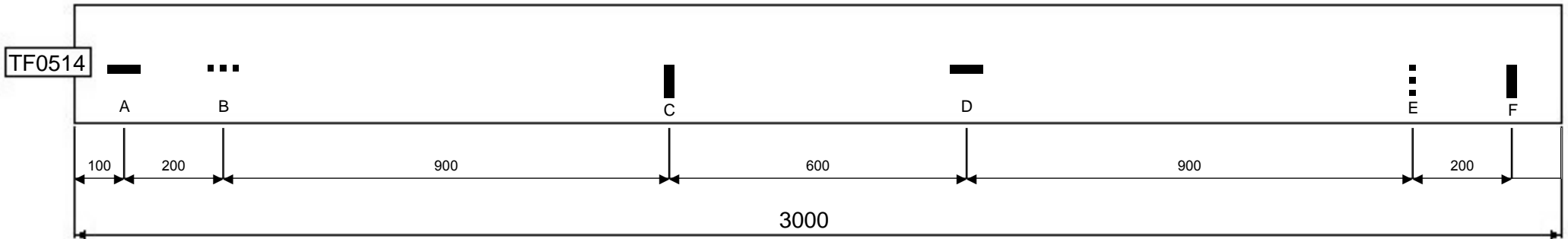


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0514**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	84	Cliente Client	Siderca	Ciclo Product	14153
Espesor [mm] Wall Thickness	19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35432
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	+10-0	1,045	0,950	0,950	50,80	48,00	0,900	0,895	0,94	Dante Antunez	06/08/14
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	+10-0	1,045	0,950	0,950	50,80	48,00	0,941	0,950	0,89	Pablo Mazzeo	06/08/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	+10-0	1,045	0,950	0,950	50,80	40,00	0,908	0,913	0,94	Dante Antunez	06/08/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	+10-0	1,045	0,950	0,950	50,80	48,00	0,911	0,916	0,94	Dante Antunez	06/08/14
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	+10-0	1,045	0,950	0,950	50,80	24,00	0,937	0,949	0,88	Pablo Mazzeo	06/08/14
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	+10-0	1,045	0,950	0,950	50,80	40,00	0,914	0,910	0,94	Dante Antunez	06/08/14

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**TF0514****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	84	Cliente Client	Siderca	Ciclo Product	14153
Espesor [mm] Wall Thickness	19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35432
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**