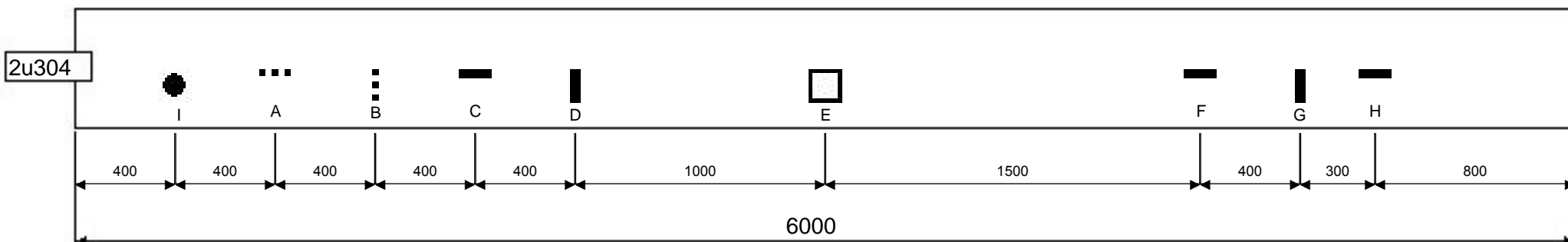


Tubo patrón número
Reference standard #

2u304

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,8	Cliente Client	FACU	Ciclo Product	3302
Espesor [mm] Wall Thickness	29,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	61240
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9283.58



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,696	1,254	1,475	50,00	48,00	1,678	1,662	0,97	Sebastian Monteros	24/11/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,696	1,254	1,475	50,00	75,00	1,664	1,685	0,99	Sebastian Monteros	24/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,696	1,254	1,475	50,00	49,00	1,571	1,553	0,93	Sebastian Monteros	24/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,696	1,254	1,475	50,00	45,00	1,663	1,688	0,99	Sebastian Monteros	24/11/06
E	Reduccion de Espesor Externo	1,00	8	±15	2,758	2,039	2,398	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	24/11/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	1,153	0,853	1,003	50,00	49,00	1,133	1,146	0,92	Sebastian Monteros	24/11/06
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	2	±15	0,577	0,426	0,502	50,00	47,00	0,493	0,490	0,96	Sebastian Monteros	24/11/06
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	2	±15	0,577	0,426	0,502	50,00	49,00	0,531	0,534	0,99	Sebastian Monteros	24/11/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 2u304	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter		273,8	Cliente Client		FACU		Ciclo Product		3302			
	Espesor [mm] Wall Thickness		29,5	Tratamiento Termico Heat Treatment				Colada Heat		61240			
	Trazabilidad Traceability		0					Expediente Manufacturing Order		0/9283.58			

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	16,963	12,538	14,750	-	-	14,030	-	6,20	Daniel Carcacha	23/03/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT			Fecha Date	23/03/2011 05:18:14 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	--	--	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------