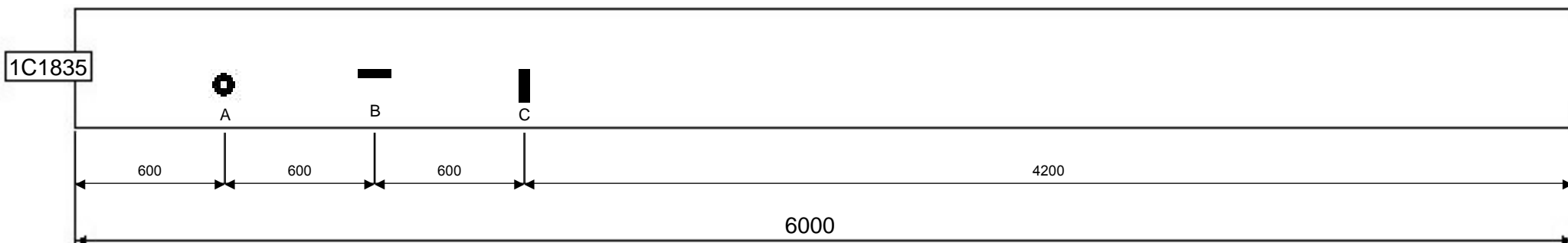


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1835

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,6	Cliente Client	NKK	Ciclo Product	87583
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31313
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	25/07/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,411	0,303	0,357	20,00	18,50	0,329	0,329	0,97	Dante Antunez	25/07/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,411	0,303	0,357	20,00	19,00	0,350	0,350	0,80	Dante Antunez	25/07/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

25/07/2008
11:26:54 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006