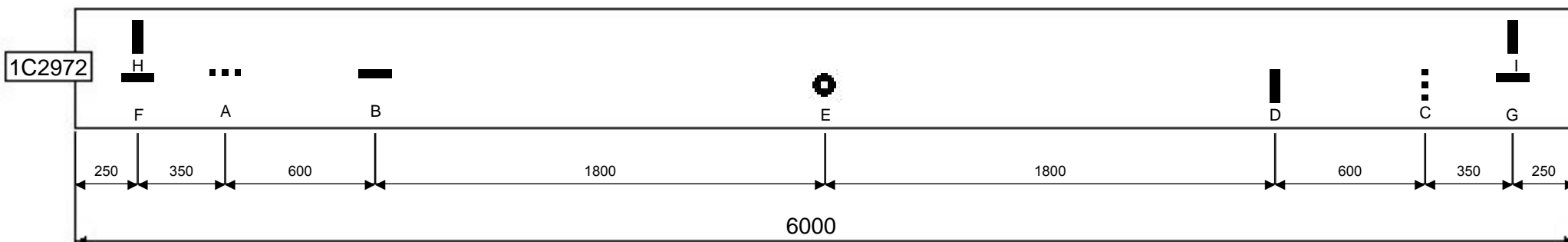


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2972

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	57	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22442
Espesor [mm] Wall Thickness	10,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25527
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5600411



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,208	0,893	1,050	25,40	25,30	1,184	1,196	0,86	Agustin Torres	31/05/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,604	0,446	0,525	25,40	25,30	0,584	0,603	0,84	Agustin Torres	31/05/19
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,604	0,446	0,525	25,40	22,00	0,593	0,601	0,84	Agustin Torres	31/05/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,604	0,446	0,525	25,40	24,20	0,582	0,585	0,84	Agustin Torres	31/05/19
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	31/05/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,604	0,446	0,525	50,80	50,00	0,550	0,538	0,99	Sebastian Monteros	27/01/21
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,604	0,446	0,525	50,80	50,00	0,545	0,560	0,99	Sebastian Monteros	27/01/21
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,604	0,446	0,525	50,80	50,00	0,530	0,515	0,99	Sebastian Monteros	27/01/21

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2972****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	57	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22442
Espesor [mm] Wall Thickness	10,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25527
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5600411

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,604	0,446	0,525	50,80	50,00	0,555	0,528	0,99	Sebastian Monteros	27/01/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES