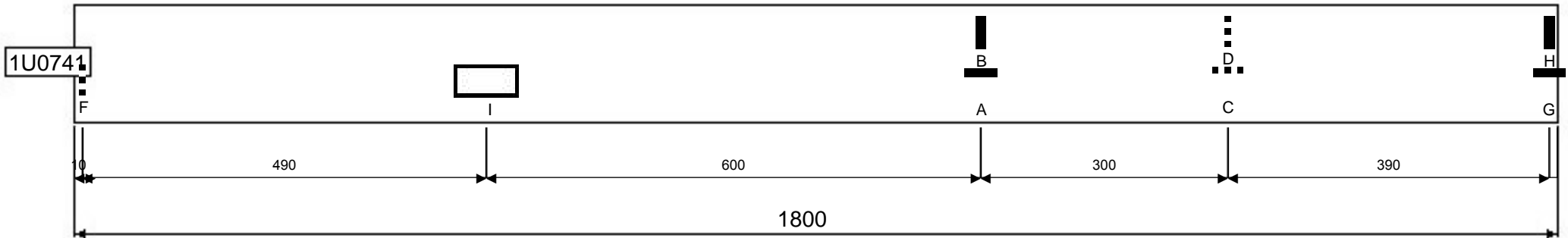


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0741

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL S	Ciclo Product	60194
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79027
Trazabilidad Traceability	65			Expediente Manufacturing Order	5129501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,314	0,336	0,80	Carlos Aguilar	21/11/16
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	34,60	0,335	0,341	0,81	Carlos Aguilar	21/11/16
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,336	0,344	0,82	Agustin Torres	22/11/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,00	0,332	0,345	0,82	Agustin Torres	22/11/16
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	10,00	0,341	0,327	0,82	Agustin Torres	22/11/16
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,00	0,345	0,335	0,83	Agustin Torres	22/11/16
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,320	0,341	0,78	Carlos Aguilar	21/11/16
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	34,80	0,340	0,337	0,81	Carlos Aguilar	21/11/16

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/11/2016
12:39:45 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0741****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL S	Ciclo Product	60194
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79027
Trazabilidad Traceability	65			Expediente Manufacturing Order	5129501

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Chavetero Grove	6,00	50	+20-0	3,600	3,000	3,000	15,00	15,00	3,000	3,000	5,50	Agustin Torres	21/11/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**