

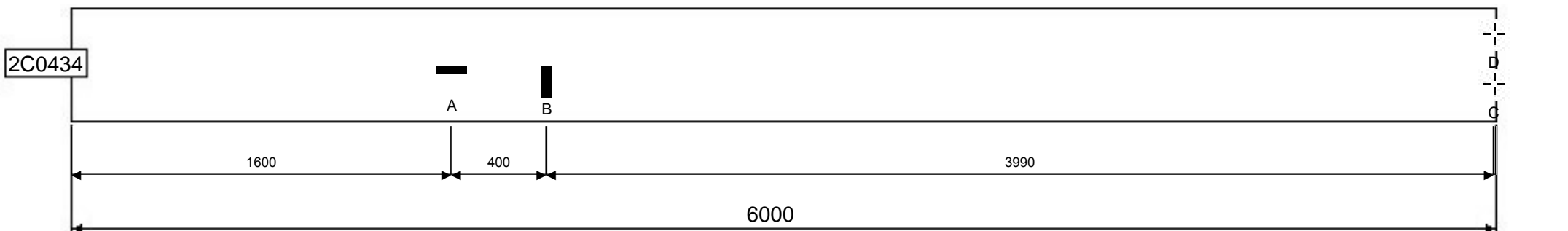
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0434

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	134,62	Cliente Client	BP LIBYA	Ciclo Product	8816
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62820
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0835202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,00	1,349	1,345	0,87	-	Dante Antunez	17/12/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	44,00	1,347	1,130	0,85	-	Dante Antunez	17/12/09
C	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26,32	Daniel Carcacha	17/12/09
D	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,11	Daniel Carcacha	17/12/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES