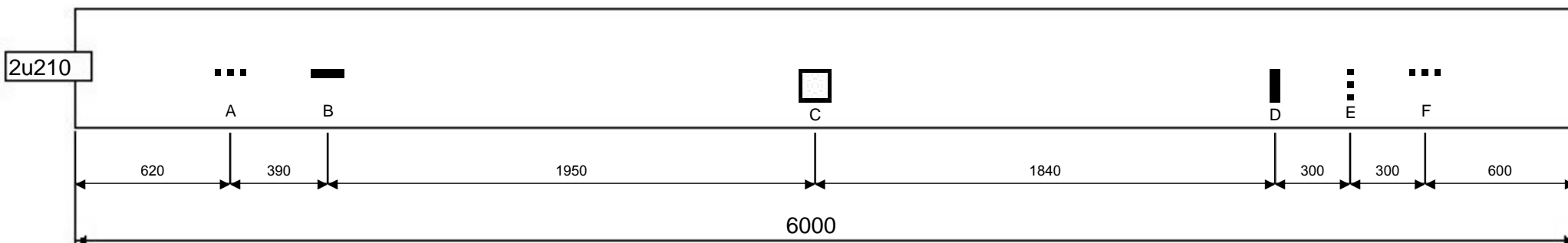


Tubo patrón número
Reference standard #

2u210

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-----------------------------------|----------------|---|
| Diametro [mm] Diameter | 152 | Cliente Client | Ciclo Product | 0 | |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 19,05 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 0 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | Expediente Manufacturing Order | | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 11 | ±15 | 2,410 | 1,781 | 2,096 | 38,10 | 40,00 | 2,300 | 2,200 | 1,30 | Sebastian Monteros | 14/05/04 |
| B | Longitudinal Externo Longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 1,095 | 0,810 | 0,953 | 38,10 | 32,00 | 1,024 | 0,984 | 0,77 | Sebastian Monteros | 14/05/04 |
| C | Reduccion de Espesor Externo | 0,00 | 0 | ±15 | 0,000 | 0,000 | 0,000 | 0,00 | 0,00 | - | - | 0,00 | Sebastian Monteros | 14/05/04 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 1,095 | 0,810 | 0,953 | 38,10 | 40,00 | 0,915 | 1,014 | 0,90 | Sebastian Monteros | 14/05/04 |
| E | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 1,095 | 0,810 | 0,953 | 38,10 | 40,00 | 0,932 | 0,988 | 0,90 | Sebastian Monteros | 14/05/04 |
| F | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 5 | ±15 | 1,095 | 0,810 | 0,953 | 38,10 | 38,00 | 1,020 | 0,989 | 0,90 | Sebastian Monteros | 14/05/04 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2u210**Datos del Producto**
Product Information

| | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-----------------------------------|---|
| Diametro [mm] Diameter | 152 | Cliente Client | Ciclo Product | 0 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 19,05 | Tratamiento Termico Heat Treatment | Colada Heat | 0 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES