

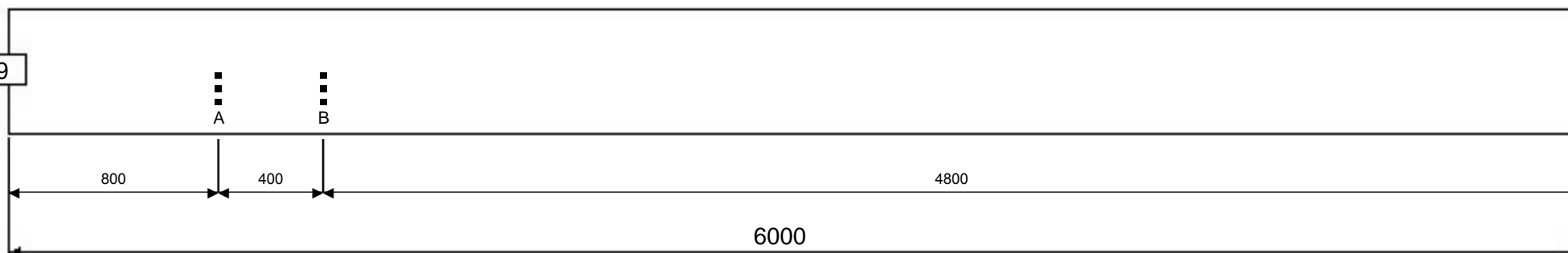
Tubo patrón número
Reference standard #

2C329

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	RASGAS	Ciclo Product	63956
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	85419
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

2C329



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	44,50	0,593	0,619	0,86	Sebastian Monteros	23/03/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	4	±15	0,529	0,391	0,460	50,00	45,00	0,496	0,432	0,86	Sebastian Monteros	23/03/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

23/03/2007
08:09:37 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006