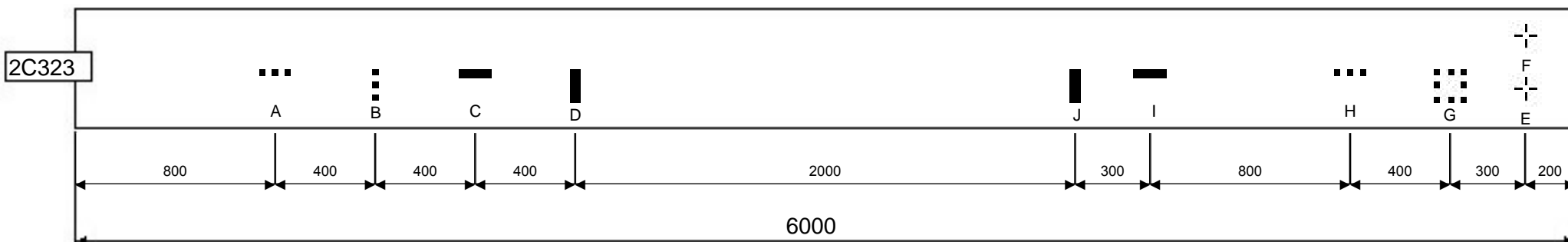


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C323**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SINO SAUDI	Ciclo Product	63531
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	20655
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5726.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	45,00	0,420	0,422	0,82	-	Sebastian Monteros	16/01/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	36,00	0,369	0,378	0,85	-	Sebastian Monteros	16/01/07
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	49,00	0,396	0,369	0,81	-	Sebastian Monteros	16/01/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	40,00	0,409	0,393	0,89	-	Sebastian Monteros	16/01/07
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,58	Sebastian Monteros	16/01/07
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,06	Sebastian Monteros	16/01/07
G	Reduccion de espesor interno	48,00	12	±0	0,884	0,884	0,884	23,00	23,00	-	-	48,00	6,48	Sebastian Monteros	01/02/08
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	48,00	0,805	0,812	0,84	-	Default Default	14/07/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C323****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SINO SAUDI	Ciclo Product	63531
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	20655
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5726.03

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	48,00	0,802	0,798	0,83	-	Default Default	14/07/11
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	36,00	0,800	0,798	0,85	-	Default Default	15/09/12

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Medidor de espesor Mess DR-5   Codigo: 5130****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**