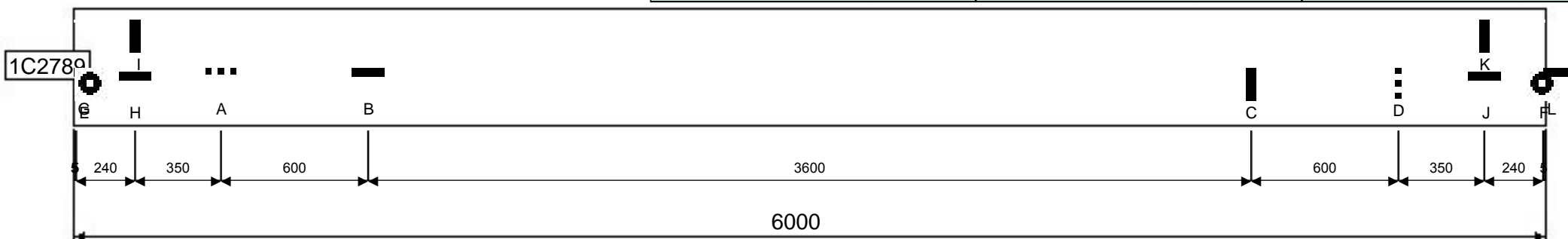


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2789**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	UTE AGUARAGU E	Ciclo Product	88119
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45073
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5299204



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	50,80	0,640	0,660	0,82	Carlos Aguilar	09/08/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	50,80	0,729	0,739	0,86	Carlos Aguilar	09/08/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	42,60	0,697	0,704	0,83	Carlos Aguilar	09/08/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	30,30	0,694	0,687	0,84	Carlos Aguilar	09/08/17
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	09/08/17
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	09/08/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	50,00	0,635	0,635	0,99	Default Default	15/05/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	50,00	0,558	0,638	0,99	Default Default	15/05/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2789**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	UTE AGUARAGU E	Ciclo Product	88119
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45073
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5299204

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	50,00	0,635	0,558	0,99	Default Default	15/05/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	50,00	0,558	0,635	0,99	Default Default	15/05/20
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	50,00	0,635	0,685	0,99	Default Default	15/05/20
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	50,00	0,660	0,638	0,99	Default Default	15/05/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

15/05/2020  
02:32:16 p.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006