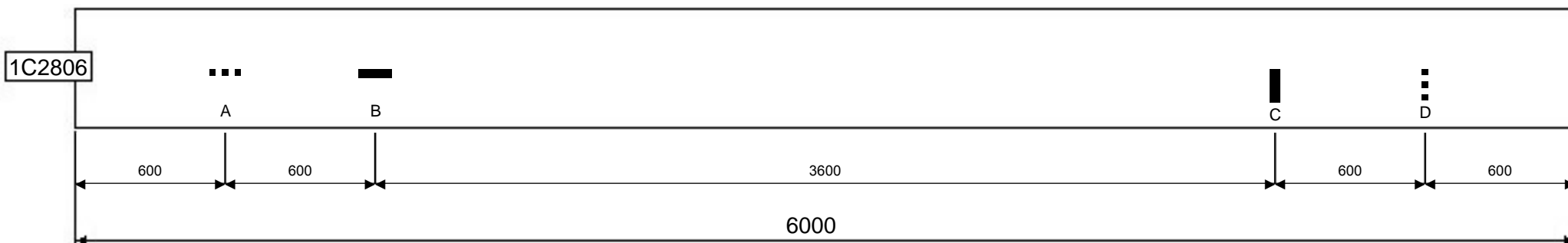


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2806

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TENGIZCHE VROIL	Ciclo Product	60900
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46178
Trazabilidad Traceability	97			Expediente Manufacturing Order	5277703



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	50,80	0,351	0,346	0,83	Agustin Torres	07/02/18
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	50,60	0,339	0,338	0,82	Agustin Torres	07/02/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	45,60	0,319	0,349	0,83	Agustin Torres	07/02/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	36,40	0,354	0,319	0,83	Agustin Torres	07/02/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/02/2018
01:54:38 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006