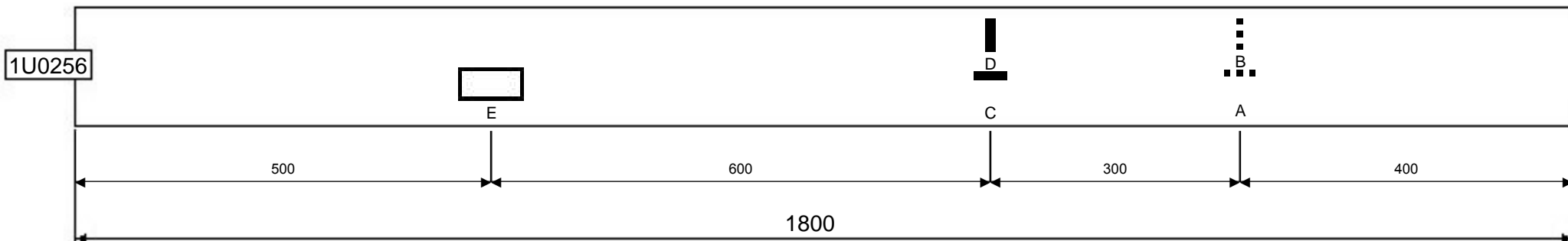


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0256

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Petrofac	Ciclo Product	86268
Espesor [mm] Wall Thickness	15,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25389
Trazabilidad Traceability	1			Expediente Manufacturing Order	5/1665.18



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,874	0,646	0,760	25,00	23,50	0,863	0,862	0,84	Nicolas Lorenzato	09/11/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,874	0,646	0,760	25,00	19,50	0,860	0,851	0,83	Nicolas Lorenzato	09/11/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,874	0,646	0,760	25,00	22,20	0,859	0,849	0,85	Nicolas Lorenzato	09/11/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,874	0,646	0,760	25,00	21,90	0,785	0,764	0,85	Nicolas Lorenzato	09/11/07
E	Chavetero Grove	5,60	50	+15-0	8,740	7,600	7,600	15,00	15,00	7,400	7,400	5,60	Nicolas Lorenzato	09/11/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0256****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Petrofac	Ciclo Product	86268
Espesor [mm] Wall Thickness	15,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25389
Trazabilidad Traceability	1			Expediente Manufacturing Order	5/1665.18

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**