

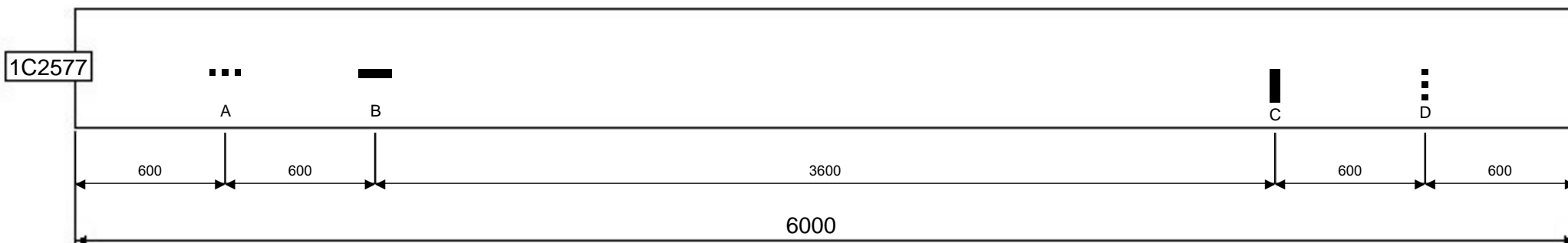
Tubo patrón número
Reference standard #

1C2577

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	62440
Espesor [mm] Wall Thickness	4,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32170
Trazabilidad Traceability	9			Expediente Manufacturing Order	5146403



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	49,50	0,458	0,454	0,96	Daniel Carcacha	08/02/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,343	0,338	0,93	Daniel Carcacha	08/02/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	42,00	0,340	0,332	0,87	Daniel Carcacha	08/02/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	41,00	0,447	0,453	0,92	Daniel Carcacha	08/02/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES