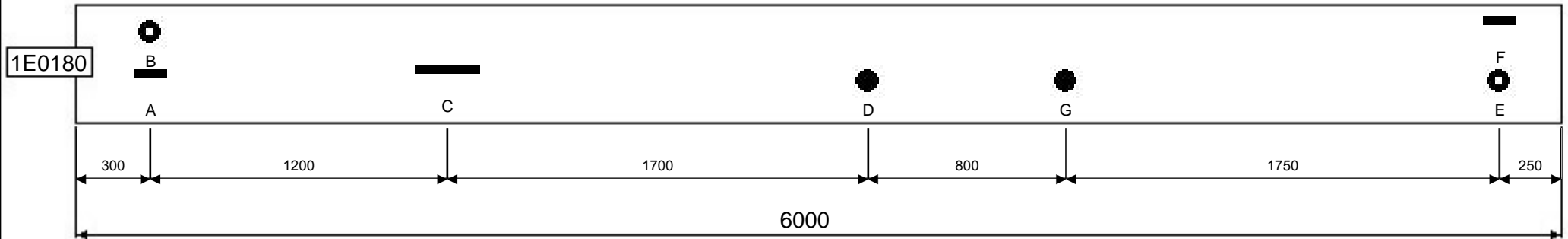


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0180

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TGS CANADA	Ciclo Product	65129
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40194
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5460307



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	48,60	0,730	0,727	0,92	Daniel Carcacha	20/07/10
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	20/07/10
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,742	0,548	0,645	150,00	140,00	0,738	0,740	-	Daniel Carcacha	20/07/10
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	-	-	0,700	0,700	0,99	Sebastian Monteros	09/09/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	20/07/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	48,60	0,719	0,721	0,92	Daniel Carcacha	20/07/10
G	Ref.Circ. Ecualizacion AP	1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,75	Sebastian Monteros	09/09/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0180**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TGS CANADA	Ciclo Product	65129
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40194
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5460307

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES