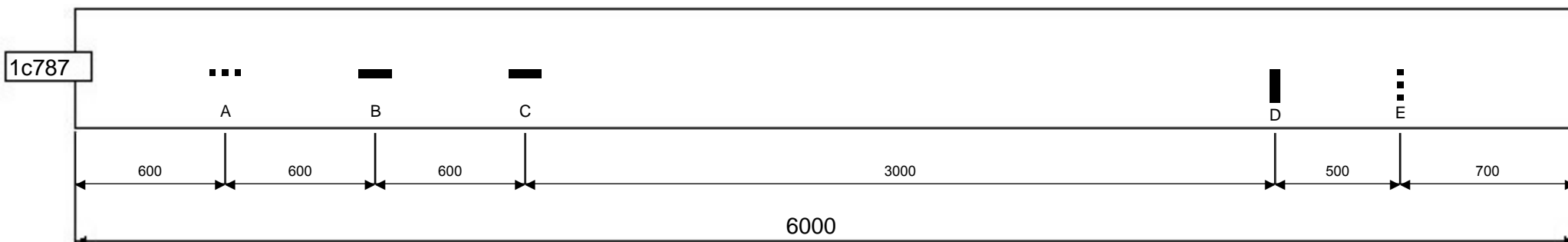


Tubo patrón número
Reference standard #

1c787

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	TAMSA S.A.	Ciclo Product	76033
Espesor [mm] Wall Thickness	5,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	34194
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/190515



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,328	0,242	0,285	50,80	46,00	0,313	0,328	0,98	Sebastian Monteros	07/12/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,656	0,485	0,570	50,80	46,00	0,632	0,598	0,99	Sebastian Monteros	07/12/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,328	0,242	0,285	50,80	46,00	0,328	0,348	0,94	Sebastian Monteros	07/12/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,328	0,242	0,285	50,80	48,00	0,320	0,342	0,99	Sebastian Monteros	07/12/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,328	0,242	0,285	50,80	36,00	0,348	0,346	0,95	Sebastian Monteros	07/12/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/12/2004
09:34:03 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006