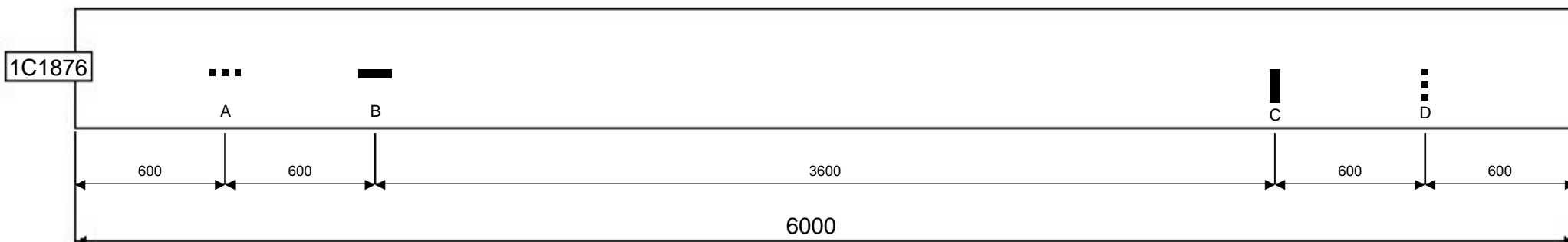


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1876

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ENAP	Ciclo Product	65696
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27687
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8584203



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,80	0,340	0,327	0,92	Daniel Carcacha	30/03/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,40	0,338	0,344	0,81	Daniel Carcacha	30/03/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	44,50	0,307	0,297	0,97	Daniel Carcacha	30/03/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	26,00	0,341	0,344	0,93	Daniel Carcacha	30/03/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	30/03/2009 01:55:46 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------