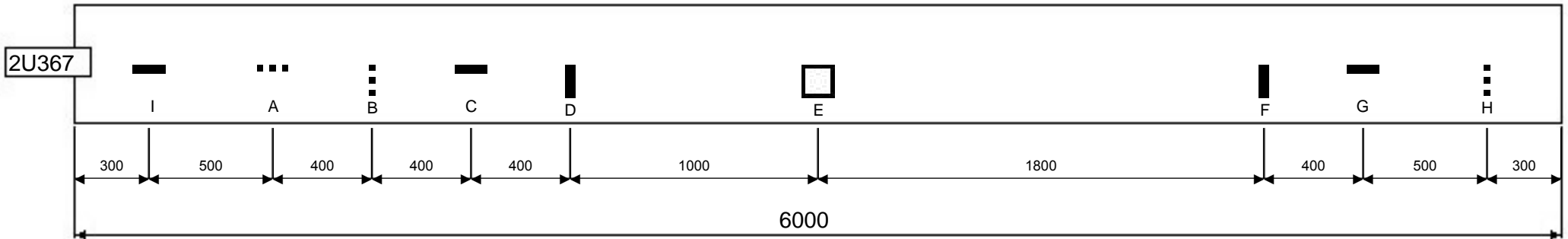


Tubo patrón número
Reference standard #

2U367

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	BURULLUS GAS	Ciclo Product	29271
Espesor [mm] Wall Thickness	18,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	69239
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5672.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,041	0,769	0,905	50,00	44,00	0,961	0,948	0,98	Sebastian Monteros	01/04/05
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,041	0,769	0,905	50,00	41,00	0,991	0,933	0,98	Sebastian Monteros	01/04/05
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,041	0,769	0,905	50,00	41,00	0,925	0,930	0,98	Sebastian Monteros	01/04/05
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,041	0,769	0,905	50,00	47,00	0,945	0,942	0,97	Sebastian Monteros	01/04/05
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	12	±15	2,498	1,846	2,172	75,00	72,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	01/04/05
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	0,577	0,426	0,501	50,00	49,00	0,552	0,530	0,94	Sebastian Monteros	30/11/06
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,577	0,426	0,501	50,00	47,00	0,545	0,533	0,95	Sebastian Monteros	30/11/06
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,041	0,769	0,905	50,00	38,00	0,917	0,902	0,90	Sebastian Monteros	30/11/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/11/2006
11:03:18 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2U367****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	BURULLUS GAS	Ciclo Product	29271
Espesor [mm] Wall Thickness	18,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	69239
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5672.03

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,041	0,769	0,905	50,00	46,00	0,992	0,993	0,86	Sebastian Monteros	30/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES