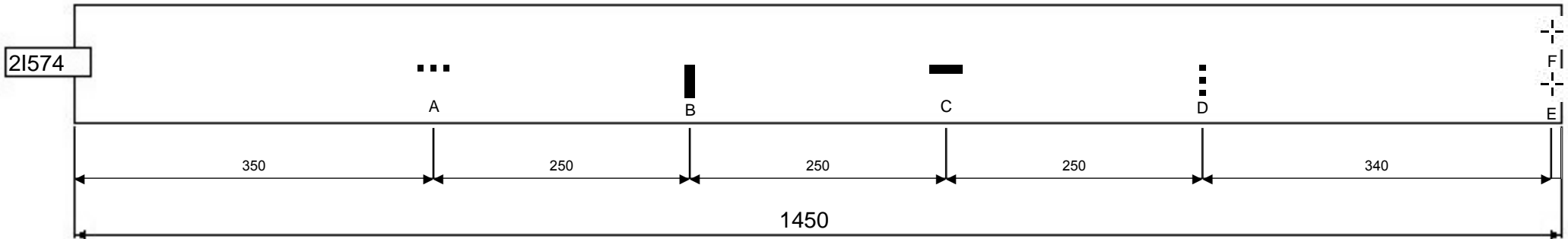


Tubo patrón número  
Reference standard #

**21574**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ADCO / ABU DHABI	Ciclo Product	76483
Espesor [mm] Wall Thickness	5,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37896
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4307.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	48,00	0,352	0,357	0,97	-	Default Default	14/11/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	49,00	0,345	0,348	0,99	-	Default Default	14/11/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	48,00	0,285	0,310	0,99	-	Default Default	14/11/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	49,00	0,332	0,328	0,99	-	Default Default	14/11/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,50	Default Default	14/11/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,20	Default Default	14/11/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	14/11/2011 10:20:08 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------