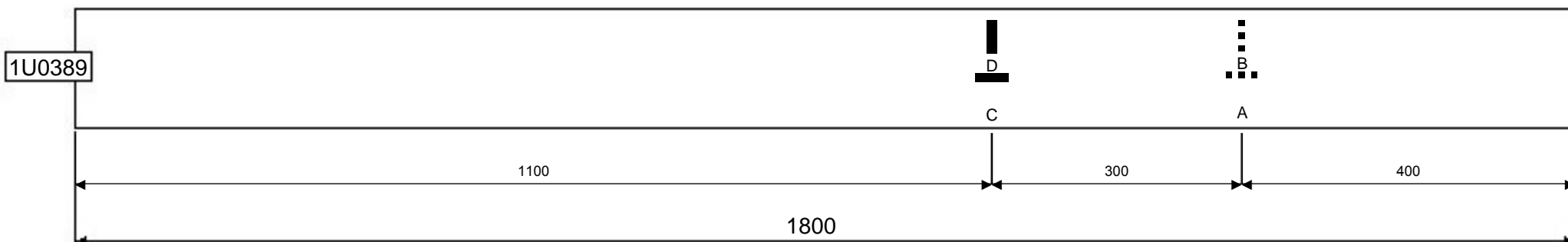


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0389**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	TOTAL EP ANGOLA	Ciclo Product	66573
Espesor [mm] Wall Thickness	7,26	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36072
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0630.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,417	0,309	0,363	38,00	33,00	0,412	0,405	0,88	Daniel Carcacha	02/11/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,417	0,309	0,363	38,00	32,50	0,381	0,395	0,85	Daniel Carcacha	02/11/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,417	0,309	0,363	38,00	36,00	0,402	0,411	0,85	Daniel Carcacha	02/11/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,417	0,309	0,363	38,00	30,70	0,414	0,417	0,84	Daniel Carcacha	02/11/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 02/11/2009  
03:29:26 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006