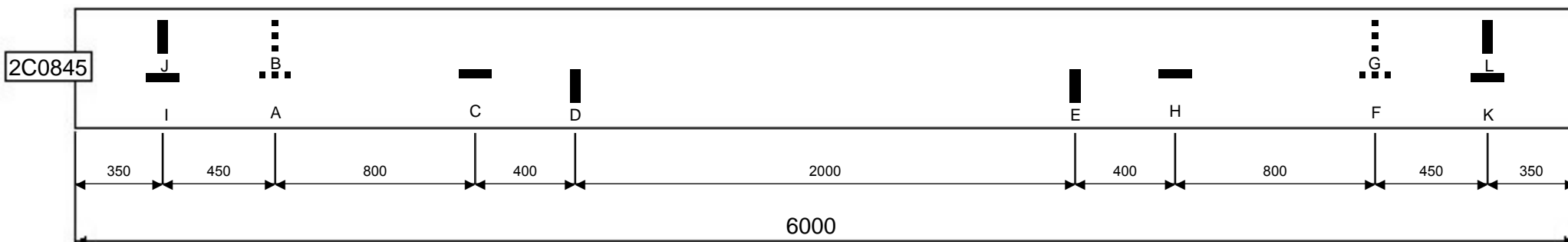


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0845

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	LIN2	Ciclo Product	82677
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27301
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7905.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	50,20	0,480	0,495	0,83	Agustin Torres	14/09/19
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	46,50	0,402	0,472	0,83	Agustin Torres	14/09/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	50,00	0,520	0,523	0,84	Agustin Torres	13/09/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	41,70	0,511	0,520	0,83	Agustin Torres	13/09/19
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	41,70	1,022	1,045	0,84	Agustin Torres	13/09/19
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	50,20	1,023	1,005	0,86	Agustin Torres	14/09/19
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	36,50	0,895	0,951	0,85	Agustin Torres	14/09/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	50,50	1,032	1,039	0,86	Agustin Torres	13/09/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0845

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	LIN2	Ciclo Product	82677
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27301
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7905.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	50,50	0,501	0,503	0,83	Agustin Torres	13/09/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	41,70	0,528	0,526	0,83	Agustin Torres	13/09/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	50,50	0,510	0,516	0,83	Agustin Torres	13/09/19
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	41,70	0,489	0,506	0,83	Agustin Torres	13/09/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

14/09/2019
12:44:00 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006