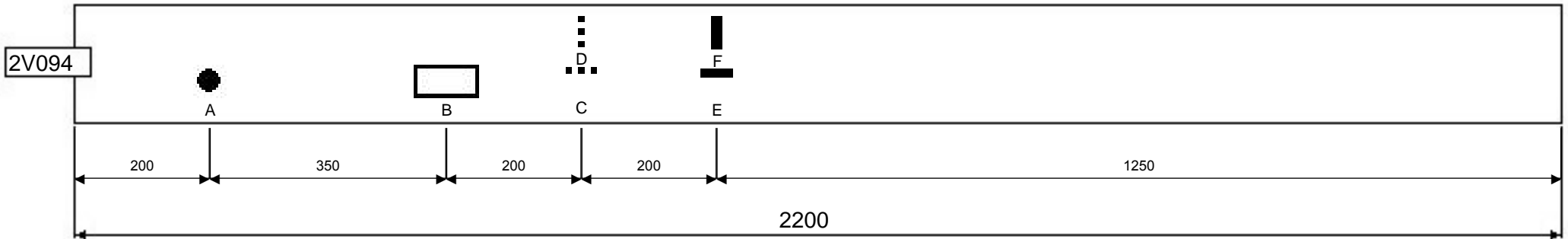


Tubo patrón número
Reference standard #

2V094

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	aramco	Ciclo Product	61047
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88070
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4755-03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	30	+15-0	4,934	4,290	4,290	-	-	4,000	-	5,80	Agustin Torres	05/05/12
B	Chavetero Grove	6,00	30	+15-0	4,934	4,290	4,290	16,00	15,30	4,000	4,000	5,70	Agustin Torres	05/05/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	48,00	0,819	0,821	0,89	Daniel Carcacha	05/05/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	47,00	0,800	0,810	0,87	Daniel Carcacha	05/05/12
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	49,00	0,822	0,819	0,89	Daniel Carcacha	05/05/12
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	48,00	0,821	0,822	0,90	Daniel Carcacha	05/05/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V094****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	aramco	Ciclo Product	61047
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88070
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4755-03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**