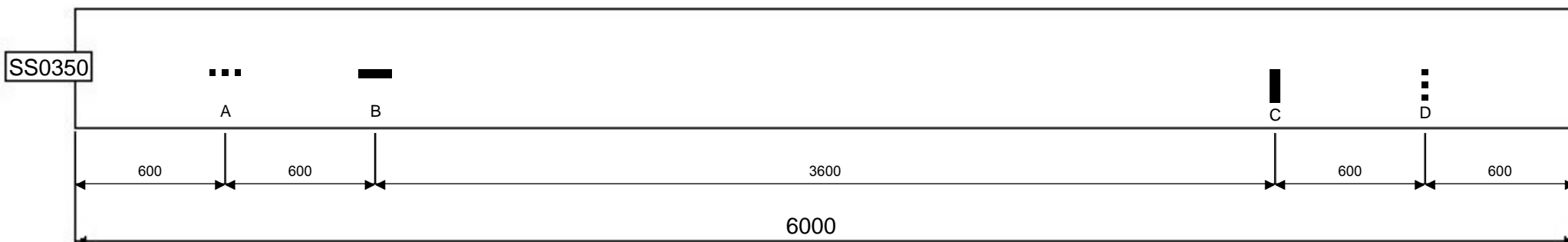


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0350**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CALIF. SHELL LIN1	Ciclo Product	82081
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76533
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0897044



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,352	0,357	0,85	Carlos Aguilar	28/09/17
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,334	0,348	0,82	Carlos Aguilar	28/09/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	23,10	0,340	0,339	0,83	Carlos Aguilar	28/09/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,70	0,359	0,357	0,83	Carlos Aguilar	28/09/17

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES