

Tubo patrón número

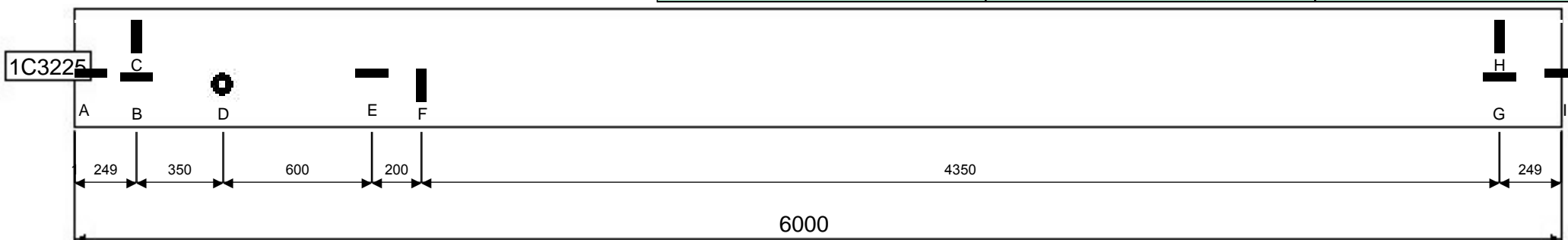
Reference standard #

1C3225

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	DISTRIBUIDORES	Ciclo Product	15786
Espesor [mm] Wall Thickness	8,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64081
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8314712



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,506	0,374	0,440	50,00	50,00	0,381	0,431	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,506	0,374	0,440	50,00	50,00	0,431	0,457	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,506	0,374	0,440	50,00	25,00	0,482	0,381	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	26/11/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,506	0,374	0,440	50,00	50,00	0,432	0,482	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,506	0,374	0,440	50,00	25,00	0,431	0,433	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,506	0,374	0,440	50,00	50,00	0,431	0,482	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,506	0,374	0,440	50,00	25,00	0,501	0,435	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

26/11/2020
11:28:52 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C3225****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	DISTRIBUIDORES	Ciclo Product	15786
Espesor [mm] Wall Thickness	8,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64081
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8314712

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,506	0,374	0,440	50,00	50,00	0,457	0,381	1,00	Sebastian Monteros	26/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO