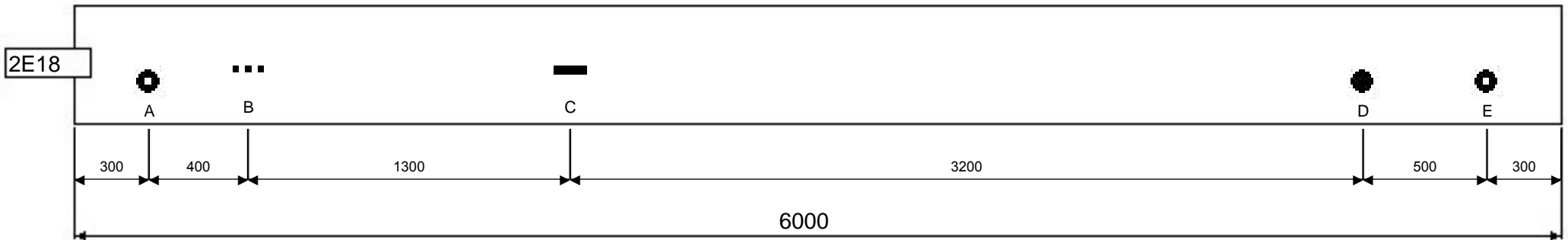


Tubo patrón número
Reference standard #

2E18

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,588	1,174	1,381	50,00	49,00	1,450	1,427	0,94	Sebastian Monteros	12/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,271	0,939	1,105	150,00	150,00	0,952	0,952	0,50	Sebastian Monteros	12/12/06
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,271	0,939	1,105	-	-	0,993	0,993	1,00	Sebastian Monteros	12/12/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/12/2006
10:23:43 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006