

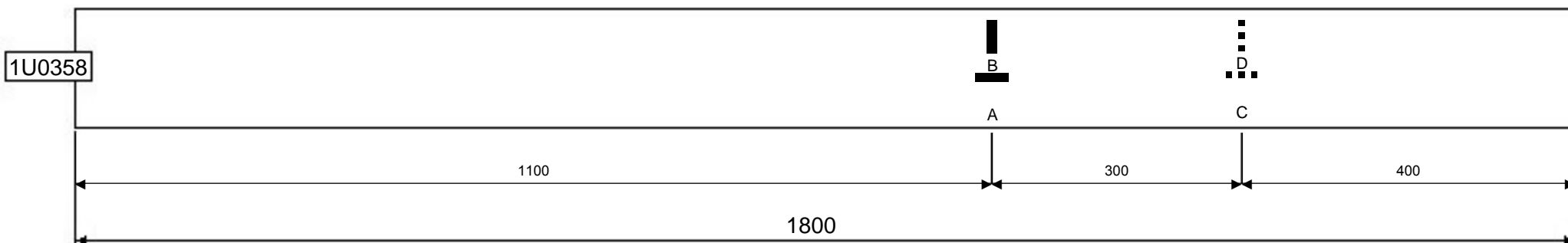
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0358

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	PERFO- EQUIPOS	Ciclo Product	14935
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35157
Trazabilidad Traceability	34			Expediente Manufacturing Order	5/0163.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	45,60	0,418	0,385	0,82	Daniel Carcacha	29/07/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	38,00	0,383	0,394	0,60	Daniel Carcacha	29/07/09
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	45,50	0,359	0,342	0,83	Daniel Carcacha	29/07/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	40,40	0,417	0,394	0,83	Daniel Carcacha	29/07/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 29/07/2009
02:19:03 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006