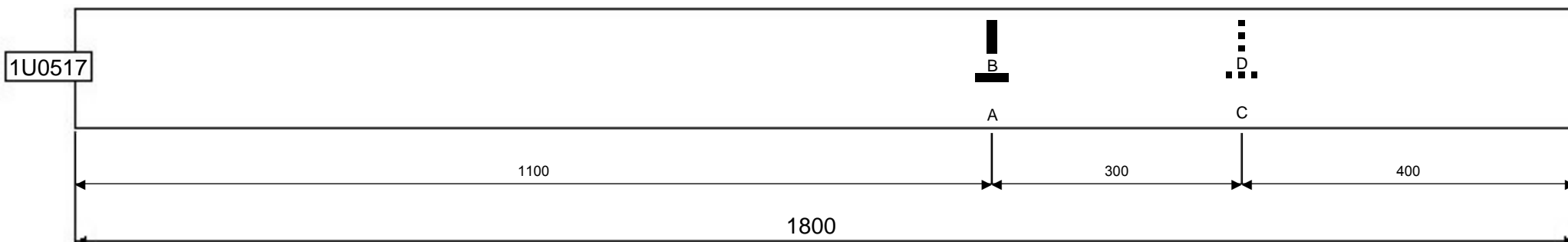


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0517**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	DANIEL RICCA SA	Ciclo Product	57364
Espesor [mm] Wall Thickness	3,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44089
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7139.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,00	0,341	0,340	0,87	Daniel Carcacha	19/03/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	29,00	0,340	0,342	0,88	Daniel Carcacha	19/03/11
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,351	0,259	0,305	38,00	36,70	0,263	0,267	0,93	Agustin Torres	19/03/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,351	0,259	0,305	38,00	25,50	0,336	0,309	0,94	Dante Antunez	19/03/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 19/03/2011  
05:24:20 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006