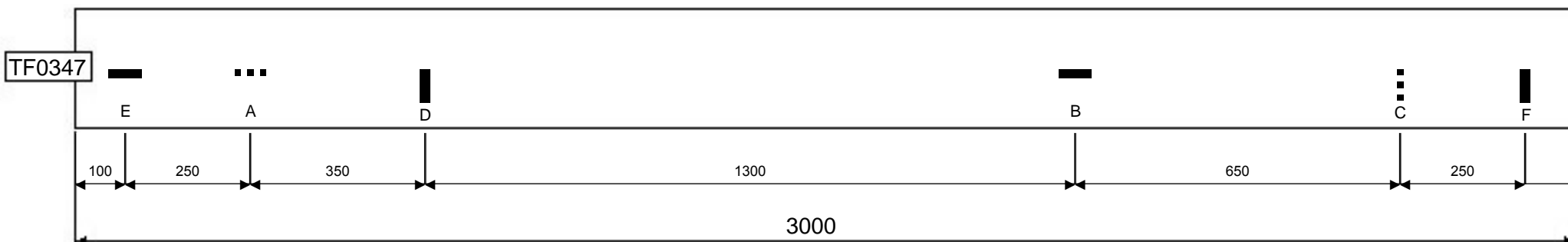


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0347

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,5	Cliente Client	Bolland	Ciclo Product	33135
Espesor [mm] Wall Thickness	12,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65494
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/9568-11



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,80	10	±5	1,360	1,230	1,295	25,00	24,40	1,270	1,240	0,59	Dante Antunez	15/09/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	10	±5	1,360	1,230	1,295	25,00	24,30	1,350	1,356	0,62	Dante Antunez	15/09/09
C	Transversal Interno Transverse ID	0,80	10	±5	1,360	1,230	1,295	25,00	22,60	1,335	1,325	0,62	Dante Antunez	15/09/09
D	Transversal Externo Transverse OD	0,80	10	±5	1,360	1,230	1,295	25,00	23,30	1,349	1,355	0,61	Dante Antunez	15/09/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	10	±15	1,489	1,101	1,295	25,00	24,50	1,398	1,407	0,60	Dante Antunez	15/09/09
F	Transversal Externo Transverse OD	0,80	10	±15	1,489	1,101	1,295	25,00	23,40	1,397	1,393	0,60	Dante Antunez	15/09/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0347****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,5	Cliente Client	Bolland	Ciclo Product	33135
Espesor [mm] Wall Thickness	12,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65494
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/9568-11

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**