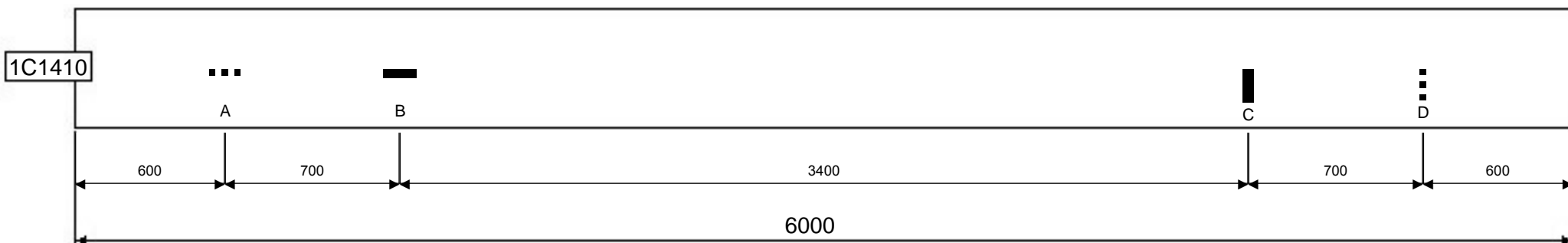


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1410

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Ciclo Product	65698	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	48246
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	48,00	0,321	0,293	0,87	Sebastian Monteros	03/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	49,00	0,322	0,325	0,84	Sebastian Monteros	03/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	37,00	0,320	0,299	0,86	Sebastian Monteros	03/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	28,00	0,317	0,343	0,86	Sebastian Monteros	03/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

03/11/2006
08:59:03 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006