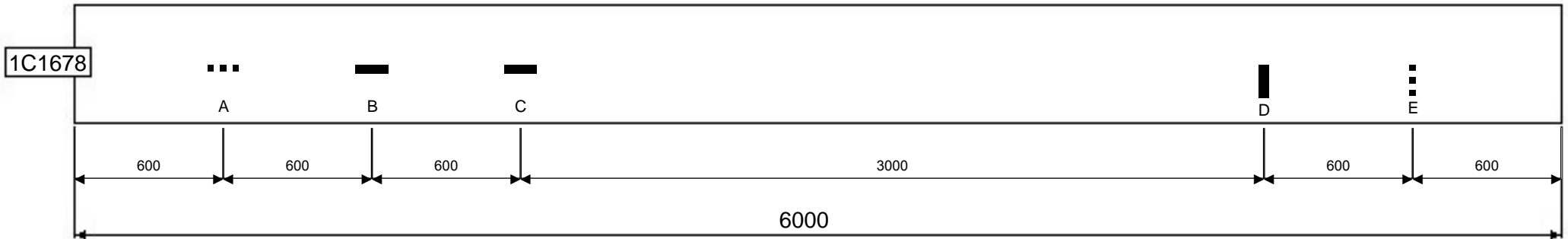


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1678

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	21159
Espesor [mm] Wall Thickness	3,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89298
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8504604



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,60	0,340	0,332	0,83	Dante Antunez	26/11/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,30	0,343	0,336	0,83	Dante Antunez	22/11/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,450	0,332	0,391	50,80	46,80	0,436	0,446	0,83	Dante Antunez	22/11/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	37,20	0,339	0,338	0,84	Dante Antunez	22/11/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	27,20	0,331	0,268	0,82	Dante Antunez	26/11/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

26/11/2007
11:51:22 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1678****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	21159
Espesor [mm] Wall Thickness	3,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89298
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8504604

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES