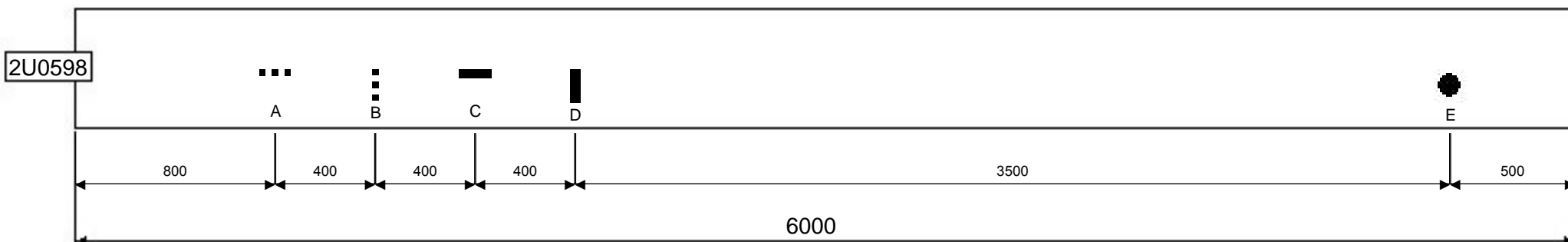


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0598

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15882
Espesor [mm] Wall Thickness	16,69	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75097
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5126101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,960	0,709	0,835	50,80	48,00	0,924	0,936	0,84	Pablo Mazzeo	04/08/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,960	0,709	0,835	50,80	43,00	0,933	0,941	0,84	Pablo Mazzeo	04/08/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,960	0,709	0,835	50,00	48,00	0,927	0,921	0,83	Pablo Mazzeo	04/08/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,960	0,709	0,835	50,80	39,00	0,925	0,929	0,83	Pablo Mazzeo	04/08/11
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	9,597	7,093	8,345	-	-	8,900	-	6,40	Dante Antunez	03/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0598****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15882
Espesor [mm] Wall Thickness	16,69	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75097
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5126101

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**