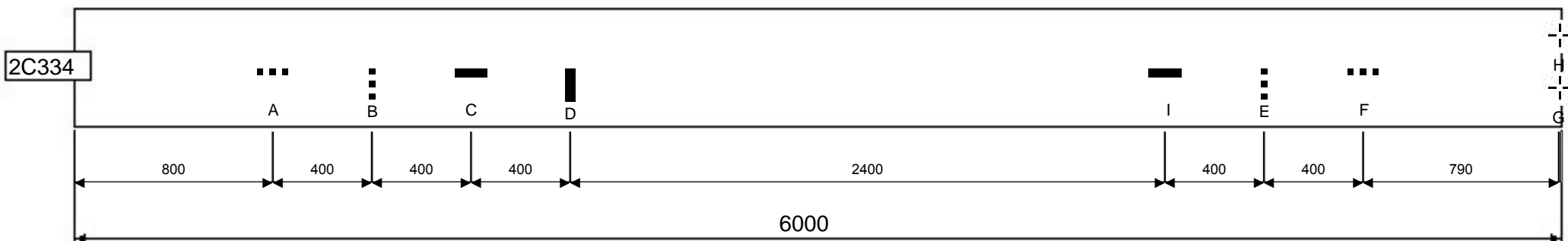


Tubo patrón número
Reference standard #

2C334

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	63320
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88043
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3287.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	47,70	0,457	0,462	0,85	-	Default Default	02/08/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	35,70	0,461	0,454	0,98	-	Default Default	02/08/07
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	48,90	0,418	0,453	0,93	-	Default Default	02/08/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	47,10	0,406	0,430	0,97	-	Default Default	02/08/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,80	35,60	0,941	0,873	0,93	-	Default Default	02/08/07
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,80	46,70	0,834	0,913	0,80	-	Default Default	02/08/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,43	Default Default	02/08/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,98	Default Default	02/08/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/06/2011
06:09:48 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>2C334</div>	Datos del Producto										
	Product Information										
	Diametro [mm]		177,8		Cliente		TOTAL AUSTRAL		Ciclo		
	Diameter				Client				Product		
		Espesor [mm]		8,05		Tratamiento Termico		NO		Colada	
		Wall Thickness				Heat Treatment				Heat	
		Trazabilidad		0						Expediente	
		Traceability								Manufacturing Order	
										5/3287.01	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,80	48,00	0,902	0,901	0,95	-	Default Default	28/06/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		28/06/2011 06:09:48 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--