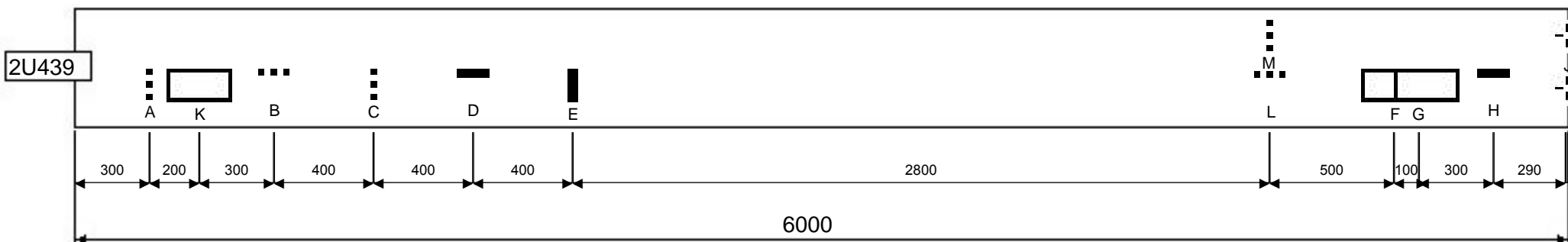


Tubo patrón número
Reference standard #

2U439

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	85376
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	85296
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1641.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	30,00	27,00	0,502	0,496	0,86	-	Sebastian Monteros	31/01/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	30,00	28,00	0,514	0,598	0,80	-	Sebastian Monteros	31/01/07
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	30,00	28,00	0,570	0,538	0,85	-	Sebastian Monteros	31/01/07
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	30,00	28,00	0,589	0,597	0,80	-	Sebastian Monteros	31/01/07
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	30,00	28,00	0,606	0,613	0,81	-	Sebastian Monteros	31/01/07
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	6,383	4,718	5,550	15,00	15,00	5,306	5,306	6,00	-	Sebastian Monteros	31/01/07
G	Chavetero Grove	6,00	50	±15	6,383	4,718	5,550	80,00	80,00	5,763	5,763	6,00	-	Sebastian Monteros	31/01/07
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	30,00	28,00	0,597	0,575	0,80	-	Sebastian Monteros	31/01/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>2U439</div>	Datos del Producto										
	Product Information										
	Diametro [mm]		273,1		Cliente		TOTAL AUSTRAL		Ciclo		
	Diameter				Client				Product		
		Espesor [mm]		11,1		Tratamiento Termico		Colada		85296	
		Wall Thickness				Heat Treatment		Heat			
		Trazabilidad		0				Expediente		5/1641.01	
		Traceability						Manufacturing Order			

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad ad A [mm] Depth A	Profundidad ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,74	Sebastian Monteros	31/01/07
J	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,30	Sebastian Monteros	31/01/07
K	Chavetero Grove	8,00	50	±15	6,383	4,718	5,550	35,00	35,00	5,420	5,420	6,55	-	Sebastian Monteros	22/02/07
L	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	48,00	1,271	1,275	0,88	-	Daniel Carcacha	03/09/09
M	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	43,00	1,252	1,219	0,92	-	Daniel Carcacha	03/09/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		03/09/2009 01:38:16 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--