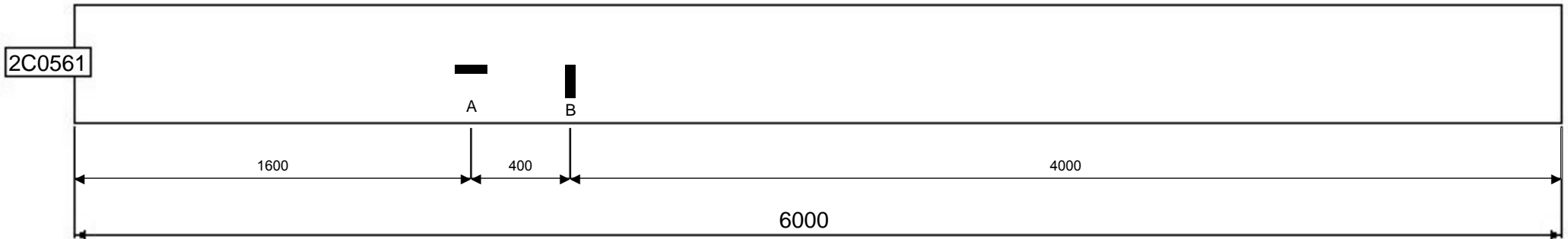


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0561

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TURKMENG AS	Ciclo Product	50585
Espesor [mm] Wall Thickness	10,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	84898
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5333803



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,80	48,00	0,552	0,559	0,84	Pablo Mazzeo	22/11/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,80	42,50	0,544	0,556	0,84	Pablo Mazzeo	22/11/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/11/2011
10:14:47 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006