

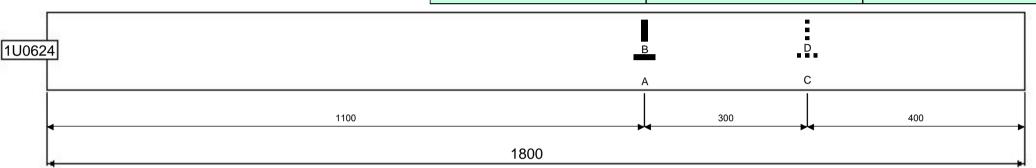
## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate



Datos del Producto **Product Information** Ciclo Product Cliente Client Diametro [mm] Y.P.F 139.7 80528 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada 6,2 NO 55003 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 8744502 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
ι Δ	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	0,713	0,527	0,620	37,00	37,00	0,710	0,708	0,47	Daniel Carcacha	11/03/13
В	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	0,713	0,527	0,620	38,00	37,00	0,700	0,702	0,48	Daniel Carcacha	11/03/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	10	±15	0,713	0,527	0,620	38,00	38,00	0,693	0,689	0,25	Daniel Carcacha	11/03/13
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	10	±15	0,713	0,527	0,620	38,00	34,00	0,692	0,687	0,40	Daniel Carcacha	11/03/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2