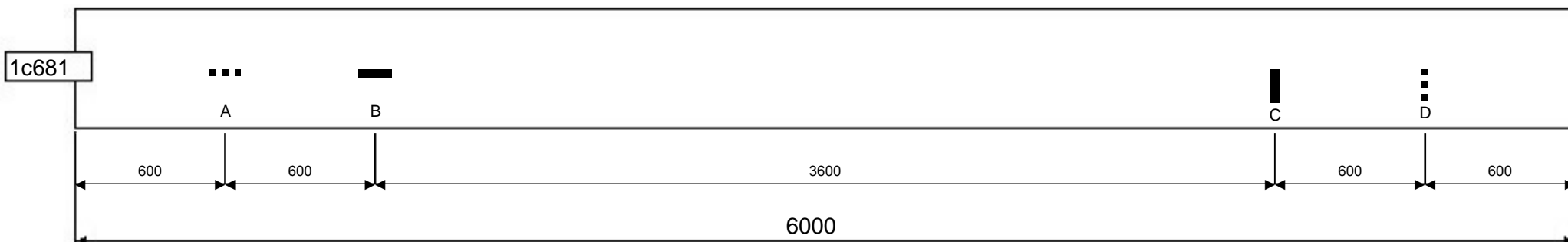


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c681**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	28393	
Espesor [mm] Wall Thickness	7,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	48,00	0,415	0,430	0,96	Sebastian Monteros	18/11/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	48,00	0,385	0,405	0,94	Sebastian Monteros	18/11/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	47,00	0,398	0,389	0,93	Sebastian Monteros	18/11/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	42,00	0,391	0,388	0,94	Sebastian Monteros	18/11/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	18/11/2004 05:21:10 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------