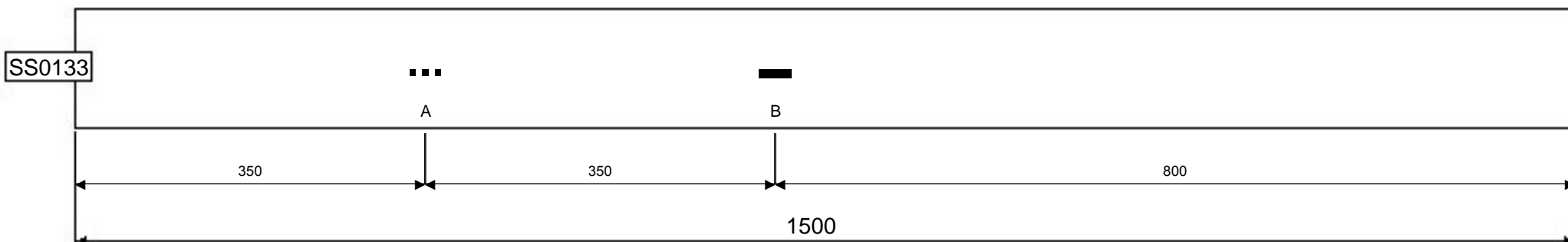


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0133

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	AUDITEC	Ciclo Product	20429
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63600
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	25,40	24,00	0,572	0,623	0,97	Dante Antunez	30/03/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	25,40	24,10	0,588	0,597	0,95	Dante Antunez	30/03/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES