

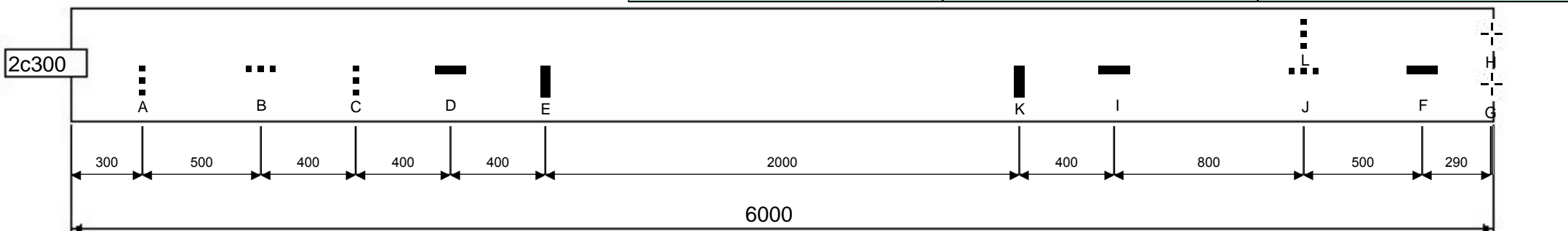
Tubo patrón número
Reference standard #

2c300

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	BP EXPORTACION	Ciclo Product	63617
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	81630
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6354-06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	37,00	0,585	0,580	0,93	-	Sebastian Monteros	15/11/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	48,00	0,592	0,586	0,85	-	Sebastian Monteros	15/11/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	37,00	0,556	0,538	0,97	-	Sebastian Monteros	15/11/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	49,00	0,588	0,557	0,97	-	Sebastian Monteros	15/11/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	45,00	0,583	0,560	0,93	-	Sebastian Monteros	15/11/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	48,00	0,586	0,587	0,97	-	Sebastian Monteros	15/11/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,58	Sebastian Monteros	15/11/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,10	Sebastian Monteros	15/11/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2c300

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	BP EXPORTACION	Ciclo Product	63617
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	81630
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6354-06

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	49,00	1,100	1,056	0,98	-	Default Default	02/08/11
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	47,00	1,080	1,115	0,92	-	Default Default	02/08/11
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	42,00	1,121	1,110	0,99	-	Default Default	09/11/12
L	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	38,00	0,912	0,906	0,87	-	Default Default	11/09/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	11/09/2013 11:51:34 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------