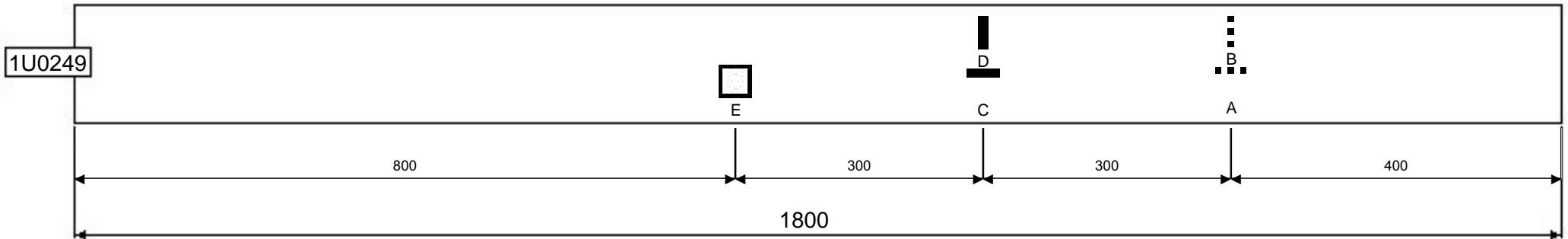


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0249

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Agip Tunisia	Ciclo Product	64332
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25137
Trazabilidad Traceability	330			Expediente Manufacturing Order	5/0593.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	47,50	0,519	0,522	0,85	Dante Antunez	04/10/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	40,00	0,431	0,486	0,84	Dante Antunez	04/10/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	47,80	0,526	0,523	0,84	Dante Antunez	04/10/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	40,50	0,519	0,514	0,83	Dante Antunez	04/10/07
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	1,321	0,976	1,149	50,00	50,00	-	-	25,00	Dante Antunez	04/10/07

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0249**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Agip Tunisia	Ciclo Product	64332
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25137
Trazabilidad Traceability	330			Expediente Manufacturing Order	5/0593.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Medidor de espesor WM2 Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES