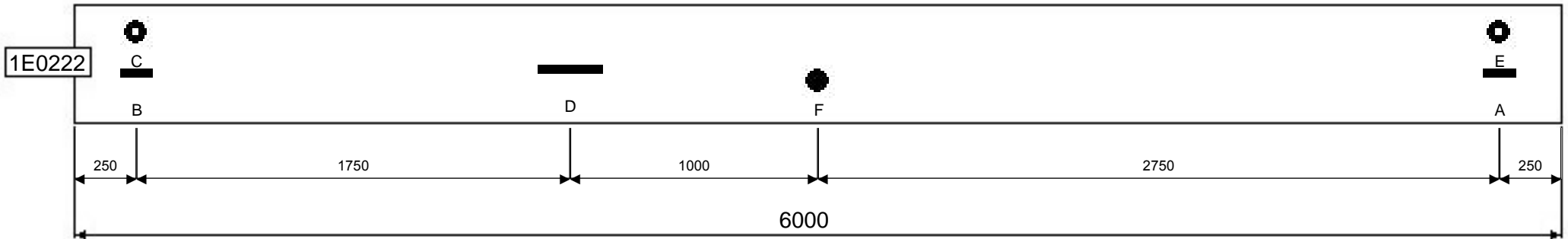


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0222**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	61727
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28242
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5429008



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,86	10	±15	0,736	0,544	0,640	0,48	0,47	0,697	0,708	0,82	Pablo Mazzeo	22/04/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,87	10	±15	0,736	0,544	0,640	0,48	0,47	0,688	0,699	0,82	Pablo Mazzeo	22/04/13
C	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Pablo Mazzeo	22/04/13
D	Long. de ecualización	-	10	±15	0,736	0,544	0,640	145,00	145,00	0,701	0,711	-	Pablo Mazzeo	22/04/13
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Pablo Mazzeo	22/04/13
F	Circular de ecualización Externo	0,90	10	±15	0,736	0,544	0,640	-	-	0,705	0,696	0,85	Dante Antunez	22/04/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1E0222****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	61727
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28242
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5429008

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**