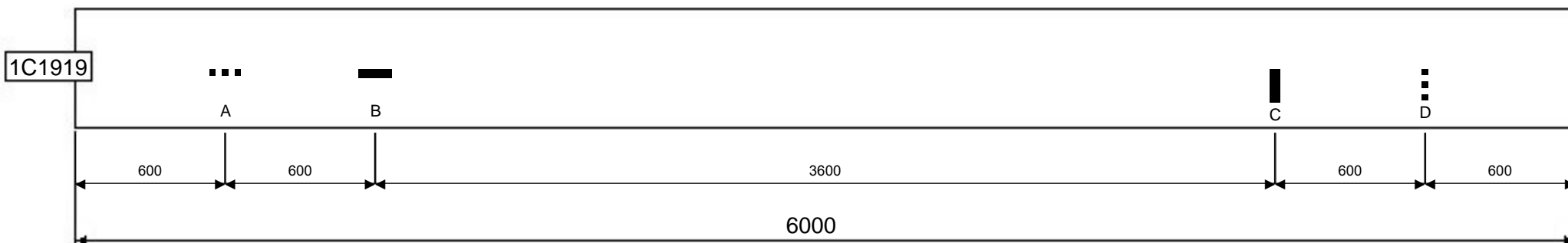


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1919**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	20554
Espesor [mm] Wall Thickness	8,31	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35161
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8599502



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,956	0,706	0,831	50,80	49,10	0,900	0,920	0,85	Dante Antunez	01/10/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	50,80	49,20	0,455	0,464	0,85	Dante Antunez	01/10/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	50,80	44,60	0,445	0,438	0,85	Dante Antunez	01/10/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	50,80	35,60	0,385	0,426	0,86	Dante Antunez	01/10/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

01/10/2009  
02:52:52 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006