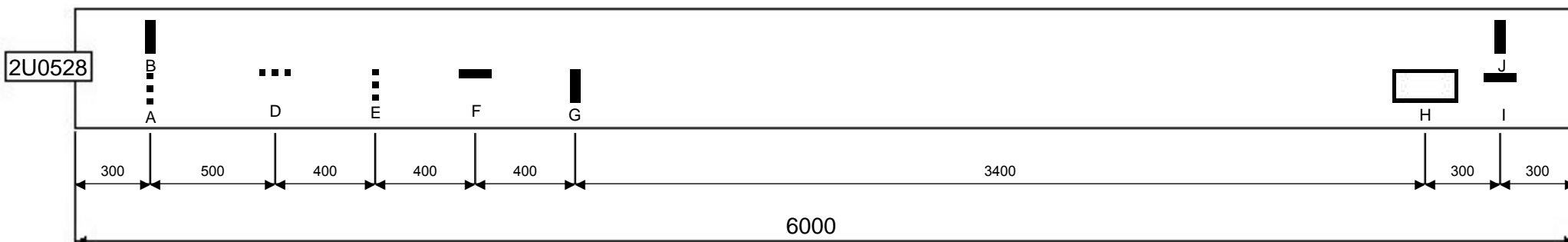


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0528**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	60415
Espesor [mm] Wall Thickness	21	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	69708
Trazabilidad Traceability	347			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,208	0,893	1,050	50,00	40,00	1,177	1,180	0,87	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	0,797	0,589	0,693	50,00	43,00	0,688	0,685	0,83	Dante Antunez	07/05/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,797	0,589	0,693	50,00	48,20	0,755	0,753	0,86	Dante Antunez	07/05/10
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,208	0,893	1,050	50,00	47,00	1,198	1,199	0,91	Daniel Carcacha	07/05/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,208	0,893	1,050	50,00	40,00	1,200	1,200	0,86	Daniel Carcacha	07/05/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,797	0,589	0,693	50,00	48,00	0,713	0,733	0,87	Daniel Carcacha	07/05/10
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	0,797	0,589	0,693	50,00	42,00	0,722	0,750	0,85	Daniel Carcacha	07/05/10
H	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	14,700	10,500	10,500	17,00	16,00	10,000	10,000	6,00	Daniel Carcacha	07/05/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

07/05/2010  
12:53:09 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U0528****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	60415
Espesor [mm] Wall Thickness	21	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	69708
Trazabilidad Traceability	347			Expediente Manufacturing Order	DEMO

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,797	0,589	0,693	50,00	48,00	0,753	0,764	0,87	Daniel Carcacha	07/05/10
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	0,797	0,589	0,693	50,00	44,00	0,730	0,761	0,86	Dante Antunez	07/05/10

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**