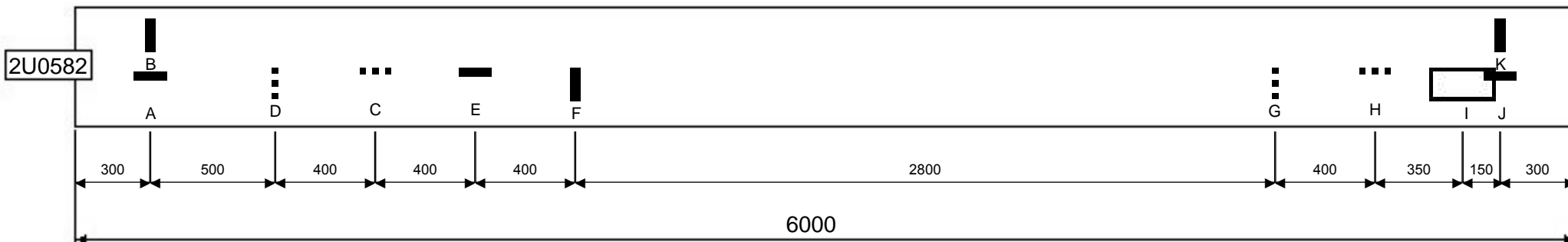


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0582**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	61566
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	86611
Trazabilidad Traceability	3			Expediente Manufacturing Order	5/4329-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,93	5	±15	0,575	0,425	0,500	48,00	48,00	0,468	0,471	0,93	Daniel Carcacha	05/11/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	41,00	0,525	0,529	0,93	Daniel Carcacha	05/11/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	48,00	1,031	1,029	0,96	Daniel Carcacha	05/11/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	40,00	1,052	1,061	0,95	Daniel Carcacha	05/11/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	48,00	0,527	0,532	0,93	Daniel Carcacha	05/11/12
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	41,00	0,531	0,535	0,92	Daniel Carcacha	05/11/12
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	39,80	0,530	0,521	0,94	Dante Antunez	05/11/12
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	44,50	0,567	0,547	0,92	Dante Antunez	05/11/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0582**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	61566
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	86611
Trazabilidad Traceability	3			Expediente Manufacturing Order	5/4329-01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Chavetero Grove	5,00	50	+40-0	7,000	5,000	5,000	5,00	4,70	4,400	4,430	4,80	Dante Antunez	05/11/12
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	47,70	0,546	0,541	0,94	Dante Antunez	05/11/12
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	44,40	0,537	0,542	0,92	Dante Antunez	05/11/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

05/11/2012  
03:14:42 p.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006