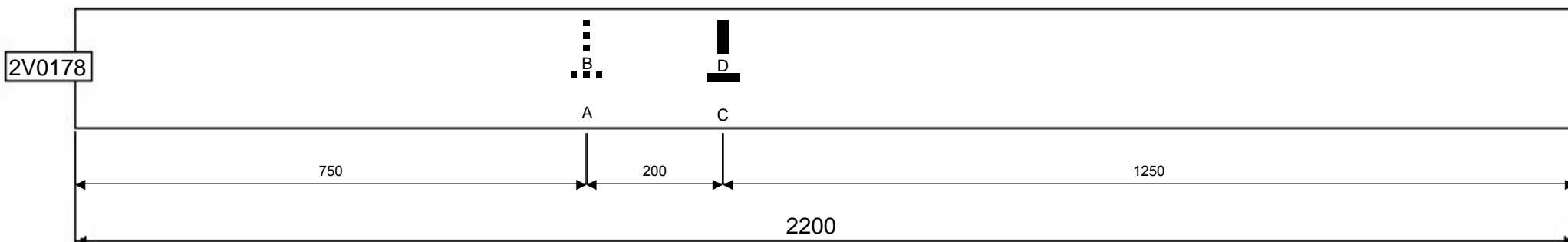


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0178

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ENI IRAQ BV	Ciclo Product	60742
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	82267
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2672.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	49,20	0,812	0,803	0,85	Agustin Torres	29/06/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	0,715	0,715	0,715	50,80	45,00	0,715	0,715	0,86	Agustin Torres	29/06/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	50,60	0,789	0,791	0,88	Agustin Torres	29/06/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	45,00	0,774	0,785	0,86	Agustin Torres	29/06/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/06/2017
01:22:25 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006