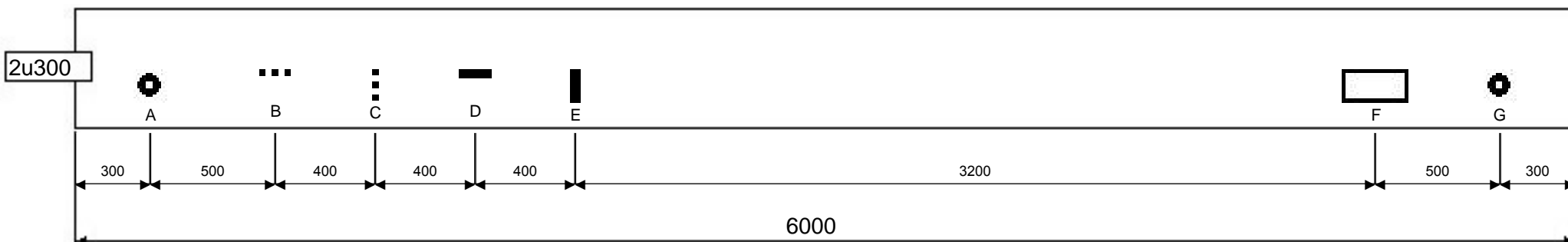


Tubo patrón número
Reference standard #

2u300

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	DEIR EZ ZOR	Ciclo Product	75735
Espesor [mm] Wall Thickness	9,4	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	61324
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7908.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	09/06/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,541	0,400	0,470	50,00	49,00	0,524	0,518	0,95	Sebastian Monteros	09/06/04
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,541	0,400	0,470	50,00	45,00	0,427	0,445	0,94	Sebastian Monteros	09/06/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,541	0,400	0,470	50,00	49,00	0,482	0,488	0,94	Sebastian Monteros	09/06/04
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,541	0,400	0,470	50,00	47,00	0,474	0,488	0,94	Sebastian Monteros	09/06/04
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	5,405	3,995	4,700	15,00	14,50	4,700	4,700	5,50	Sebastian Monteros	09/06/04
G	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	09/06/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2u300****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	DEIR EZ ZOR	Ciclo Product	75735
Espesor [mm] Wall Thickness	9,4	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	61324
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7908.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES