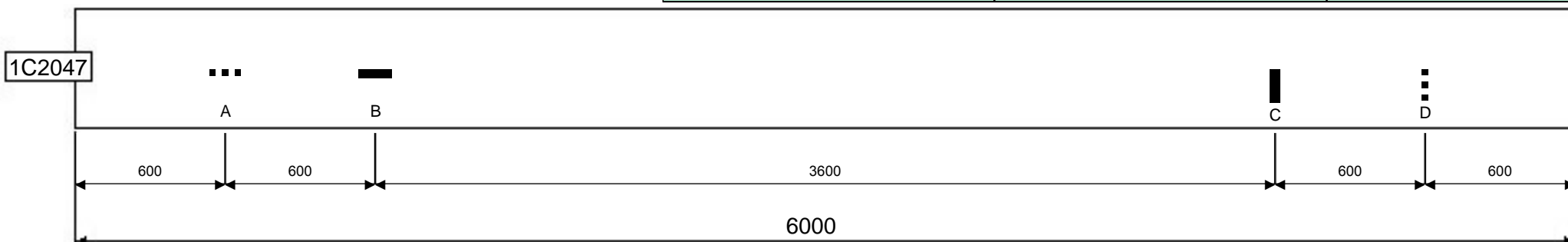


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2047**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	VAN LEEUWEN CAN	Ciclo Product	57072
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40502
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5423215



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,876	0,648	0,762	50,00	47,00	0,798	0,805	0,96	Daniel Carcacha	03/08/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,00	47,70	0,421	0,415	0,94	Daniel Carcacha	03/08/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,00	44,40	0,410	0,417	0,92	Daniel Carcacha	03/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,876	0,648	0,762	50,00	31,00	0,851	0,812	0,96	Daniel Carcacha	03/08/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

03/08/2010  
11:58:25 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006