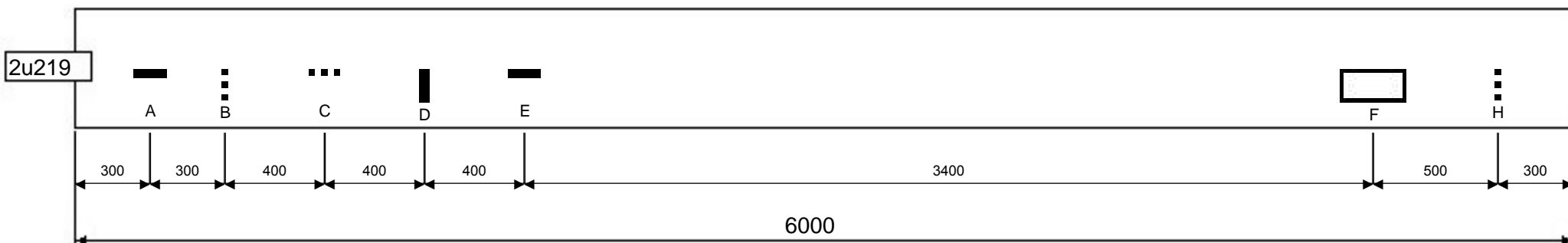


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u219**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Ciclo Product	73336
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	48,00	0,750	0,743	0,96	Sebastian Monteros	17/05/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	45,00	0,806	0,794	0,98	Sebastian Monteros	17/05/04
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	49,00	0,795	0,810	0,97	Sebastian Monteros	17/05/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	46,00	0,784	0,790	0,94	Sebastian Monteros	17/05/04
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	49,00	0,805	0,794	0,96	Sebastian Monteros	17/05/04
F	Chavetero Grove	10,00	50	±15	8,223	6,078	7,150	10,00	9,50	7,200	7,200	10,00	Sebastian Monteros	17/05/04
G	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	17/05/04
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	40,00	0,720	0,811	0,97	Sebastian Monteros	17/05/04

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

17/05/2004  
11:18:36 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2u219****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Ciclo Product	73336
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Nikon V-16E     Codigo: 90012410**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES