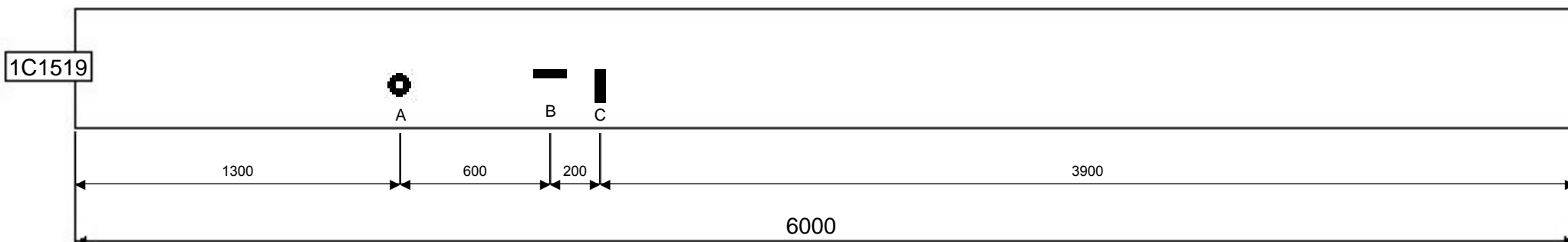


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1519

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PARTNERSH IP	Ciclo Product	55183
Espesor [mm] Wall Thickness	17,12	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49380
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	11/12/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,984	0,728	0,856	50,80	48,00	0,884	0,896	0,84	Sebastian Monteros	11/12/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,984	0,728	0,856	50,80	43,00	0,894	0,884	0,87	Sebastian Monteros	11/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/12/2006
08:59:37 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006