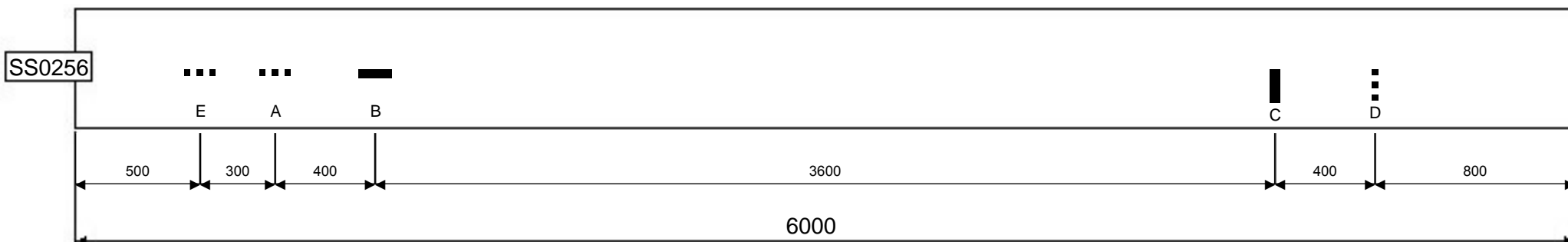


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0256

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Globestar	Ciclo Product	61389
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50611
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,987	0,729	0,858	50,80	48,00	0,878	0,856	0,92	Daniel Carcacha	30/08/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	48,50	0,752	0,744	0,84	Daniel Carcacha	30/08/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	47,00	0,725	0,742	0,81	Daniel Carcacha	30/08/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	2,056	1,519	1,788	50,80	44,00	1,753	1,671	0,94	Daniel Carcacha	30/08/12
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,987	0,729	0,858	50,80	48,00	0,900	0,921	0,94	Default Default	30/08/12

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0256**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Globestar	Ciclo Product	61389
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50611
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES