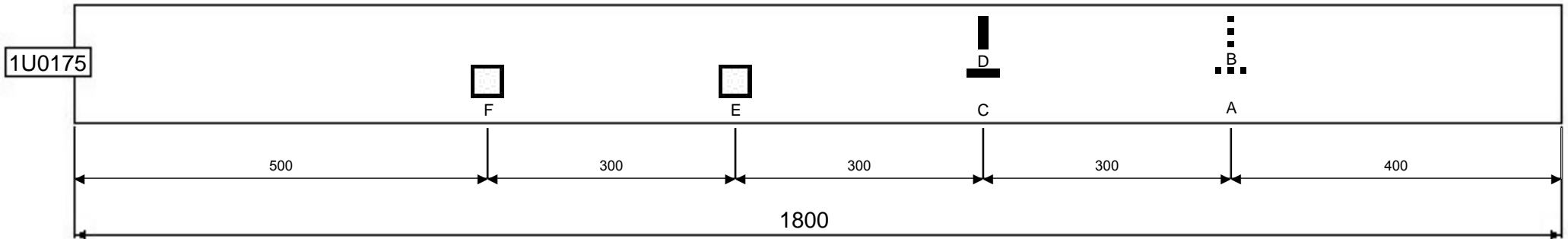


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0175**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SONATRAC H - AGIP	Ciclo Product	65641
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	82014
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5230.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	48,00	0,389	0,385	0,83	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	36,00	0,352	0,365	0,84	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	48,00	0,357	0,365	0,84	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	47,50	0,364	0,335	0,81	Sebastian Monteros	29/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	50,00	50,00	-	-	0,00	Sebastian Monteros	29/12/06
F	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	0,989	0,731	0,860	50,00	50,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	29/12/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0175****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SONATRAC H - AGIP	Ciclo Product	65641
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	82014
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5230.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**