

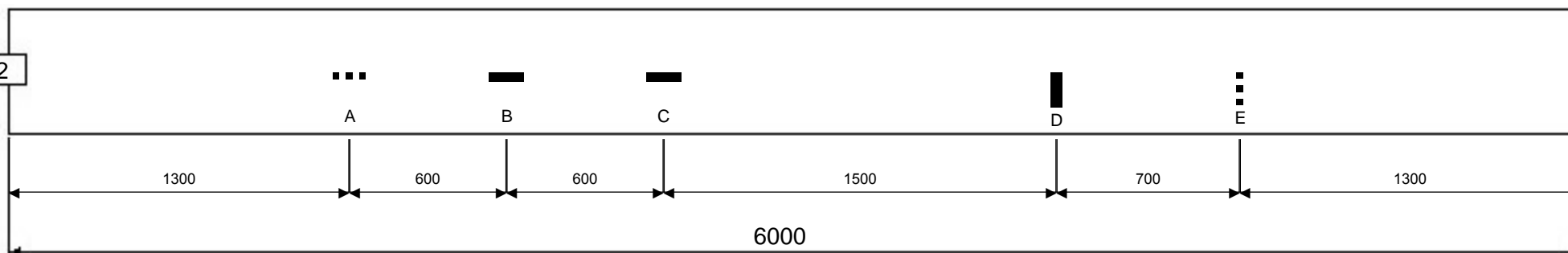
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C972**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	25256	
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	38267
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

1C972



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,788	0,582	0,685	38,10	38,00	0,769	0,757	0,98	Sebastian Monteros	10/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	38,10	38,00	0,981	0,980	0,98	Sebastian Monteros	10/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,10	38,00	0,452	0,461	0,97	Sebastian Monteros	10/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,10	38,00	0,485	0,482	0,98	Sebastian Monteros	10/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,10	37,00	0,490	0,487	0,98	Sebastian Monteros	10/11/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 10/11/2006  
10:46:11 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C972****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	25256
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	38267
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Nikon V-16E     Codigo: 90012410****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**