

## CERTIFICADO PATRON DE CND

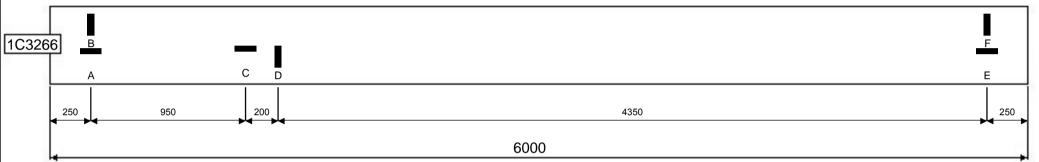
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3266





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,714	1,267	1,490	50,00	50,00	1,500	1,575	0,90	Sebastian Monteros	10/02/21
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,714	1,267	1,490	50,00	45,00	1,422	1,473	0,90	Sebastian Monteros	10/02/21
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,714	1,267	1,490	50,00	50,00	1,520	1,574	0,90	Sebastian Monteros	10/02/21
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,714	1,267	1,490	50,00	45,00	1,700	1,550	0,90	Sebastian Monteros	10/02/21
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,714	1,267	1,490	50,00	50,00	1,550	1,700	0,90	Sebastian Monteros	10/02/21
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,714	1,267	1,490	50,00	45,00	1,530	1,577	0,90	Sebastian Monteros	10/02/21

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha Date 10/02/2021 02:17:45 p.m. Hoja Page

1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3266

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	101,5	Cliente Client	PT PERTAMINA	Ciclo Product	27159				
Espesor [mm] Wall Thickness	14,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada <sub>Heat</sub>	65921				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5351803				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO