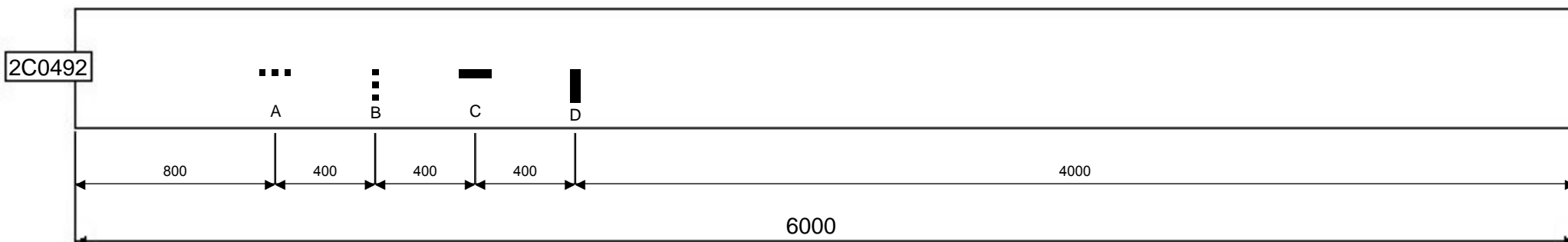


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0492

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	153,67	Cliente Client	FACU	Ciclo Product	8527
Espesor [mm] Wall Thickness	14,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	73480
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8418-51



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	50,00	48,00	0,802	0,798	0,87	Pablo Mazzeo	19/10/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	50,00	38,00	0,821	0,810	0,91	Pablo Mazzeo	19/10/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	50,00	48,00	0,798	0,800	0,88	Pablo Mazzeo	19/10/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	50,00	41,00	0,805	0,810	0,89	Pablo Mazzeo	19/10/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES