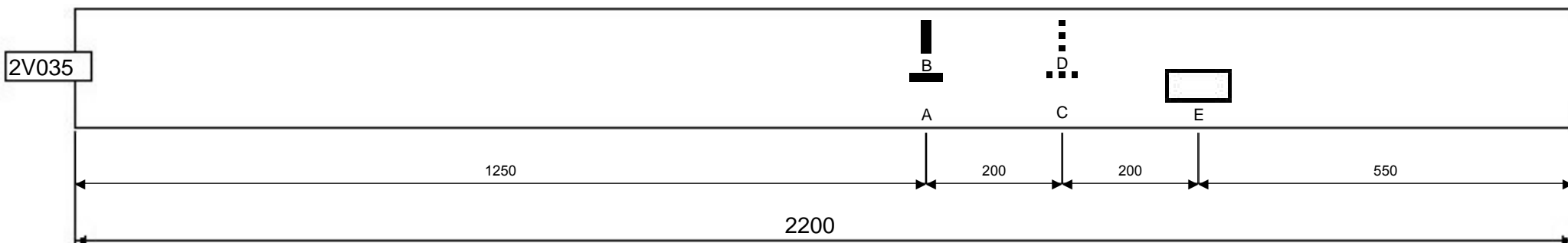


Tubo patrón número
Reference standard #

2V035

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ADCO / ABU DHABI	Ciclo Product	60139
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35593
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,50	0,342	0,341	0,00	Daniel Carcacha	13/10/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	41,00	0,342	0,341	0,83	Daniel Carcacha	13/10/09
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,00	0,310	0,345	1,00	Daniel Carcacha	13/10/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	40,50	0,330	0,343	0,88	Daniel Carcacha	13/10/09
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	2,875	2,125	2,500	15,00	14,50	2,700	2,700	4,70	Daniel Carcacha	13/10/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/10/2009
11:49:38 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006