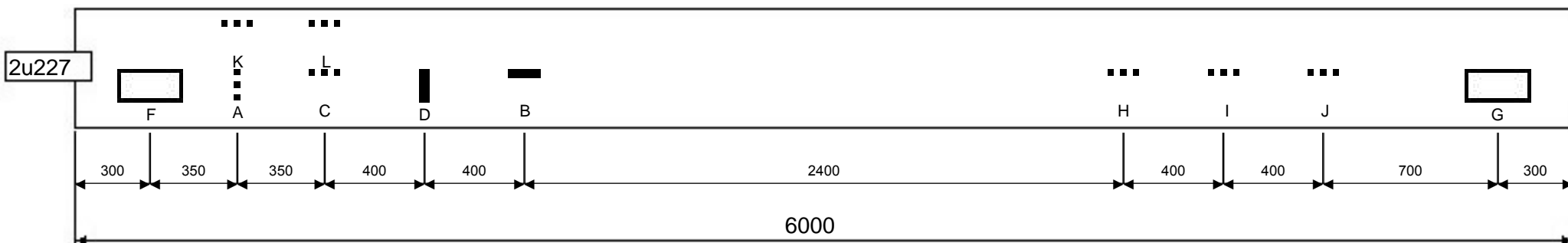


Tubo patrón número
Reference standard #

2u227

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Chevron	Ciclo Product	73753
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	54598
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	24,50	0,780	0,780	0,90	Sebastian Monteros	20/05/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	24,70	1,010	1,010	0,94	Sebastian Monteros	20/05/04
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	18	±15	3,788	2,800	3,294	25,40	24,50	0,830	0,830	0,96	Sebastian Monteros	20/05/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	25,00	0,960	0,960	0,92	Sebastian Monteros	20/05/04
F	Chavetero Grove	4,00	50	±15	10,523	7,778	9,150	10,00	9,90	10,500	10,500	3,80	Sebastian Monteros	20/05/04
G	Chavetero Grove	4,00	50	±15	10,523	7,778	9,150	10,00	10,20	10,520	10,520	3,85	Sebastian Monteros	20/05/04
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	4,00	50	±15	10,523	7,778	9,150	10,00	10,00	50,000	50,000	4,02	Sebastian Monteros	20/05/04
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	4,00	50	±15	10,523	7,778	9,150	10,00	10,00	50,000	50,000	4,00	Sebastian Monteros	20/05/04

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

20/05/2004
12:35:29 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2u227****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Chevron	Ciclo Product	73753
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	54598
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	4,00	50	±15	10,523	7,778	9,150	10,00	10,00	50,000	50,000	4,00	Sebastian Monteros	20/05/04
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	18	±15	3,788	2,800	3,294	25,40	25,40	18,000	18,000	1,00	Sebastian Monteros	20/05/04
L	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	25,40	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	20/05/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO