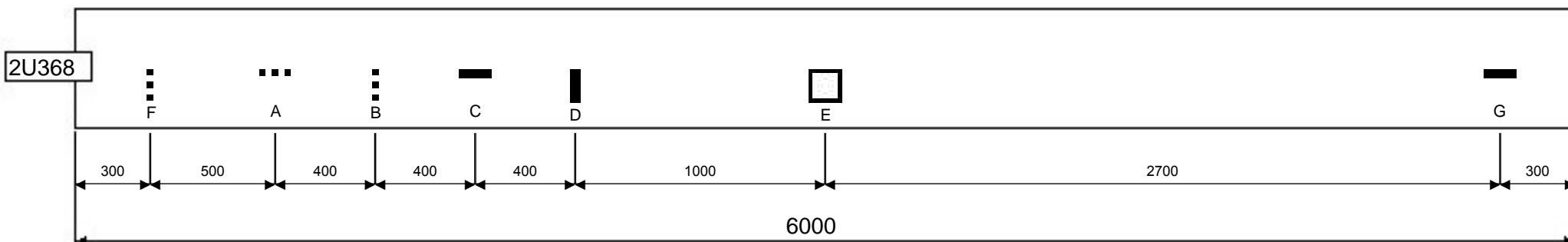


Tubo patrón número
Reference standard #

2U368

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|--------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 244,5 | Cliente Client | ARAMCO | Ciclo Product | 28601 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 15,11 | Tratamiento Termico Heat Treatment | | Colada Heat | 68914 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5/4859.01 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,869 | 0,642 | 0,756 | 50,00 | 47,00 | 0,789 | 0,801 | 0,93 | Sebastian Monteros | 08/04/05 |
| B | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,869 | 0,642 | 0,756 | 50,00 | 45,00 | 0,735 | 0,793 | 0,98 | Sebastian Monteros | 08/04/05 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,869 | 0,642 | 0,756 | 50,00 | 44,00 | 0,751 | 0,758 | 0,94 | Sebastian Monteros | 08/04/05 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,869 | 0,642 | 0,756 | 50,00 | 47,00 | 0,835 | 0,825 | 0,97 | Sebastian Monteros | 08/04/05 |
| E | Reduccion de Espesor Externo | 50,00 | 12 | ±15 | 1,998 | 1,477 | 1,738 | 75,00 | 68,00 | - | - | 43,00 | Sebastian Monteros | 30/11/06 |
| F | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,869 | 0,642 | 0,756 | 50,00 | 40,00 | 0,842 | 0,858 | 0,86 | Dante Antunez | 15/09/08 |
| G | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,869 | 0,642 | 0,756 | 50,00 | 49,80 | 0,857 | 0,839 | 0,87 | Dante Antunez | 15/09/08 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U368****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|--------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 244,5 | Cliente Client | ARAMCO | Ciclo Product | 28601 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 15,11 | Tratamiento Termico Heat Treatment | | Colada Heat | 68914 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5/4859.01 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES