

CERTIFICADO PATRON DE CND

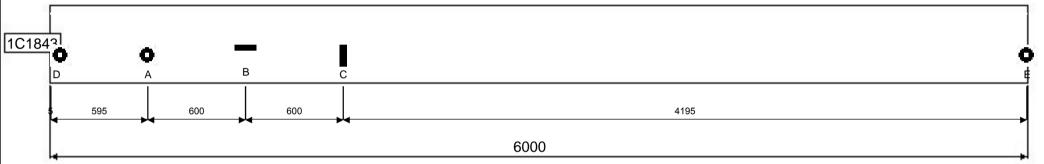
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1843

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	33,4	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	86224			
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	31485			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5069709			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,70	Daniel Carcacha	14/08/08
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	48,00	0,350	0,340	0,82	Dante Antunez	14/08/08
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	25,80	0,352	0,350	0,82	Dante Antunez	14/08/08
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-		2,20	Dante Antunez	14/08/08
. –	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	14/08/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C1843

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	86224		
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	31485		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5069709		

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES