

Tubo patrón número

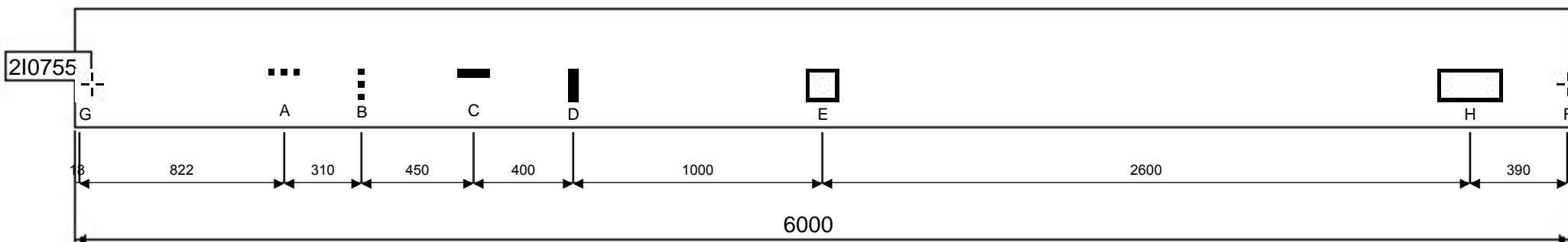
Reference standard #

**210755**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	132,08	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	27953
Espesor [mm] Wall Thickness	17,73	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33886
Trazabilidad Traceability	476			Expediente Manufacturing Order	5/3238.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	10	±15	2,039	1,507	1,773	45,00	45,00	1,959	1,990	0,86	-	Sebastian Monteros	06/12/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,039	1,507	1,773	50,00	32,00	1,884	1,830	0,96	-	Sebastian Monteros	06/12/08
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,019	0,754	0,887	50,00	48,00	1,018	1,001	0,62	-	Sebastian Monteros	06/12/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,019	0,754	0,887	50,00	38,00	0,968	0,965	0,61	-	Sebastian Monteros	06/12/08
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	1,773	1,773	1,773	25,40	23,50	-	-	23,50	15,96	Daniel Carcacha	06/12/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,17	Sebastian Monteros	06/12/08
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,31	Sebastian Monteros	06/12/08
H	Chavetero Grove	8,00	50	±15	10,195	7,535	8,865	25,00	24,00	8,000	8,000	7,60	-	Default Default	28/09/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210755****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	132,08	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	27953
Espesor [mm] Wall Thickness	17,73	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33886
Trazabilidad Traceability	476			Expediente Manufacturing Order	5/3238.04

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES