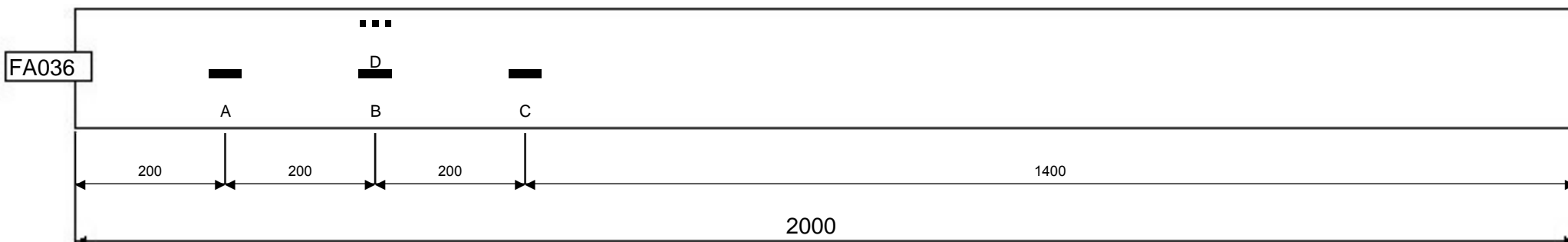


Tubo patrón número
Reference standard #

FA036

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	ESC 1:10 mm - BT	Ciclo Product	80106
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±10	0,873	0,714	0,794	10,00	10,00	0,870	0,866	0,30	Agustin Torres	10/11/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	±10	0,554	0,453	0,504	10,00	10,00	0,530	0,523	0,30	Agustin Torres	10/11/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	3	±10	0,332	0,272	0,302	10,00	10,00	0,303	0,308	0,30	Agustin Torres	10/11/15
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	3	±10	0,332	0,272	0,302	10,00	10,00	0,303	0,331	0,30	Agustin Torres	10/11/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 10/11/2015
03:56:49 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006