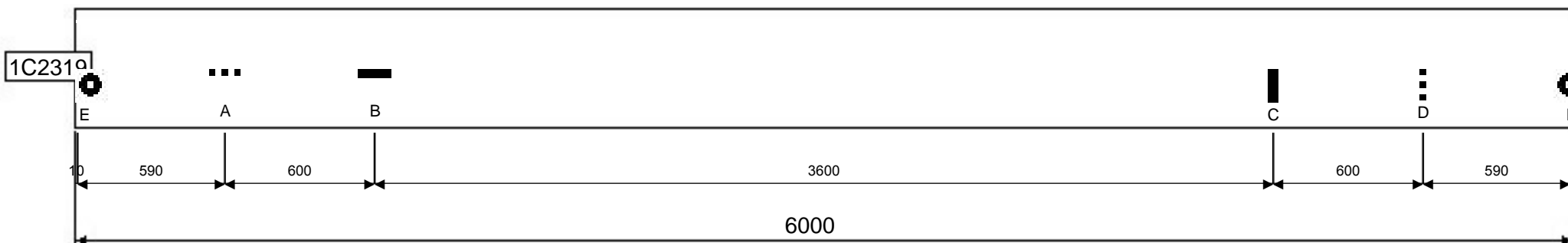


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2319**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SANDVIK MINIM	Ciclo Product	16585
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20776
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5471001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	10	±15	0,984	0,728	0,856	48,00	48,00	0,856	0,871	0,86	Pablo Mazzeo	29/12/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	24,00	0,466	0,473	0,82	Pablo Mazzeo	29/12/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	23,40	0,459	0,464	0,82	Pablo Mazzeo	29/12/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	39,00	0,444	0,462	0,82	Pablo Mazzeo	29/12/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	15/10/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	15/10/12

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2319****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SANDVIK MINIM	Ciclo Product	16585
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20776
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5471001

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**