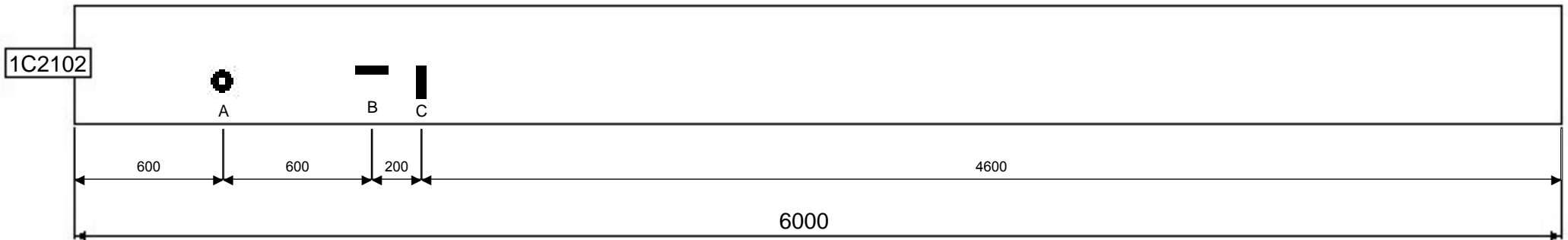


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2102

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	50135
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	37641
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5535605



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	23/11/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	5	±15	0,368	0,272	0,320	47,80	45,00	0,340	0,332	0,58	Daniel Carcacha	23/11/10
C	Transversal Externo Transverse OD	0,84	5	±15	0,368	0,272	0,320	27,70	23,00	0,333	0,351	0,81	Daniel Carcacha	23/11/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/11/2010
11:07:25 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006