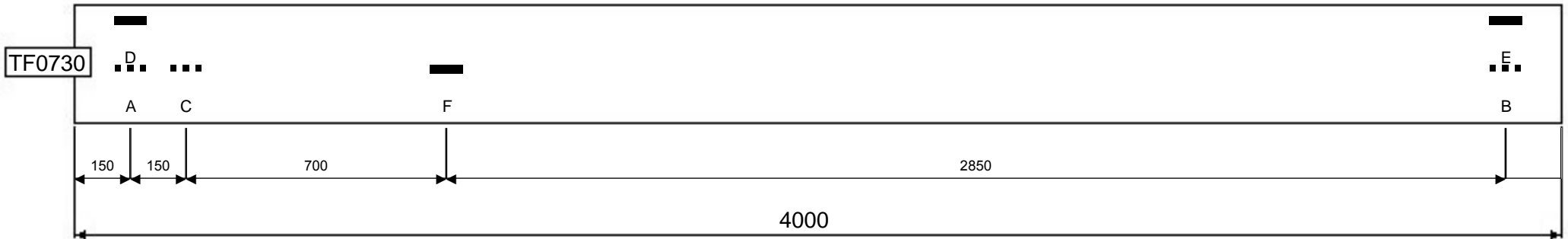


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0730

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 76,2 | Cliente Client | Spicer ejes Pes | Ciclo Product | 39203 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 2,41 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 271 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,40 | 12 | ±5 | 0,304 | 0,275 | 0,289 | 15,00 | 15,00 | 0,302 | 0,303 | 0,40 | Carlos Aguilar | 14/02/20 |
| B | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,40 | 12 | ±5 | 0,304 | 0,275 | 0,289 | 15,00 | 15,00 | 0,287 | 0,280 | 0,40 | Carlos Aguilar | 14/02/20 |
| C | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,40 | 12 | ±5 | 0,304 | 0,275 | 0,289 | 15,00 | 15,00 | 0,286 | 0,280 | 0,40 | Carlos Aguilar | 14/02/20 |
| D | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,40 | 12 | ±5 | 0,304 | 0,275 | 0,289 | 15,00 | 14,00 | 0,300 | 0,298 | 0,40 | Sebastian Monteros | 14/02/20 |
| E | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,40 | 12 | ±5 | 0,304 | 0,275 | 0,289 | 15,00 | 14,00 | 0,295 | 0,300 | 0,40 | Sebastian Monteros | 14/02/20 |
| F | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,40 | 12 | ±5 | 0,304 | 0,275 | 0,289 | 15,00 | 14,00 | 0,291 | 0,295 | 0,40 | Sebastian Monteros | 14/02/20 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0730

Datos del Producto
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 76,2 | Cliente Client | Spicer ejes Pes | Ciclo Product | 39203 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 2,41 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 271 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES