

## CERTIFICADO PATRON DE CND

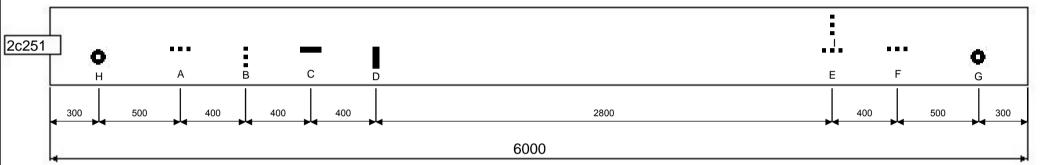
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2c251

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	177,8	Cliente Client	CONOCO UK	Ciclo Product	29117					
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada <sub>Heat</sub>	66339					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3631.01					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	44,00	0,652	0,658	0,95	Sebastian Monteros	07/12/06
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	41,00	0,605	0,578	0,94	Sebastian Monteros	07/12/06
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	44,00	0,646	0,641	0,95	Sebastian Monteros	07/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	46,00	0,656	0,647	0,93	Sebastian Monteros	07/12/06
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	50,00	48,50	1,172	1,220	0,91	Dante Antunez	07/12/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,655	1,223	1,439	50,00	42,00	1,486	1,561	0,89	Sebastian Monteros	07/12/06
G	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	07/12/06
Н	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	07/12/06

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 07/12/2010 07:28:03 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2c251

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	177,8	Cliente Client	CONOCO UK	Ciclo Product	29117					
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada <sub>Heat</sub>	66339					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3631.01					

osicion Position	Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length		Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	50,00	40,00	1,287	1,276	0,98	Dante Antunez	07/12/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES