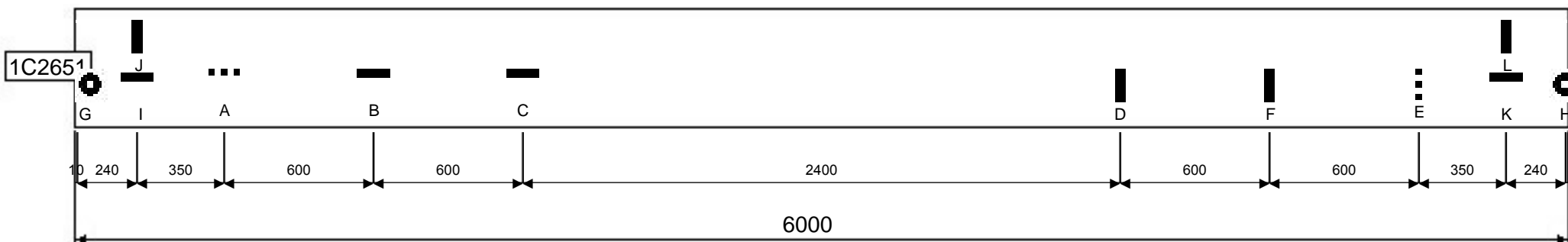


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2651**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SCHLUMBE RGER	Ciclo Product	17771
Espesor [mm] Wall Thickness	8,31	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70573
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5641901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	10	±15	0,956	0,706	0,831	48,00	48,00	0,915	0,880	0,86	Agustin Torres	29/05/15
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	50,80	48,00	0,463	0,428	0,83	Agustin Torres	28/05/15
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,956	0,706	0,831	50,80	48,00	0,860	0,841	0,85	Agustin Torres	28/05/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,956	0,706	0,831	50,80	41,20	0,922	0,900	0,84	Agustin Torres	28/05/15
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,956	0,706	0,831	50,80	40,00	0,869	0,901	0,86	Agustin Torres	29/05/15
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	50,80	41,20	0,397	0,392	0,83	Agustin Torres	28/05/15
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	24/06/19
H	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	24/06/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2651**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SCHLUMBERGER	Ciclo Product	17771
Espesor [mm] Wall Thickness	8,31	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70573
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5641901

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	50,80	50,00	0,450	0,455	0,99	Default Default	09/12/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	50,80	50,00	0,466	0,469	0,99	Default Default	09/12/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	50,80	50,00	0,470	0,465	0,99	Default Default	09/12/19
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	50,80	50,00	0,460	0,455	0,99	Default Default	09/12/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	09/12/2019 11:01:44 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------