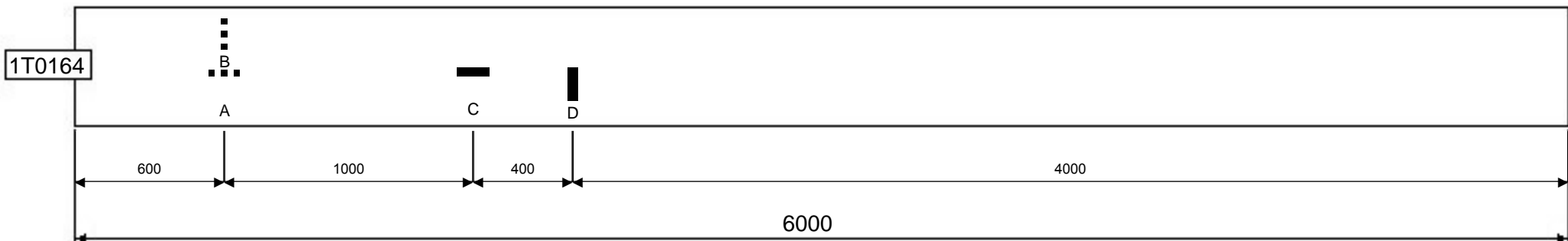


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0164

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	HUSKY OIL OPERA	Ciclo Product	81272
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30973
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	48,00	0,438	0,445	0,96	Pablo Mazzeo	25/09/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	32,00	0,491	0,479	0,98	Pablo Mazzeo	25/09/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	48,70	0,467	0,452	0,86	Agustin Torres	24/09/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	43,00	0,442	0,454	0,83	Agustin Torres	24/09/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

25/09/2013
12:01:26 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006