

CERTIFICADO PATRON DE CND

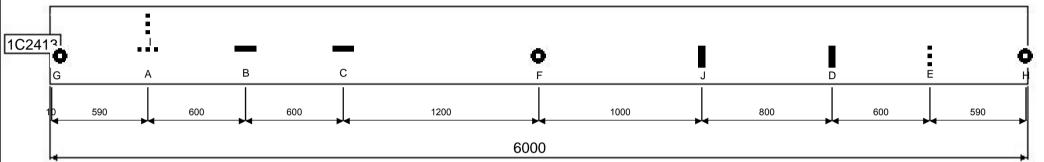
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2413





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,97	10	±15	1,277	0,944	1,110	48,00	48,00	1,184	1,213	0,97	Pablo Mazzeo	18/06/12
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	48,00	0,594	0,601	0,84	Pablo Mazzeo	15/06/12
1 (-	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	48,00	1,188	1,196	0,88	Pablo Mazzeo	15/06/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	29,00	0,591	0,599	0,83	Pablo Mazzeo	15/06/12
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	21,00	0,610	0,623	0,93	Pablo Mazzeo	18/06/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	•	-	-	-	-	-	-	-	1	2,20	Default Default	21/06/12
1 (-	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	27/03/13
Н	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	27/03/13

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 26/09/2013 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 12:32:57 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2413

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	60,3	Cliente Client	WILSON	Ciclo Product	50119					
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	22215					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5746802					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	29,00	1,254	1,250	0,95	Default Default	26/09/13
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	21,00	1,239	1,245	0,95	Default Default	26/09/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

2/2