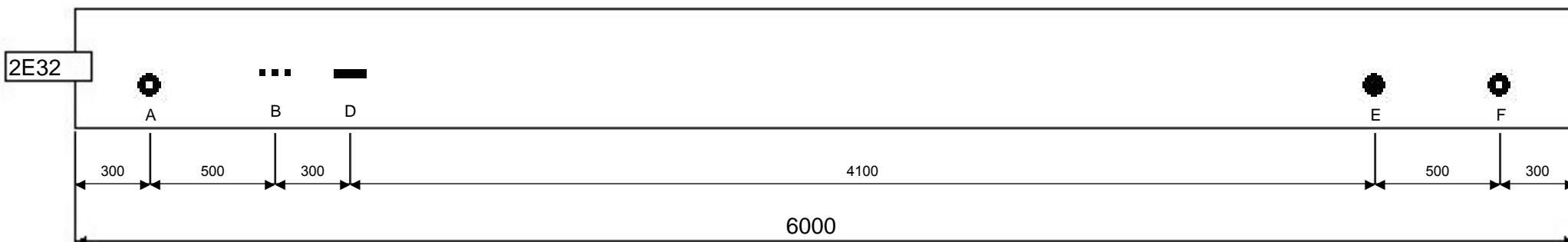


Tubo patrón número
Reference standard #

2E32

Datos del Producto Product Information

| | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-----------------------------------|---|
| Diametro [mm] Diameter | 141,3 | Cliente Client | Ciclo Product | 0 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 9,53 | Tratamiento Termico Heat Treatment | Colada Heat | 0 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Agujero Pasante Drilled hole | 3,20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3,20 | Sebastian Monteros | 12/12/06 |
| B | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 11 | ±15 | 1,206 | 0,891 | 1,048 | 50,00 | 46,00 | 0,938 | 0,942 | 0,96 | Sebastian Monteros | 12/12/06 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Sebastian Monteros | 12/12/06 |
| D | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,50 | 5 | ±15 | 0,548 | 0,405 | 0,477 | 200,00 | 200,00 | 0,506 | 0,530 | 0,50 | Sebastian Monteros | 12/12/06 |
| E | Circular de ecualización Externo | 1,00 | 5 | ±15 | 0,548 | 0,405 | 0,477 | - | - | 0,567 | 0,524 | 1,00 | Sebastian Monteros | 12/12/06 |
| F | Agujero Pasante Drilled hole | 3,20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3,20 | Sebastian Monteros | 12/12/06 |

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2E32**Datos del Producto**
Product Information

| | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-----------------------------------|---|
| Diametro [mm] Diameter | 141,3 | Cliente Client | Ciclo Product | 0 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 9,53 | Tratamiento Termico Heat Treatment | Colada Heat | 0 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410****Comparador a cuchilla Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES