

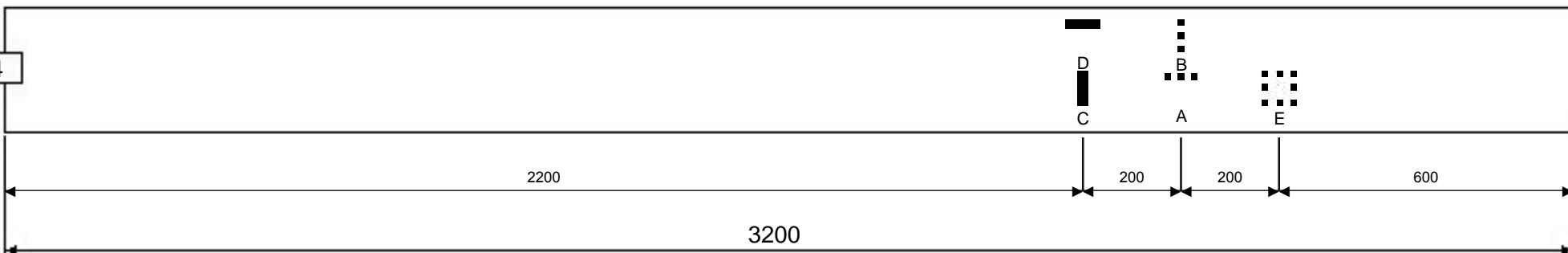
Tubo patrón número
Reference standard #

2S024

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	250,83	Cliente Client	Karachagana k	Ciclo Product	82031
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76835
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

2S024



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	50,00	0,788	0,800	0,37	Agustin Torres	12/08/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	45,50	0,885	0,871	0,87	Agustin Torres	12/08/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	46,70	0,867	0,888	0,87	Agustin Torres	13/08/16
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	50,00	0,871	0,903	0,87	Agustin Torres	13/08/16
E	Reduccion de espesor interno	25,50	13	±0	1,985	1,985	1,985	25,40	23,00	-	-	23,00	Agustin Torres	12/08/16

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2S024****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	250,83	Cliente Client	Karachagana k	Ciclo Product	82031
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76835
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**