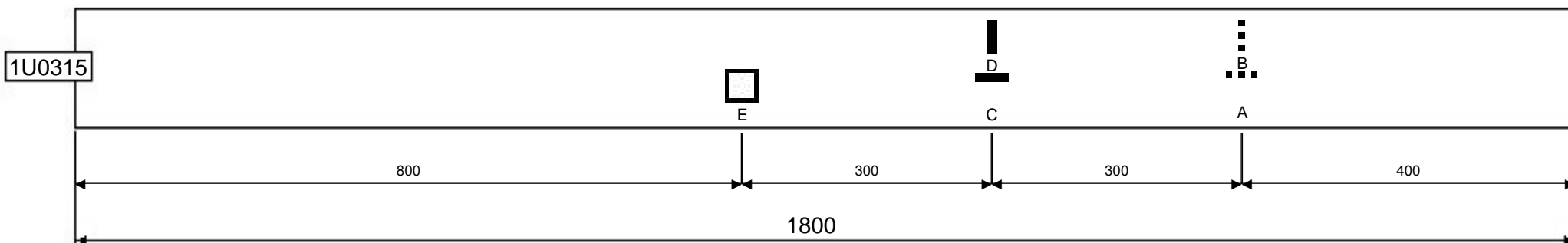


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0315**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	132,08	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	27953
Espesor [mm] Wall Thickness	17,73	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32989
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3238.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,039	1,507	1,773	50,00	47,50	1,776	1,976	0,88	Daniel Carcacha	31/10/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,039	1,507	1,773	50,00	36,60	1,920	1,907	0,99	Daniel Carcacha	31/10/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,019	0,754	0,887	50,00	44,50	0,992	0,990	0,86	Daniel Carcacha	31/10/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,019	0,754	0,887	50,00	45,50	0,979	0,968	0,83	Daniel Carcacha	31/10/08
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	1,773	1,773	1,773	25,40	25,40	-	-	25,40	Daniel Carcacha	03/11/08

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0315****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	132,08	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	27953
Espesor [mm] Wall Thickness	17,73	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32989
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3238.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES