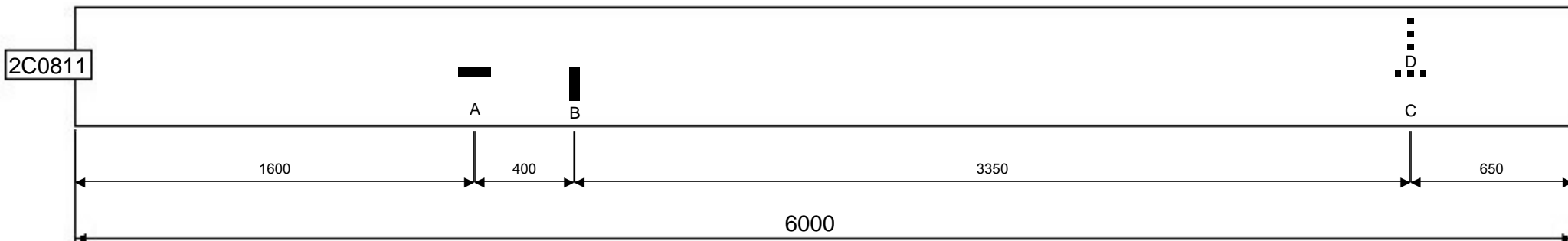


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0811**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	HUSKY OIL	Ciclo Product	54468
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	52826
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6532.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,60	1,403	1,398	0,87	Carlos Aguilar	29/11/18
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	45,30	1,400	1,412	0,86	Carlos Aguilar	29/11/18
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,40	1,407	1,408	0,88	Carlos Aguilar	29/11/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	45,10	1,388	1,436	0,84	Carlos Aguilar	29/11/18

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

29/11/2018  
12:32:47 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006