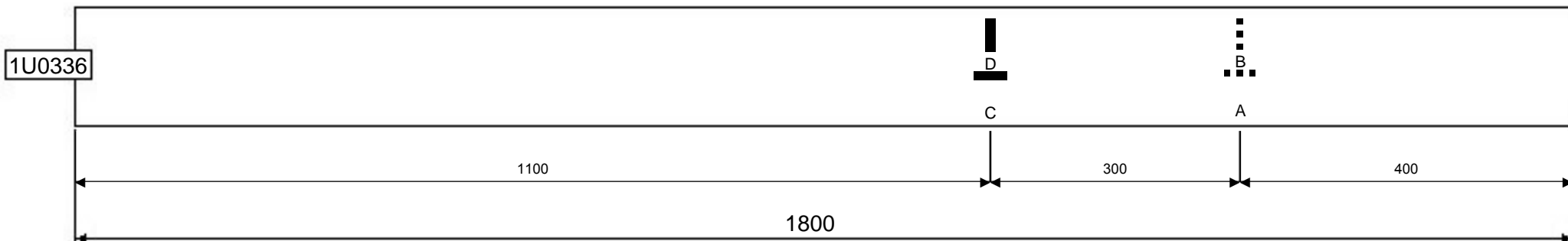


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0336

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Tenaris Qingdao	Ciclo Product	27170
Espesor [mm] Wall Thickness	15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33872
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7150.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,725	1,275	1,500	50,00	47,00	1,576	1,625	0,90	Daniel Carcacha	08/06/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,725	1,275	1,500	50,00	24,00	1,695	1,692	0,90	Daniel Carcacha	08/06/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	48,00	0,860	0,829	0,85	Daniel Carcacha	08/06/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	46,00	0,835	0,856	0,94	Daniel Carcacha	08/06/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/06/2009
02:26:51 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006