

CERTIFICADO PATRON DE CND

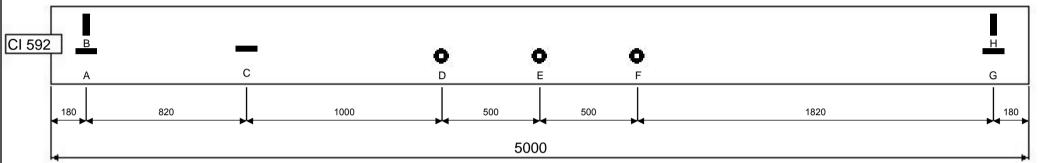
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 592





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,357	0,264	0,310	25,00	20,00	0,220	0,220	0,20	trefila trefila	07/05/10
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,357	0,264	0,310	25,00	20,00	0,220	0,220	0,20	trefila trefila	07/05/10
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,357	0,264	0,310	25,00	20,00	0,220	0,220	0,20	trefila trefila	07/05/10
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	-	-	-	-	-	ı	-	-	-	1,00	trefila trefila	07/05/10
Е	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	-	ı	-	-	-	ı	-	-	-	1,00	trefila trefila	07/05/10
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	-	-	-	-	-	•	-	-	-	1,00	trefila trefila	07/05/10
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,357	0,264	0,310	25,00	20,00	0,220	0,220	0,20	trefila trefila	07/05/10
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,357	0,264	0,310	25,00	20,00	0,220	0,220	0,20	trefila trefila	07/05/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT Fecha 07/05/2010 Hoja 1/2

Page 1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 592

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	59,05	Cliente Client	Ciclo Product	34278						
Espesor [mm] Wall Thickness	3,1	Tratamiento Termico TEMP+V	Colada _{Heat}	0						
Trazabilidad Traceability	32		Expediente Manufacturing Order							

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO