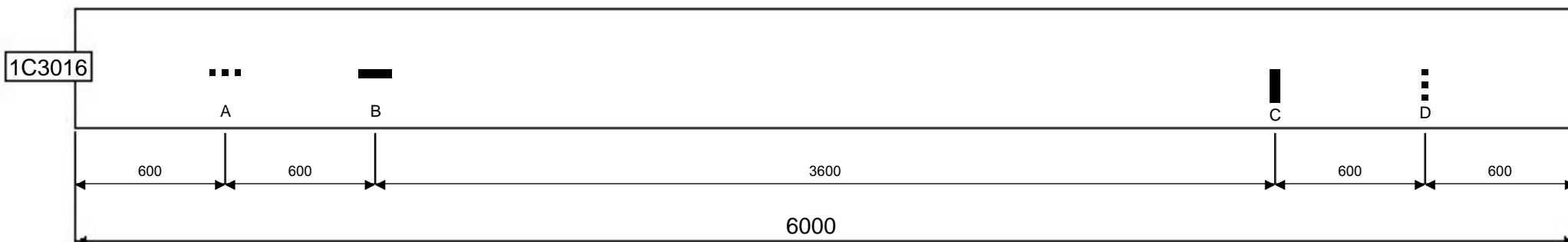


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3016

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	DIAR - OIL TOOL	Ciclo Product	14517
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25128
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8267201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	50,00	50,00	0,814	0,820	0,84	Carlos Aguilar	12/09/19
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,20	0,424	0,421	0,81	Carlos Aguilar	12/09/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	22,60	0,421	0,434	0,84	Carlos Aguilar	12/09/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	50,00	22,10	0,880	0,869	0,84	Carlos Aguilar	12/09/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/09/2019
03:03:14 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006