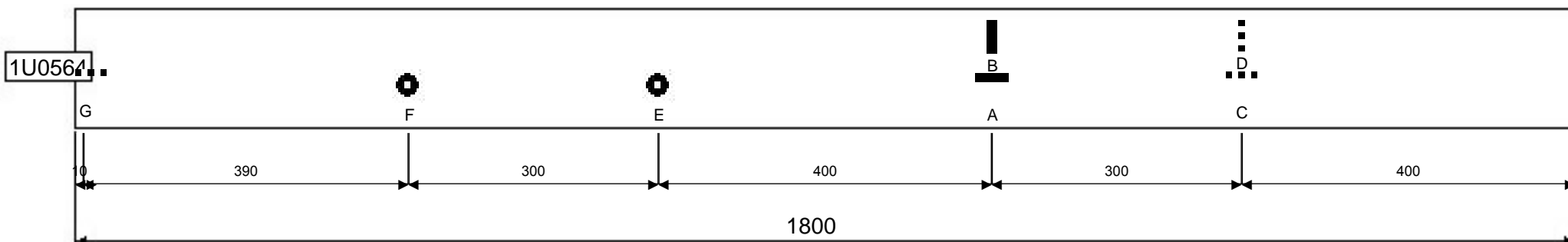


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0564

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	VICO	Ciclo Product	27050
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47866
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5211603



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,00	25,00	1,141	1,144	0,84	Agustin Torres	17/03/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	9,52	9,10	1,145	1,148	0,85	Agustin Torres	17/03/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,00	1,134	1,147	0,87	Agustin Torres	19/03/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	9,52	8,80	1,133	1,140	0,87	Agustin Torres	19/03/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/06/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	17/03/12
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,40	0,970	0,925	0,84	Agustin Torres	02/10/20

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0564****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	VICO	Ciclo Product	27050
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47866
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5211603

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**