

Tubo patrón número

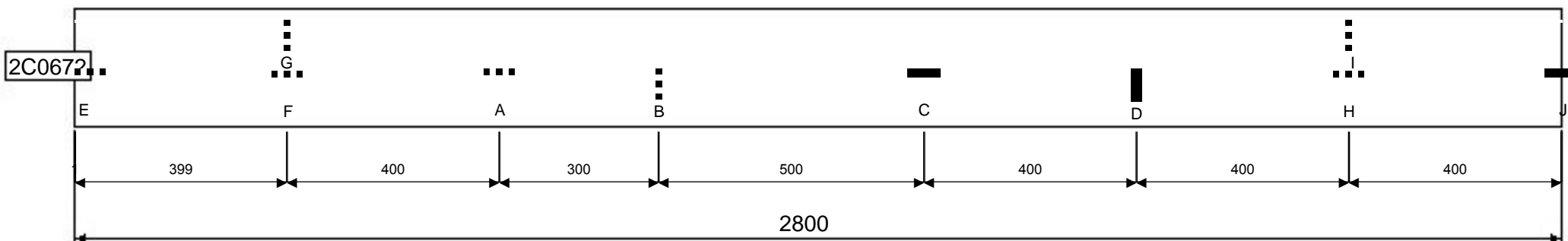
Reference standard #

2C0672

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	STOCK PETROLERO	Ciclo Product	80411
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37670
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	10	±15	1,057	0,781	0,919	49,00	49,00	1,004	1,010	0,85	Agustin Torres	10/10/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	40,00	0,998	1,021	0,87	Agustin Torres	10/10/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	48,00	0,957	0,969	0,87	Agustin Torres	10/10/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	42,70	0,986	0,991	0,99	Agustin Torres	10/10/14
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,40	0,512	0,508	0,48	Default Default	18/10/16
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,40	0,504	0,522	0,48	Default Default	18/10/16
G	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,40	0,503	0,510	0,48	Default Default	18/10/16
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	49,30	0,480	0,455	0,84	Default Default	18/10/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0672

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	STOCK PETROLERO	Ciclo Product	80411
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37670
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	43,40	0,466	0,489	0,84	Default Default	18/10/16
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,40	0,501	0,508	0,46	Default Default	18/10/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	18/10/2016 01:18:57 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------