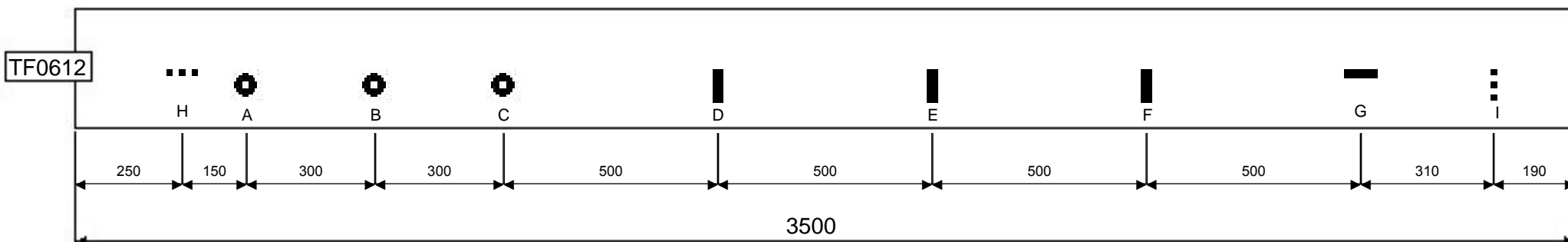


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0612

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	ALV TOD en CND	Ciclo Product	35719
Espesor [mm] Wall Thickness	2,44	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	9999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	99999



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,80	Carlos Aguilar	11/05/17
B	Agujero Pasante Drilled hole	0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,80	Carlos Aguilar	11/05/17
C	Agujero Pasante Drilled hole	0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,80	Carlos Aguilar	11/05/17
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	8	+15-10	0,230	0,180	0,200	10,00	8,80	0,202	0,200	0,30	Carlos Aguilar	11/05/17
E	Transversal Externo Transverse OD	0,30	8	+15-10	0,230	0,180	0,200	5,00	5,00	0,202	0,204	0,30	Carlos Aguilar	11/05/17
F	Transversal Externo Transverse OD	0,60	8	+15-10	0,230	0,180	0,200	5,00	5,00	0,220	0,219	0,52	Carlos Aguilar	11/05/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+15-10	0,230	0,180	0,200	20,00	20,00	0,180	0,179	0,30	Carlos Aguilar	11/05/17
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	8	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	20,00	0,200	0,200	0,30	Default Default	29/05/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # TF0612	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter		33,4		Cliente Client				ALV TOD en CND		Ciclo Product			35719
	Espesor [mm] Wall Thickness		2,44		Tratamiento Termico Heat Treatment				NO		Colada Heat			9999
	Trazabilidad Traceability		0								Expediente Manufacturing Order			99999

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	0,30	8	±15	0,230	0,170	0,200	10,00	10,00	0,200	0,200	0,30	Default Default	29/05/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		29/05/2017 10:40:24 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--