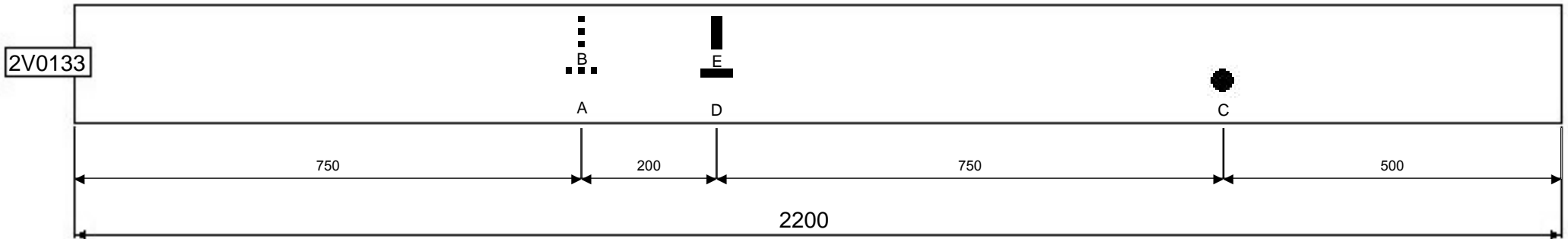


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0133

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	16717
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	60722
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0380.09



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,449	1,456	0,87	Dante Antunez	16/12/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	23,60	1,456	1,452	0,87	Dante Antunez	16/12/13
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	14,605	10,795	12,700	-	-	11,400	-	6,30	Dante Antunez	14/01/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,70	1,370	1,379	0,98	Dante Antunez	30/04/14
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,30	1,378	1,382	0,98	Dante Antunez	30/04/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/04/2014
10:35:10 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0133****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	16717
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	60722
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0380.09

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**