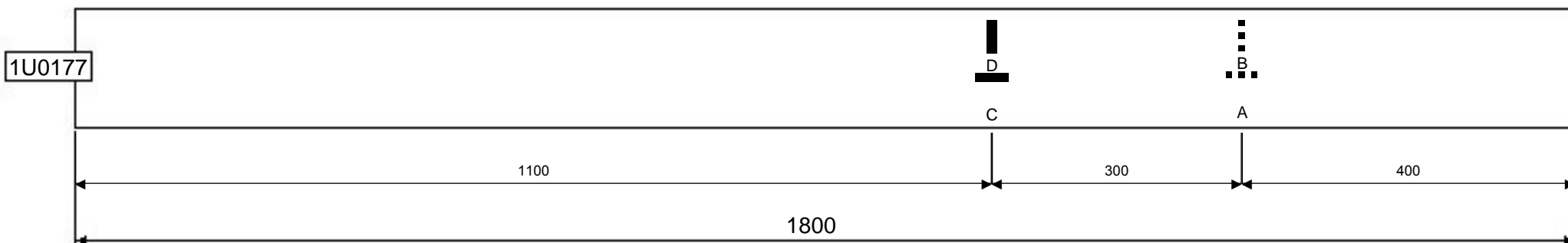


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0177**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	79684
Espesor [mm] Wall Thickness	11,07	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	49599
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,637	0,470	0,554	50,00	49,00	0,605	0,602	0,81	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,637	0,470	0,554	50,00	13,00	0,587	0,587	0,85	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,637	0,470	0,554	50,00	48,00	0,586	0,583	0,85	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,637	0,470	0,554	50,00	27,00	0,566	0,604	0,87	Sebastian Monteros	29/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 29/12/2006  
01:55:22 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006