

## CERTIFICADO PATRON DE CND

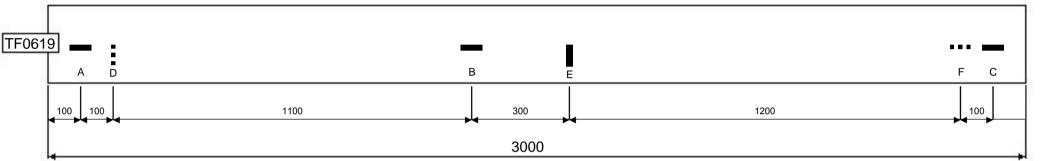
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

**TF0619** 





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	+10-0	0,873	0,794	0,794	50,00	50,00	0,767	0,747	0,99	Carlos Aguilar	10/07/17
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	+10-0	0,873	0,794	0,794	50,00	50,00	0,765	0,764	0,99	Carlos Aguilar	10/07/17
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	+10-0	0,873	0,794	0,794	50,00	50,00	0,765	0,775	0,98	Carlos Aguilar	11/07/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	+10-0	0,873	0,794	0,794	50,00	23,00	0,793	0,788	0,86	Agustin Torres	11/07/17
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	+10-0	0,873	0,794	0,794	50,00	45,10	0,767	0,766	0,83	Carlos Aguilar	11/07/17
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	+10-0	0,873	0,794	0,794	50,00	50,00	0,765	0,738	1,00	Agustin Torres	11/07/17

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



# CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número **TF0619** 

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	Aceros CO FER S	Ciclo Product	35657				
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	81437				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES