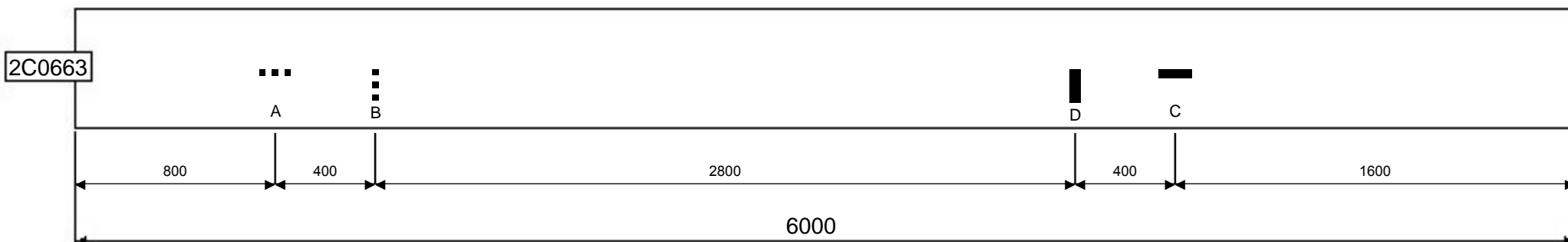


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0663

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL E&P CONGO	Ciclo Product	62489
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63108
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0370.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,80	49,00	0,802	0,798	0,87	Daniel Carcacha	06/06/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,80	47,00	0,987	0,992	0,96	Daniel Carcacha	06/06/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	48,00	0,446	0,447	0,87	Daniel Carcacha	06/06/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	46,00	0,484	0,478	0,86	Daniel Carcacha	06/06/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 06/06/2014
11:33:24 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006