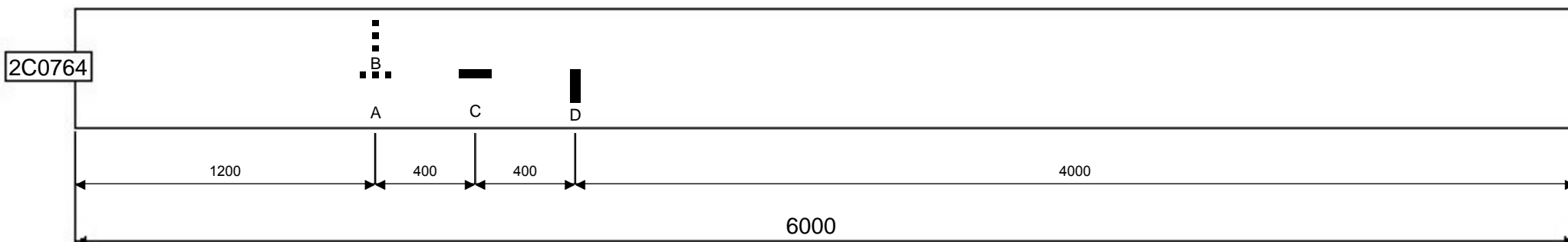


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0764

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Tengizchevroi I	Ciclo Product	60075
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46177
Trazabilidad Traceability	279			Expediente Manufacturing Order	5363603



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	50,40	0,363	0,331	0,85	Agustin Torres	28/02/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	39,50	0,363	0,360	0,84	Agustin Torres	28/02/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	50,00	0,339	0,342	0,85	Agustin Torres	27/02/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	50,20	0,360	0,347	0,84	Agustin Torres	27/02/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 28/02/2018
07:38:59 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006