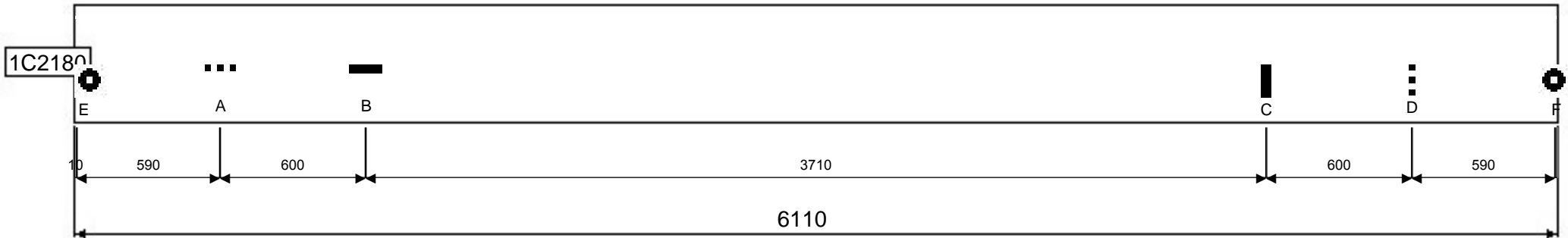


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2180**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21140
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46611
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	46610



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	7	±15	0,345	0,255	0,300	48,00	48,00	0,326	0,339	0,83	Agustin Torres	26/05/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,90	0,312	0,321	0,83	Agustin Torres	26/05/11
C	Transversal Externo Transverse OD	0,83	7	±15	0,345	0,255	0,300	34,10	34,10	0,320	0,315	0,83	Agustin Torres	26/05/11
D	Transversal Interno Transverse ID	0,82	7	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	30,00	0,340	0,337	0,82	Agustin Torres	26/05/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	03/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	03/08/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2180****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21140
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46611
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	46610

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**