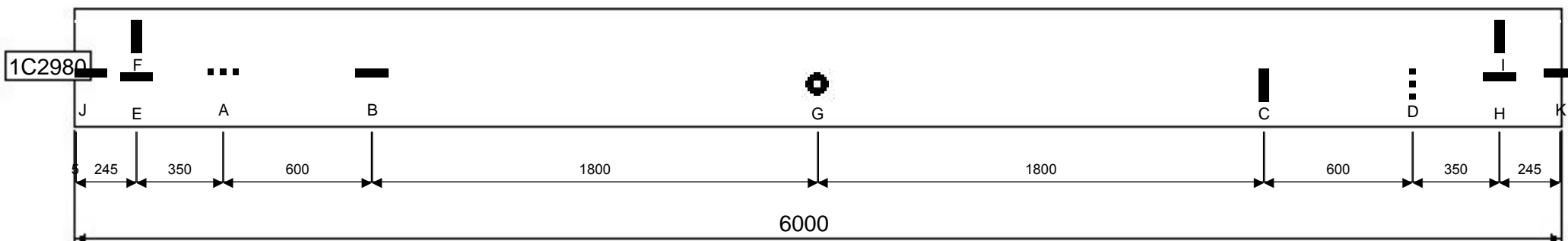


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2980

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	80,5	Cliente Client	fape	Ciclo Product	10538
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24933
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0912963



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,00	50,00	1,024	1,010	0,86	Carlos Aguilar	03/07/19
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,00	50,00	1,004	1,015	0,85	Carlos Aguilar	03/07/19
C	Transversal Externo Transverse OD	0,86	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,00	50,00	0,987	0,999	0,86	Carlos Aguilar	03/07/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,00	25,10	1,013	1,033	0,86	Carlos Aguilar	03/07/19
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,80	50,00	0,910	0,920	0,99	Default Default	11/12/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,80	50,00	0,900	0,920	0,99	Default Default	11/12/19
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	11/12/19
H	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,80	50,00	0,920	0,915	0,99	Default Default	11/12/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #		Datos del Producto Product Information											
1C2980		Diametro [mm] Diameter		80,5		Cliente Client		fape		Ciclo Product		10538	
		Espesor [mm] Wall Thickness		9,17		Tratamiento Termico Heat Treatment		SI		Colada Heat		24933	
		Trazabilidad Traceability		0						Expediente Manufacturing Order		0912963	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,80	50,00	0,920	0,925	0,99	Default Default	11/12/19
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,00	50,00	0,780	0,818	1,00	Sebastian Monteros	03/12/20
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,055	0,779	0,917	50,00	50,00	0,780	0,781	1,00	Sebastian Monteros	03/12/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT		Fecha Date		03/12/2020 10:17:26 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--