

Tubo patrón número

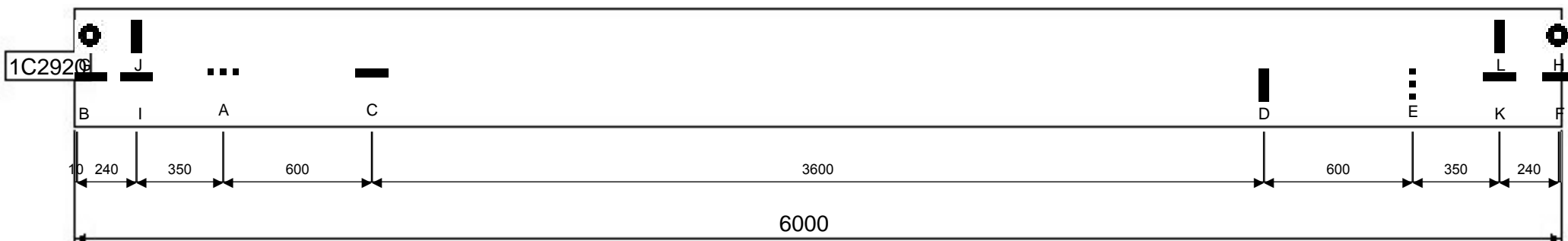
Reference standard #

1C2920

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	STOCK DISTRIBUI	Ciclo Product	60408
Espesor [mm] Wall Thickness	3,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53521
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5673201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	50,60	0,360	0,380	0,85	Carlos Aguilar	28/01/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	50,00	0,392	0,401	0,82	Carlos Aguilar	24/01/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	50,60	0,391	0,389	0,82	Carlos Aguilar	24/01/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	31,60	0,401	0,380	0,83	Carlos Aguilar	24/01/19
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	15,60	0,410	0,412	0,87	Carlos Aguilar	28/01/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	50,60	0,380	0,389	0,83	Carlos Aguilar	24/01/19
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	22/03/19
H	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	22/03/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2920

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	STOCK DISTRIBUI	Ciclo Product	60408
Espesor [mm] Wall Thickness	3,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53521
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5673201

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	50,00	0,360	0,350	0,99	Default Default	10/10/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	50,00	0,370	0,350	0,99	Default Default	10/10/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	50,00	0,350	0,340	0,99	Default Default	10/10/19
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	50,80	0,340	0,360	0,99	Default Default	10/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

10/10/2019
06:28:27 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006