

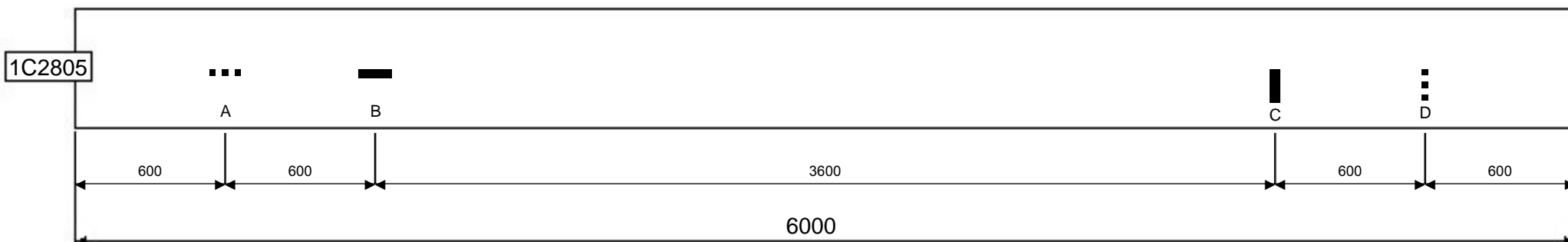
Tubo patrón número
Reference standard #

1C2805

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	STOCK PETROLERO	Ciclo Product	81787
Espesor [mm] Wall Thickness	6,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	47814
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8194411



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,713	0,527	0,620	50,00	50,00	0,710	0,675	0,83	Agustin Torres	05/02/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,713	0,527	0,620	50,00	50,00	0,684	0,691	0,83	Agustin Torres	05/02/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,713	0,527	0,620	50,00	44,50	0,653	0,668	0,83	Agustin Torres	05/02/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,713	0,527	0,620	50,00	40,00	0,679	0,648	0,83	Agustin Torres	05/02/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES