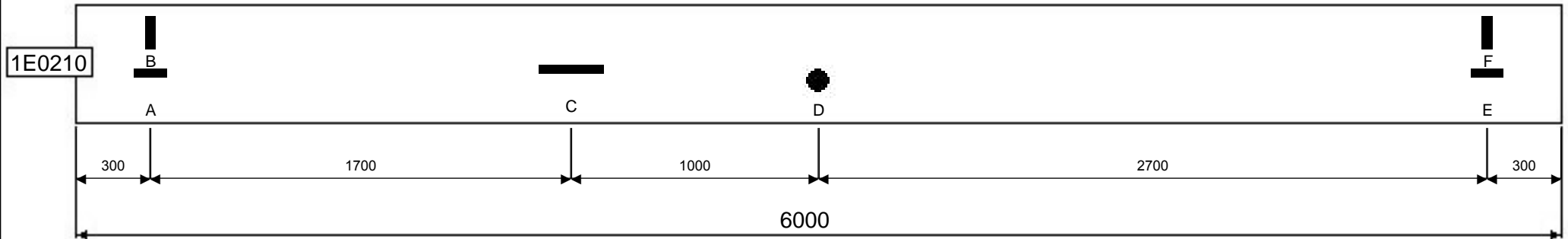


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0210

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	TUB&VAL	Ciclo Product	50667
Espesor [mm] Wall Thickness	10,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21139
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5391303



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	10	±15	1,173	0,867	1,020	46,40	46,00	1,125	1,120	0,81	Daniel Carcacha	16/02/12
B	Transversal Externo Transverse OD	0,84	10	±15	1,173	0,867	1,020	28,40	27,00	1,138	1,152	0,83	Daniel Carcacha	16/02/12
C	Long. de equalización	-	10	±15	1,173	0,867	1,020	148,00	145,00	1,139	1,146	-	Daniel Carcacha	16/02/12
D	Circular de equalización Externo	0,90	10	±15	1,173	0,867	1,020	-	-	1,158	1,149	0,90	Agustin Torres	08/03/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	10	±15	1,173	0,867	1,020	46,40	46,00	0,989	1,002	0,82	Daniel Carcacha	16/02/12
F	Transversal Externo Transverse OD	0,84	10	±15	1,173	0,867	1,020	28,40	27,00	1,156	1,168	0,84	Daniel Carcacha	16/02/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0210****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	TUB&VAL	Ciclo Product	50667
Espesor [mm] Wall Thickness	10,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21139
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5391303

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**