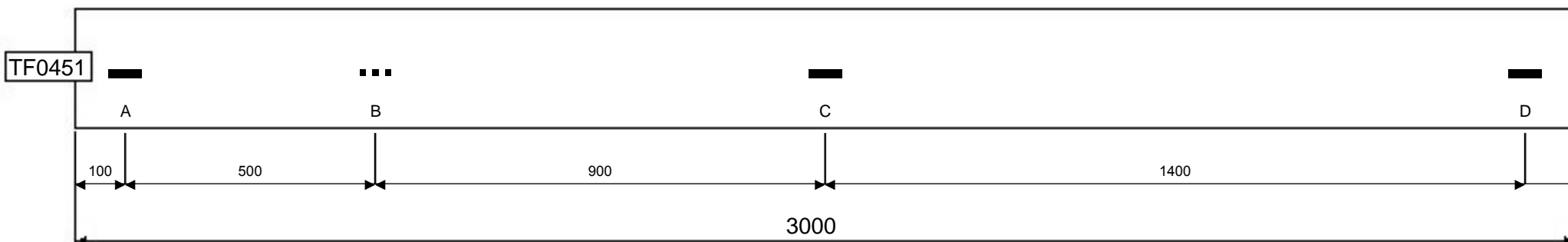


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0451

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	70	Cliente Client	METALSA	Ciclo Product	33453
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49939
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	13	±15	0,288	0,213	0,250	25,50	24,70	0,280	0,283	0,42	Agustin Torres	23/12/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	13	+10-0	0,275	0,250	0,250	25,40	25,00	0,247	0,250	0,41	Agustin Torres	23/12/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	13	+10-0	0,275	0,250	0,250	25,40	24,70	0,250	0,247	0,42	Agustin Torres	23/12/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	13	±15	0,288	0,213	0,250	25,40	24,70	0,276	0,271	0,42	Agustin Torres	23/12/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date 23/12/2011
07:46:44 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006