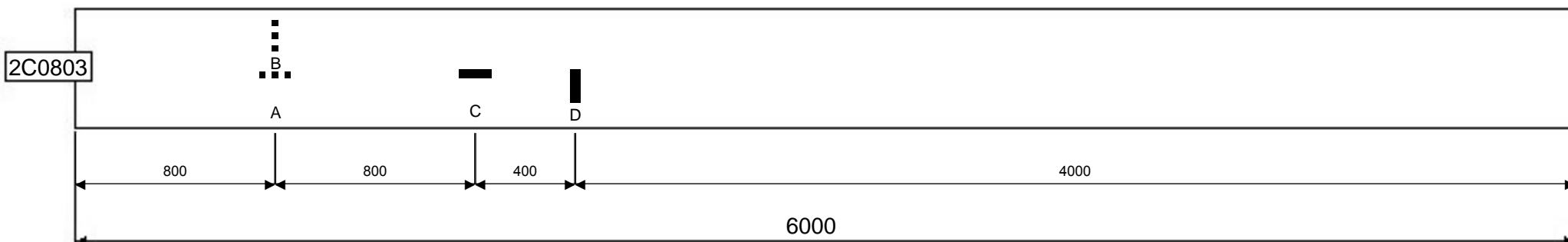


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0803

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	SNOC	Ciclo Product	82805
Espesor [mm] Wall Thickness	7,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21409
Trazabilidad Traceability	141			Expediente Manufacturing Order	5/5096.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	50,00	0,378	0,383	0,84	Agustin Torres	18/10/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	45,20	0,402	0,358	0,84	Agustin Torres	18/10/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	50,00	0,410	0,413	0,84	Agustin Torres	18/10/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	48,80	0,389	0,400	0,85	Agustin Torres	18/10/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

18/10/2018
01:14:33 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006