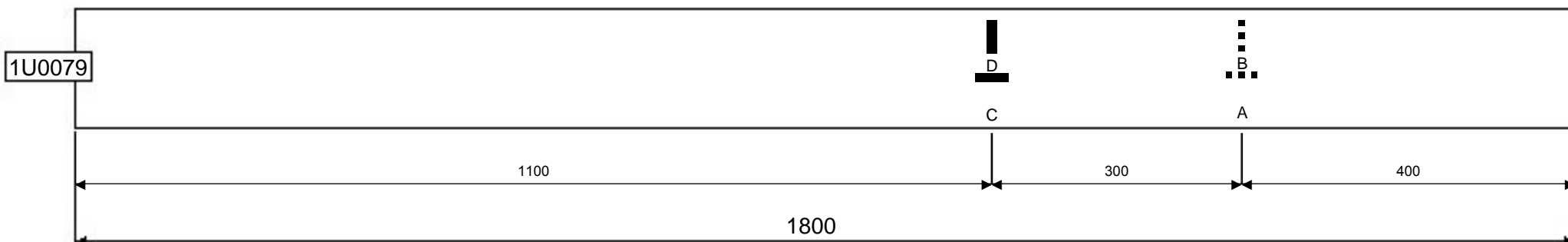


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0079

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	50426
Espesor [mm] Wall Thickness	5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,644	0,476	0,560	50,00	49,00	0,505	0,589	0,85	Sebastian Monteros	27/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,644	0,476	0,560	50,00	39,00	0,505	0,643	0,86	Sebastian Monteros	27/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,644	0,476	0,560	50,00	49,00	0,582	0,616	0,88	Sebastian Monteros	27/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,644	0,476	0,560	50,00	43,00	0,640	0,593	0,88	Sebastian Monteros	27/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	27/12/2006 08:38:54 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------