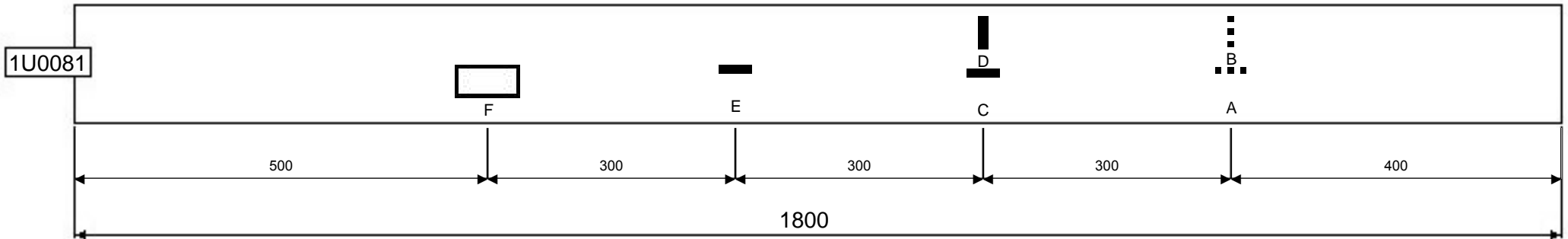


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0081**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	50004
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	41804
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	47,00	0,662	0,647	0,92	Sebastian Monteros	27/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	49,00	0,542	0,641	0,92	Sebastian Monteros	27/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	47,00	0,600	0,581	0,93	Sebastian Monteros	27/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	48,00	0,600	0,610	0,88	Sebastian Monteros	27/12/06
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	49,00	0,353	0,345	0,93	Sebastian Monteros	27/12/06
F	Chavetero Grove	16,00	50	±15	3,450	2,550	3,000	30,00	29,60	2,870	2,870	15,69	Sebastian Monteros	27/12/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0081****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	50004
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	41804
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**