

Tubo patrón número  
Reference standard #

**CI 809**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,4	Cliente Client	Ciclo Product	38486	
Espesor [mm] Wall Thickness	11,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	BK	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	31		Expediente Manufacturing Order		

CI 809

5000

5000

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	5	±15	0,644	0,476	0,560	38,00	-	-	-	-	trefila trefila	14/05/10
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	5	±15	0,644	0,476	0,560	38,00	-	-	-	-	trefila trefila	14/05/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,644	0,476	0,560	38,00	-	-	-	-	trefila trefila	14/05/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,644	0,476	0,560	38,00	-	-	-	-	trefila trefila	14/05/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	25,00	13	±0	1,400	1,400	1,400	50,00	-	-	-	-	trefila trefila	14/05/10
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	14/05/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

14/05/2010  
12:19:34 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**CI 809**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,4	Cliente Client	Ciclo Product	38486
Espesor [mm] Wall Thickness	11,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	31		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Comparador a cuchilla      Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

**Notes:**

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO