

## CERTIFICADO PATRON DE CND

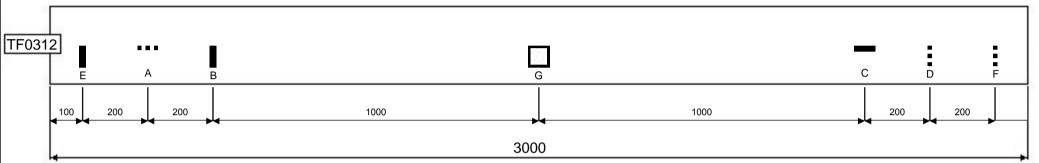
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0312





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,01	5	±15	0,780	0,577	0,679	50,80	49,00	0,743	0,771	0,99	Daniel Carcacha	31/03/09
В	Transversal Externo Transverse OD	1,01	5	±15	0,780	0,577	0,679	50,80	39,00	0,709	0,695	0,91	Daniel Carcacha	31/03/09
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,01	5	±15	0,780	0,577	0,679	50,80	48,80	0,742	0,746	0,90	Daniel Carcacha	31/03/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,01	5	±15	0,780	0,577	0,679	50,80	23,00	0,658	0,717	0,90	Daniel Carcacha	31/03/09
E	Transversal Externo Transverse OD	1,01	5	±15	0,780	0,577	0,679	50,80	39,00	0,713	0,693	0,94	Daniel Carcacha	31/03/09
F	Transversal Interno Transverse ID	1,01	5	±15	0,780	0,577	0,679	50,80	23,00	0,715	0,732	0,91	Daniel Carcacha	31/03/09
G	Reduccion de Espesor Externo	25,40	5	±0	0,679	0,679	0,679	25,40	25,00	-		25,00	Daniel Carcacha	31/03/09

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Documento

Vigencia



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

**TF0312** 

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	77,8	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	34886					
Espesor [mm] Wall Thickness	13,57	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	0					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/9208-02					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO