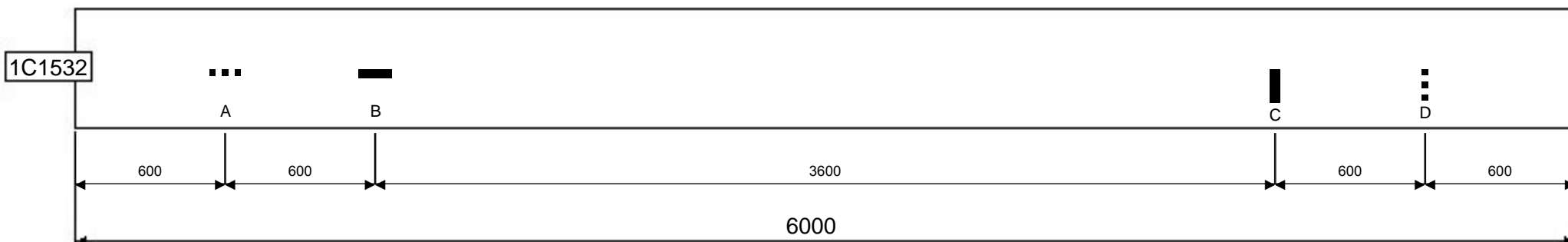


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1532

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	HANGCHAN G	Ciclo Product	87133
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20600
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,791	0,585	0,688	50,00	48,00	0,785	0,789	0,84	Sebastian Monteros	28/12/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,791	0,585	0,688	20,00	19,00	0,762	0,762	0,85	Sebastian Monteros	28/12/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,791	0,585	0,688	50,00	50,00	0,744	0,760	0,82	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,791	0,585	0,688	50,00	34,00	0,721	0,790	0,83	Sebastian Monteros	28/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	28/12/2006 09:37:32 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------