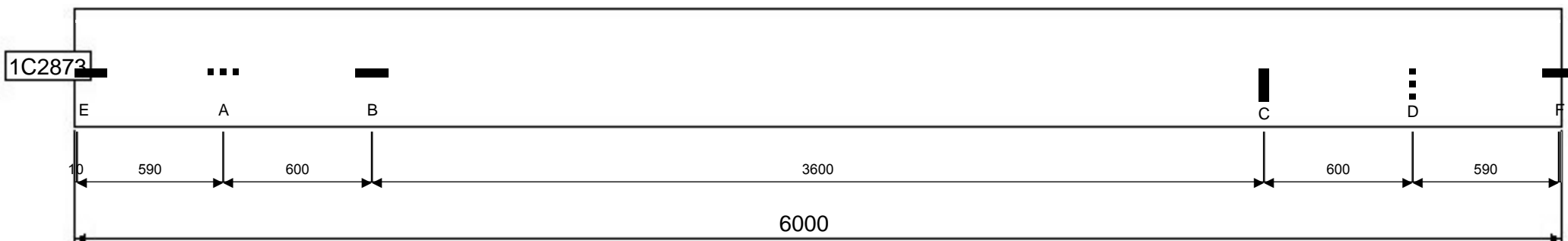


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2873

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22450
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22200
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5378314



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,00	25,00	0,457	0,459	0,82	Carlos Aguilar	01/10/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,306	0,309	0,82	Carlos Aguilar	29/09/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	21,70	0,299	0,314	0,82	Carlos Aguilar	29/09/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,00	12,60	0,436	0,457	0,81	Carlos Aguilar	29/09/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,292	0,295	0,82	Carlos Aguilar	29/09/18
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,305	0,290	0,82	Carlos Aguilar	29/09/18

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2873****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22450
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22200
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5378314

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**