

Tubo patrón número
Reference standard #

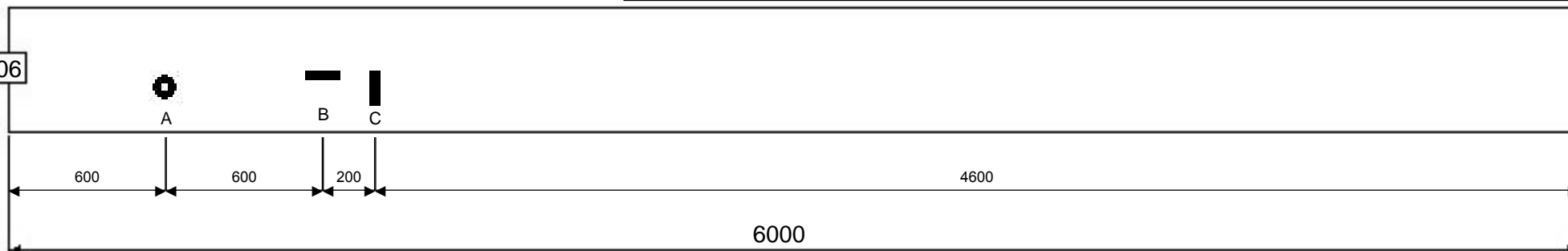
1C1706

Datos del Producto

Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 48,3 | Cliente Client | CME ENGINEERING | Ciclo Product | 79431 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 7,14 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 23647 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5493204 |

1C1706



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Agujero Pasante Drilled hole | 1,60 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1,60 | Dante Antunez | 13/09/07 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,411 | 0,303 | 0,357 | 50,00 | 48,20 | 0,381 | 0,399 | 0,85 | Dante Antunez | 13/09/07 |
| C | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,411 | 0,303 | 0,357 | 50,00 | 29,50 | 0,390 | 0,404 | 0,85 | Dante Antunez | 13/09/07 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/09/2007
12:19:14 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006