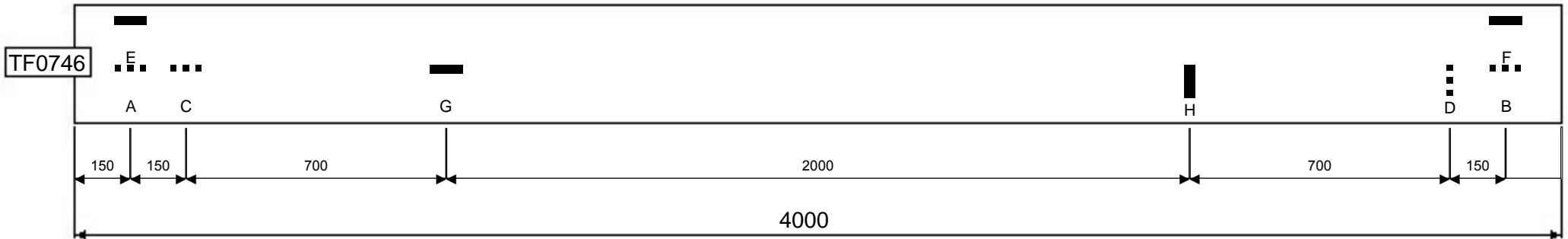


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0746

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	CI Laco 1	Ciclo Product	14844
Espesor [mm] Wall Thickness	20,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,00	50,00	1,080	1,107	0,40	Agustin Torres	14/05/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,00	50,00	1,107	1,051	0,40	Agustin Torres	14/05/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,00	50,00	1,083	1,094	0,40	Agustin Torres	14/05/20
D	Transversal Interno Transverse ID	0,40	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,00	25,40	1,085	1,161	0,40	Agustin Torres	14/05/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,00	49,80	1,040	1,053	0,40	Carlos Aguilar	15/05/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,00	49,80	1,053	1,076	0,40	Carlos Aguilar	15/05/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,00	49,80	1,050	1,050	0,40	Carlos Aguilar	15/05/20
H	Transversal Externo Transverse OD	0,40	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,00	43,20	1,041	1,048	0,40	Carlos Aguilar	15/05/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0746

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	CI Laco 1	Ciclo Product	14844
Espesor [mm] Wall Thickness	20,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,40	5	±15	1,167	0,863	1,015	150,00	43,20	1,074	1,071	0,40	Carlos Aguilar	15/05/20
J	Transversal Externo Transverse OD	0,40	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,00	42,30	1,058	1,053	0,40	Carlos Aguilar	15/05/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/05/2020
02:18:07 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006