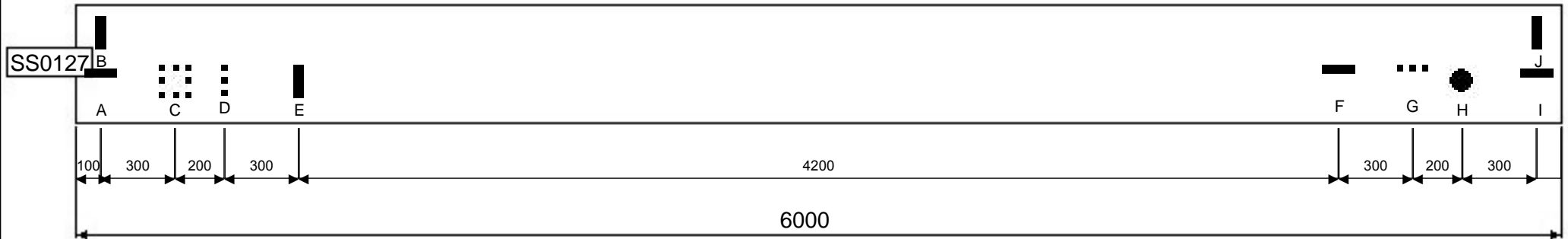


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0127**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CALIF. ENI S.P.A / UTL2	Ciclo Product	64397
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54956
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0127-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,00	0,770	0,757	0,94	Dante Antunez	28/01/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	22,20	0,724	0,731	0,94	Dante Antunez	28/01/09
C	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,730	1,730	1,730	25,40	24,30	-	-	24,30	Dante Antunez	28/01/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	22,00	0,791	0,757	0,95	Dante Antunez	28/01/09
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	22,00	0,731	0,734	0,95	Dante Antunez	28/01/09
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,00	0,740	0,744	0,95	Dante Antunez	28/01/09
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,00	0,764	0,778	0,95	Dante Antunez	28/01/09
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	7,958	5,882	6,920	-	-	7,700	-	6,30	Dante Antunez	28/01/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**SS0127****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CALIF. ENI S.P.A / UTL2	Ciclo Product	64397
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54956
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0127-02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,00	0,755	0,713	0,93	Dante Antunez	28/01/09
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	22,00	0,740	0,733	0,93	Dante Antunez	28/01/09

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**

**OT-PMANT**Fecha  
Date  
28/01/2009  
08:58:08 a.m.Hoja  
Page  
2/2Documento  
Vigencia  
TAND-001-05  
17/04/2006