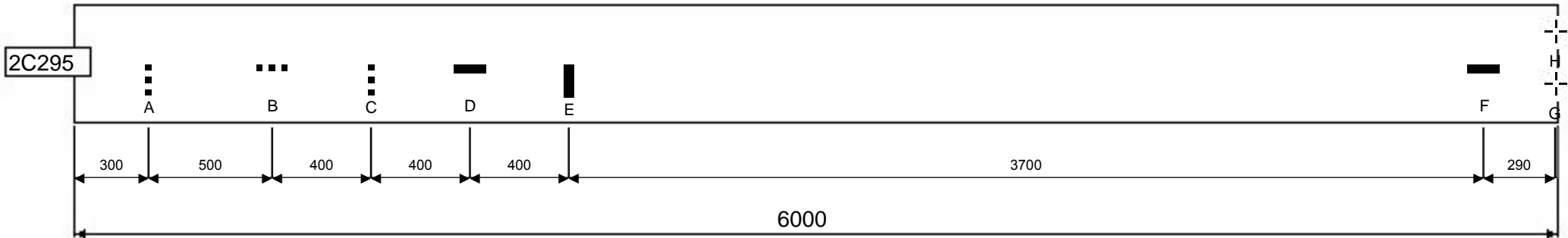


Tubo patrón número
Reference standard #

2C295

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CHEVRON NIGERIA	Ciclo Product	63536
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	80714
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9974.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,00	22,50	0,533	0,553	0,86	-	Sebastian Monteros	05/09/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,00	24,00	0,586	0,558	0,86	-	Sebastian Monteros	05/09/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,00	23,00	0,560	0,571	0,85	-	Sebastian Monteros	05/09/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,00	23,60	0,533	0,557	0,85	-	Sebastian Monteros	05/09/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	9,52	9,10	0,545	0,545	0,85	-	Sebastian Monteros	05/09/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,00	23,70	0,593	0,585	0,87	-	Sebastian Monteros	05/09/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,11	Sebastian Monteros	05/09/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,56	Sebastian Monteros	05/09/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C295****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CHEVRON NIGERIA	Ciclo Product	63536
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	80714
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9974.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**