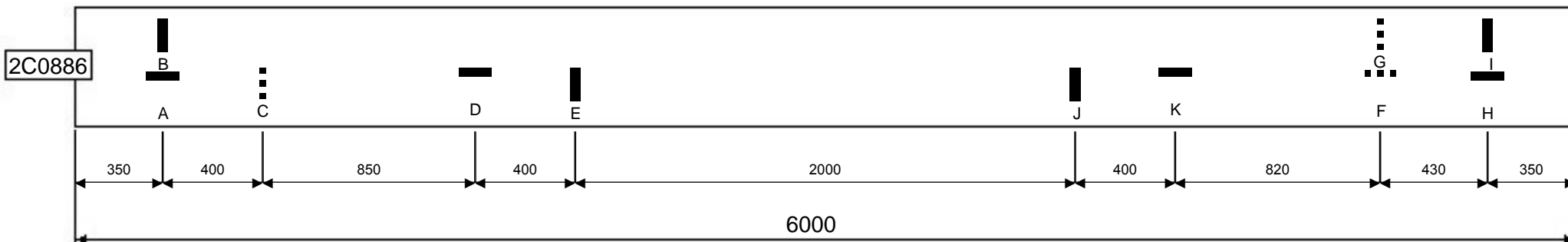


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0886

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	PRECISION PULLE	Ciclo Product	14910
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28584
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2240.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,342	0,337	0,84	Sebastian Monteros	19/06/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,320	0,345	0,83	Sebastian Monteros	19/06/20
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	35,50	0,338	0,331	0,83	Carlos Aguilar	22/06/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,324	0,340	0,83	Sebastian Monteros	19/06/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,00	0,317	0,320	0,83	Sebastian Monteros	19/06/20
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	50,00	0,600	0,633	0,84	Carlos Aguilar	19/06/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	35,50	0,585	0,520	0,84	Carlos Aguilar	22/06/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,345	0,342	0,84	Sebastian Monteros	19/06/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/08/2020
11:17:41 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0886****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	PRECISION PULLE	Ciclo Product	14910
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28584
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2240.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,00	0,342	0,344	0,83	Sebastian Monteros	19/06/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	46,50	0,690	0,688	0,83	Agustin Torres	21/08/20
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	50,80	0,652	0,686	0,82	Agustin Torres	21/08/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**