

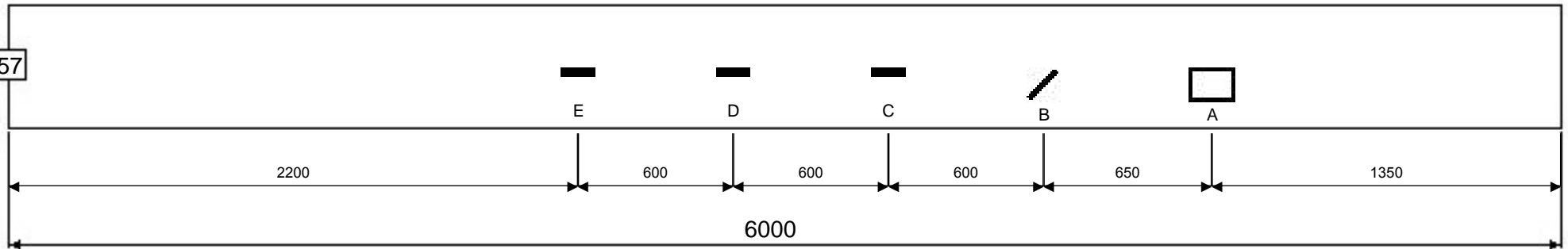
Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0257**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	PRUEBA C/ OBLICUA EXT	Ciclo Product	80623
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

SS0257



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Agustin Torres	06/10/12
B	Oblicuo Derecho Externo	0,45	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	48,30	0,532	0,551	0,42	Default Default	11/10/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,35	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	48,00	0,567	0,561	0,32	Agustin Torres	06/10/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	49,00	0,592	0,590	0,60	Agustin Torres	06/10/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,85	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	48,50	0,491	0,517	0,83	Agustin Torres	06/10/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**SS0257****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	PRUEBA C/ OBLICUA EXT	Ciclo Product	80623
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**