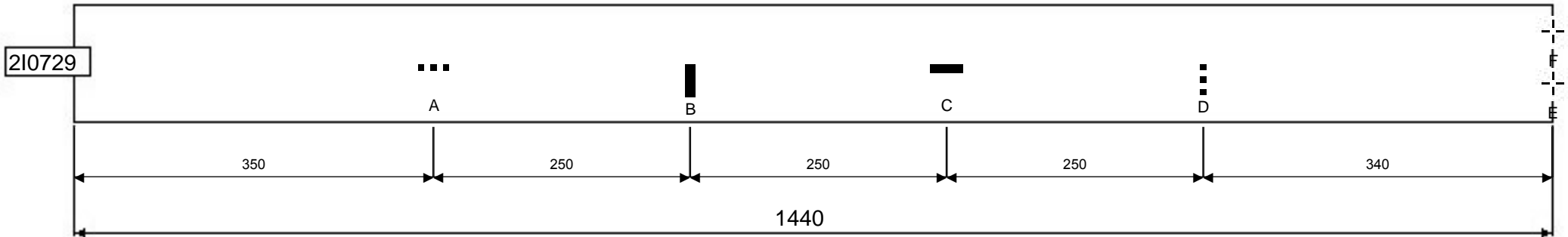


Tubo patrón número
Reference standard #

210729

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	v.l canada	Ciclo Product	86320
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27709
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5387.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	47,60	0,612	0,520	0,85	-	Dante Antunez	31/03/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	34,10	0,622	0,614	0,83	-	Dante Antunez	31/03/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,80	47,90	0,320	0,343	0,81	-	Dante Antunez	31/03/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	32,40	0,583	0,563	0,85	-	Nicolas Lorenzato	31/03/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,53	Nicolas Lorenzato	31/03/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,53	Nicolas Lorenzato	31/03/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210729****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	v.l canada	Ciclo Product	86320
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27709
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5387.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES