

Tubo patrón número

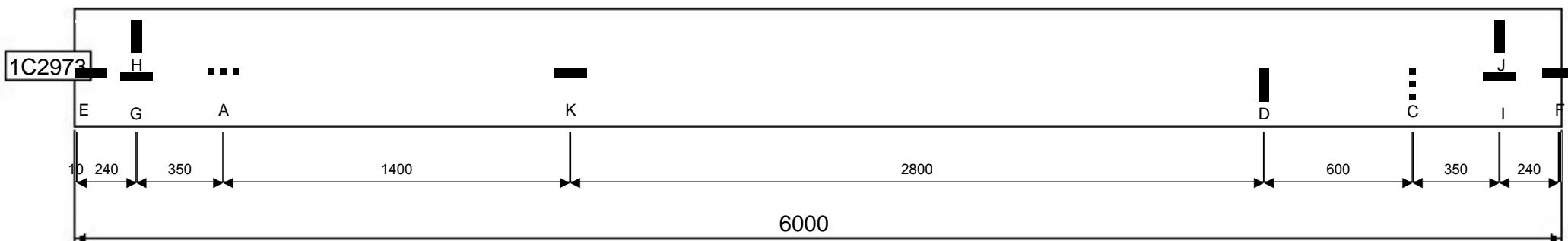
Reference standard #

**1C2973**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	54429
Espesor [mm] Wall Thickness	4,85	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25675
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5787102



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	10	±15	0,558	0,412	0,485	50,00	50,00	0,453	0,511	0,82	Agustin Torres	12/06/19
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,558	0,412	0,485	50,00	15,00	0,518	0,527	0,83	Agustin Torres	12/06/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,558	0,412	0,485	50,00	25,00	0,550	0,542	0,84	Agustin Torres	12/06/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,558	0,412	0,485	50,80	49,50	0,535	0,505	0,84	Agustin Torres	12/06/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,558	0,412	0,485	50,80	49,50	0,546	0,552	0,85	Agustin Torres	12/06/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,558	0,412	0,485	50,80	50,00	0,485	0,490	0,99	Default Default	31/12/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,558	0,412	0,485	50,80	50,00	0,490	0,500	0,99	Default Default	31/12/19
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,558	0,412	0,485	50,80	50,00	0,470	0,480	0,99	Default Default	31/12/19

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<b>Tubo patrón número</b> Reference standard #  <b>1C2973</b>	<b>Datos del Producto</b> Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	54429							
	Espesor [mm] Wall Thickness	4,85	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25675							
		Trazabilidad Traceability	0				Expediente Manufacturing Order	5787102					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,558	0,412	0,485	50,80	50,00	0,480	0,490	0,99	Default Default	31/12/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,558	0,412	0,485	50,80	50,00	0,550	0,540	0,99	Sebastian Monteros	06/01/21

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	06/01/2021 02:54:03 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------