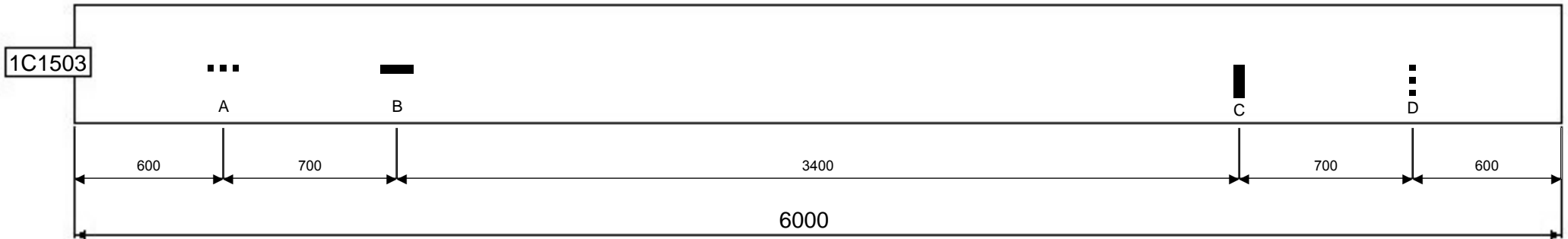


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1503

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	TENARIS FITTING	Ciclo Product	79622
Espesor [mm] Wall Thickness	10,97	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49803
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,89	10	±15	1,262	0,932	1,097	48,00	48,00	1,149	1,157	0,89	Sebastian Monteros	23/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	50,00	46,00	0,616	0,622	0,87	Sebastian Monteros	23/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	50,00	40,00	0,610	0,586	0,87	Sebastian Monteros	23/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	0,88	10	±15	1,262	0,932	1,097	37,00	37,00	1,246	1,222	0,88	Sebastian Monteros	23/11/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	04/05/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	04/05/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1503

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	TENARIS FITTING	Ciclo Product	79622
Espesor [mm] Wall Thickness	10,97	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49803
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES