

## CERTIFICADO PATRON DE CND

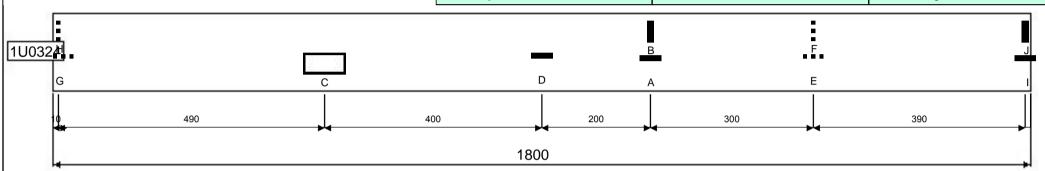
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate



1U0324

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Client Diametro [mm] Facu 114.3 8003 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada SI 15,8 34957 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 0/8273.19 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,581	0,430	0,506	50,00	49,00	0,519	0,540	0,95	Sebastian Monteros	13/02/09
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,909	0,672	0,790	50,00	43,00	0,836	0,860	0,95	Sebastian Monteros	13/02/09
С	Chavetero Grove	8,00	50	±15	9,085	6,715	7,900	25,00	24,20	8,100	8,100	7,20	Sebastian Monteros	13/02/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,909	0,672	0,790	38,00	36,30	0,868	0,870	0,94	Dante Antunez	02/09/10
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,909	0,672	0,790	38,00	37,80	0,867	0,861	0,83	Agustin Torres	31/05/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,909	0,672	0,790	38,00	34,20	0,864	0,840	0,84	Agustin Torres	31/05/11
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,909	0,672	0,790	38,00	38,00	0,863	0,860	0,84	Agustin Torres	15/10/16
Н	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,909	0,672	0,790	38,00	31,00	0,814	0,769	0,83	Agustin Torres	15/10/16

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 15/10/2016 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1U0324

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Facu	Ciclo Product	8003					
Espesor [mm] Wall Thickness	15,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	34957					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8273.19					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
ı	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,909	0,672	0,790	38,00	37,40	0,887	0,876	0,86	Carlos Aguilar	14/10/16
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,909	0,672	0,790	38,00	36,90	0,878	0,838	0,86	Carlos Aguilar	14/10/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES