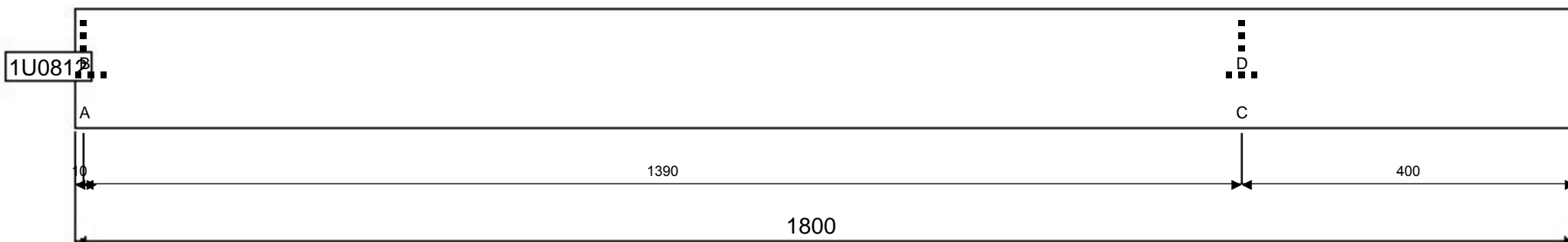


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0812

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	BOYLES BROS DIA	Ciclo Product	14507
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64706
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3191.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	1,534	1,133	1,334	50,00	50,00	1,412	1,435	0,88	Carlos Aguilar	05/01/21
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	1,534	1,133	1,334	50,00	39,00	1,368	1,338	0,89	Carlos Aguilar	05/01/21
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	1,534	1,133	1,334	50,00	50,00	1,464	1,442	0,88	Carlos Aguilar	05/01/21
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	1,534	1,133	1,334	50,00	36,00	1,426	1,400	0,91	Carlos Aguilar	05/01/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	05/01/2021 02:12:03 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------