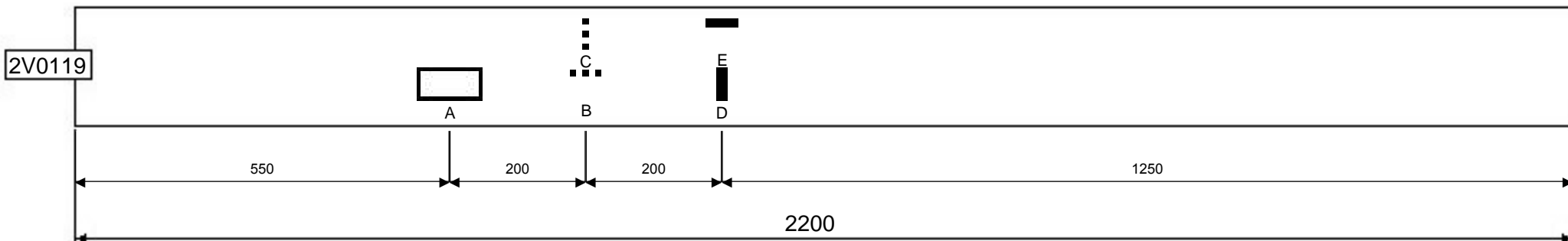


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0119

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	DANA PETROLEUM	Ciclo Product	62243
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	59296
Trazabilidad Traceability	111			Expediente Manufacturing Order	5620001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	5,530	3,950	3,950	17,00	15,50	3,800	3,800	5,60	Daniel Carcacha	07/10/13
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	49,00	0,435	0,428	0,87	Daniel Carcacha	07/10/13
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	46,00	0,337	0,350	0,86	Daniel Carcacha	07/10/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	43,00	0,432	0,406	0,84	Daniel Carcacha	07/10/13
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	49,00	0,390	0,406	0,86	Daniel Carcacha	07/10/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0119****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	DANA PETROLEUM	Ciclo Product	62243
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	59296
Trazabilidad Traceability	111			Expediente Manufacturing Order	5620001

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**