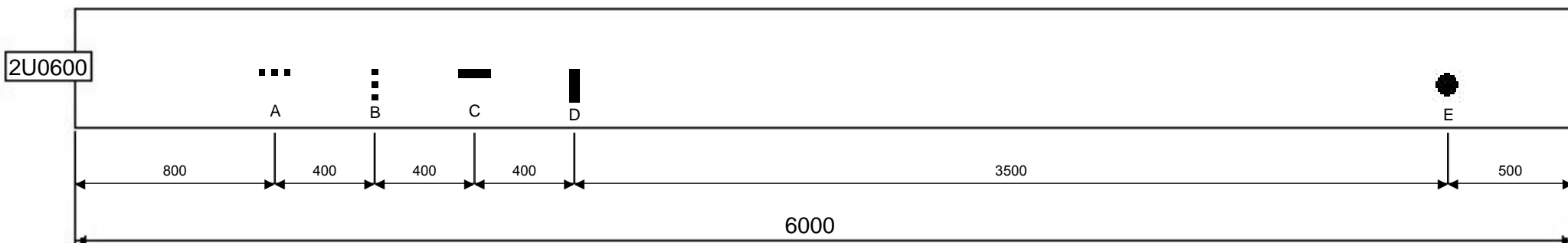


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0600

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15900
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	82213
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	48,00	0,987	0,973	0,84	Agustin Torres	06/08/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	35,30	0,972	0,968	0,84	Agustin Torres	06/08/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	48,00	1,040	1,046	0,84	Agustin Torres	06/08/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	41,70	1,038	1,046	0,85	Agustin Torres	06/08/11
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	10,954	8,096	9,525	-	-	10,300	-	6,20	Agustin Torres	06/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0600

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15900
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	82213
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES