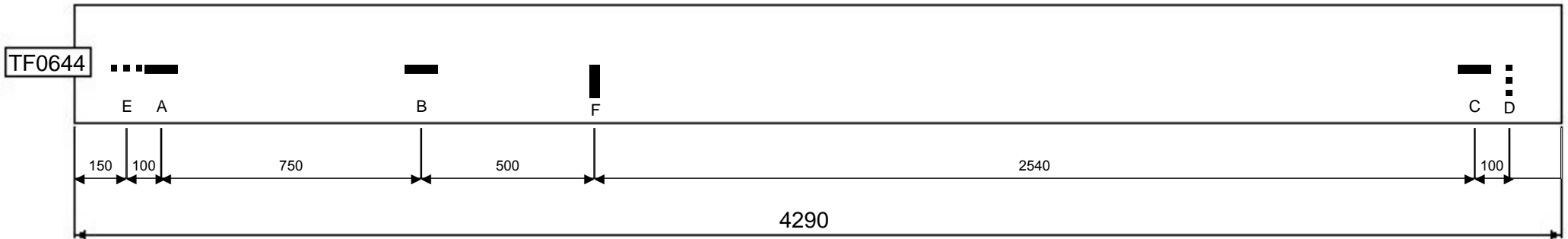


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0644

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	Pruebas Tests	Ciclo Product	35911
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49081
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±10	0,699	0,572	0,635	40,00	40,00	0,680	0,686	0,57	Carlos Aguilar	18/06/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±10	0,699	0,572	0,635	40,00	40,00	0,698	0,695	0,59	Carlos Aguilar	18/06/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,59	5	±10	0,699	0,572	0,635	40,00	40,00	0,687	0,680	0,59	Carlos Aguilar	18/06/18
D	Transversal Interno Transverse ID	0,57	5	±10	0,699	0,572	0,635	25,20	25,20	0,625	0,601	0,57	Carlos Aguilar	18/06/18
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±10	0,699	0,572	0,635	40,00	40,00	0,649	0,638	0,59	Carlos Aguilar	18/06/18
F	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±10	0,699	0,572	0,635	40,00	39,10	0,628	0,643	0,59	Carlos Aguilar	04/07/18

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0644**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	Pruebas	Ciclo Product	35911
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49081
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES