

## CERTIFICADO PATRON DE CND

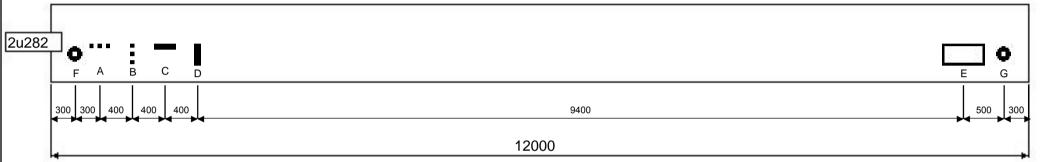
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2u282





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,506	0,374	0,440	50,00	49,00	0,496	0,469	0,99	Sebastian Monteros	04/06/04
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,506	0,374	0,440	50,00	47,00	0,491	0,472	0,95	Sebastian Monteros	04/06/04
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,506	0,374	0,440	50,00	46,00	0,476	0,477	0,96	Sebastian Monteros	04/06/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,506	0,374	0,440	50,00	48,00	0,465	0,469	0,94	Sebastian Monteros	04/06/04
Е	Chavetero Grove	6,00	50	±15	5,060	3,740	4,400	50,00	49,00	4,100	4,100	6,00	Sebastian Monteros	04/06/04
	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-		-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	04/06/04
	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	04/06/04

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT | Fecha | 04/06/2004 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 12:14:06 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2u282

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	75522				
Espesor [mm] Wall Thickness	8,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada <sub>Heat</sub>	0				
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO