

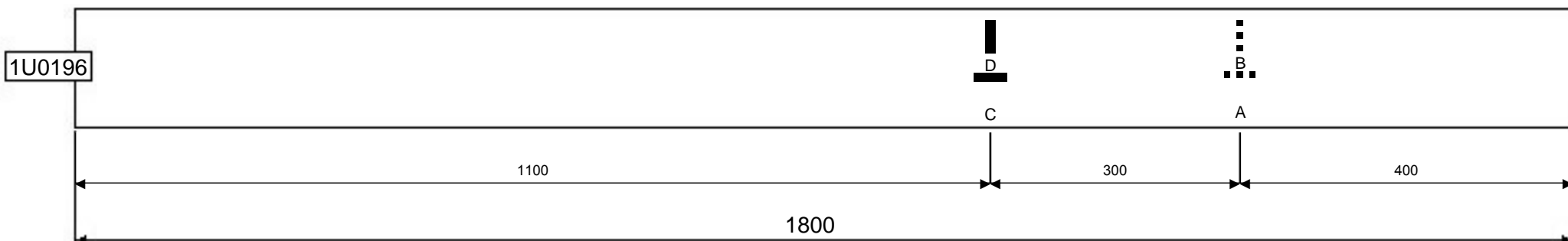
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0196

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	CONS. INT. TYP	Ciclo Product	14981
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	21303
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,00	46,00	0,425	0,436	0,85	Sebastian Monteros	27/02/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,00	31,50	0,428	0,463	0,84	Sebastian Monteros	27/02/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,00	47,00	0,421	0,424	0,98	Sebastian Monteros	27/02/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,00	44,00	0,739	0,463	0,85	Sebastian Monteros	27/02/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/02/2007
09:14:14 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006