

Tubo patrón número

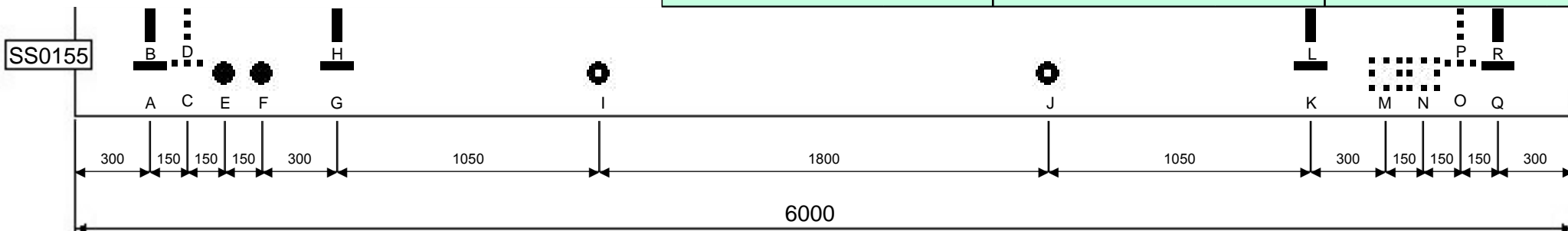
Reference standard #

SS0155

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	MTO GORGON UT QUALIFICATI ON	Ciclo Product	70712
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63788
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	24,20	0,915	0,903	0,45	Default Default	10/12/09
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	1,052	0,778	0,915	9,52	8,50	0,918	0,933	0,45	Default Default	10/12/09
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	25,00	0,934	0,939	0,45	Default Default	10/12/09
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	1,052	0,778	0,915	9,52	9,30	0,915	0,958	0,45	Default Default	10/12/09
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	10,523	7,778	9,150	-	-	9,000	-	6,10	Default Default	10/12/09
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	25	±15	5,261	3,889	4,575	-	-	5,700	-	6,10	Default Default	10/12/09
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	24,90	0,899	0,911	0,45	Default Default	10/12/09
H	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	1,052	0,778	0,915	9,52	8,60	0,949	0,937	0,45	Default Default	10/12/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0155

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	MTO GORGON UT QUALIFICATION	Ciclo Product	70712
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63788
Trazabilidad Traceability	0	Expediente Manufacturing Order			

Posición Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	10/12/09
J	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	10/12/09
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	2,105	1,556	1,830	25,40	25,00	1,854	1,854	0,48	Default Default	10/12/09
L	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	2,105	1,556	1,830	9,52	8,40	1,848	1,846	0,47	Default Default	10/12/09
M	Reduccion de espesor interno	12,70	10	±0	1,830	1,830	1,830	25,40	25,20	-	-	11,10	Default Default	10/12/09
N	Reduccion de espesor interno	12,70	5	±0	0,915	0,915	0,915	25,40	24,00	-	-	11,10	Default Default	10/12/09
O	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±15	2,105	1,556	1,830	25,40	24,30	1,841	1,800	0,48	Default Default	10/12/09
P	Transversal Interno Transverse ID	0,50	10	±15	2,105	1,556	1,830	9,52	8,30	1,842	1,840	0,48	Default Default	10/12/09
Q	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	24,20	0,909	0,922	0,45	Default Default	10/12/09
R	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	1,052	0,778	0,915	9,52	8,70	0,918	0,926	0,45	Default Default	10/12/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Código: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

10/12/2009
08:15:31 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006