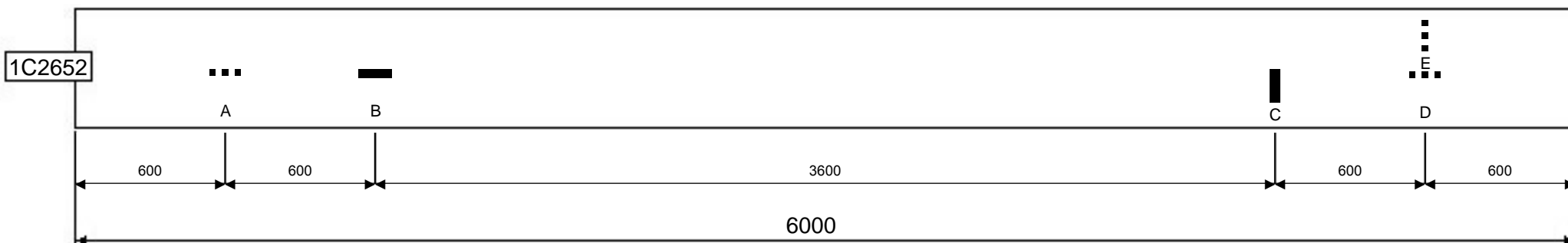


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2652**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	STOCK PETROLERO	Ciclo Product	88018
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	70942
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8043212



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	48,00	0,763	0,778	0,86	Dante Antunez	01/06/15
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	49,00	0,598	0,586	0,96	Daniel Carcacha	01/06/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	31,00	0,604	0,609	0,96	Daniel Carcacha	01/06/15
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,611	0,620	0,86	Dante Antunez	01/06/15
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	35,00	0,608	0,615	0,86	Dante Antunez	01/06/15

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2652****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	STOCK PETROLERO	Ciclo Product	88018
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	70942
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8043212

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**