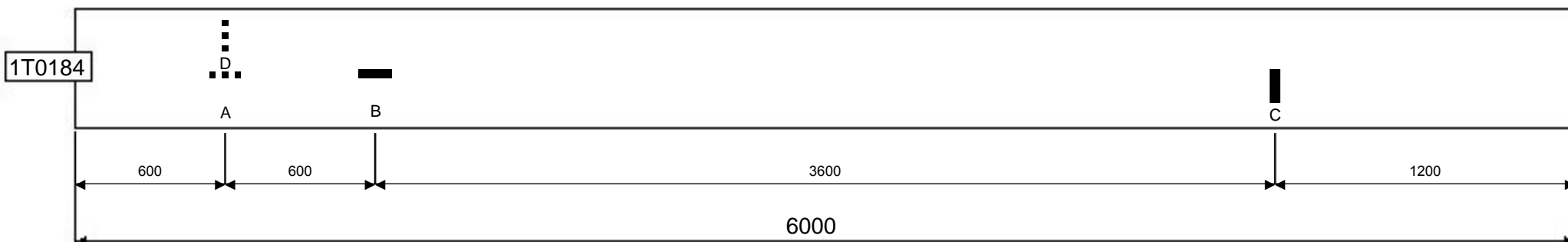


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0184

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PETROLEUM DEVEL	Ciclo Product	51319
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70818
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,80	48,50	0,542	0,613	0,95	Dante Antunez	17/06/15
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,338	0,342	0,85	Dante Antunez	15/06/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	42,00	0,336	0,340	0,86	Dante Antunez	15/06/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,80	35,00	0,624	0,582	0,84	Dante Antunez	17/06/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

17/06/2015
12:44:18 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006