

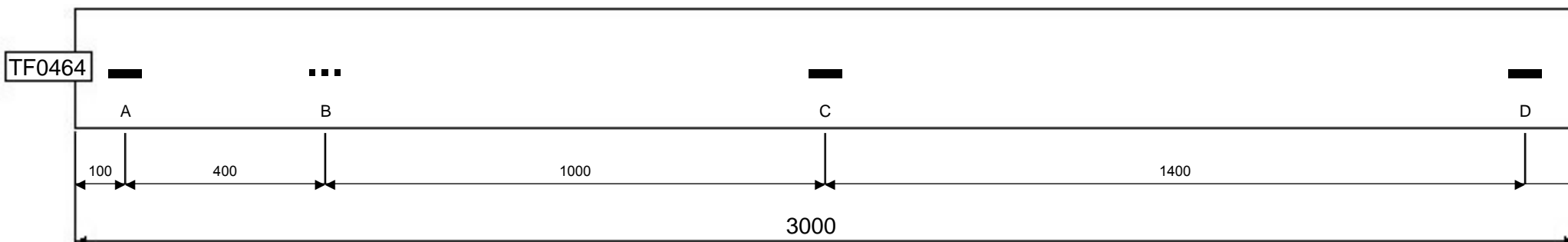
Tubo patrón número
Reference standard #

TF0464

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	70	Cliente Client	SIAT tubo con costura	Ciclo Product	39158
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	13	+15-0	0,288	0,250	0,250	25,40	24,00	0,250	0,246	0,57	Pablo Mazzeo	29/08/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	13	+10-0	0,275	0,250	0,250	25,40	24,00	0,244	0,225	0,57	Pablo Mazzeo	29/08/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	13	+10-0	0,275	0,250	0,250	25,40	24,00	0,244	0,249	0,57	Pablo Mazzeo	29/08/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	13	+10-0	0,275	0,250	0,250	25,40	24,00	0,246	0,250	0,57	Pablo Mazzeo	29/08/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO