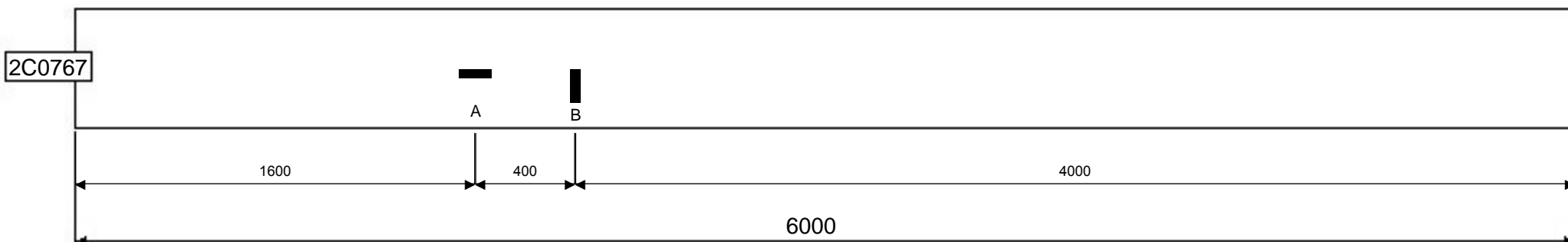


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0767

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	270,5	Cliente Client	DRAGON OIL TURK	Ciclo Product	2451
Espesor [mm] Wall Thickness	27,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	86558
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9064.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,565	1,157	1,361	50,80	50,80	1,452	1,477	0,89	Carlos Aguilar	10/03/18
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,565	1,157	1,361	50,80	46,50	1,495	1,517	0,88	Carlos Aguilar	10/03/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	10/03/2018 10:07:24 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------