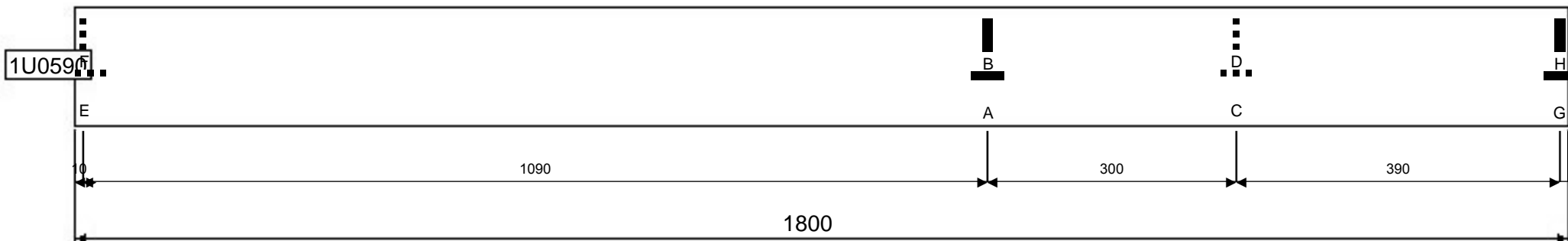


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0590**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SMITH INT	Ciclo Product	88341
Espesor [mm] Wall Thickness	12,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24038
Trazabilidad Traceability	1002			Expediente Manufacturing Order	5637001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,745	0,550	0,648	38,00	36,80	0,709	0,720	0,83	Agustin Torres	09/08/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,745	0,550	0,648	38,00	36,00	0,692	0,697	0,84	Agustin Torres	09/08/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,745	0,550	0,648	38,00	37,00	0,668	0,692	0,83	Agustin Torres	09/08/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,745	0,550	0,648	38,00	25,40	0,645	0,622	0,83	Agustin Torres	09/08/12
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,745	0,550	0,648	50,00	49,00	0,741	0,742	0,96	Daniel Carcacha	04/09/15
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,745	0,550	0,648	50,00	25,00	0,739	0,742	0,97	Daniel Carcacha	04/09/15
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,745	0,550	0,648	50,00	48,00	0,743	0,738	0,97	Daniel Carcacha	04/09/15
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,745	0,550	0,648	50,00	42,00	0,737	0,740	0,99	Daniel Carcacha	04/09/15

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0590**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SMITH INT	Ciclo Product	88341
Espesor [mm] Wall Thickness	12,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24038
Trazabilidad Traceability	1002			Expediente Manufacturing Order	5637001

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey     Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES