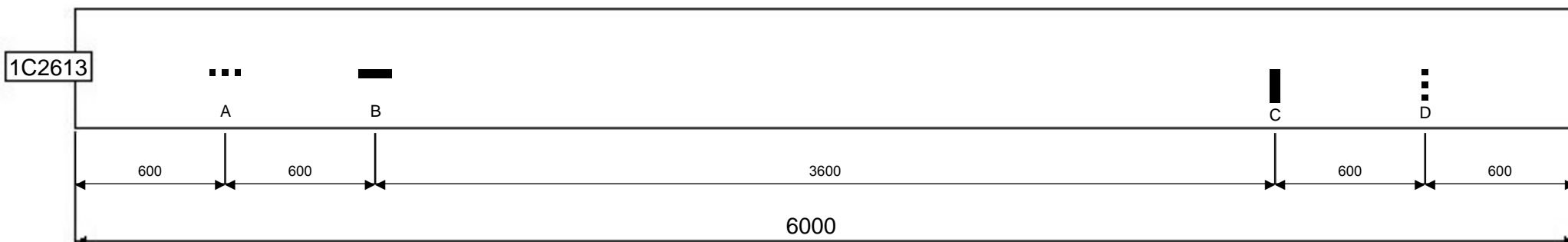


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2613

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	PRODUCTIO N ASSO	Ciclo Product	88963
Espesor [mm] Wall Thickness	6,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36602
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5395401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	50,00	48,00	0,357	0,378	0,96	Dante Antunez	01/09/14
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	50,00	48,00	0,377	0,381	0,84	Agustin Torres	01/09/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	50,00	40,00	0,376	0,380	0,98	Dante Antunez	01/09/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	50,00	38,00	0,354	0,368	0,83	Agustin Torres	01/09/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/09/2014
12:09:36 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006