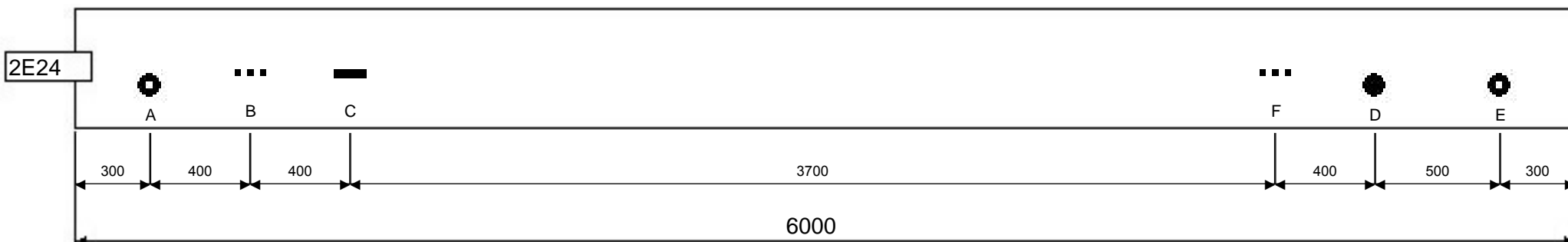


Tubo patrón número
Reference standard #

2E24

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	OMR	Ciclo Product	71210
Espesor [mm] Wall Thickness	10,97	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	62738
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1382.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	50,00	47,00	0,523	0,520	0,95	Sebastian Monteros	12/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	200,00	190,00	0,370	0,410	0,52	Sebastian Monteros	12/12/06
D	Circular de ecualización Externo	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	-	-	0,444	0,448	0,98	Sebastian Monteros	12/12/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,577	1,166	1,371	50,00	47,00	1,303	1,406	0,84	Sebastian Monteros	12/12/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2E24****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	OMR	Ciclo Product	71210
Espesor [mm] Wall Thickness	10,97	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	62738
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1382.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES