

## CERTIFICADO PATRON DE CND

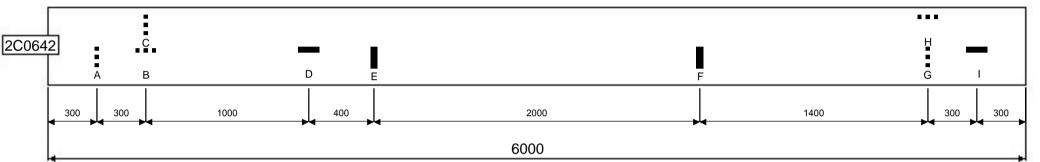
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0642





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	22,20	0,795	0,792	0,93	Dante Antunez	19/11/13
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,80	0,785	0,780	0,96	Dante Antunez	19/11/13
С	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	22,30	0,776	0,794	0,94	Dante Antunez	19/11/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,70	0,790	0,793	0,94	Dante Antunez	19/11/13
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	9,52	9,30	0,762	0,762	0,94	Dante Antunez	19/11/13
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,50	0,761	0,767	0,83	Agustin Torres	20/11/13
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	25,40	24,00	1,520	1,528	0,96	Agustin Torres	20/11/13
Н	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	25,40	24,30	1,545	1,586	0,97	Agustin Torres	20/11/13

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 20/11/2013 02:07:51 a.m. Hoja Page

Documento Vigencia TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0642

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	244,48	Cliente Client	CABINDA GULF	Ciclo Product	81158					
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	59949					
Trazabilidad Traceability	4528			Expediente Manufacturing Order						

	Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%]		Profundidad Maxima [mm] Max Depth		Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
		Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,00	0,757	0,748	0,93	Agustin Torres	20/11/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

2/2