

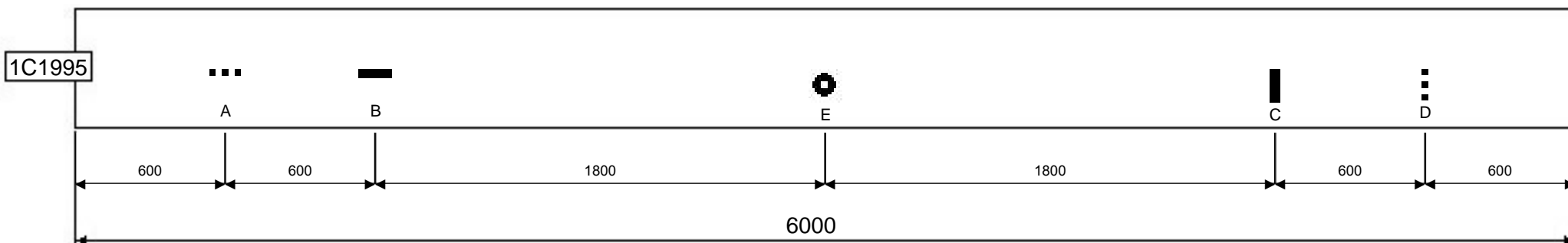
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1995**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	WILSON	Ciclo Product	84690
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39242
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5320203



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,98	10	±15	1,280	0,946	1,113	48,80	48,80	1,118	1,251	0,98	Dante Antunez	29/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,00	48,50	0,572	0,556	0,85	Dante Antunez	29/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,00	42,10	0,546	0,584	0,86	Dante Antunez	29/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,280	0,946	1,113	50,00	29,70	1,222	1,255	0,93	Dante Antunez	29/05/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	26/07/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1995****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	WILSON	Ciclo Product	84690
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39242
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5320203

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES