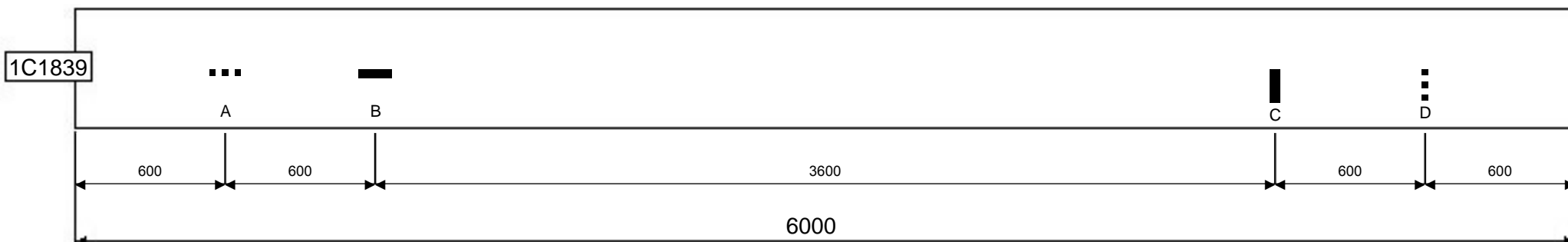


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1839

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CNOOC	Ciclo Product	66159
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29049
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5733905



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	48,50	0,345	0,342	0,82	Dante Antunez	06/08/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	47,80	0,366	0,356	0,82	Dante Antunez	06/08/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	45,00	0,390	0,350	0,86	Dante Antunez	06/08/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	39,20	0,319	0,318	0,82	Dante Antunez	07/08/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	07/08/2008 08:57:55 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------