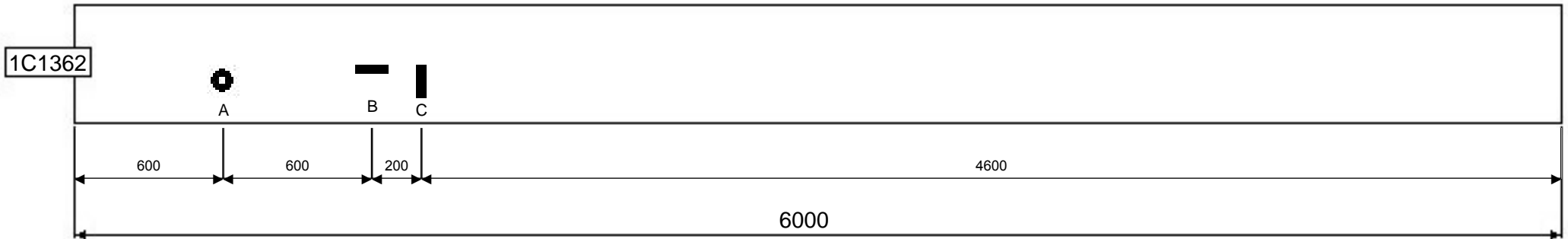


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1362

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Ciclo Product	21133	
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	46712
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	02/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,334	0,247	0,290	50,00	48,00	0,324	0,319	0,82	Sebastian Monteros	02/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,334	0,247	0,290	50,00	26,00	0,311	0,323	0,94	Sebastian Monteros	02/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES