

Tubo patrón número

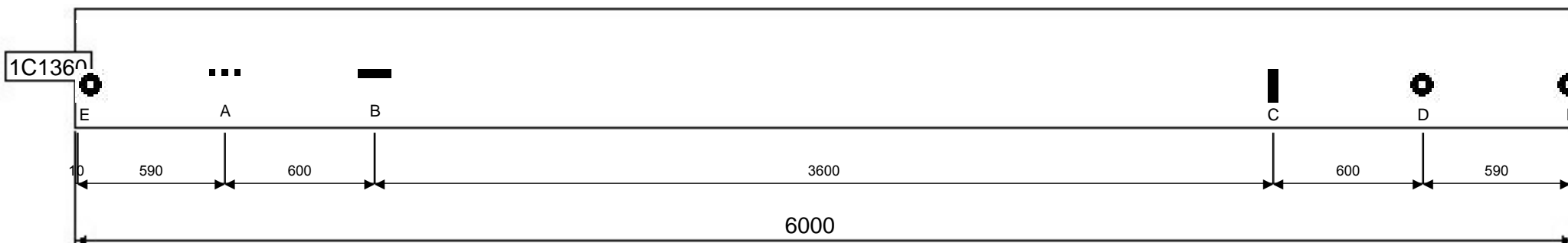
Reference standard #

1C1360

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	7421	
Espesor [mm] Wall Thickness	14,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43334
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	2,183	1,613	1,898	50,80	49,00	2,156	2,138	0,88	Default Default	07/05/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,840	0,621	0,730	50,80	48,00	0,818	0,829	0,85	Default Default	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,840	0,621	0,730	50,80	44,00	0,809	0,773	0,84	Default Default	07/05/10
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	07/05/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/09/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/09/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1360****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	7421	
Espesor [mm] Wall Thickness	14,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43334
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**