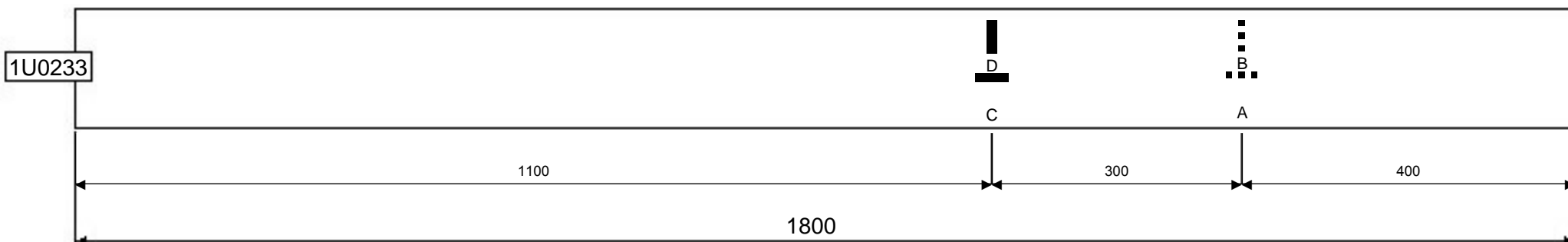


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0233

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Maverick Tube	Ciclo Product	16264
Espesor [mm] Wall Thickness	15,24	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23835
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7165.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	2,191	1,619	1,905	50,00	47,60	2,132	2,083	0,91	Dante Antunez	20/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	2,191	1,619	1,905	50,00	35,10	2,068	1,994	0,87	Dante Antunez	20/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,578	0,427	0,503	50,00	48,10	0,575	0,556	0,84	Dante Antunez	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	0,578	0,427	0,503	50,00	43,00	0,565	0,537	0,84	Dante Antunez	20/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 20/09/2007
11:34:06 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006