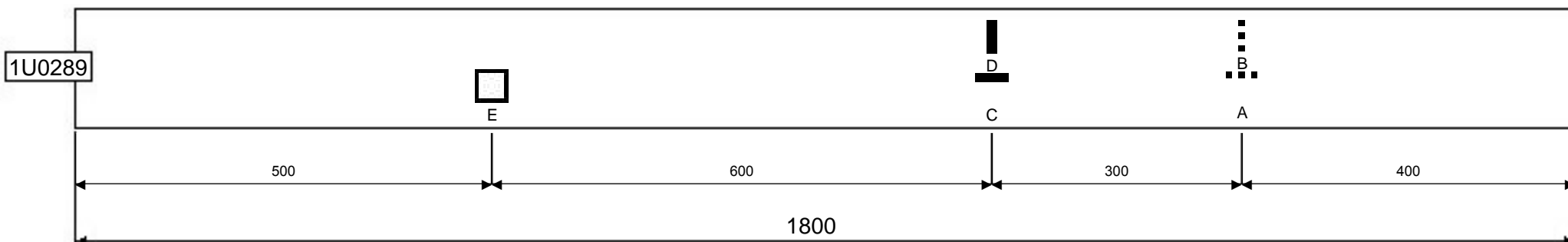


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0289

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	65274
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27927
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6490.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	6	±15	0,344	0,255	0,299	49,00	49,00	0,340	0,320	0,82	Daniel Carcacha	12/05/08
B	Transversal Interno Transverse ID	0,84	6	±15	0,344	0,255	0,299	23,10	23,10	0,302	0,301	0,84	Daniel Carcacha	12/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,77	6	±15	0,344	0,255	0,299	47,20	47,20	0,327	0,301	0,77	Daniel Carcacha	12/05/08
D	Transversal Externo Transverse OD	0,84	6	±15	0,344	0,255	0,299	44,00	44,00	0,309	0,312	0,84	Daniel Carcacha	12/05/08
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,604	0,604	0,604	50,80	42,40	-	-	17,10	Daniel Carcacha	12/05/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0289****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	65274
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27927
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6490.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**