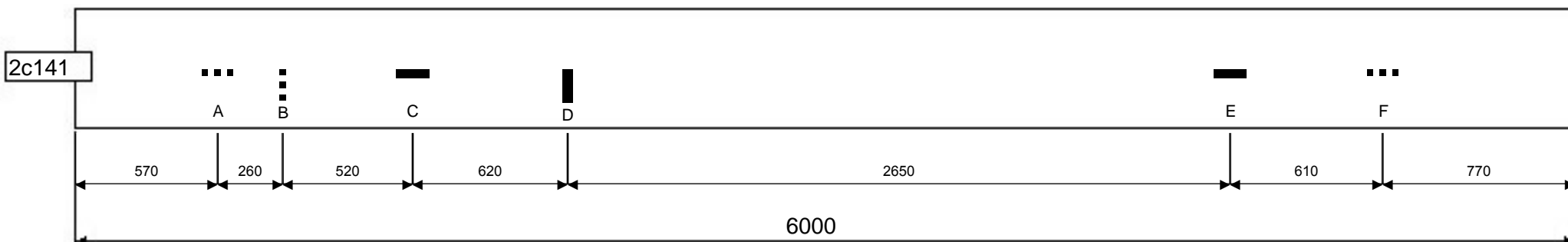


Tubo patrón número
Reference standard #

2c141

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	38,10	38,00	0,301	0,305	0,99	Sebastian Monteros	01/09/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	38,10	37,50	0,305	0,295	0,99	Sebastian Monteros	01/09/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	38,10	37,60	0,302	0,301	0,99	Sebastian Monteros	01/09/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	38,10	37,70	0,315	0,335	0,99	Sebastian Monteros	01/09/04
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,906	0,669	0,788	38,10	38,20	0,810	0,836	0,99	Sebastian Monteros	01/09/04
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,906	0,669	0,788	38,10	38,00	0,800	0,758	0,99	Sebastian Monteros	01/09/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2c141****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES