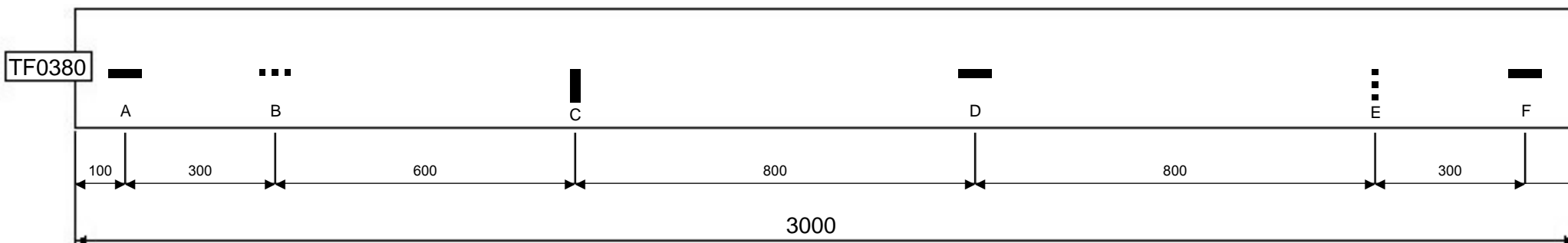


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0380**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	31486
Espesor [mm] Wall Thickness	4,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	35865
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	12	±15	0,578	0,427	0,503	25,00	24,50	0,554	0,556	0,83	Dante Antunez	07/05/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	+0,5-0	0,526	0,524	0,524	25,00	24,30	0,523	0,523	0,92	Dante Antunez	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	+0,5-0	0,526	0,524	0,524	25,00	24,50	0,523	0,523	0,83	Dante Antunez	07/05/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	+0,5-0	0,526	0,524	0,524	25,00	24,60	0,523	0,523	0,84	Dante Antunez	07/05/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	+0,5-0	0,526	0,524	0,524	25,00	22,60	0,523	0,523	0,94	Dante Antunez	07/05/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,602	0,445	0,524	25,00	24,50	0,596	0,601	0,84	Dante Antunez	07/05/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0380**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	31486
Espesor [mm] Wall Thickness	4,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	35865
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Calibre Pie de Rey   Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

**Notes:**

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO