

CERTIFICADO PATRON DE CND

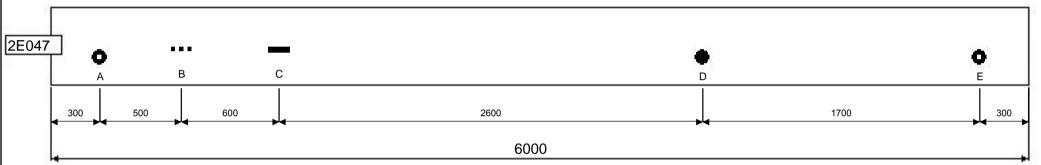
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2E047

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	193,7	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	79522			
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	54116			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	2/8082-13			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A		Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	30/09/08
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,022	0,755	0,889	50,00	48,00	0,948	0,927	0,95	Dante Antunez	30/09/08
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,818	0,604	0,711	200,00	149,90	0,678	0,732	0,91	Dante Antunez	30/09/08
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,818	0,604	0,711	-	-	0,723	0,701	0,82	Dante Antunez	30/09/08
ı –	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	30/09/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2E047

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	79522			
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	54116			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	2/8082-13			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES