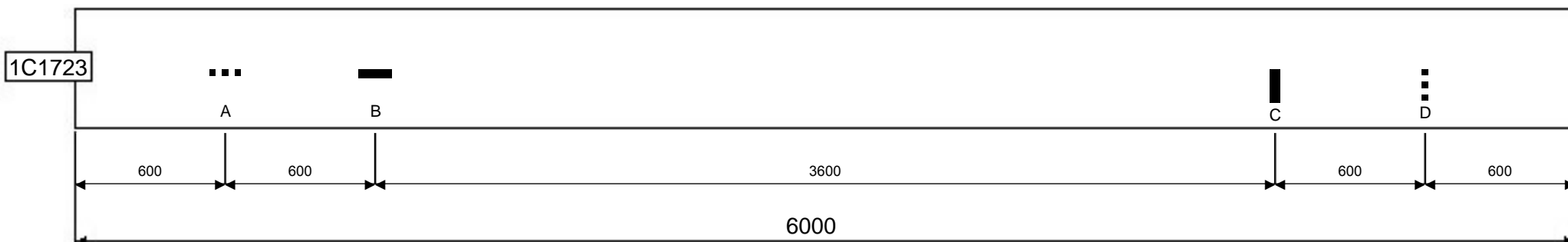


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1723

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TENARIS FITTING	Ciclo Product	79972
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24951
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5118703



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	0,48	0,405	0,421	0,83	Dante Antunez	19/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	48,10	0,422	0,416	0,83	Dante Antunez	19/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	43,70	0,416	0,400	0,83	Dante Antunez	19/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	36,30	0,400	0,349	0,84	Dante Antunez	19/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES