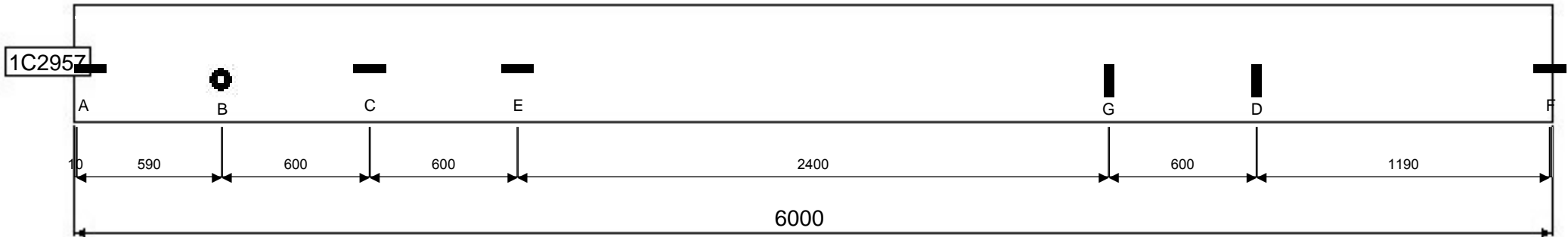


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2957

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|----------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 33,4 | Cliente Client | DISTRIBUIDORES | Ciclo Product | 61793 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 4,5 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 24620 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 8247326 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,518 | 0,383 | 0,450 | 49,80 | 49,80 | 0,417 | 0,472 | 0,84 | Agustin Torres | 03/05/19 |
| B | Agujero Pasante Drilled hole | 1,60 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1,60 | Agustin Torres | 03/05/19 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,518 | 0,383 | 0,450 | 50,00 | 49,80 | 0,500 | 0,507 | 0,84 | Agustin Torres | 03/05/19 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,518 | 0,383 | 0,450 | 50,00 | 23,50 | 0,510 | 0,516 | 0,84 | Agustin Torres | 03/05/19 |
| E | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 13 | ±15 | 0,647 | 0,478 | 0,563 | 50,00 | 50,00 | 0,601 | 0,596 | 0,82 | Default Default | 14/05/19 |
| F | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,518 | 0,383 | 0,450 | 50,00 | 49,80 | 0,484 | 0,495 | 0,84 | Agustin Torres | 03/05/19 |
| G | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 13 | ±15 | 0,647 | 0,478 | 0,563 | 50,00 | 20,50 | 0,640 | 0,642 | 0,85 | Default Default | 14/05/19 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2957****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|----------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 33,4 | Cliente Client | DISTRIBUIDORES | Ciclo Product | 61793 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 4,5 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 24620 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 8247326 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**