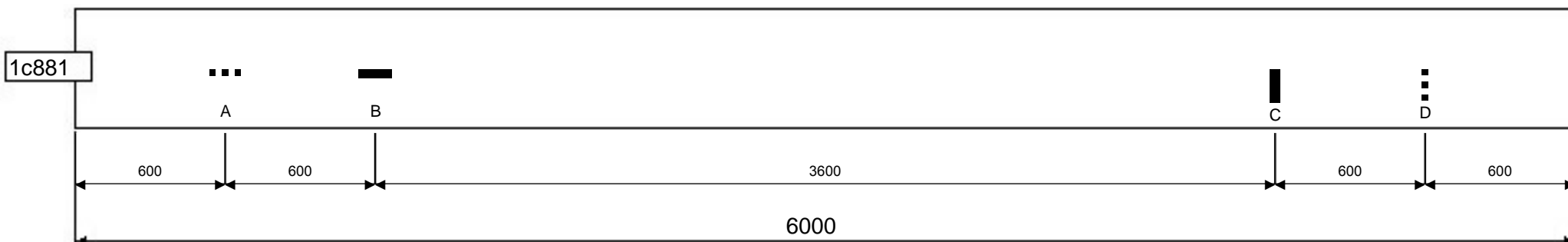


Tubo patrón número
Reference standard #

1c881

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	PHILLIPS	Ciclo Product	29161
Espesor [mm] Wall Thickness	7,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36055
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,00	46,00	0,373	0,425	0,93	Sebastian Monteros	09/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,00	46,00	0,416	0,401	0,93	Sebastian Monteros	09/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,00	45,00	0,351	0,368	0,93	Sebastian Monteros	09/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,00	42,00	0,336	0,393	0,96	Sebastian Monteros	09/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/11/2006
08:43:40 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006