

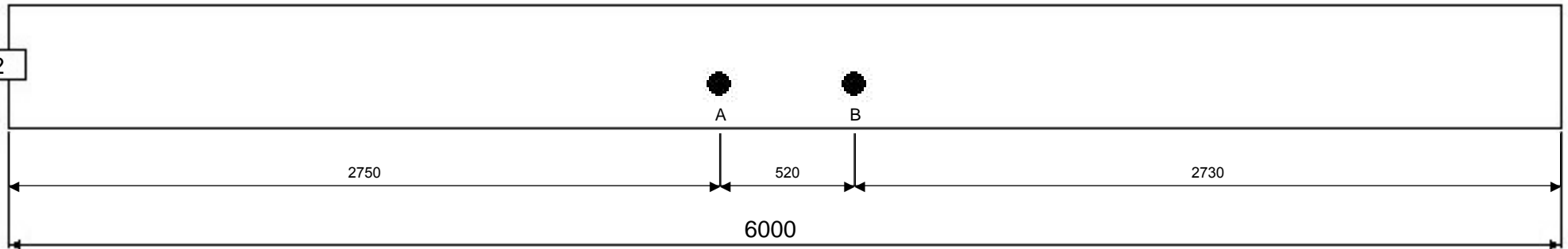
Tubo patrón número
Reference standard #

2L012

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PRUEBA	Ciclo Product	53717
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

2L012



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Ecualizacion/Calibracion Argos	12,65	5	±5	0,423	0,382	0,403	12,65	12,65	0,400	0,400	12,64	Sebastian Monteros	11/06/19
B	Ecualizacion/Calibracion Argos	12,65	10	±5	0,845	0,765	0,805	12,65	12,65	0,800	0,800	12,65	Sebastian Monteros	11/06/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/06/2019
02:53:09 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006