

CERTIFICADO PATRON DE CND

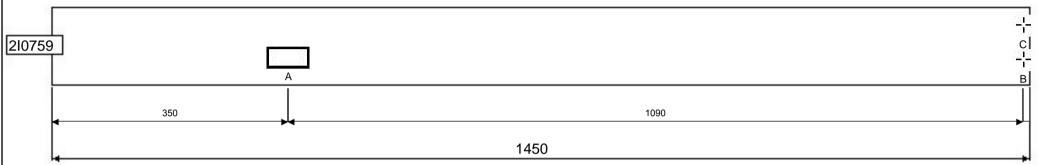
TEND

NDT Reference Standard Certificate



210759

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	88,9	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	72794				
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	34527				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5472901				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Nominal [mm]	Longitud Maxima [mm] Max Length	Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Chavetero Grove	6,00	50	±15	4,083	3,018	3,550	16,00	14,80	3,600	3,600	5,50	-	Dante Antunez	13/01/09
ıĸ	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	7,16	Dante Antunez	13/01/09
1 ('	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,52	Dante Antunez	13/01/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha

13/01/2009 03:55:51 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006