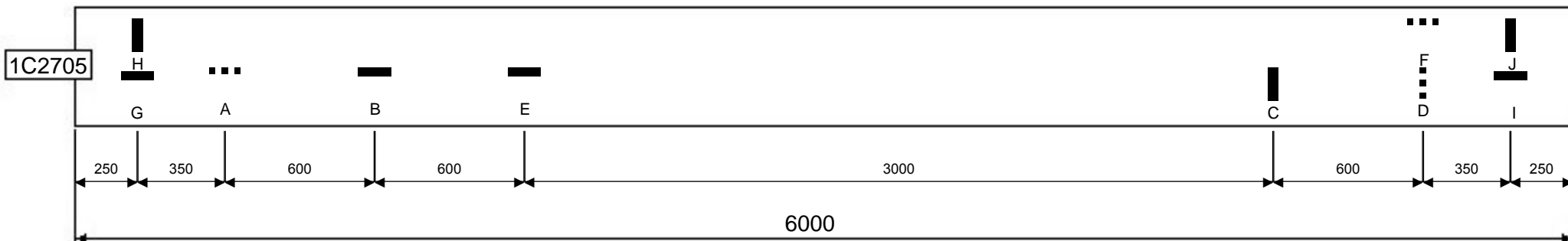


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2705

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22364
Espesor [mm] Wall Thickness	7,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76515
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5074202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	±15	0,834	0,616	0,725	25,00	25,00	0,821	0,827	0,60	Agustin Torres	25/07/16
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,60	10	±15	0,834	0,616	0,725	25,00	25,00	0,760	0,747	0,60	Carlos Aguilar	25/07/16
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	0,834	0,616	0,725	25,00	24,00	0,785	0,792	0,59	Carlos Aguilar	25/07/16
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	±15	0,834	0,616	0,725	25,00	17,00	0,809	0,822	0,60	Agustin Torres	25/07/16
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,60	5	±15	0,417	0,308	0,363	25,40	25,20	0,384	0,390	0,56	Default Default	18/02/17
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±15	0,417	0,308	0,363	25,40	25,40	0,412	0,409	0,57	Default Default	18/02/17
G	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,417	0,308	0,363	25,40	25,00	0,381	0,385	0,99	Default Default	26/02/20
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,417	0,308	0,363	25,40	25,00	0,375	0,380	0,99	Default Default	26/02/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

26/02/2020
11:45:51 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2705

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22364
Espesor [mm] Wall Thickness	7,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76515
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5074202

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,417	0,308	0,363	25,40	25,00	0,385	0,390	0,99	Default Default	26/02/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,417	0,308	0,363	25,40	25,00	0,385	0,375	0,99	Default Default	26/02/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	26/02/2020 11:45:51 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------