

Tubo patrón número

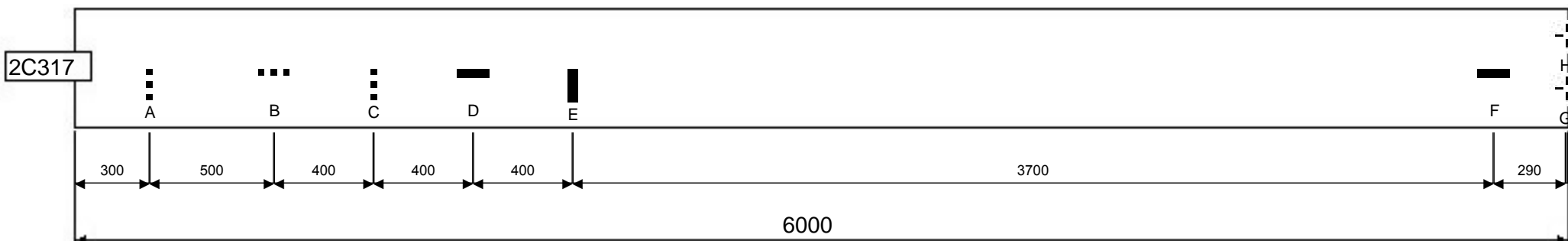
Reference standard #

2C317

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10716
Espesor [mm] Wall Thickness	16,3	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	45759
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9954.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	2	±15	0,375	0,277	0,326	50,00	35,00	0,321	0,352	0,87	-	Sebastian Monteros	19/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	2	±15	0,375	0,277	0,326	50,00	46,00	0,335	0,310	0,83	-	Sebastian Monteros	19/12/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	2	±15	0,375	0,277	0,326	50,00	35,00	0,338	0,306	0,87	-	Sebastian Monteros	19/12/06
D	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	2	±15	0,375	0,277	0,326	50,00	46,00	0,343	0,333	0,85	-	Sebastian Monteros	19/12/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	2	±15	0,375	0,277	0,326	50,00	42,00	0,312	0,315	0,83	-	Sebastian Monteros	19/12/06
F	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	2	±15	0,375	0,277	0,326	50,00	47,00	0,337	0,338	0,84	-	Sebastian Monteros	19/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,06	Sebastian Monteros	19/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,61	Sebastian Monteros	19/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/12/2006
10:19:07 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2C317****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10716
Espesor [mm] Wall Thickness	16,3	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	45759
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9954.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**