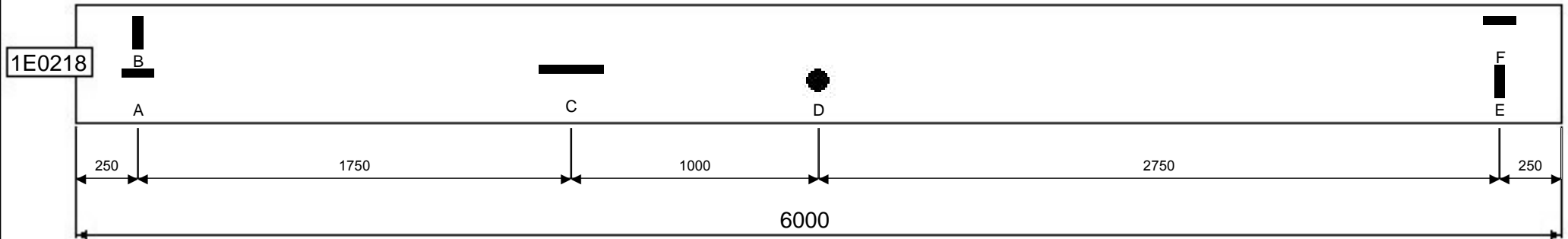


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0218

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42	Cliente Client	trefile	Ciclo Product	27167
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24704
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0854371



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	10	±15	1,150	0,850	1,000	28,40	27,00	1,125	1,132	0,83	Daniel Carcacha	08/11/12
B	Transversal Externo Transverse OD	0,84	10	±15	1,150	0,850	1,000	28,40	20,00	1,142	1,139	0,83	Daniel Carcacha	08/11/12
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,150	0,850	1,000	148,00	146,00	1,141	1,132	-	Daniel Carcacha	08/11/12
D	Circular de ecualización Externo	0,90	10	±15	1,150	0,850	1,000	-	-	1,017	1,017	0,90	Dante Antunez	27/11/12
E	Transversal Externo Transverse OD	0,84	10	±15	1,150	0,850	1,000	28,40	20,00	1,140	1,142	0,83	Daniel Carcacha	08/11/12
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	10	±15	1,150	0,850	1,000	28,40	27,00	1,123	1,134	0,82	Daniel Carcacha	08/11/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0218****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42	Cliente Client	trefila	Ciclo Product	27167
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24704
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0854371

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**