

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u215**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	Ciclo Product	15533
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	52068
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	3140899

2u215

6000

6000

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	-	-	-	-	Sebastian Monteros	17/05/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	-	-	-	-	Sebastian Monteros	17/05/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	-	-	-	-	Sebastian Monteros	17/05/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	-	-	-	-	Sebastian Monteros	17/05/04
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	13	±15	3,651	2,699	3,175	75,00	-	-	-	-	Sebastian Monteros	17/05/04
F	Circular de ecualización Externo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	17/05/04

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

17/05/2004  
10:17:46 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2u215****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	Ciclo Product	15533
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	52068
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	3140899

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO