

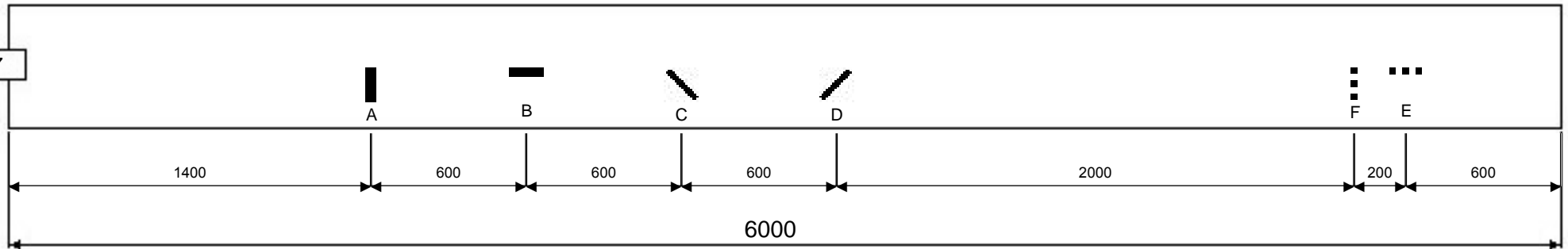
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2c157**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

2c157



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	24,40	0,490	0,490	0,36	Sebastian Monteros	01/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	24,35	0,530	0,530	0,40	Sebastian Monteros	01/09/04
C	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	24,50	0,590	0,590	0,38	Sebastian Monteros	01/09/04
D	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	24,55	0,510	0,510	0,40	Sebastian Monteros	01/09/04
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	24,50	0,530	0,530	0,41	Sebastian Monteros	01/09/04
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	24,20	0,500	0,500	0,38	Sebastian Monteros	01/09/04

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #**2c157****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300     Codigo: 302-916E**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**