

## CERTIFICADO PATRON DE CND

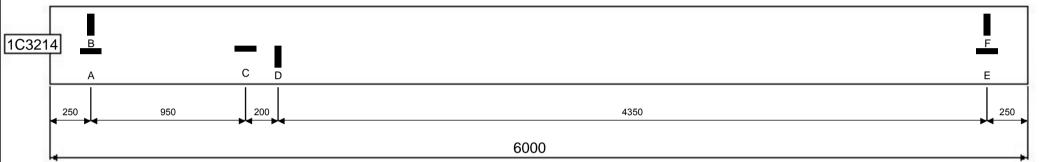
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3214





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,00	0,960	1,060	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,00	1,060	0,990	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,00	1,016	0,990	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,00	1,060	1,010	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,00	0,990	1,016	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,00	1,060	1,016	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3214

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	PERFO EQUIPOS	Ciclo Product	14877					
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	48556					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5116503					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO