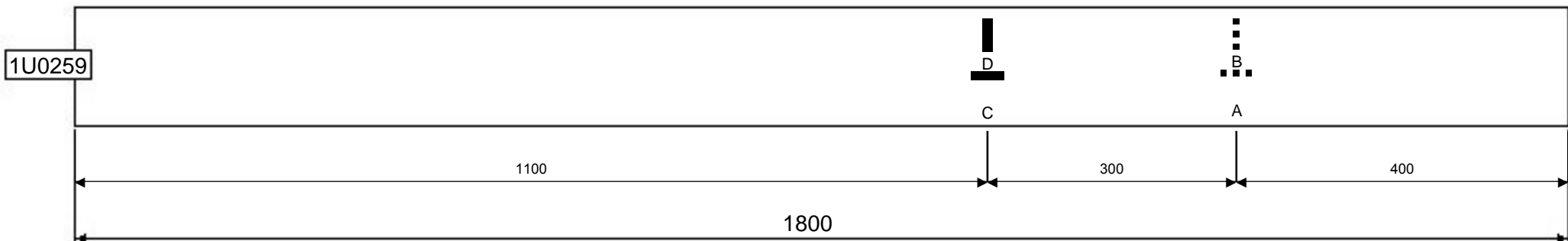


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0259

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	116,8	Cliente Client	Christensen	Ciclo Product	14454
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26139
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3478.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	48,90	0,377	0,348	0,83	Nicolas Lorenzato	14/12/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	35,60	0,363	0,324	0,84	Nicolas Lorenzato	14/12/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	48,60	0,393	0,347	0,83	Daniel Carcacha	14/12/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	37,00	0,396	0,369	0,83	Daniel Carcacha	14/12/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

14/12/2007
01:39:03 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006