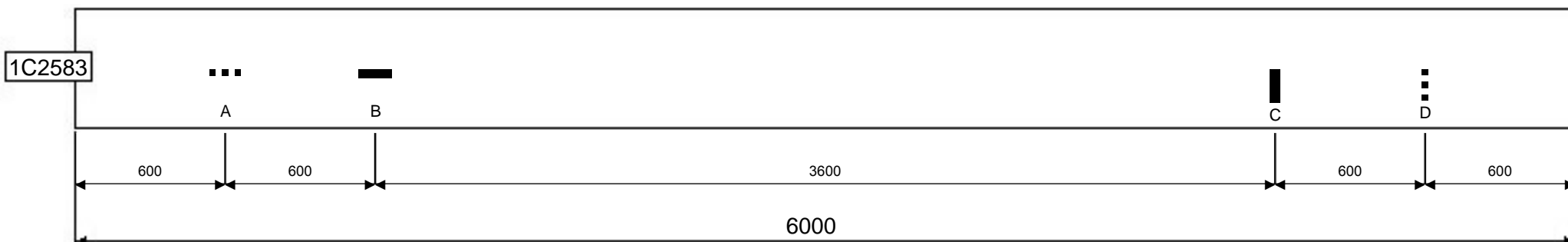


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2583**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	88793
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31700
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0865479



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,355	0,263	0,309	50,80	47,60	0,331	0,320	0,89	Dante Antunez	27/03/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,40	0,332	0,300	0,82	Dante Antunez	27/03/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	42,80	0,304	0,307	0,95	Dante Antunez	27/03/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,355	0,263	0,309	50,80	26,30	0,331	0,318	0,94	Dante Antunez	27/03/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 27/03/2014  
08:02:27 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006