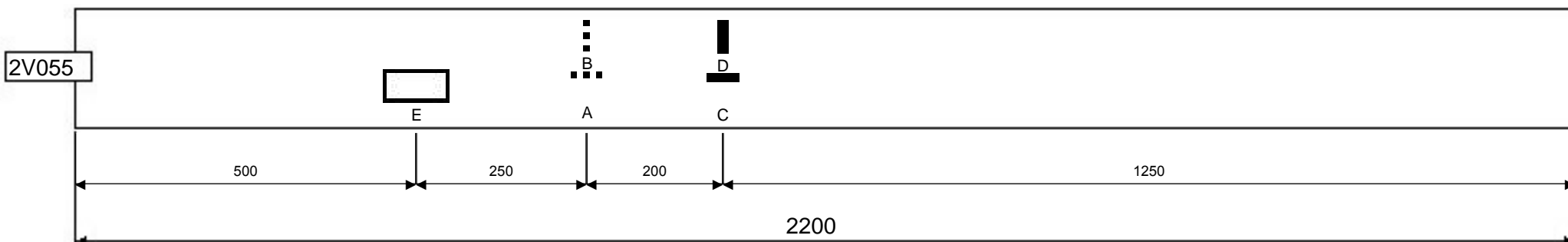


Tubo patrón número
Reference standard #

2V055

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	total austral	Ciclo Product	60996
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74751
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5326-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	30,00	28,00	0,528	0,534	0,93	Daniel Carcacha	16/10/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	30,00	26,00	0,533	0,521	0,93	Daniel Carcacha	16/10/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	30,00	28,00	0,521	0,529	0,93	Daniel Carcacha	16/10/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	30,00	26,00	0,536	0,541	0,93	Daniel Carcacha	16/10/10
E	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	6,650	4,750	4,750	15,00	15,00	4,553	4,561	5,50	Daniel Carcacha	16/10/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2V055**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	total austral	Ciclo Product	60996
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74751
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5326-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES