

CERTIFICADO PATRON DE CND

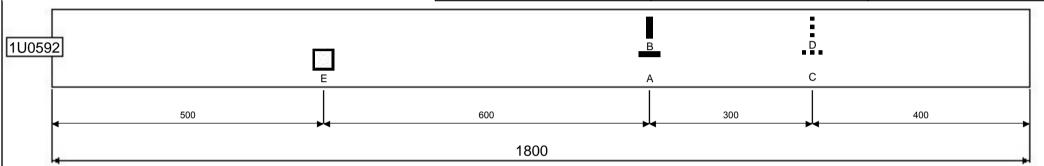
TEND

NDT Reference Standard Certificate



1U0592





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A		Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,00	0,306	0,300	0,93	Pablo Mazzeo	04/09/12
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	32,00	0,271	0,260	0,91	Pablo Mazzeo	04/09/12
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,30	0,343	0,323	0,93	Dante Antunez	04/09/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	23,00	0,343	0,303	0,84	Dante Antunez	04/09/12
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,604	0,604	0,604	50,80	46,00	-	-	24,00	Pablo Mazzeo	04/09/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0592

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	88344				
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	23922				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5715501				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES