

Tubo patrón número

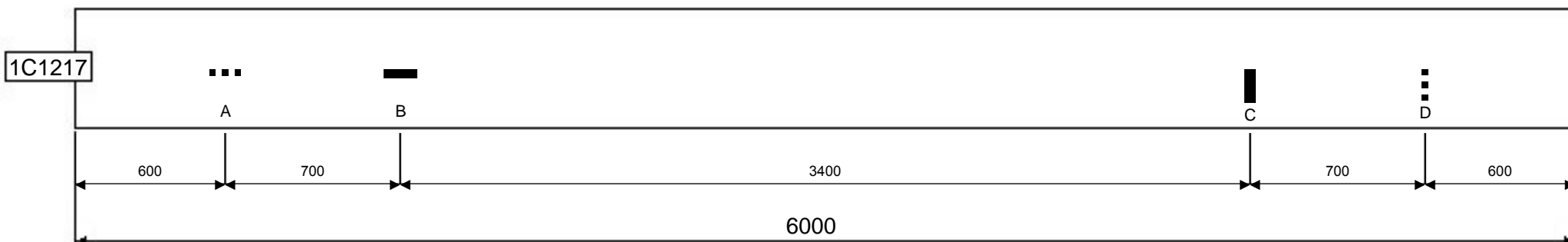
Reference standard #

**1C1217**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	63431	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	45635
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,00	46,00	1,054	1,063	0,86	Sebastian Monteros	27/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	48,00	0,462	0,514	0,85	Sebastian Monteros	27/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	39,00	0,514	0,512	0,93	Sebastian Monteros	27/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,00	38,00	0,926	1,005	0,94	Sebastian Monteros	27/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

27/10/2006  
01:43:57 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006