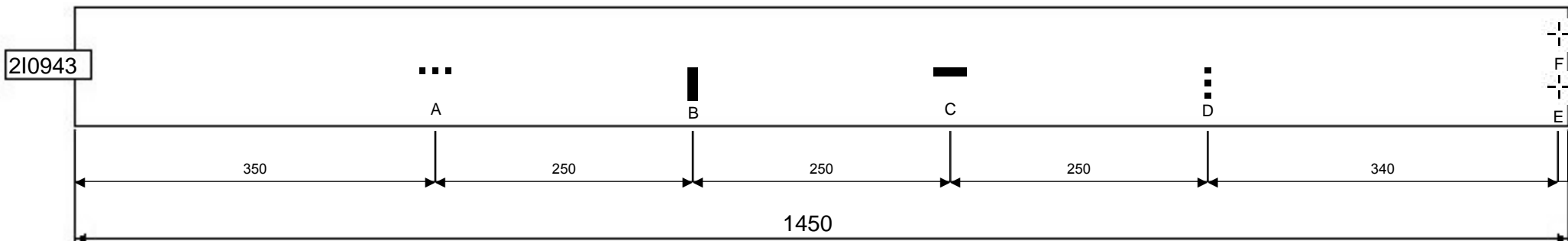


Tubo patrón número
Reference standard #

210943

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,71	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27328
Espesor [mm] Wall Thickness	5,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21464
Trazabilidad Traceability	15			Expediente Manufacturing Order	0/8543.26



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,672	0,496	0,584	50,80	47,80	0,563	0,499	0,98	-	Dante Antunez	21/05/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,672	0,496	0,584	50,80	31,00	0,622	0,634	0,85	-	Pablo Mazzeo	21/05/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,672	0,496	0,584	50,80	48,00	0,641	0,630	0,85	-	Pablo Mazzeo	21/05/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,672	0,496	0,584	50,80	22,00	0,570	0,550	0,94	-	Dante Antunez	21/05/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,89	Dante Antunez	21/05/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,01	Dante Antunez	21/05/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210943****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,71	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27328
Espesor [mm] Wall Thickness	5,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21464
Trazabilidad Traceability	15			Expediente Manufacturing Order	0/8543.26

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**