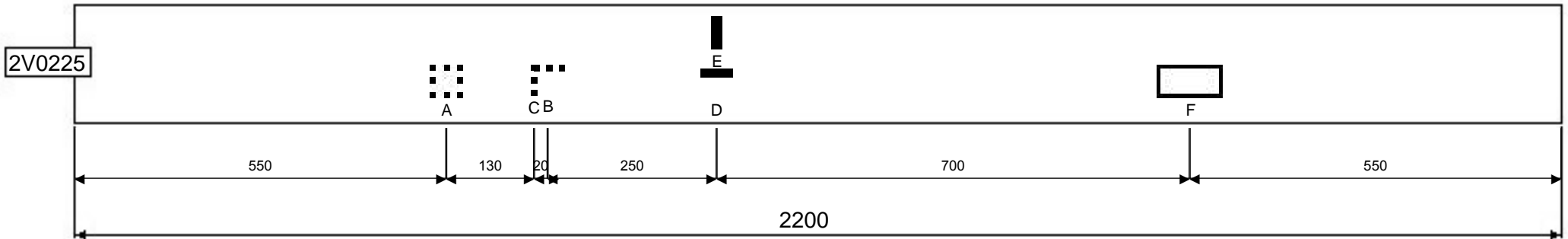


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0225

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	HOLLOW FOR GNC	Ciclo Product	23370
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	56173
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2504.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	0,813	0,813	0,813	50,80	48,00	-	-	22,00	Agustin Torres	24/06/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	50,00	0,301	0,325	0,82	Agustin Torres	24/06/19
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	42,00	0,353	0,359	0,82	Agustin Torres	24/06/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	50,00	0,358	0,373	0,83	Agustin Torres	24/06/19
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	45,30	0,353	0,360	0,82	Agustin Torres	24/06/19
F	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	3,738	3,250	3,250	17,00	16,30	3,100	3,100	5,00	Agustin Torres	17/09/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0225****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	HOLLOW FOR GNC	Ciclo Product	23370
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	56173
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2504.04

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**