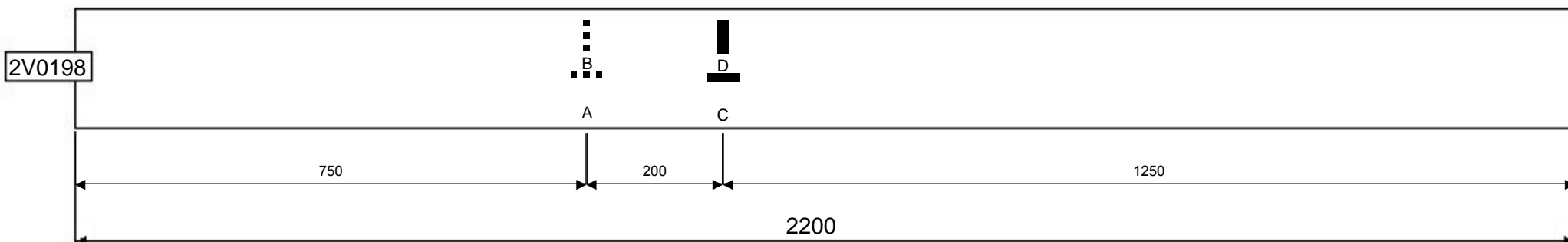


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0198**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	AKER BP	Ciclo Product	82872
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20635
Trazabilidad Traceability	23			Expediente Manufacturing Order	5/5351.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	50,50	0,729	0,701	0,84	Carlos Aguilar	18/07/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	36,10	0,670	0,659	0,84	Carlos Aguilar	17/07/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	50,60	0,690	0,696	0,85	Carlos Aguilar	17/07/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	45,70	0,673	0,661	0,85	Carlos Aguilar	18/07/18

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES