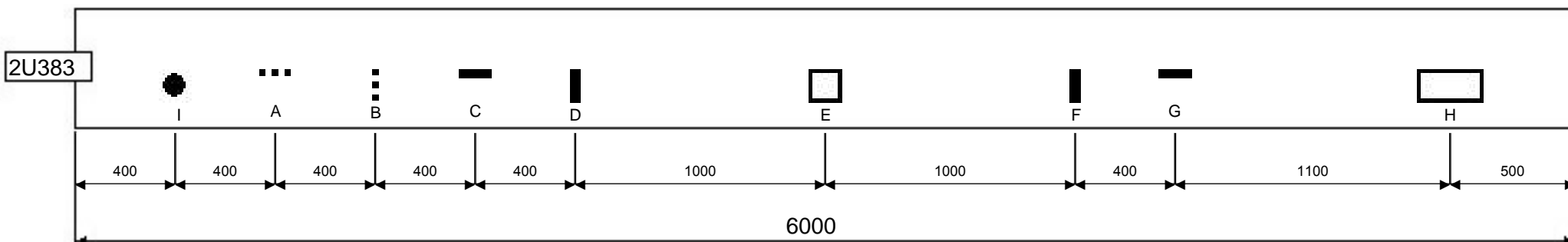


Tubo patrón número
Reference standard #

2U383

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	197,5	Cliente Client	CHEVRON UK	Ciclo Product	8165
Espesor [mm] Wall Thickness	23,2	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	72040
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9782.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,334	0,986	1,160	50,00	45,00	1,124	1,194	0,87	Sebastian Monteros	30/11/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,334	0,986	1,160	50,00	43,00	1,150	1,097	0,92	Sebastian Monteros	30/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,334	0,986	1,160	50,00	48,00	1,236	1,216	0,93	Sebastian Monteros	30/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,334	0,986	1,160	50,00	48,50	1,207	1,284	0,87	Sebastian Monteros	30/11/06
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	13	±15	3,335	2,465	2,900	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	30/11/06
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	2	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	47,00	0,524	0,580	0,83	Sebastian Monteros	30/11/06
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	2	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	48,20	0,537	0,547	0,85	Sebastian Monteros	30/11/06
H	Chavetero Grove	8,00	50	+15-0	13,340	11,600	11,600	25,00	24,40	11,200	11,200	7,30	Dante Antunez	21/12/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U383****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	197,5	Cliente Client	CHEVRON UK	Ciclo Product	8165
Espesor [mm] Wall Thickness	23,2	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	72040
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9782.04

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	40	±15	10,672	7,888	9,280	-	-	8,500	-	6,35	Sebastian Monteros	06/09/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES