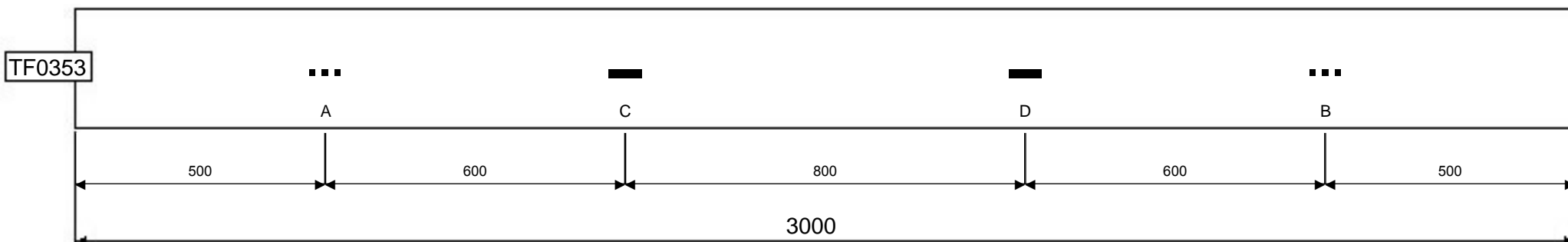


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0353**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	70	Cliente Client	DANA	Ciclo Product	200071
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	981282
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	+5-0	0,368	0,350	0,350	50,00	47,00	0,345	0,349	0,99	Daniel Carcacha	11/11/09
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	+5-0	0,459	0,438	0,438	50,00	47,00	0,437	0,434	0,99	Daniel Carcacha	11/11/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	+5-0	0,368	0,350	0,350	50,00	47,50	0,341	0,341	0,82	Daniel Carcacha	11/11/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	+5-0	0,459	0,438	0,438	50,00	47,50	0,434	0,431	0,81	Daniel Carcacha	11/11/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO