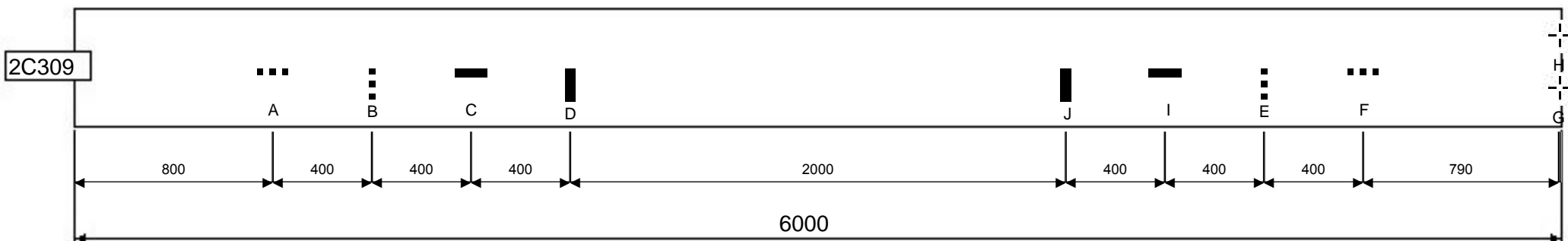


Tubo patrón número
Reference standard #

2C309

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	76488
Espesor [mm] Wall Thickness	5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	80885
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6578.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	50,00	0,314	0,311	0,81	-	Sebastian Monteros	12/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	47,00	0,340	0,343	0,84	-	Sebastian Monteros	12/12/06
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	49,00	0,310	0,327	0,85	-	Sebastian Monteros	12/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	43,00	0,318	0,301	0,85	-	Sebastian Monteros	12/12/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,644	0,476	0,560	50,00	47,00	0,591	0,596	0,87	-	Sebastian Monteros	12/12/06
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,644	0,476	0,560	50,00	50,00	0,637	0,641	0,86	-	Sebastian Monteros	12/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,54	Sebastian Monteros	12/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,58	Sebastian Monteros	12/12/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 2C309	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter		219,1	Cliente Client		Y.P.F.	Ciclo Product		76488					
	Espesor [mm] Wall Thickness		5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment			Colada Heat		80885					
Trazabilidad Traceability		0						Expediente Manufacturing Order		5/6578.03				

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,644	0,476	0,560	50,00	46,00	0,632	0,634	0,87	-	Default Default	01/08/11
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,644	0,476	0,560	50,80	48,00	0,603	0,612	0,85	-	Default Default	01/12/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date	01/12/2012 11:21:54 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	--	--	--	----------------------	-----------------------------	---------------------	-----	------------------------------	---------------------------