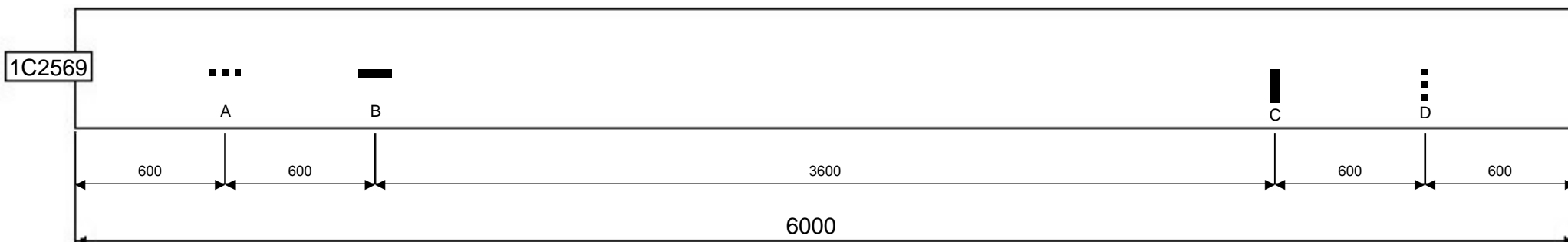


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2569

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	ENI S.P.A.	Ciclo Product	81414
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32673
Trazabilidad Traceability	26			Expediente Manufacturing Order	5054803



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	48,00	1,259	1,271	0,93	Pablo Mazzeo	07/01/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	48,00	0,624	0,632	0,84	Dante Antunez	07/01/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	44,00	0,635	0,612	0,94	Dante Antunez	07/01/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	32,00	1,233	1,248	0,92	Pablo Mazzeo	07/01/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES