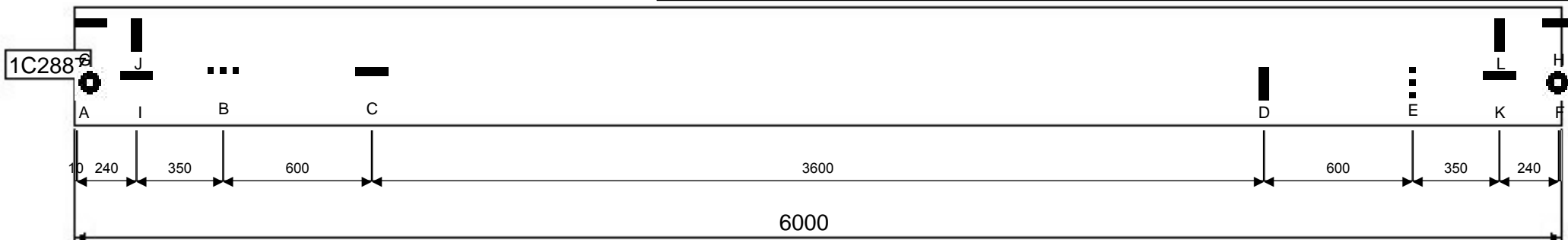


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2887

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	UTE AGUARAGU E	Ciclo Product	70076
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22803
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5603501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	17/12/18
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	50,40	0,934	0,956	0,86	Agustin Torres	17/12/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	50,50	0,901	0,903	0,83	Agustin Torres	15/12/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	45,50	0,841	0,868	0,83	Agustin Torres	15/12/18
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	38,00	0,901	0,956	0,86	Agustin Torres	17/12/18
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	17/12/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	50,00	0,865	0,860	0,99	Default Default	27/03/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	50,00	0,865	0,870	0,99	Default Default	27/03/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #		Datos del Producto Product Information											
1C2887		Diámetro [mm] Diameter		114,3		Cliente Client		UTE AGUARAGU E		Ciclo Product		70076	
		Espesor [mm] Wall Thickness		8,6		Tratamiento Termico Heat Treatment		NO		Colada Heat		22803	
		Trazabilidad Traceability		0						Expediente Manufacturing Order		5603501	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	50,00	0,889	0,890	0,99	Default Default	25/09/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	50,00	0,895	0,890	0,99	Default Default	25/09/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	50,00	0,885	0,890	0,99	Default Default	25/09/19
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	50,00	0,890	0,895	0,99	Default Default	25/09/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		25/09/2019 08:12:53 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--