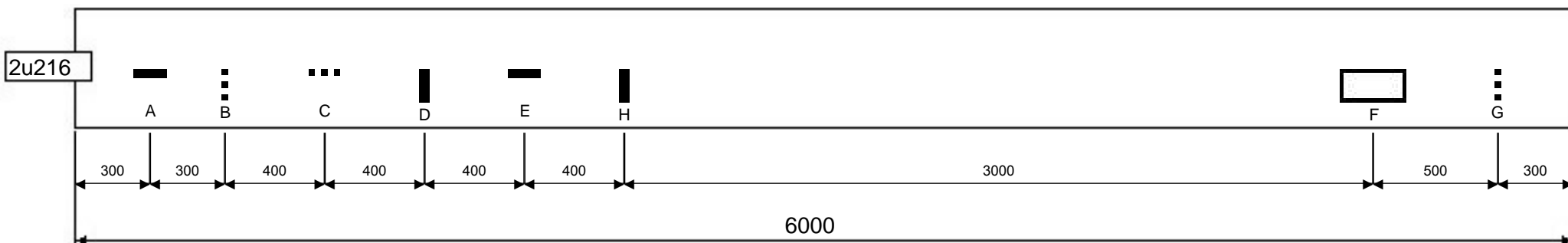


Tubo patrón número
Reference standard #

2u216

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	AGIP GAS	Ciclo Product	73320
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	52615
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5100401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	48,00	0,598	0,605	0,96	Sebastian Monteros	17/05/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	45,00	1,080	1,094	0,98	Sebastian Monteros	17/05/04
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	49,00	0,596	0,538	0,93	Sebastian Monteros	17/05/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	47,00	1,130	1,121	0,97	Sebastian Monteros	17/05/04
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	48,00	0,591	0,590	0,94	Sebastian Monteros	17/05/04
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	6,383	4,718	5,550	15,00	15,00	5,400	5,400	5,90	Sebastian Monteros	17/05/04
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	46,00	0,974	0,961	0,97	Sebastian Monteros	17/05/04
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	45,00	0,605	0,589	0,97	Sebastian Monteros	17/05/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

17/05/2004
10:23:42 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2u216****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	AGIP GAS	Ciclo Product	73320
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	52615
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5100401

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO