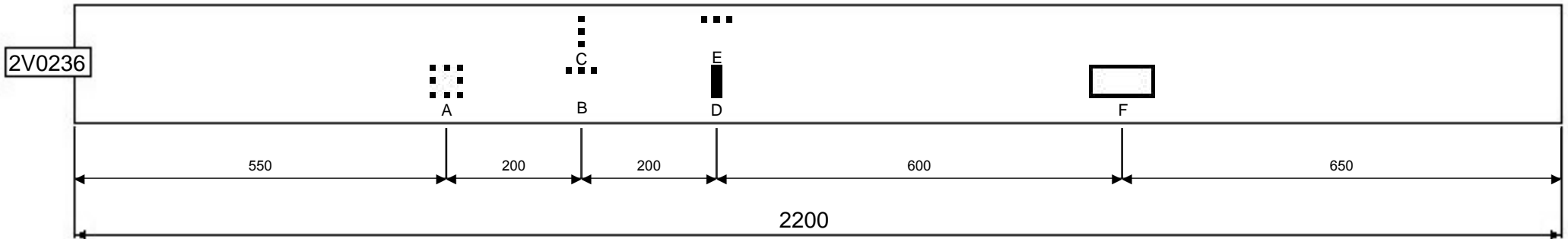


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0236

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	83223
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27923
Trazabilidad Traceability	96			Expediente Manufacturing Order	5/7404.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	0,856	0,856	0,856	25,40	25,00	-	-	22,00	Agustin Torres	10/01/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,20	0,457	0,463	0,84	Agustin Torres	10/01/20
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,00	0,460	0,491	0,84	Agustin Torres	10/01/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,00	0,463	0,474	0,84	Carlos Aguilar	09/01/20
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,20	0,401	0,423	0,83	Agustin Torres	09/01/20
F	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	5,992	4,280	4,280	17,00	17,00	3,900	3,900	6,00	Agustin Torres	10/01/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0236****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	83223
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27923
Trazabilidad Traceability	96			Expediente Manufacturing Order	5/7404.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**