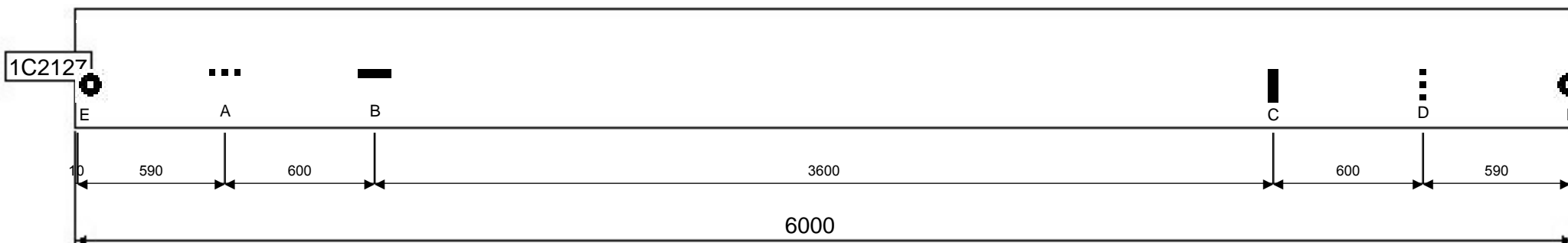


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2127

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	WILSON	Ciclo Product	50118
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44654
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5649304



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	10	±15	0,449	0,332	0,390	48,00	48,00	0,405	0,401	0,85	Daniel Carcacha	15/02/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,332	0,328	0,84	Daniel Carcacha	15/02/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	30,00	0,341	0,336	0,86	Daniel Carcacha	15/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	27,00	0,332	0,345	0,84	Daniel Carcacha	15/02/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/08/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2127****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	WILSON	Ciclo Product	50118
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44654
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5649304

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES