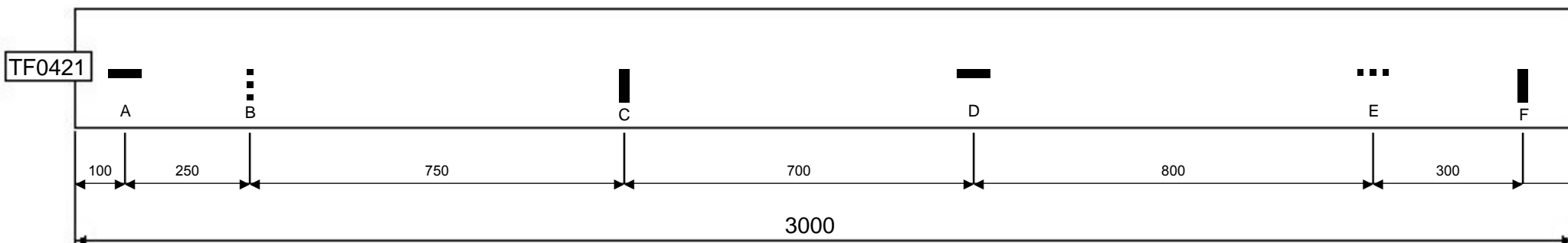


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0421**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,16	Cliente Client	Weatherford	Ciclo Product	33552
Espesor [mm] Wall Thickness	3,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66109
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,205	0,151	0,178	25,00	24,70	0,193	0,197	0,57	Agustin Torres	25/04/11
B	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	+5-0	0,187	0,178	0,178	25,00	23,20	0,176	0,177	0,56	Agustin Torres	25/04/11
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+5-0	0,187	0,178	0,178	25,00	24,80	0,170	0,177	0,57	Agustin Torres	25/04/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	+5-0	0,187	0,178	0,178	25,00	24,70	0,175	0,172	0,54	Agustin Torres	25/04/11
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	+5-0	0,187	0,178	0,178	25,00	23,20	0,178	0,175	0,56	Agustin Torres	25/04/11
F	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,205	0,151	0,178	25,00	24,80	0,183	0,180	0,56	Agustin Torres	25/04/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0421****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,16	Cliente Client	Weatherford	Ciclo Product	33552
Espesor [mm] Wall Thickness	3,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66109
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO