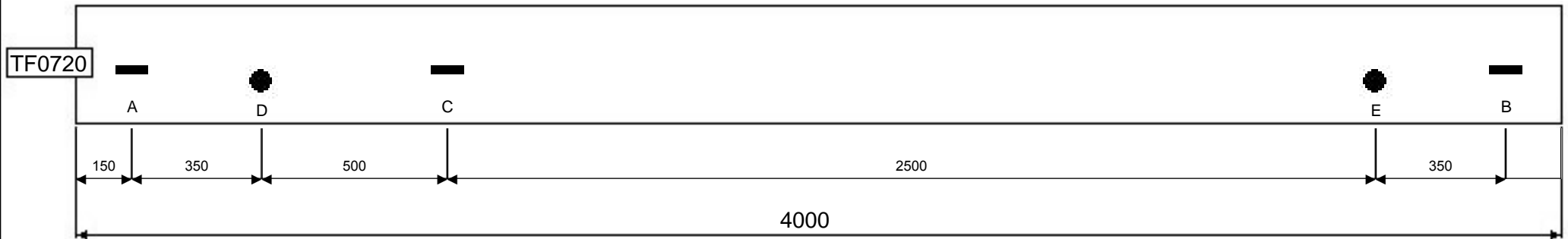


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0720**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	C.I. Laco 1	Ciclo Product	2663
Espesor [mm] Wall Thickness	15,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60240
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±10	0,861	0,704	0,783	25,00	25,00	0,851	0,855	0,60	Carlos Aguilar	21/12/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±10	0,861	0,704	0,783	25,00	25,00	0,812	0,824	0,60	Carlos Aguilar	21/12/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±10	0,861	0,704	0,783	25,00	25,00	0,832	0,845	0,60	Carlos Aguilar	21/12/19
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±5	8,216	7,434	7,825	-	-	8,200	-	6,35	Carlos Aguilar	21/12/19
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	75	±5	12,324	11,151	11,738	-	-	12,100	-	6,35	Carlos Aguilar	21/12/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0720**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	C.I. Laco 1	Ciclo Product	2663
Espesor [mm] Wall Thickness	15,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60240
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey     Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES