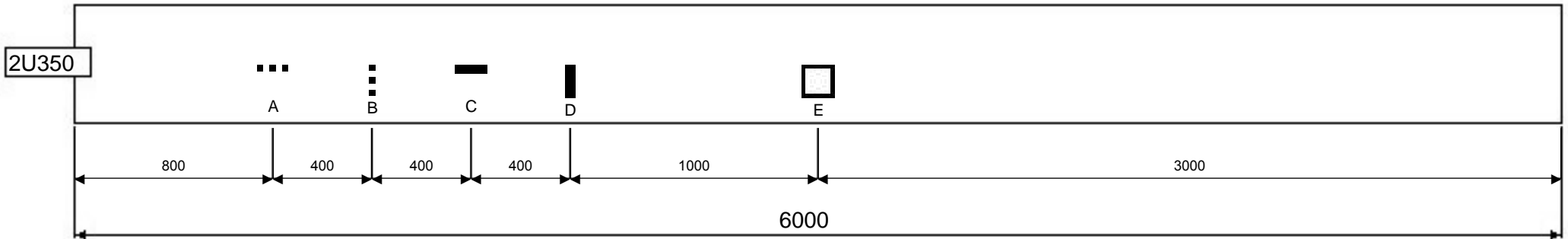


Tubo patrón número
Reference standard #

2U350

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23401
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	66399
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/3667.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	49,00	0,370	0,330	0,96	Sebastian Monteros	27/11/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	49,00	0,370	0,350	0,96	Sebastian Monteros	27/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	46,00	0,363	0,364	0,93	Sebastian Monteros	27/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	44,00	0,293	0,321	0,94	Sebastian Monteros	27/11/06
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	27/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/11/2006
11:22:36 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006