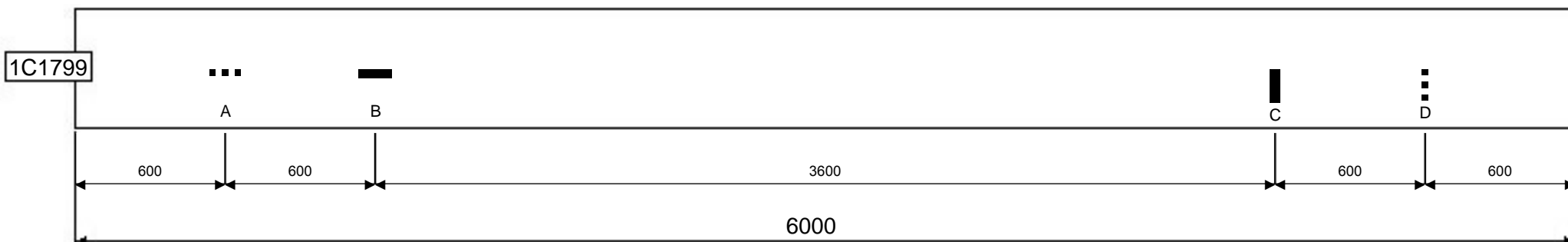


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1799**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	1
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28863
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5761101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	47,70	0,398	0,387	0,84	Dante Antunez	14/04/08
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	48,30	0,395	0,360	0,81	Dante Antunez	14/04/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	40,70	0,390	0,378	0,86	Dante Antunez	14/04/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	35,30	0,313	0,358	0,85	Dante Antunez	14/04/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 14/04/2008  
02:48:39 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006