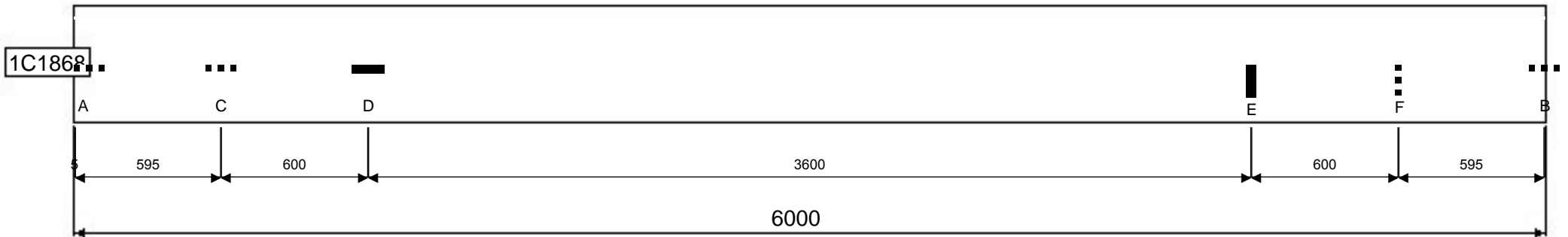


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1868

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	Consumo Int. TYP	Ciclo Product	70081
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	34854
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	+15-0	0,733	0,638	0,638	50,00	49,60	0,613	0,604	0,95	Dante Antunez	19/02/09
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	+15-0	0,733	0,638	0,638	50,00	49,20	0,601	0,627	0,93	Dante Antunez	19/02/09
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	49,00	0,484	0,491	0,93	Dante Antunez	19/02/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,60	0,325	0,338	0,94	Dante Antunez	19/02/09
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	29,00	0,329	0,339	0,92	Dante Antunez	19/02/09
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	23,40	0,313	0,313	0,91	Dante Antunez	19/02/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1868****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	Consumo Int. TYP	Ciclo Product	70081
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	34854
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES