

CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate



6000

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	50,00	0,507	0,512	0,84	Agustin Torres	13/10/16
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	41,70	0,488	0,506	0,84	Agustin Torres	13/10/16
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	50,80	0,492	0,499	0,87	Carlos Aguilar	13/10/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	42,10	0,482	0,487	0,84	Carlos Aguilar	13/10/16
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	50,00	0,482	0,510	1,00	Agustin Torres	13/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	43,80	0,460	0,485	1,00	Agustin Torres	13/11/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	50,00	0,485	0,460	1,00	Agustin Torres	13/11/20
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	43,80	0,508	0,510	1,00	Agustin Torres	13/11/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT Fecha 13/11/2020 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

82015

NDT Reference Standard Certificate

Diametro [mm]

Tubo patrón número Reference standard #

200720

200720	Diameter	,-	Client	CUENCA AUSTRAL	Product	
	Espesor [mm] Wall Thickness		Tratamiento Termico		Colada _{Heat}	99999
	Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1048.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

Datos del Producto Product Information

Ciclo

YACIM.

Cliente

177.8

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO