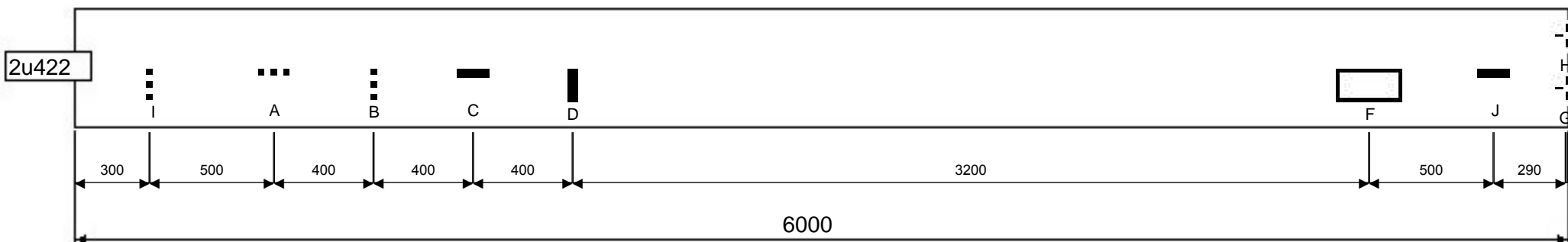


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u422**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL YEMEN	Ciclo Product	85007
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	81902
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4010.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	49,00	0,625	0,580	0,84	-	Sebastian Monteros	22/09/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	40,50	0,609	0,553	0,88	-	Sebastian Monteros	22/09/06
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	47,00	0,612	0,625	0,85	-	Sebastian Monteros	22/09/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	43,00	0,611	0,612	0,85	-	Sebastian Monteros	22/09/06
E	Chavetero Grove	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	22/09/06
F	Chavetero Grove	8,00	50	±15	6,325	4,675	5,500	15,00	14,80	6,110	6,110	7,00	-	Sebastian Monteros	01/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,88	Sebastian Monteros	01/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,34	Sebastian Monteros	01/12/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<b>Tubo patrón número</b> Reference standard #  <b>2u422</b>	<b>Datos del Producto</b> Product Information													
	<b>Diametro [mm]</b> Diameter		168,3	<b>Cliente</b> Client		TOTAL YEMEN		<b>Ciclo</b> Product		85007				
	<b>Espesor [mm]</b> Wall Thickness		11	<b>Tratamiento Termico</b> Heat Treatment				<b>Colada</b> Heat		81902				
<b>Trazabilidad</b> Traceability		0						<b>Expediente</b> Manufacturing Order		5/4010.04				

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	40,60	0,575	0,581	0,61	-	Default Default	26/09/07
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	47,80	0,606	0,612	0,60	-	Default Default	26/09/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				<b>Fecha</b> Date	26/09/2007 10:56:51 a.m.	<b>Hoja</b> Page	2/2	<b>Documento</b> Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	--	--	--	----------------------	-----------------------------	---------------------	-----	------------------------------	---------------------------