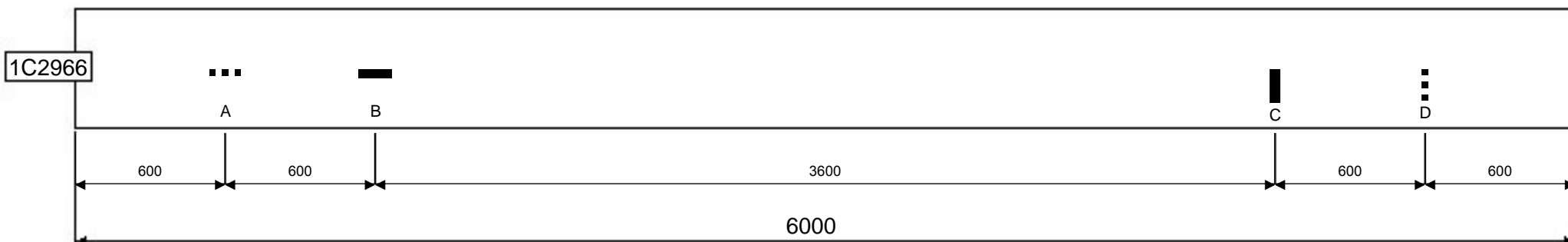


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2966

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	5005
Espesor [mm] Wall Thickness	7,41	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23118
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0916154



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,852	0,630	0,741	50,00	50,00	0,678	0,716	0,85	Agustin Torres	11/05/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,426	0,315	0,371	50,00	50,00	0,368	0,372	0,83	Agustin Torres	11/05/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,426	0,315	0,371	50,00	43,50	0,413	0,407	0,84	Agustin Torres	11/05/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,852	0,630	0,741	50,00	33,00	0,779	0,840	0,85	Agustin Torres	11/05/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 11/05/2019
11:52:42 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006