

Tubo patrón número

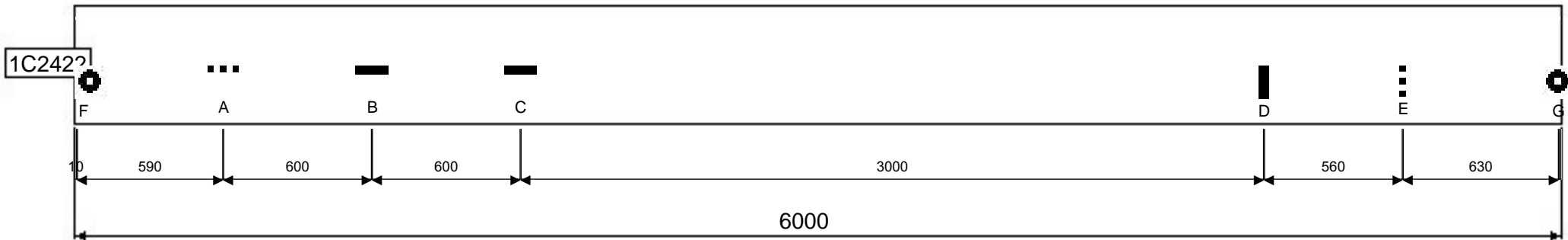
Reference standard #

1C2422

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	MCJUNKIN CORP	Ciclo Product	61097
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23746
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5742702



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	10	±15	0,633	0,468	0,550	48,00	48,00	0,500	0,497	0,86	Daniel Carcacha	04/07/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,341	0,338	0,84	Daniel Carcacha	04/07/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	48,00	0,623	0,631	0,89	Daniel Carcacha	04/07/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	31,00	0,337	0,334	0,85	Daniel Carcacha	04/07/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	35,00	0,329	0,341	0,85	Daniel Carcacha	04/07/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	10/07/12
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	10/07/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

10/07/2012
02:11:04 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2422****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	MCJUNKIN CORP	Ciclo Product	61097
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23746
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5742702

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**