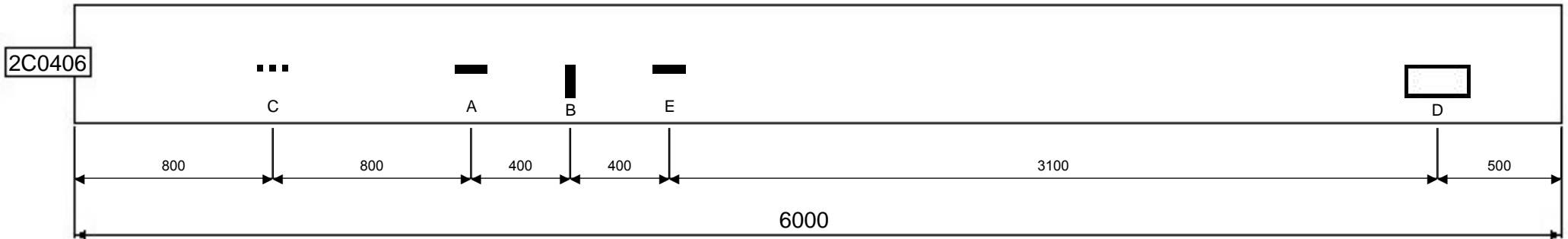


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0406

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	197	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	8269
Espesor [mm] Wall Thickness	20,81	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65631
Trazabilidad Traceability	510			Expediente Manufacturing Order	0/8327-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,197	0,884	1,041	50,00	49,20	1,114	1,113	0,86	Dante Antunez	31/07/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,197	0,884	1,041	50,00	43,70	0,999	0,991	0,85	Dante Antunez	31/07/09
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,197	0,884	1,041	50,80	50,00	1,126	1,178	0,87	Agustin Torres	20/09/17
D	Chavetero Grove	7,40	50	+15-0	11,966	10,405	10,405	24,50	24,50	9,800	9,800	7,40	Dante Antunez	09/11/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,393	1,769	2,081	50,80	48,00	2,100	2,101	0,89	Default Default	10/06/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0406****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	197	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	8269
Espesor [mm] Wall Thickness	20,81	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65631
Trazabilidad Traceability	510			Expediente Manufacturing Order	0/8327-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**