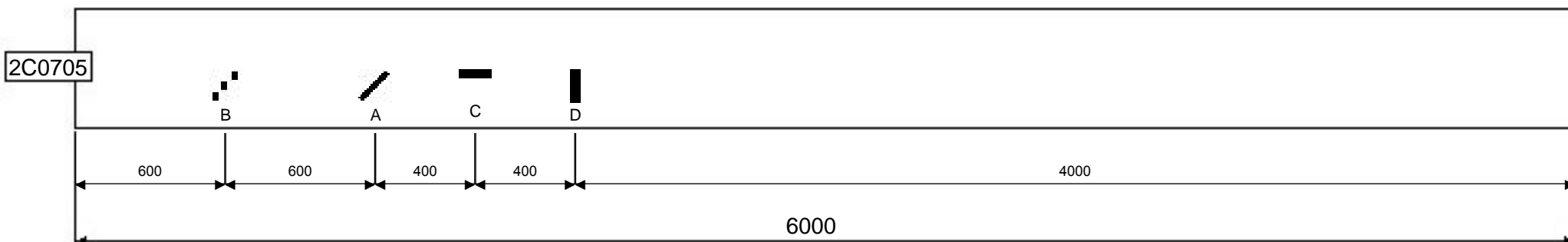


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0705**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	89203
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75138
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	48,00	0,427	0,425	0,83	Agustin Torres	20/05/16
B	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,80	48,00	0,827	0,879	0,85	Agustin Torres	20/05/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	50,00	0,417	0,399	0,83	Agustin Torres	20/05/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	44,80	0,463	0,457	0,84	Agustin Torres	20/05/16

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 20/05/2016  
01:37:37 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006