

# CERTIFICADO PATRON DE CND

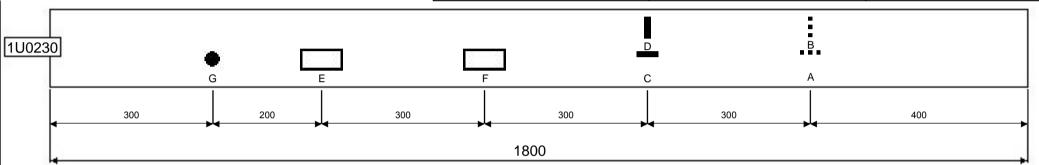
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0230





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,983	0,727	0,855	50,00	48,10	0,918	0,892	0,88	Daniel Carcacha	20/09/07
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,983	0,727	0,855	50,00	35,00	0,937	0,934	0,90	Daniel Carcacha	20/09/07
1 (	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,983	0,727	0,855	50,00	49,10	0,958	0,942	0,82	Daniel Carcacha	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,983	0,727	0,855	50,00	40,70	0,889	0,887	0,84	Daniel Carcacha	20/09/07
. ⊢	Chavetero Grove	16,00	50	±15	9,833	7,268	8,550	30,00	28,20	7,300	7,300	15,00	Daniel Carcacha	20/09/07
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	9,833	7,268	8,550	15,00	15,00	8,200	8,200	5,50	Sebastian Monteros	30/07/08
1 (=	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	+15-0	9,833	8,550	8,550	-		8,000	-	6,00	Agustin Torres	03/02/11

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



# CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0230

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	V.L. Canada	Ciclo Product	85925					
Espesor [mm] Wall Thickness	17,1	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	23798					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6613.03					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES