

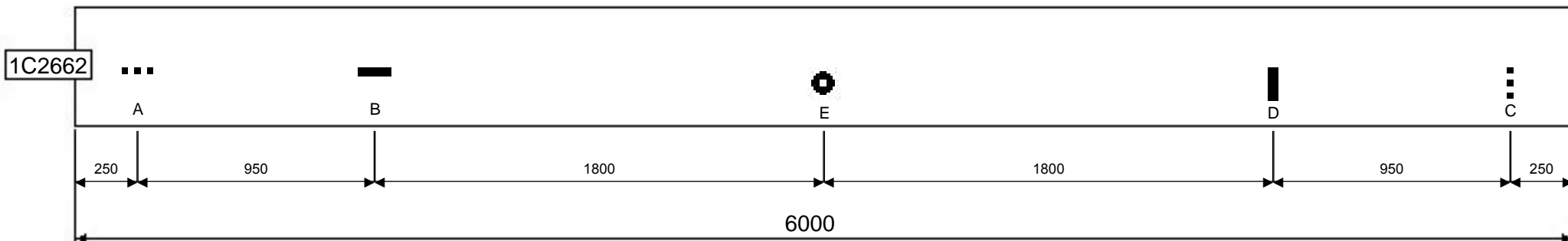
Tubo patrón número
Reference standard #

1C2662

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,7	Cliente Client	METALMECA NICA S	Ciclo Product	27099
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	71451
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5712001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	48,00	1,030	1,050	0,85	Agustin Torres	21/08/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	48,30	1,120	1,076	0,84	Dante Antunez	21/08/15
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	7,00	1,040	1,020	0,85	Agustin Torres	21/08/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	33,00	1,103	1,146	0,86	Dante Antunez	21/08/15
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	21/08/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2662**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,7	Cliente Client	METALMECA NICA S	Ciclo Product	27099
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	71451
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5712001

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES