

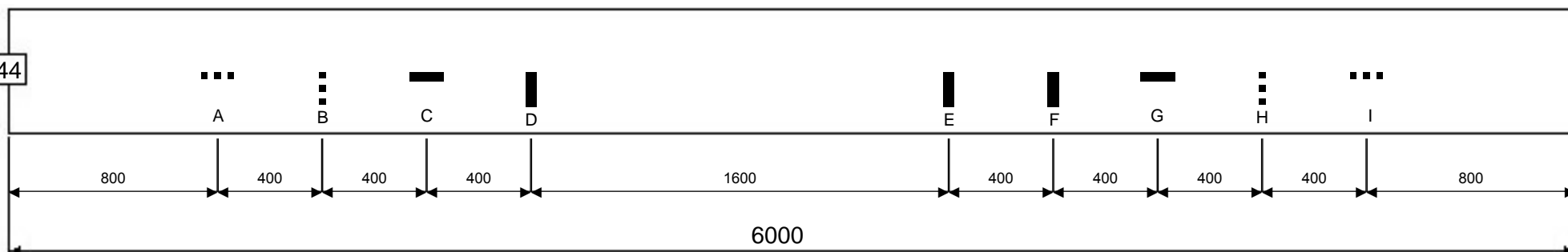
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0444

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Ciclo Product	64625
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	37238
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

2C0444



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	48,00	0,501	0,520	0,99	Default Default	14/06/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	40,00	0,499	0,502	0,99	Default Default	14/06/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	48,00	0,504	0,505	0,99	Default Default	14/06/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	44,00	0,523	0,526	0,85	Default Default	14/06/17
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	44,60	1,017	1,009	0,85	Default Default	14/06/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	45,00	1,005	0,999	0,87	Default Default	14/06/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	40,00	1,010	1,018	0,86	Default Default	14/06/17
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	44,00	1,035	1,042	0,86	Default Default	14/06/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

14/06/2017
02:47:27 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0444****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Ciclo Product	64625
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	37238
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	40,00	1,038	1,044	0,86	Default Default	14/06/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES