

Tubo patrón número

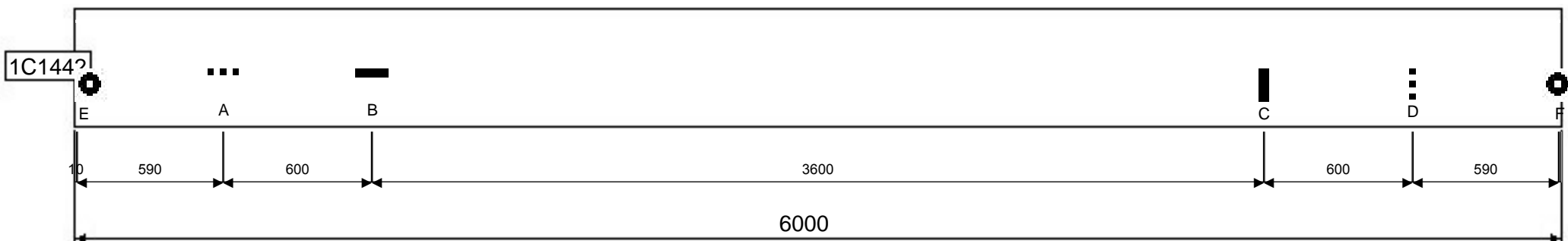
Reference standard #

**1C1442**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	USK. INTRNACION	Ciclo Product	14807
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	49,00	0,710	0,705	0,87	Sebastian Monteros	03/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,584	0,432	0,508	50,80	49,00	0,580	0,581	0,88	Sebastian Monteros	03/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	36,00	0,354	0,353	0,85	Sebastian Monteros	03/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	25,00	0,354	0,364	0,98	Sebastian Monteros	03/11/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	03/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	03/08/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1442****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	USK. INTRNACION	Ciclo Product	14807
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**