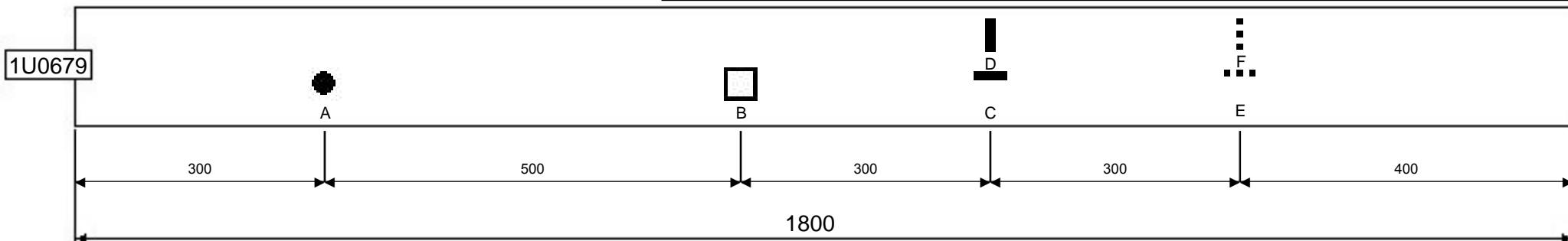


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0679

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	OOO "UNG-SERVIC" / MOBIL	Ciclo Product	81562
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34323
Trazabilidad Traceability	528			Expediente Manufacturing Order	5203501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	4,922	3,638	4,280	-	-	4,500	-	5,80	Agustin Torres	16/05/14
B	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,856	0,856	0,856	25,40	25,00	-	-	25,00	Agustin Torres	16/05/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,00	0,491	0,492	0,50	Daniel Carcacha	15/05/14
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,00	0,488	0,483	0,50	Daniel Carcacha	15/05/14
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,00	0,489	0,492	0,50	Daniel Carcacha	15/05/14
F	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,00	0,491	0,490	0,50	Daniel Carcacha	15/05/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0679****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	OOO "UNG-SERVIC" / MOBIL	Ciclo Product	81562
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34323
Trazabilidad Traceability	528			Expediente Manufacturing Order	5203501

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**