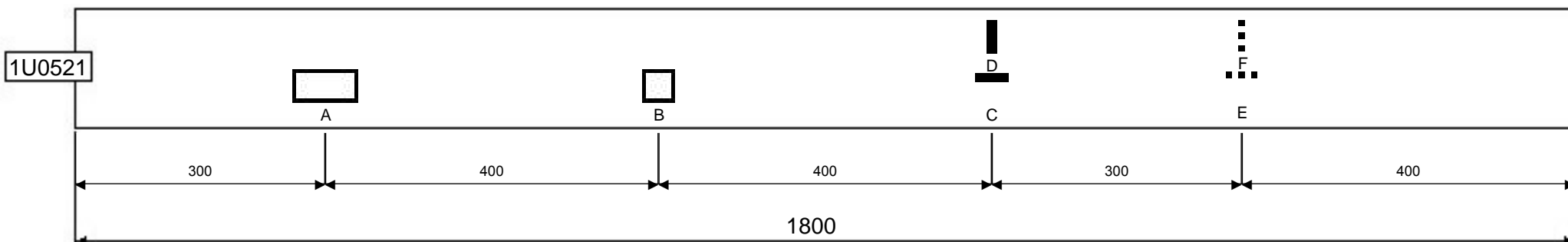


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0521**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	15808
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44213
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6653.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	5,00	50	+15-0	3,651	3,175	3,175	15,00	14,30	3,000	3,000	5,00	Dante Antunez	11/04/11
B	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,794	0,794	0,794	50,80	47,00	-	-	21,00	Dante Antunez	11/04/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	38,00	37,10	0,306	0,353	0,93	Dante Antunez	11/04/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	38,00	36,00	0,361	0,360	0,85	Dante Antunez	11/04/11
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	38,00	37,60	0,340	0,318	0,82	Dante Antunez	11/04/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	38,00	30,00	0,362	0,329	0,82	Dante Antunez	11/04/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0521****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	15808
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44213
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6653.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**