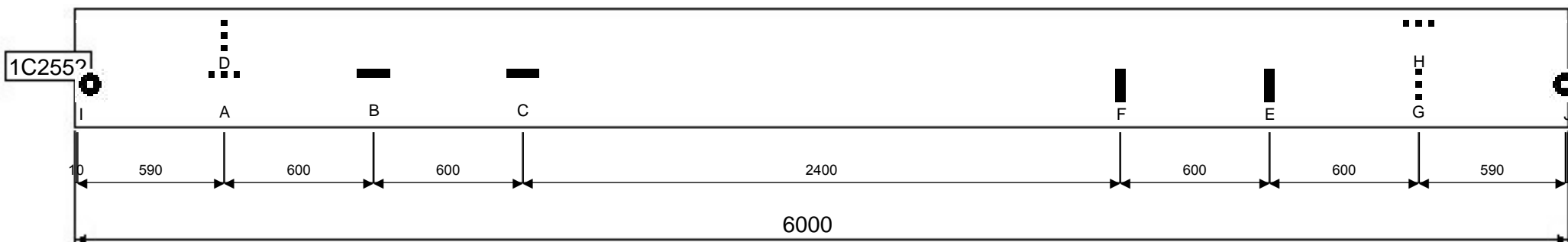


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2552**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	YAC. LA VENTANA	Ciclo Product	62026
Espesor [mm] Wall Thickness	5,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31594
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5736602



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	0,598	0,442	0,520	48,00	48,00	0,552	0,529	0,84	Agustin Torres	22/10/13
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,326	0,304	0,81	Pablo Mazzeo	22/10/13
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,598	0,442	0,520	50,80	48,00	0,514	0,469	0,83	Pablo Mazzeo	22/10/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	27,00	0,340	0,302	0,82	Agustin Torres	22/10/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,598	0,442	0,520	50,80	38,00	0,538	0,519	0,84	Pablo Mazzeo	22/10/13
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	38,00	0,317	0,329	0,82	Pablo Mazzeo	22/10/13
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,598	0,442	0,520	50,80	27,00	0,553	0,517	0,83	Agustin Torres	22/10/13
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,322	0,343	0,92	Agustin Torres	23/10/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2552**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	YAC. LA VENTANA	Ciclo Product	62026
Espesor [mm] Wall Thickness	5,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31594
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5736602

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	07/12/13
J	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	07/12/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	07/12/2013 08:38:00 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------