

Tubo patrón número

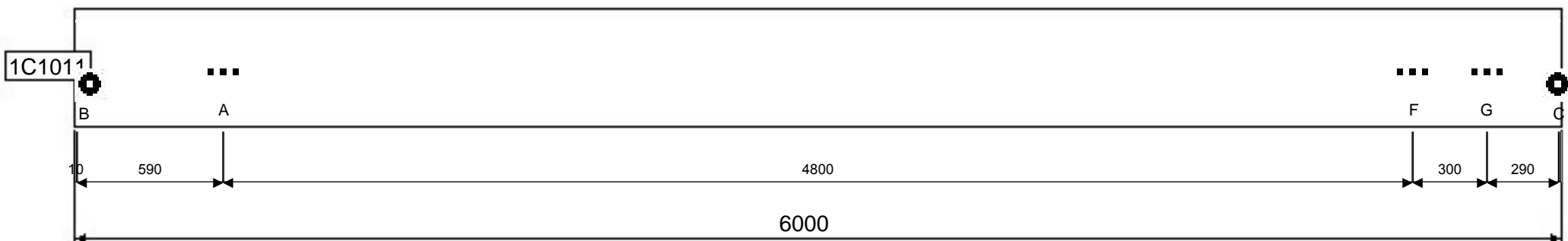
Reference standard #

1C1011

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Ciclo Product	65507	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40673
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	11	±15	0,697	0,515	0,606	50,80	48,00	0,614	0,693	0,96	Sebastian Monteros	10/10/06
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/07/11
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/07/11
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	14	±15	0,887	0,656	0,771	50,80	47,00	0,826	0,821	0,97	Default Default	19/12/11
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	47,00	0,675	0,673	0,97	Default Default	19/12/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/12/2011
01:33:42 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006