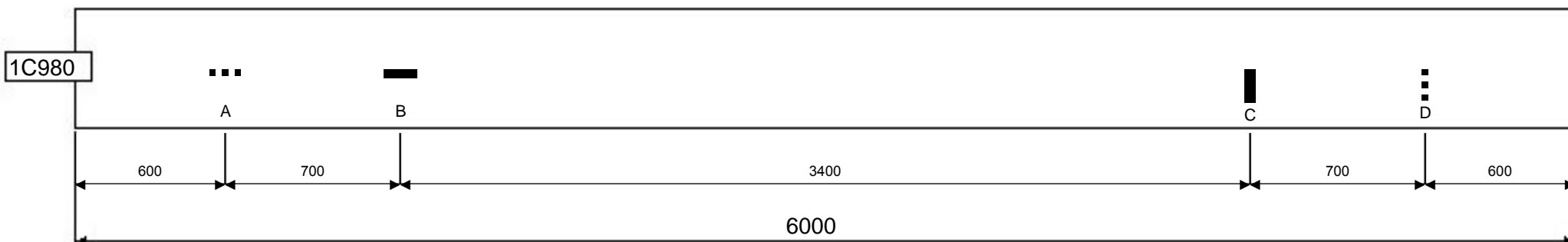


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C980**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	25157
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	40147
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	38,00	35,00	0,520	0,461	0,92	Sebastian Monteros	10/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	38,00	36,00	0,337	0,326	0,93	Sebastian Monteros	10/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	38,00	33,00	0,340	0,327	0,83	Sebastian Monteros	10/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	38,00	33,00	0,421	0,512	0,85	Sebastian Monteros	10/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E     Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 10/11/2006  
11:10:01 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006