

Tubo patrón número

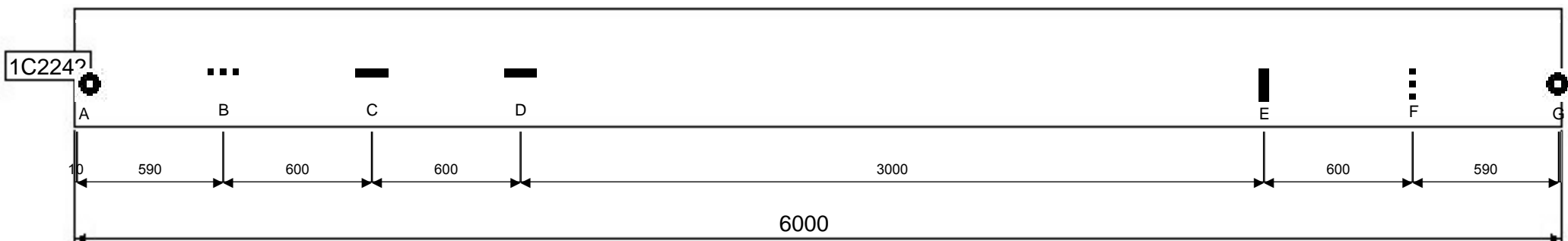
Reference standard #

1C2242

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ADNOC/ABU DHABI	Ciclo Product	53472
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48309
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5201823



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	19/09/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,80	48,00	0,625	0,621	0,95	Daniel Carcacha	19/09/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,342	0,341	0,87	Daniel Carcacha	19/09/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,80	48,00	0,628	0,624	0,89	Daniel Carcacha	19/09/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	35,00	0,340	0,341	0,87	Daniel Carcacha	19/09/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	26,00	0,340	0,339	0,89	Daniel Carcacha	19/09/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	19/09/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/09/2011
02:53:59 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2242**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ADNOC/ABU DHABI	Ciclo Product	53472
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48309
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5201823

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES