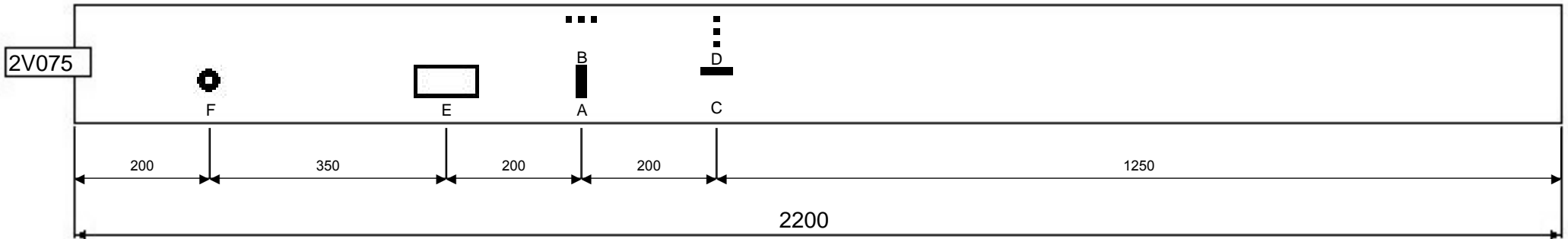


Tubo patrón número
Reference standard #

2V075

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	NOBLE ENERGY EG	Ciclo Product	50436
Espesor [mm] Wall Thickness	17,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70703
Trazabilidad Traceability	42			Expediente Manufacturing Order	5035801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,018	0,752	0,885	25,40	25,00	0,960	0,982	0,85	Daniel Carcacha	30/04/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,018	0,752	0,885	25,40	24,40	0,983	0,991	0,86	Daniel Carcacha	30/04/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,018	0,752	0,885	25,40	25,00	0,961	0,973	0,85	Daniel Carcacha	30/04/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,018	0,752	0,885	25,40	24,00	0,955	0,945	0,87	Daniel Carcacha	30/04/11
E	Chavetero Grove	8,00	50	+40-0	12,390	8,850	8,850	35,00	34,00	7,900	7,900	7,50	Dante Antunez	02/05/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	02/05/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V075****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	NOBLE ENERGY EG	Ciclo Product	50436
Espesor [mm] Wall Thickness	17,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70703
Trazabilidad Traceability	42			Expediente Manufacturing Order	5035801

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**