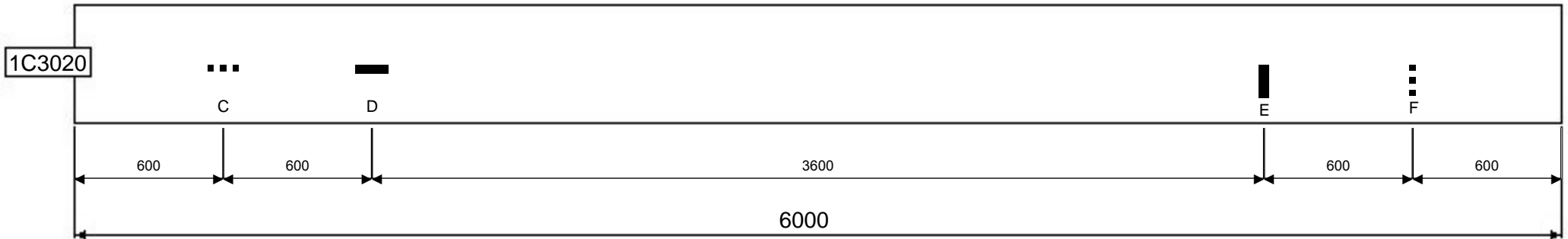


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3020

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	88246
Espesor [mm] Wall Thickness	6,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27641
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0919123



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,765	0,565	0,665	50,00	50,00	0,674	0,710	0,84	Agustin Torres	14/12/19
D	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,765	0,565	0,665	50,00	50,00	0,729	0,732	0,84	Carlos Aguilar	12/12/19
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,765	0,565	0,665	50,00	49,00	0,701	0,690	0,99	Agustin Torres	16/12/19
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,765	0,565	0,665	50,00	42,40	0,629	0,620	0,84	Agustin Torres	14/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES