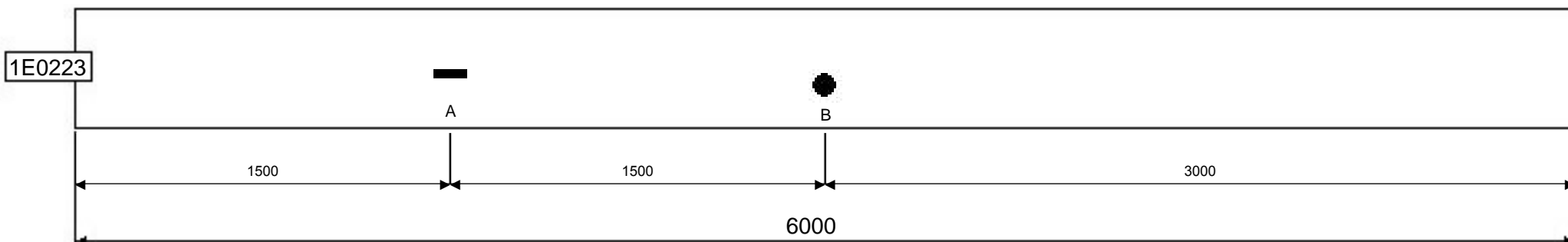


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0223

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	120,65	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	17465
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25564
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5560202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,191	1,619	1,905	150,00	140,00	1,900	1,800	0,99	Pablo Mazzeo	27/08/13
B	Circular de equalización Externo	0,99	6	±15	1,205	0,891	1,048	-	-	1,100	1,050	0,99	Sebastian Monteros	07/11/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/11/2013
03:19:50 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006