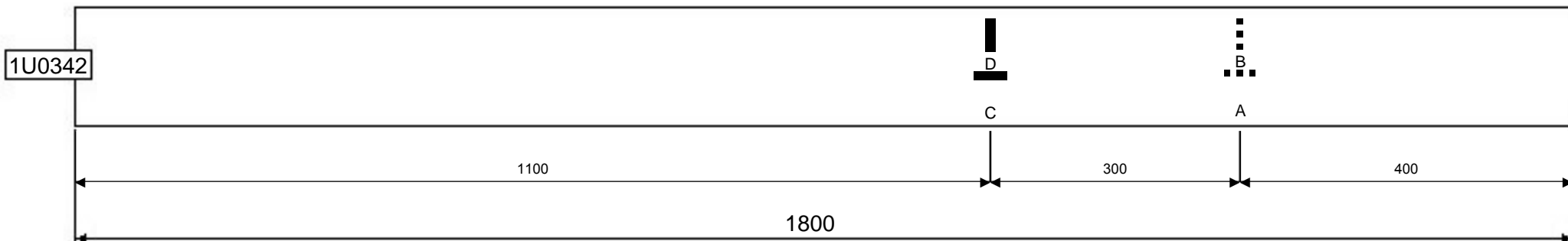


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0342

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	Cerrey	Ciclo Product	87784
Espesor [mm] Wall Thickness	5,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64245
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7455.09



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,347	0,256	0,302	50,00	49,30	0,288	0,336	0,85	Dante Antunez	24/04/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	0,748	0,553	0,650	50,00	25,00	0,718	0,740	0,85	Dante Antunez	24/04/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,347	0,256	0,302	50,00	49,30	0,332	0,323	0,83	Dante Antunez	24/04/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,748	0,553	0,650	50,00	37,70	0,688	0,722	0,85	Dante Antunez	24/04/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

24/04/2009
03:31:16 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006