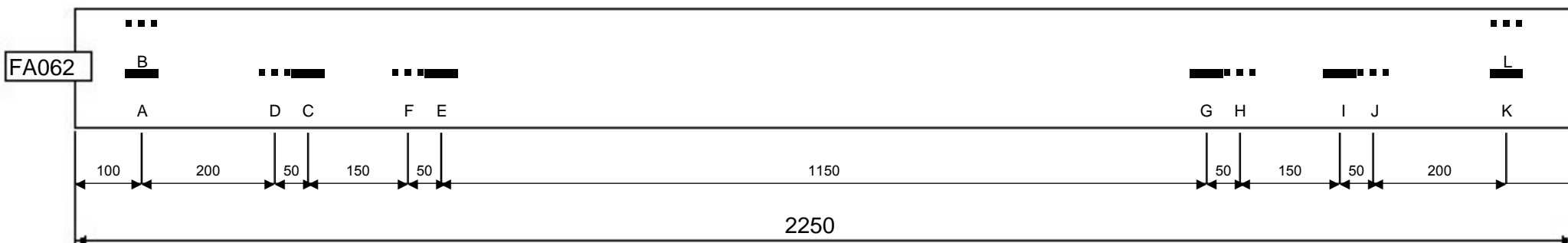


Tubo patrón número  
Reference standard #

**FA062**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ESC 1:10 mm - BT	Ciclo Product	81209
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	11	±15	0,920	0,680	0,800	10,00	10,00	0,810	0,810	0,30	Agustin Torres	23/10/17
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	11	±15	0,920	0,680	0,800	10,00	10,00	0,896	0,896	0,30	Agustin Torres	23/10/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,576	0,426	0,501	10,00	10,00	0,522	0,522	0,30	Agustin Torres	23/10/17
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	4	±15	0,356	0,263	0,310	10,00	10,00	0,345	0,345	0,30	Agustin Torres	23/10/17
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	±15	0,356	0,263	0,310	10,00	10,00	0,333	0,333	0,30	Agustin Torres	23/10/17
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	11	±15	0,920	0,680	0,800	10,00	10,00	0,844	0,844	0,30	Agustin Torres	23/10/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	±15	0,356	0,263	0,310	10,00	10,00	0,340	0,340	0,30	Agustin Torres	23/10/17
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	11	±15	0,920	0,680	0,800	10,00	10,00	0,844	0,844	0,30	Agustin Torres	23/10/17

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**FA062**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ESC 1:10 mm - BT	Ciclo Product	81209
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,576	0,426	0,501	10,00	10,00	0,559	0,559	0,30	Agustin Torres	23/10/17
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	4	±15	0,356	0,263	0,310	10,00	10,00	0,354	0,354	0,30	Agustin Torres	23/10/17
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	11	±15	0,920	0,680	0,800	10,00	10,00	0,868	0,868	0,30	Agustin Torres	23/10/17
L	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	11	±15	0,920	0,680	0,800	0,30	0,30	0,809	0,809	0,30	Agustin Torres	23/10/17

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

23/10/2017  
10:12:16 a.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006