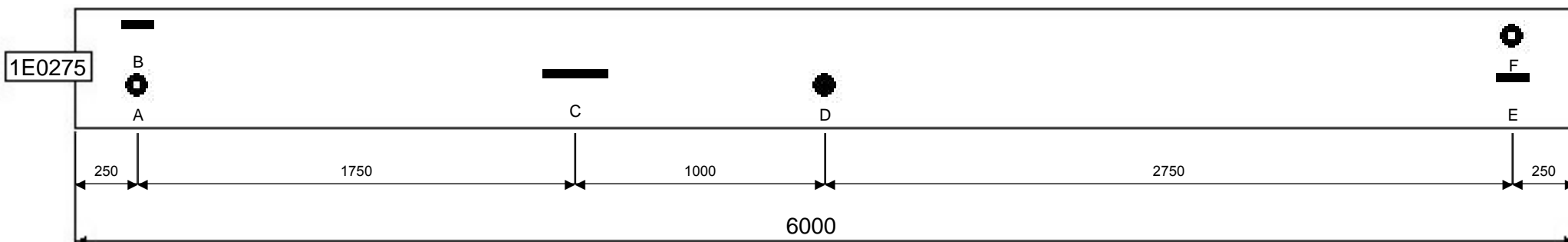


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0275**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Stock	Ciclo Product	60407
Espesor [mm] Wall Thickness	4,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	60023
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8734.99



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	30/01/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,80	50,80	0,467	0,461	0,83	Agustin Torres	31/01/20
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,523	0,387	0,455	150,00	150,00	0,438	0,442	-	Agustin Torres	31/01/20
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	-	-	0,472	0,500	0,84	Agustin Torres	30/01/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,80	50,80	0,463	0,468	0,83	Agustin Torres	31/01/20
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	30/01/20

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

31/01/2020  
01:30:08 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**1E0275****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Stock	Ciclo Product	60407
Espesor [mm] Wall Thickness	4,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	60023
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8734.99

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**