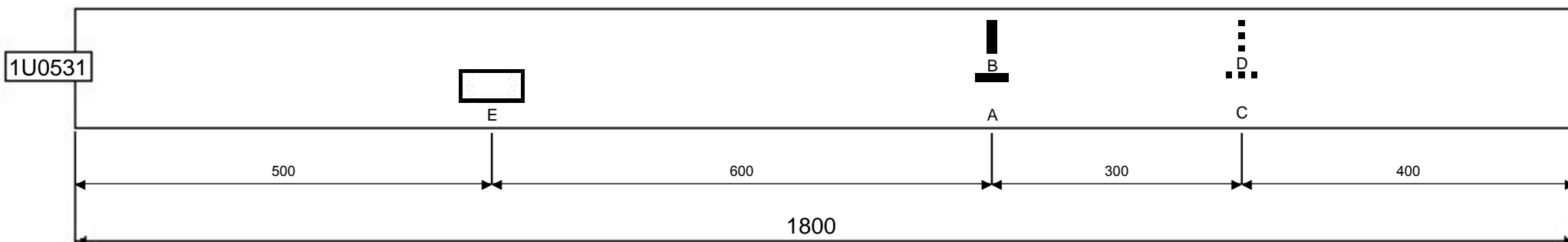


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0531

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	132,1	Cliente Client	SPIJ- GENERICA	Ciclo Product	27786
Espesor [mm] Wall Thickness	17,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	47285
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5132301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,018	0,752	0,885	38,00	37,00	0,989	0,987	0,87	Daniel Carcacha	02/07/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,018	0,752	0,885	38,00	37,00	0,984	1,002	0,91	Daniel Carcacha	02/07/11
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,018	0,752	0,885	38,00	36,70	0,958	1,006	0,92	Daniel Carcacha	02/07/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,018	0,752	0,885	38,00	38,00	0,958	0,948	0,89	Daniel Carcacha	02/07/11
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	10,178	7,523	8,850	15,00	15,00	9,789	9,789	5,80	Daniel Carcacha	02/07/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0531****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	132,1	Cliente Client	SPIJ- GENERICA	Ciclo Product	27786
Espesor [mm] Wall Thickness	17,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	47285
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5132301

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**