

Tubo patrón número

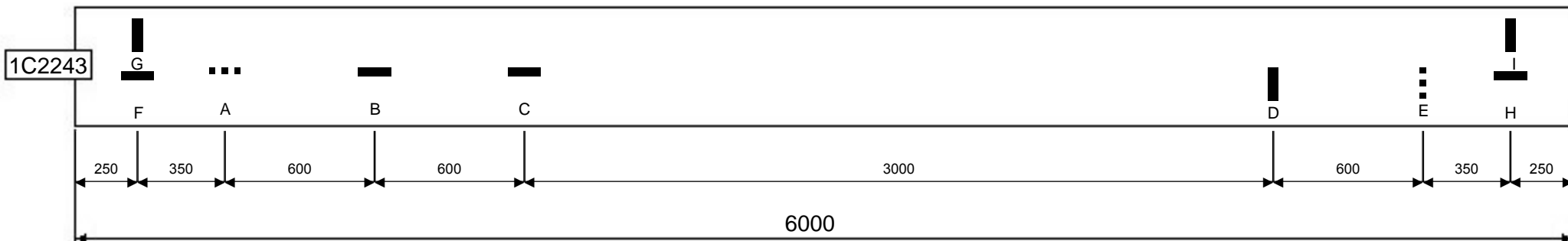
Reference standard #

1C2243

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TUBE DEVELOP	Ciclo Product	50559
Espesor [mm] Wall Thickness	7,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45088
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5117201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	10	±15	0,863	0,638	0,750	46,80	46,80	0,820	0,826	0,83	Agustin Torres	21/09/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	50,00	47,50	0,402	0,395	0,81	Agustin Torres	21/09/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	47,60	0,827	0,802	0,82	Agustin Torres	21/09/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	50,00	42,60	0,381	0,383	0,82	Agustin Torres	21/09/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	40,00	0,743	0,771	0,82	Agustin Torres	21/09/11
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	50,80	50,00	0,380	0,390	0,99	Default Default	23/12/19
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	50,80	50,00	0,370	0,380	0,99	Default Default	23/12/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	50,80	50,00	0,380	0,385	0,99	Default Default	23/12/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/12/2019
09:30:56 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2243****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TUBE DEVELOP	Ciclo Product	50559
Espesor [mm] Wall Thickness	7,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45088
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5117201

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	50,80	50,80	5,000	5,000	1,00	Default Default	23/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES