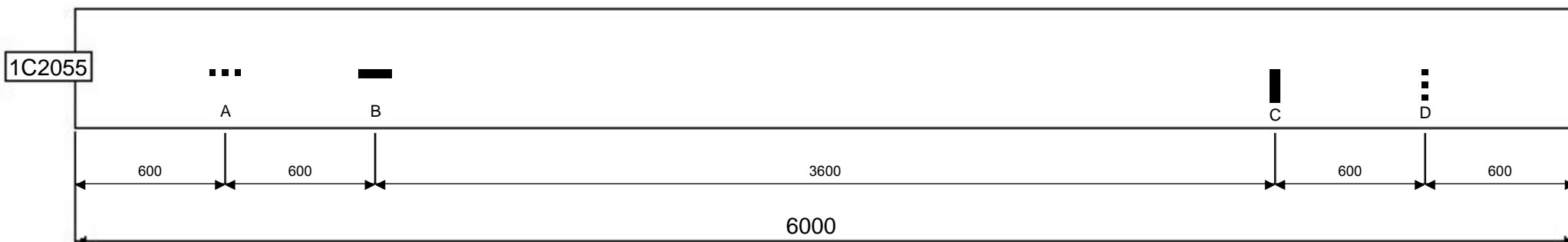


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2055

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	60809
Espesor [mm] Wall Thickness	7,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40921
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0835077



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	50,00	45,00	0,398	0,402	0,93	Dante Antunez	13/08/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	50,00	47,90	0,414	0,404	0,93	Dante Antunez	13/08/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	50,00	41,60	0,393	0,401	0,93	Dante Antunez	13/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	50,00	40,30	0,417	0,412	0,92	Dante Antunez	13/08/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	13/08/2010 11:36:13 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------