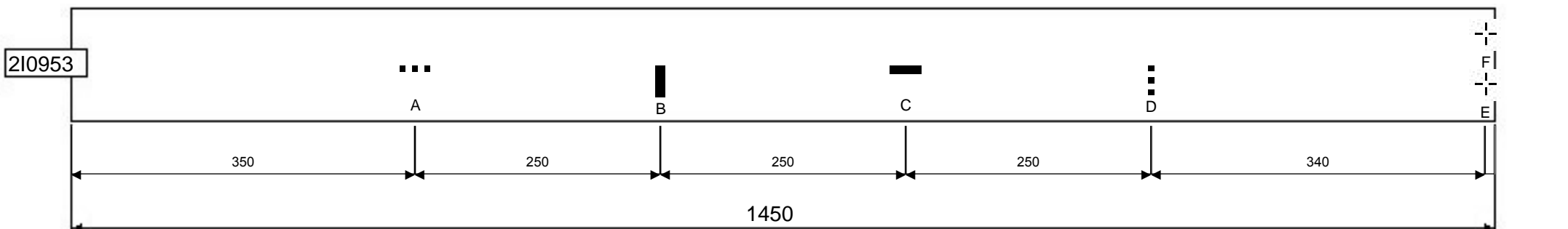


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210953**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10106
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21796
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8556.71



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	48,00	0,743	0,738	0,92	-	Agustin Torres	17/08/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	42,60	0,736	0,708	0,93	-	Agustin Torres	17/08/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	48,00	0,716	0,718	0,93	-	Agustin Torres	17/08/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	29,30	0,710	0,703	0,92	-	Pablo Mazzeo	17/08/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,50	Pablo Mazzeo	17/08/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,06	Pablo Mazzeo	17/08/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210953****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10106
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21796
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8556.71

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**