

Tubo patrón número

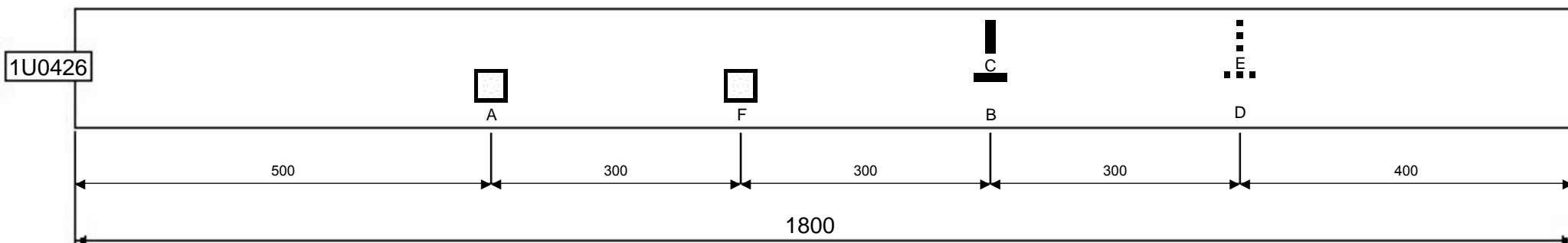
Reference standard #

1U0426

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TUBAJUNU	Ciclo Product	66687
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37668
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,876	0,876	0,876	50,80	50,00	-	-	20,00	Dante Antunez	07/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	38,00	35,60	0,402	0,401	0,84	Dante Antunez	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	38,00	34,40	0,354	0,382	0,84	Dante Antunez	07/05/10
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	38,00	35,90	0,367	0,395	0,85	Dante Antunez	07/05/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	38,00	25,60	0,398	0,401	0,85	Dante Antunez	07/05/10
F	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,876	0,876	0,876	25,40	25,00	-	-	25,00	Pablo Mazzeo	03/04/12

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0426

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TUBAJUNU	Ciclo Product	66687
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37668
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Medidor de espesor Mess DR-5 Codigo: 5151

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES