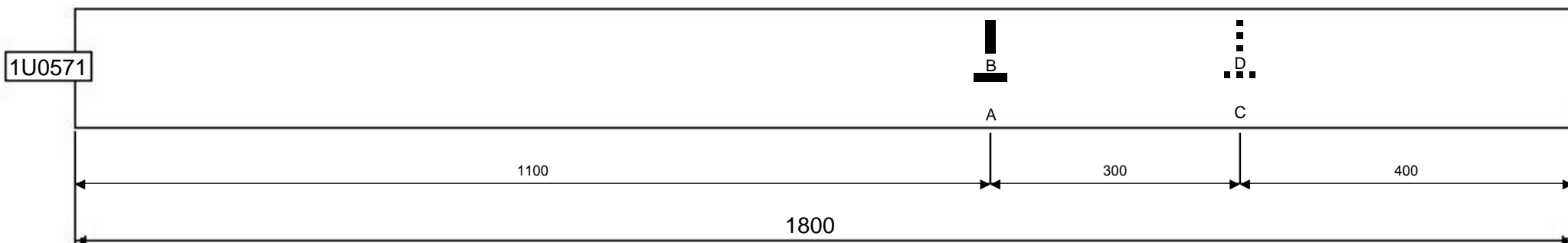


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0571

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	COOP MANDUVIRA	Ciclo Product	57686
Espesor [mm] Wall Thickness	3,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21462
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	38,10	37,00	0,324	0,331	0,82	Pablo Mazzeo	22/03/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	38,10	26,00	0,320	0,314	0,81	Pablo Mazzeo	22/03/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	38,10	37,00	0,312	0,259	0,81	Pablo Mazzeo	22/03/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	38,10	24,00	0,319	0,325	0,82	Pablo Mazzeo	22/03/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/03/2012
12:24:50 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006