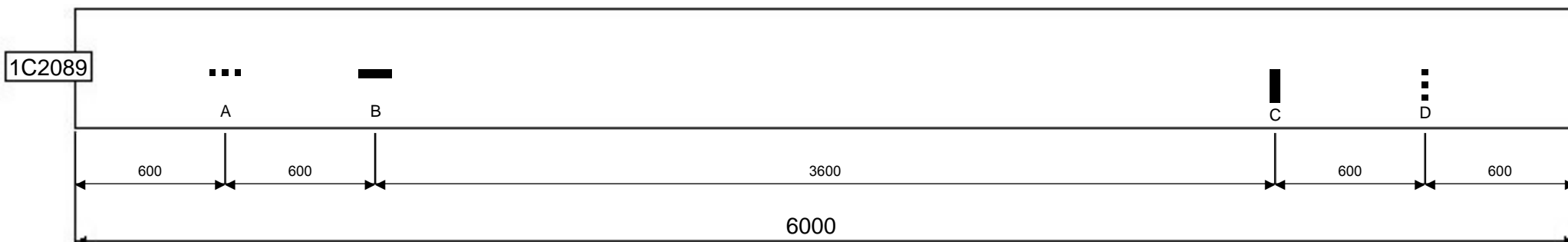


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2089

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	OCTG SMLS STO	Ciclo Product	65129
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43118
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5522511



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	48,00	0,723	0,725	0,94	Agustin Torres	03/11/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	47,20	0,358	0,361	0,93	Agustin Torres	03/11/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	41,20	0,343	0,347	0,94	Agustin Torres	03/11/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	35,00	0,722	0,700	0,93	Agustin Torres	03/11/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 03/11/2010
12:10:07 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006