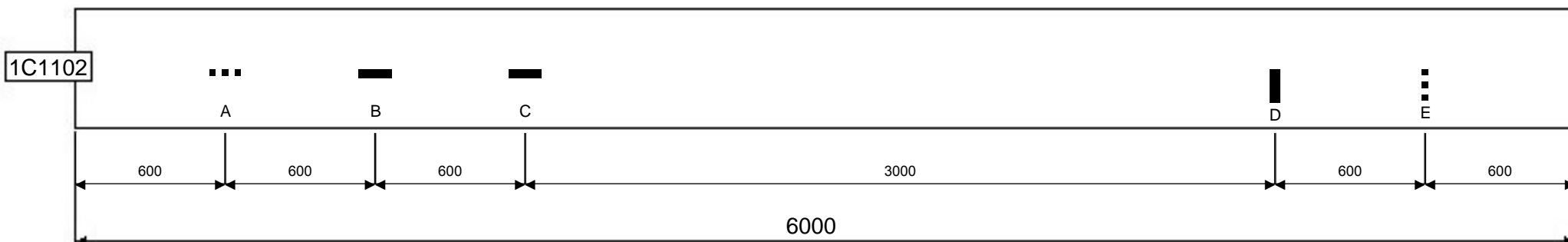


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1102**

### Datos del Producto Product Information

|                                |     |                                       |                                   |                |       |
|--------------------------------|-----|---------------------------------------|-----------------------------------|----------------|-------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 73  | Cliente<br>Client                     | Ciclo<br>Product                  | 22669          |       |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 6,5 | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | NO                                | Colada<br>Heat | 43496 |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 0   |                                       | Expediente<br>Manufacturing Order |                |       |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type             | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width / Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima [mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal [mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima [mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundidad A [mm]<br>Depth A | Profundidad B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 1,00   | 8                                   | ±15                            | 0,598                                   | 0,442                                   | 0,520                                    | 50,00                                 | 48,00                      | 0,577                         | 0,588                         | 0,85                                 | Sebastian Monteros         | 18/10/06      |
| B                    | Longitudinal Externo<br>Longitudinal OD | 1,00   | 10                                  | ±15                            | 0,748                                   | 0,553                                   | 0,650                                    | 50,00                                 | 49,00                      | 0,693                         | 0,715                         | 0,85                                 | Sebastian Monteros         | 18/10/06      |
| C                    | Longitudinal Externo<br>Longitudinal OD | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,374                                   | 0,276                                   | 0,325                                    | 50,00                                 | 0,49                       | 0,352                         | 0,339                         | 0,84                                 | Sebastian Monteros         | 18/10/06      |
| D                    | Transversal Externo<br>Transverse OD    | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,374                                   | 0,276                                   | 0,325                                    | 50,00                                 | 44,00                      | 0,335                         | 0,352                         | 0,93                                 | Sebastian Monteros         | 18/10/06      |
| E                    | Transversal Interno<br>Transverse ID    | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,374                                   | 0,276                                   | 0,325                                    | 50,00                                 | 38,00                      | 0,348                         | 0,353                         | 0,95                                 | Sebastian Monteros         | 18/10/06      |

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 18/10/2006  
02:06:46 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006