

CERTIFICADO PATRON DE CND

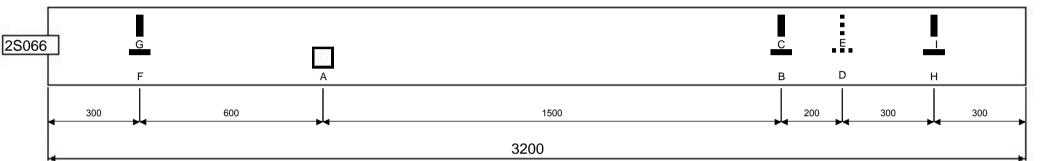
TEND

NDT Reference Standard Certificate



2S066





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,295	1,295	1,295	50,80	50,00	-	-	25,00	Default Default	07/10/20
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	50,00	0,570	0,556	0,82	Carlos Aguilar	01/10/20
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	46,50	0,570	0,568	0,84	Carlos Aguilar	01/10/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	50,00	0,583	0,580	0,84	Agustin Torres	02/10/20
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	47,00	0,556	0,592	0,84	Agustin Torres	02/10/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	50,00	0,548	0,563	0,83	Carlos Aguilar	01/10/20
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	46,50	0,570	0,590	0,84	Carlos Aguilar	01/10/20
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	50,00	0,570	0,553	0,85	Carlos Aguilar	01/10/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 07/10/2020 02:38:10 p.m. Hoja Page

Documento Vigencia TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2S066

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	177,8	Cliente Client	MISSAN OIL CO.	Ciclo Product	83602				
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	57340				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2561.01				

osicion Position	Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length		Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	46,50	0,593	0,556	0,82	Carlos Aguilar	01/10/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES