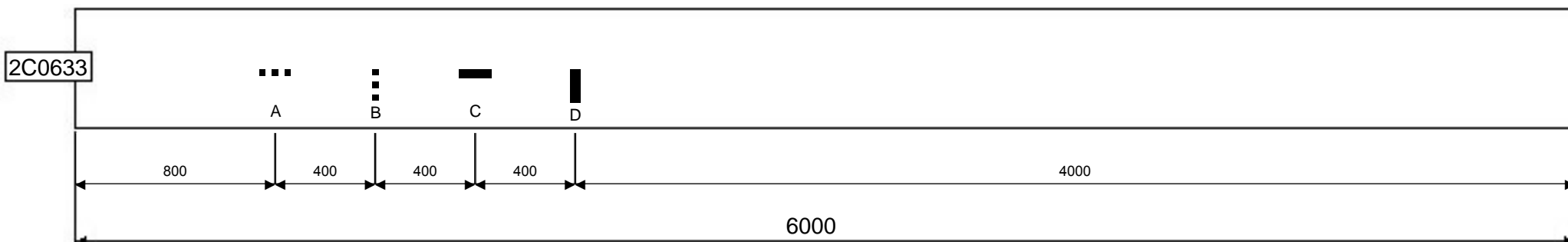


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0633

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23370
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30582
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	47,00	0,365	0,331	0,93	Dante Antunez	25/09/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	39,50	0,346	0,310	0,85	Dante Antunez	25/09/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	49,60	0,371	0,368	0,93	Dante Antunez	25/09/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	41,50	0,349	0,369	0,83	Dante Antunez	25/09/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 25/09/2013
07:18:35 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006