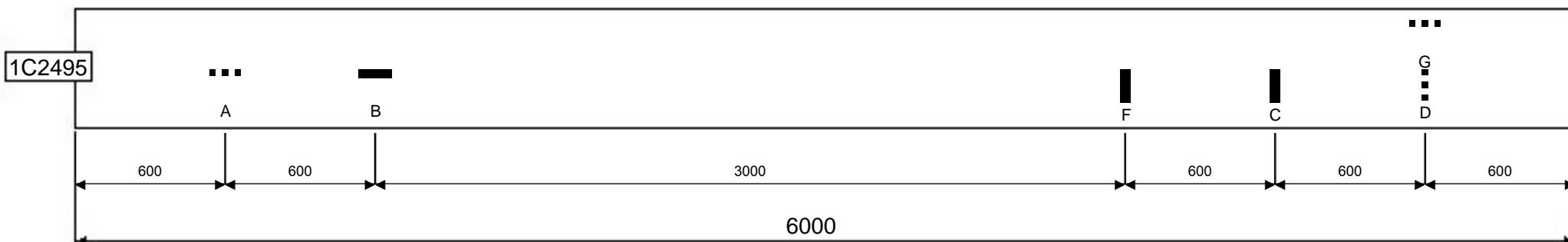


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2495

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	PIONEER NAT.RES	Ciclo Product	88046
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27683
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5357501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	48,00	0,554	0,522	0,86	Pablo Mazzeo	25/02/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,319	0,331	0,81	Pablo Mazzeo	25/02/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	31,00	0,315	0,319	0,81	Pablo Mazzeo	25/02/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	23,00	0,512	0,526	0,85	Pablo Mazzeo	25/02/13
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	31,00	0,508	0,531	0,82	Pablo Mazzeo	18/10/13
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,694	0,513	0,604	50,80	48,00	0,679	0,693	0,84	Pablo Mazzeo	18/10/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2495**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	PIONEER NAT.RES	Ciclo Product	88046
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27683
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5357501

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES