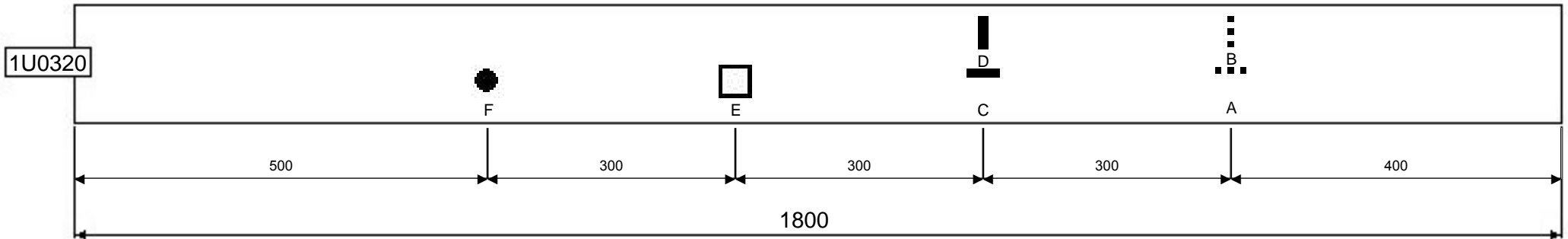


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0320

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	103	Cliente Client	Eni S.P.A.	Ciclo Product	27143
Espesor [mm] Wall Thickness	15,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33506
Trazabilidad Traceability	209			Expediente Manufacturing Order	5/5849.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,891	0,659	0,775	50,00	49,00	0,696	0,846	0,97	Dante Antunez	12/12/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,891	0,659	0,775	50,00	31,00	0,818	0,736	0,97	Dante Antunez	12/12/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,891	0,659	0,775	50,00	48,30	0,818	0,814	0,95	Dante Antunez	12/12/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,891	0,659	0,775	50,00	43,10	0,838	0,815	0,96	Dante Antunez	12/12/08
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	1,938	1,938	1,938	50,00	42,00	-	-	22,00	Dante Antunez	12/12/08
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+15-0	8,913	7,750	7,750	-	-	7,500	-	6,20	Dante Antunez	12/12/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0320****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	103	Cliente Client	Eni S.P.A.	Ciclo Product	27143
Espesor [mm] Wall Thickness	15,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33506
Trazabilidad Traceability	209			Expediente Manufacturing Order	5/5849.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**