

## CERTIFICADO PATRON DE CND

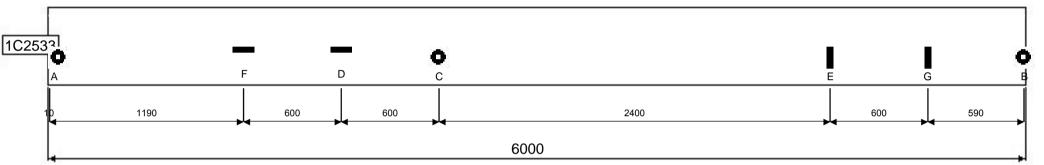
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2533





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Δ	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	14/08/13
В	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	14/08/13
С	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	14/08/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	48,00	0,332	0,330	0,85	Daniel Carcacha	14/08/13
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	23,00	0,329	0,336	0,86	Daniel Carcacha	14/08/13
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	48,00	0,725	0,720	0,92	Daniel Carcacha	14/08/13
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	23,00	0,721	0,724	0,93	Daniel Carcacha	14/08/13

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C2533

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	RABIGH REF&PET	Ciclo Product	54053				
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	30245				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5609102				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES