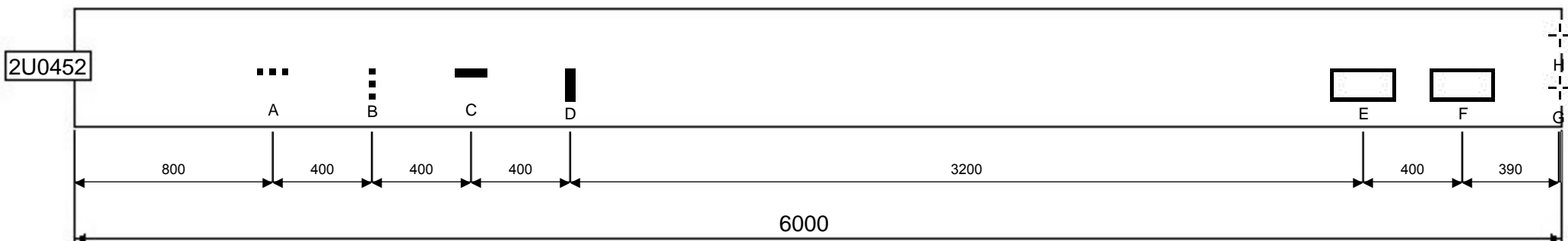


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0452**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	86388
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23652
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7159-04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad ad A [mm] Depth A	Profundidad ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	30,00	27,50	0,297	0,266	0,82	-	Julio Cesar Torres	02/01/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	30,00	25,00	0,324	0,313	0,82	-	Julio Cesar Torres	02/01/08
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	30,00	28,00	0,322	0,335	0,84	-	Julio Cesar Torres	02/01/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	30,00	27,00	0,342	0,338	0,84	-	Julio Cesar Torres	02/01/08
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	2,760	2,040	2,400	80,00	78,00	2,300	2,300	5,20	-	Julio Cesar Torres	02/01/08
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	2,760	2,040	2,400	15,00	14,20	2,500	2,500	4,80	-	Julio Cesar Torres	02/01/08
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,27	Julio Cesar Torres	02/01/08
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,93	Julio Cesar Torres	02/01/08

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

02/01/2008  
06:47:26 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U0452****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	86388
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23652
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7159-04

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300   Codigo: 302-916E**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES