

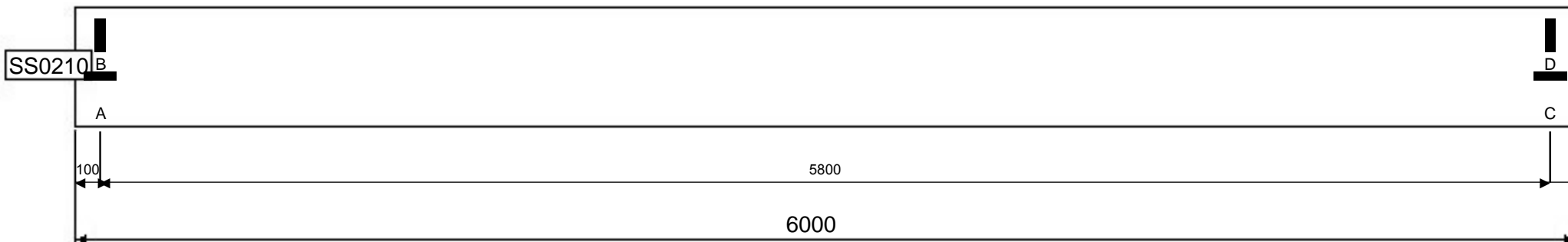
Tubo patrón número
Reference standard #

SS0210

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	60777
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40376
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4329.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	38,00	37,50	0,618	0,620	0,94	Dante Antunez	02/08/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	38,00	33,30	0,630	0,632	0,94	Dante Antunez	02/08/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	38,00	37,50	0,632	0,630	0,94	Dante Antunez	02/08/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	38,00	35,00	0,620	0,611	0,94	Dante Antunez	02/08/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 02/08/2010
07:43:51 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006