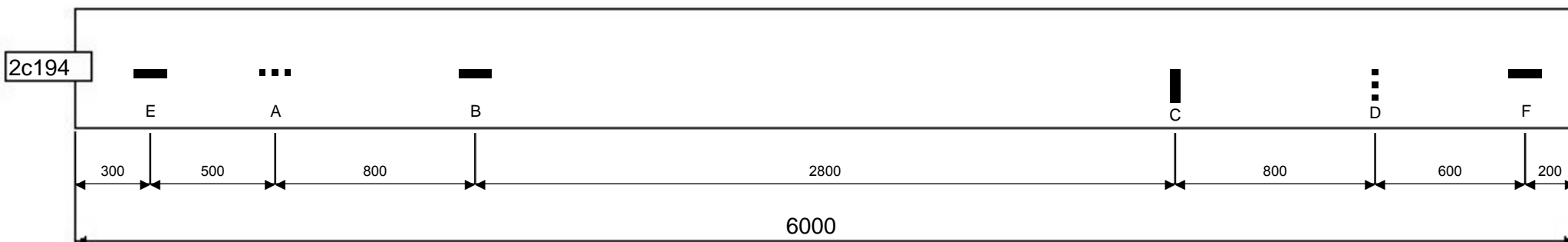


Tubo patrón número
Reference standard #

2c194

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	70975
Espesor [mm] Wall Thickness	10,97	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	38,10	37,20	0,580	0,530	0,93	Sebastian Monteros	02/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	25,40	25,00	0,570	0,570	0,91	Sebastian Monteros	02/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	25,40	25,00	0,560	0,560	0,94	Sebastian Monteros	02/09/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	38,10	36,30	0,520	0,570	0,93	Sebastian Monteros	02/09/04
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	25,40	24,90	0,620	0,600	0,92	Sebastian Monteros	02/09/04
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	25,40	24,80	0,600	0,600	0,93	Sebastian Monteros	02/09/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**2c194****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	70975
Espesor [mm] Wall Thickness	10,97	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**