

## CERTIFICADO PATRON DE CND

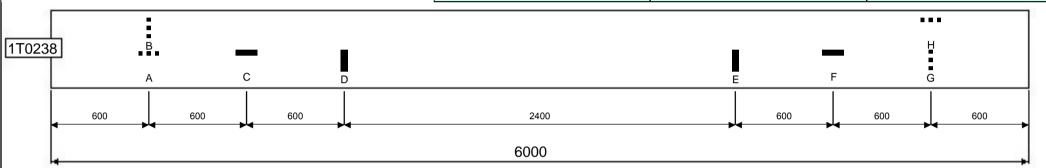
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1T0238

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Diametro [mm] TRA1 73,02 66147 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada SI 5,51 0 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,60	50,60	0,310	0,293	0,84	Carlos Aguilar	17/07/18
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	31,60	0,552	0,566	0,99	Default Default	18/07/18
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,60	0,308	0,309	0,83	Carlos Aguilar	18/07/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	37,90	0,339	0,306	0,82	Carlos Aguilar	17/07/18
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	37,40	0,590	0,612	0,85	Carlos Aguilar	18/07/18
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,60	50,60	0,597	0,599	0,84	Carlos Aguilar	18/07/18
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	31,40	0,342	0,340	0,91	Default Default	18/07/18
Н	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	50,60	0,599	0,579	0,84	Carlos Aguilar	16/07/18

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 18/07/2018 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	66147				
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES