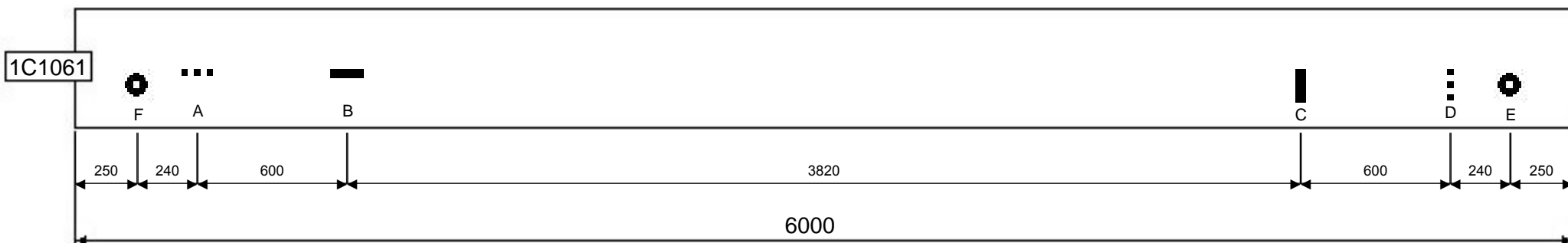


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1061**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CONOCO PHILLIPS	Ciclo Product	71867
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33046
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	49,00	0,395	0,401	0,98	Sebastian Monteros	17/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	46,00	0,364	0,372	0,99	Sebastian Monteros	17/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	5,00	1	±15	0,082	0,060	0,071	50,00	38,00	0,403	0,405	0,94	Sebastian Monteros	17/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	29,00	0,406	0,392	0,97	Sebastian Monteros	17/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	17/10/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	17/10/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1061****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CONOCO PHILLIPS	Ciclo Product	71867
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33046
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300      Codigo: 302-916E**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES