

Tubo patrón número

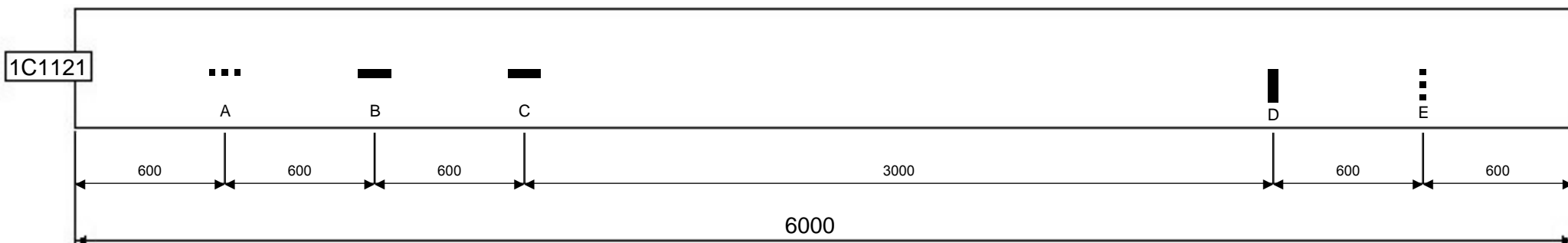
Reference standard #

1C1121

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	50776	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44200
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,506	0,374	0,440	50,00	48,00	0,472	0,514	0,92	Sebastian Monteros	19/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	49,00	0,608	0,622	0,93	Sebastian Monteros	19/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	49,00	0,333	0,340	0,93	Sebastian Monteros	19/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	43,00	0,306	0,302	0,92	Sebastian Monteros	19/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	42,00	0,280	0,306	0,93	Sebastian Monteros	19/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/10/2006
10:49:31 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006