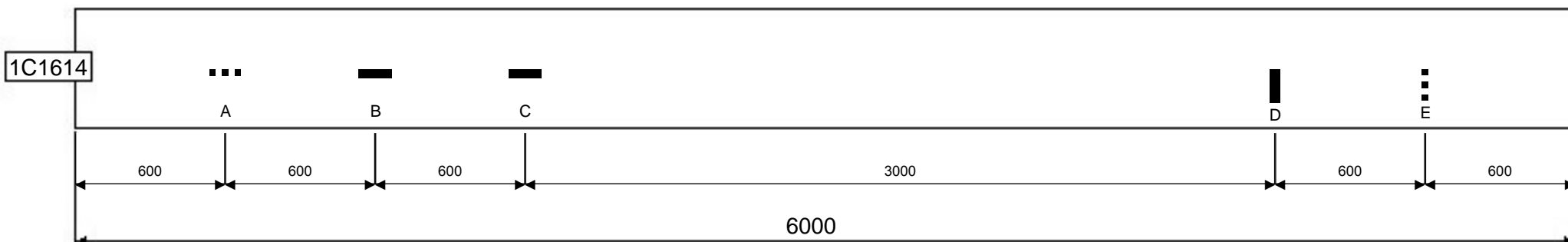


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1614

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	7658
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22238
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0806191



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,391	0,289	0,340	50,80	45,90	0,324	0,336	0,80	Daniel Carcacha	23/10/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,318	0,322	0,82	Daniel Carcacha	22/10/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,80	47,90	0,434	0,458	0,82	Daniel Carcacha	23/10/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	33,70	0,345	0,304	0,86	Daniel Carcacha	23/10/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	22,00	0,340	0,261	0,88	Daniel Carcacha	23/10/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1614****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	7658
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22238
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0806191

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**