

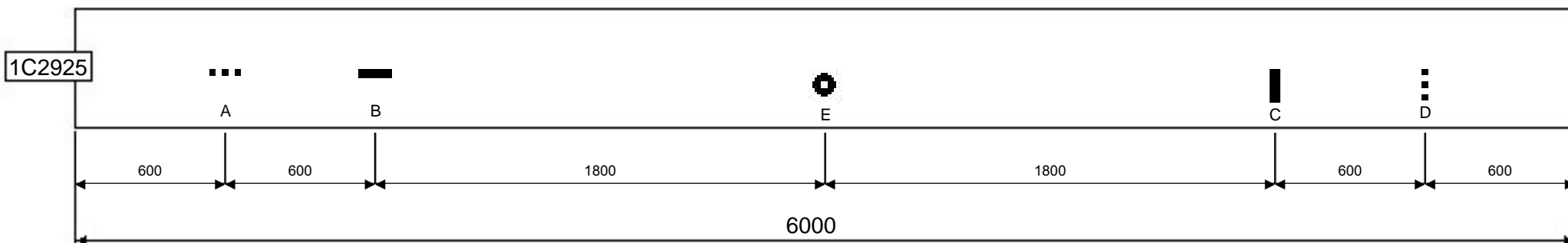
Tubo patrón número
Reference standard #

1C2925

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	21155
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24271
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5606413



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	50,00	0,320	0,360	0,82	Carlos Aguilar	06/04/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	50,00	0,399	0,394	0,82	Carlos Aguilar	06/04/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	37,80	0,387	0,390	0,82	Carlos Aguilar	06/04/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	22,50	0,398	0,401	0,82	Carlos Aguilar	06/04/19
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	07/06/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

07/06/2019
08:25:14 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006