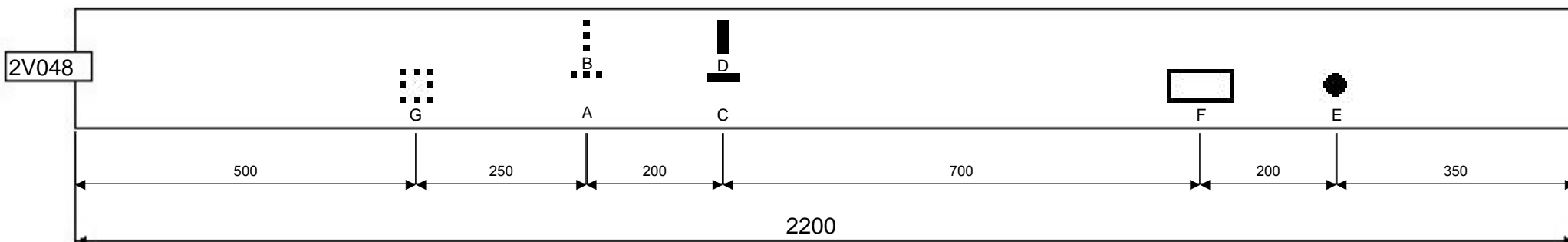


Tubo patrón número
Reference standard #

2V048

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	SHAW APP	Ciclo Product	60635
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	52050
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3622-03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	5	±15	0,633	0,468	0,550	48,00	48,00	0,577	0,589	0,94	Dante Antunez	07/06/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	38,50	0,583	0,608	0,96	Dante Antunez	07/06/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	45,40	0,566	0,611	0,59	Daniel Carcacha	07/06/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	42,00	0,629	0,631	0,59	Daniel Carcacha	07/06/10
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	33	±15	4,175	3,086	3,630	-	-	4,000	-	634,00	Daniel Carcacha	06/03/12
F	Chavetero Grove	6,00	33	±15	4,175	3,086	3,630	16,00	16,00	4,000	4,000	5,90	Daniel Carcacha	06/03/12
G	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,375	1,375	1,375	50,80	43,00	-	-	23,00	Default Default	20/11/15

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V048****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	SHAW APP	Ciclo Product	60635
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	52050
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3622-03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**