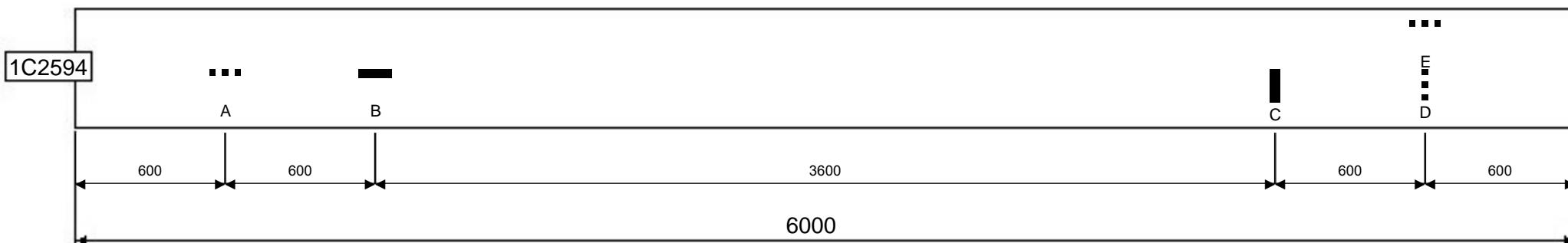


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2594**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	STOCK PETROLERO	Ciclo Product	88019
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35282
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8001804



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	48,00	0,785	0,782	0,98	Daniel Carcacha	19/06/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,601	0,614	0,85	Pablo Mazzeo	18/06/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	42,00	0,597	0,611	0,85	Pablo Mazzeo	18/06/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	21,00	0,632	0,629	0,96	Daniel Carcacha	19/06/14
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,627	0,631	0,98	Daniel Carcacha	19/06/14

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2594****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	STOCK PETROLERO	Ciclo Product	88019
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35282
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8001804

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**