

CERTIFICADO PATRON DE CND

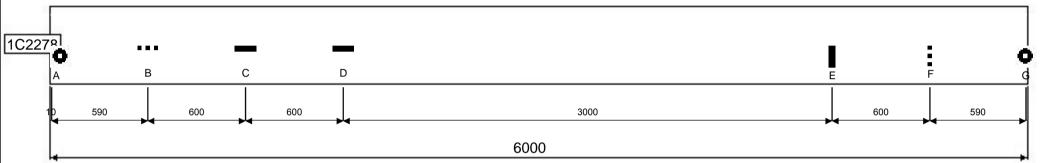
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2278





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	03/11/11
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,00	0,340	0,342	0,92	Daniel Carcacha	04/11/11
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,70	0,328	0,331	0,81	Pablo Mazzeo	03/11/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,70	0,619	0,608	0,83	Pablo Mazzeo	03/11/11
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	34,40	0,334	0,328	0,92	Pablo Mazzeo	03/11/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	21,00	0,341	0,339	0,92	Daniel Carcacha	04/11/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	,	-		1,60	Agustin Torres	03/11/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 04/11/2011 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05
Date 11:21:04 a.m. Page 1/2 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PETROBEL- EGIPTO	Ciclo Product	66745				
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	49269				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5169504				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES