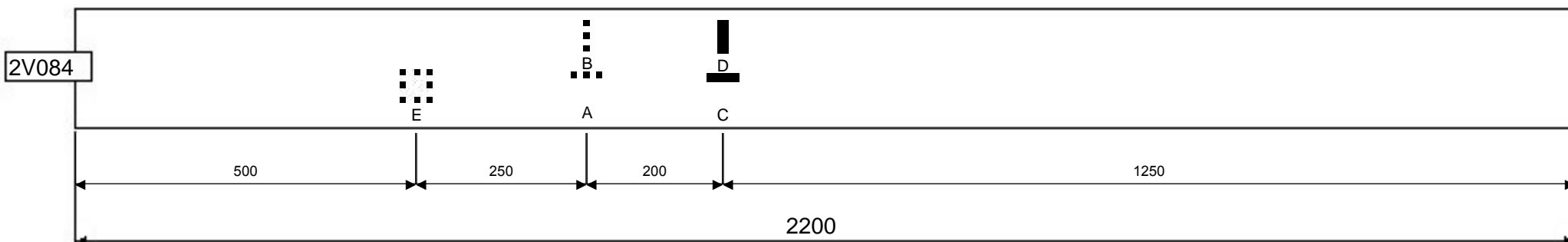


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V084**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	FORTUNA ENERGY	Ciclo Product	68770
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49690
Trazabilidad Traceability	1932			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	5	±15	0,638	0,472	0,555	48,00	48,00	0,588	0,594	0,84	Pablo Mazzeo	02/11/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	0,555	0,555	0,555	50,80	35,00	0,578	0,591	0,84	Pablo Mazzeo	02/11/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	48,00	0,597	0,604	0,84	Pablo Mazzeo	02/11/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	42,00	0,602	0,611	0,85	Pablo Mazzeo	02/11/11
E	Reduccion de espesor interno	25,00	13	±0	1,388	1,388	1,388	50,00	50,00	-	-	25,00	Default Default	16/10/15

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V084****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	FORTUNA ENERGY	Ciclo Product	68770
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49690
Trazabilidad Traceability	1932			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES