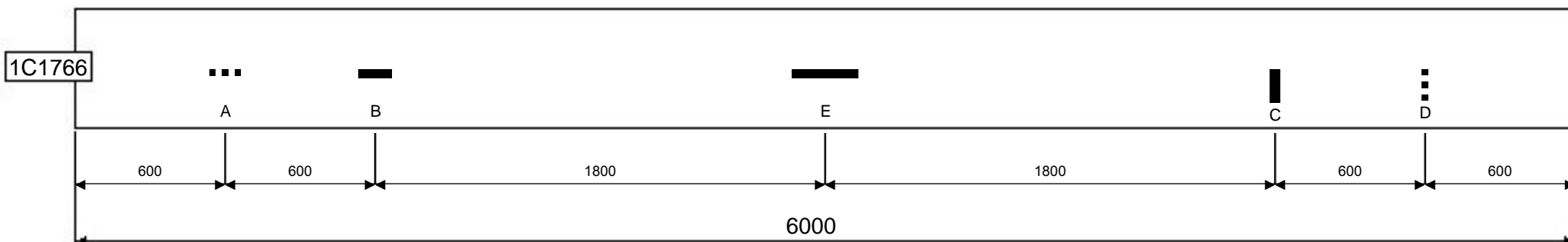


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1766**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	116,8	Cliente Client	CHRISTENS EN	Ciclo Product	14454
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26139
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5347802



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,654	0,483	0,569	50,00	48,30	0,625	0,636	0,91	Dante Antunez	12/12/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	48,50	0,398	0,405	0,86	Dante Antunez	12/12/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	42,30	0,388	0,371	0,85	Dante Antunez	12/12/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,654	0,483	0,569	50,00	40,80	0,607	0,592	0,85	Dante Antunez	12/12/07
E	Long. de equalización	-	13	±15	1,022	0,755	0,889	150,00	134,10	0,981	0,971	-	Dante Antunez	12/12/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1766****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	116,8	Cliente Client	CHRISTENS EN	Ciclo Product	14454
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26139
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5347802

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES