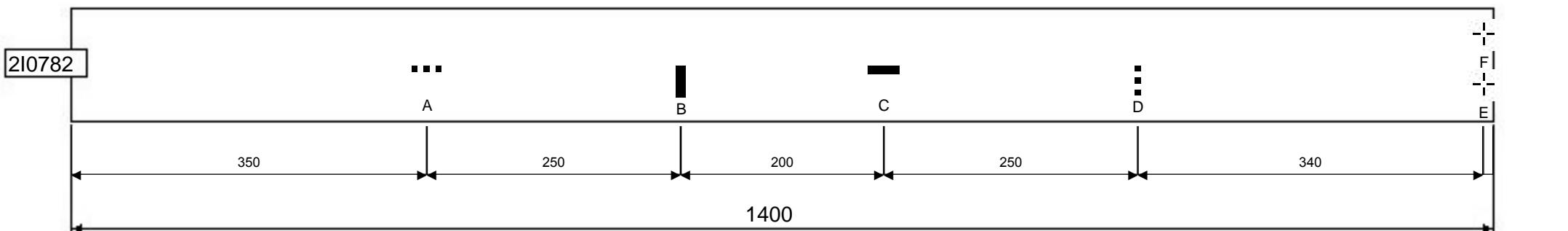


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210782**

### Datos del Producto Product Information

|                                |      |                                       |          |                                   |           |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|----------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 63,5 | Cliente<br>Client                     | ABASTERM | Ciclo<br>Product                  | 87812     |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 3,2  | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | SI       | Colada<br>Heat                    | 65032     |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 0    |                                       |          | Expediente<br>Manufacturing Order | 5/7833.02 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type              | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width /<br>Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima<br>[mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal<br>[mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima<br>[mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundidad A [mm]<br>Depth A | Profundidad B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Espesor<br>Remanente<br>[mm]<br>Thickness | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|--|---|-------------------------------------|--------------------------------|--|---|---|--|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|---|----------------------------|---------------|
| A                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID  | 1,00  | 9                                   | ±15                            | 0,346                                      | 0,256                                   | 0,301                                       | 50,80                                    | 47,60                      | 0,310                         | 0,278                         | 0,92                                 | -   | Dante Antunez              | 19/06/09      |
| B                    | Transversal Externo<br>Transverse OD     | 1,00  | 9                                   | ±15                            | 0,346                                      | 0,256                                   | 0,301                                       | 50,80                                    | 26,00                      | 0,343                         | 0,340                         | 0,83                                 | -   | Dante Antunez              | 19/06/09      |
| C                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD  | 1,00  | 9                                   | ±15                            | 0,346                                      | 0,256                                   | 0,301                                       | 50,80                                    | 48,30                      | 0,335                         | 0,332                         | 0,84                                 | -   | Dante Antunez              | 19/06/09      |
| D                    | Transversal Interno<br>Transverse ID     | 1,00  | 9                                   | ±15                            | 0,346                                      | 0,256                                   | 0,301                                       | 50,80                                    | 28,10                      | 0,340                         | 0,294                         | 0,84                                 | -   | Dante Antunez              | 19/06/09      |
| E                    | Punto de Espesor<br>Wall thickness point | -   | -                                   | -                              | -  | -                                       | -   | -  | -                          | -                             | -                             | -                                    | 3,32                                      | Dante Antunez              | 19/06/09      |
| F                    | Punto de Espesor<br>Wall thickness point | -   | -                                   | -                              | -  | -                                       | -   | -  | -                          | -                             | -                             | -                                    | 3,07                                      | Dante Antunez              | 19/06/09      |

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210782****Datos del Producto**  
Product Information

|                                |      |                                       |          |                                   |           |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|----------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 63,5 | Cliente<br>Client                     | ABASTERM | Ciclo<br>Product                  | 87812     |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 3,2  | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | SI       | Colada<br>Heat                    | 65032     |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 0    |                                       |          | Expediente<br>Manufacturing Order | 5/7833.02 |

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES