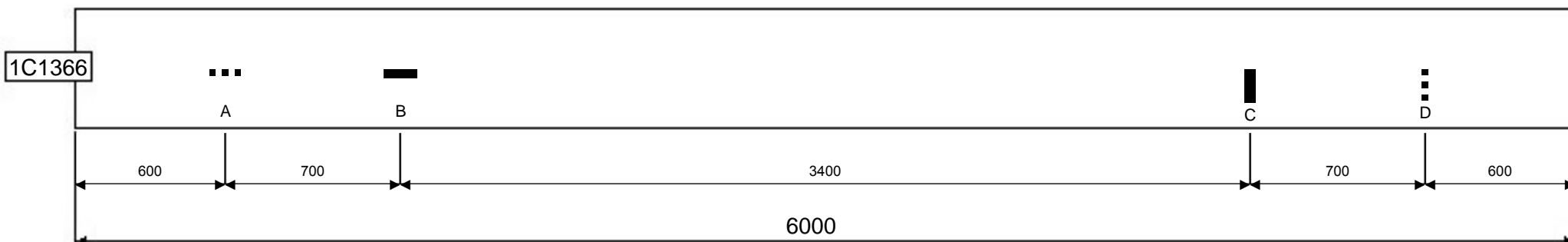


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1366

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	65486
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	47402
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	45,00	0,740	0,738	0,82	Sebastian Monteros	02/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	49,00	0,370	0,353	0,91	Sebastian Monteros	02/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	45,00	0,360	0,355	0,84	Sebastian Monteros	02/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	30,00	0,733	0,720	0,90	Sebastian Monteros	02/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/11/2006
09:48:12 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006