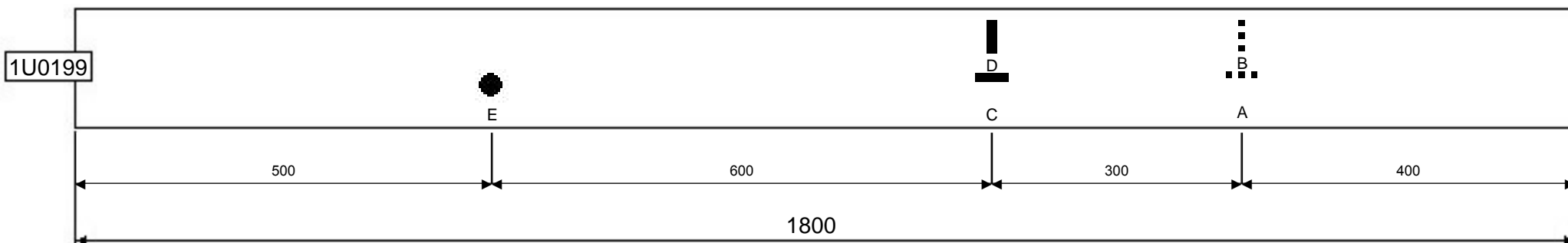


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0199**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	102	Cliente Client	Ciclo Product	27963
Espesor [mm] Wall Thickness	16,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	21288
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,880	1,390	1,635	50,00	44,00	1,600	1,690	0,92	Sebastian Monteros	22/03/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,880	1,390	1,635	50,00	25,00	1,600	1,571	0,92	Sebastian Monteros	22/03/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,940	0,695	0,818	50,00	47,00	0,880	0,818	0,87	Sebastian Monteros	22/03/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,940	0,695	0,818	50,00	36,00	0,881	0,890	0,96	Sebastian Monteros	22/03/07
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	9,401	6,949	8,175	-	-	9,338	-	6,35	Sebastian Monteros	22/03/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0199****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	102	Cliente Client	Ciclo Product	27963
Espesor [mm] Wall Thickness	16,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	21288
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES