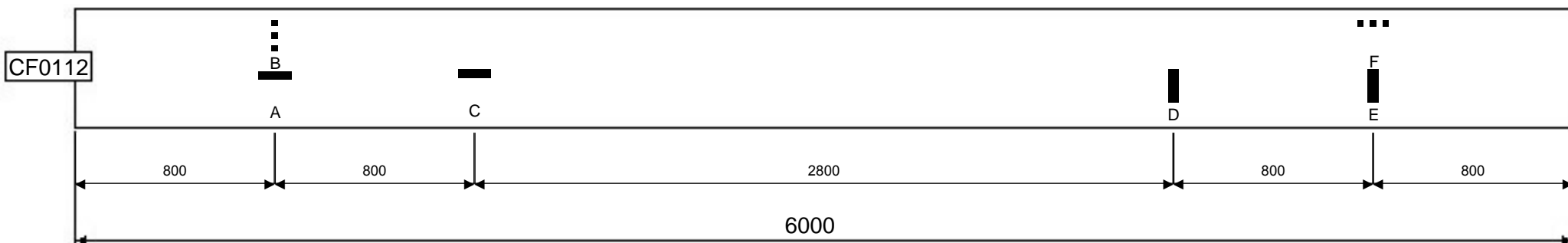


Tubo patrón número
Reference standard #

CF0112

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	ALGOMA TUBES	Ciclo Product	68183
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40701
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	48,70	0,523	0,525	0,94	Sebastian Monteros	16/08/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,80	35,50	1,031	1,022	0,98	Sebastian Monteros	16/08/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,80	48,60	1,025	1,017	0,95	Sebastian Monteros	16/08/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,80	41,60	1,026	1,014	0,95	Dante Antunez	16/08/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	42,60	0,503	0,509	0,93	Dante Antunez	16/08/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,80	45,60	1,038	1,033	0,99	Sebastian Monteros	16/08/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

CF0112**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	ALGOMA TUBES	Ciclo Product	68183
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40701
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES