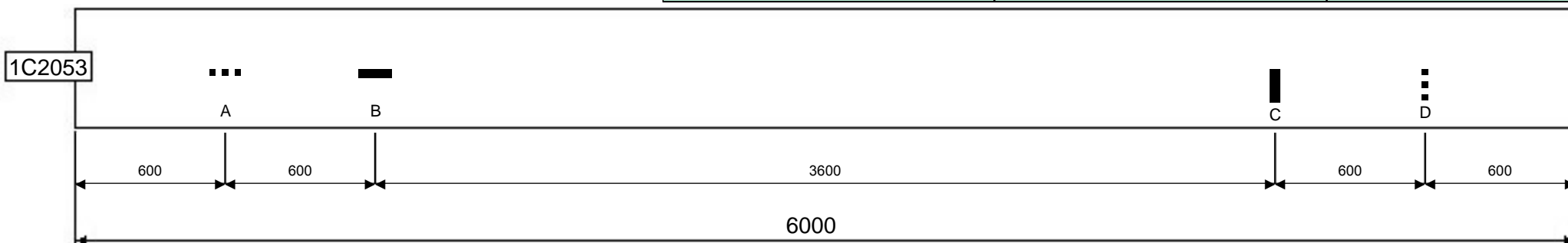


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2053

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	VAN LEEUWEN CAN	Ciclo Product	57070
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41025
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5423209



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,00	45,00	0,920	0,959	0,96	Dante Antunez	12/08/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	47,80	0,460	0,461	0,93	Dante Antunez	12/08/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	39,40	0,461	0,467	0,93	Dante Antunez	12/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,00	25,00	0,822	0,874	0,95	Dante Antunez	12/08/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 12/08/2010
12:39:15 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006