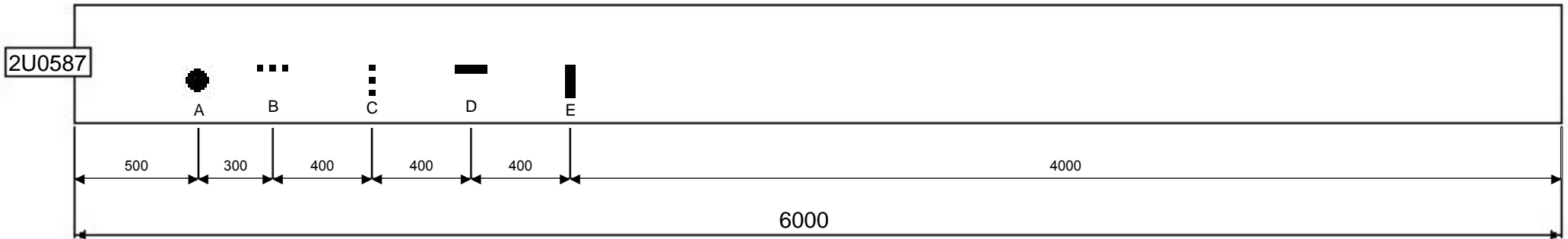


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0587

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	146,05	Cliente Client	Tube supply	Ciclo Product	15081
Espesor [mm] Wall Thickness	20,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72757
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/467-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	+15-0	11,874	10,325	10,325	-	-	10,000	-	6,00	Daniel Carcacha	20/08/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,187	0,878	1,033	50,00	47,00	1,103	1,101	0,97	Daniel Carcacha	20/08/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,187	0,878	1,033	50,00	40,00	1,059	0,984	0,98	Daniel Carcacha	20/08/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,187	0,878	1,033	50,00	48,50	1,058	1,056	0,96	Daniel Carcacha	20/08/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,187	0,878	1,033	50,00	39,00	1,068	1,070	0,95	Daniel Carcacha	20/08/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0587**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	146,05	Cliente Client	Tube supply	Ciclo Product	15081
Espesor [mm] Wall Thickness	20,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72757
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/467-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES