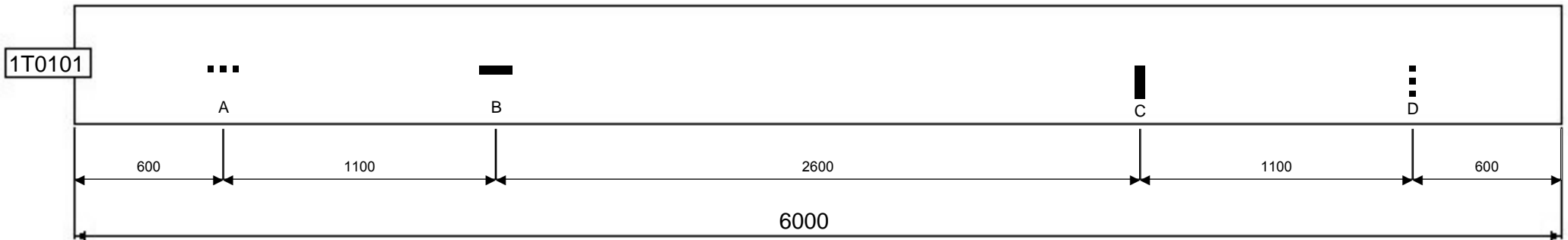


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0101**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	65070
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35907
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,50	0,602	0,621	0,89	Daniel Carcacha	15/10/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,20	0,344	0,337	0,84	Dante Antunez	15/10/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	32,40	0,317	0,333	0,96	Dante Antunez	15/10/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	30,00	0,340	0,338	0,80	Daniel Carcacha	15/10/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES