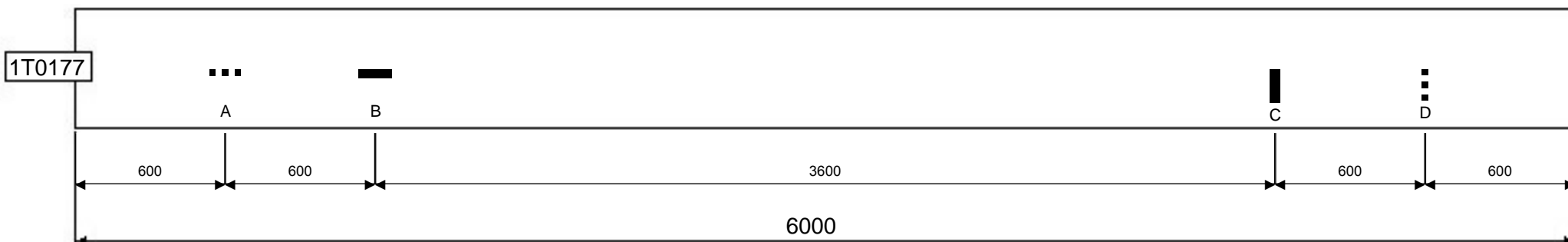


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0177

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	12008
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35841
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,80	0,314	0,332	0,93	Agustin Torres	04/08/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	0,94	0,327	0,304	0,94	Agustin Torres	04/08/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,80	0,324	0,317	0,94	Agustin Torres	04/08/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	25,00	0,311	0,303	0,93	Agustin Torres	04/08/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/08/2014
08:56:33 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006