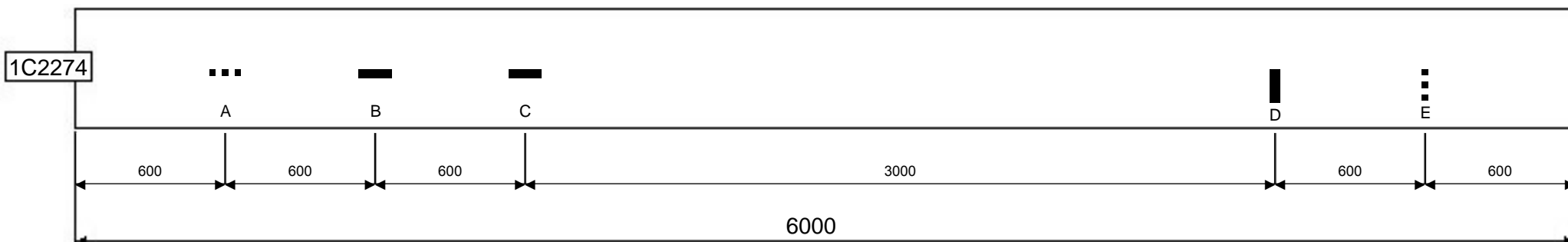


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2274**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	GRIZZLY OIL	Ciclo Product	88016
Espesor [mm] Wall Thickness	5,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49667
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5328101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,660	0,488	0,574	50,00	47,00	0,640	0,652	0,92	Daniel Carcacha	31/10/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,340	0,325	0,86	Daniel Carcacha	31/10/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,660	0,488	0,574	50,00	47,00	0,629	0,649	0,98	Daniel Carcacha	31/10/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	40,00	0,340	0,341	0,91	Daniel Carcacha	31/10/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,660	0,488	0,574	50,00	26,00	0,628	0,640	0,86	Daniel Carcacha	31/10/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2274****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	GRIZZLY OIL	Ciclo Product	88016
Espesor [mm] Wall Thickness	5,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49667
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5328101

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**