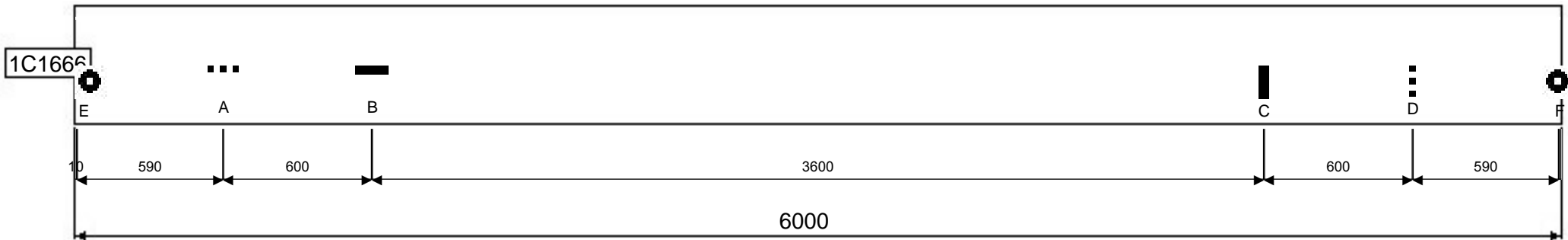


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1666

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 76,1 | Cliente Client | BHARAT HEAVY EL | Ciclo Product | 87282 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 7,1 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 23316 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,85 | 10 | ±15 | 0,817 | 0,604 | 0,710 | 47,90 | 47,90 | 0,795 | 0,810 | 0,85 | Nicolas Lorenzato | 04/09/07 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,408 | 0,302 | 0,355 | 50,80 | 47,00 | 0,393 | 0,387 | 0,95 | Nicolas Lorenzato | 04/09/07 |
| C | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,408 | 0,302 | 0,355 | 50,80 | 33,90 | 0,391 | 0,389 | 0,84 | Nicolas Lorenzato | 04/09/07 |
| D | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,817 | 0,604 | 0,710 | 50,80 | 40,40 | 0,770 | 0,813 | 0,86 | Nicolas Lorenzato | 04/09/07 |
| E | Agujero Pasante Drilled hole | 1,60 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1,60 | Default Default | 22/07/11 |
| F | Agujero Pasante Drilled hole | 1,60 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1,60 | Default Default | 22/07/11 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1666****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 76,1 | Cliente Client | BHARAT HEAVY EL | Ciclo Product | 87282 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 7,1 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 23316 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**