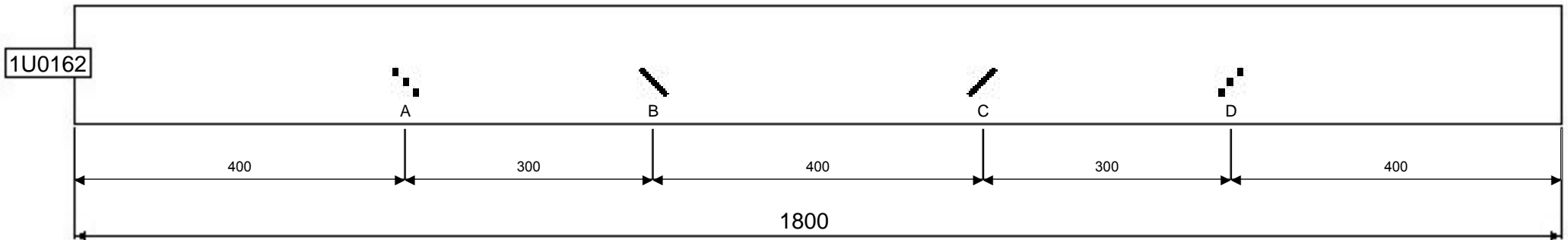


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0162

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	PATRON DE PRUEBA	Ciclo Product	65029
Espesor [mm] Wall Thickness	6,65	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Oblicuo Izquierdo Interno	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	25,40	23,00	0,442	0,445	0,84	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	25,40	24,00	0,444	0,444	0,84	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	25,40	24,00	0,439	0,432	0,85	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	5	±15	0,382	0,283	0,333	25,40	23,00	0,442	0,449	0,83	Sebastian Monteros	29/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/12/2006
10:52:18 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006