

Tubo patrón número

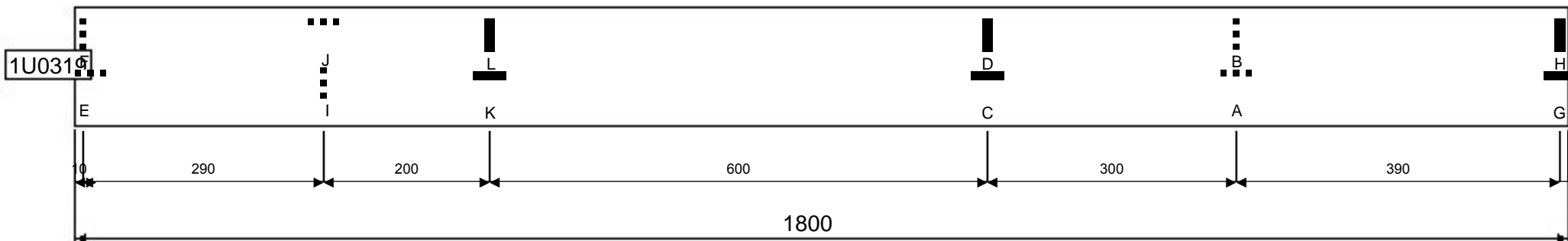
Reference standard #

**1U0319**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,48	Cliente Client	Schlumberger	Ciclo Product	14568
Espesor [mm] Wall Thickness	9,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32959
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5529.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,96	8	±15	0,912	0,674	0,793	24,60	24,60	0,785	0,842	0,96	Dante Antunez	10/12/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,912	0,674	0,793	25,40	23,20	0,864	0,775	0,93	Dante Antunez	10/12/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,912	0,674	0,793	25,40	24,50	0,841	0,873	0,94	Dante Antunez	10/12/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,912	0,674	0,793	25,40	23,40	0,856	0,864	0,86	Dante Antunez	10/12/08
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,40	24,50	0,494	0,485	0,25	Default Default	27/02/13
F	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,40	23,00	0,558	0,562	0,50	Default Default	27/02/13
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,40	24,70	0,544	0,540	0,25	Default Default	27/02/13
H	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,40	24,50	0,547	0,538	0,50	Default Default	27/02/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0319**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,48	Cliente Client	Schlumberger	Ciclo Product	14568
Espesor [mm] Wall Thickness	9,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32959
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5529.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,40	24,00	0,551	0,562	0,96	Default Default	25/03/13
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,40	24,50	0,548	0,551	0,95	Default Default	25/03/13
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,40	23,70	0,562	0,568	0,93	Default Default	25/03/13
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,40	23,50	0,534	0,529	0,97	Default Default	25/03/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

25/03/2013  
02:36:33 p.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006