

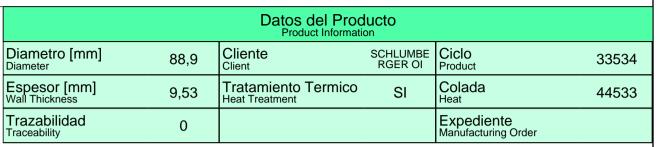
## CERTIFICADO PATRON DE CND

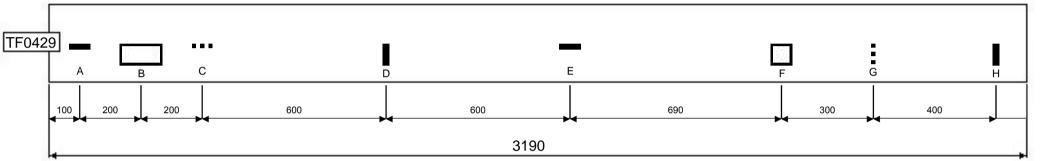
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0429





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	8	±15	0,877	0,648	0,762	25,40	25,00	0,706	0,690	0,59	Pablo Mazzeo	18/05/11
В	Chavetero Grove	5,00	50	+5-0	5,003	4,765	4,765	16,00	15,90	4,600	4,600	4,80	Dante Antunez	19/05/11
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	8	+5-0	0,801	0,762	0,762	25,40	25,00	0,760	0,751	0,60	Pablo Mazzeo	18/05/11
D	Transversal Externo Transverse OD	0,60	8	+5-0	0,801	0,762	0,762	25,40	23,80	0,740	0,733	0,60	Pablo Mazzeo	18/05/11
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	8	+5-0	0,801	0,762	0,762	25,40	25,00	0,742	0,749	0,60	Pablo Mazzeo	18/05/11
F	Reduccion de Espesor Externo	23,00	10	±0	0,953	0,953	0,953	24,50	24,50	-	-	23,00	Dante Antunez	19/05/11
G	Transversal Interno Transverse ID	0,60	8	+5-0	0,801	0,762	0,762	23,00	23,00	0,731	0,737	0,60	Pablo Mazzeo	18/05/11
Н	Transversal Externo Transverse OD	0,60	8	±15	0,877	0,648	0,762	23,80	23,80	0,765	0,757	0,60	Pablo Mazzeo	18/05/11

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

TF0429

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SCHLUMBE RGER OI	Ciclo Product	33534					
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	44533					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order						

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES