

CERTIFICADO PATRON DE CND

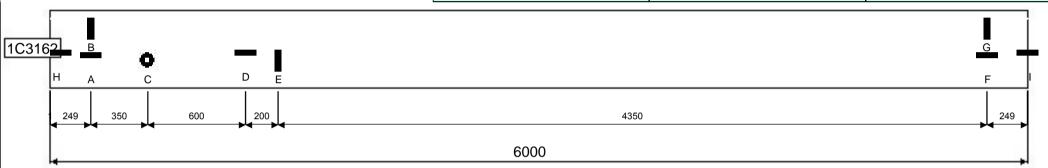
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3162

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	66,8	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10003					
Espesor [mm] Wall Thickness	8,3	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	27233					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0919159					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,00	50,00	0,477	0,406	1,00	Sebastian Monteros	03/09/20
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,00	30,00	0,381	0,381	1,00	Sebastian Monteros	03/09/20
С	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	03/09/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,00	50,00	0,406	0,457	1,00	Sebastian Monteros	03/09/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,00	30,00	0,381	0,431	1,00	Sebastian Monteros	03/09/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,00	50,00	0,381	0,457	1,00	Sebastian Monteros	03/09/20
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,00	50,00	0,381	0,477	1,00	Sebastian Monteros	03/09/20
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,00	50,00	0,436	0,457	1,00	Sebastian Monteros	16/12/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT Fecha 16/12/2020 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3162

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	66,8	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10003				
Espesor [mm] Wall Thickness	8,3	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	27233				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0919159				

Posic	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth				Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
1	Longitudinal Externo Iongitudinal OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,00	50,00	0,381	0,406	1,00	Sebastian Monteros	16/12/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO