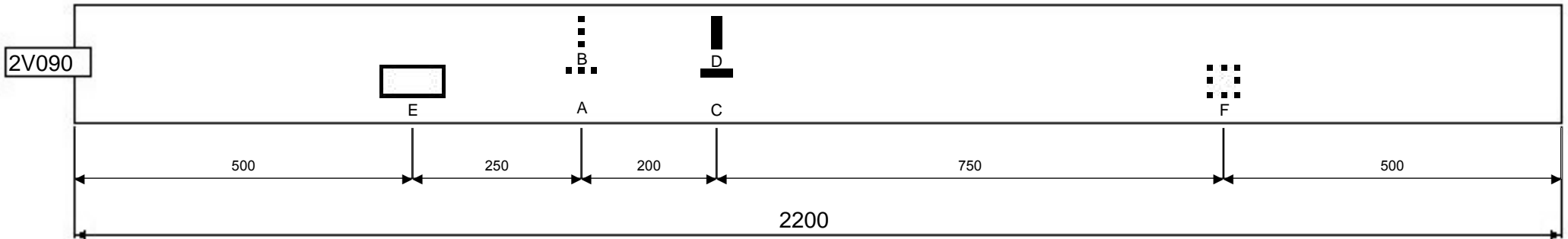


Tubo patrón número
Reference standard #

2V090

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	Shell	Ciclo Product	80363
Espesor [mm] Wall Thickness	10,03	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	1111
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	1111



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,00	0,560	0,561	0,86	Daniel Carcacha	12/01/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	0,502	0,502	0,502	25,40	25,00	0,502	0,502	0,87	Daniel Carcacha	12/01/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,00	0,554	0,562	0,92	Daniel Carcacha	12/01/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,00	0,568	0,569	0,93	Daniel Carcacha	12/01/12
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	5,767	4,263	5,015	15,00	15,00	5,700	5,700	6,00	Daniel Carcacha	12/01/12
F	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,254	1,254	1,254	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	12/01/12

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V090****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	Shell	Ciclo Product	80363
Espesor [mm] Wall Thickness	10,03	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	1111
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	1111

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**