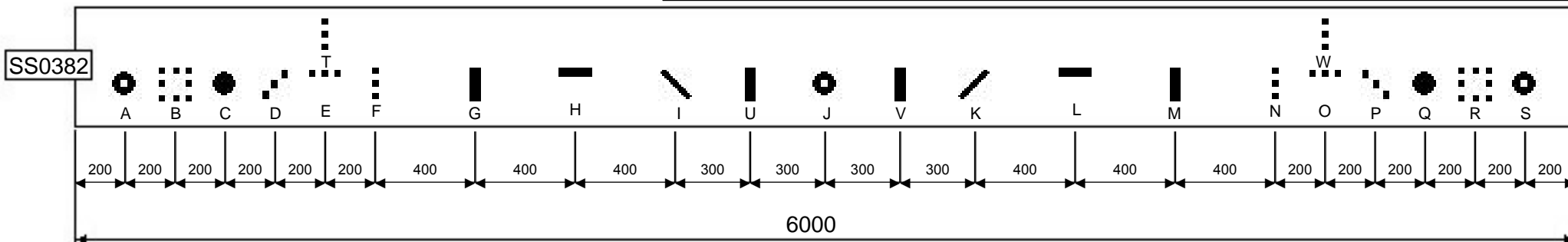


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0382**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	CALIF. CHEVRON UTL3	Ciclo Product	62951
Espesor [mm] Wall Thickness	15,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26147
Trazabilidad Traceability	3			Expediente Manufacturing Order	0873415



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	01/10/19
B	Reduccion de espesor interno	12,70	5	±0	0,755	0,755	0,755	25,65	25,50	-	-	12,50	Agustin Torres	29/10/19
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	25	±15	4,341	3,209	3,775	-	-	4,300	-	6,30	Agustin Torres	22/10/19
D	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	0,63	5	±15	0,868	0,642	0,755	25,65	25,30	0,780	0,789	0,58	Agustin Torres	03/10/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,63	5	±15	0,868	0,642	0,755	25,65	25,50	0,822	0,843	0,60	Agustin Torres	29/10/19
F	Transversal Interno Transverse ID	0,63	5	±15	0,868	0,642	0,755	25,65	25,50	0,851	0,799	0,60	Agustin Torres	29/10/19
G	Transversal Externo Transverse OD	0,63	5	±15	0,868	0,642	0,755	25,65	25,40	0,805	0,815	0,60	Agustin Torres	01/10/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,63	5	±15	0,868	0,642	0,755	25,65	25,50	0,803	0,805	0,58	Agustin Torres	01/10/19

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>SS0382</div>	Datos del Producto									
	Product Information									
	Diametro [mm]		273,1		Cliente		CALIF. CHEVRON UTL3		Ciclo	
	Diameter				Client				Product	
	Espesor [mm]		15,1		Tratamiento Termico		SI		Colada	
	Wall Thickness				Heat Treatment				Heat	
	Trazabilidad		3						Expediente	
	Traceability								Manufacturing Order	
									0873415	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Oblicuo Izquierdo Externo	0,63	5	±15	0,868	0,642	0,755	25,65	25,30	0,795	0,797	0,59	Agustin Torres	02/10/19
J	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	01/10/19
K	Oblicuo Derecho Externo	0,63	10	±15	1,737	1,284	1,510	25,65	25,40	1,655	1,662	0,61	Agustin Torres	02/10/19
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,63	10	±15	1,737	1,284	1,510	25,65	25,40	1,665	1,670	0,62	Agustin Torres	02/10/19
M	Transversal Externo Transverse OD	0,63	10	±15	1,737	1,284	1,510	25,65	25,50	1,637	1,639	0,61	Agustin Torres	02/10/19
N	Transversal Interno Transverse ID	0,63	10	±15	1,737	1,284	1,510	25,65	25,40	1,657	1,590	0,61	Agustin Torres	29/10/19
O	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,63	10	±15	1,737	1,284	1,510	25,40	25,40	1,395	1,398	0,63	Agustin Torres	05/10/19
P	Oblicuo Izquierdo Interno	0,63	10	±15	1,737	1,284	1,510	25,65	25,40	1,683	1,692	0,63	Default Default	30/10/19
Q	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	8,683	6,418	7,550	-	-	8,000	-	6,30	Default Default	08/11/19
R	Reduccion de espesor interno	12,70	10	±0	1,510	1,510	1,510	25,65	25,50	-	-	12,50	Default Default	08/11/19
S	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	08/11/19
T	Transversal Interno Transverse ID	0,63	5	±15	0,868	0,642	0,755	9,50	9,50	0,755	0,786	0,60	Default Default	08/11/19
U	Transversal Externo Transverse OD	0,63	5	±15	0,868	0,642	0,755	9,50	9,50	0,837	0,861	0,59	Default Default	08/11/19
V	Transversal Externo Transverse OD	0,63	10	±15	1,737	1,284	1,510	9,50	9,50	1,676	1,677	0,63	Default Default	08/11/19
W	Transversal Interno Transverse ID	0,63	10	±15	1,737	1,284	1,510	9,50	9,40	1,284	1,285	0,60	Default Default	08/11/19

### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		08/11/2019 09:40:01 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--

Tubo patrón número  
Reference standard #**SS0382****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	CALIF. CHEVRON UTL3	Ciclo Product	62951
Espesor [mm] Wall Thickness	15,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26147
Trazabilidad Traceability	3			Expediente Manufacturing Order	0873415

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES