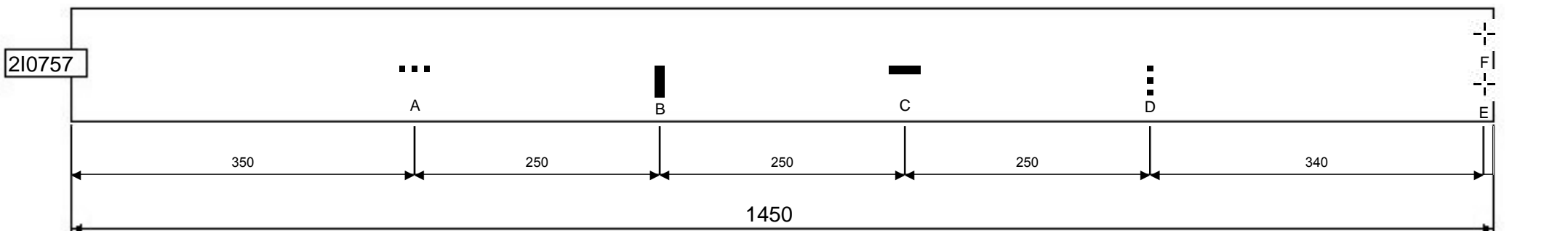


Tubo patrón número
Reference standard #

210757

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	LRI	Ciclo Product	20348
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33950
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4970.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	48,30	0,973	0,995	0,97	-	Dante Antunez	12/12/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	42,20	0,983	1,042	0,95	-	Dante Antunez	12/12/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	48,20	0,990	0,924	0,95	-	Dante Antunez	12/12/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	31,40	0,843	0,842	0,98	-	Dante Antunez	12/12/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,44	Dante Antunez	12/12/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,92	Dante Antunez	12/12/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

210757**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	LRI	Ciclo Product	20348
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33950
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4970.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES