

## CERTIFICADO PATRON DE CND

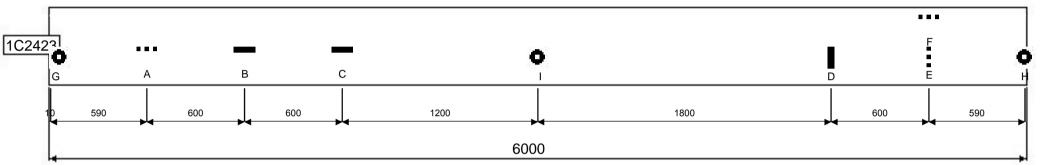
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2423

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	5742702	Ciclo Product	61097					
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	23746					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5742702					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,70	0,319	0,338	0,98	Dante Antunez	10/07/12
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,30	0,333	0,342	0,93	Dante Antunez	07/07/12
1 ( -	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	48,00	0,604	0,600	0,93	Dante Antunez	07/07/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	43,40	0,341	0,326	0,91	Dante Antunez	07/07/12
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	37,00	0,319	0,342	0,98	Dante Antunez	10/07/12
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,791	0,584	0,688	50,80	47,70	0,690	0,669	0,98	Dante Antunez	10/07/12
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	24/08/12
Н	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	24/08/12

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 13/12/2012 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2423

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	5742702	Ciclo Product	61097					
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	23746					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5742702					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%]				Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	13/12/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES