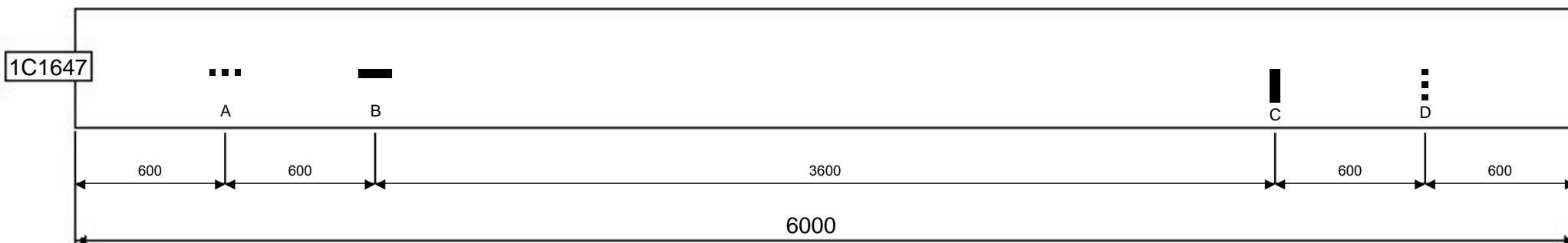


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1647**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TENARIS FITTING	Ciclo Product	79748
Espesor [mm] Wall Thickness	9,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22920
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5517406



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,075	0,795	0,935	50,00	49,10	0,991	0,917	0,93	Dante Antunez	11/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,538	0,397	0,468	50,00	46,00	0,493	0,503	0,84	Dante Antunez	11/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,538	0,397	0,468	50,00	43,40	0,518	0,528	0,85	Dante Antunez	11/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,075	0,795	0,935	50,00	39,40	0,976	0,880	0,87	Dante Antunez	11/09/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES