

CERTIFICADO PATRON DE CND

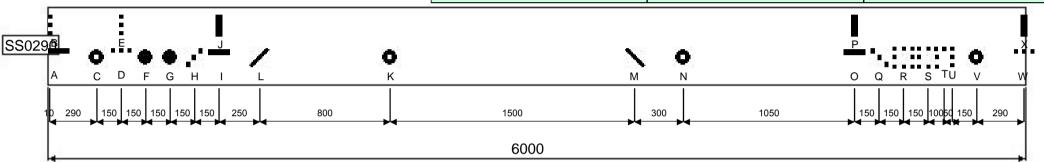
TEND

NDT Reference Standard Certificate



SS0290





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,335	0,339	0,58	Agustin Torres	14/08/14
В	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	9,52	9,40	0,342	0,342	0,59	Agustin Torres	15/08/14
С	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-		-	-	-			-	•	3,20	Daniel Carcacha	20/08/14
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,341	0,344	0,48	Daniel Carcacha	16/08/14
Е	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	9,52	9,40	0,336	0,336	0,58	Agustin Torres	15/08/14
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	3,450	2,550	3,000	-	-	3,100	1	5,80	Agustin Torres	16/08/14
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	25	±15	1,725	1,275	1,500	-	-	1,600	-	5,60	Agustin Torres	16/08/14
Н	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,294	0,307	0,58	Agustin Torres	20/08/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 21/08/2014 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0290

Datos del Producto Product Information											
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SELF - ASSESSMEN T CVX -UTL3	Ciclo Product	60366						
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	0						
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order							

								g c.es					
Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,318	0,324	0,59	Agustin Torres	14/08/14
Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	9,52	9,50	0,340	0,340	0,59	Agustin Torres	14/08/14
Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	ı	-	-	•	-	-	1,60	Agustin Torres	21/08/14
Oblicuo Derecho Externo	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,343	0,341	0,59	Agustin Torres	20/08/14
Oblicuo Izquierdo Externo	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,337	0,331	0,58	Agustin Torres	20/08/14
Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	21/08/14
Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	0,690	0,510	0,600	25,40	25,00	0,650	0,652	0,59	Agustin Torres	14/08/14
Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	0,690	0,510	0,600	9,52	9,50	0,664	0,664	0,58	Agustin Torres	14/08/14
Oblicuo Izquierdo Interno	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,30	0,343	0,340	0,59	Agustin Torres	20/08/14
Reduccion de espesor interno	12,70	10	±0	0,600	0,600	0,600	25,40	25,00	-	-	12,00	Daniel Carcacha	19/08/14
Reduccion de espesor interno	12,70	5	±0	0,300	0,300	0,300	25,40	25,00	-	-	12,00	Daniel Carcacha	19/08/14
Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±15	0,690	0,510	0,600	25,40	25,00	0,630	0,645	0,61	Daniel Carcacha	21/08/14
Transversal Interno Transverse ID	0,50	10	±15	0,690	0,510	0,600	9,52	9,40	0,672	0,672	0,58	Agustin Torres	15/08/14
Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	20/08/14
Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,332	0,332	0,48	Daniel Carcacha	16/08/14
	Notch Type Longitudinal Externo longitudinal OD Transversal Externo Transverse OD Agujero Pasante Drilled hole Oblicuo Izquierdo Externo Agujero Pasante Drilled hole Longitudinal Externo longitudinal Externo longitudinal OD Transversal Externo Transverse OD Oblicuo Izquierdo Interno Reduccion de espesor interno Longitudinal Interno Longitudinal ID Transversal Interno Transverse ID Agujero Pasante Drilled hole Longitudinal Interno	Notch Type Max [mm] Max Width / Diam	Notch Type	Notch Type	Notch Type	Notch Type	Notch Type	Notch Type	Notch Type	Notch Type Max [mm] Max Midth / Diam Nominal [%] Depth Tolerance Max Depth Minina [mm] Nominal [mm] Nom Depth Max Length Depth A	Notch Type	Notich Type	Notch Type Max (fmm) Nominal (fmm) Maxima (fmm) Max (fmm

Notas:

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 21/08/2014 Hoja 2/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006

^{1.-}Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

^{2.-}Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0290

Datos del Producto Product Information											
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client	SELF - ASSESSMEN T CVX -UTL3		60366						
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	0						
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order							

Posicion Tipo de Notch Position Notch Type Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam Depth Tolerance Max Depth Nom Dept															
	Fecha	·												•	
I Max Wigth / Diam I Denth I Diefance I Max Denth I Min Denth I Nom Denth I Denth A I Denth A I Denth B I Wigth / Diam I	Date	Responsible	[mm]											Notch Type	Position
Max Length Max Length			width / Diam	Depth B	Depth A	- 3			Iviin Depth	Max Depth	Tolerance	Depth	iviax vvidtn / Diam		
Transversal Evterno														Transversal Externo	
X Transverse OD 0,50 5 ±15 0,345 0,255 0,300 9,52 9,20 0,325 0,325 0,57 Default Defa	t 21/08/14	Default Default 2	0,57	0,325	0,325	9,20	9,52	0,300	0,255	0,345	±15	5	0,50		ΙX

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES