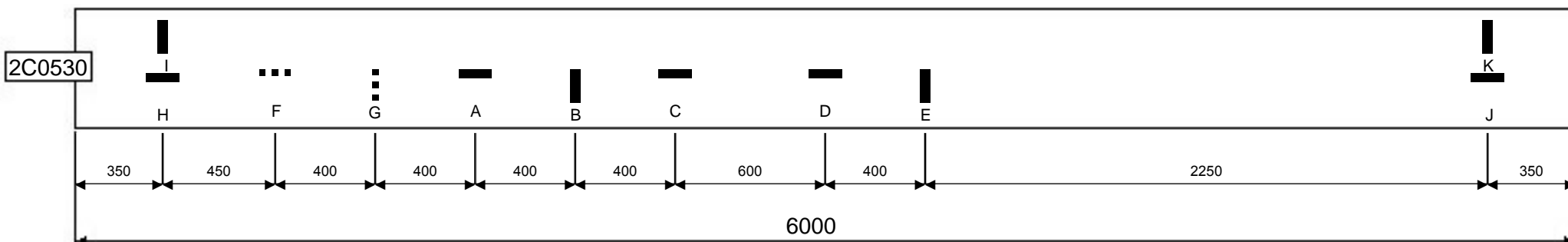


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0530**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	HOWCO	Ciclo Product	15842
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80662
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5078001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	48,90	1,355	1,361	0,90	Dante Antunez	06/06/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	41,30	1,292	1,263	0,86	Agustin Torres	06/06/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,96	10	±15	2,921	2,159	2,540	49,00	49,00	2,413	2,469	0,96	Dante Antunez	06/06/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,454	1,452	0,98	Default Default	18/11/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,452	1,452	0,97	Default Default	18/11/11
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,00	1,350	1,370	0,98	Pablo Mazzeo	27/03/12
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	23,50	1,325	1,340	0,97	Pablo Mazzeo	27/03/12
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,00	1,270	1,295	0,99	Sebastian Monteros	02/02/21

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0530**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	HOWCO	Ciclo Product	15842
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80662
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5078001

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,00	1,219	1,220	0,99	Sebastian Monteros	02/02/21
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,00	1,244	1,270	0,99	Sebastian Monteros	02/02/21
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,00	1,270	1,244	0,99	Sebastian Monteros	02/02/21

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

02/02/2021  
07:58:25 a.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006