

## CERTIFICADO PATRON DE CND

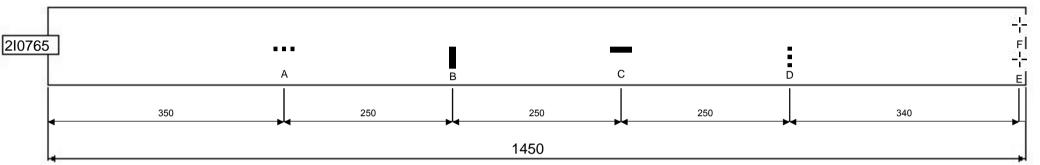
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

210765





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth		Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Length	Profundid ad A [mm] Depth A		Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	24,10	0,360	0,341	0,94	-	Sebastian Monteros	10/02/09
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	24,10	0,388	0,372	0,93	-	Sebastian Monteros	10/02/09
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	24,00	0,371	0,359	0,95	-	Sebastian Monteros	10/02/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	24,50	0,346	0,370	0,96	-	Sebastian Monteros	10/02/09
Е	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,69	Sebastian Monteros	10/02/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,17	Sebastian Monteros	10/02/09

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

210765

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	MOBIL NIGERIA	Ciclo Product	66143					
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	34822					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6342.01					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES