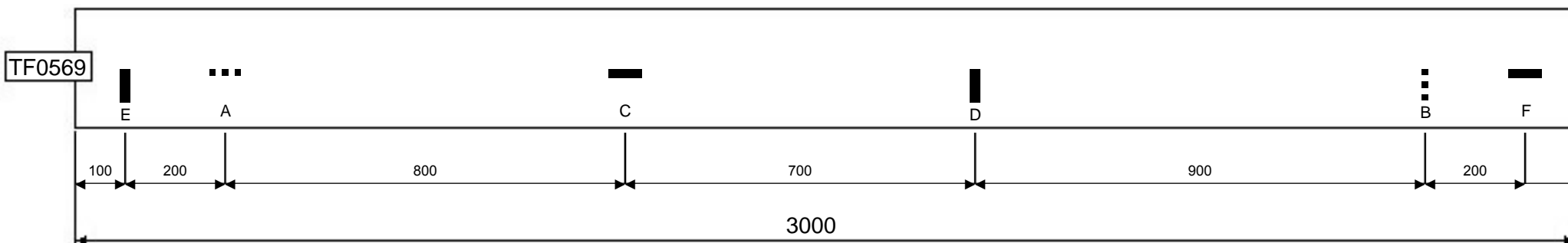


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0569**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	SE Airbag	Ciclo Product	22344
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	+15-10	0,344	0,269	0,299	25,40	25,00	0,298	0,307	0,30	Agustin Torres	14/06/16
B	Transversal Interno Transverse ID	0,30	10	+15-10	0,344	0,269	0,299	25,40	14,00	0,328	0,325	0,30	Agustin Torres	14/06/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+15-10	0,344	0,269	0,299	25,40	25,00	0,305	0,301	0,30	Agustin Torres	08/06/16
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	+15-10	0,344	0,269	0,299	25,40	25,40	0,326	0,327	0,30	Agustin Torres	08/06/16
E	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	+15-10	0,344	0,269	0,299	25,40	25,40	0,328	0,324	0,30	Agustin Torres	08/06/16
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+15-10	0,344	0,269	0,299	25,40	25,00	0,318	0,320	0,30	Agustin Torres	14/06/16

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0569****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	SE Airbag	Ciclo Product	22344
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES