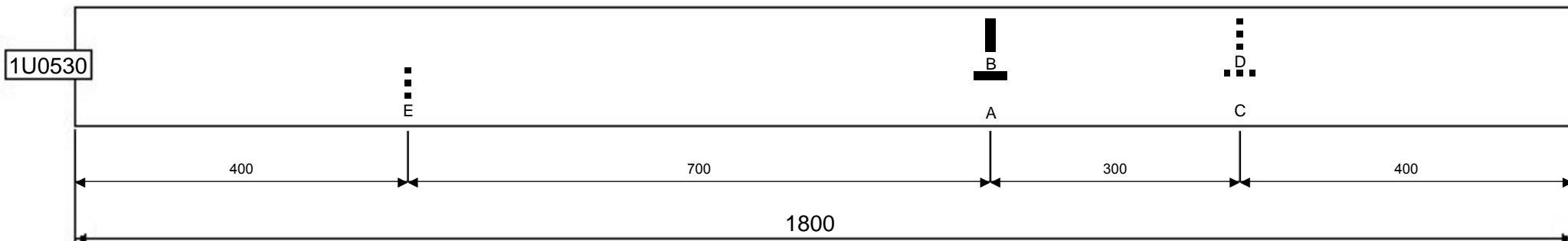


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0530

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	132,1	Cliente Client	TUBHIER S.A.	Ciclo Product	27461
Espesor [mm] Wall Thickness	13,81	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	47317
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5046802



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	0,572	0,423	0,497	38,00	38,00	0,499	0,523	0,83	Pablo Mazzeo	29/06/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	4	±15	0,572	0,423	0,497	38,00	36,50	0,557	0,541	0,81	Pablo Mazzeo	29/06/11
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,588	1,174	1,381	38,00	38,00	1,180	1,178	0,92	Daniel Carcacha	29/06/11
D	Transversal Interno Transverse ID	0,84	9	±15	1,429	1,056	1,243	37,00	37,00	1,127	1,112	0,84	Daniel Carcacha	29/06/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	1,429	1,056	1,243	38,00	37,00	1,115	1,109	0,91	Default Default	29/06/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0530****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	132,1	Cliente Client	TUBHIER S.A.	Ciclo Product	27461
Espesor [mm] Wall Thickness	13,81	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	47317
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5046802

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**