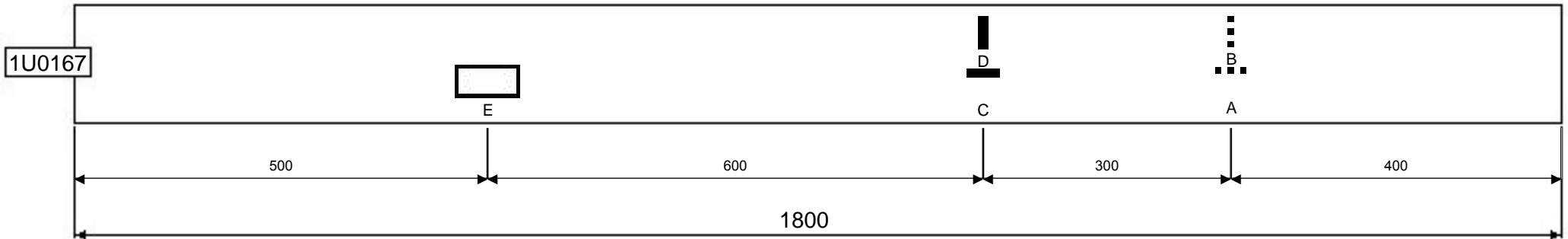


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0167**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	74810
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	48176
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,20	9	±15	0,344	0,254	0,299	20,00	19,00	0,319	0,309	0,19	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,344	0,254	0,299	50,00	31,00	0,341	0,320	0,82	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,20	9	±15	0,344	0,254	0,299	20,00	20,00	0,341	0,323	0,19	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,344	0,254	0,299	50,00	30,00	0,316	0,310	0,82	Sebastian Monteros	29/12/06
E	Chavetero Grove	3,80	50	±15	1,869	1,381	1,625	14,00	14,00	1,700	1,700	3,80	Dante Antunez	21/05/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0167**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	74810
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	48176
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Calibre Pie de Rey   Codigo:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES