

# CERTIFICADO PATRON DE CND

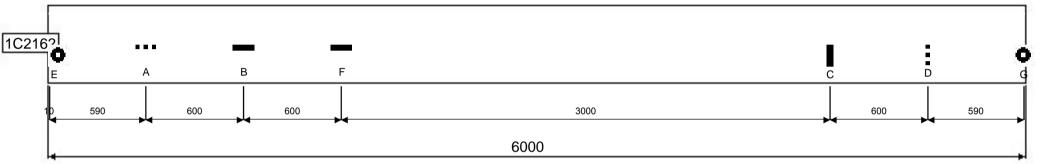
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2162





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type          | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width / Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima [mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal [mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima<br>[mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundida<br>d A [mm]<br>Depth A | Profundida<br>d B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|--------------------------------------|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| Α                    | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00   | 9                                   | ±15                            | 0,500                                   | 0,369                                   | 0,435                                    | 48,50                                    | 48,50                      | 0,398                             | 0,395                             | 0,92                                 | Agustin Torres             | 08/04/11      |
| В                    | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00   | 6                                   | ±15                            | 0,345                                   | 0,255                                   | 0,300                                    | 50,80                                    | 48,30                      | 0,327                             | 0,308                             | 0,94                                 | Agustin Torres             | 08/04/11      |
| С                    | Transversal Externo Transverse OD    | 1,00   | 6                                   | ±15                            | 0,345                                   | 0,255                                   | 0,300                                    | 50,80                                    | 44,30                      | 0,305                             | 0,314                             | 0,84                                 | Agustin Torres             | 08/04/11      |
| D                    | Transversal Interno Transverse ID    | 1,00   | 10                                  | ±15                            | 0,555                                   | 0,411                                   | 0,483                                    | 50,80                                    | 28,70                      | 0,422                             | 0,432                             | 0,89                                 | Agustin Torres             | 08/04/11      |
| Е                    | Agujero Pasante<br>Drilled hole      | 1,60   | -                                   | -                              | -                                       | -                                       | -  | -  | -                          | -                                 | -                                 | 1,60                                 | Default Default            | 09/07/11      |
| F                    | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00   | 10                                  | ±15                            | 0,555                                   | 0,411                                   | 0,483                                    | 50,80                                    | 47,80                      | 0,518                             | 0,520                             | 0,83                                 | Default Default            | 09/07/11      |
| G                    | Agujero Pasante<br>Drilled hole      | 1,60   | -                                   | -                              | -                                       | -                                       | -  | -  | ,                          | -                                 | -                                 | 1,60                                 | Default Default            | 09/07/11      |

### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 09/07/2011 09:48:59 a.m. Hoja Page

1/2 Documento Vigencia

nento TAND-001-05 iia 17/04/2006



# CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

1C2162

| Datos del Producto Product Information |       |                     |            |                                   |         |  |  |  |  |
|--|-------|---------------------|------------|-----------------------------------|---------|--|--|--|--|
| Diametro [mm] Diameter                 | 60,32 | Cliente<br>Client   | SAVIA PERU | Ciclo<br>Product                  | 65659   |  |  |  |  |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness         | 4,83  | Tratamiento Termico | SI         | Colada<br><sub>Heat</sub>         | 45422   |  |  |  |  |
| Trazabilidad<br>Traceability           | 0     |                     |            | Expediente<br>Manufacturing Order | 5726205 |  |  |  |  |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES