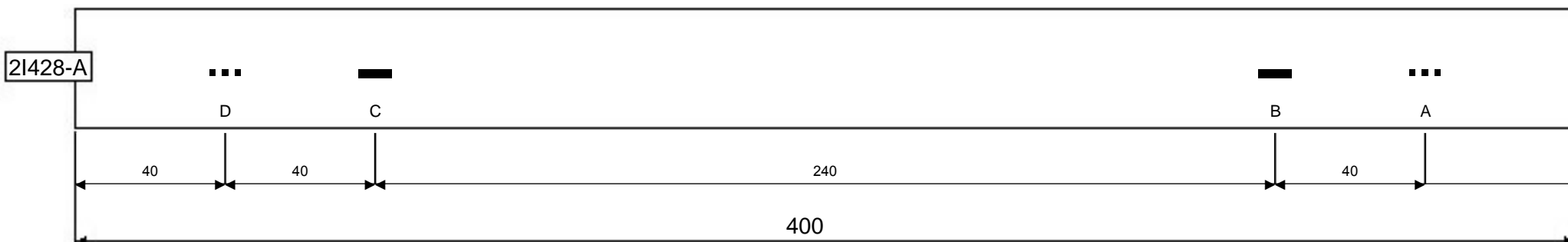


Tubo patrón número
Reference standard #

2/428-A

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	24154
Espesor [mm] Wall Thickness	7,82	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	25,40	25,00	0,345	0,389	0,94	Default Default	28/12/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	25,40	25,00	0,374	0,398	0,93	Default Default	28/12/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	25,40	25,00	0,441	0,416	0,92	Default Default	28/12/11
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	25,40	25,00	0,435	0,406	0,95	Default Default	28/12/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES