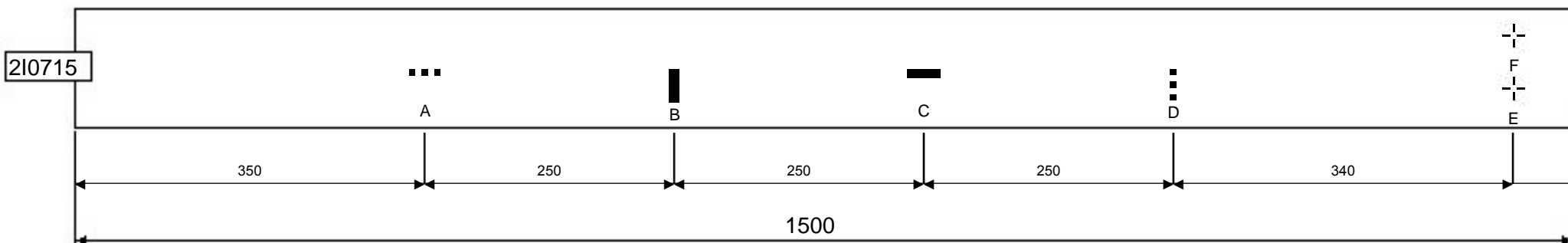


Tubo patrón número
Reference standard #

210715

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	V.L CANADA	Ciclo Product	87393
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26059
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2705.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	48,50	0,607	0,619	0,86	-	Dante Antunez	07/12/07
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	39,90	0,603	0,601	0,91	-	Dante Antunez	07/12/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,357	0,264	0,310	50,80	48,30	0,355	0,337	0,84	-	Dante Antunez	07/12/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	23,40	0,629	0,556	0,85	-	Dante Antunez	07/12/07
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,44	Dante Antunez	07/12/07
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,88	Dante Antunez	07/12/07

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210715****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	V.L CANADA	Ciclo Product	87393
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26059
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2705.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Micrómetro digital Mitutoyo 0 - 25 mm Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES