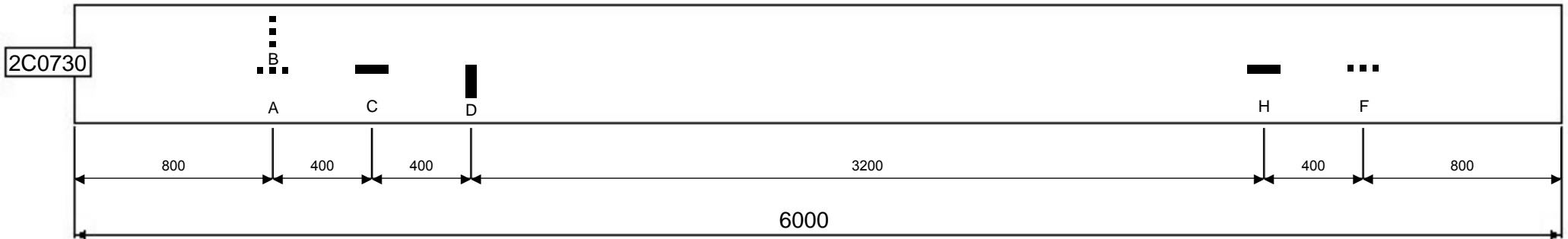


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0730**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	YACIMIENTO	Ciclo Product	82207
Espesor [mm] Wall Thickness	12,14	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41945
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1455-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,698	0,516	0,607	50,80	50,00	0,697	0,689	0,82	Agustin Torres	21/12/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,698	0,516	0,607	50,80	46,00	0,653	0,687	0,82	Agustin Torres	21/12/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,698	0,516	0,607	50,00	50,00	0,686	0,679	0,81	Carlos Aguilar	21/12/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,698	0,516	0,607	50,80	48,60	0,692	0,683	0,86	Carlos Aguilar	21/12/16
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,396	1,032	1,214	50,80	50,00	1,389	1,390	0,87	Agustin Torres	21/12/16
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,396	1,032	1,214	50,80	50,80	1,363	1,380	0,85	Carlos Aguilar	21/12/16

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0730****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	YACIMIENTO	Ciclo Product	82207
Espesor [mm] Wall Thickness	12,14	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41945
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1455-01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**