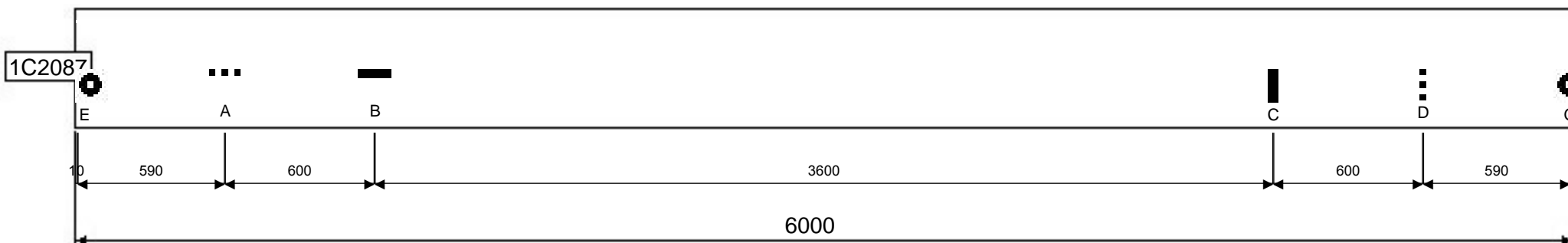


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2087

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TUBE DEVELOP.	Ciclo Product	60997
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42716
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5490701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	10	±15	0,449	0,332	0,390	47,30	47,30	0,373	0,368	0,94	Agustin Torres	01/11/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,20	0,320	0,321	0,92	Agustin Torres	01/11/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	39,80	0,316	0,318	0,92	Agustin Torres	01/11/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,00	24,50	0,387	0,384	0,92	Agustin Torres	01/11/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	29/08/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2087****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TUBE DEVELOP.	Ciclo Product	60997
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42716
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5490701

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES