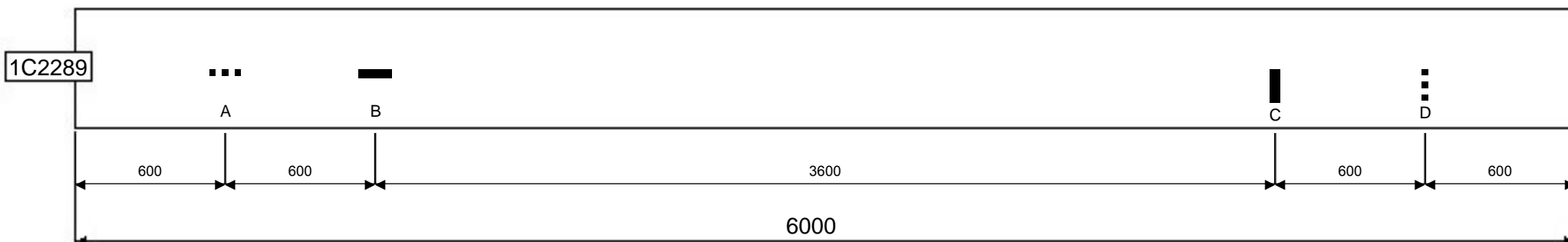


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2289

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	16488
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49862
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5400501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	48,00	0,606	0,612	0,83	Agustin Torres	21/11/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,80	0,339	0,328	0,92	Agustin Torres	21/11/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,40	0,335	0,332	0,92	Agustin Torres	21/11/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	24,00	0,592	0,610	0,92	Agustin Torres	21/11/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	21/11/2011 10:53:03 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------