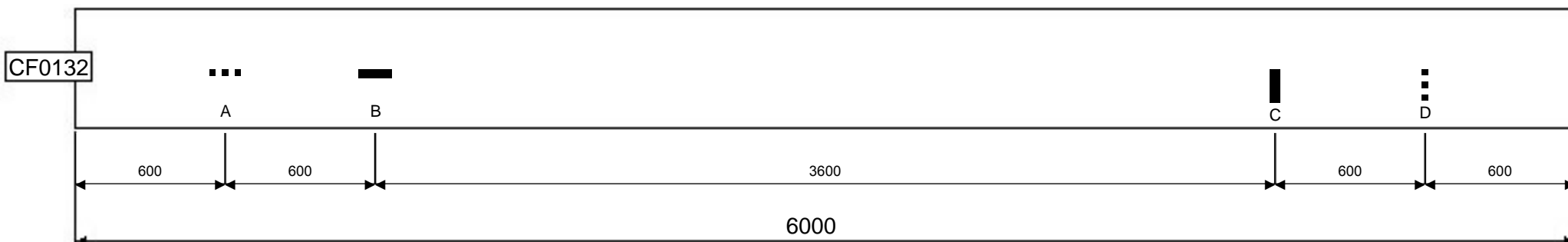


Tubo patrón número
Reference standard #

CF0132

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	66766
Espesor [mm] Wall Thickness	10,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39832
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5310901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,256	0,928	1,092	50,00	48,20	1,208	1,201	0,93	Dante Antunez	07/06/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	45,20	0,606	0,610	0,64	Dante Antunez	07/06/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	42,40	0,573	0,587	0,93	Dante Antunez	07/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,256	0,928	1,092	50,00	40,40	1,225	1,212	0,93	Dante Antunez	07/06/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	07/06/2010 08:20:36 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------