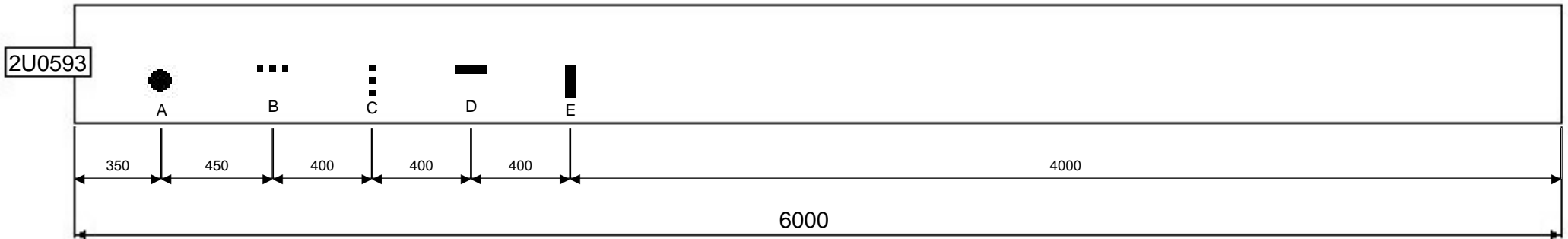


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0593

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	184,15	Cliente Client	Tube supply	Ciclo Product	15031
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75818
Trazabilidad Traceability	8			Expediente Manufacturing Order	5/4419-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	+15-0	14,605	12,700	12,700	-	-	11,500	-	6,30	Dante Antunez	30/11/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	47,00	1,420	1,432	0,98	Daniel Carcacha	29/11/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	41,00	1,446	1,438	0,91	Daniel Carcacha	29/11/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	49,00	1,291	1,289	0,85	Daniel Carcacha	29/11/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	49,00	1,401	1,389	0,87	Daniel Carcacha	29/11/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0593****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	184,15	Cliente Client	Tube supply	Ciclo Product	15031
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75818
Trazabilidad Traceability	8			Expediente Manufacturing Order	5/4419-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES