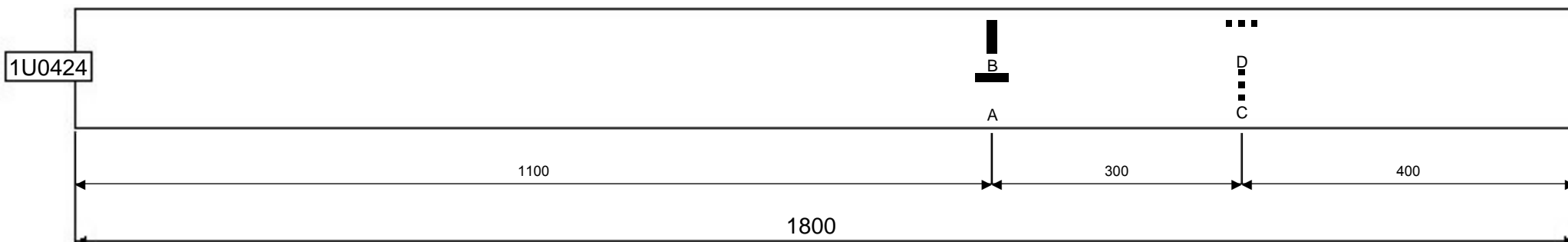


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0424**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	121	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	10096
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	37023
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	37,00	1,067	1,078	0,90	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	34,40	1,103	1,101	0,91	Daniel Carcacha	07/05/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	33,70	1,047	1,059	0,97	Daniel Carcacha	07/05/10
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	36,00	1,096	1,108	0,95	Daniel Carcacha	07/05/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	07/05/2010 12:53:06 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------