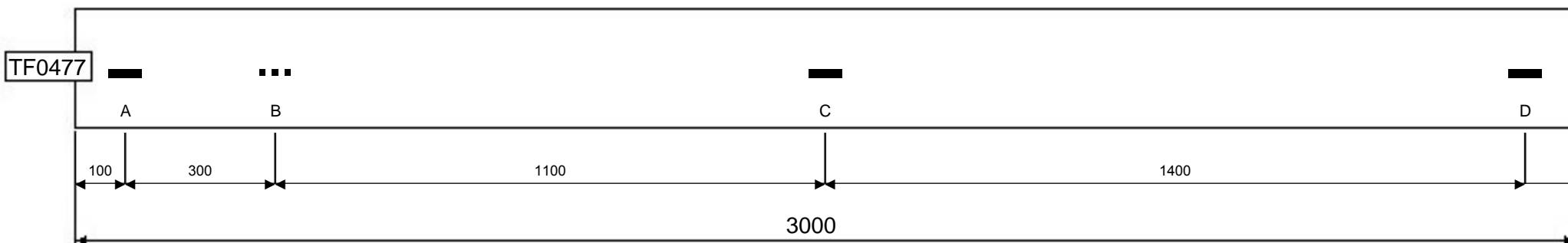


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0477

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,01	Cliente Client	OWEN OIL TOOLS	Ciclo Product	35135
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26762
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	±15	0,914	0,676	0,795	25,40	25,00	0,866	0,882	0,60	Agustin Torres	09/04/13
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+10-0	0,875	0,795	0,795	25,40	25,00	0,738	0,765	0,60	Agustin Torres	09/04/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+10-0	0,875	0,795	0,795	25,40	25,00	0,741	0,733	0,60	Agustin Torres	09/04/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	±15	0,914	0,676	0,795	25,40	25,00	0,854	0,870	0,60	Agustin Torres	09/04/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/04/2013
06:54:18 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006