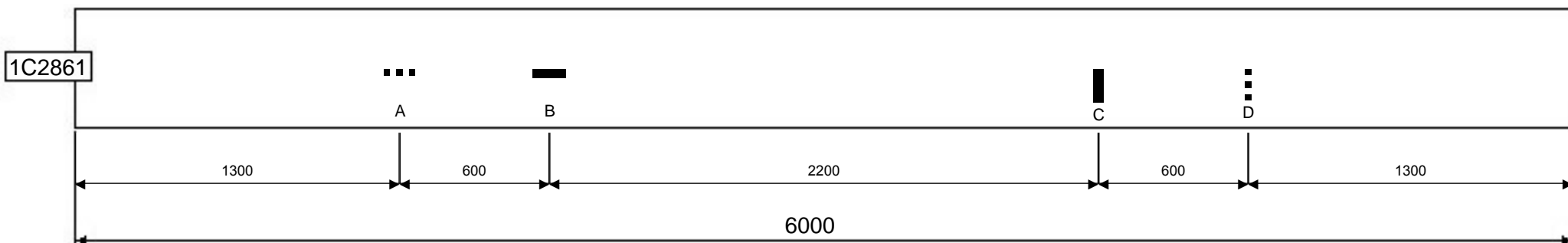


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2861

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	4649
Espesor [mm] Wall Thickness	2,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46006
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0906250



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	15	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	25,30	0,431	0,402	0,82	Carlos Aguilar	06/09/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,20	0,340	0,345	0,85	Agustin Torres	06/09/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,70	0,302	0,282	0,84	Agustin Torres	06/09/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	10,60	0,332	0,315	0,84	Carlos Aguilar	06/09/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

06/09/2018
02:17:05 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006