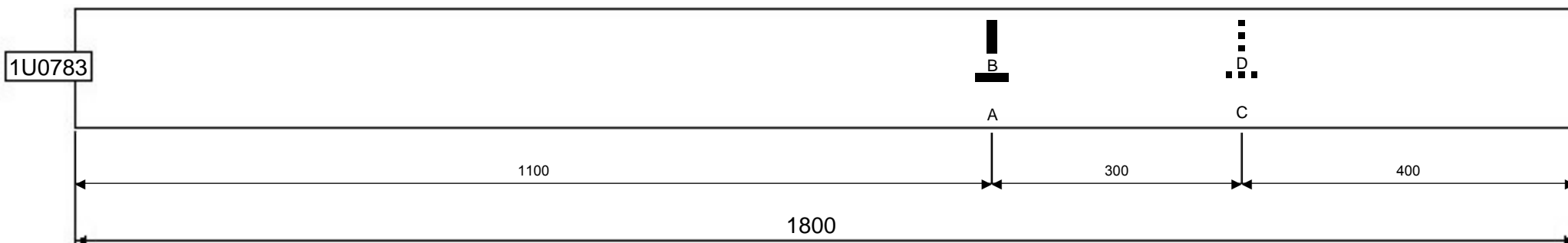


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0783

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	EQUINOR TEXAS O	Ciclo Product	88047
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27058
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0964.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	25,40	25,20	0,486	0,490	1,00	Sebastian Monteros	29/10/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	25,40	25,30	0,487	0,493	0,82	Agustin Torres	29/10/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	25,40	25,40	0,593	0,601	0,96	Carlos Aguilar	29/10/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	25,40	25,40	0,599	0,520	0,85	Carlos Aguilar	29/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 29/10/2019
02:14:24 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006