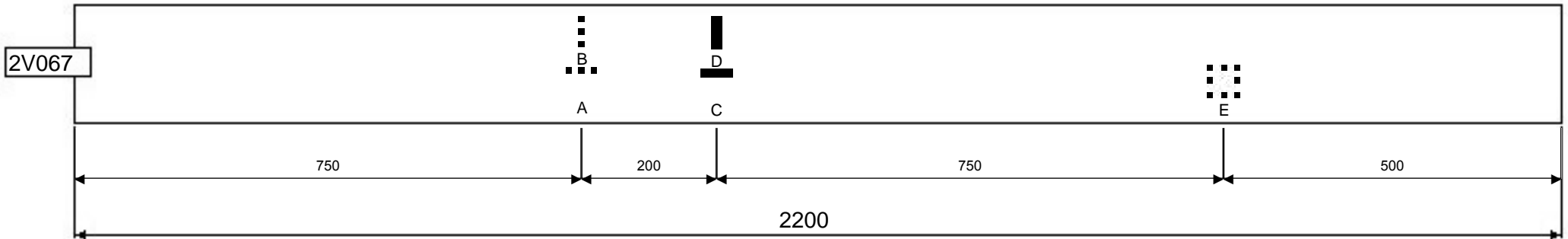


Tubo patrón número
Reference standard #

2V067

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CHESAPEAK E	Ciclo Product	68329
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78204
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7313.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	47,40	0,563	0,539	0,84	Dante Antunez	01/03/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	43,00	0,573	0,595	0,91	Dante Antunez	01/03/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	48,20	0,579	0,564	0,85	Agustin Torres	01/03/11
D	Transversal Externo Transverse OD	0,86	5	±15	0,606	0,448	0,527	42,80	42,80	0,600	0,578	0,86	Agustin Torres	01/03/11
E	Reduccion de espesor interno	25,00	13	±0	1,318	1,318	1,318	50,00	47,00	-	-	22,00	Default Default	28/05/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V067****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CHESAPEAKE E	Ciclo Product	68329
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78204
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7313.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**