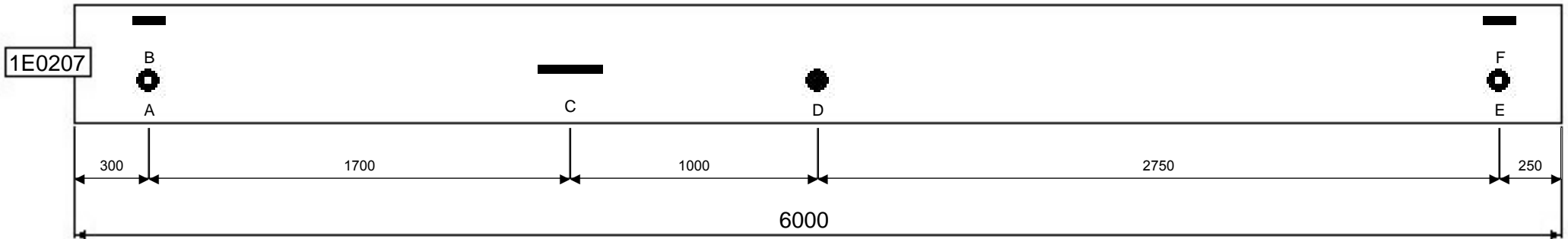


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0207

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	50315
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21137
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5338212



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	20/02/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	45,50	0,697	0,700	0,83	Daniel Carcacha	13/02/12
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,736	0,544	0,640	150,00	145,00	0,670	0,682	-	Daniel Carcacha	13/02/12
D	Circular de ecualización Externo	0,90	11	±15	0,810	0,598	0,704	-	-	0,800	0,800	0,90	Agustin Torres	08/03/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	20/02/12
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	45,50	0,701	0,692	0,82	Daniel Carcacha	13/02/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0207****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	50315
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21137
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5338212

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES