

Tubo patrón número

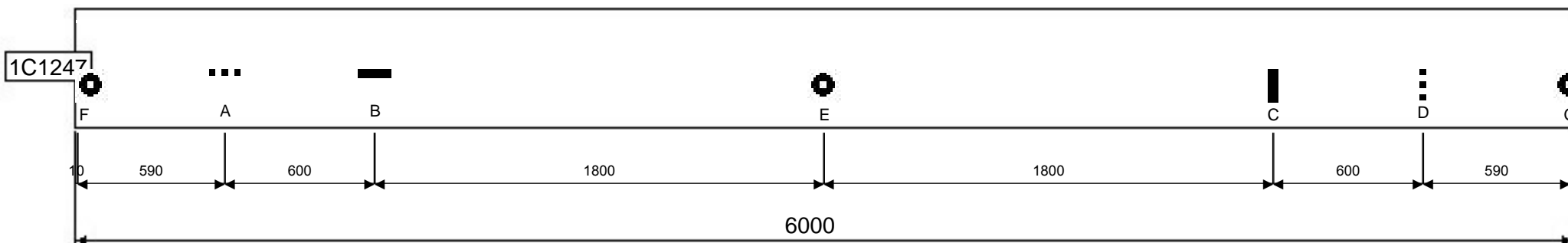
Reference standard #

1C1247

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	51433	
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40842
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,804	0,594	0,699	50,80	47,00	0,790	0,649	0,85	Sebastian Monteros	30/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	48,00	0,482	0,478	0,94	Sebastian Monteros	30/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	43,00	0,463	0,488	0,84	Sebastian Monteros	30/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	27,00	0,487	0,477	0,85	Sebastian Monteros	30/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	30/10/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	18/08/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	18/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1247****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	51433	
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40842
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**