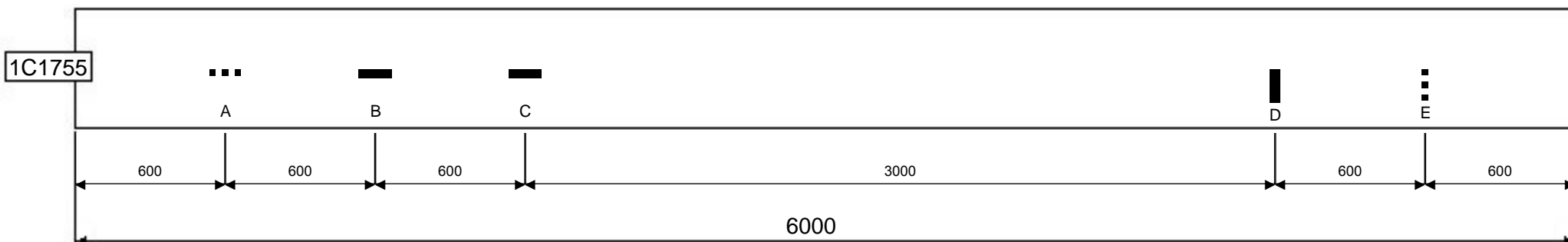


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1755

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	KHALDA	Ciclo Product	66025
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26108
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5396203



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,507	0,375	0,441	50,80	48,70	0,428	0,483	0,85	Dante Antunez	27/11/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,20	0,630	0,580	0,86	Dante Antunez	27/11/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,20	0,330	0,341	0,84	Dante Antunez	27/11/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	45,90	0,313	0,308	0,84	Dante Antunez	27/11/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	43,10	0,328	0,334	0,85	Dante Antunez	27/11/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1755****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	KHALDA	Ciclo Product	66025
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26108
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5396203

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES