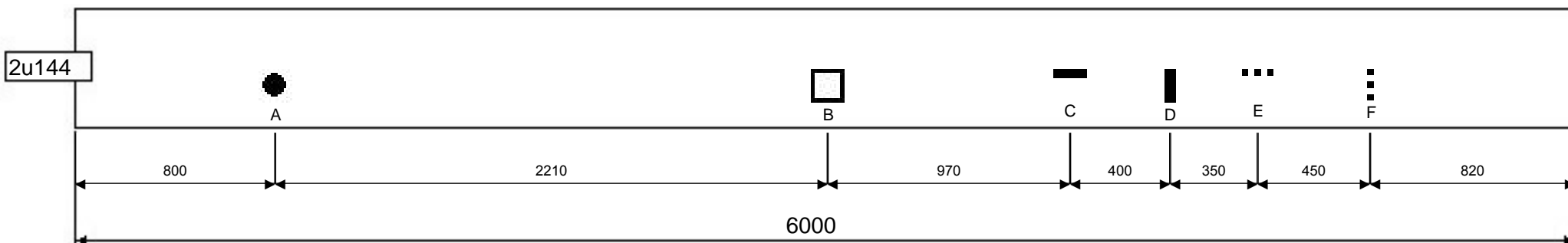


Tubo patrón número
Reference standard #

2u144

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	12,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	0,00	49	±15	7,317	5,408	6,363	-	-	0,970	-	0,98	Sebastian Monteros	30/06/04
B	Reduccion de Espesor Externo	60,00	25	±15	3,688	2,726	3,207	115,00	48,40	-	-	0,98	Sebastian Monteros	30/06/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,481	1,095	1,288	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	30/06/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,481	1,095	1,288	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	30/06/04
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,481	1,095	1,288	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	30/06/04
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,481	1,095	1,288	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	30/06/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**2u144****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	12,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**