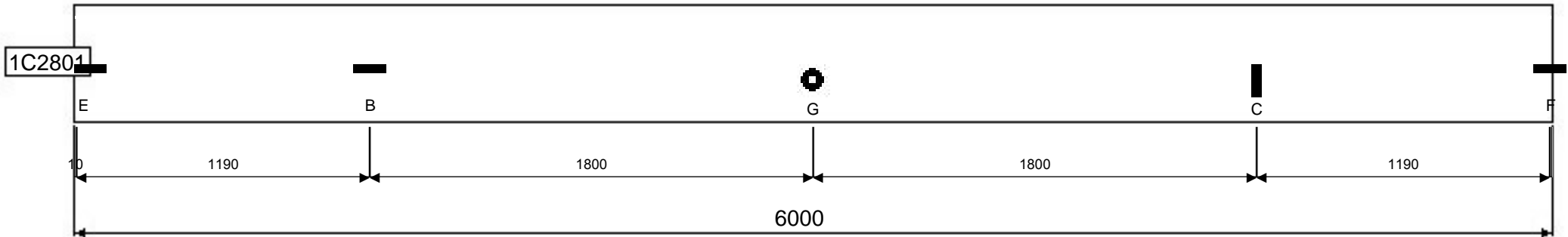


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2801

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	54567
Espesor [mm] Wall Thickness	5,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46124
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5303304



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,672	0,496	0,584	50,00	50,00	0,659	0,647	0,84	Agustin Torres	31/10/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,672	0,496	0,584	50,00	24,50	0,645	0,639	0,82	Carlos Aguilar	31/10/17
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,672	0,496	0,584	50,00	50,00	0,638	0,654	0,84	Agustin Torres	31/10/17
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,672	0,496	0,584	50,00	50,00	0,657	0,660	0,84	Agustin Torres	31/10/17
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	31/10/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2801

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	54567
Espesor [mm] Wall Thickness	5,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46124
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5303304

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES