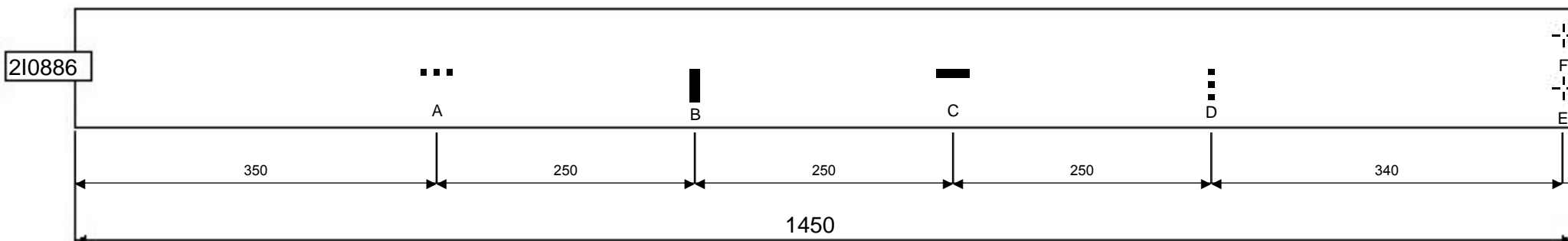


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210886**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	107,95	Cliente Client	smith internat	Ciclo Product	20887
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45171
Trazabilidad Traceability	17			Expediente Manufacturing Order	8/6550.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	48,50	0,816	0,857	0,85	-	Dante Antunez	06/04/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	37,30	0,818	0,848	0,96	-	Dante Antunez	06/04/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	48,00	0,872	0,881	0,98	-	Dante Antunez	06/04/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	35,50	0,782	0,887	0,96	-	Dante Antunez	06/04/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,78	Dante Antunez	06/04/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,10	Dante Antunez	06/04/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210886****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	107,95	Cliente Client	smith internat	Ciclo Product	20887
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45171
Trazabilidad Traceability	17			Expediente Manufacturing Order	8/6550.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**