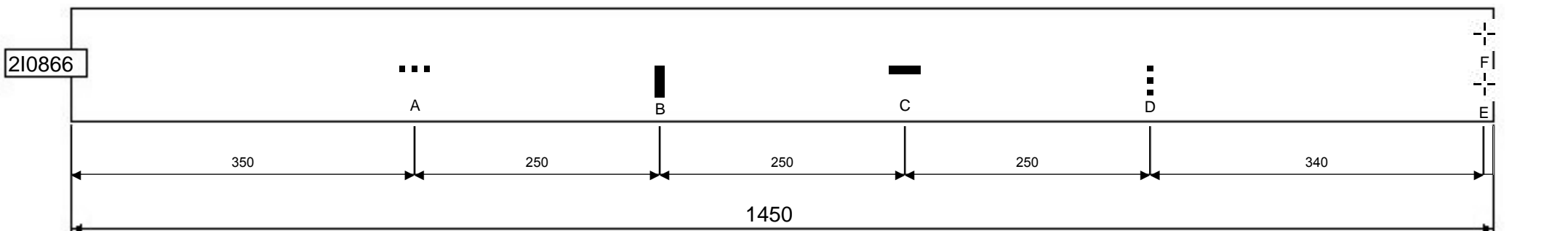


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210866**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	50133
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	77139
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5356.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	46,20	0,315	0,300	0,82	-	Agustin Torres	07/02/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	42,80	0,313	0,326	0,83	-	Agustin Torres	07/02/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,60	0,326	0,330	0,81	-	Agustin Torres	07/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	40,20	0,323	0,327	0,82	-	Agustin Torres	07/02/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,88	Agustin Torres	07/02/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,51	Agustin Torres	07/02/11

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210866****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	50133
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	77139
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5356.03

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES