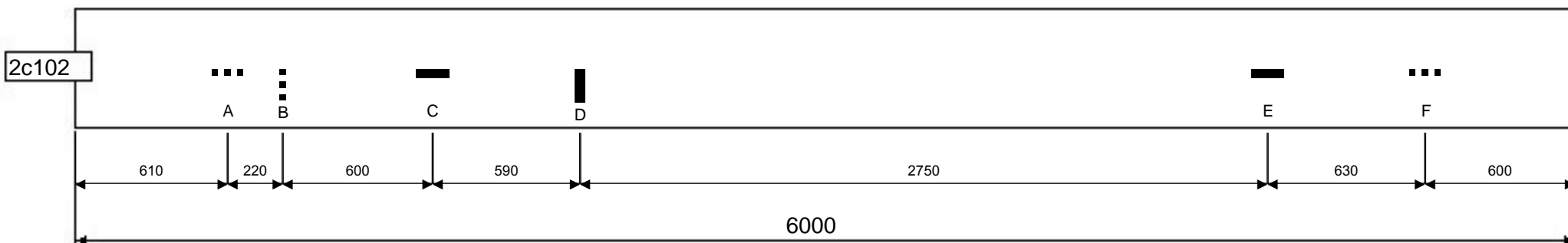


Tubo patrón número
Reference standard #

2c102

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,10	38,00	0,970	1,040	0,98	Sebastian Monteros	31/08/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,10	37,60	0,910	0,950	0,98	Sebastian Monteros	31/08/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,10	38,00	0,372	0,372	0,99	Sebastian Monteros	31/08/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	38,10	37,90	0,398	0,390	0,99	Sebastian Monteros	31/08/04
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,021	0,754	0,888	38,10	37,50	0,870	0,892	0,99	Sebastian Monteros	31/08/04
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,021	0,754	0,888	38,10	37,50	0,890	0,876	0,99	Sebastian Monteros	31/08/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2c102

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES