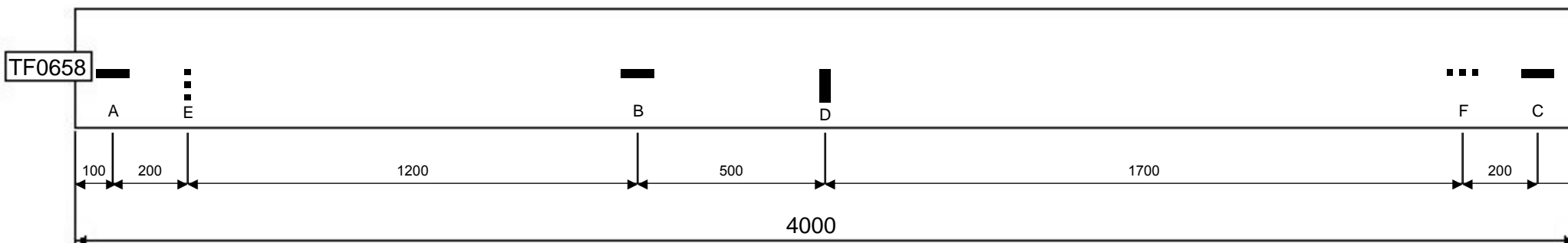


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0658

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	C.I. Laco1	Ciclo Product	61681
Espesor [mm] Wall Thickness	4,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,529	0,391	0,460	50,00	50,00	0,468	0,470	0,84	Carlos Aguilar	19/10/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,529	0,391	0,460	50,00	50,00	0,471	0,448	0,84	Carlos Aguilar	19/10/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,529	0,391	0,460	50,00	50,00	0,473	0,479	0,84	Carlos Aguilar	19/10/18
D	Transversal Externo Transverse OD	0,82	10	±15	0,529	0,391	0,460	24,20	24,20	0,444	0,450	0,82	Carlos Aguilar	19/10/18
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,529	0,391	0,460	50,00	12,40	0,518	0,479	0,85	Carlos Aguilar	22/10/18
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,529	0,391	0,460	50,00	50,00	0,491	0,484	0,86	Carlos Aguilar	22/10/18

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0658**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	C.I. Laco1	Ciclo Product	61681
Espesor [mm] Wall Thickness	4,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES