

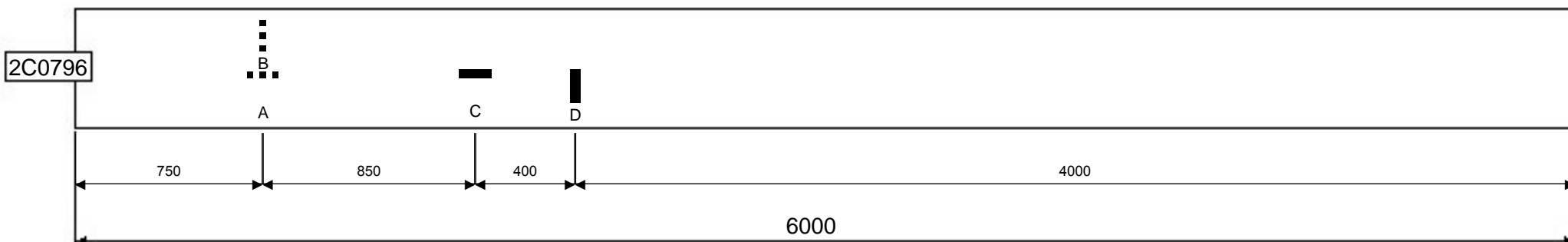
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0796

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	YACIMIENTO HUAN	Ciclo Product	82799
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	25,40	25,30	0,627	0,633	0,82	Carlos Aguilar	10/09/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	25,40	25,10	0,623	0,634	0,85	Carlos Aguilar	10/09/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	25,40	25,30	0,614	0,627	0,84	Agustin Torres	10/09/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	25,40	24,90	0,625	0,617	0,82	Agustin Torres	10/09/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

10/09/2018
03:21:24 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006