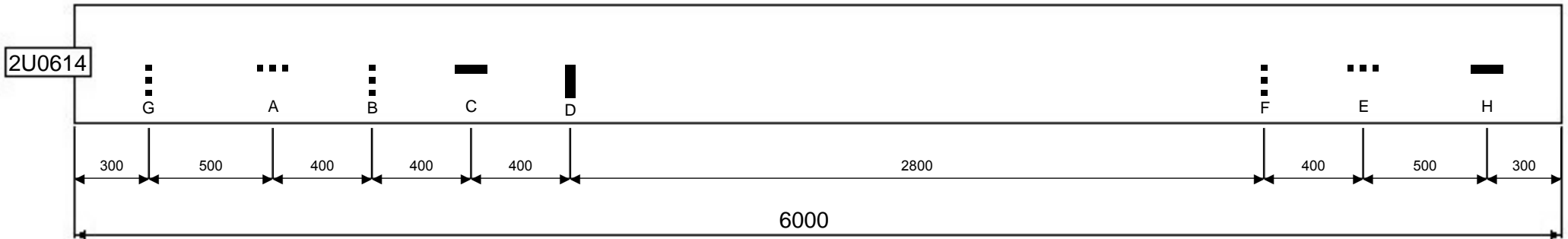


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0614

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	OWENS	Ciclo Product	16896
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88726
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7673.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,95	5	±15	0,730	0,540	0,635	24,00	24,00	0,694	0,704	0,95	Daniel Carcacha	04/09/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	23,50	0,701	0,712	0,94	Daniel Carcacha	04/09/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	24,00	0,687	0,698	0,95	Daniel Carcacha	04/09/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	23,00	0,676	0,683	0,95	Daniel Carcacha	04/09/12
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,60	1,314	1,299	0,98	Dante Antunez	05/09/12
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,00	1,294	1,288	0,99	Dante Antunez	05/09/12
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	22,90	0,728	0,725	0,85	Default Default	18/12/12
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	25,10	0,717	0,669	0,84	Default Default	18/12/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/04/2015
07:38:34 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0614****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	OWENS	Ciclo Product	16896
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88726
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7673.04

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,588	1,588	1,588	50,80	-	-	-	-	Default Default	13/04/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES