

Tubo patrón número

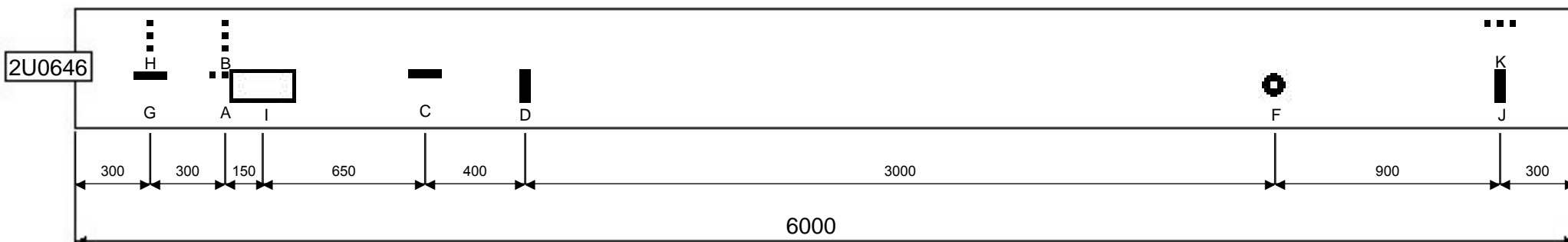
Reference standard #

2U0646

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Tengizchevroi I	Ciclo Product	60076
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78409
Trazabilidad Traceability	206			Expediente Manufacturing Order	5/1926-07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,40	0,364	0,362	0,85	Agustin Torres	17/04/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	0,318	0,318	0,318	25,40	24,00	0,318	0,318	0,83	Agustin Torres	13/04/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,40	0,335	0,341	0,81	Carlos Aguilar	13/04/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,40	0,360	0,336	0,81	Carlos Aguilar	17/04/17
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	17/04/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,40	0,344	0,359	0,82	Carlos Aguilar	13/04/17
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,50	0,335	0,352	0,82	Agustin Torres	13/04/17
I	Chavetero Grove	6,00	50	+60-0	5,080	3,175	3,175	17,00	15,80	2,500	2,500	5,00	Agustin Torres	17/04/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0646****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Tengizchevroil	Ciclo Product	60076
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78409
Trazabilidad Traceability	206			Expediente Manufacturing Order	5/1926-07

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,10	0,331	0,332	0,79	Carlos Aguilar	17/04/17
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,40	0,347	0,358	0,85	Agustin Torres	15/04/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**