

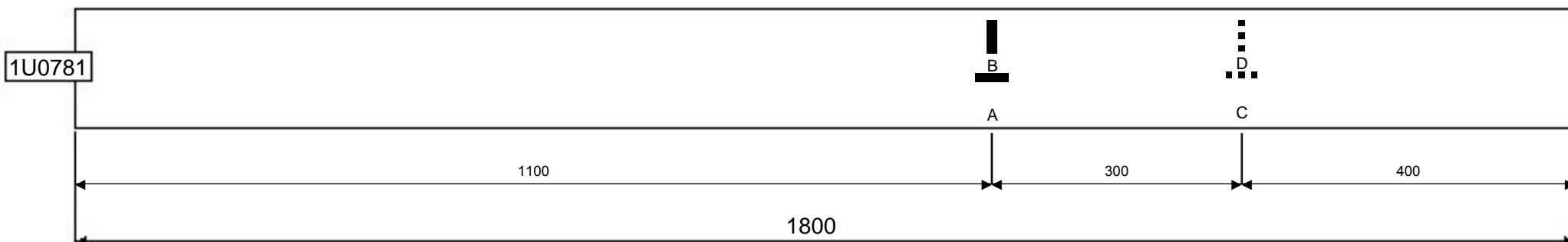
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0781

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GERAB NATIONAL	Ciclo Product	50094
Espesor [mm] Wall Thickness	5,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21477
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0305.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,304	0,306	0,98	Sebastian Monteros	21/10/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	34,00	0,315	0,331	0,82	Sebastian Monteros	21/10/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,337	0,344	0,83	Agustin Torres	21/10/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	18,00	0,303	0,342	0,83	Agustin Torres	21/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 21/10/2019
02:41:04 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006