

Tubo patrón número

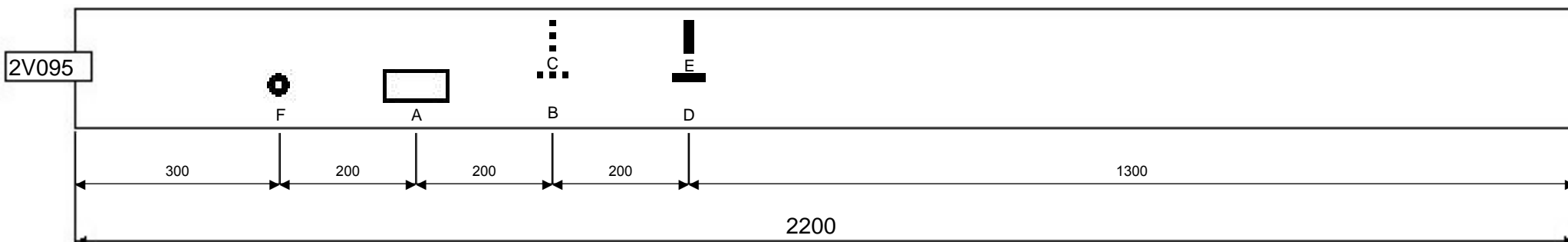
Reference standard #

2V095

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Chevron	Ciclo Product	61260
Espesor [mm] Wall Thickness	11,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88216
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6492-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	5,50	30	+15-0	3,933	3,420	3,420	17,00	17,00	3,200	3,200	5,50	Pablo Mazzeo	05/05/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,570	25,40	25,10	0,614	0,620	0,93	Dante Antunez	05/05/12
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,570	25,40	23,30	0,634	0,653	0,86	Dante Antunez	05/05/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,570	25,40	24,60	0,594	0,573	0,91	Dante Antunez	05/05/12
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,570	25,40	24,40	0,629	0,634	0,86	Dante Antunez	05/05/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	09/05/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V095****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Chevron	Ciclo Product	61260
Espesor [mm] Wall Thickness	11,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88216
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6492-02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES