

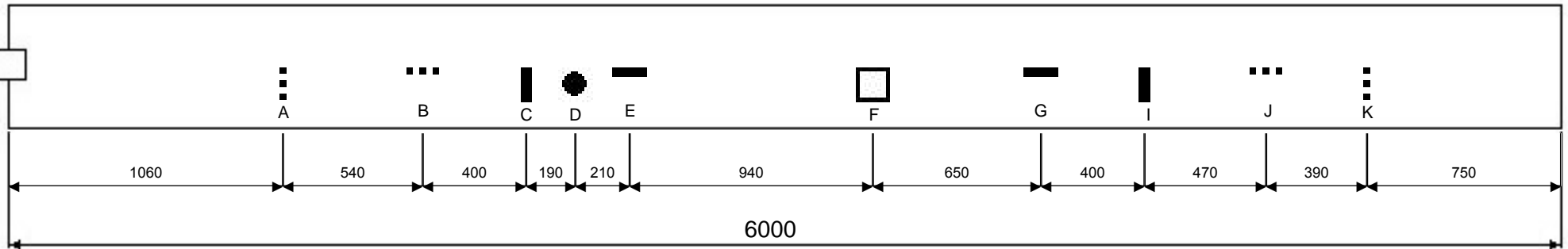
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U87**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

2U87



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,581	1,169	1,375	25,40	25,40	12,500	12,500	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,581	1,169	1,375	25,40	25,40	12,500	12,500	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,581	1,169	1,375	25,40	25,40	12,500	12,500	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	0,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	-	-	0,000	-	0,00	Sebastian Monteros	06/07/04
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,00	13	±15	1,581	1,169	1,375	25,40	25,40	12,500	12,500	0,00	Sebastian Monteros	06/07/04
F	Reduccion de Espesor Externo	0,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	0,00	0,00	-	-	0,00	Sebastian Monteros	06/07/04
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	25,40	25,40	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
H	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	06/07/04

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>2U87</div>	Datos del Producto									
	Product Information									
	Diametro [mm]		168,3		Cliente			Ciclo		
	Diameter				Client			Product		
	Espesor [mm]		11		Tratamiento Termico			Colada		
	Wall Thickness				Heat Treatment			Heat		
	Trazabilidad		0					Expediente		
	Traceability							Manufacturing Order		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	25,40	25,40	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	25,40	25,40	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
K	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	25,40	25,40	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT				Fecha Date		06/07/2004 05:07:54 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--