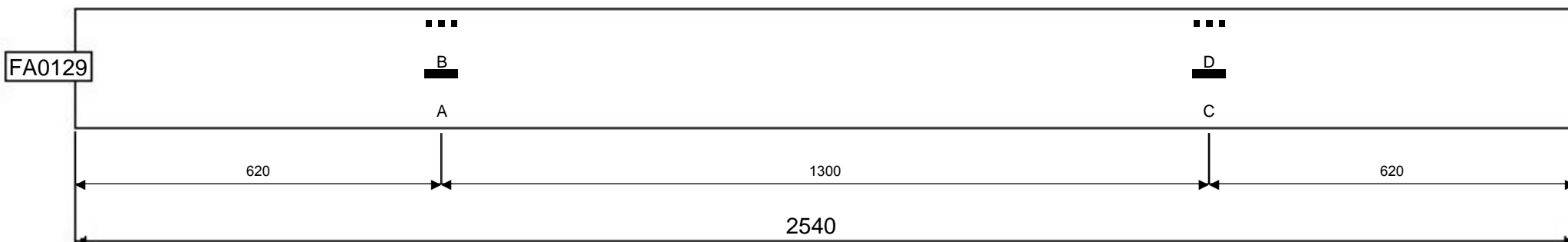


Tubo patrón número
Reference standard #

FA0129

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	ESC 1:10 VER/CAL	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,578	0,427	0,503	10,00	10,00	0,525	0,529	0,30	Agustin Torres	03/12/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,578	0,427	0,503	10,00	10,00	0,527	0,540	0,30	Agustin Torres	03/12/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,578	0,427	0,503	10,00	10,00	0,521	0,528	0,30	Agustin Torres	03/12/19
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,578	0,427	0,503	10,00	10,00	0,506	0,524	0,30	Agustin Torres	03/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 03/12/2019
10:35:26 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006