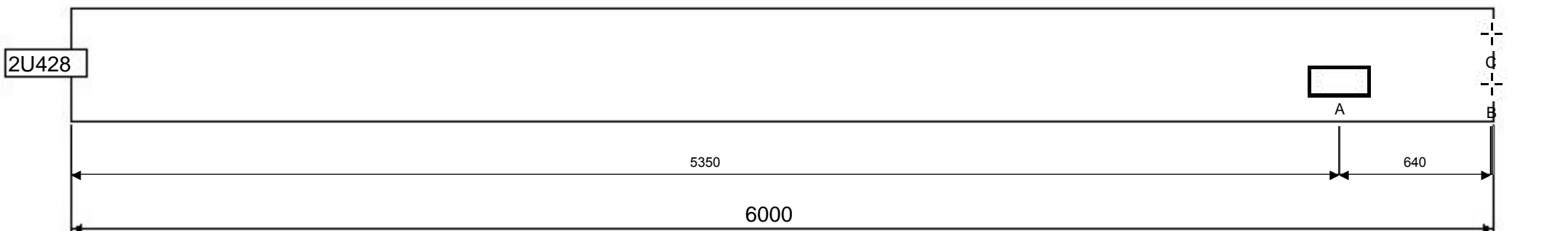


Tubo patrón número
Reference standard #

2U428

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,8	Cliente Client	AGIP TUNISIA BV	Ciclo Product	8349
Espesor [mm] Wall Thickness	29,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	49549
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9842.19



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	8,00	50	±15	16,963	12,538	14,750	25,00	24,40	12,600	12,600	7,80	-	Sebastian Monteros	01/12/06
B	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29,02	Sebastian Monteros	01/12/06
C	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28,56	Sebastian Monteros	01/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/12/2006
02:18:37 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006