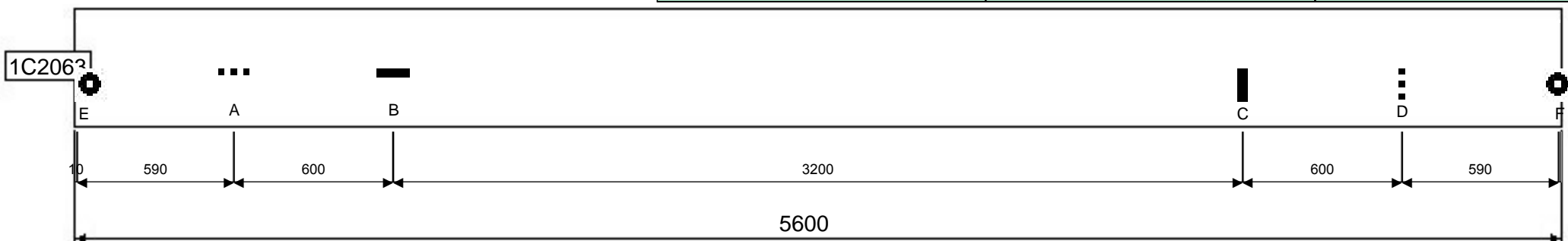


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2063**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	VAN LEEUWEN CAN	Ciclo Product	84814
Espesor [mm] Wall Thickness	3,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40538
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5524801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,92	10	±15	0,450	0,332	0,391	47,70	47,70	0,418	0,400	0,92	Dante Antunez	27/08/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,450	0,332	0,391	50,80	47,80	0,417	0,423	0,92	Dante Antunez	27/08/10
C	Transversal Externo Transverse OD	0,91	10	±15	0,450	0,332	0,391	38,40	38,40	0,425	0,429	0,91	Dante Antunez	27/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	0,92	10	±15	0,450	0,332	0,391	32,00	32,00	0,449	0,445	0,92	Dante Antunez	27/08/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2063****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	VAN LEEUWEN CAN	Ciclo Product	84814
Espesor [mm] Wall Thickness	3,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40538
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5524801

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES