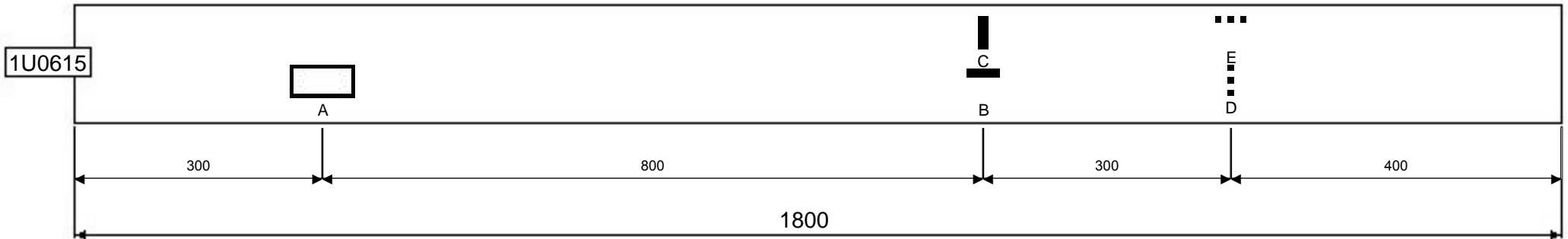


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0615**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	INAGIP D.O.O.	Ciclo Product	61627
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23206
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	40	±15	2,944	2,176	2,560	17,00	16,00	2,800	2,800	5,00	Daniel Carcacha	11/01/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,368	0,272	0,320	38,00	37,00	0,341	0,334	0,25	Dante Antunez	11/01/13
C	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,368	0,272	0,320	38,00	32,00	0,347	0,328	0,50	Dante Antunez	11/01/13
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,368	0,272	0,320	38,00	21,00	0,368	0,362	0,50	Dante Antunez	11/01/13
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,368	0,272	0,320	38,00	37,50	0,367	0,364	0,25	Dante Antunez	11/01/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0615****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	INAGIP D.O.O.	Ciclo Product	61627
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23206
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**