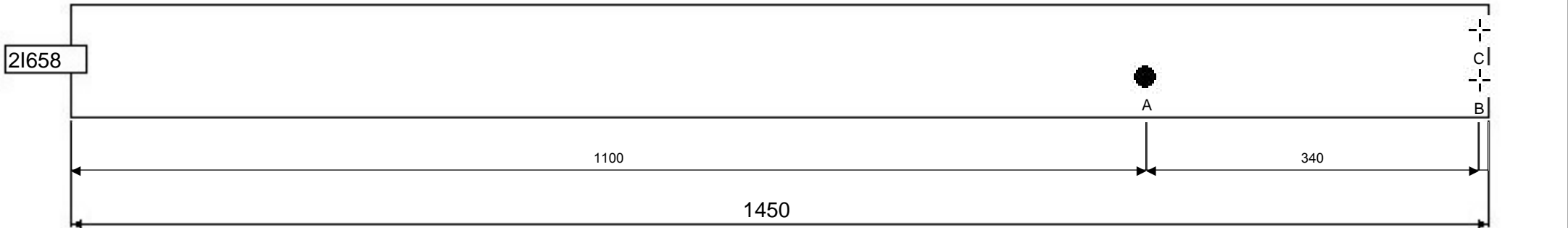


Tubo patrón número
Reference standard #

21658

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	197,5	Cliente Client	ENI MEDIT.	Ciclo Product	8357
Espesor [mm] Wall Thickness	23,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	83022
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0-803601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	13,369	9,881	11,625	-	-	11,800	-	5,90	-	Default Default	17/04/12
B	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22,92	Default Default	17/04/12
C	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,49	Default Default	17/04/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

17/04/2012
08:21:34 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006