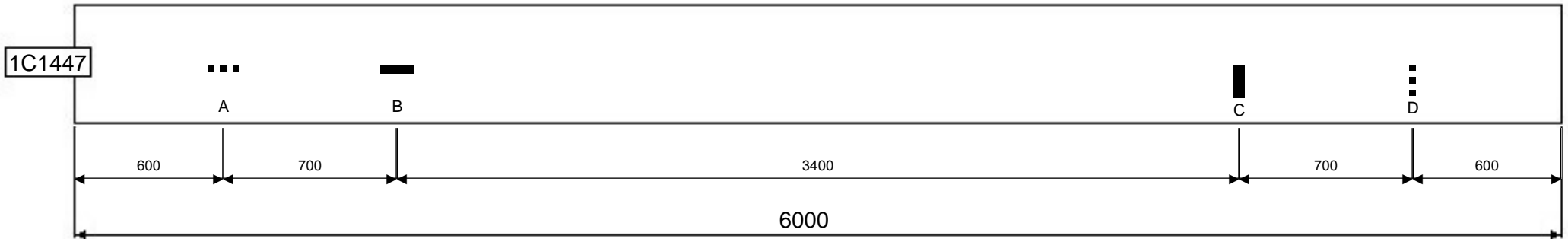


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1447

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Ciclo Product	65507	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	46079
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	47,00	0,580	0,556	0,86	Sebastian Monteros	03/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	49,00	0,628	0,631	0,86	Sebastian Monteros	03/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	43,00	0,317	0,326	0,85	Sebastian Monteros	03/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	33,00	0,338	0,304	0,95	Sebastian Monteros	03/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	03/11/2006 01:48:42 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------