

## CERTIFICADO PATRON DE CND

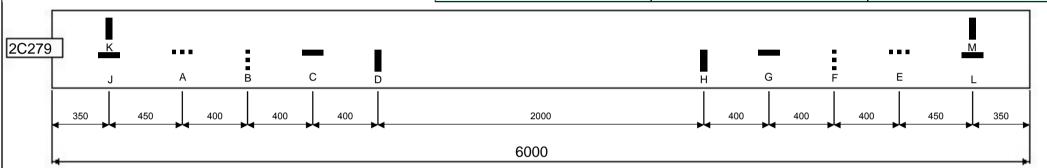
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C279

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	244,48	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	63201				
Espesor [mm] Wall Thickness	10,03	Tratamiento Termico		Colada <sub>Heat</sub>	75757				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0928.30				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	50,00	48,00	0,573	0,563	0,95	Sebastian Monteros	11/12/06
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	50,00	43,00	0,571	0,575	0,95	Sebastian Monteros	11/12/06
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	50,00	49,00	0,553	0,550	0,93	Sebastian Monteros	11/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	50,00	42,00	0,549	0,556	0,90	Sebastian Monteros	11/12/06
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,153	0,853	1,003	50,00	43,00	1,143	1,130	0,98	Sebastian Monteros	11/12/06
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,153	0,853	1,003	50,00	44,00	1,151	1,149	0,99	Sebastian Monteros	11/12/06
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,153	0,853	1,003	50,80	45,60	1,052	1,043	0,80	Default Default	10/11/12
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,153	0,853	1,003	50,80	41,50	1,068	1,032	0,83	Default Default	10/11/12

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 12/11/2020 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C279

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	244,48	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	63201				
Espesor [mm] Wall Thickness	10,03	Tratamiento Termico		Colada <sub>Heat</sub>	75757				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0928.30				

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
1 1	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	12/11/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,153	0,853	1,003	50,00	50,00	1,143	1,066	1,00	Default Default	12/11/20
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,153	0,853	1,003	50,00	50,00	1,117	1,143	1,00	Default Default	12/11/20
1 1	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,153	0,853	1,003	50,00	50,00	1,041	0,990	1,00	Default Default	12/11/20
М	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,153	0,853	1,003	50,00	50,00	1,143	1,016	1,00	Default Default	12/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES