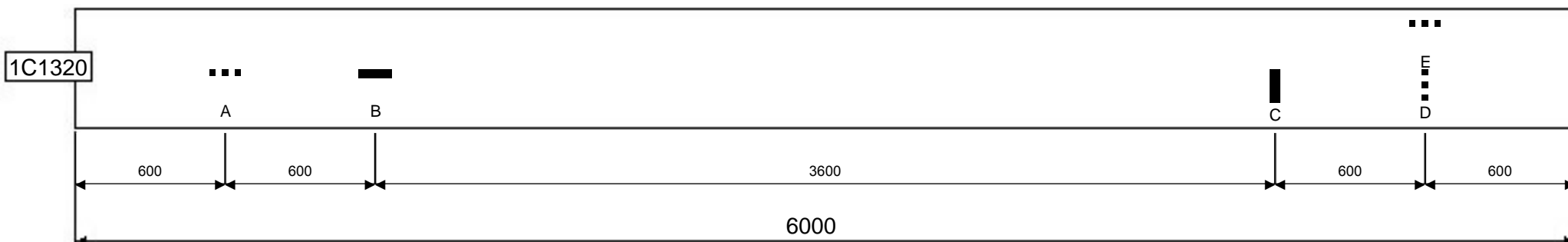


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1320**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	VELCON	Ciclo Product	21034
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45924
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	48,00	0,427	0,434	0,94	Sebastian Monteros	01/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	50,00	0,400	0,423	0,97	Sebastian Monteros	01/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	44,00	0,417	0,410	0,95	Sebastian Monteros	01/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	35,00	0,400	0,371	0,87	Sebastian Monteros	01/11/06
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,644	0,476	0,560	50,80	48,00	0,633	0,585	0,97	Sebastian Monteros	01/11/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	01/11/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1320****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	VELCON	Ciclo Product	21034
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45924
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**