

CERTIFICADO PATRON DE CND

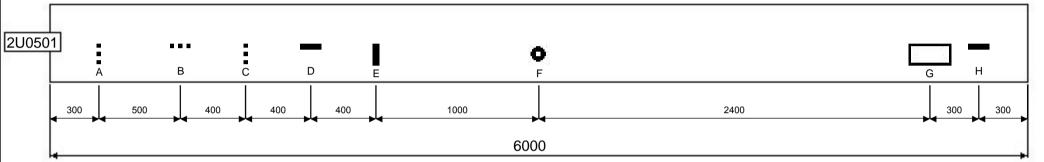
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2U0501

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	141,3	Cliente Client	DGE	Ciclo Product	70967				
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	64137				
Trazabilidad Traceability	52			Expediente Manufacturing Order	5/7486-01				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	39,70	0,535	0,513	0,86	Daniel Carcacha	24/04/09
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	49,30	0,506	0,487	0,88	Daniel Carcacha	24/04/09
С	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	42,20	0,505	0,516	0,86	Daniel Carcacha	24/04/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	0,84	0,530	0,514	0,85	Daniel Carcacha	24/04/09
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	46,10	0,537	0,541	0,86	Daniel Carcacha	24/04/09
F	Agujero Pasante Drilled hole	4,80	-	-	-	-	-	-	•	-	-	4,80	Daniel Carcacha	24/04/09
G	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	5,463	4,750	4,750	16,00	15,00	4,200	4,200	5,70	Daniel Carcacha	24/04/09
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	49,90	0,543	0,535	0,84	Daniel Carcacha	24/04/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 24/04/2009 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0501

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	DGE	Ciclo Product	70967			
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	64137			
Trazabilidad Traceability	52			Expediente Manufacturing Order	5/7486-01			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES