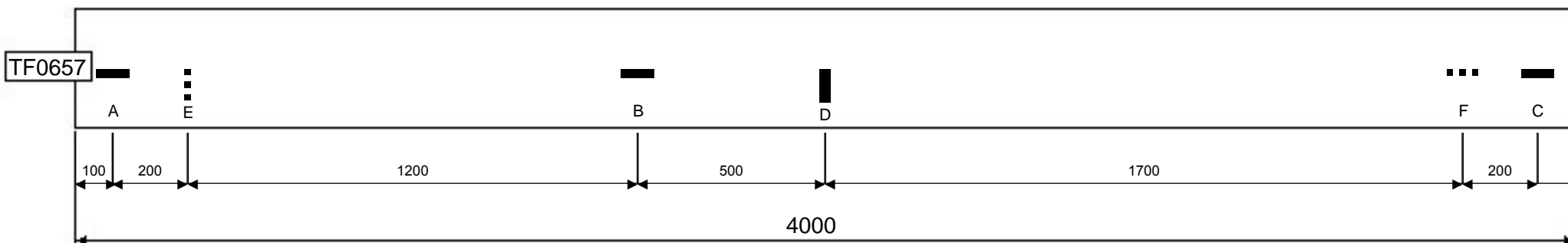


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0657

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	C.I. Laco1	Ciclo Product	61700
Espesor [mm] Wall Thickness	4,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,309	0,311	0,81	Carlos Aguilar	01/11/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,315	0,318	0,82	Carlos Aguilar	01/11/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,325	0,304	0,82	Carlos Aguilar	01/11/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	24,60	0,315	0,316	0,80	Carlos Aguilar	01/11/18
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	14,20	0,257	0,266	0,82	Carlos Aguilar	02/11/18
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,306	0,313	0,82	Carlos Aguilar	02/11/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0657****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	C.I. Laco1	Ciclo Product	61700
Espesor [mm] Wall Thickness	4,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**