

Tubo patrón número

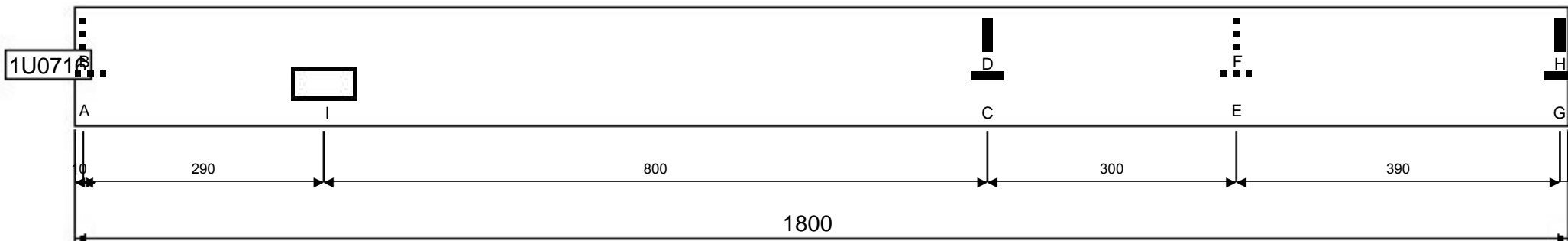
Reference standard #

1U0716

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SIAT S.A	Ciclo Product	62850
Espesor [mm] Wall Thickness	4,78	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39956
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5681201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	38,00	37,00	0,547	0,549	0,82	Dante Antunez	16/09/15
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	38,00	31,50	0,544	0,545	0,82	Dante Antunez	16/09/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	38,00	37,00	0,529	0,536	0,83	Dante Antunez	16/09/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	38,00	36,50	0,520	0,522	0,82	Dante Antunez	16/09/15
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	38,00	37,00	0,495	0,451	0,83	Dante Antunez	16/09/15
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	38,00	31,50	0,515	0,548	0,84	Dante Antunez	16/09/15
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	38,00	37,00	0,518	0,536	0,83	Dante Antunez	16/09/15
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	38,00	36,50	0,537	0,540	0,81	Dante Antunez	16/09/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0716****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SIAT S.A	Ciclo Product	62850
Espesor [mm] Wall Thickness	4,78	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39956
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5681201

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	2,749	2,390	2,390	16,00	14,00	2,300	2,300	4,80	Dante Antunez	16/09/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES