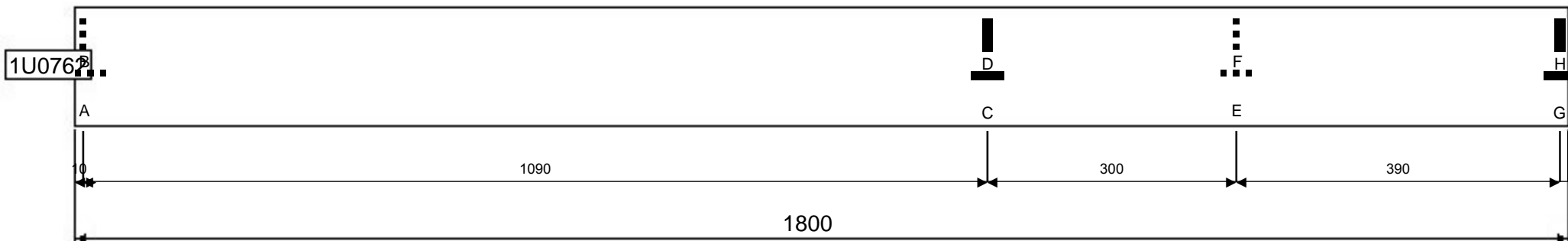


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0762

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	DIAR - OIL TOOL	Ciclo Product	14119
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48474
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/1856.07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,465	0,343	0,404	25,40	25,30	0,427	0,418	0,25	Agustin Torres	12/04/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	25,40	24,50	0,427	0,459	0,83	Agustin Torres	12/04/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,465	0,343	0,404	25,40	25,10	0,422	0,435	0,25	Agustin Torres	11/04/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	25,40	25,30	0,419	0,432	0,83	Agustin Torres	11/04/18
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,465	0,343	0,404	25,40	25,20	0,426	0,431	0,25	Agustin Torres	12/04/18
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	25,40	24,50	0,444	0,416	0,83	Agustin Torres	12/04/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,465	0,343	0,404	25,40	25,10	0,431	0,442	0,25	Agustin Torres	11/04/18
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	25,40	25,30	0,434	0,442	0,83	Agustin Torres	11/04/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0762****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	DIAR - OIL TOOL	Ciclo Product	14119
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48474
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/1856.07

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**