

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0822

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	TENARIS QUINGDAO	Ciclo Product	83068
Espesor [mm] Wall Thickness	23,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54260
Trazabilidad Traceability	42			Expediente Manufacturing Order	5/6411.01

2C0822



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,369	1,012	1,190	50,80	48,60	1,323	1,333	0,85	Carlos Aguilar	07/02/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,369	1,012	1,190	50,80	46,70	1,324	1,330	0,85	Sebastian Monteros	07/02/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/02/2019
10:39:27 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006