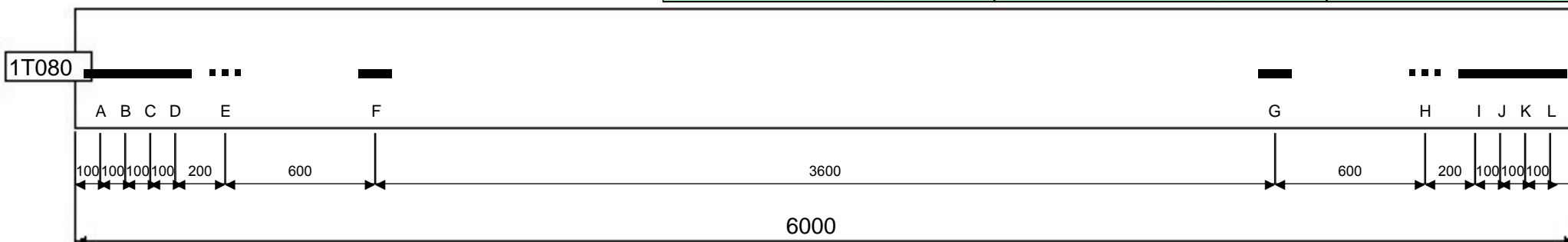


Tubo patrón número
Reference standard #

1T080

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TUBO PRUEBA TTTU	Ciclo Product	65909
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28463
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,00	0,343	0,343	0,86	Sebastian Monteros	07/08/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,00	0,340	0,340	0,84	Sebastian Monteros	07/08/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,00	0,344	0,344	0,83	Sebastian Monteros	07/08/08
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,00	0,335	0,335	0,85	Sebastian Monteros	07/08/08
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,00	0,324	0,324	0,83	Sebastian Monteros	07/08/08
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,00	0,342	0,342	0,84	Sebastian Monteros	07/08/08
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	12	±15	0,760	0,562	0,661	25,40	24,00	0,748	0,748	0,86	Sebastian Monteros	07/08/08
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	12	±15	0,760	0,562	0,661	25,40	24,00	0,758	0,758	0,85	Sebastian Monteros	07/08/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1T080

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TUBO PRUEBA TTTU	Ciclo Product	65909
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28463
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	12	±15	0,760	0,562	0,661	25,40	24,00	0,756	0,756	0,89	Sebastian Monteros	07/08/08
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	12	±15	0,760	0,562	0,661	25,40	24,00	0,754	0,754	0,85	Sebastian Monteros	07/08/08
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	12	±15	0,760	0,562	0,661	25,40	24,00	0,753	0,753	0,87	Sebastian Monteros	07/08/08
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	12	±15	0,760	0,562	0,661	25,40	24,00	0,756	0,756	0,86	Sebastian Monteros	07/08/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES