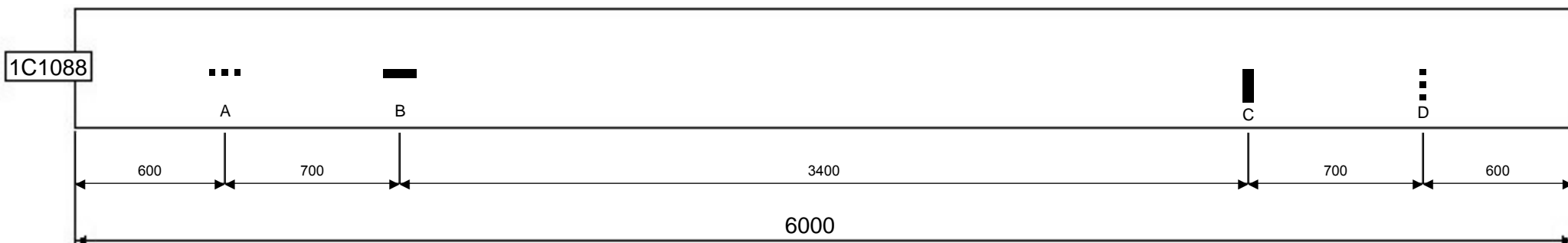


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1088**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	65277	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42809
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	49,00	0,320	0,348	0,95	Sebastian Monteros	18/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	50,00	0,323	0,348	0,92	Sebastian Monteros	18/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	46,00	0,344	0,340	0,93	Sebastian Monteros	18/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	36,00	0,333	0,324	0,95	Sebastian Monteros	18/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300   Codigo: 302-916E

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES