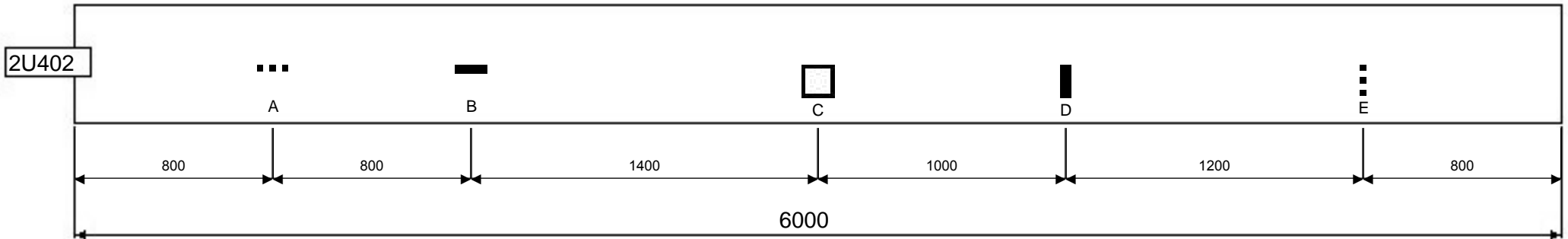


Tubo patrón número
Reference standard #

2U402

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	235	Cliente Client	SAM JEONG	Ciclo Product	14824
Espesor [mm] Wall Thickness	18,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	77625
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2293.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,064	0,786	0,925	50,00	49,00	1,035	1,042	0,90	Sebastian Monteros	01/12/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,064	0,786	0,925	50,00	49,00	1,016	0,996	0,95	Sebastian Monteros	01/12/06
C	Reduccion de Espesor Externo	50,00	12	±15	2,553	1,887	2,220	75,00	73,00	-	-	42,00	Sebastian Monteros	01/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,064	0,786	0,925	50,00	48,00	1,019	1,037	0,94	Sebastian Monteros	01/12/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,064	0,786	0,925	50,00	39,00	0,935	0,939	0,96	Sebastian Monteros	01/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/12/2006
08:55:49 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006