

Tubo patrón número

Reference standard #

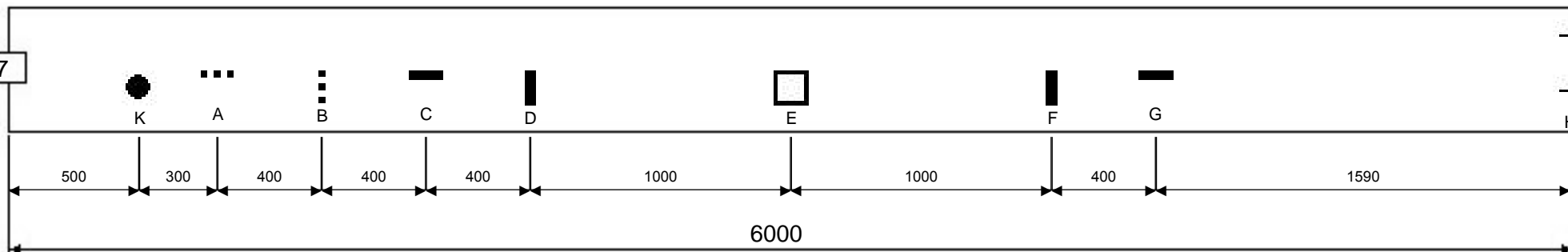
2U407

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	161	Cliente Client	CHEVRON NIG	Ciclo Product	8224
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	78527
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9547.45

2U407



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	48,00	1,426	1,442	0,86	-	Sebastian Monteros	01/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	45,00	1,386	1,420	0,98	-	Sebastian Monteros	01/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	47,00	1,459	1,458	0,86	-	Sebastian Monteros	01/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	47,00	1,328	1,240	0,98	-	Sebastian Monteros	01/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	12	±15	3,505	2,591	3,048	75,00	75,00	-	-	46,00	22,36	Sebastian Monteros	01/12/06
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	2	±15	0,584	0,432	0,508	50,00	46,00	0,573	0,568	0,86	-	Sebastian Monteros	01/12/06
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	2	±15	0,584	0,432	0,508	50,00	47,00	0,515	0,566	0,92	-	Sebastian Monteros	01/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24,10	Sebastian Monteros	01/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

25/08/2010
12:29:07 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número Reference standard # 2U407	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter	161	Cliente Client	CHEVRON NIG	Ciclo Product	8224								
	Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	78527								
		Trazabilidad Traceability	0					Expediente Manufacturing Order	0/9547.45					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24,10	Sebastian Monteros	01/12/06
K	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	14,605	10,795	12,700	-	-	12,100	-	6,40	-	Default Default	25/08/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	25/08/2010 12:29:07 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------