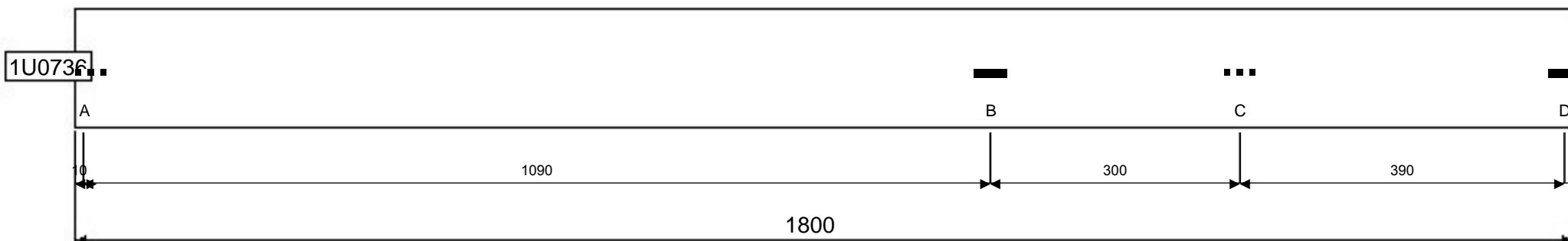


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0736

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,59	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27541
Espesor [mm] Wall Thickness	5,42	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76303
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8984.08



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,623	0,461	0,542	25,40	25,40	0,623	0,620	0,84	Agustin Torres	26/09/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,331	0,317	0,83	Carlos Aguilar	26/09/16
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,623	0,461	0,542	25,40	25,40	0,620	0,613	0,83	Agustin Torres	26/09/16
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,322	0,337	0,84	Carlos Aguilar	26/09/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 26/09/2016
01:24:30 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006