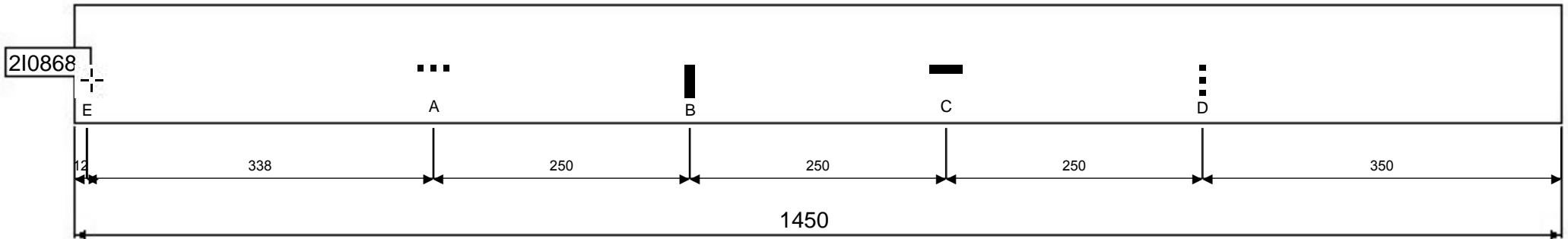


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210868**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	93,17	Cliente Client	Weatherford	Ciclo Product	27444
Espesor [mm] Wall Thickness	13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43878
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7098.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,495	1,105	1,300	50,80	48,00	1,389	1,398	0,98	-	Daniel Carcacha	05/02/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	32,00	0,703	0,723	0,85	-	Daniel Carcacha	05/02/11
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	48,00	0,683	0,668	0,89	-	Daniel Carcacha	05/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,495	1,105	1,300	50,80	26,00	1,168	1,171	0,98	-	Daniel Carcacha	05/02/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,00	Daniel Carcacha	05/02/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,80	Daniel Carcacha	05/02/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210868****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	93,17	Cliente Client	Weatherford	Ciclo Product	27444
Espesor [mm] Wall Thickness	13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43878
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7098.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES