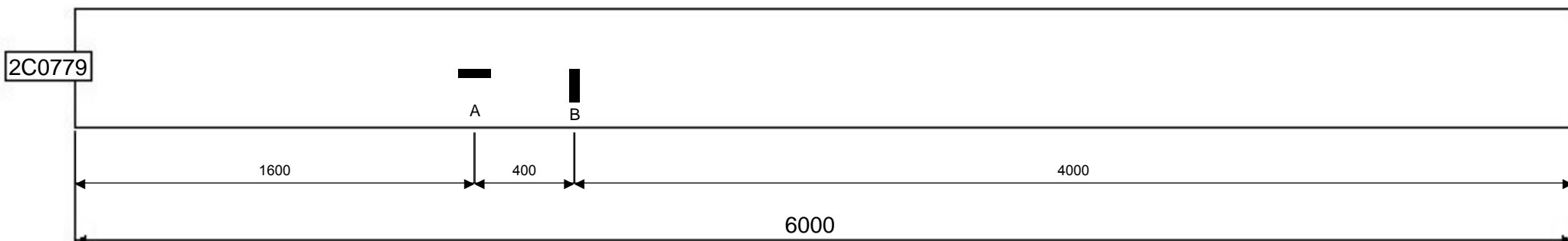


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0779**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	CHEVRON AUSTRAL	Ciclo Product	61494
Espesor [mm] Wall Thickness	14,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88638
Trazabilidad Traceability	2			Expediente Manufacturing Order	5/4845.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,828	0,612	0,720	50,80	48,20	0,806	0,789	0,82	Carlos Aguilar	07/06/18
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,828	0,612	0,720	50,80	45,50	0,818	0,822	0,85	Carlos Aguilar	07/06/18

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 07/06/2018  
10:11:46 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006