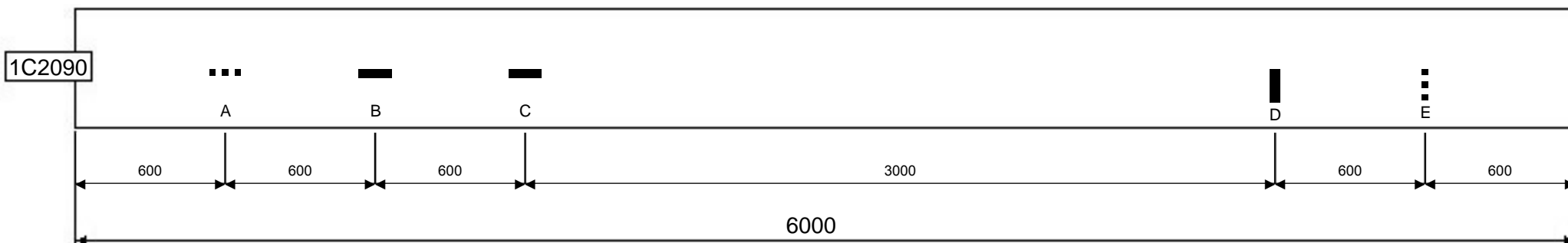


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2090

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	OCTG SMLS STO	Ciclo Product	65129
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43118
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5522511



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,593	0,439	0,516	50,00	47,00	0,570	0,569	0,85	Pablo Mazzeo	03/11/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	47,00	0,345	0,352	0,85	Pablo Mazzeo	03/11/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	48,00	0,702	0,588	0,87	Pablo Mazzeo	03/11/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	31,00	0,347	0,340	0,85	Pablo Mazzeo	03/11/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	24,00	0,348	0,357	0,84	Pablo Mazzeo	03/11/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2090****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	OCTG SMLS STO	Ciclo Product	65129
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43118
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5522511

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**