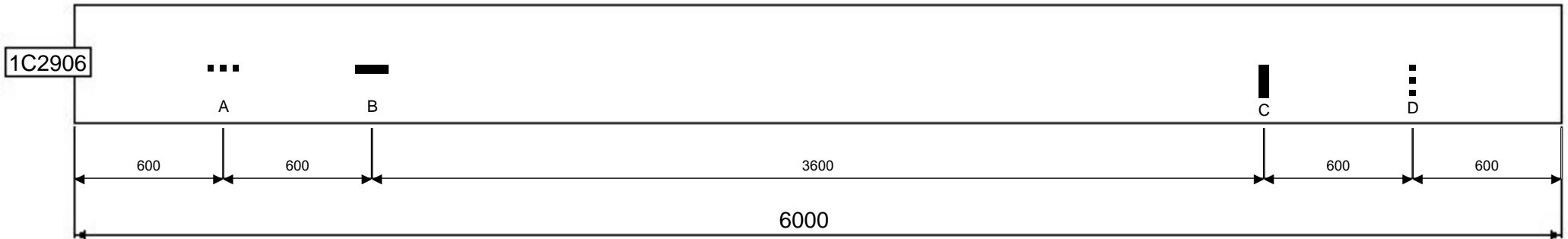


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2906**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	21141
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23748
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5600406



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	50,00	0,334	0,329	0,83	Carlos Aguilar	26/12/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	50,00	0,332	0,317	0,82	Carlos Aguilar	26/12/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	34,50	0,312	0,347	0,82	Carlos Aguilar	26/12/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	24,40	0,351	0,365	0,82	Carlos Aguilar	27/12/18

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO