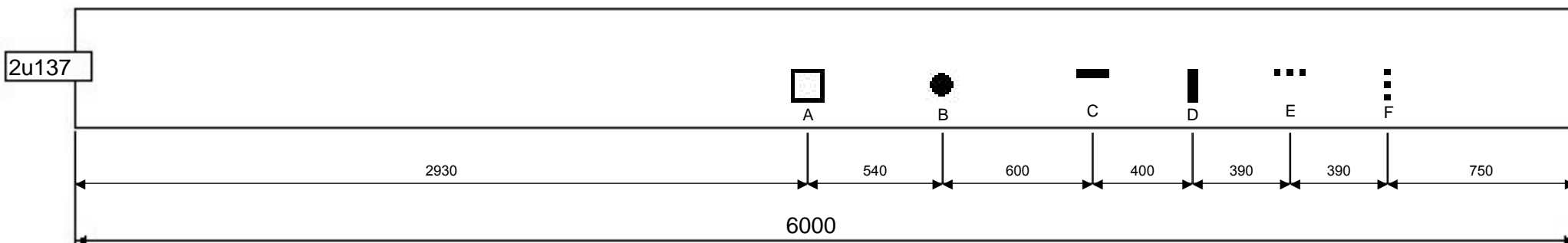


Tubo patrón número
Reference standard #

2u137

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	AJU2	Ciclo Product	71465
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	45,00	19	±15	1,538	1,136	1,337	60,00	60,00	-	-	45,00	Sebastian Monteros	01/07/04
B	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,50	50	±15	4,025	2,975	3,500	-	-	3,500	-	6,00	Sebastian Monteros	01/07/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	47,60	0,340	0,380	0,94	Sebastian Monteros	01/07/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	48,40	0,390	0,380	0,94	Sebastian Monteros	01/07/04
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	48,00	0,370	0,380	0,93	Sebastian Monteros	01/07/04
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	45,00	0,340	0,320	0,92	Sebastian Monteros	01/07/04

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2u137**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	AJU2	Ciclo Product	71465
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES