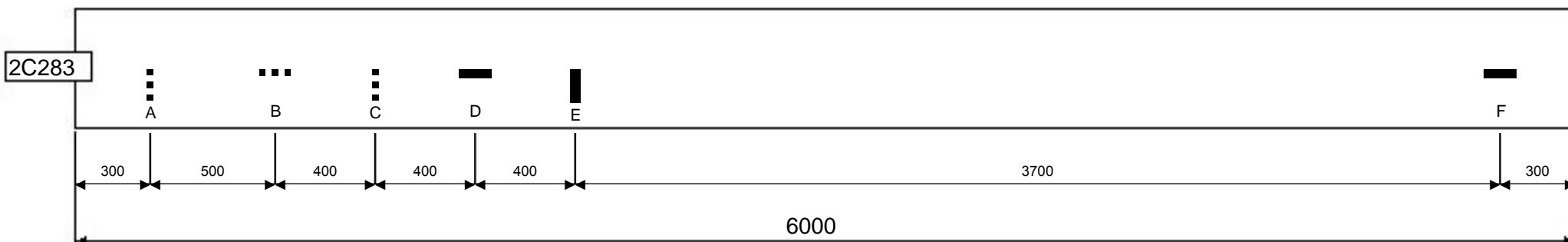


Tubo patrón número
Reference standard #

2C283

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	EKC	Ciclo Product	23182
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	44460
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0164.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	41,00	0,325	0,311	0,94	Sebastian Monteros	11/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	48,00	0,334	0,331	0,93	Sebastian Monteros	11/12/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	41,00	0,324	0,343	0,93	Sebastian Monteros	11/12/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	47,00	0,325	0,324	0,92	Sebastian Monteros	11/12/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	43,00	0,342	0,338	0,95	Sebastian Monteros	11/12/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	47,00	0,327	0,325	0,92	Sebastian Monteros	11/12/06

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C283****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	EKC	Ciclo Product	23182
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	44460
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0164.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES