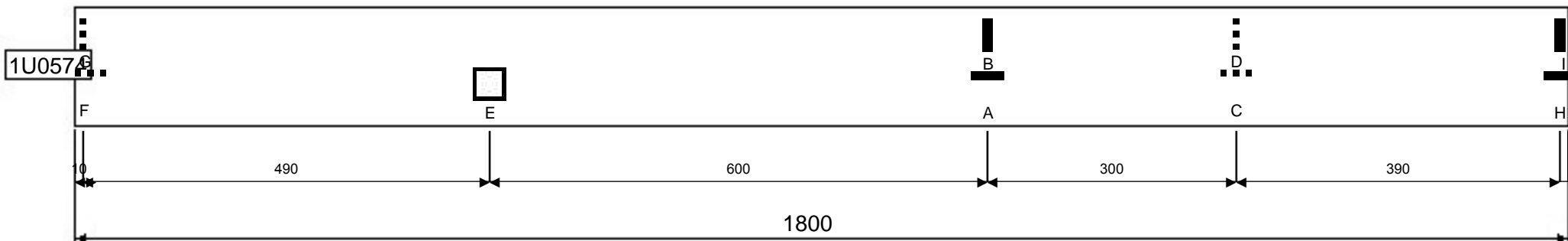


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0574

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	88042
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21099
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5303102



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	38,00	37,70	0,390	0,392	0,92	Pablo Mazzeo	09/04/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	38,00	34,50	0,387	0,391	0,92	Pablo Mazzeo	09/04/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	38,00	37,00	0,342	0,327	0,93	Pablo Mazzeo	11/04/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	38,00	26,00	0,298	0,298	0,93	Pablo Mazzeo	11/04/12
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,876	0,876	0,876	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	10/04/12
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	38,00	37,70	0,401	0,400	0,83	Carlos Aguilar	27/06/17
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	38,00	22,10	0,385	0,395	0,83	Carlos Aguilar	27/06/17
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	38,00	38,00	0,377	0,397	0,81	Carlos Aguilar	27/06/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/06/2017
11:40:39 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0574****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	88042
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21099
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5303102

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	38,00	34,90	0,390	0,395	0,83	Carlos Aguilar	27/06/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES