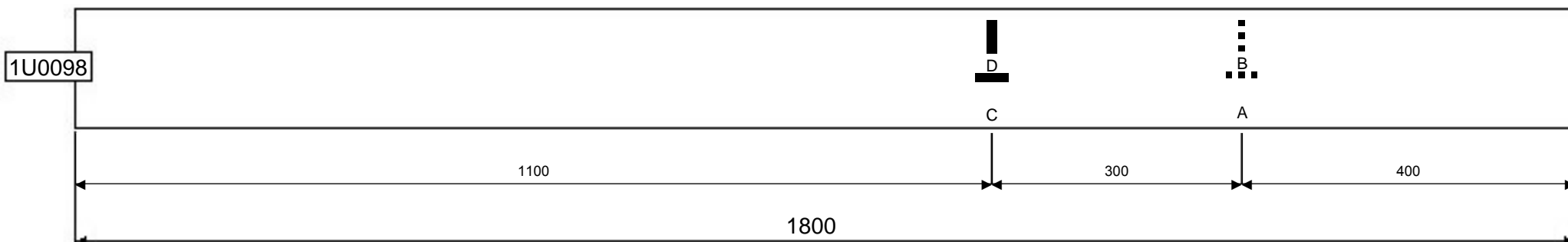


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0098**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	Ciclo Product	14772
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,00	50,00	0,368	0,373	0,89	Sebastian Monteros	28/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,00	30,00	0,395	0,428	0,90	Sebastian Monteros	28/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,00	49,00	0,370	0,358	0,85	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,00	39,00	0,361	0,354	0,86	Sebastian Monteros	28/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 28/12/2006  
09:12:17 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006