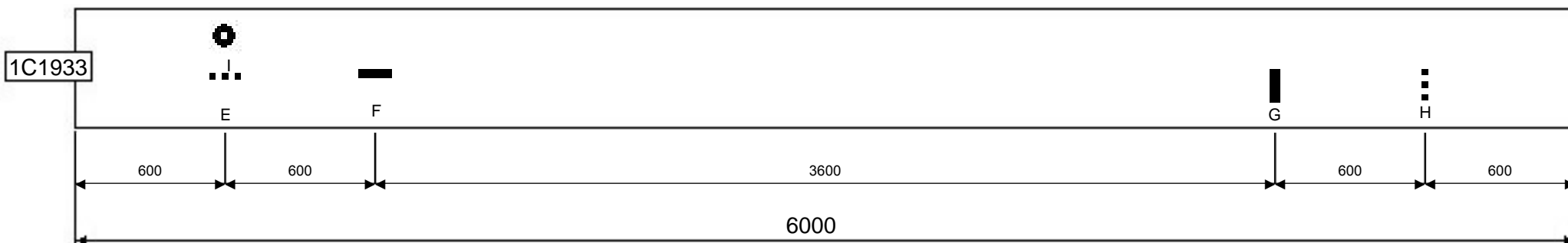


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1933**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BP LIBYA	Ciclo Product	66642
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	68046
Trazabilidad Traceability	446			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,840	1,360	1,600	50,80	48,30	1,531	1,548	0,89	Default Default	09/12/09
F	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	48,50	0,851	0,840	0,88	Default Default	09/12/09
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	44,40	0,872	0,865	0,86	Default Default	09/12/09
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,840	1,360	1,600	50,80	35,80	1,727	1,668	0,88	Default Default	09/12/09
I	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	11/12/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

11/12/2009  
03:39:37 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006