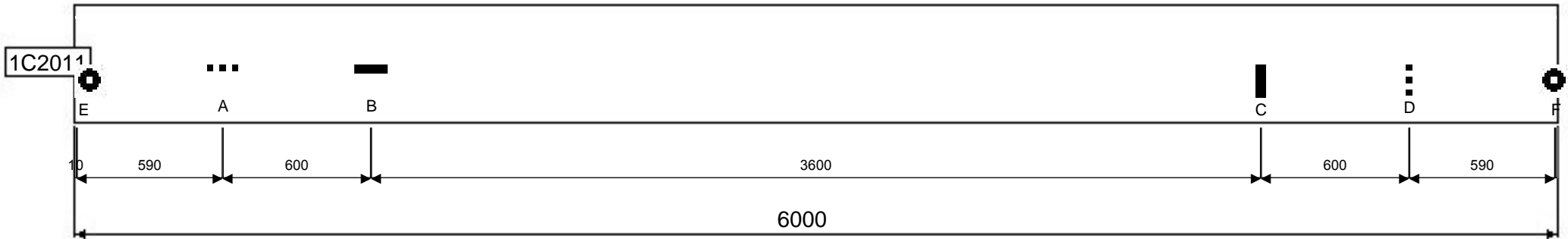


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2011

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	SHAW APP	Ciclo Product	84724
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40250
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5368509



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,96	10	±15	0,637	0,471	0,554	47,00	47,00	0,612	0,605	0,96	Daniel Carcacha	29/06/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	46,50	0,339	0,336	0,92	Daniel Carcacha	25/06/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	36,50	0,340	0,302	0,93	Daniel Carcacha	25/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	24,70	0,343	0,338	0,96	Dante Antunez	29/06/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in millimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2011****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	SHAW APP	Ciclo Product	84724
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40250
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5368509

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES