

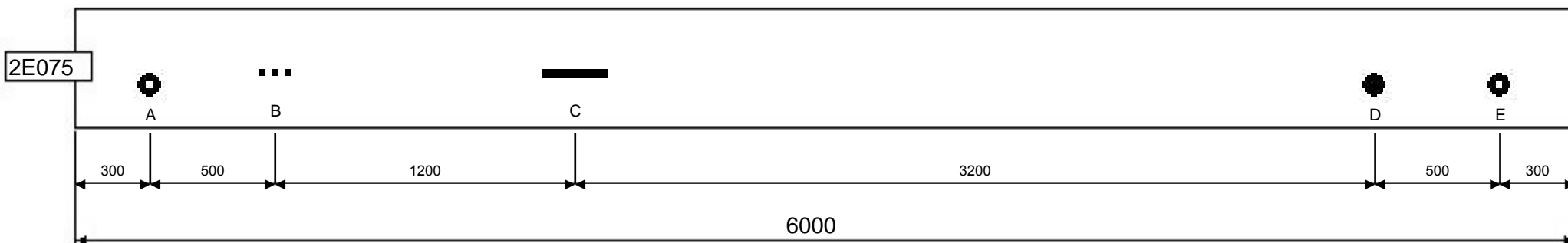
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2E075**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	80411
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28615
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	06/05/13
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,321	0,976	1,149	50,80	48,00	1,273	1,250	0,86	Agustin Torres	06/05/13
C	Long. de ecualización	-	5	±15	0,528	0,391	0,460	150,00	140,80	0,497	0,502	-	Agustin Torres	06/05/13
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	-	-	0,920	0,930	0,99	Sebastian Monteros	06/06/13
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	06/05/13

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

06/06/2013  
01:09:55 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006