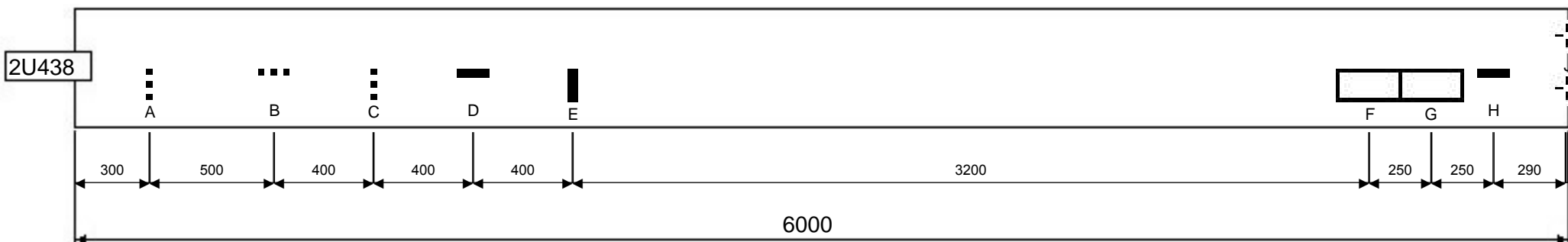


Tubo patrón número
Reference standard #

2U438

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	85372
Espesor [mm] Wall Thickness	15,9	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	84871
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1609.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad ad A [mm] Depth A	Profundidad ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,00	35,00	0,910	0,903	0,88	-	Sebastian Monteros	16/01/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,00	48,00	0,805	0,876	0,84	-	Sebastian Monteros	16/01/07
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,00	36,00	0,885	0,908	0,87	-	Sebastian Monteros	16/01/07
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,00	49,00	0,836	0,859	0,85	-	Sebastian Monteros	16/01/07
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,00	47,00	0,842	0,843	0,86	-	Sebastian Monteros	16/01/07
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	9,143	6,758	7,950	15,00	14,80	8,130	8,130	5,20	-	Sebastian Monteros	16/01/07
G	Chavetero Grove	6,00	50	±15	9,143	6,758	7,950	80,00	78,00	7,558	7,558	5,34	-	Sebastian Monteros	16/01/07
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,00	49,00	0,876	0,846	0,85	-	Sebastian Monteros	16/01/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>2U438</div>	Datos del Producto					
	Product Information					
	Diametro [mm]	168,3	Cliente	TOTAL AUSTRAL	Ciclo	85372
	Diameter		Client		Product	
Espesor [mm]	15,9	Tratamiento Termico		Colada	84871	
Wall Thickness		Heat Treatment		Heat		
Trazabilidad	0			Expediente	5/1609.01	
Traceability				Manufacturing Order		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,31	Sebastian Monteros	16/01/07
J	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,98	Sebastian Monteros	16/01/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		16/01/2007 02:02:33 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--