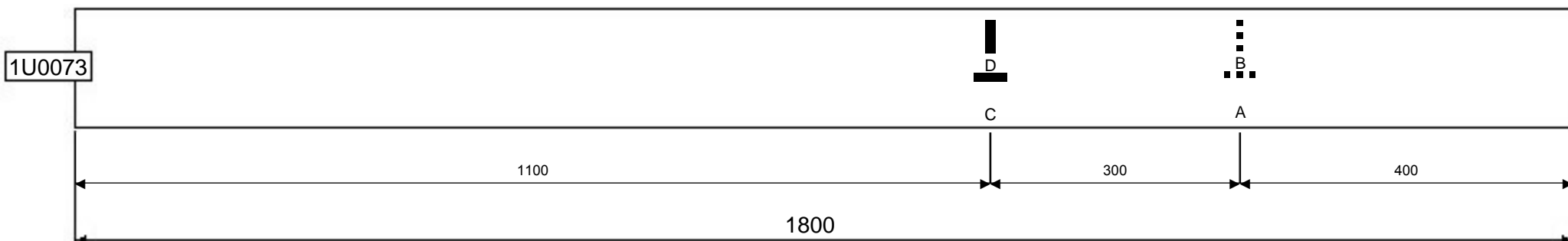


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0073**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	Ciclo Product	50419
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	40840
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	46,00	0,543	0,526	0,94	Sebastian Monteros	26/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	44,00	0,568	0,573	0,92	Sebastian Monteros	26/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	46,00	0,534	0,539	0,95	Sebastian Monteros	26/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	43,00	0,526	0,536	0,99	Sebastian Monteros	26/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES