

## CERTIFICADO PATRON DE CND

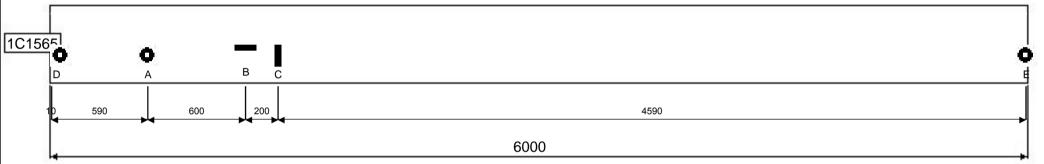
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C1565

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	88,9	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27906				
Espesor [mm] Wall Thickness	13,45	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	49562				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	27/02/07
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,773	0,572	0,673	50,80	47,00	0,768	0,755	0,98	Sebastian Monteros	27/02/07
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,773	0,572	0,673	50,80	43,50	0,738	0,758	0,83	Sebastian Monteros	27/02/07
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-		-	-	-	1,60	Default Default	22/09/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/09/11

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 22/09/2011 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 02:44:51 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006