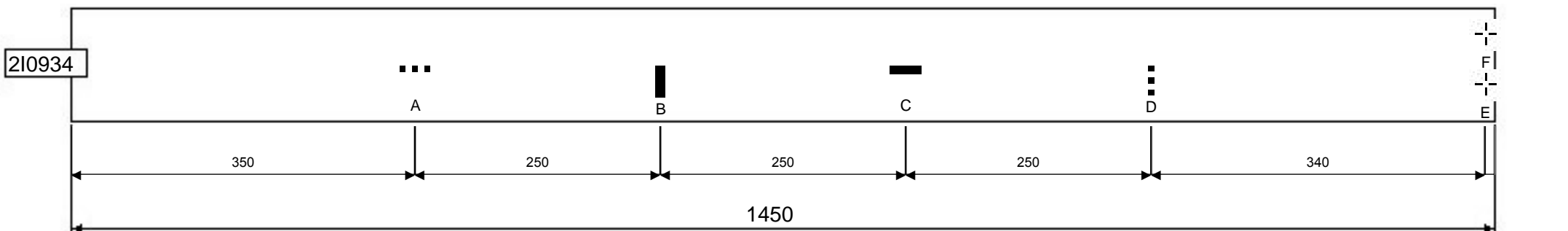


Tubo patrón número
Reference standard #

210934

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	88036
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21864
Trazabilidad Traceability	1373			Expediente Manufacturing Order	5/3734.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	48,00	0,415	0,394	0,92	-	Agustin Torres	16/04/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	40,30	0,422	0,401	0,83	-	Agustin Torres	16/04/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	49,00	0,395	0,402	0,92	-	Agustin Torres	16/04/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	26,00	0,372	0,388	0,83	-	Agustin Torres	16/04/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,60	Agustin Torres	16/04/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,20	Agustin Torres	16/04/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210934****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	88036
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21864
Trazabilidad Traceability	1373			Expediente Manufacturing Order	5/3734.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**