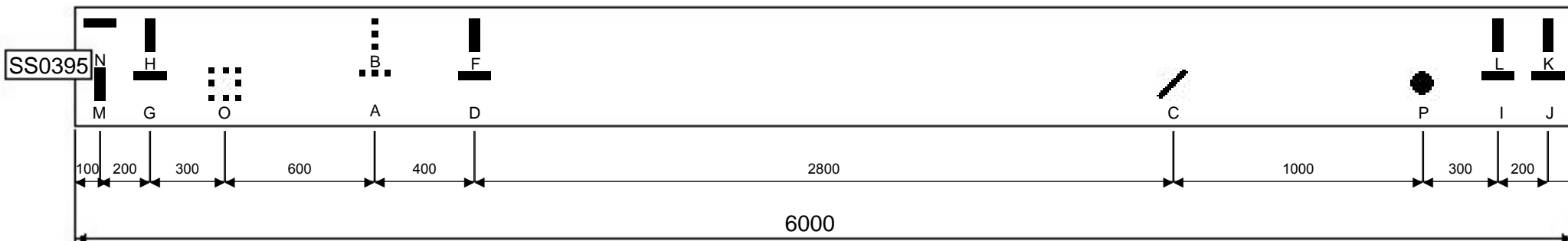


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0395

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Mobil	Ciclo Product	83480
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63014
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,40	0,463	0,462	0,86	Agustin Torres	26/02/21
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,30	0,468	0,513	0,84	Agustin Torres	26/02/21
C	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,00	0,500	0,487	0,84	Carlos Aguilar	04/03/21
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,00	0,482	0,509	0,85	Carlos Aguilar	23/02/21
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,30	0,506	0,506	0,86	Carlos Aguilar	23/02/21
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,00	0,510	0,505	0,88	Carlos Aguilar	23/02/21
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,40	0,500	0,497	0,85	Carlos Aguilar	22/02/21
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,00	0,524	0,490	0,00	Carlos Aguilar	23/02/21

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in millimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0395

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Mobil	Ciclo Product	83480
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63014
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,00	0,509	0,499	0,86	Carlos Aguilar	23/02/21
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,40	0,517	0,514	0,85	Carlos Aguilar	24/02/21
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,40	0,514	0,509	0,84	Carlos Aguilar	24/02/21
M	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,40	0,511	0,502	0,86	Carlos Aguilar	22/02/21
N	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,00	0,498	0,491	0,86	Carlos Aguilar	23/02/21
O	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	0,917	0,917	0,917	25,40	25,40	-	-	22,50	Agustin Torres	25/02/21
P	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,30	50	±15	5,273	3,897	4,585	-	-	4,700	-	6,20	Agustin Torres	24/02/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO