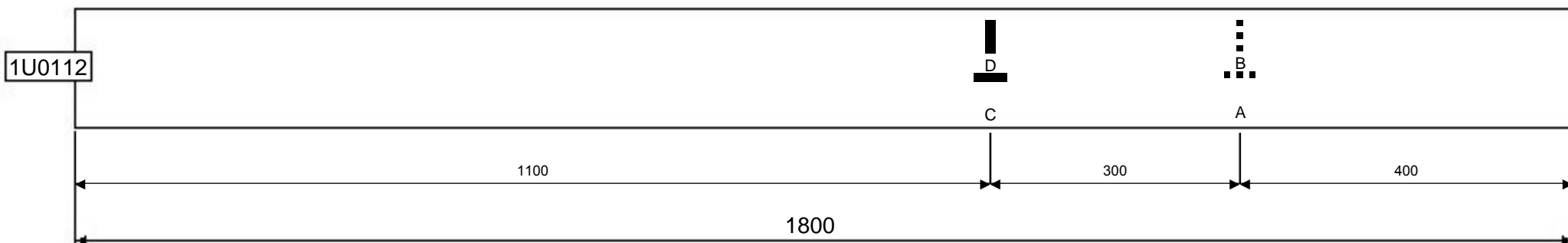


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0112

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	61,92	Cliente Client	Ciclo Product	27682	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,603	0,445	0,524	25,40	25,00	0,596	0,563	0,91	Sebastian Monteros	28/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,603	0,445	0,524	25,40	24,00	0,571	0,566	0,94	Sebastian Monteros	28/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,603	0,445	0,524	25,40	25,00	0,529	0,530	0,91	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,603	0,445	0,524	25,40	25,00	0,596	0,577	0,95	Sebastian Monteros	28/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	28/12/2006 10:35:18 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------