

## CERTIFICADO PATRON DE CND

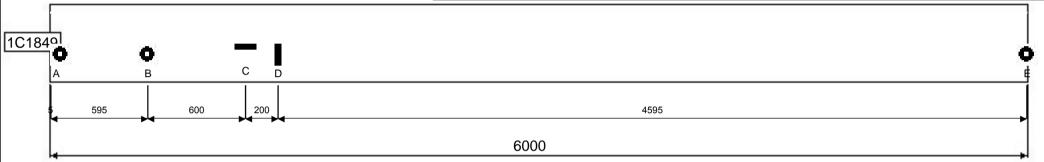
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate



1C1849

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Client ARAMCO FULL LENGHT Diametro [mm] 48,3 86886 Diameter Espesor [mm] Wall Thickness Colada <sub>Heat</sub> Tratamiento Termico NO 5.1 0 **Heat Treatment** Expediente Manufacturing Order Trazabilidad 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	02/09/08
В	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	1	-	ı	1,60	Sebastian Monteros	02/09/08
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,469	0,347	0,408	50,80	47,60	0,465	0,445	0,84	Daniel Carcacha	02/09/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,469	0,347	0,408	50,80	34,00	0,377	0,419	0,86	Daniel Carcacha	02/09/08
	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-		-		2,20	Sebastian Monteros	02/09/08

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C1849

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter			ARAMCO FULL LENGHT	Ciclo Product	86886				
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	0				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

2/2