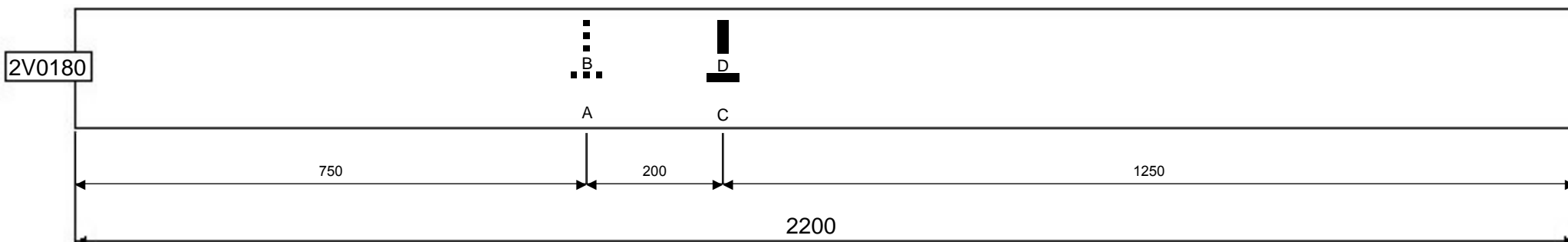


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0180

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ENI IRAQ BV	Ciclo Product	60755
Espesor [mm] Wall Thickness	17,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	82263
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2673.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,024	0,757	0,890	50,80	50,60	1,021	1,023	0,86	Agustin Torres	01/07/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,024	0,757	0,890	50,80	44,50	1,012	0,983	0,87	Default Default	01/07/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,024	0,757	0,890	50,80	50,20	0,972	0,969	0,84	Agustin Torres	01/07/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,024	0,757	0,890	50,80	45,40	1,012	1,005	0,86	Carlos Aguilar	01/07/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 01/07/2017
03:08:30 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006