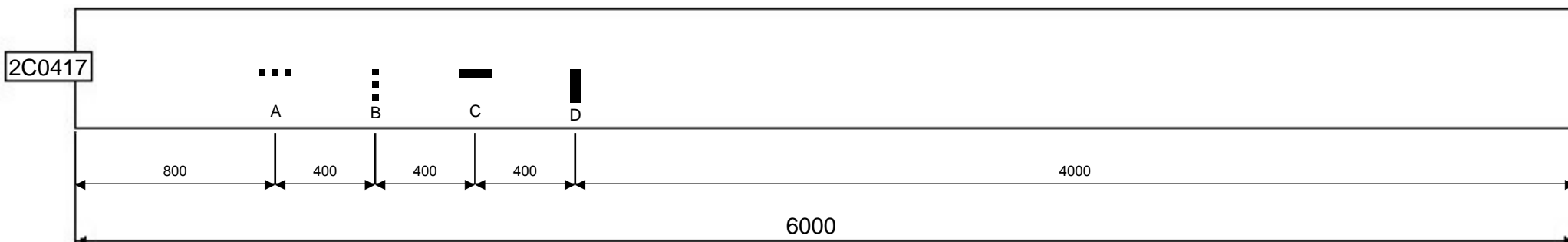


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0417

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	247,65	Cliente Client	NTS	Ciclo Product	20548
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	66709
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,921	2,159	2,540	50,80	48,70	2,918	2,915	0,98	Daniel Carcacha	01/10/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,921	2,159	2,540	50,80	47,20	2,868	2,892	0,99	Daniel Carcacha	01/10/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	49,00	1,184	1,185	0,89	Daniel Carcacha	01/10/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,00	1,393	1,387	0,92	Daniel Carcacha	01/10/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/10/2009
01:31:57 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006