

CERTIFICADO PATRON DE CND

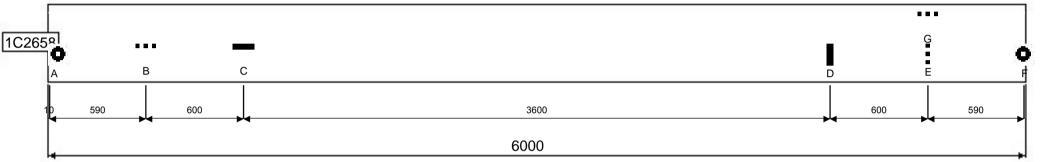
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2658





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	ı	-	-	1,60	Agustin Torres	22/06/15
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,510	0,377	0,443	50,00	48,00	0,384	0,416	0,86	Agustin Torres	22/06/15
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,326	0,330	0,84	Agustin Torres	22/06/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	36,00	0,336	0,324	0,84	Agustin Torres	22/06/15
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	50,00	0,630	0,628	0,86	Agustin Torres	22/06/15
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	22/06/15
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,446	0,330	0,388	50,80	49,00	0,348	0,395	0,86	Default Default	22/06/15

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2658

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	PETROLEUM DEVEL	Ciclo Product	51317				
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	70813				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES