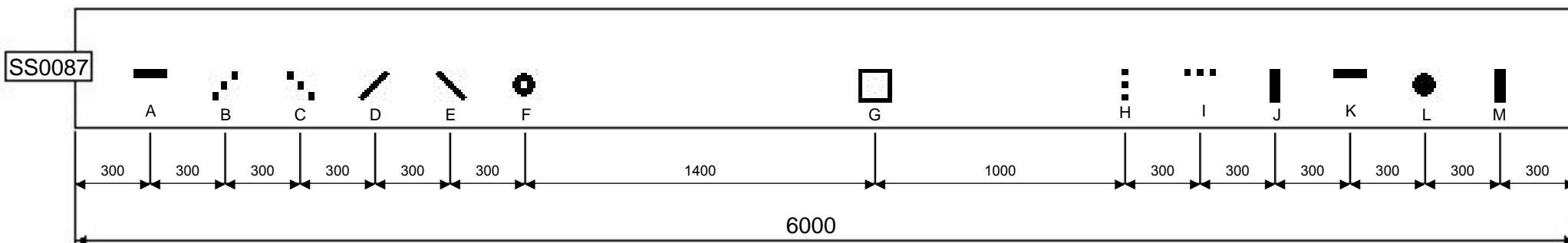


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0087

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Calificación Exxon Mobil	Ciclo Product	64115
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	87148
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	22,90	0,525	0,542	0,45	Default Default	14/05/07
B	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	0,50	10	±15	1,191	0,881	1,036	25,40	23,00	1,103	1,125	0,48	Default Default	14/05/07
C	Oblicuo Izquierdo Interno	0,50	10	±15	1,191	0,881	1,036	25,40	23,30	1,086	1,118	0,44	Default Default	14/05/07
D	Oblicuo Derecho Externo	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	23,20	0,562	0,563	0,43	Default Default	14/05/07
E	Oblicuo Izquierdo Externo	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	23,60	0,552	0,568	0,46	Default Default	14/05/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	14/05/07
G	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±15	1,191	0,881	1,036	25,40	23,30	-	-	23,50	Default Default	14/05/07
H	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	22,00	0,565	0,590	0,45	Default Default	14/05/07

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0087

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Calificación Exxon Mobil	Ciclo Product	64115
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	87148
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	23,20	0,575	0,574	0,46	Default Default	14/05/07
J	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	23,80	0,557	0,560	0,45	Default Default	14/05/07
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	22,80	0,535	0,534	0,45	Default Default	14/05/07
L	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	5,957	4,403	5,180	-	-	5,480	-	6,06	Default Default	14/05/07
M	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	23,90	0,580	0,588	0,45	Default Default	14/05/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

14/05/2007
07:42:19 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006