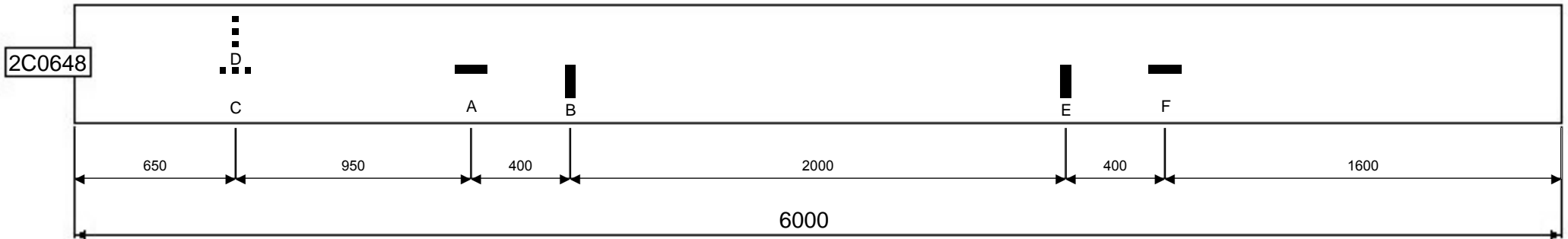


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0648

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	62401
Espesor [mm] Wall Thickness	7,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,92	5	±15	0,449	0,332	0,390	48,50	48,50	0,403	0,433	0,92	Agustin Torres	10/01/14
B	Transversal Externo Transverse OD	0,83	5	±15	0,449	0,332	0,390	45,50	45,50	0,431	0,428	0,83	Agustin Torres	10/01/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	49,00	0,425	0,417	0,81	Default Default	12/01/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	47,50	0,415	0,441	0,81	Default Default	12/01/17
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,897	0,663	0,780	50,80	50,00	0,848	0,840	0,82	Default Default	12/01/17
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,897	0,663	0,780	50,80	46,50	0,893	0,895	0,84	Default Default	12/01/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0648****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	62401
Espesor [mm] Wall Thickness	7,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES