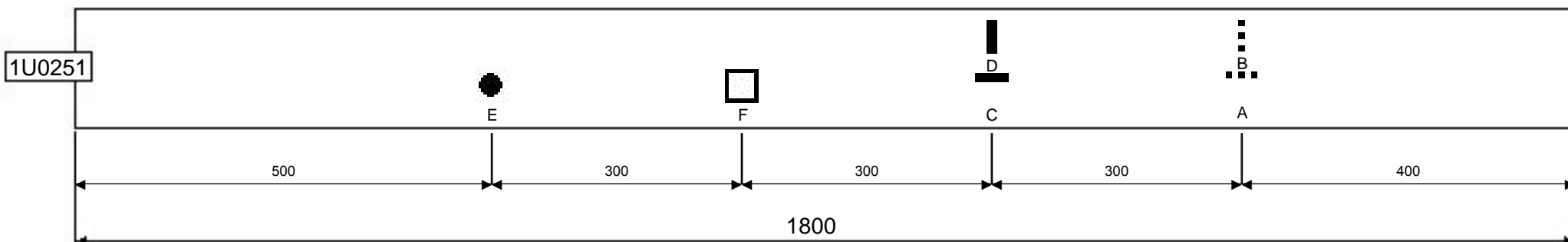


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0251

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Fast SRL	Ciclo Product	27070
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25423
Trazabilidad Traceability	157			Expediente Manufacturing Order	5/2573.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	45,40	0,724	0,722	0,83	Nicolas Lorenzato	29/10/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	31,40	0,724	0,689	0,85	Nicolas Lorenzato	29/10/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,80	0,660	0,683	0,86	Nicolas Lorenzato	29/10/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	43,90	0,677	0,660	0,85	Nicolas Lorenzato	29/10/07
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	7,303	5,398	6,350	-	-	6,600	-	6,10	Nicolas Lorenzato	29/10/07
F	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	1,588	1,588	1,588	50,00	47,50	-	-	20,50	Nicolas Lorenzato	29/10/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0251****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Fast SRL	Ciclo Product	27070
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25423
Trazabilidad Traceability	157			Expediente Manufacturing Order	5/2573.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES