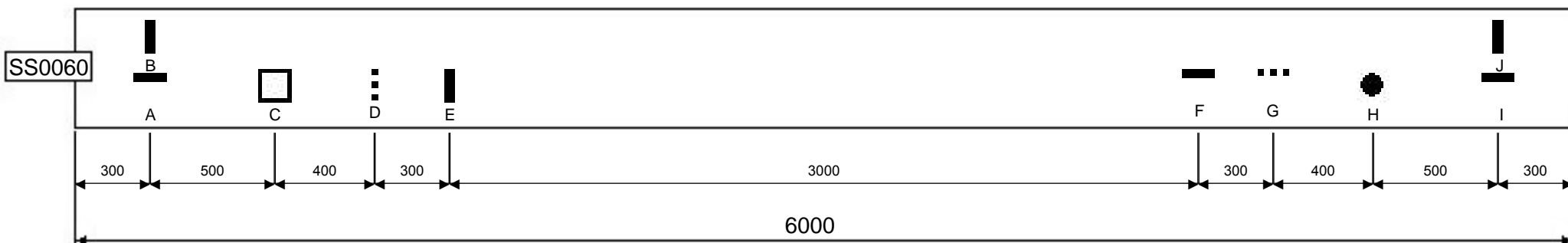


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0060

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	Ciclo Product	63341
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,00	24,00	0,726	0,734	94,00	Sebastian Monteros	27/02/06
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,00	23,00	0,738	0,741	0,94	Sebastian Monteros	27/02/06
C	Reduccion de Espesor Externo	1,00	13	±15	1,990	1,471	1,730	25,00	25,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	27/02/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,00	22,00	0,733	0,767	0,87	Sebastian Monteros	27/02/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,00	24,00	0,765	0,768	0,86	Sebastian Monteros	27/02/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,00	24,00	0,737	0,758	0,84	Sebastian Monteros	27/02/06
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,00	24,00	0,740	0,710	0,85	Sebastian Monteros	27/02/06
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	50	±15	7,958	5,882	6,920	-	-	7,200	-	6,00	Sebastian Monteros	27/02/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>SS0060</div>	Datos del Producto			
	Product Information			
	Diametro [mm]	244,48	Cliente	Ciclo
	Diameter		Client	Product
Espesor [mm]	13,84	Tratamiento Termico	Colada	
Wall Thickness		Heat Treatment	Heat	
Trazabilidad	0		Expediente	
Traceability			Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,00	24,00	0,741	0,779	0,94	Sebastian Monteros	27/02/06
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,00	23,00	0,780	0,765	0,94	Sebastian Monteros	27/02/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Micrómetro digital TESA Codigo: 40900694

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT				Fecha Date		27/02/2006 03:22:09 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--