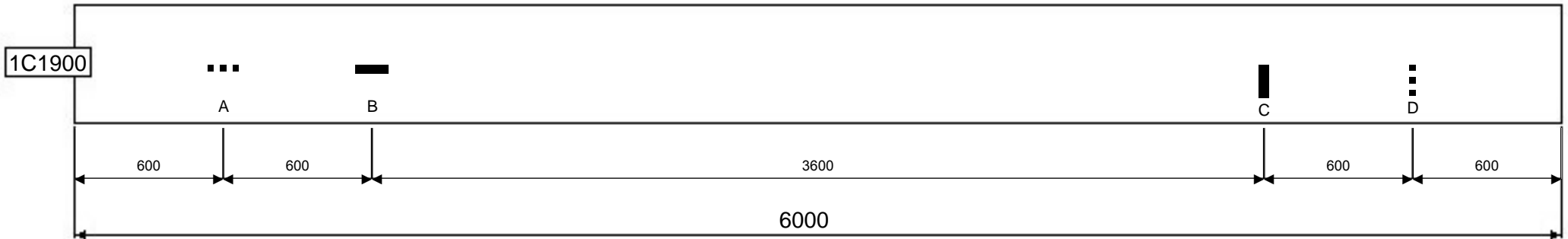


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1900

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,6	Cliente Client	THAI BENKAN	Ciclo Product	84499
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35259
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5034401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	50,00	48,10	0,499	0,450	0,88	Dante Antunez	13/08/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	49,00	0,339	0,345	0,85	Dante Antunez	13/08/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	35,50	0,317	0,331	0,84	Dante Antunez	13/08/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	50,00	20,70	0,494	0,516	0,86	Dante Antunez	13/08/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	13/08/2009 03:10:21 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------