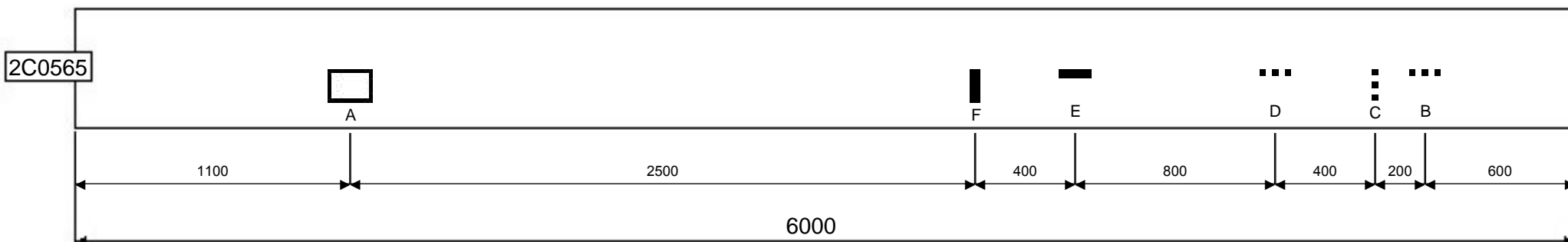


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0565

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	DEFECTO TSU	Ciclo Product	68678
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	83820
Trazabilidad Traceability	1205			Expediente Manufacturing Order	5/1710.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	20/12/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	48,00	0,441	0,459	0,84	Daniel Carcacha	30/12/11
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	47,00	0,433	0,445	0,84	Daniel Carcacha	30/12/11
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,80	48,00	0,911	0,923	0,87	Daniel Carcacha	30/12/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	50,80	0,444	0,435	0,90	Agustin Torres	30/12/11
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	42,00	0,460	0,458	0,89	Agustin Torres	30/12/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0565****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	DEFECTO TSU	Ciclo Product	68678
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	83820
Trazabilidad Traceability	1205			Expediente Manufacturing Order	5/1710.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES