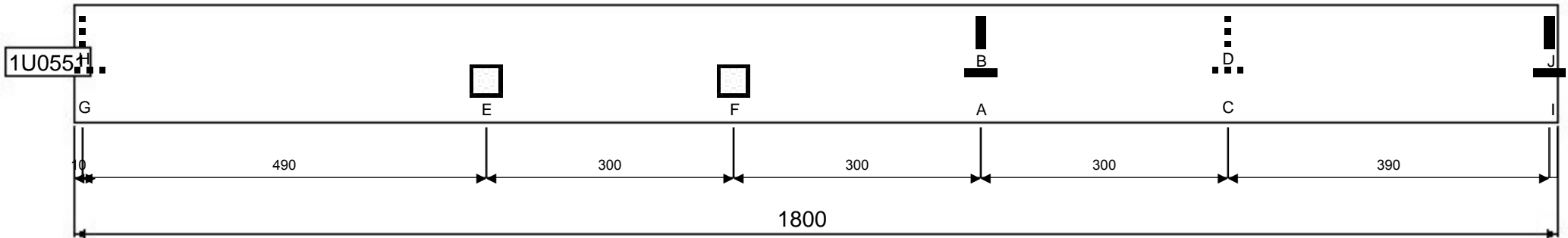


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0551

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	68482
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48290
Trazabilidad Traceability	1401			Expediente Manufacturing Order	5125206



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	38,00	36,30	0,406	0,395	0,82	Daniel Carcacha	24/12/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	38,00	35,40	0,378	0,390	0,82	Daniel Carcacha	24/12/11
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	38,00	33,00	0,373	0,382	0,92	Daniel Carcacha	24/12/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	38,00	36,00	0,423	0,420	0,92	Daniel Carcacha	24/12/11
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,921	0,921	0,921	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	28/12/11
F	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,737	0,737	0,737	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	26/12/11
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,424	0,313	0,369	38,00	38,00	0,421	0,418	0,25	Daniel Carcacha	19/04/13
H	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,424	0,313	0,369	38,00	25,00	0,423	0,420	0,42	Daniel Carcacha	19/04/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 1U0551	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	68482							
	Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48290							
		Trazabilidad Traceability	1401				Expediente Manufacturing Order	5125206					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,424	0,313	0,369	38,00	38,00	0,413	0,418	0,25	Daniel Carcacha	19/04/13
J	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,424	0,313	0,369	38,00	25,00	0,419	0,420	0,43	Daniel Carcacha	19/04/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	19/04/2013 07:11:31 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------