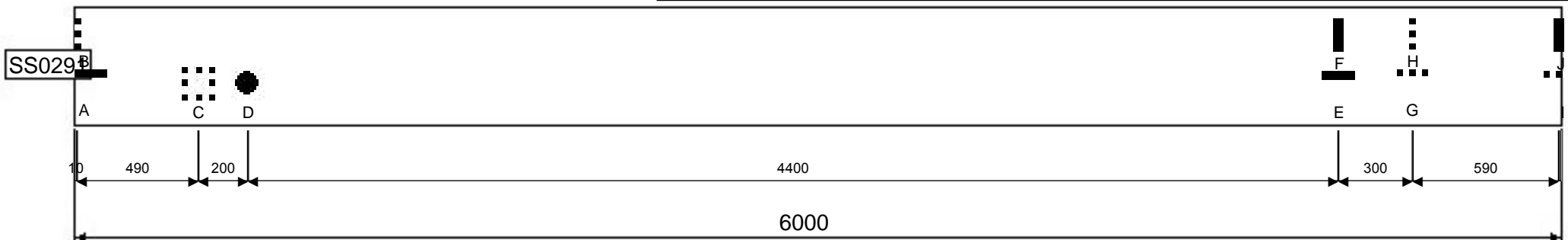


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0291

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	ENI QUALIFICATI ON UTL 3	Ciclo Product	81001
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35979
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,40	0,669	0,646	0,83	Agustin Torres	04/10/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	22,40	0,652	0,638	0,87	Pablo Mazzeo	03/10/14
C	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,499	1,499	1,499	25,40	24,00	-	-	24,00	Agustin Torres	04/10/14
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	6,894	5,096	5,995	-	-	6,700	-	6,30	Daniel Carcacha	06/10/14
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,40	0,671	0,666	0,90	Agustin Torres	04/10/14
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,00	0,673	0,652	0,82	Agustin Torres	04/10/14
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,00	0,644	0,671	0,83	Pablo Mazzeo	03/10/14
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	22,90	0,534	0,536	0,89	Pablo Mazzeo	03/10/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #		Datos del Producto Product Information					
SS0291		Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	ENI QUALIFICATI ON UTL3	Ciclo Product	81001
		Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35979
		Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,00	0,688	0,689	0,87	Pablo Mazzeo	03/10/14
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,10	0,672	0,673	0,85	Agustin Torres	04/10/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT					Fecha Date		06/10/2014 09:48:06 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--