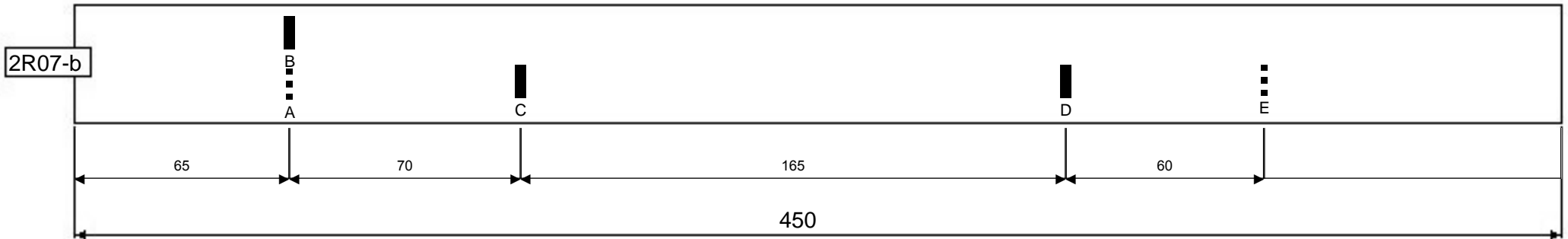


Tubo patrón número
Reference standard #

2R07-b

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ENI ANGOLA	Ciclo Product	88460
Espesor [mm] Wall Thickness	8,64	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25749
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,497	0,367	0,432	25,40	24,50	0,435	0,447	0,92	Pablo Mazzeo	14/12/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,497	0,367	0,432	25,40	25,40	0,444	0,443	0,93	Dante Antunez	14/12/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,497	0,367	0,432	25,40	24,50	0,477	0,467	0,95	Dante Antunez	14/12/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,497	0,367	0,432	25,40	25,40	0,486	0,493	0,94	Dante Antunez	14/12/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,497	0,367	0,432	25,40	24,50	0,453	0,467	0,93	Pablo Mazzeo	14/12/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

14/12/2012
01:56:52 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006