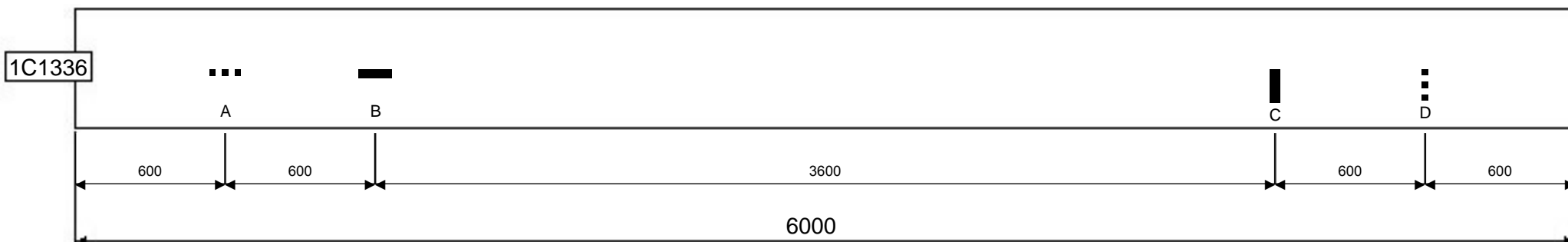


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1336

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	Ciclo Product	22442	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	47275
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,598	0,442	0,520	50,80	49,00	0,556	0,590	0,98	Sebastian Monteros	01/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,377	0,278	0,328	50,80	48,00	0,325	0,315	0,87	Sebastian Monteros	01/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,377	0,278	0,328	50,80	38,00	0,342	0,340	0,95	Sebastian Monteros	01/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,598	0,442	0,520	50,80	36,00	0,535	0,572	0,88	Sebastian Monteros	01/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/11/2006
11:23:39 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006