

Tubo patrón número

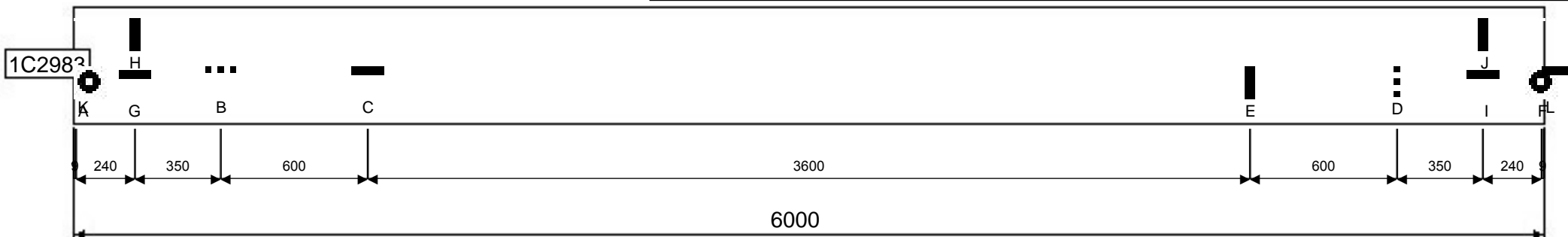
Reference standard #

1C2983

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	MC DERMOTT MIDDL	Ciclo Product	50033
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25876
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5752614



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	04/07/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	50,00	0,807	0,839	0,85	Agustin Torres	04/07/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	50,00	0,446	0,447	0,83	Agustin Torres	04/07/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	38,00	0,761	0,803	0,85	Agustin Torres	04/07/19
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	42,00	0,431	0,452	0,83	Agustin Torres	04/07/19
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	04/07/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	50,00	0,400	0,410	0,99	Default Default	30/10/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	50,00	0,420	0,410	0,99	Default Default	30/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/10/2019
06:38:10 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número Reference standard #		Datos del Producto Product Information					
1C2983		Diametro [mm] Diameter88,9		Cliente ClientMC DERMOTT MIDDL		Ciclo Product50033	
		Espesor [mm] Wall Thickness8		Tratamiento Termico Heat TreatmentNO		Colada Heat25876	
		Trazabilidad Traceability0				Expediente Manufacturing Order5752614	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	50,00	0,415	0,420	0,99	Default Default	30/10/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	50,00	0,410	0,415	0,99	Default Default	30/10/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	50,00	0,415	0,420	0,99	Default Default	30/10/19
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	50,00	0,425	0,415	0,99	Default Default	30/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		30/10/2019 06:38:10 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--