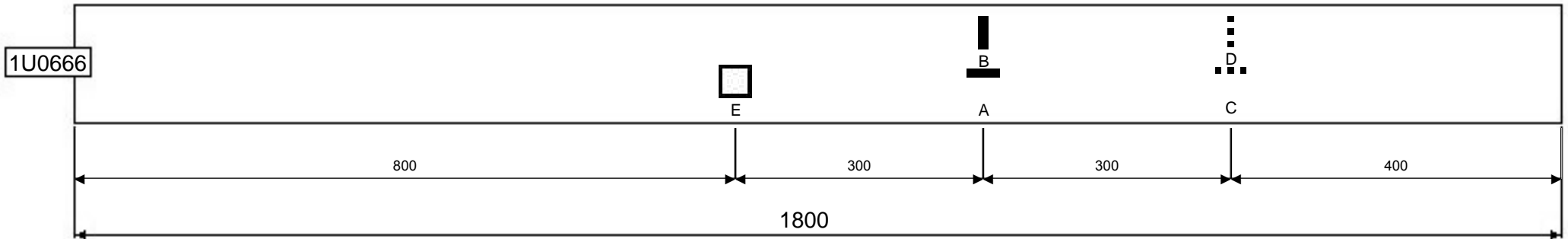


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0666

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ENI MEDIT	Ciclo Product	88670
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	59158
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5575601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,00	0,329	0,338	0,49	Daniel Carcacha	18/12/13
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,331	0,320	0,42	Default Default	17/01/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,344	0,340	0,50	Pablo Mazzeo	18/12/13
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	29,00	0,328	0,343	0,50	Pablo Mazzeo	18/12/13
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,689	0,689	0,689	50,80	46,00	-	-	22,00	Dante Antunez	18/12/13

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0666

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ENI MEDIT	Ciclo Product	88670
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	59158
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5575601

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES