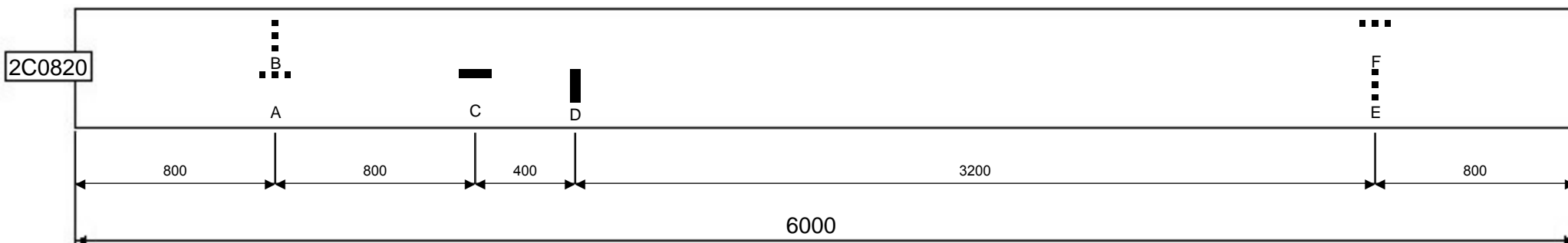


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0820**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PRUEBAS VARIAS	Ciclo Product	61893
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23703
Trazabilidad Traceability	272			Expediente Manufacturing Order	0/8896.79



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	50,60	0,526	0,505	0,81	Carlos Aguilar	29/01/19
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	40,40	0,513	0,451	0,84	Carlos Aguilar	29/01/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	50,70	0,478	0,507	0,81	Carlos Aguilar	29/01/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	46,10	0,507	0,509	0,84	Carlos Aguilar	29/01/19
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,80	40,50	0,951	0,990	0,86	Carlos Aguilar	30/01/19
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,80	50,70	1,082	1,064	0,85	Carlos Aguilar	30/01/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0820****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PRUEBAS VARIAS	Ciclo Product	61893
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23703
Trazabilidad Traceability	272			Expediente Manufacturing Order	0/8896.79

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**