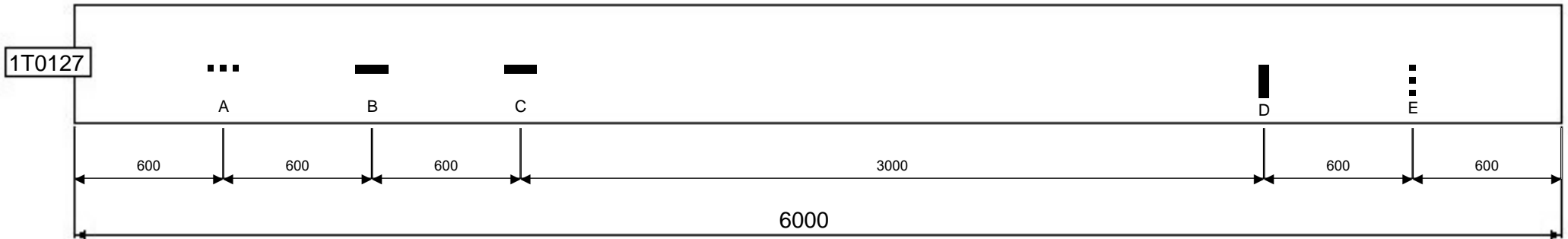


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0127**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SEPLAT	Ciclo Product	66316
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46944
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,00	0,516	0,522	0,85	Pablo Mazzeo	28/06/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	48,00	0,279	0,283	0,81	Pablo Mazzeo	28/06/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,00	0,480	0,486	0,83	Pablo Mazzeo	28/06/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	26,00	0,282	0,293	0,81	Pablo Mazzeo	28/06/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	48,00	0,317	0,309	0,88	Pablo Mazzeo	28/06/11

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T0127****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SEPLAT	Ciclo Product	66316
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46944
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**