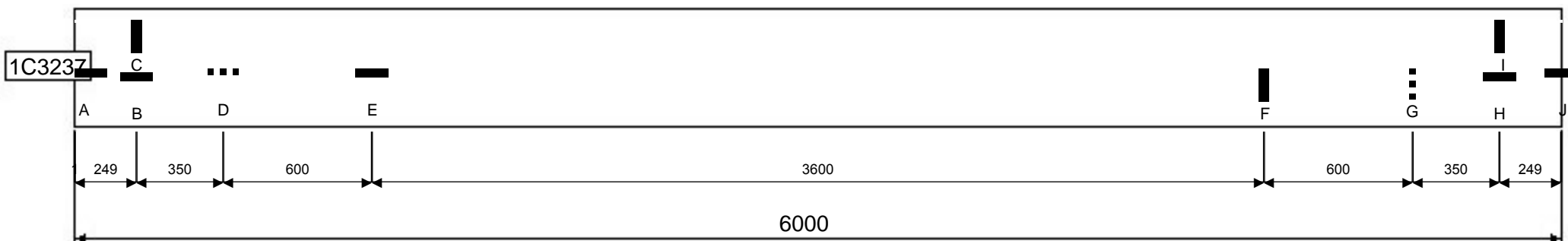


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3237**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	54	Cliente Client	Tubos de Acero	Ciclo Product	22504
Espesor [mm] Wall Thickness	8,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62996
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5232202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	1,012	0,748	0,880	25,00	25,00	0,965	0,980	0,60	Carlos Aguilar	02/12/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	1,012	0,748	0,880	25,00	25,00	0,966	0,970	0,60	Carlos Aguilar	02/12/20
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	1,012	0,748	0,880	25,00	22,00	0,990	1,000	0,60	Carlos Aguilar	02/12/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,012	0,748	0,880	50,00	50,00	0,960	0,988	0,85	Agustin Torres	02/12/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	1,012	0,748	0,880	25,00	25,00	0,990	0,965	0,60	Carlos Aguilar	02/12/20
F	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	1,012	0,748	0,880	25,00	22,00	0,965	0,970	0,60	Carlos Aguilar	02/12/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,012	0,748	0,880	50,00	21,50	0,949	0,953	0,84	Agustin Torres	02/12/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	1,012	0,748	0,880	25,00	25,00	0,966	0,969	0,60	Carlos Aguilar	02/12/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3237**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	54	Cliente Client	Tubos de Acero	Ciclo Product	22504
Espesor [mm] Wall Thickness	8,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62996
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5232202

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	1,012	0,748	0,880	25,00	22,00	0,990	0,980	0,60	Carlos Aguilar	02/12/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	1,012	0,748	0,880	25,00	25,00	0,990	0,966	0,60	Carlos Aguilar	02/12/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	02/12/2020 02:18:12 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------