

Tubo patrón número

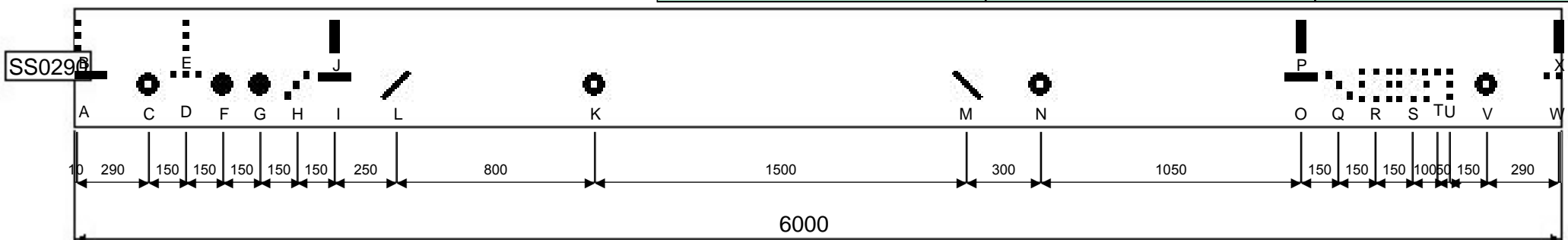
Reference standard #

SS0290

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SELF - ASSESSMEN T CVX -UTL3	Ciclo Product	60366
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,335	0,339	0,58	Agustin Torres	14/08/14
B	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	9,52	9,40	0,342	0,342	0,59	Agustin Torres	15/08/14
C	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	20/08/14
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,341	0,344	0,48	Daniel Carcacha	16/08/14
E	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	9,52	9,40	0,336	0,336	0,58	Agustin Torres	15/08/14
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	3,450	2,550	3,000	-	-	3,100	-	5,80	Agustin Torres	16/08/14
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	25	±15	1,725	1,275	1,500	-	-	1,600	-	5,60	Agustin Torres	16/08/14
H	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,294	0,307	0,58	Agustin Torres	20/08/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/08/2014
01:29:23 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número Reference standard # SS0290	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SELF - ASSESSMEN T CVX -UTL3	Ciclo Product	60366							
	Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0							
	Trazabilidad Traceability	0				Expediente Manufacturing Order							

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,318	0,324	0,59	Agustin Torres	14/08/14
J	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	9,52	9,50	0,340	0,340	0,59	Agustin Torres	14/08/14
K	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	21/08/14
L	Oblicuo Derecho Externo	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,343	0,341	0,59	Agustin Torres	20/08/14
M	Oblicuo Izquierdo Externo	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,337	0,331	0,58	Agustin Torres	20/08/14
N	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	21/08/14
O	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	0,690	0,510	0,600	25,40	25,00	0,650	0,652	0,59	Agustin Torres	14/08/14
P	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	0,690	0,510	0,600	9,52	9,50	0,664	0,664	0,58	Agustin Torres	14/08/14
Q	Oblicuo Izquierdo Interno	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,30	0,343	0,340	0,59	Agustin Torres	20/08/14
R	Reduccion de espesor interno	12,70	10	±0	0,600	0,600	0,600	25,40	25,00	-	-	12,00	Daniel Carcacha	19/08/14
S	Reduccion de espesor interno	12,70	5	±0	0,300	0,300	0,300	25,40	25,00	-	-	12,00	Daniel Carcacha	19/08/14
T	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±15	0,690	0,510	0,600	25,40	25,00	0,630	0,645	0,61	Daniel Carcacha	21/08/14
U	Transversal Interno Transverse ID	0,50	10	±15	0,690	0,510	0,600	9,52	9,40	0,672	0,672	0,58	Agustin Torres	15/08/14
V	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	20/08/14
W	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,332	0,332	0,48	Daniel Carcacha	16/08/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	21/08/2014 01:29:23 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	----------------------	-----------------------------	---------------------	-----	------------------------------	---------------------------

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0290****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SELF - ASSESSMEN T CVX -UTL3	Ciclo Product	60366
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
X	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	9,52	9,20	0,325	0,325	0,57	Default Default	21/08/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES