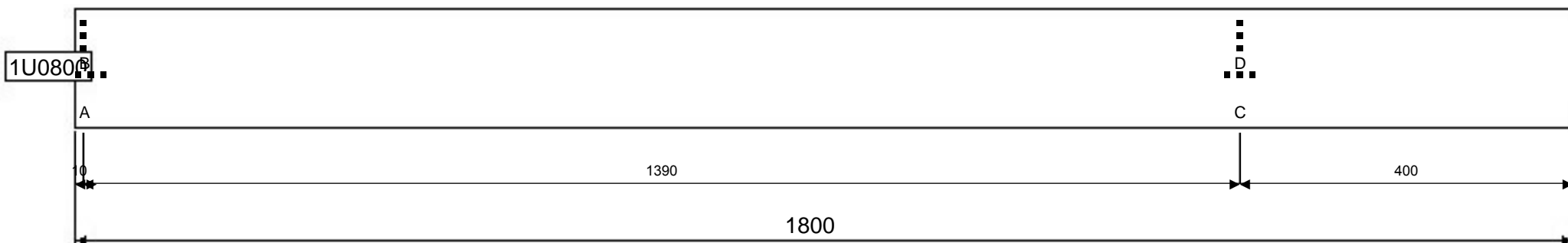


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0800

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	ORDEN MADRE SID	Ciclo Product	15863
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63769
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8736.09



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,60	1,315	1,362	0,85	Agustin Torres	29/10/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	28,00	1,277	1,332	0,85	Agustin Torres	29/10/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,60	1,298	1,374	0,84	Agustin Torres	30/10/20
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	28,00	1,367	1,350	0,84	Agustin Torres	30/10/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/10/2020
10:30:08 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006