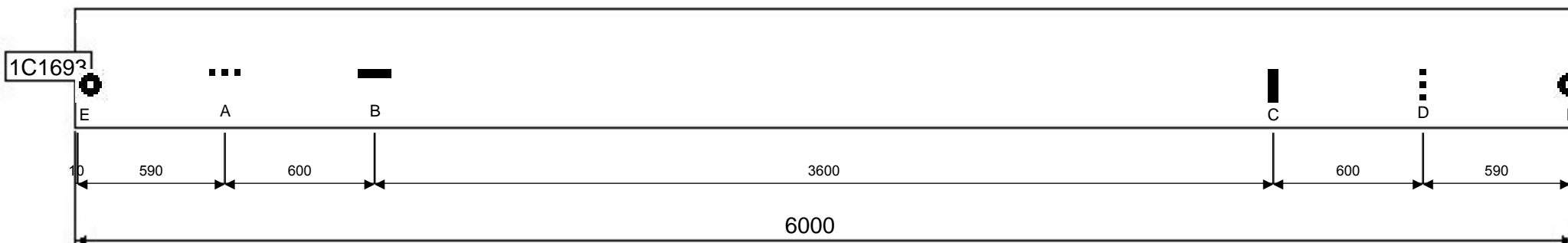


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1693

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	QATAR SHELL GTL	Ciclo Product	79868
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23691
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5656406



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	8	±15	0,701	0,518	0,610	48,00	48,00	0,689	0,694	0,84	Daniel Carcacha	11/09/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	48,30	0,402	0,416	0,84	Daniel Carcacha	11/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	45,70	0,417	0,421	0,80	Daniel Carcacha	11/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	35,00	0,413	0,355	0,86	Daniel Carcacha	11/09/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/09/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/09/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1693**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	QATAR SHELL GTL	Ciclo Product	79868
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23691
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5656406

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES