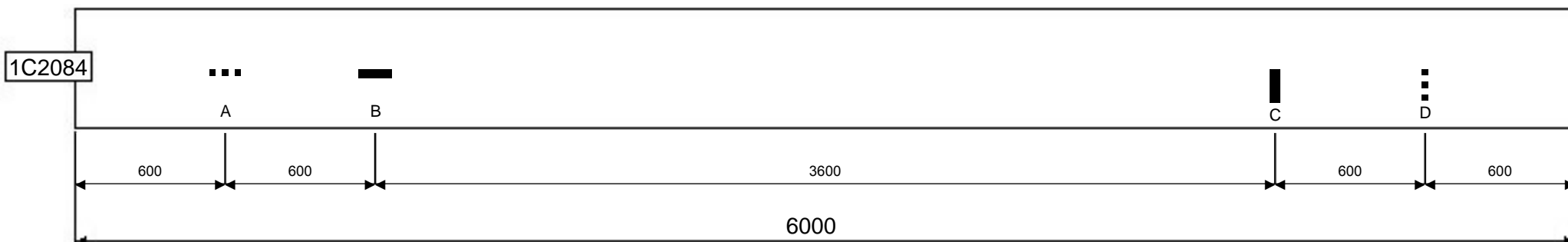


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2084

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONS. INT. TYP	Ciclo Product	21182
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42635
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8640532



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	48,00	1,189	1,215	0,97	Pablo Mazzeo	21/10/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	48,00	0,594	0,588	0,94	Pablo Mazzeo	21/10/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,00	41,00	0,591	0,582	0,94	Pablo Mazzeo	21/10/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	39,00	1,237	1,224	0,97	Pablo Mazzeo	21/10/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 21/10/2010
07:48:46 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006