

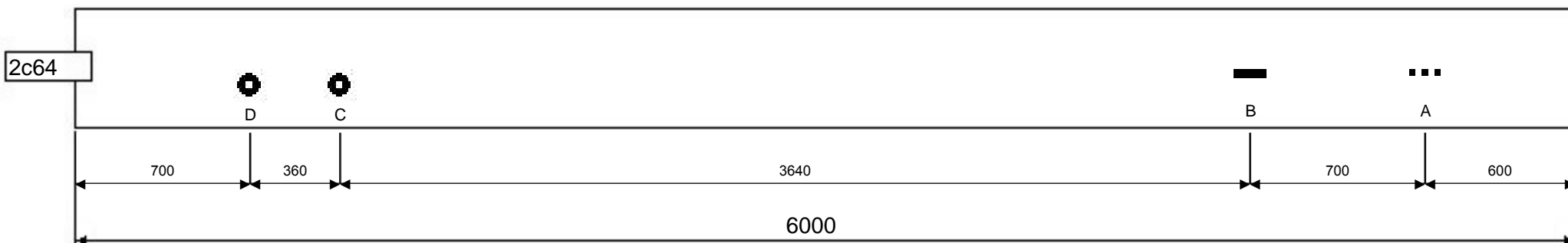
Tubo patrón número
Reference standard #

2c64

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	20,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	38,10	37,50	0,953	0,964	0,99	Sebastian Monteros	27/08/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	38,10	37,50	0,967	0,968	0,99	Sebastian Monteros	27/08/04
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,50	Sebastian Monteros	27/08/04
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,50	Sebastian Monteros	27/08/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO