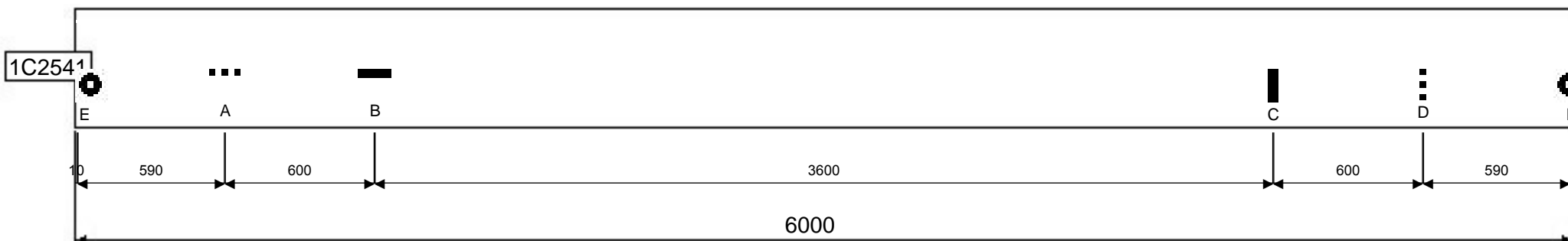


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2541

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	80408
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30280
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8763001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	10	±15	0,803	0,593	0,698	48,00	48,00	0,774	0,797	0,83	Daniel Carcacha	10/09/13
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,80	48,00	0,786	0,799	0,83	Pablo Mazzeo	10/09/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,80	42,00	0,788	0,795	0,83	Pablo Mazzeo	10/09/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,80	36,00	0,769	0,781	0,83	Pablo Mazzeo	10/09/13
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	12/05/14
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	12/05/14

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2541****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	80408
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30280
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8763001

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**