

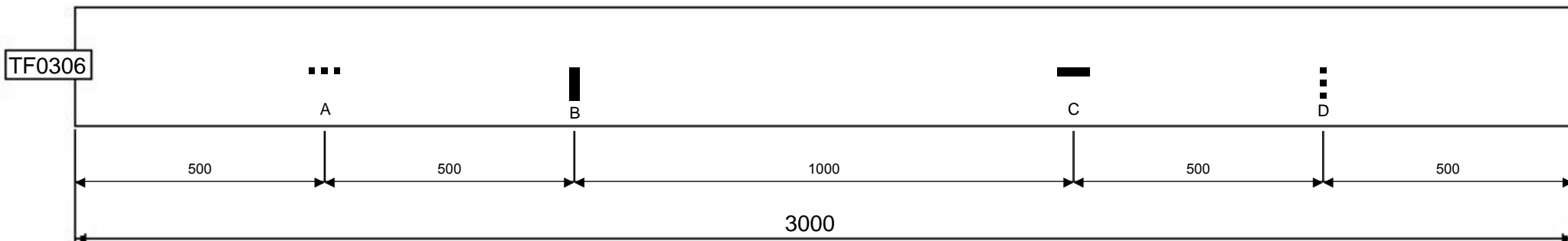
Tubo patrón número
Reference standard #

TF0306

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SANDVICK	Ciclo Product	34858
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/8841-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+10-0	0,605	0,550	0,550	25,00	23,70	0,544	0,546	0,62	Daniel Carcacha	11/02/09
B	Transversal Externo Transverse OD	0,70	10	+10-0	0,605	0,550	0,550	25,00	24,40	0,549	0,534	0,67	Daniel Carcacha	11/02/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+10-0	0,605	0,550	0,550	25,00	23,90	0,550	0,548	0,59	Daniel Carcacha	11/02/09
D	Transversal Interno Transverse ID	0,70	10	+10-0	0,605	0,550	0,550	25,00	24,00	0,514	0,518	0,62	Daniel Carcacha	11/02/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

11/02/2009
10:25:23 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006