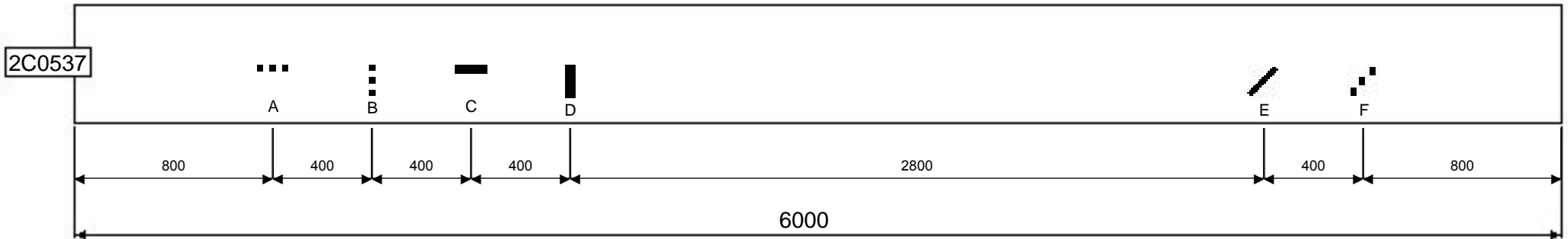


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0537

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	68304
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46938
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5149491



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	48,00	0,412	0,421	0,85	Daniel Carcacha	23/06/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	35,00	0,414	0,412	0,84	Daniel Carcacha	23/06/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	48,00	0,410	0,407	0,86	Daniel Carcacha	23/06/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	41,00	0,414	0,417	0,87	Daniel Carcacha	23/06/11
E	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	48,00	0,400	0,404	0,87	Daniel Carcacha	23/06/11
F	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	48,00	0,824	0,832	0,91	Daniel Carcacha	23/06/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0537****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	68304
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46938
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5149491

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**