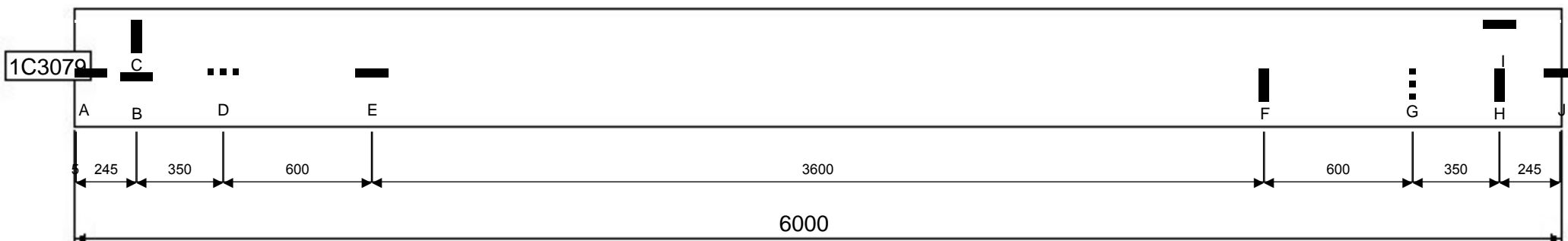


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3079

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	VALVULAS INDUST	Ciclo Product	60410
Espesor [mm] Wall Thickness	3,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28726
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5153901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,80	50,00	0,374	0,370	0,83	Carlos Aguilar	11/06/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,80	50,00	0,391	0,382	0,83	Carlos Aguilar	11/06/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,80	27,20	0,380	0,374	0,83	Carlos Aguilar	11/06/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,80	50,00	0,404	0,396	0,83	Carlos Aguilar	10/06/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,80	50,00	0,367	0,369	0,84	Carlos Aguilar	11/06/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,80	27,20	0,378	0,366	0,82	Carlos Aguilar	11/06/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,80	17,00	0,390	0,384	0,84	Carlos Aguilar	10/06/20
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,80	27,20	0,387	0,362	0,83	Carlos Aguilar	11/06/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/06/2020
11:32:32 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C3079****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	VALVULAS INDUST	Ciclo Product	60410
Espesor [mm] Wall Thickness	3,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28726
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5153901

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,80	50,00	0,387	0,373	0,84	Carlos Aguilar	11/06/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,80	50,00	0,378	0,389	0,82	Carlos Aguilar	11/06/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES