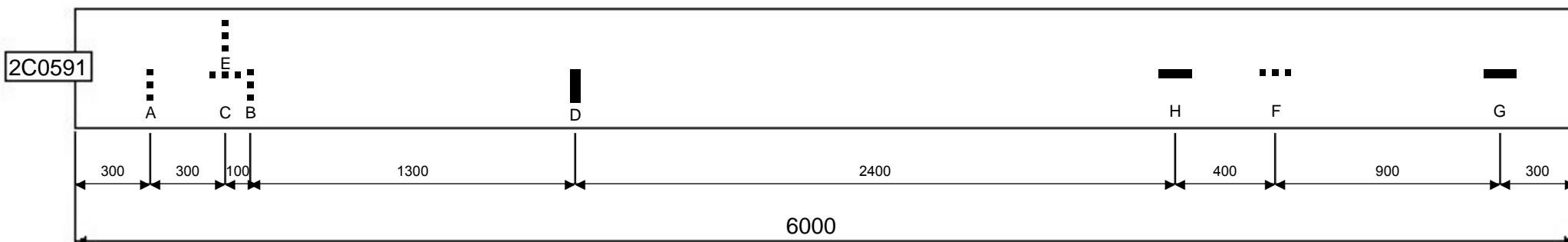


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0591

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Smith Int	Ciclo Product	80626
Espesor [mm] Wall Thickness	14,27	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24209
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5637902



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	50,80	32,00	0,812	0,819	0,90	Pablo Mazzeo	09/09/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	50,80	32,00	0,809	0,820	0,91	Pablo Mazzeo	09/09/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	50,80	48,00	0,817	0,820	0,93	Dante Antunez	09/09/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	50,80	40,00	0,751	0,744	0,91	Dante Antunez	02/08/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	50,80	32,00	0,811	0,819	0,86	Dante Antunez	09/09/14
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	1,395	1,031	1,213	50,80	49,20	1,101	1,092	0,82	Dante Antunez	02/08/12
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	50,80	48,40	0,768	0,774	0,93	Dante Antunez	09/09/14
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	50,80	49,20	0,751	0,750	0,87	Dante Antunez	02/08/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/09/2014
06:19:59 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0591****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Smith Int	Ciclo Product	80626
Espesor [mm] Wall Thickness	14,27	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24209
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5637902

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**