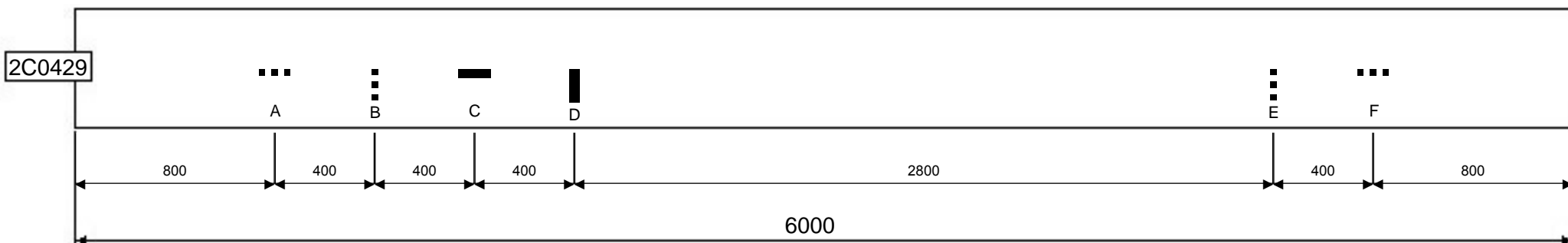


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0429**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	267	Cliente Client	EKC	Ciclo Product	23013
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	67645
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,90	0,272	0,278	0,82	Dante Antunez	11/11/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	40,00	0,287	0,294	0,81	Dante Antunez	11/11/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,327	0,343	0,83	Dante Antunez	11/11/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	40,50	0,333	0,343	0,83	Dante Antunez	11/11/09
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	40,60	0,633	0,662	0,93	Dante Antunez	11/11/09
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	49,00	0,647	0,633	0,86	Dante Antunez	11/11/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0429****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	267	Cliente Client	EKC	Ciclo Product	23013
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	67645
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**