

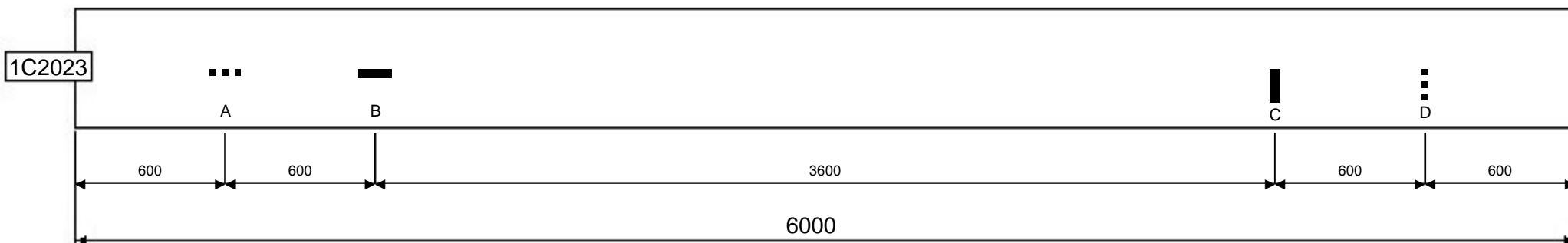
Tubo patrón número
Reference standard #

1C2023

Datos del Producto

Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 114,3 | Cliente Client | ENI S.P.A. | Ciclo Product | 65397 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,88 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 40529 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5380401 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,791 | 0,585 | 0,688 | 50,80 | 48,00 | 0,775 | 0,756 | 0,95 | Daniel Carcacha | 06/07/10 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,396 | 0,292 | 0,344 | 50,80 | 49,00 | 0,364 | 0,367 | 0,93 | Daniel Carcacha | 06/07/10 |
| C | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,396 | 0,292 | 0,344 | 50,80 | 41,00 | 0,384 | 0,378 | 0,93 | Daniel Carcacha | 06/07/10 |
| D | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,791 | 0,585 | 0,688 | 50,80 | 36,00 | 0,738 | 0,749 | 0,95 | Daniel Carcacha | 06/07/10 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

06/07/2010
11:47:40 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006