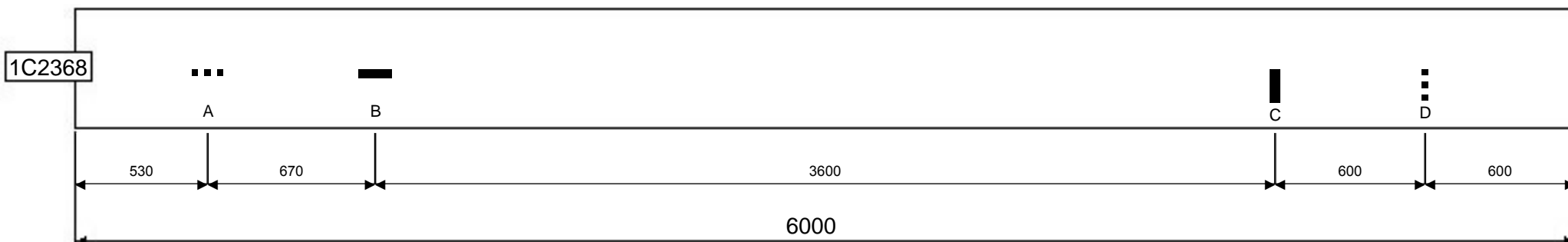


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2368

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	66,8	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10133
Espesor [mm] Wall Thickness	8,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21246
Trazabilidad Traceability	3			Expediente Manufacturing Order	0851395



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,96	10	±15	0,955	0,706	0,830	48,00	48,00	0,926	0,944	0,96	Pablo Mazzeo	29/03/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,80	48,00	0,422	0,431	0,93	Pablo Mazzeo	29/03/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,80	35,00	0,411	0,438	0,93	Pablo Mazzeo	29/03/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,955	0,706	0,830	50,80	28,00	0,891	0,912	0,95	Pablo Mazzeo	29/03/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/03/2012
12:28:51 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006