

CERTIFICADO PATRON DE CND

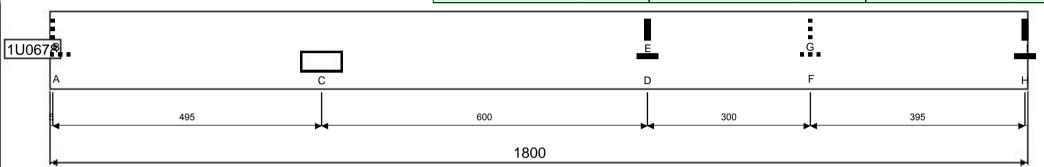
TEND

NDT Reference Standard Certificate



1U0678





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	37,00	0,312	0,326	0,50	Pablo Mazzeo	06/05/14
В	Transversal Interno Transverse ID	0,50	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	33,00	0,319	0,331	0,50	Pablo Mazzeo	06/05/14
С	Chavetero Grove	6,00	50	+25-0	3,438	2,750	2,750	15,00	14,50	2,600	2,600	4,50	Dante Antunez	06/05/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	37,00	0,330	0,331	0,50	Dante Antunez	05/05/14
Е	Transversal Externo Transverse OD	0,50	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	35,70	0,347	0,327	0,50	Dante Antunez	05/05/14
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	37,00	0,302	0,344	0,50	Dante Antunez	05/05/14
G	Transversal Interno Transverse ID	0,50	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	33,50	0,302	0,320	0,50	Dante Antunez	05/05/14
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	37,00	0,327	0,333	0,50	Pablo Mazzeo	06/05/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 06/05/2014 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente TOTAL E&P ITALI Diametro [mm] 88.9 62531 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Colada Heat Tratamiento Termico SI 5,5 34202 **Heat Treatment**

Trazabilidad Traceability 230 Expediente Manufacturing Order 5213603

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth				Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,50	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	34,00	0,330	0,325	0,50	Pablo Mazzeo	06/05/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES