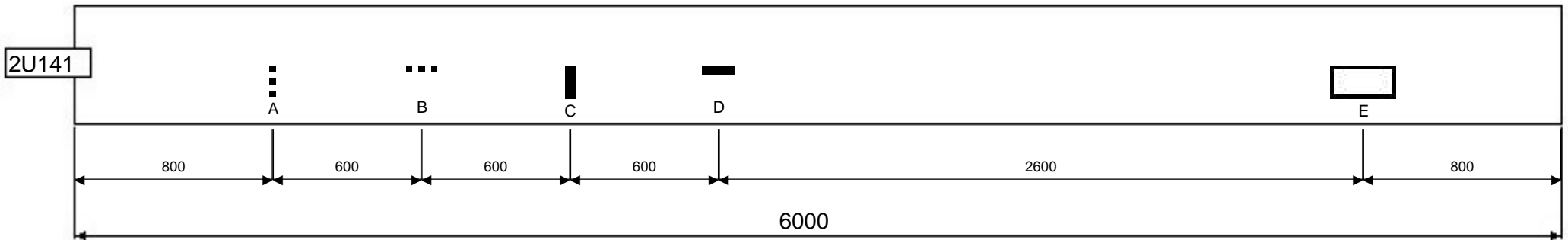


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U141**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Ciclo Product	71649	
Espesor [mm] Wall Thickness	14,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	81935
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	25,00	24,20	0,780	0,780	0,96	Sebastian Monteros	22/11/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	25,00	24,00	0,730	0,750	0,95	Sebastian Monteros	22/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	25,00	24,00	0,770	0,770	0,92	Sebastian Monteros	22/11/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	25,00	24,20	0,780	0,780	0,92	Sebastian Monteros	22/11/06
E	Chavetero Grove	10,00	50	±15	8,165	6,035	7,100	10,00	10,20	7,180	7,180	9,42	Sebastian Monteros	22/11/06

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U141****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Ciclo Product	71649	
Espesor [mm] Wall Thickness	14,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	81935
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300   Codigo: 302-916E**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES