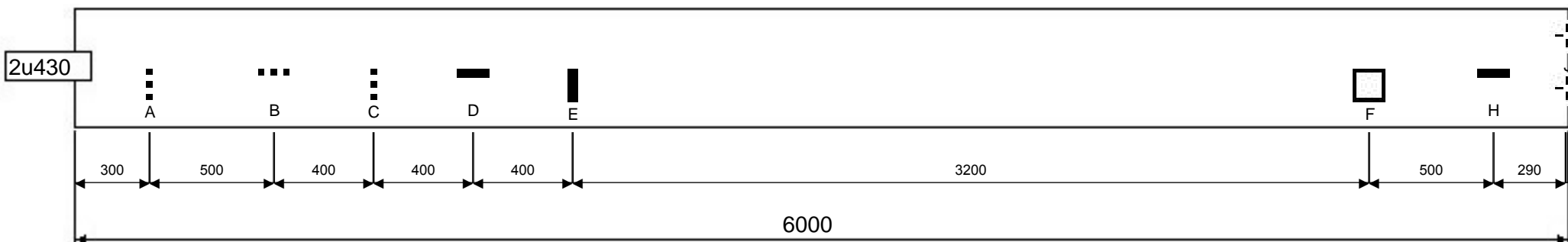


Tubo patrón número
Reference standard #

2u430

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	AGIP TUNISIA BV	Ciclo Product	63845
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	49713
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7474.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad ad A [mm] Depth A	Profundidad ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	42,00	0,793	0,875	0,92	-	Sebastian Monteros	28/11/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	47,00	0,784	0,791	0,81	-	Sebastian Monteros	28/11/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	42,00	0,792	0,786	0,92	-	Sebastian Monteros	28/11/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	47,00	0,730	0,739	0,82	-	Sebastian Monteros	28/11/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	47,00	0,710	0,691	0,82	-	Sebastian Monteros	28/11/06
F	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±15	1,990	1,471	1,730	50,00	50,00	-	-	25,00	12,13	Sebastian Monteros	28/11/06
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	28/11/06
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	47,00	0,752	0,763	0,82	-	Sebastian Monteros	01/12/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2u430****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	AGIP TUNISIA BV	Ciclo Product	63845
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	49713
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7474.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,60	Sebastian Monteros	01/12/06
J	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,19	Sebastian Monteros	01/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES