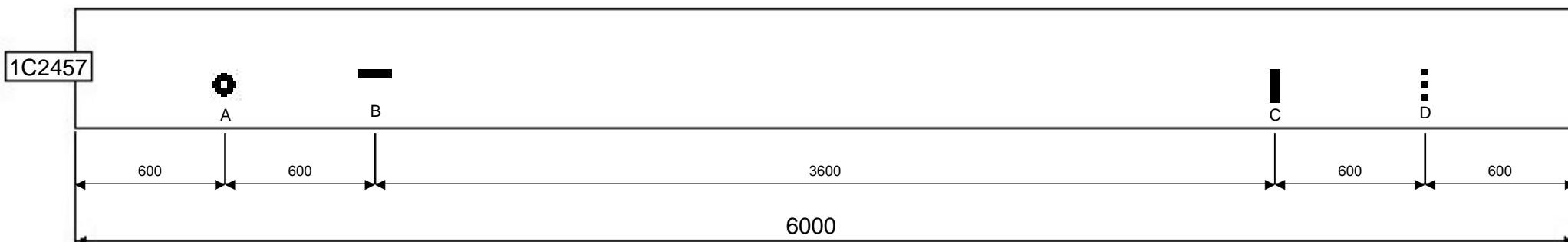


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2457**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SANDVIK MINIM	Ciclo Product	16878
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25030
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5157505



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	13/09/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	24,50	0,727	0,729	0,85	Default Default	13/09/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	24,00	0,727	0,718	0,85	Dante Antunez	12/09/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	32,00	1,091	1,082	0,93	Dante Antunez	12/09/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES