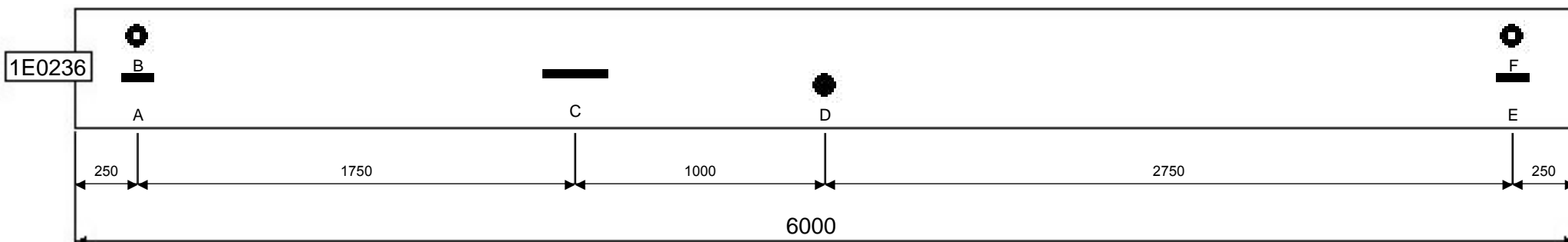


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0236

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ORDEN MADRE S	Ciclo Product	14238
Espesor [mm] Wall Thickness	10,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	69703
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0873335



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,87	10	±15	1,168	0,864	1,016	48,80	47,00	1,102	1,093	0,85	Pablo Mazzeo	12/03/15
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Pablo Mazzeo	12/03/15
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,168	0,864	1,016	150,00	150,00	1,066	1,080	-	Agustin Torres	12/03/15
D	Circular de ecualización Externo	0,99	9	±15	1,028	0,760	0,894	-	-	1,010	0,987	0,85	Pablo Mazzeo	13/03/15
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,87	10	±15	1,168	0,864	1,016	48,80	47,00	1,088	1,112	0,85	Pablo Mazzeo	12/03/15
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Pablo Mazzeo	12/03/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0236****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ORDEN MADRE S	Ciclo Product	14238
Espesor [mm] Wall Thickness	10,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	69703
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0873335

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300** **Codigo: 302-916E****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**