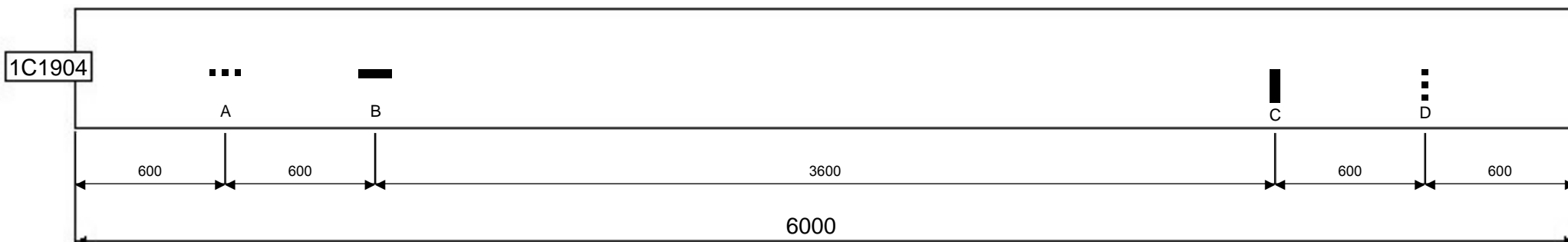


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1904

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	THAI BENKAN	Ciclo Product	84503
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35310
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5034405



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	48,20	0,696	0,693	0,83	Dante Antunez	25/08/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	49,30	0,371	0,373	0,85	Dante Antunez	25/08/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	42,00	0,354	0,361	0,83	Dante Antunez	25/08/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	33,20	0,328	0,333	0,82	Dante Antunez	25/08/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 25/08/2009
02:22:50 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006