

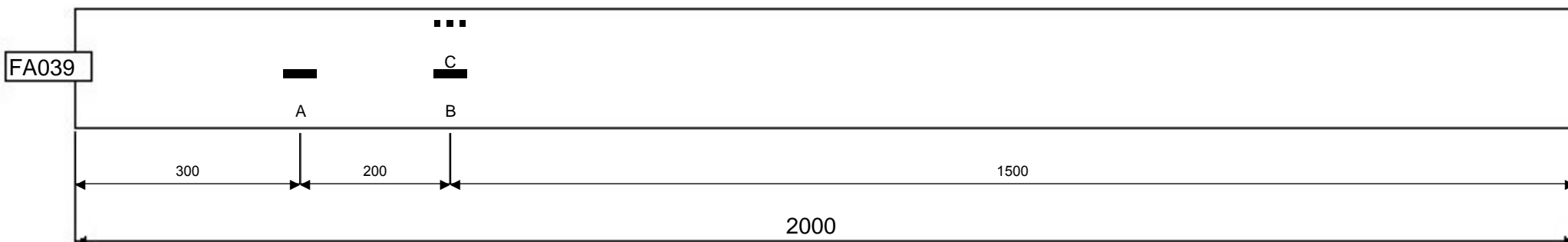
Tubo patrón número  
Reference standard #

**FA039**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	ESC 1:10 mm - RED	Ciclo Product	81703
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±10	0,886	0,725	0,806	10,00	10,00	0,854	0,834	0,30	Agustin Torres	25/11/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	±10	0,547	0,448	0,497	10,00	10,00	0,546	0,540	0,30	Agustin Torres	25/11/15
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	4	±10	0,547	0,448	0,497	10,00	10,00	0,546	0,544	0,30	Agustin Torres	25/11/15

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

25/11/2015  
08:19:28 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006