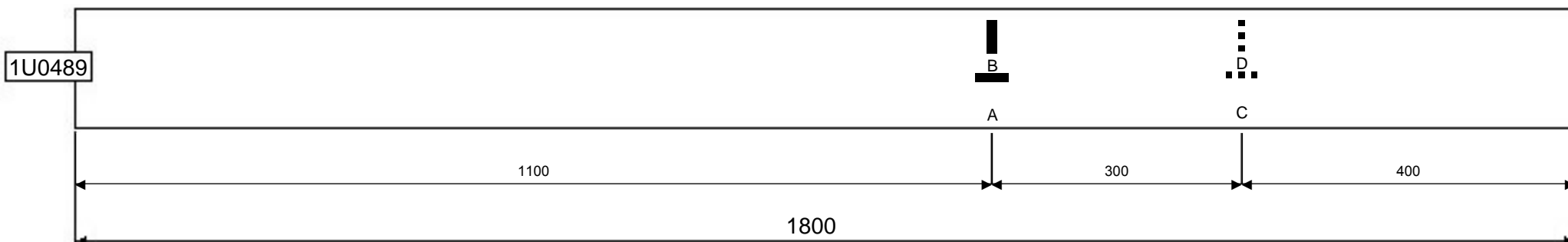


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0489

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	SCHLUMBE RGER TC	Ciclo Product	21436
Espesor [mm] Wall Thickness	8,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41323
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5415.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	25,40	25,00	0,451	0,459	0,92	Daniel Carcacha	24/08/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	25,40	24,00	0,454	0,463	0,92	Daniel Carcacha	24/08/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	25,40	25,00	0,478	0,481	0,96	Daniel Carcacha	24/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	25,40	24,00	0,468	0,477	0,96	Daniel Carcacha	24/08/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 24/08/2010
08:00:56 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006