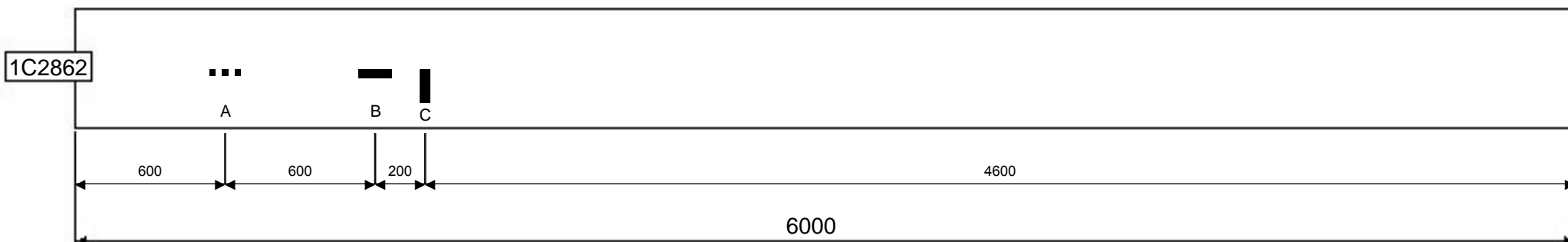


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2862

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	13801
Espesor [mm] Wall Thickness	17,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21060
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0910512



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	-	-	-	-	-	-	-	50,60	2,343	2,321	0,90	Carlos Aguilar	11/09/18
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	50,60	2,338	2,373	0,90	Carlos Aguilar	11/09/18
C	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	47,70	2,398	2,400	0,90	Carlos Aguilar	11/09/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/09/2018
01:22:23 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006