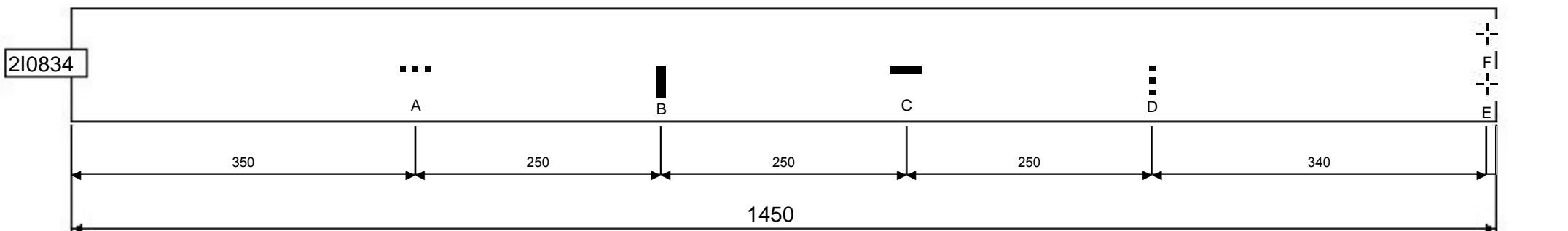


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210834**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	84	Cliente Client	WHEATHER FORD	Ciclo Product	15162
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40794
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	48,90	1,002	0,985	0,99	-	Dante Antunez	29/07/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	44,60	0,943	0,981	0,98	-	Dante Antunez	29/07/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	48,00	0,957	0,949	0,98	-	Dante Antunez	29/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	27,60	0,996	0,994	0,97	-	Dante Antunez	29/07/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,96	Dante Antunez	29/07/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,33	Dante Antunez	29/07/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210834****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	84	Cliente Client	WHEATHER FORD	Ciclo Product	15162
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40794
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES