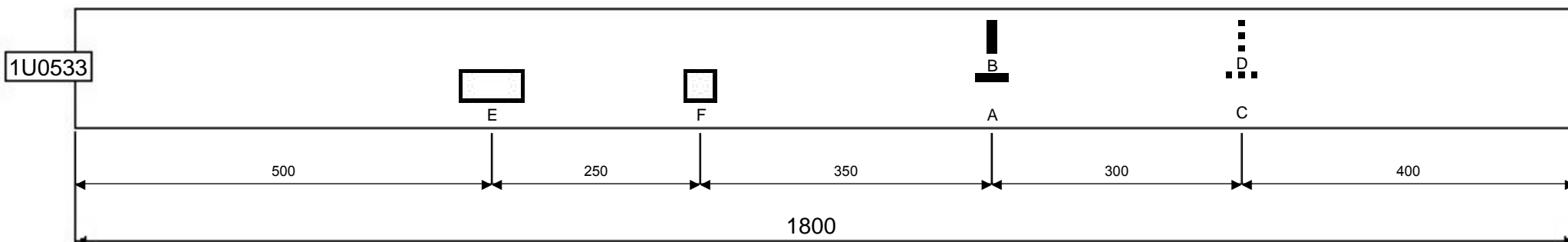


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0533

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SHELL OIL USA	Ciclo Product	65005
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47079
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0507.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,50	0,340	0,338	0,94	Daniel Carcacha	10/08/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,338	0,341	0,96	Daniel Carcacha	10/08/11
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,342	0,340	0,93	Agustin Torres	10/08/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,00	0,307	0,297	0,92	Agustin Torres	10/08/11
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	2,777	2,053	2,415	15,00	15,00	2,400	2,400	5,60	Agustin Torres	10/08/11
F	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,604	0,604	0,604	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	10/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0533****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SHELL OIL USA	Ciclo Product	65005
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47079
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0507.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES