

Tubo patrón número

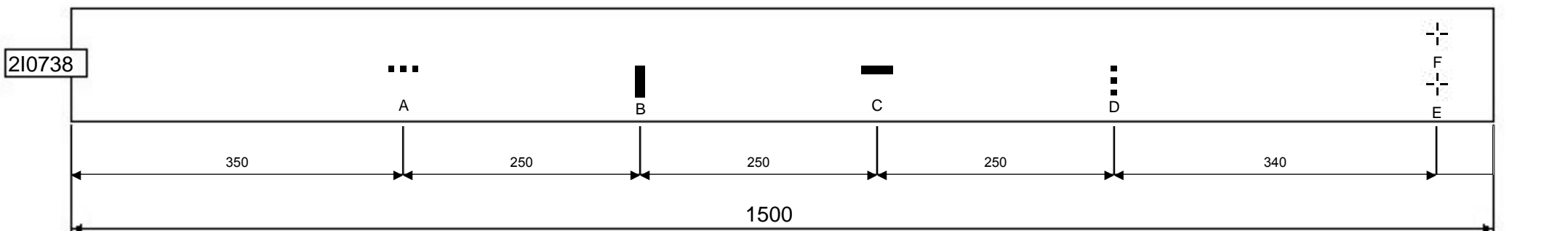
Reference standard #

**210738**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	torn.el condor	Ciclo Product	27815
Espesor [mm] Wall Thickness	20,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	5078
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7228.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,392	1,768	2,080	50,80	48,40	2,369	2,302	0,90	-	Dante Antunez	23/06/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,196	0,884	1,040	50,80	42,00	1,107	1,089	0,83	-	Dante Antunez	23/06/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,196	0,884	1,040	50,80	47,70	1,032	1,021	0,84	-	Dante Antunez	23/06/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,392	1,768	2,080	50,80	25,70	2,335	2,390	0,91	-	Dante Antunez	23/06/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22,72	Dante Antunez	23/06/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,78	Dante Antunez	23/06/08

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

23/06/2008  
04:46:25 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**210738****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	torn.el condor	Ciclo Product	27815
Espesor [mm] Wall Thickness	20,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	5078
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7228.06

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES