

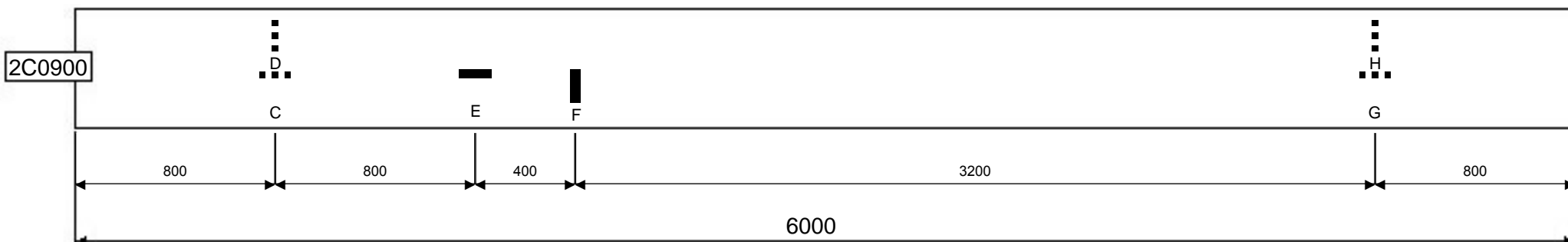
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0900

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	AO ACHIMGAZ	Ciclo Product	80882
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62845
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0260.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	50,00	0,588	0,594	0,84	Agustin Torres	16/09/20
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	50,00	0,553	0,521	0,84	Agustin Torres	17/09/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	50,00	0,558	0,584	1,00	Carlos Aguilar	17/09/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	42,80	0,558	0,558	1,00	Carlos Aguilar	17/09/20
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	50,00	1,100	1,108	0,86	Agustin Torres	17/09/20
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	50,00	0,986	0,977	0,86	Agustin Torres	17/09/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0900****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	AO ACHIMGAZ	Ciclo Product	80882
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62845
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0260.05

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES