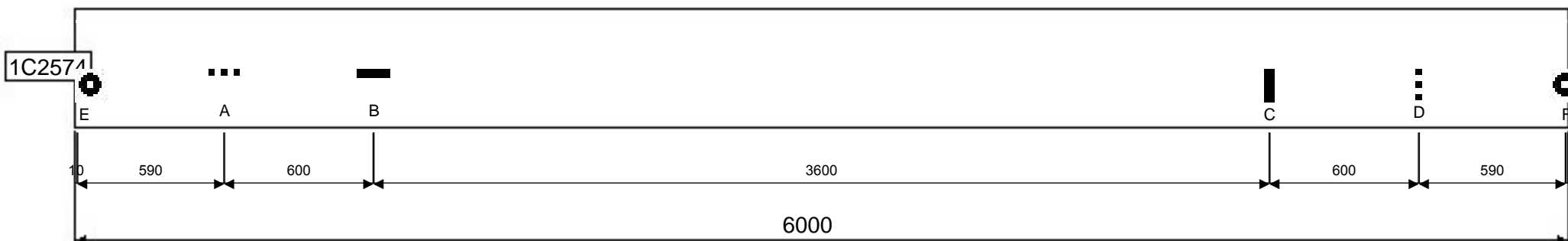


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2574

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	KLOCKMETA L	Ciclo Product	62211
Espesor [mm] Wall Thickness	3,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33060
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5080202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	10	±15	0,426	0,315	0,370	48,40	48,40	0,422	0,420	0,83	Agustin Torres	22/01/14
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,80	48,00	0,375	0,376	0,82	Agustin Torres	21/01/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,80	34,50	0,372	0,390	0,91	Agustin Torres	21/01/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,426	0,315	0,370	50,80	19,80	0,424	0,425	0,83	Agustin Torres	22/01/14
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	20/03/14
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	20/03/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2574**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	KLOCKMETA L	Ciclo Product	62211
Espesor [mm] Wall Thickness	3,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33060
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5080202

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES