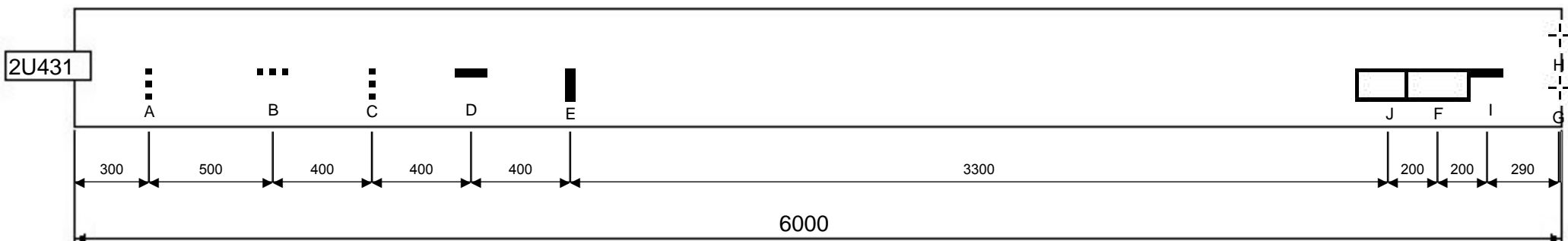


Tubo patrón número
Reference standard #

2U431

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	SAIPEM S.A.	Ciclo Product	85077
Espesor [mm] Wall Thickness	15,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5652.43



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,891	0,659	0,775	50,00	35,00	0,856	0,858	0,91	-	Sebastian Monteros	01/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,891	0,659	0,775	50,00	48,00	0,821	0,822	0,87	-	Sebastian Monteros	01/12/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,891	0,659	0,775	50,00	33,00	0,842	0,882	0,84	-	Sebastian Monteros	01/12/06
D	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,891	0,659	0,775	50,00	48,50	0,800	0,802	0,84	-	Sebastian Monteros	01/12/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,891	0,659	0,775	50,00	42,00	0,762	0,782	0,95	-	Sebastian Monteros	01/12/06
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	8,913	6,588	7,750	16,00	15,80	7,300	7,300	5,10	-	Sebastian Monteros	01/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,58	Sebastian Monteros	01/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,97	Sebastian Monteros	01/12/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/12/2006
02:31:49 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2U431

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	SAIPEM S.A.	Ciclo Product	85077
Espesor [mm] Wall Thickness	15,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5652.43

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,891	0,659	0,775	50,00	48,00	4,800	4,800	15,30	-	Sebastian Monteros	01/12/06
J	Chavetero Grove	16,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	30,00	28,40	4,800	4,800	15,30	-	Sebastian Monteros	01/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	01/12/2006 02:31:49 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------