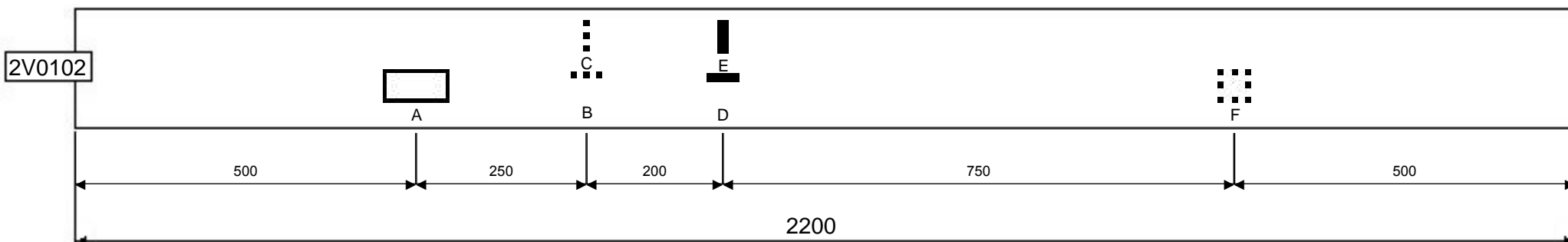


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0102

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SHELL CAPSA	Ciclo Product	80652
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50208
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6990.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	±15	7,958	5,882	6,920	15,00	14,70	7,000	7,000	5,60	Sebastian Monteros	18/07/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,10	0,740	0,738	0,95	Agustin Torres	18/07/12
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	23,50	0,763	0,771	0,85	Agustin Torres	18/07/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,10	0,770	0,764	0,95	Pablo Mazzeo	18/07/12
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,00	0,759	0,763	0,96	Agustin Torres	18/07/12
F	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,730	1,730	1,730	25,40	24,00	-	-	24,00	Dante Antunez	18/07/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2V0102**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SHELL CAPSA	Ciclo Product	80652
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50208
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6990.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES