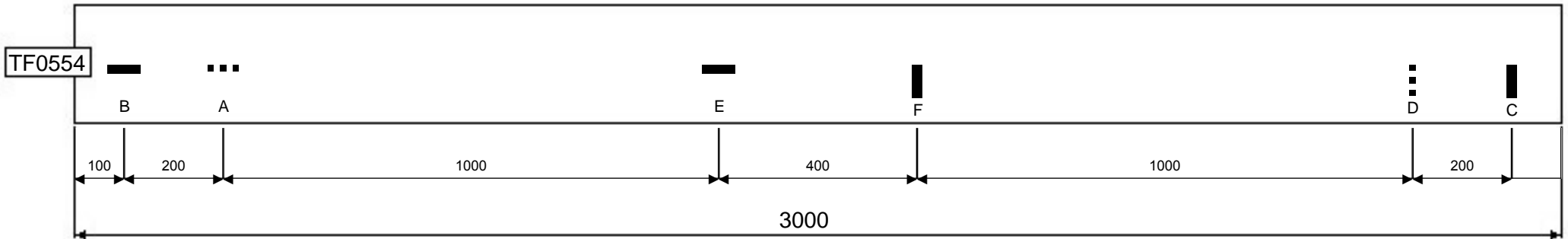


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0554

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,1	Cliente Client	GKN	Ciclo Product	35518
Espesor [mm] Wall Thickness	5,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	73081
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	+0,5-0	0,289	0,288	0,288	25,00	25,00	0,287	0,287	0,60	Agustin Torres	18/11/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	+0,5-0	0,289	0,288	0,288	25,00	24,50	0,288	0,288	0,60	Dante Antunez	17/11/15
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+0,5-0	0,289	0,288	0,288	25,00	25,00	0,288	0,288	0,60	Dante Antunez	17/11/15
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	+0,5-0	0,289	0,288	0,288	25,00	15,00	0,287	0,287	0,60	Agustin Torres	18/11/15
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	+0,5-0	0,289	0,288	0,288	25,00	24,50	0,288	0,288	0,60	Dante Antunez	17/11/15
F	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+0,5-0	0,289	0,288	0,288	25,00	25,00	0,288	0,288	0,60	Dante Antunez	17/11/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0554**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,1	Cliente Client	GKN	Ciclo Product	35518
Espesor [mm] Wall Thickness	5,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	73081
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES