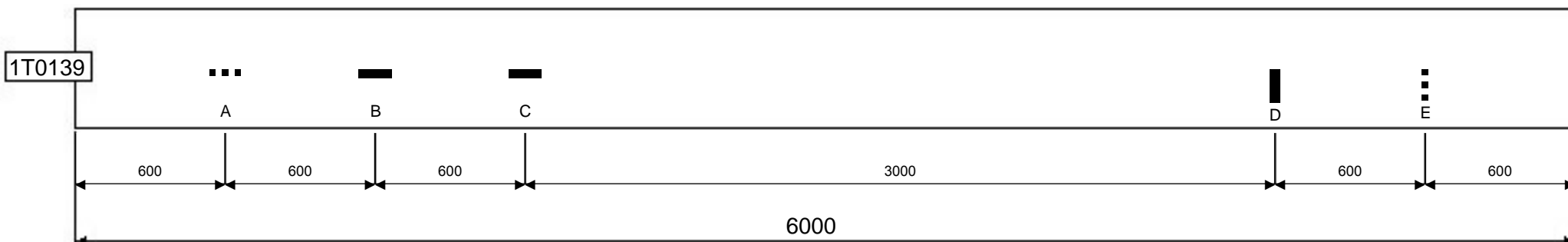


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0139

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	COP ALASKA	Ciclo Product	66935
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49892
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	47,00	0,713	0,718	0,82	Daniel Carcacha	29/11/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	49,00	0,362	0,356	0,89	Daniel Carcacha	28/11/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	49,00	0,724	0,726	0,86	Daniel Carcacha	28/11/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	41,00	0,368	0,358	0,86	Daniel Carcacha	28/11/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	38,00	0,340	0,340	0,87	Daniel Carcacha	29/11/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0139****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	COP ALASKA	Ciclo Product	66935
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49892
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES