

CERTIFICADO PATRON DE CND

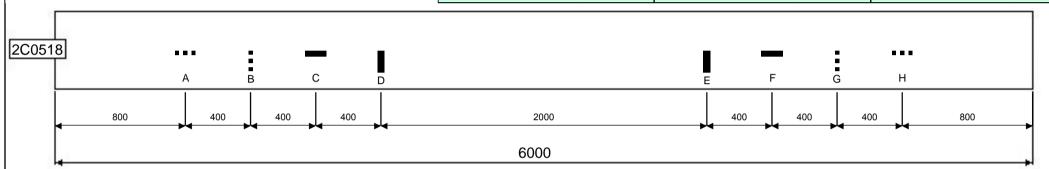
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0518

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CHESAPEAK E	Ciclo Product	68329			
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	78561			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	48,00	0,598	0,588	0,95	Daniel Carcacha	30/03/11
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	37,00	0,524	0,538	0,86	Daniel Carcacha	30/03/11
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	48,00	0,587	0,596	0,96	Daniel Carcacha	30/03/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	41,00	0,578	0,587	0,86	Daniel Carcacha	30/03/11
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,80	42,60	1,152	1,170	0,95	Dante Antunez	30/03/11
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,80	48,20	1,112	1,075	0,96	Pablo Mazzeo	30/03/11
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,80	41,20	1,049	1,072	0,99	Dante Antunez	30/03/11
Н	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,80	49,80	1,202	1,207	0,96	Dante Antunez	30/03/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 30/03/2011 07:29:01 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2C0518

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CHESAPEAK E	Ciclo Product	68329		
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78561		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES