

Tubo patrón número

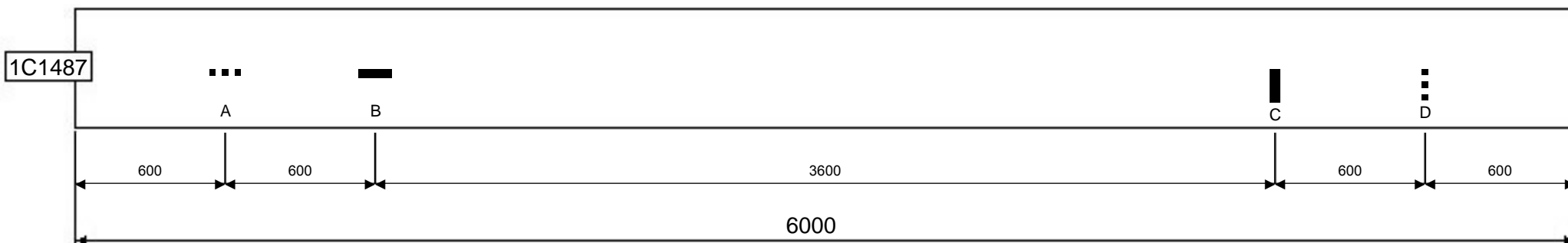
Reference standard #

**1C1487**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Ciclo Product	65191	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49507
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	0	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	48,00	0,340	0,325	0,85	Sebastian Monteros	15/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	48,00	0,326	0,339	0,82	Sebastian Monteros	15/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	42,00	0,342	0,338	0,82	Sebastian Monteros	15/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	28,00	0,343	0,341	0,83	Sebastian Monteros	15/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

15/11/2006  
10:36:23 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006