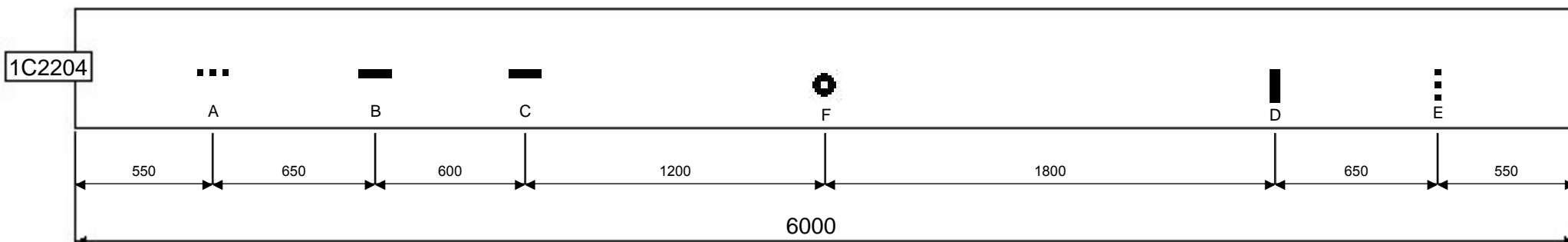


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2204

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	77,8	Cliente Client	CINTOLO HNOS	Ciclo Product	53064
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	47396
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5195303



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	10	±15	1,280	0,946	1,113	46,70	46,70	1,093	1,112	0,83	Agustin Torres	15/07/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,00	48,20	0,569	0,574	0,82	Agustin Torres	15/07/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,280	0,946	1,113	50,00	48,20	1,206	1,223	0,84	Agustin Torres	15/07/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,00	46,50	0,603	0,597	0,83	Agustin Torres	15/07/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,280	0,946	1,113	50,00	28,30	1,093	1,109	0,83	Agustin Torres	15/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	03/12/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2204****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	77,8	Cliente Client	CINTOLO HNOS	Ciclo Product	53064
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	47396
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5195303

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES