

Tubo patrón número

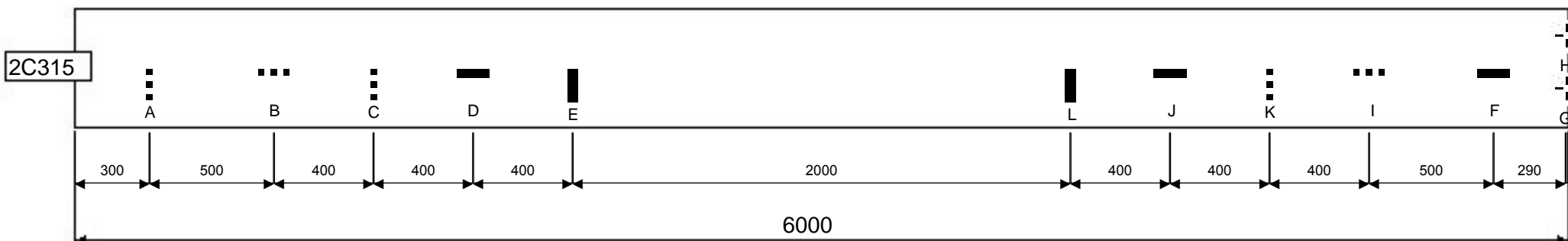
Reference standard #

**2C315**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SHELL CANADA	Ciclo Product	63724
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	81231
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5556.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	40,00	0,566	0,584	0,85	-	Sebastian Monteros	12/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	48,00	0,591	0,584	0,84	-	Sebastian Monteros	12/12/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	40,00	0,592	0,590	0,86	-	Sebastian Monteros	12/12/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	46,00	0,570	0,586	0,83	-	Sebastian Monteros	12/12/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	41,00	0,587	0,574	0,85	-	Sebastian Monteros	12/12/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	47,00	0,578	0,560	0,84	-	Sebastian Monteros	12/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,56	Sebastian Monteros	12/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,03	Sebastian Monteros	12/12/06

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

23/10/2012  
06:20:15 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C315**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SHELL CANADA	Ciclo Product	63724
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	81231
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5556.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,00	47,20	1,138	1,147	0,86	-	Default Default	24/06/11
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,00	47,80	1,173	1,162	0,86	-	Default Default	24/06/11
K	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	40,00	1,098	1,127	0,87	-	Default Default	23/10/12
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	45,00	1,118	1,122	0,86	-	Default Default	23/10/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

23/10/2012  
06:20:15 p.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006