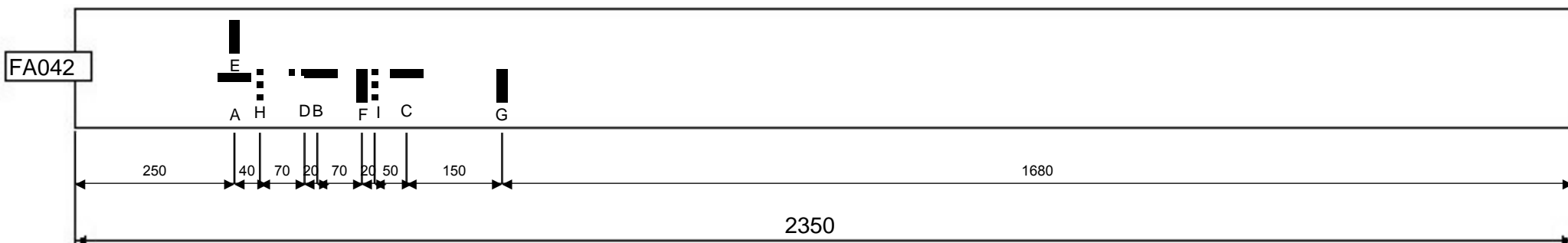


Tubo patrón número
Reference standard #

FA042

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	153,67	Cliente Client	ESC 1:10 mm - BT	Ciclo Product	20878
Espesor [mm] Wall Thickness	13,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	6	±10	0,882	0,721	0,802	10,00	10,00	0,798	0,785	0,30	Daniel Carcacha	22/02/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	±10	0,544	0,445	0,494	10,00	10,00	0,501	0,520	0,30	Daniel Carcacha	22/02/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	2	±10	0,330	0,270	0,300	10,00	10,00	0,302	0,298	0,30	Daniel Carcacha	22/02/16
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	2	±10	0,330	0,270	0,300	10,00	10,00	0,302	0,303	0,30	Daniel Carcacha	22/02/16
E	Transversal Externo Transverse OD	0,30	6	±10	0,882	0,721	0,802	10,00	10,00	0,800	0,805	0,30	Daniel Carcacha	22/02/16
F	Transversal Externo Transverse OD	0,30	4	±10	0,544	0,445	0,494	10,00	10,00	0,505	0,508	0,30	Daniel Carcacha	22/02/16
G	Transversal Externo Transverse OD	0,30	2	±10	0,330	0,270	0,300	10,00	10,00	0,303	0,305	0,30	Daniel Carcacha	22/02/16
H	Transversal Interno Transverse ID	0,30	2	±10	0,330	0,270	0,300	10,00	10,00	0,307	0,308	0,30	Daniel Carcacha	22/02/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/02/2016
10:11:48 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**FA042****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	153,67	Cliente Client	ESC 1:10 mm - BT	Ciclo Product	20878
Espesor [mm] Wall Thickness	13,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	0,30	2	±10	0,330	0,270	0,300	10,00	10,00	0,305	0,300	0,30	Daniel Carcacha	22/02/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES