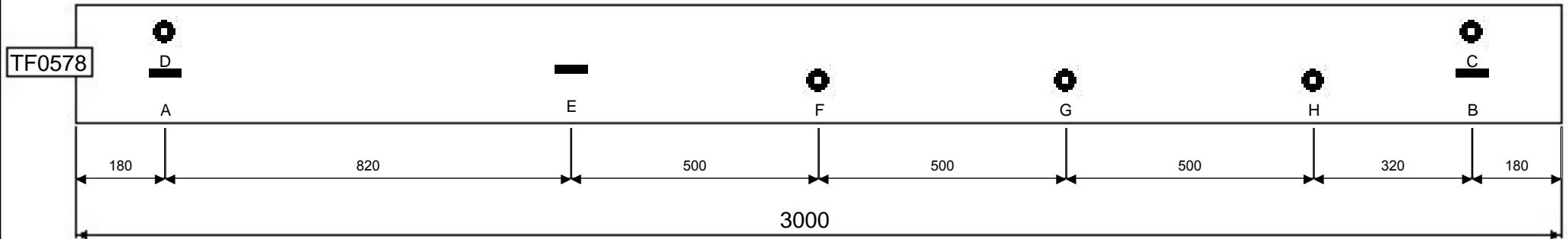


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0578

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60	Cliente Client	Fabio Gimenez	Ciclo Product	35615
Espesor [mm] Wall Thickness	12,57	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75681
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	±5	1,320	1,194	1,257	25,00	25,00	1,310	1,290	0,59	Sebastian Monteros	31/08/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	±5	1,320	1,194	1,257	25,00	25,00	1,319	1,312	0,58	Carlos Aguilar	31/08/16
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,25	Sebastian Monteros	31/08/16
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,25	Sebastian Monteros	31/08/16
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	±5	1,320	1,194	1,257	25,00	25,00	1,317	1,307	0,60	Carlos Aguilar	31/08/16
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,25	Sebastian Monteros	31/08/16
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,25	Sebastian Monteros	31/08/16
H	Agujero Pasante Drilled hole	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,25	Sebastian Monteros	31/08/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0578****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60	Cliente Client	Fabio Gimenez	Ciclo Product	35615
Espesor [mm] Wall Thickness	12,57	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75681
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES