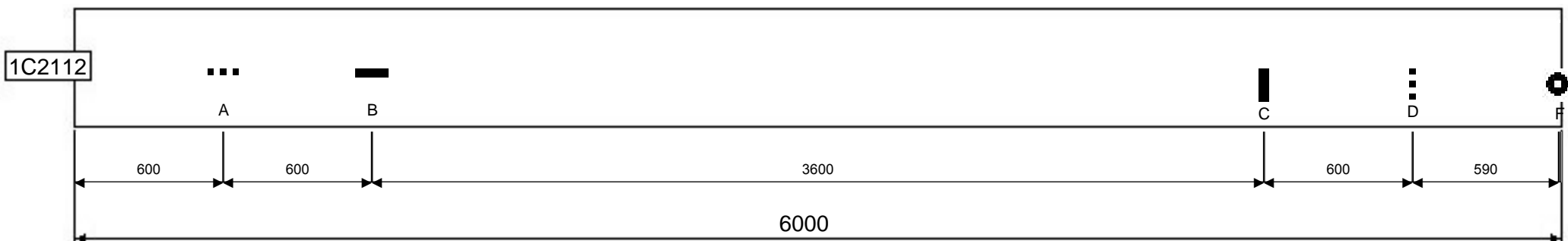


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2112**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	70479
Espesor [mm] Wall Thickness	4,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43707
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8648719



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,88	10	±15	0,472	0,349	0,410	48,00	48,00	0,461	0,452	0,88	Daniel Carcacha	23/12/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,303	0,308	0,81	Daniel Carcacha	23/12/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	41,00	0,321	0,318	0,82	Daniel Carcacha	23/12/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,472	0,349	0,410	50,80	36,00	0,412	0,462	0,92	Daniel Carcacha	23/12/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	0,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	25/01/14
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	25/01/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2112****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	70479
Espesor [mm] Wall Thickness	4,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43707
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8648719

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**