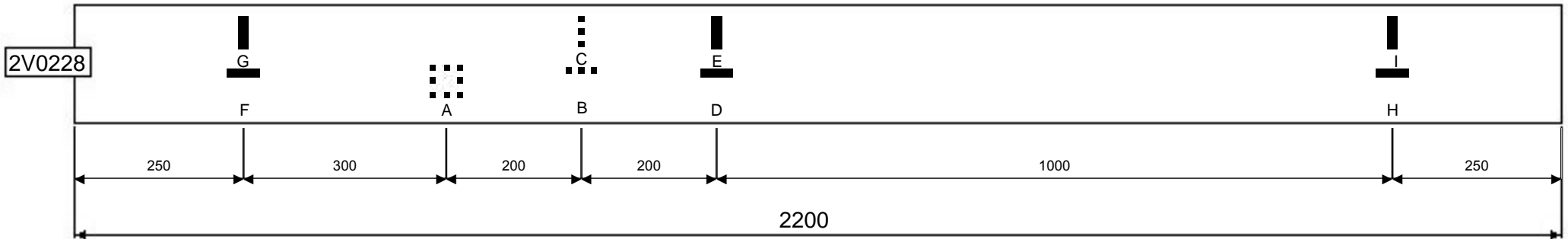


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0228

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	SHELL ARGENTINA	Ciclo Product	83255
Espesor [mm] Wall Thickness	8,33	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	57547
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2605.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	22,50	13	±0	1,041	1,041	1,041	25,00	25,00	-	-	22,50	Agustin Torres	09/08/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	25,40	24,80	0,447	0,445	0,88	Agustin Torres	09/08/19
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	25,40	25,20	0,436	0,439	0,83	Agustin Torres	09/08/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	25,40	25,20	0,467	0,472	0,99	Agustin Torres	09/08/19
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	25,40	23,80	0,465	0,468	0,86	Agustin Torres	09/08/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	25,40	25,40	0,463	0,454	0,83	Agustin Torres	30/04/20
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	25,40	25,40	0,466	0,453	0,83	Agustin Torres	30/04/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	25,40	25,40	0,458	0,466	0,83	Agustin Torres	30/04/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/04/2020
09:22:37 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0228****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	SHELL ARGENTINA	Ciclo Product	83255
Espesor [mm] Wall Thickness	8,33	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	57547
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2605.04

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,479	0,354	0,417	25,40	25,20	0,463	0,459	0,83	Agustin Torres	30/04/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES