

Tubo patrón número

Reference standard #

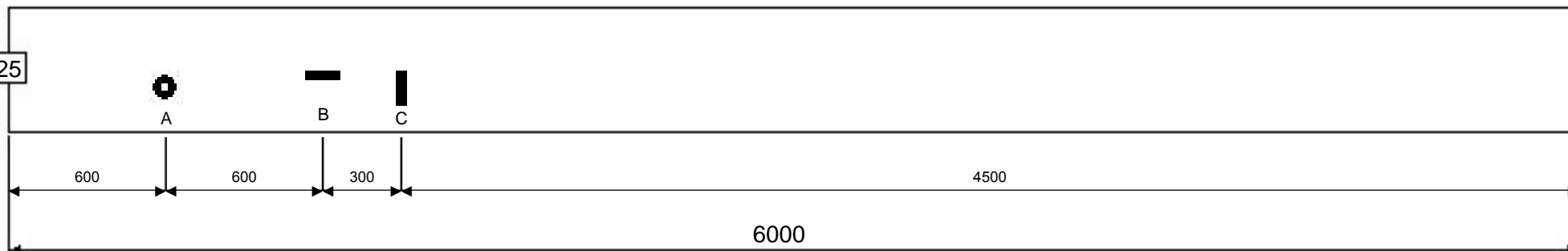
1C1825

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	MAVERICK	Ciclo Product	20032
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30551
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5017901

1C1825



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Nicolas Lorenzato	25/06/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	0,570	0,421	0,495	50,80	48,30	0,543	0,545	0,83	Nicolas Lorenzato	25/06/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	4	±15	0,570	0,421	0,495	50,80	44,10	0,546	0,550	0,83	Nicolas Lorenzato	25/06/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

25/06/2008
01:14:13 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006