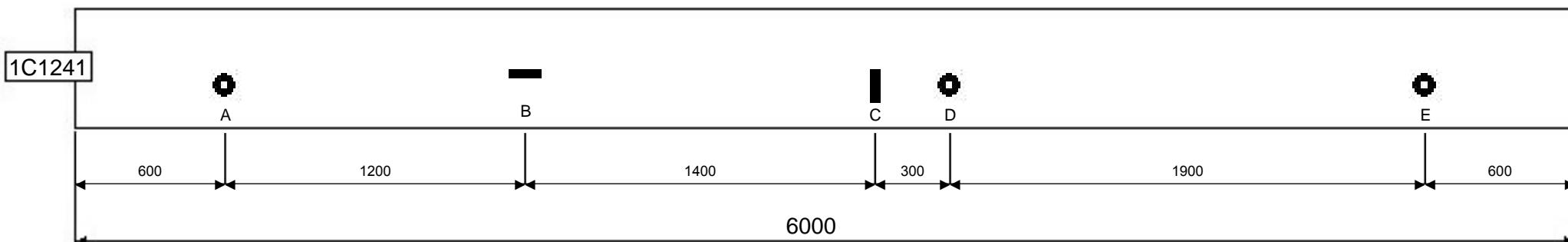


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1241

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	14844	
Espesor [mm] Wall Thickness	13,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	46154
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	30/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,788	0,582	0,685	50,80	47,00	0,772	0,742	0,97	Sebastian Monteros	30/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,788	0,582	0,685	50,80	36,00	0,665	0,670	0,94	Sebastian Monteros	30/10/06
D	Agujero Pasante Drilled hole	0,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00	Sebastian Monteros	30/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	30/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/10/2006
10:22:39 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006