

CERTIFICADO PATRON DE CND

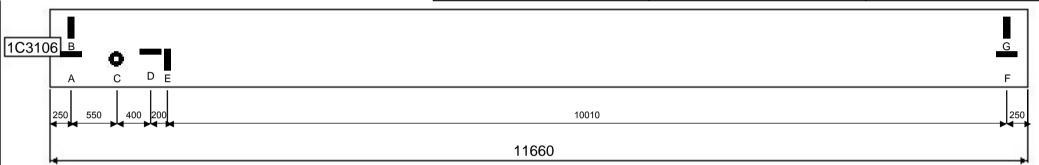
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3106





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,570	25,40	25,40	0,533	0,533	1,00	Agustin Torres	09/06/20
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,570	25,40	20,00	0,533	0,485	1,00	Agustin Torres	09/06/20
С	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	09/06/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,570	25,40	25,40	0,533	0,485	1,00	Agustin Torres	09/06/20
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,570	25,40	20,00	0,533	0,485	1,00	Agustin Torres	09/06/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,570	25,40	23,00	0,485	0,485	1,00	Agustin Torres	09/06/20
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,656	0,485	0,570	25,40	20,00	0,485	0,485	1,00	Agustin Torres	09/06/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT | Fecha | 09/06/2020 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 07:36:37 a.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C3106

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Tassaroli	Ciclo Product	14892				
Espesor [mm] Wall Thickness	11,4	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	60772				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1765.01				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO