

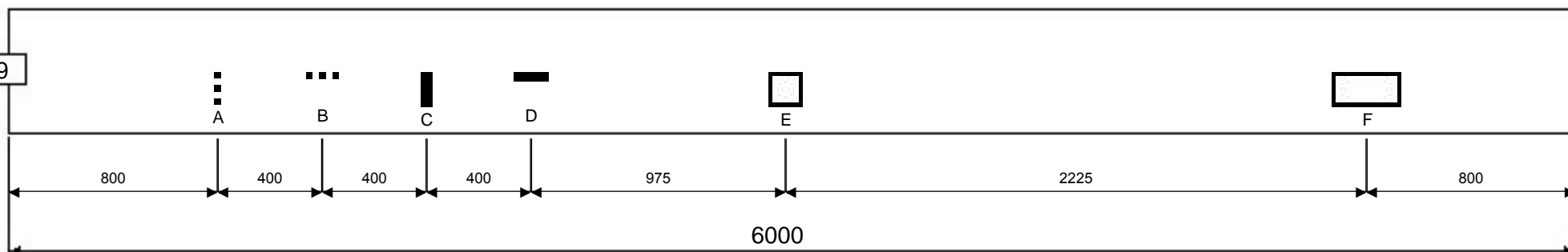
Tubo patrón número
Reference standard #

2U149

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	BURULLUS	Ciclo Product	71757
Espesor [mm] Wall Thickness	13,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	82476
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

2U149



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,799	0,591	0,695	50,00	47,00	0,660	0,690	0,97	Sebastian Monteros	22/11/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,799	0,591	0,695	50,00	50,00	0,790	0,790	0,94	Sebastian Monteros	22/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,799	0,591	0,695	50,00	47,00	0,630	0,630	0,94	Sebastian Monteros	22/11/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,799	0,591	0,695	50,00	49,00	0,750	0,760	0,97	Sebastian Monteros	22/11/06
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	22/11/06
F	Chavetero Grove	16,00	50	±15	7,993	5,908	6,950	35,00	35,04	6,910	6,910	16,05	Sebastian Monteros	22/11/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U149****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	BURULLUS	Ciclo Product	71757
Espesor [mm] Wall Thickness	13,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	82476
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES