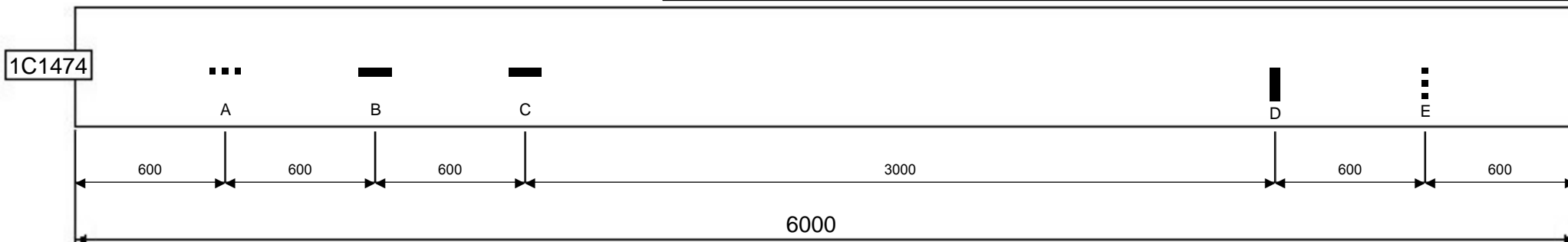


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1474**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	CONSUMO INTERNO TYP	Ciclo Product	79667
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49297
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	43,00	0,363	0,367	0,80	Sebastian Monteros	15/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	49,00	0,443	0,456	0,82	Sebastian Monteros	15/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,230	0,170	0,200	50,00	49,00	0,343	0,342	0,82	Sebastian Monteros	16/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,230	0,170	0,200	50,00	46,00	0,323	0,323	0,84	Sebastian Monteros	16/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,230	0,170	0,200	50,00	37,00	0,342	0,340	0,81	Sebastian Monteros	16/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES