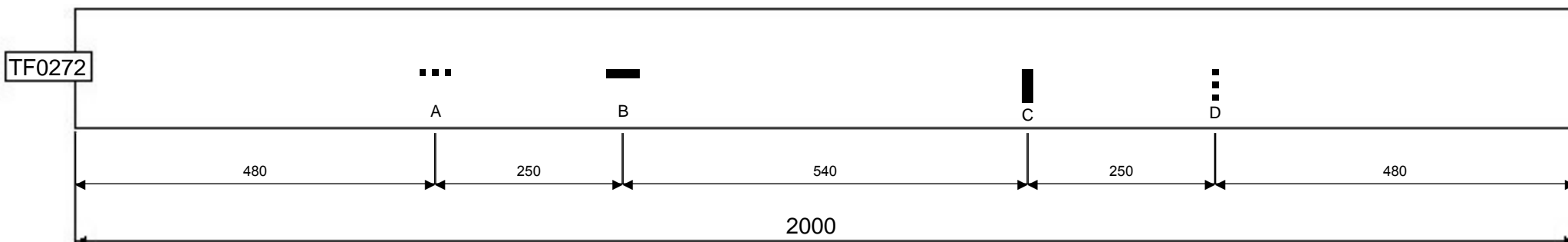


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0272

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	TyP	Ciclo Product	37270
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/8843-08



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	+10-0	0,468	0,425	0,425	25,00	23,90	0,423	0,386	0,59	Sebastian Monteros	28/01/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+10-0	0,468	0,425	0,425	25,00	23,60	0,420	0,415	0,42	Daniel Carcacha	28/01/08
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	+10-0	0,468	0,425	0,425	25,00	25,00	0,391	0,392	0,41	Daniel Carcacha	28/01/08
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	+10-0	0,468	0,425	0,425	25,00	23,30	0,416	0,388	0,59	Sebastian Monteros	28/01/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	28/01/2008 12:24:30 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------