0,310	0,42	Daniel Carcacha	22/11/09
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	19,00	0,310	0,318	0,44	Daniel Carcacha	22/11/09
E	Transversal Interno Transverse ID	0,50	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	13,50	0,341	0,344	0,41	Daniel Carcacha	22/11/09
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	0,587	0,434	0,510	25,40	19,00	0,568	0,572	0,45	Daniel Carcacha	22/11/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0356**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	60161
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35256
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO