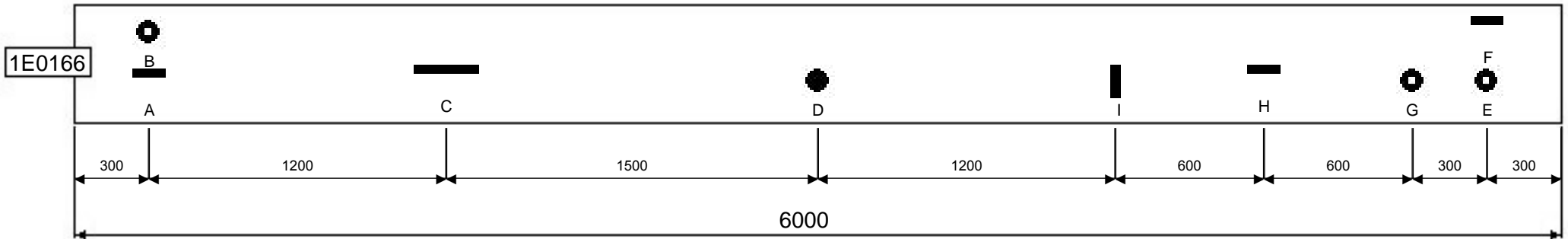


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0166

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,5	Cliente Client	LITO GONELA	Ciclo Product	87501
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28391
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,611	0,452	0,531	50,80	48,00	0,532	0,578	0,83	Dante Antunez	01/10/08
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	01/10/08
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,611	0,452	0,531	120,00	116,70	0,542	0,500	-	Dante Antunez	01/10/08
D	Circular de ecualización Externo	1,00	11	±15	0,538	0,397	0,468	-	-	0,487	0,487	1,00	Dante Antunez	01/10/08
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	01/10/08
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,611	0,452	0,531	50,80	47,80	0,575	0,542	0,85	Dante Antunez	01/10/08
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	01/10/08
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,635	0,470	0,553	50,80	48,10	0,621	0,618	0,82	Dante Antunez	01/10/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/10/2008
11:31:14 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0166

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,5	Cliente Client	LITO GONELA	Ciclo Product	87501
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28391
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,635	0,470	0,553	50,80	24,50	0,608	0,546	0,84	Dante Antunez	01/10/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	01/10/2008 11:31:14 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------