

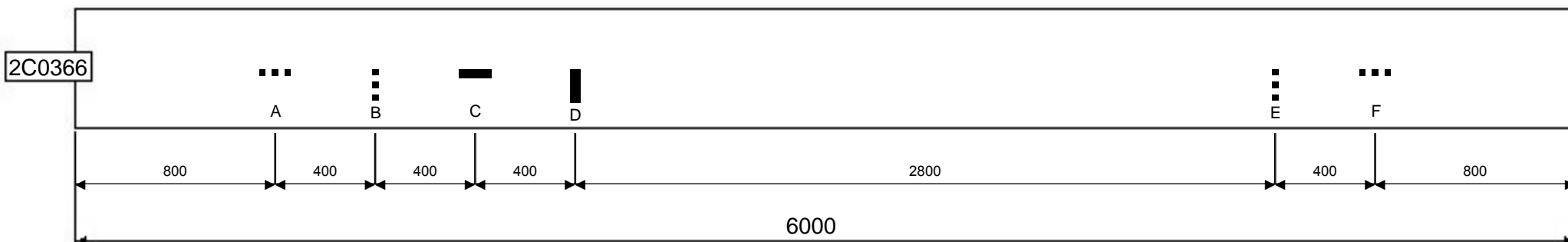
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0366**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	Cintolo Hnos.	Ciclo Product	78852
Espesor [mm] Wall Thickness	9,27	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88168
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4425-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,533	0,394	0,464	50,00	48,00	0,532	0,533	0,85	Daniel Carcacha	22/02/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,533	0,394	0,464	50,00	35,70	0,488	0,491	0,91	Daniel Carcacha	22/02/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,533	0,394	0,464	50,00	47,90	0,530	0,531	0,85	Daniel Carcacha	22/02/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,533	0,394	0,464	50,00	41,80	0,509	0,525	0,81	Daniel Carcacha	22/02/08
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,066	0,788	0,927	50,00	35,70	0,983	1,049	0,92	Daniel Carcacha	22/02/08
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,066	0,788	0,927	50,00	46,90	1,060	1,030	0,84	Daniel Carcacha	22/02/08

### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0366****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	Cintolo Hnos.	Ciclo Product	78852
Espesor [mm] Wall Thickness	9,27	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88168
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4425-01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**      **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**      **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES