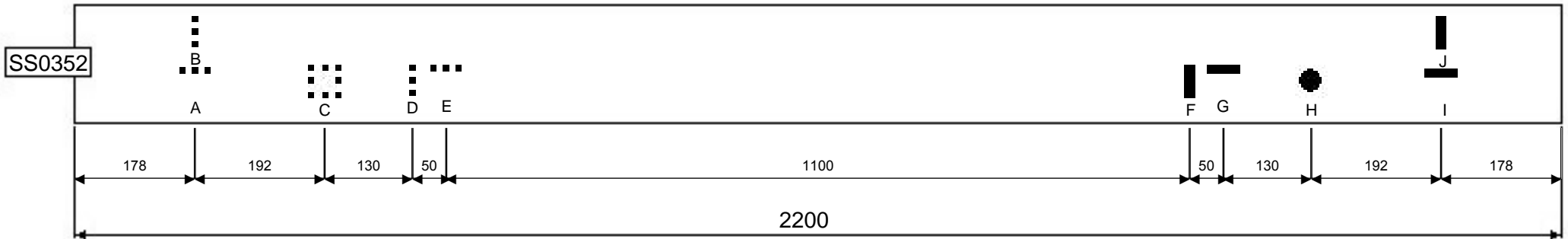


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0352**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CALIF. SHELL UTL2	Ciclo Product	80269
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	83687
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8177301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,00	0,440	0,442	0,88	Agustin Torres	29/09/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,00	0,437	0,412	0,88	Agustin Torres	29/09/17
C	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	0,772	0,772	0,772	25,40	25,00	-	-	22,00	Agustin Torres	28/09/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,00	0,403	0,408	0,84	Agustin Torres	29/09/17
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,00	0,437	0,443	0,87	Agustin Torres	29/09/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	24,10	0,431	0,432	0,83	Carlos Aguilar	03/10/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,30	0,438	0,441	0,82	Carlos Aguilar	03/10/17
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	10	±15	0,888	0,656	0,772	-	-	0,800	-	6,10	Agustin Torres	28/09/17

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<b>Tubo patrón número</b> Reference standard #  <b>SS0352</b>	<b>Datos del Producto</b> Product Information												
	<b>Diametro [mm]</b> Diameter	139,7	<b>Cliente</b> Client	CALIF. SHELL UTL2	<b>Ciclo</b> Product	80269							
	<b>Espesor [mm]</b> Wall Thickness	7,72	<b>Tratamiento Termico</b> Heat Treatment	SI	<b>Colada</b> Heat	83687							
		<b>Trazabilidad</b> Traceability	0				<b>Expediente</b> Manufacturing Order	8177301					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,20	0,440	0,442	0,82	Carlos Aguilar	03/10/17
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	23,40	0,434	0,431	0,82	Carlos Aguilar	03/10/17

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	<b>Fecha</b> Date	03/10/2017 01:20:57 p.m.	<b>Hoja</b> Page	2/2	<b>Documento</b> Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	----------------------	-----------------------------	---------------------	-----	------------------------------	---------------------------