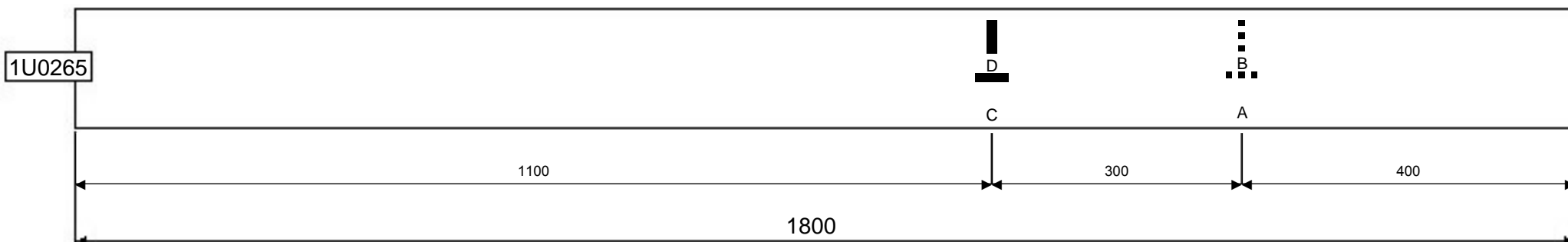


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0265

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	130	Cliente Client	Fast SRL	Ciclo Product	27066
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26418
Trazabilidad Traceability	45			Expediente Manufacturing Order	5/2894.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,013	1,488	1,750	50,00	48,30	1,882	1,642	0,88	Nicolas Lorenzato	07/01/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,013	1,488	1,750	50,00	40,40	1,803	1,774	0,87	Nicolas Lorenzato	07/01/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	48,30	0,968	0,992	0,95	Nicolas Lorenzato	07/01/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	42,50	0,911	0,970	0,86	Nicolas Lorenzato	07/01/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 07/01/2008
02:07:26 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006