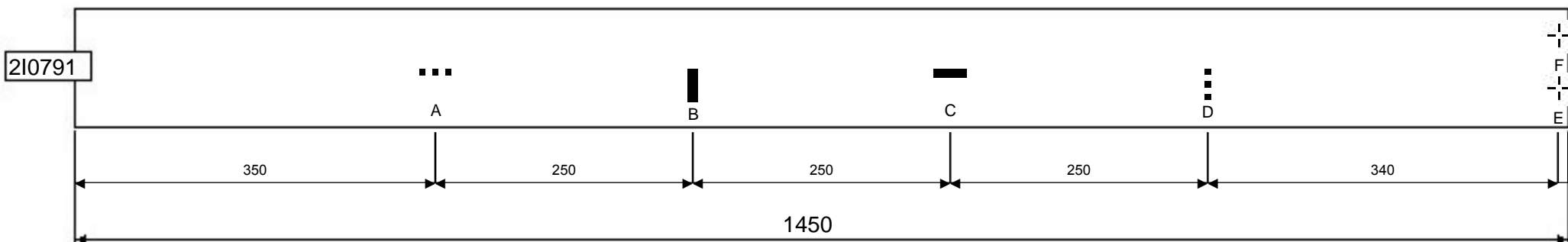


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210791**

### Datos del Producto Product Information

|                                |      |                                       |              |                                   |           |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|--------------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 60,3 | Cliente<br>Client                     | Mobil Guinea | Ciclo<br>Product                  | 66549     |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 4,83 | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | SI           | Colada<br>Heat                    | 35372     |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 128  |                                       |              | Expediente<br>Manufacturing Order | 5/0424.02 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type              | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width /<br>Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima<br>[mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal<br>[mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima<br>[mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundidad A [mm]<br>Depth A | Profundidad B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Espesor<br>Remanente<br>[mm]<br>Thickness | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|--|---|-------------------------------------|--------------------------------|--|---|---|--|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|---|----------------------------|---------------|
| A                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID  | 1,00  | 6                                   | ±15                            | 0,345                                      | 0,255                                   | 0,300                                       | 25,40                                    | 23,60                      | 0,308                         | 0,316                         | 0,84                                 | -   | Dante Antunez              | 06/10/09      |
| B                    | Transversal Externo<br>Transverse OD     | 1,00  | 6                                   | ±15                            | 0,345                                      | 0,255                                   | 0,300                                       | 25,40                                    | 24,20                      | 0,328                         | 0,338                         | 0,83                                 | -   | Dante Antunez              | 06/10/09      |
| C                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD  | 1,00  | 6                                   | ±15                            | 0,345                                      | 0,255                                   | 0,300                                       | 25,40                                    | 24,40                      | 0,332                         | 0,338                         | 0,83                                 | -   | Dante Antunez              | 06/10/09      |
| D                    | Transversal Interno<br>Transverse ID     | 1,00  | 6                                   | ±15                            | 0,345                                      | 0,255                                   | 0,300                                       | 25,40                                    | 21,40                      | 0,343                         | 0,324                         | 0,85                                 | -   | Dante Antunez              | 06/10/09      |
| E                    | Punto de Espesor<br>Wall thickness point | -   | -                                   | -                              | -  | -                                       | -   | -  | -                          | -                             | -                             | -                                    | 5,04                                      | Dante Antunez              | 06/10/09      |
| F                    | Punto de Espesor<br>Wall thickness point | -   | -                                   | -                              | -  | -                                       | -   | -  | -                          | -                             | -                             | -                                    | 4,58                                      | Dante Antunez              | 06/10/09      |

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210791****Datos del Producto**  
Product Information

|                                |      |                                       |              |                                   |           |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|--------------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 60,3 | Cliente<br>Client                     | Mobil Guinea | Ciclo<br>Product                  | 66549     |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 4,83 | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | SI           | Colada<br>Heat                    | 35372     |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 128  |                                       |              | Expediente<br>Manufacturing Order | 5/0424.02 |

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**