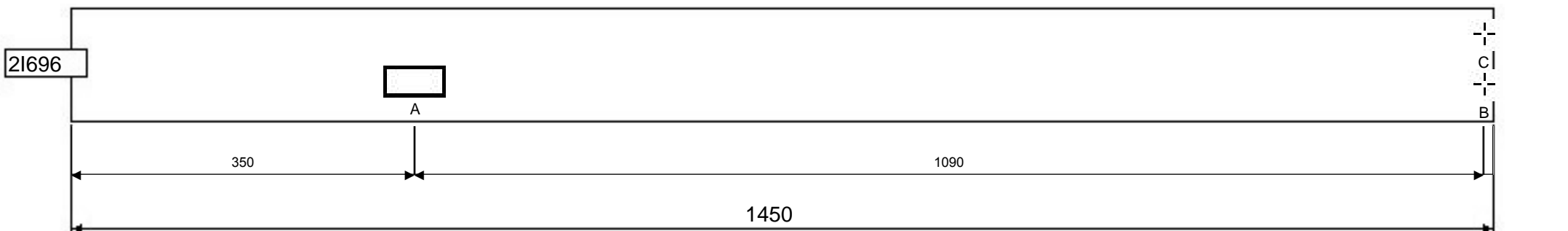


Tubo patrón número
Reference standard #

21696

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-----------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 93,1 | Cliente Client | ENI INDIA | Ciclo Product | 8496 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 13 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 0 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 0/8107.02 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Espesor Remanente [mm] Thickness | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|--|---|-------------------------------------|--------------------------------|--|---|---|--|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|---|----------------------------|---------------|
| A | Chavetero Grove | 8,00 | 50 | ±15 | 7,475 | 5,525 | 6,500 | 25,00 | 24,10 | 6,900 | 6,900 | 7,10 | - | Default Default | 03/06/08 |
| B | Punto de Espesor Wall thickness point | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 12,02 | Default Default | 03/06/08 |
| C | Punto de Espesor Wall thickness point | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 13,49 | Default Default | 03/06/08 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

03/06/2008
10:06:28 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006