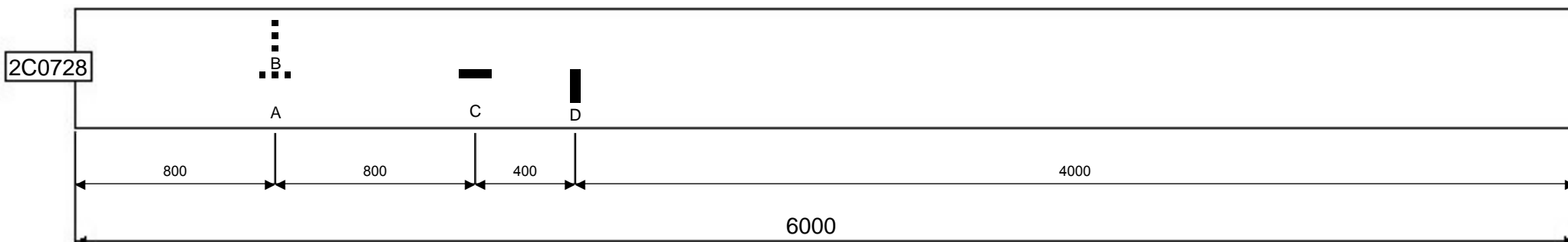


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0728

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	CONSTRUT O	Ciclo Product	60269
Espesor [mm] Wall Thickness	4,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	78621
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1218-04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	49,60	0,474	0,502	0,84	Agustin Torres	14/12/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	45,00	0,501	0,499	0,84	Agustin Torres	14/12/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	50,00	0,498	0,467	0,85	Agustin Torres	14/12/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	45,00	0,475	0,493	0,84	Agustin Torres	14/12/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 14/12/2016
01:39:07 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006