

Tubo patrón número

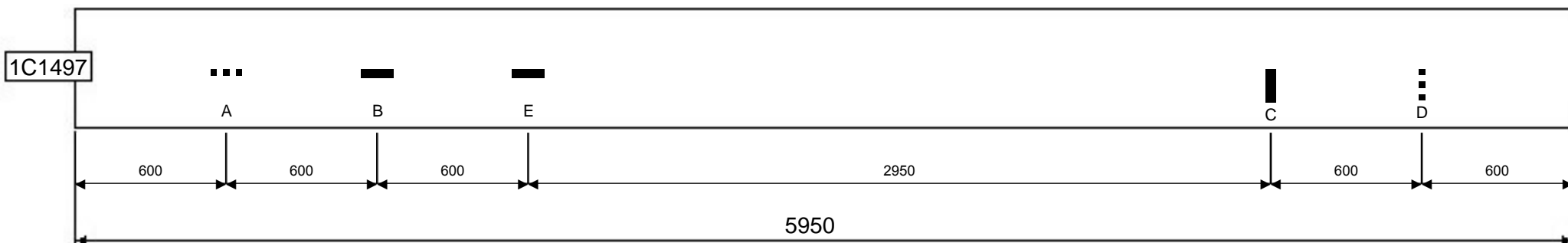
Reference standard #

1C1497

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONSORCIO PET	Ciclo Product	65607
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49851
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	39,00	0,694	0,729	0,99	Sebastian Monteros	23/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	48,00	0,398	0,394	0,83	Sebastian Monteros	23/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	0,86	5	±15	0,396	0,292	0,344	39,00	39,00	0,395	0,379	0,86	Sebastian Monteros	23/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	0,90	10	±15	0,791	0,585	0,688	35,00	35,00	0,672	0,742	0,90	Sebastian Monteros	23/11/06
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	48,00	0,761	0,769	0,85	Dante Antunez	17/04/07
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	24/11/06

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1497****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONSORCIO PET	Ciclo Product	65607
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49851
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**