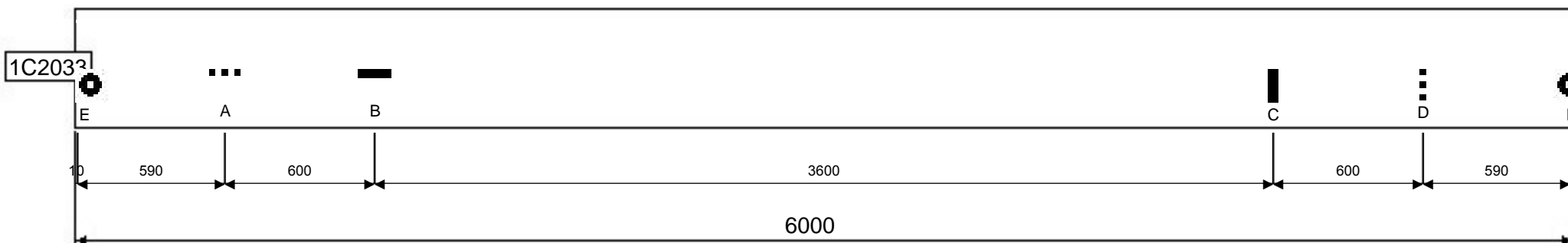


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2033

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	84768
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40571
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5395107



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,93	10	±15	0,692	0,512	0,602	46,00	46,00	0,690	0,692	0,93	Daniel Carcacha	17/07/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	48,00	0,325	0,323	0,91	Daniel Carcacha	17/07/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,80	42,00	0,637	0,641	0,93	Daniel Carcacha	17/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,80	41,00	0,648	0,653	0,93	Daniel Carcacha	17/07/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	05/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	05/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2033

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	84768
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40571
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5395107

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES