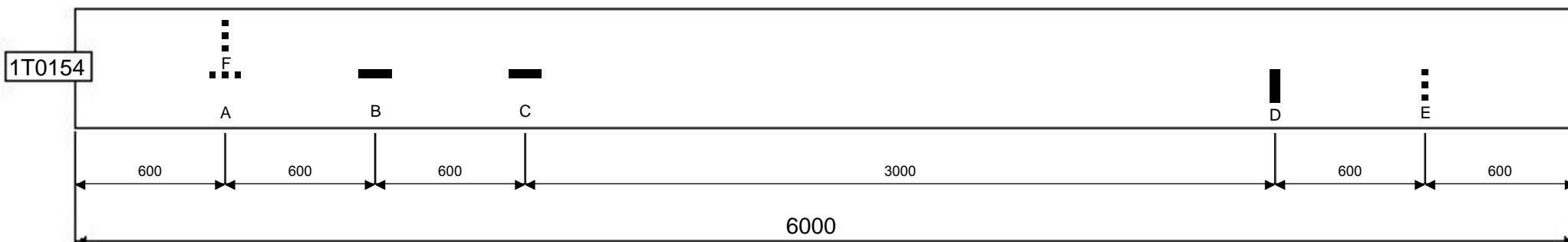


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0154

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PETROCHIN A	Ciclo Product	88481
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28108
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,98	10	±15	0,742	0,548	0,645	48,30	48,30	0,659	0,676	0,98	Agustin Torres	21/03/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	48,40	0,369	0,364	0,97	Agustin Torres	21/03/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	48,40	0,734	0,726	0,97	Agustin Torres	21/03/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	42,50	0,361	0,347	0,97	Agustin Torres	21/03/13
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	25,00	0,334	0,356	0,93	Agustin Torres	21/03/13
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	25,30	0,681	0,705	0,83	Default Default	18/04/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0154****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PETROCHIN A	Ciclo Product	88481
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28108
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**