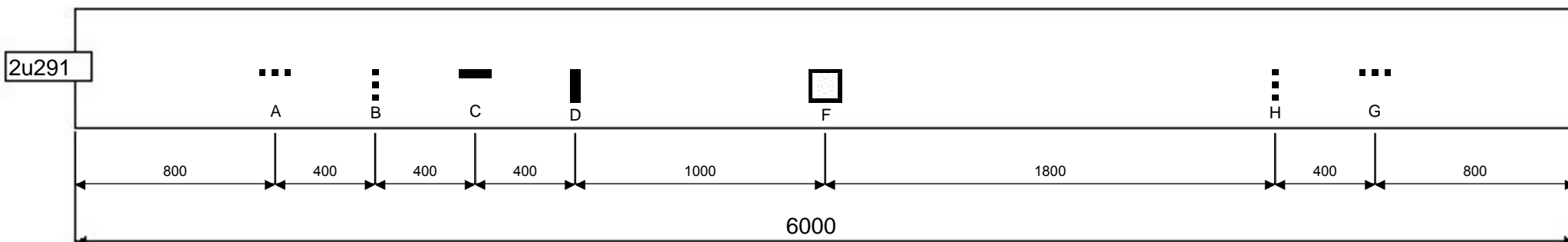


Tubo patrón número
Reference standard #

2u291

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CONDUSID	Ciclo Product	28773
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	60442
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7100-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	48,00	0,592	0,598	0,99	Sebastian Monteros	12/10/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	44,00	0,584	0,521	0,93	Sebastian Monteros	12/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	49,00	0,578	0,564	0,95	Sebastian Monteros	12/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	43,00	0,578	0,586	0,98	Sebastian Monteros	12/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	12/10/06
F	Reduccion de Espesor Externo	50,00	13	±15	1,515	1,120	1,318	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	24/11/06
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,00	48,00	1,089	1,118	0,99	Sebastian Monteros	24/11/06
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,00	42,00	1,059	1,031	0,99	Sebastian Monteros	24/11/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

24/11/2006
10:25:10 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2u291**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CONDUSID	Ciclo Product	28773
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	60442
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7100-02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410****Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES