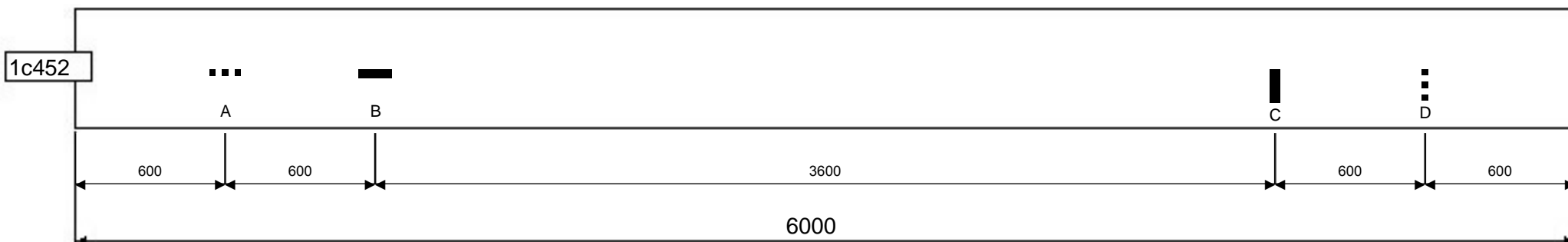


Tubo patrón número
Reference standard #

1c452

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	AUTOLIV	Ciclo Product	6407
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,467	0,345	0,406	25,40	19,80	0,450	0,450	0,20	Sebastian Monteros	09/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,344	0,254	0,299	20,00	20,00	0,330	0,330	0,18	Sebastian Monteros	09/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,344	0,254	0,299	20,00	9,20	0,330	0,330	0,18	Sebastian Monteros	09/09/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,344	0,254	0,299	25,40	10,00	0,340	0,340	0,19	Sebastian Monteros	09/09/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES