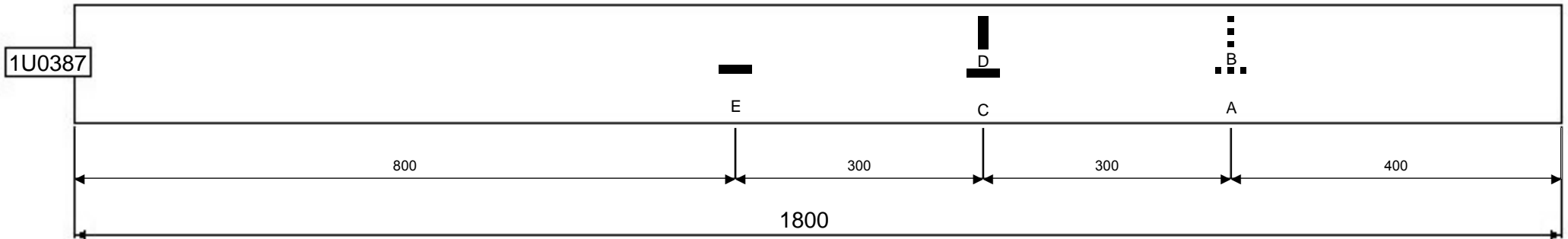


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0387

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SMITH INTERNAC	Ciclo Product	66570
Espesor [mm] Wall Thickness	10,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65855
Trazabilidad Traceability	704			Expediente Manufacturing Order	5/0411.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	5	±15	0,628	0,464	0,546	34,00	34,00	0,590	0,596	0,85	Dante Antunez	30/10/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	38,00	25,00	0,548	0,548	0,87	Dante Antunez	30/10/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	38,00	34,80	0,619	0,622	0,86	Dante Antunez	30/10/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	38,00	33,00	0,527	0,577	0,85	Dante Antunez	30/10/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,256	0,928	1,092	38,10	37,00	1,178	1,141	0,87	Default Default	23/11/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0387****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SMITH INTERNAC	Ciclo Product	66570
Espesor [mm] Wall Thickness	10,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65855
Trazabilidad Traceability	704			Expediente Manufacturing Order	5/0411.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES