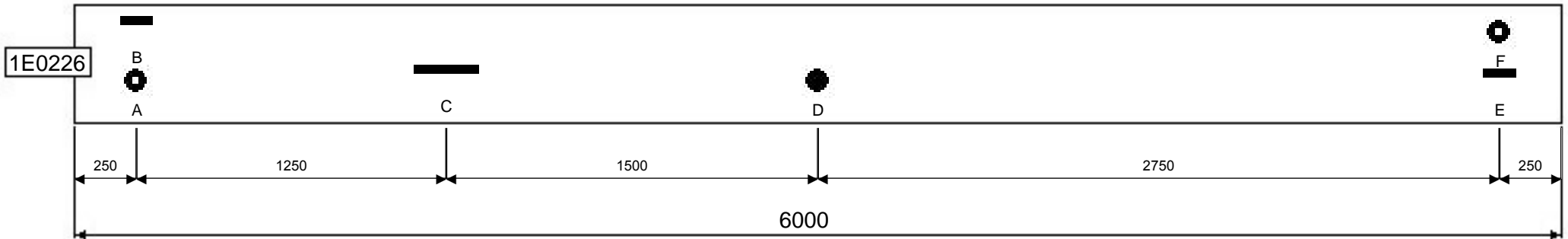


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0226

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 73,02 | Cliente Client | Y.P.F | Ciclo Product | 88019 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 5,51 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 59843 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 8775603 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Agujero Pasante Drilled hole | 1,60 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1,60 | Dante Antunez | 30/10/13 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 13 | ±15 | 0,792 | 0,585 | 0,689 | 50,80 | 48,00 | 0,752 | 0,763 | 0,83 | Dante Antunez | 30/10/13 |
| C | Long. de ecualización | - | 13 | ±15 | 0,792 | 0,585 | 0,689 | 150,00 | 149,50 | 0,708 | 0,725 | - | Dante Antunez | 30/10/13 |
| D | Circular de ecualización Externo | 1,00 | 10 | ±15 | 0,634 | 0,468 | 0,551 | - | - | 0,630 | 0,628 | 0,84 | Dante Antunez | 31/10/13 |
| E | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 13 | ±15 | 0,792 | 0,585 | 0,689 | 50,80 | 48,00 | 0,740 | 0,735 | 0,81 | Dante Antunez | 30/10/13 |
| F | Agujero Pasante Drilled hole | 1,60 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1,60 | Dante Antunez | 30/10/13 |

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0226****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 73,02 | Cliente Client | Y.P.F | Ciclo Product | 88019 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 5,51 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 59843 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 8775603 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**