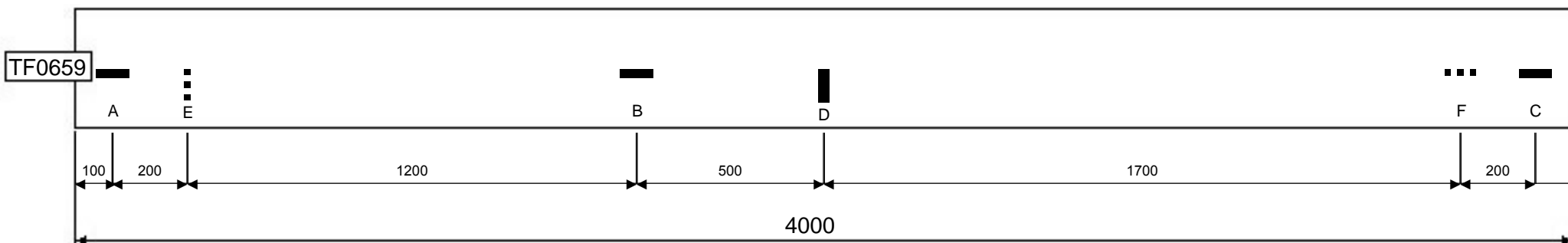


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0659

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	C.I. Iaco1	Ciclo Product	61701
Espesor [mm] Wall Thickness	3,68	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,347	0,256	0,302	50,00	50,00	0,302	0,295	0,82	Agustin Torres	22/10/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,347	0,256	0,302	50,00	50,00	0,334	0,322	0,82	Agustin Torres	22/10/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,347	0,256	0,302	50,00	50,00	0,312	0,315	0,82	Agustin Torres	22/10/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,347	0,256	0,302	50,00	38,50	0,323	0,327	0,82	Agustin Torres	22/10/18
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,347	0,256	0,302	50,00	20,00	0,333	0,324	0,82	Agustin Torres	19/10/18
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,347	0,256	0,302	50,00	50,00	0,307	0,326	0,82	Agustin Torres	19/10/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0659****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	C.I. Iaco1	Ciclo Product	61701
Espesor [mm] Wall Thickness	3,68	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**