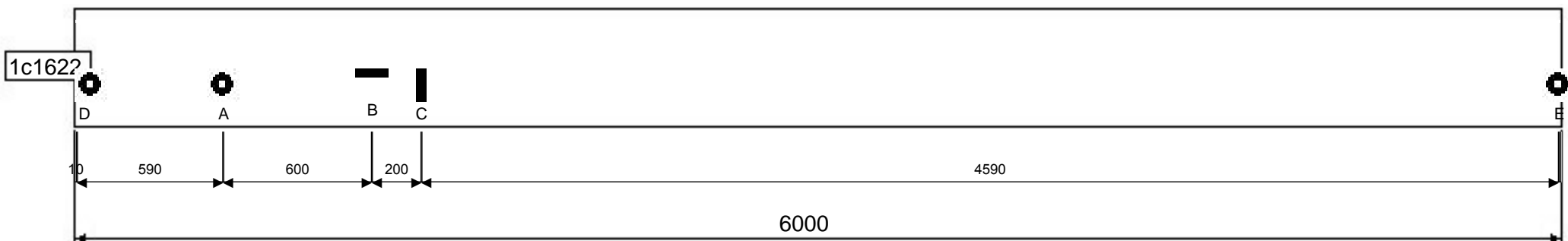


Tubo patrón número
Reference standard #

1c1622

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	C.T.A	Ciclo Product	85641
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21910
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	16/05/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	48,30	0,616	0,604	0,95	Dante Antunez	16/05/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	38,70	0,588	0,583	0,83	Dante Antunez	16/05/07
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	06/07/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	06/07/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

06/07/2011
09:03:22 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006