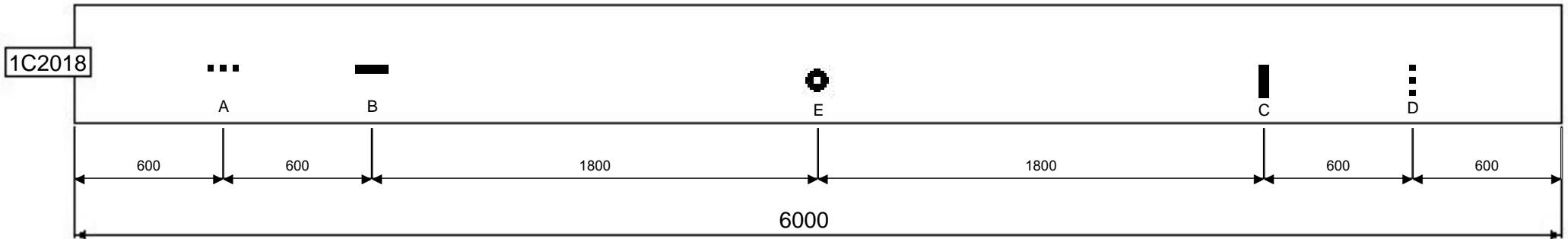


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2018

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	102	Cliente Client	STOCK ECUADOR	Ciclo Product	27140
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38131
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5501503



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,840	1,360	1,600	49,40	49,40	1,834	1,830	1,00	Dante Antunez	03/07/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	43,60	0,870	0,872	0,98	Dante Antunez	03/07/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	45,80	0,904	0,913	0,97	Dante Antunez	03/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,840	1,360	1,600	50,00	33,80	1,768	1,836	0,98	Dante Antunez	03/07/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	15/04/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2018****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	102	Cliente Client	STOCK ECUADOR	Ciclo Product	27140
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38131
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5501503

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES