

CERTIFICADO PATRON DE CND

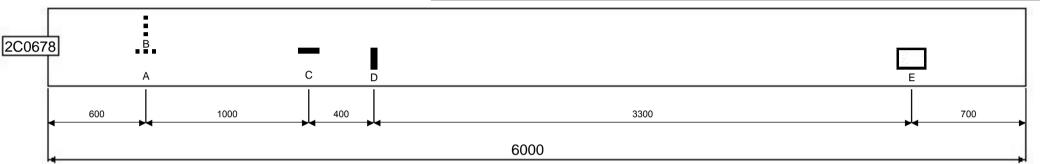
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0678





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,359	0,265	0,312	50,80	49,00	0,341	0,357	0,84	Agustin Torres	02/12/14
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,359	0,265	0,312	50,80	45,00	0,345	0,356	0,83	Agustin Torres	02/12/14
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,359	0,265	0,312	50,80	49,00	0,349	0,341	0,82	Agustin Torres	02/12/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,359	0,265	0,312	50,80	46,50	0,348	0,346	0,82	Agustin Torres	02/12/14
Е	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	=	-	Agustin Torres	02/12/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

2C0678

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	TUBO C/TSU	Ciclo Product	23370				
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	38278				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES