

Tubo patrón número

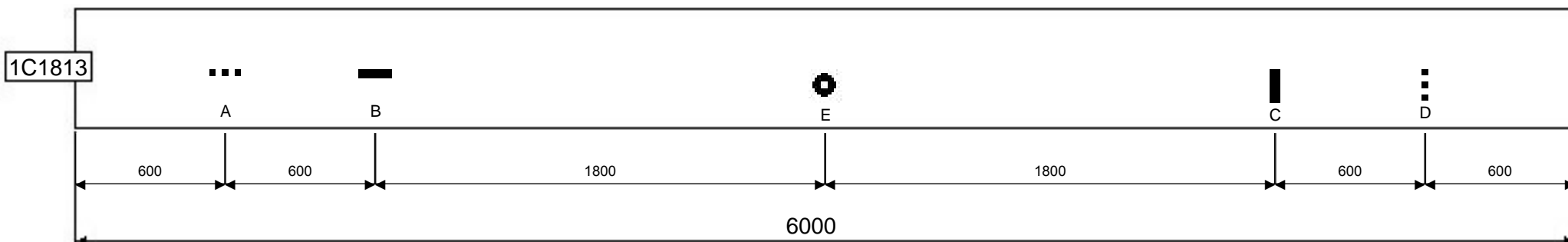
Reference standard #

**1C1813**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	STOCK P FITTING	Ciclo Product	84238
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29506
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5050702



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	5	±15	0,365	0,270	0,318	48,20	48,20	0,359	0,363	0,86	Nicolas Lorenzato	17/05/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	47,30	0,337	0,344	0,82	Nicolas Lorenzato	17/05/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	42,30	0,330	0,349	0,84	Nicolas Lorenzato	17/05/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	33,10	0,353	0,364	0,83	Nicolas Lorenzato	17/05/08
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/05/08

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1813****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	STOCK P FITTING	Ciclo Product	84238
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29506
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5050702

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**