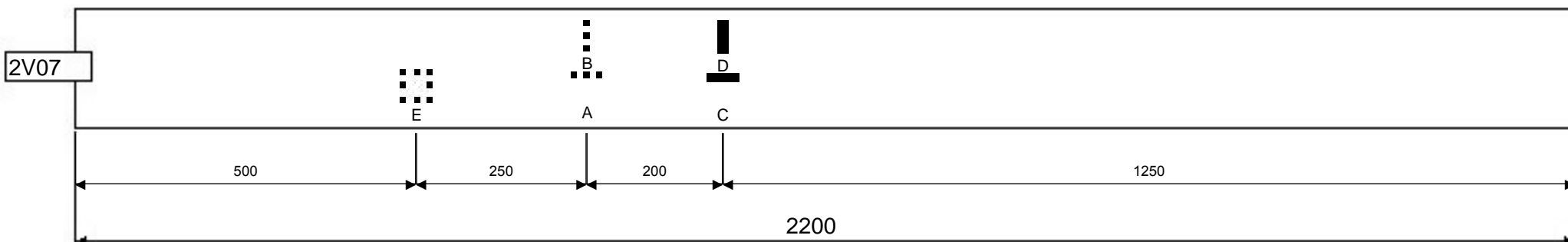


Tubo patrón número
Reference standard #

2V07

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,28	Cliente Client	SCHLUMBE RGER TC	Ciclo Product	20106
Espesor [mm] Wall Thickness	17,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	56041
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7383-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	5	±15	1,029	0,761	0,895	22,60	22,60	0,998	0,981	0,86	Daniel Carcacha	08/05/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,029	0,761	0,895	25,40	23,40	1,022	1,022	0,86	Daniel Carcacha	08/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,029	0,761	0,895	25,40	23,30	1,002	1,003	0,85	Daniel Carcacha	08/05/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,029	0,761	0,895	25,40	24,10	0,967	0,992	0,88	Daniel Carcacha	08/05/08
E	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,790	1,790	1,790	50,80	46,00	-	-	23,00	Default Default	02/12/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V07****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,28	Cliente Client	SCHLUMBE RGER TC	Ciclo Product	20106
Espesor [mm] Wall Thickness	17,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	56041
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7383-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**