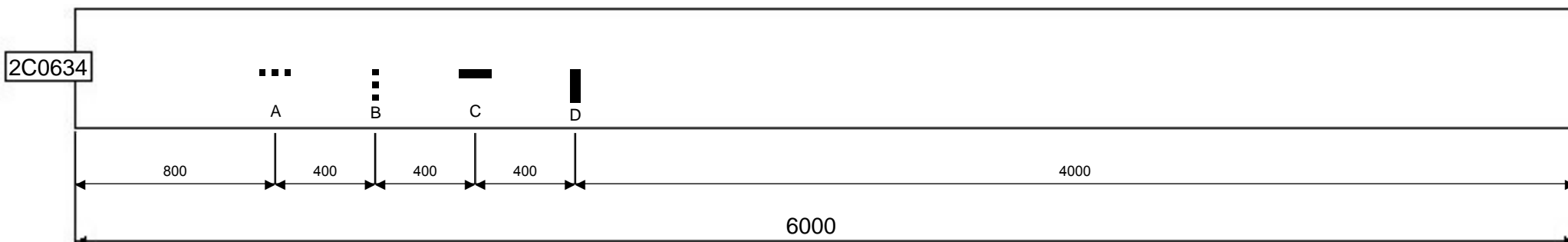


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0634**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	165,1	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	17496
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	58124
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6692.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,00	1,085	1,091	0,96	Daniel Carcacha	08/10/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,00	1,074	1,075	0,97	Daniel Carcacha	08/10/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,00	1,083	1,085	0,96	Daniel Carcacha	08/10/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,00	1,058	1,056	0,96	Daniel Carcacha	08/10/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

08/10/2013  
12:04:04 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006