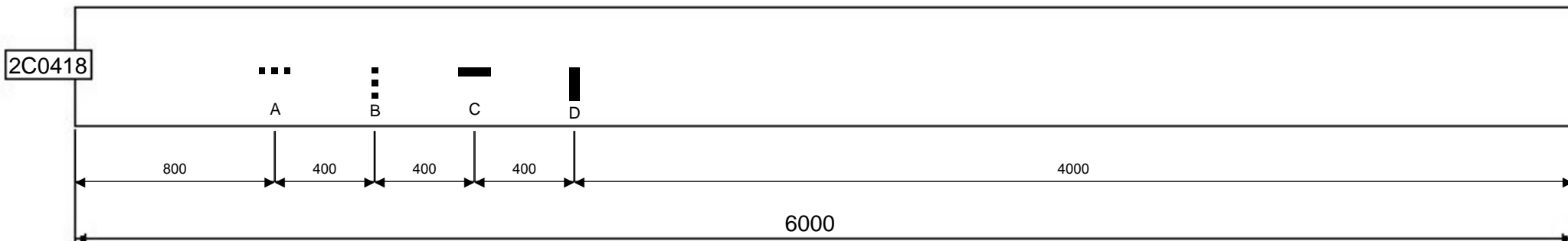


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0418

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	234,95	Cliente Client	NTS	Ciclo Product	20547
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	66709
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,191	1,619	1,905	50,80	49,00	1,950	1,950	0,86	Dante Antunez	05/10/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,191	1,619	1,905	50,80	40,50	1,980	1,980	0,86	Dante Antunez	05/10/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	49,50	1,034	1,026	0,88	Dante Antunez	05/10/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	40,90	0,982	0,990	0,87	Dante Antunez	05/10/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

05/10/2009
03:03:34 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006