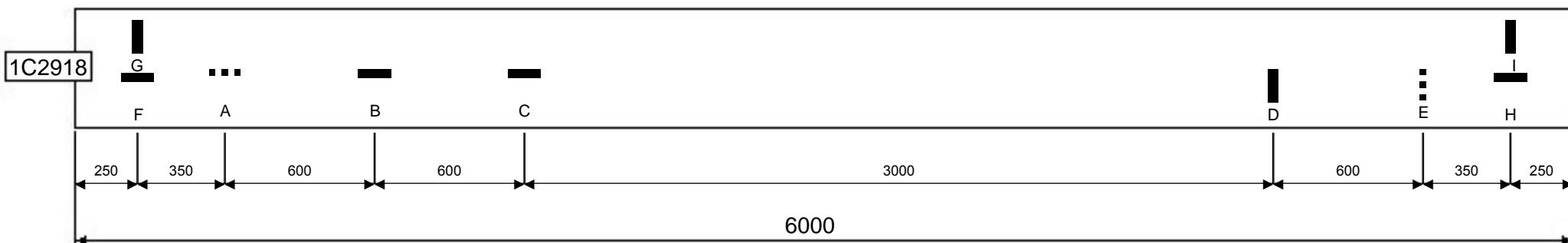


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2918

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	MANCUL S.A	Ciclo Product	21296
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53518
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5649001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	50,00	0,729	0,732	0,82	Agustin Torres	24/01/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,80	50,00	0,718	0,726	0,81	Agustin Torres	22/01/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	50,00	0,960	0,974	0,84	Agustin Torres	22/01/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,80	38,00	0,702	0,708	0,83	Agustin Torres	22/01/19
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,80	18,00	0,727	0,787	0,82	Agustin Torres	24/01/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,80	50,00	0,700	0,690	0,99	Default Default	25/10/19
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,80	50,00	0,710	0,700	0,99	Default Default	25/10/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,80	50,00	0,710	0,720	0,99	Default Default	25/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2918****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	MANCUL S.A	Ciclo Product	21296
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53518
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5649001

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,80	50,00	0,705	0,710	0,99	Default Default	25/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES