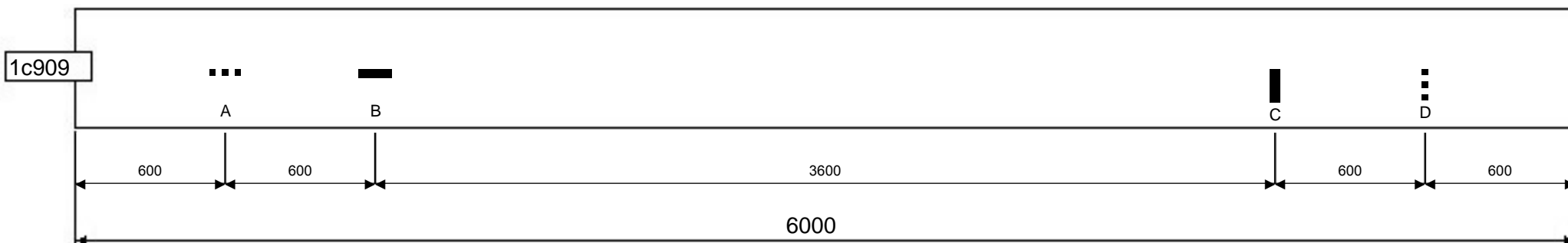


Tubo patrón número
Reference standard #

1c909

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	SCHLUMBERGER	Ciclo Product	14458
Espesor [mm] Wall Thickness	10,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36638
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,935	0,691	0,813	25,40	24,50	0,928	0,928	0,96	Sebastian Monteros	13/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,935	0,691	0,813	25,40	24,00	0,901	0,901	0,95	Sebastian Monteros	13/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,935	0,691	0,813	25,40	25,00	0,808	0,808	0,94	Sebastian Monteros	13/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,935	0,691	0,813	25,40	23,00	0,849	0,849	0,96	Sebastian Monteros	13/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	13/11/2006 10:55:46 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------