

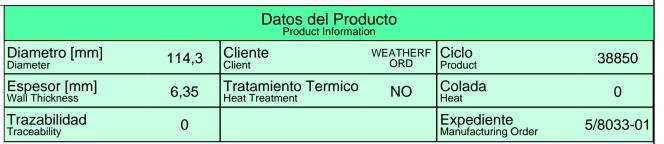
CERTIFICADO PATRON DE CND

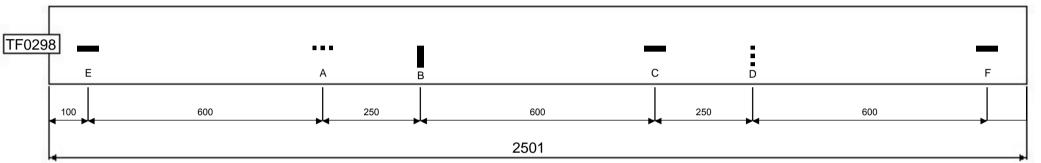
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0298





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	7	±10	0,489	0,400	0,445	25,00	22,70	0,485	0,485	0,33	Daniel Carcacha	27/10/08
В	Transversal Externo Transverse OD	0,40	7	±10	0,489	0,400	0,445	25,00	24,70	0,422	0,430	0,34	Daniel Carcacha	27/10/08
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	7	±10	0,489	0,400	0,445	25,00	0,23	0,488	0,473	0,33	Daniel Carcacha	27/10/08
D	Transversal Interno Transverse ID	0,40	7	±10	0,489	0,400	0,445	25,00	22,70	0,483	0,450	0,35	Daniel Carcacha	27/10/08
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	7	±10	0,489	0,400	0,445	25,00	22,90	0,487	0,485	0,34	Daniel Carcacha	27/10/08
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	7	±10	0,489	0,400	0,445	25,00	23,40	0,459	0,488	0,35	Daniel Carcacha	27/10/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha Date 27/10/2008 07:27:56 a.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

TF0298

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client	WEATHERF ORD	Ciclo Product	38850				
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	0				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/8033-01				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO