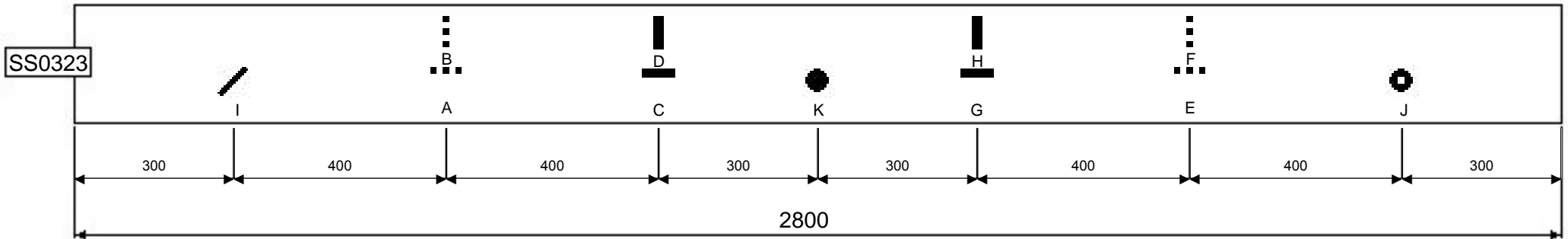


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0323

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	PROYECTO BAY CITY	Ciclo Product	81485
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,10	0,527	0,520	0,45	Agustin Torres	08/10/16
B	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,00	0,487	0,501	0,45	Agustin Torres	11/10/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,20	0,481	0,490	0,43	Agustin Torres	11/10/16
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,00	0,511	0,500	0,44	Agustin Torres	11/10/16
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±15	1,057	0,781	0,919	25,40	25,20	1,054	1,042	0,50	Agustin Torres	08/10/16
F	Transversal Interno Transverse ID	0,50	10	±15	1,057	0,781	0,919	25,40	25,00	0,900	0,900	0,50	Agustin Torres	08/10/16
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	1,057	0,781	0,919	25,40	25,40	0,960	0,951	0,45	Carlos Aguilar	11/10/16
H	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	1,057	0,781	0,919	25,40	25,00	0,836	0,880	0,48	Agustin Torres	11/10/16

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/10/2016
11:16:38 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0323

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	PROYECTO BAY CITY	Ciclo Product	81485
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Oblicuo Derecho Externo	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,10	0,493	0,500	0,44	Agustin Torres	11/10/16
J	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	11/10/16
K	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	-	-	0,968	0,971	0,87	Carlos Aguilar	10/10/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/10/2016
11:16:38 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006