

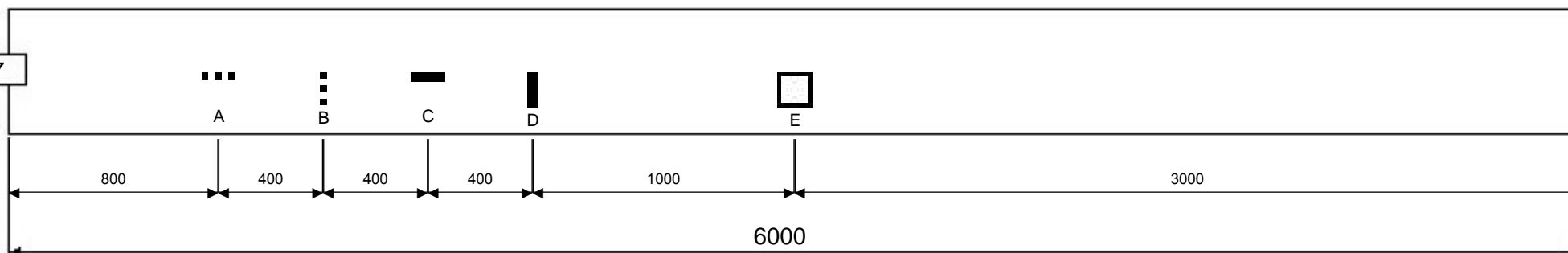
Tubo patrón número
Reference standard #

2u307

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	267	Cliente Client	EKC	Ciclo Product	23187
Espesor [mm] Wall Thickness	7,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	61262
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1801-08

2u307



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	50,00	49,00	0,417	0,429	0,94	Sebastian Monteros	10/06/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	50,00	43,00	0,428	0,368	0,95	Sebastian Monteros	10/06/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	50,00	48,00	0,424	0,427	0,93	Sebastian Monteros	10/06/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	50,00	45,00	0,401	0,389	0,99	Sebastian Monteros	24/11/06
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	24/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 24/11/2006
02:26:59 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006