

CERTIFICADO PATRON DE CND

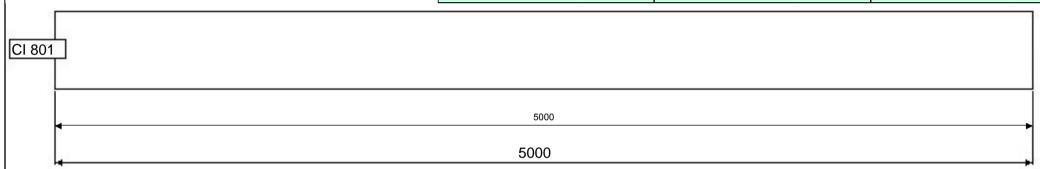
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 801

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	45	Cliente Client		Ciclo Product	38475				
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	BK	Colada _{Heat}	0				
Trazabilidad Traceability	7			Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	12/05/10
В	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	ı	1	-	ı	-	ı	-	trefila trefila	12/05/10
	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-		-		-	trefila trefila	12/05/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,144	0,106	0,125	38,10	-	-	-	-	trefila trefila	10/05/10
. –	Agujero Pasante Drilled hole	25,00	10	±0	0,250	0,250	0,250	50,00	-	-	-	-	trefila trefila	10/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT Fecha 12/05/2010 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 10:00:42 a.m. Page 1/2 Vigencia 17/04/2006