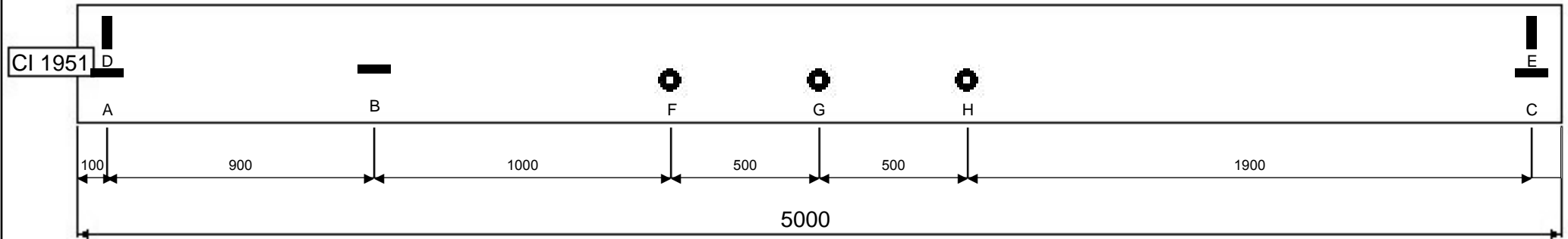


Tubo patrón número
Reference standard #

CI 1951

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	19,05	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	2,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	5		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	28/12/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	28/12/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	28/12/20
D	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	28/12/20
E	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	28/12/20
F	Agujero Pasante Drilled hole	0,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,75	trefila trefila	28/12/20
G	Agujero Pasante Drilled hole	0,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,75	trefila trefila	28/12/20
H	Agujero Pasante Drilled hole	0,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,75	trefila trefila	28/12/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 1951

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	19,05	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	2,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	5		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO