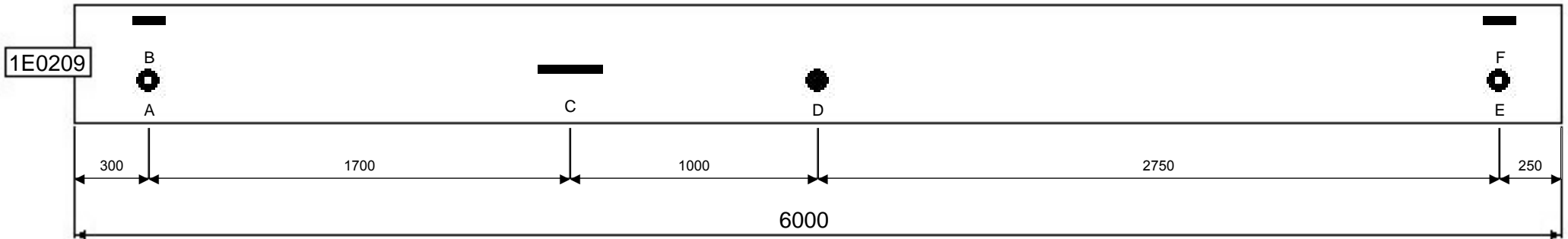


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0209

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	50315
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21137
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5338212



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	20/02/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	45,50	0,692	0,698	0,82	Agustin Torres	20/02/12
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,736	0,544	0,640	150,00	145,00	0,690	0,693	-	Agustin Torres	20/02/12
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	-	-	0,720	0,734	0,90	Agustin Torres	08/03/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	20/02/12
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	45,50	0,678	0,683	0,82	Agustin Torres	20/02/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0209

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	50315
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21137
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5338212

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES