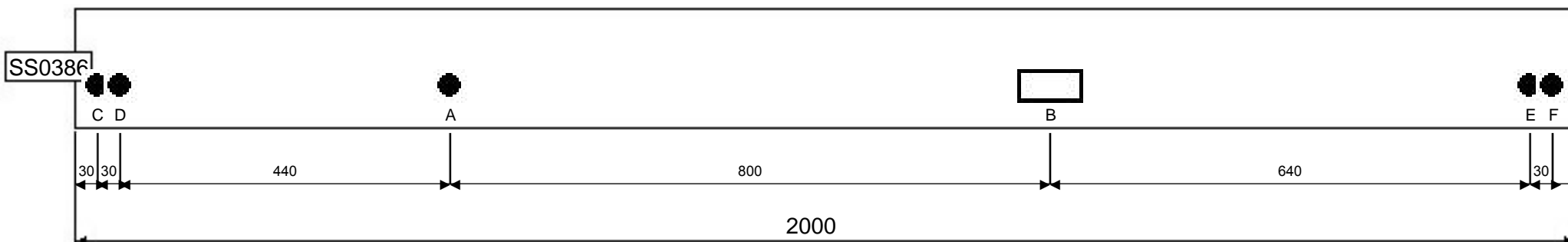


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0386**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	406	Cliente Client	SHELL SIAT V/A	Ciclo Product	82437
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,30	50	+15-0	5,474	4,760	4,760	-	-	4,500	-	6,20	Agustin Torres	10/03/20
B	Chavetero Grove	7,00	50	+15-0	5,474	4,760	4,760	25,00	21,50	4,400	4,400	6,50	Agustin Torres	10/03/20
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,30	50	+15-0	5,474	4,760	4,760	-	-	4,100	-	6,20	Agustin Torres	10/03/20
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,30	50	+15-0	5,474	4,760	4,760	-	-	4,300	-	6,20	Agustin Torres	10/03/20
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,30	50	+15-0	5,474	4,760	4,760	-	-	4,400	-	6,20	Agustin Torres	10/03/20
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,30	50	+20-0	5,712	4,760	4,760	-	-	3,808	-	6,20	Agustin Torres	10/03/20

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**SS0386****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	406	Cliente Client	SHELL SIAT V/A	Ciclo Product	82437
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**