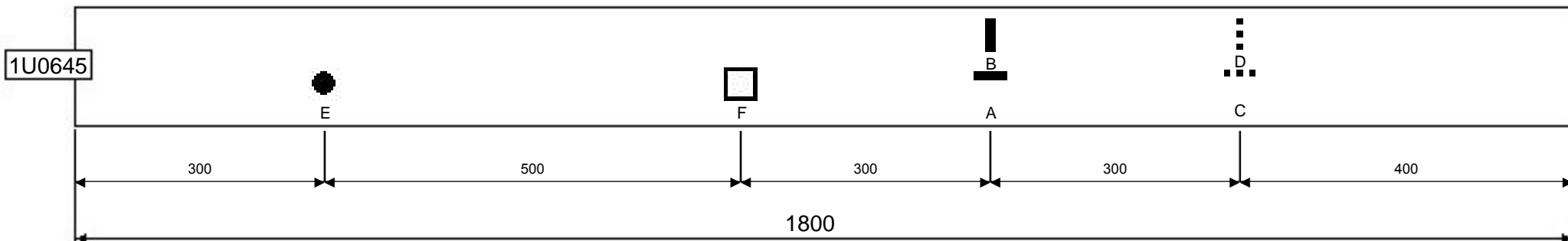


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0645

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	MOBIL EQUATORIA	Ciclo Product	88590
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28277
Trazabilidad Traceability	44			Expediente Manufacturing Order	5435102



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,335	0,338	0,25	Daniel Carcacha	08/07/13
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,323	0,334	0,50	Daniel Carcacha	08/07/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,343	0,332	0,25	Agustin Torres	10/07/13
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,00	0,336	0,313	0,50	Agustin Torres	10/07/13
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	3,168	2,342	2,755	-	-	3,100	-	6,20	Daniel Carcacha	08/07/13
F	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,551	0,551	0,551	25,40	24,00	-	-	24,00	Agustin Torres	10/07/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0645

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	MOBIL EQUATORIA	Ciclo Product	88590
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28277
Trazabilidad Traceability	44			Expediente Manufacturing Order	5435102

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Medidor de espesor Mess DR-5 Codigo: 5130

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES