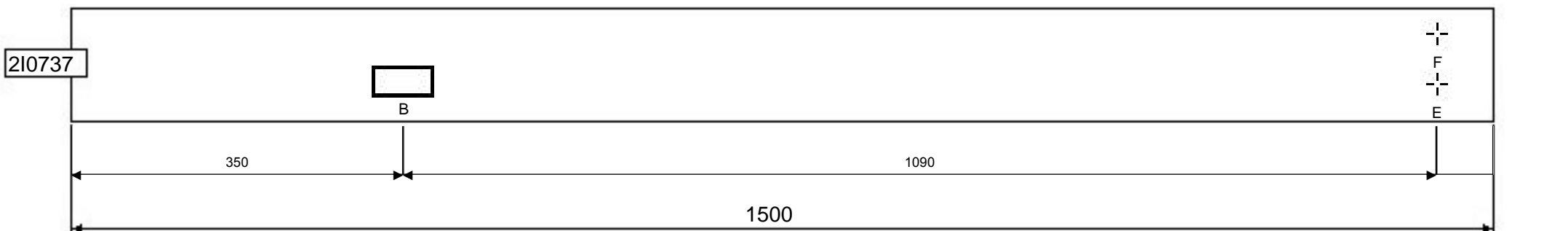


Tubo patrón número
Reference standard #

210737

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	105,5	Cliente Client	eni north afric	Ciclo Product	8718
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29596
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8215.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Chavetero Grove	8,00	50	±15	11,500	8,500	10,000	25,00	23,70	10,900	10,900	7,20	-	Nicolas Lorenzato	02/06/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21,46	Nicolas Lorenzato	02/06/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,80	Nicolas Lorenzato	02/06/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/06/2008
11:59:33 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006