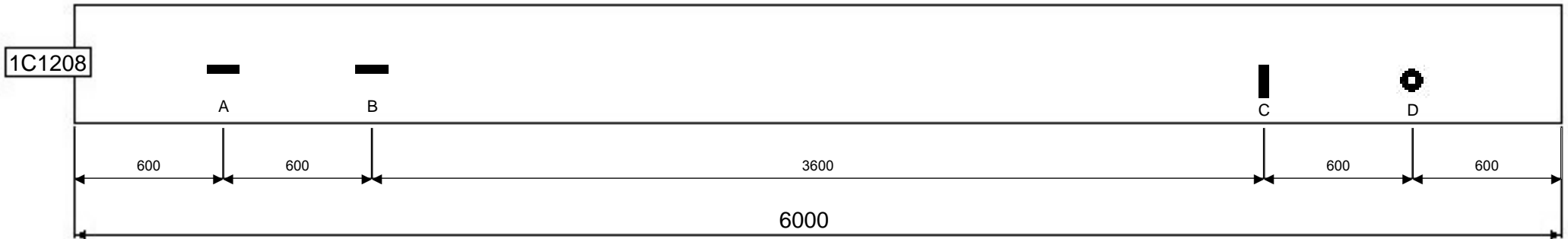


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1208

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	FACU	Ciclo Product	8146
Espesor [mm] Wall Thickness	18,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44892
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,565	0,418	0,491	50,80	48,00	0,509	0,526	0,85	Sebastian Monteros	27/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,047	0,774	0,910	50,80	48,00	0,988	1,003	0,87	Sebastian Monteros	27/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,047	0,774	0,910	50,80	43,00	0,863	0,953	0,96	Sebastian Monteros	27/10/06
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	27/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	27/10/2006 11:13:21 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------