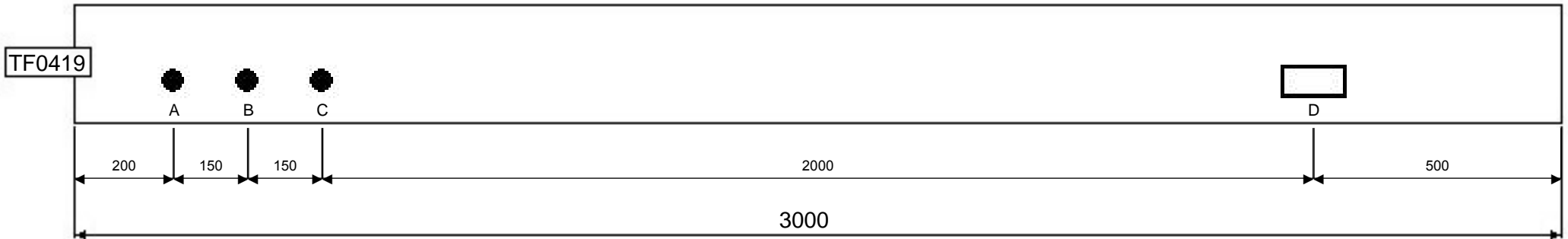


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0419

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,08	Cliente Client	SCHLUMBE RGER TC	Ciclo Product	34966
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43983
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	25	±10	1,557	1,274	1,415	-	-	1,500	-	6,00	Daniel Carcacha	24/03/11
B	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±10	3,113	2,547	2,830	-	-	3,100	-	6,00	Daniel Carcacha	24/03/11
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	75	±10	4,670	3,821	4,245	-	-	4,600	-	6,00	Daniel Carcacha	24/03/11
D	Chavetero Grove	5,20	50	±10	3,113	2,547	2,830	15,40	15,30	3,100	3,100	5,00	Daniel Carcacha	24/03/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

24/03/2011
01:26:23 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006