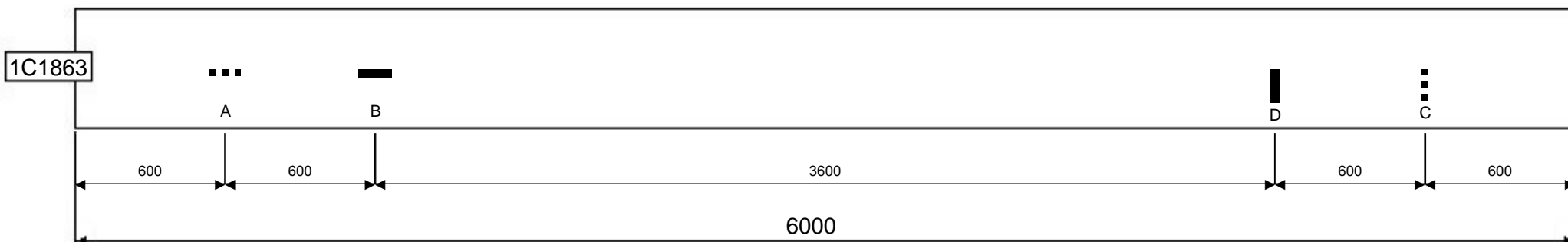


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1863

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	eni spa	Ciclo Product	72794
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62410
Trazabilidad Traceability	3175			Expediente Manufacturing Order	5472901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	49,10	0,780	0,637	0,94	Sebastian Monteros	30/12/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	49,00	0,401	0,400	0,95	Dante Antunez	30/12/08
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	31,00	0,812	0,811	0,96	Sebastian Monteros	30/12/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	42,20	0,354	0,400	0,94	Dante Antunez	30/12/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	30/12/2008 03:28:23 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------