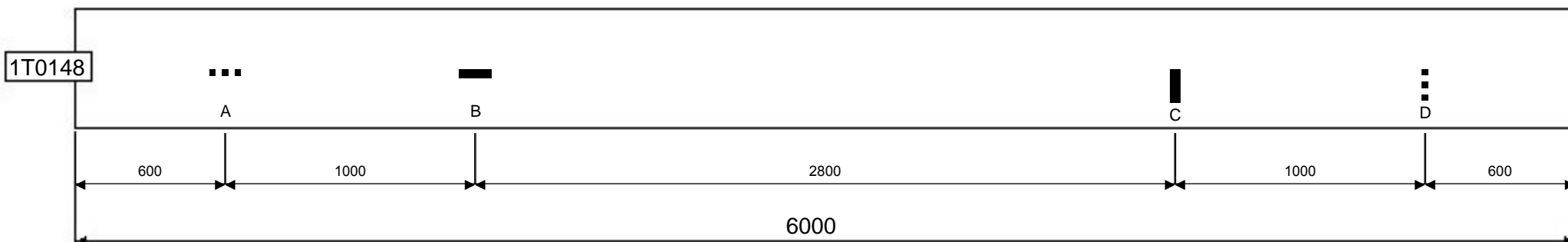


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0148

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	88017
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21774
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,489	0,474	0,93	Daniel Carcacha	14/04/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,318	0,323	0,91	Pablo Mazzeo	14/04/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	31,00	0,312	0,319	0,91	Pablo Mazzeo	14/04/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	25,00	0,323	0,315	0,92	Agustin Torres	14/04/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

14/04/2012
03:24:05 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006