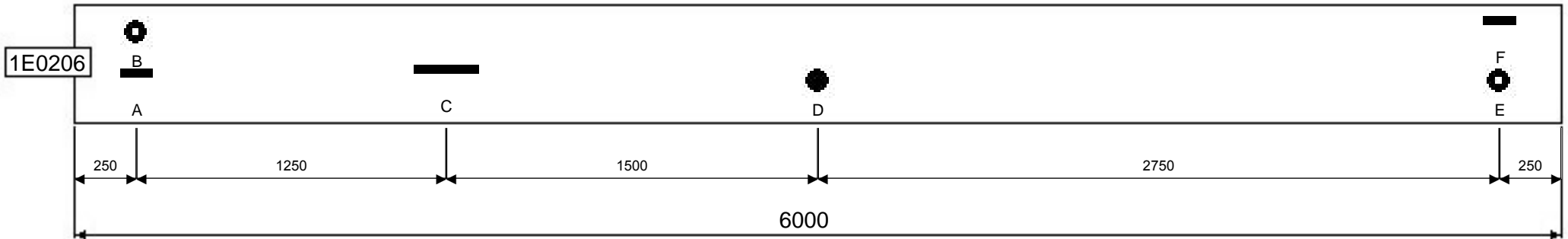


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0206**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	CONOCOPH LLIPS	Ciclo Product	88047
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20919
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5442101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	48,00	0,760	0,752	0,94	Agustin Torres	05/01/12
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	06/01/12
C	Long. de ecualización	-	12	±15	0,764	0,564	0,664	150,00	145,10	0,756	0,760	-	Agustin Torres	05/01/12
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	-	-	0,496	0,501	0,90	Agustin Torres	08/03/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	06/01/12
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	48,00	0,743	0,752	0,93	Agustin Torres	05/01/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0206**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	CONOCOPH LLIPS	Ciclo Product	88047
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20919
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5442101

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**      **Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey**      **Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES