

CERTIFICADO PATRON DE CND

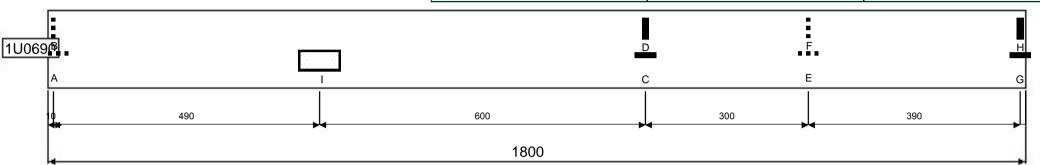
TEND

NDT Reference Standard Certificate



1U0690





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	38,00	38,00	0,495	0,498	0,98	Daniel Carcacha	20/09/14
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	38,00	29,00	0,487	0,493	0,97	Daniel Carcacha	20/09/14
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	38,00	37,00	0,488	0,496	0,82	Pablo Mazzeo	20/09/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	38,00	35,00	0,491	0,485	0,82	Pablo Mazzeo	20/09/14
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	38,00	37,00	0,499	0,487	0,83	Pablo Mazzeo	20/09/14
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	38,00	29,00	0,497	0,491	0,83	Pablo Mazzeo	20/09/14
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	38,00	38,00	0,497	0,496	0,95	Daniel Carcacha	20/09/14
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	38,00	38,00	0,487	0,496	0,98	Daniel Carcacha	20/09/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha

20/09/2014 06:56:46 p.m. Hoja

Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI S.P.A. C/O	Ciclo Product	62649					
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	31384					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5423101					

osicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth		Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
	Chavetero Grove	6,00	30	+0-20	2,610	2,088	2,610	17,00	14,00	3,000	3,000	5,00	Dante Antunez	18/09/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES