

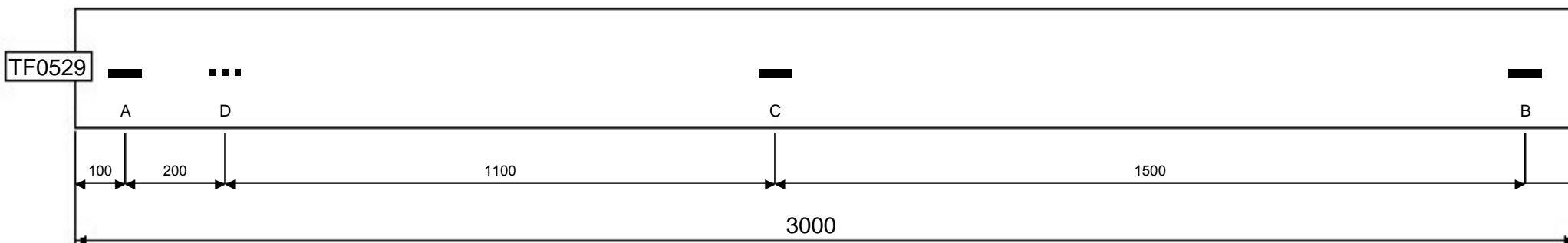
Tubo patrón número
Reference standard #

TF0529

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	39,67	Cliente Client	SCHLUMBERGER	Ciclo Product	35270
Espesor [mm] Wall Thickness	4,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33618
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±0,5	0,300	0,297	0,298	25,40	25,20	0,299	0,299	0,84	Agustin Torres	04/12/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±0,5	0,300	0,297	0,298	25,40	25,20	0,299	0,299	0,84	Agustin Torres	04/12/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±0,5	0,300	0,297	0,298	25,40	25,20	0,299	0,299	0,83	Agustin Torres	04/12/14
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±0,5	0,447	0,443	0,445	25,40	25,30	0,445	0,445	0,85	Agustin Torres	04/12/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 04/12/2014
08:23:58 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006