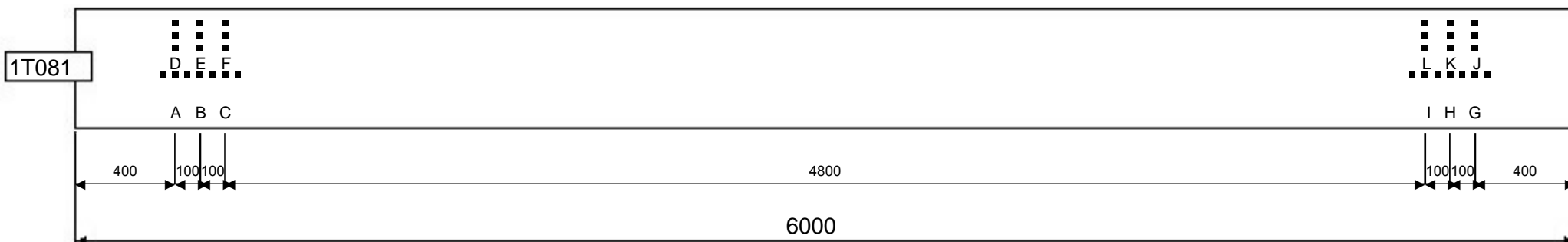


Tubo patrón número
Reference standard #

1T081

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	PRUEBA AP Y CI ZAPATA	Ciclo Product	24154
Espesor [mm] Wall Thickness	7,82	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	50,80	49,00	0,890	0,885	0,95	Dante Antunez	12/11/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	50,80	49,00	0,880	0,873	0,95	Dante Antunez	12/11/08
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	50,80	49,00	0,886	0,882	0,95	Dante Antunez	12/11/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	50,80	28,00	0,869	0,875	0,93	Dante Antunez	12/11/08
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	50,80	28,00	0,885	0,872	0,93	Dante Antunez	12/11/08
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	50,80	28,00	0,889	0,896	0,93	Dante Antunez	12/11/08
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	50,80	49,00	0,884	0,892	0,95	Dante Antunez	12/11/08
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	50,80	49,00	0,891	0,878	0,95	Dante Antunez	12/11/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

12/11/2008
03:02:21 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

1T081

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	PRUEBA AP Y CI ZAPATA	Ciclo Product	24154
Espesor [mm] Wall Thickness	7,82	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	50,80	49,00	0,893	0,886	0,95	Dante Antunez	12/11/08
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	50,80	28,00	0,893	0,887	0,93	Dante Antunez	12/11/08
K	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	50,80	28,00	0,879	0,891	0,93	Dante Antunez	12/11/08
L	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	50,80	28,00	0,886	0,894	0,93	Dante Antunez	12/11/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

12/11/2008
03:02:21 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006