

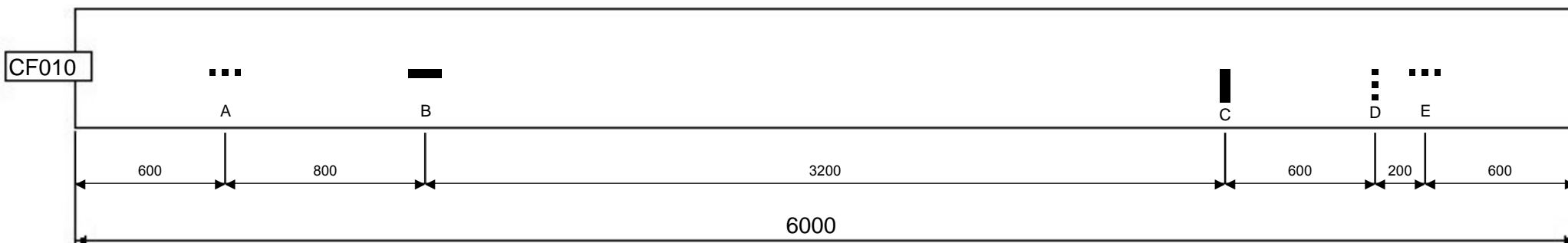
Tubo patrón número
Reference standard #

CF010

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	65322
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39817
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,593	0,439	0,516	50,00	49,00	0,550	0,550	0,95	Sebastian Monteros	21/02/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	49,00	0,360	0,360	0,93	Sebastian Monteros	21/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	50,00	0,330	0,350	0,92	Sebastian Monteros	21/02/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	44,50	0,350	0,320	0,92	Sebastian Monteros	21/02/07
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,593	0,439	0,516	50,00	48,80	0,620	0,620	0,94	Sebastian Monteros	21/02/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/02/2007
02:12:31 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006