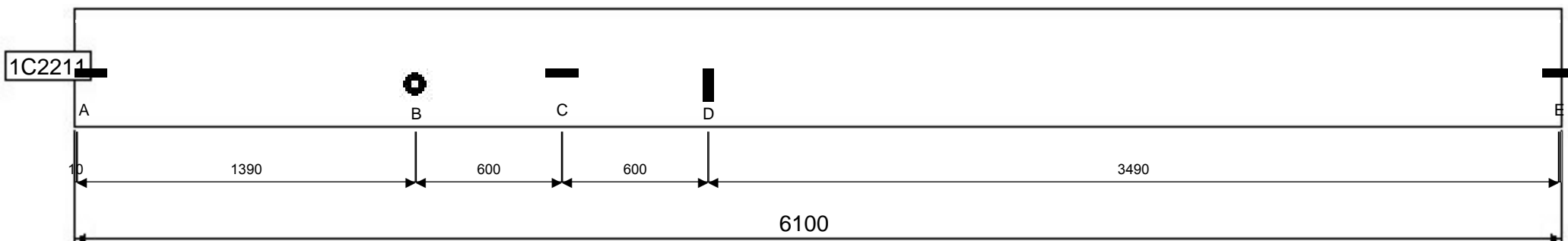


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2211

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,7	Cliente Client	metalmecanica	Ciclo Product	27079
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47839
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5769901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	47,20	1,053	1,045	0,84	Dante Antunez	27/07/11
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	27/07/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	47,00	1,068	1,046	0,84	Dante Antunez	27/07/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	31,00	0,562	0,528	0,82	Dante Antunez	27/07/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	10	±15	1,150	0,850	1,000	47,00	47,00	1,051	1,053	0,84	Dante Antunez	27/07/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/07/2011
12:15:49 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006