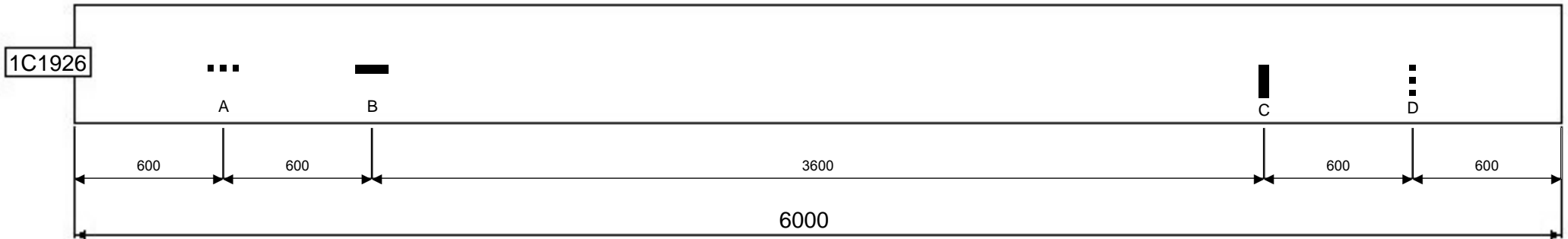


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1926

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	ADCO/ABU DHABI	Ciclo Product	87854
Espesor [mm] Wall Thickness	7,14	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36209
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5151744



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,821	0,607	0,714	50,80	48,00	0,802	0,800	0,85	Daniel Carcacha	30/10/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	50,80	48,50	0,401	0,408	0,82	Daniel Carcacha	30/10/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	50,80	26,50	0,400	0,410	0,85	Daniel Carcacha	30/10/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	50,80	12,00	0,408	0,407	0,84	Daniel Carcacha	30/10/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	30/10/2009 11:23:51 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------