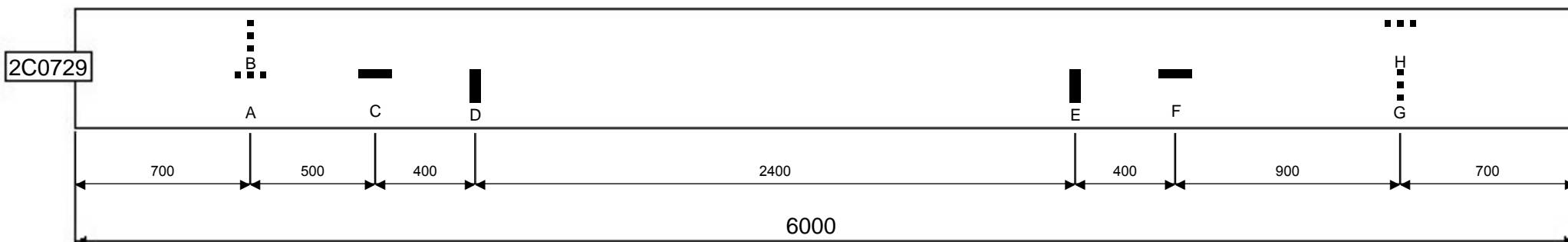


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0729

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	LIN1	Ciclo Product	82082
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	50,80	0,502	0,514	0,81	Carlos Aguilar	19/12/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	35,50	0,480	0,433	0,84	Carlos Aguilar	19/12/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	50,80	0,485	0,497	0,80	Carlos Aguilar	28/12/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	48,20	0,480	0,481	0,77	Carlos Aguilar	28/12/16
E	Transversal Externo Transverse OD	0,82	10	±15	1,057	0,781	0,919	46,90	46,90	0,946	0,949	0,82	Carlos Aguilar	28/12/16
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	50,80	0,970	0,953	0,82	Carlos Aguilar	28/12/16
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	35,70	1,006	1,010	0,88	Carlos Aguilar	19/12/16
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	50,80	1,038	1,033	0,91	Carlos Aguilar	20/12/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0729****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	LIN1	Ciclo Product	82082
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**