

Tubo patrón número
Reference standard #

2i468

Datos del Producto Product Information

| | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 73 | Cliente Client | Ciclo Product | 24213 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 5,51 | Tratamiento Termico Heat Treatment | Colada Heat | 0 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | Expediente Manufacturing Order | |

2i468



A

700

700

1400

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---------------------------------|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Reduccion de Espesor Externo | 25,40 | 13 | ±15 | 0,792 | 0,585 | 0,689 | 50,40 | 50,00 | - | - | 25,00 | Sebastian Monteros | 25/08/04 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Medidor de espesor WM2 Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

25/08/2004
01:20:36 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006