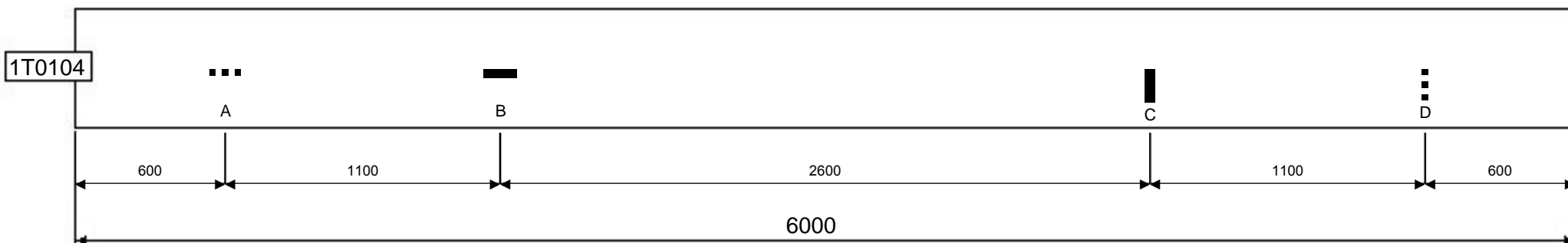


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0104

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	65833
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36078
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	45,00	0,731	0,728	0,91	Daniel Carcacha	09/11/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	45,60	0,357	0,361	0,85	Daniel Carcacha	09/11/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	35,00	0,343	0,342	0,85	Daniel Carcacha	09/11/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	25,00	0,741	0,732	0,89	Daniel Carcacha	09/11/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES