

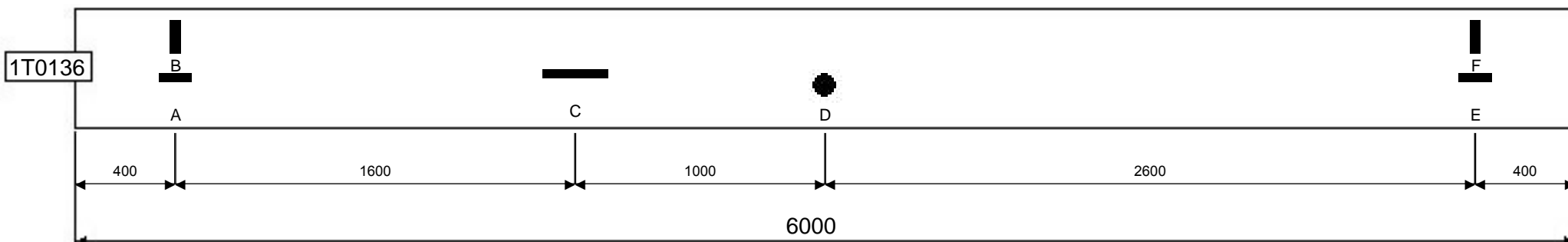
Tubo patrón número
Reference standard #

1T0136

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PAN AMERICAN	Ciclo Product	88017
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49797
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,598	0,605	0,94	Pablo Mazzeo	11/11/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	29,00	0,610	0,623	0,93	Daniel Carcacha	12/11/11
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,792	0,585	0,689	150,00	150,00	0,758	0,766	-	Pablo Mazzeo	12/11/11
D	Circular de ecualización Externo	0,99	10	±15	0,634	0,468	0,551	-	-	0,533	0,584	0,99	Sebastian Monteros	08/02/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,609	0,614	0,94	Pablo Mazzeo	11/11/11
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	29,00	0,624	0,615	0,93	Pablo Mazzeo	12/11/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0136****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PAN AMERICAN	Ciclo Product	88017
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49797
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES