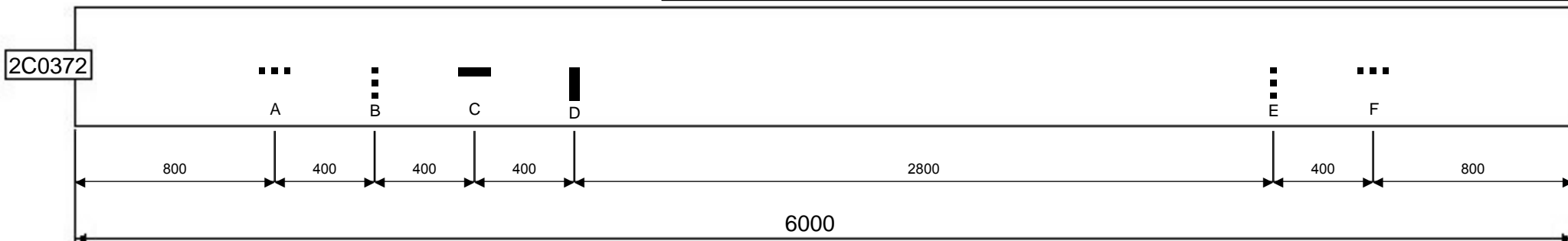


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0372

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	159	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	21587
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	54765
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5367-06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	48,90	0,337	0,341	0,86	Dante Antunez	15/05/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	37,30	0,360	0,357	0,84	Dante Antunez	15/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	47,90	0,328	0,346	0,81	Dante Antunez	15/05/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	42,50	0,353	0,339	0,83	Dante Antunez	15/05/08
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	38,00	0,692	0,648	0,83	Dante Antunez	15/05/08
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,689	0,697	0,83	Dante Antunez	15/05/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0372****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	159	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	21587
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	54765
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5367-06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES