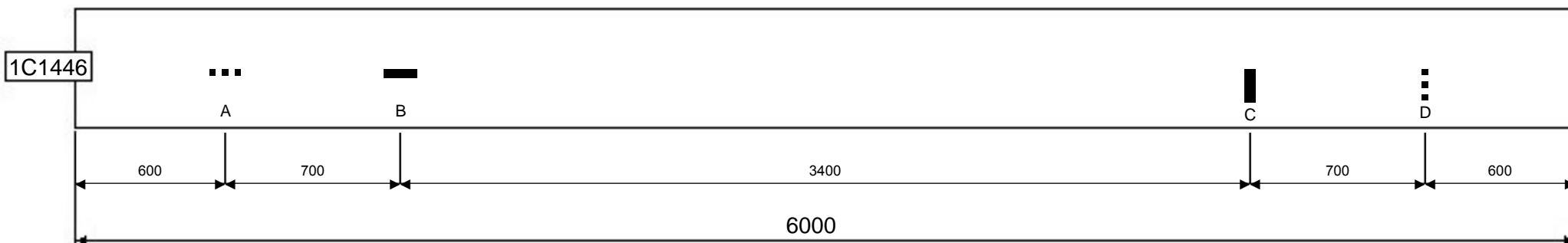


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1446

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	70	Cliente Client	Ciclo Product	7034	
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	45647
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	48,00	0,341	0,330	0,86	Sebastian Monteros	03/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	49,00	0,319	0,323	0,81	Sebastian Monteros	03/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	43,00	0,311	0,324	0,84	Sebastian Monteros	03/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	33,00	0,342	0,339	0,94	Sebastian Monteros	03/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

03/11/2006
01:45:20 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006