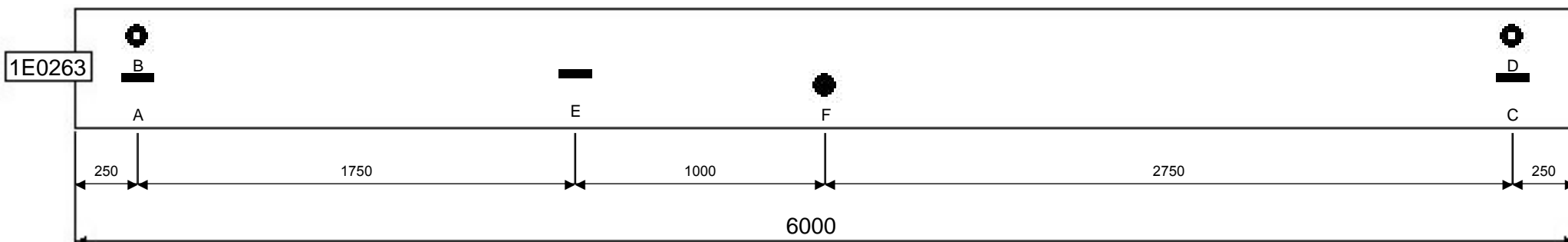


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0263

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	1488
Espesor [mm] Wall Thickness	6,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22295
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0911306



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	50,00	0,720	0,711	0,81	Carlos Aguilar	26/10/18
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	27/10/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	50,00	0,738	0,733	0,83	Carlos Aguilar	26/10/18
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	27/10/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,776	0,574	0,675	150,00	150,00	0,742	0,762	0,82	Carlos Aguilar	27/10/18
F	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,776	0,574	0,675	-	-	0,710	0,733	0,82	Carlos Aguilar	27/10/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0263****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	1488
Espesor [mm] Wall Thickness	6,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22295
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0911306

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**