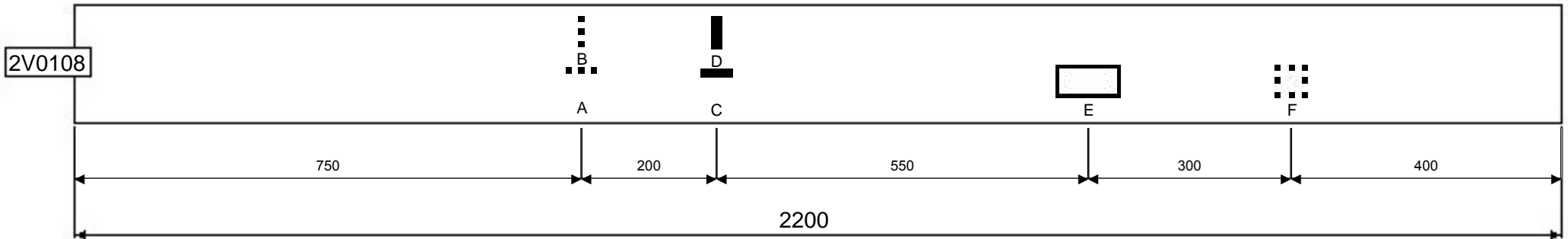


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0108

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	TENARIS QINGDAO	Ciclo Product	80868
Espesor [mm] Wall Thickness	12,14	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26636
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5288902



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,698	0,516	0,607	25,40	25,00	0,675	0,690	0,85	Agustin Torres	07/12/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,698	0,516	0,607	25,40	24,00	0,695	0,692	0,83	Agustin Torres	07/12/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,698	0,516	0,607	25,40	25,00	0,683	0,691	0,84	Agustin Torres	07/12/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,698	0,516	0,607	25,40	24,50	0,696	0,692	0,84	Agustin Torres	07/12/12
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	6,981	5,160	6,070	15,00	15,00	6,830	6,880	6,00	Pablo Mazzeo	10/12/12
F	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,518	1,518	1,518	25,40	24,00	-	-	24,00	Agustin Torres	10/12/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2V0108**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	TENARIS QINGDAO	Ciclo Product	80868
Espesor [mm] Wall Thickness	12,14	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26636
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5288902

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES