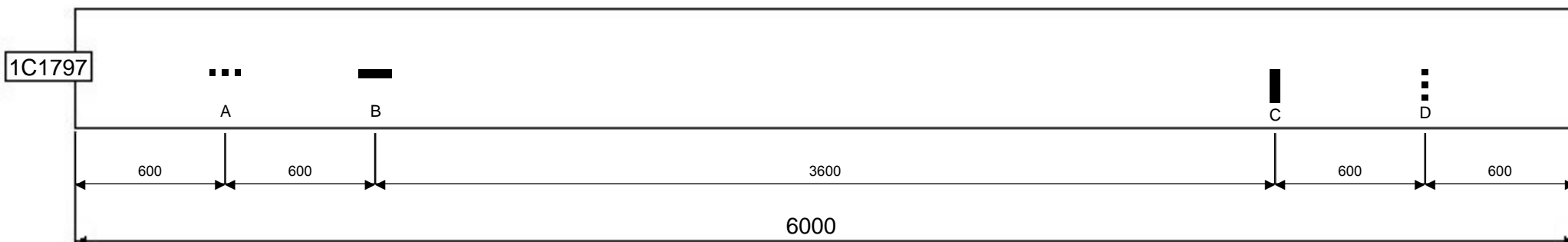


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1797**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	INAGIP D.O.O	Ciclo Product	86739
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28489
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5622412



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	48,00	0,667	0,737	0,89	Sebastian Monteros	05/04/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,00	0,382	0,405	0,83	Sebastian Monteros	05/04/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	34,00	0,393	0,351	0,84	Sebastian Monteros	05/04/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	35,00	0,786	0,646	0,91	Sebastian Monteros	05/04/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

05/04/2008  
03:21:58 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006