

CERTIFICADO PATRON DE CND

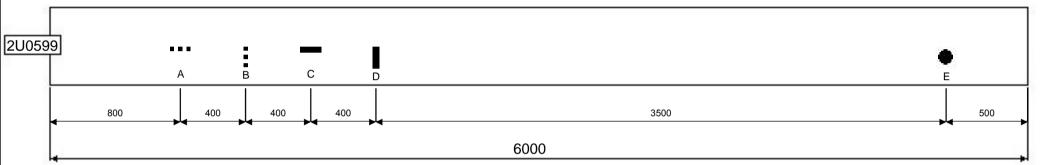
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0599

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	146,05	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15822				
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	82215				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	48,00	0,839	0,844	0,84	Pablo Mazzeo	05/08/11
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	42,00	0,866	0,851	0,84	Pablo Mazzeo	05/08/11
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	48,00	0,874	0,881	0,85	Pablo Mazzeo	05/08/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	44,00	0,862	0,878	0,84	Pablo Mazzeo	05/08/11
. –	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	9,131	6,749	7,940	-	-	8,250	-	6,20	Pablo Mazzeo	06/08/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número *2U0599*

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	146,05	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15822			
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	82215			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES