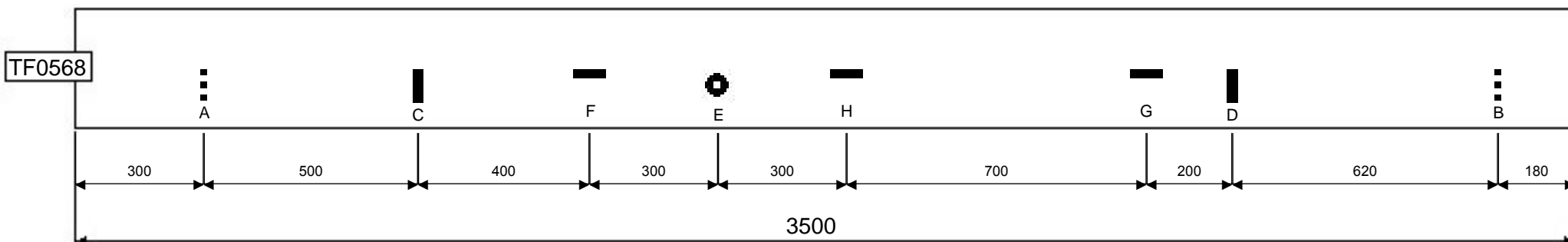


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0568

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	Prueba Airbag	Ciclo Product	35335
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	9999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	0,30	8	+15-10	0,230	0,180	0,200	15,00	15,00	0,220	0,217	0,30	Agustin Torres	06/06/16
B	Transversal Interno Transverse ID	0,30	16	+15-10	0,460	0,360	0,400	15,00	15,00	0,429	0,440	0,30	Agustin Torres	06/06/16
C	Transversal Externo Transverse OD	0,30	8	+15-10	0,230	0,180	0,200	15,00	15,00	0,220	0,220	0,30	Agustin Torres	07/06/16
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	16	+15-10	0,460	0,360	0,400	15,00	15,00	0,410	0,422	0,30	Agustin Torres	07/06/16
E	Agujero Pasante Drilled hole	0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,80	Agustin Torres	07/06/16
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+15-10	0,230	0,180	0,200	10,00	10,00	0,220	0,220	0,30	Agustin Torres	07/06/16
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+15-10	0,230	0,180	0,200	20,00	20,00	0,220	0,220	0,30	Agustin Torres	07/06/16
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+15-10	0,230	0,180	0,200	15,00	15,00	0,220	0,220	0,30	Agustin Torres	07/06/16

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0568**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	Prueba Airbag	Ciclo Product	35335
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	9999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES