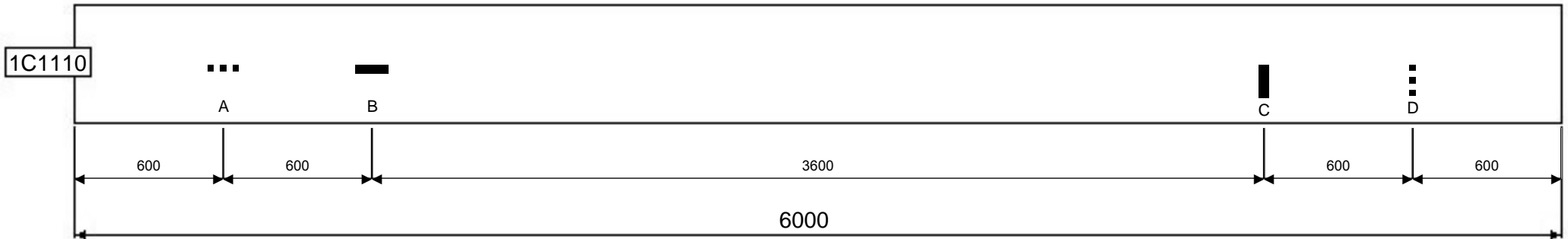


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1110**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	Ciclo Product	51296	
Espesor [mm] Wall Thickness	3,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44120
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,184	0,136	0,160	50,00	49,00	0,304	0,312	0,85	Sebastian Monteros	18/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,184	0,136	0,160	50,00	49,00	0,333	0,322	0,86	Sebastian Monteros	18/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,184	0,136	0,160	50,00	45,00	0,320	0,336	0,96	Sebastian Monteros	18/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,184	0,136	0,160	50,00	43,00	0,295	0,325	0,83	Sebastian Monteros	18/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES