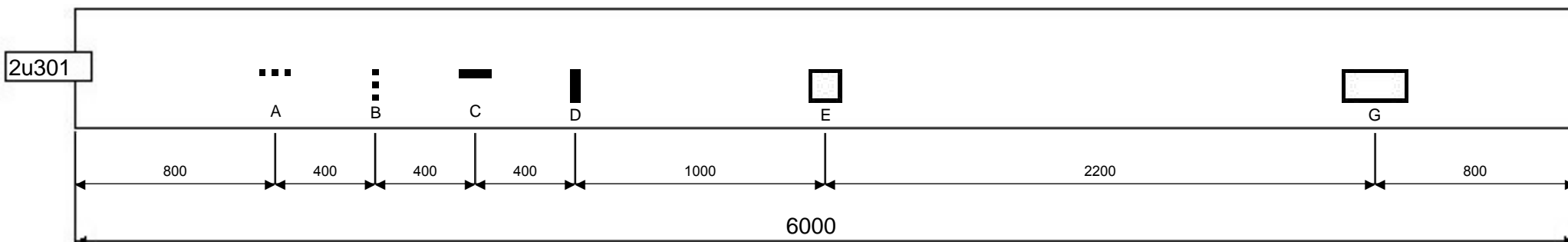


Tubo patrón número
Reference standard #

2u301

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	PDO	Ciclo Product	75803
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7348.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	48,00	0,393	0,389	0,95	Sebastian Monteros	09/06/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	45,00	0,356	0,398	0,95	Sebastian Monteros	09/06/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	48,00	0,390	0,395	0,96	Sebastian Monteros	09/06/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	47,00	0,389	0,355	0,95	Sebastian Monteros	09/06/04
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	13	±15	1,022	0,755	0,889	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	09/06/04
G	Chavetero Grove	15,00	50	±15	4,088	3,022	3,555	30,00	30,00	3,400	3,400	15,00	Sebastian Monteros	09/06/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2u301****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	PDO	Ciclo Product	75803
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7348.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES