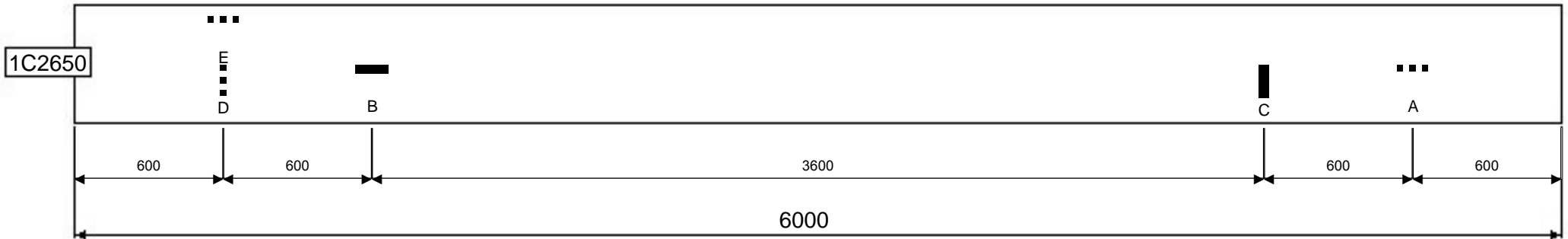


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2650**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	STOCK PETROLERO	Ciclo Product	88019
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	70967
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8043401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,00	48,00	0,620	0,647	1,00	Agustin Torres	22/05/15
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	48,00	0,584	0,597	0,82	Pablo Mazzeo	22/05/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	37,00	0,601	0,619	0,82	Pablo Mazzeo	22/05/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	30,00	0,630	0,597	0,84	Agustin Torres	22/05/15
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	48,00	0,547	0,603	0,83	Agustin Torres	22/05/15

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2650****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	STOCK PETROLERO	Ciclo Product	88019
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	70967
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8043401

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**