

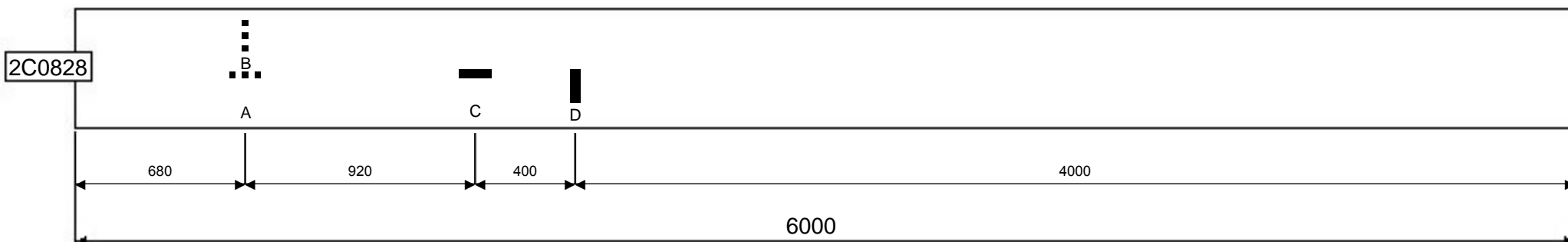
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0828

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	280	Cliente Client	INPROCIL S.A.	Ciclo Product	23373
Espesor [mm] Wall Thickness	9,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54861
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7349.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	50,80	50,60	0,462	0,440	0,82	Carlos Aguilar	11/04/19
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	50,80	44,80	0,530	0,491	0,82	Carlos Aguilar	11/04/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	50,80	50,00	0,534	0,533	0,84	Carlos Aguilar	11/04/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	50,80	44,90	0,532	0,534	0,84	Carlos Aguilar	11/04/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/04/2019
01:22:26 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006