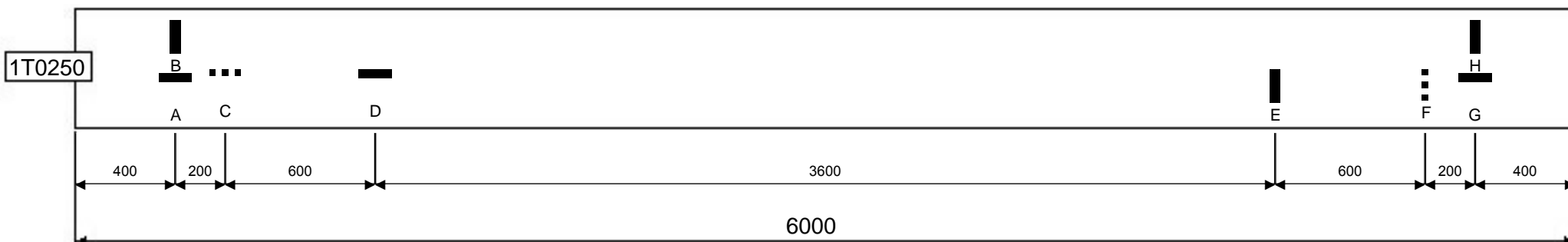


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0250

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PETROSILA H PETR	Ciclo Product	89638
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27834
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5020728



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	48,80	0,500	0,517	0,84	Agustin Torres	30/11/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	41,60	0,448	0,461	0,84	Agustin Torres	30/11/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	50,00	0,986	1,002	0,86	Carlos Aguilar	29/11/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	48,80	0,526	0,528	0,85	Agustin Torres	30/11/19
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	41,60	0,481	0,497	0,84	Agustin Torres	30/11/19
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	30,50	0,975	0,988	0,85	Agustin Torres	29/11/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	48,80	0,511	0,519	0,85	Agustin Torres	30/11/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	41,80	0,477	0,480	0,85	Agustin Torres	30/11/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 30/11/2019
10:37:20 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0250****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PETROSILA H PETR	Ciclo Product	89638
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27834
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5020728

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES