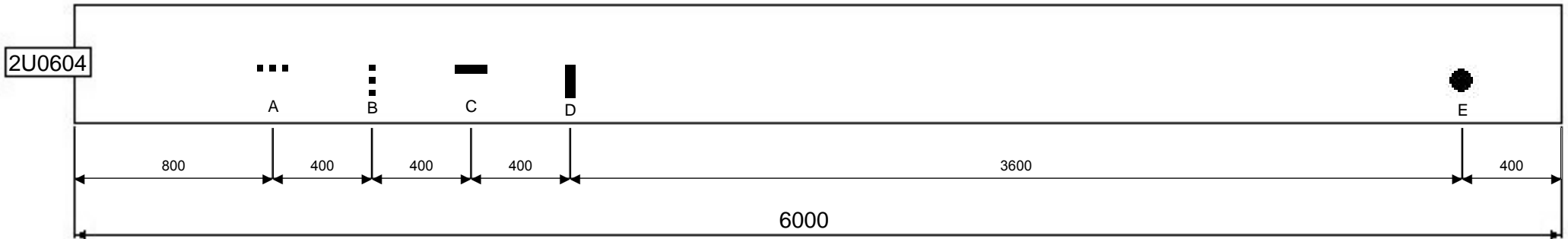


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0604

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	OIL AND NATURAL	Ciclo Product	61111
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21448
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4494.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	47,90	0,572	0,584	0,90	Agustin Torres	13/03/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	38,00	0,624	0,635	0,93	Agustin Torres	13/03/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	48,70	0,593	0,595	0,93	Agustin Torres	13/03/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	40,80	0,622	0,614	0,91	Agustin Torres	13/03/12
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	6,383	4,718	5,550	-	-	5,728	-	6,40	Pablo Mazzeo	14/03/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0604

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	OIL AND NATURAL	Ciclo Product	61111
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21448
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4494.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES