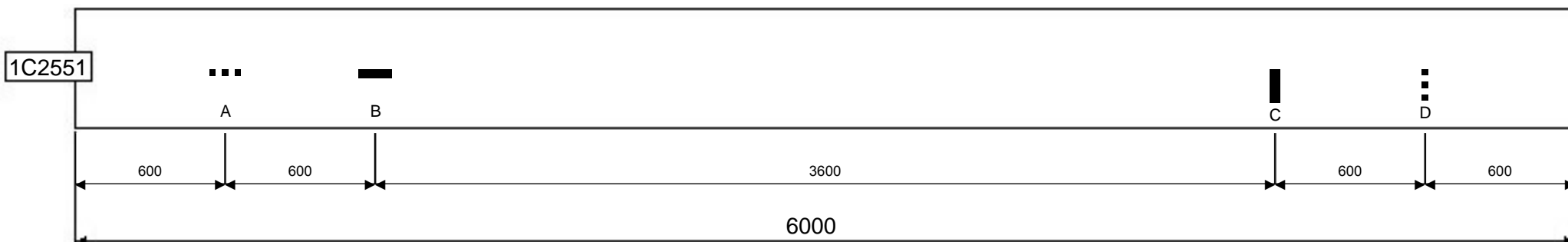


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2551

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Y,P.F	Ciclo Product	80404
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31482
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8775202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,80	48,00	0,712	0,741	0,94	Agustin Torres	18/10/13
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,80	48,50	0,758	0,737	0,84	Agustin Torres	18/10/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,80	44,00	0,770	0,765	0,84	Agustin Torres	18/10/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,80	37,50	0,773	0,768	0,94	Agustin Torres	18/10/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

18/10/2013
12:01:20 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006