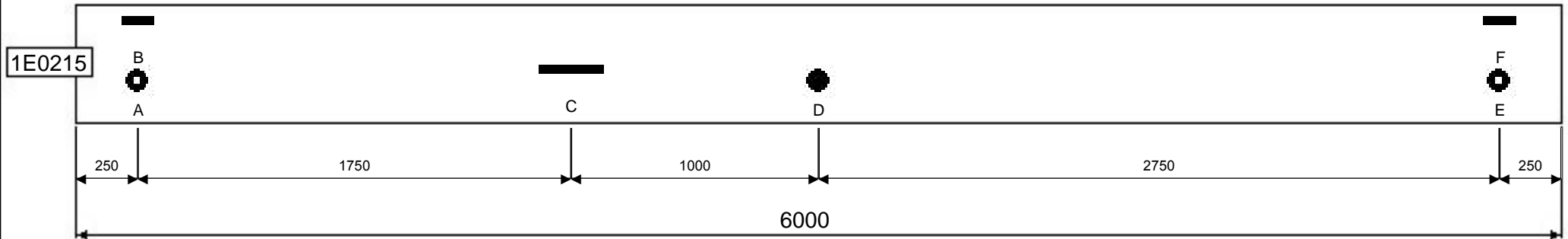


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0215

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,7	Cliente Client	Metalmecanica	Ciclo Product	27009
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25799
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5214706



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Pablo Mazzeo	24/10/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	48,00	0,995	1,042	0,86	Pablo Mazzeo	24/10/12
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,150	0,850	1,000	150,00	149,60	1,071	1,077	-	Agustin Torres	07/11/12
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	-	-	0,936	0,966	0,98	Dante Antunez	29/11/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Pablo Mazzeo	24/10/12
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	48,00	1,058	1,026	0,85	Pablo Mazzeo	24/10/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0215****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,7	Cliente Client	Metalmecanica	Ciclo Product	27009
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25799
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5214706

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**