

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1643

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	52	Cliente Client	SIPSA S.A	Ciclo Product	27429
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22365
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

1C1643



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	30/08/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	1,139	0,842	0,990	50,80	43,40	1,133	1,136	0,85	Dante Antunez	04/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	1,139	0,842	0,990	50,80	28,00	1,107	1,053	0,85	Dante Antunez	04/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/09/2007
08:03:07 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006