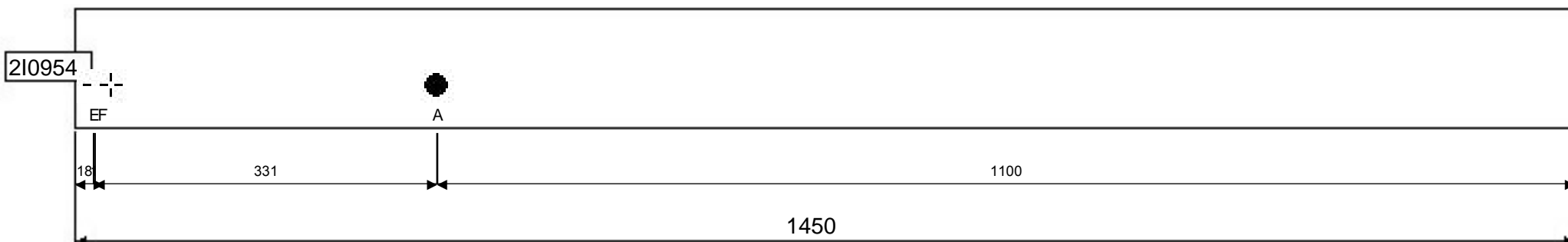


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210954**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	194,46	Cliente Client	Facu	Ciclo Product	3609
Espesor [mm] Wall Thickness	18,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50833
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8590.24



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	10,661	7,880	9,270	-	-	8,800	-	6,10	-	Daniel Carcacha	23/08/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,77	Daniel Carcacha	23/08/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19,51	Daniel Carcacha	23/08/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

23/08/2012  
07:03:52 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006