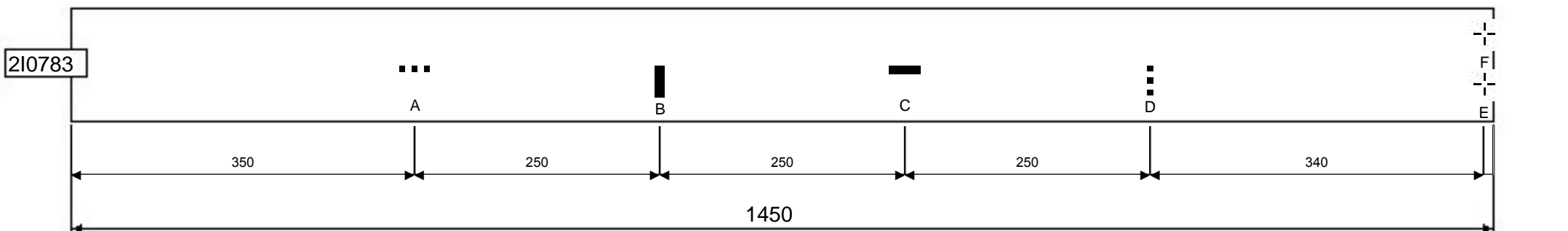


Tubo patrón número
Reference standard #

210783

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	REUMANN E HIJOS	Ciclo Product	20377
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64240
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6854.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	48,60	0,992	0,942	0,88	-	Dante Antunez	08/07/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	43,90	0,926	0,910	0,85	-	Dante Antunez	08/07/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	48,40	0,943	0,933	0,84	-	Dante Antunez	08/07/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	33,20	0,939	0,912	0,89	-	Dante Antunez	08/07/09
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,38	Dante Antunez	08/07/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,78	Dante Antunez	08/07/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210783****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	REUMANN E HIJOS	Ciclo Product	20377
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64240
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6854.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES