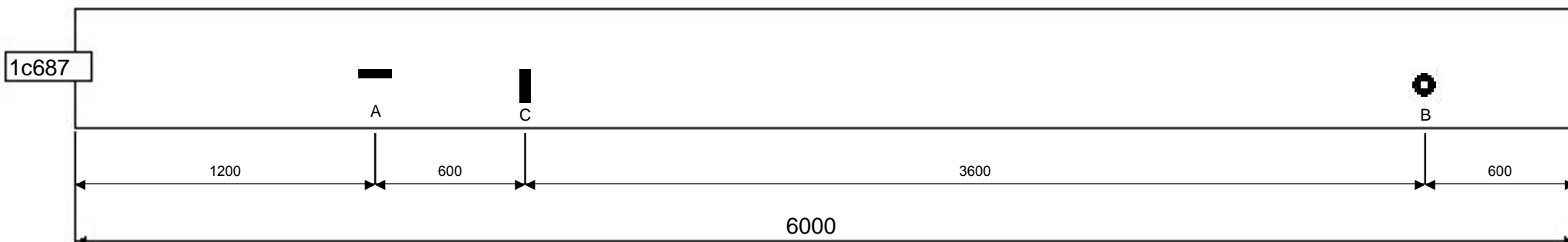


Tubo patrón número
Reference standard #

1c687

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	3452
Espesor [mm] Wall Thickness	15,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28264
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,581	0,430	0,506	38,00	38,00	0,521	0,522	0,93	Sebastian Monteros	22/12/06
B	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	22/12/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,909	0,672	0,790	38,00	38,00	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	22/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	07/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/12/2006
10:40:56 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006