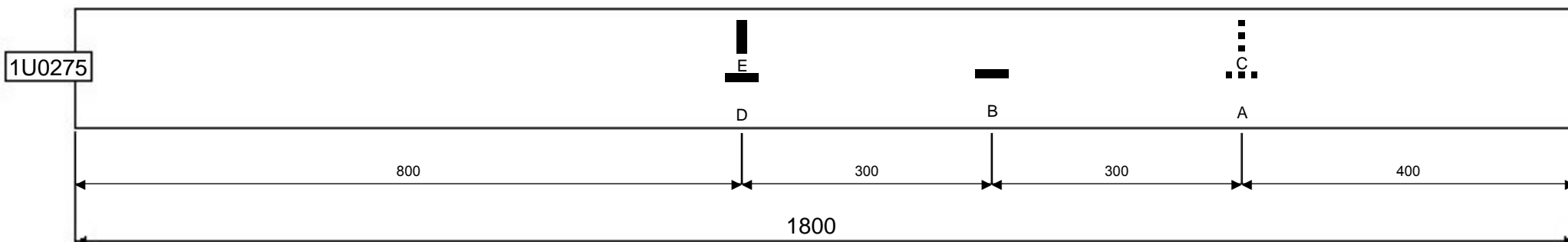


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0275

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK COMUN PAR	Ciclo Product	86022
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28278
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6077.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	48,30	0,652	0,697	0,82	Dante Antunez	06/03/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	47,80	0,731	0,728	0,86	Dante Antunez	06/03/08
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	30,10	0,701	0,704	0,84	Dante Antunez	24/09/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,50	0,343	0,357	0,85	Dante Antunez	24/09/09
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	43,80	0,329	0,305	0,84	Dante Antunez	24/09/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0275

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK COMUN PAR	Ciclo Product	86022
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28278
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6077.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES