

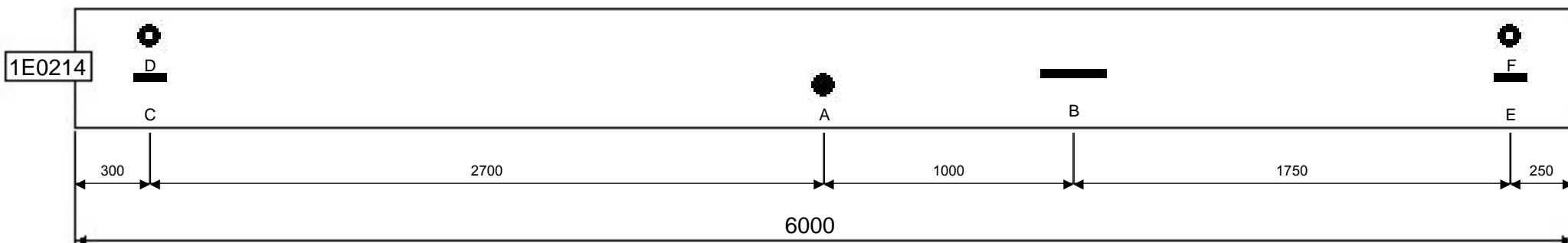
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0214**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	stock centcomp	Ciclo Product	22060
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25485
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	-	-	0,340	0,340	0,99	Sebastian Monteros	24/10/12
B	Long. de ecualización	-	10	±15	0,345	0,255	0,300	150,00	149,70	0,316	0,308	-	Dante Antunez	03/10/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,327	0,310	0,98	Pablo Mazzeo	02/10/12
D	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Pablo Mazzeo	02/10/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,316	0,321	0,98	Pablo Mazzeo	02/10/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Pablo Mazzeo	02/10/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1E0214****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	stock centcomp	Ciclo Product	22060
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25485
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES