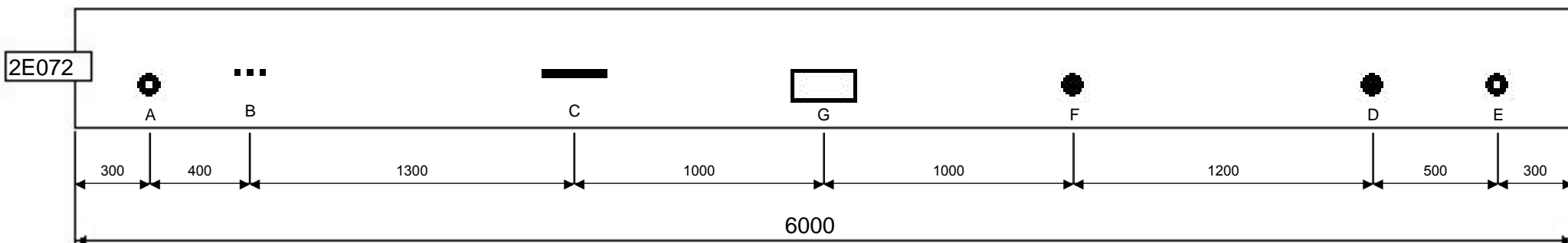


Tubo patrón número
Reference standard #

2E072

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	ARGOS	Ciclo Product	80620
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22732
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	19/06/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,369	1,012	1,190	50,80	48,00	1,298	1,319	0,97	Pablo Mazzeo	21/06/12
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,095	0,809	0,952	150,00	150,00	1,081	1,059	-	Daniel Carcacha	19/06/12
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	-	-	1,010	1,010	0,99	Sebastian Monteros	24/10/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	19/06/12
F	Ecualizacion/Calibracion Argos	15,00	5	±15	0,580	0,429	0,505	35,00	35,00	0,500	0,500	15,00	Agustin Torres	20/04/15
G	Chavetero Grove	15,00	5	±15	0,580	0,429	0,505	35,00	35,00	0,574	0,563	15,00	Pablo Mazzeo	21/04/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2E072****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	ARGOS	Ciclo Product	80620
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22732
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES