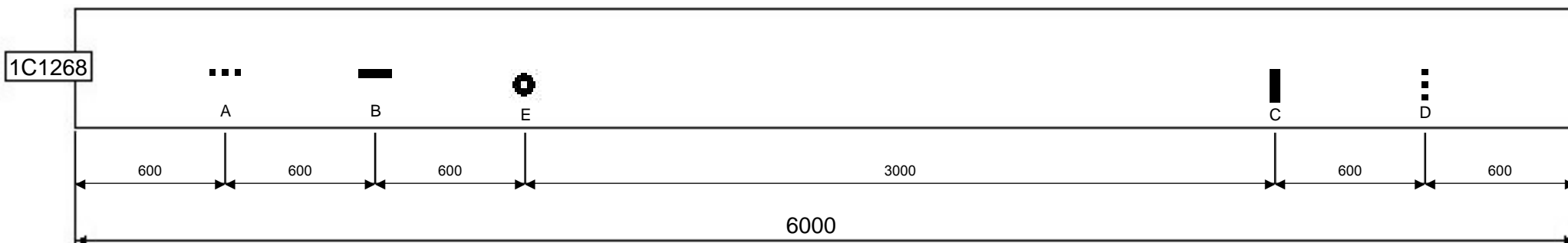


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1268

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	Ciclo Product	22723	
Espesor [mm] Wall Thickness	14,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45748
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	15	±15	2,501	1,849	2,175	50,00	49,00	2,430	2,340	0,99	Sebastian Monteros	31/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	50,00	49,00	0,814	0,824	0,98	Sebastian Monteros	31/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	50,00	44,00	0,813	0,782	0,98	Sebastian Monteros	31/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	15	±15	2,501	1,849	2,175	50,00	34,00	2,494	2,485	0,99	Sebastian Monteros	31/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	31/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 31/10/2006
09:50:05 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006