

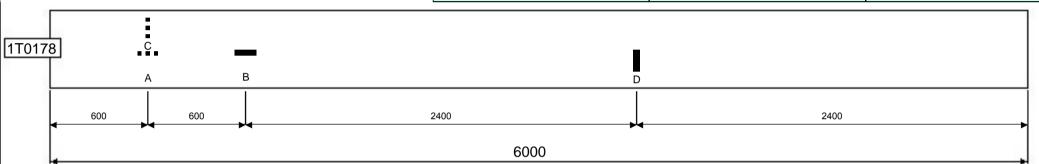
## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate



Datos del Producto **Product Information** Ciclo Product Cliente Client Diametro [mm] ypf 60,32 88087 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada SI 4,83 36648 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	· ·	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	[mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	49,00	0,550	0,552	0,96	Daniel Carcacha	27/08/14
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	49,30	0,487	0,494	0,84	Agustin Torres	25/08/14
С	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	24,00	0,552	0,551	0,96	Daniel Carcacha	27/08/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	40,00	0,471	0,479	0,83	Agustin Torres	25/08/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2