

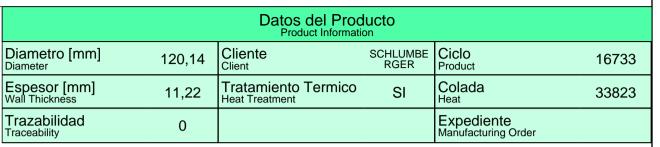
CERTIFICADO PATRON DE CND

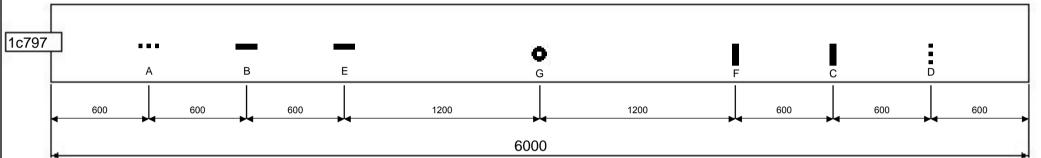
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1c797





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	1,032	0,763	0,898	25,40	25,00	1,011	1,023	0,96	Sebastian Monteros	09/12/04
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	1,032	0,763	0,898	25,40	24,00	0,994	1,001	0,96	Sebastian Monteros	09/12/04
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	1,032	0,763	0,898	25,40	25,00	0,903	1,000	0,97	Sebastian Monteros	09/12/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	1,032	0,763	0,898	25,40	24,00	0,848	0,884	0,97	Sebastian Monteros	09/12/04
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,645	0,477	0,561	25,40	23,70	0,644	0,642	0,85	Dante Antunez	06/08/09
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,645	0,477	0,561	25,40	24,20	0,629	0,642	0,85	Dante Antunez	06/08/09
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-		-	-	-	-	ı	-		1,60	Default Default	11/08/09

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1c797

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	120,14	Cliente Client	SCHLUMBE RGER	Ciclo Product	16733				
Espesor [mm] Wall Thickness	11,22	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	33823				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES