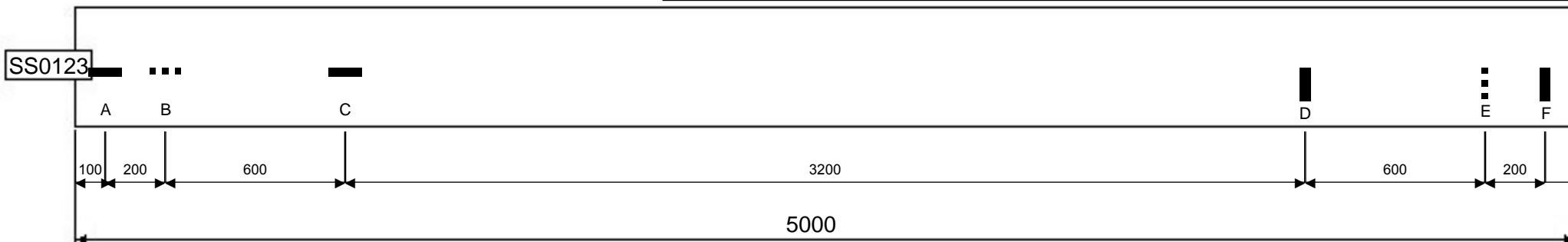


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0123

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	CALIF. ARAMCO - AUDITEC	Ciclo Product	70586
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	61550
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5332007



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	0,587	0,434	0,510	25,40	24,60	0,553	0,552	0,43	Dante Antunez	17/12/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,60	0,330	0,281	0,42	Dante Antunez	17/12/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,60	0,333	0,323	0,41	Dante Antunez	17/12/08
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,328	0,329	0,42	Dante Antunez	17/12/08
E	Transversal Interno Transverse ID	0,50	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	18,60	0,297	0,297	0,41	Dante Antunez	17/12/08
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	0,587	0,434	0,510	25,40	24,40	0,563	0,552	0,45	Dante Antunez	17/12/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0123****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	CALIF. ARAMCO - AUDITEC	Ciclo Product	70586
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	61550
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5332007

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**