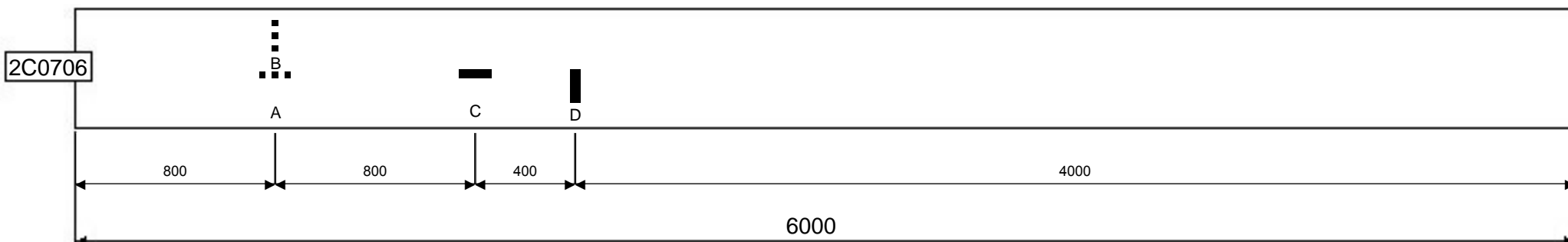


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0706**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	CONSORCIO GOB.	Ciclo Product	81934
Espesor [mm] Wall Thickness	7,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74282
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,865	0,639	0,752	50,80	49,00	0,863	0,860	0,83	Agustin Torres	01/06/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,865	0,639	0,752	50,80	40,00	0,789	0,838	0,86	Agustin Torres	01/06/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,865	0,639	0,752	50,80	49,00	0,859	0,848	0,84	Agustin Torres	01/06/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,865	0,639	0,752	50,80	46,00	0,831	0,839	0,84	Agustin Torres	01/06/16

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES