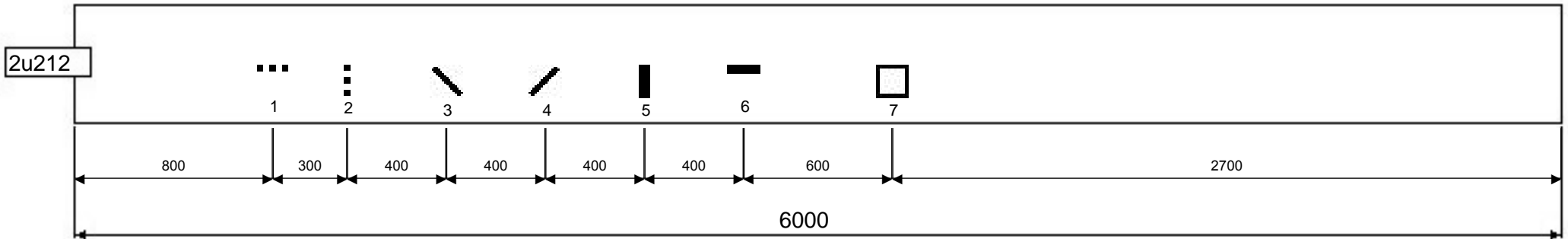


Tubo patrón número
Reference standard #

2u212

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	CHACO- AMOCO BOL	Ciclo Product	28248
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	25747
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5018201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
1	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	23,00	0,422	0,430	0,45	Sebastian Monteros	17/05/04
2	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	22,00	0,508	0,458	0,48	Sebastian Monteros	17/05/04
3	Oblicuo Izquierdo Externo	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	24,00	0,487	0,483	0,48	Sebastian Monteros	17/05/04
4	Oblicuo Derecho Externo	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	24,00	0,475	0,481	0,46	Sebastian Monteros	17/05/04
5	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	23,00	0,483	0,503	0,45	Sebastian Monteros	17/05/04
6	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	23,00	0,479	0,469	0,45	Sebastian Monteros	17/05/04
7	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	1,321	0,976	1,149	50,00	50,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	17/05/04
H	Circular de ecualización Externo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	17/05/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	17/05/2004 09:24:25 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------

Tubo patrón número
Reference standard #

2u212**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	CHACO- AMOCO BOL	Ciclo Product	28248
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	25747
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5018201

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO