

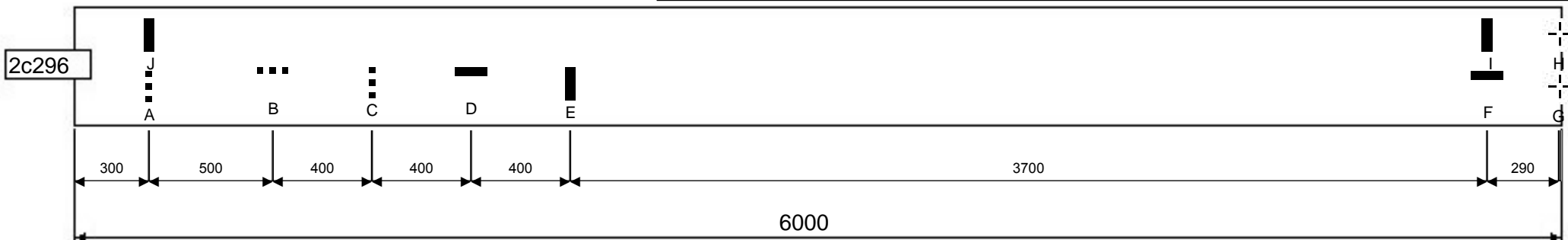
Tubo patrón número
Reference standard #

2c296

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	BP EXPLORACION	Ciclo Product	63618
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	47612
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6354.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	35,00	0,645	0,635	0,85	-	Sebastian Monteros	11/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	1	±15	0,138	0,102	0,120	50,00	46,00	0,654	0,650	0,91	-	Sebastian Monteros	11/12/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	1	±15	0,138	0,102	0,120	50,00	35,00	0,669	0,610	0,86	-	Sebastian Monteros	11/12/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	1	±15	0,138	0,102	0,120	50,00	49,00	0,614	0,625	0,93	-	Sebastian Monteros	11/12/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	1	±15	0,138	0,102	0,120	50,00	41,00	0,548	0,568	0,91	-	Sebastian Monteros	11/12/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	49,00	0,635	0,608	0,96	-	Sebastian Monteros	11/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,83	Sebastian Monteros	11/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,56	Sebastian Monteros	11/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/12/2006
11:29:21 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>2c296</div>						Datos del Producto									
						Product Information									
						Diametro [mm] Diameter244,48				Cliente ClientBP EXPLORACION				Ciclo Product63618	
						Espesor [mm] Wall Thickness11,99				Tratamiento Termico Heat Treatment				Colada Heat47612	
						Trazabilidad Traceability0				Expediente Manufacturing Order5/6354.01					
Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	41,00	0,636	0,652	0,81	-	Sebastian Monteros	11/12/06
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	41,00	0,664	0,650	0,82	-	Sebastian Monteros	11/12/06
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	48,00	0,675	0,656	0,81	-	Sebastian Monteros	11/12/06
L	Reduccion de Espesor Externo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	11/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	11/12/2006 11:29:21 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	----------------------	-----------------------------	---------------------	-----	------------------------------	---------------------------