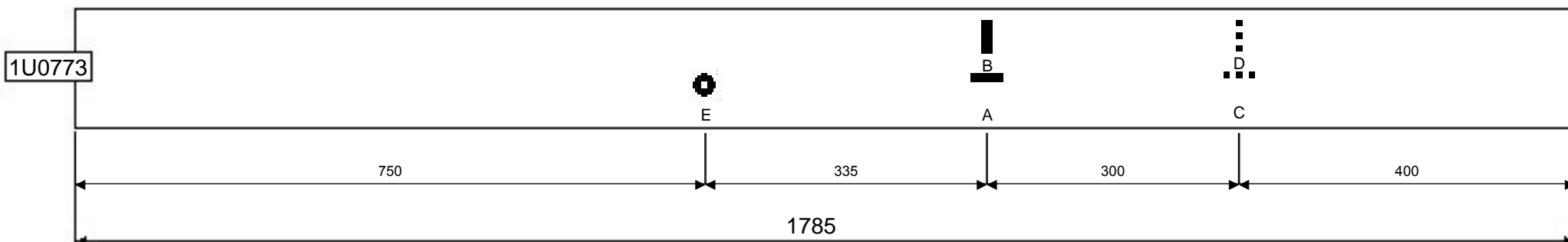


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0773**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	50065
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44962
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6969.15



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	5	±15	0,638	0,472	0,555	37,70	37,70	0,575	0,601	0,84	Carlos Aguilar	23/04/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	38,00	36,20	0,600	0,605	0,84	Carlos Aguilar	23/04/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	38,00	37,80	0,575	0,580	0,84	Carlos Aguilar	23/04/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	38,00	19,20	0,584	0,610	0,82	Carlos Aguilar	23/04/19
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	23/04/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

23/04/2019  
01:16:25 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006