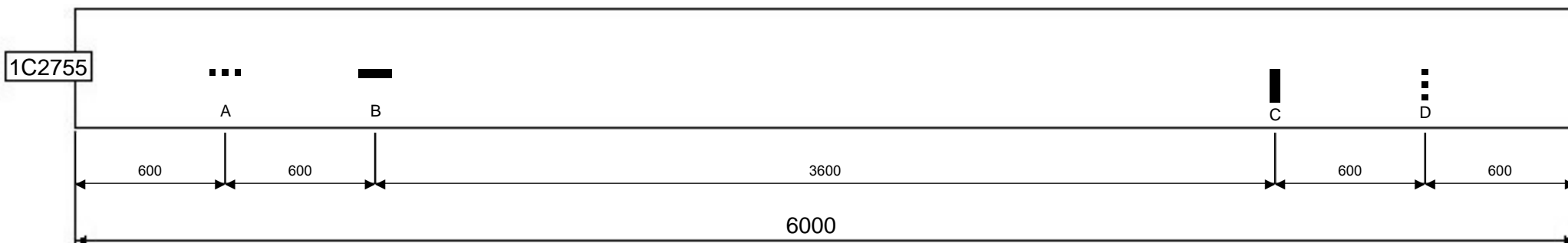


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2755**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	HALLIBURT ON LAT	Ciclo Product	82303
Espesor [mm] Wall Thickness	6,43	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42804
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5191401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,370	0,273	0,322	50,80	50,00	0,369	0,365	0,83	Agustin Torres	15/03/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,370	0,273	0,322	50,80	50,80	0,339	0,358	0,82	Agustin Torres	15/03/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,370	0,273	0,322	50,80	46,50	0,350	0,359	0,82	Agustin Torres	15/03/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,370	0,273	0,322	50,80	40,00	0,361	0,365	0,83	Agustin Torres	15/03/17

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

15/03/2017  
01:57:26 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006