

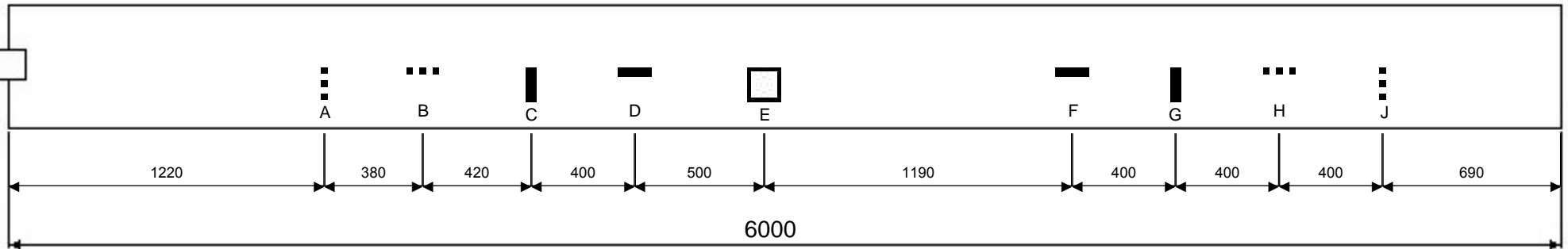
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U88**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	15,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

2U88



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,738	1,284	1,511	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,738	1,284	1,511	387,10	387,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,738	1,284	1,511	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,738	1,284	1,511	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
E	Reduccion de Espesor Externo	60,00	15	±15	2,624	1,939	2,282	90,00	90,00	-	-	60,00	Sebastian Monteros	06/07/04
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

06/07/2004  
04:46:14 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U88****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	15,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	06/07/04
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO