

CERTIFICADO PATRON DE CND

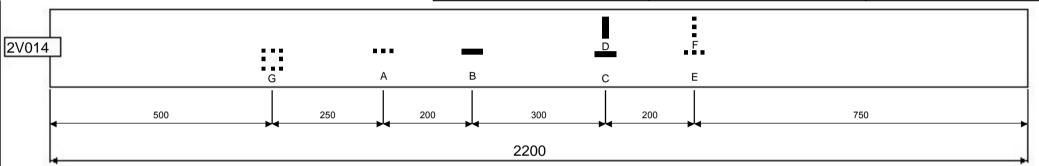
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2V014





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,157	0,855	1,006	25,40	24,70	1,117	1,079	0,83	Default Default	20/10/11
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,157	0,855	1,006	25,40	24,70	1,120	1,109	0,87	Default Default	20/10/11
1 (-	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	43,00	0,437	0,443	0,82	Default Default	20/10/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	48,00	0,436	0,441	0,83	Default Default	20/10/11
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	45,00	0,371	0,450	0,82	Default Default	20/10/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	41,00	0,426	0,432	0,82	Default Default	20/10/11
G	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,006	1,006	1,006	50,80	46,00	-	-	22,00	Default Default	10/11/15

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Mobil Nigeria	Ciclo Product	64007				
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	52174				
Trazabilidad Traceability	3231			Expediente Manufacturing Order	5/2971/01				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES