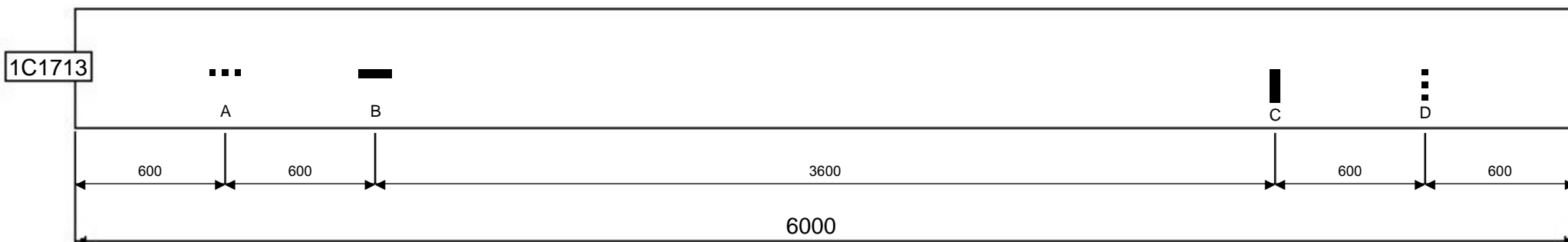


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1713

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	ENI NORTH AFRICA	Ciclo Product	64137
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23076
Trazabilidad Traceability	513			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	47,70	0,991	0,965	0,83	Dante Antunez	13/09/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	47,60	0,510	0,508	0,87	Dante Antunez	13/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	43,80	0,474	0,509	0,86	Dante Antunez	13/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	46,30	0,990	0,963	0,86	Dante Antunez	13/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/09/2007
12:36:31 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006