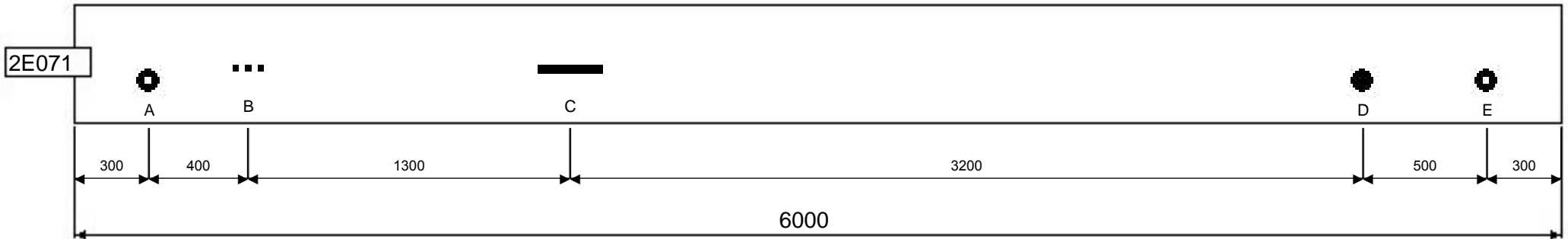


Tubo patrón número
Reference standard #

2E071

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CONOCO PHILLIPS	Ciclo Product	68610
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47182
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	05/07/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,515	1,120	1,318	50,80	48,00	1,498	1,487	0,96	Pablo Mazzeo	05/07/11
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,212	0,896	1,054	150,00	150,00	1,200	1,200	-	Daniel Carcacha	05/07/11
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	-	-	1,020	1,040	0,99	Sebastian Monteros	28/09/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	05/07/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES