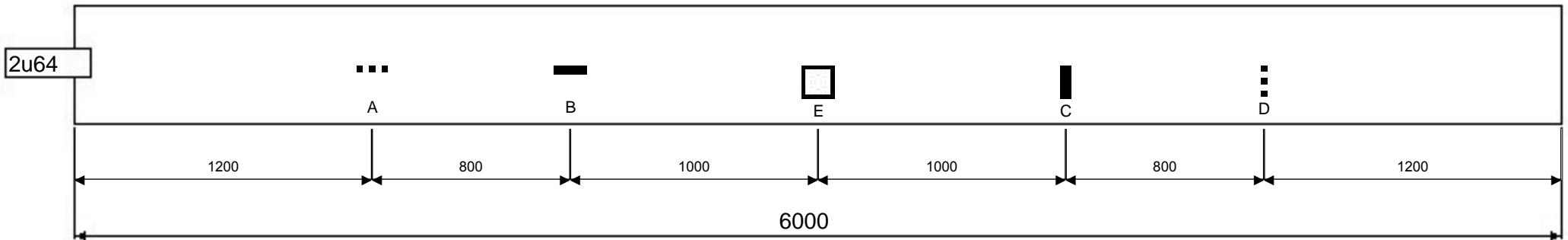


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u64**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	146	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	22,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	38,10	38,00	1,643	1,643	1,30	Sebastian Monteros	08/07/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	38,10	38,00	0,976	0,949	0,95	Sebastian Monteros	08/07/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	38,10	37,00	1,127	1,153	0,95	Sebastian Monteros	08/07/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	38,10	31,00	1,287	1,276	0,97	Sebastian Monteros	08/07/04
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	13	±15	3,194	2,361	2,778	70,00	70,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	08/07/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

08/07/2004  
11:21:31 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006