

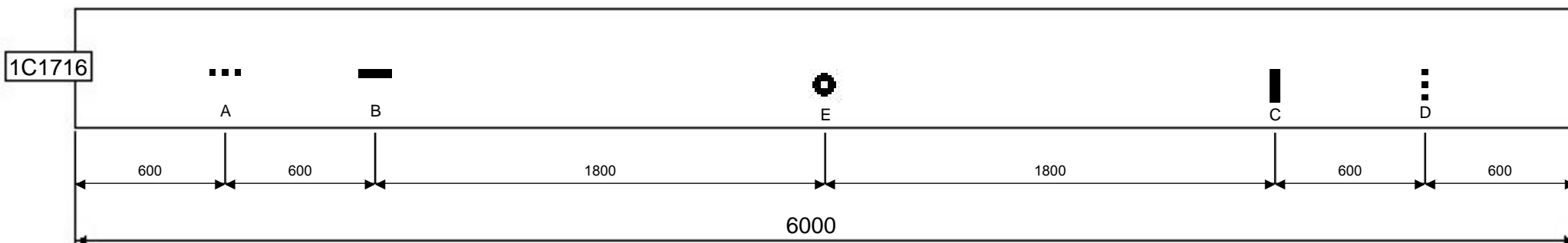
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1716

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,5	Cliente Client	TAMSA (EXIN)	Ciclo Product	21020
Espesor [mm] Wall Thickness	3,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24370
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5778901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,431	0,319	0,375	50,80	47,30	0,375	0,399	0,81	Dante Antunez	13/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,431	0,319	0,375	50,80	49,00	0,416	0,420	0,88	Dante Antunez	13/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,431	0,319	0,375	50,80	38,10	0,420	0,367	0,86	Dante Antunez	13/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,431	0,319	0,375	50,80	19,30	0,428	0,430	0,85	Dante Antunez	13/09/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	13/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 13/09/2007
01:22:01 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006