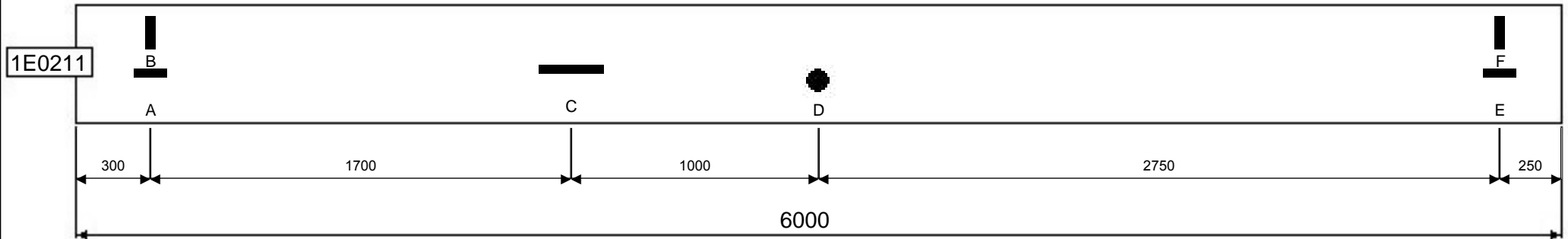


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0211**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	TUB&VAL	Ciclo Product	50667
Espesor [mm] Wall Thickness	10,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21139
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5391303



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	10	±15	1,173	0,867	1,020	46,40	46,00	1,138	1,125	0,84	Agustin Torres	16/02/12
B	Transversal Externo Transverse OD	0,84	10	±15	1,173	0,867	1,020	28,40	27,00	1,117	1,110	0,83	Agustin Torres	16/02/12
C	Long. de equalización	-	10	±15	1,173	0,867	1,020	148,00	145,00	1,093	1,100	-	Agustin Torres	16/02/12
D	Circular de equalización Externo	0,90	10	±15	1,173	0,867	1,020	-	-	0,959	0,961	0,90	Agustin Torres	08/03/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	10	±15	1,173	0,867	1,020	46,40	46,00	1,135	1,142	0,83	Agustin Torres	16/02/12
F	Transversal Externo Transverse OD	0,84	10	±15	1,173	0,867	1,020	28,40	27,00	1,092	1,100	0,84	Agustin Torres	16/02/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1E0211****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	TUB&VAL	Ciclo Product	50667
Espesor [mm] Wall Thickness	10,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21139
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5391303

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**