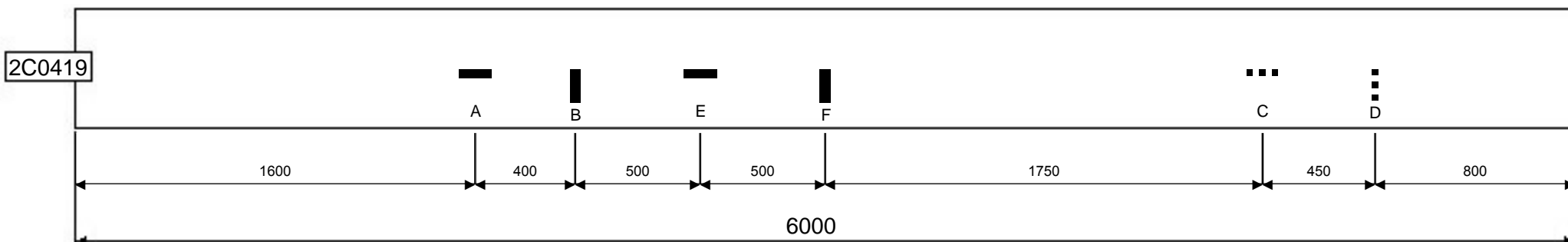


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0419

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	ADCO / ABU DHABI	Ciclo Product	60118
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66715
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5056602



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,85	5	±15	0,460	0,340	0,400	49,00	49,00	0,420	0,429	0,85	Sebastian Monteros	06/10/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	45,00	0,421	0,411	0,83	Sebastian Monteros	06/10/09
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	49,20	0,862	0,868	0,86	Sebastian Monteros	06/10/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	40,00	0,842	0,852	0,89	Sebastian Monteros	06/10/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	48,00	0,880	0,879	0,97	Default Default	27/09/11
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	41,00	0,877	0,871	0,94	Default Default	10/11/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0419**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	ADCO / ABU DHABI	Ciclo Product	60118
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66715
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5056602

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES