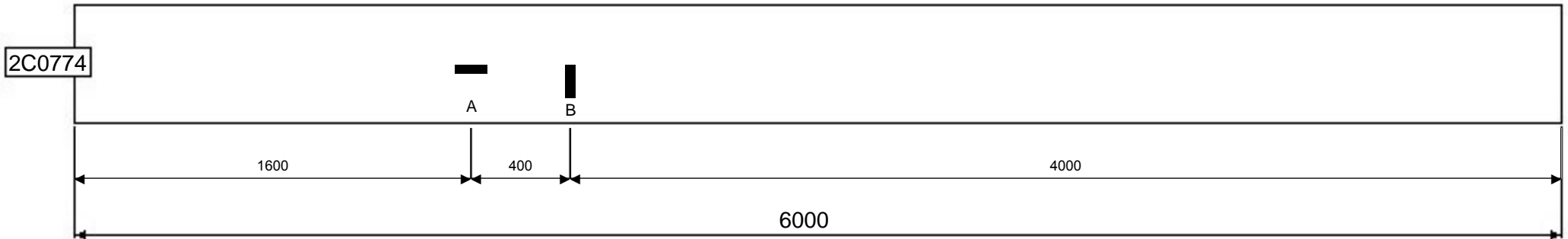


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0774**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	235	Cliente Client	CHEVRON AUSTRAL	Ciclo Product	61497
Espesor [mm] Wall Thickness	22,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88576
Trazabilidad Traceability	2			Expediente Manufacturing Order	5/4845.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,294	0,956	1,125	50,80	50,40	1,213	1,226	0,86	Carlos Aguilar	28/05/18
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,294	0,956	1,125	50,80	42,30	1,207	1,219	0,88	Carlos Aguilar	28/05/18

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	28/05/2018 08:37:36 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------