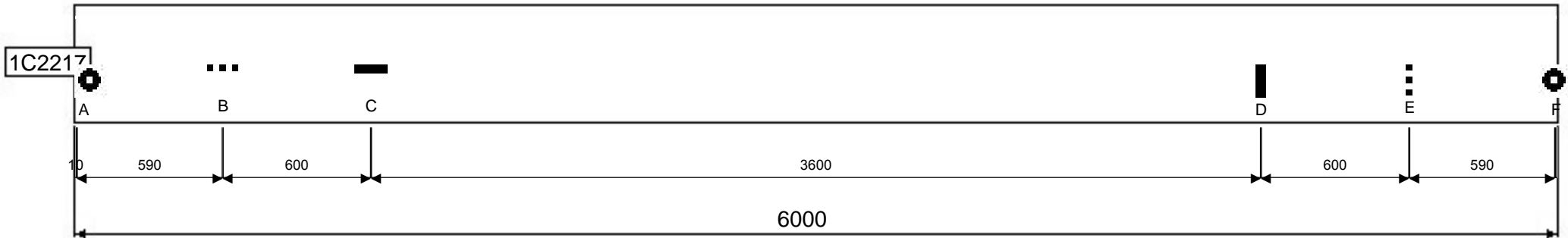


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2217

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TUBACERO	Ciclo Product	21534
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45761
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5117601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	02/08/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,340	0,344	0,83	Dante Antunez	02/08/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,30	0,326	0,338	0,83	Dante Antunez	02/08/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	31,20	0,337	0,325	0,83	Dante Antunez	02/08/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	27,80	0,345	0,343	0,84	Dante Antunez	02/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	02/08/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2217****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TUBACERO	Ciclo Product	21534
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45761
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5117601

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES