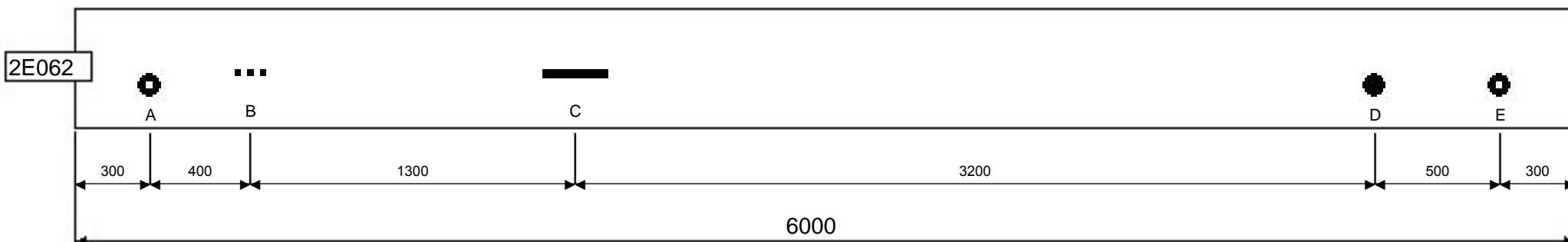


Tubo patrón número
Reference standard #

2E062

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	YPF	Ciclo Product	63525
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	77510
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	30/03/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,110	0,820	0,965	50,80	48,00	0,964	0,942	0,83	Agustin Torres	23/04/11
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,888	0,656	0,772	150,00	145,00	0,834	0,815	-	Agustin Torres	30/03/11
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	-	-	0,735	0,750	0,99	Daniel Carcacha	09/05/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	30/03/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES