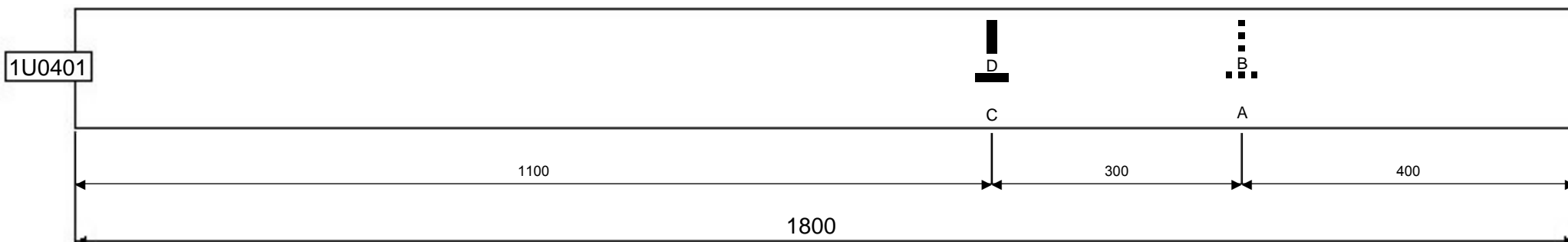


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0401

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BP LIBYA	Ciclo Product	66641
Espesor [mm] Wall Thickness	14,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36577
Trazabilidad Traceability	105			Expediente Manufacturing Order	5/1980.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,818	0,604	0,711	38,00	37,20	0,775	0,771	0,87	Dante Antunez	10/12/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,818	0,604	0,711	38,00	31,10	0,746	0,757	0,86	Dante Antunez	10/12/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,818	0,604	0,711	38,00	36,20	0,766	0,754	0,85	Dante Antunez	10/12/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,818	0,604	0,711	38,00	36,10	0,776	0,805	0,87	Dante Antunez	10/12/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES