

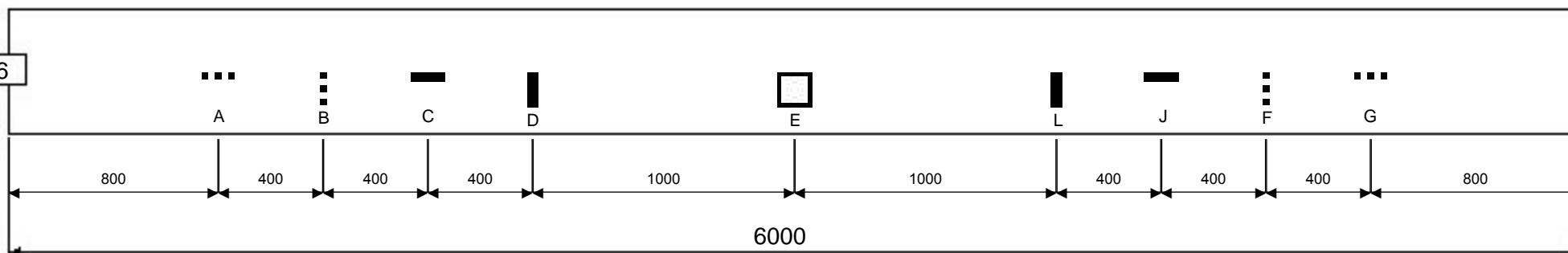
Tubo patrón número
Reference standard #

2C256

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	28564
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	68253
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/3699.13

2C256



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	45,00	0,397	0,395	0,94	Sebastian Monteros	07/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	33,00	0,364	0,396	0,93	Sebastian Monteros	07/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	36,00	0,396	0,356	0,92	Sebastian Monteros	07/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	45,00	0,368	0,387	0,91	Sebastian Monteros	07/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	13	±15	1,003	0,742	0,873	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	07/12/06
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,00	40,00	0,786	0,779	0,97	Sebastian Monteros	07/12/06
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,00	48,00	0,757	0,784	0,87	Sebastian Monteros	07/12/06
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,722	0,534	0,628	50,80	48,00	0,560	0,570	0,87	Default Default	03/06/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/09/2012
12:02:33 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2C256

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	28564
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	68253
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/3699.13

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
K	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	08/09/12
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,722	0,534	0,628	50,00	43,30	0,570	0,560	0,92	Default Default	08/09/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	08/09/2012 12:02:33 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------