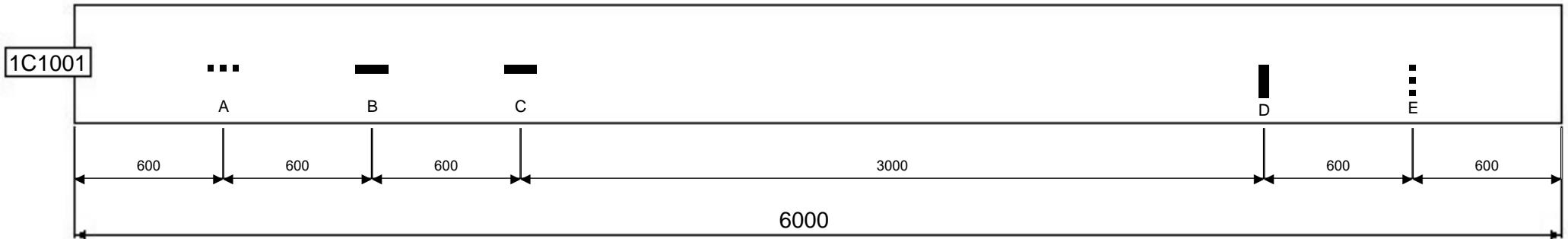


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1001

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Ciclo Product	76576	
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	37538
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,644	0,476	0,560	50,00	46,00	0,590	0,595	0,86	Sebastian Monteros	09/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	47,00	0,762	0,800	0,85	Sebastian Monteros	09/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	84,00	0,397	0,395	0,84	Sebastian Monteros	09/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	37,00	0,401	0,379	0,85	Sebastian Monteros	09/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	30,00	0,399	0,393	0,98	Sebastian Monteros	09/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/10/2006
02:29:53 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006