

Tubo patrón número

Reference standard #

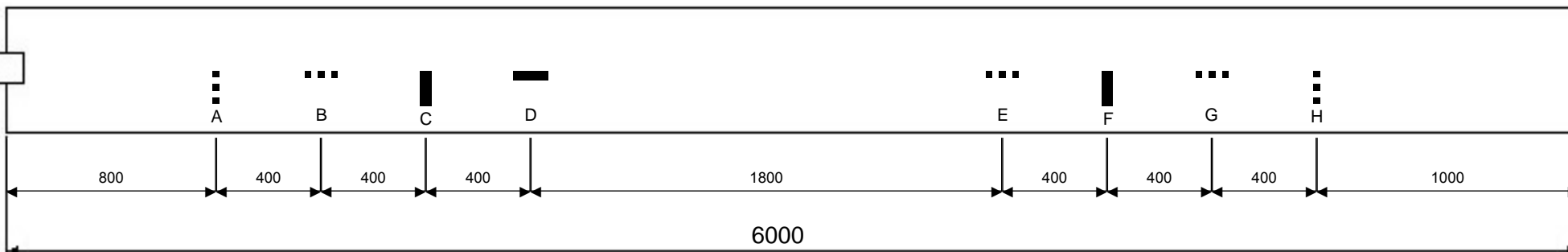
2u62

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

2u62



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	08/07/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	08/07/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	08/07/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	08/07/04
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	08/07/04
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	08/07/04
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	08/07/04
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	08/07/04

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

08/07/2004
11:36:44 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2u62

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO