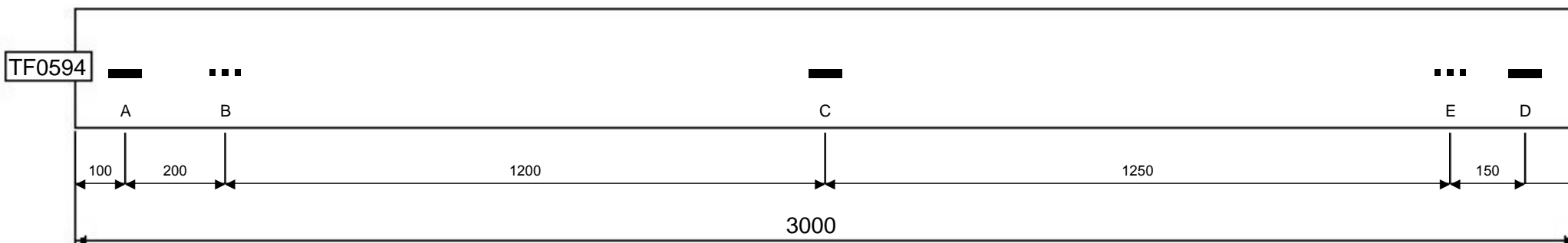


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0594

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51	Cliente Client	METALMECA NICA	Ciclo Product	33294
Espesor [mm] Wall Thickness	15,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42750
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	8	±15	1,426	1,054	1,240	25,40	25,40	1,357	1,371	0,60	Agustin Torres	10/02/17
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	8	+5-0	1,260	1,200	1,200	25,40	25,40	1,200	1,200	0,60	Agustin Torres	10/02/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	8	+5-0	1,260	1,200	1,200	25,40	25,40	1,192	1,200	0,60	Agustin Torres	10/02/17
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	8	±15	1,426	1,054	1,240	25,40	25,40	1,350	1,355	0,60	Agustin Torres	10/02/17
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	8	±15	1,380	1,020	1,200	25,40	25,00	1,200	1,190	0,60	Default Default	06/03/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0594****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	51	Cliente Client	METALMECA NICA	Ciclo Product	33294
Espesor [mm] Wall Thickness	15,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42750
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**