

Tubo patrón número

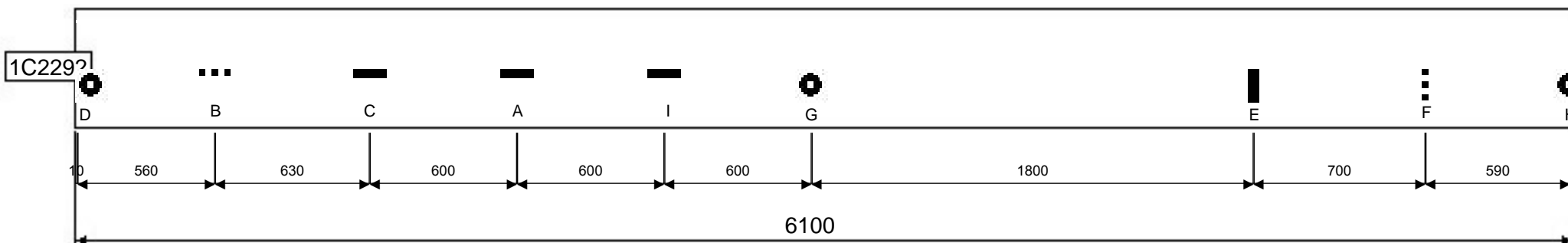
Reference standard #

1C2292

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	gerab	Ciclo Product	50866
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20142
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5330311



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,894	0,660	0,777	50,80	48,00	0,787	0,787	1,00	Default Default	23/11/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	47,00	1,180	1,172	0,99	Sebastian Monteros	23/11/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	49,00	0,622	0,617	0,98	Sebastian Monteros	23/11/11
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	15/09/12
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	40,00	0,617	0,609	0,98	Agustin Torres	23/11/11
F	Transversal Interno Transverse ID	0,98	5	±15	0,638	0,472	0,555	27,00	27,00	0,624	0,610	0,98	Sebastian Monteros	23/11/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	25/11/11
H	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	15/09/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2292****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	gerab	Ciclo Product	50866
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20142
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5330311

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	48,00	1,220	1,177	0,98	Default Default	15/09/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES