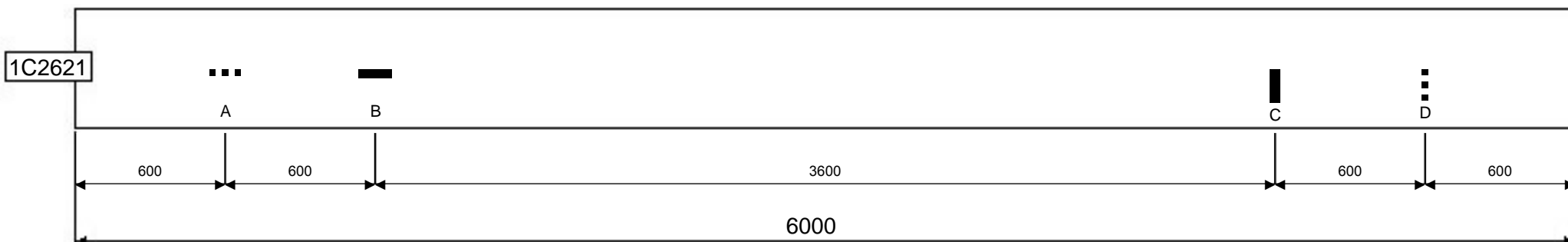


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2621**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	OWEN OIL TOOLS	Ciclo Product	14150
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37004
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5489001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	48,00	1,032	1,006	0,84	Dante Antunez	08/10/14
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,526	0,493	0,83	Dante Antunez	08/10/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,542	0,546	0,85	Dante Antunez	08/10/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	40,00	0,996	0,978	0,86	Dante Antunez	08/10/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

08/10/2014  
07:51:01 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006