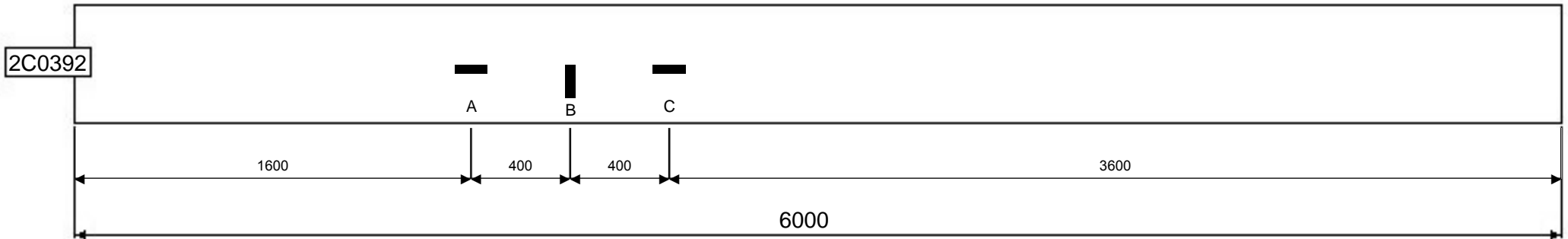


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0392

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Chevron	Ciclo Product	8180
Espesor [mm] Wall Thickness	27,69	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58532
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8257-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,592	1,177	1,385	50,00	47,50	1,492	1,497	0,88	Dante Antunez	10/10/08
B	Transversal Externo Transverse OD	0,88	5	±15	1,592	1,177	1,385	45,70	45,70	1,536	1,445	0,88	Dante Antunez	10/10/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	3,184	2,354	2,769	50,80	48,00	3,000	2,987	0,98	Default Default	03/09/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	03/09/2011 12:40:41 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------