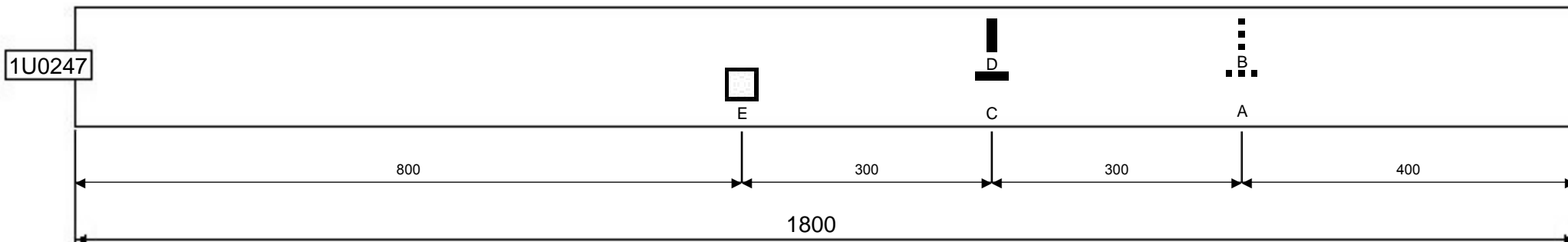


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0247

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Eni India	Ciclo Product	65931
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22282
Trazabilidad Traceability	14			Expediente Manufacturing Order	5/6611.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,00	48,10	0,350	0,346	0,84	Nicolas Lorenzato	20/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,00	37,10	0,323	0,320	0,81	Nicolas Lorenzato	20/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,00	48,40	0,348	0,351	0,83	Nicolas Lorenzato	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,00	44,30	0,331	0,291	0,83	Nicolas Lorenzato	20/09/07
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,00	49,00	-	-	25,00	Dante Antunez	04/10/07

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0247****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Eni India	Ciclo Product	65931
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22282
Trazabilidad Traceability	14			Expediente Manufacturing Order	5/6611.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Medidor de espesor WM2 Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES