

Tubo patrón número

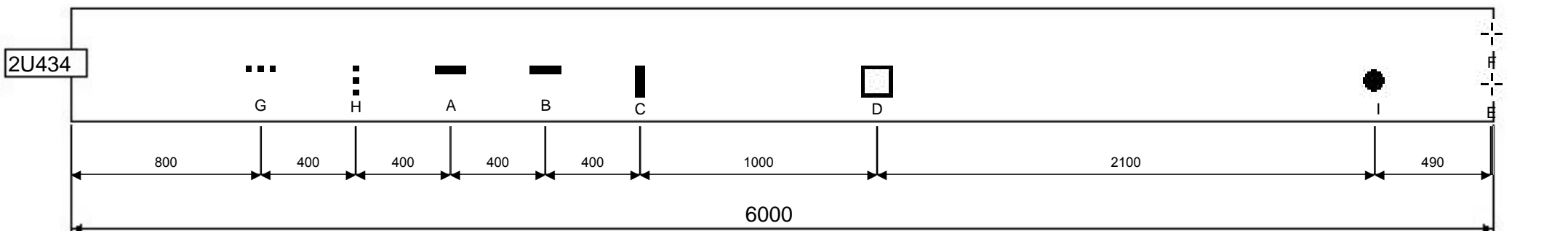
Reference standard #

2U434

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	158,7	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	8345
Espesor [mm] Wall Thickness	17,3	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	83666
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8001.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,995	0,735	0,865	50,00	48,00	0,912	0,909	1,00	-	Sebastian Monteros	19/12/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,577	0,426	0,502	50,00	48,00	0,548	0,572	0,99	-	Sebastian Monteros	19/12/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	0,577	0,426	0,502	50,00	39,00	0,522	0,530	0,86	-	Sebastian Monteros	19/12/06
D	Reduccion de Espesor Externo	50,00	8	±0	1,384	1,384	1,384	75,00	75,00	-	-	50,00	15,92	Default Default	18/02/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,42	Sebastian Monteros	19/12/06
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,32	Sebastian Monteros	19/12/06
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,995	0,735	0,865	50,00	48,00	0,958	0,988	0,91	-	Daniel Carcacha	24/12/10
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,995	0,735	0,865	50,00	42,00	0,921	0,956	0,92	-	Daniel Carcacha	24/12/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 2U434	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter		158,7	Cliente Client		CHEVRON		Ciclo Product		8345				
	Espesor [mm] Wall Thickness		17,3	Tratamiento Termico Heat Treatment				Colada Heat		83666				
	Trazabilidad Traceability		0					Expediente Manufacturing Order		0/8001.02				

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	+15-0	9,948	8,650	8,650	-	-	8,000	-	5,60	-	Agustin Torres	23/12/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date	24/12/2010 11:31:17 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	--	--	--	----------------------	-----------------------------	---------------------	-----	------------------------------	---------------------------