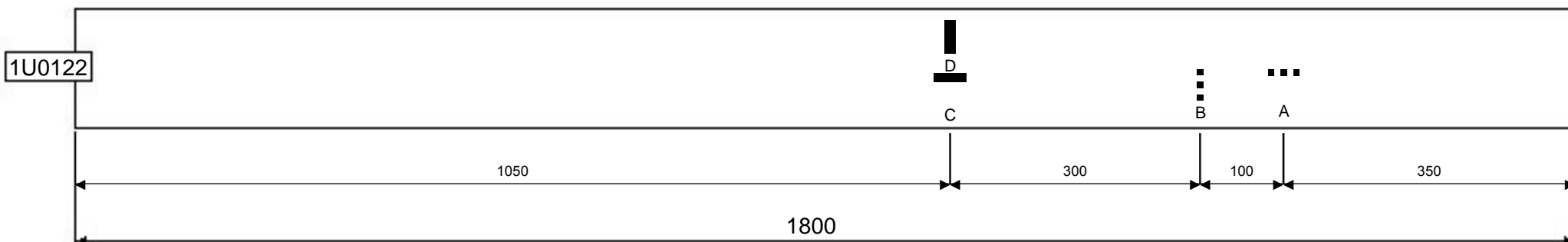


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0122**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	Ciclo Product	21012
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	45853
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,357	0,264	0,310	50,00	47,00	0,351	0,333	0,91	Sebastian Monteros	28/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,357	0,264	0,310	50,00	32,00	0,332	0,330	0,85	Sebastian Monteros	28/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,357	0,264	0,310	50,00	48,00	0,350	0,345	0,83	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,357	0,264	0,310	50,00	39,00	0,354	0,347	0,86	Sebastian Monteros	28/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

28/12/2006  
11:31:13 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006