

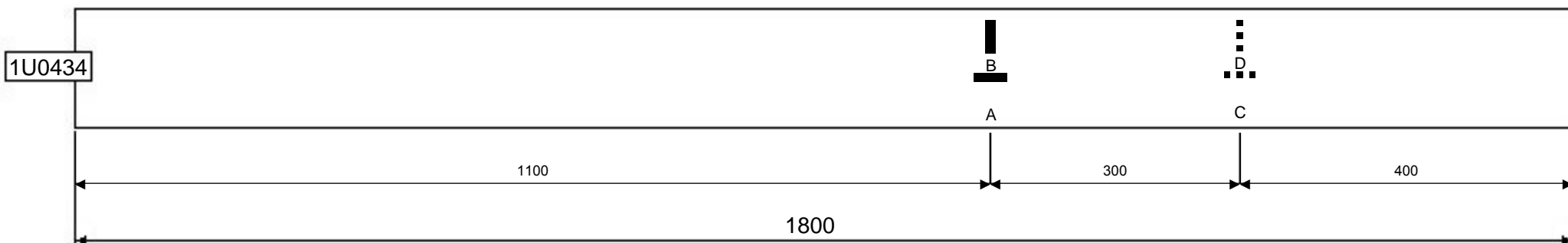
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0434

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	84487
Espesor [mm] Wall Thickness	20,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38119
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,180	0,873	1,027	1100,00	35,00	1,120	1,124	0,92	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,180	0,873	1,027	38,00	32,00	1,175	1,171	0,91	Daniel Carcacha	07/05/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,361	1,745	2,053	38,00	36,00	2,332	2,348	0,94	Daniel Carcacha	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,361	1,745	2,053	38,00	31,00	2,152	2,161	0,98	Daniel Carcacha	07/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	07/05/2010 12:53:10 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------