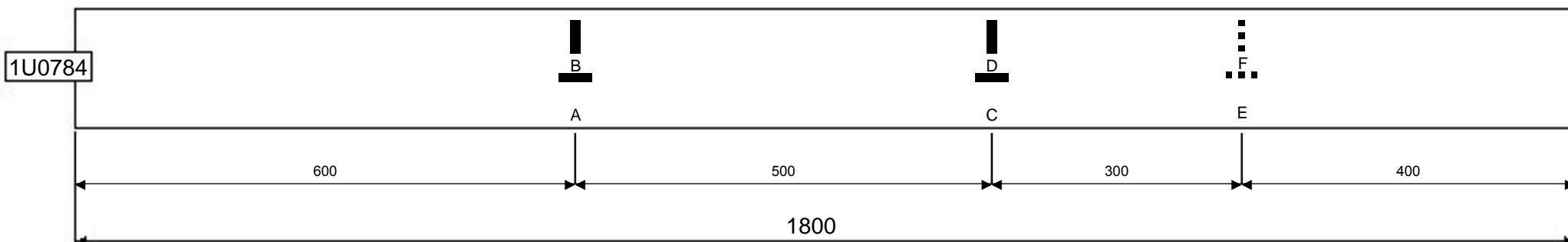


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0784**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	CONOCOPH LLIPS	Ciclo Product	88251
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28082
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0677.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,326	0,328	0,82	Sebastian Monteros	29/10/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	35,50	0,329	0,340	0,82	Sebastian Monteros	29/10/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	38,00	38,00	0,515	0,516	0,84	Sebastian Monteros	29/10/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	38,00	35,50	0,517	0,501	0,84	Sebastian Monteros	29/10/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	38,00	38,00	0,494	0,497	0,82	Carlos Aguilar	12/11/19
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	38,00	25,20	0,550	0,512	0,83	Agustin Torres	30/10/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0784****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	CONOCOPH LLIPS	Ciclo Product	88251
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28082
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0677.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**      **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**      **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**