

## CERTIFICADO PATRON DE CND

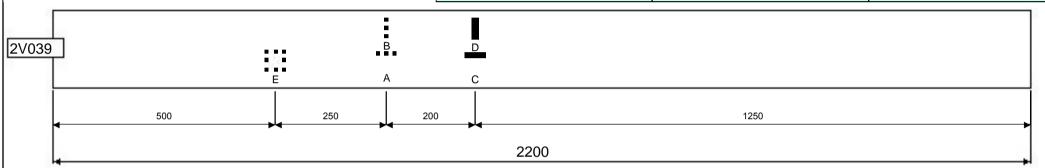
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2V039

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Diametro [mm] utl2 244,48 63458 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada SI 11,05 67039 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,00	48,50	0,622	0,584	0,82	Daniel Carcacha	27/11/09
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,80	40,40	0,562	0,552	0,83	Daniel Carcacha	27/11/09
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,80	48,00	0,598	0,572	0,85	Daniel Carcacha	27/11/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,80	42,00	0,582	0,615	0,85	Daniel Carcacha	27/11/09
Е	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,381	1,381	1,381	25,40	25,00	-	-	25,00	Pablo Mazzeo	22/01/14

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	utl2	Ciclo Product	63458				
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	67039				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES