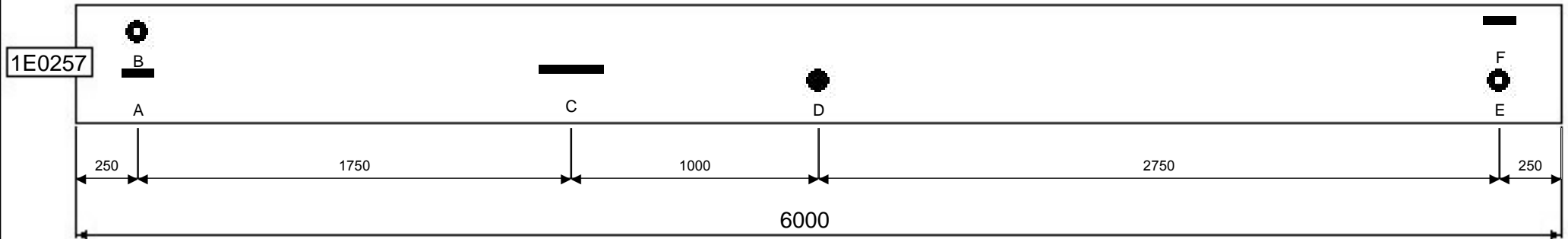


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0257

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	CONOCOPH LLIPS	Ciclo Product	88251
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48573
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5436401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,80	0,521	0,524	0,82	Carlos Aguilar	30/03/18
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	30/03/18
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,555	0,411	0,483	150,00	150,00	0,510	0,520	-	Carlos Aguilar	30/03/18
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	-	-	0,513	0,530	0,86	Carlos Aguilar	31/03/18
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	30/03/18
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,80	0,524	0,538	0,81	Carlos Aguilar	30/03/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0257****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	CONOCOPH LLIPS	Ciclo Product	88251
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48573
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5436401

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES