

CERTIFICADO PATRON DE CND

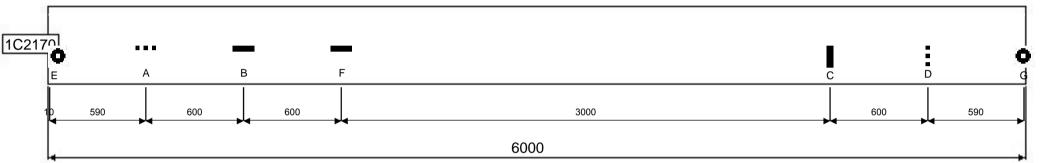
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2170





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,87	10	±15	0,633	0,468	0,550	48,00	48,00	0,553	0,587	0,87	Dante Antunez	20/04/11
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,341	0,342	0,84	Dante Antunez	20/04/11
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	41,00	0,308	0,328	0,84	Dante Antunez	20/04/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	23,00	0,627	0,631	0,87	Dante Antunez	20/04/11
Е	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	09/07/11
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	47,80	0,600	0,605	0,84	Default Default	09/07/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	,	-		1,60	Default Default	09/07/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2170

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	MCJUNKIN CORP.	Ciclo Product	60418				
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	45967				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5037206				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES