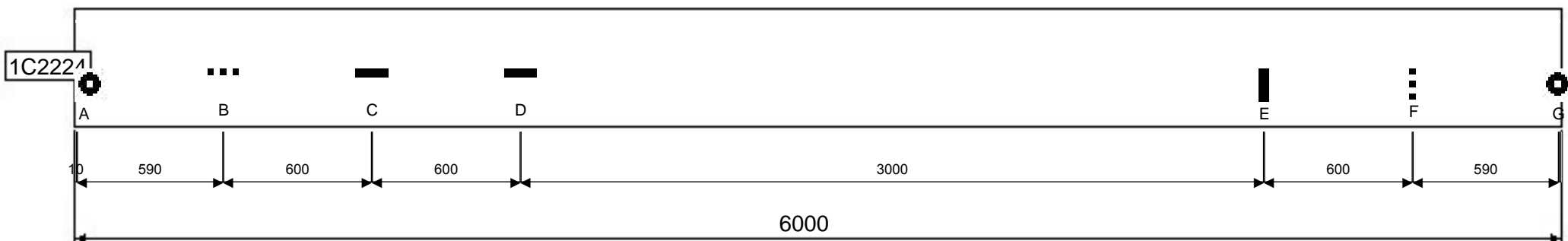


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2224**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27037
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46827
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0844099



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	11/08/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,93	10	±15	0,651	0,481	0,566	25,40	25,20	0,610	0,602	0,93	Agustin Torres	11/08/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,20	0,282	0,288	0,91	Agustin Torres	11/08/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,651	0,481	0,566	25,40	25,20	0,588	0,593	0,94	Agustin Torres	11/08/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,50	0,314	0,317	0,95	Agustin Torres	11/08/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,50	22,00	0,339	0,327	0,81	Pablo Mazzeo	10/08/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	11/08/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2224****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27037
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46827
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0844099

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**