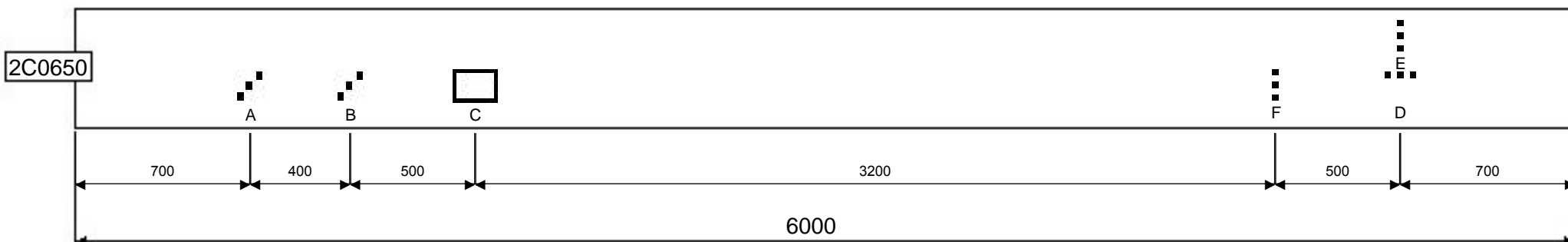


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0650

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	TUBO C/ SABLIN	Ciclo Product	68912
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	48,40	1,357	1,467	0,98	Dante Antunez	22/03/14
B	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	48,30	1,365	1,347	0,99	Dante Antunez	22/03/14
C	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Dante Antunez	22/03/14
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	48,60	1,326	1,364	0,96	Dante Antunez	22/03/14
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	45,30	1,422	1,394	0,96	Agustin Torres	07/05/14
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	46,10	0,708	0,760	0,93	Agustin Torres	07/05/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0650****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	TUBO C/ SABLIN	Ciclo Product	68912
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**