

Tubo patrón número

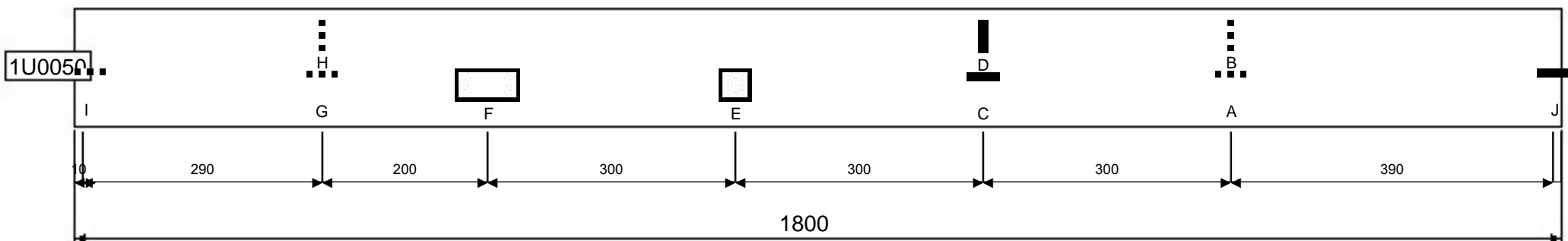
Reference standard #

1U0050

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	51741	
Espesor [mm] Wall Thickness	15,24	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,876	0,648	0,762	25,40	25,00	0,757	0,793	0,93	Sebastian Monteros	22/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,876	0,648	0,762	25,40	24,00	0,847	0,815	0,99	Sebastian Monteros	22/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,876	0,648	0,762	25,40	25,00	0,797	0,819	0,98	Sebastian Monteros	22/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,876	0,648	0,762	25,40	24,00	0,863	0,851	0,98	Sebastian Monteros	22/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	10	±15	1,753	1,295	1,524	50,00	50,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	22/12/06
F	Chavetero Grove	16,00	50	±15	8,763	6,477	7,620	30,00	28,30	7,600	7,600	15,40	Sebastian Monteros	04/10/07
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,753	1,295	1,524	25,40	24,80	1,714	1,708	0,98	Agustin Torres	29/09/11
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,753	1,295	1,524	25,40	23,80	1,656	1,661	0,97	Agustin Torres	29/09/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>1U0050</div>	Datos del Producto									
	Product Information									
	Diametro [mm]		88,9		Cliente			Ciclo		
	Diameter				Client			Product		
	Espesor [mm]		15,24		Tratamiento Termico			Colada		
	Wall Thickness				Heat Treatment			Heat		
	Trazabilidad		0					Expediente		
	Traceability							Manufacturing Order		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,876	0,648	0,762	25,40	25,40	0,836	0,831	0,84	Agustin Torres	31/03/17
J	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,876	0,648	0,762	25,40	25,40	0,761	0,790	0,84	Agustin Torres	31/03/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		31/03/2017 01:38:28 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--