

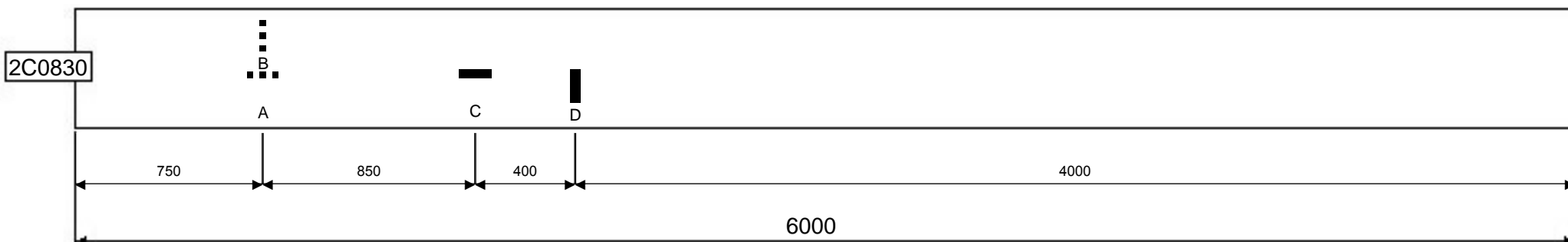
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0830

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	QATAR PETROLEUM	Ciclo Product	61981
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24809
Trazabilidad Traceability	56			Expediente Manufacturing Order	5/7241.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	50,10	0,294	0,291	0,83	Carlos Aguilar	16/04/19
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	44,50	0,353	0,324	0,81	Carlos Aguilar	16/04/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	49,60	0,353	0,355	0,83	Carlos Aguilar	16/04/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	41,10	0,345	0,360	0,82	Carlos Aguilar	16/04/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	16/04/2019 12:47:39 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------