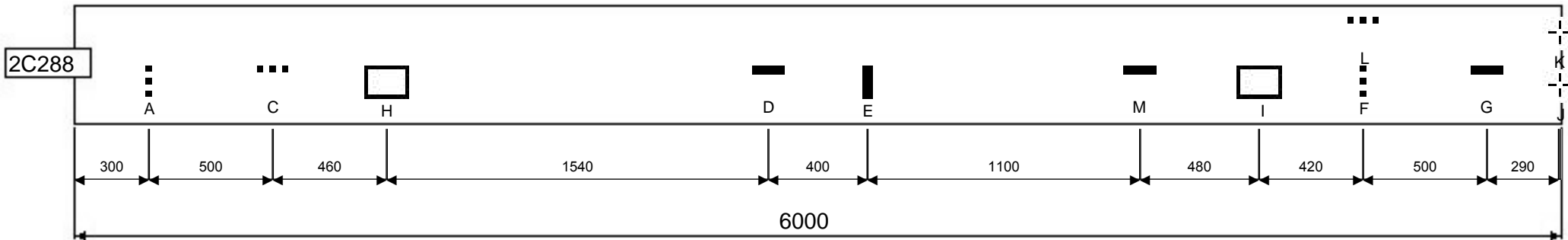


Tubo patrón número
Reference standard #

2C288

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	23067
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	44,00	0,364	0,356	0,97	-	Sebastian Monteros	11/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	11/12/06
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	49,00	0,357	0,370	0,84	-	Sebastian Monteros	11/12/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	49,00	0,352	0,350	0,91	-	Sebastian Monteros	11/12/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	47,00	0,354	0,347	0,82	-	Sebastian Monteros	11/12/06
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	44,00	0,357	0,360	0,97	-	Sebastian Monteros	11/12/06
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	49,00	0,370	0,366	0,93	-	Sebastian Monteros	11/12/06
H	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	11/12/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/09/2011
11:41:51 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2C288

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	23067
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	11/12/06
J	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,17	Sebastian Monteros	11/12/06
K	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,77	Sebastian Monteros	11/12/06
L	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	48,00	0,702	0,714	0,87	-	Default Default	13/09/11
M	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	48,00	0,724	0,720	0,87	-	Default Default	13/09/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/09/2011
11:41:51 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006