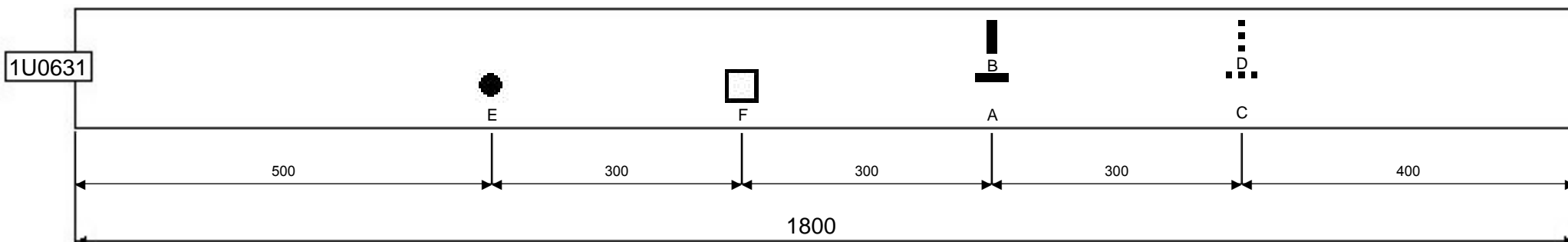


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0631

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	GAS Y PETR.EXXO	Ciclo Product	80793
Espesor [mm] Wall Thickness	10,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28290
Trazabilidad Traceability	431			Expediente Manufacturing Order	5415411



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,616	0,456	0,536	25,40	24,00	0,579	0,572	0,25	Pablo Mazzeo	08/04/13
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,616	0,456	0,536	25,40	23,50	0,574	0,582	0,42	Pablo Mazzeo	08/04/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,616	0,456	0,536	25,40	24,00	0,593	0,577	0,25	Pablo Mazzeo	08/04/13
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,616	0,456	0,536	25,40	22,40	0,581	0,596	0,41	Pablo Mazzeo	08/04/13
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	6,164	4,556	5,360	-	-	5,800	-	6,30	Agustin Torres	08/04/13
F	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	1,072	1,072	1,072	25,40	24,00	-	-	24,00	Agustin Torres	08/04/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0631

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	GAS Y PETR.EXXO	Ciclo Product	80793
Espesor [mm] Wall Thickness	10,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28290
Trazabilidad Traceability	431			Expediente Manufacturing Order	5415411

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES