

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0708**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	238	Cliente Client	BLOCK 15 - PRUEBA WMPI	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

2C0708

5750

6000

B A

150

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Oblicuo Izquierdo Externo	0,50	4	±15	0,782	0,578	0,680	50,80	50,10	0,610	0,577	0,45	Carlos Aguilar	05/08/16
B	Oblicuo Izquierdo Externo	0,13	5	±15	0,978	0,723	0,850	50,80	49,80	0,780	0,710	0,12	Carlos Aguilar	05/08/16

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

05/08/2016  
11:21:00 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006