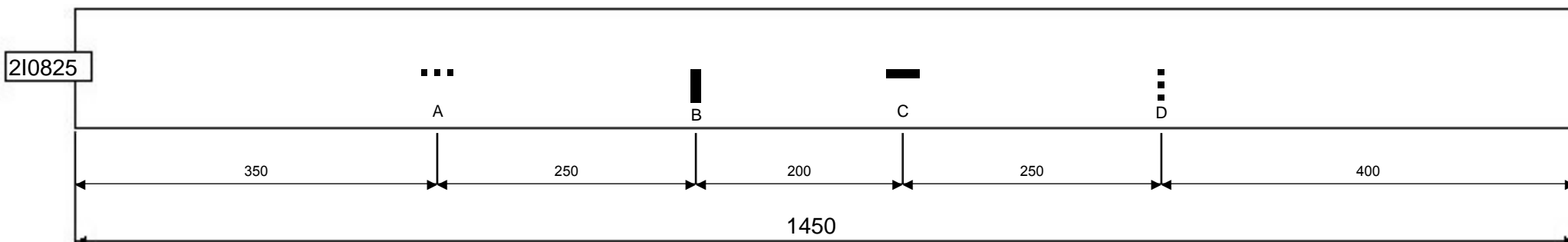


Tubo patrón número
Reference standard #

210825

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	DRILLCO	Ciclo Product	20927
Espesor [mm] Wall Thickness	23,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	71232
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3689-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,351	0,999	1,175	50,00	47,00	1,150	1,147	0,87	Daniel Carcacha	14/06/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,351	0,999	1,175	50,00	36,00	1,165	1,171	0,87	Daniel Carcacha	14/06/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,351	0,999	1,175	50,00	47,00	1,169	1,171	0,87	Daniel Carcacha	14/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,351	0,999	1,175	50,00	31,00	1,045	1,038	0,86	Daniel Carcacha	14/06/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 14/06/2010
07:57:25 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006