

CERTIFICADO PATRON DE CND

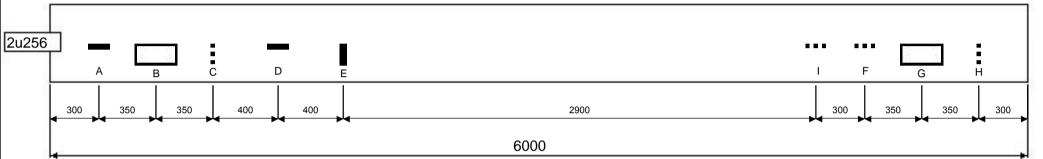
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2u256





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	49,00	0,585	0,586	0,99	Sebastian Monteros	02/06/04
В	Chavetero Grove	4,00	50	±15	6,325	4,675	5,500	50,00	49,00	5,200	5,200	4,00	Sebastian Monteros	02/06/04
С	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	45,00	0,555	0,584	0,95	Sebastian Monteros	02/06/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	49,00	0,605	0,600	0,99	Sebastian Monteros	02/06/04
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	45,00	0,585	0,593	0,98	Sebastian Monteros	02/06/04
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	49,00	0,590	0,527	0,98	Sebastian Monteros	02/06/04
G	Chavetero Grove	4,00	50	±15	6,325	4,675	5,500	15,00	15,00	6,300	6,300	4,00	Sebastian Monteros	02/06/04
Н	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	48,00	0,594	0,591	0,94	Sebastian Monteros	02/06/04

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 02/06/2004 09:00:21 a.m. Hoja Page

Documento Vigencia TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2u256

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	75339					
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada _{Heat}	58358					
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	5572805					

Posicion Position	· ·	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,581	1,169	1,375	50,80	49,00	1,410	1,411	0,99	Sebastian Monteros	02/06/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES