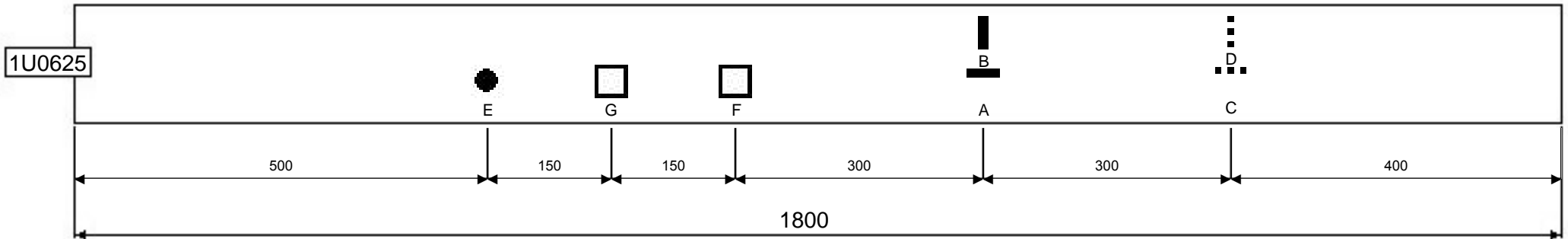


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0625

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	80,5	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10529
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24146
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0860054



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,30	0,513	0,522	0,25	Dante Antunez	11/03/13
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,00	0,489	0,506	0,50	Dante Antunez	11/03/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,00	0,516	0,513	0,25	Dante Antunez	11/03/13
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	20,00	0,523	0,517	0,50	Dante Antunez	11/03/13
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	5,273	3,897	4,585	-	-	5,100	-	6,20	Pablo Mazzeo	12/03/13
F	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,917	0,917	0,917	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	12/03/13
G	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,146	1,146	1,146	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	17/04/14

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0625****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	80,5	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10529
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24146
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0860054

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**