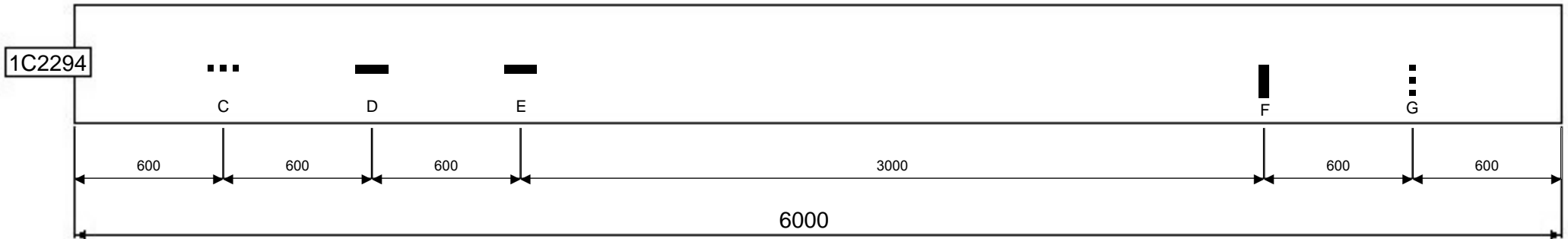


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2294

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,73	Cliente Client	trefila	Ciclo Product	27285
Espesor [mm] Wall Thickness	8,26	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48497
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0850959



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,950	0,702	0,826	25,40	24,00	0,850	0,827	0,90	Pablo Mazzeo	01/12/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,475	0,351	0,413	25,40	24,40	0,470	0,463	0,83	Agustin Torres	30/11/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,950	0,702	0,826	25,40	24,40	0,896	0,901	0,84	Agustin Torres	30/11/11
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,475	0,351	0,413	25,40	25,00	0,470	0,462	0,82	Agustin Torres	30/11/11
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,475	0,351	0,413	25,40	23,20	0,467	0,472	0,83	Pablo Mazzeo	01/12/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2294****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,73	Cliente Client	trefila	Ciclo Product	27285
Espesor [mm] Wall Thickness	8,26	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48497
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0850959

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**