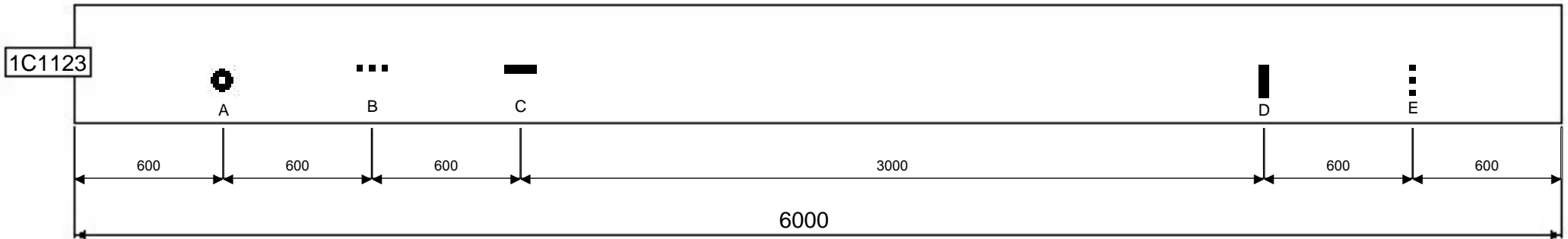


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1123

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	Ciclo Product	22640	
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44038
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	19/10/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,380	1,020	1,200	50,00	50,00	1,333	1,299	0,97	Sebastian Monteros	19/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	49,00	0,629	0,659	0,94	Sebastian Monteros	19/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	43,00	0,675	0,671	0,95	Sebastian Monteros	19/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	43,00	0,675	0,671	0,95	Sebastian Monteros	19/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES