

CERTIFICADO PATRON DE CND

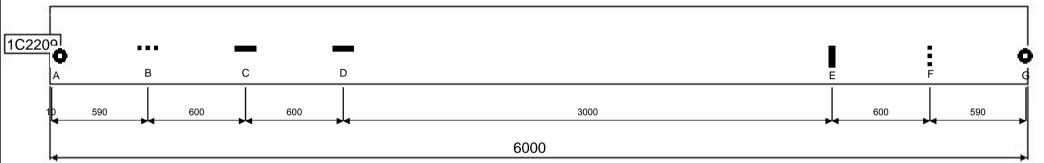
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2209





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	25/07/11
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	49,00	0,518	0,537	0,82	Agustin Torres	25/07/11
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,60	0,339	0,334	0,81	Agustin Torres	25/07/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,60	0,525	0,531	0,82	Agustin Torres	25/07/11
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	38,30	0,315	0,320	0,81	Agustin Torres	25/07/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	28,30	0,342	0,338	0,82	Default Default	26/07/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	25/07/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SHELL OIL USA	Ciclo Product	65005					
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	47756					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5050701					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES