

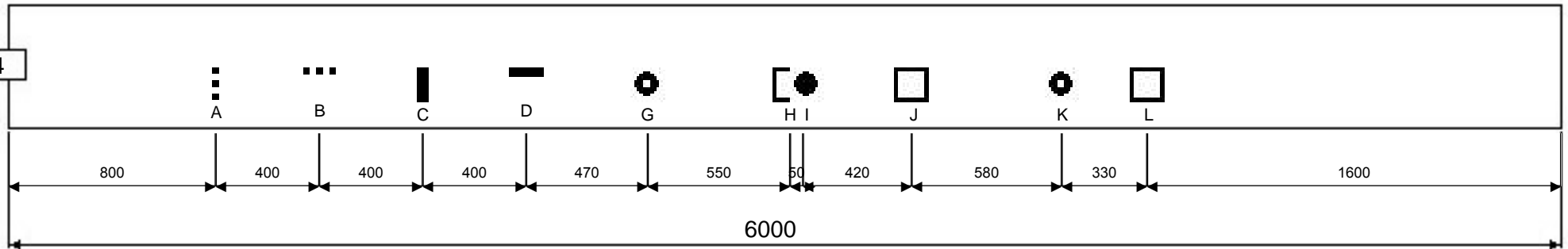
Tubo patrón número
Reference standard #

2u124

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	50316	
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	68205
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

2u124



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	38,00	36,00	0,450	0,480	0,89	Sebastian Monteros	01/07/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	38,00	37,00	0,440	0,420	0,90	Sebastian Monteros	01/07/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,00	24,60	0,490	0,470	0,60	Sebastian Monteros	01/07/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,00	24,40	0,450	0,480	0,62	Sebastian Monteros	01/07/04
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,50	Sebastian Monteros	01/07/04
H	Reduccion de Espesor Externo	30,00	24	±15	2,374	1,754	2,064	70,00	70,00	-	-	30,00	Sebastian Monteros	01/07/04
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,30	50	±15	4,945	3,655	4,300	-	-	5,100	-	6,30	Sebastian Monteros	01/07/04
J	Reduccion de Espesor Externo OD Wall thickness reduction	30,00	13	±15	1,236	0,914	1,075	70,00	0,00	-	-	0,00	Sebastian Monteros	01/07/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/07/2004
01:07:44 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2u124

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	50316	
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	68205
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
K	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	01/07/04
L	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	1,236	0,914	1,075	50,00	0,00	-	-	0,00	Sebastian Monteros	01/07/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	01/07/2004 01:07:44 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------