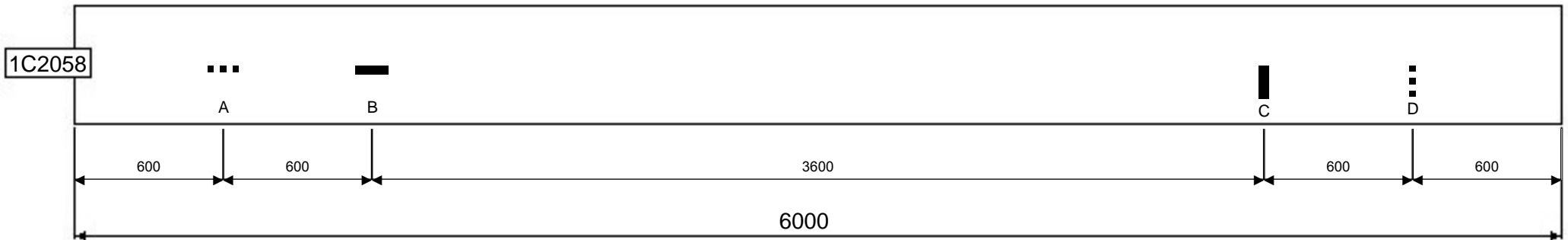


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2058**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27083
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40246
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0828861



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,651	0,481	0,566	25,40	24,40	0,645	0,592	0,93	Dante Antunez	18/08/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,10	0,311	0,320	0,94	Dante Antunez	18/08/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,50	0,325	0,331	0,93	Dante Antunez	18/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	21,50	0,342	0,289	0,91	Dante Antunez	18/08/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES