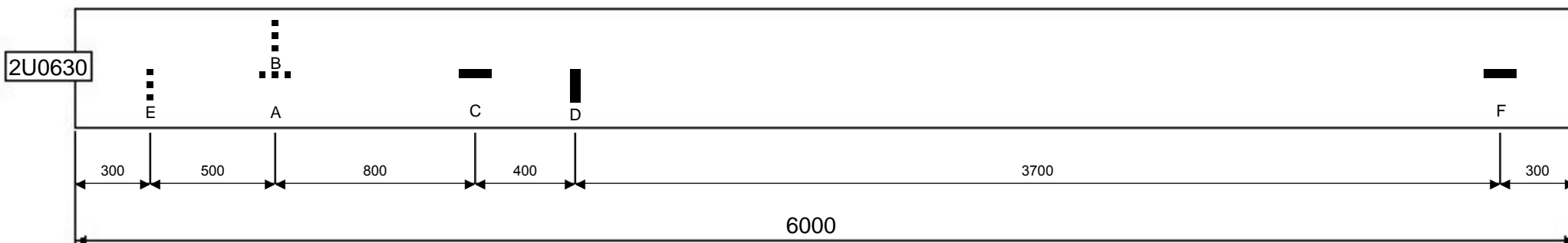


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0630

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	17497
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61523
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7385.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,00	1,087	1,092	0,97	Daniel Carcacha	17/01/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,00	1,069	1,078	0,98	Daniel Carcacha	17/01/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,00	1,087	1,091	0,97	Daniel Carcacha	17/01/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,00	1,089	1,092	0,99	Daniel Carcacha	17/01/14
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	22,50	1,045	1,038	0,94	Dante Antunez	20/01/14
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,00	1,040	1,024	0,94	Dante Antunez	20/01/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0630****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	17497
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61523
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7385.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**