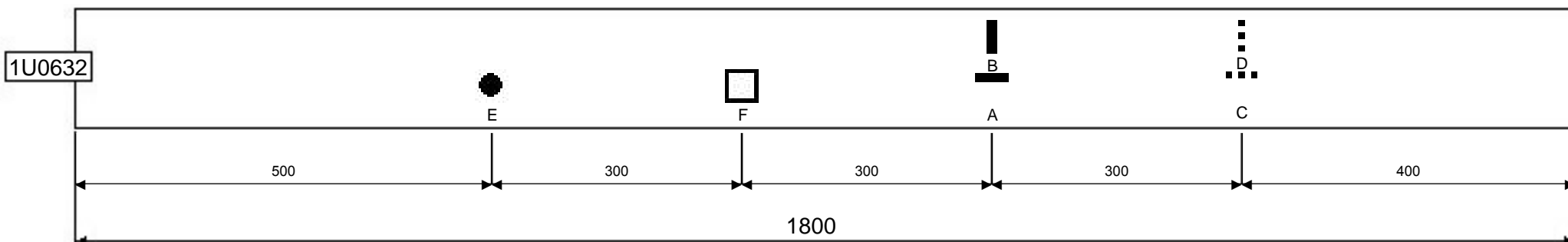


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0632

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	EXXONMOBI L KURD	Ciclo Product	88588
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26357
Trazabilidad Traceability	130			Expediente Manufacturing Order	5420504



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	24,00	0,544	0,539	0,25	Pablo Mazzeo	09/04/13
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	22,80	0,529	0,533	0,42	Pablo Mazzeo	09/04/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	24,00	0,524	0,536	0,25	Pablo Mazzeo	09/04/13
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	21,50	0,512	0,528	0,41	Pablo Mazzeo	09/04/13
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	5,474	4,046	4,760	-	-	5,000	-	6,30	Dante Antunez	09/04/13
F	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,952	0,952	0,952	25,40	24,00	-	-	24,00	Dante Antunez	09/04/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0632****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	EXXONMOBIL L KURD	Ciclo Product	88588
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26357
Trazabilidad Traceability	130			Expediente Manufacturing Order	5420504

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**