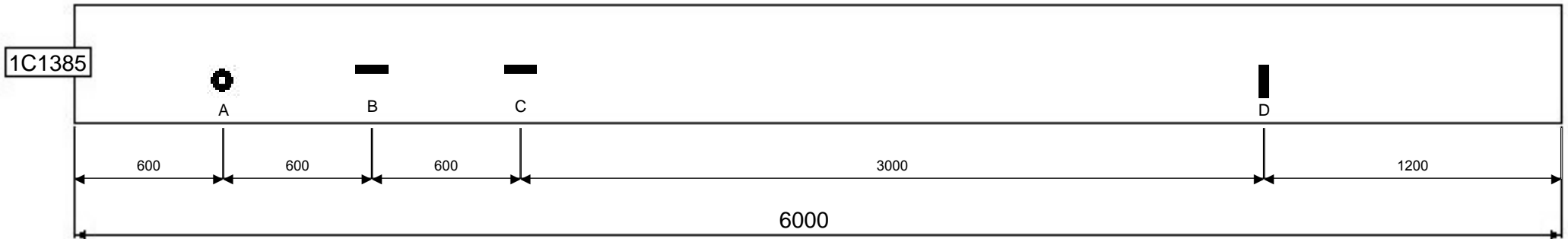


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1385

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	1275	
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	43761
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	02/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,380	1,020	1,200	50,80	48,00	1,281	1,274	0,97	Sebastian Monteros	02/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	48,00	0,590	0,585	0,93	Sebastian Monteros	02/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	41,00	0,617	0,652	0,83	Sebastian Monteros	02/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/11/2006
11:06:40 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006