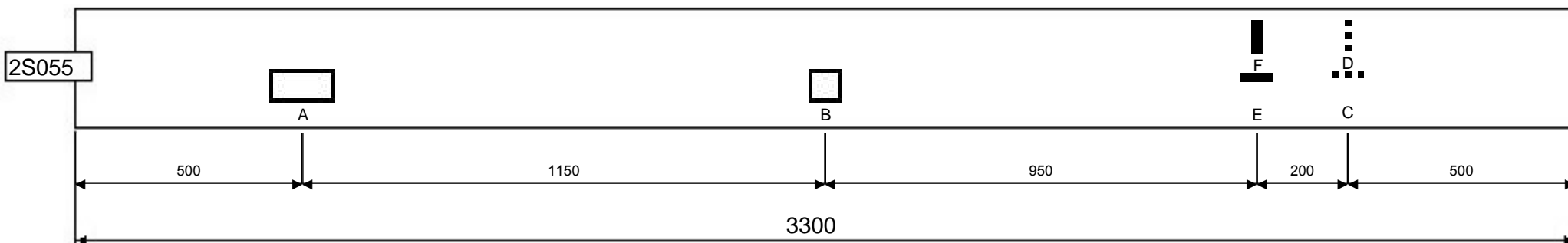


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2S055**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	HOLLOW FOR GNC	Ciclo Product	23375
Espesor [mm] Wall Thickness	8,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2727.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	20	±15	1,886	1,394	1,640	15,00	15,00	1,660	1,660	5,50	Agustin Torres	24/10/19
B	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,025	1,025	1,025	50,80	50,00	-	-	25,00	Agustin Torres	03/01/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,40	49,50	0,401	0,435	0,84	Agustin Torres	03/01/20
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,80	45,50	0,399	0,408	0,84	Agustin Torres	03/01/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,80	49,30	0,460	0,468	0,84	Agustin Torres	03/01/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,80	47,00	0,404	0,445	0,84	Agustin Torres	03/01/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2S055****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	HOLLOW FOR GNC	Ciclo Product	23375
Espesor [mm] Wall Thickness	8,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2727.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**