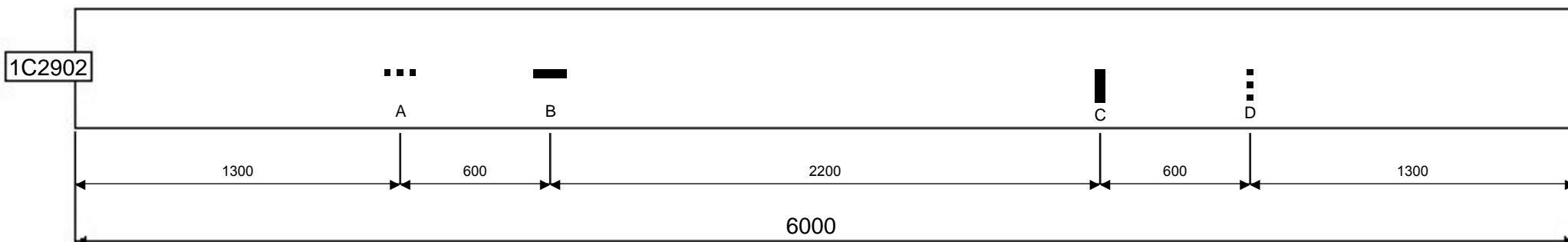


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2902

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	4728
Espesor [mm] Wall Thickness	2,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23221
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0911339



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	15	±15	0,460	0,340	0,400	25,00	25,00	0,412	0,453	0,80	Agustin Torres	03/12/18
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,323	0,328	0,80	Carlos Aguilar	03/12/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	18,00	18,00	0,306	0,311	0,81	Carlos Aguilar	03/12/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	13,00	13,00	0,324	0,328	0,80	Agustin Torres	03/12/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

03/12/2018
01:16:33 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006