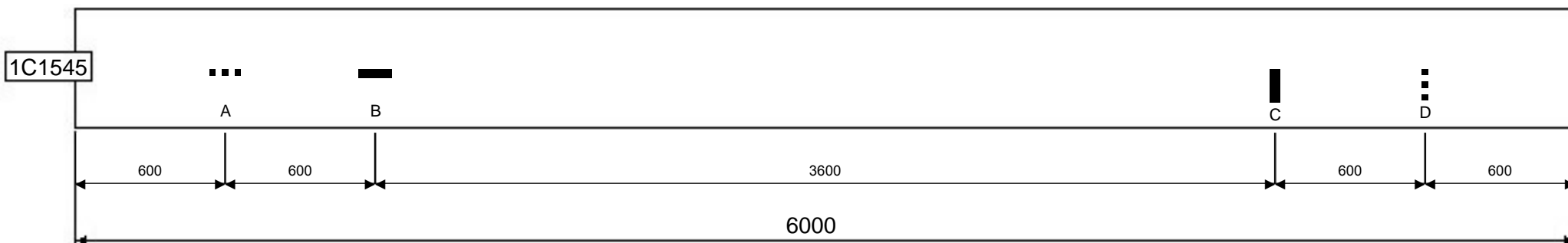


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1545**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	65486
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20839
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	46,00	0,732	0,740	0,86	Sebastian Monteros	19/02/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	48,00	0,352	0,342	0,84	Sebastian Monteros	19/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	45,00	0,355	0,348	0,89	Sebastian Monteros	19/02/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	32,00	0,739	0,728	0,89	Sebastian Monteros	19/02/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

19/02/2007  
08:29:48 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006