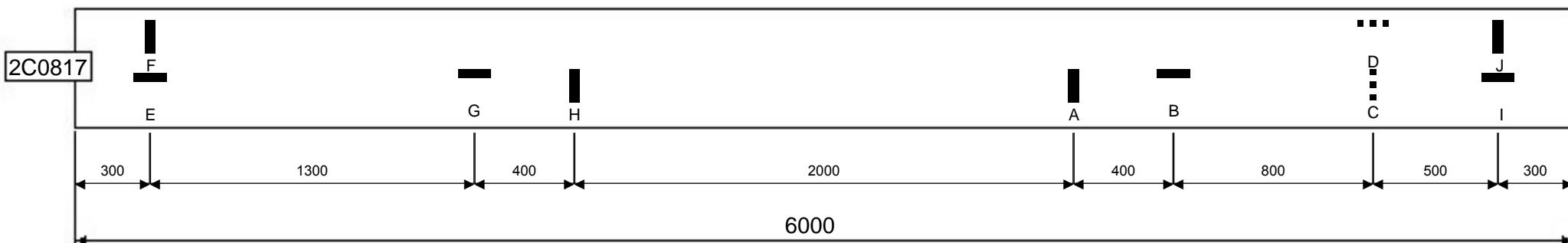


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0817

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	152	Cliente Client	COMERCIAL MID	Ciclo Product	15947
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23054
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6433.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	43,40	0,630	0,619	0,83	Carlos Aguilar	22/12/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	50,60	0,623	0,611	0,82	Carlos Aguilar	22/12/18
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	45,50	0,615	0,582	0,82	Carlos Aguilar	22/12/18
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	50,70	0,588	0,575	0,83	Carlos Aguilar	22/12/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,80	50,00	0,330	0,335	0,85	Agustin Torres	21/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	5,80	4,60	0,330	0,344	0,85	Agustin Torres	21/11/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,80	50,00	0,350	0,354	0,85	Agustin Torres	24/11/20
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,80	46,00	0,335	0,342	0,85	Agustin Torres	21/11/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0817

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	152	Cliente Client	COMERCIAL MID	Ciclo Product	15947
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23054
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6433.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,80	50,00	0,351	0,348	0,85	Agustin Torres	24/11/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,80	46,50	0,348	0,352	0,85	Agustin Torres	24/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

24/11/2020
08:40:58 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006