

CERTIFICADO PATRON DE CND

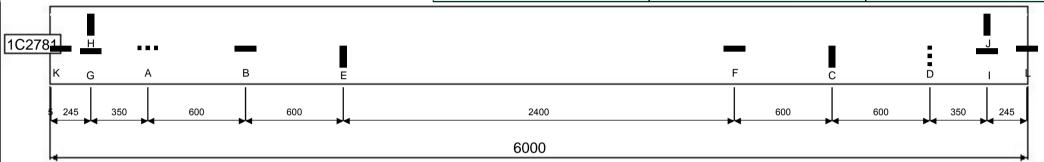
TEND

NDT Reference Standard Certificate



1C2781





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,93	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,00	50,00	0,588	0,603	0,93	Agustin Torres	17/07/17
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,261	0,307	50,80	50,60	0,333	0,347	0,98	Carlos Aguilar	17/07/17
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,80	43,60	0,591	0,615	0,81	Carlos Aguilar	17/07/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,80	41,60	0,599	0,602	0,83	Agustin Torres	17/07/17
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,233	0,275	50,80	50,00	0,303	0,304	0,99	Default Default	08/08/17
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,80	50,00	0,558	0,570	0,99	Default Default	08/08/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,233	0,275	50,80	50,00	0,300	0,305	0,99	Default Default	22/10/19
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,233	0,275	50,80	50,00	0,315	0,310	0,99	Default Default	22/10/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 19/03/2020 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2781

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TENGIZCHE VROIL	Ciclo Product	51440					
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	44077					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5230609					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	[mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,233	0,275	50,80	50,00	0,325	0,320	0,99	Default Default	22/10/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,233	0,275	50,80	50,00	0,315	0,310	0,99	Default Default	22/10/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,233	0,275	50,80	50,00	0,310	0,305	0,99	Default Default	19/03/20
L	Longitudinal Externo	1,00	5	±15	0,316	0,233	0,275	50,80	50,00	0,310	0,300	0,99	Default Default	19/03/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES