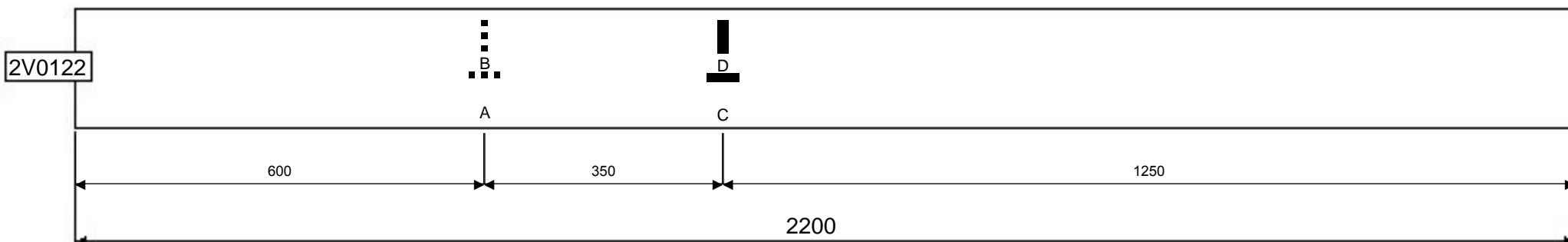


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0122**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	17484
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7385.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,30	1,405	1,418	0,91	Dante Antunez	06/11/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	23,40	1,324	1,381	0,89	Default Default	06/11/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,60	1,174	1,207	0,87	Dante Antunez	06/11/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,60	1,116	1,103	0,91	Dante Antunez	06/11/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 06/11/2013  
07:43:39 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006