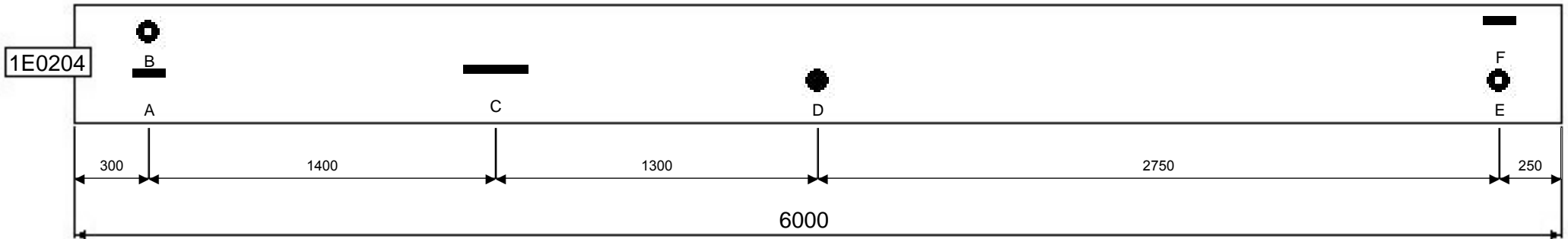


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0204

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,73	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27285
Espesor [mm] Wall Thickness	8,26	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48436
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0850959



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,950	0,702	0,826	50,00	46,40	0,947	0,940	0,96	Agustin Torres	05/12/11
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	05/12/11
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,950	0,702	0,826	120,00	119,70	0,864	0,876	-	Agustin Torres	05/12/11
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,950	0,702	0,826	-	-	0,838	0,863	0,99	Sebastian Monteros	08/02/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	05/12/11
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,950	0,702	0,826	50,00	46,40	0,841	0,835	0,94	Agustin Torres	05/12/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0204****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,73	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27285
Espesor [mm] Wall Thickness	8,26	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48436
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0850959

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES