

Tubo patrón número

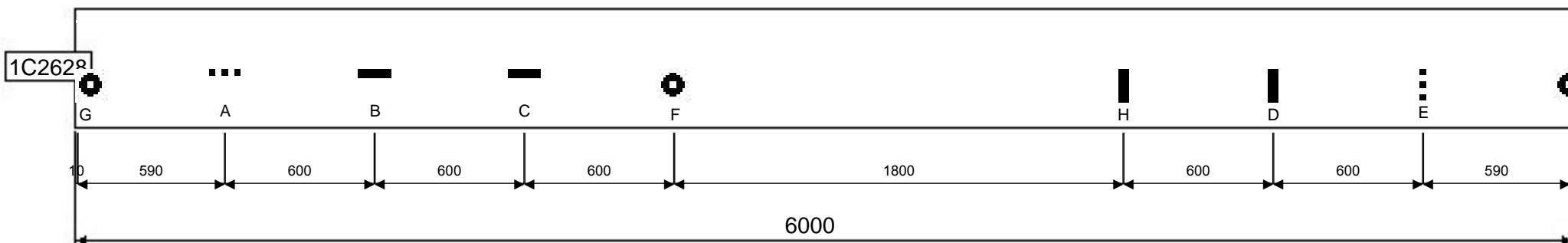
Reference standard #

1C2628

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	MACUL SA	Ciclo Product	62162
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	38841
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5596201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	1,277	0,944	1,110	49,00	49,00	1,250	1,258	0,84	Dante Antunez	28/01/15
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	50,00	0,582	0,587	0,82	Agustin Torres	27/01/15
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,84	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	50,00	1,168	1,163	0,84	Agustin Torres	27/01/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	43,00	0,602	0,598	0,84	Agustin Torres	27/01/15
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	22,00	1,242	1,235	0,84	Dante Antunez	28/01/15
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	09/03/17
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	02/10/17
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	43,00	1,107	1,153	0,84	Agustin Torres	27/01/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2628****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	MACUL SA	Ciclo Product	62162
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	38841
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5596201

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	02/10/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES