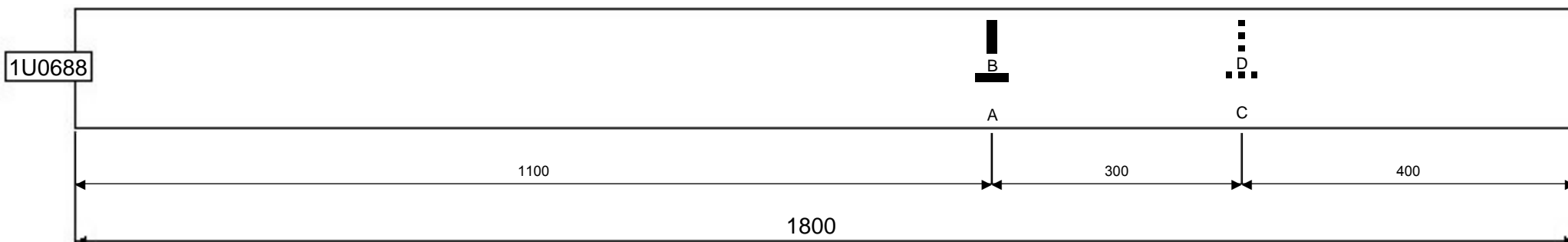


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0688

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	CHEVRON AUSTRAL	Ciclo Product	88921
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34005
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5273401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	0,634	0,468	0,551	25,40	24,00	0,575	0,599	0,42	Pablo Mazzeo	05/09/14
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	0,634	0,468	0,551	9,52	8,50	0,530	0,530	0,43	Pablo Mazzeo	05/09/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	9	±15	0,570	0,422	0,496	25,00	24,00	0,427	0,425	0,42	Pablo Mazzeo	05/09/14
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	9	±15	0,570	0,422	0,496	25,00	25,00	0,451	0,435	0,42	Pablo Mazzeo	05/09/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

05/09/2014
07:24:59 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006