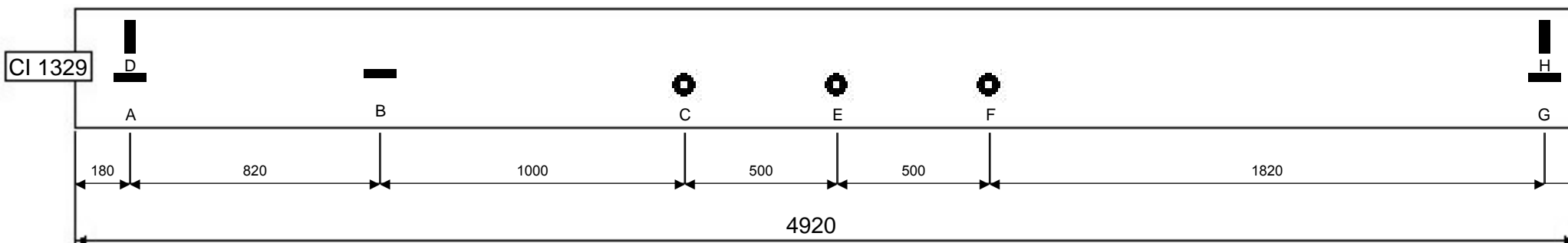


Tubo patrón número  
Reference standard #

**CI 1329**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	23	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	53		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	23/04/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	23/04/11
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,25	trefila trefila	23/04/11
D	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	23/04/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	0,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,25	trefila trefila	23/04/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,25	trefila trefila	23/04/11
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	23/04/11
H	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	23/04/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #**CI 1329****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	23	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	53		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Comparador a cuchilla      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO