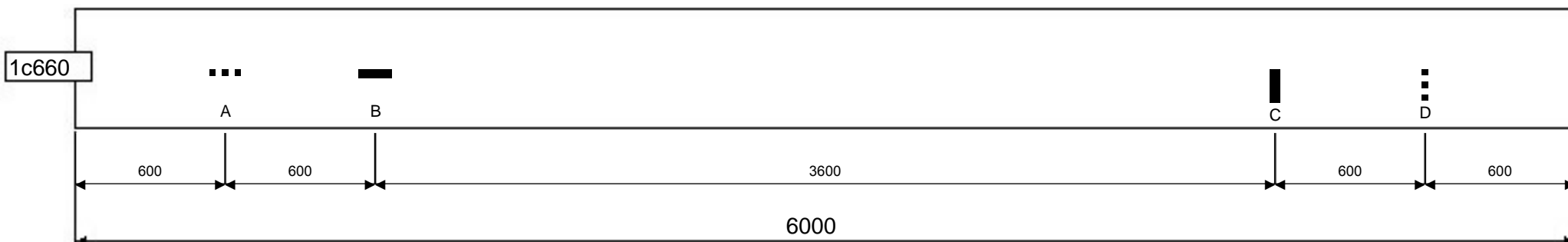


Tubo patrón número
Reference standard #

1c660

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	69212	
Espesor [mm] Wall Thickness	11,41	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26645
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,571	50,80	49,00	0,607	0,592	0,95	Sebastian Monteros	17/11/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,571	50,80	49,00	0,596	0,605	0,95	Sebastian Monteros	17/11/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,571	50,80	42,00	0,573	0,596	0,93	Sebastian Monteros	17/11/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,571	50,80	44,00	0,530	0,552	0,98	Sebastian Monteros	17/11/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 17/11/2004
09:50:43 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006