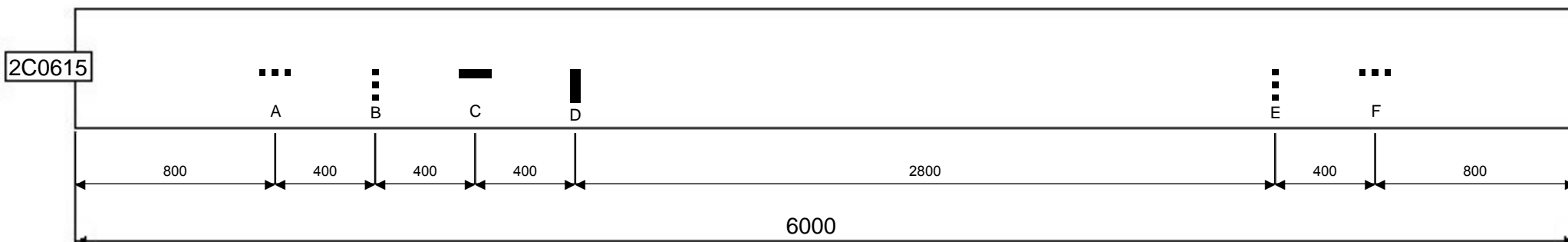


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0615

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Saudi Aramco	Ciclo Product	68913
Espesor [mm] Wall Thickness	12,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	56260
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4019-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	50,00	49,00	0,716	0,721	0,92	Daniel Carcacha	24/04/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	50,00	45,00	0,723	0,719	0,92	Daniel Carcacha	24/04/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	50,00	50,00	0,720	0,722	0,91	Daniel Carcacha	24/04/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	50,00	46,00	0,714	0,718	0,91	Daniel Carcacha	24/04/13
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,455	1,075	1,265	50,00	40,00	1,351	1,329	0,86	Agustin Torres	24/04/13
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,455	1,075	1,265	50,00	48,00	1,237	1,265	0,87	Agustin Torres	24/04/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0615****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Saudi Aramco	Ciclo Product	68913
Espesor [mm] Wall Thickness	12,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	56260
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4019-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**