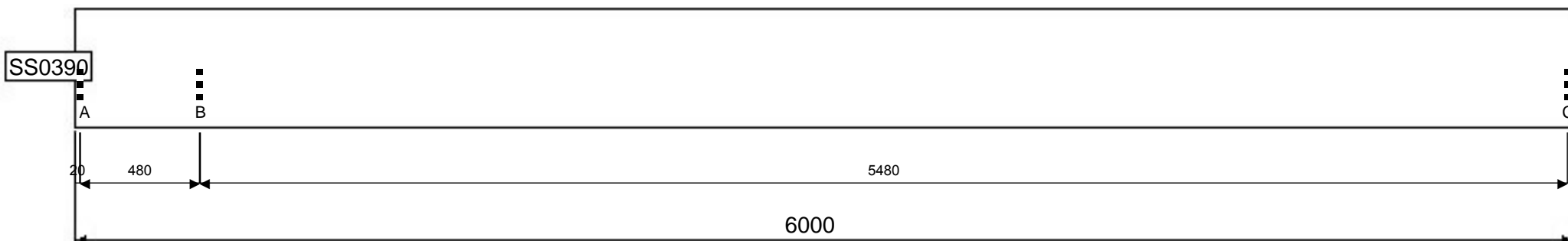


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0390**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CALIF. F/L 2.0	Ciclo Product	88974
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	23,00	0,506	0,535	0,85	Carlos Aguilar	05/10/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	23,00	0,526	0,527	0,83	Carlos Aguilar	05/10/20
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	23,00	0,532	0,530	0,81	Carlos Aguilar	05/10/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

05/10/2020  
11:21:21 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006