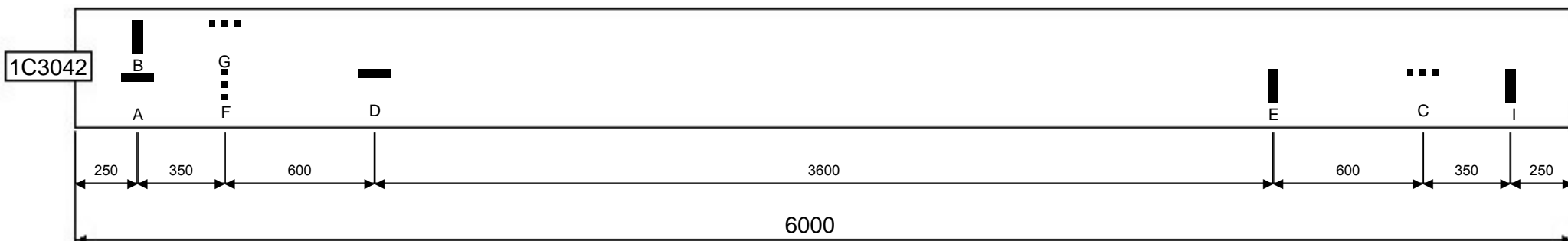


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3042**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	A.EVANGELI STA S	Ciclo Product	89649
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	60751
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5113301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	50,00	0,345	0,350	0,84	Agustin Torres	20/04/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	35,50	0,337	0,349	0,83	Agustin Torres	20/04/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	50,00	0,706	0,741	0,83	Agustin Torres	27/04/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	50,00	0,332	0,334	0,83	Agustin Torres	20/04/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	35,50	0,343	0,357	0,83	Agustin Torres	20/04/20
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	23,00	0,302	0,311	0,82	Agustin Torres	27/04/20
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	50,00	0,370	0,366	0,83	Agustin Torres	27/04/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	50,00	0,356	0,350	0,83	Agustin Torres	20/04/20

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C3042****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	A.EVANGELI STA S	Ciclo Product	89649
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	60751
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5113301

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	35,50	0,304	0,317	0,83	Agustin Torres	27/04/20

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES