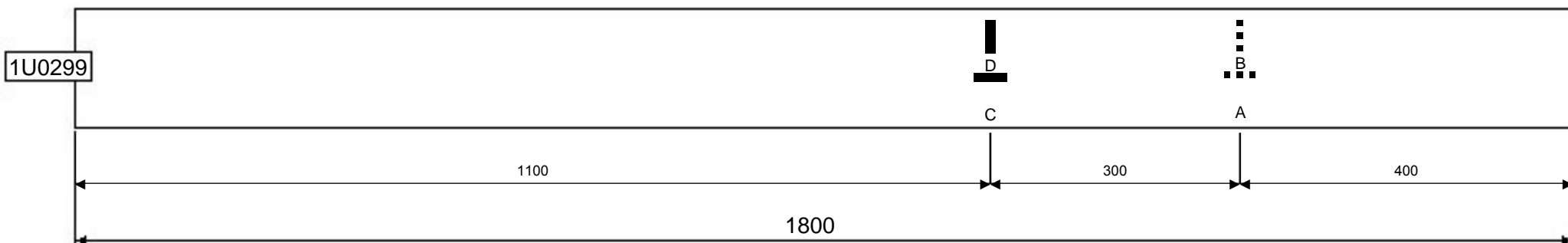


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0299

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Cons. Int. TYP	Ciclo Product	14465
Espesor [mm] Wall Thickness	8,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29959
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5507.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	50,00	0,84	0,466	0,468	0,84	Nicolas Lorenzato	17/06/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	50,00	33,40	0,456	0,455	0,85	Nicolas Lorenzato	17/06/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	50,00	48,30	0,464	0,461	0,84	Nicolas Lorenzato	17/06/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	50,00	40,90	0,457	0,439	0,85	Nicolas Lorenzato	17/06/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 17/06/2008
12:07:31 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006