

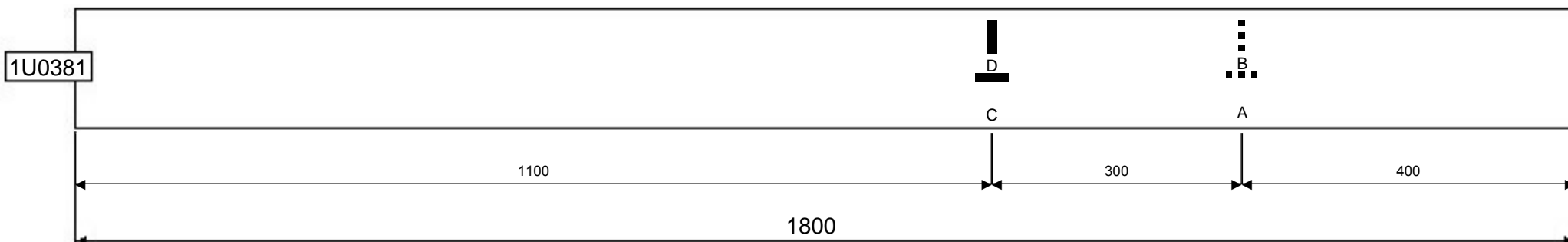
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0381**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10090
Espesor [mm] Wall Thickness	19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35327
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8271.73



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	49,60	1,012	1,070	0,89	Dante Antunez	07/10/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	35,80	1,000	1,068	0,89	Dante Antunez	07/10/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	49,30	1,043	1,049	0,87	Dante Antunez	07/10/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	38,30	1,016	1,027	0,87	Dante Antunez	07/10/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 07/10/2009  
08:30:20 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006