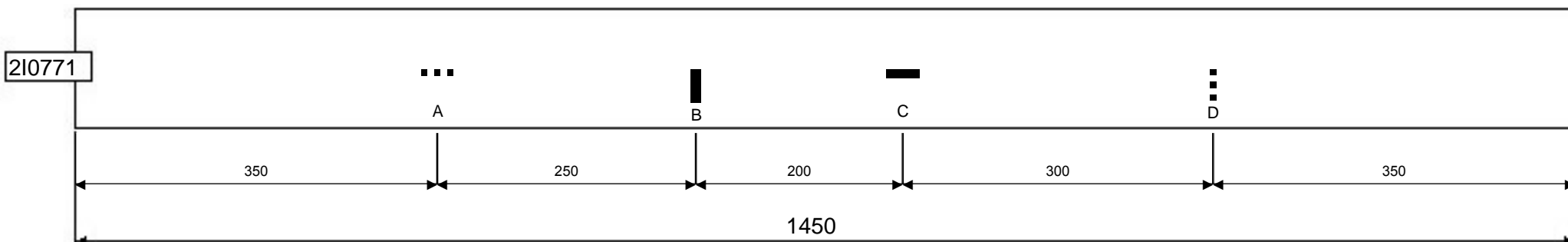


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210771**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	267	Cliente Client	EKC	Ciclo Product	23008
Espesor [mm] Wall Thickness	7,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64272
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7438/01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,443	0,327	0,385	50,00	47,10	0,388	0,360	0,86	Daniel Carcacha	21/04/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,443	0,327	0,385	50,00	42,30	0,396	0,436	0,79	Daniel Carcacha	21/04/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,443	0,327	0,385	50,00	47,10	0,426	0,399	0,84	Daniel Carcacha	21/04/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,443	0,327	0,385	50,00	49,10	0,420	0,412	0,90	Daniel Carcacha	21/04/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	21/04/2009 04:14:08 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------