

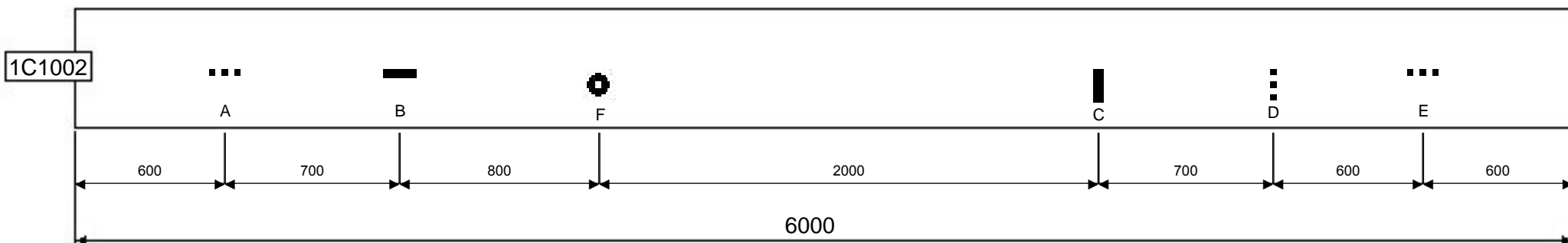
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1002

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	29367	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39478
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	38,00	36,00	0,495	0,519	0,98	Sebastian Monteros	09/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	38,00	37,00	0,505	0,512	0,94	Sebastian Monteros	09/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	38,00	38,00	0,485	0,491	0,98	Sebastian Monteros	09/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	38,00	37,00	0,503	0,519	0,85	Sebastian Monteros	09/10/06
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	38,00	37,00	0,995	0,965	0,96	Sebastian Monteros	09/10/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	19/05/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1002****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	29367	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39478
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**