

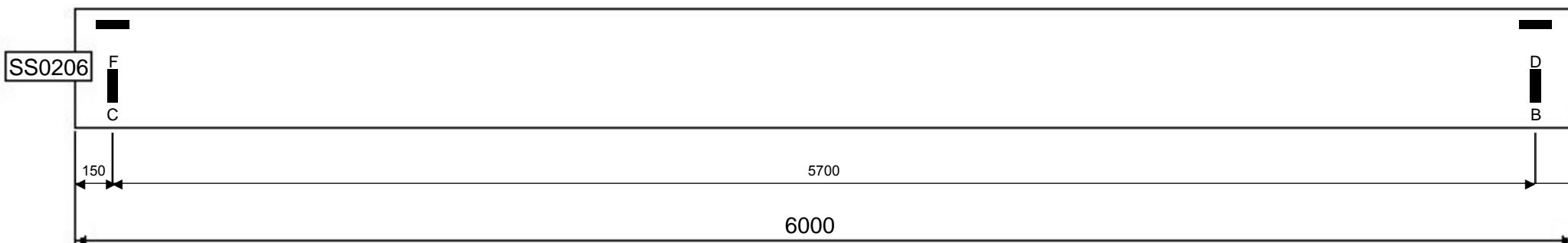
Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0206**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	60039
Espesor [mm] Wall Thickness	8,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38881
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	35,40	0,425	0,391	0,84	Daniel Carcacha	09/06/10
C	Transversal Externo Transverse OD	-	10	±15	0,955	0,706	0,830	145,20	36,40	0,450	0,439	0,85	Daniel Carcacha	09/06/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	36,50	0,459	0,472	0,86	Daniel Carcacha	09/06/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	36,40	0,438	0,437	0,84	Daniel Carcacha	09/06/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES