

CERTIFICADO PATRON DE CND

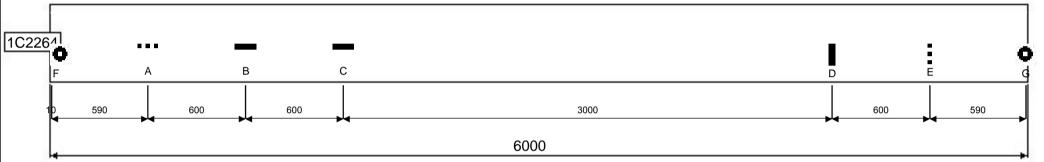
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2264





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,93	5	±15	0,371	0,274	0,323	48,00	48,00	0,356	0,323	0,93	Agustin Torres	22/10/11
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	48,00	0,356	0,364	0,83	Pablo Mazzeo	22/10/11
1 (Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	48,00	0,705	0,716	0,84	Pablo Mazzeo	22/10/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	44,00	0,356	0,361	0,92	Pablo Mazzeo	22/10/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	28,20	0,370	0,356	0,92	Agustin Torres	22/10/11
	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-		-		1,60	Default Default	11/07/12
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	11/07/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	65275			
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	48795			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8680804			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES