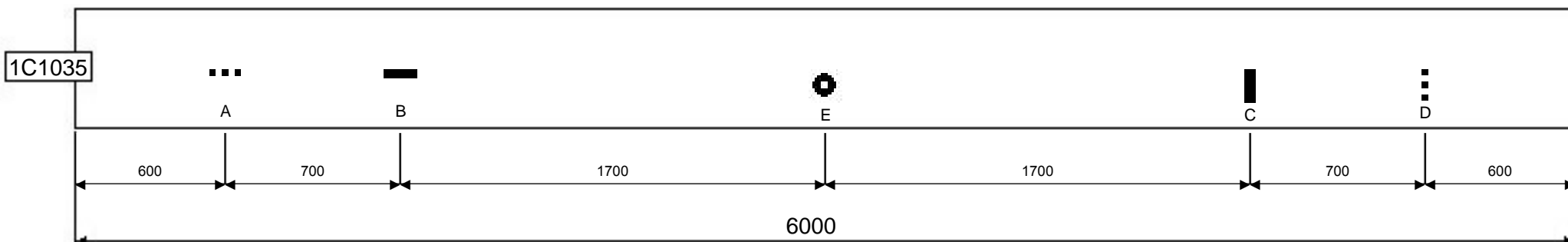


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1035

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CHEVRON TEXACO	Ciclo Product	50496
Espesor [mm] Wall Thickness	12,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41469
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,840	1,360	1,600	50,00	49,00	1,688	1,766	0,98	Sebastian Monteros	10/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	50,00	0,698	0,716	0,95	Sebastian Monteros	10/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	48,00	0,713	0,696	0,94	Sebastian Monteros	10/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,840	1,360	1,600	50,00	49,00	1,704	1,645	0,97	Sebastian Monteros	10/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	19/06/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/06/2007
09:52:49 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006