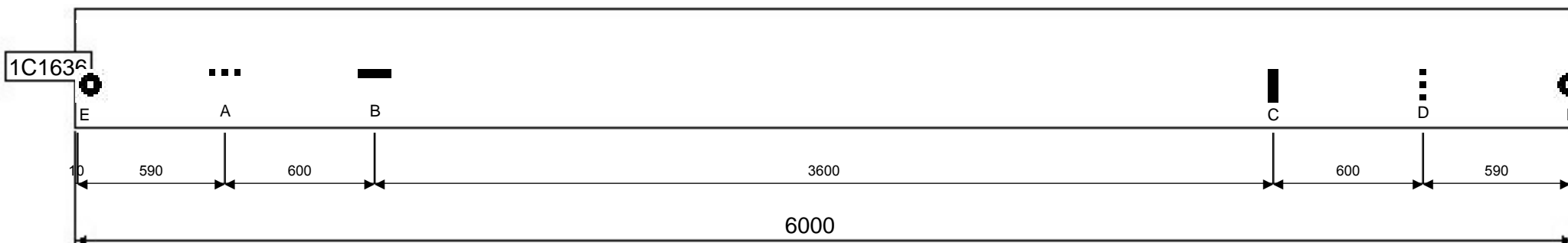


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1636

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TOTAL ANGOLA	Ciclo Product	85742
Espesor [mm] Wall Thickness	7,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22494
Trazabilidad Traceability	3			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,71	10	±15	0,897	0,663	0,780	48,60	48,60	0,892	0,813	0,71	Daniel Carcacha	16/05/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	48,80	0,403	0,407	0,82	Daniel Carcacha	16/05/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	38,00	0,350	0,381	0,77	Daniel Carcacha	16/05/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	20,00	0,354	0,401	0,99	Daniel Carcacha	16/05/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	02/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	02/08/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1636****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TOTAL ANGOLA	Ciclo Product	85742
Espesor [mm] Wall Thickness	7,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22494
Trazabilidad Traceability	3			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**