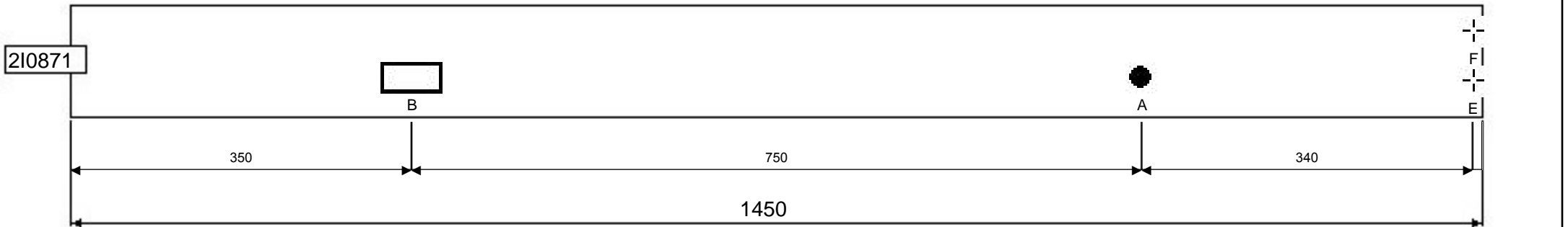


Tubo patrón número
Reference standard #

210871

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	50132
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	77139
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5356.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	33	±15	2,910	2,151	2,531	-	-	2,880	-	6,00	-	Daniel Carcacha	09/02/11
B	Chavetero Grove	6,00	33	±15	2,910	2,151	2,531	16,00	15,80	2,870	2,870	5,90	-	Daniel Carcacha	09/02/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,83	Daniel Carcacha	09/02/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,21	Daniel Carcacha	09/02/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	09/02/2011 02:03:11 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------