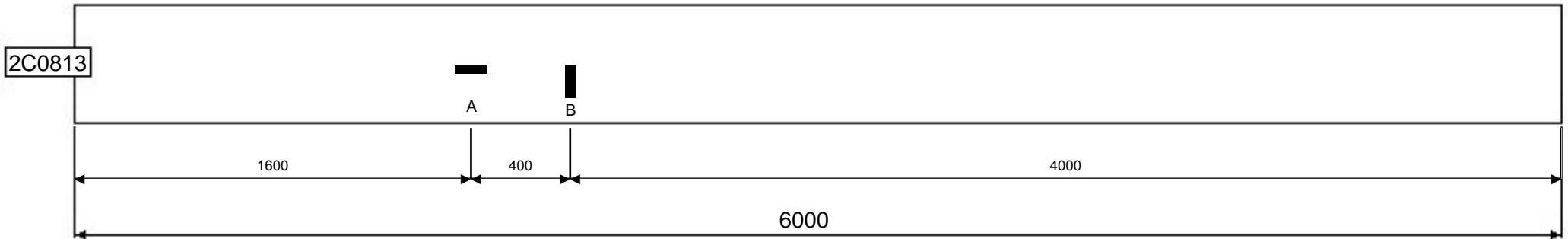


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0813**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	COMCO PIPE	Ciclo Product	51715
Espesor [mm] Wall Thickness	20,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	52878
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6472.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,186	0,876	1,031	50,80	50,60	1,146	1,162	0,00	Carlos Aguilar	12/12/18
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,186	0,876	1,031	50,80	47,10	1,133	1,135	0,84	Carlos Aguilar	12/12/18

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	12/12/2018 01:51:26 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------