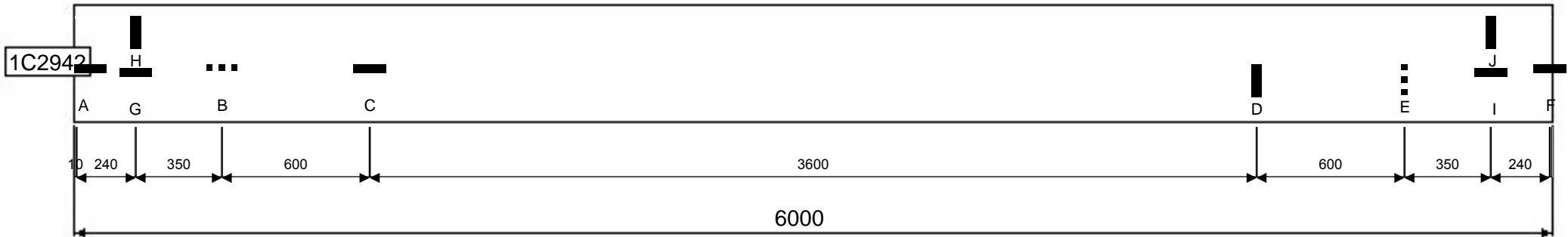


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2942

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22465
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22902
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5606602



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,30	0,324	0,335	0,85	Agustin Torres	29/03/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,00	25,00	0,437	0,444	0,98	Carlos Aguilar	29/03/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,330	0,332	1,00	Agustin Torres	29/03/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	21,00	0,311	0,342	0,99	Agustin Torres	29/03/19
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,00	12,50	0,413	0,452	0,97	Agustin Torres	29/03/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,30	0,314	0,340	0,84	Agustin Torres	29/03/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,305	0,310	1,00	Sebastian Monteros	17/09/20
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,340	0,345	1,00	Sebastian Monteros	17/09/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

17/09/2020
11:21:09 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2942

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22465
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22902
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5606602

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,305	0,310	1,00	Sebastian Monteros	17/09/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,300	0,340	1,00	Sebastian Monteros	17/09/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

17/09/2020
11:21:09 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006