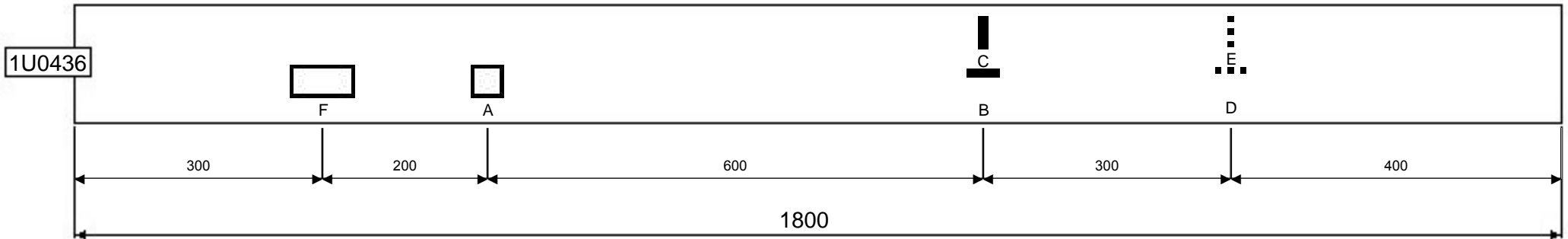


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0436**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	66702
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38451
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,604	0,604	0,604	50,80	50,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	38,00	35,00	0,542	0,548	0,84	Daniel Carcacha	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	38,00	31,00	0,540	0,539	0,84	Daniel Carcacha	07/05/10
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	38,00	36,00	0,532	0,546	0,82	Daniel Carcacha	07/05/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	38,00	22,00	0,550	0,548	0,84	Daniel Carcacha	07/05/10
F	Chavetero Groove	6,00	50	±15	2,777	2,053	2,415	15,00	14,30	2,600	2,600	5,10	Dante Antunez	09/04/11

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0436****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	66702
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38451
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**