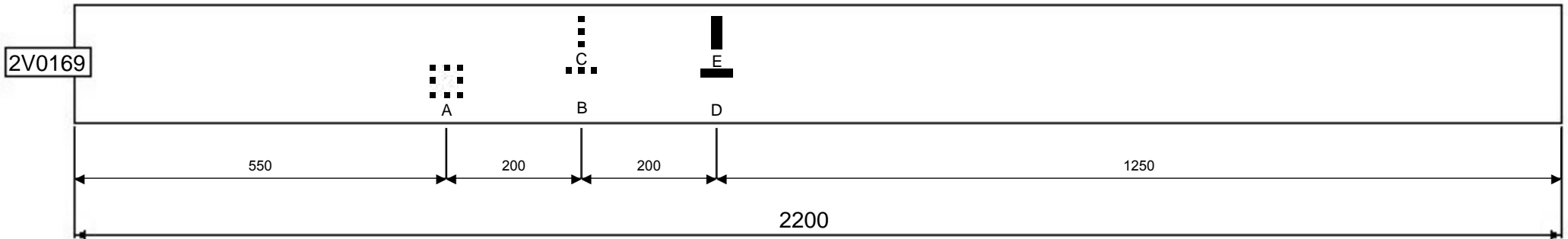


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0169

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	UTE CRUZ DE L	Ciclo Product	82074
Espesor [mm] Wall Thickness	7,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	77711
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	0,990	0,990	0,990	25,40	24,00	-	-	24,00	Agustin Torres	27/09/16
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,911	0,673	0,792	50,80	50,40	0,795	0,831	0,86	Agustin Torres	27/09/16
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,911	0,673	0,792	50,80	43,50	0,877	0,846	0,86	Agustin Torres	27/09/16
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,911	0,673	0,792	50,80	50,80	0,861	0,849	0,89	Carlos Aguilar	28/09/16
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,911	0,673	0,792	50,80	43,80	0,859	0,852	0,85	Carlos Aguilar	28/09/16

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0169****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	UTE CRUZ DE L	Ciclo Product	82074
Espesor [mm] Wall Thickness	7,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	77711
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES