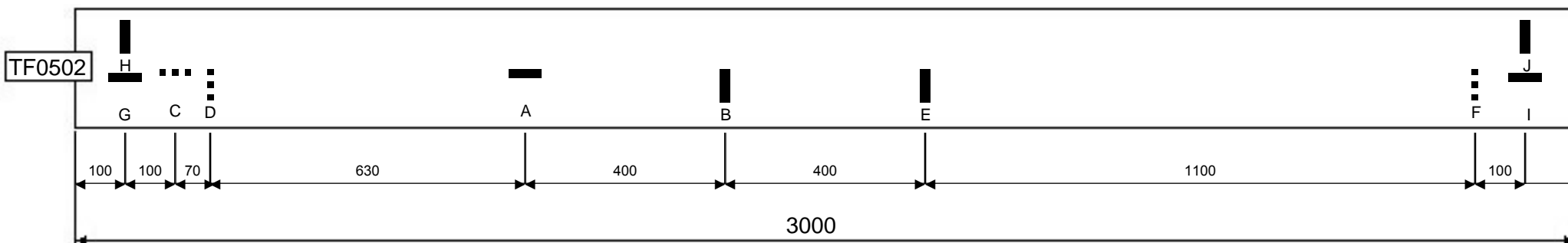


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0502**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38	Cliente Client	Metalmecánica	Ciclo Product	35170
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31040
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	+0,4-0	0,497	0,495	0,495	20,00	20,00	0,495	0,495	0,60	Daniel Carcacha	17/04/14
B	Transversal Externo Transverse OD	0,60	1	+0,1-0	0,099	0,099	0,099	10,00	10,00	0,099	0,099	0,60	Daniel Carcacha	17/04/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±15	0,569	0,421	0,495	20,00	20,00	0,495	0,495	0,60	trefila trefila	30/05/14
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	3	±15	0,354	0,262	0,308	10,00	10,00	0,280	0,280	0,60	trefila trefila	30/05/14
E	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+0,4-0	0,497	0,495	0,495	10,00	10,00	0,495	0,495	0,60	Daniel Carcacha	17/04/14
F	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	±15	0,569	0,421	0,495	10,00	9,90	0,480	0,480	0,60	trefila trefila	30/05/14
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	+0,4-0	0,497	0,495	0,495	20,00	20,00	0,495	0,495	0,60	Daniel Carcacha	17/04/14
H	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+0,4-0	0,497	0,495	0,495	10,00	10,00	0,495	0,495	0,60	Daniel Carcacha	17/04/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #	Datos del Producto Product Information									
TF0502	Diametro [mm] Diameter	38	Cliente Client	Metalmecánica	Ciclo Product	35170				
	Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31040				
	Trazabilidad Traceability	0				Expediente Manufacturing Order				

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	+0,4-0	0,497	0,495	0,495	20,00	20,00	0,495	0,495	0,60	Daniel Carcacha	17/04/14
J	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+0,4-0	0,497	0,495	0,495	10,00	10,00	0,495	0,495	0,60	Daniel Carcacha	17/04/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey   Codigo:**

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				<b>Fecha</b> Date		30/05/2014 04:48:45 p.m.	<b>Hoja</b> Page		2/2	<b>Documento</b> Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	---------------------	--	-----	------------------------------	--	---------------------------	--