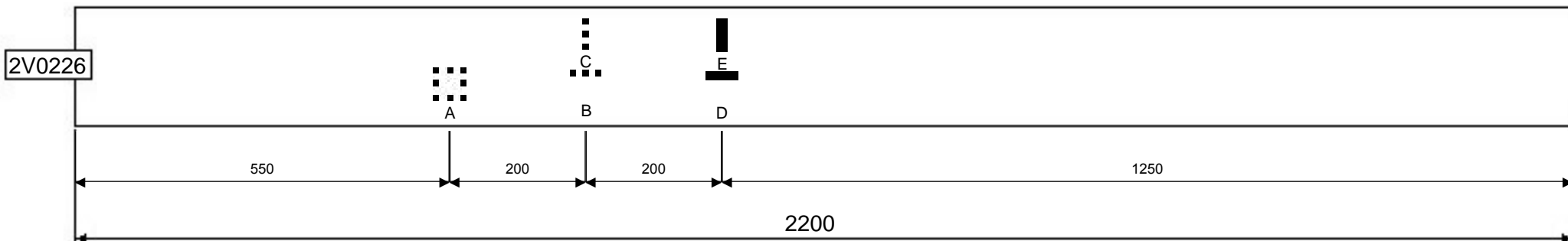


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0226

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	ACEROS CO FER	Ciclo Product	14829
Espesor [mm] Wall Thickness	22,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51980
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7803.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	2,778	2,778	2,778	50,80	48,00	-	-	22,00	Agustin Torres	14/06/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,80	50,20	1,216	1,248	0,87	Agustin Torres	14/06/19
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,80	40,00	1,184	1,220	0,87	Agustin Torres	14/06/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,80	50,30	1,212	1,215	0,87	Agustin Torres	14/06/19
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,80	41,30	1,103	1,111	0,86	Agustin Torres	14/06/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

14/06/2019
11:07:09 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006