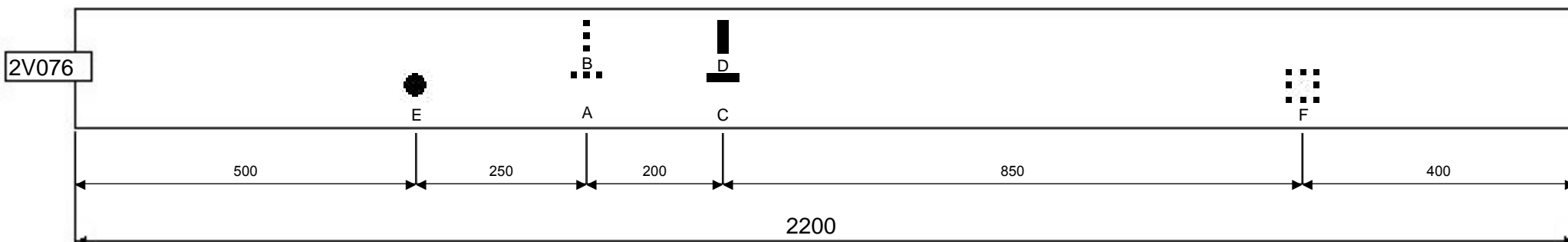


Tubo patrón número
Reference standard #

2V076

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	HOWCO	Ciclo Product	15842
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80662
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5078001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,96	5	±15	1,461	1,080	1,270	48,00	48,00	1,351	1,366	0,96	Pablo Mazzeo	06/06/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	1,270	1,270	1,270	50,80	30,20	1,270	1,270	0,95	Pablo Mazzeo	06/06/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	48,00	1,394	1,389	0,96	Pablo Mazzeo	06/06/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	36,00	1,374	1,383	0,96	Pablo Mazzeo	06/06/11
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	45	±15	13,145	9,716	11,430	-	-	10,200	-	6,40	Dante Antunez	06/06/11
F	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	2,540	2,540	2,540	50,80	46,00	-	-	22,00	Default Default	29/10/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V076****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	HOWCO	Ciclo Product	15842
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80662
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5078001

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**