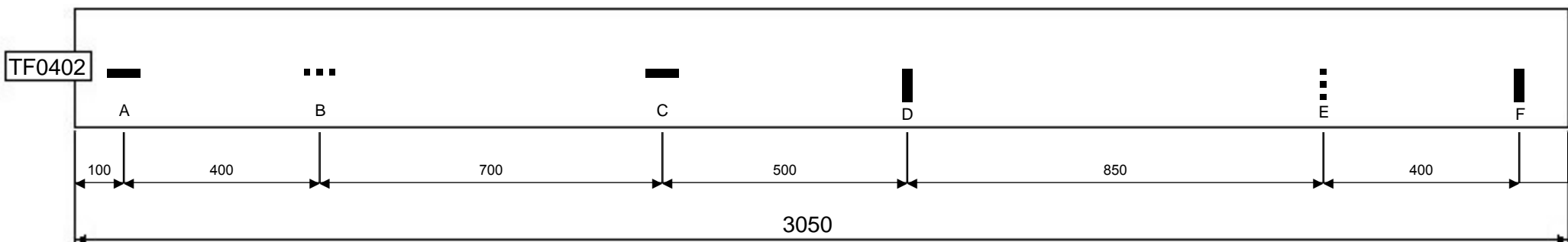


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0402**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	100	Cliente Client	MONTICH	Ciclo Product	31296
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40248
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	8	±15	0,920	0,680	0,800	25,00	24,00	0,849	0,851	0,50	Pablo Mazzeo	27/09/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	8	+5-0	0,840	0,800	0,800	25,00	24,00	0,780	0,800	0,44	Dante Antunez	27/09/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	8	+5-0	0,840	0,800	0,800	25,00	24,00	0,787	0,783	0,50	Pablo Mazzeo	27/09/10
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	8	+5-0	0,840	0,800	0,800	25,00	24,50	0,769	0,772	0,50	Pablo Mazzeo	27/09/10
E	Transversal Interno Transverse ID	0,50	8	+5-0	0,840	0,800	0,800	25,00	23,00	0,770	0,770	0,45	Dante Antunez	27/09/10
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	8	±15	0,920	0,680	0,800	25,00	24,50	0,855	0,849	0,50	Pablo Mazzeo	27/09/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0402****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	100	Cliente Client	MONTICH	Ciclo Product	31296
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40248
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES