

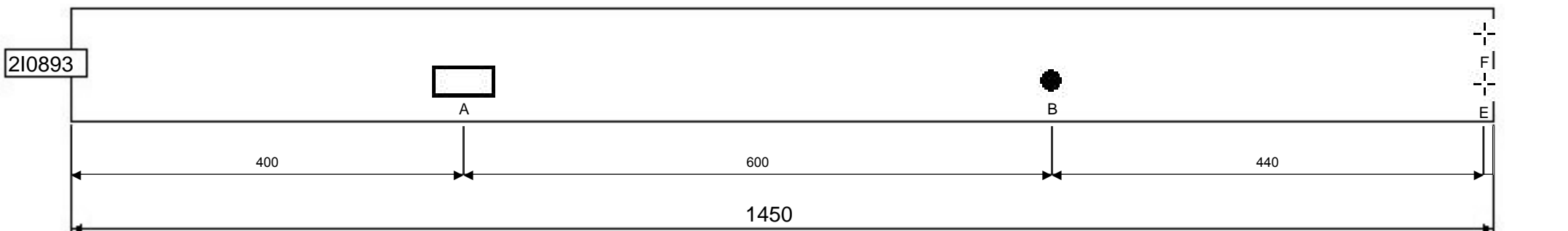
Tubo patrón número
Reference standard #

210893

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Aranco	Ciclo Product	50295
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45864
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7859.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	33	±15	3,293	2,434	2,864	16,00	14,30	3,000	3,000	5,30	-	Dante Antunez	01/06/11
B	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	33	±15	3,293	2,434	2,864	-	-	3,100	-	6,30	-	Dante Antunez	01/06/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,41	Dante Antunez	01/06/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,95	Dante Antunez	01/06/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/06/2011
11:47:07 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006