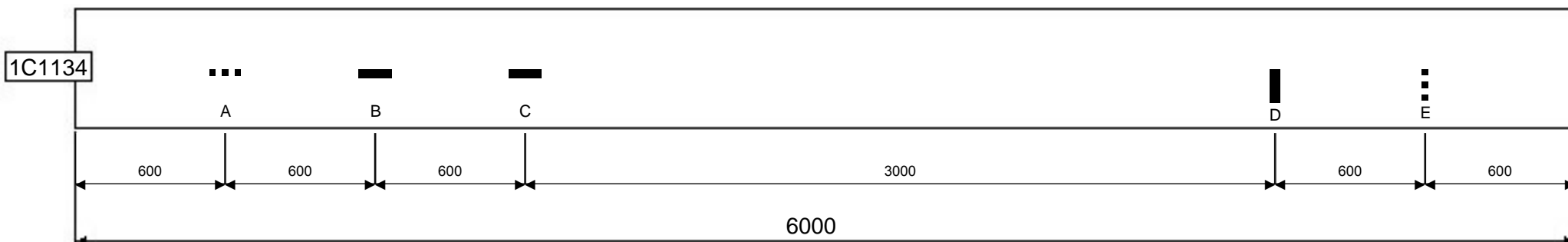


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1134

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	63351	
Espesor [mm] Wall Thickness	7,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	3876
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,692	0,511	0,602	50,00	47,00	0,681	0,686	0,92	Sebastian Monteros	19/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,865	0,639	0,752	50,00	46,00	0,860	0,864	0,92	Sebastian Monteros	19/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,865	0,639	0,752	50,00	46,00	0,422	0,428	0,91	Sebastian Monteros	19/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,00	41,00	0,395	0,407	0,92	Sebastian Monteros	19/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,00	42,00	0,427	0,410	0,95	Sebastian Monteros	19/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/10/2006
02:29:39 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006