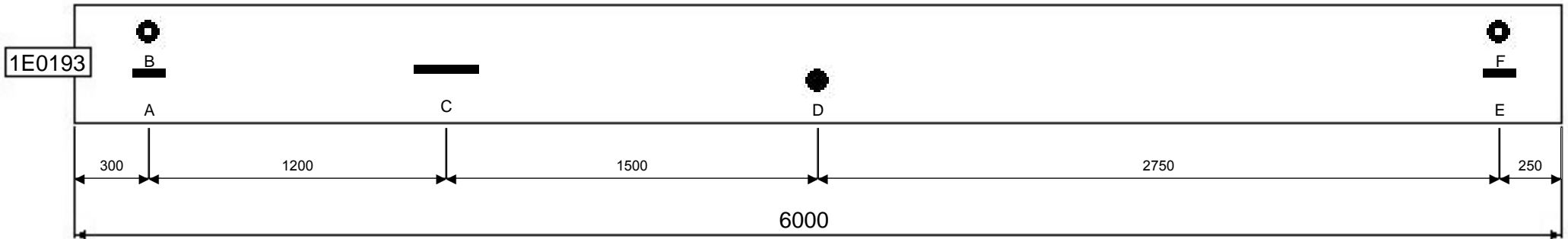


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0193

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	IPS	Ciclo Product	50109
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45102
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5648505



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	46,00	0,604	0,608	0,83	Agustin Torres	07/03/11
B	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	07/03/11
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,633	0,468	0,550	150,00	148,00	0,567	0,571	-	Agustin Torres	07/03/11
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	-	-	0,530	0,540	0,90	Agustin Torres	18/03/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	46,20	0,604	0,600	0,84	Agustin Torres	07/03/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	07/03/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0193****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	IPS	Ciclo Product	50109
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45102
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5648505

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**