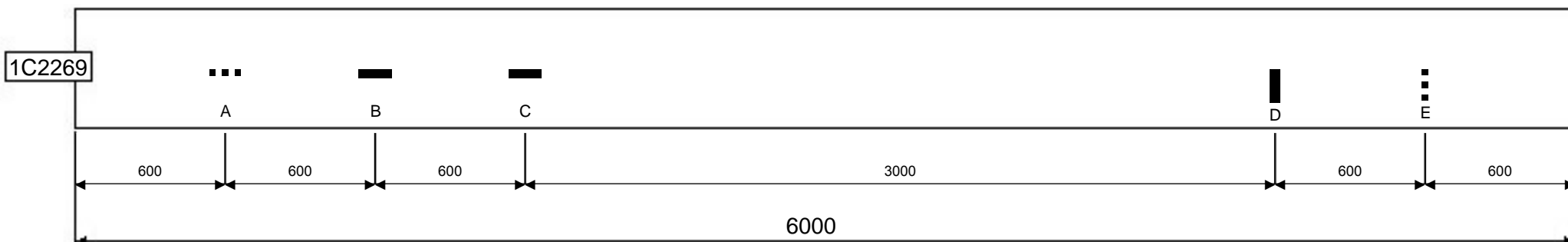


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2269

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,5	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15928
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49166
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5316101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	48,00	0,797	0,803	0,86	Pablo Mazzeo	27/10/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	48,00	0,432	0,426	0,82	Pablo Mazzeo	27/10/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	48,00	0,884	0,895	0,86	Pablo Mazzeo	27/10/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	34,00	0,421	0,429	0,82	Pablo Mazzeo	27/10/11
E	Transversal Interno Transverse ID	0,86	5	±15	0,460	0,340	0,400	32,00	32,00	0,370	0,365	0,86	Pablo Mazzeo	27/10/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2269****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,5	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15928
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49166
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5316101

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**