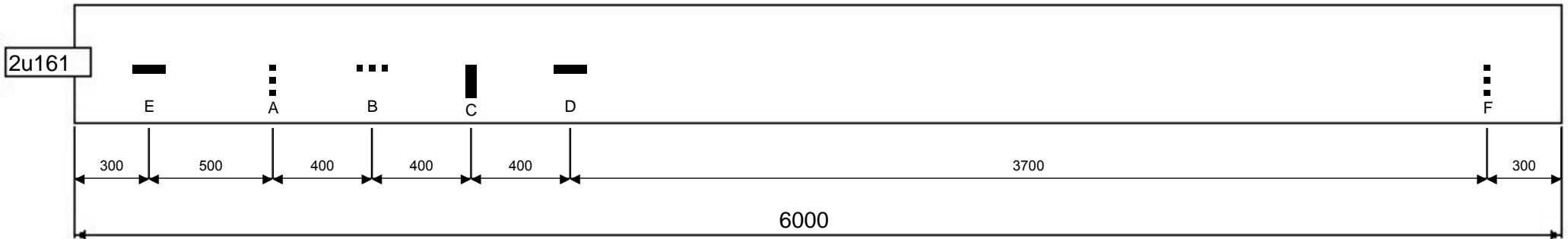


Tubo patrón número
Reference standard #

2u161

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	71908
Espesor [mm] Wall Thickness	15,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	84824
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	50,00	46,00	0,860	0,980	0,93	Sebastian Monteros	29/06/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	50,00	46,80	0,970	0,980	0,95	Sebastian Monteros	29/06/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	50,00	47,00	0,910	0,910	0,97	Sebastian Monteros	29/06/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	50,00	49,00	0,950	0,950	0,98	Sebastian Monteros	29/06/04
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	50,00	49,00	0,850	0,970	0,94	Sebastian Monteros	29/06/04
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	50,00	47,00	0,850	0,890	0,95	Sebastian Monteros	29/06/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2u161****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	71908
Espesor [mm] Wall Thickness	15,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	84824
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES