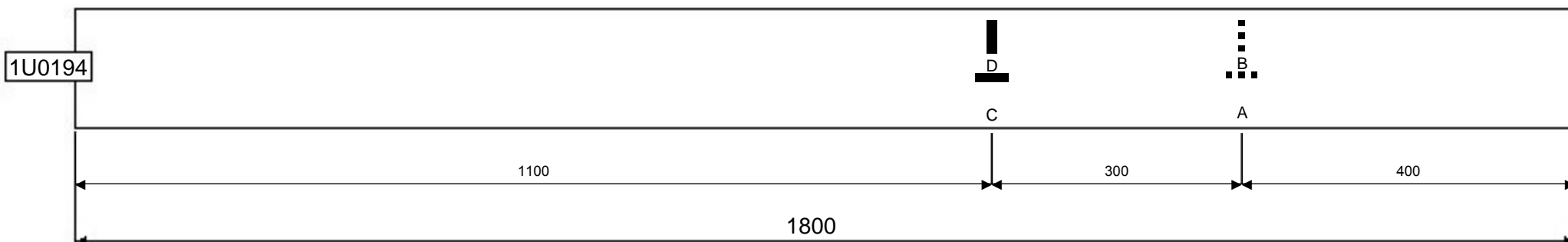


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0194

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	81,79	Cliente Client	Ciclo Product	27932
Espesor [mm] Wall Thickness	10,48	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	20025
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,603	0,445	0,524	50,00	47,50	0,594	0,534	0,99	Sebastian Monteros	21/02/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,603	0,445	0,524	50,00	31,50	0,599	0,586	0,97	Sebastian Monteros	21/02/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,603	0,445	0,524	50,00	46,00	0,539	0,540	0,99	Sebastian Monteros	21/02/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,603	0,445	0,524	50,00	36,00	0,534	0,588	0,85	Sebastian Monteros	21/02/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/02/2007
08:40:11 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006