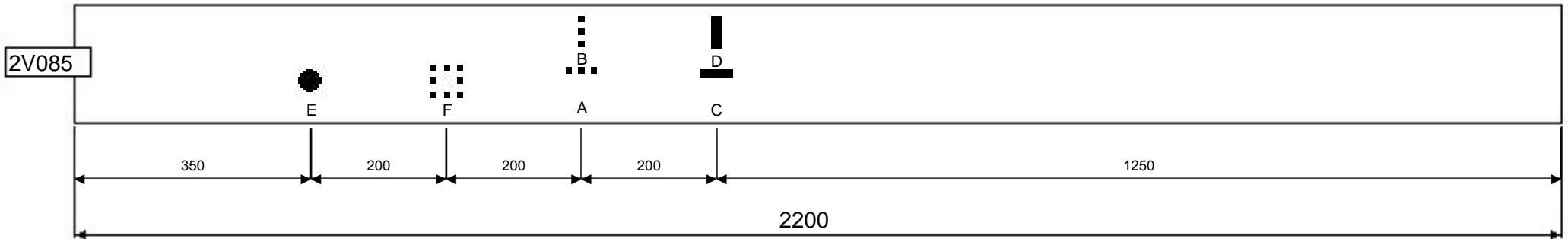


Tubo patrón número
Reference standard #

2V085

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CHEVRON POLSKA	Ciclo Product	80344
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	84697
Trazabilidad Traceability	835			Expediente Manufacturing Order	5402601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	24,00	0,690	0,688	0,84	Pablo Mazzeo	14/11/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	50	±15	6,952	5,138	6,045	25,40	23,50	0,692	0,653	0,88	Pablo Mazzeo	14/11/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	24,00	0,687	0,689	0,84	Pablo Mazzeo	14/11/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	9,52	9,30	0,688	0,691	0,84	Pablo Mazzeo	14/11/11
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+15-0	6,952	6,045	6,045	-	-	6,000	-	6,20	Pablo Mazzeo	13/04/13
F	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,209	1,209	1,209	25,40	24,00	-	-	24,00	Agustin Torres	13/04/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V085****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CHEVRON POLSKA	Ciclo Product	80344
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	84697
Trazabilidad Traceability	835			Expediente Manufacturing Order	5402601

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES