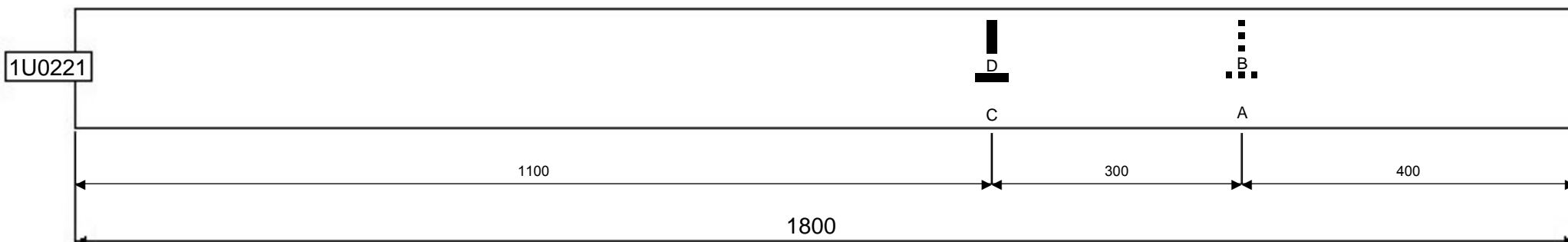


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0221

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,1	Cliente Client	Bharat Heavy EI	Ciclo Product	87209
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23317
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5510.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,797	1,328	1,563	50,00	48,30	1,690	1,670	0,90	Dante Antunez	20/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,797	1,328	1,563	50,00	20,70	1,670	1,498	0,87	Dante Antunez	20/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,797	1,328	1,563	50,00	47,90	1,747	1,719	0,88	Dante Antunez	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,797	1,328	1,563	50,00	45,00	1,634	1,715	0,89	Dante Antunez	20/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 20/09/2007
08:39:13 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006