

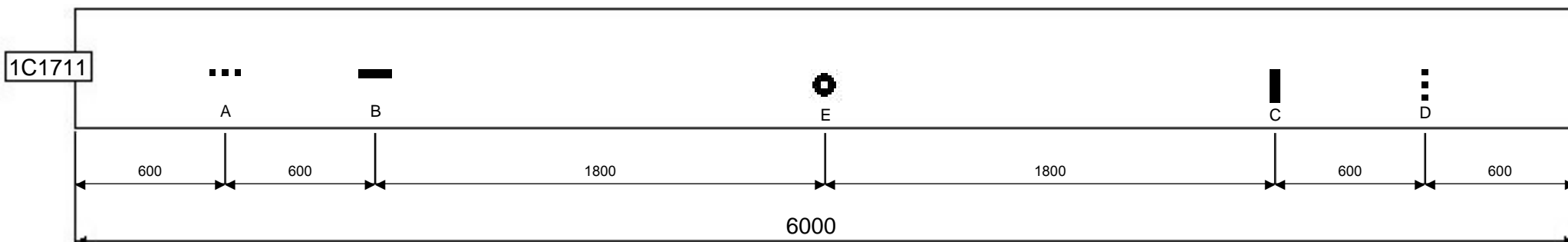
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1711

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	TENARIS FITTING	Ciclo Product	79547
Espesor [mm] Wall Thickness	10,97	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24066
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5715207



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,88	10	±15	1,262	0,932	1,097	47,50	47,50	1,232	1,207	0,88	Nicolas Lorenzato	13/09/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	50,00	46,60	0,605	0,606	0,85	Nicolas Lorenzato	13/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	50,00	43,40	0,557	0,585	0,85	Nicolas Lorenzato	13/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,262	0,932	1,097	50,00	41,30	1,214	1,209	0,87	Nicolas Lorenzato	13/09/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	04/03/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/03/2008
01:50:29 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006