

Tubo patrón número

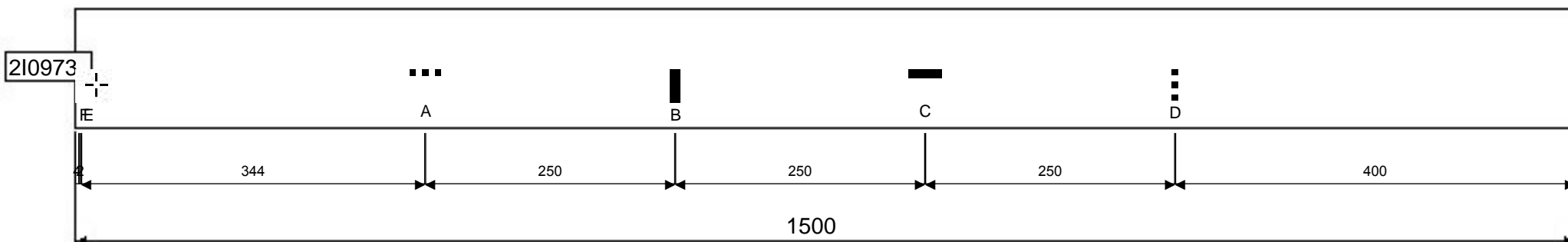
Reference standard #

210973

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	61565
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24660
Trazabilidad Traceability	44			Expediente Manufacturing Order	5/2539.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	50,00	0,315	0,315	1,00	-	Daniel Carcacha	08/01/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	50,00	0,315	0,315	1,00	-	Daniel Carcacha	08/01/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	50,00	0,315	0,315	1,00	-	Daniel Carcacha	08/01/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	50,00	0,315	0,315	1,00	-	Daniel Carcacha	08/01/13
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,00	Daniel Carcacha	08/01/13
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,00	Daniel Carcacha	08/01/13

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/01/2013
06:54:13 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**210973****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	61565
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24660
Trazabilidad Traceability	44			Expediente Manufacturing Order	5/2539.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES