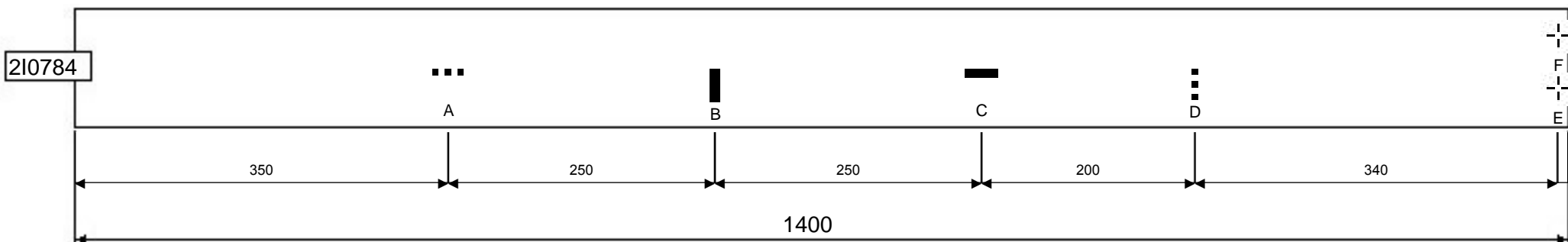


Tubo patrón número
Reference standard #

210784

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	berkine	Ciclo Product	60082
Espesor [mm] Wall Thickness	20,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65709
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7435.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,80	49,20	1,156	1,126	0,88	-	Daniel Carcacha	11/08/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,80	46,00	1,084	1,062	0,86	-	Daniel Carcacha	11/08/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,80	49,60	1,119	1,119	0,87	-	Daniel Carcacha	11/08/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,80	47,00	1,138	1,164	0,91	-	Daniel Carcacha	11/08/09
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22,71	Daniel Carcacha	11/08/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21,57	Daniel Carcacha	11/08/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210784****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	berkine	Ciclo Product	60082
Espesor [mm] Wall Thickness	20,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65709
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7435.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES