

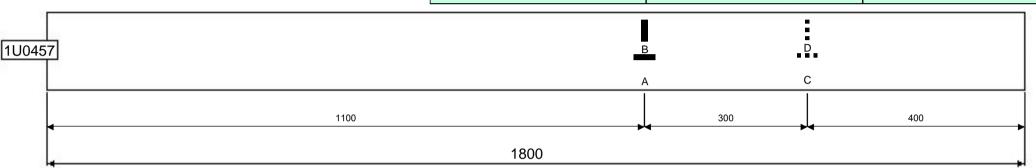
CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate



Datos del Producto **Product Information** Ciclo Product Cliente APACHE CANADA Diametro [mm] 88.9 86943 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Colada Tratamiento Termico SI 8.74 39570 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 5366905 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	38,00	36,80	0,497	0,501	0,86	Dante Antunez	28/05/10
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	38,00	34,50	0,491	0,472	0,87	Dante Antunez	28/05/10
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	38,00	37,30	0,498	0,501	0,86	Dante Antunez	28/05/10
D	Transversal Interno	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	38,00	26,30	0,494	0,487	0,88	Dante Antunez	28/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 28/05/2010 06:45:21 p.m. Hoja Page

1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006