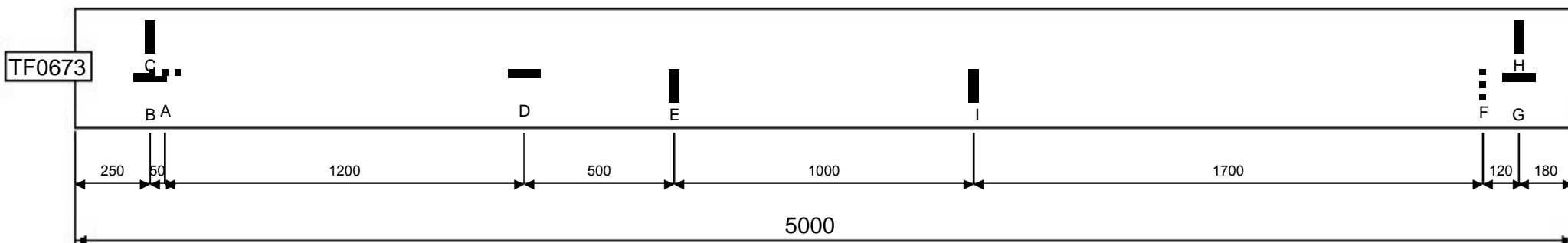


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0673

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	Tubos de acero	Ciclo Product	35900
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53631
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,200	0,199	0,30	Carlos Aguilar	15/04/19
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,198	0,200	0,30	Carlos Aguilar	13/04/19
C	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	13,20	0,191	0,196	0,30	Carlos Aguilar	13/04/19
D	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,194	0,193	0,30	Carlos Aguilar	13/04/19
E	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	13,50	0,199	0,200	0,30	Carlos Aguilar	15/04/19
F	Transversal Interno Transverse ID	0,45	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	13,00	13,00	0,180	0,180	0,30	Carlos Aguilar	15/04/19
G	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,194	0,197	0,30	Carlos Aguilar	13/04/19
H	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	13,50	13,50	0,181	0,185	0,30	Carlos Aguilar	13/04/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0673****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	Tubos de acero	Ciclo Product	35900
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53631
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,45	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	19,50	0,193	0,182	0,42	Default Default	15/04/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES