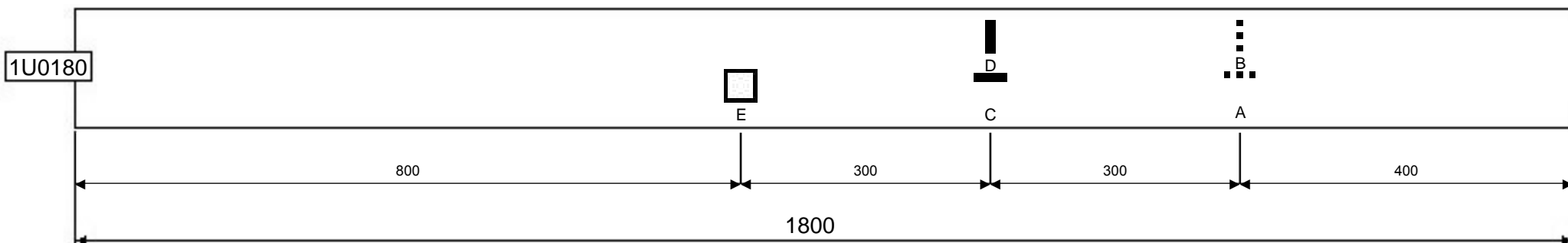


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0180**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	65589
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	49561
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	48,00	0,423	0,392	0,82	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	35,00	0,405	0,400	0,84	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	48,00	0,389	0,380	0,82	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	39,50	0,381	0,341	0,83	Sebastian Monteros	29/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	1,059	0,783	0,921	50,00	50,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	29/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

29/12/2006  
02:07:27 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006