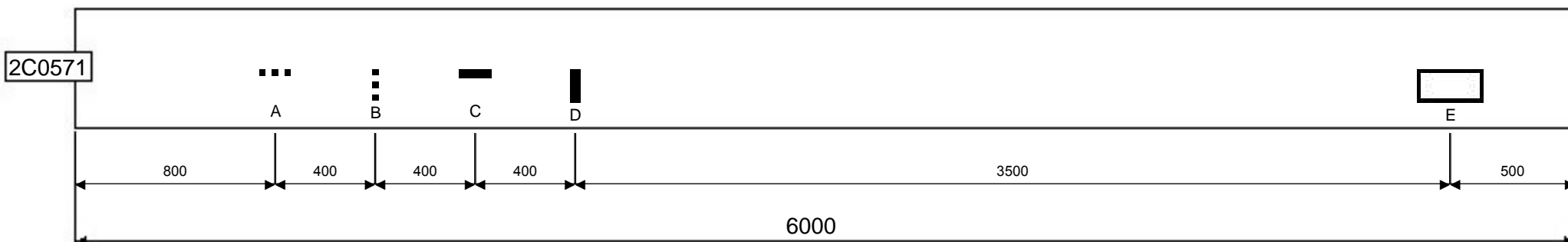


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0571

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Total	Ciclo Product	61040
Espesor [mm] Wall Thickness	4,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20845
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5412002



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,325	0,315	0,92	Agustin Torres	10/02/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	35,00	0,322	0,338	0,92	Agustin Torres	10/02/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,333	0,337	0,83	Agustin Torres	10/02/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	42,00	0,322	0,316	0,92	Agustin Torres	10/02/12
E	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	3,080	2,200	2,200	15,00	14,80	1,900	1,900	5,50	Agustin Torres	14/02/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0571****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Total	Ciclo Product	61040
Espesor [mm] Wall Thickness	4,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20845
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5412002

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES