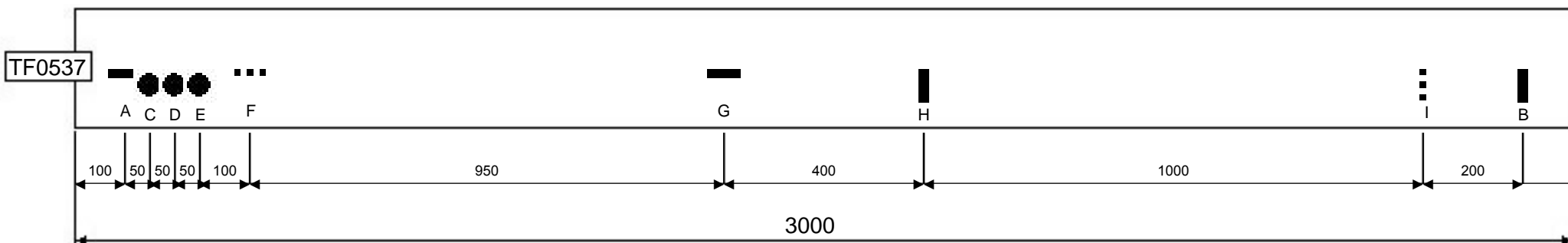


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0537

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,2	Cliente Client	Peugeot	Ciclo Product	38484
Espesor [mm] Wall Thickness	8,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29340
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	6	+0,5-0	0,505	0,502	0,502	25,00	25,00	0,502	0,502	0,30	Daniel Carcacha	04/06/15
B	Transversal Externo Transverse OD	0,30	6	+0,5-0	0,505	0,502	0,502	25,00	25,00	0,500	0,500	0,30	Daniel Carcacha	04/06/15
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	5,90	75	±3	6,257	5,893	6,075	-	-	6,000	-	5,90	Daniel Carcacha	05/06/15
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	5,90	50	±3	4,172	3,929	4,050	-	-	4,000	-	5,90	Daniel Carcacha	05/06/15
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	5,90	25	±3	2,086	1,964	2,025	-	-	2,075	-	5,90	Dante Antunez	05/06/15
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	6	+0,5-0	0,505	0,502	0,502	25,00	25,00	0,502	0,502	0,30	Dante Antunez	05/06/15
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	25,00	6	+0,5-0	0,505	0,502	0,502	25,00	25,00	0,500	0,500	0,25	Daniel Carcacha	04/06/15
H	Transversal Externo Transverse OD	0,30	6	+0,5-0	0,505	0,502	0,502	25,00	25,00	0,500	0,500	0,30	Daniel Carcacha	04/06/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in millimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # TF0537	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter				51,2				Cliente Client				Peugeot	
	Ciclo Product				38484				Tratamiento Termico Heat Treatment				NO	
	Colada Heat				29340				Expediente Manufacturing Order					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	0,30	6	+0,5-0	0,505	0,502	0,502	25,00	18,00	0,502	0,502	0,30	Dante Antunez	05/06/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		05/06/2015 08:30:16 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--