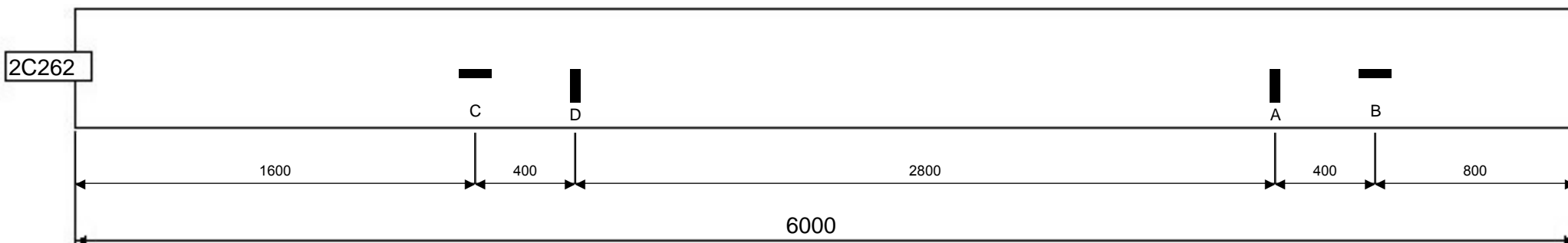


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C262**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	190,5	Cliente Client	CABGOC - CHEVRON	Ciclo Product	2161
Espesor [mm] Wall Thickness	23,9	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	69226
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9702.07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	2	±15	0,574	0,425	0,500	50,00	44,00	0,480	0,451	0,89	Sebastian Monteros	07/12/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	2	±15	0,574	0,425	0,500	50,00	44,00	0,530	0,555	0,91	Sebastian Monteros	07/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,374	1,016	1,195	50,00	48,40	1,244	1,275	0,98	Daniel Carcacha	30/05/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,374	1,016	1,195	50,00	49,40	1,250	1,268	0,86	Daniel Carcacha	30/05/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

30/05/2007  
03:26:11 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006