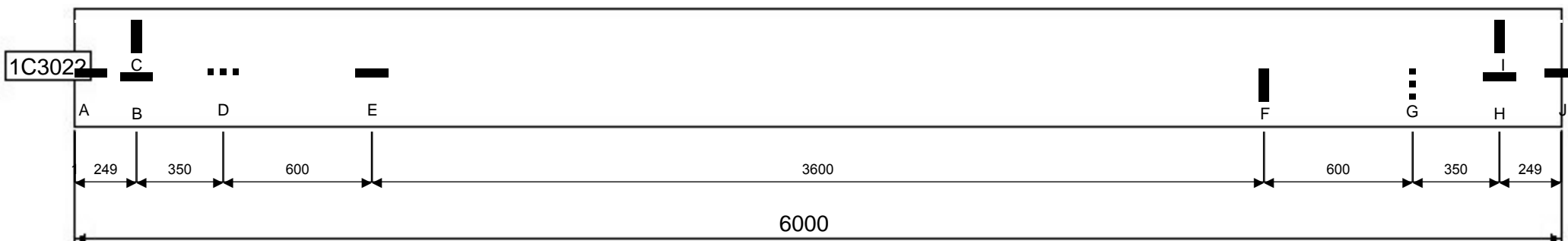


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3022**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22474
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27530
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5606608



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,313	0,312	0,81	Carlos Aguilar	06/12/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,317	0,336	0,82	Carlos Aguilar	06/12/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	21,20	0,329	0,328	0,83	Carlos Aguilar	06/12/19
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,434	0,320	0,377	25,00	24,80	0,339	0,354	0,83	Agustin Torres	07/12/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,310	0,313	0,81	Carlos Aguilar	06/12/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	21,80	0,321	0,338	0,82	Carlos Aguilar	06/12/19
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	0,434	0,320	0,377	25,00	14,50	0,414	0,429	0,83	Agustin Torres	07/12/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,320	0,313	0,83	Carlos Aguilar	06/12/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3022**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22474
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27530
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5606608

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	22,80	0,326	0,333	0,82	Carlos Aguilar	06/12/19
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,325	0,315	0,81	Carlos Aguilar	06/12/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

07/12/2019  
07:45:43 p.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006