

Tubo patrón número

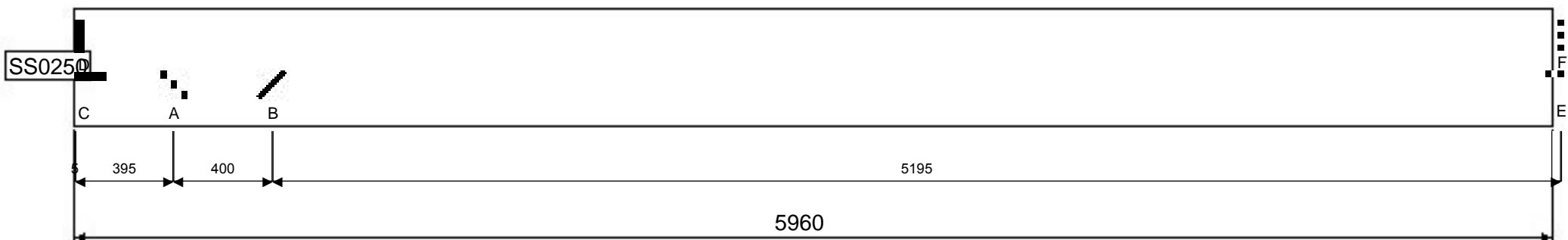
Reference standard #

SS0250

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	OFON PROJECT	Ciclo Product	61390
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50229
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Oblicuo Izquierdo Interno	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	39,80	0,746	0,751	0,94	Agustin Torres	18/07/12
B	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	40,30	0,714	0,703	0,92	Agustin Torres	18/07/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	48,50	0,718	0,732	0,81	Pablo Mazzeo	20/07/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	43,50	0,709	0,655	0,92	Pablo Mazzeo	20/07/12
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	49,20	0,734	0,756	0,84	Agustin Torres	20/07/12
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	35,60	0,737	0,730	0,94	Agustin Torres	20/07/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0250****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	OFON PROJECT	Ciclo Product	61390
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50229
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**