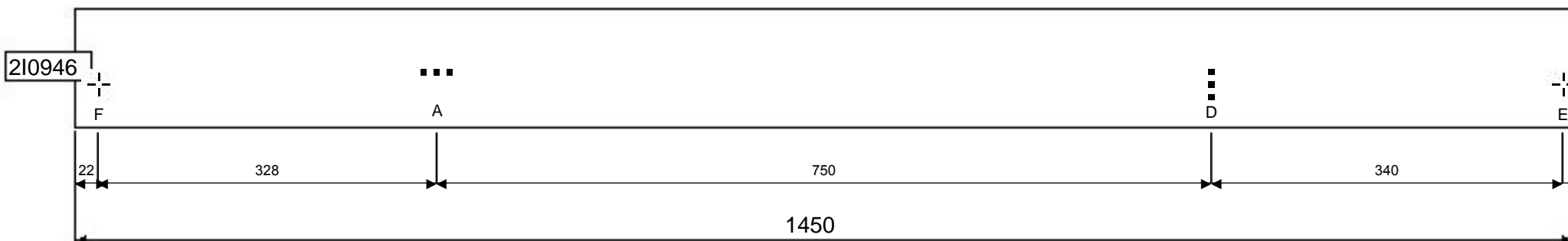


Tubo patrón número
Reference standard #

210946

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	165,1	Cliente Client	Met. Tassaroli	Ciclo Product	16819
Espesor [mm] Wall Thickness	22,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89159
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7466.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,555	1,889	2,222	25,40	25,40	2,003	2,058	1,00	-	Agustin Torres	14/06/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,555	1,889	2,222	25,40	23,80	2,216	2,194	0,92	-	Agustin Torres	14/06/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21,88	Agustin Torres	14/06/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22,47	Agustin Torres	14/06/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	14/06/2012 12:52:53 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------