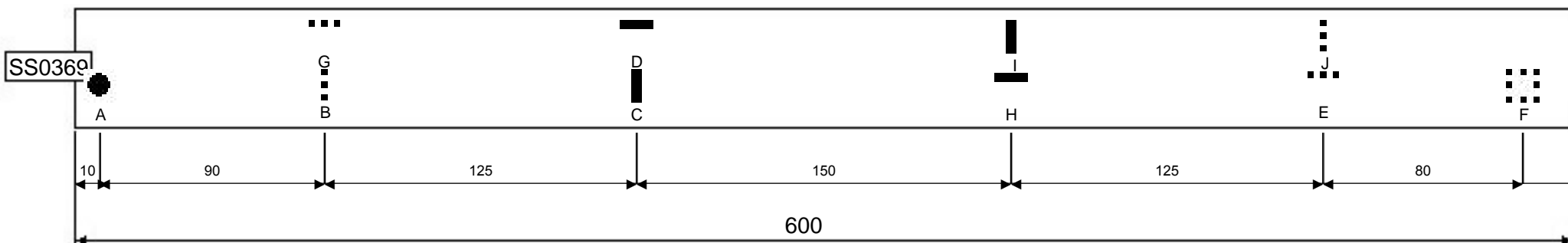


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0369

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	TUBOSCOP E	Ciclo Product	81619
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	6,061	4,480	5,270	-	-	5,935	-	5,86	Carlos Aguilar	29/03/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	25,40	24,10	1,145	1,168	0,86	Carlos Aguilar	29/03/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	25,40	25,30	1,150	1,147	0,84	Carlos Aguilar	29/03/18
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	25,40	25,40	1,173	1,160	0,86	Carlos Aguilar	29/03/18
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	25,40	25,40	1,174	1,193	0,86	Carlos Aguilar	29/03/18
F	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,054	1,054	1,054	25,40	25,40	-	-	22,00	Agustin Torres	30/03/18
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,30	0,550	0,579	0,83	Agustin Torres	30/03/18
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,40	0,583	0,582	0,83	Carlos Aguilar	29/03/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # SS0369	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	TUBOSCOPE	Ciclo Product	81619							
	Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0							
		Trazabilidad Traceability	0				Expediente Manufacturing Order	0					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	24,10	0,585	0,567	0,83	Carlos Aguilar	29/03/18
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,40	0,600	0,594	0,82	Agustin Torres	30/03/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	30/03/2018 11:21:03 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------