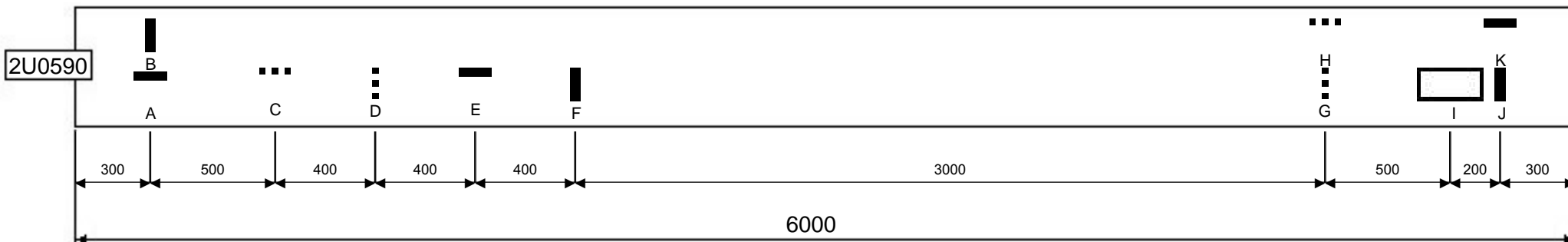


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0590

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	chevron	Ciclo Product	60431
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74266
Trazabilidad Traceability	7766			Expediente Manufacturing Order	5/2213/36



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	48,00	0,623	0,635	0,94	Pablo Mazzeo	25/09/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	42,00	0,631	0,644	0,94	Pablo Mazzeo	25/09/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	44,70	0,641	0,649	0,92	Agustin Torres	25/09/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	41,30	0,643	0,646	0,82	Agustin Torres	25/09/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	48,00	0,642	0,649	0,94	Pablo Mazzeo	25/09/10
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	42,00	0,618	0,631	0,94	Pablo Mazzeo	25/09/10
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,380	1,020	1,200	50,00	41,30	1,268	1,272	0,83	Agustin Torres	25/09/10
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,380	1,020	1,200	50,00	44,70	1,289	1,293	0,95	Agustin Torres	25/09/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0590

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	chevron	Ciclo Product	60431
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74266
Trazabilidad Traceability	7766			Expediente Manufacturing Order	5/2213/36

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	8,400	6,000	6,000	17,00	16,00	5,800	5,800	5,70	Pablo Mazzeo	25/09/10
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	42,00	0,640	0,651	0,94	Pablo Mazzeo	25/09/10
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	48,00	0,637	0,642	0,94	Pablo Mazzeo	25/09/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

25/09/2010
07:07:32 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006