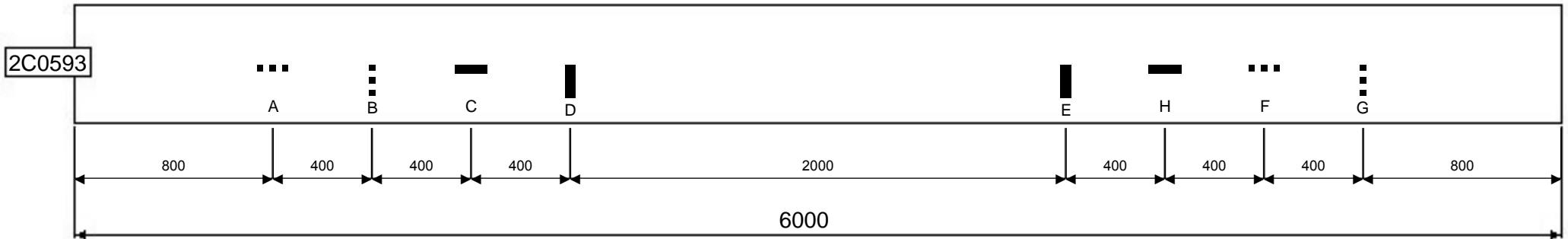


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0593

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-----------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 219,1 | Cliente Client | Australia | Ciclo Product | 61088 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 8,2 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 24631 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5026904 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,472 | 0,349 | 0,410 | 50,80 | 47,70 | 0,469 | 0,470 | 0,94 | Agustin Torres | 15/08/12 |
| B | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,472 | 0,349 | 0,410 | 50,80 | 43,30 | 0,471 | 0,465 | 0,83 | Agustin Torres | 15/08/12 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,472 | 0,349 | 0,410 | 50,00 | 48,20 | 0,471 | 0,469 | 0,85 | Agustin Torres | 15/08/12 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,472 | 0,349 | 0,410 | 50,80 | 37,00 | 0,472 | 0,467 | 0,83 | Agustin Torres | 15/08/12 |
| E | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,943 | 0,697 | 0,820 | 50,00 | 43,00 | 0,925 | 0,932 | 0,96 | Daniel Carcacha | 16/08/12 |
| F | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,943 | 0,697 | 0,820 | 50,80 | 48,00 | 0,876 | 0,894 | 0,95 | Agustin Torres | 16/08/12 |
| G | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,943 | 0,697 | 0,820 | 50,00 | 40,00 | 0,921 | 0,934 | 0,93 | Agustin Torres | 16/08/12 |
| H | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,943 | 0,697 | 0,820 | 50,80 | 48,00 | 0,941 | 0,939 | 0,91 | Daniel Carcacha | 16/08/12 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0593**Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-----------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 219,1 | Cliente Client | Australia | Ciclo Product | 61088 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 8,2 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 24631 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5026904 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES