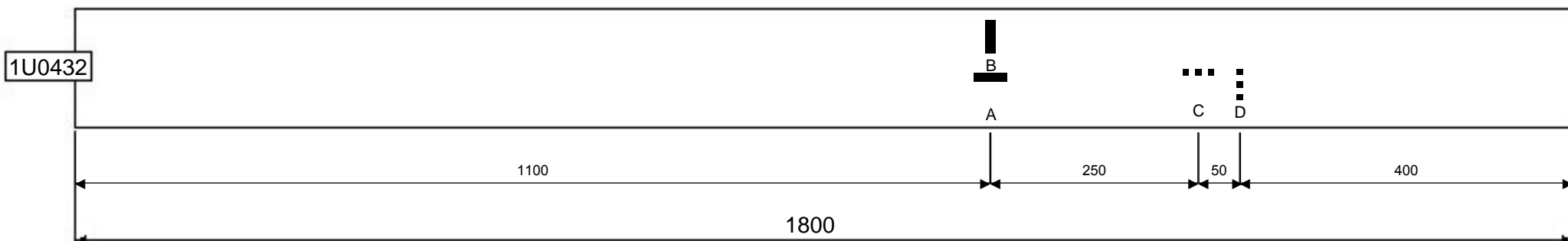


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0432**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	87936
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38115
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,00	35,00	0,470	0,472	0,83	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,00	36,00	0,481	0,467	0,84	Daniel Carcacha	07/05/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,00	32,00	0,428	0,426	0,88	Daniel Carcacha	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,00	27,00	0,421	0,375	0,88	Daniel Carcacha	07/05/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	07/05/2010 12:53:09 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------