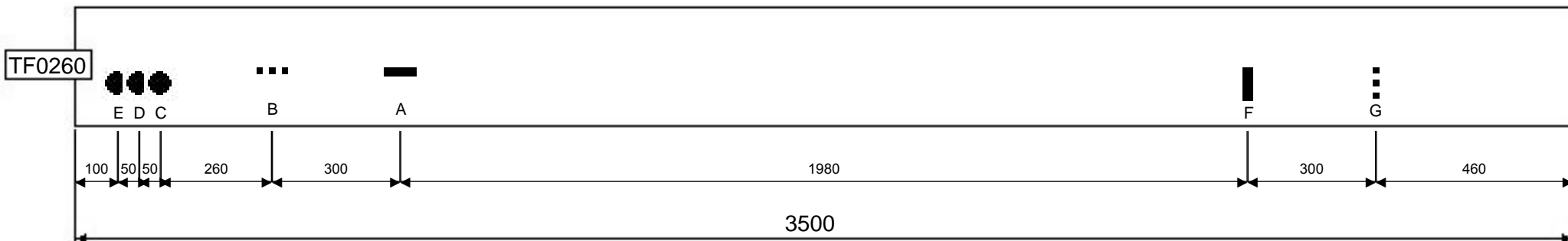


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0260

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,2	Cliente Client	PEUGEOT	Ciclo Product	38484
Espesor [mm] Wall Thickness	8,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	S/0011-19



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	6	+20-0	0,603	0,502	0,502	25,00	24,00	0,500	0,495	0,24	Daniel Carcacha	30/10/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	6	+20-0	0,603	0,502	0,502	25,00	23,00	0,459	0,498	0,36	Daniel Carcacha	30/10/07
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	25	+6,2-3,8	2,151	1,948	2,025	-	-	2,000	-	5,90	Daniel Carcacha	30/10/07
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+1,25-3,9	4,101	3,892	4,050	-	-	4,000	-	5,90	Daniel Carcacha	30/10/07
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	75	+1,3-2,1	6,154	5,947	6,075	-	-	6,000	-	5,90	Daniel Carcacha	30/10/07
F	Transversal Externo Transverse OD	0,40	6	+20-0	0,603	0,502	0,502	15,00	14,90	0,498	0,499	0,31	Daniel Carcacha	30/10/07
G	Transversal Interno Transverse ID	0,40	6	+20-0	0,603	0,502	0,502	15,00	14,30	0,451	0,431	0,29	Daniel Carcacha	30/10/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0260****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,2	Cliente Client	PEUGEOT	Ciclo Product	38484
Espesor [mm] Wall Thickness	8,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	S/0011- 19

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES