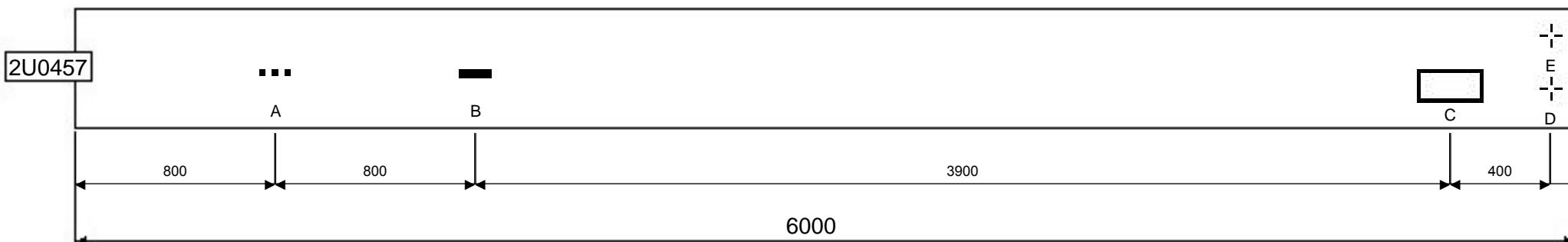


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0457

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	EDGEN MURRAY	Ciclo Product	86066
Espesor [mm] Wall Thickness	19,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89872
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6765-14



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,00	48,50	1,028	1,024	0,87	-	Julio Cesar Torres	20/12/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,00	47,70	1,076	1,080	0,86	-	Julio Cesar Torres	20/12/07
C	Chavetero Groove	6,00	50	±15	10,983	8,118	9,550	15,00	15,00	9,100	9,100	5,20	-	Julio Cesar Torres	20/12/07
D	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,16	Julio Cesar Torres	20/12/07
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19,28	Julio Cesar Torres	20/12/07

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0457****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	EDGEN MURRAY	Ciclo Product	86066
Espesor [mm] Wall Thickness	19,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89872
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6765-14

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**