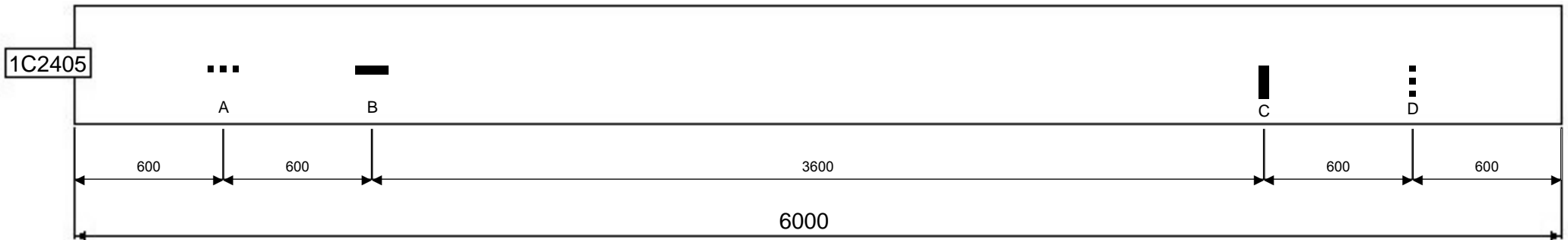


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2405**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	CHRISTENS EN	Ciclo Product	16786
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22862
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5706003



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	9	±15	0,469	0,347	0,408	48,00	48,00	0,397	0,391	0,82	Daniel Carcacha	28/05/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	50,80	48,00	0,341	0,342	0,82	Daniel Carcacha	28/05/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	50,80	31,00	0,339	0,341	0,83	Daniel Carcacha	28/05/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	23,00	0,526	0,532	0,89	Daniel Carcacha	28/05/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES