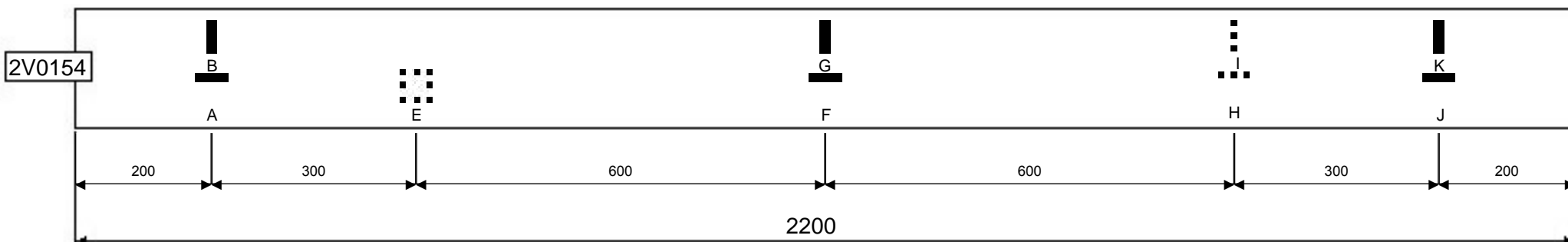


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0154

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	STATOIL	Ciclo Product	81619
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,10	0,543	0,518	0,41	Agustin Torres	11/06/14
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	23,10	0,548	0,536	0,40	Pablo Mazzeo	11/06/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,30	0,536	0,547	0,43	Agustin Torres	12/06/14
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	24,00	0,582	0,580	0,44	Agustin Torres	13/06/14
E	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,054	1,054	1,054	25,40	25,00	-	-	25,00	Pablo Mazzeo	12/06/14
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,10	0,551	0,567	0,40	Agustin Torres	11/06/14
G	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	23,10	0,517	0,583	0,41	Pablo Mazzeo	11/06/14
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,30	0,561	0,563	0,41	Agustin Torres	12/06/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0154****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	STATOIL	Ciclo Product	81619
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,20	0,582	0,561	0,44	Agustin Torres	13/06/14
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,10	0,550	0,552	0,42	Agustin Torres	11/06/14
K	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	23,10	0,554	0,534	0,40	Pablo Mazzeo	11/06/14
L	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,30	0,558	0,571	0,42	Agustin Torres	12/06/14
M	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	24,50	0,579	0,583	0,44	Agustin Torres	13/06/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**