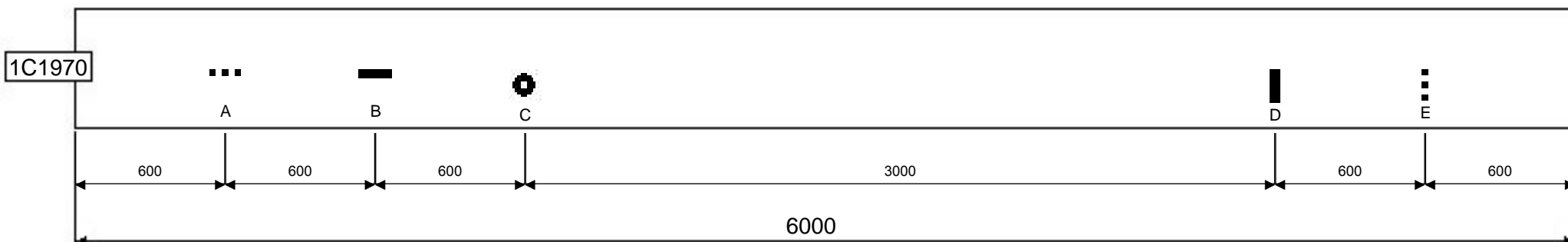


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1970**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	STOCK CENT COMP	Ciclo Product	21339
Espesor [mm] Wall Thickness	6,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	38641
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5346502



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,359	0,266	0,313	50,00	39,00	0,355	0,353	0,86	Dante Antunez	07/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	5	±15	0,359	0,266	0,313	47,00	47,00	0,337	0,341	0,84	Dante Antunez	07/05/10
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	5	±15	0,359	0,266	0,313	25,40	-	-	-	1,60	Default Default	19/06/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,359	0,266	0,313	50,00	42,00	0,313	0,334	0,82	Dante Antunez	07/05/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,359	0,266	0,313	50,00	37,70	0,352	0,336	0,96	Dante Antunez	07/05/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1970****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	STOCK CENT COMP	Ciclo Product	21339
Espesor [mm] Wall Thickness	6,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	38641
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5346502

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**