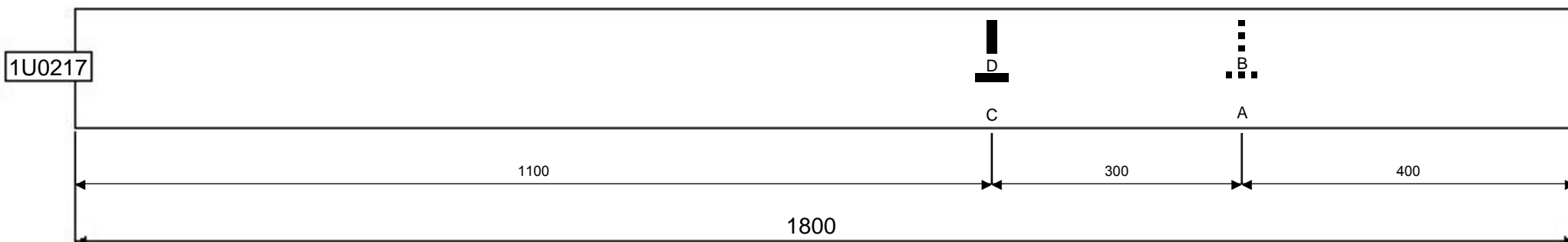


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0217

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	Tamsa Exin	Ciclo Product	21140
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22027
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3674.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,367	0,271	0,319	50,00	48,80	0,335	0,350	0,85	Daniel Carcacha	13/06/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,367	0,271	0,319	50,00	26,40	0,360	0,359	0,85	Daniel Carcacha	13/06/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,367	0,271	0,319	50,00	45,90	0,367	0,366	0,94	Daniel Carcacha	13/06/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,367	0,271	0,319	50,00	25,00	0,359	0,351	0,82	Daniel Carcacha	13/06/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES