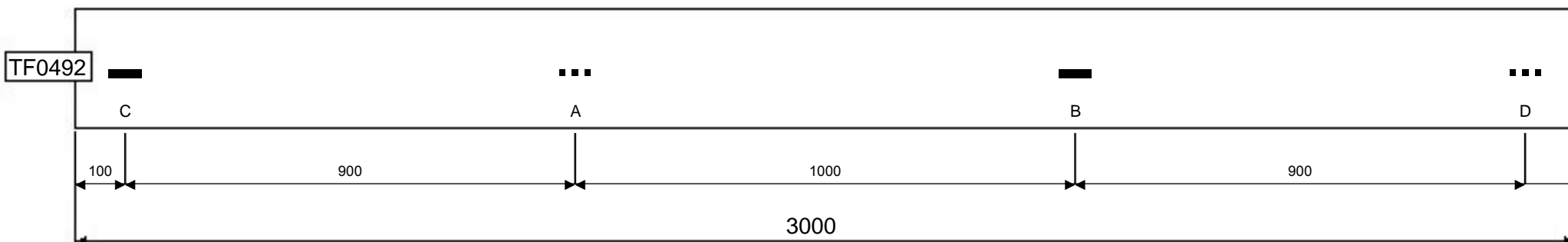


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0492**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Cardan DOM	Ciclo Product	39167
Espesor [mm] Wall Thickness	1,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	222
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	±5	0,173	0,157	0,165	15,00	15,00	0,167	0,170	0,30	Daniel Carcacha	14/06/13
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,30	10	±5	0,173	0,157	0,165	15,00	15,00	0,168	0,168	0,30	Daniel Carcacha	14/06/13
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,30	10	±15	0,190	0,140	0,165	15,00	15,00	0,184	0,184	0,30	Daniel Carcacha	14/06/13
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	±15	0,190	0,140	0,165	15,00	15,00	0,187	0,187	0,30	Daniel Carcacha	14/06/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO