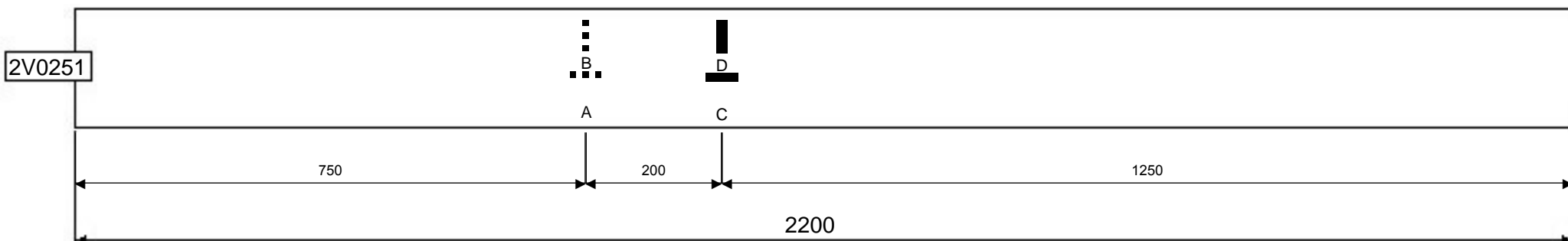


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0251

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	PROVEMET S.A.	Ciclo Product	15945
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62541
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2279.08



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	1,527	1,129	1,328	50,80	50,00	1,420	1,447	0,85	Agustin Torres	26/08/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	1,527	1,129	1,328	50,80	43,00	1,430	1,447	0,85	Agustin Torres	26/08/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	1,527	1,129	1,328	50,80	50,10	1,449	1,444	0,87	Carlos Aguilar	25/08/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	1,527	1,129	1,328	50,80	48,80	1,466	1,417	0,85	Carlos Aguilar	25/08/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

26/08/2020
08:51:24 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006