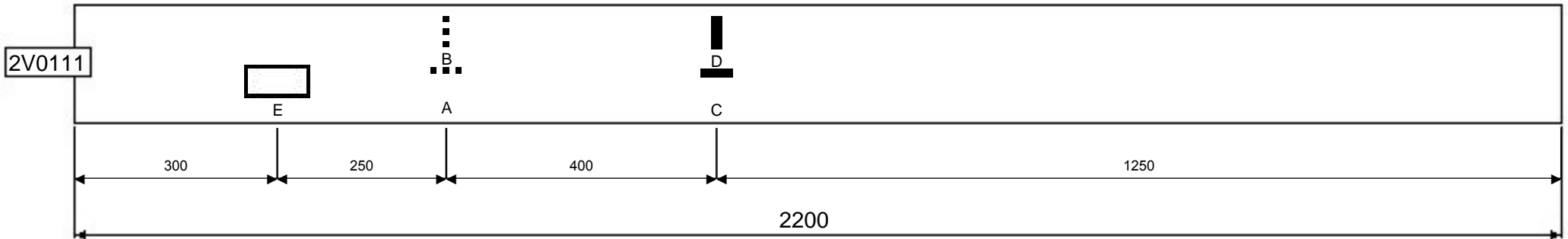


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0111**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Sonatrach	Ciclo Product	61419
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54657
Trazabilidad Traceability	46			Expediente Manufacturing Order	5791602



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	24,80	1,005	0,968	0,94	Agustin Torres	17/01/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	23,50	1,008	1,022	0,95	Default Default	18/01/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	24,00	0,818	0,898	0,96	Pablo Mazzeo	17/01/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	23,50	0,954	0,980	0,96	Pablo Mazzeo	17/01/13
E	Chavetero Grove	8,00	50	+40-0	12,810	9,150	9,150	35,00	33,70	8,600	9,000	7,40	Daniel Carcacha	18/01/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V0111****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Sonatrach	Ciclo Product	61419
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54657
Trazabilidad Traceability	46			Expediente Manufacturing Order	5791602

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**