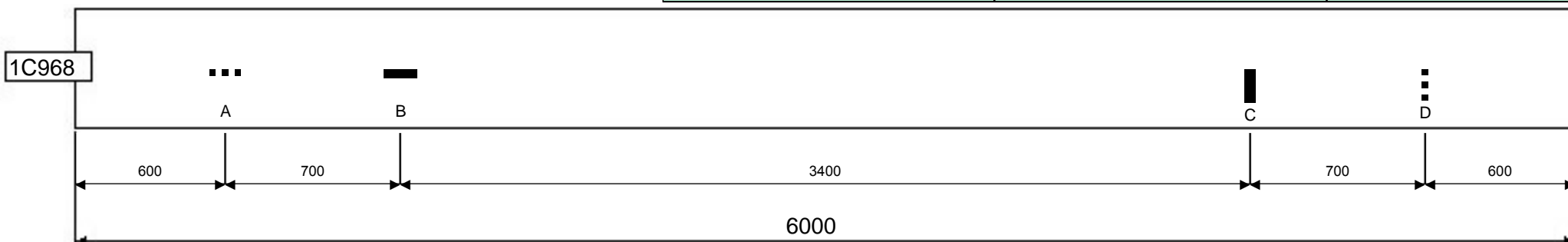


Tubo patrón número
Reference standard #

1C968

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,79	Cliente Client	CAÑON PERFORAD OR	Ciclo Product	27657
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	324
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,521	0,385	0,453	25,40	25,00	0,754	0,754	0,94	Sebastian Monteros	10/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,521	0,385	0,453	25,40	25,00	0,756	0,756	0,94	Sebastian Monteros	10/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,325	0,241	0,283	25,40	25,00	0,458	0,458	0,92	Sebastian Monteros	10/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,325	0,241	0,283	25,40	25,00	0,461	0,461	0,93	Sebastian Monteros	10/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 10/11/2006
10:36:56 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006