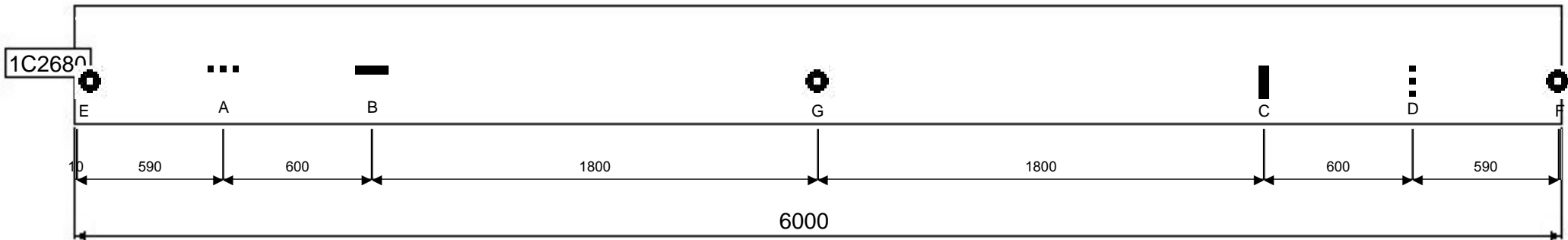


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2680

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PROVEMET S.A.	Ciclo Product	51369
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72158
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5763701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	1,280	0,946	1,113	48,00	48,00	1,235	1,246	0,84	Dante Antunez	03/12/15
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,00	48,00	0,592	0,589	0,84	Dante Antunez	03/12/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,00	43,00	0,585	0,538	0,84	Dante Antunez	03/12/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,280	0,946	1,113	50,00	35,00	1,256	1,238	0,84	Dante Antunez	03/12/15
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	03/12/15
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	03/12/15
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	29/03/16
H	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	29/03/16

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2680****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PROVEMET S.A.	Ciclo Product	51369
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72158
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5763701

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	29/03/16
J	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	29/03/16
K	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	29/03/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES