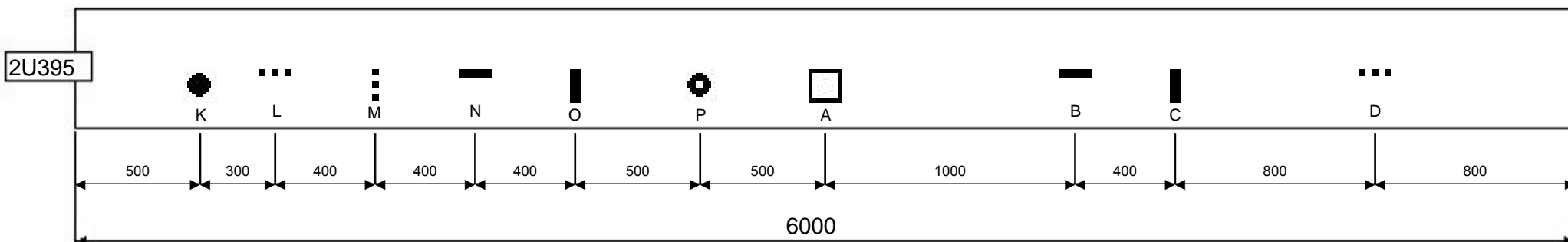


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U395**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	137,5	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	8615
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9828.23



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	50,00	12	±15	3,505	2,591	3,048	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	28/10/05
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	2	±15	0,584	0,432	0,508	50,00	49,00	0,579	0,576	0,85	Sebastian Monteros	28/10/05
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	2	±15	0,584	0,432	0,508	50,00	46,00	0,560	0,536	0,84	Sebastian Monteros	28/10/05
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	3,651	2,699	3,175	50,00	50,00	3,500	3,500	1,00	Sebastian Monteros	28/10/05
K	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	14,605	10,795	12,700	-	-	12,700	-	6,40	Default Default	09/08/10
L	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	47,60	1,300	1,310	0,95	Default Default	09/08/10
M	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	31,00	1,309	1,301	0,98	Default Default	09/08/10
N	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	48,20	1,386	1,394	0,95	Default Default	09/08/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U395**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	137,5	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	8615
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9828.23

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
O	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	40,40	1,404	1,372	0,95	Default Default	09/08/10
P	Agujero Pasante Drilled hole	5,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,00	Default Default	09/08/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	09/08/2010 06:23:11 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------