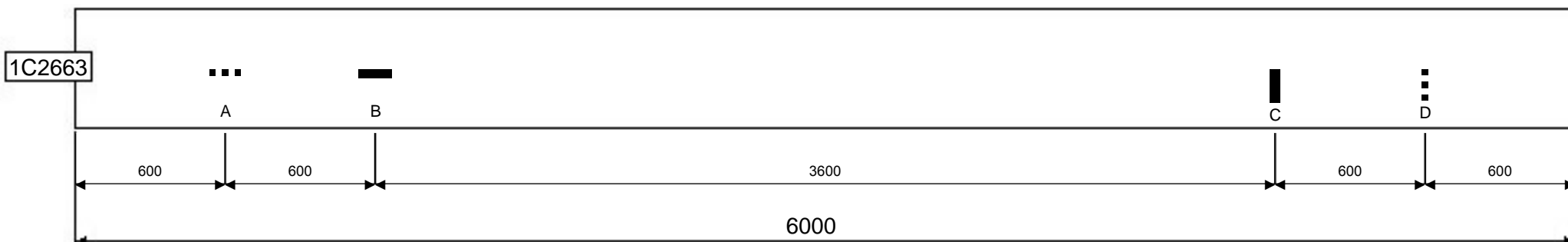


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2663

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	PROVEMET S.A	Ciclo Product	51366
Espesor [mm] Wall Thickness	5,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35838
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5704709



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,584	0,432	0,508	50,80	48,00	0,570	0,573	0,85	Agustin Torres	01/09/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,40	0,343	0,340	0,84	Agustin Torres	01/09/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	22,40	0,338	0,340	0,84	Agustin Torres	01/09/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,584	0,432	0,508	50,80	14,00	0,566	0,572	0,84	Agustin Torres	01/09/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES