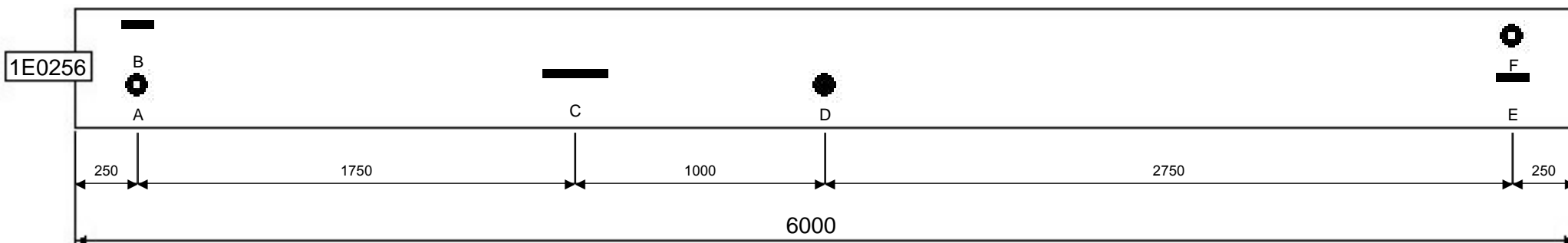


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0256

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	MATERIALE S IND	Ciclo Product	60407
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46770
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5375201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	24/11/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	50,80	0,475	0,471	0,82	Carlos Aguilar	24/11/17
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,518	0,383	0,450	150,00	150,00	0,493	0,501	-	Carlos Aguilar	24/11/17
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	-	-	0,473	0,460	0,84	Agustin Torres	24/11/17
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	50,60	0,469	0,461	0,82	Carlos Aguilar	24/11/17
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	24/11/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0256

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	MATERIALE S IND	Ciclo Product	60407
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46770
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5375201

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES