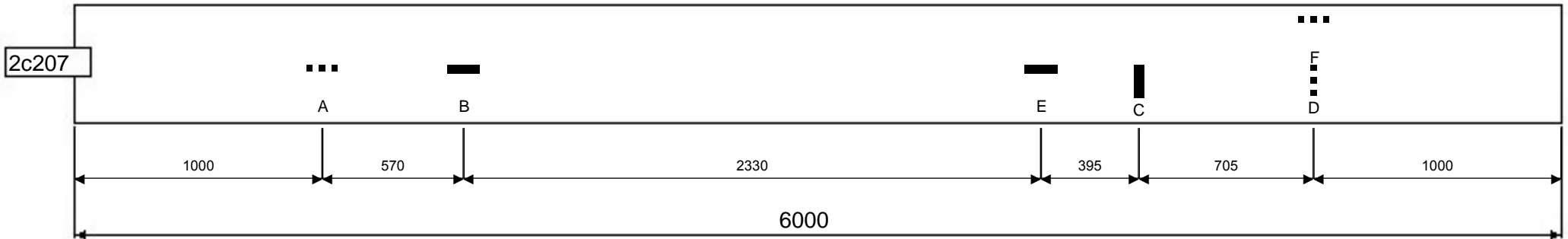


Tubo patrón número
Reference standard #

2c207

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	72982
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,40	49,00	0,402	0,500	0,93	Sebastian Monteros	02/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,40	50,00	0,498	0,442	0,94	Sebastian Monteros	02/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,40	47,00	0,500	0,489	0,92	Sebastian Monteros	02/09/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,40	35,00	0,414	0,388	0,98	Sebastian Monteros	02/09/04
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,80	47,80	0,962	0,977	0,83	Default Default	06/10/11
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,80	48,20	0,967	0,957	0,92	Default Default	06/10/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2c207****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	72982
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES