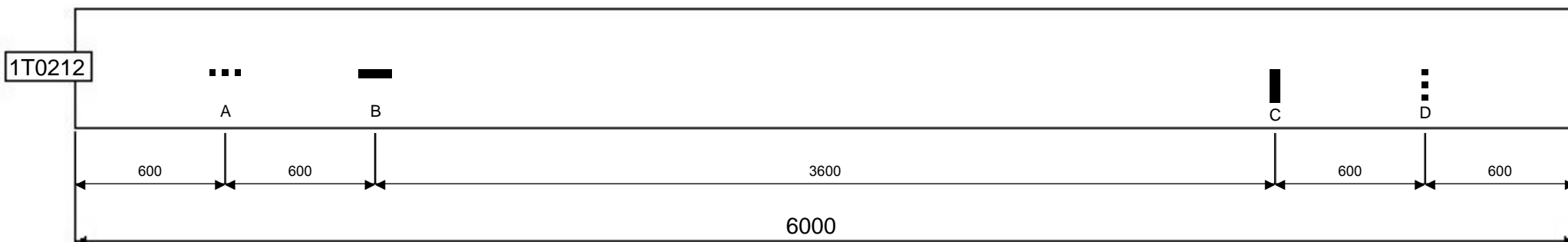


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0212**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	STOCK PETROLERO	Ciclo Product	88017
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	15515
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8106501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	50,80	0,549	0,538	0,83	Agustin Torres	29/08/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	50,40	0,616	0,610	0,81	Carlos Aguilar	29/08/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	45,20	0,590	0,614	0,80	Carlos Aguilar	29/08/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	23,00	0,595	0,627	0,84	Agustin Torres	29/08/16

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 29/08/2016  
01:10:33 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006