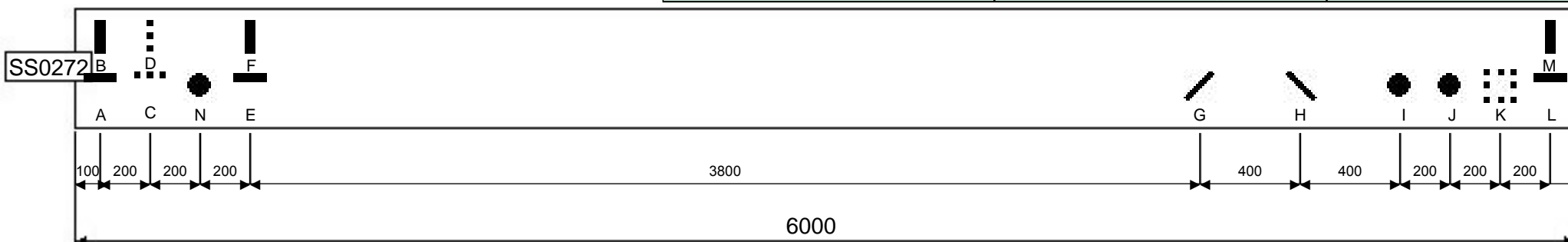


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0272

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SHELL UT QUALIFICATI ON	Ciclo Product	81090
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28664
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,580	0,474	0,527	25,40	25,40	0,565	0,566	0,83	Dante Antunez	31/10/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,580	0,474	0,527	25,40	25,30	0,572	0,578	0,83	Dante Antunez	31/10/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±10	0,580	0,474	0,527	25,40	25,10	0,541	0,547	0,94	Dante Antunez	31/10/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±10	0,580	0,474	0,527	25,40	25,00	0,554	0,536	0,83	Dante Antunez	31/10/13
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,580	0,474	0,527	25,40	25,20	0,551	0,573	0,82	Dante Antunez	31/10/13
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,580	0,474	0,527	25,40	25,40	0,578	0,579	0,94	Dante Antunez	31/10/13
G	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±10	0,580	0,474	0,527	25,40	25,00	0,555	0,578	0,92	Dante Antunez	31/10/13
H	Oblicuo Izquierdo Externo Oblique Left OD	1,00	5	±10	0,580	0,474	0,527	25,40	25,00	0,575	0,579	0,92	Dante Antunez	31/10/13

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

31/10/2013
11:48:22 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0272

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SHELL UT QUALIFICATI ON	Ciclo Product	81090
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28664
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	13	±10	1,449	1,186	1,318	-	-	1,360	-	6,10	Dante Antunez	31/10/13
J	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	88	±10	10,145	8,300	9,223	-	-	9,200	-	6,10	Dante Antunez	31/10/13
K	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,318	1,318	1,318	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	31/10/13
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,580	0,474	0,527	25,40	25,30	0,536	0,526	0,83	Dante Antunez	31/10/13
M	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,580	0,474	0,527	25,40	25,30	0,557	0,576	0,93	Dante Antunez	31/10/13
N	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±10	5,797	4,743	5,270	-	-	5,500	-	6,10	Dante Antunez	31/10/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	31/10/2013 11:48:22 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------