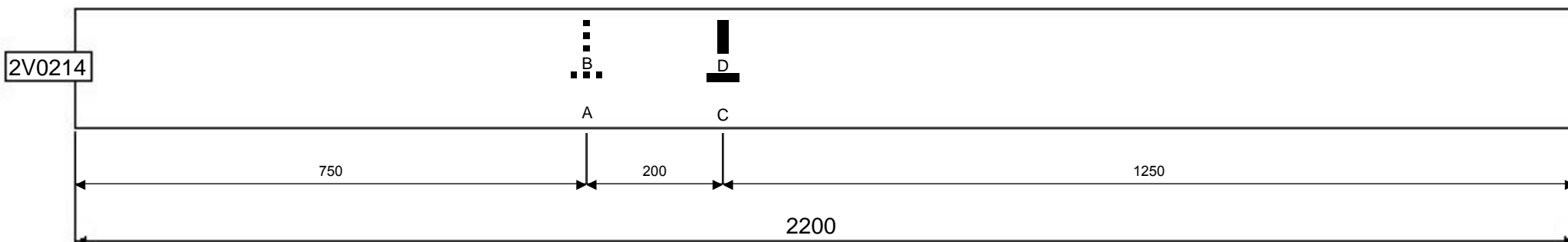


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0214**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	TOTAL AUST	Ciclo Product	82762
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	53922
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8240501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	50,00	0,518	0,526	0,82	Agustin Torres	25/01/19
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	44,50	0,511	0,516	0,82	Default Default	25/01/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	50,00	0,490	0,492	0,81	Agustin Torres	25/01/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	46,80	0,453	0,501	0,82	Agustin Torres	25/01/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES