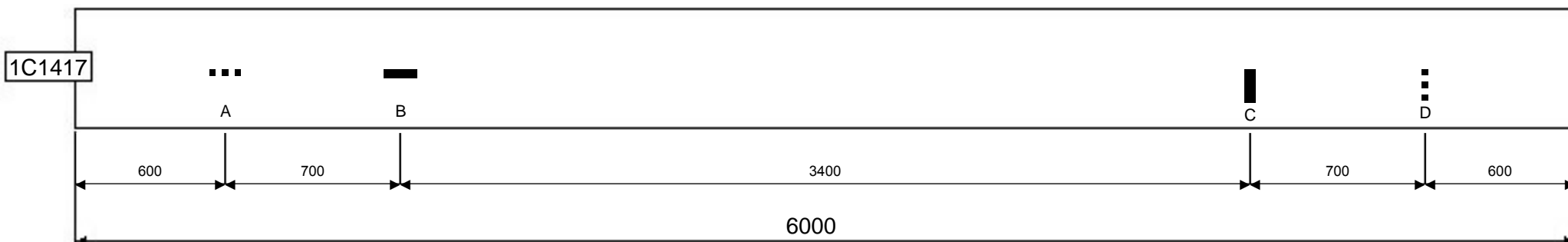


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1417

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133	Cliente Client	D.T.P.	Ciclo Product	22517
Espesor [mm] Wall Thickness	9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48260
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,035	0,765	0,900	50,00	49,00	1,005	0,977	0,96	Sebastian Monteros	03/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	50,00	49,00	0,506	0,483	0,84	Sebastian Monteros	03/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	50,00	44,00	0,477	0,485	0,95	Sebastian Monteros	03/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,035	0,765	0,900	50,00	44,00	1,025	0,976	0,87	Sebastian Monteros	03/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 03/11/2006
09:29:42 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006