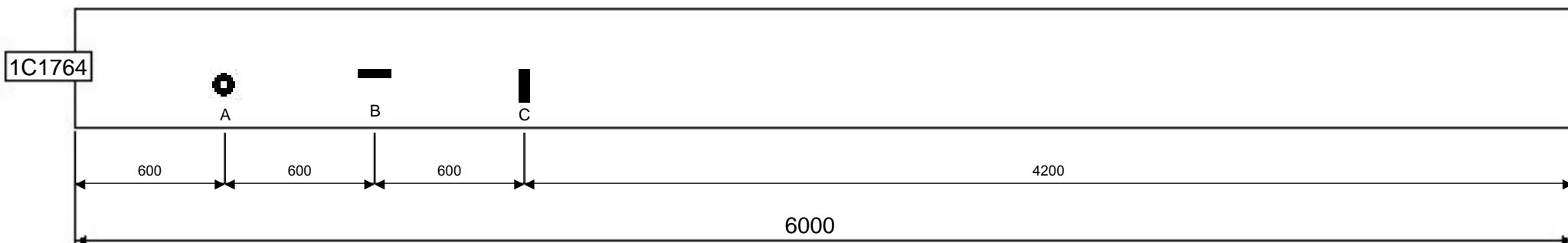


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1764**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	STOCK DISTRIB	Ciclo Product	50541
Espesor [mm] Wall Thickness	3,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26634
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5502901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Nicolas Lorenzato	08/12/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,40	0,326	0,332	0,82	Nicolas Lorenzato	08/12/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	42,90	0,319	0,331	0,83	Nicolas Lorenzato	08/12/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

08/12/2007  
08:03:05 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006