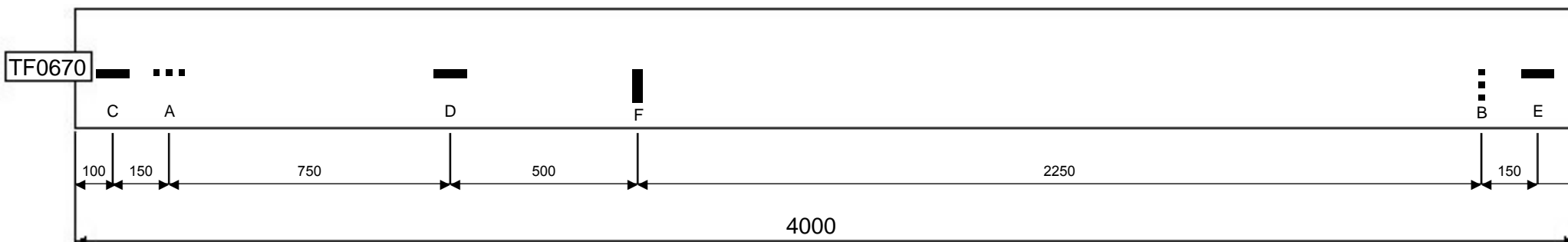


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0670

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,38	Cliente Client	Laco 1	Ciclo Product	14789
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±10	0,437	0,358	0,398	25,00	25,00	0,386	0,412	0,83	Agustin Torres	22/03/19
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±10	0,437	0,358	0,398	25,00	24,50	0,389	0,436	0,83	Carlos Aguilar	22/03/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,437	0,358	0,398	25,00	24,80	0,415	0,433	0,83	Agustin Torres	22/03/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,437	0,358	0,398	25,00	24,80	0,428	0,434	0,83	Agustin Torres	22/03/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,437	0,358	0,398	25,00	24,80	0,368	0,390	0,83	Agustin Torres	22/03/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,437	0,358	0,398	25,00	25,00	0,431	0,435	0,83	Agustin Torres	22/03/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0670

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,38	Cliente Client	Laco 1	Ciclo Product	14789
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES