

CERTIFICADO PATRON DE CND

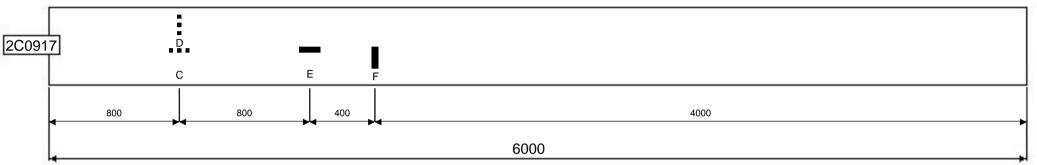
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0917

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	141,3	Cliente Client	ACOVISA IND.	Ciclo Product	14972			
Espesor [mm] Wall Thickness	24	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	64235			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2904.20			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	ı	-	-	ı	-	-	-	N/A N/A	23/12/20
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	1,725	1,275	1,500	50,00	50,00	1,570	1,550	0,90	N/A N/A	23/12/20
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	1,725	1,275	1,500	38,80	38,80	1,482	1,487	0,90	N/A N/A	23/12/20
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,380	1,020	1,200	50,80	50,00	1,193	1,200	0,90	Agustin Torres	23/12/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,380	1,020	1,200	50,80	49,00	1,219	1,244	0,90	Agustin Torres	23/12/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 23/12/2020 02:56:15 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	ACOVISA IND.	Ciclo Product	14972		
Espesor [mm] Wall Thickness	24	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	64235		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2904.20		

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES