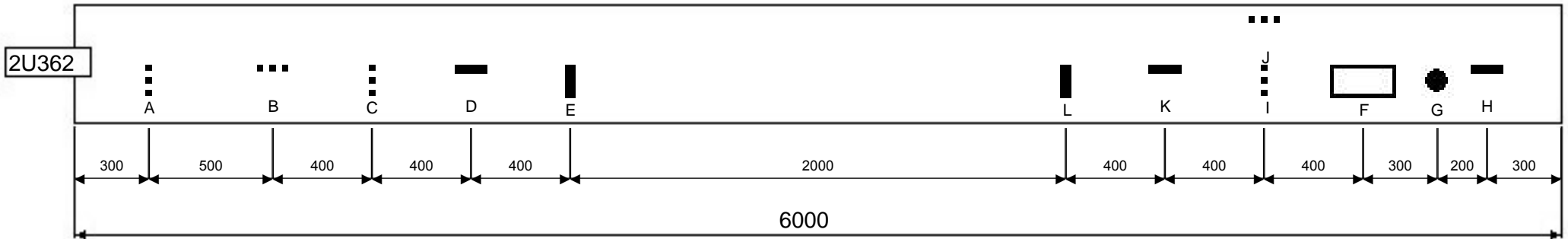


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U362**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ADCO/ABU DHABI	Ciclo Product	76178
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	68972
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4307.07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	42,00	0,589	0,517	0,95	Sebastian Monteros	25/03/05
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	42,00	0,546	0,512	0,98	Sebastian Monteros	25/03/05
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	42,00	0,619	0,623	0,93	Sebastian Monteros	25/03/05
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	43,00	0,623	0,613	0,96	Sebastian Monteros	25/03/05
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	43,00	0,627	0,624	0,92	Sebastian Monteros	25/03/05
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	6,383	4,718	5,550	15,00	14,00	5,700	5,700	5,00	Sebastian Monteros	25/03/05
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	6,383	4,718	5,550	-	-	5,800	-	6,00	Sebastian Monteros	25/03/05
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	44,00	0,586	0,627	0,92	Sebastian Monteros	25/03/05

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

05/07/2014  
11:33:30 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U362**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ADCO/ABU DHABI	Ciclo Product	76178
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	68972
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4307.07

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	40,30	1,075	1,133	0,86	Dante Antunez	10/06/09
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	49,20	1,144	1,197	0,84	Dante Antunez	10/06/09
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	48,00	1,211	1,229	0,95	Pablo Mazzeo	05/07/14
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	44,00	1,230	1,244	0,95	Pablo Mazzeo	05/07/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

05/07/2014  
11:33:30 a.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006