

CERTIFICADO PATRON DE CND

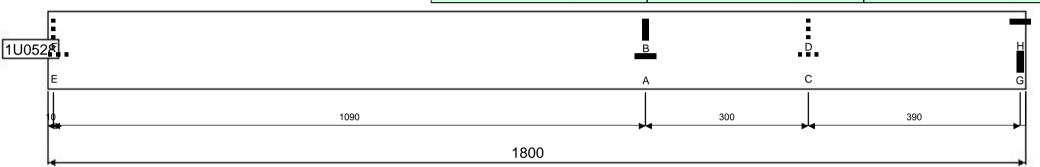
TEND

NDT Reference Standard Certificate



1U0528





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	24,60	0,425	0,430	0,92	Daniel Carcacha	24/06/11
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	25,00	0,421	0,427	0,89	Daniel Carcacha	24/06/11
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	24,80	0,441	0,443	0,90	Daniel Carcacha	24/06/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	25,00	0,437	0,428	0,86	Daniel Carcacha	24/06/11
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	24,60	0,460	0,457	0,60	Dante Antunez	13/11/13
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	22,00	0,454	0,423	0,82	Dante Antunez	13/11/13
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	24,60	0,426	0,441	0,58	Dante Antunez	13/11/13
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	24,50	0,414	0,436	0,60	Dante Antunez	13/11/13

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 13/11/2013 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número *1U0528*

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	79,5	Cliente Client	UBE SUPPLY	Ciclo Product	15819				
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	47037				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5128101				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES