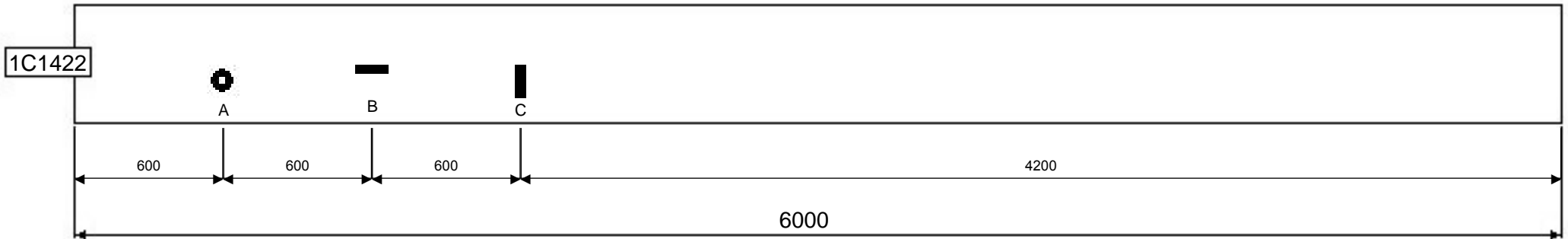


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1422**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	7439
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	43982
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	03/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	1,087	0,803	0,945	50,80	48,00	1,068	1,074	0,93	Sebastian Monteros	03/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	39,00	0,652	0,733	0,88	Sebastian Monteros	03/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

03/11/2006  
10:06:24 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006