

Tubo patrón número

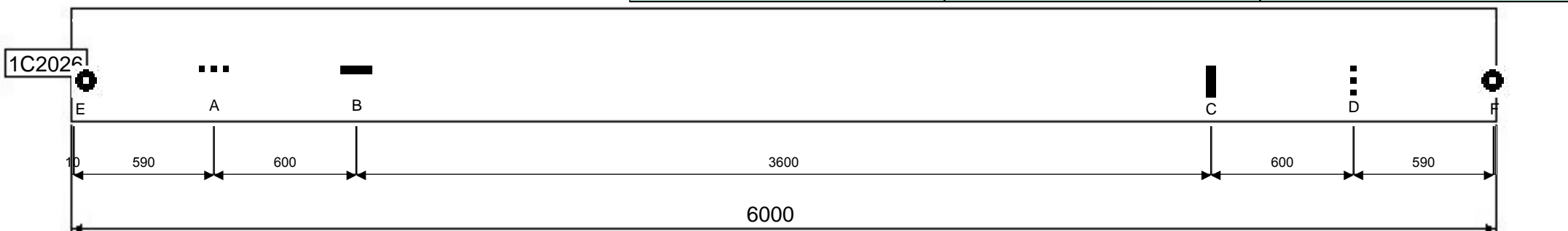
Reference standard #

1C2026

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,48	Cliente Client	HALLIBURT ONA	Ciclo Product	15098
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40310
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5436907



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,93	10	±15	1,280	0,946	1,113	46,90	46,90	1,197	1,248	0,93	Dante Antunez	08/07/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,80	47,00	0,627	0,638	0,95	Dante Antunez	08/07/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,80	41,20	0,613	0,610	0,95	Dante Antunez	08/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,280	0,946	1,113	50,80	37,50	1,241	1,167	0,94	Dante Antunez	08/07/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	29/09/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	29/09/12

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2026****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,48	Cliente Client	HALLIBURT ONA	Ciclo Product	15098
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40310
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5436907

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**