

## CERTIFICADO PATRON DE CND

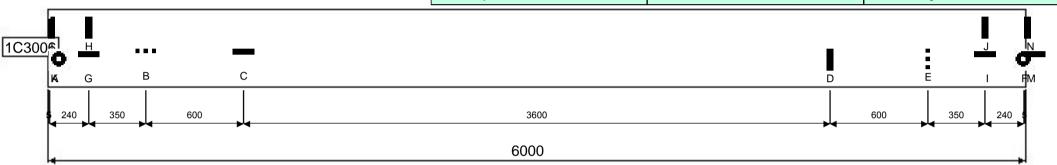
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3006





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	27/07/19
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	25,40	25,20	0,522	0,555	0,83	Agustin Torres	27/07/19
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	25,40	25,40	0,626	0,633	0,84	Agustin Torres	27/07/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	25,40	25,20	0,585	0,601	0,84	Agustin Torres	27/07/19
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	25,00	0,583	0,612	0,83	Agustin Torres	27/07/19
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	27/07/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	25,40	25,00	0,550	0,560	0,99	Default Default	06/12/19
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	25,40	25,00	0,560	0,550	0,99	Default Default	06/12/19

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 09/03/2020 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 09:26:19 a.m. Page 1/2 Vigencia 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3006

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	YACIMIENTO HUAN	Ciclo Product	89588					
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	26457					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5698002					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	25,40	25,00	0,550	0,560	0,99	Default Default	06/12/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	25,40	25,00	0,550	0,560	0,99	Default Default	06/12/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	25,40	25,00	0,580	0,560	0,99	Default Default	09/03/20
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	25,40	25,00	0,585	0,595	0,99	Default Default	09/03/20
М	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	25,40	25,00	0,566	0,585	0,99	Default Default	09/03/20
N	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	25,40	25,00	0,580	0,575	0,99	Default Default	09/03/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

2/2