

CERTIFICADO PATRON DE CND

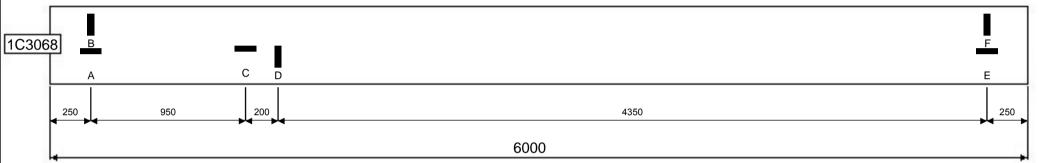
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3068





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	50,00	0,889	0,889	0,99	Sebastian Monteros	15/05/20
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	50,00	0,812	0,812	0,99	Sebastian Monteros	15/05/20
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	50,00	0,889	0,812	0,99	Sebastian Monteros	15/05/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	50,00	0,889	0,812	0,99	Sebastian Monteros	15/05/20
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	50,00	0,889	0,914	0,99	Sebastian Monteros	15/05/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	50,00	0,889	0,914	0,99	Sebastian Monteros	15/05/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C3068

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27210					
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	61275					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0897565					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES