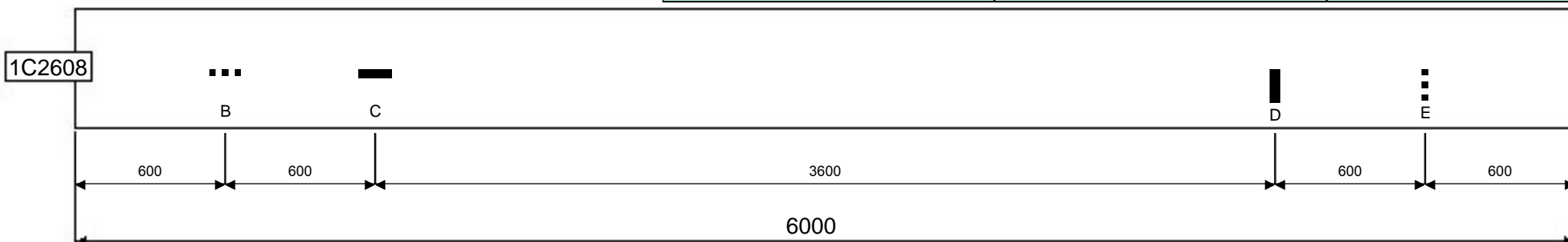


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2608

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,73	Cliente Client	HALLIBURT ON ENE	Ciclo Product	17643
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36158
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5381501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	48,00	0,966	0,974	0,93	Dante Antunez	21/08/14
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,70	0,526	0,518	0,93	Dante Antunez	21/08/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	23,50	0,530	0,524	0,93	Dante Antunez	21/08/14
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	33,40	0,927	0,910	0,93	Dante Antunez	21/08/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 21/08/2014
12:21:24 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006