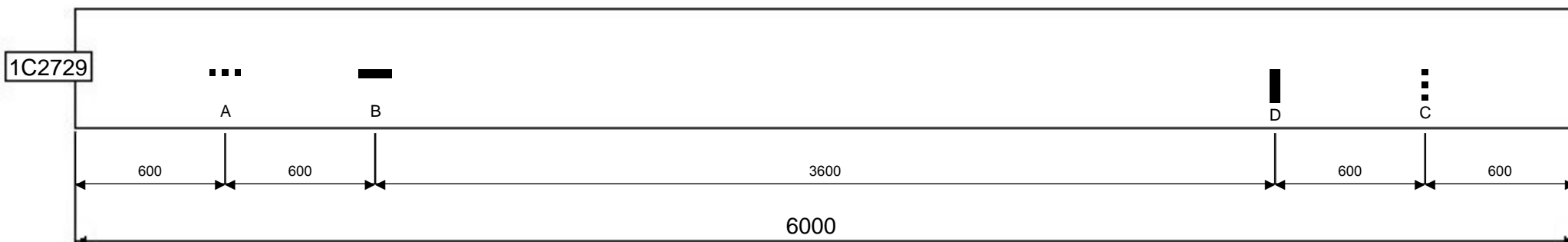


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2729**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	EXXON MOBIL	Ciclo Product	60267
Espesor [mm] Wall Thickness	10,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78644
Trazabilidad Traceability	41			Expediente Manufacturing Order	5111701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,185	0,876	1,030	50,00	50,00	1,103	1,126	0,84	Agustin Torres	29/10/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,592	0,438	0,515	50,00	49,80	0,549	0,554	0,87	Carlos Aguilar	28/10/16
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,185	0,876	1,030	50,00	15,00	1,100	1,120	0,88	Agustin Torres	29/10/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,592	0,438	0,515	50,00	44,50	0,555	0,527	0,85	Carlos Aguilar	28/10/16

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 29/10/2016  
12:01:49 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006