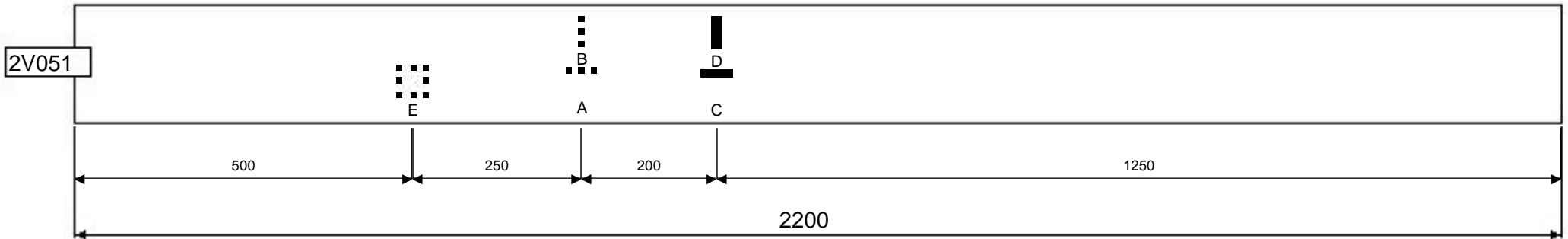


Tubo patrón número
Reference standard #

2V051

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SMLS STOCK USA	Ciclo Product	68062
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72275
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4335-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,89	5	±15	0,695	0,514	0,605	47,00	47,00	0,689	0,691	0,89	Daniel Carcacha	10/07/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,00	32,00	0,693	0,695	0,87	Daniel Carcacha	10/07/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,00	46,00	0,654	0,648	0,87	Daniel Carcacha	10/07/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,00	41,00	0,658	0,654	0,86	Daniel Carcacha	10/07/10
E	Reduccion de espesor interno	25,00	13	±0	1,511	1,511	1,511	50,00	50,00	-	-	25,00	Default Default	09/11/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2V051**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SMLS STOCK USA	Ciclo Product	68062
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72275
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4335-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES