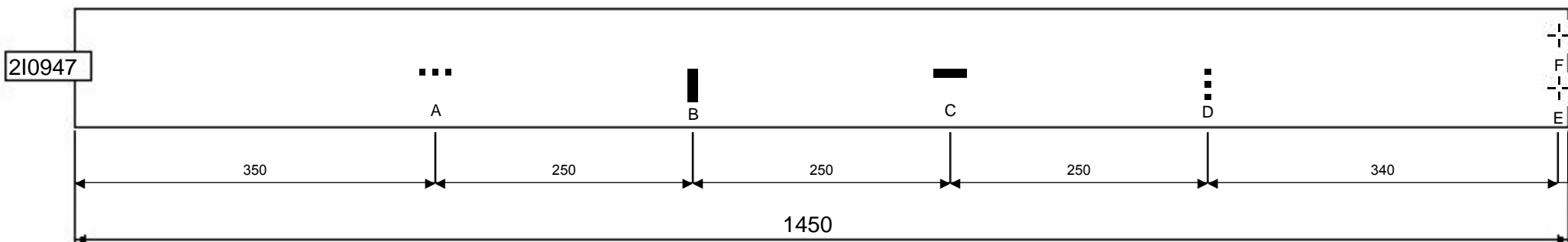


Tubo patrón número
Reference standard #

210947

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	143,6	Cliente Client	trefila	Ciclo Product	22141
Espesor [mm] Wall Thickness	24	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89147
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8510.38



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,380	1,020	1,200	25,40	24,50	1,263	1,287	0,92	-	Dante Antunez	15/06/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,380	1,020	1,200	25,40	24,60	1,339	1,355	0,96	-	Dante Antunez	15/06/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,380	1,020	1,200	25,40	23,60	1,333	1,344	0,95	-	Dante Antunez	15/06/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,380	1,020	1,200	25,40	24,00	1,254	1,228	0,96	-	Dante Antunez	15/06/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24,78	Dante Antunez	15/06/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,82	Dante Antunez	15/06/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210947****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	143,6	Cliente Client	trefila	Ciclo Product	22141
Espesor [mm] Wall Thickness	24	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89147
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8510.38

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**