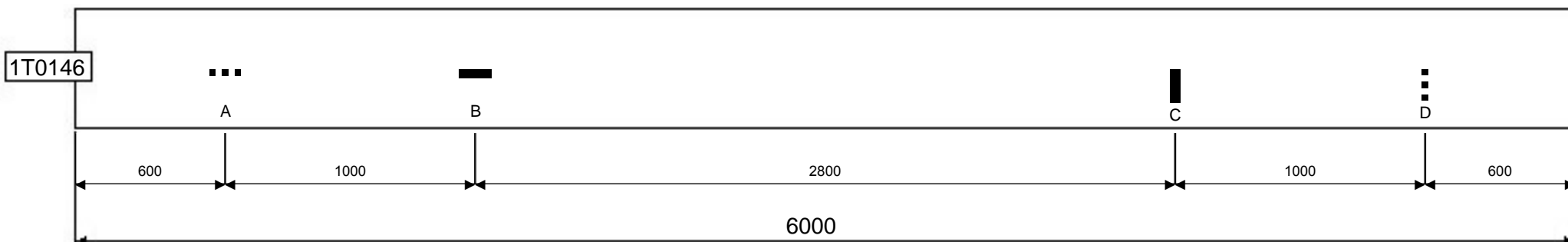


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0146**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	88036
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21864
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,844	0,624	0,734	50,80	47,00	0,821	0,833	0,97	Daniel Carcacha	16/04/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	48,00	0,420	0,416	0,86	Daniel Carcacha	16/04/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	33,00	0,414	0,422	0,87	Daniel Carcacha	16/04/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	31,00	0,418	0,421	0,88	Daniel Carcacha	16/04/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES