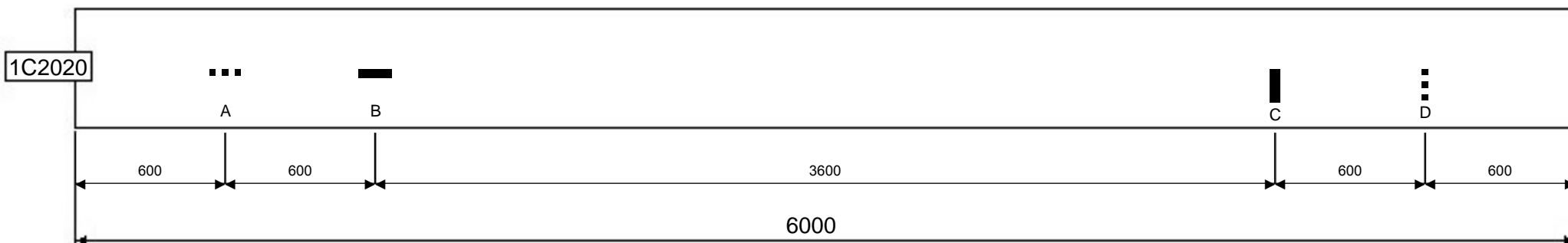


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2020

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	ACERO LEVINSON	Ciclo Product	15034
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33303
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5451107



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	49,00	1,389	1,395	0,97	Daniel Carcacha	05/07/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	48,00	0,716	0,711	0,95	Daniel Carcacha	05/07/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	41,00	0,721	0,718	0,95	Daniel Carcacha	05/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	39,00	1,377	1,395	0,96	Daniel Carcacha	05/07/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES