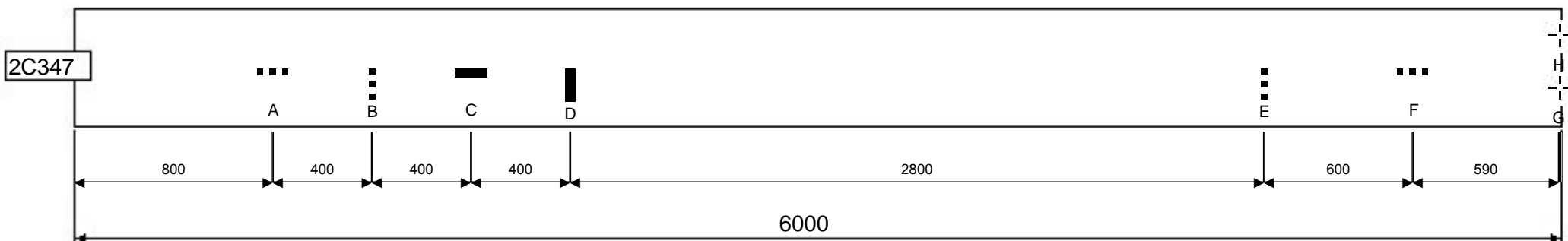


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C347**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,28	Cliente Client	UKRGAS	Ciclo Product	64240
Espesor [mm] Wall Thickness	10,59	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89483
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6698.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,609	0,450	0,530	50,00	48,20	0,600	0,585	0,81	-	Default Default	31/10/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,609	0,450	0,530	50,00	42,10	0,495	0,538	0,83	-	Default Default	31/10/07
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,609	0,450	0,530	50,00	48,40	0,578	0,593	0,84	-	Default Default	31/10/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,609	0,450	0,530	50,00	44,20	0,592	0,597	0,85	-	Default Default	31/10/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,218	0,900	1,059	50,00	42,10	1,200	1,145	0,85	-	Default Default	31/10/07
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,218	0,900	1,059	50,00	48,50	1,178	1,198	0,86	-	Default Default	31/10/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,63	Default Default	31/10/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,43	Default Default	31/10/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

31/10/2007  
10:47:38 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C347****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,28	Cliente Client	UKRGAS	Ciclo Product	64240
Espesor [mm] Wall Thickness	10,59	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89483
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6698.03

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**