

Tubo patrón número

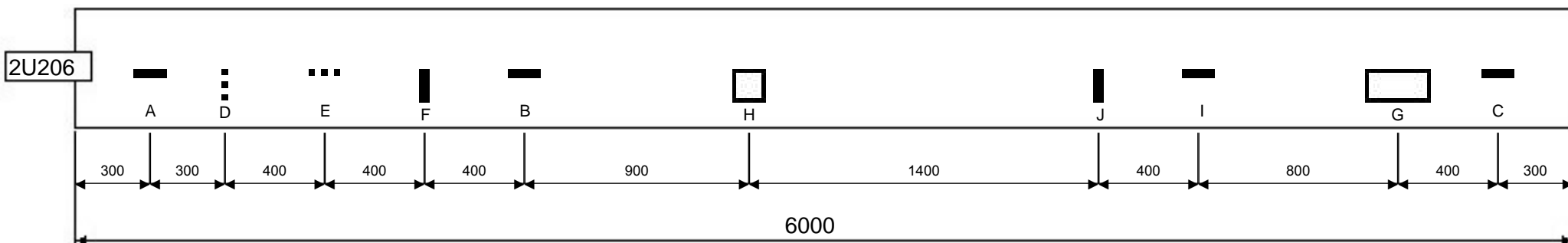
Reference standard #

2U206

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Ciclo Product	72924	
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	50556
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	49,00	0,898	0,919	0,96	Sebastian Monteros	22/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	49,00	0,916	0,923	0,96	Sebastian Monteros	22/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	49,00	0,891	0,898	0,96	Sebastian Monteros	22/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	45,00	0,887	1,018	0,98	Sebastian Monteros	22/11/06
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	49,00	0,983	1,020	0,96	Sebastian Monteros	22/11/06
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	49,00	0,983	1,020	0,96	Sebastian Monteros	22/11/06
G	Chavetero Grove	16,00	50	±15	10,523	7,778	9,150	30,00	30,00	8,000	8,000	15,00	Sebastian Monteros	22/11/06
H	Reduccion de Espesor Externo OD Wall thickness reduction	70,00	13	±15	2,694	1,991	2,342	80,00	80,00	-	-	70,00	Sebastian Monteros	22/11/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/11/2006
02:03:29 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2U206

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Ciclo Product	72924	
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	50556
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	48,00	0,549	0,559	0,94	Sebastian Monteros	22/11/06
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	48,00	0,567	0,543	0,92	Sebastian Monteros	22/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/11/2006
02:03:29 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006