

CERTIFICADO PATRON DE CND

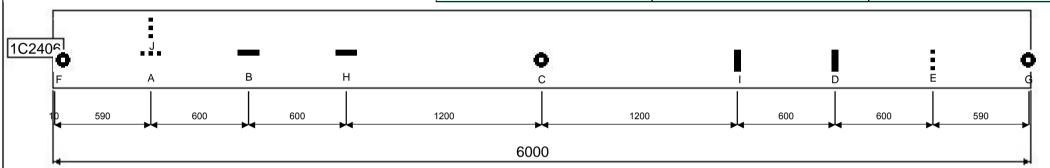
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2406

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	61269				
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	22535				
Trazabilidad Traceability	2			Expediente Manufacturing Order	5641601				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,90	10	±15	1,001	0,740	0,870	47,00	47,00	0,977	0,910	0,90	Daniel Carcacha	01/06/12
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	49,00	0,480	0,473	0,92	Daniel Carcacha	01/06/12
С	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-		-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	10/09/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	24,00	0,497	0,467	0,90	Daniel Carcacha	01/06/12
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	20,00	0,461	0,465	0,94	Agustin Torres	02/06/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	ı	2,20	Default Default	03/07/18
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-		2,20	Default Default	03/07/18
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,00	49,50	0,960	0,937	0,87	Agustin Torres	09/04/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 09/04/2019 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 11:29:07 a.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2406

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	60,3	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	61269					
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	22535					
Trazabilidad Traceability	2			Expediente Manufacturing Order	5641601					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,00	40,60	0,923	0,968	0,87	Agustin Torres	09/04/19
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,00	20,60	0,967	0,983	0,87	Agustin Torres	09/04/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES