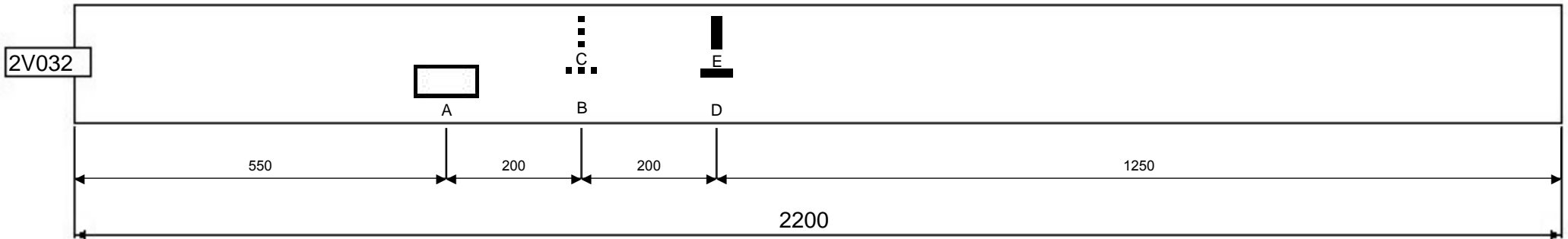


Tubo patrón número
Reference standard #

2V032

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Mellitah O & G	Ciclo Product	60005
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66330
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7602-19



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+30-0	9,295	7,150	7,150	17,00	16,10	5,100	5,100	5,40	Sebastian Monteros	23/09/09
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	48,40	0,791	0,785	0,91	Daniel Carcacha	23/09/09
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	42,30	0,806	0,732	0,87	Daniel Carcacha	23/09/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	49,00	0,795	0,801	0,99	Sebastian Monteros	23/09/09
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	44,00	0,654	0,610	0,94	Daniel Carcacha	23/09/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V032****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Mellitah O & G	Ciclo Product	60005
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66330
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7602-19

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**