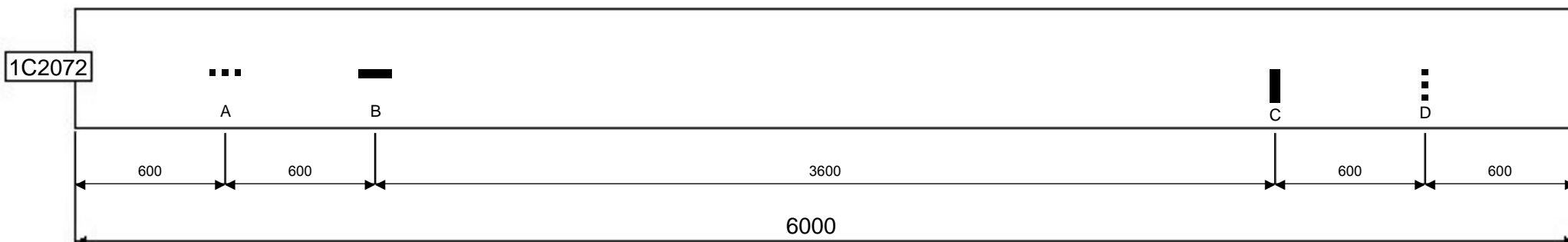


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2072**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	EXXONMOBIL CORP	Ciclo Product	70487
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41933
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5488214



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	45,00	0,613	0,610	0,93	Dante Antunez	14/09/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,60	0,319	0,323	0,91	Dante Antunez	14/09/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	36,70	0,305	0,307	0,92	Dante Antunez	14/09/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	25,00	0,504	0,513	0,93	Dante Antunez	14/09/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	14/09/2010 06:21:02 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------