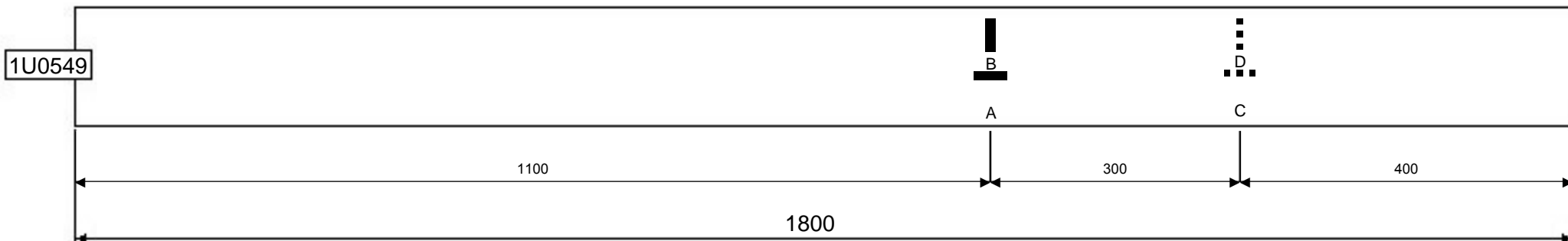


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0549**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21139
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20424
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5445201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	38,00	37,00	0,428	0,433	0,82	Pablo Mazzeo	12/12/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	38,00	35,00	0,437	0,441	0,82	Pablo Mazzeo	12/12/11
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	38,00	38,00	0,454	0,459	0,83	Pablo Mazzeo	12/12/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	38,00	33,00	0,439	0,446	0,82	Pablo Mazzeo	12/12/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES