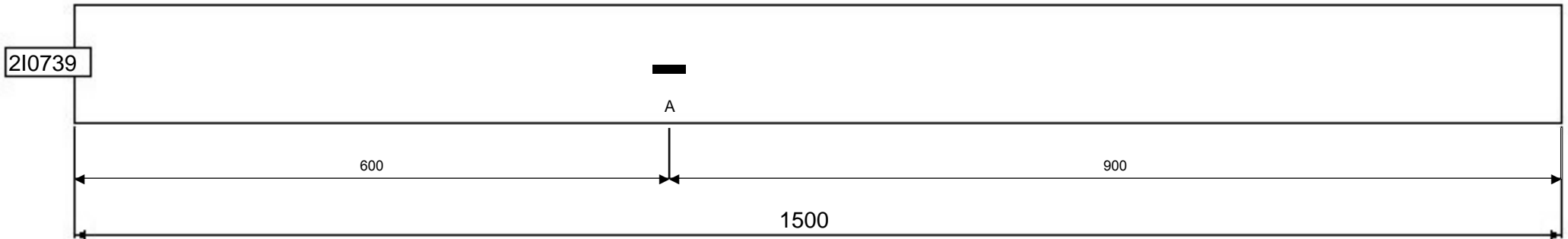


Tubo patrón número
Reference standard #

210739

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	267,4	Cliente Client	RASGAS	Ciclo Product	8723
Espesor [mm] Wall Thickness	27,67	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30947
Trazabilidad Traceability	132			Expediente Manufacturing Order	0/8237.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	1,146	0,847	0,996	25,65	24,10	1,075	1,091	0,84	Dante Antunez	15/07/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/07/2008
02:51:31 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006