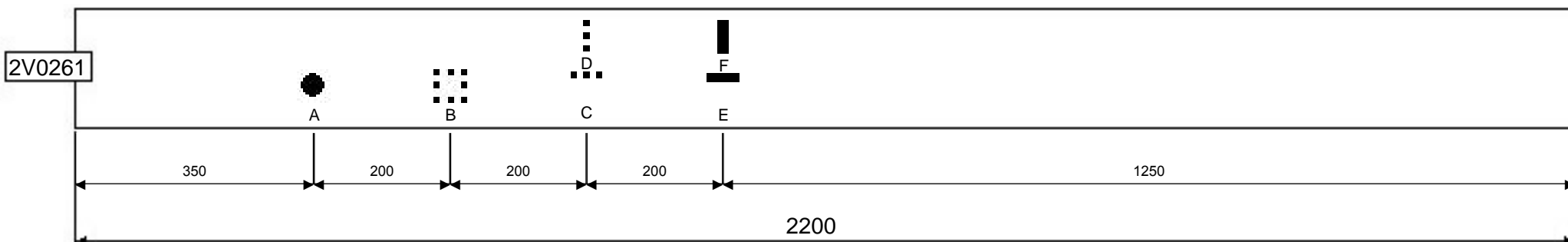


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0261

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	QATARGAS OPERATION	Ciclo Product	83564
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62570
Trazabilidad Traceability	32			Expediente Manufacturing Order	5/2150.30



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+15-0	7,958	6,920	6,920	-	-	6,600	-	6,20	Carlos Aguilar	27/10/20
B	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,384	1,384	1,384	25,40	25,00	-	-	22,00	Carlos Aguilar	27/10/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,40	0,795	0,791	0,50	Carlos Aguilar	27/10/20
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,00	0,790	0,790	0,45	Carlos Aguilar	27/10/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,40	0,777	0,770	0,43	Carlos Aguilar	27/10/20
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,00	0,744	0,752	0,44	Carlos Aguilar	27/10/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0261****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	QATARGAS OPERATION	Ciclo Product	83564
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62570
Trazabilidad Traceability	32			Expediente Manufacturing Order	5/2150.30

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**