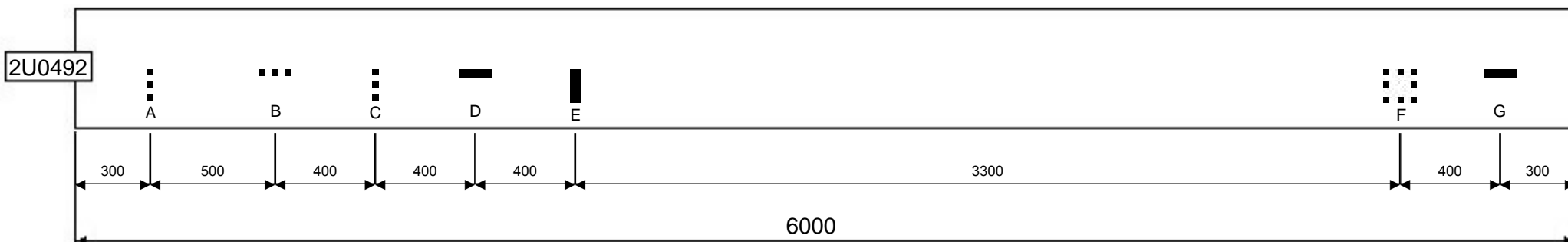


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0492

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	ENI S.P.A.	Ciclo Product	64873
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	59338
Trazabilidad Traceability	34			Expediente Manufacturing Order	5/2664-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,00	40,60	0,410	0,419	0,83	Dante Antunez	27/08/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,00	48,20	0,455	0,426	0,83	Dante Antunez	27/08/08
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,00	40,60	0,404	0,372	0,85	Dante Antunez	27/08/08
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,00	48,30	0,455	0,461	0,85	Dante Antunez	27/08/08
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,00	40,40	0,406	0,415	0,84	Dante Antunez	27/08/08
F	Reduccion de espesor interno	25,00	13	±0	1,006	1,006	1,006	50,00	46,00	-	-	22,00	Dante Antunez	27/08/08
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,00	48,50	0,432	0,433	0,85	Dante Antunez	27/08/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

2U0492**Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	ENI S.P.A.	Ciclo Product	64873
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	59338
Trazabilidad Traceability	34			Expediente Manufacturing Order	5/2664-02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES