

Tubo patrón número

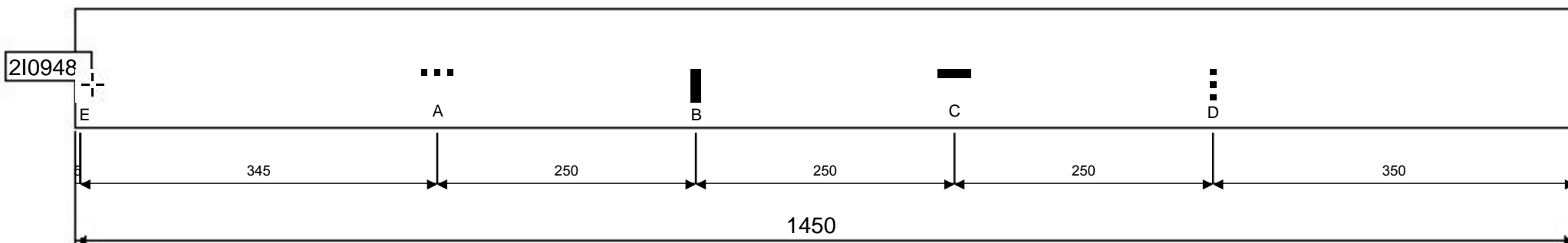
Reference standard #

210948

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Boyles Bros	Ciclo Product	16742
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22775
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6427.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,325	0,334	0,86	-	Daniel Carcacha	14/06/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,341	0,339	0,86	-	Daniel Carcacha	14/06/12
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,339	0,341	0,87	-	Daniel Carcacha	14/06/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	16,00	0,300	0,297	0,86	-	Daniel Carcacha	14/06/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,52	Daniel Carcacha	14/06/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,93	Daniel Carcacha	14/06/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210948****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Boyles Bros	Ciclo Product	16742
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22775
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6427.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**