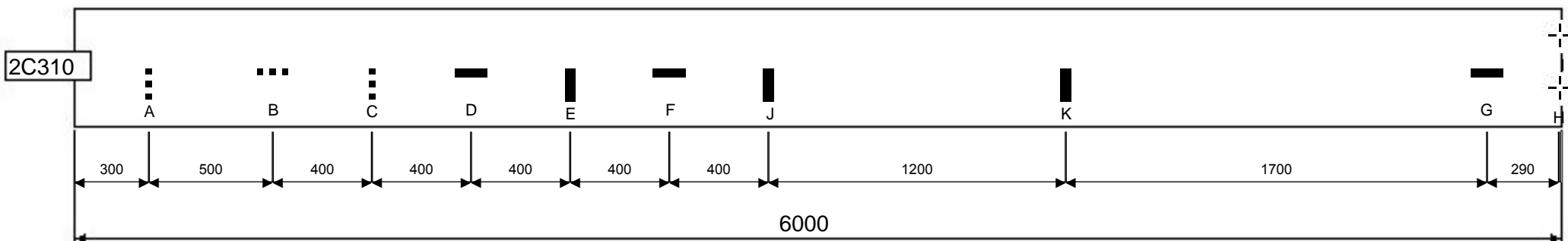


Tubo patrón número
Reference standard #

2C310

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	KOC	Ciclo Product	63900
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	82984
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7265.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	41,00	1,117	1,163	0,98	-	Sebastian Monteros	30/10/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	44,00	1,195	1,214	0,88	-	Sebastian Monteros	30/10/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	42,00	1,193	1,165	0,99	-	Sebastian Monteros	30/10/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	50,00	0,922	1,110	0,90	-	Sebastian Monteros	30/10/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	49,00	1,126	1,148	0,87	-	Sebastian Monteros	30/10/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,80	1,310	1,304	0,98	-	Dante Antunez	16/07/11
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	43,00	1,152	1,140	0,88	-	Sebastian Monteros	15/11/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,50	Sebastian Monteros	15/11/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C310

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	KOC	Ciclo Product	63900
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	82984
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7265.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24,83	Sebastian Monteros	15/11/06
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,379	1,424	0,99	-	Dante Antunez	16/07/11
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	2,921	2,159	2,540	50,80	42,00	2,500	2,500	0,99	-	Default Default	23/10/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/10/2012
12:07:14 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006