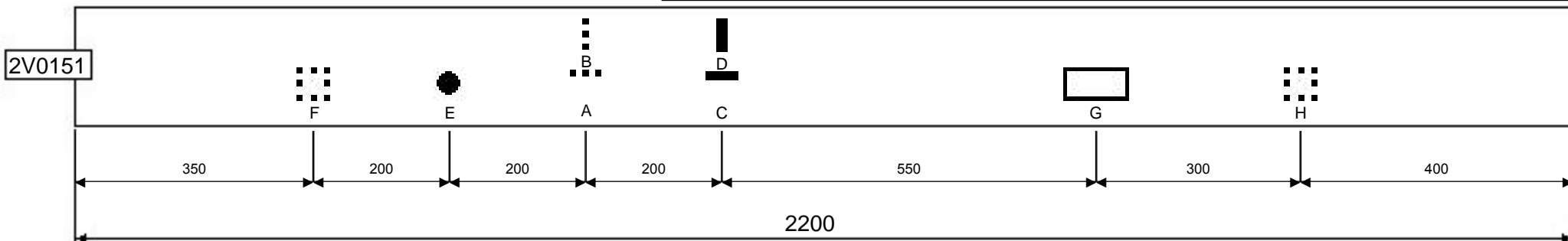


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0151

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	ESSO HIGHLANDS LTD	Ciclo Product	81616
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63693
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2262.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,00	0,658	0,661	0,50	Daniel Carcacha	22/05/14
B	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,00	0,653	0,647	0,50	Daniel Carcacha	22/05/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,00	0,600	0,603	0,50	Daniel Carcacha	22/05/14
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,00	0,654	0,660	0,50	Daniel Carcacha	22/05/14
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	6,618	4,892	5,755	-	-	6,400	-	6,30	Pablo Mazzeo	23/05/14
F	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,151	1,151	1,151	25,40	24,50	-	-	24,00	Dante Antunez	22/05/14
G	Chavetero Grove	6,00	50	±15	6,618	4,892	5,755	15,00	15,00	6,000	6,000	6,00	Daniel Carcacha	07/02/15
H	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,439	1,439	1,439	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	07/02/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/02/2015
01:58:27 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0151****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	ESSO HIGHLANDS LTD	Ciclo Product	81616
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63693
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2262.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**