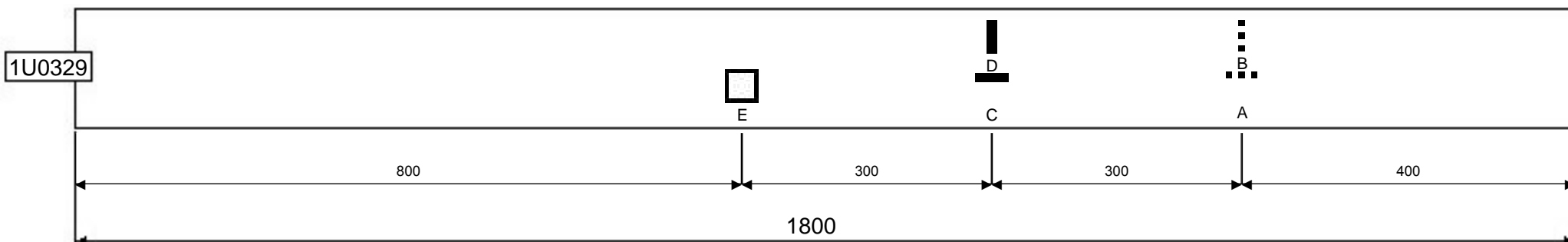


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0329**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Eni S.P.A.	Ciclo Product	66328
Espesor [mm] Wall Thickness	7,82	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34644
Trazabilidad Traceability	119			Expediente Manufacturing Order	5/5009.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	50,00	49,90	0,441	0,398	0,98	Daniel Carcacha	02/03/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	50,00	33,30	0,391	0,376	0,96	Daniel Carcacha	02/03/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	50,00	47,90	0,409	0,448	0,93	Daniel Carcacha	02/03/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	50,00	43,90	0,417	0,387	0,88	Daniel Carcacha	02/03/09
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	0,978	0,978	0,978	50,00	50,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	02/03/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0329**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Eni S.P.A.	Ciclo Product	66328
Espesor [mm] Wall Thickness	7,82	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34644
Trazabilidad Traceability	119			Expediente Manufacturing Order	5/5009.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**      **Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey**      **Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES