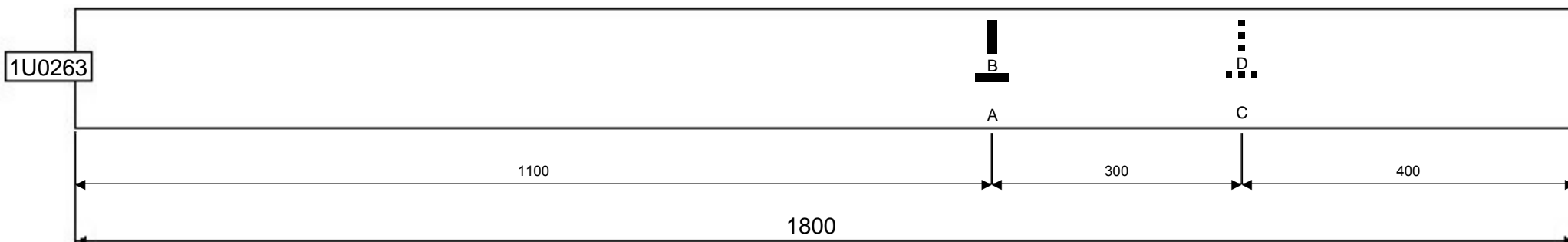


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0263

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	132,1	Cliente Client	Stock	Ciclo Product	9518
Espesor [mm] Wall Thickness	20,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22205
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8141.26



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	48,10	1,112	1,109	0,86	Nicolas Lorenzato	31/12/07
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	44,10	1,143	1,138	0,84	Daniel Carcacha	31/12/07
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	48,00	1,120	1,064	0,87	Sebastian Monteros	08/07/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	37,00	1,060	0,925	0,87	Sebastian Monteros	08/07/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES