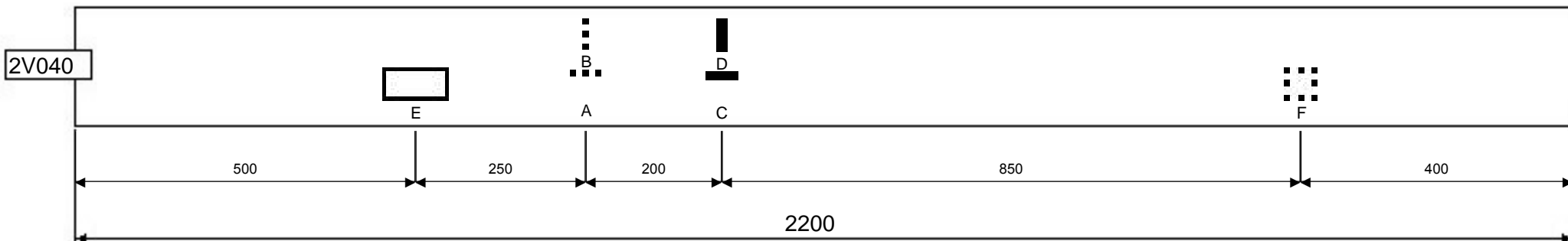


Tubo patrón número
Reference standard #

2V040

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ADCO/ABU DHABI	Ciclo Product	60121
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66744
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0566-04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	49,90	49,90	0,373	0,350	0,00	Dante Antunez	18/12/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	42,90	0,380	0,402	0,86	Dante Antunez	18/12/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	49,80	0,389	0,397	0,85	Dante Antunez	18/12/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	43,20	0,388	0,397	0,85	Dante Antunez	18/12/09
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	4,083	3,550	3,550	15,00	13,90	3,300	3,300	5,30	Dante Antunez	18/12/09
F	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	0,888	0,888	0,888	50,80	46,00	-	-	22,00	Default Default	30/11/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V040****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ADCO/ABU DHABI	Ciclo Product	60121
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66744
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0566-04

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES