

CERTIFICADO PATRON DE CND

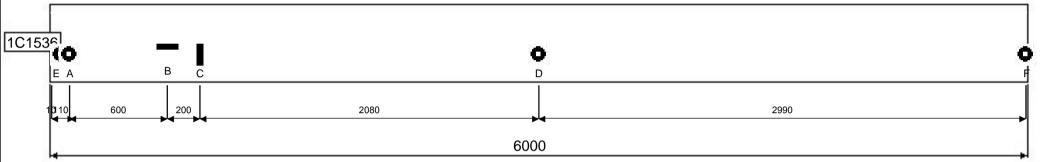
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1536

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	60,3	Cliente Client	PETROFAC	Ciclo Product	87062			
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20210			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm]	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	16/02/07
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	47,50	0,675	0,664	0,83	Sebastian Monteros	16/02/07
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	32,00	0,618	0,664	0,82	Sebastian Monteros	16/02/07
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	16/02/07
Е	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-		1,60	Default Default	19/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/08/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

TAND-001-05

17/04/2006

Documento

Vigencia

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C1536

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	PETROFAC	Ciclo Product	87062		
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico	SI	Colada Heat	20210		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0		

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES