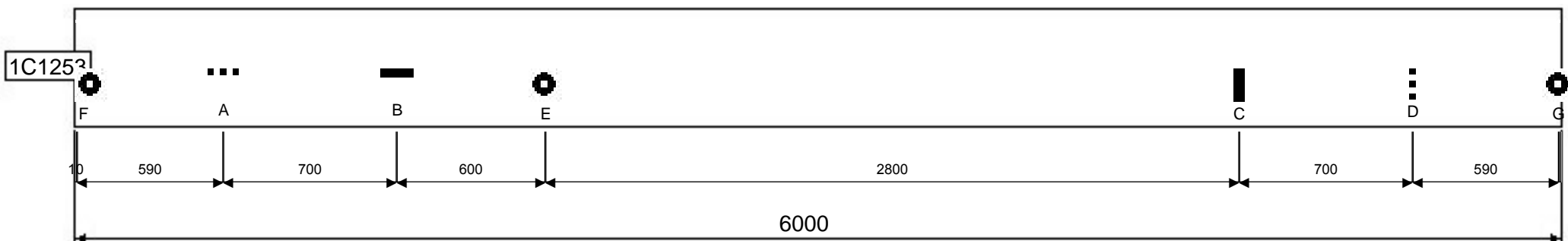


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1253

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	21141	
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	46444
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	49,00	0,358	0,361	0,89	Sebastian Monteros	31/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	49,00	0,364	0,358	0,85	Sebastian Monteros	31/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	35,00	0,344	0,353	0,81	Sebastian Monteros	31/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	24,00	0,314	0,335	0,82	Sebastian Monteros	31/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	31/10/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1253****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	21141	
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	46444
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES