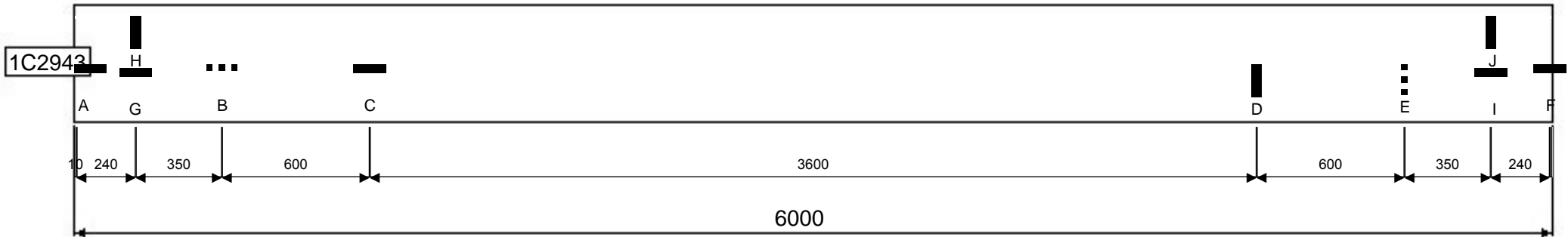


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2943

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22465
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22902
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5606602



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,98	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,304	0,324	0,98	Carlos Aguilar	30/03/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,00	25,00	0,456	0,458	0,86	Carlos Aguilar	30/03/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,328	0,325	0,98	Carlos Aguilar	30/03/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	20,10	0,325	0,328	0,97	Carlos Aguilar	30/03/19
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,00	12,50	0,422	0,425	0,86	Carlos Aguilar	30/03/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,98	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,321	0,328	0,98	Carlos Aguilar	30/03/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	0,350	0,259	0,305	50,80	50,00	0,300	0,305	0,99	Default Default	11/10/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	11	±15	0,350	0,259	0,305	50,80	50,00	0,295	0,300	0,99	Default Default	11/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2943

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22465
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22902
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5606602

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	0,350	0,259	0,305	50,80	50,00	0,305	0,310	0,99	Default Default	11/10/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	11	±15	0,350	0,259	0,305	50,80	50,00	0,310	0,315	0,99	Default Default	11/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	11/10/2019 10:27:07 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------