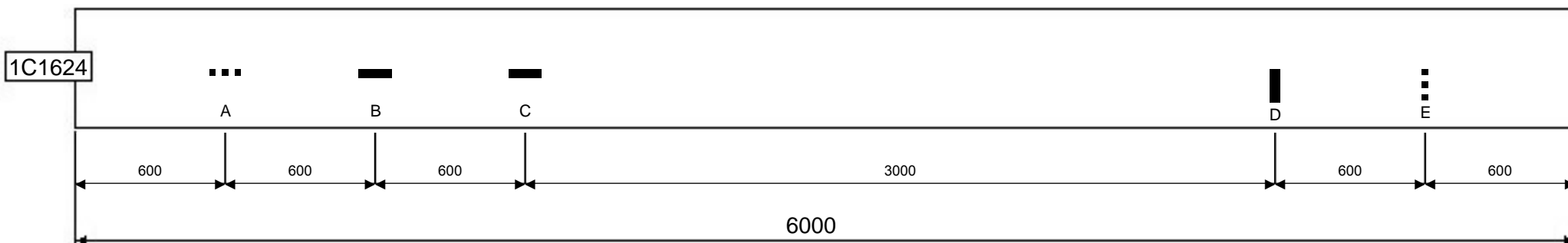


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1624

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	TAMSA EXIM	Ciclo Product	21140
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22026
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,391	0,289	0,340	50,80	48,60	0,356	0,378	0,85	Daniel Carcacha	03/05/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,80	48,00	0,471	0,481	0,84	Daniel Carcacha	03/05/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,391	0,289	0,340	50,80	48,00	0,376	0,360	0,83	Daniel Carcacha	03/05/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,391	0,289	0,340	50,80	33,30	0,373	0,390	0,81	Daniel Carcacha	03/05/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,391	0,289	0,340	50,80	25,40	0,365	0,361	0,83	Daniel Carcacha	03/05/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES