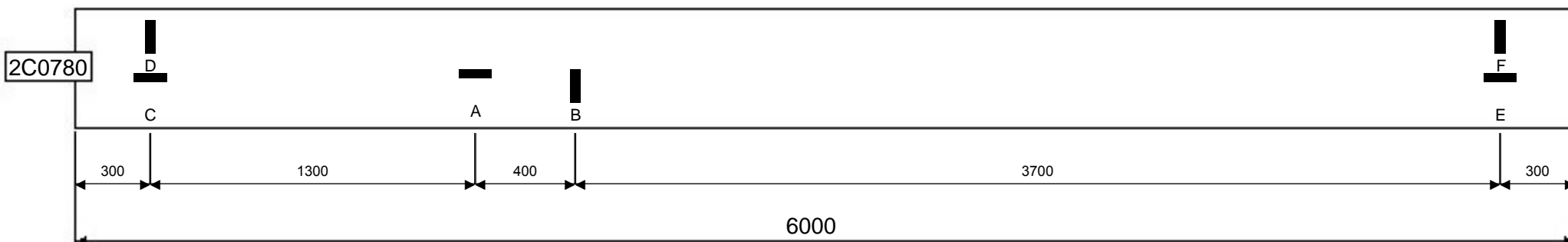


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0780

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	CHEVRON AUSTRAL	Ciclo Product	61496
Espesor [mm] Wall Thickness	18,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49628
Trazabilidad Traceability	61			Expediente Manufacturing Order	5/4845.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,047	0,774	0,910	50,80	50,40	0,993	0,984	0,86	Carlos Aguilar	13/06/18
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,047	0,774	0,910	50,80	45,80	1,016	0,992	0,87	Carlos Aguilar	13/06/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,047	0,774	0,910	50,80	50,40	0,990	0,968	0,85	Agustin Torres	10/11/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,047	0,774	0,910	50,80	44,50	1,020	1,040	0,85	Agustin Torres	10/11/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,047	0,774	0,910	50,80	50,40	0,965	0,970	0,85	Agustin Torres	11/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,047	0,774	0,910	50,80	44,50	0,968	0,990	0,85	Agustin Torres	11/11/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0780****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	CHEVRON AUSTRAL	Ciclo Product	61496
Espesor [mm] Wall Thickness	18,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49628
Trazabilidad Traceability	61			Expediente Manufacturing Order	5/4845.04

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES