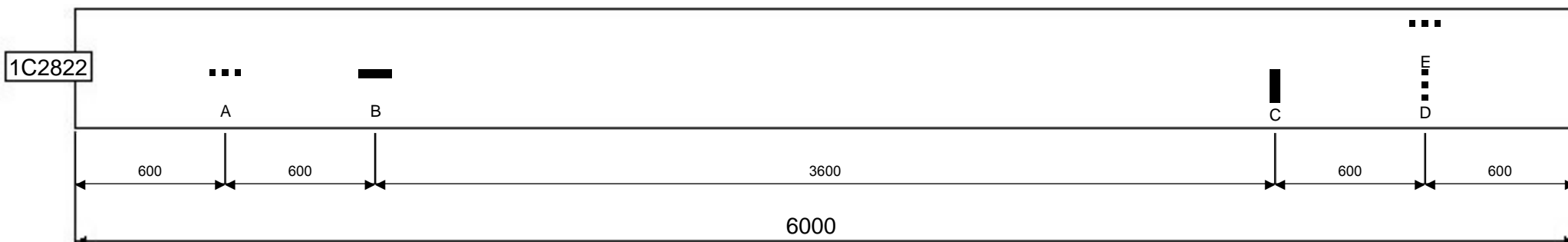


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2822

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	QATAR PETROLE	Ciclo Product	89401
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48974
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5418502



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,10	0,00	0,000	0,000	0,00	Agustin Torres	27/04/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	50,00	0,361	0,370	0,82	Agustin Torres	27/04/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	42,50	0,368	0,357	0,82	Agustin Torres	27/04/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	24,50	0,370	0,369	0,82	Agustin Torres	27/04/18
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	50,80	0,348	0,368	1,00	Default Default	27/04/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/04/2018
02:12:14 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006