

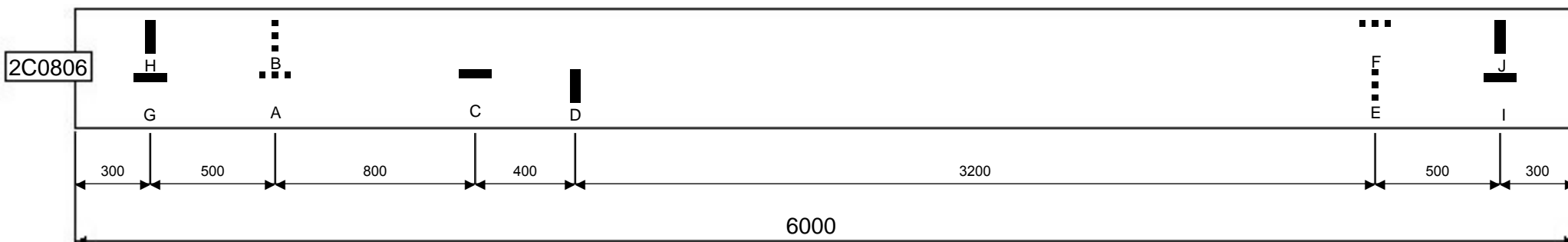
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0806

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	STPCK PETROLERO	Ciclo Product	80295
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20990
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2209.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,80	0,567	0,610	0,84	Agustin Torres	25/10/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	45,50	0,546	0,589	0,82	Agustin Torres	26/10/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,00	0,603	0,602	0,81	Agustin Torres	24/10/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	47,80	0,609	0,610	0,82	Agustin Torres	24/10/18
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	45,50	1,239	1,255	0,87	Agustin Torres	26/10/18
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	50,80	1,189	1,223	0,87	Agustin Torres	26/10/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,10	0,593	0,596	0,84	Agustin Torres	24/09/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	45,00	0,576	0,600	0,84	Agustin Torres	24/09/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 2C0806	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	STPCK PETROLERO	Ciclo Product	80295							
	Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20990							
		Trazabilidad Traceability	0				Expediente Manufacturing Order	8/2209.03					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,10	0,567	0,573	0,84	Agustin Torres	24/09/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	300,00	45,00	0,585	0,589	0,84	Agustin Torres	24/09/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	24/09/2019 11:17:28 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------