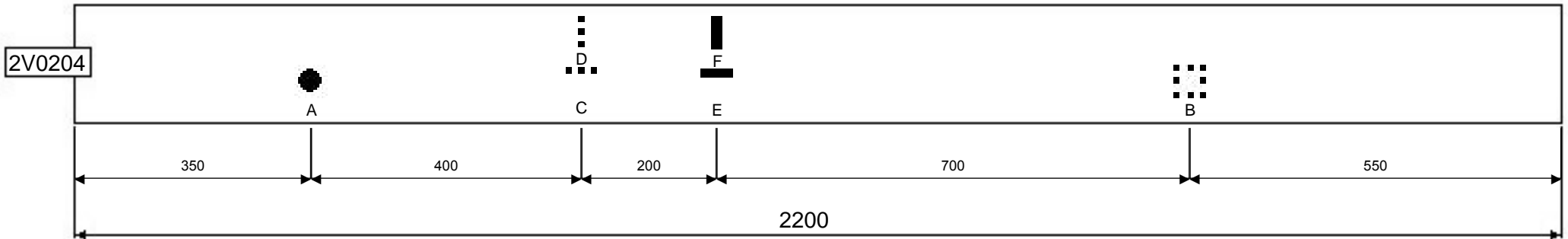


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0204

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	QATARGAS OPERATION	Ciclo Product	82856
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51024
Trazabilidad Traceability	104			Expediente Manufacturing Order	5/5304.30



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+15-0	6,618	5,755	5,755	-	-	5,600	-	6,30	Carlos Aguilar	08/09/18
B	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,151	1,151	1,151	25,40	25,00	-	-	22,00	Agustin Torres	11/09/18
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,30	0,635	0,614	0,45	Carlos Aguilar	08/09/18
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	23,20	0,656	0,644	0,46	Carlos Aguilar	08/09/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,50	0,583	0,620	0,47	Agustin Torres	11/09/18
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,40	0,627	0,602	0,46	Agustin Torres	11/09/18

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0204****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	QATARGAS OPERATION	Ciclo Product	82856
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51024
Trazabilidad Traceability	104			Expediente Manufacturing Order	5/5304.30

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**