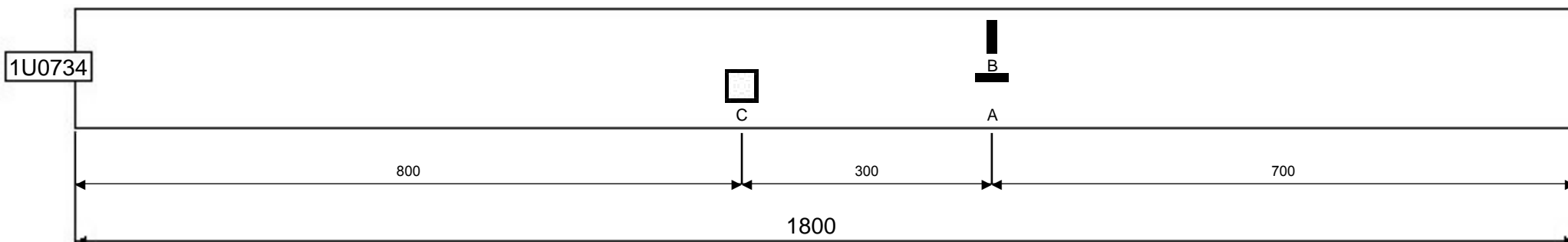


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0734

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|--------|---------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 107,95 | Cliente Client | PDVSA PETROLEO | Ciclo Product | 2258 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 18,54 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 75680 |
| Trazabilidad Traceability | 2 | | | Expediente Manufacturing Order | 0898606 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 1,066 | 0,788 | 0,927 | 38,00 | 38,00 | 1,016 | 1,029 | 0,88 | Agustin Torres | 04/07/16 |
| B | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 1,066 | 0,788 | 0,927 | 38,00 | 38,00 | 1,007 | 0,997 | 0,87 | Agustin Torres | 04/07/16 |
| C | Reduccion de Espesor Externo | 25,40 | 10 | ±0 | 1,854 | 1,854 | 1,854 | 25,40 | 25,40 | - | - | 23,00 | Agustin Torres | 04/07/16 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES