

## CERTIFICADO PATRON DE CND

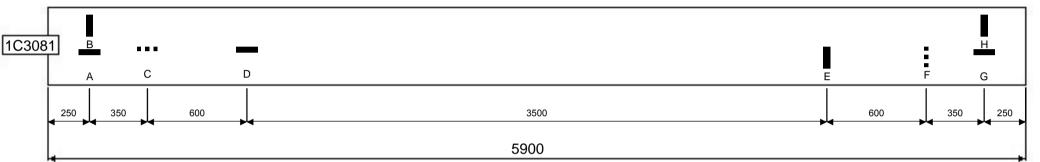
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3081





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type             | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width / Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima [mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal [mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima<br>[mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundida<br>d A [mm]<br>Depth A | Profundida<br>d B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| Α                    | Longitudinal Externo longitudinal OD    | 0,60   | 10                                  | ±15                            | 0,374                                   | 0,276                                   | 0,325                                    | 25,00                                    | 24,20                      | 0,340                             | 0,347                             | 0,57                                 | Carlos Aguilar             | 16/05/20      |
| В                    | Transversal Externo Transverse OD       | 0,60   | 10                                  | ±15                            | 0,374                                   | 0,276                                   | 0,325                                    | 25,00                                    | 15,70                      | 0,372                             | 0,359                             | 0,57                                 | Carlos Aguilar             | 16/05/20      |
| С                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 0,60   | 12                                  | ±15                            | 0,460                                   | 0,340                                   | 0,400                                    | 25,00                                    | 24,80                      | 0,436                             | 0,446                             | 0,60                                 | Carlos Aguilar             | 18/05/20      |
| D                    | Longitudinal Externo longitudinal OD    | 0,60   | 10                                  | ±15                            | 0,374                                   | 0,276                                   | 0,325                                    | 25,00                                    | 24,20                      | 0,341                             | 0,346                             | 0,56                                 | Carlos Aguilar             | 16/05/20      |
| Е                    | Transversal Externo Transverse OD       | 0,60   | 10                                  | ±15                            | 0,374                                   | 0,276                                   | 0,325                                    | 25,00                                    | 15,70                      | 0,355                             | 0,340                             | 0,57                                 | Carlos Aguilar             | 16/05/20      |
| F                    | Transversal Interno Transverse ID       | 0,60   | 12                                  | ±15                            | 0,460                                   | 0,340                                   | 0,400                                    | 25,00                                    | 13,00                      | 0,459                             | 0,427                             | 0,60                                 | Carlos Aguilar             | 18/05/20      |
| G                    | Longitudinal Externo longitudinal OD    | 0,60   | 10                                  | ±15                            | 0,374                                   | 0,276                                   | 0,325                                    | 25,00                                    | 24,20                      | 0,353                             | 0,355                             | 0,57                                 | Carlos Aguilar             | 16/05/20      |
| Н                    | Transversal Externo Transverse OD       | 0,60   | 10                                  | ±15                            | 0,374                                   | 0,276                                   | 0,325                                    | 25,00                                    | 15,70                      | 0,350                             | 0,361                             | 0,57                                 | Carlos Aguilar             | 16/05/20      |

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 18/05/2020 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | T



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C3081

| Datos del Producto Product Information |      |                                    |    |                                   |         |  |  |  |  |
|--|------|------------------------------------|----|-----------------------------------|---------|--|--|--|--|
| Diametro [mm] Diameter                 | 33,4 | Cliente<br>Client                  |    | Ciclo<br>Product                  | 22480   |  |  |  |  |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness         | 3,25 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada<br><sub>Heat</sub>         | 21336   |  |  |  |  |
| Trazabilidad<br>Traceability           | 0    |                                    |    | Expediente<br>Manufacturing Order | 5190701 |  |  |  |  |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES