

CERTIFICADO PATRON DE CND

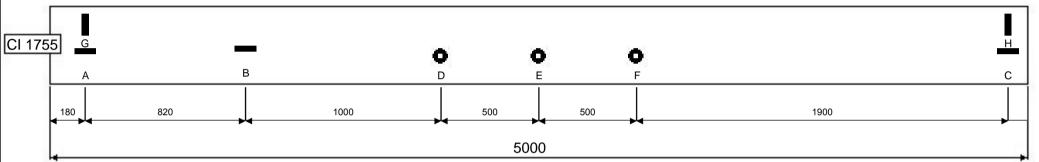
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 1755





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	31/10/15
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	ı	-	1	-	ı	-	-	-	-	trefila trefila	31/10/15
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	ı	-	-	-	-	trefila trefila	31/10/15
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,25	trefila trefila	31/10/15
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,25	trefila trefila	31/10/15
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,25	trefila trefila	31/10/15
G	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	31/10/15
Н	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	31/10/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT Fecha 31/10/2015 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 1755

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	36,5	Cliente Client		Ciclo Product	0				
Espesor [mm] Wall Thickness	4,2	Tratamiento Termico	BKS	Colada _{Heat}	0				
Trazabilidad Traceability	53			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO