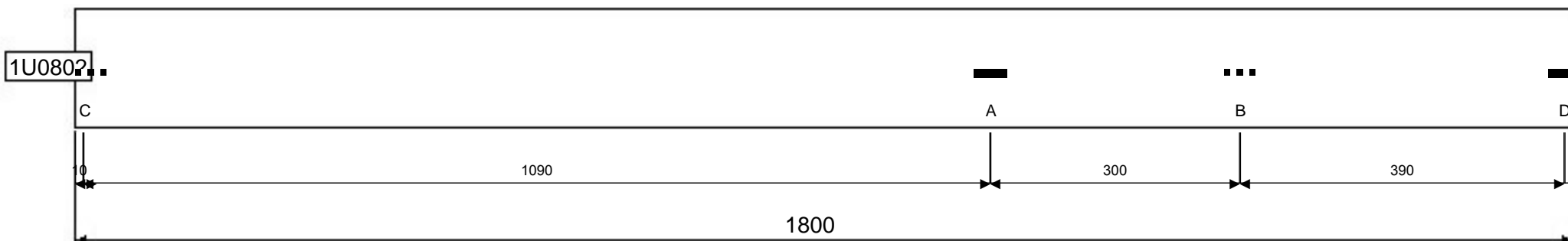


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0802**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	S. A. LITO GONE	Ciclo Product	51777
Espesor [mm] Wall Thickness	3,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63281
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2738.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	50,40	0,357	0,359	0,83	Agustin Torres	09/11/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	50,00	0,298	0,320	0,83	Carlos Aguilar	09/11/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	50,00	0,299	0,300	0,84	Carlos Aguilar	09/11/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	50,40	0,351	0,344	0,83	Agustin Torres	09/11/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 09/11/2020  
01:43:44 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006