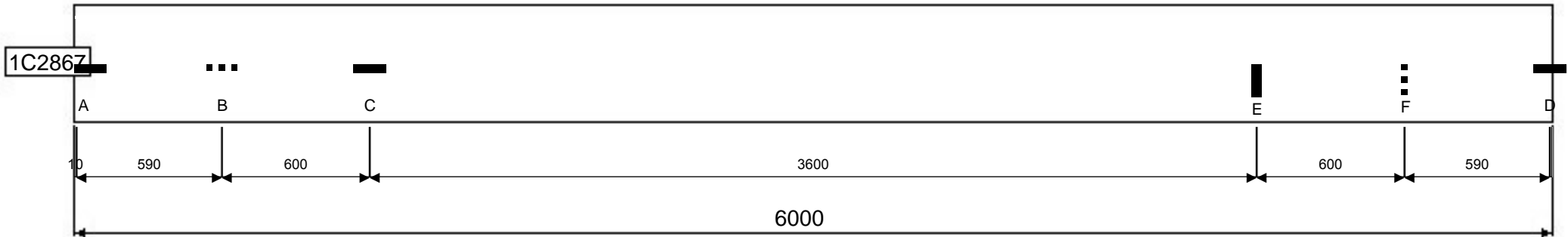


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2867

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22455
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20972
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5378312



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,295	0,298	0,81	Agustin Torres	26/09/18
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,00	25,00	0,437	0,442	0,83	Agustin Torres	26/09/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,327	0,324	0,82	Agustin Torres	26/09/18
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,308	0,310	0,83	Agustin Torres	26/09/18
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	21,00	0,307	0,312	0,83	Agustin Torres	26/09/18
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,00	12,00	0,448	0,460	0,83	Agustin Torres	26/09/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2867****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22455
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20972
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5378312

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**