

Tubo patrón número

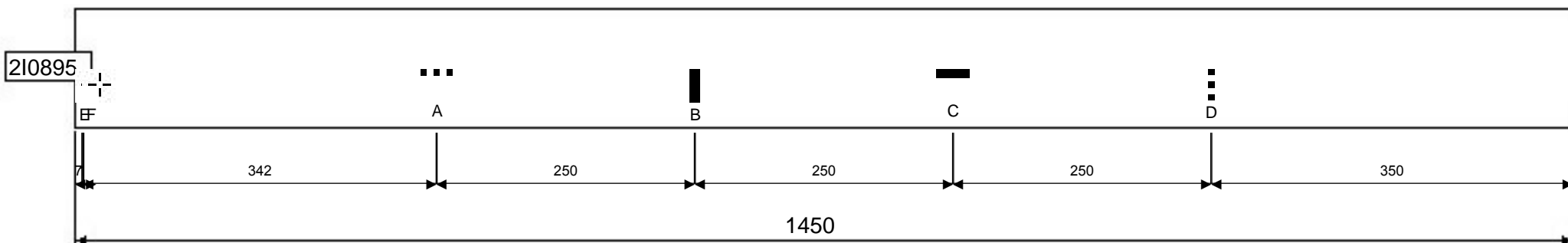
Reference standard #

210895

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	MET.TASSA ROLI	Ciclo Product	15207
Espesor [mm] Wall Thickness	7,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46707
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0847.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	25,40	24,50	0,450	0,425	0,88	-	Daniel Carcacha	01/06/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	25,40	24,00	0,450	0,452	0,86	-	Daniel Carcacha	01/06/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	25,40	24,70	0,448	0,447	0,87	-	Daniel Carcacha	01/06/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	25,40	25,00	0,454	0,452	0,89	-	Daniel Carcacha	01/06/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,85	Daniel Carcacha	01/06/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,17	Daniel Carcacha	01/06/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210895****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	MET.TASSA ROLI	Ciclo Product	15207
Espesor [mm] Wall Thickness	7,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46707
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0847.06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**