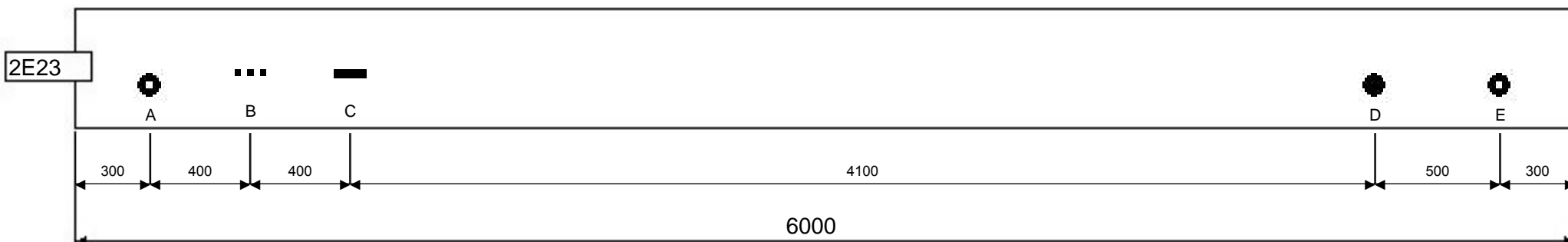


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2E23**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	OMR	Ciclo Product	71210
Espesor [mm] Wall Thickness	10,97	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	62738
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1382.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,577	1,166	1,371	50,00	47,00	1,220	1,336	0,92	Sebastian Monteros	12/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	200,00	190,00	0,690	0,710	0,52	Sebastian Monteros	12/12/06
D	Circular de equalización Externo	1,00	5	±15	0,631	0,466	0,549	-	-	0,436	0,433	0,88	Sebastian Monteros	12/12/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 12/12/2006  
10:41:20 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006