

CERTIFICADO PATRON DE CND

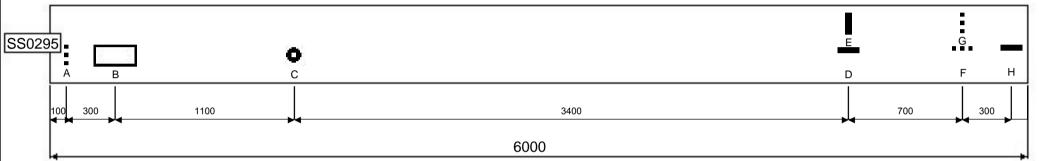
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0295





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	±15	0,995	0,735	0,865	25,40	24,40	0,992	0,994	0,59	Daniel Carcacha	31/03/15
В	Chavetero Grove	6,00	30	+15-0	5,969	5,190	5,190	17,00	16,00	5,000	5,000	5,20	Daniel Carcacha	01/04/15
С	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	ı	-	-	-	3,20	Dante Antunez	31/03/15
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,995	0,735	0,865	25,40	24,70	0,952	0,937	0,59	Dante Antunez	31/03/15
E	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,995	0,735	0,865	25,40	24,90	0,977	0,976	0,59	Dante Antunez	31/03/15
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±15	0,995	0,735	0,865	25,40	24,10	0,993	0,994	0,60	Daniel Carcacha	31/03/15
G	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	±15	0,995	0,735	0,865	25,40	24,00	0,933	0,966	0,60	Daniel Carcacha	31/03/15
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,995	0,735	0,865	25,40	25,20	0,986	0,968	0,60	Dante Antunez	31/03/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 01/04/2015 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 08:46:37 a.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

\$\$ \$295\$\$

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Chevron Austral	Ciclo Product	62791					
Espesor [mm] Wall Thickness	17,3	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	30630					
Trazabilidad Traceability	4			Expediente Manufacturing Order	5/6123.02					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES