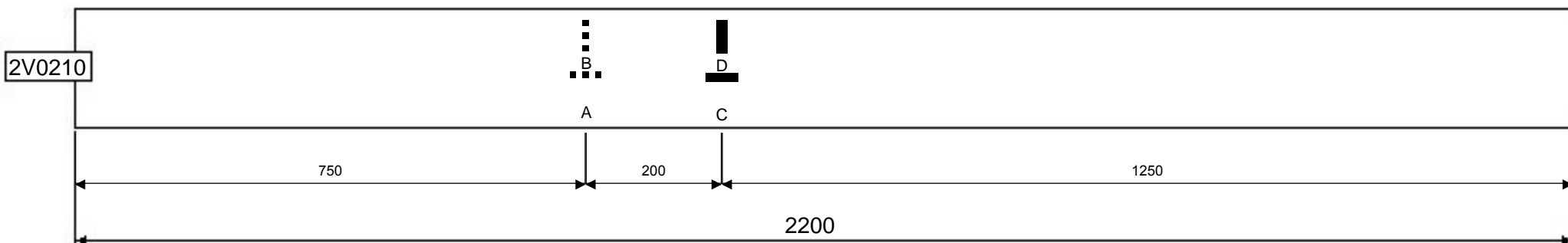


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0210**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	184,15	Cliente Client	TENARIS GLOBAL	Ciclo Product	83022
Espesor [mm] Wall Thickness	14,68	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	52365
Trazabilidad Traceability	59			Expediente Manufacturing Order	5/5934.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,844	0,624	0,734	19,05	19,00	0,841	0,843	0,86	Agustin Torres	13/11/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,844	0,624	0,734	19,05	18,80	0,839	0,842	0,86	Agustin Torres	13/11/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,844	0,624	0,734	19,05	19,00	0,800	0,805	0,82	Agustin Torres	13/11/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,844	0,624	0,734	19,05	19,00	0,787	0,813	0,82	Agustin Torres	13/11/18

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	13/11/2018 01:12:57 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------