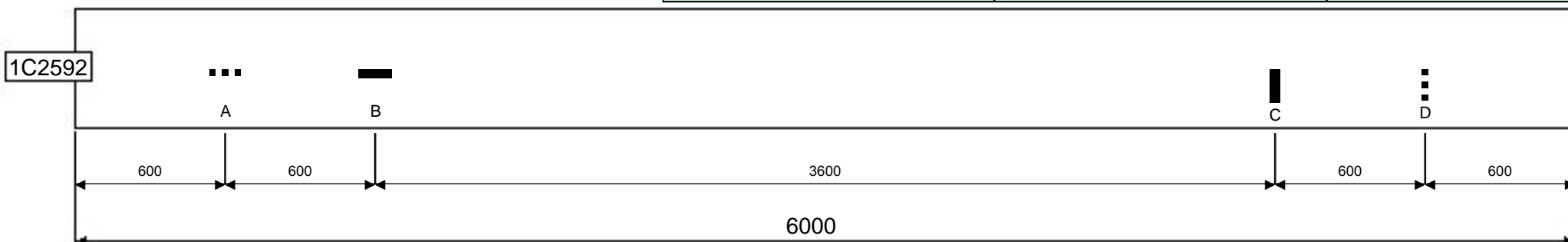


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2592**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	84	Cliente Client	C&J ENERGY SERV	Ciclo Product	17598
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34965
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5282001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	48,00	0,987	0,993	0,96	Daniel Carcacha	14/06/14
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,00	49,00	0,536	0,542	0,92	Daniel Carcacha	14/06/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,00	36,00	0,545	0,548	0,91	Daniel Carcacha	14/06/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	32,00	0,997	1,005	0,99	Daniel Carcacha	14/06/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 14/06/2014  
08:33:49 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006