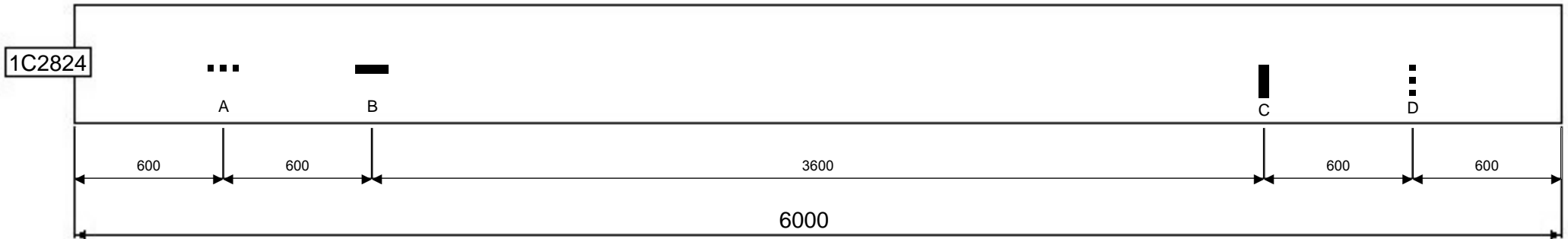


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2824

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	PRUEBAS PREN	Ciclo Product	82644
Espesor [mm] Wall Thickness	7,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47955
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0893606



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	50,70	0,420	0,430	0,85	Carlos Aguilar	19/05/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	50,40	0,420	0,415	0,84	Carlos Aguilar	19/05/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	45,70	0,418	0,406	0,82	Carlos Aguilar	19/05/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	34,20	0,430	0,419	0,84	Carlos Aguilar	19/05/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	19/05/2018 10:22:10 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------