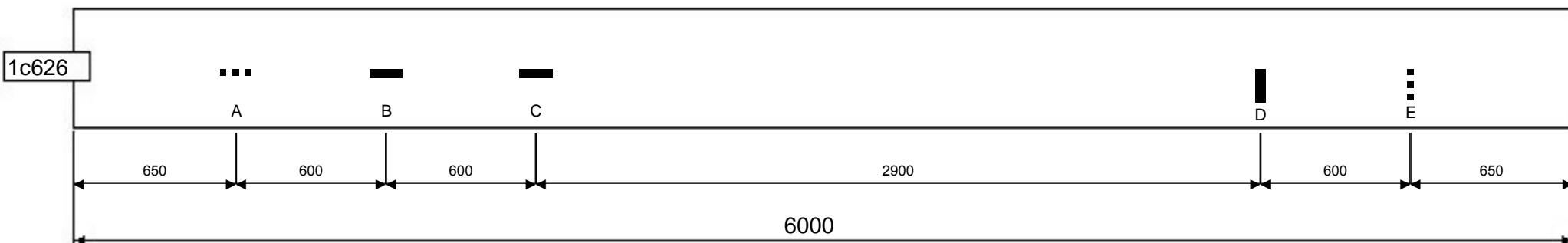


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c626**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	67504	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	43,00	0,316	0,325	0,94	Sebastian Monteros	09/11/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	50,00	0,705	0,712	0,94	Sebastian Monteros	09/11/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	50,00	0,364	0,368	0,94	Sebastian Monteros	09/11/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	42,00	0,371	0,375	0,96	Sebastian Monteros	09/11/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	43,00	0,305	0,318	0,87	Sebastian Monteros	09/11/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

09/11/2004  
09:34:51 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006