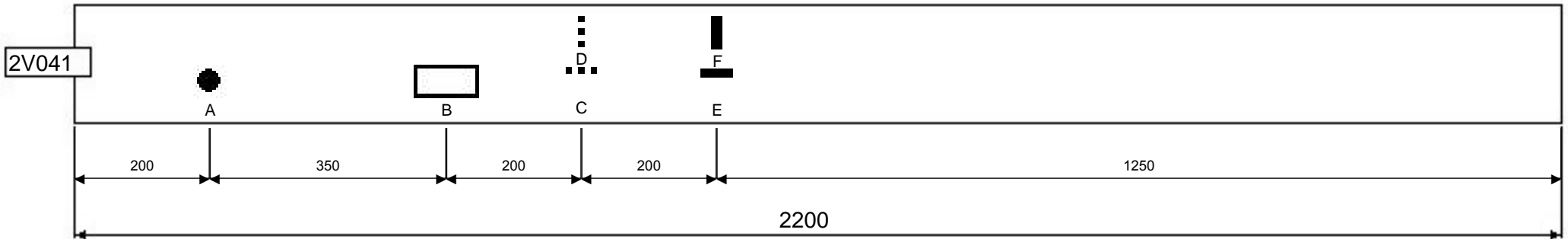


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V041**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	60546
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	69235
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	33	+15-0	3,605	3,135	3,135	-	-	2,800	-	5,70	Dante Antunez	07/05/10
B	Chavetero Grove	6,00	33	+15-0	3,605	3,135	3,135	16,00	13,80	2,900	2,900	5,20	Dante Antunez	07/05/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	47,40	0,514	0,522	0,83	Dante Antunez	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	40,00	0,523	0,529	0,83	Dante Antunez	07/05/10
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	47,70	0,539	0,537	0,87	Dante Antunez	07/05/10
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	42,00	0,534	0,512	0,86	Dante Antunez	07/05/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V041****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	60546
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	69235
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES