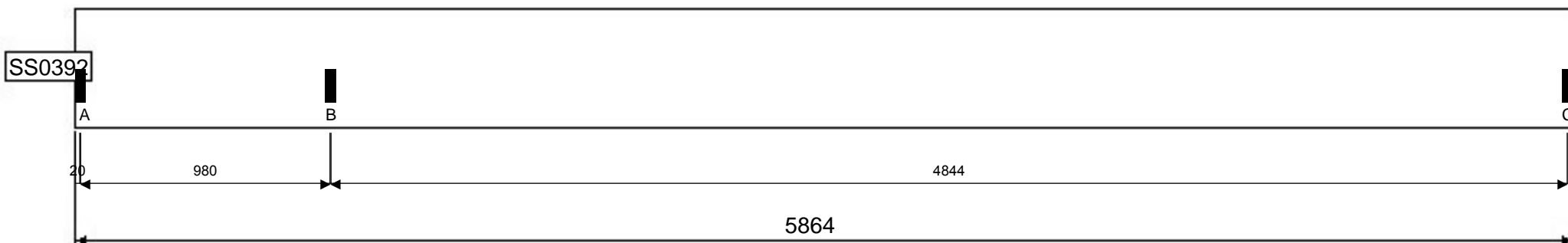


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0392**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CALIF. F/L 2.0	Ciclo Product	88974
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	25,40	0,482	0,508	0,90	Agustin Torres	06/10/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	25,40	0,508	0,510	0,90	Agustin Torres	06/10/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	25,40	0,482	0,501	0,90	Agustin Torres	06/10/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla   Codigo:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

06/10/2020  
02:14:10 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006