

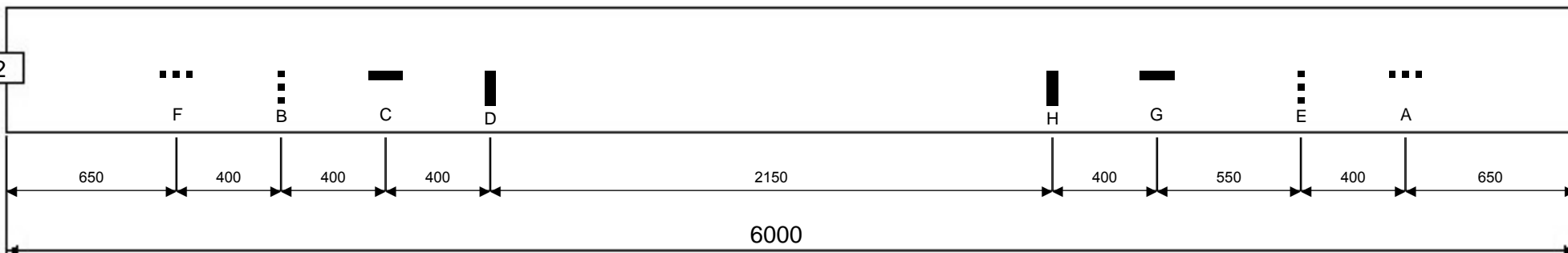
Tubo patrón número
Reference standard #

2C282

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	ADCO/ABU DHABI	Ciclo Product	76191
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	68930
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4307.09

2C282



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	50,00	0,725	0,716	0,93	Sebastian Monteros	13/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	45,00	0,693	0,720	0,95	Sebastian Monteros	13/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,702	0,724	0,93	Sebastian Monteros	13/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	46,00	0,706	0,724	0,86	Sebastian Monteros	13/12/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	45,00	1,285	1,456	0,96	Sebastian Monteros	13/12/06
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	49,00	1,281	1,288	0,99	Sebastian Monteros	13/12/06
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	48,00	1,380	1,391	0,87	Default Default	03/08/11
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	49,80	1,257	1,236	0,96	Default Default	04/10/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/10/2012
08:06:31 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2C282****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	ADCO/ABU DHABI	Ciclo Product	76191
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	68930
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4307.09

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES