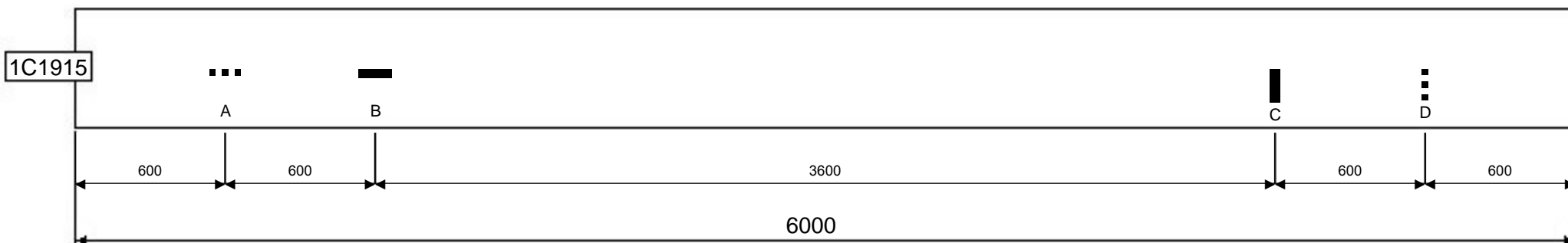


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1915**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TUBOS Y PERFILES	Ciclo Product	20709
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35679
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8600401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,93	5	±15	0,362	0,268	0,315	46,00	46,00	0,341	0,362	0,93	Daniel Carcacha	17/09/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,90	49,50	0,271	0,285	0,94	Daniel Carcacha	17/09/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,90	45,00	0,284	0,274	0,89	Daniel Carcacha	17/09/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,90	39,00	0,331	0,331	0,81	Daniel Carcacha	17/09/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES