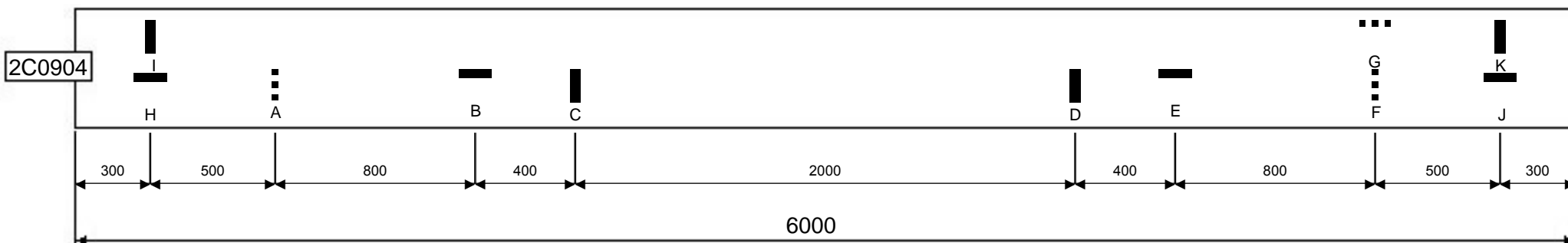


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0904

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	DISTRIBUIDORES	Ciclo Product	62348
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63075
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/3012.19



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	50,00	0,508	0,542	0,85	Agustin Torres	15/09/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	50,00	0,508	0,510	1,00	Carlos Aguilar	15/09/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	42,80	0,510	0,533	1,00	Carlos Aguilar	15/09/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,80	42,80	1,066	1,041	1,00	Carlos Aguilar	15/09/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,80	50,00	1,016	1,016	1,00	Carlos Aguilar	15/09/20
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,80	40,00	0,977	1,072	0,87	Agustin Torres	15/09/20
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,907	0,670	0,789	50,80	50,00	0,752	0,772	0,85	Agustin Torres	15/09/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	50,47	0,508	0,482	0,85	Agustin Torres	13/11/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0904

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	DISTRIBUID ORES	Ciclo Product	62348
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63075
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/3012.19

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	45,50	0,508	0,512	0,85	Agustin Torres	13/11/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	50,40	0,508	0,533	0,83	Agustin Torres	13/11/20
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	45,50	0,482	0,490	0,85	Agustin Torres	13/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES