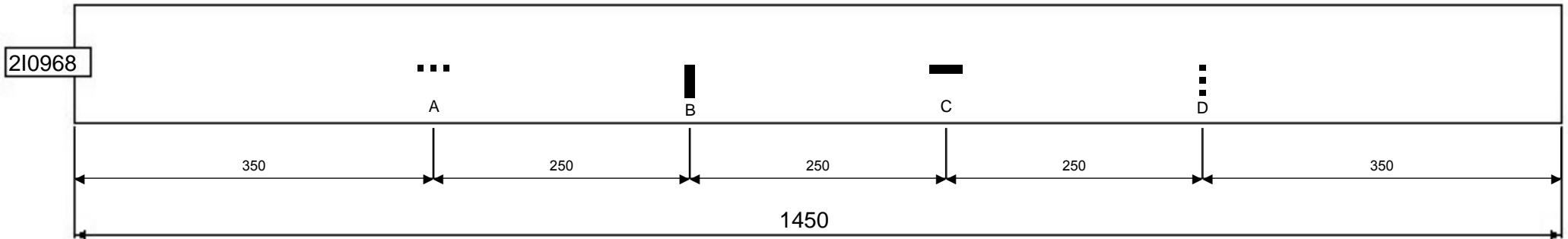


Tubo patrón número
Reference standard #

210968

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,55	Cliente Client	BOLLAND Y CIA.	Ciclo Product	17010
Espesor [mm] Wall Thickness	18,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25092
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2119.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,99	13	±15	2,645	1,955	2,300	48,00	48,00	2,500	2,521	0,99	Daniel Carcacha	01/11/12
B	Transversal Externo Transverse OD	0,99	8	±15	1,693	1,251	1,472	35,00	35,00	1,300	1,300	0,99	Daniel Carcacha	01/11/12
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	13	±15	2,645	1,955	2,300	50,00	48,00	2,589	2,574	0,98	Daniel Carcacha	01/11/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	2,645	1,955	2,300	50,00	25,00	2,429	2,436	0,98	Daniel Carcacha	01/11/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/11/2012
08:03:24 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006