

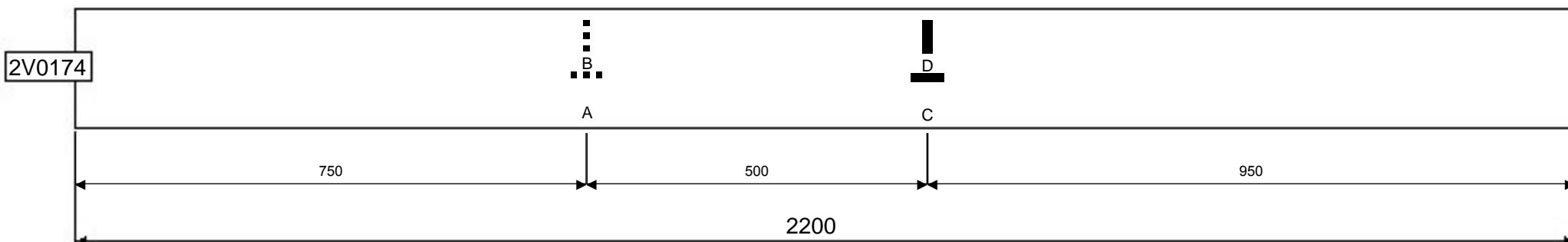
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0174**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	BOYLES BROS	Ciclo Product	14633
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	77178
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1813-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,40	0,361	0,358	0,82	Agustin Torres	24/04/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,80	0,346	0,353	0,82	Default Default	24/04/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,40	0,320	0,321	0,82	Carlos Aguilar	24/04/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	23,10	0,360	0,362	0,82	Carlos Aguilar	24/04/17

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

24/04/2017  
02:24:54 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006