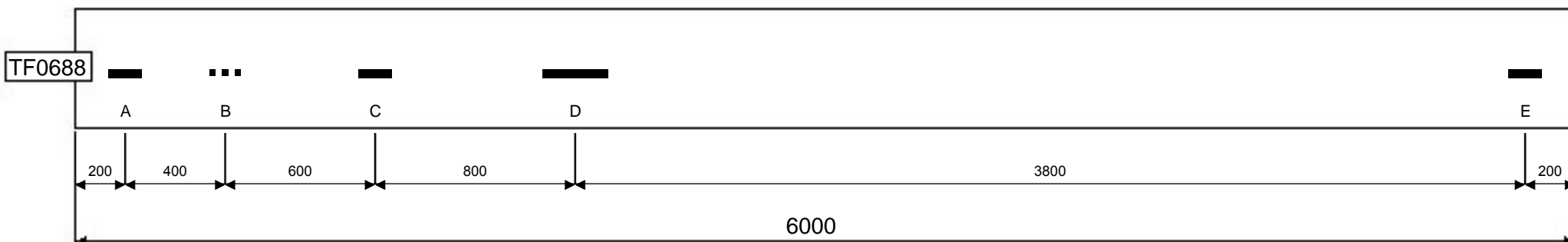


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0688

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27657
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22615
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9164-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,230	0,170	0,200	10,00	10,00	0,213	0,211	0,81	Carlos Aguilar	15/08/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,230	0,170	0,200	10,00	10,00	0,195	0,202	0,81	Agustin Torres	15/08/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,230	0,170	0,200	10,00	10,00	0,203	0,208	0,82	Carlos Aguilar	15/08/19
D	Long. de ecualización	-	50	±15	1,150	0,850	1,000	100,00	100,00	1,109	1,115	-	Carlos Aguilar	15/08/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,230	0,170	0,200	10,00	10,00	0,212	0,214	0,82	Carlos Aguilar	15/08/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/08/2019
11:47:49 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006