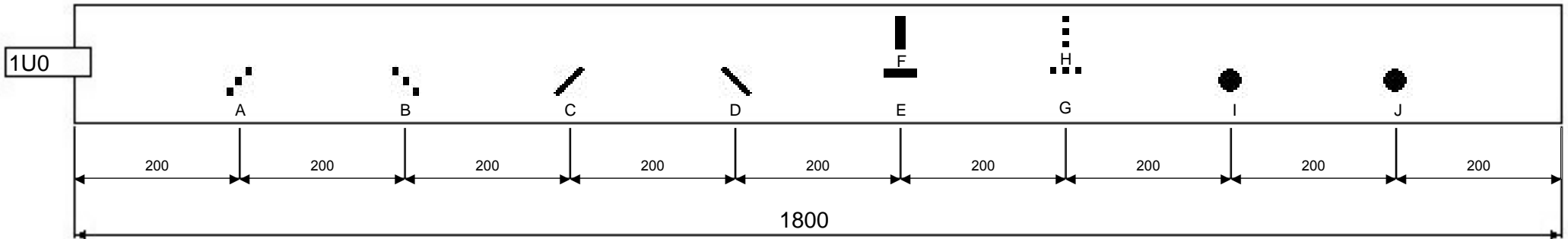


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	0	Cliente Client	TOTAL	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	0	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	0,00	0	±15	-	-	-	0,00	0,00	0,000	0,000	0,00	Default Default	05/11/13
B	Oblicuo Izquierdo Interno Oblique Left ID	0,00	0	±15	-	-	-	0,00	0,00	0,000	0,000	0,00	Default Default	05/11/13
C	Oblicuo Derecho Externo Oblique Right OD	0,00	0	±15	-	-	-	0,00	0,00	0,000	0,000	0,00	Default Default	05/11/13
D	Oblicuo Izquierdo Externo Oblique Left OD	0,00	0	±15	-	-	-	0,00	0,00	0,000	0,000	0,00	Default Default	05/11/13
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,00	0	±15	-	-	-	0,00	0,00	0,000	0,000	0,00	Default Default	05/11/13
F	Transversal Externo Transverse OD	0,00	0	±15	-	-	-	0,00	0,00	0,000	0,000	0,00	Default Default	05/11/13
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,00	0	±15	-	-	-	0,00	0,00	0,000	0,000	0,00	Default Default	05/11/13
H	Transversal Interno Transverse ID	0,00	0	±15	-	-	-	0,00	0,00	0,000	0,000	0,00	Default Default	05/11/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 1U0	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter				0				Cliente Client				TOTAL	
	Espesor [mm] Wall Thickness				0				Tratamiento Termico Heat Treatment				Ciclo Product	
	Trazabilidad Traceability				0								Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	8,00	30	±15	-	-	-	-	-	0,000	-	0,00	Default Default	05/11/13
J	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	8,00	70	±15	-	-	-	-	-	0,000	-	0,00	Default Default	05/11/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		05/11/2013 09:38:44 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--