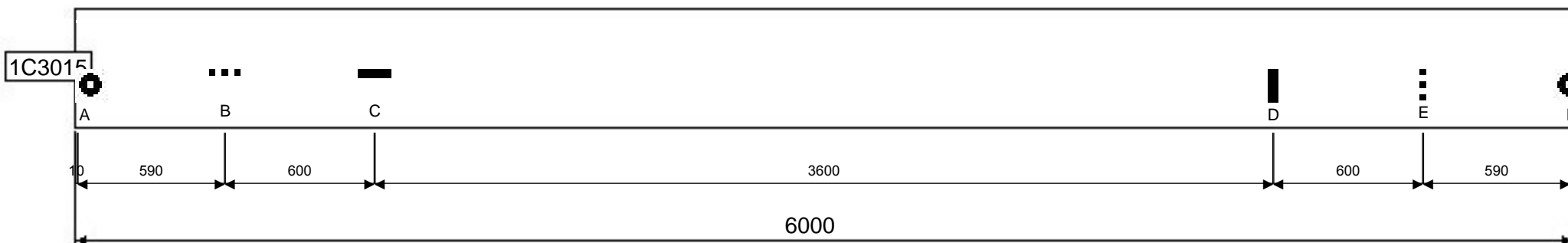


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3015

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	COMPAÑIA GRAL.	Ciclo Product	83360
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27152
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5018901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	09/09/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,00	50,00	0,757	0,752	0,84	Carlos Aguilar	06/09/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,00	50,00	0,805	0,812	0,85	Agustin Torres	04/09/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,00	45,50	0,787	0,812	0,85	Agustin Torres	04/09/19
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,00	35,10	0,685	0,742	0,83	Carlos Aguilar	06/09/19
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	09/09/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3015

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	COMPañIA GRAL.	Ciclo Product	83360
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27152
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5018901

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES