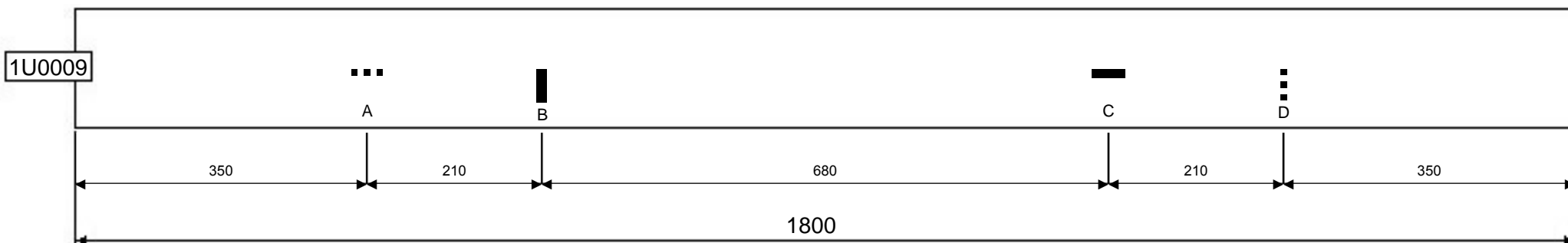


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0009

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Ciclo Product	24507
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	44,00	0,319	0,329	0,83	Sebastian Monteros	22/02/05
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	44,00	0,308	0,322	0,94	Sebastian Monteros	22/02/05
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	45,00	0,310	0,315	0,85	Sebastian Monteros	22/02/05
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	36,00	0,324	0,311	0,93	Sebastian Monteros	22/02/05

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 22/02/2005
01:39:19 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006