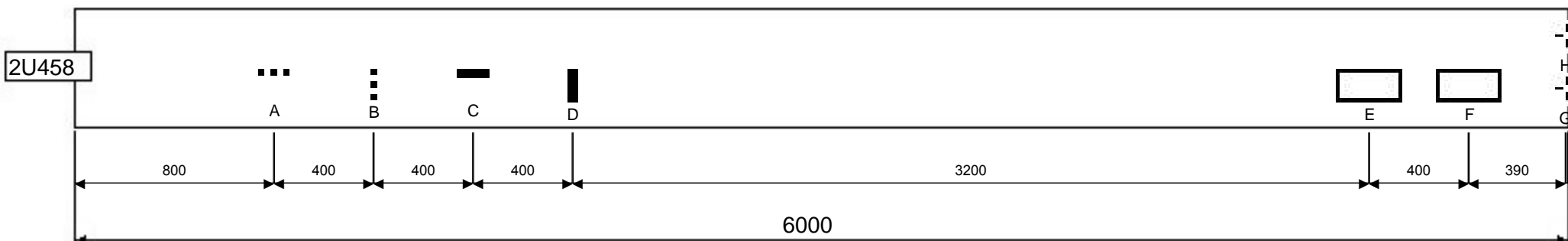


Tubo patrón número
Reference standard #

2U458

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	86391
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23960
Trazabilidad Traceability	105			Expediente Manufacturing Order	5/7155-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	30,00	29,60	0,450	0,435	0,94	-	Default Default	13/11/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	30,00	26,10	0,408	0,451	0,87	-	Default Default	13/11/07
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	30,00	29,30	0,450	0,452	0,92	-	Default Default	13/11/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	30,00	26,60	0,444	0,448	0,83	-	Default Default	13/11/07
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	4,543	3,358	3,950	80,00	78,20	4,400	4,400	5,10	-	Default Default	13/11/07
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	4,543	3,358	3,950	15,00	14,60	4,400	4,400	5,40	-	Default Default	13/11/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,59	Default Default	13/11/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,56	Default Default	13/11/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/11/2007
02:31:13 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2U458**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	86391
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23960
Trazabilidad Traceability	105			Expediente Manufacturing Order	5/7155-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES