

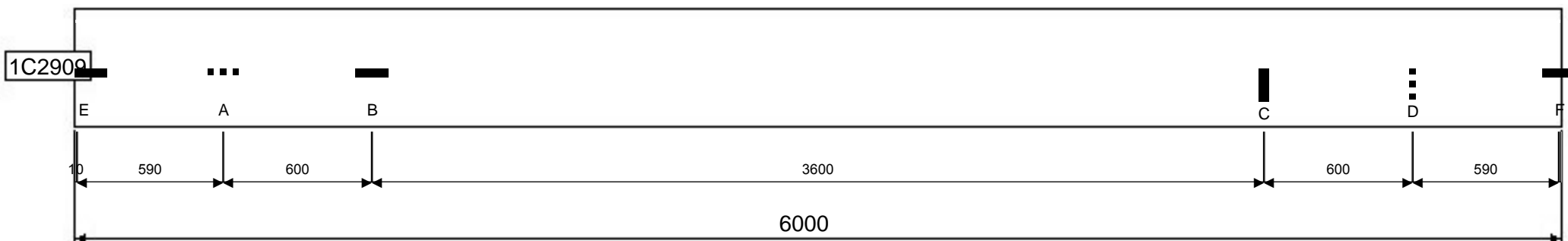
Tubo patrón número
Reference standard #

1C2909

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22469
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53360
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5606604



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	11	±15	0,459	0,339	0,399	25,00	25,00	0,447	0,453	0,81	Agustin Torres	03/01/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	25,00	25,00	0,402	0,401	0,81	Carlos Aguilar	11/01/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	25,00	24,80	0,372	0,391	0,84	Carlos Aguilar	11/01/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	11	±15	0,459	0,339	0,399	25,00	13,50	0,423	0,437	0,82	Agustin Torres	03/01/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	50,00	0,392	0,381	0,82	Carlos Aguilar	04/01/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	50,00	0,376	0,369	0,84	Carlos Aguilar	11/01/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2909

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22469
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53360
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5606604

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO