

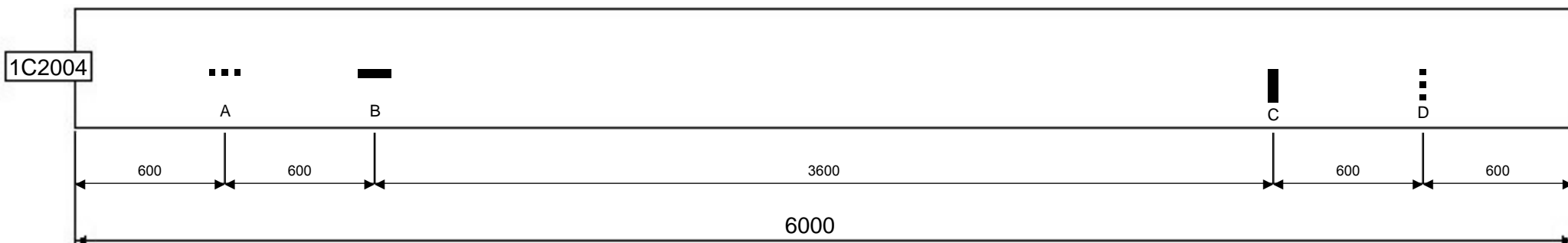
Tubo patrón número
Reference standard #

1C2004

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	120,14	Cliente Client	SCHLUMBERGER	Ciclo Product	20858
Espesor [mm] Wall Thickness	11,23	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38643
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8614401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,291	0,955	1,123	50,80	47,00	1,219	1,211	0,87	Daniel Carcacha	10/06/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,646	0,477	0,562	50,80	47,00	0,630	0,641	0,85	Daniel Carcacha	10/06/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,646	0,477	0,562	50,80	40,00	0,632	0,638	0,86	Daniel Carcacha	10/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,291	0,955	1,123	50,80	39,00	1,248	1,242	0,87	Daniel Carcacha	10/06/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

10/06/2010
12:23:35 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006