

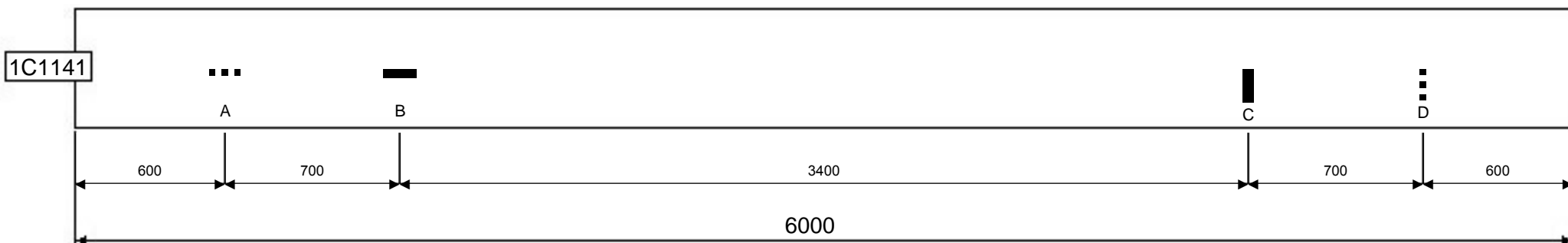
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1141**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Karachagana k	Ciclo Product	65290
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44647
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,788	0,582	0,685	50,00	48,00	0,756	0,752	0,93	Sebastian Monteros	20/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	48,00	0,482	0,466	0,94	Sebastian Monteros	20/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	39,00	0,460	0,450	0,93	Sebastian Monteros	20/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,788	0,582	0,685	50,00	41,00	0,757	0,770	0,94	Sebastian Monteros	20/10/06

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES