

CERTIFICADO PATRON DE CND

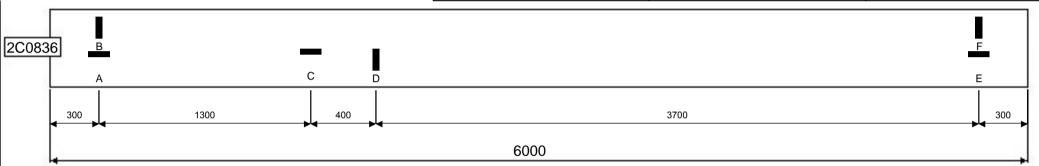
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0836





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,80	50,60	1,226	1,239	0,89	Carlos Aguilar	13/06/19
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,80	41,40	1,240	1,216	0,88	Carlos Aguilar	13/06/19
1 (-	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,80	50,60	1,255	1,236	0,88	Carlos Aguilar	13/06/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,80	41,60	1,221	1,219	0,88	Carlos Aguilar	13/06/19
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,80	50,70	1,229	1,231	0,88	Carlos Aguilar	13/06/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,80	41,60	1,253	1,235	0,88	Carlos Aguilar	13/06/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date

na 13/06/2019 01:12:25 p.m. Hoja Page

1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2C0836

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	ACEROS CO FER	Ciclo Product	14829				
Espesor [mm] Wall Thickness	22,22	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	51980				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7803.03				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES