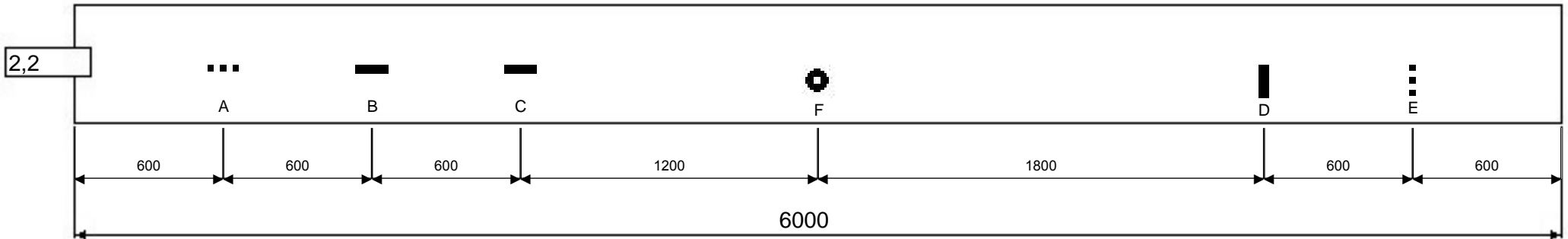


Tubo patrón número  
Reference standard #

2,2

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	50475
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48455
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5364604



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,97	10	±15	1,553	1,148	1,350	47,30	47,30	1,436	1,482	0,97	Agustin Torres	22/12/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	48,30	0,756	0,760	0,92	Agustin Torres	21/12/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,553	1,148	1,350	50,00	48,30	1,367	1,377	0,96	Agustin Torres	21/12/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	41,20	0,718	0,700	0,84	Agustin Torres	21/12/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,553	1,148	1,350	50,00	35,50	1,400	1,432	0,97	Agustin Torres	22/12/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	19/03/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2,2****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	50475
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48455
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5364604

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES