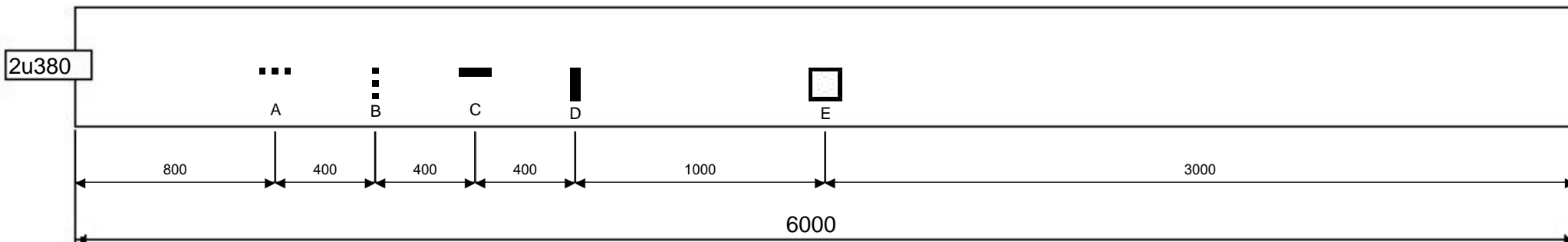


Tubo patrón número
Reference standard #

2u380

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	Ciclo Product	28830
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	70652
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	5/5233.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Jorge Frascuelli	20/03/06
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,00	24,40	0,694	0,721	0,87	Sebastian Monteros	20/03/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,00	24,20	0,617	0,680	0,85	Sebastian Monteros	20/03/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,00	24,50	0,729	0,693	0,83	Sebastian Monteros	20/03/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	9,52	8,50	0,768	0,768	0,95	Sebastian Monteros	20/03/06
E	Reduccion de Espesor Externo	30,00	13	±15	1,990	1,471	1,730	50,00	46,00	-	-	30,00	Sebastian Monteros	20/03/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2u380**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	Ciclo Product	28830
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	70652
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	5/5233.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES