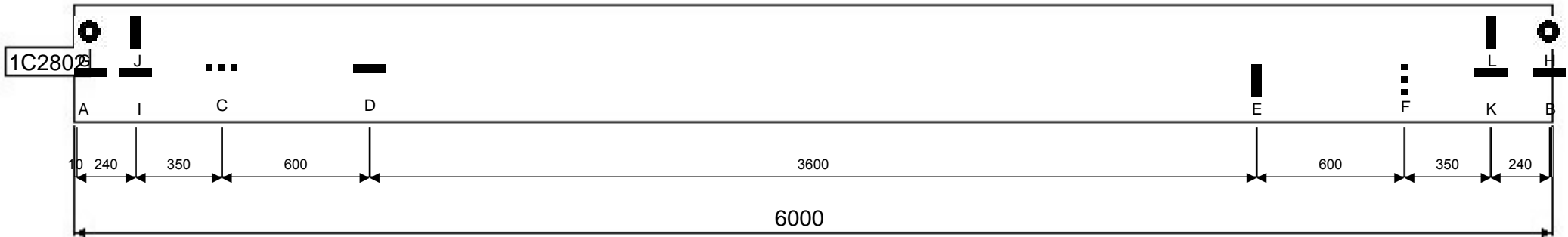


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2802

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	PROVEMET S.A.	Ciclo Product	70074
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46959
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5371901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,83	10	±15	0,633	0,468	0,550	49,50	49,50	0,606	0,587	0,83	Agustin Torres	24/11/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	49,58	0,613	0,607	0,83	Agustin Torres	24/11/17
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	50,00	0,498	0,623	0,83	Agustin Torres	23/11/17
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	49,50	0,570	0,581	0,84	Agustin Torres	23/11/17
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	36,00	0,607	0,588	0,83	Agustin Torres	23/11/17
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	25,00	0,594	0,567	0,83	Agustin Torres	23/11/17
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	27/03/18
H	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	27/03/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/09/2019
10:53:52 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2802

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	PROVEMET S.A.	Ciclo Product	70074
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46959
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5371901

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	50,00	0,550	0,560	0,99	Default Default	27/09/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	50,00	0,545	0,540	0,99	Default Default	27/09/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	50,00	0,565	0,550	0,99	Default Default	27/09/19
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	50,00	0,560	0,565	0,99	Default Default	27/09/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/09/2019
10:53:52 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006