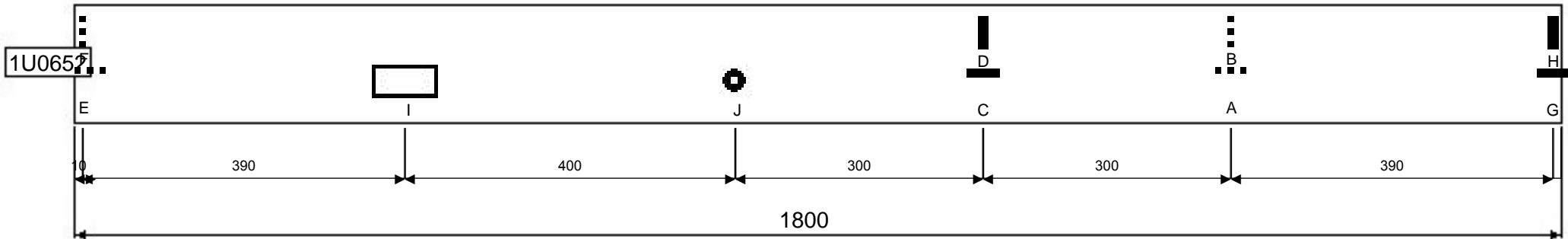


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0652

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Cabinda Gulf	Ciclo Product	62219
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28462
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5743.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,00	0,325	0,345	0,93	Pablo Mazzeo	26/08/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	24,00	0,317	0,335	0,85	Pablo Mazzeo	26/08/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,00	0,319	0,351	0,89	Pablo Mazzeo	26/08/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	32,50	0,345	0,356	0,84	Pablo Mazzeo	26/08/13
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,00	0,290	0,319	0,92	Dante Antunez	24/08/13
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	23,00	0,309	0,290	0,89	Dante Antunez	24/08/13
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,10	0,339	0,356	0,88	Dante Antunez	24/08/13
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	40,10	0,356	0,367	0,92	Dante Antunez	24/08/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0652****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Cabinda Gulf	Ciclo Product	62219
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28462
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5743.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	3,680	3,200	3,200	17,00	15,70	3,000	3,000	4,60	Dante Antunez	26/08/13
J	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Pablo Mazzeo	26/08/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**