

## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

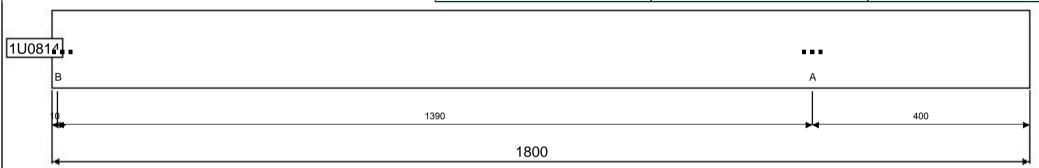
TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate



Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Diametro [mm] ACOVISA 57 14953 INDUSTR Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada SI 11,2 64245 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 5/2904.01 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%]		Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	[mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,288	0,952	1,120	50,00	50,00	1,089	1,100	0,98	Agustin Torres	14/01/21
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,288	0,952	1,120	50,00	50,00	1,146	1,126	0,95	Agustin Torres	14/01/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES