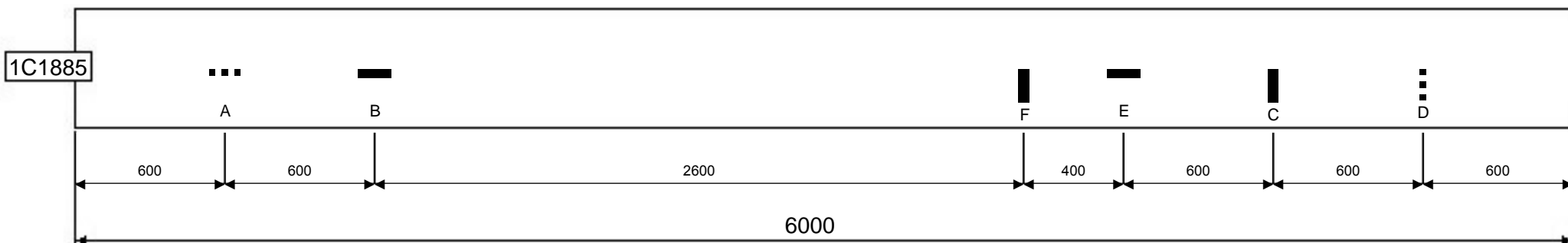


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1885**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	schlumberger	Ciclo Product	20475
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65118
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	48,20	1,012	0,913	0,86	Dante Antunez	26/06/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,00	48,00	0,539	0,536	0,84	Dante Antunez	26/06/09
C	Transversal Externo Transverse OD	0,85	5	±15	0,548	0,405	0,477	38,20	38,20	0,545	0,536	0,85	Dante Antunez	26/06/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	34,60	1,032	1,036	0,88	Dante Antunez	26/06/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,40	0,480	0,482	0,99	Default Default	16/06/10
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,40	0,490	0,485	0,99	Default Default	16/06/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1885****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	schlumberger	Ciclo Product	20475
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65118
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES