

Tubo patrón número  
Reference standard #

**210820**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	27209
Espesor [mm] Wall Thickness	14,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38806
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO

210820

1450

1450

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	+5-0	0,774	0,738	0,738	25,00	-	-	-	-	-	Pablo Mazzeo	04/06/10
B	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+5-0	0,774	0,738	0,738	25,00	-	-	-	-	-	Pablo Mazzeo	04/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	+5-0	0,774	0,738	0,738	25,00	-	-	-	-	-	Pablo Mazzeo	04/06/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,848	0,627	0,738	25,00	-	-	-	-	-	Pablo Mazzeo	04/06/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	0,60	5	±15	0,848	0,627	0,738	25,00	-	-	-	-	-	Pablo Mazzeo	04/06/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

04/06/2010  
10:34:23 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006