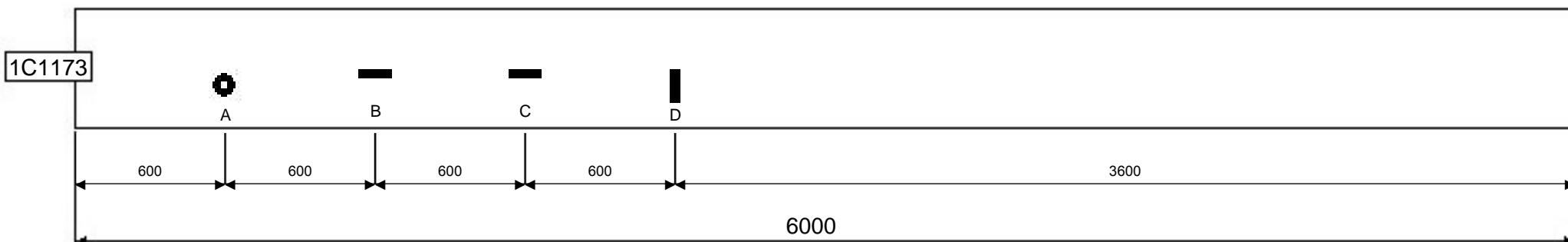


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1173**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	STOCK CENICOM	Ciclo Product	22892
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	44112
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	23/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	50,00	50,00	0,327	0,319	0,85	Sebastian Monteros	23/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,262	0,193	0,228	50,00	50,00	0,364	0,368	0,86	Sebastian Monteros	23/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	50,00	30,00	0,331	0,341	0,85	Sebastian Monteros	23/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 23/10/2006  
10:40:23 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006