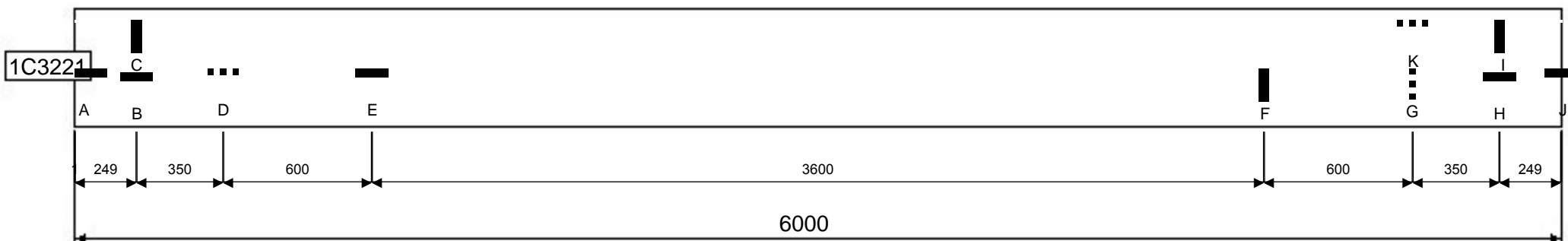


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3221

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	TUBOS RENARD SA	Ciclo Product	51048
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64120
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5292102



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	50,00	0,460	0,462	1,00	Carlos Aguilar	17/11/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	50,00	0,460	0,485	1,00	Carlos Aguilar	17/11/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	37,00	0,460	0,462	1,00	Carlos Aguilar	17/11/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	50,00	0,506	0,516	0,85	Agustin Torres	16/11/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	50,00	0,460	0,463	1,00	Carlos Aguilar	17/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	37,00	0,482	0,457	0,85	Agustin Torres	18/11/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	39,00	0,417	0,430	0,84	Agustin Torres	16/11/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	50,00	0,431	0,457	0,85	Carlos Aguilar	18/11/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3221

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	TUBOS RENARD SA	Ciclo Product	51048
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64120
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5292102

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	37,00	0,457	0,482	0,85	Carlos Aguilar	18/11/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	50,00	0,457	0,460	0,85	Carlos Aguilar	18/11/20
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,466	0,344	0,405	50,00	50,00	0,348	0,346	0,84	Agustin Torres	20/01/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES