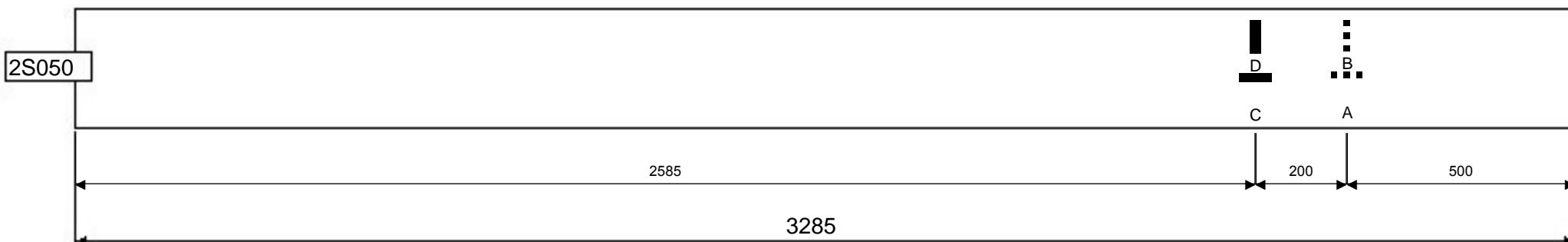


Tubo patrón número
Reference standard #

2S050

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	194,46	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	27663
Espesor [mm] Wall Thickness	18,97	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55566
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7401.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,091	0,806	0,949	50,80	50,60	1,033	1,055	0,86	Carlos Aguilar	18/05/19
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,091	0,806	0,949	50,80	40,60	1,043	1,050	0,86	Carlos Aguilar	18/05/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,091	0,806	0,949	50,80	50,60	1,064	1,055	0,86	Carlos Aguilar	18/05/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,091	0,806	0,949	50,80	43,90	1,042	1,030	0,85	Carlos Aguilar	18/05/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES