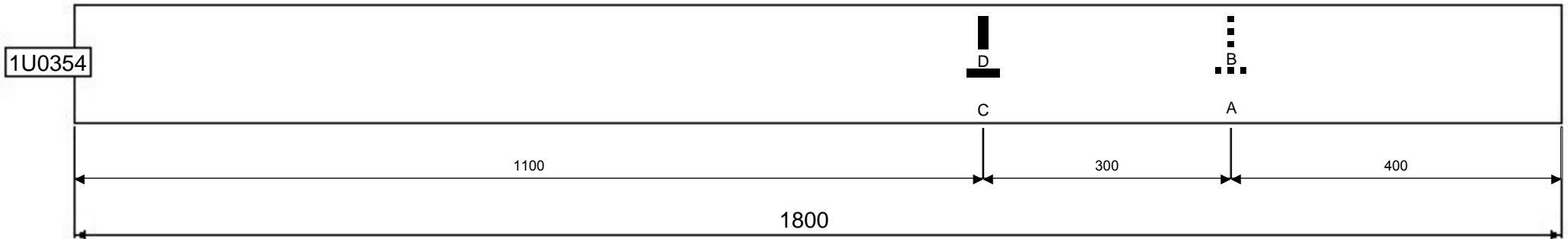


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0354**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Formar SA	Ciclo Product	27997
Espesor [mm] Wall Thickness	12,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	65127
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7942.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,392	1,029	1,210	50,00	45,60	1,337	1,312	0,87	Daniel Carcacha	29/06/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,392	1,029	1,210	50,00	38,20	1,357	1,305	0,97	Daniel Carcacha	29/06/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,696	0,514	0,605	50,00	45,60	0,692	0,695	0,87	Daniel Carcacha	29/06/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,696	0,514	0,605	50,00	42,60	0,632	0,641	0,84	Daniel Carcacha	29/06/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	29/06/2009 03:31:47 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------