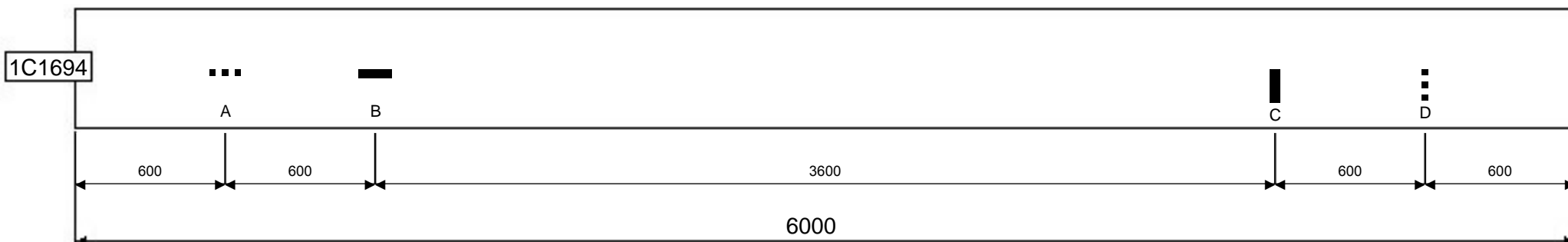


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1694

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	MARATHON NRW	Ciclo Product	85808
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23327
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5383001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,483	0,357	0,420	50,80	48,40	0,404	0,429	0,85	Dante Antunez	11/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,40	0,340	0,325	0,85	Dante Antunez	11/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	42,80	0,327	0,314	0,88	Dante Antunez	11/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	34,70	0,297	0,288	0,84	Dante Antunez	11/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/09/2007
01:51:30 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006