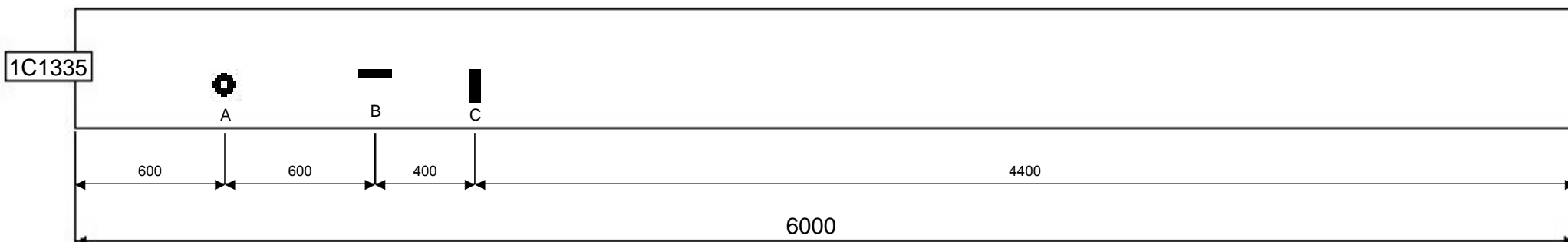


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1335**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Ciclo Product	79568	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	47288
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	01/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	48,00	0,331	0,360	0,83	Sebastian Monteros	01/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	28,00	0,335	0,357	0,85	Sebastian Monteros	01/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

01/11/2006  
11:21:00 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006