

## CERTIFICADO PATRON DE CND

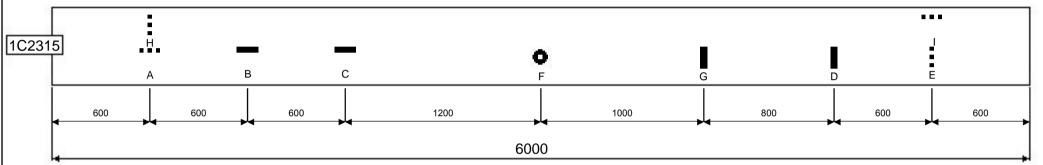
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

1C2315

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	stock centcomp	Ciclo Product	21137					
Espesor [mm] Wall Thickness	7,3	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	20699					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5446201					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,93	5	±15	0,420	0,310	0,365	48,00	48,00	0,387	0,418	0,93	Pablo Mazzeo	26/12/11
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,00	48,00	0,394	0,401	0,82	Pablo Mazzeo	26/12/11
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,840	0,621	0,730	50,00	48,00	0,786	0,797	0,85	Pablo Mazzeo	26/12/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,00	29,00	0,385	0,402	0,82	Pablo Mazzeo	26/12/11
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,00	24,00	0,411	0,376	0,83	Pablo Mazzeo	26/12/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1,60	Default Default	29/09/12
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,840	0,621	0,730	50,80	40,30	0,812	0,784	0,84	Default Default	02/10/13
Н	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,840	0,621	0,730	50,80	23,00	0,805	0,824	0,86	Default Default	02/10/13

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

02/10/2013 Fecha Hoja OT-PMANT 07:59:16 p.m.

Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2315

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	60,3	Cliente Client	stock centcomp	Ciclo Product	21137				
Espesor [mm] Wall Thickness	7,3	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	20699				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5446201				

Posicion Position	Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,840	0,621	0,730	50,80	48,00	0,818	0,832	0,86	Default Default	02/10/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES