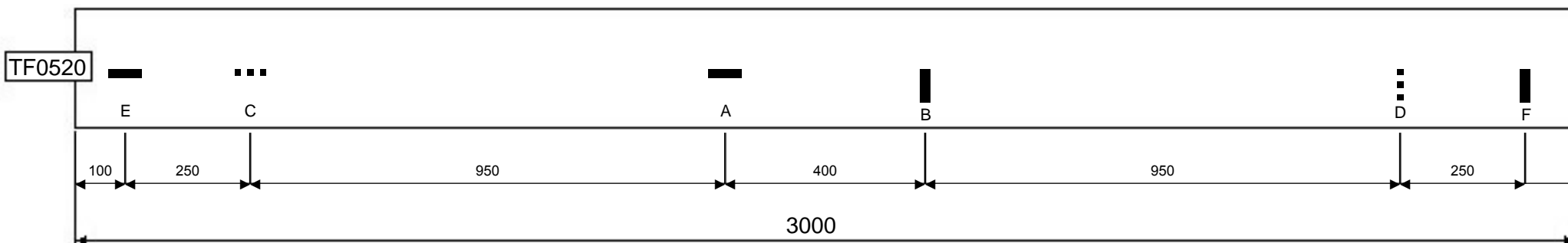


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0520

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Laco 1	Ciclo Product	14152
Espesor [mm] Wall Thickness	20,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34754
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	+0,1-0	1,016	1,015	1,015	50,80	48,00	1,015	1,015	0,86	Dante Antunez	26/08/14
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	+0,1-0	1,016	1,015	1,015	50,80	41,50	1,015	1,015	0,85	Dante Antunez	26/08/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	+0,1-0	1,016	1,015	1,015	50,80	48,00	1,015	1,015	0,90	Pablo Mazzeo	27/08/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	+0,1-0	1,016	1,015	1,015	50,80	25,40	1,015	1,015	0,90	Pablo Mazzeo	27/08/14
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,80	48,00	1,067	1,063	0,85	Dante Antunez	26/08/14
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,80	41,50	1,015	1,009	0,85	Dante Antunez	26/08/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0520****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Laco 1	Ciclo Product	14152
Espesor [mm] Wall Thickness	20,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34754
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**