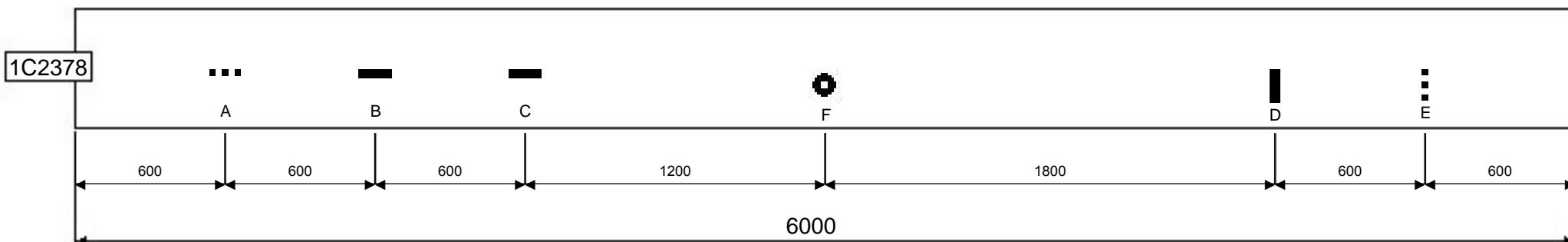


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2378**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21413
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22117
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5675001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	5	±15	0,374	0,276	0,325	48,00	48,00	0,309	0,321	0,86	Daniel Carcacha	09/04/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	47,50	0,343	0,351	0,91	Agustin Torres	09/04/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	47,80	0,712	0,731	0,90	Agustin Torres	09/04/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	33,21	0,325	0,323	0,92	Agustin Torres	09/04/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	24,50	0,313	0,280	0,91	Agustin Torres	09/04/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/09/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2378****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21413
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22117
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5675001

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**