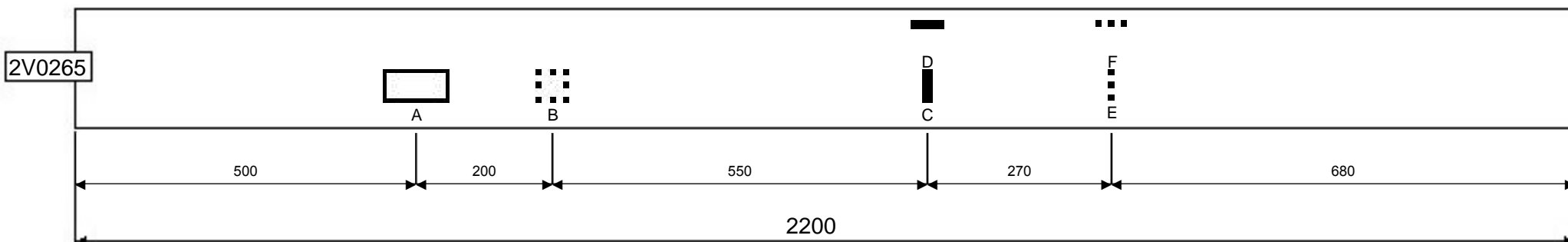


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0265

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	197,4	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	2765
Espesor [mm] Wall Thickness	22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63355
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9073.62



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	15,400	11,000	11,000	25,00	24,60	10,800	10,800	5,00	Sebastian Monteros	04/01/21
B	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	2,750	2,750	2,750	50,80	46,00	-	-	22,00	Sebastian Monteros	04/01/21
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	1,543	1,141	1,342	50,80	50,00	1,473	1,500	0,99	Sebastian Monteros	05/01/21
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	1,543	1,141	1,342	50,80	42,00	1,397	1,447	0,99	Sebastian Monteros	05/01/21
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	1,543	1,141	1,342	50,80	41,20	1,365	1,400	0,95	Carlos Aguilar	05/01/21
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	1,543	1,141	1,342	50,80	50,00	1,409	1,441	0,92	Carlos Aguilar	05/01/21

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0265****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	197,4	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	2765
Espesor [mm] Wall Thickness	22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63355
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9073.62

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**