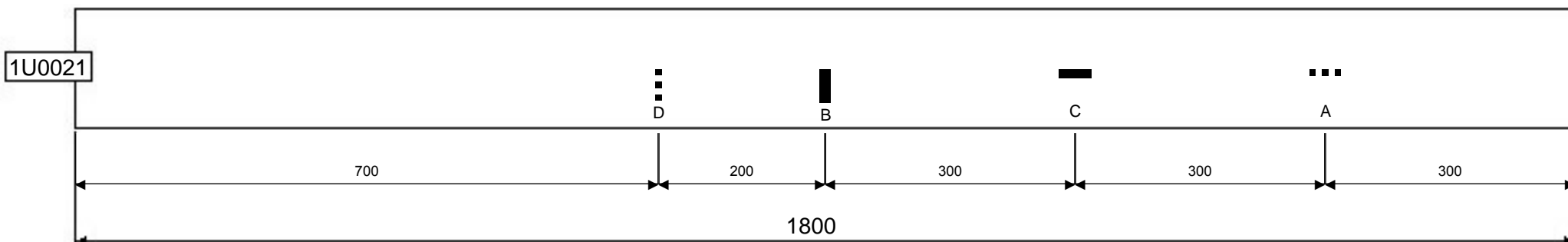


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0021

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	89,1	Cliente Client	Ciclo Product	79119
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	48,00	0,299	0,352	0,93	Sebastian Monteros	21/12/06
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	44,00	0,353	0,355	0,94	Sebastian Monteros	21/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	47,00	0,344	0,355	0,92	Sebastian Monteros	21/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	37,00	0,348	0,285	0,95	Sebastian Monteros	21/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	21/12/2006 10:31:16 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------