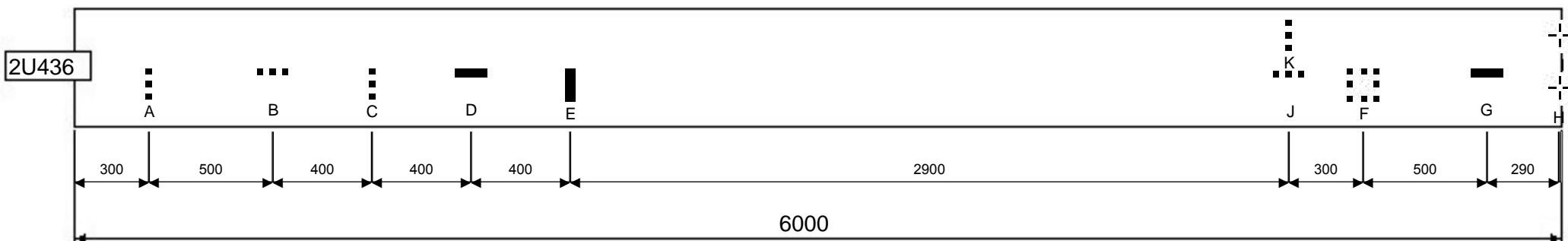


Tubo patrón número
Reference standard #

2U436

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	STOGIT SPA	Ciclo Product	63913
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	84546
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0480.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,00	41,00	0,522	0,526	0,86	-	Sebastian Monteros	18/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,00	49,00	0,532	0,528	0,90	-	Sebastian Monteros	18/12/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,00	41,00	0,562	0,512	0,89	-	Sebastian Monteros	18/12/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,00	48,00	0,622	0,623	0,86	-	Sebastian Monteros	18/12/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,00	41,00	0,619	0,625	0,84	-	Sebastian Monteros	18/12/06
F	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,381	1,381	1,381	50,80	50,00	-	-	25,00	9,68	Default Default	19/04/12
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,00	48,00	0,621	0,617	0,87	-	Sebastian Monteros	18/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,57	Sebastian Monteros	18/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U436****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	STOGIT SPA	Ciclo Product	63913
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	84546
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0480.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,97	Sebastian Monteros	18/12/06
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,271	0,939	1,105	50,80	44,50	1,151	1,146	0,96	-	Default Default	26/06/12
K	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,271	0,939	1,105	50,80	41,20	1,179	1,156	0,95	-	Default Default	26/06/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES