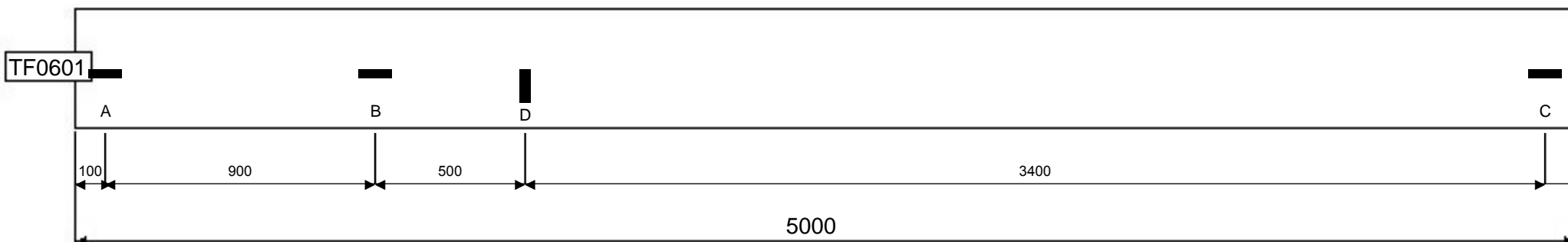


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0601

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	99	Cliente Client	Weatherford Int	Ciclo Product	35669
Espesor [mm] Wall Thickness	19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	77130
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	50,00	0,972	0,969	0,86	Carlos Aguilar	07/04/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	50,00	1,005	0,999	0,85	Carlos Aguilar	07/04/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	50,00	1,007	0,980	0,84	Agustin Torres	07/04/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	43,00	0,913	0,947	0,86	Agustin Torres	07/04/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/04/2017
01:45:06 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006