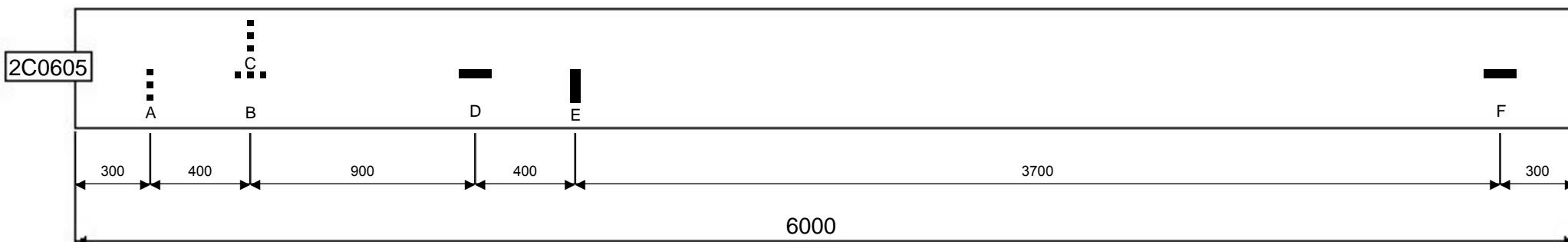


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0605

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	BELORUSNE FT	Ciclo Product	80865
Espesor [mm] Wall Thickness	17,07	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	53572
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,982	0,725	0,854	50,80	41,00	0,939	0,946	0,85	Agustin Torres	26/12/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,982	0,725	0,854	50,80	48,00	0,971	0,954	0,82	Pablo Mazzeo	26/12/12
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,982	0,725	0,854	50,80	39,00	0,933	0,949	0,82	Pablo Mazzeo	26/12/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,982	0,725	0,854	50,80	50,00	0,925	0,907	0,84	Agustin Torres	26/12/12
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,982	0,725	0,854	50,80	43,00	0,976	0,952	0,85	Agustin Torres	26/12/12
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,982	0,725	0,854	50,80	50,00	0,958	0,943	0,84	Agustin Torres	26/12/12

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0605****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	BELORUSNE FT	Ciclo Product	80865
Espesor [mm] Wall Thickness	17,07	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	53572
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**