

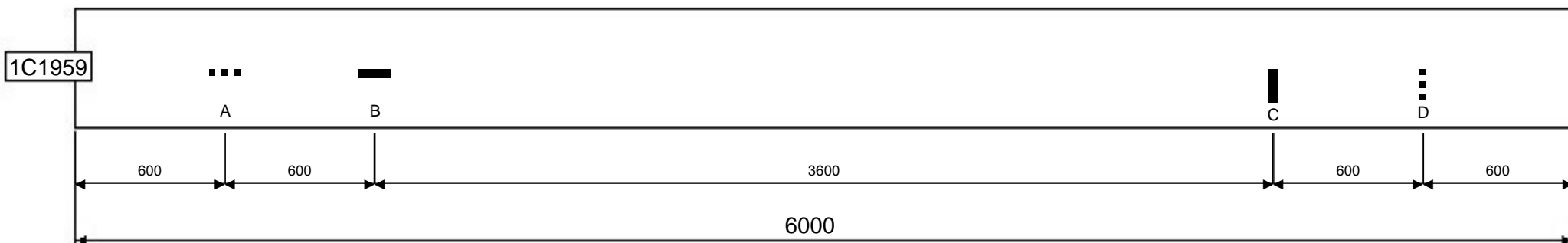
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1959

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	VAN LEEUWEN	Ciclo Product	87933
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38116
Trazabilidad Traceability	50			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,00	48,20	0,585	0,578	0,83	Dante Antunez	07/05/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	43,10	0,335	0,342	0,84	Dante Antunez	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	37,30	0,341	0,340	0,83	Dante Antunez	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,00	25,00	0,633	0,626	0,82	Dante Antunez	07/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES