

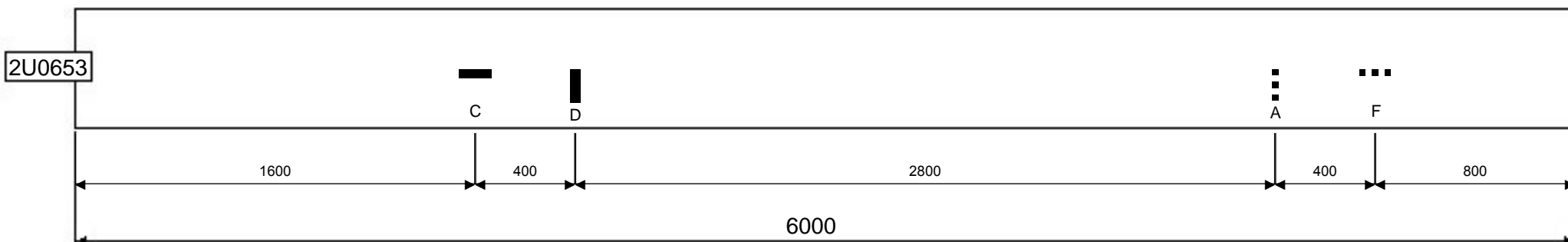
Tubo patrón número
Reference standard #

2U0653

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	DRAGON OIL	Ciclo Product	82656
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	82656
Trazabilidad Traceability	13			Expediente Manufacturing Order	0/9075.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	44,70	1,249	1,273	0,87	Carlos Aguilar	05/04/18
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	50,00	0,758	0,760	0,84	Carlos Aguilar	04/04/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	43,90	0,733	0,755	0,86	Carlos Aguilar	05/04/18
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	50,80	1,532	1,408	0,90	Carlos Aguilar	05/04/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 05/04/2018
09:25:13 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006