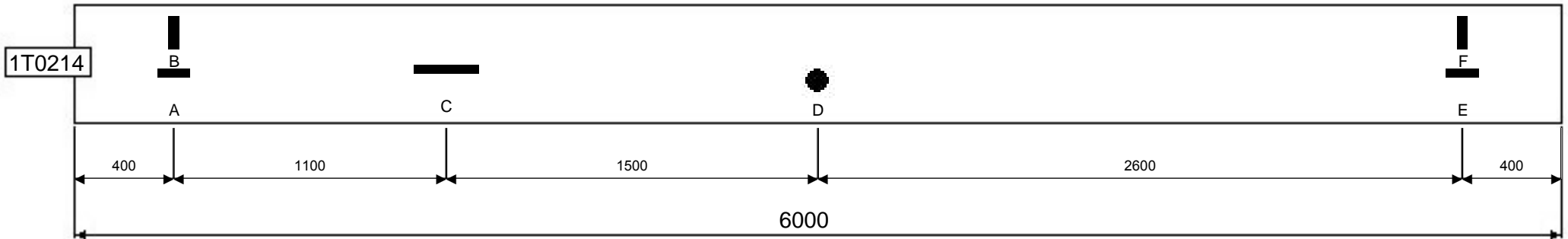


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0214**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ECU/P.PIPE TTTU	Ciclo Product	88017
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	50,40	0,592	0,599	0,80	Carlos Aguilar	30/08/16
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	46,40	0,582	0,577	0,81	Carlos Aguilar	30/08/16
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,792	0,585	0,689	150,00	150,00	0,760	0,753	-	Carlos Aguilar	01/09/16
D	Circular de ecualización Externo	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	-	-	0,768	0,702	0,86	Carlos Aguilar	01/09/16
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	50,20	0,601	0,605	0,82	Carlos Aguilar	30/08/16
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	47,10	0,581	0,600	0,82	Carlos Aguilar	30/08/16

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T0214****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ECU/P.PIPE TTTU	Ciclo Product	88017
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**