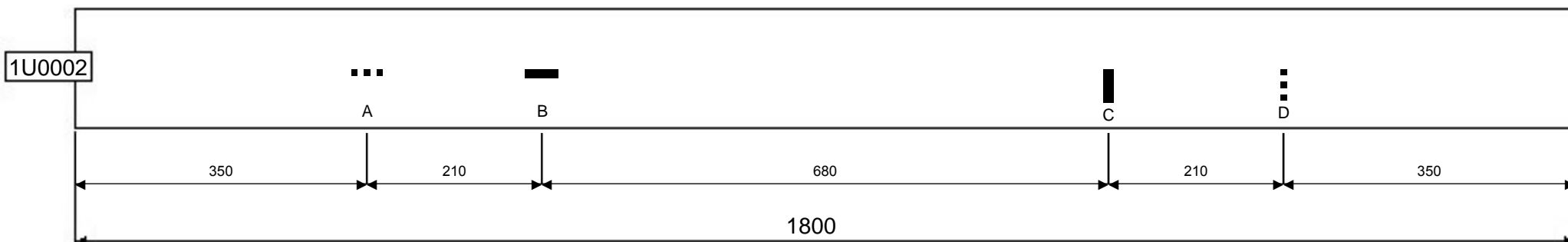


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0002**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	20883
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	46,00	1,072	0,985	0,96	Sebastian Monteros	22/02/05
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	48,00	1,079	1,082	0,94	Sebastian Monteros	22/02/05
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	46,00	1,043	1,057	0,96	Sebastian Monteros	22/02/05
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	37,00	0,978	1,012	0,98	Sebastian Monteros	22/02/05

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 22/02/2005  
08:36:23 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006