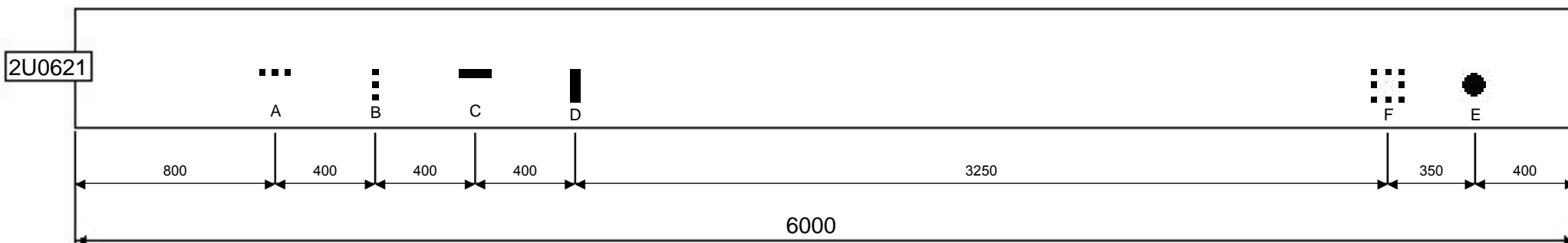


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0621**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	80794
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51344
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	2/8082.56



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	24,30	0,685	0,692	0,50	Dante Antunez	25/03/13
B	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	23,00	0,608	0,610	0,50	Dante Antunez	25/03/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	24,70	0,655	0,665	0,50	Dante Antunez	25/03/13
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	24,00	0,655	0,675	0,50	Dante Antunez	25/03/13
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	6,952	5,138	6,045	-	-	6,900	-	6,35	Daniel Carcacha	26/03/13
F	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,209	1,209	1,209	25,40	25,40	-	-	25,40	Pablo Carcacha	26/03/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U0621****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	80794
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51344
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	2/8082.56

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES