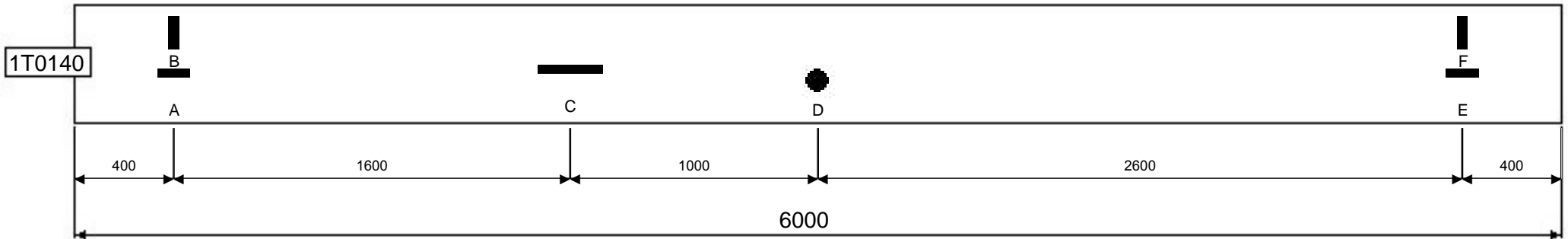


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0140**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	COP ALASKA	Ciclo Product	66935
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49892
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	48,00	0,683	0,690	0,83	Agustin Torres	26/11/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	44,00	0,702	0,694	0,83	Agustin Torres	26/11/11
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,927	0,685	0,806	150,00	145,40	0,837	0,842	-	Agustin Torres	26/11/11
D	Circular de ecualización Externo	0,99	10	±15	0,742	0,548	0,645	-	-	0,635	0,660	0,99	Sebastian Monteros	08/02/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	48,00	0,698	0,702	0,83	Agustin Torres	26/11/11
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	43,50	0,698	0,685	0,84	Agustin Torres	26/11/11

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0140****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	COP ALASKA	Ciclo Product	66935
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49892
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES