

Tubo patrón número

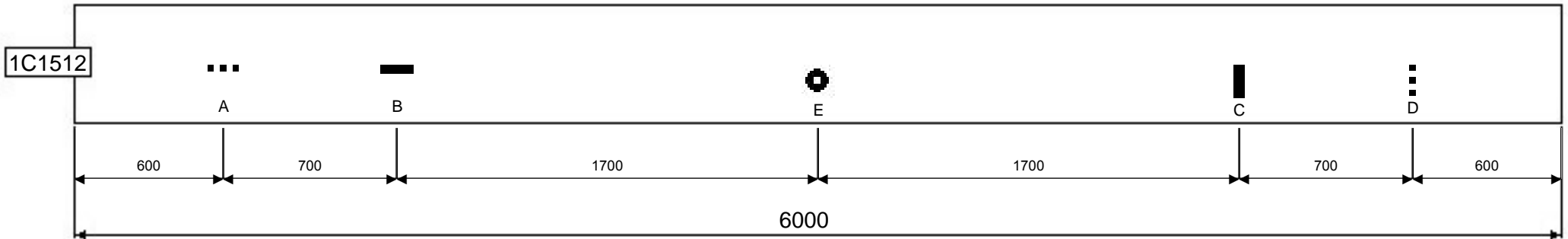
Reference standard #

1C1512

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	MAN FERROSTAA	Ciclo Product	21792
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49311
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	48,00	0,340	0,343	0,87	Sebastian Monteros	29/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	48,00	0,320	0,341	0,99	Sebastian Monteros	29/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	32,00	0,300	0,314	0,83	Sebastian Monteros	29/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	32,00	0,341	0,330	0,83	Sebastian Monteros	29/11/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	29/11/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1512****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	MAN FERROSTAA L	Ciclo Product	21792
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49311
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES