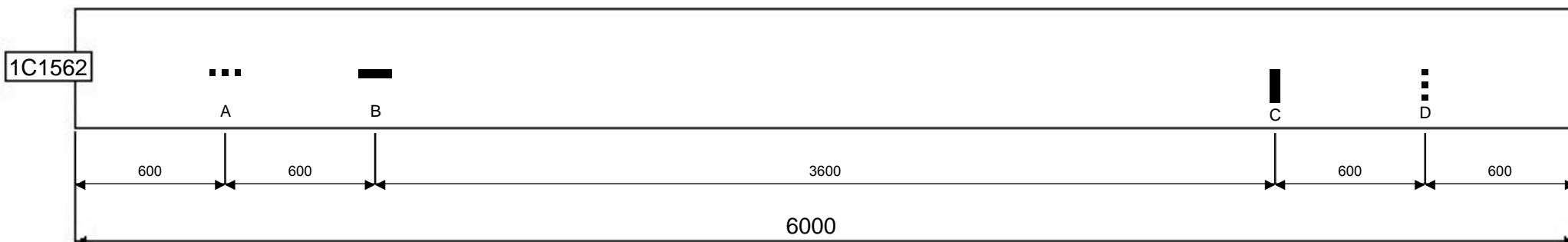


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1562**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	Siderca	Ciclo Product	21135
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21384
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,366	0,271	0,319	50,80	46,00	0,292	0,298	0,82	Nicolas Lorenzato	30/03/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,366	0,271	0,319	1200,00	48,00	0,359	0,358	0,84	Nicolas Lorenzato	30/03/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,366	0,271	0,319	50,80	25,00	0,339	0,359	0,85	Nicolas Lorenzato	30/03/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,366	0,271	0,319	50,80	21,00	0,359	0,301	0,96	Nicolas Lorenzato	30/03/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 30/03/2007  
11:18:56 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006