

## CERTIFICADO PATRON DE CND

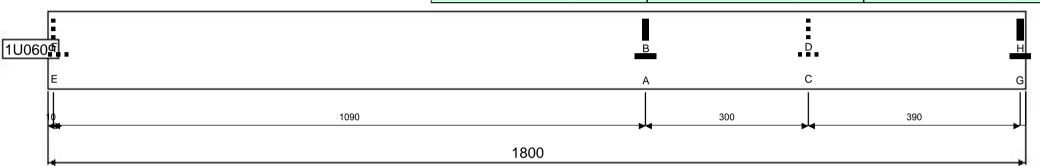
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate



1U0609





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,00	0,445	0,436	0,92	Pablo Mazzeo	01/11/12
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,20	0,509	0,521	0,91	Pablo Mazzeo	01/11/12
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,00	0,519	0,533	0,92	Pablo Mazzeo	01/11/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	23,50	0,525	0,513	0,96	Pablo Mazzeo	01/11/12
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,540	0,542	0,92	Daniel Carcacha	10/07/13
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,543	0,539	0,93	Daniel Carcacha	10/07/13
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,541	0,538	0,93	Daniel Carcacha	10/07/13
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,539	0,542	0,92	Daniel Carcacha	10/07/13

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 10/07/2013 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0609

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	SCHLUMBE RGER TC	Ciclo Product	16963				
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	24967				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5164002				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES