

Tubo patrón número

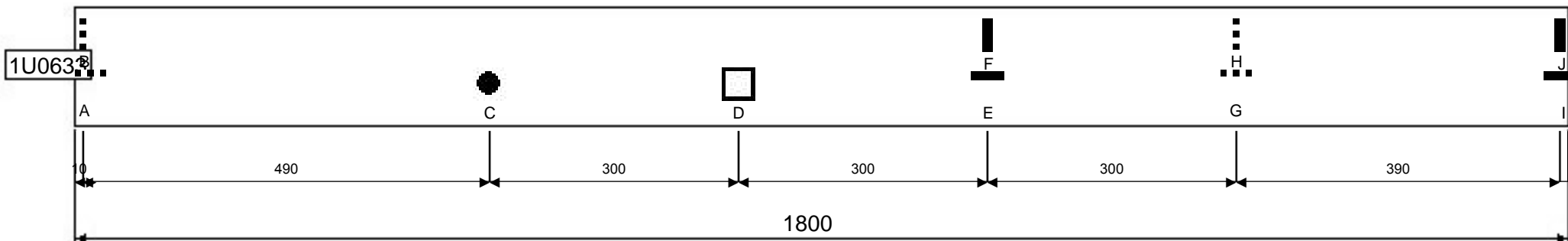
Reference standard #

**1U0633**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	103,5	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	27540
Espesor [mm] Wall Thickness	16,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54396
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5430602



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,932	0,689	0,810	38,00	36,50	0,855	0,772	0,50	Dante Antunez	11/04/13
B	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,932	0,689	0,810	38,00	27,70	0,732	0,826	0,50	Dante Antunez	11/04/13
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	9,315	6,885	8,100	-	-	7,800	-	6,30	Agustin Torres	11/04/13
D	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	2,025	2,025	2,025	25,40	24,00	-	-	24,00	Agustin Torres	12/04/13
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,50	5	±15	0,932	0,689	0,810	38,00	37,00	0,901	0,909	0,44	Pablo Mazzeo	12/04/13
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,932	0,689	0,810	38,00	32,00	0,905	0,893	0,43	Pablo Mazzeo	12/04/13
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,932	0,689	0,810	38,00	37,00	0,914	0,929	0,44	Pablo Mazzeo	12/04/13
H	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,932	0,689	0,810	38,00	27,00	0,917	0,931	0,44	Pablo Mazzeo	12/04/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0633**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	103,5	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	27540
Espesor [mm] Wall Thickness	16,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54396
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5430602

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,932	0,689	0,810	38,00	38,00	0,904	0,915	0,50	Dante Antunez	11/04/13
J	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,932	0,689	0,810	38,00	34,00	0,816	0,870	0,50	Dante Antunez	11/04/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey     Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	12/04/2013 07:21:20 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------