

CERTIFICADO PATRON DE CND

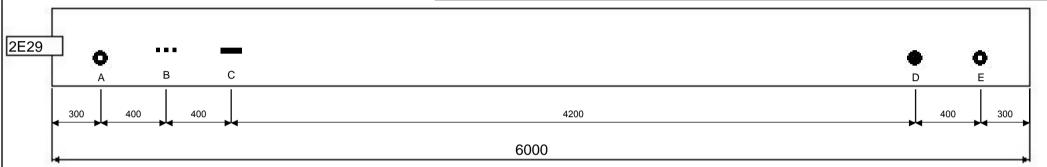
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2E29

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	127	Cliente Client	Ciclo Product	0				
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0				
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,321	0,976	1,149	50,00	43,00	1,089	1,025	0,82	Sebastian Monteros	12/12/06
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	1,163	0,859	1,011	200,00	200,00	1,048	1,032	0,61	Sebastian Monteros	12/12/06
D	Circular de ecualización Externo	1,00	11	±15	1,163	0,859	1,011	-	-	0,808	0,841	0,84	Sebastian Monteros	12/12/06
. –	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2