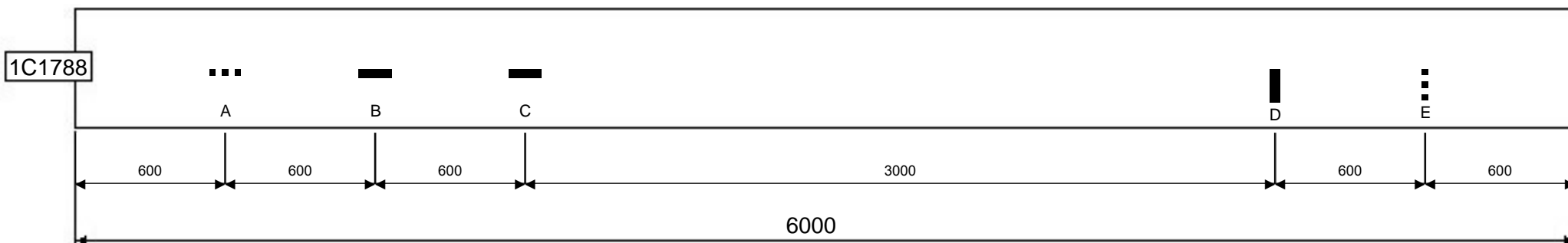


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1788

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK COMUN PAR	Ciclo Product	86022
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28279
Trazabilidad Traceability	480			Expediente Manufacturing Order	5606701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,589	0,435	0,512	50,80	48,20	0,520	0,575	0,84	Dante Antunez	07/03/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	48,10	0,714	0,723	0,85	Dante Antunez	07/03/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	48,10	0,364	0,349	0,83	Dante Antunez	07/03/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	42,50	0,351	0,333	0,84	Dante Antunez	07/03/08
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	31,10	0,365	0,356	0,81	Dante Antunez	07/03/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1788****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK COMUN PAR	Ciclo Product	86022
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28279
Trazabilidad Traceability	480			Expediente Manufacturing Order	5606701

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES