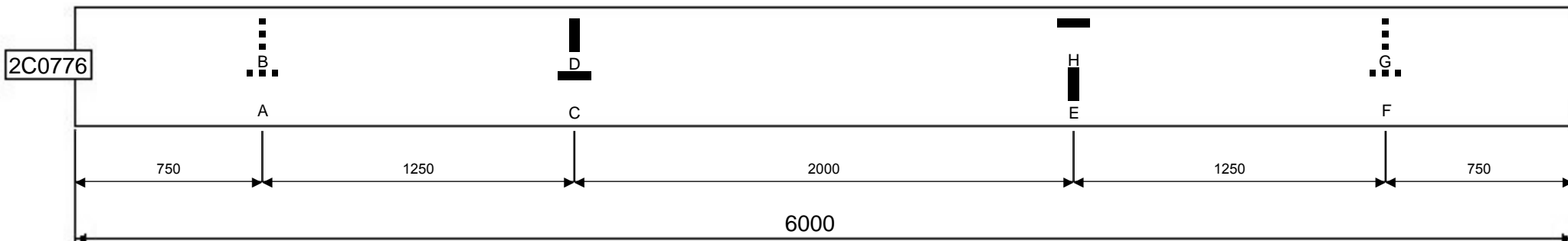


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0776

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|--------|---------------------------------------|-----|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 244,48 | Cliente Client | n-a | Ciclo Product | 82763 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 8,94 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 0 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 0 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,514 | 0,380 | 0,447 | 50,80 | 50,60 | 0,501 | 0,505 | 0,86 | Carlos Aguilar | 11/07/18 |
| B | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,514 | 0,380 | 0,447 | 50,80 | 45,20 | 0,483 | 0,465 | 0,84 | Carlos Aguilar | 11/07/18 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,514 | 0,380 | 0,447 | 50,00 | 50,00 | 0,475 | 0,500 | 0,81 | Agustin Torres | 06/07/18 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,514 | 0,380 | 0,447 | 50,80 | 44,50 | 0,460 | 0,481 | 0,86 | Agustin Torres | 06/07/18 |
| E | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 10 | ±15 | 1,028 | 0,760 | 0,894 | 50,40 | 44,30 | 0,977 | 0,986 | 0,85 | Agustin Torres | 06/07/18 |
| F | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 1,028 | 0,760 | 0,894 | 50,40 | 50,40 | 1,020 | 1,025 | 0,86 | Carlos Aguilar | 12/07/18 |
| G | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 1,028 | 0,760 | 0,894 | 50,40 | 45,20 | 0,975 | 0,962 | 0,86 | Carlos Aguilar | 12/07/18 |
| H | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 1,028 | 0,760 | 0,894 | 50,80 | 50,00 | 0,956 | 0,987 | 0,84 | Agustin Torres | 04/07/18 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0776****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|--------|---------------------------------------|-----|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 244,48 | Cliente Client | n-a | Ciclo Product | 82763 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 8,94 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 0 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 0 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**