

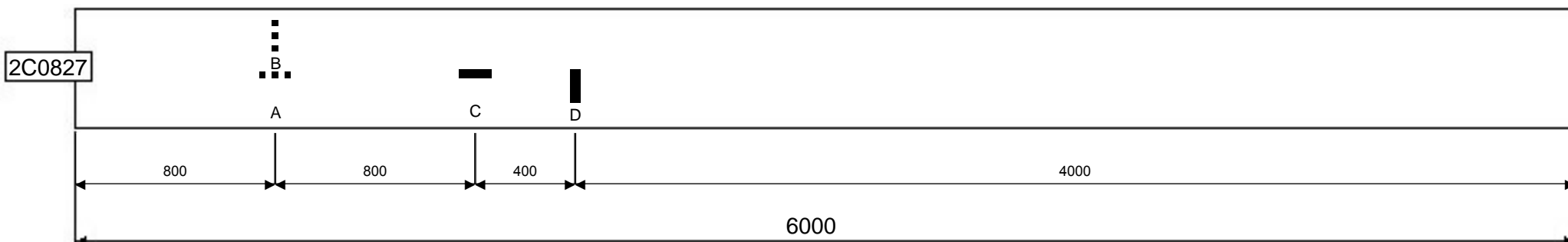
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0827

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	ONDA GROUP	Ciclo Product	62163
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	54171
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6886.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	50,00	0,408	0,416	0,84	Agustin Torres	03/04/19
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	43,00	0,416	0,436	0,83	Agustin Torres	03/04/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	49,80	0,528	0,539	0,84	Agustin Torres	03/04/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	46,50	0,537	0,539	0,84	Agustin Torres	03/04/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES