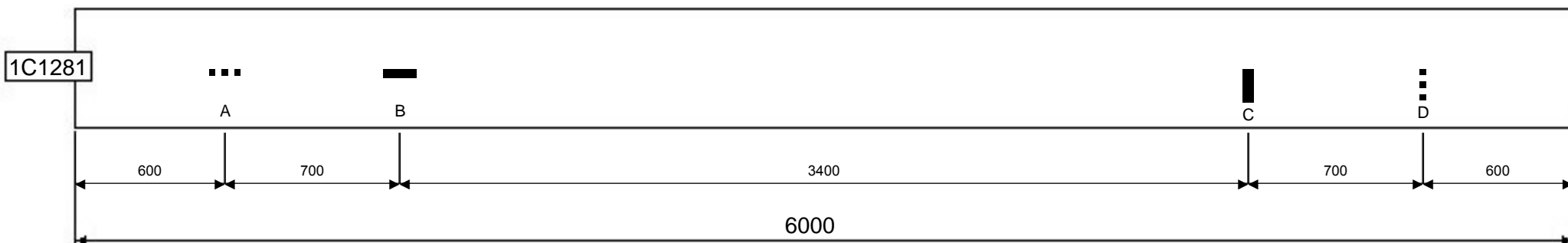


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1281

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	51655	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46559
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,00	49,00	0,590	0,586	0,85	Sebastian Monteros	31/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,319	0,235	0,277	50,00	49,00	0,321	0,316	0,93	Sebastian Monteros	31/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,319	0,235	0,277	50,00	40,00	0,340	0,338	0,91	Sebastian Monteros	31/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,00	32,00	0,632	0,629	0,94	Sebastian Monteros	31/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

31/10/2006
10:37:09 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006