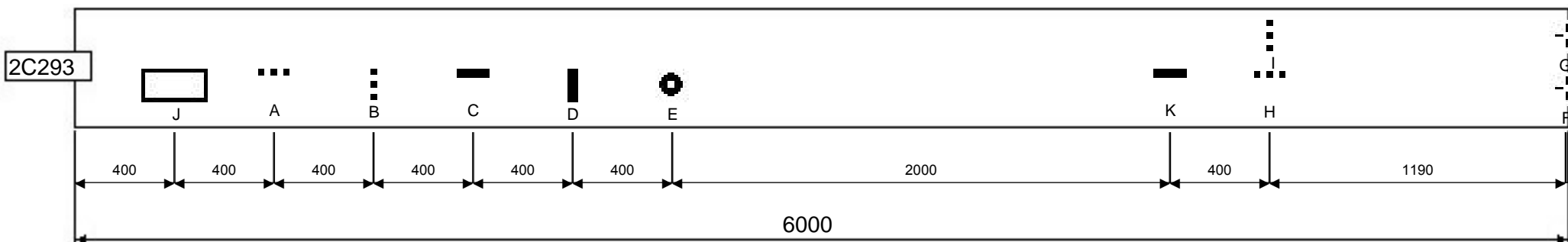


Tubo patrón número
Reference standard #

2C293

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	PIONEER NAT RES	Ciclo Product	50934
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	79954
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6066.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,619	0,678	0,94	-	Sebastian Monteros	11/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	42,00	0,667	0,570	0,94	-	Sebastian Monteros	11/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,709	0,691	0,92	-	Sebastian Monteros	11/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	43,00	0,667	0,702	0,94	-	Sebastian Monteros	11/12/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	-	Sebastian Monteros	11/12/06
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,60	Sebastian Monteros	11/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,66	Sebastian Monteros	11/12/06
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	10	±15	1,461	1,080	1,270	48,20	48,20	1,402	1,369	0,86	-	Dante Antunez	24/09/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C293****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	PIONEER NAT RES	Ciclo Product	50934
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	79954
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6066.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	42,60	1,337	1,374	0,87	-	Dante Antunez	24/09/09
J	Chavetero Grove	6,00	50	±15	7,303	5,398	6,350	15,00	15,00	6,500	6,500	6,00	-	Default Default	08/09/10
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	48,00	1,266	1,270	0,93	-	Default Default	23/08/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**