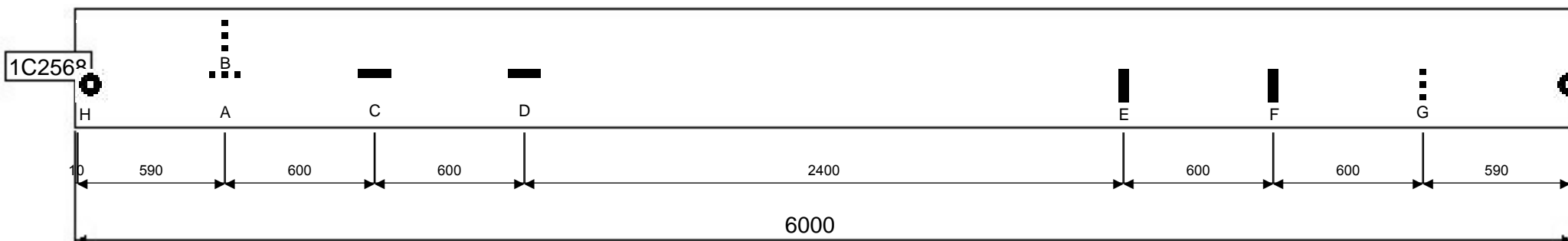


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2568

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI MEDIT.	Ciclo Product	88266
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	32676
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5575602



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,93	10	±15	0,742	0,548	0,645	48,00	48,00	0,734	0,741	0,93	Pablo Mazzeo	27/12/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	31,00	0,729	0,738	0,92	Pablo Mazzeo	27/12/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	48,70	0,348	0,351	0,82	Agustin Torres	27/12/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	48,70	0,708	0,711	0,84	Agustin Torres	27/12/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	46,10	0,685	0,674	0,84	Agustin Torres	27/12/13
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	46,00	0,351	0,334	0,81	Agustin Torres	27/12/13
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	31,00	0,336	0,344	0,90	Pablo Mazzeo	27/12/13
H	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	24/04/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2568****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI MEDIT.	Ciclo Product	88266
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	32676
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5575602

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	24/04/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES