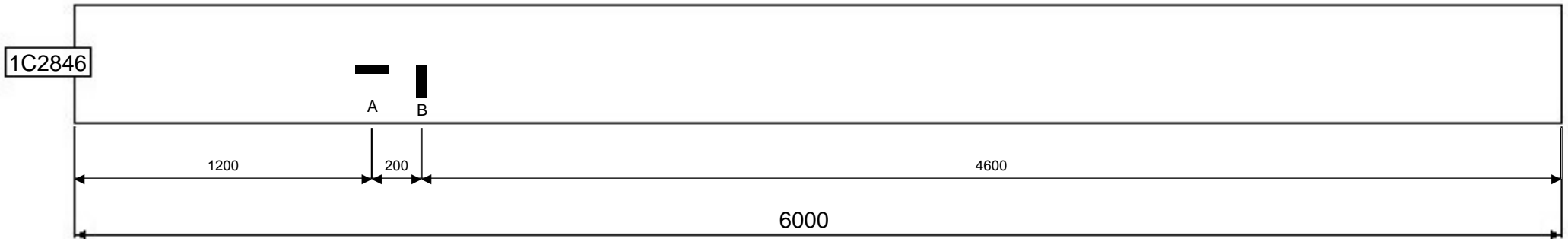


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2846

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	trefila	Ciclo Product	4728
Espesor [mm] Wall Thickness	2,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21170
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0910734



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,60	0,330	0,332	0,82	Carlos Aguilar	09/08/18
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	20,50	0,315	0,317	0,81	Carlos Aguilar	09/08/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	09/08/2018 11:38:05 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------