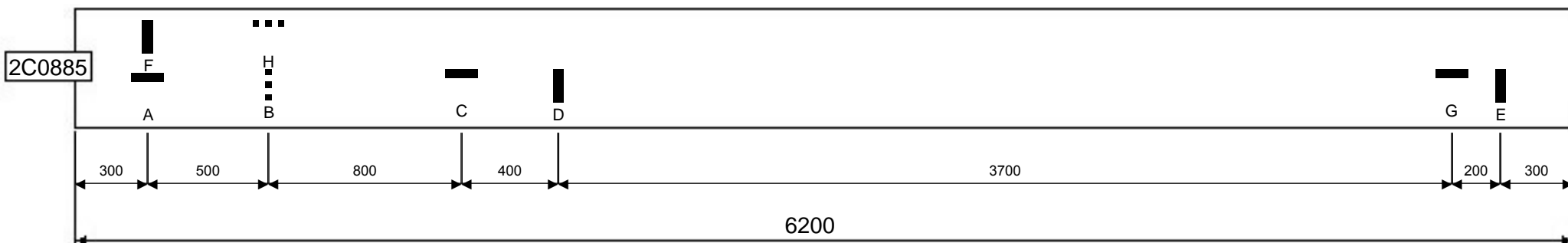


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0885

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|---------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 114,3 | Cliente Client | QINGDAO | Ciclo Product | 89686 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 14,22 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 62155 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5/2066.01 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,818 | 0,604 | 0,711 | 50,00 | 50,00 | 0,727 | 0,723 | 0,84 | Agustin Torres | 18/06/20 |
| B | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 1,635 | 1,209 | 1,422 | 50,00 | 38,00 | 1,608 | 1,548 | 0,92 | Agustin Torres | 18/06/20 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,818 | 0,604 | 0,711 | 50,00 | 50,00 | 0,725 | 0,743 | 0,82 | Agustin Torres | 18/06/20 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,818 | 0,604 | 0,711 | 50,00 | 48,00 | 0,767 | 0,744 | 0,86 | Agustin Torres | 18/06/20 |
| E | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,818 | 0,604 | 0,711 | 50,00 | 48,00 | 0,753 | 0,732 | 0,80 | Agustin Torres | 18/06/20 |
| F | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,818 | 0,604 | 0,711 | 50,80 | 50,00 | 0,800 | 0,790 | 0,99 | Sebastian Monteros | 11/02/21 |
| G | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,818 | 0,604 | 0,711 | 50,80 | 50,00 | 0,810 | 0,805 | 0,99 | Sebastian Monteros | 11/02/21 |
| H | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 1,635 | 1,209 | 1,422 | 50,80 | 50,00 | 1,364 | 1,404 | 0,87 | Carlos Aguilar | 11/02/21 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/02/2021
12:06:46 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0885****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|---------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 114,3 | Cliente Client | QINGDAO | Ciclo Product | 89686 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 14,22 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 62155 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5/2066.01 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES