

Tubo patrón número

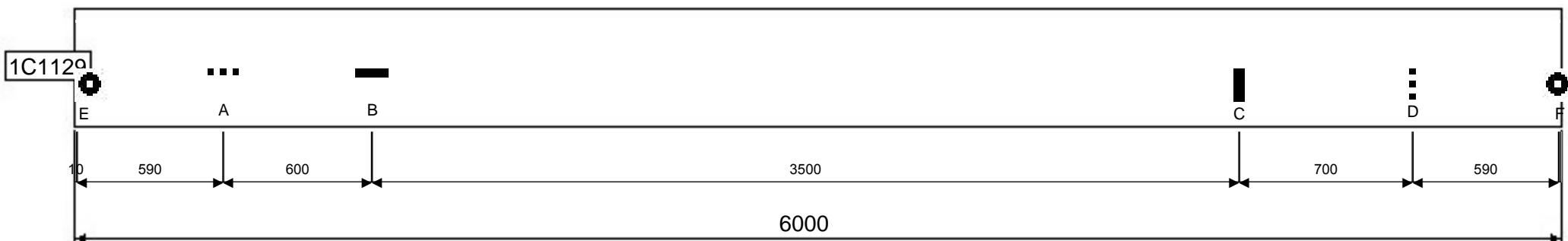
Reference standard #

1C1129

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	68,83	Cliente Client	Ciclo Product	27378	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42663
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,110	0,820	0,965	50,00	48,00	0,957	1,063	0,98	Sebastian Monteros	19/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	50,00	38,00	0,460	0,465	0,94	Sebastian Monteros	19/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	50,00	42,00	0,513	0,498	0,91	Sebastian Monteros	19/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,110	0,820	0,965	50,00	48,00	1,004	1,003	0,99	Sebastian Monteros	19/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	01/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	01/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1129****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	68,83	Cliente Client	Ciclo Product	27378	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42663
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES