

CERTIFICADO PATRON DE CND

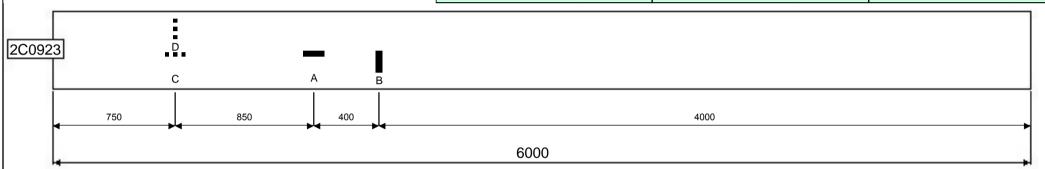
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0923

Datos del Producto Product Information ARGENTOIL Ciclo Product Cliente Client Diametro [mm] 244.5 56952 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada Heat NO 6,3 64637 **Heat Treatment** Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 5/3210.01 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,80	50,00	0,720	0,710	0,99	Sebastian Monteros	11/02/21
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,80	45,00	0,715	0,710	0,99	Sebastian Monteros	11/02/21
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,80	50,00	0,639	0,638	0,84	Carlos Aguilar	11/02/21
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,80	50,00	0,677	0,654	0,84	Carlos Aguilar	11/02/21

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2C0923

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	ARGENTOIL	Ciclo Product	56952				
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	64637				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3210.01				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES