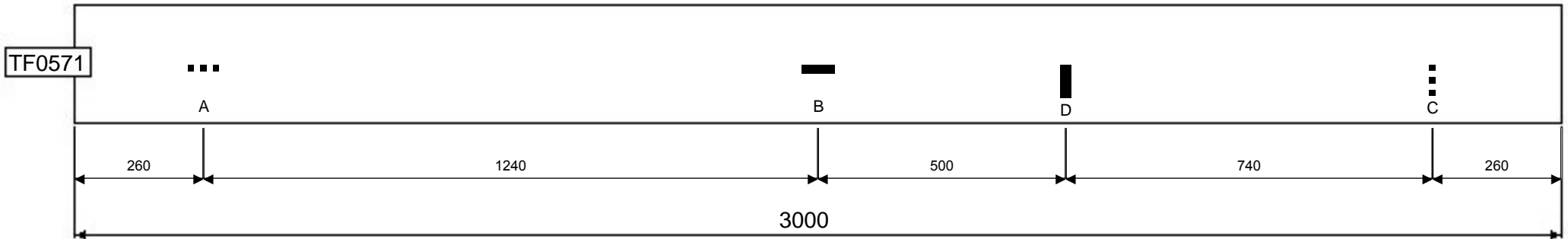


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0571

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	39,1	Cliente Client	Metalmecanica	Ciclo Product	35578
Espesor [mm] Wall Thickness	8,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41551
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	6	±15	0,580	0,428	0,504	20,00	20,00	0,578	0,569	0,60	Agustin Torres	29/06/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	6	±15	0,580	0,428	0,504	20,00	20,00	0,577	0,559	0,58	Agustin Torres	29/06/16
C	Transversal Interno Transverse ID	0,60	6	±15	0,580	0,428	0,504	10,00	10,00	0,577	0,576	0,60	Agustin Torres	29/06/16
D	Transversal Externo Transverse OD	0,60	6	±15	0,580	0,428	0,504	10,00	10,00	0,578	0,579	0,60	Agustin Torres	29/06/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES