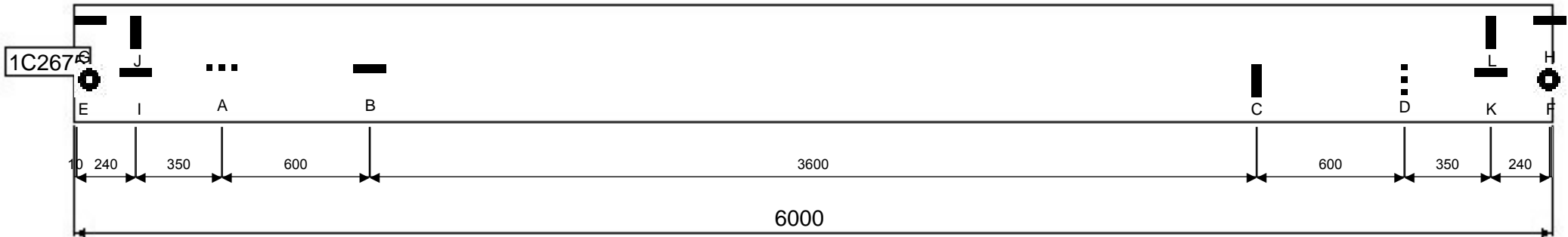


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2675**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	YACIMIENTO LIND	Ciclo Product	60700
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40407
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5757402



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	0,690	0,510	0,600	48,00	48,00	0,668	0,671	0,84	Dante Antunez	12/11/15
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	49,00	0,679	0,674	0,98	Daniel Carcacha	11/11/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	49,00	0,684	0,679	0,97	Daniel Carcacha	11/11/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	38,50	0,653	0,664	0,84	Dante Antunez	12/11/15
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	12/11/15
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	12/11/15
G	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	50,00	0,600	0,600	1,00	Default Default	30/03/17
H	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	50,00	0,600	0,600	1,00	Default Default	30/03/17

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #		Datos del Producto Product Information											
1C2675		Diámetro [mm] Diameter		114,3		Cliente Client		YACIMIENTO LIND		Ciclo Product		60700	
		Espesor [mm] Wall Thickness		6		Tratamiento Termico Heat Treatment		NO		Colada Heat		40407	
		Trazabilidad Traceability		0						Expediente Manufacturing Order		5757402	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	50,00	0,600	0,595	0,99	Default Default	28/10/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	50,00	0,610	0,605	0,99	Default Default	28/10/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	50,00	0,590	0,595	0,99	Default Default	28/10/19
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	50,00	0,620	0,610	0,99	Default Default	28/10/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		28/10/2019 07:44:04 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--