

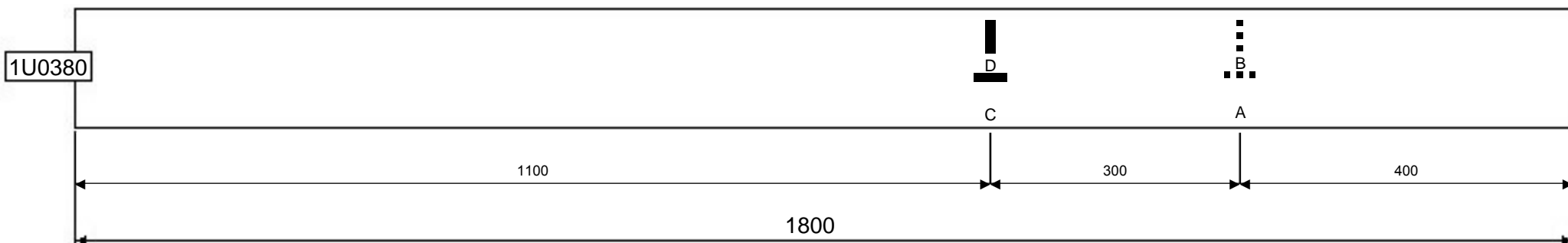
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0380

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK COMUN PAR	Ciclo Product	86022
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35735
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1119.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	49,00	0,301	0,351	0,89	Sebastian Monteros	26/09/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	31,00	0,350	0,312	0,90	Sebastian Monteros	26/09/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,00	0,360	0,361	0,87	Sebastian Monteros	26/09/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,00	0,320	0,318	0,85	Sebastian Monteros	26/09/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES