

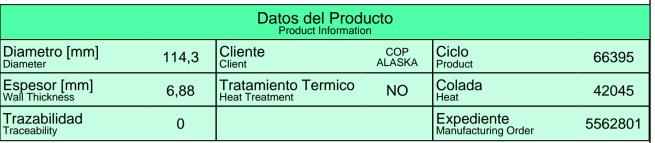
CERTIFICADO PATRON DE CND

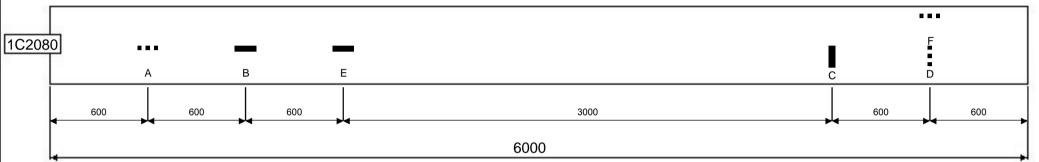
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2080





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,95	10	±15	0,791	0,585	0,688	48,00	48,00	0,789	0,776	0,95	Pablo Mazzeo	13/10/10
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	48,00	0,744	0,748	0,85	Pablo Mazzeo	13/10/10
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	41,00	0,739	0,746	0,85	Pablo Mazzeo	13/10/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	31,00	0,675	0,693	0,94	Pablo Mazzeo	13/10/10
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	48,00	0,354	0,363	0,84	Default Default	19/10/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	12	±15	0,949	0,702	0,826	50,80	48,00	0,887	0,893	0,89	Default Default	19/10/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 19/10/2010 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 11:01:56 a.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C2080

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	COP ALASKA	Ciclo Product	66395				
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	42045				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5562801				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES