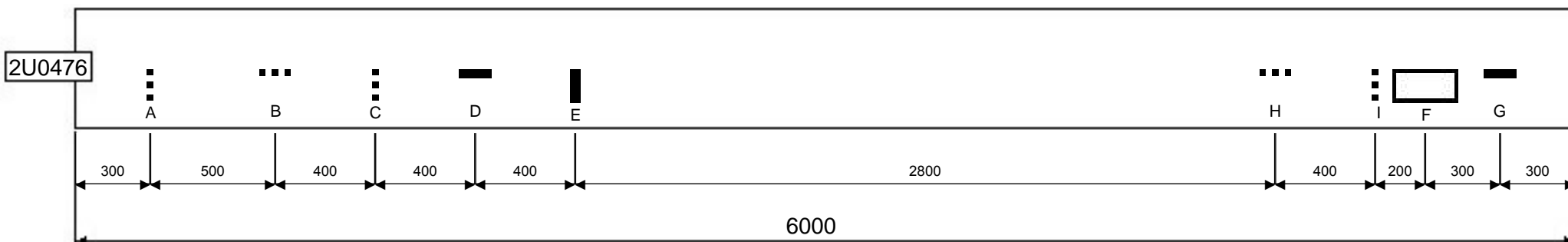


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0476

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	INAGIP D.O.O.	Ciclo Product	86750
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55170
Trazabilidad Traceability	102			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	43,30	0,526	0,503	0,83	Nicolas Lorenzato	20/03/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	48,60	0,514	0,518	0,84	Nicolas Lorenzato	20/03/08
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	40,30	0,522	0,490	0,84	Nicolas Lorenzato	20/03/08
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	48,50	0,528	0,520	0,84	Nicolas Lorenzato	20/03/08
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	44,50	0,514	0,501	0,85	Nicolas Lorenzato	20/03/08
F	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	6,650	4,750	4,750	16,00	15,80	4,300	4,300	5,70	Nicolas Lorenzato	20/03/08
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	48,60	0,491	0,522	0,83	Nicolas Lorenzato	20/03/08
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	47,00	1,054	1,087	0,99	Daniel Carcacha	23/10/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0476****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	INAGIP D.O.O.	Ciclo Product	86750
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55170
Trazabilidad Traceability	102			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	41,00	1,074	1,058	0,98	Daniel Carcacha	23/10/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES