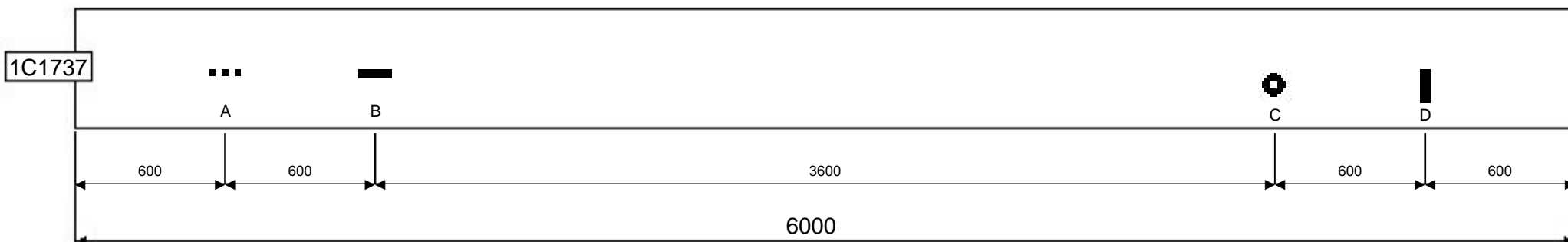


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1737

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	CERREY	Ciclo Product	87380
Espesor [mm] Wall Thickness	5,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25332
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5091016



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	49,00	0,310	0,337	0,88	Dante Antunez	09/10/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,20	0,319	0,328	0,84	Dante Antunez	05/10/07
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	05/10/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	33,80	0,321	0,334	0,83	Dante Antunez	05/10/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	09/10/2007 11:59:38 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------