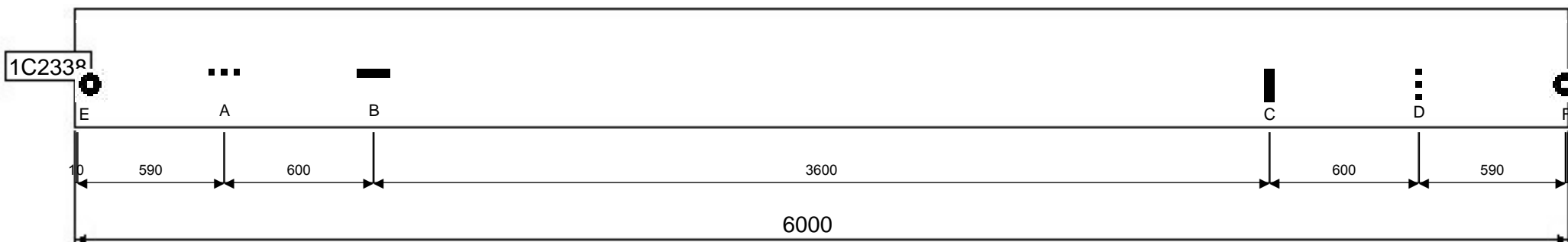


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2338**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	88042
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21099
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5303102



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,93	10	±15	0,806	0,596	0,701	48,00	48,00	0,750	0,740	0,93	Daniel Carcacha	03/03/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,00	48,00	0,369	0,372	0,92	Agustin Torres	02/03/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,00	37,20	0,371	0,380	0,83	Agustin Torres	02/03/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,806	0,596	0,701	50,00	25,00	0,752	0,737	0,93	Agustin Torres	03/03/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	24/04/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	24/04/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

**1C2338****Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	88042
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21099
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5303102

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES