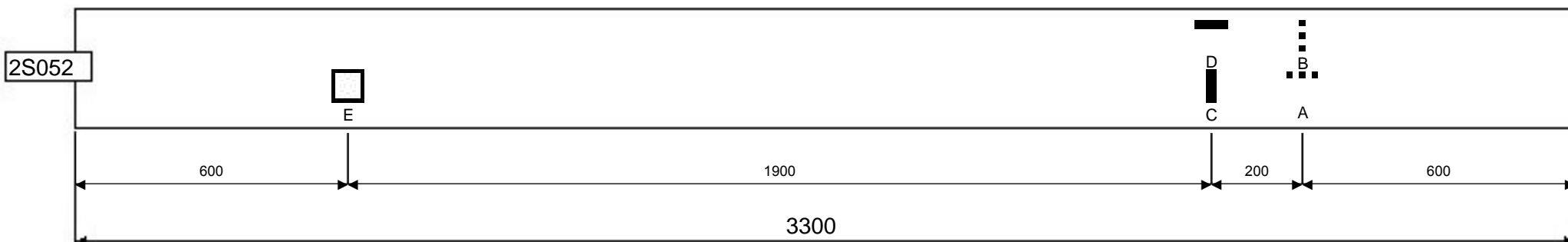


Tubo patrón número
Reference standard #

2S052

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	GRUPEME NT ISAR	Ciclo Product	83279
Espesor [mm] Wall Thickness	10,03	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58085
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7253.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	50,80	50,40	0,573	0,560	0,84	Carlos Aguilar	05/09/19
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	50,80	40,20	0,548	0,544	0,83	Carlos Aguilar	05/09/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	50,80	44,50	0,486	0,520	0,85	Agustin Torres	05/09/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	50,80	50,20	0,570	0,573	0,85	Agustin Torres	05/09/19
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,254	1,254	1,254	50,80	46,00	-	-	23,00	Agustin Torres	05/09/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 05/09/2019
04:14:51 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006