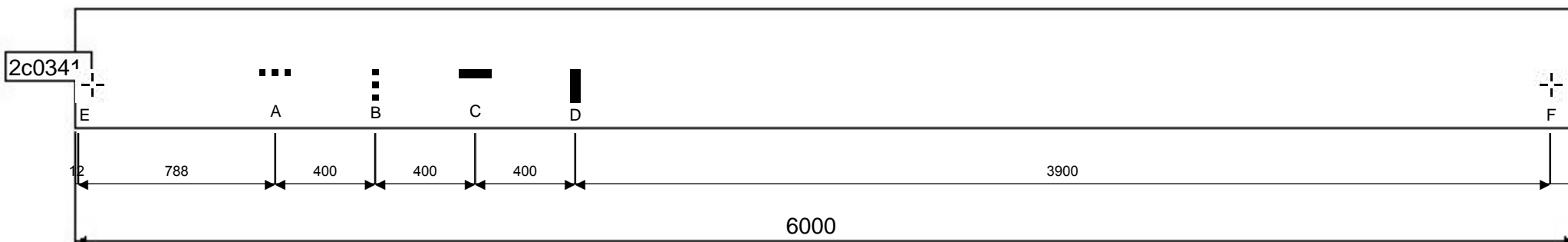


Tubo patrón número
Reference standard #

2c0341

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	DOMINION E&P	Ciclo Product	85882
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89125
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5137-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,826	1,349	1,588	50,00	48,50	1,736	1,650	0,88	-	Julio Cesar Torres	11/04/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,826	1,349	1,588	50,00	39,30	1,554	1,744	0,92	-	Sebastian Monteros	11/04/08
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	23,90	0,696	0,716	0,81	-	Sebastian Monteros	11/04/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	23,50	0,686	0,666	0,81	-	Sebastian Monteros	11/04/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5900,00	Sebastian Monteros	11/04/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5900,00	Sebastian Monteros	11/04/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2c0341****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	DOMINION E&P	Ciclo Product	85882
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89125
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5137-02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**