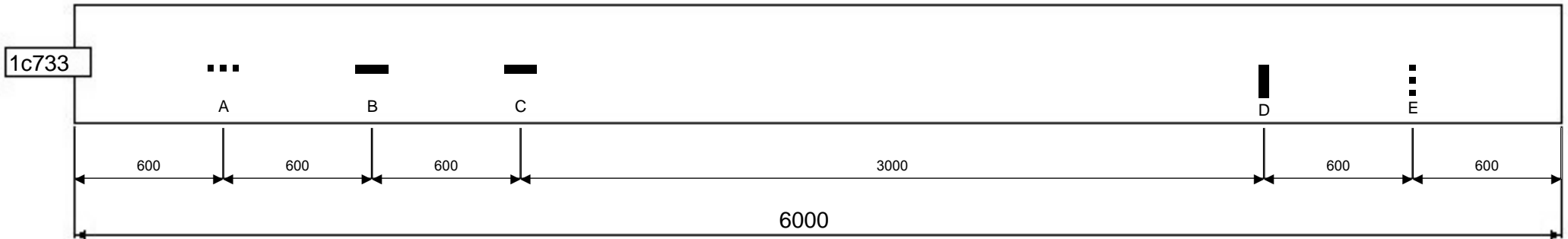


Tubo patrón número
Reference standard #

1c733

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	AL FURAT	Ciclo Product	28709
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	3143
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	38,00	37,00	0,835	0,821	0,99	Sebastian Monteros	01/12/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	38,00	37,00	0,815	0,823	0,98	Sebastian Monteros	01/12/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	38,00	37,00	0,416	0,420	0,99	Sebastian Monteros	01/12/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	38,00	36,00	0,415	0,407	0,97	Sebastian Monteros	01/12/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	38,00	35,00	0,400	0,387	0,99	Sebastian Monteros	01/12/04

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1c733**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	AL FURAT	Ciclo Product	28709
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	3143
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES