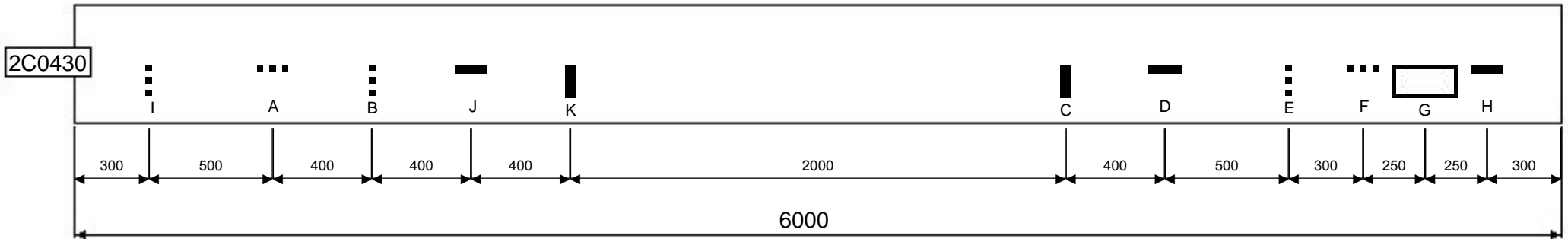


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0430

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ADCO / ABU DHABI	Ciclo Product	60138
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35498
Trazabilidad Traceability	638			Expediente Manufacturing Order	5056612



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	10	±15	1,150	0,850	1,000	48,00	48,00	0,890	0,888	0,82	Dante Antunez	24/11/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	39,70	1,023	1,007	0,85	Dante Antunez	24/11/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	50,00	0,521	0,509	0,84	Dante Antunez	24/11/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	49,10	0,553	0,508	0,84	Dante Antunez	24/11/09
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	39,50	0,484	0,453	0,84	Dante Antunez	24/11/09
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	48,40	0,571	0,565	0,86	Dante Antunez	24/11/09
G	Chavetero Grove	6,00	50	±15	5,750	4,250	5,000	15,00	14,60	5,000	5,000	5,30	Dante Antunez	24/11/09
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	49,50	0,534	0,554	0,85	Dante Antunez	24/11/09

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0430****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ADCO / ABU DHABI	Ciclo Product	60138
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35498
Trazabilidad Traceability	638			Expediente Manufacturing Order	5056612

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	39,50	0,510	0,433	0,85	Dante Antunez	24/11/09
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	48,00	1,059	1,053	0,82	Default Default	17/06/11
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	43,00	1,120	1,126	0,92	Default Default	08/11/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES