

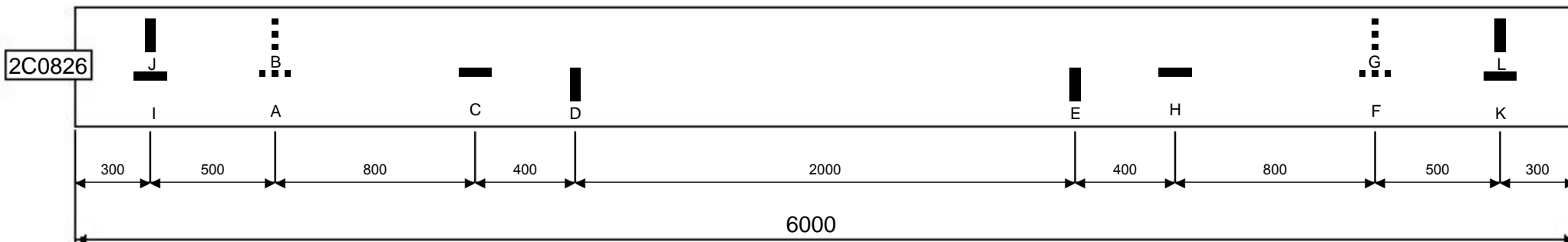
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0826**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	DUQM REFINERY	Ciclo Product	54699
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	.	Colada Heat	54635
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7002.17



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,20	50,20	0,328	0,360	0,83	Agustin Torres	01/04/19
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	40,00	0,338	0,345	0,83	Agustin Torres	01/04/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	48,30	0,356	0,365	0,83	Agustin Torres	30/03/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	45,50	0,346	0,357	0,83	Agustin Torres	30/03/19
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	46,50	0,671	0,693	0,84	Agustin Torres	01/04/19
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	50,20	0,598	0,614	0,84	Agustin Torres	01/04/19
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	43,00	0,697	0,702	0,84	Agustin Torres	01/04/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	50,80	0,683	0,729	0,84	Agustin Torres	30/03/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0826**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	DUQM REFINERY	Ciclo Product	54699
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	.	Colada Heat	54635
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7002.17

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	50,00	0,355	0,360	1,00	Carlos Aguilar	07/11/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	44,00	0,355	0,357	1,00	Carlos Aguilar	07/11/20
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	50,00	0,355	0,340	1,00	Carlos Aguilar	07/11/20
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	44,00	0,340	0,344	1,00	Carlos Aguilar	07/11/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla   Codigo:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

07/11/2020  
09:15:50 a.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006