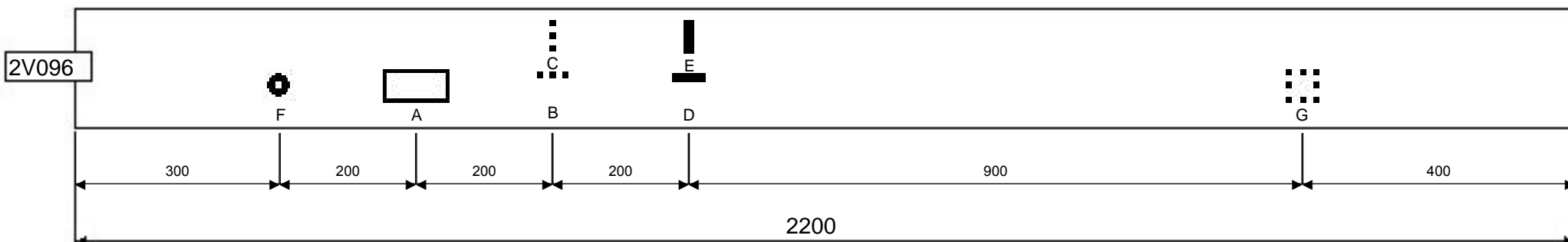


Tubo patrón número
Reference standard #

2V096

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Chevron	Ciclo Product	61262
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88216
Trazabilidad Traceability	8			Expediente Manufacturing Order	5/6492-04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	5,50	30	+15-0	4,313	3,750	3,750	17,00	17,00	10,720	10,760	5,50	Pablo Mazzeo	07/05/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	24,00	0,671	0,686	0,96	Pablo Mazzeo	07/05/12
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	22,00	0,679	0,696	0,98	Pablo Mazzeo	07/05/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	24,00	0,704	0,687	0,95	Pablo Mazzeo	07/05/12
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	22,60	0,701	0,676	0,94	Pablo Mazzeo	07/05/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	09/05/12
G	Reduccion de espesor interno	25,00	13	±0	1,563	1,563	1,563	50,00	46,00	-	-	23,00	Default Default	02/11/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V096****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Chevron	Ciclo Product	61262
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88216
Trazabilidad Traceability	8			Expediente Manufacturing Order	5/6492-04

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**