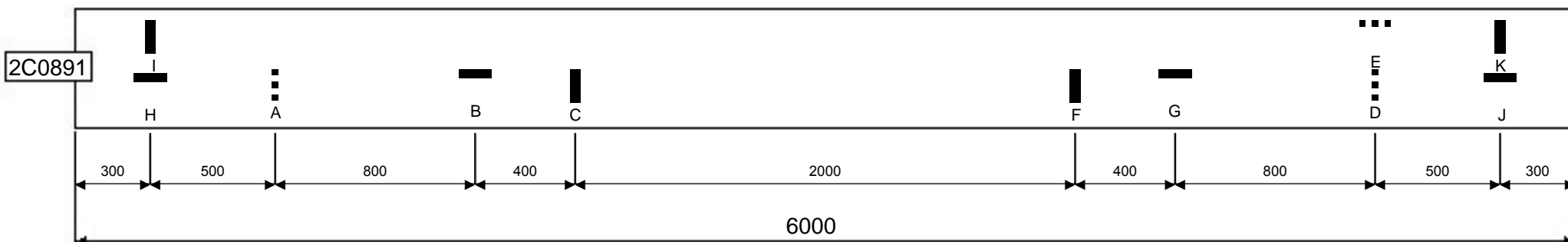


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0891**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	BRUMONT S.A.	Ciclo Product	50435
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62136
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2319.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,314	0,324	0,82	Agustin Torres	10/08/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	50,00	0,542	0,549	0,83	Agustin Torres	10/08/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	48,50	0,547	0,543	0,83	Agustin Torres	10/08/20
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	48,00	0,485	0,531	0,83	Agustin Torres	10/08/20
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	50,00	0,495	0,507	0,83	Agustin Torres	10/08/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	44,60	0,330	0,322	0,83	Carlos Aguilar	14/09/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,60	0,310	0,334	0,82	Carlos Aguilar	14/09/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,330	0,334	0,85	Carlos Aguilar	20/11/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0891****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	BRUMONT S.A.	Ciclo Product	50435
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62136
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2319.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	46,80	0,328	0,332	0,85	Carlos Aguilar	20/11/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,335	0,338	0,85	Carlos Aguilar	20/11/20
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	46,80	0,336	0,340	0,85	Agustin Torres	20/11/20

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Comparador a cuchilla   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES