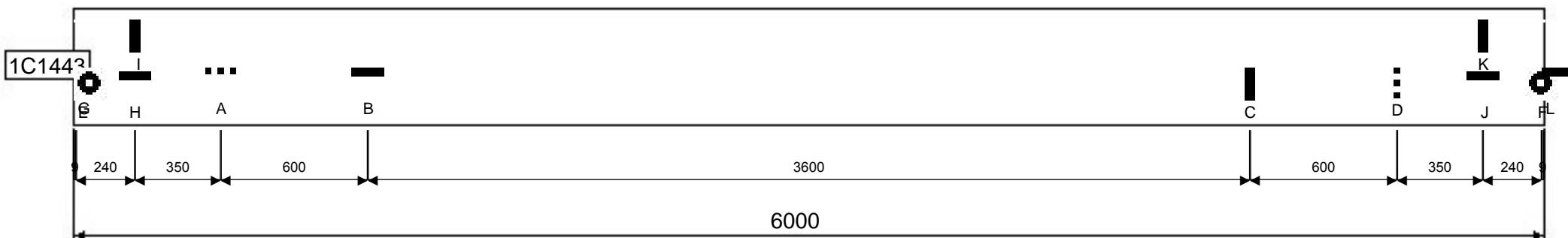


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1443**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	AC. LEVINSON	Ciclo Product	14879
Espesor [mm] Wall Thickness	8,18	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	45293
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,941	0,695	0,818	50,80	49,00	0,941	0,931	0,89	Sebastian Monteros	03/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,80	47,00	0,450	0,429	0,84	Sebastian Monteros	03/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,80	45,00	0,438	0,458	0,85	Sebastian Monteros	03/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,80	39,00	0,464	0,466	0,99	Sebastian Monteros	03/11/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/07/11
G	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,80	40,00	0,409	0,436	1,00	Sebastian Monteros	17/09/20
H	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,80	40,00	0,406	0,457	1,00	Sebastian Monteros	17/09/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1443**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	AC. LEVINSON	Ciclo Product	14879
Espesor [mm] Wall Thickness	8,18	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	45293
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,80	40,00	0,457	0,460	1,00	Sebastian Monteros	17/09/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,80	40,00	0,457	0,431	1,00	Sebastian Monteros	17/09/20
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,80	40,00	0,460	0,470	1,00	Sebastian Monteros	17/09/20
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,80	40,00	0,432	0,455	1,00	Sebastian Monteros	17/09/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

17/09/2020  
11:17:24 a.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006