

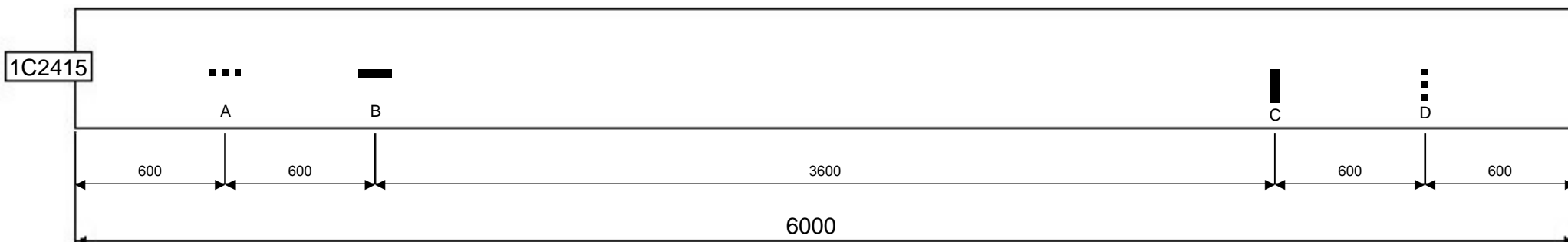
Tubo patrón número
Reference standard #

1C2415

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21137
Espesor [mm] Wall Thickness	7,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23339
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5776001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,80	47,50	0,403	0,390	0,92	Agustin Torres	16/06/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,80	48,20	0,388	0,384	0,92	Agustin Torres	16/06/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,80	25,00	0,410	0,399	0,92	Agustin Torres	16/06/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,80	20,80	0,408	0,419	0,93	Agustin Torres	16/06/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES