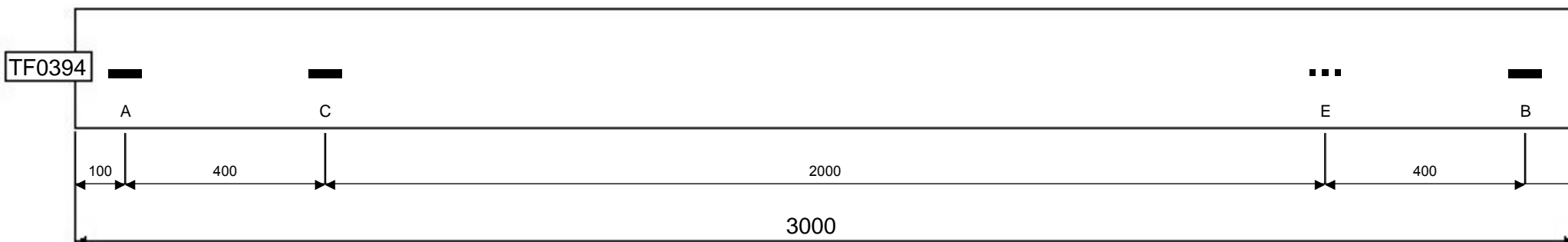


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0394

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	TOYOTA	Ciclo Product	1106
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	38348
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	10	±10	0,319	0,261	0,290	25,40	25,00	0,319	0,319	0,69	Daniel Carcacha	07/06/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	10	±10	0,319	0,261	0,290	25,40	25,00	0,318	0,317	0,70	Daniel Carcacha	07/06/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	10	±10	0,319	0,261	0,290	25,40	25,00	0,318	0,317	0,70	Daniel Carcacha	07/06/10
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,80	10	±10	0,319	0,261	0,290	25,40	24,00	0,319	0,319	0,71	Daniel Carcacha	07/06/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

07/06/2010
12:14:01 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006