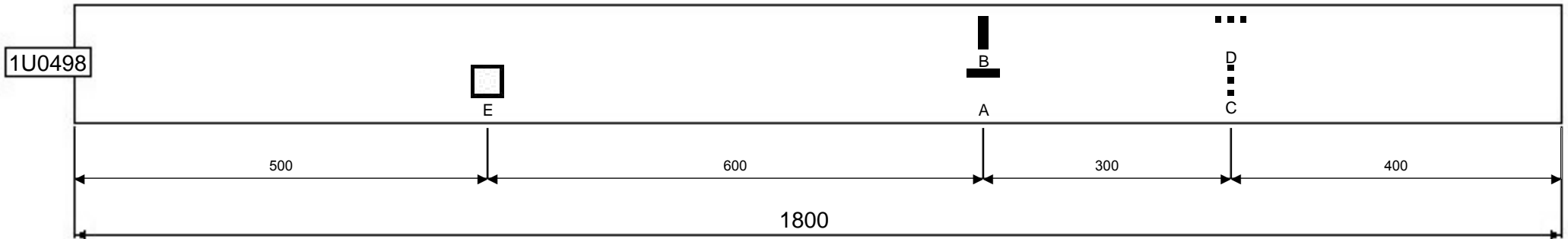


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0498**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SHELL OIL USA	Ciclo Product	66889
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41610
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4945.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	24,40	0,532	0,538	0,93	Dante Antunez	13/09/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	25,30	0,545	0,546	0,92	Dante Antunez	13/09/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	21,50	0,526	0,492	0,93	Daniel Carcacha	14/09/10
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	24,00	0,492	0,508	0,86	Daniel Carcacha	14/09/10
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,190	1,190	1,190	25,40	22,80	-	-	21,80	Dante Antunez	13/09/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0498****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SHELL OIL USA	Ciclo Product	66889
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41610
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4945.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Medidor de espesor Mess DR-5   Codigo: 5130**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**