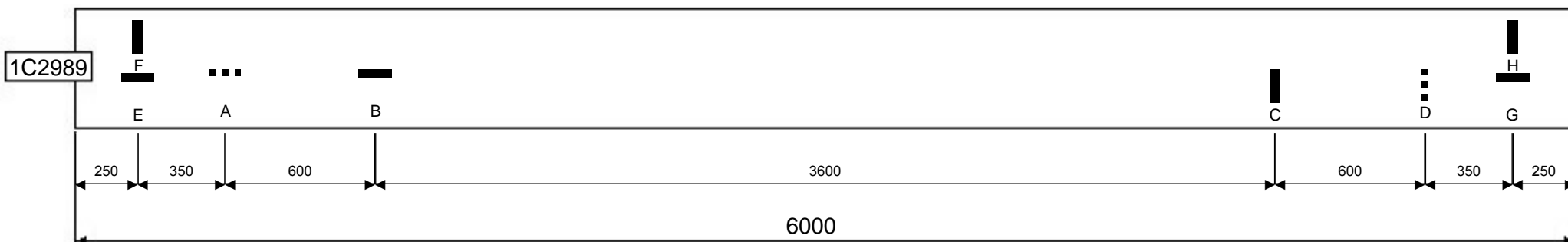


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2989

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 73,02 | Cliente Client | COMPañIA GRAL. | Ciclo Product | 89457 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 5,51 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 26078 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5728402 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,634 | 0,468 | 0,551 | 50,00 | 50,00 | 0,578 | 0,588 | 0,84 | Agustin Torres | 05/07/19 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,634 | 0,468 | 0,551 | 50,00 | 50,00 | 0,587 | 0,597 | 0,82 | Carlos Aguilar | 05/07/19 |
| C | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,634 | 0,468 | 0,551 | 50,00 | 37,60 | 0,603 | 0,588 | 0,83 | Carlos Aguilar | 05/07/19 |
| D | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,634 | 0,468 | 0,551 | 50,00 | 35,00 | 0,529 | 0,543 | 0,84 | Agustin Torres | 05/07/19 |
| E | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,634 | 0,468 | 0,551 | 50,80 | 50,00 | 0,589 | 0,620 | 0,99 | Sebastian Monteros | 25/11/20 |
| F | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,634 | 0,468 | 0,551 | 50,80 | 40,00 | 0,558 | 0,570 | 0,99 | Sebastian Monteros | 25/11/20 |
| G | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,634 | 0,468 | 0,551 | 50,80 | 50,00 | 0,590 | 0,625 | 0,99 | Sebastian Monteros | 25/11/20 |
| H | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,634 | 0,468 | 0,551 | 50,80 | 40,00 | 0,602 | 0,618 | 0,99 | Sebastian Monteros | 25/11/20 |

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2989****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 73,02 | Cliente Client | COMPañIA GRAL. | Ciclo Product | 89457 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 5,51 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 26078 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5728402 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES