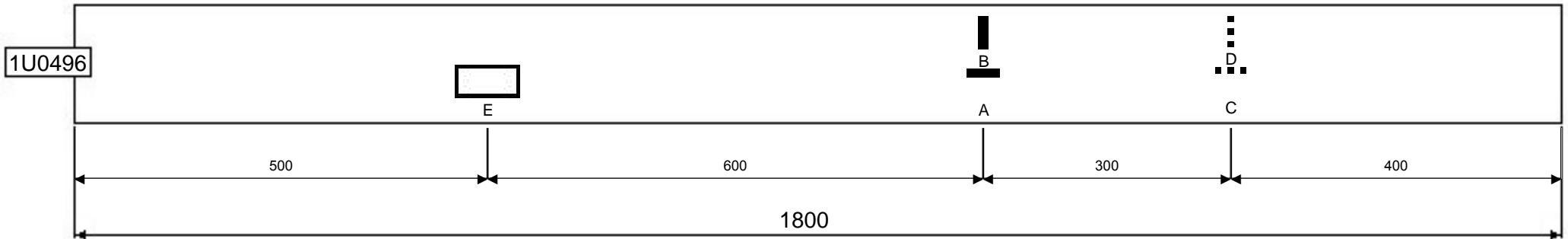


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0496

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SUNCOR ENERGY	Ciclo Product	68163
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41682
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4916.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,00	37,00	0,468	0,477	0,94	Dante Antunez	11/09/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,00	36,00	0,430	0,452	0,94	Dante Antunez	11/09/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,00	37,00	0,468	0,487	0,95	Dante Antunez	11/09/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,00	33,00	0,431	0,473	0,95	Dante Antunez	11/09/10
E	Chavetero Grove	6,00	30	+15-0	2,953	2,568	2,568	16,00	15,00	2,300	2,400	6,00	Daniel Carcacha	26/04/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0496****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SUNCOR ENERGY	Ciclo Product	68163
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41682
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4916.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**