

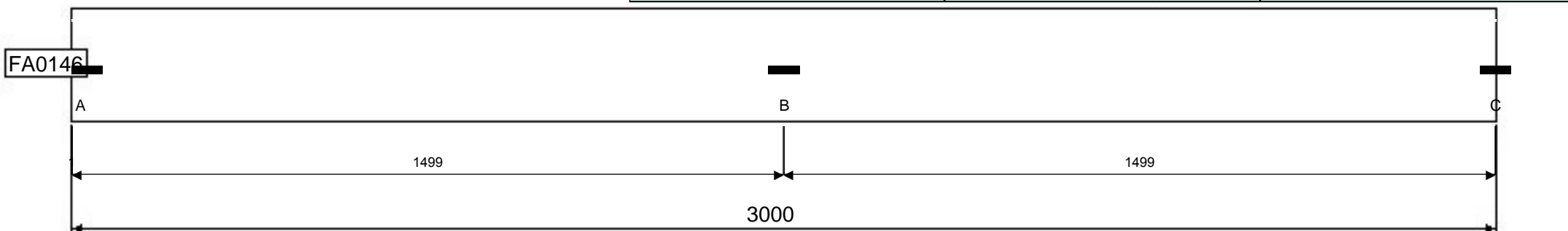
Tubo patrón número  
Reference standard #

**FA0146**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,28	Cliente Client	ESC 1:10 COBERT - 9 5/8 BT	Ciclo Product	83437
Espesor [mm] Wall Thickness	10,59	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,572	0,423	0,498	10,00	10,00	0,532	0,504	0,30	Carlos Aguilar	02/09/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,572	0,423	0,498	20,00	20,00	0,517	0,500	0,30	Carlos Aguilar	02/09/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,572	0,423	0,498	10,00	10,00	0,497	0,543	0,30	Carlos Aguilar	02/09/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

02/09/2020  
01:58:53 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006