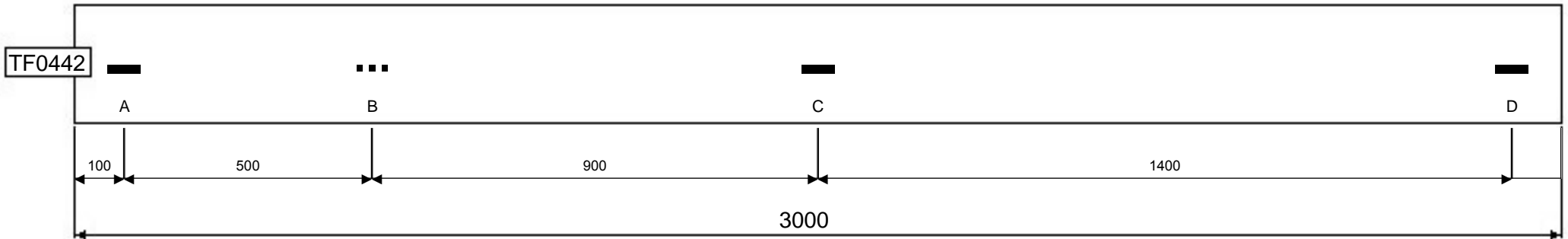


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0442

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	SCHLUMBE RGER TC	Ciclo Product	34966
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47419
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	±15	0,651	0,481	0,566	25,40	25,00	0,560	0,562	0,70	Daniel Carcacha	15/09/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+5-0	0,594	0,566	0,566	25,40	25,00	0,559	0,561	0,69	Daniel Carcacha	15/09/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+5-0	0,594	0,566	0,566	25,40	25,00	0,566	0,561	0,70	Daniel Carcacha	15/09/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	±15	0,651	0,481	0,566	25,40	25,00	0,610	0,613	0,70	Daniel Carcacha	15/09/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/09/2011
11:31:03 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006