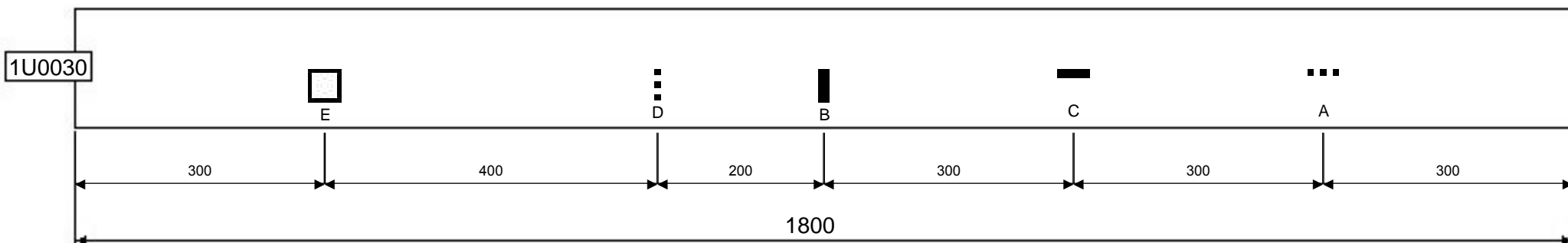


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0030

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	29195
Espesor [mm] Wall Thickness	7,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	25,40	25,00	0,385	0,410	0,91	Sebastian Monteros	21/12/06
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	9,52	9,10	0,424	0,424	0,83	Sebastian Monteros	21/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	25,40	25,00	0,410	0,392	0,85	Sebastian Monteros	21/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	25,40	24,00	0,366	0,388	0,93	Sebastian Monteros	21/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	10	±15	0,865	0,639	0,752	50,00	50,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	21/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/12/2006
11:13:55 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006