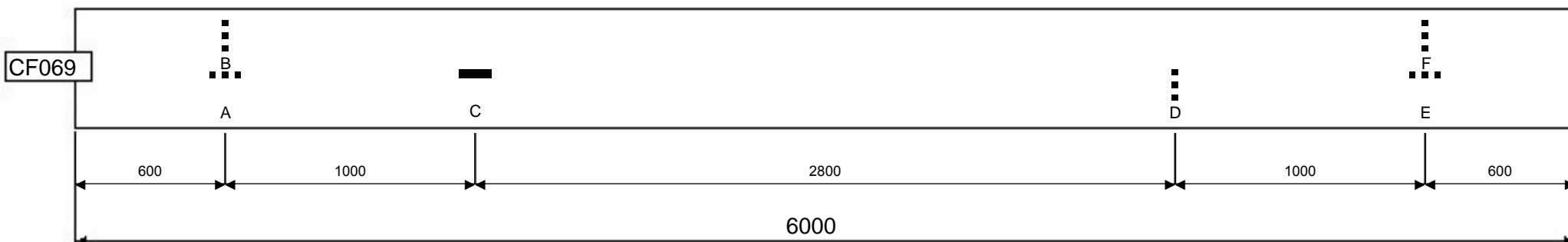


Tubo patrón número  
Reference standard #

**CF069**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Ciclo Product	28535	
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28952
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	48,00	0,554	0,545	0,95	Sebastian Monteros	21/02/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	39,00	0,549	0,584	0,92	Sebastian Monteros	21/02/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	48,00	0,502	0,510	0,94	Sebastian Monteros	21/02/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	47,00	0,533	0,500	0,93	Sebastian Monteros	21/02/07
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,953	0,704	0,829	50,00	49,00	0,894	0,840	0,94	Sebastian Monteros	21/02/07
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,953	0,704	0,829	50,00	41,00	0,812	0,837	0,99	Sebastian Monteros	21/02/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**CF069****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Ciclo Product	28535
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	28952
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES