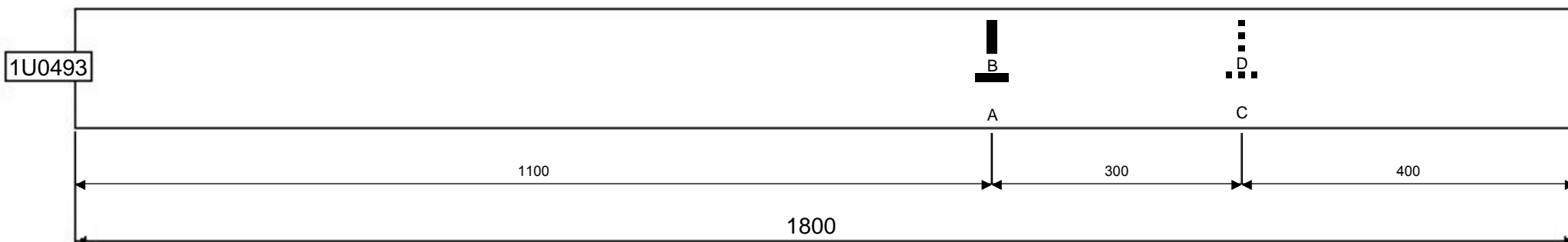


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0493**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	total upstream	Ciclo Product	66898
Espesor [mm] Wall Thickness	6,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41239
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5179.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	38,00	36,50	0,346	0,351	0,93	Dante Antunez	09/09/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	38,00	34,00	0,353	0,360	0,92	Dante Antunez	09/09/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	38,00	36,50	0,348	0,350	0,95	Dante Antunez	09/09/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	38,00	30,00	0,366	0,354	0,93	Dante Antunez	09/09/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	09/09/2010 11:18:42 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------