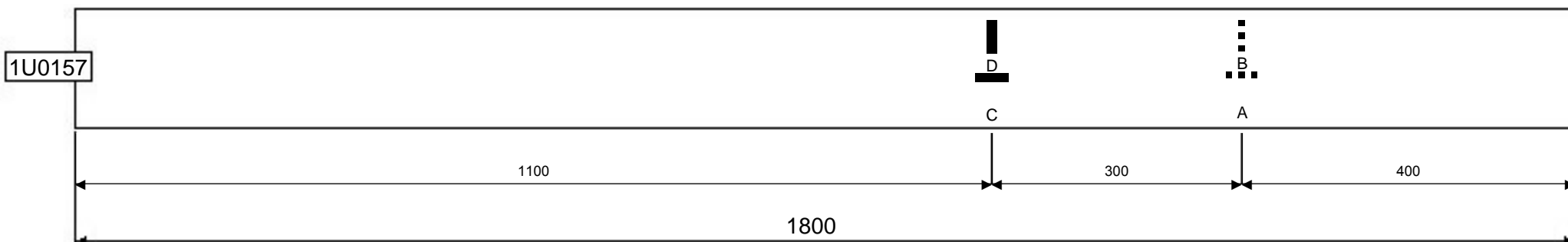


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0157

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95	Cliente Client	Ciclo Product	6950
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	48104
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	48,00	0,501	0,480	0,90	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	33,00	0,497	0,528	0,94	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	47,50	0,528	0,517	0,92	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	45,00	0,488	0,497	0,93	Sebastian Monteros	29/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES