

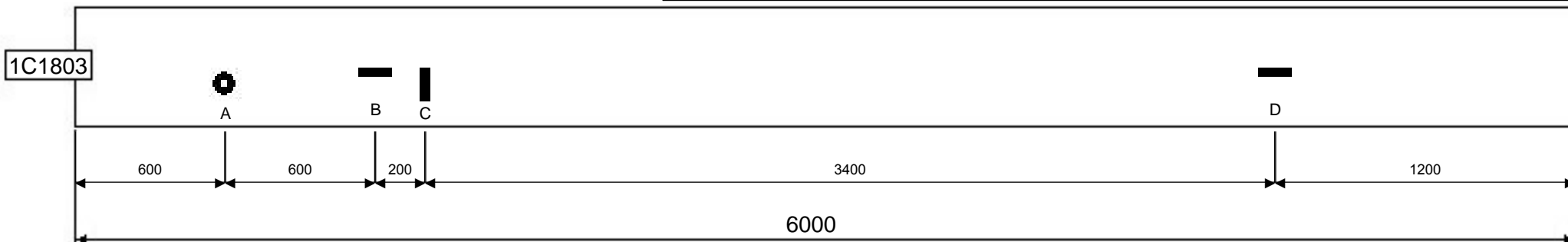
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1803

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,4	Cliente Client	USK INTERNACIONAL	Ciclo Product	14415
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29150
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5650901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	25/04/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,653	0,483	0,568	50,80	48,30	0,621	0,627	0,81	Dante Antunez	25/04/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,653	0,483	0,568	50,80	29,20	0,589	0,618	0,87	Dante Antunez	25/04/08
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	50,80	0,355	0,356	0,99	Default Default	01/11/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES