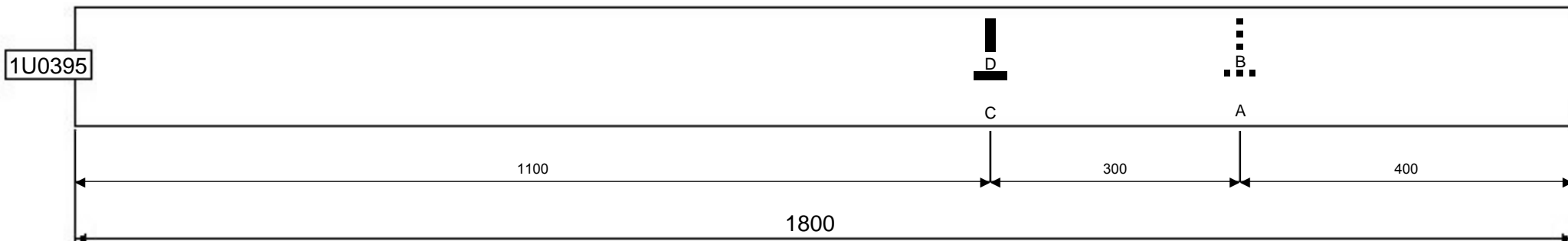


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0395

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SHELL OIL USA	Ciclo Product	66634
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36155
Trazabilidad Traceability	120			Expediente Manufacturing Order	5/1671.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	38,00	36,00	0,534	0,541	0,88	Daniel Carcacha	22/11/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	38,00	21,00	0,540	0,539	0,85	Daniel Carcacha	22/11/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	38,00	32,00	0,521	0,522	0,85	Daniel Carcacha	22/11/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	38,00	38,00	0,516	0,532	0,90	Daniel Carcacha	22/11/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/11/2009
10:51:09 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006