

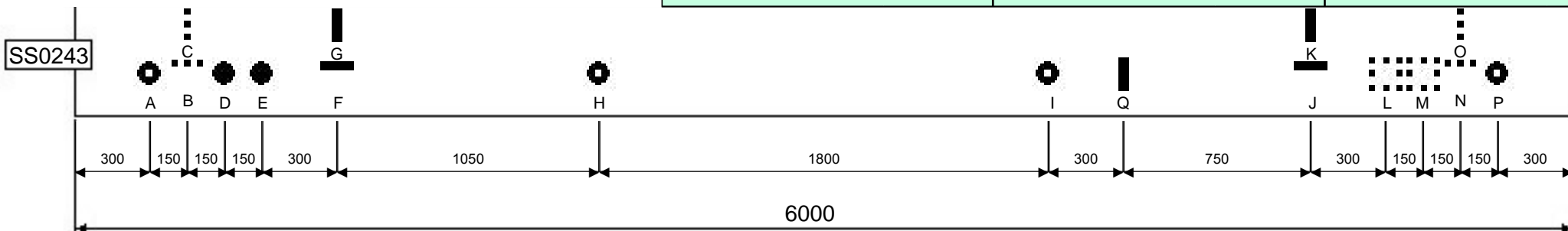
Tubo patrón número
Reference standard #

SS0243

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CHEVRON USL1 QUALIFICATI ON	Ciclo Product	27050
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	47866
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5211603



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	22/06/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±5	1,050	0,950	1,000	25,40	25,30	1,043	1,046	0,44	Agustin Torres	11/07/12
C	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±5	1,050	0,950	1,000	9,52	9,30	1,037	1,037	0,46	Agustin Torres	11/07/12
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±0	10,000	10,000	10,000	-	-	10,000	-	6,20	Agustin Torres	11/07/12
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	25	±5	5,250	4,750	5,000	-	-	5,000	-	6,10	Agustin Torres	11/07/12
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,45	5	±5	1,050	0,950	1,000	25,40	25,40	1,016	1,021	0,45	Agustin Torres	11/07/12
G	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±5	1,050	0,950	1,000	9,52	9,50	1,031	1,031	0,47	Agustin Torres	11/07/12
H	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	11/07/12

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/07/2012
07:44:38 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0243

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CHEVRON USL1 QUALIFICATION	Ciclo Product	27050
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	47866
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5211603

Posición Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	11/07/12
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±2,5	2,050	1,950	2,000	25,40	25,30	2,050	2,050	0,45	Agustin Torres	11/07/12
K	Transversal Externo Transverse OD	0,50	8	±3,35	1,550	1,450	1,500	9,52	9,40	1,530	1,530	0,48	Agustin Torres	11/07/12
L	Reduccion de espesor interno	12,70	10	±0	2,000	2,000	2,000	25,40	23,90	-	-	12,60	Agustin Torres	11/07/12
M	Reduccion de espesor interno	12,70	5	±0	1,000	1,000	1,000	25,40	25,40	-	-	12,60	Agustin Torres	11/07/12
N	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±2,5	2,050	1,950	2,000	25,40	25,40	2,048	2,047	0,50	Agustin Torres	11/07/12
O	Transversal Interno Transverse ID	0,50	10	±2,5	2,050	1,950	2,000	9,52	9,50	2,040	2,040	0,48	Agustin Torres	11/07/12
P	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	11/07/12
Q	Transversal Externo Transverse OD	0,50	9	±15	2,070	1,530	1,800	9,52	9,50	1,795	1,795	0,50	Default Default	11/07/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/07/2012
07:44:38 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006