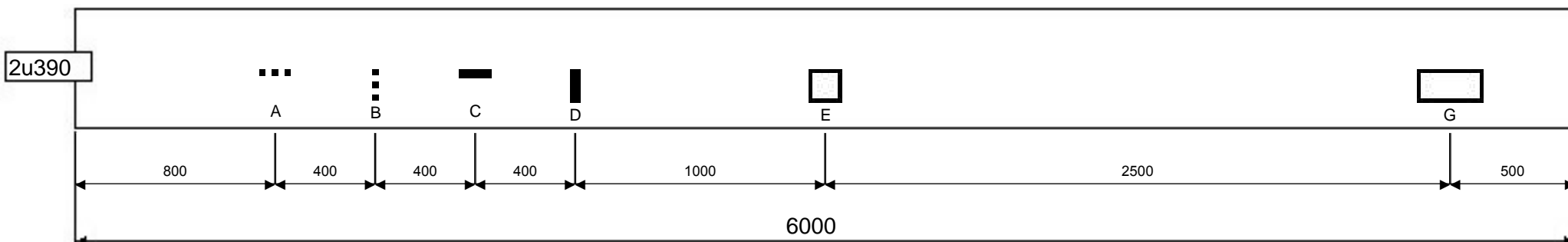


Tubo patrón número
Reference standard #

2u390

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CHEVRON UK	Ciclo Product	29369
Espesor [mm] Wall Thickness	10,03	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	72872
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5916.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,00	0,543	0,526	0,86	Sebastian Monteros	16/11/05
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	24,00	0,565	0,542	0,87	Sebastian Monteros	16/11/05
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	24,50	0,558	0,554	0,86	Sebastian Monteros	16/11/05
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	9,52	9,10	0,531	0,000	0,84	Sebastian Monteros	16/11/05
E	Reduccion de Espesor Externo	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	75,00	74,00	-	-	47,00	Sebastian Monteros	16/11/05
G	Chavetero Grove	12,00	50	±15	5,767	4,263	5,015	18,00	18,00	5,600	5,600	12,00	Default Default	11/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2u390****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CHEVRON UK	Ciclo Product	29369
Espesor [mm] Wall Thickness	10,03	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	72872
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5916.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410****Medidor de espesor Mess DR-5 Codigo: 5151**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES