

Tubo patrón número

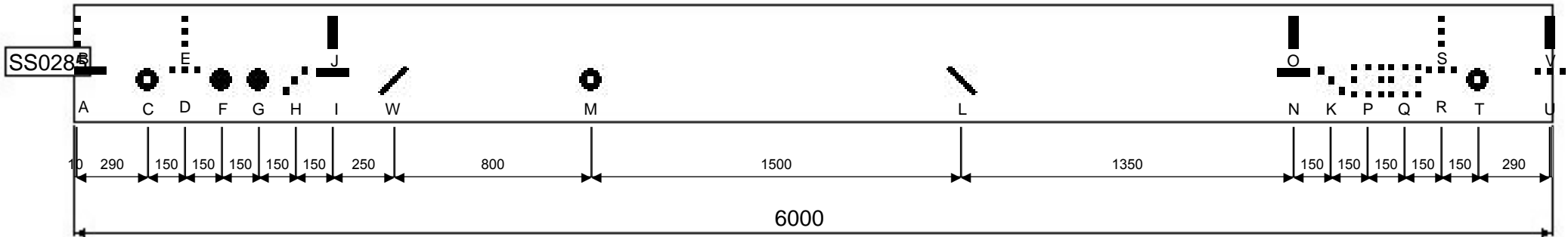
Reference standard #

SS0285

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SELF - ASSESSMEN T CVX -UTL3	Ciclo Product	81304
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	24,50	0,645	0,618	0,44	Agustin Torres	08/08/14
B	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	9,52	9,40	0,622	0,622	0,54	Agustin Torres	11/08/14
C	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	13/08/14
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,00	0,649	0,653	0,44	Agustin Torres	08/08/14
E	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	9,52	9,40	0,660	0,660	0,51	Agustin Torres	11/08/14
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	6,894	5,096	5,995	-	-	6,700	-	6,20	Daniel Carcacha	12/08/14
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	25	±15	3,447	2,548	2,998	-	-	3,300	-	6,20	Daniel Carcacha	12/08/14
H	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	24,00	0,655	0,666	0,53	Agustin Torres	12/08/14

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

17/10/2014
07:56:08 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0285

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SELF - ASSESSMEN T CVX -UTL3	Ciclo Product	81304
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,47	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,40	0,630	0,628	0,47	Agustin Torres	08/08/14
J	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	9,52	9,40	0,592	0,592	0,45	Agustin Torres	08/08/14
K	Oblicuo Izquierdo Interno	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,40	5,000	5,000	0,50	Default Default	13/08/14
L	Oblicuo Izquierdo Externo	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,40	0,632	0,670	0,50	Agustin Torres	12/08/14
M	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	17/10/14
N	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	1,379	1,019	1,199	25,40	25,40	1,224	1,250	0,45	Agustin Torres	08/08/14
O	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	9,52	9,50	0,603	0,603	0,43	Agustin Torres	08/08/14
P	Reduccion de espesor interno	12,70	10	±0	1,199	1,199	1,199	25,40	25,00	-	-	12,00	Agustin Torres	13/08/14
Q	Reduccion de espesor interno	12,70	5	±0	0,600	0,600	0,600	25,40	25,40	-	-	12,70	Agustin Torres	13/08/14
R	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±15	1,379	1,019	1,199	25,40	25,00	1,020	1,022	0,47	Agustin Torres	08/08/14
S	Transversal Interno Transverse ID	0,50	10	±15	1,379	1,019	1,199	9,52	9,40	1,374	1,374	0,50	Agustin Torres	11/08/14
T	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	13/08/14
U	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,00	0,620	0,633	0,41	Agustin Torres	08/08/14
V	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	9,52	9,40	0,651	0,651	0,45	Agustin Torres	08/08/14
W	Oblicuo Derecho Externo	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,00	0,659	0,677	0,50	Agustin Torres	12/08/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

17/10/2014
07:56:08 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0285****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SELF - ASSESSMEN T CVX -UTL3	Ciclo Product	81304
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**