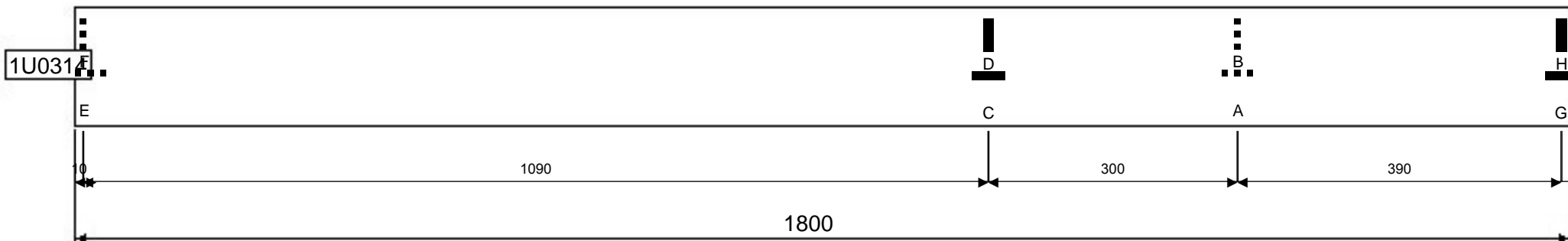


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0314

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 96,1 | Cliente Client | Fape | Ciclo Product | 10593 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 16,23 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 59279 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 0/8130.80 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,933 | 0,690 | 0,812 | 50,00 | 45,10 | 0,895 | 0,927 | 0,85 | Dante Antunez | 23/10/08 |
| B | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,933 | 0,690 | 0,812 | 50,00 | 26,70 | 0,928 | 0,919 | 0,97 | Dante Antunez | 23/10/08 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,933 | 0,690 | 0,812 | 50,00 | 49,50 | 0,924 | 0,890 | 0,85 | Dante Antunez | 23/10/08 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,933 | 0,690 | 0,812 | 50,00 | 43,00 | 0,865 | 0,858 | 0,94 | Dante Antunez | 23/10/08 |
| E | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,933 | 0,690 | 0,812 | 38,00 | 38,00 | 0,881 | 0,888 | 0,86 | Agustin Torres | 14/07/17 |
| F | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,933 | 0,690 | 0,812 | 38,00 | 35,00 | 0,826 | 0,884 | 0,86 | Agustin Torres | 14/07/17 |
| G | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,933 | 0,690 | 0,812 | 38,00 | 38,00 | 0,920 | 0,925 | 0,82 | Carlos Aguilar | 14/07/17 |
| H | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,933 | 0,690 | 0,812 | 38,00 | 32,10 | 0,897 | 0,886 | 0,84 | Carlos Aguilar | 14/07/17 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0314****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 96,1 | Cliente Client | Fape | Ciclo Product | 10593 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 16,23 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 59279 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 0/8130.80 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**