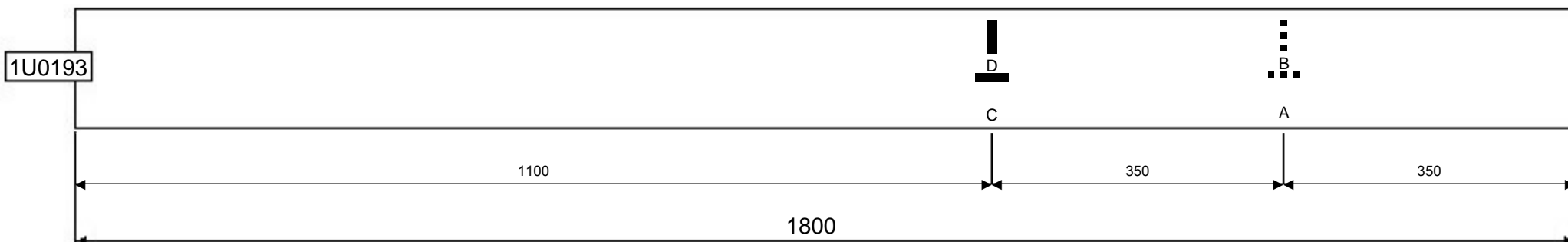


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0193**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	27906	
Espesor [mm] Wall Thickness	13,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,773	0,572	0,673	50,00	44,00	0,745	0,732	0,84	Sebastian Monteros	19/02/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,773	0,572	0,673	50,00	27,00	0,710	0,669	0,86	Sebastian Monteros	19/02/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,773	0,572	0,673	50,00	49,00	0,711	0,702	0,83	Sebastian Monteros	19/02/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,773	0,572	0,673	50,00	38,00	0,734	0,688	0,84	Sebastian Monteros	19/02/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

19/02/2007  
09:14:03 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006