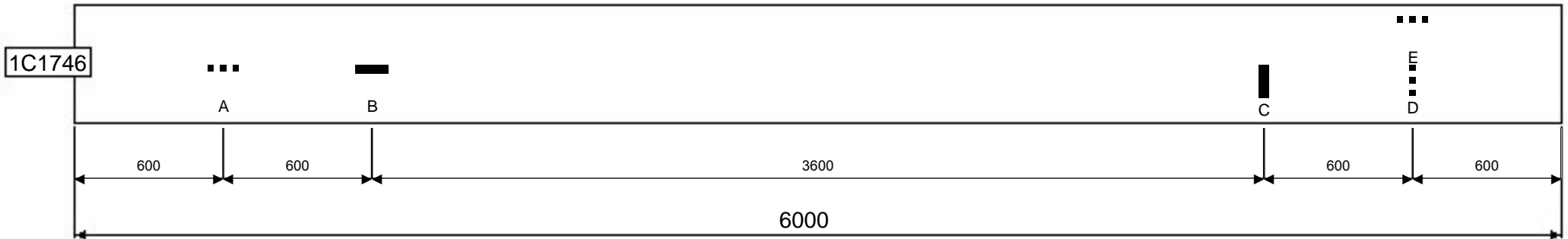


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1746

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	STOCK P FITTING	Ciclo Product	79989
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25531
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5288207



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	48,40	0,372	0,380	0,84	Daniel Carcacha	24/10/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	48,40	0,400	0,411	0,84	Daniel Carcacha	24/10/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	45,70	0,351	0,388	0,82	Daniel Carcacha	24/10/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	32,90	0,420	0,350	0,87	Daniel Carcacha	24/10/07
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,593	0,439	0,516	50,80	48,80	0,590	0,574	0,81	Daniel Carcacha	24/10/07

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1746****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	STOCK P FITTING	Ciclo Product	79989
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25531
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5288207

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**