

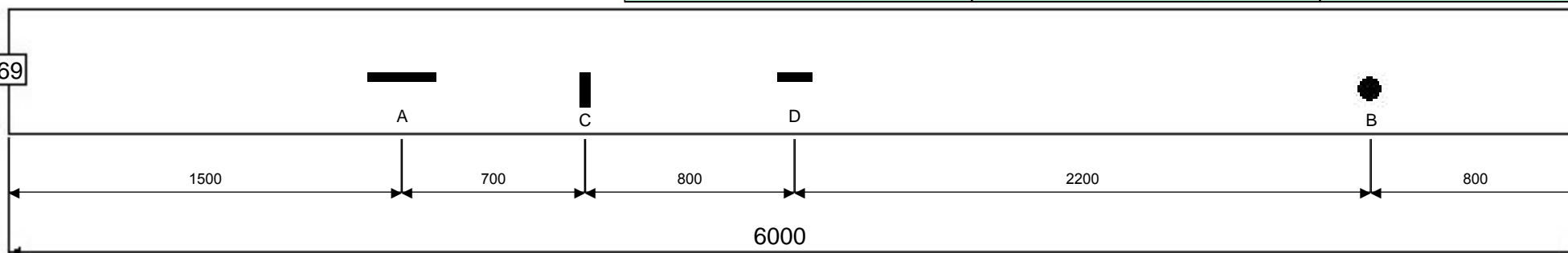
Tubo patrón número
Reference standard #

SS0269

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SHELL EMI QUALIFICATI ON	Ciclo Product	81090
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28664
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

SS0269



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Long. de ecualización	-	10	±10	1,159	0,949	1,054	150,00	150,00	1,133	1,081	-	Agustin Torres	31/10/13
B	Circular de ecualización Externo	1,00	5	±10	0,580	0,474	0,527	-	-	0,483	0,514	0,84	Agustin Torres	31/10/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,580	0,474	0,527	25,40	24,80	0,574	0,579	0,83	Dante Antunez	09/12/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,580	0,474	0,527	25,40	25,00	0,548	0,568	0,92	Dante Antunez	09/12/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/12/2013
05:35:12 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006