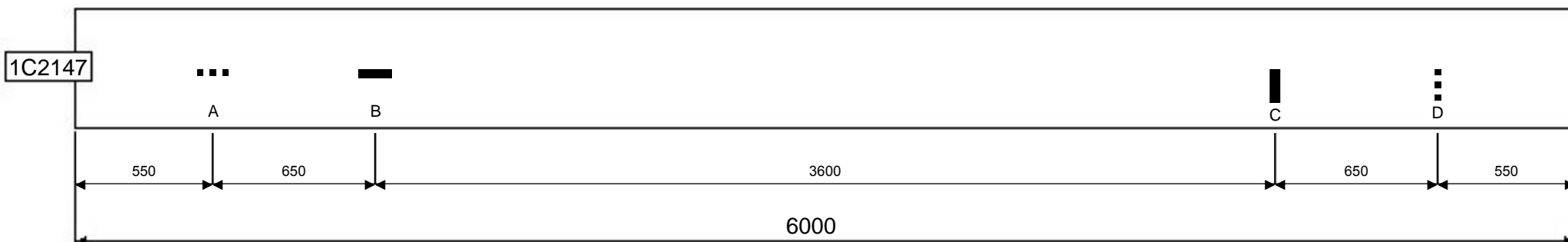


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2147

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	STOCK DISTRIB.	Ciclo Product	70756
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45115
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5761103



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	48,00	0,529	0,534	0,91	Daniel Carcacha	04/03/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,330	0,318	0,85	Daniel Carcacha	04/03/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	31,00	0,310	0,337	0,84	Daniel Carcacha	04/03/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	21,00	0,580	0,578	0,89	Daniel Carcacha	04/03/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	04/03/2011 11:46:11 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------