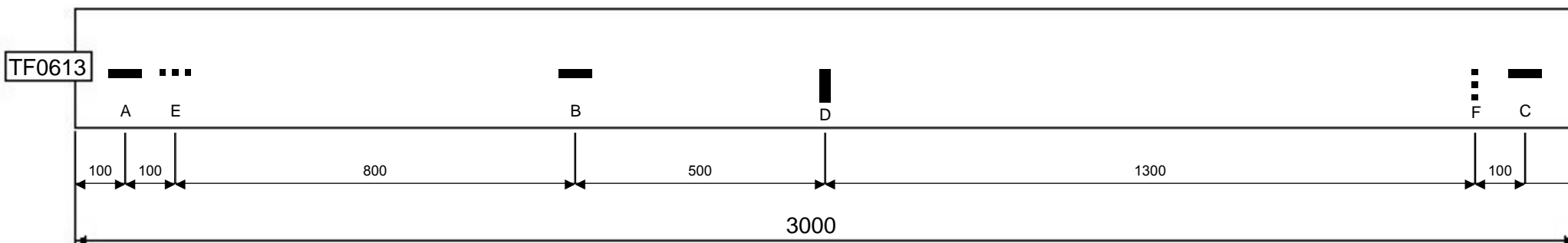


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0613

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	79	Cliente Client	Weatherford	Ciclo Product	35452
Espesor [mm] Wall Thickness	9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	69704
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	+10-15	0,495	0,383	0,450	50,00	50,00	0,448	0,444	0,83	Agustin Torres	22/05/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	+10-15	0,495	0,383	0,450	50,00	50,00	0,445	0,459	0,83	Agustin Torres	22/05/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	+10-15	0,495	0,383	0,450	50,00	50,00	0,480	0,476	0,83	Agustin Torres	22/05/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	+10-15	0,495	0,383	0,450	50,00	42,00	0,438	0,440	0,83	Agustin Torres	22/05/17
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	+10-15	0,495	0,383	0,450	50,00	50,00	0,510	0,508	0,83	Agustin Torres	22/05/17
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	+10-15	0,495	0,383	0,450	50,00	50,00	0,478	0,450	0,83	Agustin Torres	22/05/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0613**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	79	Cliente Client	Weatherford	Ciclo Product	35452
Espesor [mm] Wall Thickness	9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	69704
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES