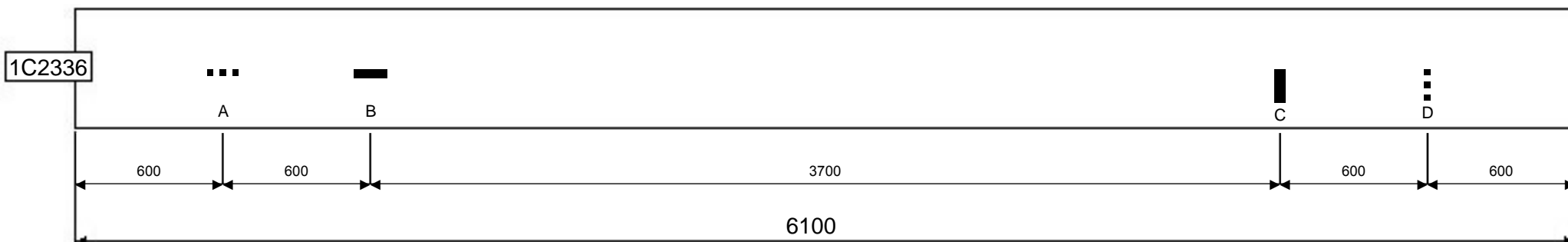


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2336

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PRUEBAS VARIAS	Ciclo Product	57743
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21418
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0849846



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,863	0,638	0,750	20,00	20,00	0,834	0,832	0,97	Daniel Carcacha	28/02/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	13	±15	0,863	0,638	0,750	20,00	19,50	0,802	0,811	0,93	Daniel Carcacha	28/02/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,863	0,638	0,750	20,00	19,10	0,800	0,816	0,95	Daniel Carcacha	28/02/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	0,863	0,638	0,750	20,00	20,00	0,806	0,809	0,95	Daniel Carcacha	28/02/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 28/02/2012
01:29:03 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006