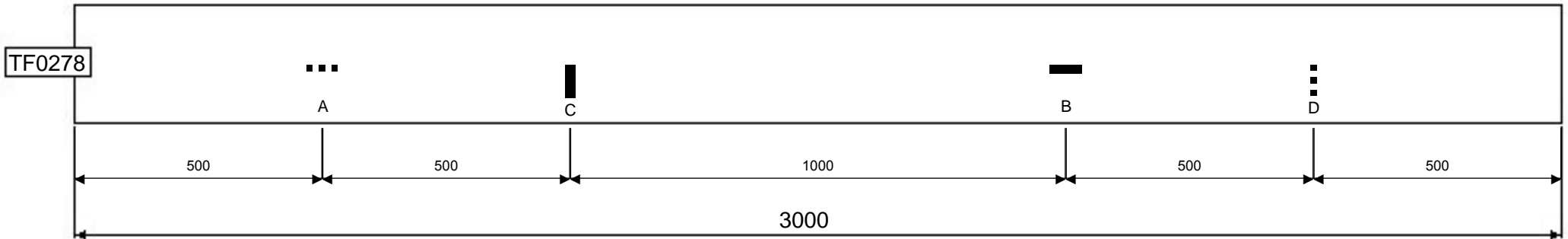


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0278

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SANDVICK	Ciclo Product	34858
Espesor [mm] Wall Thickness	5,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/8841-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+10-0	0,611	0,555	0,555	25,40	24,20	0,512	0,515	0,59	Dante Antunez	11/03/08
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,70	10	+10-0	0,611	0,555	0,555	25,40	22,60	0,538	0,541	0,60	Dante Antunez	11/03/08
C	Transversal Externo Transverse OD	0,70	10	+10-0	0,611	0,555	0,555	25,40	23,60	0,550	0,551	0,60	Dante Antunez	11/03/08
D	Transversal Interno Transverse ID	0,70	10	+10-0	0,611	0,555	0,555	25,40	22,50	0,547	0,520	0,66	Dante Antunez	11/03/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	11/03/2008 03:34:29 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------