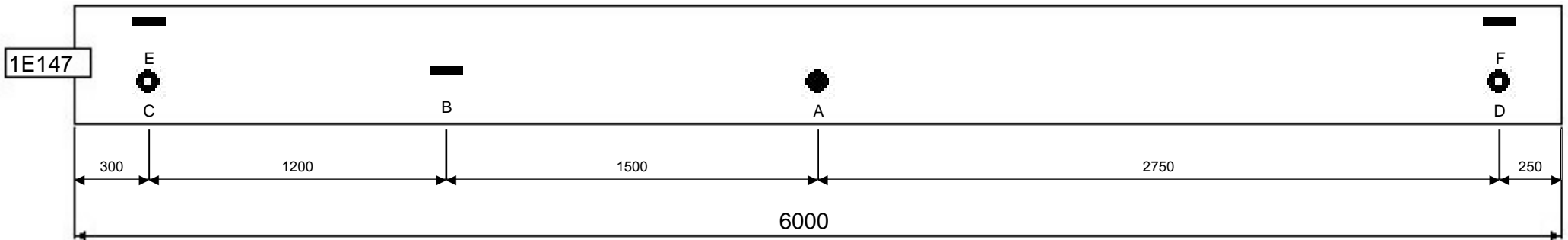


Tubo patrón número
Reference standard #

1E147

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	C.T.A.	Ciclo Product	85141
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	82069
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	-	-	0,522	0,550	0,83	Sebastian Monteros	18/12/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,791	0,584	0,688	150,00	148,00	0,707	0,708	0,84	Sebastian Monteros	18/12/06
C	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Julio Cesar Torres	30/05/07
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Julio Cesar Torres	30/05/07
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,791	0,584	0,688	50,00	50,00	0,688	0,688	1,00	Julio Cesar Torres	30/05/07
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,791	0,584	0,688	50,00	50,00	0,688	0,688	1,00	Julio Cesar Torres	30/05/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/05/2007
04:39:39 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006