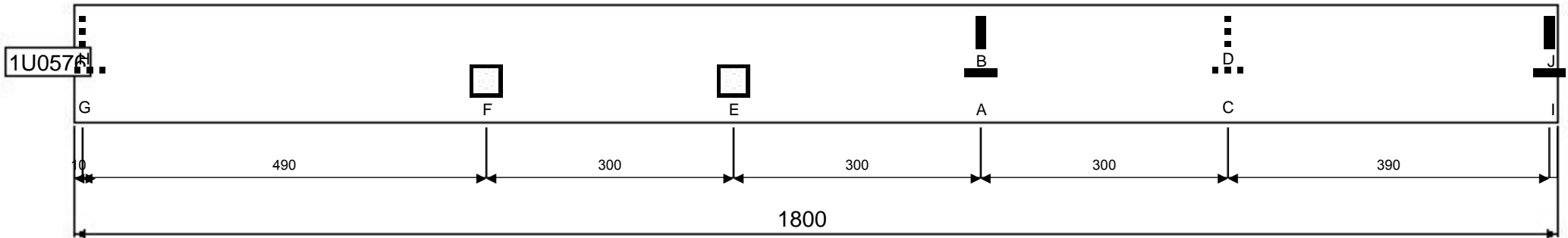


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0576

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	88044
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21905
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5303108



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,00	37,00	0,491	0,489	0,88	Daniel Carcacha	04/05/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,00	38,00	0,489	0,487	0,87	Daniel Carcacha	04/05/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,00	38,00	0,490	0,492	0,87	Daniel Carcacha	04/05/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,00	38,00	0,487	0,485	0,87	Daniel Carcacha	04/05/12
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,070	1,070	1,070	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	07/05/12
F	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,856	0,856	0,856	25,40	25,00	-	-	25,00	Pablo Mazzeo	20/04/13
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,00	37,00	0,386	0,371	0,25	Pablo Mazzeo	19/04/13
H	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,00	30,00	0,491	0,446	0,42	Pablo Mazzeo	19/04/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in millimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0576

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	88044
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21905
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5303108

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,00	37,00	0,476	0,484	0,25	Pablo Mazzeo	19/04/13
J	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,492	0,364	0,428	38,00	37,00	0,469	0,482	0,42	Pablo Mazzeo	19/04/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/04/2013
07:18:52 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006