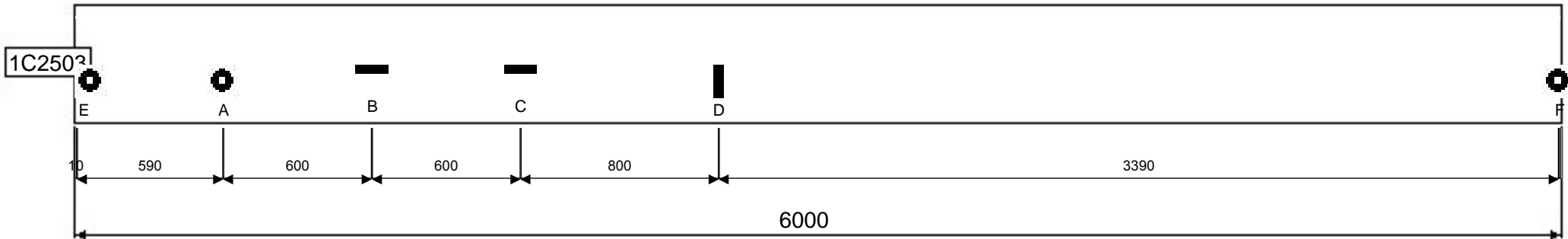


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2503**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	TUBE FORGINGS	Ciclo Product	53609
Espesor [mm] Wall Thickness	6,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28248
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5415901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	03/04/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,351	0,259	0,305	50,80	48,00	0,343	0,337	0,93	Agustin Torres	03/04/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,702	0,519	0,610	50,80	48,00	0,693	0,672	0,94	Agustin Torres	03/04/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,351	0,259	0,305	50,80	29,50	0,318	0,322	0,92	Agustin Torres	03/04/13
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/14
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2503****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	TUBE FORGINGS	Ciclo Product	53609
Espesor [mm] Wall Thickness	6,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28248
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5415901

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**