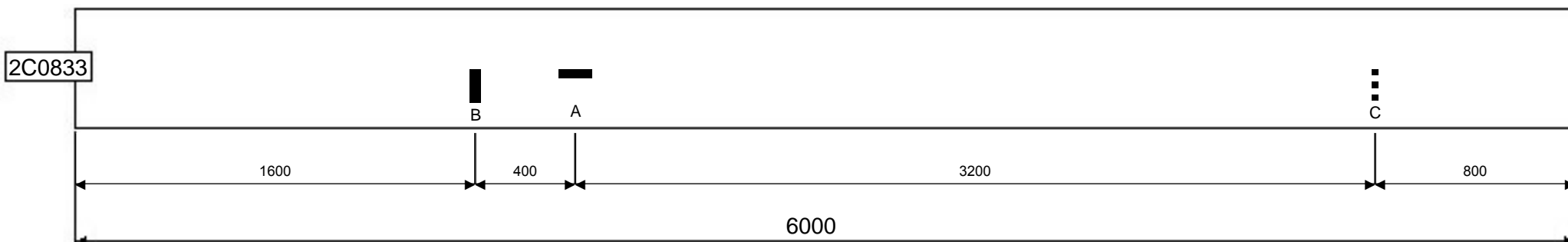


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0833**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	61982
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24925
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7360.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	50,60	0,739	0,747	0,84	Carlos Aguilar	10/05/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	42,50	0,774	0,754	0,84	Carlos Aguilar	10/05/19
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,553	1,148	1,350	50,80	32,50	1,370	1,410	0,86	Carlos Aguilar	10/05/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	10/05/2019 11:01:49 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------