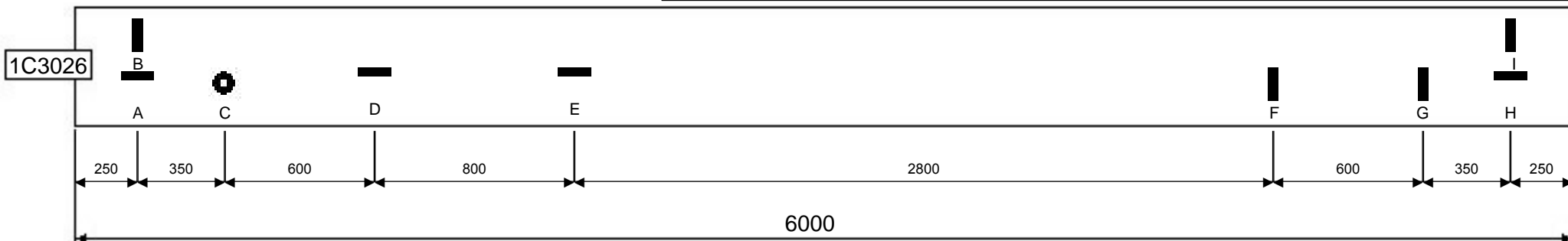


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3026

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	KLOCKMETA L.S.A.	Ciclo Product	61799
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53514
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5052201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,50	0,329	0,334	0,83	Agustin Torres	05/12/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	23,40	0,308	0,322	0,83	Agustin Torres	05/12/19
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,80	Agustin Torres	05/12/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	48,50	0,679	0,692	0,85	Agustin Torres	05/12/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,83	5	±15	0,368	0,272	0,320	48,50	48,50	0,322	0,318	0,83	Agustin Torres	05/12/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	23,40	0,322	0,339	0,83	Agustin Torres	05/12/19
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	23,40	0,638	0,684	0,84	Agustin Torres	05/12/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,50	0,327	0,332	0,83	Agustin Torres	05/12/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

05/12/2019
01:47:38 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C3026****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	KLOCKMETA L.S.A.	Ciclo Product	61799
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53514
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5052201

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	23,40	0,315	0,339	0,83	Agustin Torres	05/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES