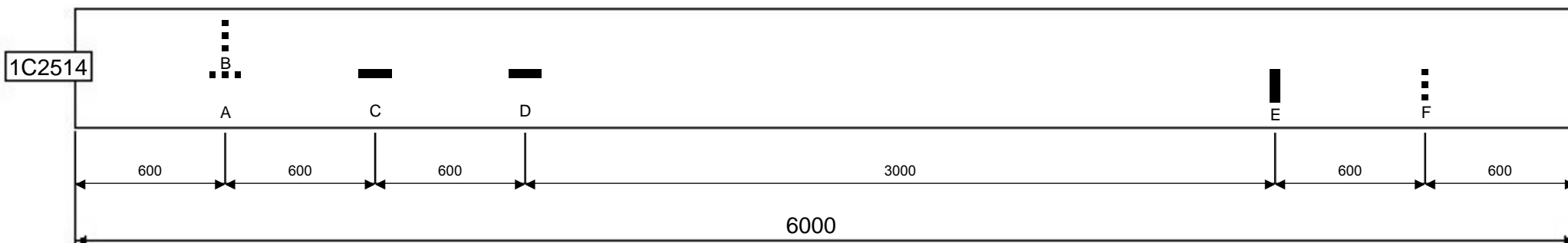


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2514**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	STOCK P FITTING	Ciclo Product	53703
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28476
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5534602



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,80	48,00	0,764	0,773	0,93	Agustin Torres	13/05/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,80	20,00	0,796	0,811	0,84	Daniel Carcacha	13/05/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	48,00	0,396	0,412	0,92	Agustin Torres	13/05/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,80	48,00	0,880	0,873	0,94	Agustin Torres	13/05/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	28,20	0,431	0,411	0,92	Agustin Torres	13/05/13
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	20,00	0,391	0,415	0,81	Daniel Carcacha	13/05/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2514****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	STOCK P FITTING	Ciclo Product	53703
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28476
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5534602

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES