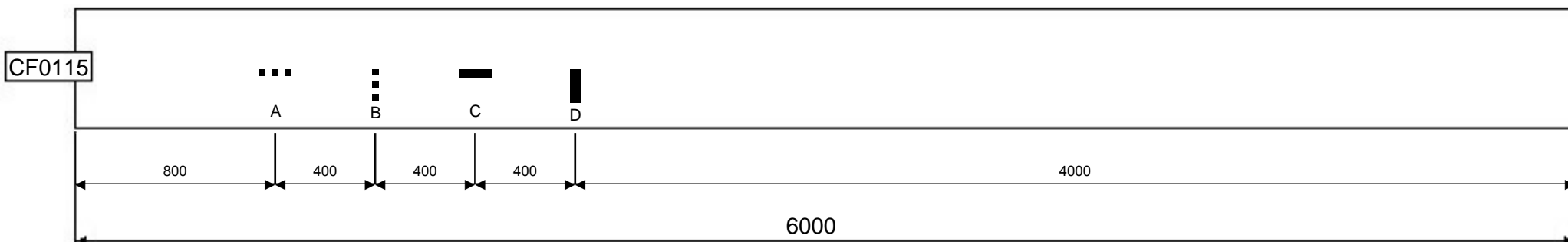


Tubo patrón número
Reference standard #

CF0115

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	76769
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	67349
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4882.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	45,00	0,394	0,393	0,92	Sebastian Monteros	07/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	40,00	0,395	0,391	0,97	Sebastian Monteros	07/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	44,00	0,406	0,405	0,94	Sebastian Monteros	07/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	42,00	0,397	0,392	0,99	Sebastian Monteros	07/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 07/12/2006
10:43:34 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006