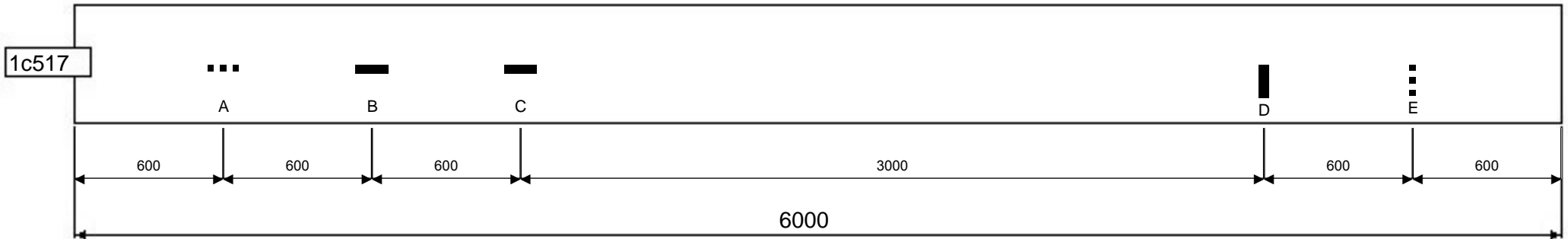


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c517**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	60568
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	47,00	0,340	0,350	0,94	Sebastian Monteros	13/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,230	0,170	0,200	50,80	49,60	0,320	0,300	0,93	Sebastian Monteros	13/09/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	49,20	0,410	0,430	0,95	Sebastian Monteros	13/09/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,230	0,170	0,200	50,80	48,20	0,300	0,330	0,91	Sebastian Monteros	13/09/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,230	0,170	0,200	50,80	35,00	0,280	0,340	0,93	Sebastian Monteros	13/09/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

13/09/2004  
01:06:17 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006