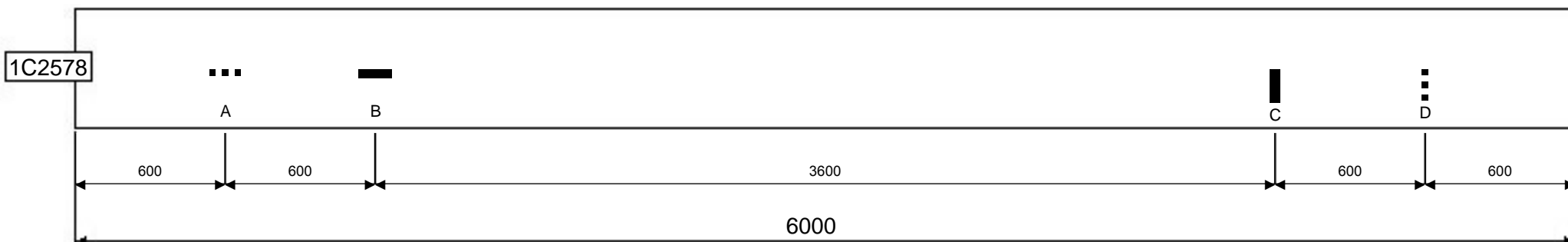


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2578

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	62442
Espesor [mm] Wall Thickness	5,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31383
Trazabilidad Traceability	12			Expediente Manufacturing Order	8790906



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	48,00	0,447	0,459	0,89	Pablo Mazzeo	11/03/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,347	0,256	0,302	50,80	49,00	0,338	0,333	0,84	Pablo Mazzeo	11/03/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,347	0,256	0,302	50,80	34,50	0,331	0,323	0,84	Pablo Mazzeo	11/03/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	38,00	0,440	0,390	0,85	Dante Antunez	11/03/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES