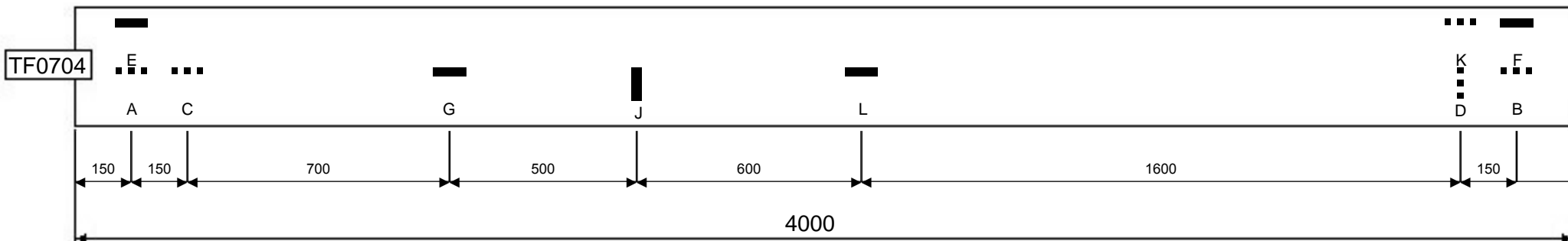


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0704

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,59	Cliente Client	Diar Oil Tool	Ciclo Product	35253
Espesor [mm] Wall Thickness	5,42	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,58	10	±15	0,623	0,461	0,542	25,00	25,00	0,588	0,623	0,58	Agustin Torres	14/11/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	±15	0,623	0,461	0,542	25,00	25,00	0,546	0,582	0,57	Agustin Torres	14/11/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	±15	0,623	0,461	0,542	25,00	25,00	0,526	0,548	0,57	Agustin Torres	14/11/19
D	Transversal Interno Transverse ID	0,70	10	±15	0,623	0,461	0,542	25,00	18,00	0,498	0,526	0,58	Agustin Torres	14/11/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±15	0,312	0,230	0,271	25,00	25,00	0,278	0,258	0,56	Agustin Torres	14/11/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±15	0,312	0,230	0,271	25,00	25,00	0,256	0,290	0,57	Agustin Torres	13/11/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±15	0,312	0,230	0,271	25,00	25,00	0,291	0,300	0,58	Agustin Torres	13/11/19
H	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	±15	0,312	0,230	0,271	25,00	25,00	0,281	0,299	0,56	Agustin Torres	14/11/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0704

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,59	Cliente Client	Diar Oil Tool	Ciclo Product	35253
Espesor [mm] Wall Thickness	5,42	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	±15	0,312	0,230	0,271	25,00	25,00	0,281	0,304	0,57	Agustin Torres	13/11/19
J	Transversal Externo Transverse OD	0,57	5	±15	0,312	0,230	0,271	25,00	25,00	0,292	0,297	0,57	Agustin Torres	13/11/19
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	4	±15	0,234	0,173	0,203	15,00	15,00	0,208	0,212	0,30	Default Default	16/12/19
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	±15	0,234	0,173	0,203	15,00	15,00	0,193	0,200	0,30	Default Default	16/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

16/12/2019
01:24:04 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006