

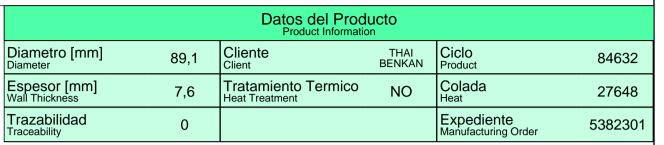
## CERTIFICADO PATRON DE CND

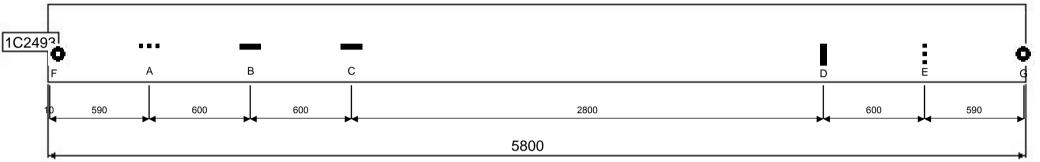
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2493





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,80	48,80	0,815	0,834	0,83	Agustin Torres	23/02/13
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,80	48,00	0,391	0,402	0,91	Pablo Mazzeo	22/02/13
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,80	48,00	0,788	0,763	0,93	Pablo Mazzeo	22/02/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,80	39,00	0,370	0,386	0,91	Pablo Mazzeo	22/02/13
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,80	36,00	0,381	0,403	0,83	Agustin Torres	23/02/13
F	Agujero Pasante Drilled hole	50,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Pablo Mazzeo	22/02/13
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-		1,60	Pablo Mazzeo	22/02/13

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C2493

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	89,1	Cliente Client	THAI BENKAN	Ciclo Product	84632					
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	27648					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5382301					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES