

CERTIFICADO PATRON DE CND

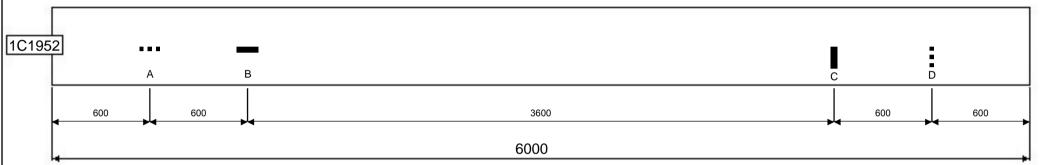
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1952

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	88,9	Cliente Client	VAN LEEWUEN	Ciclo Product	84623			
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	37594			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5247112			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,87	10	±15	0,876	0,648	0,762	48,00	48,00	0,823	0,873	0,87	Dante Antunez	07/05/10
	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	42,50	0,389	0,382	0,83	Dante Antunez	07/05/10
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	36,00	0,393	0,389	0,85	Dante Antunez	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	33,00	0,408	0,389	0,84	Dante Antunez	07/05/10
. –	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	04/08/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	VAN LEEWUEN	Ciclo Product	84623			
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	37594			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5247112			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES