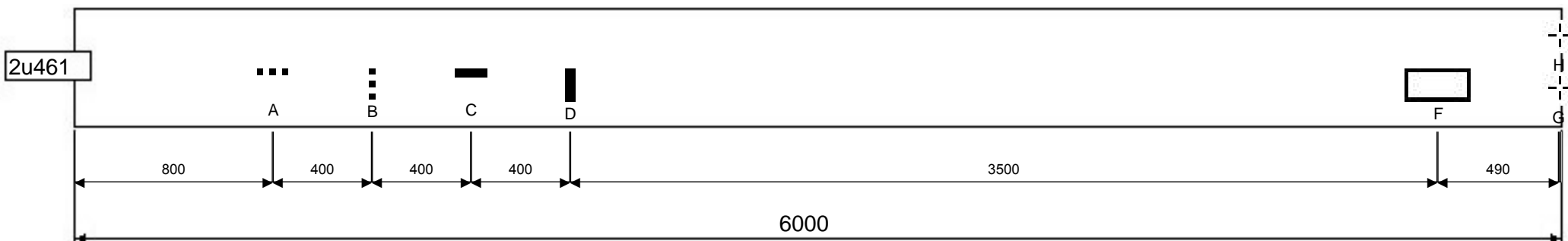


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u461**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ATP OIL GAS	Ciclo Product	86126
Espesor [mm] Wall Thickness	12,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89997
Trazabilidad Traceability	19			Expediente Manufacturing Order	5/7158-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,702	0,519	0,610	50,80	48,80	0,670	0,645	0,85	-	Default Default	04/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,702	0,519	0,610	50,80	50,80	0,611	0,624	0,87	-	Default Default	04/09/07
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,702	0,519	0,610	50,80	49,10	0,682	0,652	0,84	-	Default Default	04/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,702	0,519	0,610	50,80	42,70	0,693	0,697	0,84	-	Default Default	04/09/07
E	Chavetero Grove	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	04/09/07
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	7,015	5,185	6,100	15,00	14,70	6,900	6,900	5,10	-	Default Default	07/11/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,88	Default Default	07/11/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,82	Default Default	07/11/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

07/11/2007  
02:50:48 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2u461****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ATP OIL GAS	Ciclo Product	86126
Espesor [mm] Wall Thickness	12,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89997
Trazabilidad Traceability	19			Expediente Manufacturing Order	5/7158-01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES