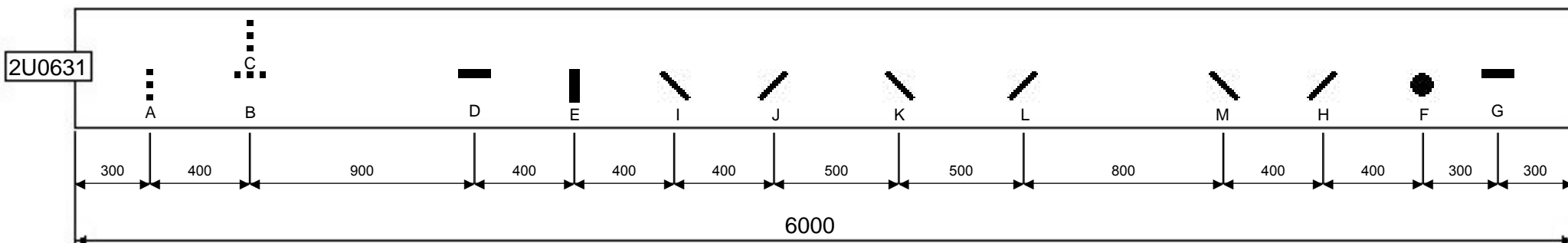


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0631

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	238,6	Cliente Client	ENI ANGOLA	Ciclo Product	62363
Espesor [mm] Wall Thickness	17,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60878
Trazabilidad Traceability	149			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,018	0,752	0,885	50,80	44,40	0,965	0,962	0,93	Dante Antunez	20/02/14
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,018	0,752	0,885	50,80	49,80	0,935	0,958	0,94	Agustin Torres	20/02/14
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,018	0,752	0,885	50,80	44,40	0,957	0,962	0,95	Dante Antunez	20/02/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,018	0,752	0,885	50,80	50,10	0,942	0,961	0,94	Daniel Carcacha	19/02/14
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,018	0,752	0,885	50,80	47,30	0,920	0,956	0,95	Daniel Carcacha	19/02/14
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+15-0	10,178	8,850	8,850	-	-	8,800	-	6,35	Daniel Carcacha	19/02/14
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,018	0,752	0,885	50,80	50,10	0,970	0,952	0,93	Agustin Torres	19/02/14
H	Oblicuo Derecho Externo Oblique Right OD	1,00	5	±15	1,018	0,752	0,885	50,80	49,70	1,000	0,973	0,85	Agustin Torres	19/08/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 2U0631	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	238,6	Cliente Client	ENI ANGOLA	Ciclo Product	62363							
	Espesor [mm] Wall Thickness	17,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60878							
		Trazabilidad Traceability	149				Expediente Manufacturing Order						

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	6	±15	1,266	0,936	1,101	50,80	49,00	1,094	1,113	0,86	Agustin Torres	14/09/15
J	Oblicuo Derecho Externo	1,00	6	±15	1,266	0,936	1,101	50,80	50,00	1,047	1,040	0,83	Agustin Torres	14/09/15
K	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	7	±15	1,496	1,106	1,301	50,80	49,00	1,310	1,318	0,87	Agustin Torres	14/09/15
L	Oblicuo Derecho Externo	1,00	7	±15	1,496	1,106	1,301	50,80	50,00	1,268	1,246	0,84	Agustin Torres	14/09/15
M	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	1,018	0,752	0,885	50,80	49,00	0,884	0,890	0,83	Agustin Torres	14/09/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	14/09/2015 07:17:26 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	----------------------	-----------------------------	---------------------	-----	------------------------------	---------------------------