

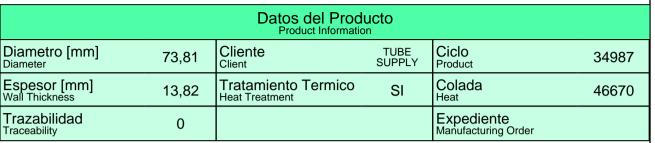
CERTIFICADO PATRON DE CND

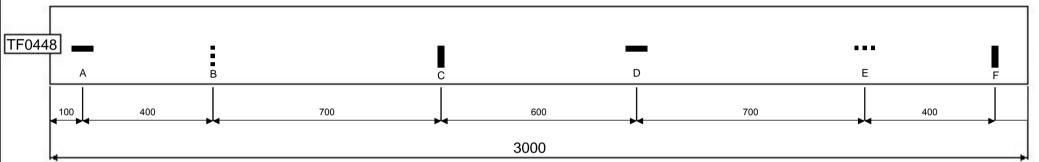
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0448





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	5	±15	0,795	0,587	0,691	50,80	47,00	0,756	0,771	0,58	Agustin Torres	20/10/11
В	Transversal Interno Transverse ID	0,80	5	+10-0	0,760	0,691	0,691	50,80	23,00	0,690	0,684	0,59	Agustin Torres	20/10/11
С	Transversal Externo Transverse OD	0,80	5	+10-0	0,760	0,691	0,691	50,80	40,80	0,689	0,686	0,58	Agustin Torres	20/10/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	5	+10-0	0,760	0,691	0,691	50,80	47,00	0,676	0,682	0,57	Agustin Torres	20/10/11
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,80	5	+10-0	0,760	0,691	0,691	50,80	47,00	0,691	0,691	0,58	Agustin Torres	20/10/11
F	Transversal Externo Transverse OD	0,80	5	±15	0,795	0,587	0,691	50,80	40,80	0,731	0,749	0,57	Agustin Torres	20/10/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

Hoja

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

TF0448

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	73,81	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	34987				
Espesor [mm] Wall Thickness	13,82	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	46670				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO