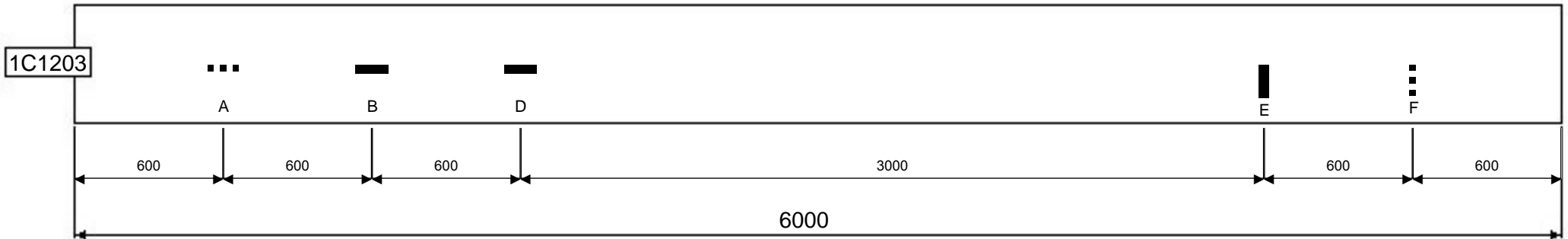


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1203

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23350
Espesor [mm] Wall Thickness	5,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	41824
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,488	0,360	0,424	50,00	48,00	0,470	0,462	0,81	Sebastian Monteros	26/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,610	0,451	0,530	50,00	49,00	0,593	0,600	0,93	Sebastian Monteros	26/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	26/10/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,305	0,225	0,265	50,00	49,00	0,330	0,348	0,90	Sebastian Monteros	26/10/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,305	0,225	0,265	50,00	47,00	0,332	0,443	0,82	Sebastian Monteros	26/10/06
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,305	0,225	0,265	50,00	39,00	0,307	0,332	0,91	Sebastian Monteros	26/10/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1203****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23350
Espesor [mm] Wall Thickness	5,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	41824
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES