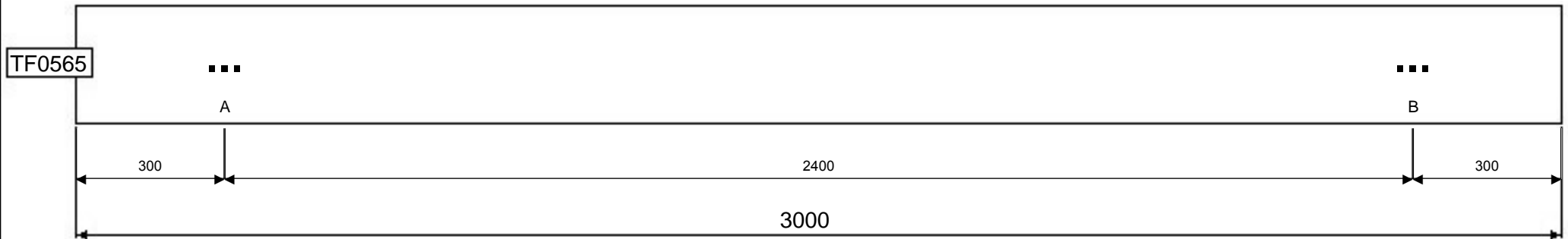


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0565

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	PRUEBAS VARIAS	Ciclo Product	62036
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	38826
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	+0,5-0	0,704	0,700	0,700	25,00	25,00	0,700	0,700	0,95	Daniel Carcacha	23/05/16
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	+0,5-0	1,407	1,400	1,400	25,00	25,00	1,400	1,400	0,98	Daniel Carcacha	23/05/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	23/05/2016 06:29:55 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------