

CERTIFICADO PATRON DE CND

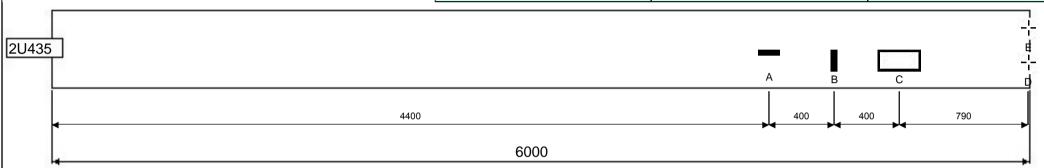
TEND

NDT Reference Standard Certificate



2U435

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	143,6	Cliente Client	STOTGIT SPA	Ciclo Product	8366				
Espesor [mm] Wall Thickness	18,6	Tratamiento Termico		Colada _{Heat}	83612				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8013.03				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth		Longitud Maxima [mm] Max Length		Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
ι Δ	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,578	0,427	0,502	50,00	48,00	0,536	0,540	0,90	-	Sebastian Monteros	19/12/06
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	0,578	0,427	0,502	50,00	39,00	0,554	0,568	0,88	-	Sebastian Monteros	19/12/06
С	Chavetero Grove	8,00	50	±15	10,695	7,905	9,300	25,00	24,30	8,740	8,740	7,40	-	Sebastian Monteros	19/12/06
1 1)	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	17,80	Sebastian Monteros	19/12/06
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,33	Sebastian Monteros	19/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 19/12/2006 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 10:11:51 a.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006 |