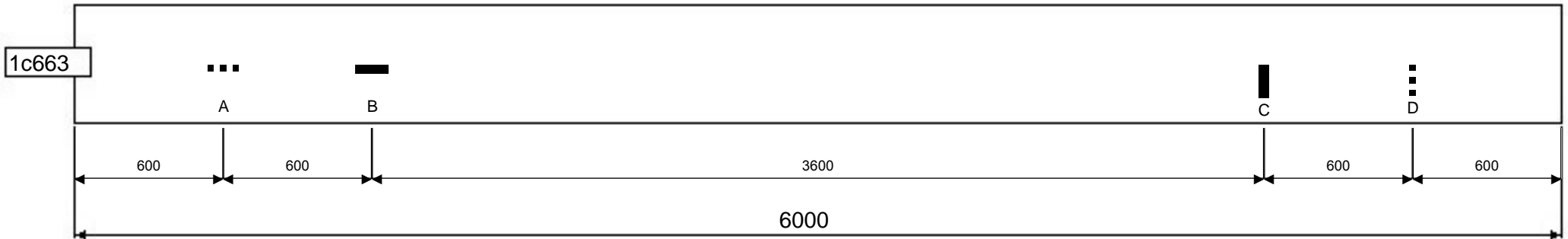


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c663**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	72511
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26679
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	49,00	0,479	0,551	0,94	Sebastian Monteros	17/11/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,319	0,235	0,277	50,80	50,00	0,318	0,302	0,92	Sebastian Monteros	17/11/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,319	0,235	0,277	50,80	44,00	0,313	0,288	0,93	Sebastian Monteros	17/11/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	39,00	0,613	0,473	0,93	Sebastian Monteros	17/11/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E     Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES