

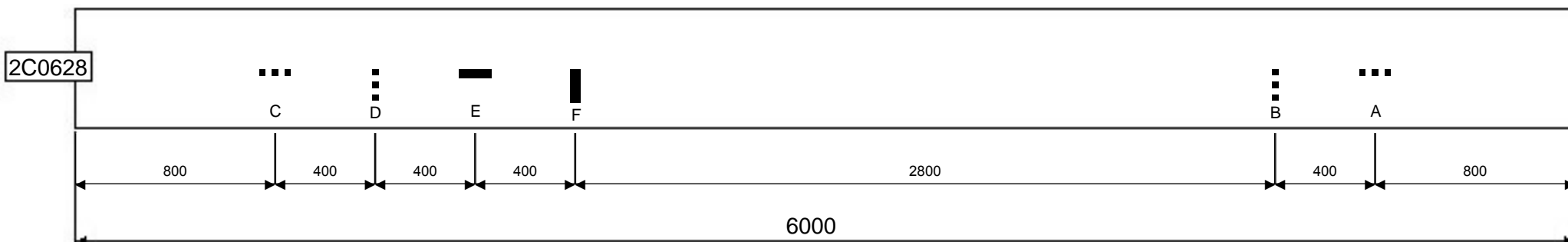
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0628**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	OTAL AUSTRAL	Ciclo Product	81151
Espesor [mm] Wall Thickness	10,03	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5397.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,153	0,853	1,003	50,00	48,00	0,981	1,033	0,94	Dante Antunez	29/07/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,153	0,853	1,003	50,00	44,00	0,980	0,934	0,94	Dante Antunez	29/07/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	50,00	48,00	0,547	0,562	0,96	Daniel Carcacha	29/07/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	50,00	45,00	0,562	0,547	0,95	Daniel Carcacha	29/07/13
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	50,00	48,00	0,564	0,557	0,92	Daniel Carcacha	29/07/13
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	50,00	49,00	0,563	0,562	0,95	Daniel Carcacha	29/07/13

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0628****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	OTAL AUSTRAL	Ciclo Product	81151
Espesor [mm] Wall Thickness	10,03	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5397.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**