

CERTIFICADO PATRON DE CND

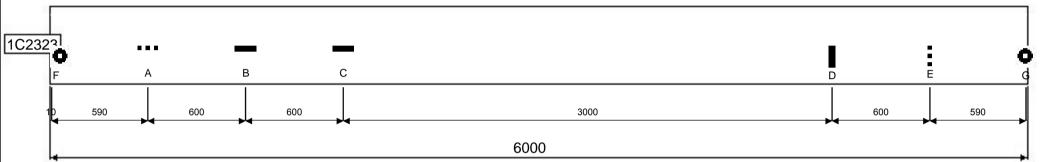
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2323





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,92	10	±15	0,482	0,356	0,419	48,00	48,00	0,478	0,480	0,92	Pablo Mazzeo	10/01/12
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,331	0,343	0,81	Pablo Mazzeo	09/01/12
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,482	0,356	0,419	50,80	48,00	0,443	0,452	0,82	Pablo Mazzeo	09/01/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	29,00	0,324	0,336	0,81	Pablo Mazzeo	09/01/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,482	0,356	0,419	50,80	23,00	0,471	0,480	0,82	Pablo Mazzeo	10/01/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/12
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-		-	-	1,60	Default Default	29/08/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha

29/08/2012 01:07:57 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C2323

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	PRECITUBO	Ciclo Product	22073					
Espesor [mm] Wall Thickness	4,19	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	20454					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5301202					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES