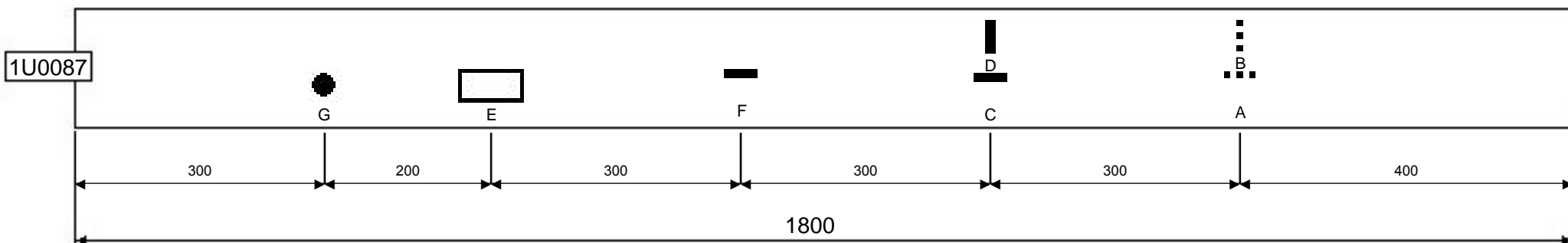


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0087**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	14724
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,00	0,727	0,710	0,93	Sebastian Monteros	27/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	37,00	0,698	0,700	0,96	Sebastian Monteros	27/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,00	0,701	0,690	0,96	Sebastian Monteros	27/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	40,00	0,711	0,690	0,94	Sebastian Monteros	27/12/06
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	7,303	5,398	6,350	15,00	14,50	6,837	6,837	4,90	Default Default	12/04/07
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	0,570	0,421	0,495	50,00	47,80	0,525	0,528	0,86	Dante Antunez	28/05/08
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+15-0	7,303	6,350	6,350	-	-	5,900	-	6,35	Dante Antunez	28/03/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0087****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	14724
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**