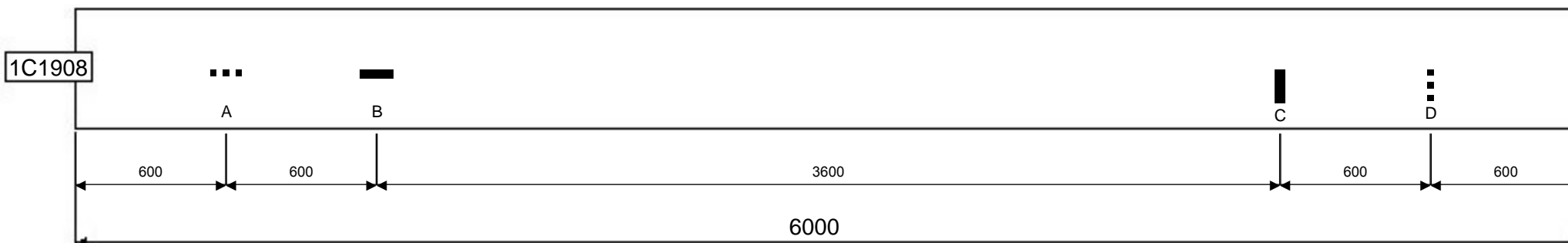


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1908

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	60105
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35309
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	48,00	0,435	0,391	0,81	Dante Antunez	01/09/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	49,30	0,462	0,443	0,85	Dante Antunez	01/09/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	44,00	0,452	0,462	0,86	Dante Antunez	01/09/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,80	35,00	0,448	0,432	0,85	Dante Antunez	01/09/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES