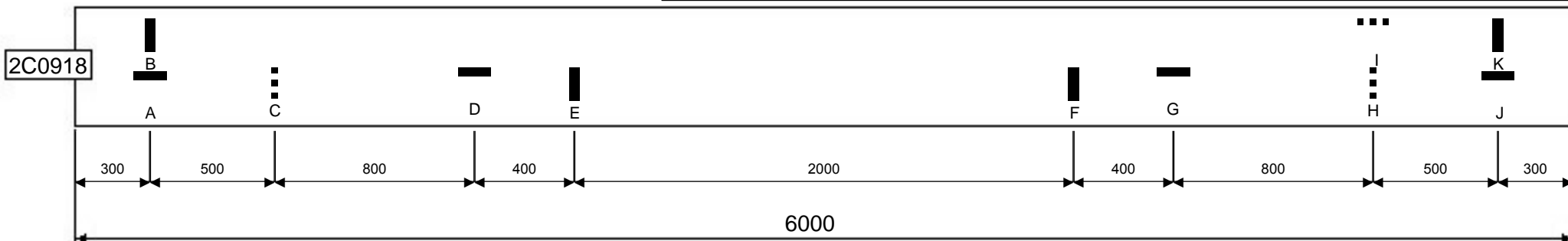


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0918

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TUBOS RENARD S.A.	Ciclo Product	19621
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62528
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2285.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	50,00	0,610	0,614	0,90	Carlos Aguilar	11/01/21
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	42,00	0,609	0,611	0,90	Carlos Aguilar	11/01/21
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	50,00	0,553	0,624	0,86	Agustin Torres	12/01/21
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	50,00	0,614	0,611	0,90	Carlos Aguilar	11/01/21
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	42,00	0,622	0,625	0,90	Carlos Aguilar	11/01/21
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,80	42,00	1,193	1,168	0,90	Carlos Aguilar	11/01/21
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,80	50,00	1,171	1,195	0,90	Carlos Aguilar	11/01/21
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,80	50,00	1,262	1,193	0,86	Agustin Torres	12/01/21

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0918

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TUBOS RENARD S.A.	Ciclo Product	19621
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62528
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2285.05

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,80	50,00	1,211	1,214	0,86	Agustin Torres	12/01/21
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	50,00	0,608	0,613	0,90	Carlos Aguilar	11/01/21
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	42,00	0,609	0,612	0,85	Carlos Aguilar	12/01/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES