

CERTIFICADO PATRON DE CND

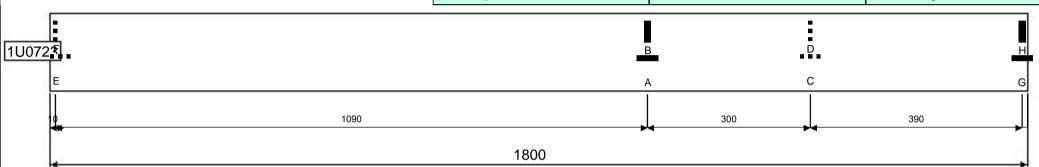
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0723

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	107,95	Cliente Client	PERFO EQUIPOS S	Ciclo Product	14416			
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	40142			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5749901			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,40	1,044	1,051	0,85	Agustin Torres	21/12/15
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	24,80	1,112	1,127	0,86	Agustin Torres	21/12/15
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,20	1,130	1,147	0,87	Agustin Torres	21/12/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	24,30	1,033	1,089	0,87	Agustin Torres	21/12/15
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,30	1,112	1,090	0,86	Carlos Aguilar	18/09/18
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	22,60	1,099	1,089	0,86	Carlos Aguilar	18/09/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,40	1,127	1,131	0,87	Carlos Aguilar	18/09/18
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,10	1,087	1,127	0,85	Carlos Aguilar	18/09/18

Notas

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 18/09/2018 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	107,95	Cliente Client	PERFO EQUIPOS S	Ciclo Product	14416			
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	40142			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5749901			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES