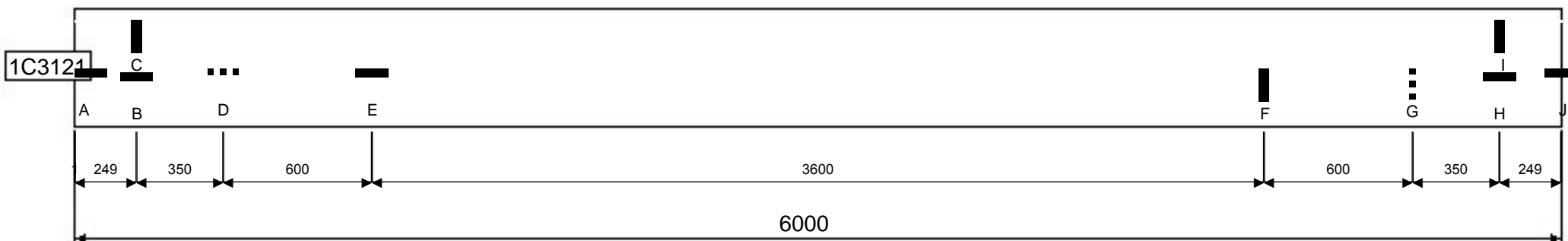


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3121

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	ORDEN MADRE SID	Ciclo Product	51439
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62458
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0873553



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	50,00	0,338	0,372	0,88	Agustin Torres	30/06/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	49,80	0,344	0,342	0,81	Agustin Torres	30/06/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	42,00	0,355	0,326	0,83	Agustin Torres	30/06/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	50,00	0,373	0,372	0,82	Agustin Torres	30/06/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	49,80	0,304	0,306	0,82	Agustin Torres	30/06/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	42,00	0,354	0,334	0,83	Agustin Torres	30/06/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	25,40	0,362	0,341	0,85	Agustin Torres	30/06/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	49,80	0,335	0,336	0,82	Agustin Torres	30/06/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in millimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/06/2020
11:33:39 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3121

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	ORDEN MADRE SID	Ciclo Product	51439
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62458
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0873553

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	41,50	0,344	0,313	0,83	Agustin Torres	30/06/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	49,80	0,373	0,363	0,92	Agustin Torres	30/06/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	30/06/2020 11:33:39 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------