

## CERTIFICADO PATRON DE CND

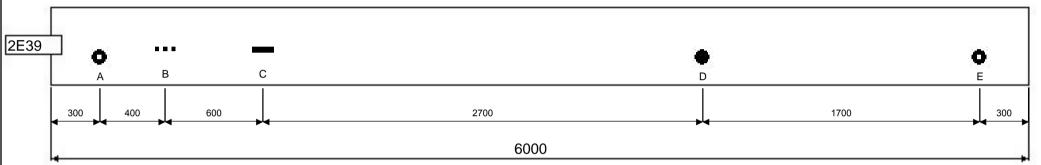
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2E39

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Diametro [mm] SINCOR 139,7 63379 VZLA Diameter Espesor [mm] Wall Thickness Tratamiento Termico Colada 7,72 83262 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 5/5000.12 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	13/12/06
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,110	0,820	0,965	50,00	43,00	1,026	1,083	0,85	Sebastian Monteros	13/12/06
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	200,00	14,80	0,442	0,417	0,80	Sebastian Monteros	13/12/06
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	-	-	0,721	0,738	0,84	Sebastian Monteros	13/12/06
Е	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	13/12/06

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2E39

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SINCOR VZLA	Ciclo Product	63379					
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico		Colada <sub>Heat</sub>	83262					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5000.12					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES