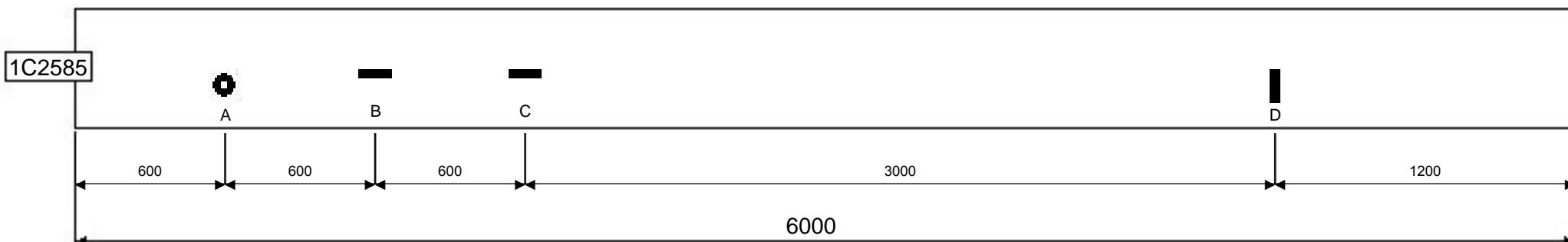


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2585

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|----|---------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 48 | Cliente Client | METALMECA NICA | Ciclo Product | 27075 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 11 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 33628 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5183208 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Agujero Pasante Drilled hole | 2,20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2,20 | Pablo Mazzeo | 08/04/14 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,633 | 0,468 | 0,550 | 50,80 | 48,00 | 0,611 | 0,623 | 0,92 | Pablo Mazzeo | 08/04/14 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 1,265 | 0,935 | 1,100 | 50,80 | 48,00 | 1,198 | 1,226 | 0,96 | Pablo Mazzeo | 08/04/14 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,633 | 0,468 | 0,550 | 50,80 | 25,00 | 0,609 | 0,616 | 0,92 | Pablo Mazzeo | 08/04/14 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/04/2014
07:48:08 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006