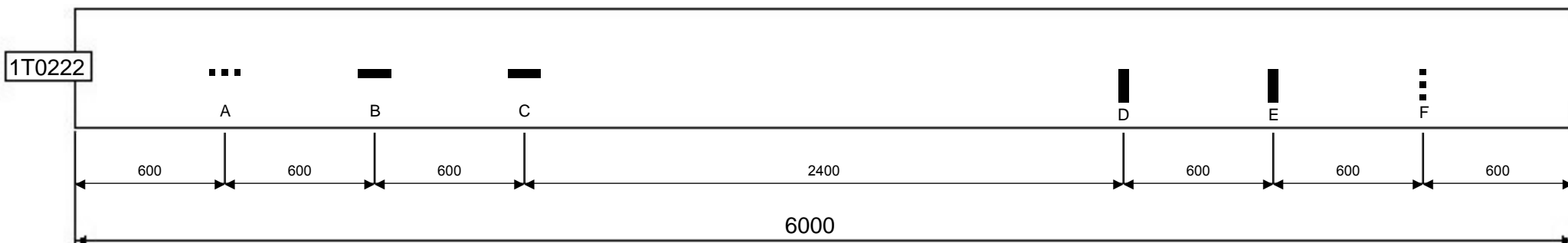


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0222

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	88047
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	50,80	0,469	0,469	0,82	Carlos Aguilar	05/10/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,80	50,60	0,350	0,348	0,82	Carlos Aguilar	04/10/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	50,60	0,585	0,589	0,83	Carlos Aguilar	04/10/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	35,80	0,590	0,593	0,83	Carlos Aguilar	04/10/17
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,80	37,10	0,331	0,329	0,81	Carlos Aguilar	04/10/17
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	22,70	0,632	0,632	0,82	Carlos Aguilar	05/10/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0222****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	88047
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**