

Tubo patrón número

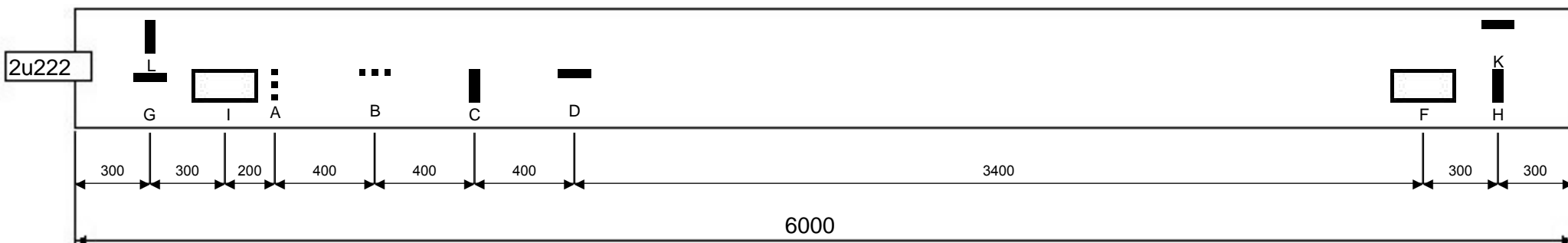
Reference standard #

2u222

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Ciclo Product	73330
Espesor [mm] Wall Thickness	15,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	53253
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,00	45,00	0,802	0,742	0,94	Sebastian Monteros	19/05/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,00	49,60	0,884	0,874	0,95	Sebastian Monteros	19/05/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,00	46,20	0,793	0,764	0,94	Sebastian Monteros	19/05/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,00	49,20	0,747	0,772	0,96	Sebastian Monteros	19/05/04
F	Chavetero Grove	16,00	50	±15	9,143	6,758	7,950	30,00	30,00	7,600	7,600	15,00	Sebastian Monteros	19/05/04
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,00	49,00	0,848	0,847	0,94	Sebastian Monteros	19/05/04
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,00	45,80	0,768	0,763	0,94	Sebastian Monteros	19/05/04
I	Chavetero Grove	10,00	50	±15	9,143	6,758	7,950	10,00	9,80	7,400	7,400	9,80	Sebastian Monteros	19/05/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

19/05/2004
01:18:35 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2u222

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Ciclo Product	73330
Espesor [mm] Wall Thickness	15,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	53253
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,00	49,20	0,781	0,832	0,94	Sebastian Monteros	19/05/04
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,00	49,00	0,781	0,802	0,94	Sebastian Monteros	19/05/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

19/05/2004
01:18:35 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006