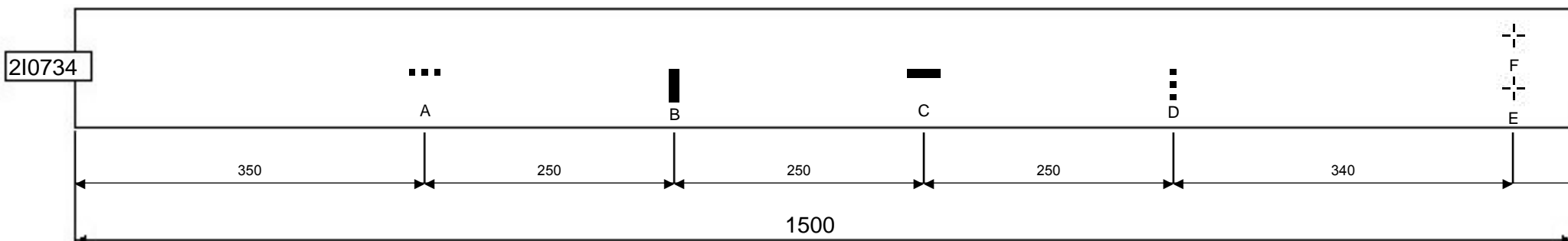


Tubo patrón número
Reference standard #

210734

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	238,13	Cliente Client	mobil hibernia	Ciclo Product	64650
Espesor [mm] Wall Thickness	10,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29581
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0850.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	25,40	23,30	0,560	0,577	0,85	-	Dante Antunez	12/05/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	25,40	23,60	0,581	0,570	0,87	-	Dante Antunez	12/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	25,40	23,30	0,575	0,581	0,87	-	Dante Antunez	12/05/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,584	0,432	0,508	25,40	23,00	0,576	0,564	0,86	-	Dante Antunez	12/05/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,09	Dante Antunez	12/05/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,15	Dante Antunez	12/05/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210734****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	238,13	Cliente Client	mobil hibernia	Ciclo Product	64650
Espesor [mm] Wall Thickness	10,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29581
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0850.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES