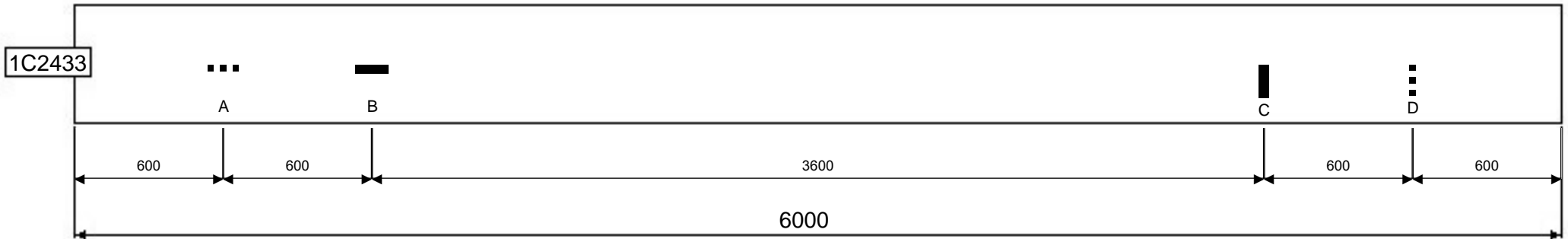


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2433**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	GLOBESTAR ENG	Ciclo Product	61390
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50231
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5788203



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,553	1,148	1,350	50,00	48,00	1,479	1,496	0,97	Pablo Mazzeo	03/08/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	48,00	0,739	0,748	0,94	Pablo Mazzeo	02/08/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	41,00	0,733	0,746	0,95	Pablo Mazzeo	02/08/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,553	1,148	1,350	50,00	31,30	1,288	1,309	0,96	Pablo Mazzeo	03/08/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	03/08/2012 01:27:27 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------