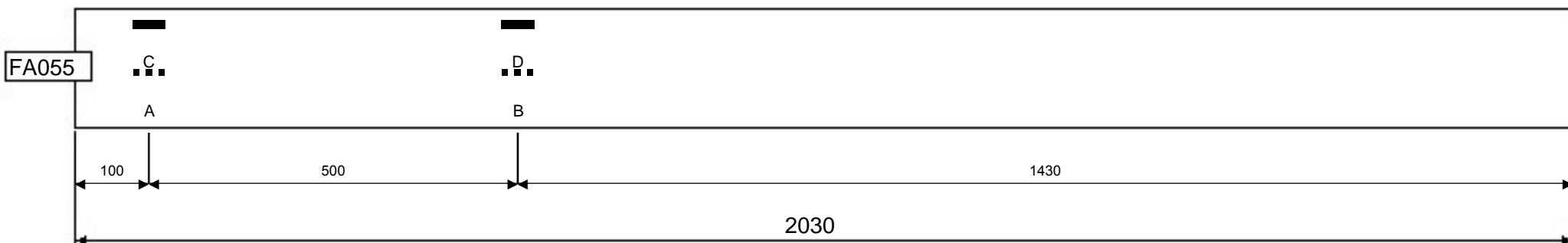


Tubo patrón número
Reference standard #

FA055

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	ESC 1:10 mm - RED	Ciclo Product	53688
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,922	0,681	0,801	10,00	10,00	0,793	0,798	0,30	Carlos Aguilar	23/08/17
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,922	0,681	0,801	20,00	20,00	0,790	0,792	0,30	Carlos Aguilar	23/08/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,922	0,681	0,801	10,00	10,00	0,797	0,813	0,30	Carlos Aguilar	22/08/17
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,922	0,681	0,801	20,00	20,00	0,799	0,808	0,30	Carlos Aguilar	22/08/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/08/2017
02:00:14 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006