

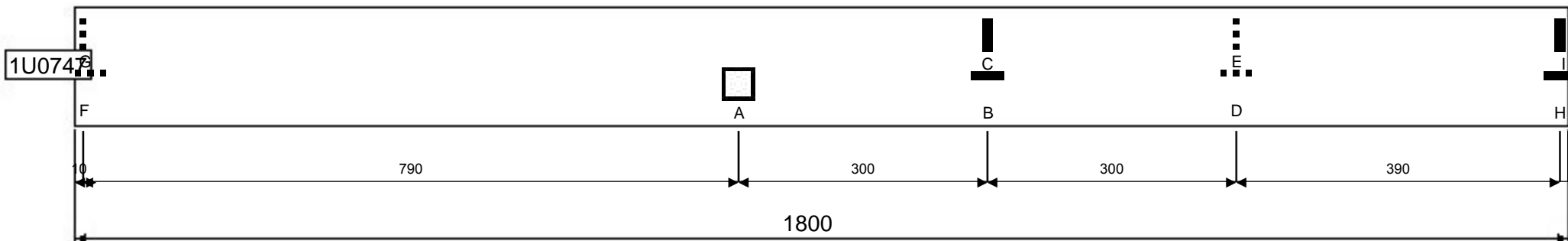
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0747**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SHELL CANADA EN	Ciclo Product	89292
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43281
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2102.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,604	0,604	0,604	25,40	24,50	-	-	19,50	Agustin Torres	27/04/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,304	0,312	0,80	Agustin Torres	27/04/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,325	0,331	0,82	Agustin Torres	27/04/17
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,20	0,336	0,345	0,83	Agustin Torres	27/04/17
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	20,00	0,311	0,323	0,82	Agustin Torres	27/04/17
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,20	0,313	0,330	0,80	Agustin Torres	19/12/18
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	22,50	0,302	0,336	0,80	Agustin Torres	19/12/18
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,30	0,339	0,345	0,80	Agustin Torres	19/12/18

### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0747****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SHELL CANADA EN	Ciclo Product	89292
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43281
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2102.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,00	0,319	0,342	0,80	Agustin Torres	19/12/18

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES