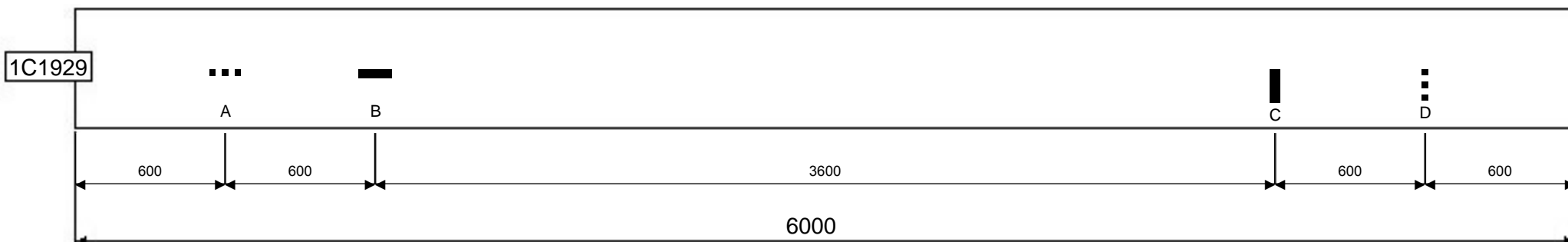


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1929

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	TGS CANADA	Ciclo Product	65307
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36125
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5139701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,00	0,545	0,535	0,98	Daniel Carcacha	13/11/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,00	0,330	0,337	0,92	Daniel Carcacha	13/11/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	38,00	0,341	0,327	0,85	Daniel Carcacha	13/11/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	26,00	0,312	0,314	0,85	Daniel Carcacha	13/11/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	13/11/2009 11:08:45 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------