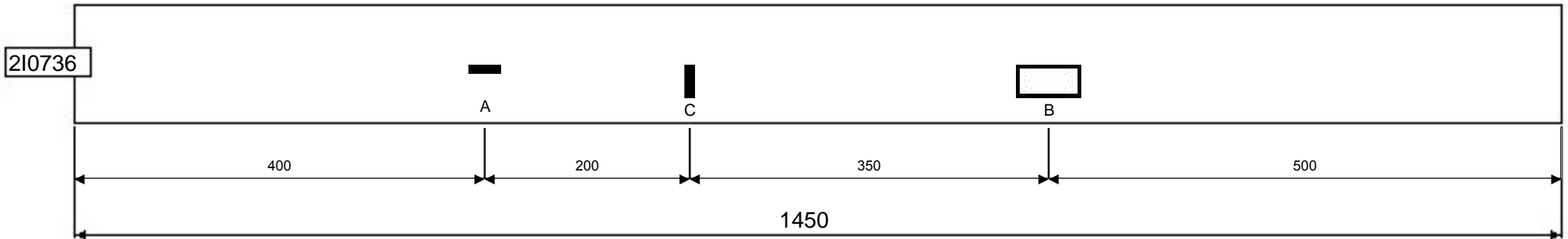


Tubo patrón número
Reference standard #

210736

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	270,6	Cliente Client	STOGIT	Ciclo Product	8512
Espesor [mm] Wall Thickness	28,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	56559
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8216.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	1,159	0,857	1,008	50,00	47,30	1,086	1,076	0,85	Daniel Carcacha	16/05/08
B	Chavetero Grove	8,00	50	±15	16,560	12,240	14,400	25,00	24,30	13,500	13,500	7,90	Daniel Carcacha	16/05/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,656	1,224	1,440	50,00	45,50	1,565	1,536	0,95	Sebastian Monteros	16/01/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

16/01/2009
07:27:24 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006