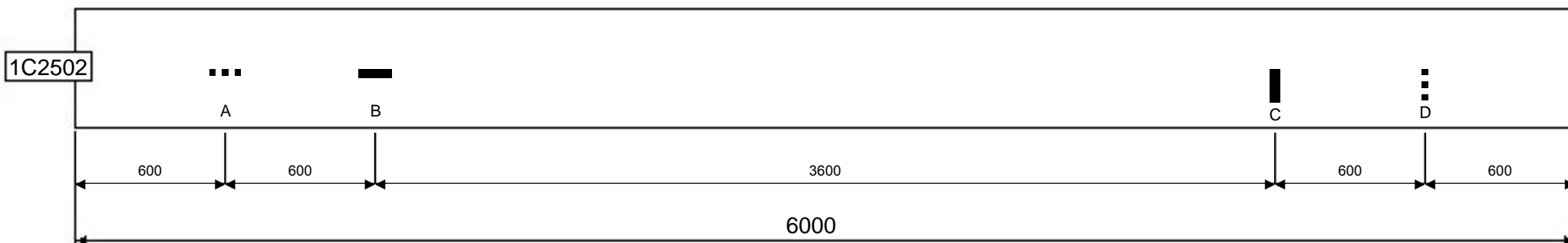


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2502

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	EXXON NEFTEGAS	Ciclo Product	88523
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28162
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5312101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,00	48,00	0,744	0,768	0,96	Pablo Mazzeo	21/03/13
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	48,00	0,381	0,395	0,96	Pablo Mazzeo	21/03/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	37,00	0,369	0,351	0,00	Pablo Mazzeo	21/03/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	34,00	0,373	0,344	0,92	Pablo Mazzeo	21/03/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES