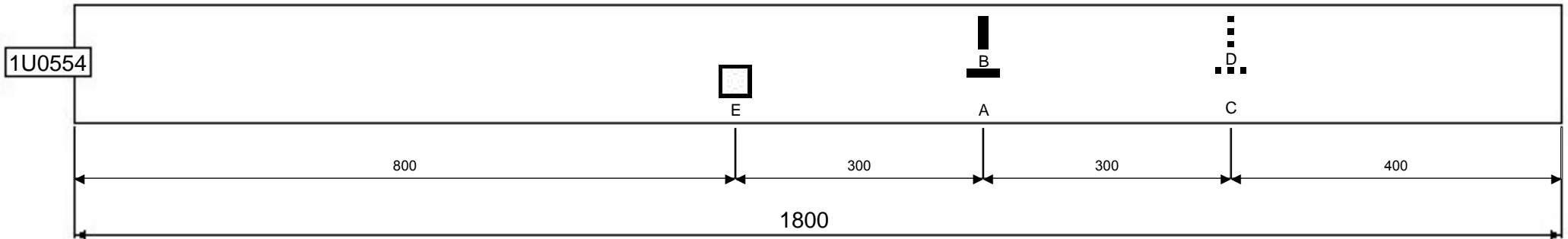


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0554

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONST. CARANDAY	Ciclo Product	16150
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20637
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5438501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	24,60	0,407	0,403	0,90	Agustin Torres	04/01/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	25,10	0,420	0,417	0,90	Agustin Torres	04/01/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	24,00	0,393	0,401	0,83	Pablo Mazzeo	05/01/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	23,00	0,356	0,384	0,82	Pablo Mazzeo	05/01/12
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,921	0,921	0,921	50,80	46,00	-	-	23,00	Agustin Torres	11/09/13

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0554****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONST. CARANDAY	Ciclo Product	16150
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20637
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5438501

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**