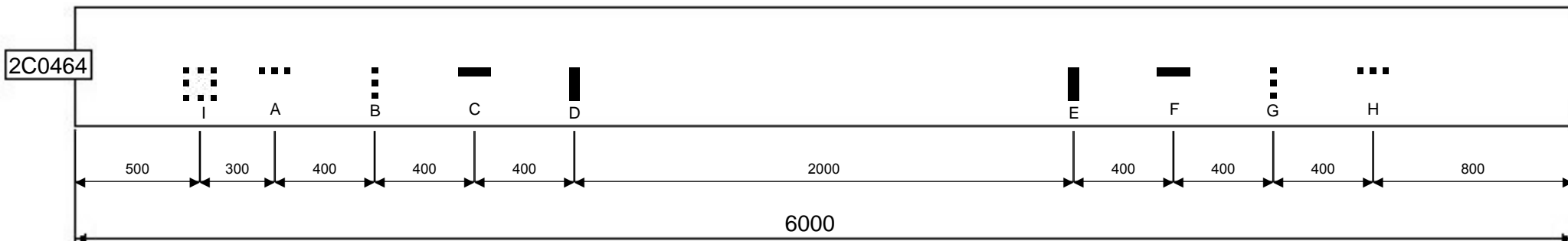


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0464**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Apache	Ciclo Product	68104
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72061
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4363-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	46,00	0,590	0,587	0,87	Daniel Carcacha	12/07/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	36,00	0,575	0,569	0,86	Daniel Carcacha	12/07/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	48,60	0,560	0,559	0,93	Dante Antunez	12/07/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	40,60	0,535	0,553	0,93	Dante Antunez	12/07/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,00	40,60	1,150	1,166	0,97	Dante Antunez	12/07/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,00	48,40	1,133	1,135	0,94	Dante Antunez	12/07/10
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,00	36,00	1,158	1,162	0,93	Daniel Carcacha	12/07/10
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,00	47,00	1,184	1,190	0,95	Daniel Carcacha	12/07/10

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

05/10/2010  
12:41:53 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0464****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Apache	Ciclo Product	68104
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72061
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4363-01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Reduccion de espesor interno	25,40	20	±0	2,072	2,072	2,072	50,80	45,90	-	-	22,30	Dante Antunez	05/10/10

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES