

CERTIFICADO PATRON DE CND

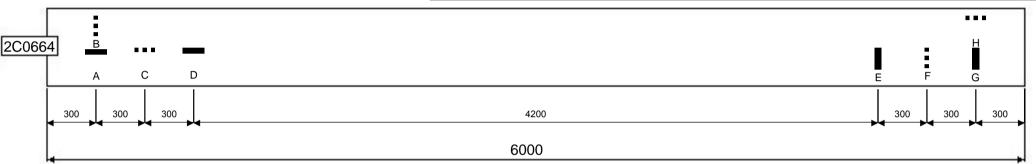
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0664





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,75	5	±15	0,606	0,448	0,527	38,10	37,70	0,586	0,606	0,56	Daniel Carcacha	11/06/14
В	Transversal Interno Transverse ID	0,75	5	±15	0,606	0,448	0,527	38,10	37,00	0,575	0,572	0,58	Daniel Carcacha	11/06/14
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,75	10	±15	1,212	0,896	1,054	38,10	37,60	1,063	1,149	0,60	Dante Antunez	12/06/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,75	5	±15	0,606	0,448	0,527	38,10	37,80	0,595	0,597	0,56	Dante Antunez	12/06/14
Е	Transversal Externo Transverse OD	0,75	5	±15	0,606	0,448	0,527	38,10	37,60	0,601	0,575	0,61	Dante Antunez	12/06/14
F	Transversal Interno Transverse ID	0,75	5	±15	0,606	0,448	0,527	38,10	35,40	0,603	0,559	0,58	Dante Antunez	12/06/14
G	Transversal Externo Transverse OD	0,75	5	±15	0,606	0,448	0,527	38,10	38,00	0,564	0,531	0,62	Daniel Carcacha	11/06/14
Н	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,75	10	±15	1,212	0,896	1,054	38,10	37,00	1,185	1,146	0,64	Pablo Mazzeo	12/06/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 12/06/2014 08:33:16 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	STATOIL	Ciclo Product	81619				
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	0				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

2/2