

CERTIFICADO PATRON DE CND

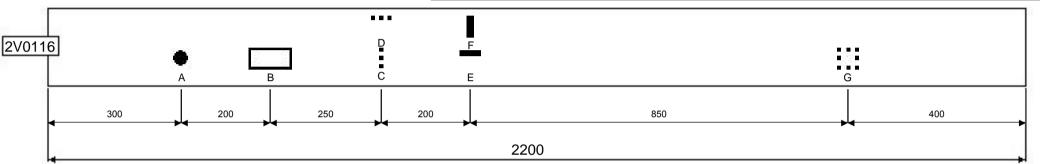
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2V0116





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,30	33	+15-0	4,801	4,175	4,175	-	-	4,000	-	6,30	Dante Antunez	24/04/13
В	Chavetero Grove	6,00	33	+15-0	4,801	4,175	4,175	15,00	14,00	4,000	4,000	5,00	Dante Antunez	24/04/13
С	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	50,00	40,00	0,709	0,723	0,83	Pablo Mazzeo	24/04/13
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	50,00	48,00	0,718	0,727	0,83	Pablo Mazzeo	24/04/13
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	50,00	48,00	0,701	0,714	0,84	Pablo Mazzeo	24/04/13
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	50,00	42,00	0,698	0,711	0,84	Pablo Mazzeo	24/04/13
G	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,265	1,265	1,265	50,80	46,00	-	-	23,00	Default Default	09/12/15

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2V0116

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	saudi aramco	Ciclo Product	68913					
Espesor [mm] Wall Thickness	12,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	56260					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4019-01					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES