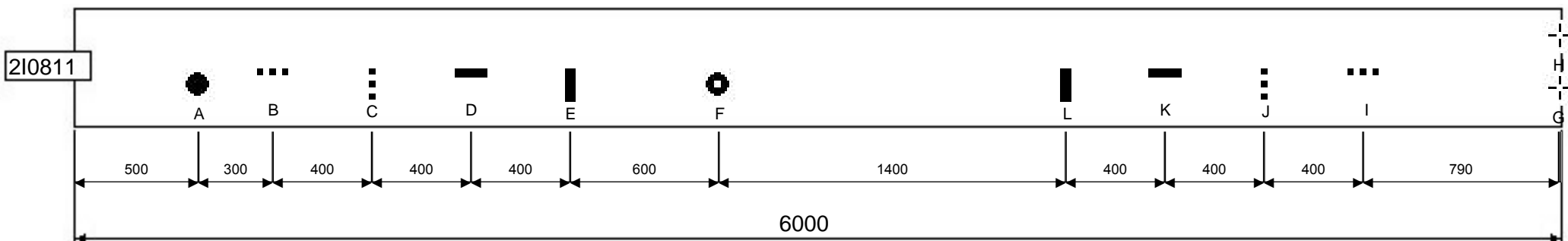


Tubo patrón número
Reference standard #

210811

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	153,67	Cliente Client	Tube Supply	Ciclo Product	20879
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70177
Trazabilidad Traceability	5			Expediente Manufacturing Order	5/3437.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	11,50	50	±15	10,954	8,096	9,525	-	-	10,500	-	11,00	-	Default Default	03/06/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	47,00	1,058	1,089	0,96	-	Default Default	03/06/11
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	40,00	1,090	1,089	0,98	-	Default Default	03/06/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	47,00	1,076	1,085	0,97	-	Default Default	03/06/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	45,00	1,078	1,081	0,99	-	Default Default	03/06/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	6,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,00	-	Default Default	03/06/11
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,35	Default Default	03/06/11
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,40	Default Default	03/06/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

210811

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	153,67	Cliente Client	Tube Supply	Ciclo Product	20879
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70177
Trazabilidad Traceability	5			Expediente Manufacturing Order	5/3437.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,00	1,088	1,091	0,98	-	Sebastian Monteros	06/04/12
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	24,50	1,089	1,092	0,98	-	Sebastian Monteros	06/04/12
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,00	1,045	1,039	0,97	-	Pablo Mazzeo	06/04/12
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	24,00	1,051	1,048	0,98	-	Pablo Mazzeo	06/04/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES