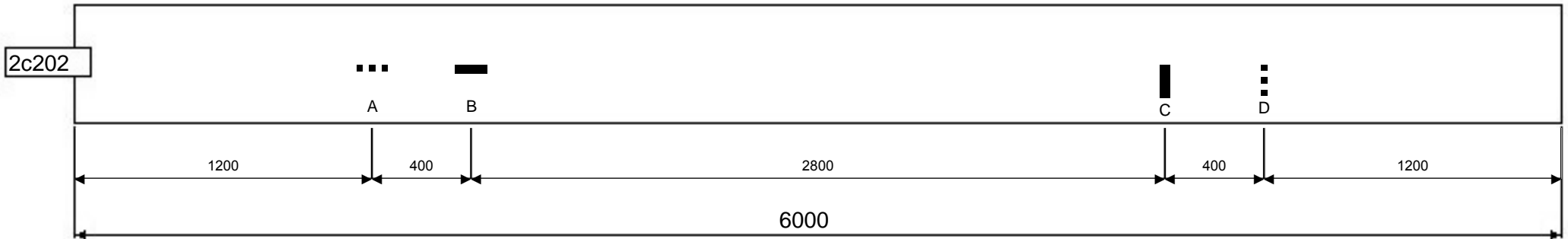


Tubo patrón número
Reference standard #

2c202

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	48,00	0,340	0,340	0,96	Sebastian Monteros	02/09/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	49,00	0,300	0,320	0,96	Sebastian Monteros	02/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	47,00	0,340	0,300	0,96	Sebastian Monteros	02/09/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	42,00	0,300	0,320	0,97	Sebastian Monteros	02/09/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO