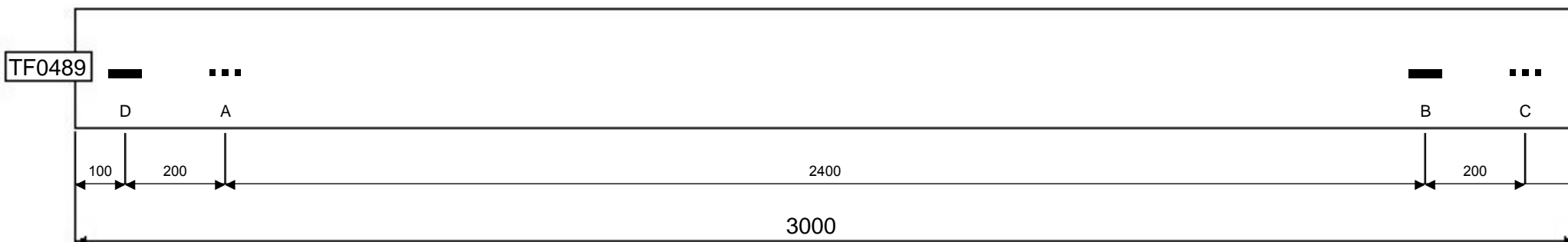


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0489

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,12	Cliente Client	Hidrover	Ciclo Product	33940
Espesor [mm] Wall Thickness	8,06	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27325
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	5	+0-15	0,403	0,343	0,403	25,40	24,30	0,407	0,412	0,56	Agustin Torres	21/05/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	+15-0	0,463	0,403	0,403	25,40	24,30	0,387	0,398	0,57	Agustin Torres	21/05/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	5	±15	0,463	0,343	0,403	25,40	24,00	0,461	0,454	0,57	Agustin Torres	21/05/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±15	0,463	0,343	0,403	25,40	24,50	0,450	0,438	0,56	Agustin Torres	21/05/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 21/05/2013
07:32:23 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006