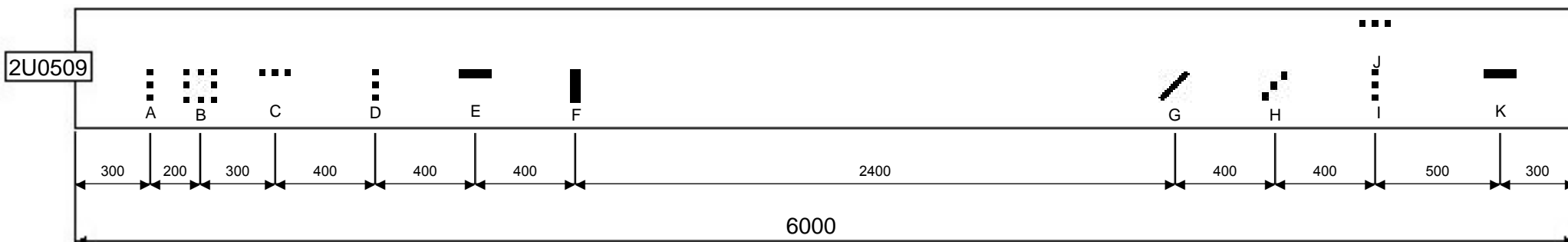


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0509

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	63155
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66099
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0379-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	40,00	0,671	0,676	0,86	Dante Antunez	19/08/09
B	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,199	1,199	1,199	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	19/08/09
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	48,00	0,656	0,654	0,84	Dante Antunez	19/08/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	40,00	0,609	0,628	0,86	Dante Antunez	19/08/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	49,00	0,667	0,670	0,83	Dante Antunez	19/08/09
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	40,20	0,643	0,673	0,86	Dante Antunez	19/08/09
G	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	46,30	0,603	0,612	0,86	Dante Antunez	19/08/09
H	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	50,00	46,00	1,356	1,287	0,85	Daniel Carcacha	19/08/09

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0509

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	63155
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66099
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0379-01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	50,00	40,00	1,299	1,301	0,90	Daniel Carcacha	19/08/09
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	50,00	48,00	1,310	1,332	0,90	Daniel Carcacha	19/08/09
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	49,00	0,666	0,664	0,87	Dante Antunez	19/08/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/08/2009
02:06:20 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006