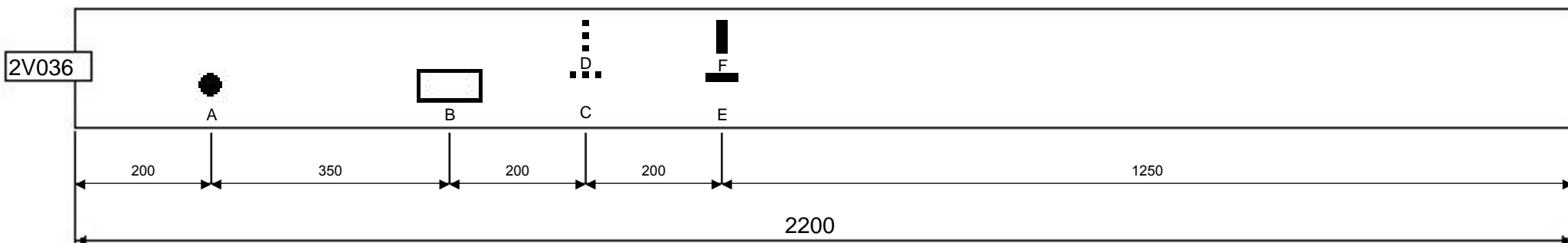


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V036**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	ADCO / ABU DHABI	Ciclo Product	85004
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66672
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	50	+15-0	4,543	3,950	3,950	-	-	3,800	-	6,00	Dante Antunez	15/10/09
B	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	5,530	3,950	3,950	16,00	14,30	3,700	3,700	5,20	Dante Antunez	15/10/09
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	48,00	0,428	0,442	0,83	Dante Antunez	15/10/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	35,20	0,419	0,418	0,87	Dante Antunez	15/10/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	48,40	0,441	0,449	0,86	Dante Antunez	15/10/09
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	44,00	0,451	0,448	0,85	Dante Antunez	15/10/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V036****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	ADCO / ABU DHABI	Ciclo Product	85004
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66672
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**