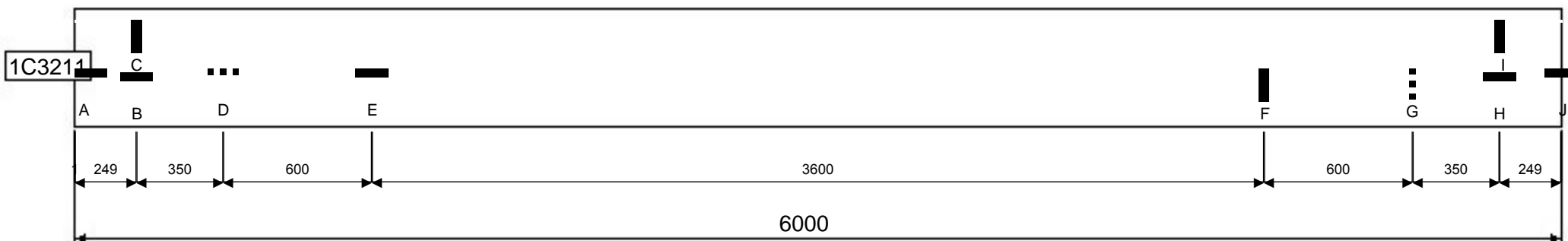


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3211

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Mancul SA	Ciclo Product	22505
Espesor [mm] Wall Thickness	4,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63819
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5265201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,00	50,00	0,508	0,485	1,00	Carlos Aguilar	04/11/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,00	50,00	0,485	0,460	1,00	Carlos Aguilar	04/11/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,00	17,50	0,510	0,520	1,00	Carlos Aguilar	03/11/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,00	50,00	0,459	0,433	0,88	Agustin Torres	03/11/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,00	50,00	0,460	0,457	1,00	Carlos Aguilar	04/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,00	17,50	0,510	0,485	1,00	Carlos Aguilar	04/11/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,00	11,00	0,438	0,475	0,95	Agustin Torres	03/11/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,00	50,00	0,482	0,485	1,00	Carlos Aguilar	04/11/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/11/2020
01:09:39 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3211

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Mancul SA	Ciclo Product	22505
Espesor [mm] Wall Thickness	4,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63819
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5265201

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,00	17,50	0,482	0,482	1,00	Carlos Aguilar	04/11/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,00	50,00	0,457	0,460	1,00	Carlos Aguilar	04/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES