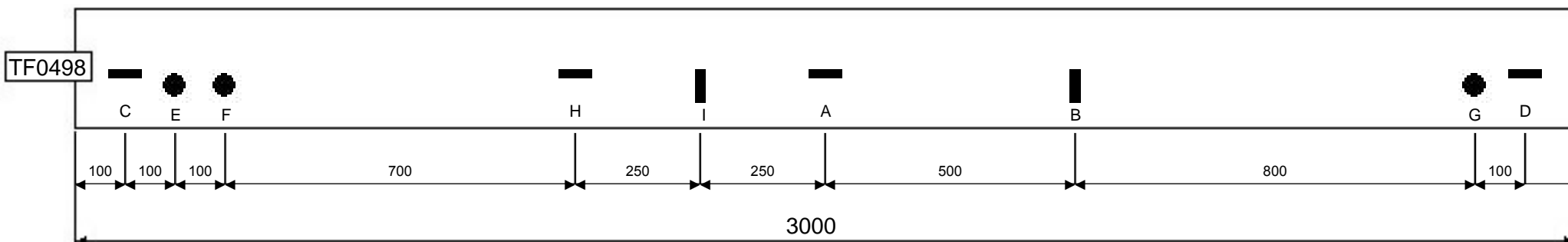


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0498

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,2	Cliente Client	PEUGEOT CITROEN	Ciclo Product	38485
Espesor [mm] Wall Thickness	11,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27851
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	3	±1	0,403	0,395	0,399	25,00	25,00	0,399	0,399	0,30	Agustin Torres	21/02/14
B	Transversal Externo Transverse OD	0,30	3	±1	0,403	0,395	0,399	25,00	24,00	0,399	0,399	0,30	Agustin Torres	21/02/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,667	0,493	0,580	25,00	25,00	0,532	0,546	0,30	Agustin Torres	21/02/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,667	0,493	0,580	25,00	25,00	0,621	0,610	0,30	Agustin Torres	21/02/14
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	25	+15-0	3,335	2,900	2,900	-	-	2,800	-	6,30	Daniel Carcacha	25/02/14
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+15-0	6,670	5,800	5,800	-	-	5,100	-	6,35	Dante Antunez	25/02/14
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	75	+15-0	10,005	8,700	8,700	-	-	8,700	-	6,35	Agustin Torres	25/02/14
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	+10-0	0,549	0,499	0,499	25,00	25,00	0,497	0,495	0,30	Pablo Mazzeo	28/03/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/03/2014
11:45:56 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0498****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,2	Cliente Client	PEUGEOT CITROEN	Ciclo Product	38485
Espesor [mm] Wall Thickness	11,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27851
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,30	4	+10-0	0,549	0,499	0,499	25,00	24,50	0,496	0,498	0,30	Pablo Mazzeo	28/03/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES