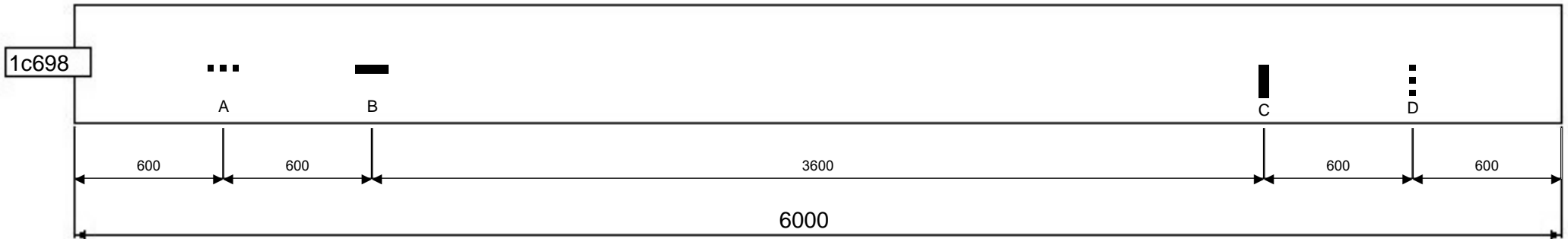


Tubo patrón número
Reference standard #

1c698

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	24516
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,80	49,00	1,341	1,238	0,97	Sebastian Monteros	22/11/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	49,00	0,685	0,673	0,93	Sebastian Monteros	22/11/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	50,00	0,645	0,670	0,91	Sebastian Monteros	22/11/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,80	44,00	1,210	1,215	0,98	Sebastian Monteros	22/11/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES