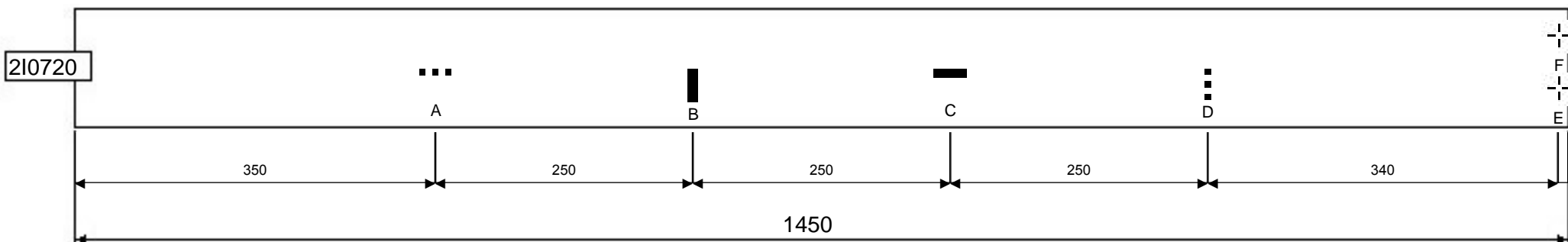


Tubo patrón número
Reference standard #

210720

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	trefila	Ciclo Product	27609
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26248
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	48,70	0,860	0,867	0,87	-	Nicolas Lorenzato	18/12/07
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	43,20	1,030	1,048	0,87	-	Nicolas Lorenzato	18/12/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,570	0,421	0,495	50,80	48,80	0,528	0,533	0,85	-	Nicolas Lorenzato	18/12/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	41,40	1,052	1,019	0,88	-	Nicolas Lorenzato	18/12/07
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,67	Nicolas Lorenzato	18/12/07
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19,34	Nicolas Lorenzato	18/12/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210720****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	trefila	Ciclo Product	27609
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26248
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES