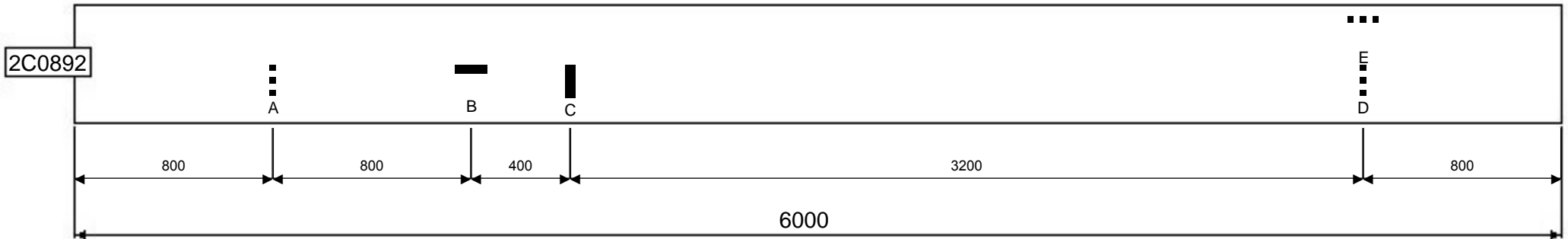


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0892

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	184,5	Cliente Client	IVANAR S.A.	Ciclo Product	15626
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62521
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2345.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	46,50	0,359	0,363	0,84	Agustin Torres	12/08/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	50,00	0,363	0,365	0,84	Agustin Torres	12/08/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	49,00	0,362	0,355	0,85	Agustin Torres	12/08/20
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	46,50	0,674	0,624	0,86	Agustin Torres	12/08/20
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	50,30	0,691	0,685	0,86	Agustin Torres	12/08/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/08/2020
02:50:14 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006