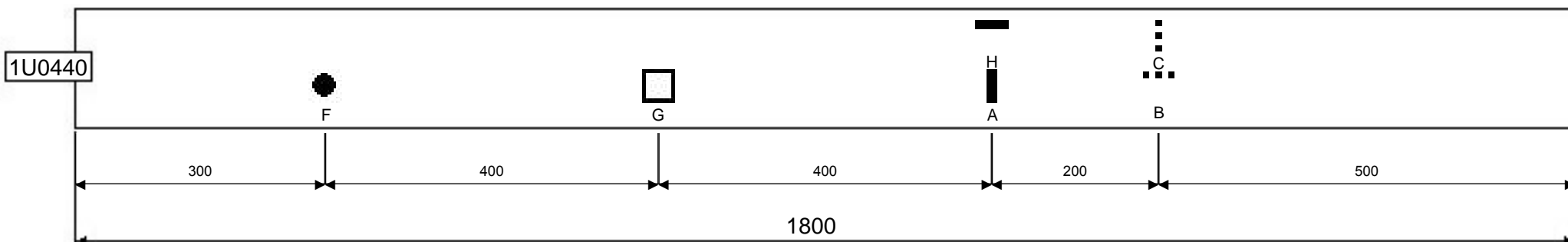


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0440

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	27095
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38852
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	37,00	0,708	0,705	0,87	Daniel Carcacha	04/06/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	36,00	0,710	0,708	0,85	Daniel Carcacha	04/06/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	12,00	0,702	0,706	0,86	Daniel Carcacha	04/06/10
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	-	-	-	-	-	-	-	-	6,250	-	6,33	Daniel Carcacha	03/06/10
G	Reduccion de Espesor Externo	-	-	-	-	-	-	-	50,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	03/06/10
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	35,00	0,700	0,697	0,84	Daniel Carcacha	03/06/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0440****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	27095
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38852
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES