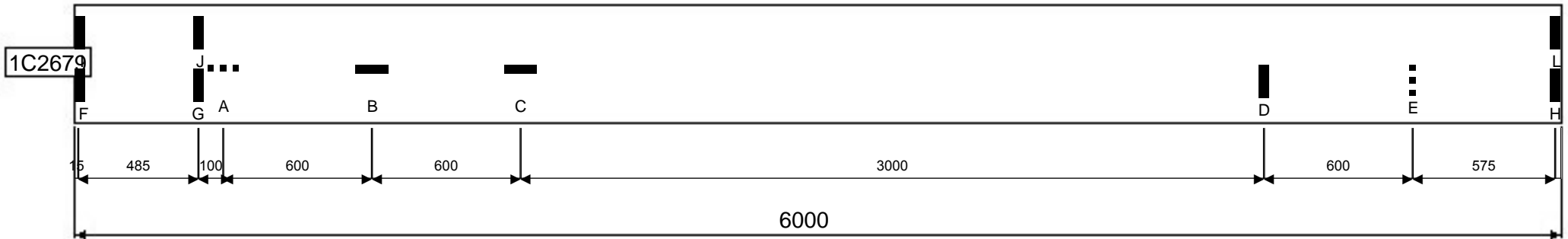


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2679

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PETROBOS CAN, S.	Ciclo Product	88291
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40731
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5766502



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,98	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	49,00	0,741	0,739	0,98	Daniel Carcacha	02/12/15
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	35,00	0,352	0,357	0,95	Daniel Carcacha	02/12/15
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	49,00	0,741	0,739	0,98	Daniel Carcacha	02/12/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	42,00	0,341	0,343	0,96	Daniel Carcacha	02/12/15
E	Transversal Interno Transverse ID	0,99	10	±15	0,742	0,548	0,645	32,00	32,00	0,738	0,734	0,99	Daniel Carcacha	02/12/15
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	38,50	0,337	0,349	0,82	Default Default	15/01/19
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	38,50	0,334	0,343	0,81	Default Default	15/01/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	38,50	0,352	0,371	0,81	Default Default	15/01/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/01/2019
10:33:13 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2679

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PETROBOS CAN, S.	Ciclo Product	88291
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40731
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5766502

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	38,50	0,661	0,678	0,82	Default Default	15/01/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	38,50	0,662	0,678	0,82	Default Default	15/01/19
K	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	38,20	0,336	0,362	0,82	Default Default	15/01/19
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	38,50	0,684	0,689	0,82	Default Default	15/01/19
M	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	38,20	0,326	0,314	0,82	Default Default	15/01/19
N	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	38,20	0,338	0,371	0,81	Default Default	15/01/19
O	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	38,20	0,702	0,741	0,82	Default Default	15/01/19
P	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	38,20	0,692	0,707	0,82	Default Default	15/01/19
Q	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	38,20	0,708	0,710	0,82	Default Default	15/01/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 15/01/2019
10:33:13 a.m.

Hoja
Page 2/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006