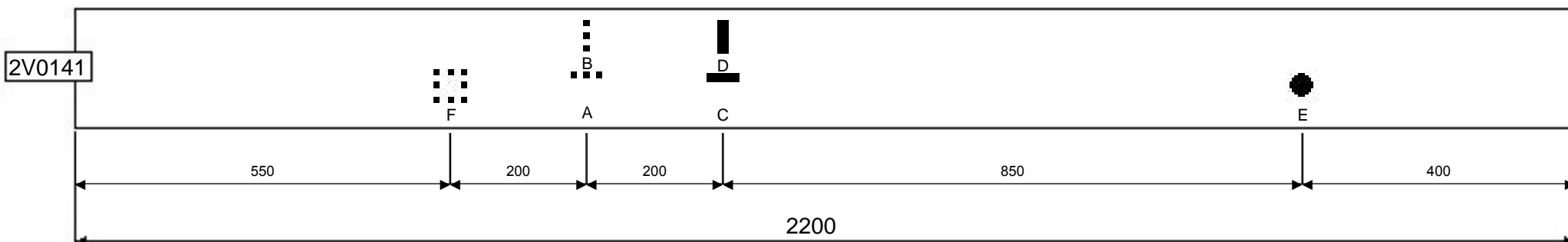


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0141**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	ESSO AUSTRALIA	Ciclo Product	81452
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62824
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0938.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,00	0,789	0,785	0,85	Agustin Torres	03/04/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,40	0,787	0,765	0,85	Agustin Torres	03/04/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,30	0,790	0,773	0,84	Agustin Torres	03/04/14
D	Transversal Externo Transverse OD	0,85	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,00	0,791	0,794	0,85	Agustin Torres	03/04/14
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	7,958	5,882	6,920	-	-	7,500	-	6,30	Agustin Torres	01/04/14
F	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,384	1,384	1,384	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	01/04/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V0141****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	ESSO AUSTRALIA	Ciclo Product	81452
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62824
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0938.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**