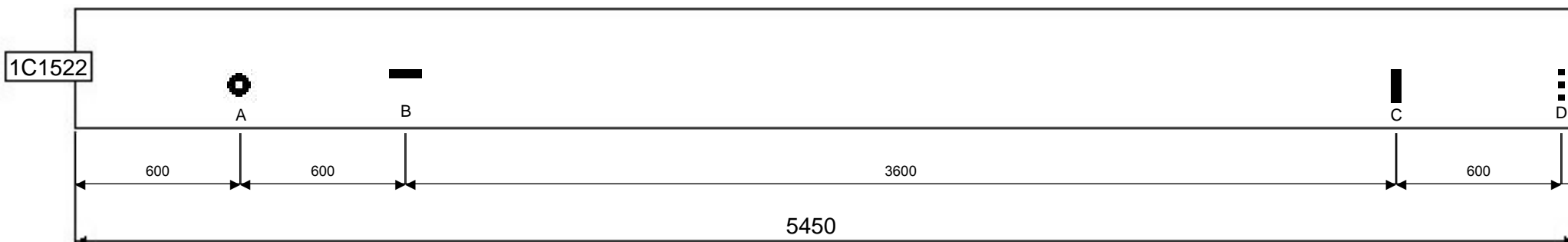


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1522

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	70	Cliente Client	STOCK CC/GNK	Ciclo Product	21143
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20361
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	01/07/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	49,00	0,683	0,677	0,86	Sebastian Monteros	15/01/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	41,00	0,621	0,673	0,86	Sebastian Monteros	15/01/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	12	±15	1,656	1,224	1,440	50,80	30,00	1,676	1,638	0,87	Sebastian Monteros	15/01/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	01/07/2010 01:29:48 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------