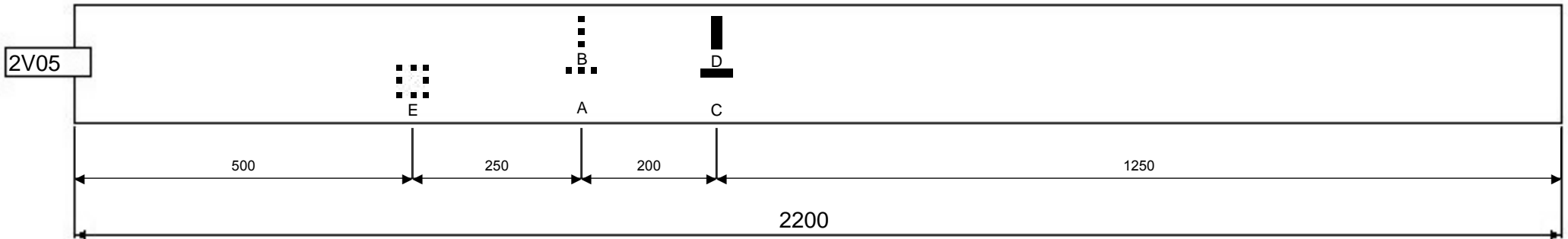


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V05**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	ASTRAKAN	Ciclo Product	63787
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25011
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6101-03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	48,80	0,663	0,636	0,86	Nicolas Lorenzato	22/04/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	45,70	0,662	0,653	0,84	Nicolas Lorenzato	22/04/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	48,20	0,665	0,670	0,83	Nicolas Lorenzato	22/04/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	45,80	0,663	0,680	0,86	Nicolas Lorenzato	22/04/08
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,499	1,499	1,499	50,80	46,00	-	-	22,00	Dante Antunez	28/09/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V05****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	ASTRAKAN	Ciclo Product	63787
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25011
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6101-03

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES