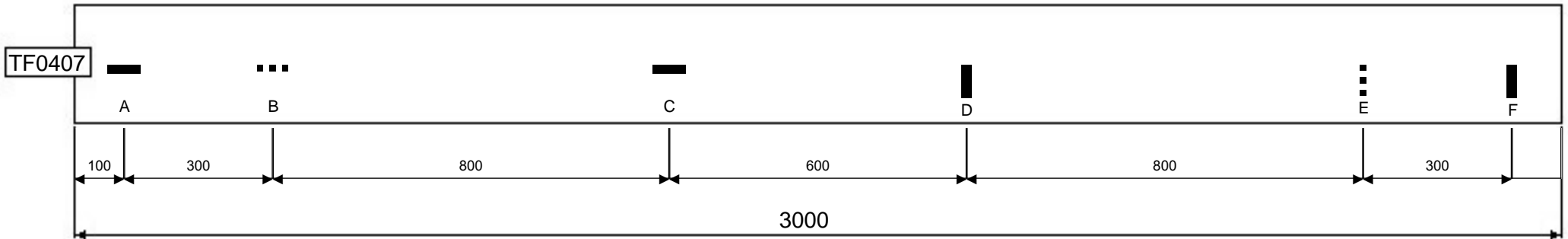


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0407**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,1	Cliente Client	BOLLAND Y CIA	Ciclo Product	33219
Espesor [mm] Wall Thickness	6,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37876
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	12	±15	0,880	0,651	0,766	25,00	25,00	0,840	0,838	0,61	Daniel Carcacha	17/12/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+5-0	0,670	0,638	0,638	25,00	24,50	0,621	0,613	0,61	Daniel Carcacha	20/12/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+5-0	0,670	0,638	0,638	25,00	24,00	0,610	0,611	0,62	Daniel Carcacha	17/12/10
D	Transversal Externo Transverse OD	0,70	10	+5-0	0,670	0,638	0,638	25,00	21,00	0,611	0,612	0,60	Daniel Carcacha	17/12/10
E	Transversal Interno Transverse ID	0,70	10	+5-0	0,670	0,638	0,638	25,00	21,00	0,621	0,619	0,63	Daniel Carcacha	20/12/10
F	Transversal Externo Transverse OD	0,70	12	±15	0,880	0,651	0,766	25,00	23,00	0,788	0,769	0,61	Daniel Carcacha	20/12/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0407****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,1	Cliente Client	BOLLAND Y CIA	Ciclo Product	33219
Espesor [mm] Wall Thickness	6,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37876
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO