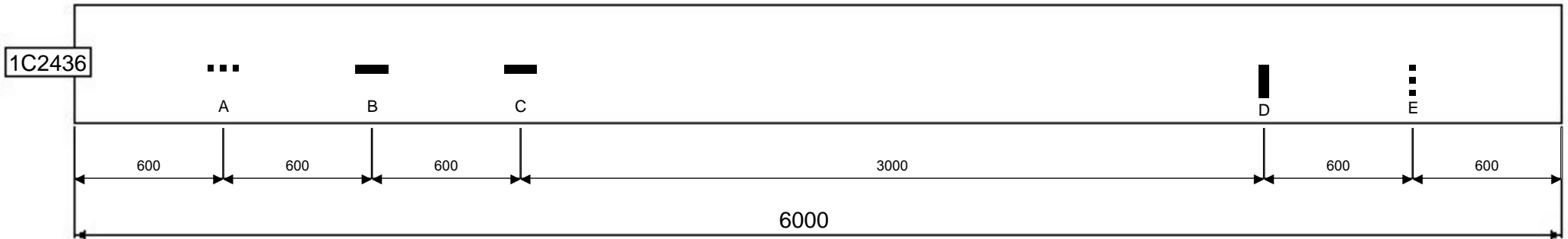


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2436**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,38	Cliente Client	OWEN OIL TOOLS	Ciclo Product	16898
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24047
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5026101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	48,00	0,823	0,815	0,83	Agustin Torres	06/08/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	50,80	48,00	0,420	0,442	0,94	Agustin Torres	06/08/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	48,00	0,850	0,843	0,94	Agustin Torres	06/08/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	50,80	36,20	0,392	0,375	0,93	Agustin Torres	06/08/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	50,80	27,00	0,450	0,450	0,83	Agustin Torres	06/08/12

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2436****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,38	Cliente Client	OWEN OIL TOOLS	Ciclo Product	16898
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24047
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5026101

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**