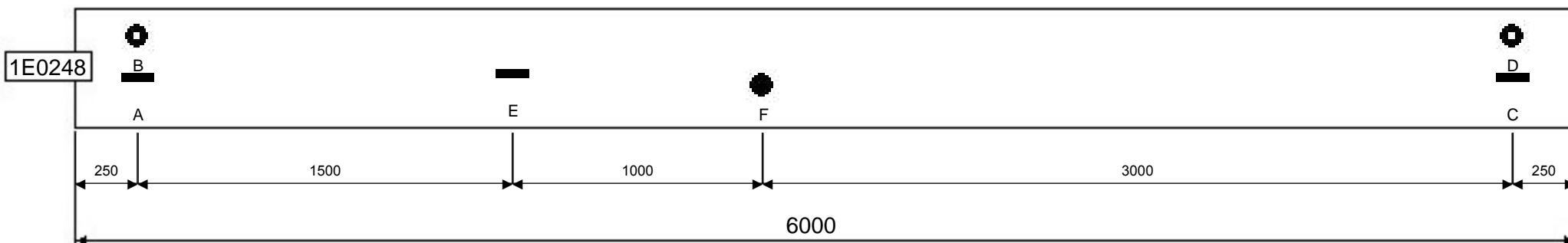


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0248

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	DISTRIBUIDORES	Ciclo Product	16612
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	77587
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8126805



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,00	49,80	0,696	0,700	0,86	Carlos Aguilar	21/09/16
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	21/09/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,00	49,90	0,679	0,692	0,87	Carlos Aguilar	21/09/16
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	21/09/16
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	150,00	150,00	0,676	0,667	0,86	Carlos Aguilar	04/10/16
F	Circular de equalización Externo	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	-	-	0,717	0,732	0,84	Carlos Aguilar	04/10/16

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0248****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	DISTRIBUIDORES	Ciclo Product	16612
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	77587
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8126805

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**