

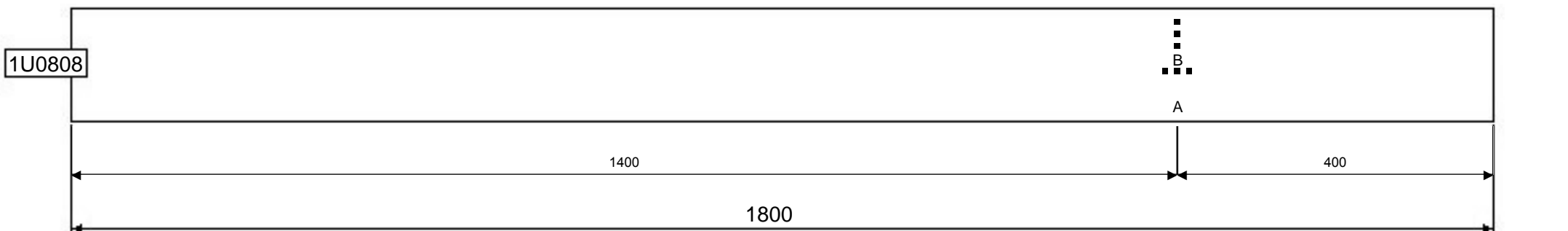
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0808**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	133	Cliente Client	ACOVISA INDUSTR	Ciclo Product	14969
Espesor [mm] Wall Thickness	23,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64235
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2904.17



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	+15-0	1,717	1,493	1,493	50,00	50,00	1,423	1,450	0,86	Agustin Torres	14/12/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	1,717	1,269	1,493	50,00	45,50	1,455	1,480	0,86	Agustin Torres	14/12/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 14/12/2020  
01:32:21 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006