

CERTIFICADO PATRON DE CND

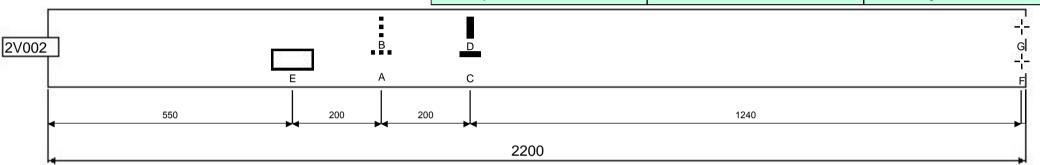
TEND

NDT Reference Standard Certificate



2V002





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth		Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	[mm]	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A		Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	48,20	0,623	0,591	0,83	-	Default Default	21/04/08
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	40,00	0,606	0,616	0,83	-	Default Default	21/04/08
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	48,50	0,618	0,552	0,85	-	Default Default	21/04/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	40,80	0,613	0,601	0,83	-	Default Default	21/04/08
Е	Chavetero Grove	6,00	50	±15	6,325	4,675	5,500	15,00	15,00	3,500	3,500	5,50	-	Default Default	21/04/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	10,10	Default Default	21/04/08
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,09	Default Default	21/04/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 21/04/2008 02:06:46 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2V002

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	GROUP- SONATRAC H	Ciclo Product	85745					
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	89469					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2843-02					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES