

CERTIFICADO PATRON DE CND

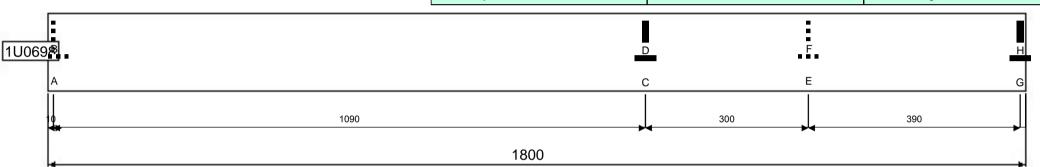
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0698





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	38,00	37,00	0,689	0,681	0,84	Pablo Mazzeo	30/12/14
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	38,00	31,00	0,682	0,690	0,84	Pablo Mazzeo	30/12/14
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	38,00	37,00	0,655	0,667	0,83	Dante Antunez	29/12/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	38,00	38,00	0,658	0,687	0,83	Agustin Torres	29/12/14
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	38,00	37,00	0,672	0,686	0,84	Pablo Mazzeo	30/12/14
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	38,00	31,00	0,679	0,689	0,83	Pablo Mazzeo	30/12/14
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	38,00	37,00	0,675	0,685	0,81	Dante Antunez	29/12/14
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	38,00	38,00	0,647	0,667	0,83	Agustin Torres	29/12/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 30/12/2014 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 12:14:29 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

100698

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	96	Cliente Client	Stock Ecuador	Ciclo Product	27082				
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	38381				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5547401				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES