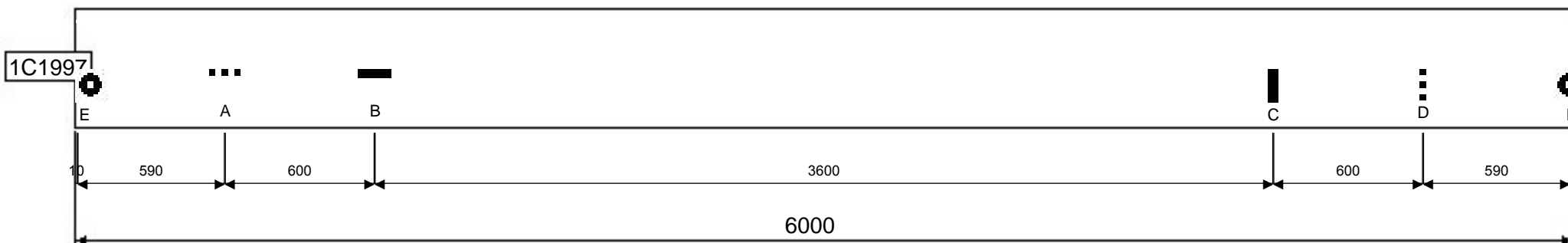


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1997

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	20651
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39790
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8622102



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,95	10	±15	0,929	0,687	0,808	45,00	45,00	0,858	0,851	0,95	Dante Antunez	02/06/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,00	44,70	0,419	0,413	0,93	Dante Antunez	02/06/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,00	43,10	0,400	0,434	0,92	Dante Antunez	02/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,929	0,687	0,808	50,00	39,80	0,839	0,847	0,94	Dante Antunez	02/06/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	25/06/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	25/06/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1997**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	20651
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39790
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8622102

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES