

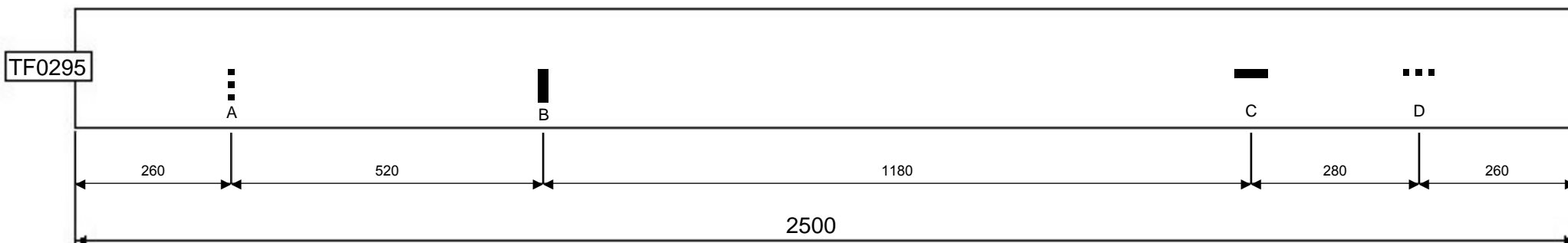
Tubo patrón número
Reference standard #

TF0295

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	39,64	Cliente Client	SCHLUMBERGER	Ciclo Product	38159
Espesor [mm] Wall Thickness	4,82	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/8690-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	0,60	8	+12,95-0	0,436	0,386	0,386	25,40	22,20	0,382	0,352	0,43	Daniel Carcacha	22/09/08
B	Transversal Externo Transverse OD	0,60	8	+12,95-0	0,436	0,386	0,386	25,40	18,50	0,344	0,349	0,43	Daniel Carcacha	22/09/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	8	+12,95-0	0,436	0,386	0,386	25,40	23,00	0,353	0,356	0,41	Daniel Carcacha	22/09/08
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	8	+12,95-0	0,436	0,386	0,386	25,40	22,30	0,364	0,380	0,43	Daniel Carcacha	22/09/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date 22/09/2008
11:09:58 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006