

Tubo patrón número  
Reference standard #

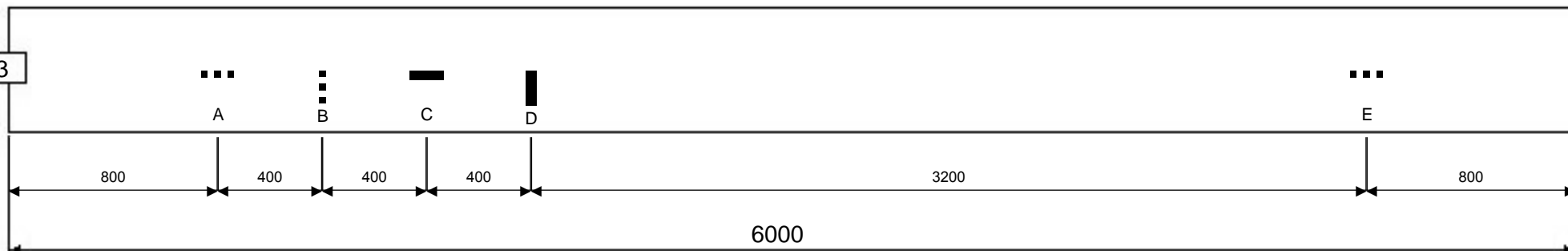
**2C243**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CONDUSID	Ciclo Product	28773
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	60442
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7100.02

2C243



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	46,00	0,598	0,585	0,96	Sebastian Monteros	05/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	43,00	0,523	0,502	0,97	Sebastian Monteros	05/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	44,00	0,598	0,552	0,94	Sebastian Monteros	05/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	45,00	0,496	0,470	0,97	Sebastian Monteros	05/12/06
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,515	1,120	1,318	50,00	48,00	1,504	1,511	0,87	Sebastian Monteros	05/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

05/12/2006  
02:29:33 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006