

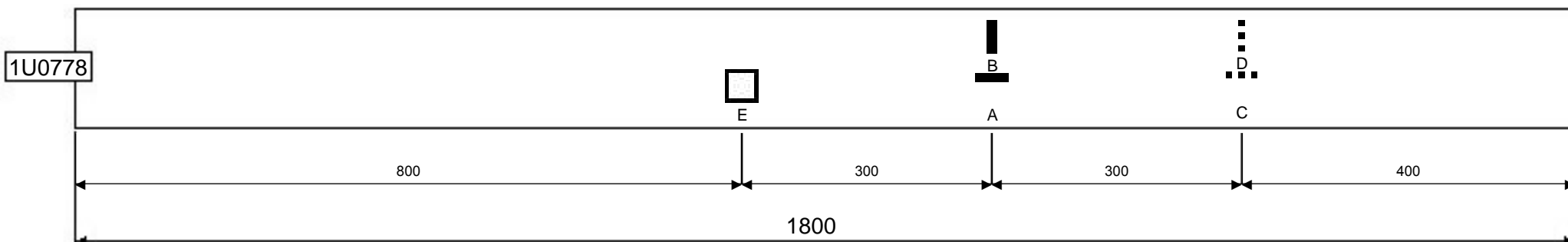
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0778**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SONATRAC H DIVIS	Ciclo Product	89529
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26859
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7140.15



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,10	0,320	0,322	0,96	Carlos Aguilar	09/09/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	31,80	0,326	0,332	0,82	Carlos Aguilar	09/09/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,80	0,272	0,309	0,91	Carlos Aguilar	09/09/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	21,80	0,298	0,309	0,84	Carlos Aguilar	09/09/19
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,604	0,604	0,604	25,40	25,00	-	-	22,00	Agustin Torres	09/09/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 09/09/2019  
05:30:33 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006