

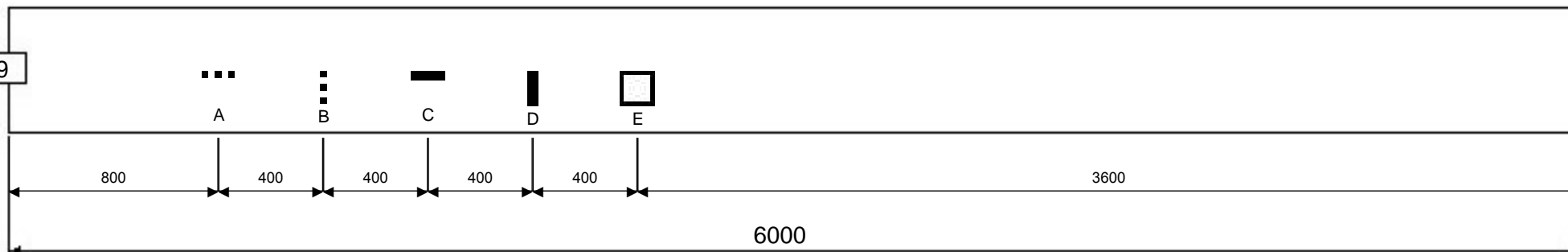
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U349**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	267	Cliente Client	BPCL	Ciclo Product	23251
Espesor [mm] Wall Thickness	9,8	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	66380
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3658.01

2U349



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,564	0,417	0,490	50,00	42,00	0,560	0,558	0,96	Sebastian Monteros	27/11/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,564	0,417	0,490	50,00	42,00	0,555	0,550	0,95	Sebastian Monteros	27/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,564	0,417	0,490	50,00	42,00	0,553	0,560	0,95	Sebastian Monteros	27/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,564	0,417	0,490	50,00	49,00	0,558	0,557	0,98	Sebastian Monteros	27/11/06
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	27/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 27/11/2006  
10:25:33 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006