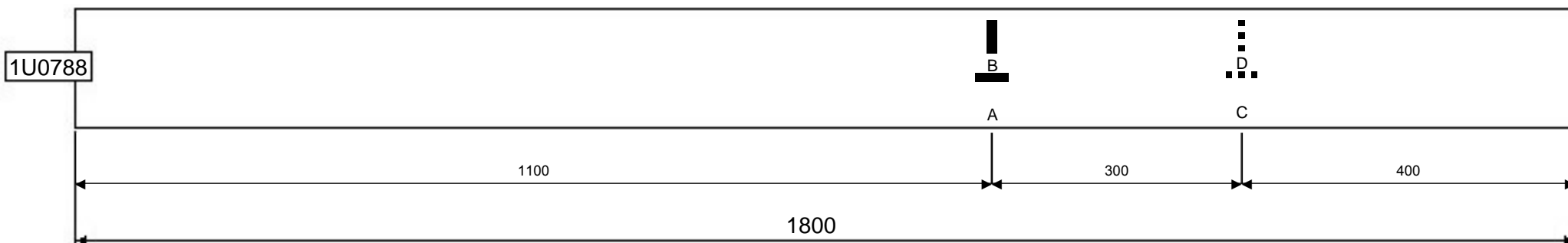


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0788

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	A.EVANGELI STA S	Ciclo Product	89649
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60751
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1133.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	38,00	38,00	0,338	0,340	0,82	Agustin Torres	13/03/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	38,00	34,50	0,339	0,351	0,84	Agustin Torres	13/03/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	38,00	38,00	0,333	0,352	0,84	Agustin Torres	14/03/20
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	38,00	24,80	0,352	0,356	0,84	Agustin Torres	14/03/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES