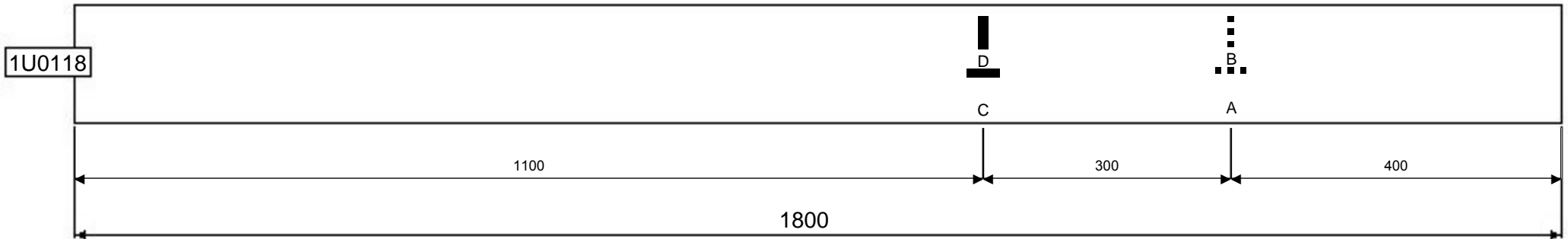


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0118

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	65958
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	45358
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,342	0,253	0,298	25,40	24,00	0,313	0,341	0,83	Sebastian Monteros	28/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,342	0,253	0,298	25,40	23,00	0,334	0,306	0,82	Sebastian Monteros	28/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,342	0,253	0,298	25,40	24,00	0,337	0,332	0,82	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,342	0,253	0,298	9,52	9,00	0,338	0,338	0,93	Sebastian Monteros	28/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/12/2006
11:15:35 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006