

CERTIFICADO PATRON DE CND

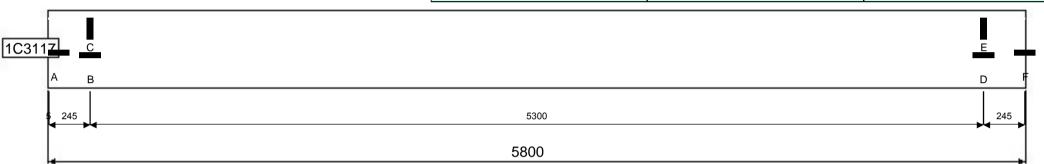
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3117





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm]	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,355	0,263	0,309	Max Length 50,00	50,00	0,330	0,330	1,00	Sebastian Monteros	22/06/20
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,355	0,263	0,309	50,00	50,00	0,270	0,330	1,00	Sebastian Monteros	22/06/20
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,355	0,263	0,309	50,00	30,00	0,350	0,350	1,00	Sebastian Monteros	22/06/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,355	0,263	0,309	50,00	50,00	0,330	0,330	1,00	Sebastian Monteros	22/06/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,355	0,263	0,309	50,00	30,00	0,300	0,350	1,00	Sebastian Monteros	22/06/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,355	0,263	0,309	50,00	50,00	0,300	0,330	1,00	Sebastian Monteros	22/06/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C3117

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	MRC Canada	Ciclo Product	51694					
Espesor [mm] Wall Thickness	3,91	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	62253					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2041.02					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO