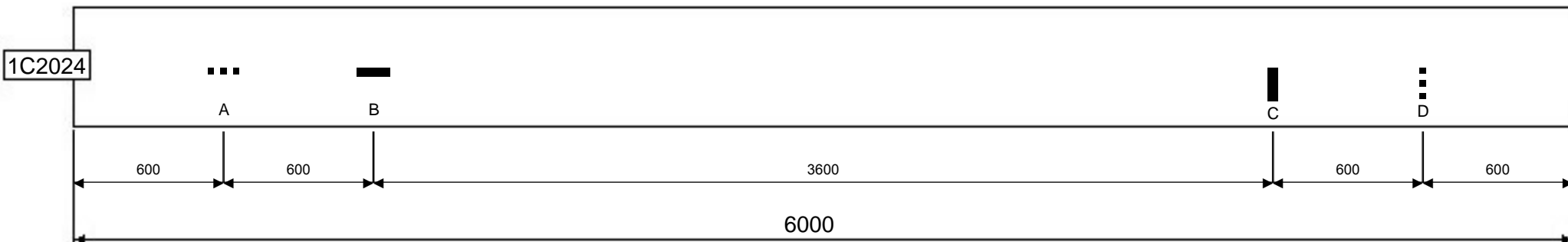


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2024

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SCHLUMBE RGER	Ciclo Product	21438
Espesor [mm] Wall Thickness	8,48	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40400
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5433203



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,975	0,721	0,848	50,00	48,30	0,892	0,930	0,96	Dante Antunez	06/07/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	50,00	48,70	0,435	0,440	0,95	Dante Antunez	06/07/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,488	0,360	0,424	50,00	41,60	0,470	0,469	0,93	Dante Antunez	06/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,975	0,721	0,848	50,00	35,20	0,900	0,893	0,93	Dante Antunez	06/07/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

06/07/2010
07:55:32 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006