

## CERTIFICADO PATRON DE CND

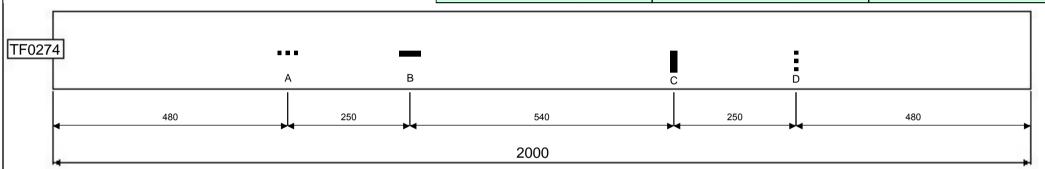
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate



TF0274

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	61	Cliente Client	SIPSA	Ciclo Product	33100				
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	0				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/8866.02				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,80	6	+10-0	0,887	0,806	0,806	25,00	23,00	0,787	0,787	0,64	Daniel Carcacha	30/01/08
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	6	+10-0	0,887	0,806	0,806	25,00	24,50	0,737	0,737	0,62	Sebastian Monteros	30/01/08
С	Transversal Externo Transverse OD	0,80	6	+10-0	0,887	0,806	0,806	25,00	25,00	0,786	0,786	0,60	Sebastian Monteros	30/01/08
D	Transversal Interno Transverse ID	0,80	6	+10-0	0,887	0,806	0,806	25,00	19,00	0,793	0,793	0,63	Daniel Carcacha	30/01/08

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO