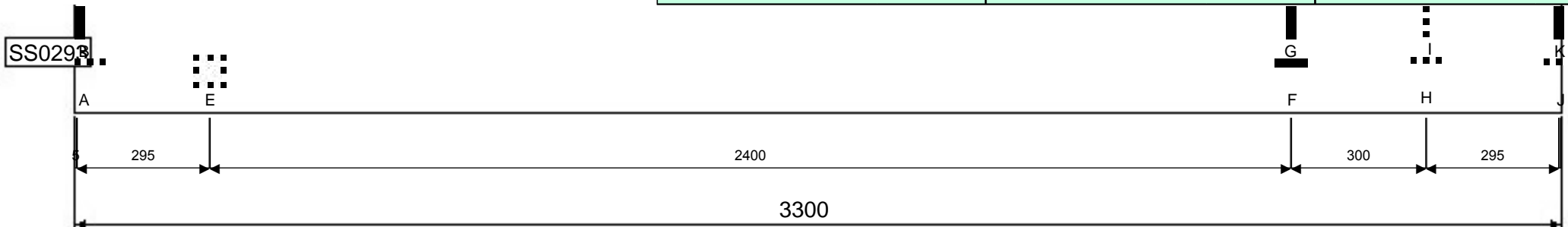


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0293

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	STATOIL UTL3 QUALIFICATI ON	Ciclo Product	81423
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32791
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,316	0,362	0,50	Agustin Torres	22/10/14
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,40	0,361	0,352	0,50	Agustin Torres	22/10/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,340	0,363	0,50	Agustin Torres	22/10/14
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,00	0,324	0,351	0,50	Agustin Torres	22/10/14
E	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	0,635	0,635	0,635	25,40	25,00	-	-	25,00	Pablo Mazzeo	24/10/14
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,00	0,361	0,361	0,50	Daniel Carcacha	23/10/14
G	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,00	0,326	0,362	0,50	Daniel Carcacha	23/10/14
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,00	0,359	0,342	0,50	Daniel Carcacha	23/10/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0293

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	STATOIL UTL3 QUALIFICATI ON	Ciclo Product	81423
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32791
Trazabilidad Traceability	0	Expediente Manufacturing Order			

Posición Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,00	25,00	0,323	0,351	0,50	Daniel Carcacha	23/10/14
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,332	0,303	0,50	Dante Antunez	23/10/14
K	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,00	0,363	0,364	0,50	Dante Antunez	23/10/14
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,362	0,350	0,50	Dante Antunez	23/10/14
M	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,20	0,351	0,362	0,50	Dante Antunez	23/10/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

24/10/2014
12:27:11 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006