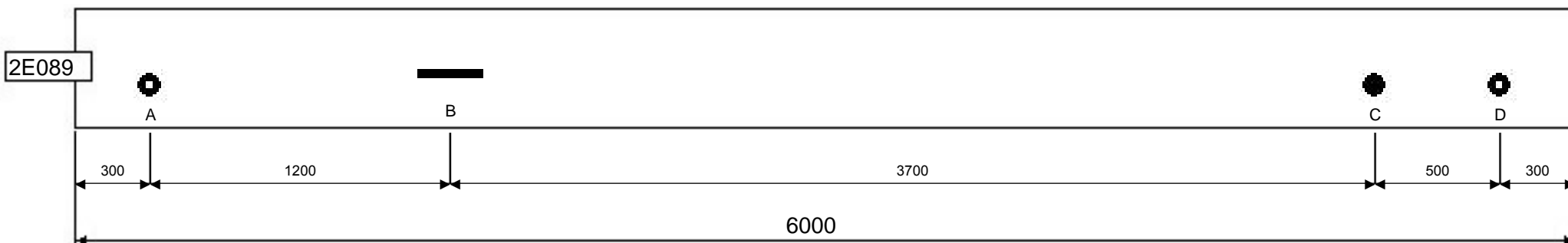


Tubo patrón número
Reference standard #

2E089

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ECU+P.PIPE	Ciclo Product	83042
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Carlos Aguilar	22/08/19
B	Long. de ecualización	-	13	±15	1,231	0,910	1,070	150,00	150,00	1,165	1,148	-	Carlos Aguilar	22/08/19
C	Circular de ecualización Externo	1,00	13	±15	1,231	0,910	1,070	-	-	1,174	1,190	0,85	Carlos Aguilar	22/08/19
D	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Carlos Aguilar	22/08/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 22/08/2019
11:34:54 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006