

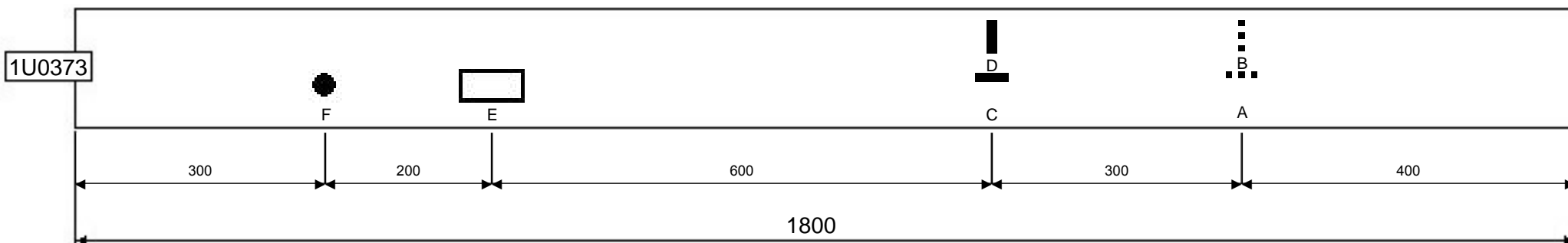
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0373

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	60102
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35312
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7219.11



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	49,50	0,297	0,305	0,88	Dante Antunez	10/09/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	35,00	0,295	0,337	0,86	Dante Antunez	10/09/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,90	0,342	0,343	0,86	Dante Antunez	10/09/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	46,80	0,342	0,338	0,85	Dante Antunez	10/09/09
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	3,450	2,550	3,000	16,00	15,20	3,400	3,400	5,70	Dante Antunez	10/09/09
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	3,450	2,550	3,000	-	-	3,200	-	5,90	Dante Antunez	10/09/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0373****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	60102
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35312
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7219.11

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**