

Tubo patrón número

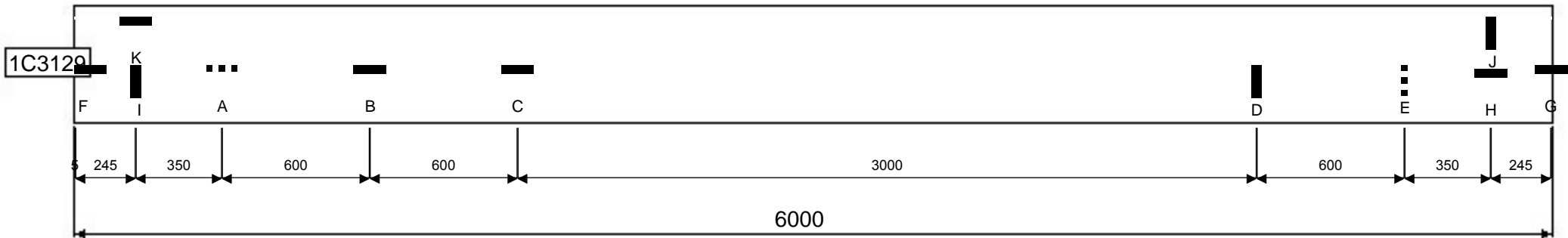
Reference standard #

**1C3129**

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	CALIFICACI ON	Ciclo Product	11111
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	11111
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	1/1111.11



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,80	0,343	0,344	0,82	Agustin Torres	06/07/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,30	0,318	0,322	0,82	Agustin Torres	06/07/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	80,00	80,00	0,591	0,585	0,83	Agustin Torres	06/07/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	33,40	0,326	0,316	0,82	Carlos Aguilar	01/07/20
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	26,40	0,304	0,300	0,81	Carlos Aguilar	01/07/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,30	0,338	0,334	0,82	Agustin Torres	06/07/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,315	0,319	0,82	Carlos Aguilar	01/07/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,308	0,309	0,83	Carlos Aguilar	01/07/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

06/07/2020  
10:54:51 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3129**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	CALIFICACI ON	Ciclo Product	11111
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	11111
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	1/1111.11

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,20	0,336	0,331	0,82	Agustin Torres	06/07/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	33,40	0,325	0,320	0,83	Carlos Aguilar	01/07/20
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	46,20	0,344	0,311	0,82	Agustin Torres	06/07/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

06/07/2020  
10:54:51 a.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006