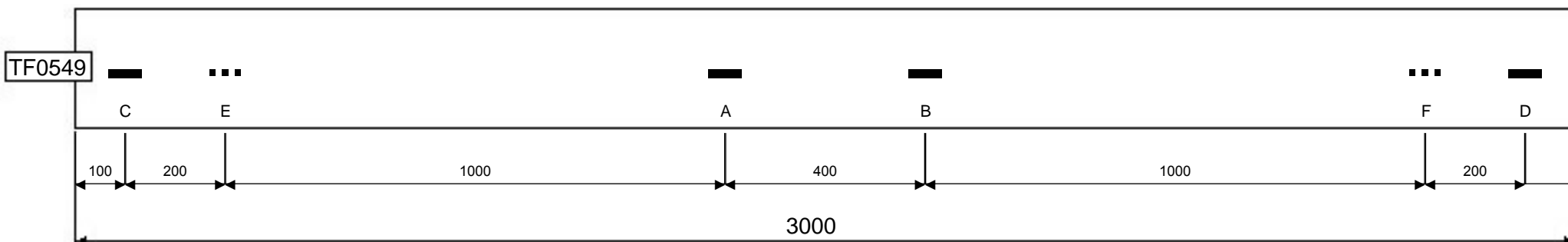


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0549

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	Autoliv	Ciclo Product	4267
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	696969
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	6	+0,1-0	0,200	0,200	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,30	Agustin Torres	20/08/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	9	+0,1-0	0,300	0,300	0,300	15,00	15,00	0,300	0,300	0,30	Agustin Torres	20/08/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	9	±1	0,302	0,296	0,299	15,00	15,00	0,300	0,300	0,30	Agustin Torres	20/08/15
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	9	±1	0,303	0,297	0,300	15,00	15,00	0,300	0,300	0,30	Agustin Torres	20/08/15
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	6	+0,1-0	0,200	0,200	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,30	Dante Antunez	20/08/15
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	9	+0,1-0	0,300	0,300	0,300	15,00	15,00	0,300	0,300	0,30	Dante Antunez	20/08/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0549****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	Autoliv	Ciclo Product	4267
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	696969
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**