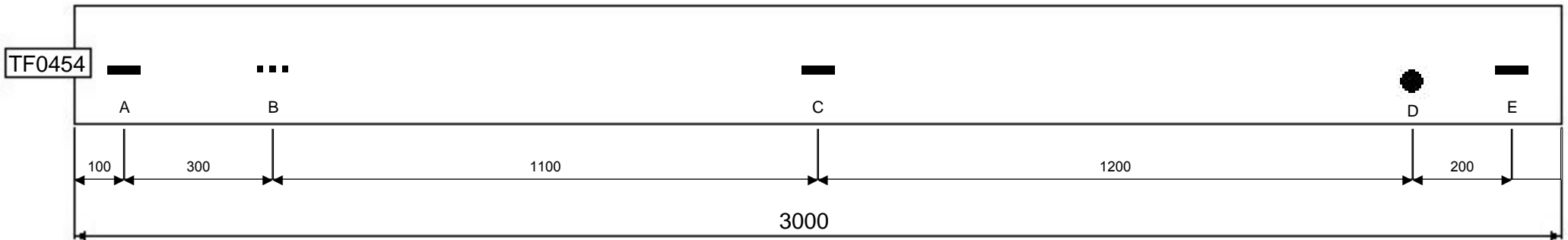


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0454

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	39,64	Cliente Client	SCHLUMBE RGER TC	Ciclo Product	33528
Espesor [mm] Wall Thickness	4,82	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	84357
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	8	+15-0	0,443	0,386	0,386	25,00	25,00	0,385	0,385	0,50	Daniel Carcacha	05/04/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	8	+10-0	0,424	0,386	0,386	25,00	25,00	0,380	0,380	0,50	Daniel Carcacha	05/04/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	8	+10-0	0,424	0,386	0,386	25,00	25,00	0,384	0,385	0,50	Daniel Carcacha	05/04/12
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	2,772	2,049	2,410	-	-	2,480	-	6,30	Daniel Carcacha	26/03/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	8	+15-0	0,443	0,386	0,386	25,00	25,00	0,384	0,385	0,50	Daniel Carcacha	05/04/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

05/04/2012
07:56:05 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006