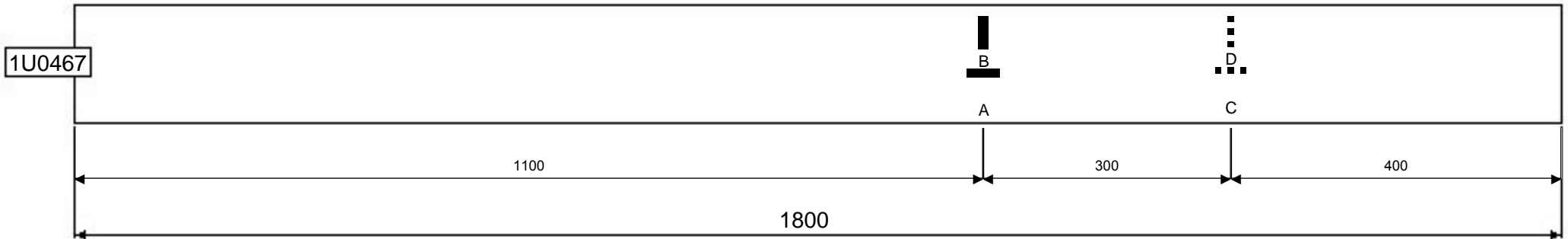


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0467**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	MAVERICK TUBE	Ciclo Product	27239
Espesor [mm] Wall Thickness	15,24	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40405
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4830.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,876	0,648	0,762	38,00	36,00	0,840	0,845	0,92	Daniel Carcacha	06/07/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,876	0,648	0,762	38,00	35,00	0,849	0,862	0,87	Daniel Carcacha	06/07/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,753	1,295	1,524	38,00	36,00	1,742	1,728	0,96	Daniel Carcacha	06/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,753	1,295	1,524	1400,00	37,00	1,723	1,750	0,93	Daniel Carcacha	06/07/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	06/07/2010 11:08:56 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------