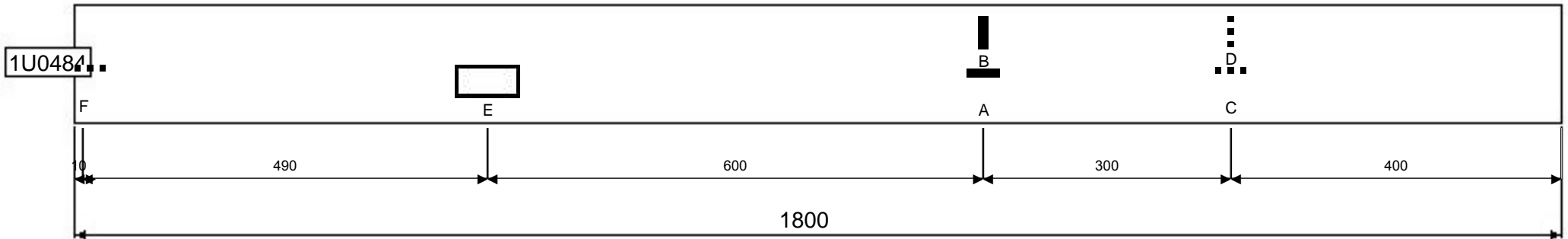


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0484

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	60778
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40921
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4329.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	38,00	37,30	0,950	0,881	0,94	Dante Antunez	06/08/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	38,00	32,30	0,942	0,963	0,97	Dante Antunez	06/08/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	38,00	37,40	0,961	0,890	0,95	Dante Antunez	06/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	38,00	33,70	0,955	0,991	0,99	Dante Antunez	06/08/10
E	Chavetero Grove	5,00	50	+15-0	10,063	8,750	8,750	5,00	5,00	8,400	8,400	4,90	Dante Antunez	06/08/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	38,00	38,00	1,002	1,000	0,84	Agustin Torres	03/12/20

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0484****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	60778
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40921
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4329.06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**