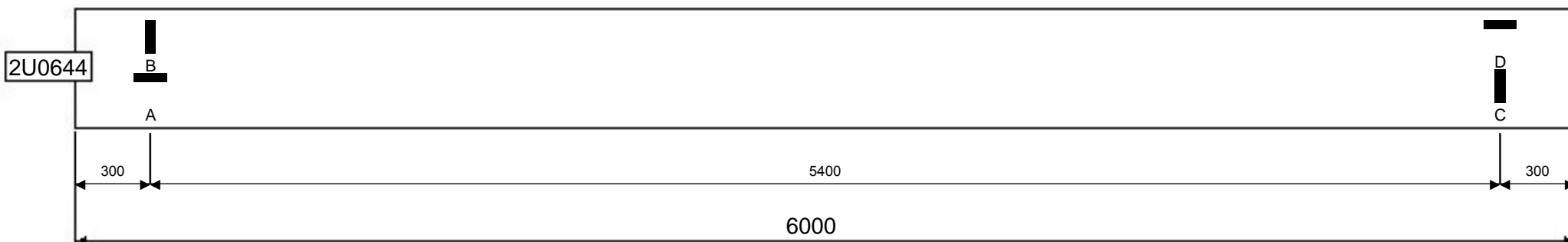


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0644

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Shell -Zona ciega	Ciclo Product	82072
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	77055
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,30	0,490	0,489	0,80	Carlos Aguilar	23/09/16
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	24,10	0,485	0,488	0,84	Carlos Aguilar	23/09/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	24,30	0,483	0,482	0,82	Carlos Aguilar	23/09/16
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,40	0,480	0,472	0,82	Carlos Aguilar	23/09/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/09/2016
01:25:15 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006