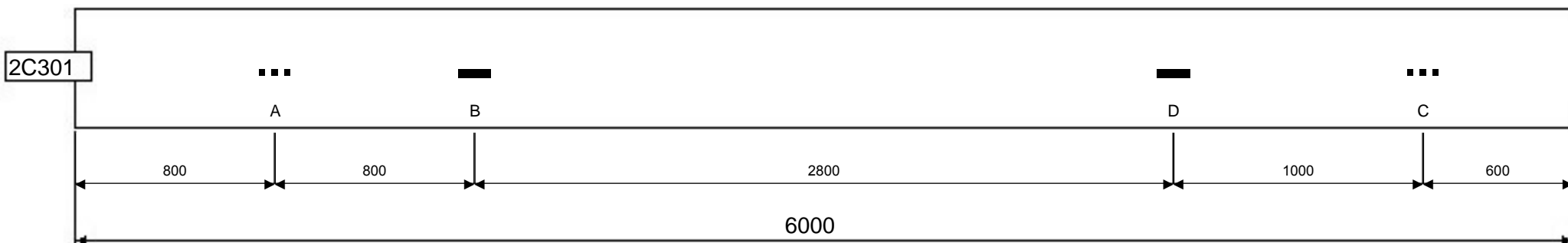


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C301**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Ciclo Product	50348
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	48165
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	49,00	0,871	0,910	0,95	Sebastian Monteros	11/12/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	49,00	0,877	0,871	0,99	Sebastian Monteros	11/12/06
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	47,00	0,571	0,581	0,84	Default Default	21/09/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	48,00	0,652	0,653	0,87	Default Default	21/09/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 21/09/2011  
08:22:16 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006