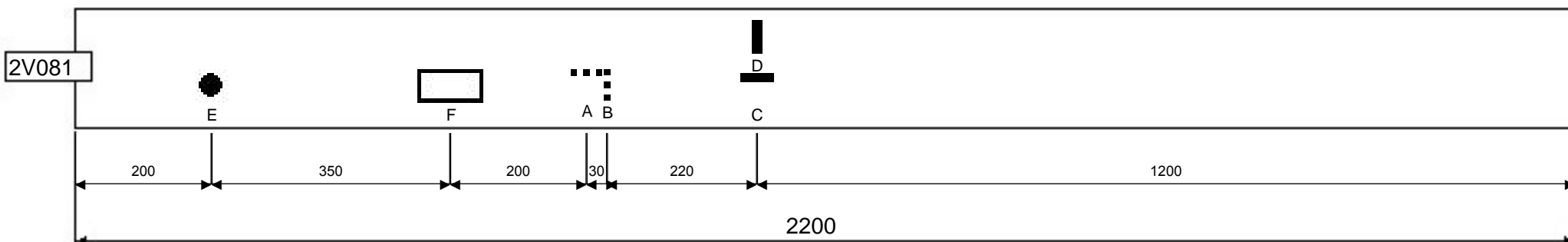


Tubo patrón número
Reference standard #

2V081

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ADCO/ABU DHABI	Ciclo Product	50471
Espesor [mm] Wall Thickness	23	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	81120
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0930.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,323	0,978	1,150	50,80	48,00	1,310	1,320	0,92	Daniel Carcacha	25/06/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	1,150	1,150	1,150	50,80	43,00	1,150	1,150	0,97	Daniel Carcacha	25/06/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,323	0,978	1,150	50,80	48,00	1,312	1,318	0,98	Daniel Carcacha	25/06/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,323	0,978	1,150	50,80	39,00	1,289	1,302	0,89	Daniel Carcacha	25/06/11
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	50	±15	13,225	9,775	11,500	-	-	10,700	-	6,00	Dante Antunez	24/06/11
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	13,225	9,775	11,500	16,00	15,90	12,000	12,000	6,00	Dante Antunez	24/06/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V081****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ADCO/ABU DHABI	Ciclo Product	50471
Espesor [mm] Wall Thickness	23	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	81120
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0930.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES