

Tubo patrón número

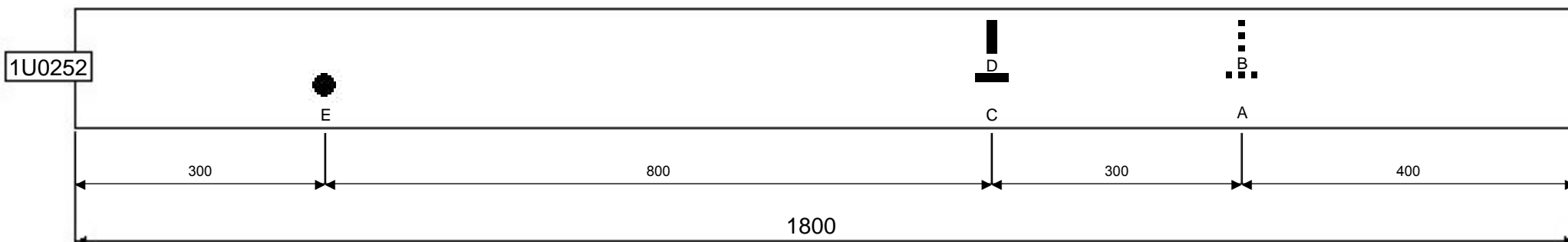
Reference standard #

**1U0252**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Imperial (Esso)	Ciclo Product	8543
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24297
Trazabilidad Traceability	113			Expediente Manufacturing Order	0/8138.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	47,70	0,728	0,724	0,87	Daniel Carcacha	30/10/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	40,10	0,592	0,630	0,84	Daniel Carcacha	30/10/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	0,570	0,421	0,495	50,00	48,80	0,544	0,551	0,83	Daniel Carcacha	30/10/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	39,50	0,720	0,690	0,70	Daniel Carcacha	30/10/07
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	7,303	5,398	6,350	-	-	7,000	-	6,40	Dante Antunez	20/12/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0252****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Imperial (Esso)	Ciclo Product	8543
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24297
Trazabilidad Traceability	113			Expediente Manufacturing Order	0/8138.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**