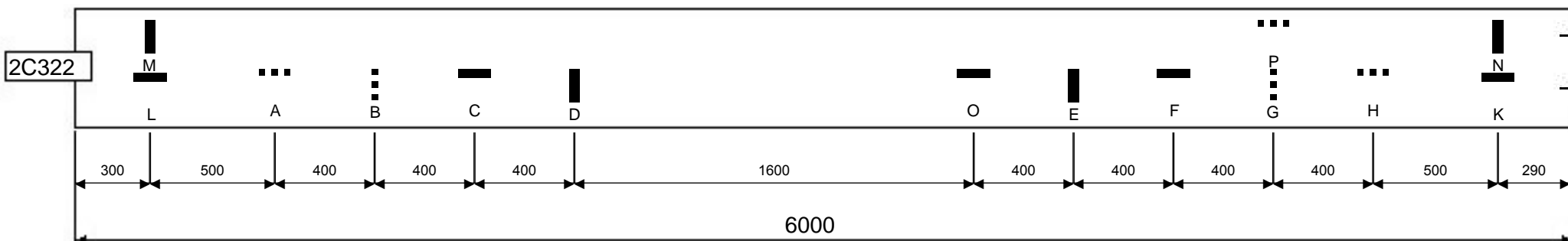


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C322**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	TALISMAN ENERGY	Ciclo Product	63696
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	85023
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0628.09



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	45,00	0,565	0,632	0,84	-	Sebastian Monteros	09/01/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	35,00	0,636	0,597	0,82	-	Sebastian Monteros	09/01/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	49,00	0,685	0,686	0,82	-	Sebastian Monteros	09/01/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	41,00	0,579	0,605	0,84	-	Sebastian Monteros	09/01/07
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,724	1,274	1,499	50,00	41,00	1,642	1,629	0,88	-	Sebastian Monteros	09/01/07
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,724	1,274	1,499	50,00	49,00	1,572	1,573	0,88	-	Sebastian Monteros	09/01/07
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,724	1,274	1,499	50,00	35,00	1,680	1,606	0,91	-	Sebastian Monteros	09/01/07
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,724	1,274	1,499	50,00	45,00	1,537	1,624	0,89	-	Sebastian Monteros	09/01/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

02/07/2011  
07:23:53 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C322**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	TALISMAN ENERGY	Ciclo Product	63696
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	85023
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0628.09

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,99	Sebastian Monteros	09/01/07
J	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,47	Sebastian Monteros	09/01/07
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	48,30	0,668	0,677	0,85	-	Dante Antunez	01/10/07
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	48,00	0,683	0,685	0,81	-	Dante Antunez	01/10/07
M	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	39,30	0,682	0,656	0,84	-	Dante Antunez	01/10/07
N	Transversal Externo Transverse OD	0,82	5	±15	0,689	0,510	0,600	39,20	39,20	0,647	0,676	0,82	-	Dante Antunez	01/10/07
O	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	50,80	48,00	1,295	1,284	0,97	-	Default Default	02/07/11
P	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	50,80	48,00	1,255	1,235	0,98	-	Default Default	02/07/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	02/07/2011 07:23:53 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------