

## CERTIFICADO PATRON DE CND

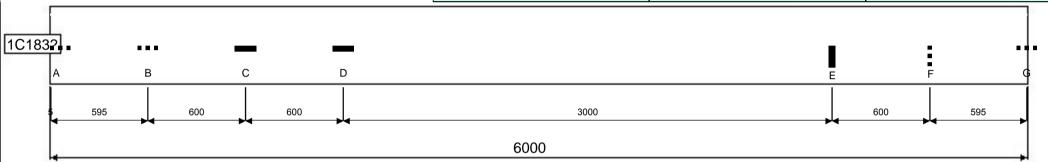
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate



1C1832





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,791	0,584	0,688	50,80	48,30	0,764	0,750	0,88	Dante Antunez	01/08/08
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,506	0,374	0,440	50,80	48,50	0,487	0,437	0,85	Dante Antunez	01/08/08
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,318	0,320	0,82	Dante Antunez	01/08/08
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	48,00	0,611	0,616	0,86	Dante Antunez	01/08/08
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	40,30	0,339	0,296	0,83	Dante Antunez	01/08/08
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	31,00	0,335	0,343	0,85	Dante Antunez	01/08/08
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,791	0,584	0,688	50,80	48,10	0,730	0,743	0,87	Dante Antunez	01/08/08

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C1832

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TUBOS MONTERRE Y	Ciclo Product	70182				
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	31095				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5221102				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES