

# CERTIFICADO PATRON DE CND

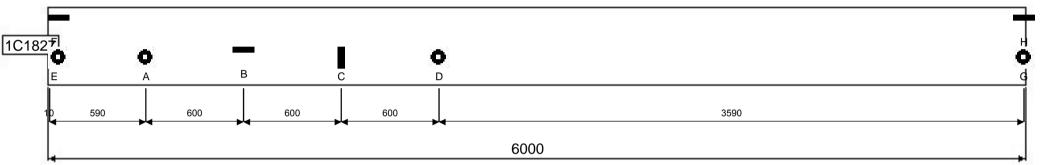
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1827





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	28/06/08
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,918	0,678	0,798	50,00	49,00	0,893	0,878	0,83	Daniel Carcacha	28/06/08
С	Transversal Externo Transverse OD	0,84	7	±15	0,918	0,678	0,798	26,00	26,00	0,830	0,880	0,84	Daniel Carcacha	28/06/08
D	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	1	ı	-	-	3,20	Default Default	26/09/13
Е	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	ı	ı	-	ı	3,20	Default Default	22/05/14
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,918	0,678	0,798	25,40	25,00	0,790	0,810	0,99	Default Default	22/05/14
G	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	22/05/14
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,918	0,678	0,798	25,40	25,00	0,780	0,800	0,99	Default Default	22/05/14

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



# CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número 1C1827

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	46,7	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27093				
Espesor [mm] Wall Thickness	11,4	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	27791				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0817620				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES