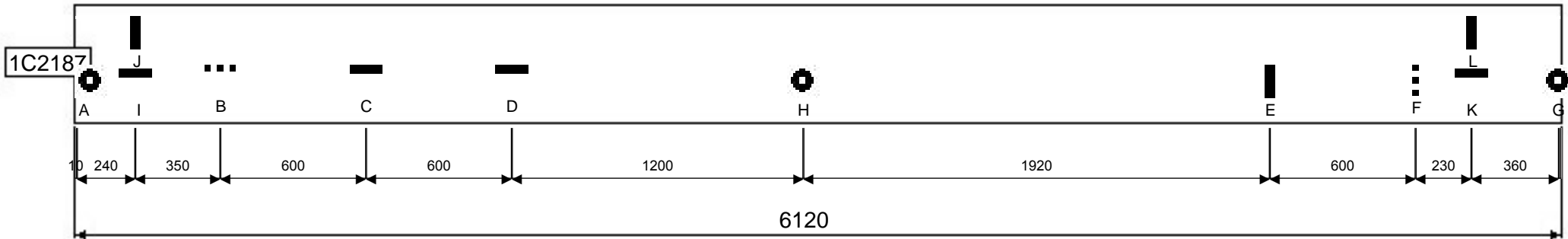


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2187**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENCANA CANADA	Ciclo Product	68545
Espesor [mm] Wall Thickness	10,21	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46562
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5081701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	08/06/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,174	0,868	1,021	50,80	48,00	1,095	1,058	0,86	Dante Antunez	08/06/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,587	0,434	0,511	50,80	48,60	0,553	0,550	0,86	Dante Antunez	08/06/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,86	10	±15	1,174	0,868	1,021	48,70	48,70	1,114	1,091	0,86	Dante Antunez	08/06/11
E	Transversal Externo Transverse OD	0,85	5	±15	0,587	0,434	0,511	45,00	45,00	0,552	0,568	0,85	Dante Antunez	08/06/11
F	Transversal Interno Transverse ID	0,83	5	±15	0,587	0,434	0,511	35,50	35,50	0,562	0,570	0,83	Dante Antunez	08/06/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	08/06/11
H	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	25/06/12

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2187**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENCANA CANADA	Ciclo Product	68545
Espesor [mm] Wall Thickness	10,21	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46562
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5081701

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,587	0,434	0,511	50,80	50,00	0,560	0,570	0,99	Default Default	23/12/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,587	0,434	0,511	50,80	50,00	0,570	0,580	0,99	Default Default	23/12/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,587	0,434	0,511	50,80	50,00	0,560	0,570	0,99	Default Default	23/12/19
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,587	0,434	0,511	50,80	50,00	0,580	0,585	0,99	Default Default	23/12/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	23/12/2019 09:25:39 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------