

Tubo patrón número

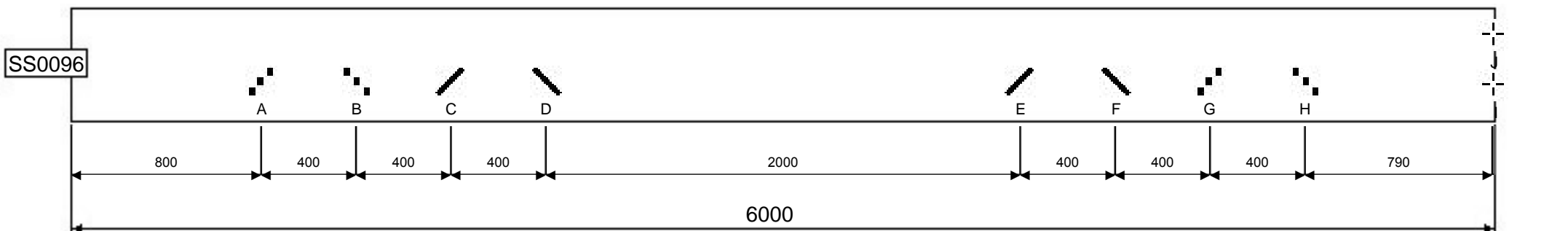
Reference standard #

**SS0096**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	MOBIL NIGERIA	Ciclo Product	64144
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89228
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6120.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Oblicuo Derecho Interno	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	23,70	0,649	0,646	0,84	-	Default Default	15/08/07
B	Oblicuo Izquierdo Interno	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	23,40	0,634	0,612	0,88	-	Default Default	15/08/07
C	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	23,50	0,626	0,651	0,86	-	Default Default	15/08/07
D	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	23,30	0,640	0,646	0,88	-	Default Default	15/08/07
E	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	23,30	0,633	0,642	0,86	-	Default Default	15/08/07
F	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	23,00	0,635	0,649	0,84	-	Default Default	15/08/07
G	Oblicuo Derecho Interno	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	23,30	0,641	0,645	0,86	-	Default Default	15/08/07
H	Oblicuo Izquierdo Interno Oblique Left ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	23,20	0,626	0,610	0,87	-	Default Default	15/08/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

15/08/2007  
11:54:53 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**SS0096****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	MOBIL NIGERIA	Ciclo Product	64144
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89228
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6120.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,37	Default Default	15/08/07
J	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,94	Default Default	15/08/07

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**