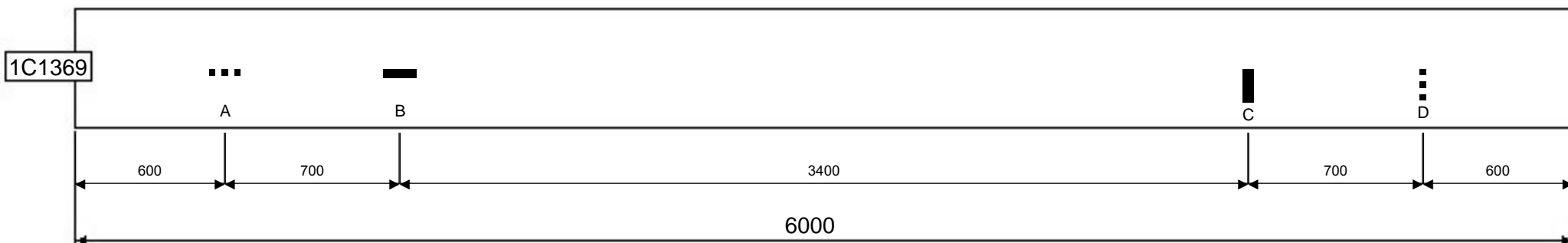


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1369

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	65166	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	41459
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	48,00	0,502	0,496	0,80	Sebastian Monteros	02/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	49,00	0,516	0,529	0,87	Sebastian Monteros	02/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	48,00	0,484	0,506	0,83	Sebastian Monteros	02/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	34,00	0,505	0,489	0,83	Sebastian Monteros	02/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	02/11/2006 09:57:46 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------