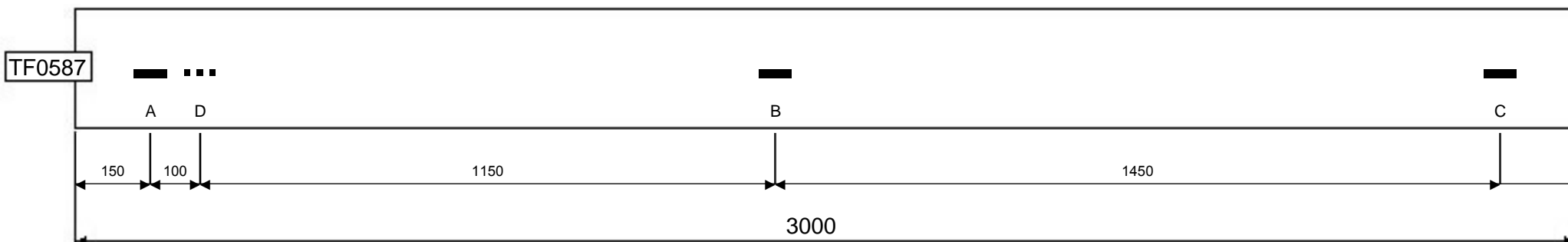


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0587**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	Autoliv	Ciclo Product	35335
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78273
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	9	+10-0	0,234	0,213	0,213	15,00	15,00	0,210	0,209	0,30	Carlos Aguilar	10/11/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	9	+10-0	0,234	0,213	0,213	15,00	15,00	0,212	0,208	0,30	Carlos Aguilar	10/11/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	9	+10-0	0,234	0,213	0,213	15,00	15,00	0,212	0,210	0,30	Carlos Aguilar	10/11/16
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	9	+10-0	0,234	0,213	0,213	15,00	15,00	0,210	0,210	0,30	Agustin Torres	09/11/16

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 10/11/2016  
10:03:47 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006