

CERTIFICADO PATRON DE CND

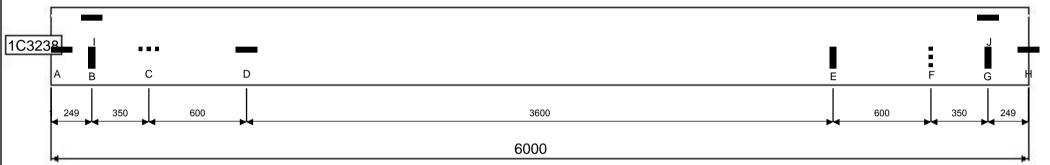
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3238

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	63,5	Cliente Client	Α	Ciclo Product	22508				
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	64118				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	1				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,90	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,00	50,00	0,457	0,460	0,90	Carlos Aguilar	31/12/20
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,00	38,60	0,460	0,480	0,90	Carlos Aguilar	31/12/20
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,00	50,00	0,472	0,480	0,83	Carlos Aguilar	04/01/21
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,00	50,00	0,459	0,460	0,90	Carlos Aguilar	31/12/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,00	38,60	0,458	0,470	0,90	Carlos Aguilar	31/12/20
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,00	25,80	0,480	0,447	0,84	Carlos Aguilar	04/01/21
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,00	38,60	0,457	0,476	0,90	Carlos Aguilar	31/12/20
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,00	50,00	0,435	0,445	0,90	Carlos Aguilar	31/12/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 04/01/2021 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 01:32:46 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3238

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	Α	Ciclo Product	22508				
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	64118				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	1				

Posicio Positio		Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance		Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	[mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
1	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,80	50,00	0,457	0,470	0,90	Carlos Aguilar	04/01/21
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,80	50,00	0,471	0,460	0,90	Carlos Aguilar	04/01/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES