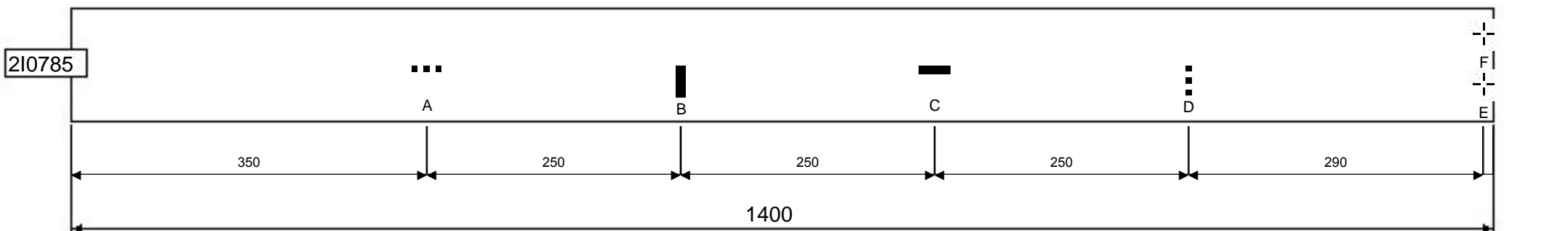


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210785**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	met. tassaroli	Ciclo Product	20511
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35161
Trazabilidad Traceability	65			Expediente Manufacturing Order	5/0115.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	24,40	0,543	0,545	0,84	-	Dante Antunez	30/07/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	23,70	0,520	0,500	0,84	-	Dante Antunez	30/07/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	23,40	0,527	0,528	0,87	-	Dante Antunez	30/07/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	23,20	0,536	0,514	0,82	-	Dante Antunez	30/07/09
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,35	Dante Antunez	30/07/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,99	Dante Antunez	30/07/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210785****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	met. tassaroli	Ciclo Product	20511
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35161
Trazabilidad Traceability	65			Expediente Manufacturing Order	5/0115.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**