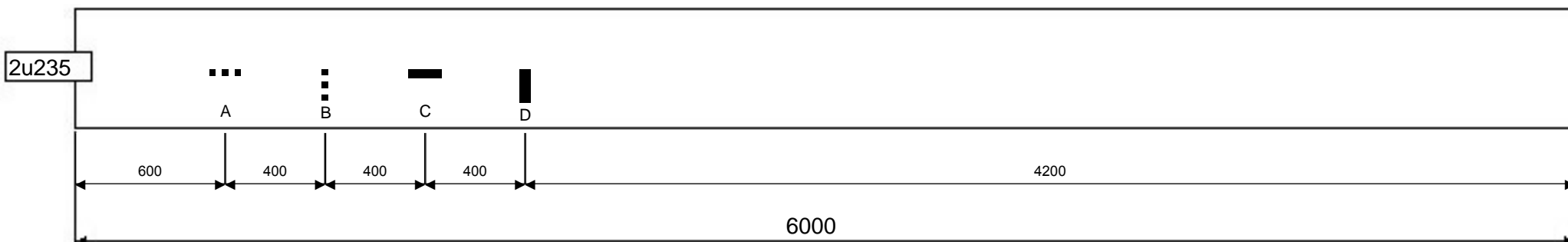


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u235**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	266,7	Cliente Client	Ciclo Product	3616
Espesor [mm] Wall Thickness	27,18	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,563	1,155	1,359	50,80	50,00	1,507	1,525	0,96	Sebastian Monteros	21/05/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,563	1,155	1,359	50,80	47,00	1,530	1,463	0,98	Sebastian Monteros	21/05/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,563	1,155	1,359	50,80	50,00	1,472	1,495	0,94	Sebastian Monteros	21/05/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,563	1,155	1,359	50,80	46,00	1,438	1,449	0,97	Sebastian Monteros	21/05/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	21/05/2004 01:00:14 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------