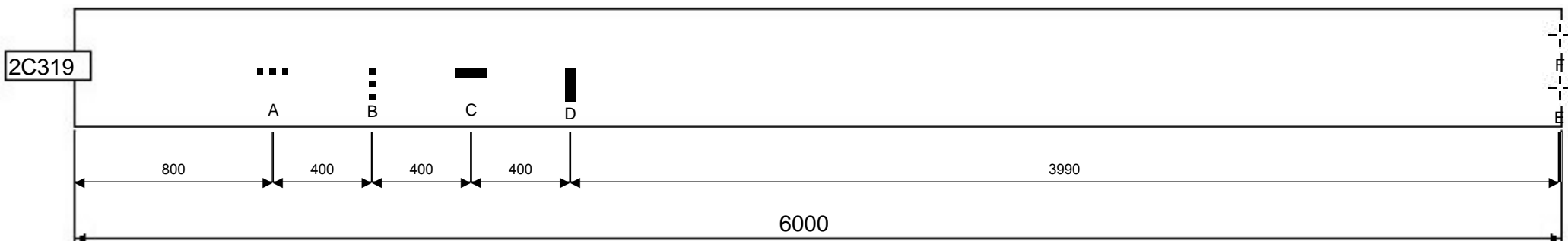


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C319**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	204	Cliente Client	PROD TUBULARES	Ciclo Product	23509
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	20436
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7755.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,352	0,260	0,306	50,00	48,00	0,323	0,342	0,86	-	Sebastian Monteros	26/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,352	0,260	0,306	50,00	46,00	0,348	0,322	0,86	-	Sebastian Monteros	26/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,352	0,260	0,306	50,00	48,00	0,348	0,350	0,86	-	Sebastian Monteros	26/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,352	0,260	0,306	50,00	44,00	0,346	0,327	0,88	-	Sebastian Monteros	26/12/06
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,24	Sebastian Monteros	26/12/06
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,91	Sebastian Monteros	26/12/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

26/12/2006  
10:00:07 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C319****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	204	Cliente Client	PROD TUBULARES	Ciclo Product	23509
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	20436
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7755.03

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES