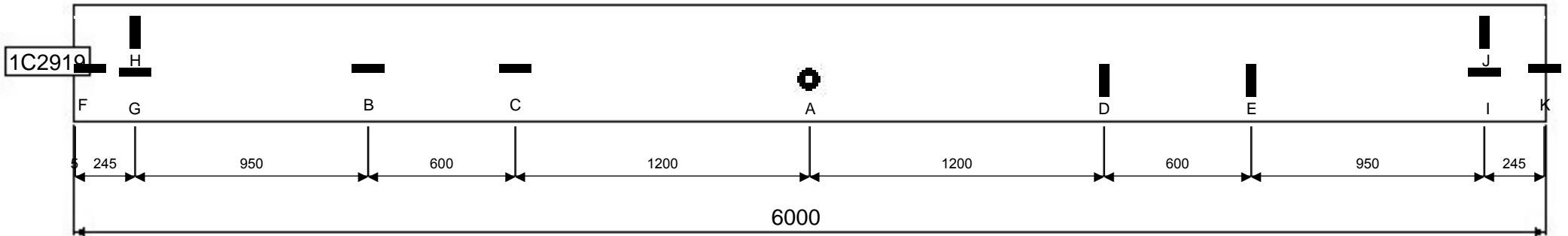


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2919

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	METALMECA NICA S	Ciclo Product	22429
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46750
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5660701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	19/01/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	50,60	0,682	0,690	0,85	Carlos Aguilar	21/01/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	50,80	50,70	1,375	1,358	0,84	Carlos Aguilar	21/01/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	37,80	0,690	0,712	0,82	Carlos Aguilar	21/01/19
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	50,80	37,60	1,312	1,340	0,86	Carlos Aguilar	21/01/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	50,00	0,625	0,630	0,99	Default Default	11/11/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	50,00	0,630	0,625	0,99	Default Default	11/11/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	50,00	0,640	0,625	0,99	Default Default	11/11/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2919

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	METALMECA NICA S	Ciclo Product	22429
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46750
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5660701

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	50,00	0,630	0,635	0,99	Default Default	11/11/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	50,00	0,635	0,640	0,99	Default Default	11/11/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	50,00	0,615	0,620	0,99	Default Default	11/11/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES