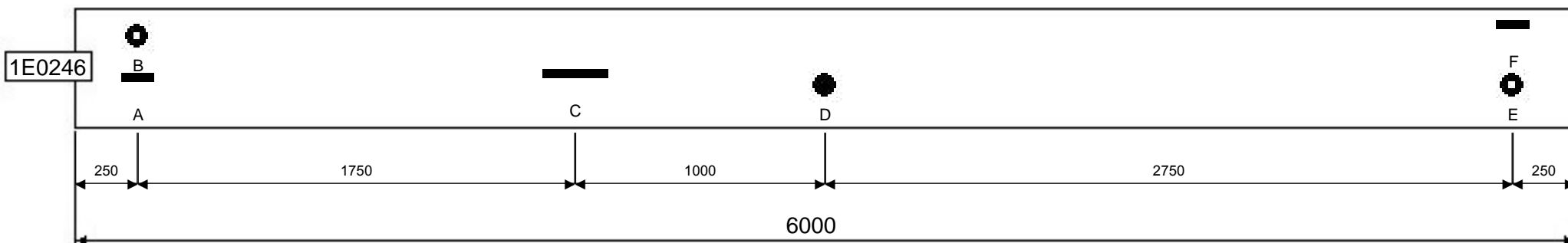


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0246

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	EDGEN MURRAY	Ciclo Product	51426
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41545
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5041602



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	49,50	0,704	0,695	0,83	Carlos Aguilar	13/07/16
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	13/07/16
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,913	0,675	0,794	150,00	150,00	0,838	0,832	-	Carlos Aguilar	15/07/16
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	-	-	0,656	0,622	0,81	Carlos Aguilar	15/07/16
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	13/07/16
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	49,40	0,684	0,682	0,82	Carlos Aguilar	13/07/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0246****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	EDGEN MURRAY	Ciclo Product	51426
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41545
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5041602

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES