

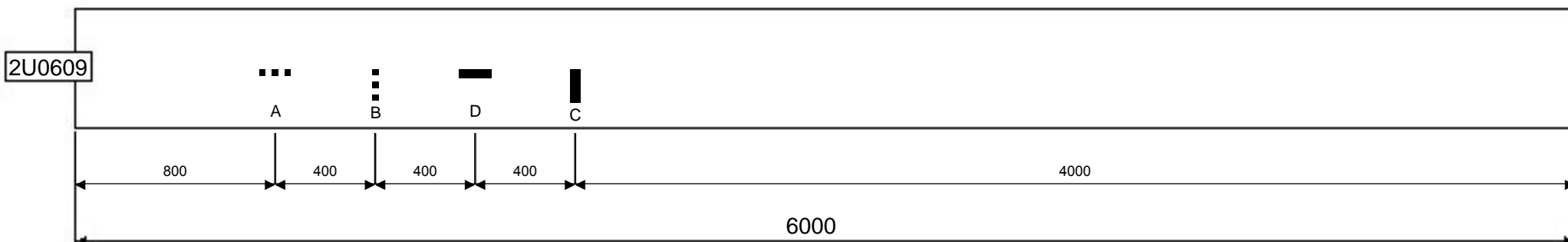
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0609**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,05	Cliente Client	NOV OIL AND GAS	Ciclo Product	14843
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27499
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,388	1,376	0,97	Pablo Mazzeo	20/04/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,20	1,369	1,376	0,97	Pablo Mazzeo	20/04/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	23,50	1,337	1,342	0,97	Pablo Mazzeo	20/04/12
D	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,393	1,389	0,97	Pablo Mazzeo	20/04/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

20/04/2012  
07:58:47 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006