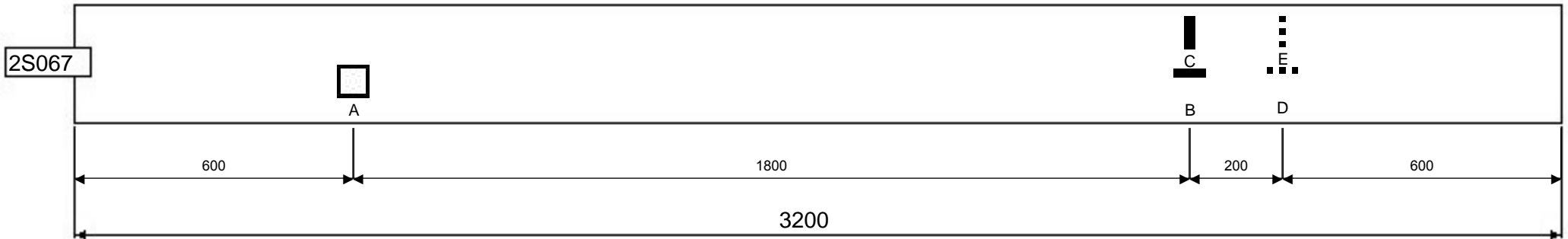


Tubo patrón número
Reference standard #

2S067

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	82608
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63243
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2185.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,511	1,511	1,511	50,80	50,00	-	-	25,00	Default Default	09/10/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	50,50	0,609	0,596	0,85	Agustin Torres	09/10/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	46,00	0,596	0,571	0,85	Agustin Torres	09/10/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,00	50,00	0,657	0,659	0,86	Carlos Aguilar	08/10/20
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	39,00	0,644	0,684	0,85	Carlos Aguilar	08/10/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2S067****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	82608
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63243
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2185.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Medidor de espesor WM2 Codigo:****Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES