

Tubo patrón número

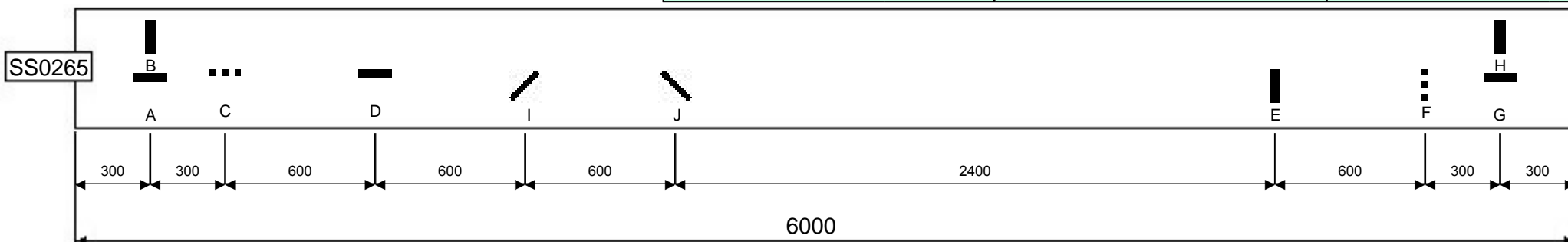
Reference standard #

**SS0265**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SHELL EMI QUALIFICATI ON	Ciclo Product	88048
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30667
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±10	0,531	0,435	0,483	25,40	25,00	0,530	0,504	0,85	Agustin Torres	31/10/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±10	0,531	0,435	0,483	25,40	25,20	0,496	0,522	0,84	Agustin Torres	31/10/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±10	0,531	0,435	0,483	25,40	25,00	0,527	0,529	0,84	Agustin Torres	31/10/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±10	0,531	0,435	0,483	25,40	25,40	0,530	0,489	0,83	Agustin Torres	31/10/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±10	0,531	0,435	0,483	25,40	25,20	0,521	0,523	0,81	Agustin Torres	31/10/13
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±10	0,531	0,435	0,483	25,40	25,00	0,512	0,530	0,82	Agustin Torres	31/10/13
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±10	0,531	0,435	0,483	25,40	25,00	0,529	0,504	0,82	Agustin Torres	31/10/13
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±10	0,531	0,435	0,483	25,40	25,00	0,509	0,525	0,85	Agustin Torres	31/10/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

31/10/2013  
09:32:53 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número Reference standard #  <b>SS0265</b>	Datos del Producto Product Information													
	Diámetro [mm] Diameter				60,32				Cliente Client				SHELL EMI QUALIFICATION	
	Espesor [mm] Wall Thickness				4,83				Tratamiento Termico Heat Treatment				SI	
	Trazabilidad Traceability				0								Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Oblicuo Derecho Externo	1,00	10	±10	0,531	0,435	0,483	25,40	25,10	0,504	0,490	0,84	Agustin Torres	31/10/13
J	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	10	±10	0,531	0,435	0,483	25,40	25,20	0,470	0,463	0,86	Agustin Torres	31/10/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		31/10/2013 09:32:53 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--