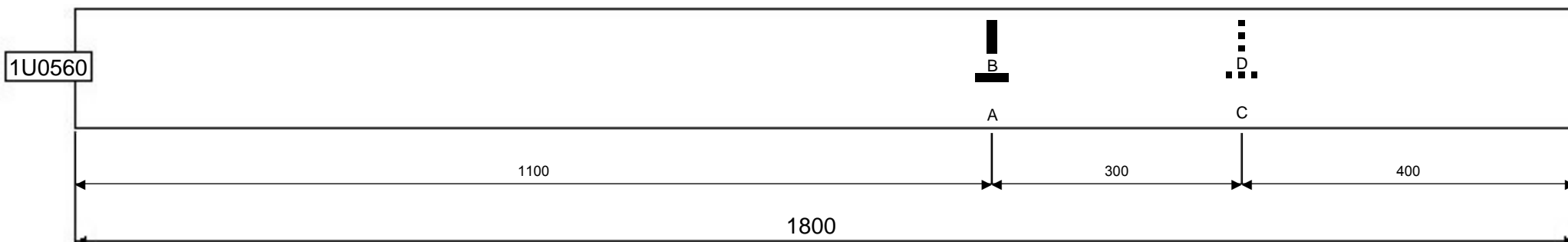


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0560

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	55,9	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21238
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46120
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0523.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,317	0,323	0,88	Pablo Mazzeo	25/02/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	27,50	0,314	0,319	0,88	Pablo Mazzeo	25/02/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,257	0,298	0,87	Pablo Mazzeo	25/02/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	26,00	0,274	0,294	0,87	Pablo Mazzeo	25/02/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 25/02/2012
11:50:52 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006