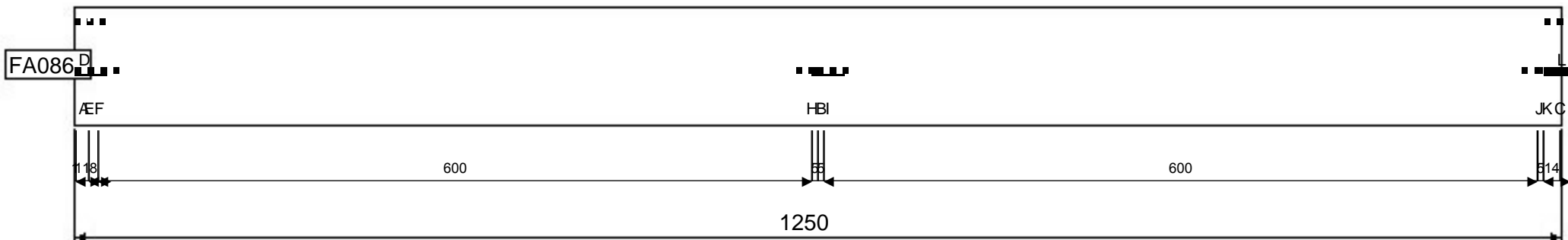


Tubo patrón número
Reference standard #

FA086

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ESC 1.10 MM RED	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,417	0,423	0,30	Carlos Aguilar	31/12/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	20,00	20,00	0,410	0,412	0,30	Carlos Aguilar	31/12/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,412	0,418	0,30	Agustin Torres	31/12/18
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,377	0,409	0,30	Carlos Aguilar	07/01/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	5,00	5,00	0,366	0,420	0,30	Agustin Torres	19/02/19
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,331	0,330	0,30	Carlos Aguilar	07/01/19
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,427	0,430	0,30	Carlos Aguilar	07/01/19
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,326	0,338	0,30	Agustin Torres	19/02/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/02/2019
11:50:26 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

FA086

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ESC 1.10 MM RED	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,370	0,373	0,30	Agustin Torres	19/02/19
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	5,00	5,00	0,356	0,360	0,30	Agustin Torres	19/02/19
L	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,386	0,430	0,30	Agustin Torres	19/02/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/02/2019
11:50:26 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006