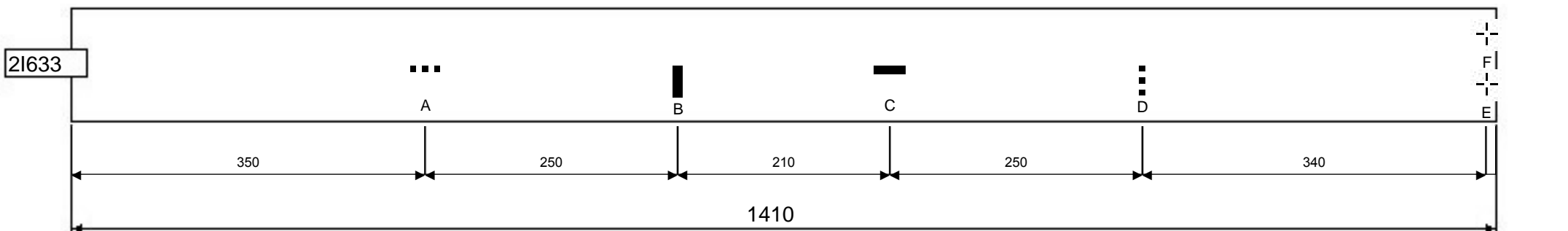


Tubo patrón número  
Reference standard #

**21633**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23067
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,344	0,254	0,299	25,40	24,00	0,341	0,336	0,94	-	Default Default	23/06/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,344	0,254	0,299	25,40	23,00	0,260	0,255	0,73	-	Default Default	23/06/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,344	0,254	0,299	25,40	24,00	0,258	0,268	0,84	-	Default Default	23/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	25,40	23,00	0,337	0,330	0,93	-	Default Default	23/06/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,34	Default Default	23/06/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,08	Default Default	23/06/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #**21633****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23067
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**