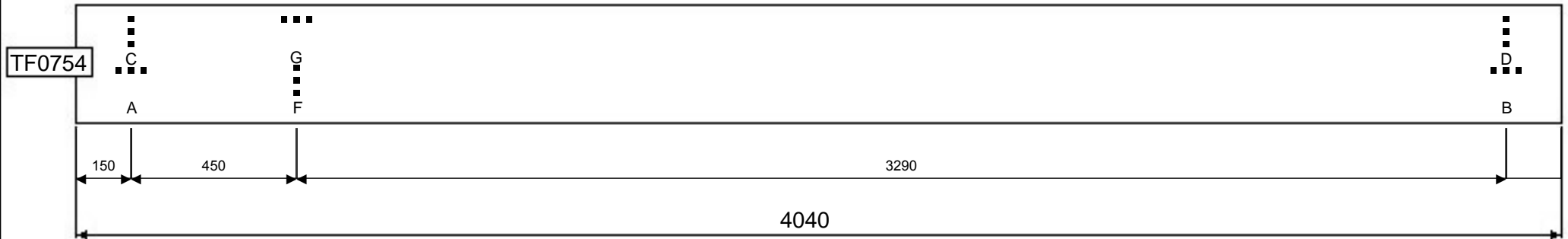


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0754

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	CI LACO 1	Ciclo Product	14655
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62603
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	T/9775-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	9	+15-0	1,702	1,480	1,480	25,40	25,00	1,400	1,400	0,30	Carlos Aguilar	11/08/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	9	+15-0	1,702	1,480	1,480	25,40	25,00	1,400	1,400	0,30	Carlos Aguilar	11/08/20
C	Transversal Interno Transverse ID	0,30	9	+15-0	1,702	1,480	1,480	25,40	16,00	1,400	1,400	0,30	Carlos Aguilar	11/08/20
D	Transversal Interno Transverse ID	0,30	9	+15-0	1,702	1,480	1,480	25,40	16,00	1,400	1,400	0,30	Carlos Aguilar	11/08/20
F	Transversal Interno Transverse ID	0,30	9	+15-0	1,702	1,480	1,480	25,40	16,00	1,400	1,400	0,30	Carlos Aguilar	11/08/20
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	9	+15-0	1,702	1,480	1,480	25,40	25,00	1,400	1,400	0,30	Carlos Aguilar	11/08/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0754

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	CI LACO 1	Ciclo Product	14655
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62603
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	T/9775-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO