

Tubo patrón número

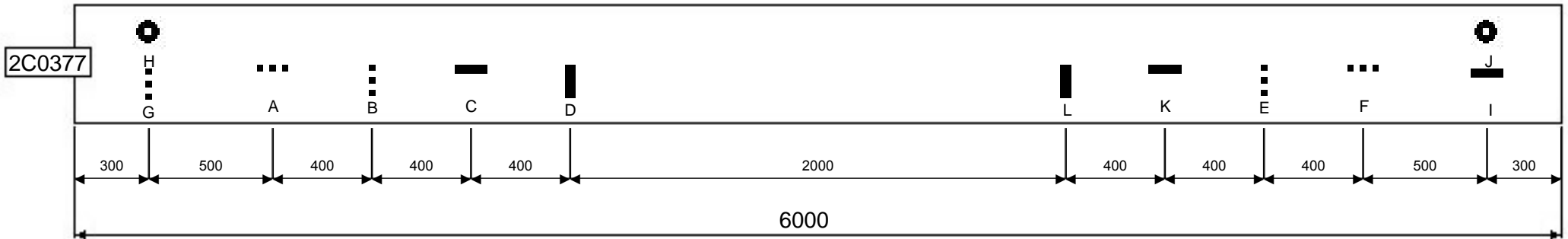
Reference standard #

2C0377

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SNP PETROM BA	Ciclo Product	64595
Espesor [mm] Wall Thickness	12,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	57297
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6381-03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	5	±15	0,727	0,538	0,633	49,20	49,20	0,551	0,580	0,86	Dante Antunez	25/06/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	50,00	43,10	0,553	0,568	0,87	Dante Antunez	25/06/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	50,00	48,60	0,586	0,588	0,87	Dante Antunez	25/06/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	50,00	41,80	0,577	0,581	0,88	Dante Antunez	25/06/08
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,455	1,075	1,265	50,00	42,80	1,113	1,083	0,87	Dante Antunez	25/06/08
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,455	1,075	1,265	50,00	48,80	1,100	1,101	0,87	Dante Antunez	25/06/08
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	50,00	40,50	0,669	0,680	0,94	Dante Antunez	22/12/08
H	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	22/12/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0377****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SNP PETROM BA	Ciclo Product	64595
Espesor [mm] Wall Thickness	12,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	57297
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6381-03

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	50,00	49,10	0,708	0,703	0,96	Dante Antunez	22/12/08
J	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	22/12/08
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,455	1,075	1,265	50,80	48,00	1,321	1,325	0,98	Default Default	28/06/11
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,455	1,075	1,265	50,80	43,60	1,310	1,315	0,96	Default Default	29/09/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**