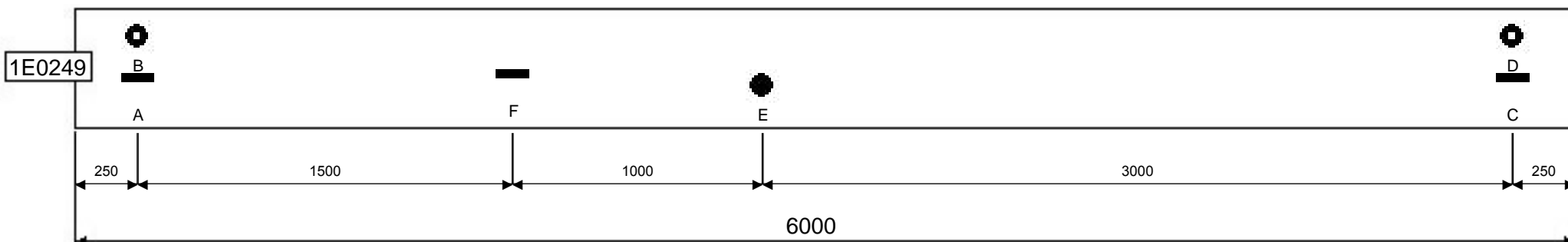


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0249**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	DISTRIBUIDORES	Ciclo Product	16612
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	77587
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8126805



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,00	49,30	0,722	0,726	0,84	Carlos Aguilar	21/09/16
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	21/09/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,00	49,30	0,702	0,714	0,84	Carlos Aguilar	21/09/16
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	21/09/16
E	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	-	-	0,661	0,703	0,87	Agustin Torres	12/10/16
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	150,00	150,00	0,668	0,697	0,84	Agustin Torres	12/10/16

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0249****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	DISTRIBUIDORES	Ciclo Product	16612
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	77587
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8126805

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES