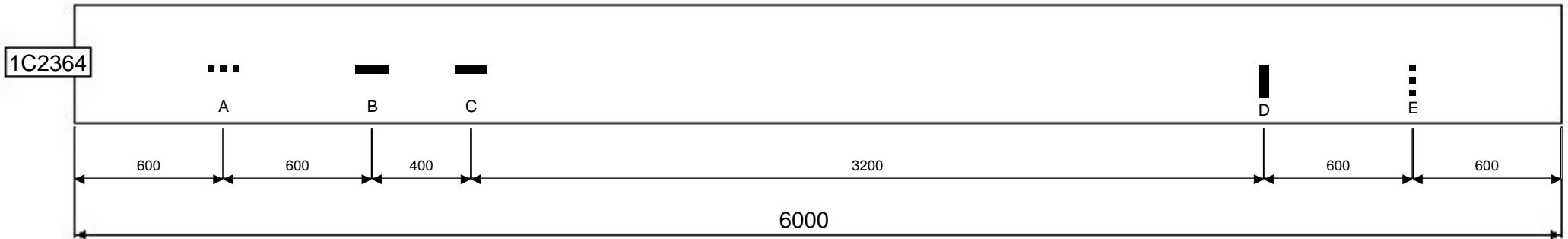


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2364

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	PAPELERA T. S.A	Ciclo Product	57739
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21016
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5524703



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	48,00	0,457	0,519	0,91	Dante Antunez	18/06/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,326	0,331	0,82	Pablo Mazzeo	18/06/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	48,00	0,538	0,546	0,84	Pablo Mazzeo	18/06/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	36,00	0,325	0,332	0,82	Pablo Mazzeo	18/06/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	31,00	0,338	0,345	0,92	Dante Antunez	18/06/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2364**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	PAPELERA T. S.A	Ciclo Product	57739
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21016
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5524703

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES