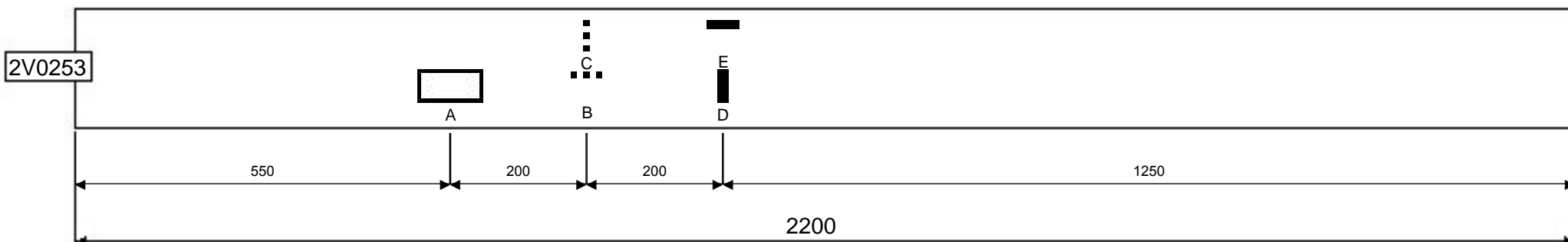


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0253

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	197,4	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	2413
Espesor [mm] Wall Thickness	22,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62932
Trazabilidad Traceability	89			Expediente Manufacturing Order	0/9073.58



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	13,110	11,400	11,400	25,00	25,00	11,000	11,000	5,50	Agustin Torres	01/09/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	1,521	1,124	1,322	50,80	50,40	1,503	1,499	0,86	Carlos Aguilar	01/09/20
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	1,521	1,124	1,322	50,80	32,50	1,398	1,398	0,88	Carlos Aguilar	01/09/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	1,521	1,124	1,322	50,80	42,00	1,472	1,484	0,85	Carlos Aguilar	31/08/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	1,521	1,124	1,322	50,80	50,40	1,447	1,444	0,86	Carlos Aguilar	31/08/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0253****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	197,4	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	2413
Espesor [mm] Wall Thickness	22,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62932
Trazabilidad Traceability	89			Expediente Manufacturing Order	0/9073.58

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Medidor de espesor WM2 Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES