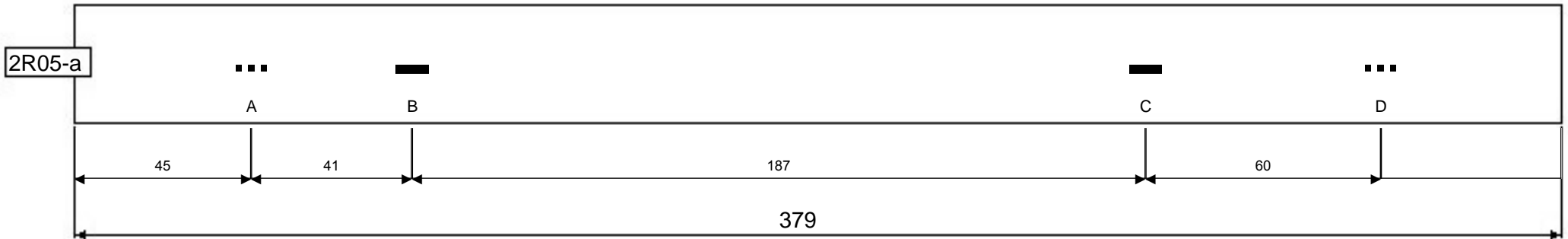


Tubo patrón número
Reference standard #

2R05-a

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	66407
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43306
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7746.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	25,40	24,80	0,447	0,449	0,83	Agustin Torres	11/10/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	25,40	25,20	0,440	0,446	0,84	Agustin Torres	11/10/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	25,40	25,20	0,438	0,442	0,84	Daniel Carcacha	11/10/11
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	25,40	24,80	0,412	0,434	0,84	Agustin Torres	11/10/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/10/2011
08:27:31 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006