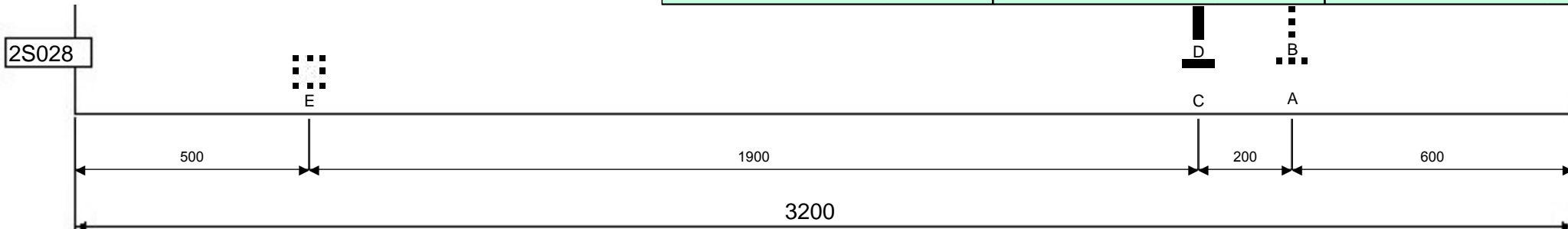


Tubo patrón número
Reference standard #

2S028

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 177,8 | Cliente Client | YACIM. AREA CUENCA AUSTRAL | Ciclo Product | 82015 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 9,19 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 99999 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5/1048.03 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,528 | 0,391 | 0,460 | 50,80 | 50,00 | 0,492 | 0,522 | 0,84 | Agustin Torres | 13/10/16 |
| B | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,528 | 0,391 | 0,460 | 50,80 | 41,00 | 0,510 | 0,488 | 0,84 | Agustin Torres | 13/10/16 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,528 | 0,391 | 0,460 | 50,80 | 50,80 | 0,502 | 0,493 | 0,84 | Carlos Aguilar | 13/10/16 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,528 | 0,391 | 0,460 | 50,80 | 41,70 | 0,491 | 0,500 | 0,85 | Carlos Aguilar | 13/10/16 |
| E | Reduccion de espesor interno | 25,40 | 13 | ±0 | 1,149 | 1,149 | 1,149 | 50,80 | 50,00 | - | - | 24,00 | Agustin Torres | 14/10/16 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2S028****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 177,8 | Cliente Client | YACIM. AREA CUENCA AUSTRAL | Ciclo Product | 82015 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 9,19 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 99999 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5/1048.03 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**