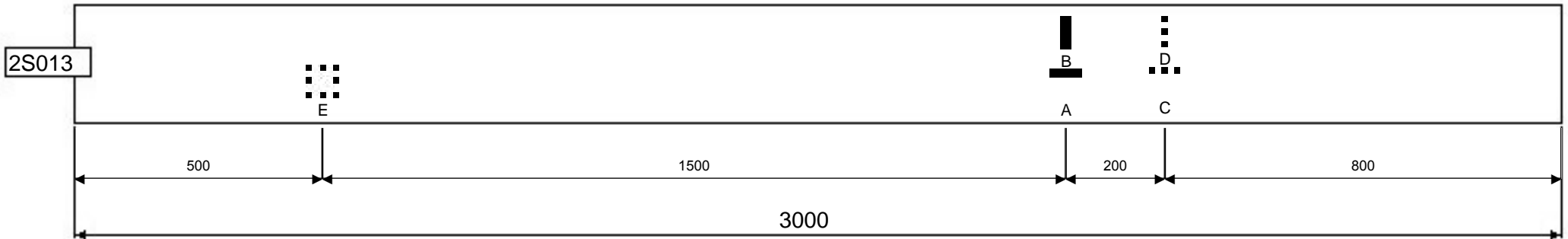


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2S013**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	YPF SOCIEDAD	Ciclo Product	81091
Espesor [mm] Wall Thickness	10,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36406
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,616	0,456	0,536	25,40	24,80	0,536	0,550	0,98	Agustin Torres	13/01/15
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,616	0,456	0,536	25,40	25,00	0,527	0,549	0,85	Agustin Torres	13/01/15
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,616	0,456	0,536	25,40	24,80	0,611	0,607	0,94	Agustin Torres	13/01/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,616	0,456	0,536	25,40	24,50	0,614	0,616	0,85	Agustin Torres	13/01/15
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,340	1,340	1,340	25,40	25,00	-	-	22,00	Dante Antunez	11/04/15

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2S013****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	YPF SOCIEDAD	Ciclo Product	81091
Espesor [mm] Wall Thickness	10,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36406
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**