

Tubo patrón número

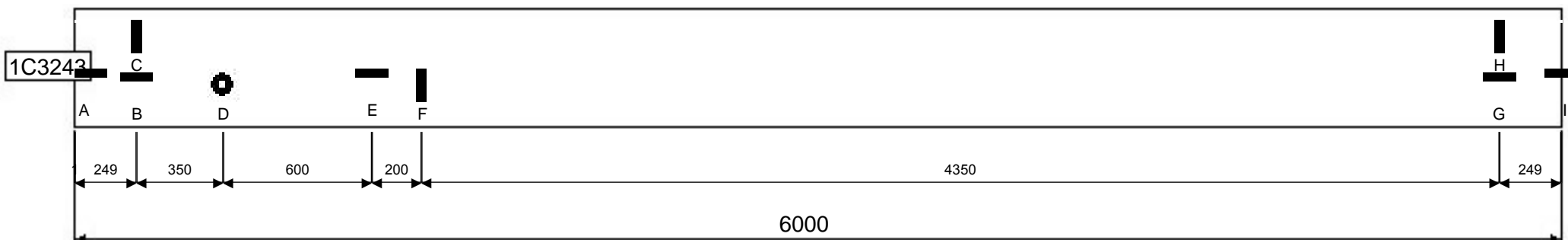
Reference standard #

1C3243

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	ACOVISA INDUSTR	Ciclo Product	14962
Espesor [mm] Wall Thickness	12,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64061
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5290410



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,702	0,519	0,610	50,80	50,00	0,660	0,635	1,00	Agustin Torres	16/12/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,702	0,519	0,610	50,80	50,00	0,635	0,685	1,00	Agustin Torres	16/12/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,702	0,519	0,610	50,80	50,00	0,635	0,685	1,00	Agustin Torres	16/12/20
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	16/12/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,702	0,519	0,610	50,80	50,00	0,635	0,660	1,00	Agustin Torres	16/12/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,702	0,519	0,610	50,80	50,00	0,635	0,660	1,00	Agustin Torres	16/12/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,702	0,519	0,610	50,80	50,00	0,635	0,640	1,00	Agustin Torres	16/12/20
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,702	0,519	0,610	50,80	50,00	0,685	0,660	1,00	Agustin Torres	16/12/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

16/12/2020
10:28:13 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C3243****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	ACOVISA INDUSTR	Ciclo Product	14962
Espesor [mm] Wall Thickness	12,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64061
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5290410

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,702	0,519	0,610	50,80	50,00	0,700	0,685	1,00	Agustin Torres	16/12/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO