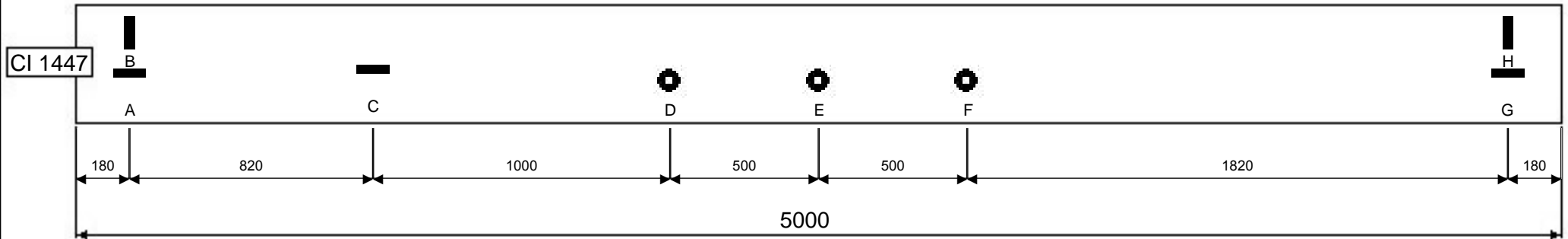


Tubo patrón número  
Reference standard #

**CI 1447**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,56	Cliente Client	Ciclo Product	39899	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,33	Tratamiento Termico Heat Treatment	QYT	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	53		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	18/10/12
B	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	18/10/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	18/10/12
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,25	trefila trefila	18/10/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,25	trefila trefila	18/10/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,25	trefila trefila	18/10/12
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	18/10/12
H	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	18/10/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #**CI 1447****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,56	Cliente Client	Ciclo Product	39899	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,33	Tratamiento Termico Heat Treatment	QYT	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	53		Expediente Manufacturing Order		

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Comparador a cuchilla   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO