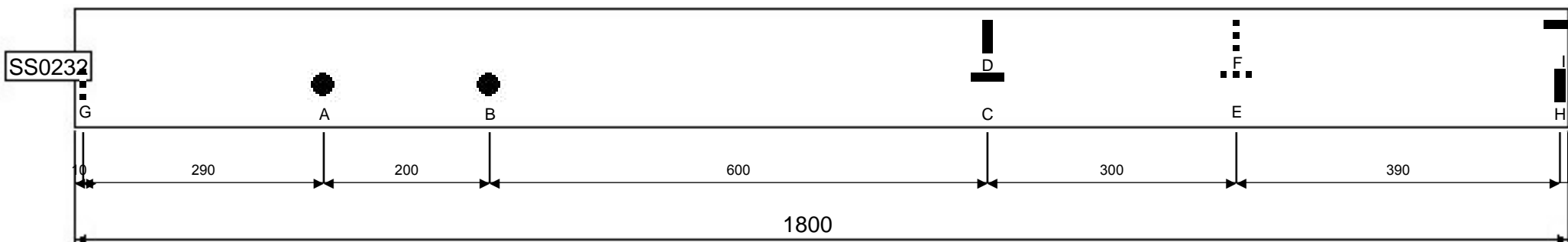


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0232

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PRUEBAS VARIAS	Ciclo Product	21019
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40889
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0849841



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	10,954	8,096	9,525	-	-	10,000	-	6,35	Daniel Carcacha	25/11/11
B	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	10	±15	2,191	1,619	1,905	-	-	2,000	-	5,70	Agustin Torres	25/11/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,690	0,510	0,600	25,40	25,00	0,634	0,637	0,93	Daniel Carcacha	25/11/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	0,690	0,510	0,600	25,40	25,30	0,636	0,642	0,94	Agustin Torres	25/11/11
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	3	±15	0,690	0,510	0,600	25,40	25,00	0,679	0,683	0,94	Agustin Torres	25/11/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	3	±15	0,690	0,510	0,600	25,40	23,00	0,653	0,687	0,94	Agustin Torres	25/11/11
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	38,00	27,00	1,037	1,059	0,93	Pablo Mazzeo	30/12/13
H	Transversal Externo Transverse OD	0,94	5	±15	1,095	0,810	0,953	33,00	33,00	1,041	1,056	0,94	Pablo Mazzeo	30/12/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0232****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PRUEBAS VARIAS	Ciclo Product	21019
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40889
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0849841

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	37,00	37,00	1,033	1,054	0,96	Default Default	30/12/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES