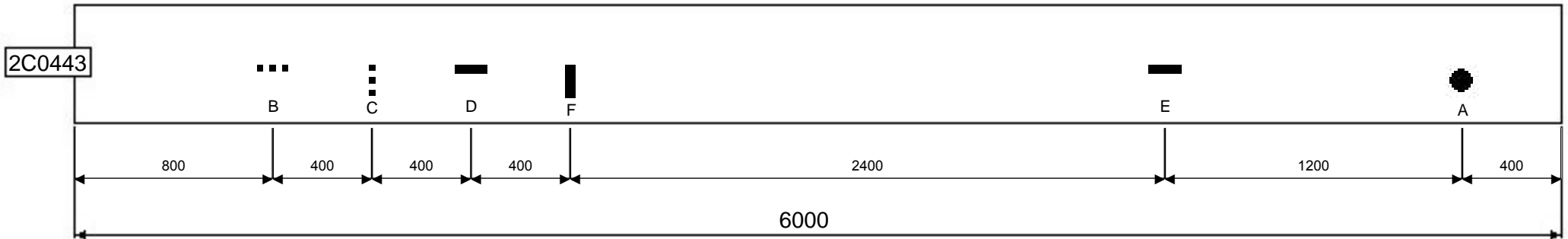


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0443

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	Reuman e Hijos	Ciclo Product	20876
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	69978
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3071-04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	14,605	10,795	12,700	-	-	11,000	-	6,40	Daniel Carcacha	07/12/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	44,00	1,392	1,410	0,87	Default Default	03/06/11
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	40,00	1,412	1,398	0,87	Default Default	03/06/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	45,00	1,395	1,415	0,87	Default Default	03/06/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,921	2,159	2,540	50,80	48,00	2,512	2,531	0,88	Default Default	03/06/11
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	43,00	1,389	1,403	0,87	Default Default	03/06/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0443****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	Reuman e Hijos	Ciclo Product	20876
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	69978
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3071-04

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**