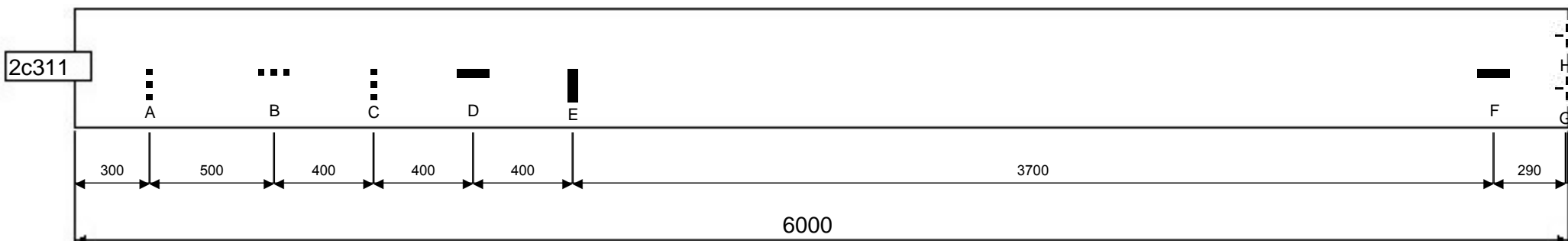


Tubo patrón número
Reference standard #

2c311

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	63839
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	83619
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7061-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	25,00	22,10	0,386	0,370	0,84	-	Sebastian Monteros	15/11/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	25,00	23,60	0,381	0,386	0,84	-	Sebastian Monteros	15/11/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	1	±15	0,080	0,059	0,070	25,00	22,30	0,376	0,379	0,81	-	Sebastian Monteros	15/11/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	1	±15	0,080	0,059	0,070	25,00	23,40	0,373	0,380	0,84	-	Sebastian Monteros	15/11/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	1	±15	0,080	0,059	0,070	9,52	8,10	0,386	0,386	0,84	-	Sebastian Monteros	15/11/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	25,00	23,90	0,378	0,386	0,84	-	Sebastian Monteros	15/11/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,29	Sebastian Monteros	15/11/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,82	Sebastian Monteros	15/11/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2c311**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	63839
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	83619
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7061-02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES