

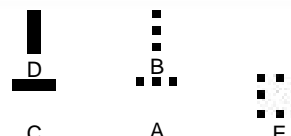
Tubo patrón número
Reference standard #

2S021

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	80215
Espesor [mm] Wall Thickness	15,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7733.12

2S021



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	50,80	48,00	0,786	0,680	0,84	Dante Antunez	14/12/15
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	50,80	40,00	0,860	0,837	0,90	Dante Antunez	14/12/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	50,80	48,00	0,803	0,822	0,88	Dante Antunez	11/12/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	50,80	46,00	0,813	0,819	0,88	Dante Antunez	11/12/15
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,889	1,889	1,889	50,80	50,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	06/05/16

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

06/05/2016
12:03:36 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2S021****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	80215
Espesor [mm] Wall Thickness	15,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7733.12

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**