

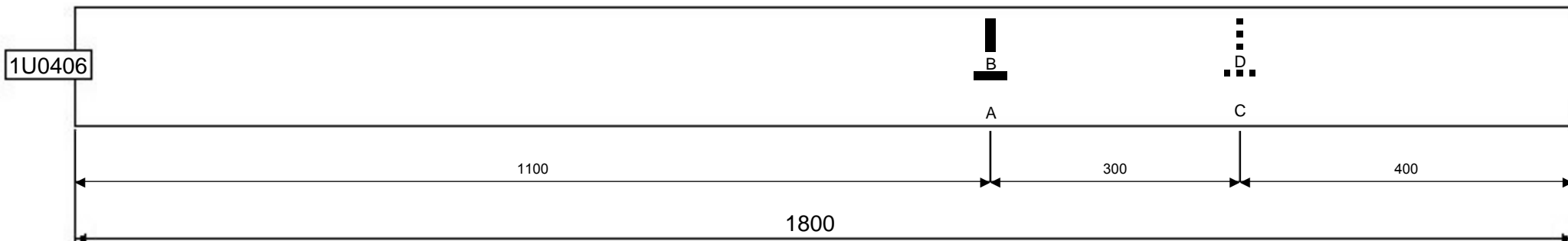
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0406**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	20705
Espesor [mm] Wall Thickness	11,12	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36784
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6066.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,639	0,473	0,556	25,40	23,50	0,577	0,589	0,82	Dante Antunez	22/01/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,639	0,473	0,556	25,40	23,10	0,581	0,599	0,84	Dante Antunez	22/01/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,639	0,473	0,556	25,40	24,10	0,571	0,575	0,84	Dante Antunez	22/01/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,639	0,473	0,556	25,40	22,50	0,635	0,631	0,83	Dante Antunez	22/01/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

22/01/2010  
02:47:26 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006