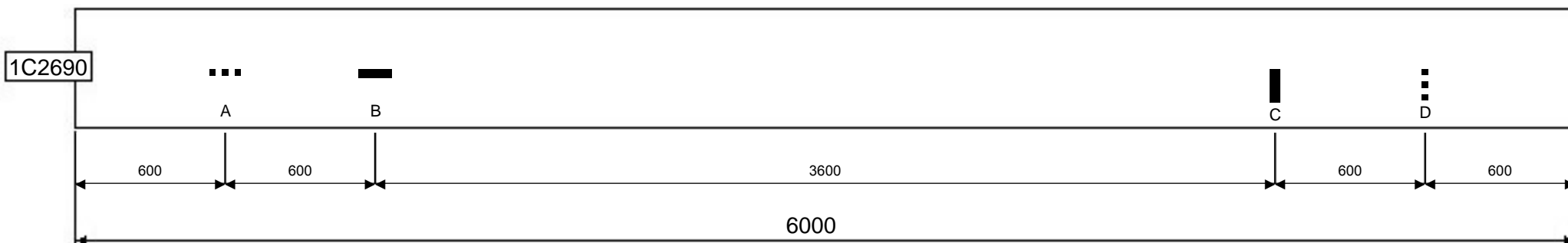


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2690

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	DIAR-OIL TOOL	Ciclo Product	14171
Espesor [mm] Wall Thickness	7,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41070
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8024905



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,911	0,673	0,792	50,80	50,00	0,820	0,821	0,97	Daniel Carcacha	26/04/16
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	25,40	25,00	0,441	0,446	0,91	Daniel Carcacha	26/04/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	25,40	25,00	0,447	0,441	0,92	Daniel Carcacha	26/04/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,911	0,673	0,792	50,80	19,00	0,903	0,906	0,99	Daniel Carcacha	26/04/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

26/04/2016
06:19:59 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006