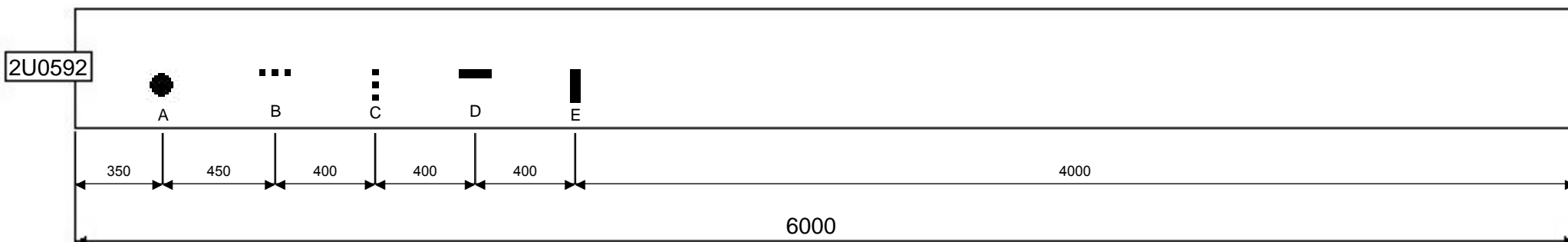


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0592**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	146,05	Cliente Client	Tube supply	Ciclo Product	15225
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74282
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5380-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	+15-0	10,954	9,525	9,525	-	-	9,400	-	6,20	Daniel Carcacha	09/10/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	47,00	1,003	1,023	0,97	Daniel Carcacha	09/10/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	38,00	1,050	1,047	0,98	Daniel Carcacha	09/10/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	47,00	1,020	1,000	0,95	Daniel Carcacha	09/10/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	39,00	0,998	1,021	0,95	Daniel Carcacha	09/10/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

**2U0592****Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	146,05	Cliente Client	Tube supply	Ciclo Product	15225
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74282
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5380-01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES