

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0258

Datos del Producto

Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|--|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 85,73 | Cliente Client | PRUEBA NOTCH DISTINTOS ANCHOS | Ciclo Product | 16989 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 9,53 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 25569 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |

SS0258

A

B

C

800

300

300

400

1800

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,25 | 5 | ±15 | 0,548 | 0,405 | 0,477 | 25,40 | 25,00 | 0,480 | 0,491 | 0,25 | Agustin Torres | 13/11/12 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,50 | 5 | ±15 | 0,548 | 0,405 | 0,477 | 25,40 | 24,70 | 0,492 | 0,488 | 0,50 | Agustin Torres | 13/11/12 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,75 | 5 | ±15 | 0,548 | 0,405 | 0,477 | 25,40 | 25,10 | 0,480 | 0,488 | 0,75 | Agustin Torres | 13/11/12 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/11/2012
11:54:59 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006