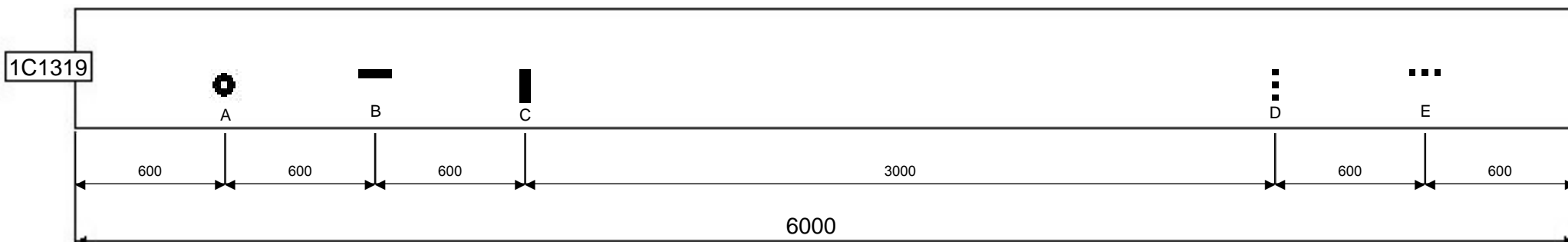


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1319

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	78669	
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	46981
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	01/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	49,00	0,648	0,652	0,97	Sebastian Monteros	01/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	38,00	0,639	0,650	0,83	Sebastian Monteros	01/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,797	1,328	1,563	50,80	45,00	1,655	1,680	0,99	Sebastian Monteros	01/11/06
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,797	1,328	1,563	50,80	49,00	1,768	1,779	0,99	Sebastian Monteros	01/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/11/2006
09:54:20 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006