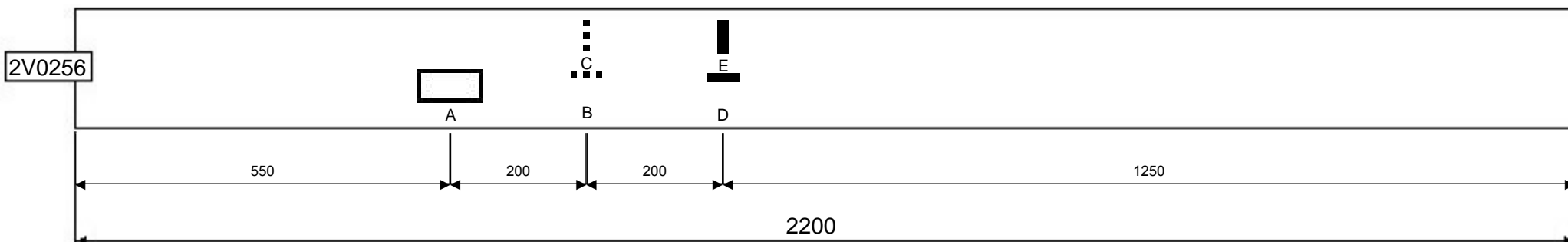


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0256**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	BEACH ENERGY	Ciclo Product	83567
Espesor [mm] Wall Thickness	15,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63153
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2329.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	8,688	7,555	7,555	25,00	24,60	7,200	7,200	5,20	Carlos Aguilar	22/09/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	50,80	50,00	0,823	0,830	0,86	Carlos Aguilar	22/09/20
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	50,80	42,00	0,713	0,775	0,85	Carlos Aguilar	22/09/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	50,80	50,80	0,728	0,732	0,85	Agustin Torres	23/09/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	50,80	47,00	0,779	0,752	0,83	Agustin Torres	23/09/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V0256****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	BEACH ENERGY	Ciclo Product	83567
Espesor [mm] Wall Thickness	15,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63153
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2329.06

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**