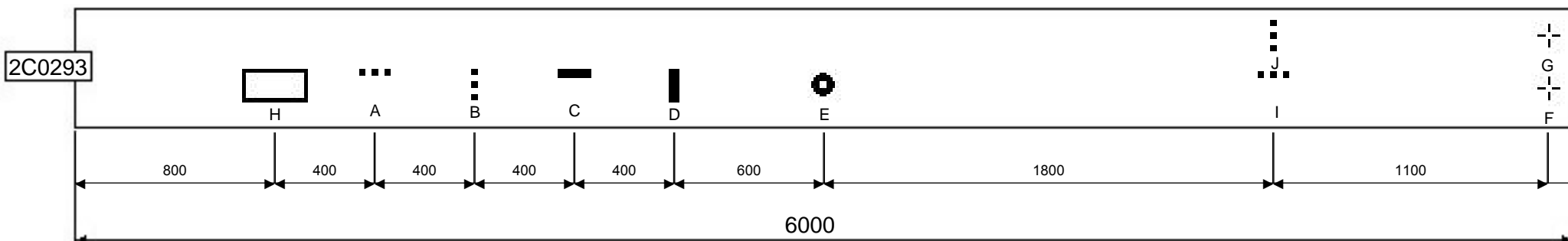


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0293**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	PIONEER NAT.RES	Ciclo Product	50934
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79954
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6066-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	5	±15	0,730	0,540	0,635	48,00	48,00	0,615	0,678	0,94	-	Sebastian Monteros	19/05/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	42,00	0,667	0,570	0,94	-	Sebastian Monteros	19/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	42,00	0,619	0,570	0,94	-	Sebastian Monteros	19/05/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,709	0,691	0,92	-	Sebastian Monteros	19/05/08
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	-	Sebastian Monteros	19/05/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,60	Sebastian Monteros	19/05/08
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,66	Sebastian Monteros	19/05/08
H	Chavetero Grove	6,00	50	±15	7,303	5,398	6,350	16,00	15,00	7,200	7,200	5,90	-	Sebastian Monteros	19/05/08

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #  <b>2C0293</b>	<b>Datos del Producto</b> Product Information													
	Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	PIONEER NAT.RES	Ciclo Product	50934								
	Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79954								
		Trazabilidad Traceability	0					Expediente Manufacturing Order	5/6066-01					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	48,20	1,402	1,369	0,86	-	Default Default	21/09/10
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	42,60	1,337	1,374	0,87	-	Default Default	21/09/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	21/09/2010 08:07:12 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------