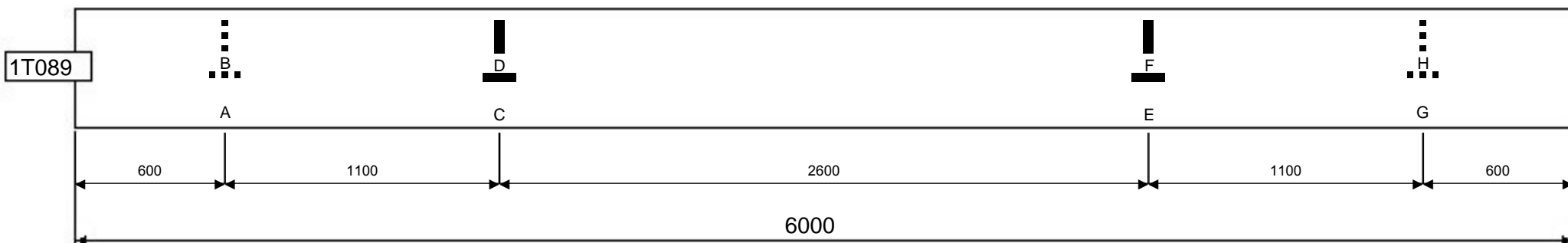


Tubo patrón número
Reference standard #

1T089

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	66412
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28311
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	49,60	0,760	0,744	0,84	Daniel Carcacha	27/05/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	39,00	0,354	0,362	0,95	Daniel Carcacha	27/05/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	48,30	0,298	0,342	0,86	Daniel Carcacha	27/05/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	43,00	0,386	0,392	0,84	Daniel Carcacha	27/05/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	48,30	0,984	0,982	0,90	Daniel Carcacha	27/05/09
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	43,00	0,930	0,968	0,86	Daniel Carcacha	27/05/09
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	49,60	0,937	0,984	0,86	Daniel Carcacha	27/05/09
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	39,00	0,862	0,855	0,96	Daniel Carcacha	27/05/09

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/05/2009
08:48:30 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1T089****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	66412
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28311
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES