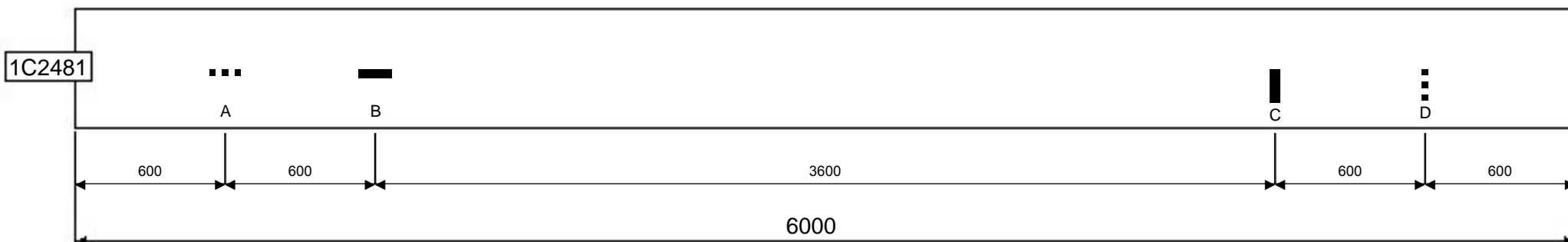


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2481

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	88021
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27173
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8742004



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,927	0,685	0,806	50,80	49,00	0,811	0,821	0,95	Dante Antunez	08/01/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	48,60	0,706	0,704	0,92	Dante Antunez	08/01/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	42,40	0,343	0,345	0,94	Dante Antunez	08/01/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	36,50	0,593	0,610	0,96	Dante Antunez	08/01/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/01/2013
11:52:25 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006