

Tubo patrón número

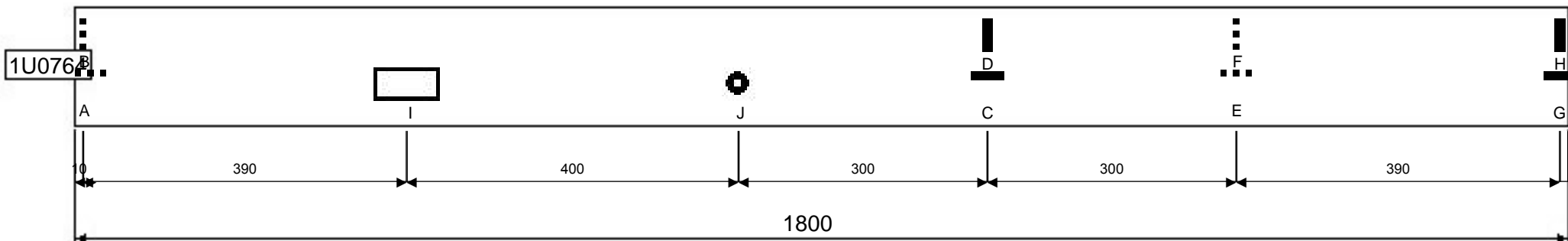
Reference standard #

1U0764

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CHEVRON AUSTRAL	Ciclo Product	61493
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88508
Trazabilidad Traceability	133			Expediente Manufacturing Order	5484501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,338	0,343	0,85	Agustin Torres	21/05/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	19,80	0,338	0,342	0,84	Agustin Torres	21/05/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,344	0,343	0,84	Agustin Torres	22/05/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	30,00	0,318	0,326	0,84	Agustin Torres	22/05/18
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,308	0,286	0,82	Agustin Torres	22/05/18
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	19,80	0,316	0,341	0,81	Agustin Torres	21/05/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,332	0,324	0,80	Agustin Torres	22/05/18
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	30,00	0,317	0,326	0,80	Agustin Torres	22/05/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0764****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CHEVRON AUSTRAL	Ciclo Product	61493
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88508
Trazabilidad Traceability	133			Expediente Manufacturing Order	5484501

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Chavetero Grove	6,00	40	±15	2,548	1,884	2,216	17,00	15,80	2,000	2,000	5,90	Agustin Torres	22/05/18
J	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	22/05/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES