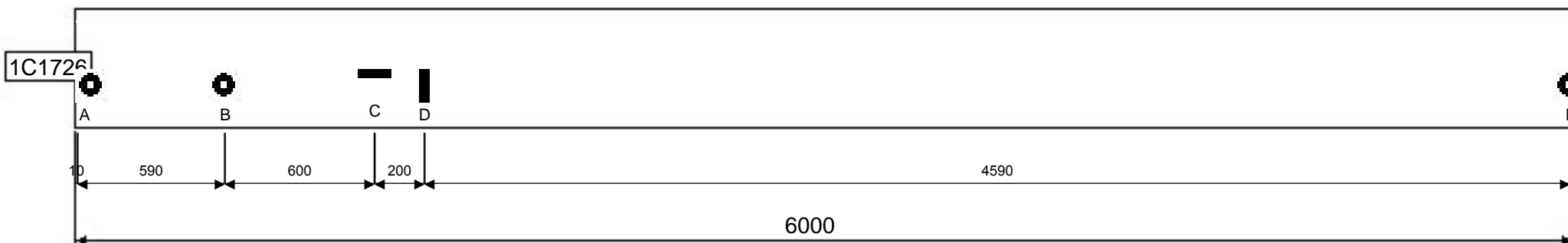


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1726

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	86225
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24650
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5071508



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	20/09/07
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	20/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	48,70	0,368	0,363	0,82	Daniel Carcacha	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	22,00	0,370	0,410	0,83	Daniel Carcacha	20/09/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	20/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/09/2007
04:46:32 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006