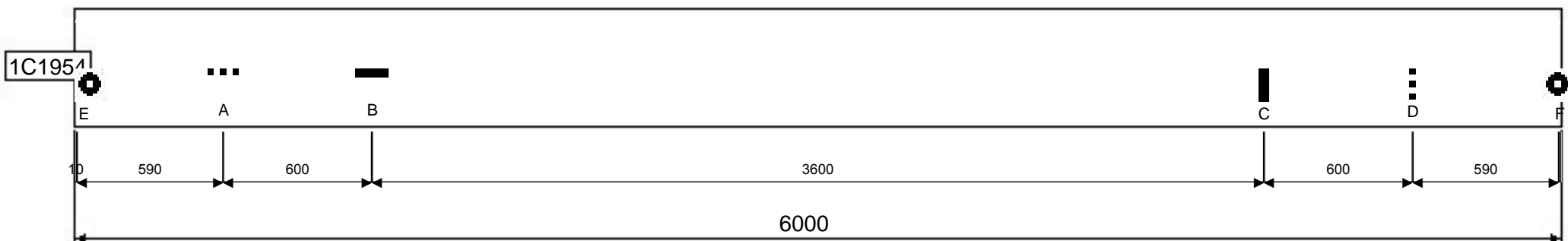


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1954**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	VAN LEEUWEN	Ciclo Product	87930
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38115
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,91	10	±15	0,876	0,648	0,762	47,60	47,60	0,798	0,801	0,91	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,00	45,40	0,402	0,421	0,87	Daniel Carcacha	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,00	37,70	0,429	0,428	0,87	Daniel Carcacha	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,876	0,648	0,762	50,00	33,20	0,802	0,803	0,86	Daniel Carcacha	07/05/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/09/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/09/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1954****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	VAN LEEUWEN	Ciclo Product	87930
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38115
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES