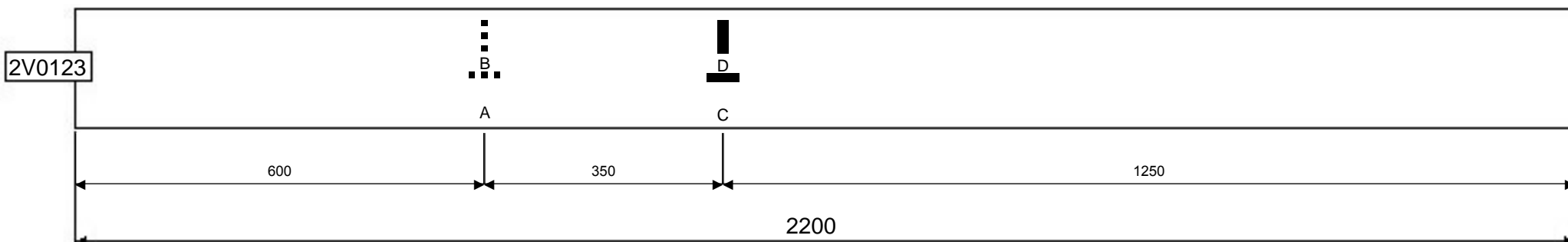


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0123

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	Cabinda	Ciclo Product	81158
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	59278
Trazabilidad Traceability	2544			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,10	0,749	0,730	0,85	Agustin Torres	07/11/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,50	0,725	0,761	0,84	Default Default	07/11/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,40	0,754	0,733	0,83	Agustin Torres	07/11/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	9,50	9,40	0,779	0,779	0,85	Agustin Torres	07/11/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 07/11/2013
07:17:03 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006