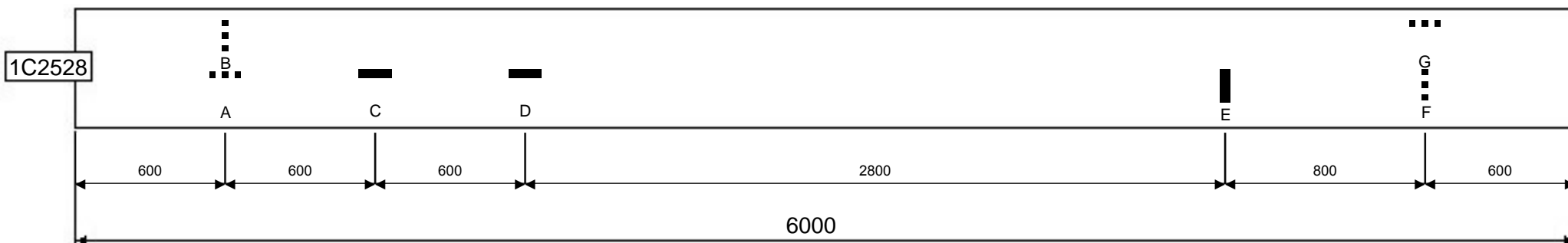


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2528

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	MANCUL S.A.	Ciclo Product	15651
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28729
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5603503



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	48,30	0,868	0,906	0,95	Dante Antunez	30/07/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	41,70	0,818	0,877	0,95	Dante Antunez	30/07/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	48,50	0,451	0,457	0,89	Dante Antunez	30/07/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	48,30	0,913	0,907	0,89	Dante Antunez	30/07/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	43,00	0,444	0,451	0,91	Pablo Mazzeo	31/07/13
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	39,00	0,429	0,438	0,90	Pablo Mazzeo	31/07/13
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	48,00	0,432	0,453	0,90	Pablo Mazzeo	31/07/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2528****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	MANCUL S.A.	Ciclo Product	15651
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28729
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5603503

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**