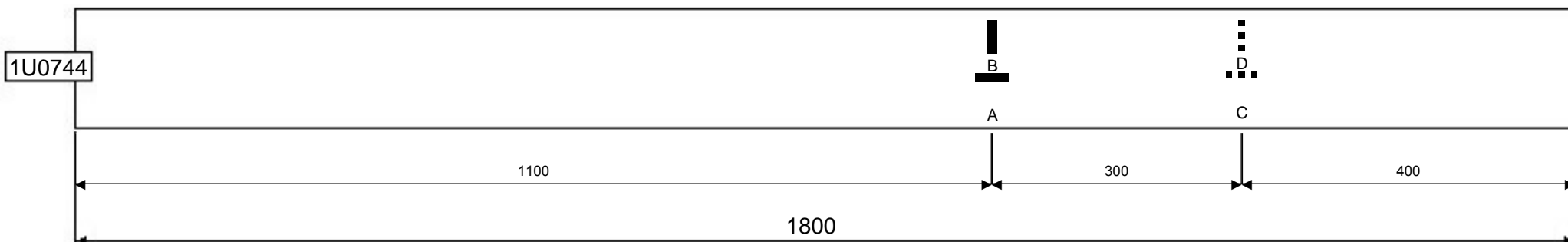


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0744**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	107,95	Cliente Client	MOHAWK ENERGY	Ciclo Product	89257
Espesor [mm] Wall Thickness	7,87	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79513
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5107303



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,453	0,334	0,394	38,00	38,00	0,431	0,435	0,88	Carlos Aguilar	14/12/16
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,453	0,334	0,394	38,00	35,20	0,433	0,430	0,80	Carlos Aguilar	14/12/16
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,453	0,334	0,394	38,00	38,00	0,415	0,413	0,89	Carlos Aguilar	14/12/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,453	0,334	0,394	38,00	35,20	0,381	0,382	0,85	Carlos Aguilar	14/12/16

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 14/12/2016  
01:35:18 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006