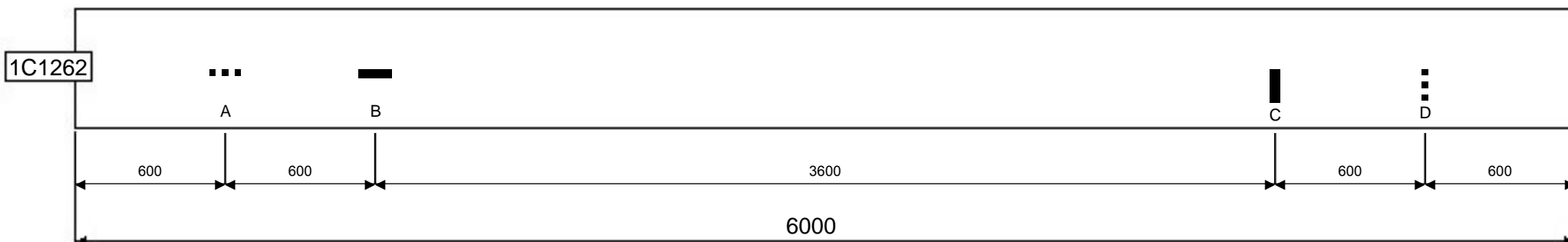


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1262

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	65560	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46211
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	49,00	0,365	0,358	0,98	Sebastian Monteros	31/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	49,00	0,337	0,331	0,99	Sebastian Monteros	31/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	41,00	0,338	0,366	0,96	Sebastian Monteros	31/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	30,00	0,340	0,334	0,95	Default Default	23/02/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 23/02/2009
08:00:05 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006