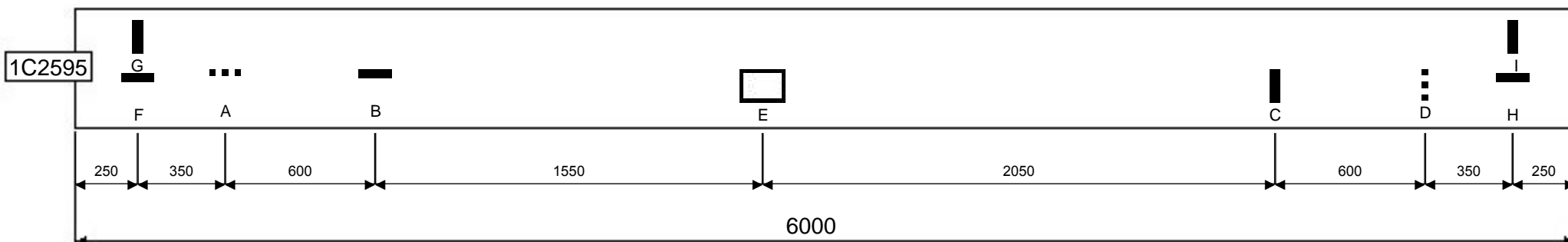


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2595

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL Y	Ciclo Product	62438
Espesor [mm] Wall Thickness	4,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35323
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5261007



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,95	9	±15	0,460	0,340	0,400	48,00	48,00	0,435	0,438	0,95	Dante Antunez	19/06/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,334	0,337	0,94	Dante Antunez	19/06/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	42,00	0,331	0,335	0,94	Dante Antunez	19/06/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	42,00	0,458	0,455	0,94	Dante Antunez	19/06/14
E	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	27/06/14
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,300	0,305	0,99	Default Default	17/12/19
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,300	0,310	0,99	Default Default	17/12/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,315	0,310	0,99	Default Default	17/12/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

17/12/2019
11:09:26 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2595****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL Y	Ciclo Product	62438
Espesor [mm] Wall Thickness	4,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35323
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5261007

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,320	0,325	0,99	Default Default	17/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES