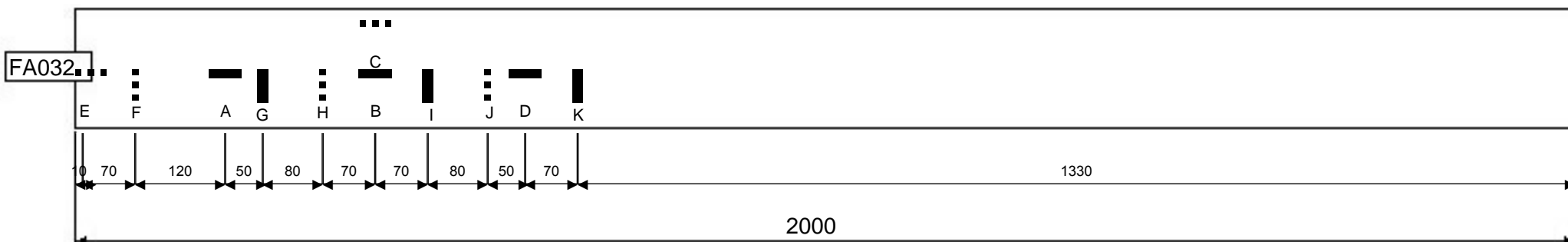


Tubo patrón número  
Reference standard #

**FA032**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	ESC. 1:10 mm RED.	Ciclo Product	81703
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±10	0,886	0,725	0,806	10,00	10,00	0,793	0,811	0,30	Daniel Carcacha	27/10/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	±15	0,569	0,421	0,495	10,00	10,00	0,476	0,472	0,30	Daniel Carcacha	27/10/15
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	3	±10	0,342	0,280	0,311	10,00	10,00	0,300	0,308	0,30	Daniel Carcacha	27/10/15
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	3	±10	0,342	0,280	0,311	10,00	10,00	0,317	0,309	0,30	Daniel Carcacha	27/10/15
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	4	±15	0,572	0,423	0,497	10,00	10,00	0,505	0,510	0,30	Default Default	12/02/16
F	Transversal Interno Transverse ID	0,30	4	±15	0,572	0,423	0,497	10,00	10,00	0,530	0,536	0,30	Default Default	12/02/16
G	Transversal Externo Transverse OD	0,30	7	±15	0,927	0,685	0,806	10,00	10,00	0,838	0,822	0,30	Default Default	12/02/16
H	Transversal Interno Transverse ID	0,30	3	±15	0,347	0,256	0,302	10,00	10,00	0,330	0,335	0,30	Default Default	12/02/16

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

12/02/2016  
07:33:55 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**FA032**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	ESC. 1:10 mm RED.	Ciclo Product	81703
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,30	4	±15	0,572	0,423	0,497	10,00	10,00	0,503	0,509	0,30	Default Default	12/02/16
J	Transversal Interno Transverse ID	0,30	3	±15	0,347	0,256	0,302	10,00	10,00	0,325	0,320	0,30	Default Default	12/02/16
K	Transversal Externo Transverse OD	0,30	3	±15	0,347	0,256	0,302	10,00	10,00	0,320	0,308	0,30	Default Default	12/02/16

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES