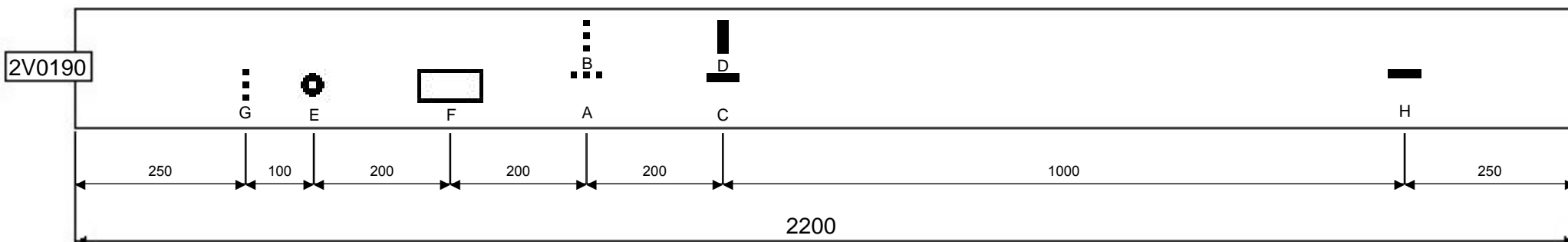


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0190

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	235	Cliente Client	CHEVRON AUSTRAL	Ciclo Product	61497
Espesor [mm] Wall Thickness	22,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88576
Trazabilidad Traceability	2			Expediente Manufacturing Order	5/4845.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,294	0,956	1,125	50,80	50,20	1,112	1,118	0,85	Agustin Torres	26/05/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,294	0,956	1,125	50,80	47,00	1,139	1,127	1,00	Default Default	28/05/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,294	0,956	1,125	50,80	50,20	1,197	1,128	0,84	Agustin Torres	28/05/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,294	0,956	1,125	50,80	47,40	1,249	1,251	1,00	Agustin Torres	28/05/18
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	26/05/18
F	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	15,750	11,250	11,250	17,00	16,80	10,100	10,100	5,70	Agustin Torres	26/05/18
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,294	0,956	1,125	50,80	42,60	1,142	1,147	0,85	Carlos Aguilar	11/06/18
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,294	0,956	1,125	50,80	50,20	1,236	1,216	0,86	Carlos Aguilar	11/06/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/06/2018
01:03:40 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0190****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	235	Cliente Client	CHEVRON AUSTRAL	Ciclo Product	61497
Espesor [mm] Wall Thickness	22,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88576
Trazabilidad Traceability	2			Expediente Manufacturing Order	5/4845.05

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES