

Tubo patrón número

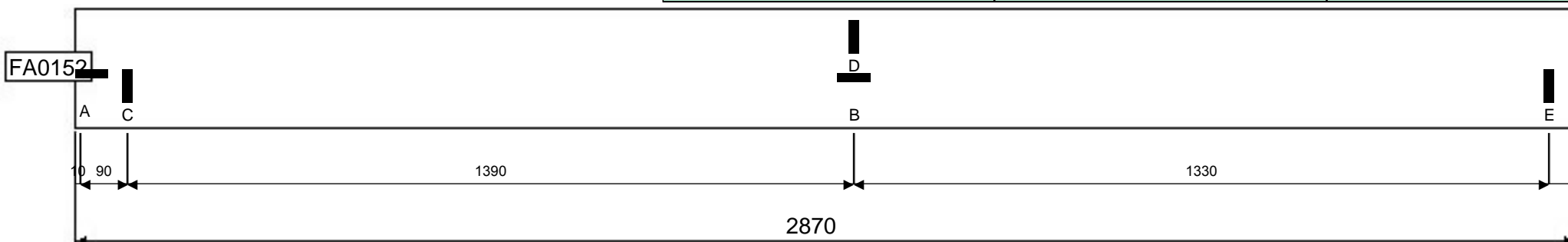
Reference standard #

FA0152

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	ESC 1:10 INICIO/FIN INSPECCION	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,574	0,424	0,499	10,00	10,00	0,550	0,555	0,30	Sebastian Monteros	29/01/21
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,574	0,424	0,499	10,00	10,00	0,550	0,560	0,00	Sebastian Monteros	29/01/21
C	Transversal Externo Transverse OD	0,30	7	±15	0,574	0,424	0,499	10,00	10,00	0,508	0,510	0,30	Sebastian Monteros	29/01/21
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	7	±15	0,574	0,424	0,499	10,00	10,00	0,533	0,540	0,30	Sebastian Monteros	29/01/21
E	Transversal Externo Transverse OD	0,30	7	±15	0,574	0,424	0,499	10,00	10,00	0,520	0,525	0,30	Sebastian Monteros	29/01/21

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**FA0152****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	ESC 1:10 INICIO/FIN INSPECCION	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES