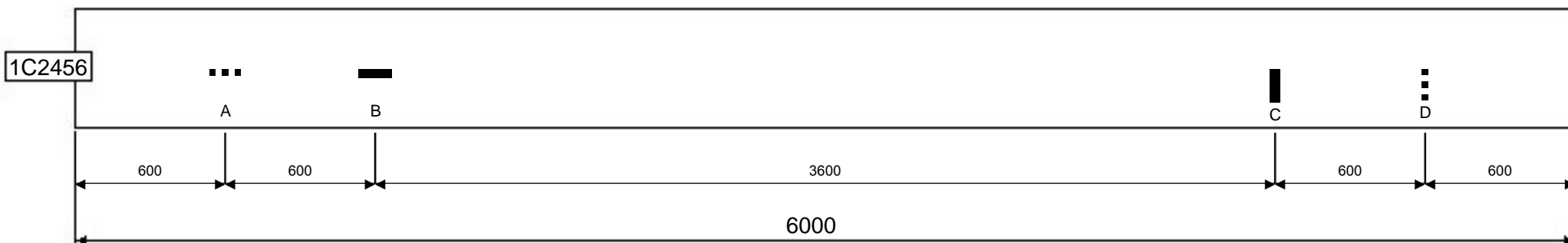


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2456**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SHELL OIL USA	Ciclo Product	88055
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25064
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5026601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	25,00	0,540	0,552	0,94	Agustin Torres	10/09/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,329	0,327	0,94	Agustin Torres	10/09/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,80	0,318	0,320	0,93	Agustin Torres	10/09/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	21,00	0,344	0,339	0,92	Agustin Torres	10/09/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

10/09/2012  
07:24:34 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006