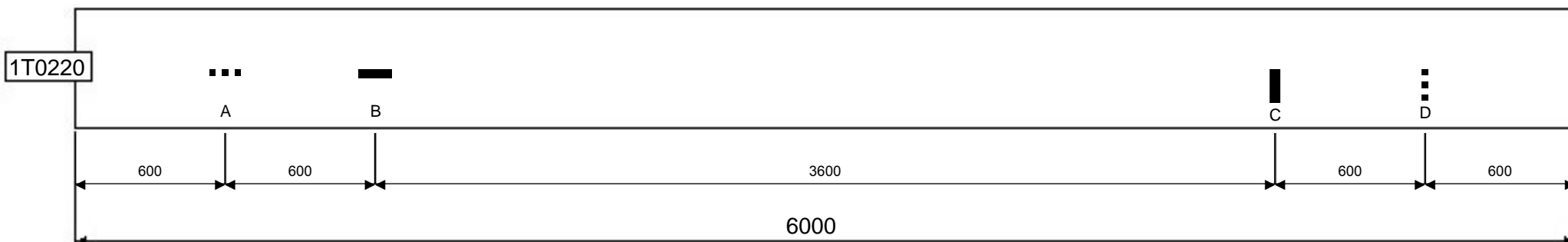


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0220**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	88087
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,00	0,522	0,550	0,83	Agustin Torres	21/09/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,20	0,538	0,544	0,84	Agustin Torres	21/09/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	32,00	0,547	0,539	0,83	Agustin Torres	21/09/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	20,00	0,519	0,549	0,84	Agustin Torres	21/09/17

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 21/09/2017  
11:40:43 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006