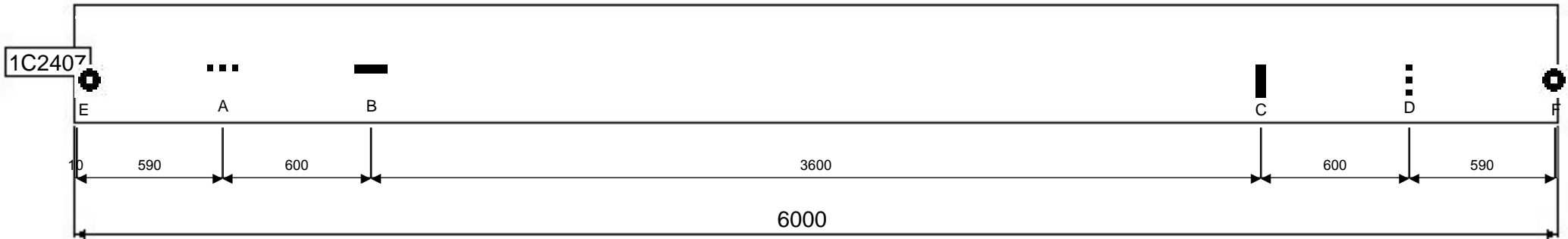


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2407

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	15864
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42762
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8718115



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	48,00	0,926	0,893	0,94	Agustin Torres	05/06/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	48,00	0,466	0,441	0,94	Agustin Torres	05/06/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	44,80	0,462	0,437	0,93	Agustin Torres	05/06/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	38,00	0,403	0,421	0,86	Agustin Torres	05/06/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	05/06/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	05/06/12

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2407****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	15864
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42762
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8718115

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES