

Tubo patrón número

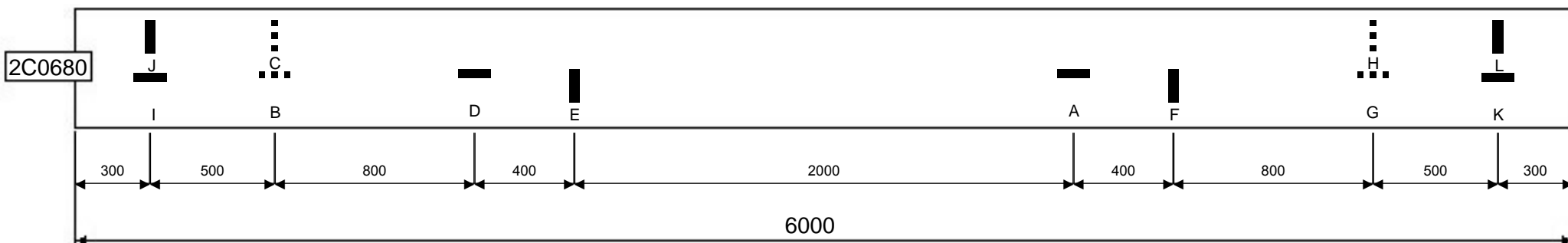
Reference standard #

2C0680

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CHESAPEAKE E OPER	Ciclo Product	81855
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39203
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	50,00	0,762	0,784	0,85	Agustin Torres	31/12/14
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	47,00	0,420	0,418	0,87	Daniel Carcacha	02/01/15
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	41,00	0,419	0,423	0,86	Daniel Carcacha	02/01/15
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	50,00	0,388	0,394	0,83	Agustin Torres	31/12/14
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	46,00	0,390	0,398	0,84	Dante Antunez	31/12/14
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	46,00	0,795	0,822	0,85	Dante Antunez	31/12/14
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	47,00	0,842	0,846	0,89	Daniel Carcacha	02/01/15
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	41,00	0,843	0,844	0,89	Daniel Carcacha	02/01/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0680

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CHESAPEAKE E OPER	Ciclo Product	81855
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39203
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	50,40	0,381	0,406	0,85	Agustin Torres	06/11/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	44,50	0,381	0,385	0,85	Agustin Torres	06/11/20
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	50,40	0,382	0,387	0,85	Agustin Torres	06/11/20
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	50,40	0,355	0,380	0,85	Agustin Torres	06/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	06/11/2020 02:19:25 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------