

# CERTIFICADO PATRON DE CND

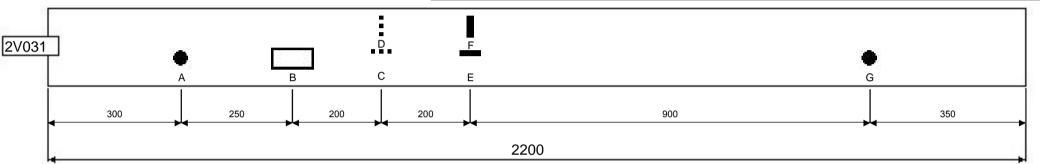
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2V031





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	5,50	33	+15-0	3,112	2,706	2,706	-	-	2,301	-	5,50	Sebastian Monteros	14/09/09
В	Chavetero Grove	6,00	33	+15-0	3,112	2,706	2,706	15,00	14,50	2,301	2,301	4,90	Sebastian Monteros	14/09/09
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	48,60	0,375	0,377	0,83	Dante Antunez	14/09/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	39,30	0,470	0,468	0,83	Dante Antunez	14/09/09
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	48,00	0,415	0,428	0,83	Dante Antunez	14/09/09
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	41,20	0,443	0,446	0,82	Dante Antunez	14/09/09
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	33	±15	3,112	2,300	2,706	-	,	2,600		6,30	Default Default	06/04/13

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



# CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

60072

65808

5/0142-10

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número 2V031

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Diametro [mm] Aramco 219.1 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Colada Heat Tratamiento Termico 8,2 NO **Heat Treatment** Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 Traceability

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES