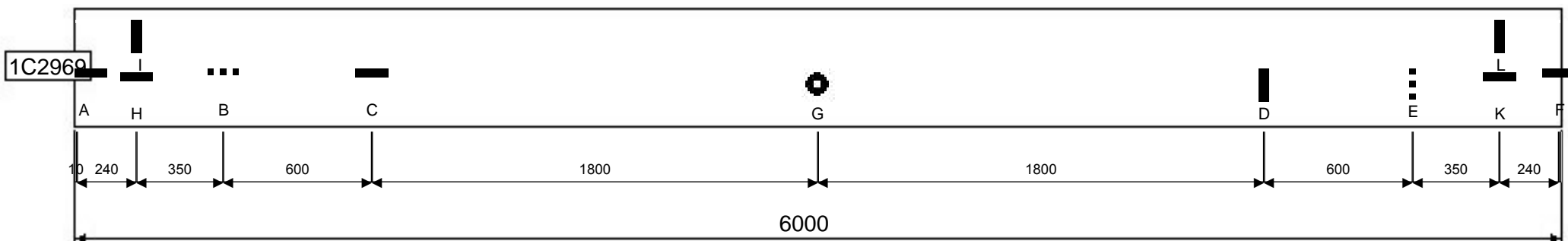


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2969

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CARDALDA S.A.	Ciclo Product	62272
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25268
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5706209



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,85	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	50,00	1,219	1,226	0,85	Carlos Aguilar	16/05/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	50,00	1,218	1,170	0,85	Carlos Aguilar	20/05/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	50,00	1,258	1,259	0,85	Carlos Aguilar	16/05/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	45,50	1,214	1,224	0,85	Carlos Aguilar	16/05/19
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	40,80	1,223	1,244	0,86	Carlos Aguilar	20/05/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	50,00	1,224	1,213	0,86	Carlos Aguilar	16/05/19
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	31/05/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	50,00	1,010	1,050	0,99	Default Default	28/09/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2969

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CARDALDA S.A.	Ciclo Product	62272
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25268
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5706209

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	50,00	1,110	1,120	0,99	Default Default	28/09/19
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	28/09/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	50,00	1,050	1,100	0,99	Default Default	28/09/19
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	50,80	1,120	1,110	0,99	Default Default	28/09/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	28/09/2019 01:54:47 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------