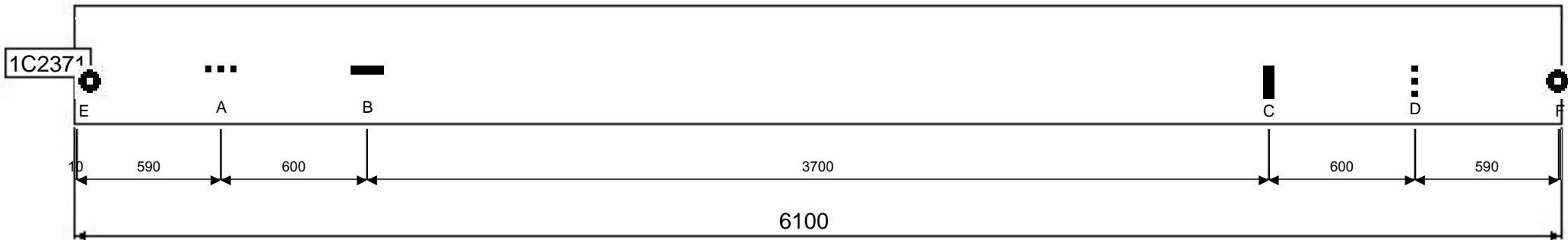


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2371

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	22053
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22053
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5606401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,343	0,339	0,93	Agustin Torres	04/04/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,324	0,327	0,92	Pablo Mazzeo	04/04/12
C	Transversal Externo Transverse OD	0,92	9	±15	0,345	0,255	0,300	23,30	23,30	0,318	0,322	0,92	Pablo Mazzeo	04/04/12
D	Transversal Interno Transverse ID	0,97	9	±15	0,345	0,255	0,300	21,00	21,00	0,300	0,312	0,97	Agustin Torres	04/04/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	04/04/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	04/04/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2371****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	22053
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22053
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5606401

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**