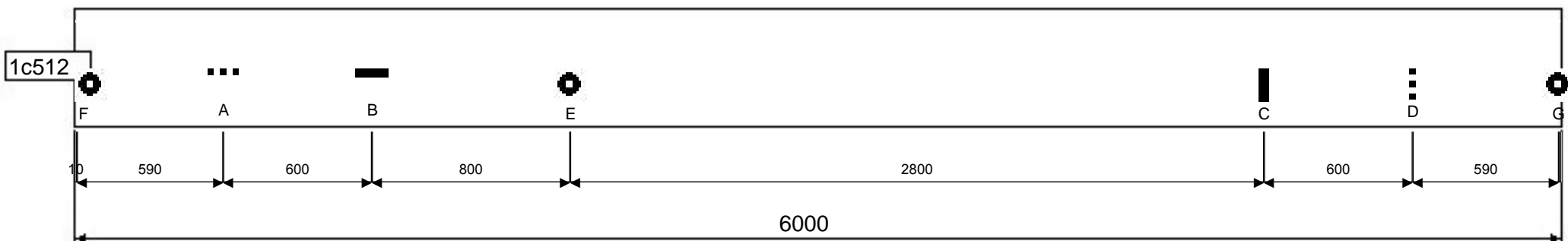


Tubo patrón número
Reference standard #

1c512

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	67588
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	22723
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,80	48,80	1,251	1,205	0,96	Sebastian Monteros	13/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	49,00	0,639	0,627	0,95	Sebastian Monteros	13/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	46,00	0,590	0,632	0,95	Sebastian Monteros	13/09/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,80	42,00	1,086	1,144	0,94	Sebastian Monteros	13/09/04
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	06/05/08
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/09/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/09/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1c512**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	67588
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	22723
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES