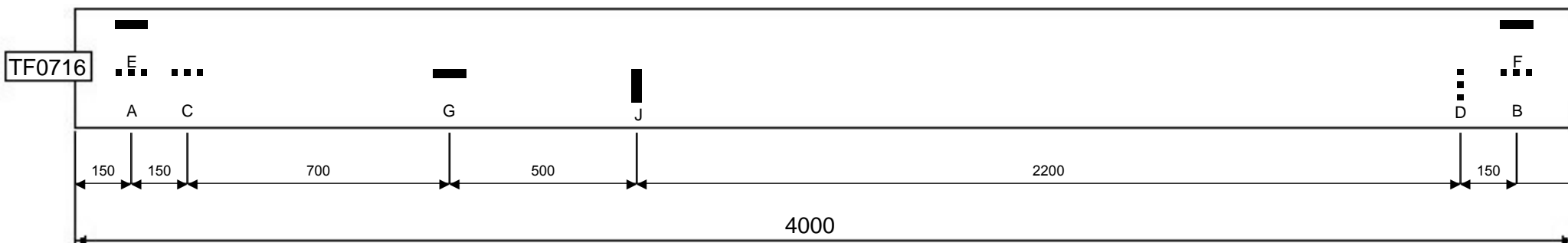


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0716**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	56,3	Cliente Client	Metalmecanicas	Ciclo Product	31633
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25532
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	±15	1,461	1,080	1,270	25,00	25,00	1,332	1,347	0,60	Agustin Torres	30/12/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	±15	1,461	1,080	1,270	25,00	25,00	1,402	1,411	0,60	Agustin Torres	30/12/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	±15	1,461	1,080	1,270	25,00	25,00	1,178	1,227	0,60	Agustin Torres	30/12/19
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	±15	1,461	1,080	1,270	25,00	15,00	1,220	1,287	0,60	Agustin Torres	30/12/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	1,461	1,080	1,270	25,00	25,00	1,220	1,230	0,60	Sebastian Monteros	26/12/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	1,461	1,080	1,270	25,00	25,00	1,225	1,230	0,60	Sebastian Monteros	26/12/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	1,461	1,080	1,270	25,00	25,00	1,219	1,227	0,60	Sebastian Monteros	26/12/19
H	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	1,461	1,080	1,270	25,00	25,00	1,226	1,230	0,60	Sebastian Monteros	26/12/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0716**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	56,3	Cliente Client	Metalmecanicas	Ciclo Product	31633
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25532
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	1,461	1,080	1,270	25,00	25,00	1,240	1,255	0,60	Sebastian Monteros	26/12/19
J	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	1,461	1,080	1,270	25,00	25,00	1,245	1,230	0,60	Sebastian Monteros	26/12/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES