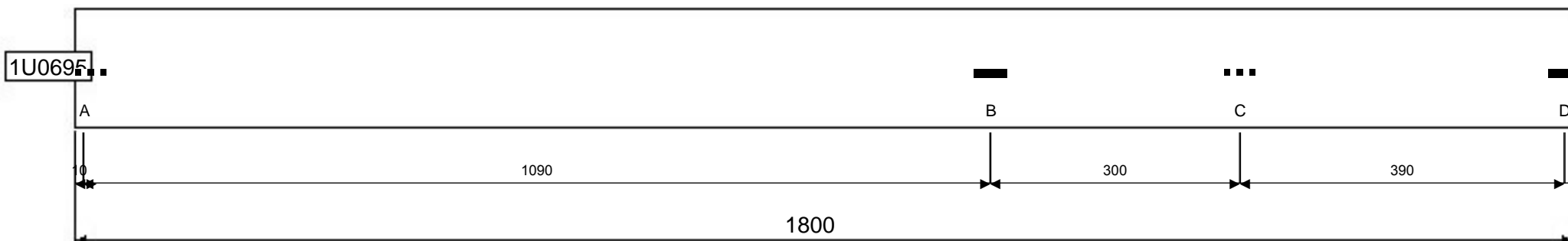


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0695

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	FAINSER S.A	Ciclo Product	51277
Espesor [mm] Wall Thickness	3,81	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	38843
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5570707



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,548	0,405	0,476	38,00	36,00	0,532	0,542	0,85	Dante Antunez	10/12/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,548	0,405	0,476	38,00	36,80	0,517	0,512	0,83	Dante Antunez	10/12/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,548	0,405	0,476	38,00	37,00	0,521	0,536	0,85	Dante Antunez	10/12/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,548	0,405	0,476	38,00	36,80	0,519	0,505	0,85	Dante Antunez	10/12/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 10/12/2014
12:20:39 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006