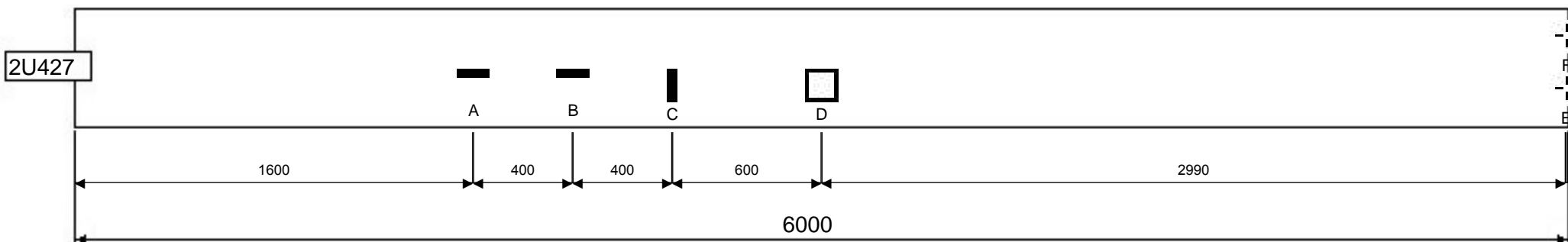


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U427**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	248	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	8343
Espesor [mm] Wall Thickness	24	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	82198
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8001.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	1,159	0,857	1,008	50,00	47,70	1,038	1,017	0,88	-	Sebastian Monteros	01/12/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	2	±15	0,580	0,428	0,504	50,00	47,70	0,506	0,531	0,87	-	Sebastian Monteros	01/12/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	2	±15	0,580	0,428	0,504	50,00	44,90	0,516	0,550	0,88	-	Sebastian Monteros	01/12/06
D	Reduccion de Espesor Externo	50,00	8	±15	2,208	1,632	1,920	75,00	75,00	-	-	50,00	22,02	Sebastian Monteros	01/12/06
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,25	Sebastian Monteros	01/12/06
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,90	Sebastian Monteros	01/12/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U427****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	248	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	8343
Espesor [mm] Wall Thickness	24	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	82198
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8001.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES