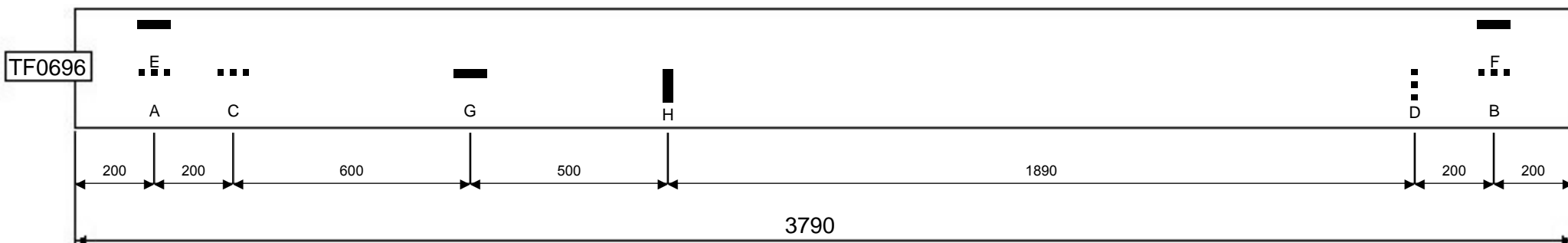


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0696

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	90	Cliente Client	Diar Oil Tool	Ciclo Product	35407
Espesor [mm] Wall Thickness	14,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22409
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	+15-0	0,834	0,725	0,725	50,00	50,00	0,691	0,694	0,84	Agustin Torres	27/09/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	+15-0	0,834	0,725	0,725	50,00	50,00	0,670	0,692	0,84	Agustin Torres	27/09/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	+15-0	0,834	0,725	0,725	50,00	50,00	0,647	0,654	0,84	Agustin Torres	27/09/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	+15-0	0,834	0,725	0,725	50,00	33,00	0,689	0,701	0,84	Agustin Torres	27/09/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	+15-0	0,834	0,725	0,725	50,00	50,00	0,683	0,692	0,84	Agustin Torres	26/09/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	+15-0	0,834	0,725	0,725	50,00	50,00	0,647	0,680	0,84	Agustin Torres	26/09/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	+15-0	0,834	0,725	0,725	50,00	50,00	0,653	0,624	0,83	Agustin Torres	26/09/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	+15-0	0,834	0,725	0,725	50,00	40,50	0,675	0,695	0,84	Agustin Torres	26/09/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/09/2019
11:06:43 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número Reference standard # TF0696	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	90	Cliente Client	Diar Oil Tool	Ciclo Product	35407							
	Espesor [mm] Wall Thickness	14,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22409							
		Trazabilidad Traceability	0				Expediente Manufacturing Order						

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	+15-0	0,834	0,725	0,725	50,00	40,50	0,661	0,666	0,84	Agustin Torres	26/09/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	+15-0	0,834	0,725	0,725	50,00	40,50	0,663	0,651	0,84	Agustin Torres	26/09/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	27/09/2019 11:06:43 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------