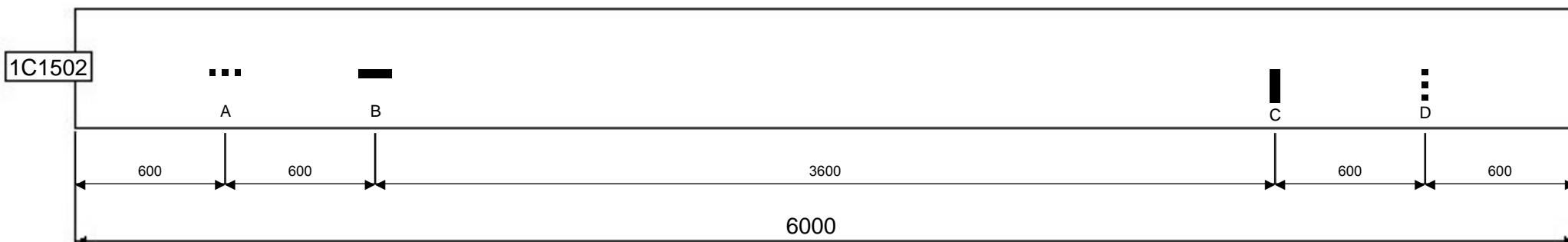


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1502

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Ciclo Product	65122	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49968
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	0	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	48,00	0,319	0,341	0,86	Sebastian Monteros	14/12/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	46,00	0,273	0,276	0,83	Sebastian Monteros	14/12/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	34,00	0,344	0,342	0,88	Sebastian Monteros	14/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	24,00	0,266	0,336	0,84	Sebastian Monteros	14/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

14/12/2006
10:49:54 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006