

## CERTIFICADO PATRON DE CND

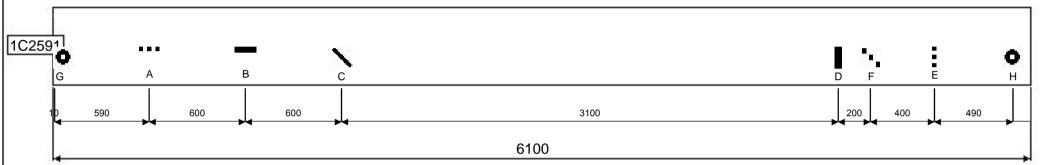
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2591

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	88209				
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	32342				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5678102				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	10	±15	0,984	0,728	0,856	48,00	48,00	0,798	0,804	0,94	Agustin Torres	10/06/14
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	48,80	0,457	0,462	0,92	Agustin Torres	10/06/14
С	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	48,90	0,463	0,460	0,93	Agustin Torres	10/06/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	46,50	0,437	0,451	0,92	Agustin Torres	10/06/14
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,00	32,00	0,947	0,973	0,96	Pablo Mazzeo	10/06/14
F	Oblicuo Izquierdo Interno	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,00	48,00	0,961	0,978	0,95	Pablo Mazzeo	10/06/14
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	31/07/14
Н	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	•	-	-	2,20	Default Default	31/07/14

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 31/07/2014 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	88209		
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	32342		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5678102		

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES