

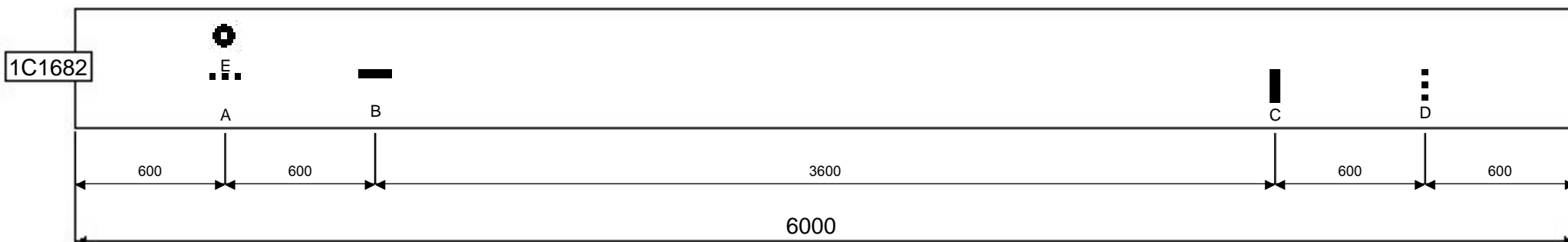
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1682

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	93,2	Cliente Client	TYCO FLOW	Ciclo Product	27053
Espesor [mm] Wall Thickness	13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23460
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5663705



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,90	13	±15	1,944	1,437	1,690	47,50	47,50	1,789	1,824	0,90	Nicolas Lorenzato	13/09/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	4	±15	0,568	0,420	0,494	50,80	47,50	0,524	0,562	0,84	Nicolas Lorenzato	13/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	44,90	0,715	0,710	0,85	Nicolas Lorenzato	13/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,944	1,437	1,690	50,80	38,20	1,818	1,706	0,85	Nicolas Lorenzato	13/09/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	01/12/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/12/2010
08:15:39 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006