

CERTIFICADO PATRON DE CND

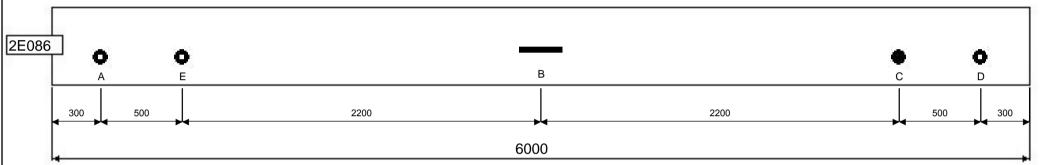
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2E086

Datos del Producto Product Information ECU/ P.PIPE Ciclo Product Cliente Client Diametro [mm] 219,1 53036 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada Heat NO 8,18 42899 **Heat Treatment** Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	1	-	-	-	-	-	3,20	Carlos Aguilar	27/03/17
В	Long. de ecualización		13	±15	1,176	0,869	1,023	150,00	150,00	1,024	1,035	-	Carlos Aguilar	27/03/17
С	Circular de ecualización Externo	1,00	13	±15	1,176	0,869	1,023	-	-	1,149	1,092	0,87	Carlos Aguilar	28/03/17
1 1)	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Carlos Aguilar	27/03/17
· -	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	28/03/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

Datos del Producto Product Information ECU/ P.PIPE Ciclo Product Cliente Diametro [mm] 219.1 53036 Diameter Espesor [mm] Wall Thickness Colada Heat Tratamiento Termico NO 8,18 42899 **Heat Treatment** Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 Traceability

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES