

Tubo patrón número

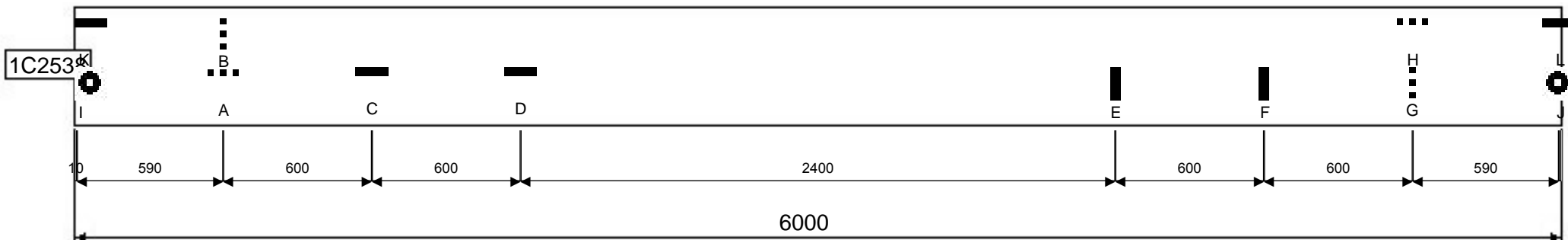
Reference standard #

1C2538

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	62141
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30322
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5557704



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	10	±15	0,633	0,468	0,550	46,00	46,00	0,561	0,582	0,86	Pablo Mazzeo	28/08/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	24,00	0,307	0,293	0,81	Pablo Mazzeo	28/08/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,316	0,322	0,82	Pablo Mazzeo	28/08/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	48,00	0,597	0,610	0,86	Pablo Mazzeo	28/08/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	42,00	0,623	0,628	0,92	Daniel Carcacha	27/08/13
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	42,00	0,340	0,332	0,85	Daniel Carcacha	27/08/13
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	25,00	0,628	0,630	0,91	Daniel Carcacha	27/08/13
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,342	0,341	0,86	Daniel Carcacha	27/08/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/05/2016
08:09:28 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2538****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	62141
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30322
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5557704

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	30/12/13
J	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	30/12/13
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,80	48,00	0,300	0,310	0,99	Default Default	20/05/16
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,80	48,00	0,310	0,300	0,99	Default Default	20/05/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**