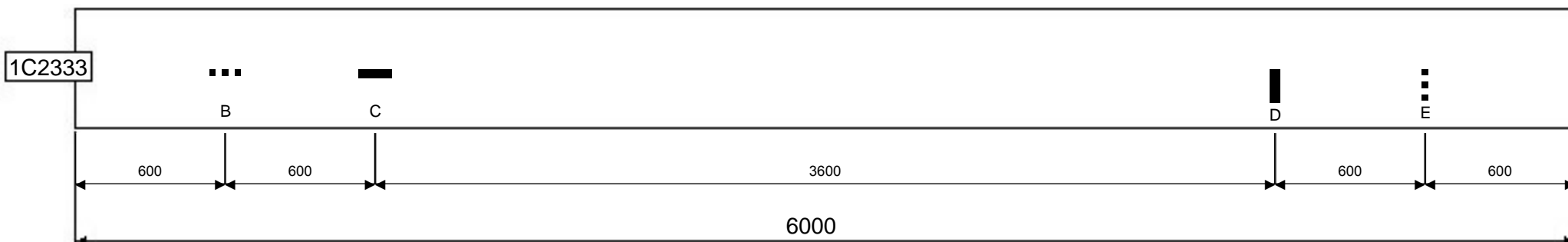


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2333

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 88,9 | Cliente Client | PDVSA | Ciclo Product | 88027 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 9,52 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 20753 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5706202 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| B | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 1,095 | 0,809 | 0,952 | 50,80 | 47,70 | 1,040 | 1,073 | 0,84 | Pablo Mazzeo | 22/02/12 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,547 | 0,405 | 0,476 | 50,80 | 45,50 | 0,515 | 0,518 | 0,84 | Agustin Torres | 22/02/12 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,547 | 0,405 | 0,476 | 50,80 | 43,40 | 0,471 | 0,478 | 0,83 | Agustin Torres | 22/02/12 |
| E | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 1,095 | 0,809 | 0,952 | 50,80 | 30,80 | 0,997 | 1,030 | 0,84 | Pablo Mazzeo | 22/02/12 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/02/2012
12:29:02 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006