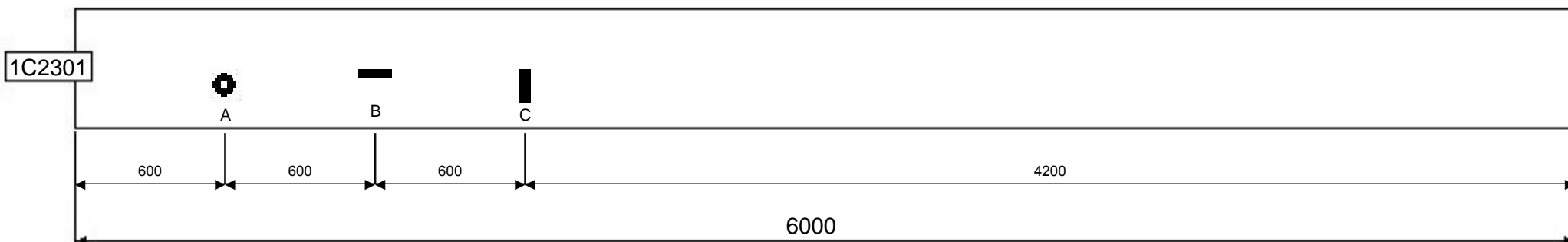


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2301

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PPL	Ciclo Product	53600
Espesor [mm] Wall Thickness	17,12	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48930
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5326004



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	29/11/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,984	0,728	0,856	50,80	48,50	0,929	0,942	0,93	Agustin Torres	29/11/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,984	0,728	0,856	50,80	43,50	0,907	0,914	0,82	Agustin Torres	29/11/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES