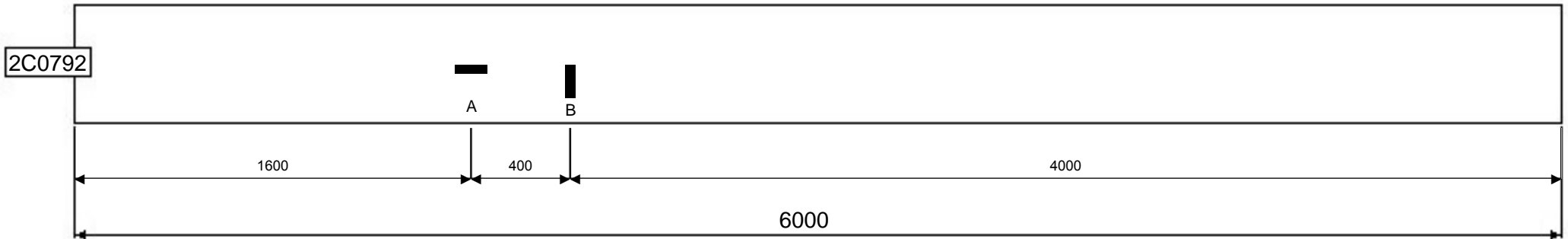


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0792

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,8	Cliente Client	QATARGAS OPERATION	Ciclo Product	2519
Espesor [mm] Wall Thickness	32	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50587
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9104.08



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	1,840	1,360	1,600	25,40	25,20	1,426	1,476	0,47	Agustin Torres	25/08/18
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	1,840	1,360	1,600	25,40	25,40	1,506	1,523	0,47	Agustin Torres	25/08/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	25/08/2018 11:05:06 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------