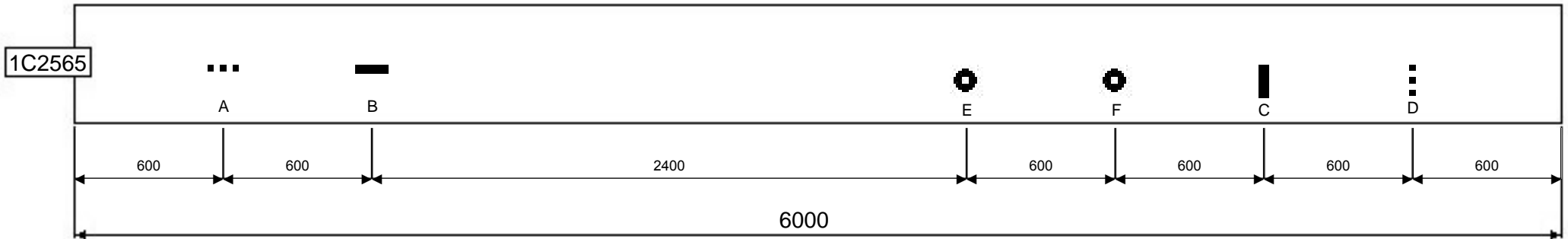


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2565

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CHEVRON OVERSEA	Ciclo Product	62298
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32170
Trazabilidad Traceability	13			Expediente Manufacturing Order	5695402



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	0,817	0,604	0,710	48,80	48,80	0,812	0,685	0,84	Dante Antunez	13/12/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,00	0,408	0,386	0,93	Dante Antunez	13/12/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	41,00	0,389	0,393	0,91	Dante Antunez	13/12/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	25,00	0,762	0,787	0,83	Dante Antunez	13/12/13
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	20/12/16
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	20/12/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2565**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CHEVRON OVERSEA	Ciclo Product	62298
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32170
Trazabilidad Traceability	13			Expediente Manufacturing Order	5695402

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES