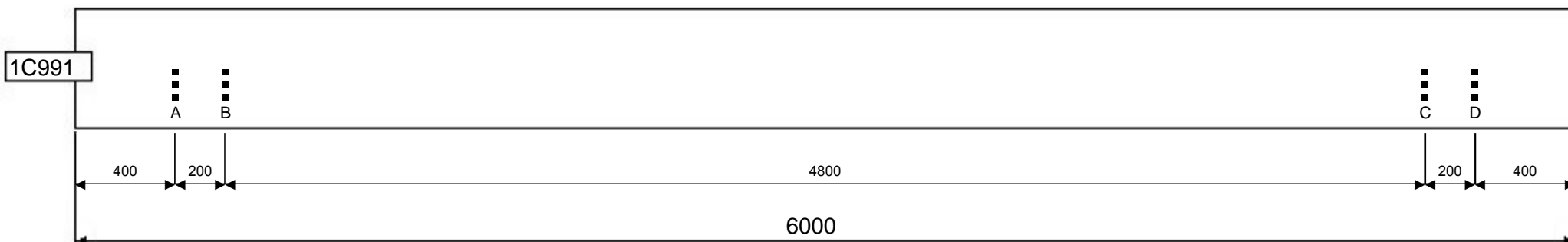


Tubo patrón número
Reference standard #

1C991

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	7312	
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40514
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	5,00	5,00	0,401	0,401	0,85	Sebastian Monteros	10/11/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	10,00	10,00	0,385	0,385	0,84	Sebastian Monteros	10/11/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	15,00	15,00	0,403	0,403	0,85	Sebastian Monteros	10/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	20,00	20,00	0,395	0,395	0,84	Sebastian Monteros	10/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 10/11/2006
02:36:08 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006