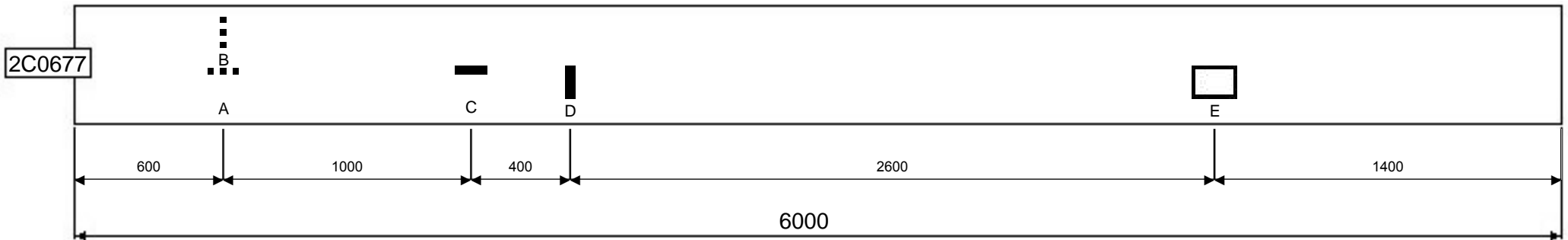


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0677

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|--------|---------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 244,48 | Cliente Client | PATRON C/ TBI | Ciclo Product | 81642 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 11,05 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 67035 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 1,271 | 0,939 | 1,105 | 50,80 | 49,00 | 1,211 | 1,172 | 0,87 | Dante Antunez | 03/12/14 |
| B | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,635 | 0,470 | 0,553 | 50,80 | 45,00 | 0,584 | 0,585 | 0,83 | Dante Antunez | 03/12/14 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,635 | 0,470 | 0,553 | 50,80 | 49,00 | 0,632 | 0,629 | 0,86 | Dante Antunez | 03/12/14 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,635 | 0,470 | 0,553 | 50,80 | 48,00 | 0,630 | 0,628 | 0,86 | Dante Antunez | 03/12/14 |
| E | Defecto Natural Natural defect | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Sebastian Monteros | 03/12/14 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0677****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|--------|---------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 244,48 | Cliente Client | PATRON C/ TBI | Ciclo Product | 81642 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 11,05 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 67035 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**