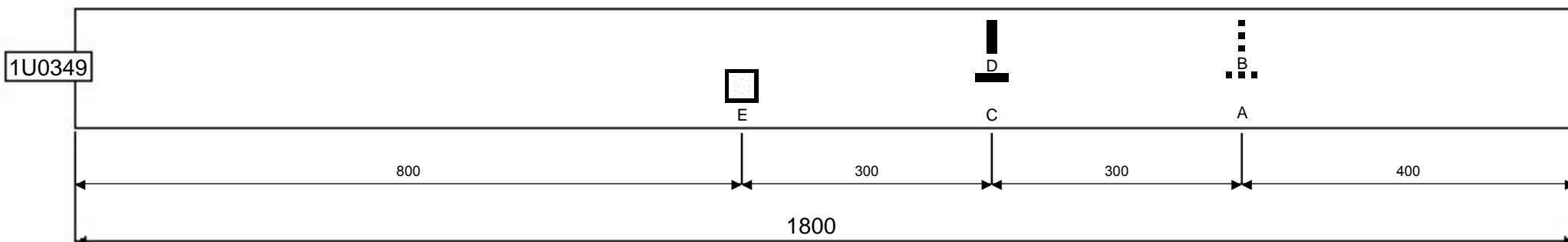


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0349**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Eni S.P.A.	Ciclo Product	66283
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64448
Trazabilidad Traceability	816			Expediente Manufacturing Order	5/7440.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	49,20	0,365	0,392	0,85	Dante Antunez	09/06/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	30,50	0,356	0,376	0,81	Dante Antunez	09/06/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	49,40	0,375	0,391	0,85	Dante Antunez	09/06/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	46,20	0,392	0,376	0,94	Dante Antunez	09/06/09
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	0,860	0,860	0,860	50,00	50,00	-	-	23,00	Dante Antunez	09/06/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0349****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Eni S.P.A.	Ciclo Product	66283
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64448
Trazabilidad Traceability	816			Expediente Manufacturing Order	5/7440.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES