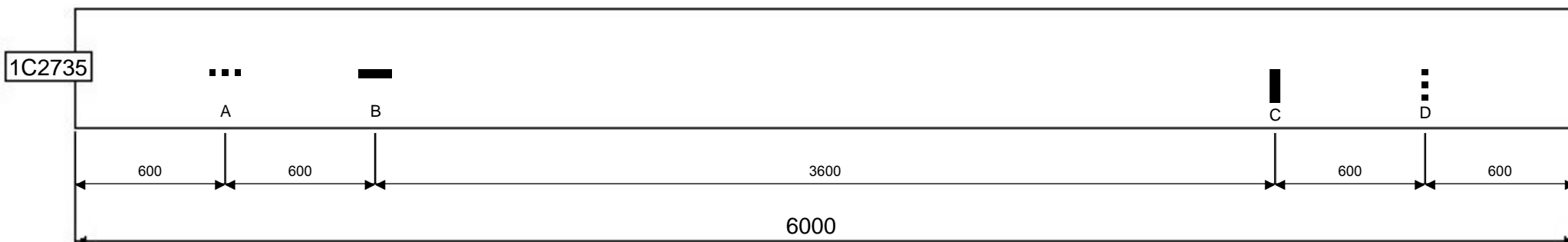


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2735

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CONSTRUT ORA NOR	Ciclo Product	60273
Espesor [mm] Wall Thickness	4,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	78667
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5121806



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	50,00	0,455	0,470	0,85	Agustin Torres	05/12/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	50,80	0,470	0,498	0,83	Agustin Torres	19/11/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	43,50	0,461	0,490	0,83	Agustin Torres	19/11/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	34,00	0,422	0,408	0,83	Agustin Torres	05/12/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	05/12/2016 07:13:22 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------