

Tubo patrón número

Reference standard #

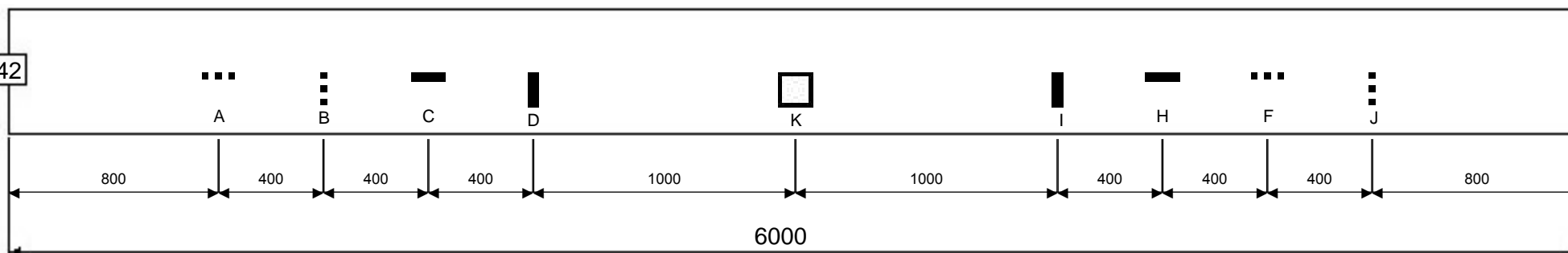
**2C0542**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	63564
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	79337
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

2C0542



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	5	±15	0,401	0,297	0,349	48,00	48,00	0,398	0,387	0,85	Daniel Carcacha	13/07/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,80	31,00	0,378	0,381	0,86	Daniel Carcacha	13/07/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	48,00	0,393	0,397	0,84	Daniel Carcacha	13/07/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,80	40,00	0,389	0,392	0,86	Daniel Carcacha	13/07/11
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,80	48,00	0,782	0,756	0,94	Daniel Carcacha	13/07/11
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,96	10	±15	0,803	0,593	0,698	48,00	48,00	0,791	0,792	0,96	Daniel Carcacha	13/07/11
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,00	44,80	0,793	0,788	0,92	Default Default	21/04/12
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,00	36,70	0,774	0,782	0,94	Default Default	21/04/12

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

01/03/2013  
07:01:45 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0542****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	63564
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	79337
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
K	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,873	0,873	0,873	50,80	48,00	-	-	25,00	Default Default	01/03/13

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES