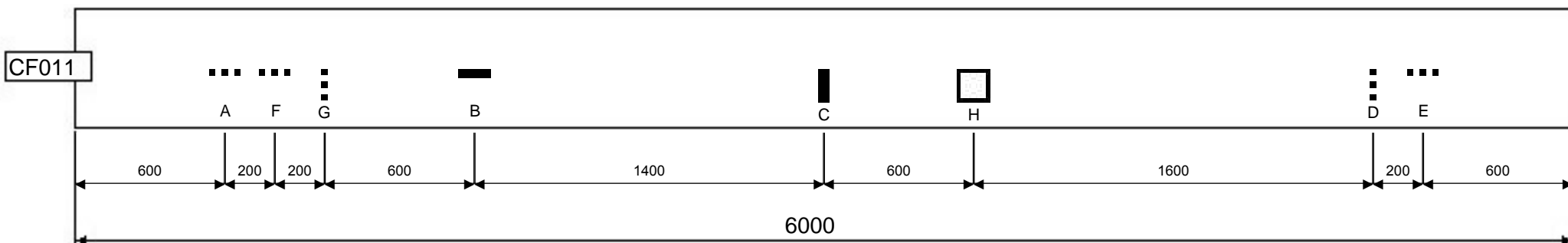


Tubo patrón número
Reference standard #

CF011

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 88,9 | Cliente Client | AGIP | Ciclo Product | 65322 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,45 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 39817 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 8 | ±15 | 0,593 | 0,439 | 0,516 | 50,00 | 49,20 | 0,560 | 0,530 | 0,93 | Sebastian Monteros | 21/02/07 |
| B | Longitudinal Externo Longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,371 | 0,274 | 0,323 | 50,00 | 49,00 | 0,350 | 0,350 | 0,91 | Sebastian Monteros | 21/02/07 |
| C | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,371 | 0,274 | 0,323 | 50,00 | 50,00 | 0,350 | 0,320 | 0,93 | Sebastian Monteros | 21/02/07 |
| D | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,371 | 0,274 | 0,323 | 50,00 | 48,50 | 0,320 | 0,270 | 0,92 | Sebastian Monteros | 21/02/07 |
| E | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,742 | 0,548 | 0,645 | 50,00 | 49,80 | 0,640 | 0,640 | 0,93 | Sebastian Monteros | 21/02/07 |
| F | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 8 | ±15 | 0,593 | 0,439 | 0,516 | 50,00 | 49,20 | 0,580 | 0,560 | 0,93 | Sebastian Monteros | 21/02/07 |
| G | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,742 | 0,548 | 0,645 | 50,00 | 48,00 | 0,660 | 0,660 | 0,94 | Sebastian Monteros | 21/02/07 |
| H | Reduccion de Espesor Externo | 0,00 | 0 | ±15 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,00 | 0,00 | - | - | 0,00 | Sebastian Monteros | 21/02/07 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

CF011**Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 88,9 | Cliente Client | AGIP | Ciclo Product | 65322 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,45 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 39817 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES