

CERTIFICADO PATRON DE CND

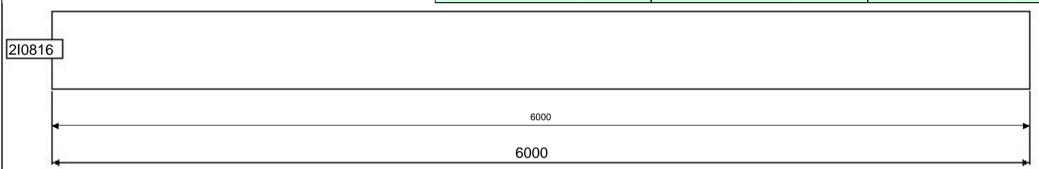
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

210816

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	20905				
Espesor [mm] Wall Thickness	23,83	Tratamiento Termico	DEMO	Colada _{Heat}	70183				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width /	Profundidad Nominal [%]		Maxima	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Nominal	Longitud Maxima	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente	Responsable Responsible	Fecha Date
		Diam	Берит	Tolerance	[mm] Max Depth	wiiii Deptii	[mm] Nom Depth	[mm] Max Length	0	Debili A	Бершъ	Widtii/ Diaiii	[mm] Thickness		
Α	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,740	2,026	2,383	38,00	-	-	-	-	-	Dante Antunez	21/05/10
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,740	2,026	2,383	38,00	-	-	-	-	-	Dante Antunez	21/05/10
С	Punto de Espesor Wall thickness point	1,00	10	±15	2,740	2,026	2,383	38,00	-	-	-	-	-	Dante Antunez	21/05/10
D	Punto de Espesor Wall thickness point	1,00	10	±15	2,740	2,026	2,383	38,00	-	-	-	-	-	Dante Antunez	21/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES