

Tubo patrón número

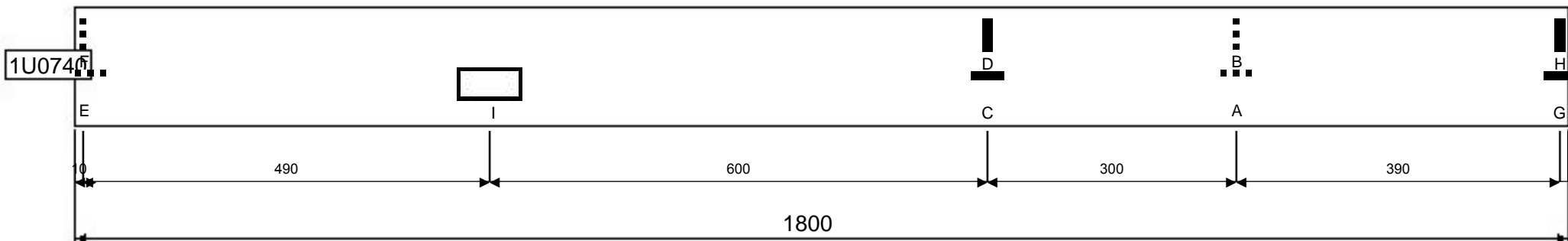
Reference standard #

1U0740

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CONSTRUT ORA NOR	Ciclo Product	60273
Espesor [mm] Wall Thickness	4,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	78667
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5121803



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	50,00	0,471	0,480	0,83	Agustin Torres	18/11/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	37,00	0,467	0,499	0,83	Agustin Torres	18/11/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	50,00	0,469	0,482	0,81	Carlos Aguilar	18/11/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	43,10	0,481	0,479	0,81	Carlos Aguilar	18/11/16
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	50,00	0,489	0,493	0,83	Agustin Torres	18/11/16
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	37,00	0,495	0,502	0,83	Agustin Torres	18/11/16
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	50,00	0,444	0,443	0,80	Carlos Aguilar	18/11/16
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	42,80	0,483	0,481	0,80	Carlos Aguilar	18/11/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0740****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CONSTRUT ORA NOR	Ciclo Product	60273
Espesor [mm] Wall Thickness	4,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	78667
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5121803

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Chavetero Grove	6,00	50	+20-0	2,622	2,185	2,185	15,00	15,00	1,950	1,950	5,50	Agustin Torres	18/11/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES