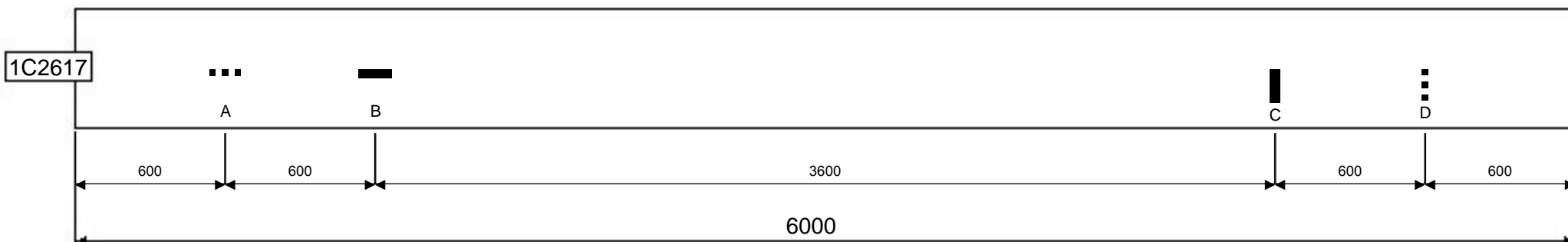


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2617

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI S.P.A. C/O	Ciclo Product	62649
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31384
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5423101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,00	50,00	1,000	0,998	0,99	Daniel Carcacha	16/09/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	49,00	0,470	0,475	0,83	Sebastian Monteros	16/09/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	41,20	0,489	0,492	0,90	Sebastian Monteros	16/09/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,00	38,00	0,997	0,999	0,98	Daniel Carcacha	16/09/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES