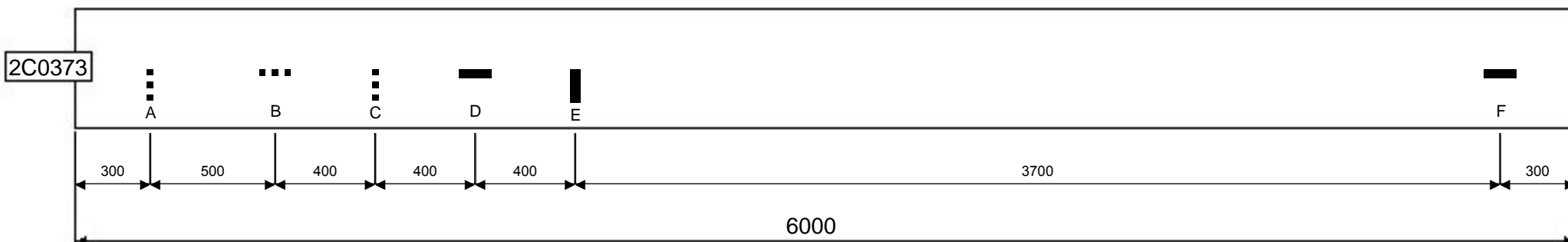


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0373

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	228,6	Cliente Client	E. M. JORGENSEN	Ciclo Product	15002
Espesor [mm] Wall Thickness	13,67	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	56599
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5989-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,786	0,581	0,684	50,00	39,50	0,745	0,765	0,83	Dante Antunez	16/05/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,786	0,581	0,684	50,00	48,30	0,767	0,764	0,82	Dante Antunez	16/05/08
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,786	0,581	0,684	50,00	40,00	0,763	0,762	0,84	Dante Antunez	16/05/08
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,786	0,581	0,684	50,00	0,85	0,763	0,771	0,85	Dante Antunez	16/05/08
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,786	0,581	0,684	50,00	45,00	0,775	0,779	0,86	Dante Antunez	16/05/08
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,786	0,581	0,684	50,00	47,50	0,772	0,765	0,84	Dante Antunez	16/05/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0373****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	228,6	Cliente Client	E. M. JORGENSEN	Ciclo Product	15002
Espesor [mm] Wall Thickness	13,67	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	56599
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5989-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**