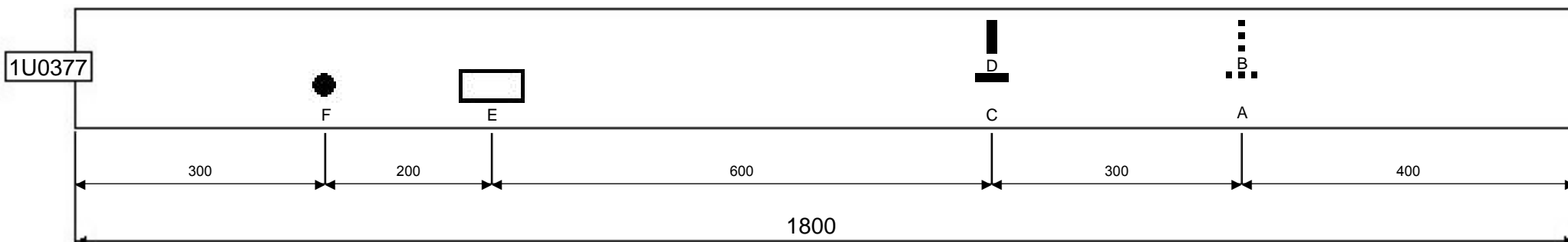


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0377

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	60099
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35256
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7219.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,70	0,328	0,323	0,83	Dante Antunez	21/09/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	25,20	0,312	0,312	0,83	Dante Antunez	21/09/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,80	0,342	0,338	0,83	Dante Antunez	21/09/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	34,90	0,344	0,341	0,87	Dante Antunez	21/09/09
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	2,243	1,950	1,950	16,00	15,30	1,800	1,800	5,40	Dante Antunez	21/09/09
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	2,243	1,658	1,950	-	-	2,000	-	6,00	Dante Antunez	21/09/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0377****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	60099
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35256
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7219.05

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**