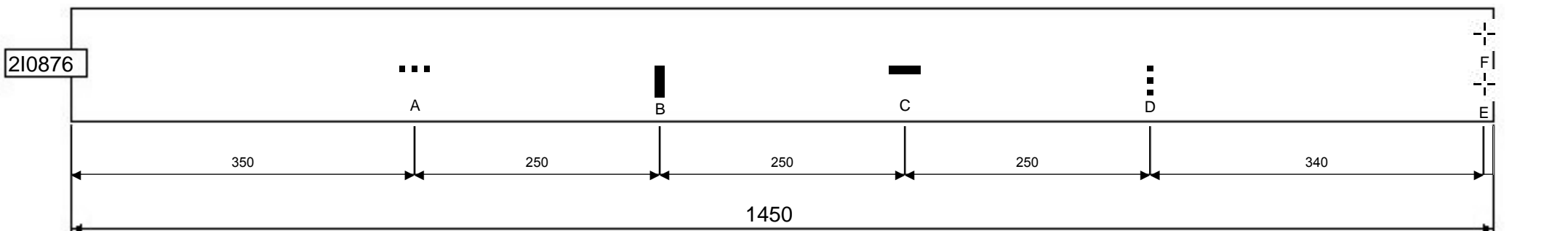


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210876**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	57006
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43682
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6268.20



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	48,00	0,385	0,325	0,82	-	Pablo Mazzeo	18/02/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	30,00	0,421	0,418	0,82	-	Pablo Mazzeo	18/02/11
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	48,00	0,412	0,426	0,82	-	Pablo Mazzeo	18/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	31,00	0,428	0,436	0,83	-	Pablo Mazzeo	18/02/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,40	Pablo Mazzeo	18/02/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,20	Pablo Mazzeo	18/02/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**210876****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	57006
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43682
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6268.20

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES