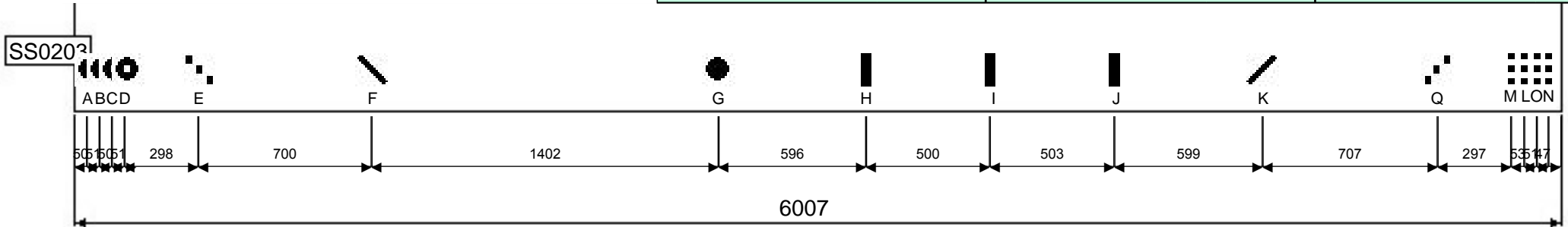


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0203

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	ACEPTACION TRANSOMAT LAJ3	Ciclo Product	56945
Espesor [mm] Wall Thickness	5,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35864
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	7898908



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	01/02/10
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	01/02/10
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	01/02/10
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	01/02/10
E	Oblicuo Izquierdo Interno	1,00	5	±15	0,292	0,216	0,254	25,40	24,20	0,342	0,337	0,85	Default Default	01/02/10
F	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	0,292	0,216	0,254	25,40	24,40	0,334	0,343	0,84	Default Default	01/02/10
G	Circular de ecualización Externo	1,00	5	±15	0,292	0,216	0,254	-	-	0,280	0,280	1,00	Default Default	01/02/10
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,292	0,216	0,254	25,40	22,10	0,310	0,342	0,85	Default Default	01/02/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0203

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	ACEPTACION TRANSOMAT TIAJ3	Ciclo Product	56945
Espesor [mm] Wall Thickness	5,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35864
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	7898908

Posición Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,292	0,216	0,254	9,52	7,50	0,330	0,330	0,84	Default Default	01/02/10
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,292	0,216	0,254	9,52	7,30	0,319	0,319	0,85	Default Default	01/02/10
K	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,292	0,216	0,254	25,40	24,00	0,340	0,337	0,83	Default Default	01/02/10
L	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,292	0,216	0,254	25,40	20,20	0,332	0,333	0,85	Default Default	01/02/10
M	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,292	0,216	0,254	25,40	21,10	0,333	0,318	0,83	Default Default	01/02/10
N	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,292	0,216	0,254	25,40	20,00	0,325	0,324	0,84	Default Default	01/02/10
O	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,292	0,216	0,254	25,40	25,40	0,327	0,343	0,84	Default Default	01/02/10
P	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	01/02/10
Q	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	5	±15	0,292	0,216	0,254	25,40	24,20	0,343	0,345	0,86	Default Default	01/02/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES