

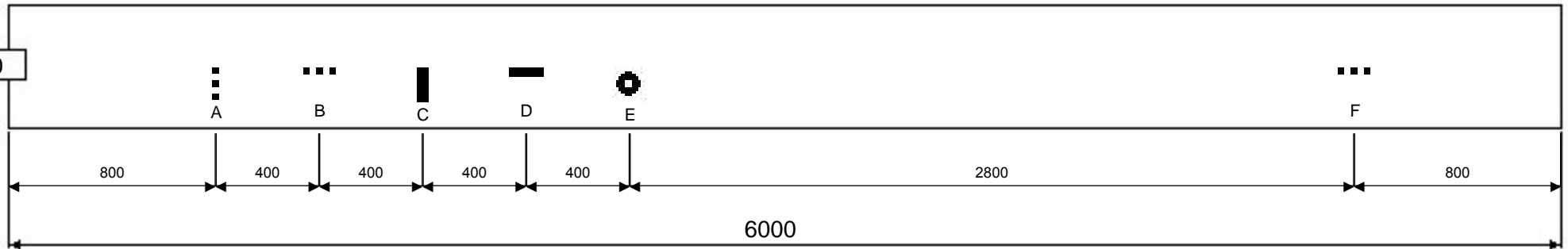
Tubo patrón número
Reference standard #

2c190

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

2c190



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	45,00	0,360	0,310	0,93	Sebastian Monteros	02/09/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,00	0,300	0,300	0,88	Sebastian Monteros	02/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,70	0,340	0,360	0,94	Sebastian Monteros	02/09/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,20	0,340	0,320	0,93	Sebastian Monteros	02/09/04
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,50	Sebastian Monteros	02/09/04
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,00	0,400	0,380	0,92	Sebastian Monteros	02/09/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2c190****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES