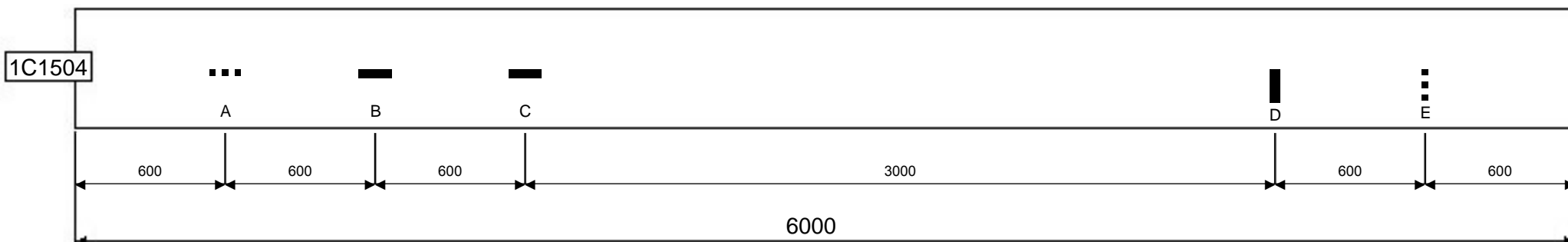


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1504

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	65155
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20024
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,593	0,439	0,516	50,00	48,00	0,523	0,587	0,83	Sebastian Monteros	14/12/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	48,50	0,736	0,711	0,88	Sebastian Monteros	14/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	48,50	0,367	0,369	0,88	Sebastian Monteros	14/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	38,00	0,364	0,367	0,85	Sebastian Monteros	14/12/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	30,00	0,359	0,335	0,83	Sebastian Monteros	14/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

14/12/2006
09:14:56 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006