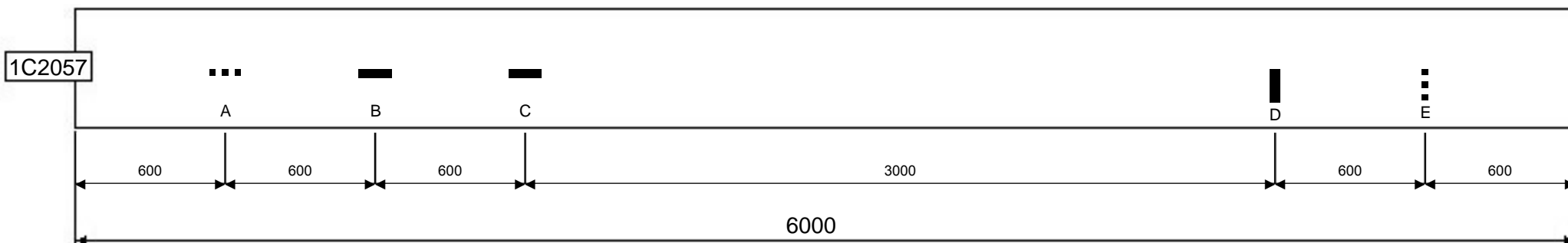


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2057

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-----------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 73,02 | Cliente Client | PAN AMERICAN | Ciclo Product | 66272 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 5,51 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 41253 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 8633401 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,634 | 0,468 | 0,551 | 50,80 | 45,30 | 0,623 | 0,615 | 0,91 | Dante Antunez | 19/08/10 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 50,80 | 47,50 | 0,319 | 0,312 | 0,92 | Dante Antunez | 19/08/10 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,634 | 0,468 | 0,551 | 50,80 | 47,50 | 0,597 | 0,605 | 0,92 | Dante Antunez | 19/08/10 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 50,80 | 38,10 | 0,320 | 0,317 | 0,92 | Dante Antunez | 19/08/10 |
| E | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 50,80 | 33,00 | 0,288 | 0,307 | 0,92 | Dante Antunez | 19/08/10 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2057

Datos del Producto
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-----------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 73,02 | Cliente Client | PAN AMERICAN | Ciclo Product | 66272 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 5,51 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 41253 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 8633401 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES