

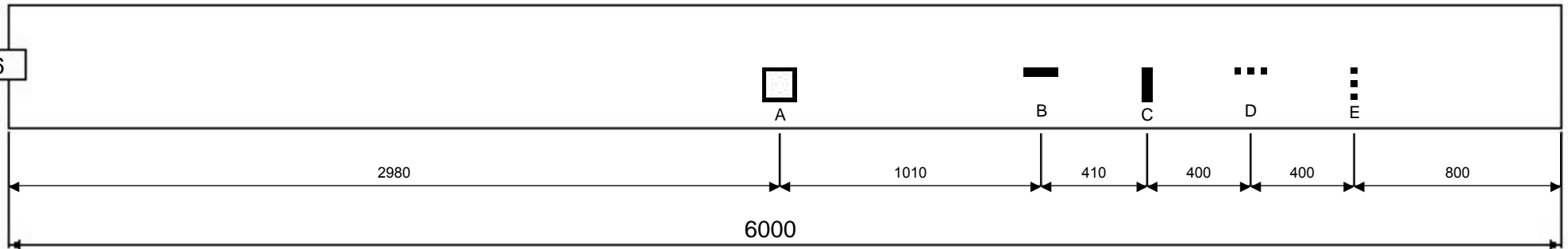
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u136**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Ciclo Product	16612	
Espesor [mm] Wall Thickness	28,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46304
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

2u136



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	45,00	8	±15	2,652	1,960	2,306	75,00	75,00	-	-	45,00	Sebastian Monteros	01/07/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,658	1,225	1,442	48,00	48,00	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	01/07/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,658	1,225	1,442	48,00	48,00	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	01/07/04
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,658	1,225	1,442	48,00	48,00	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	01/07/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,658	1,225	1,442	48,00	48,00	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	01/07/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

01/07/2004  
09:10:38 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006