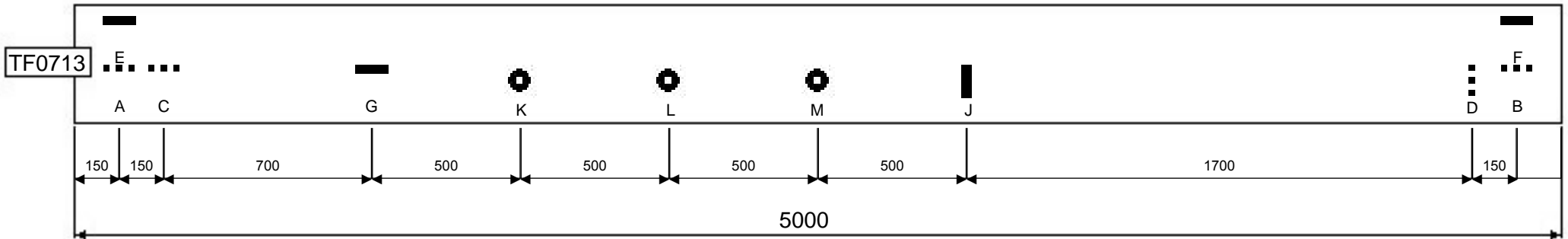


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0713

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	79	Cliente Client	Weatherford int	Ciclo Product	35933
Espesor [mm] Wall Thickness	9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27831
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	+15-0	0,518	0,450	0,450	50,00	50,00	0,402	0,405	0,82	Carlos Aguilar	23/12/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	5	+15-0	0,518	0,450	0,450	50,00	50,00	0,430	0,410	0,82	Carlos Aguilar	23/12/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	+15-0	0,518	0,450	0,450	50,00	50,00	0,432	0,433	0,82	Carlos Aguilar	23/12/19
D	Transversal Interno Transverse ID	0,82	5	+15-0	0,518	0,450	0,450	30,10	30,10	0,414	0,401	0,82	Carlos Aguilar	24/12/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	+15-0	0,518	0,450	0,450	50,00	50,00	0,436	0,429	0,84	Carlos Aguilar	23/12/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,82	5	+15-0	0,518	0,450	0,450	50,00	50,00	0,420	0,415	0,82	Carlos Aguilar	24/12/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	+15-0	0,518	0,450	0,450	50,00	50,00	0,422	0,439	0,83	Carlos Aguilar	23/12/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	+15-0	0,518	0,450	0,450	50,00	42,00	0,399	0,444	0,85	Carlos Aguilar	23/12/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0713

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	79	Cliente Client	Weatherford int	Ciclo Product	35933
Espesor [mm] Wall Thickness	9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27831
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,82	5	+15-0	0,518	0,450	0,450	41,80	41,80	0,412	0,418	0,82	Carlos Aguilar	23/12/19
J	Transversal Externo Transverse OD	0,89	5	+15-0	0,518	0,450	0,450	42,00	42,00	0,424	0,444	0,89	Carlos Aguilar	23/12/19
K	Agujero Pasante Drilled hole	1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,50	Default Default	24/12/19
L	Agujero Pasante Drilled hole	1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,50	Default Default	24/12/19
M	Agujero Pasante Drilled hole	1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,50	Default Default	24/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	24/12/2019 11:26:34 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------