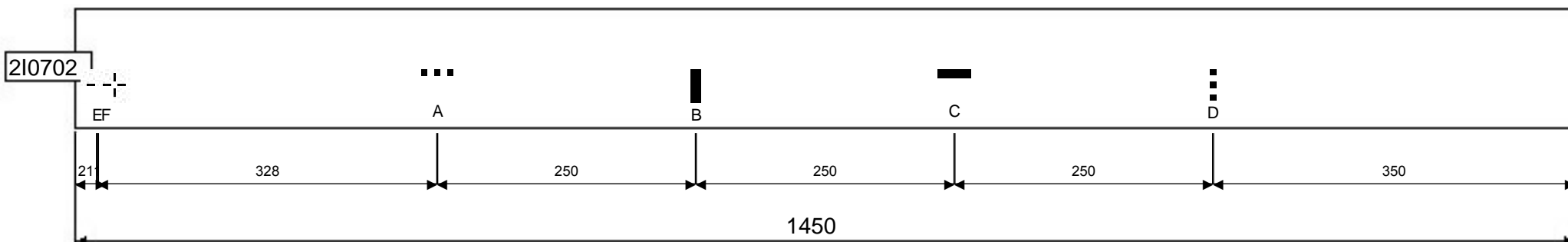


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210702**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	146,05	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	14317
Espesor [mm] Wall Thickness	22,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50711
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,80	48,00	1,179	1,213	0,87	-	Dante Antunez	01/10/07
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,80	42,00	1,218	1,252	0,88	-	Dante Antunez	01/10/07
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,80	48,00	1,224	1,234	0,85	-	Dante Antunez	01/10/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,80	40,60	1,028	1,195	0,87	-	Dante Antunez	01/10/07
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1440,00	Dante Antunez	01/10/07
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1440,00	Dante Antunez	01/10/07

### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210702****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	146,05	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	14317
Espesor [mm] Wall Thickness	22,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50711
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**