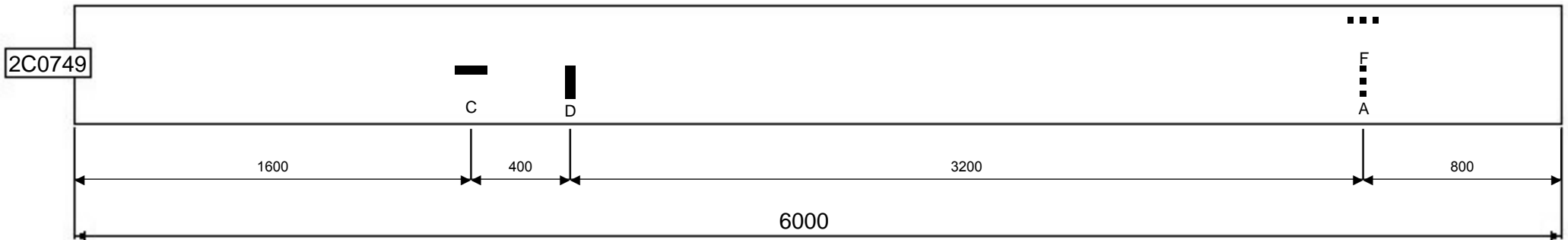


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0749

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ENI IRAQ BV	Ciclo Product	60742
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	82267
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2672.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,645	1,216	1,430	50,80	44,60	1,595	1,635	0,88	Agustin Torres	29/06/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	50,60	0,804	0,810	0,87	Carlos Aguilar	29/06/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	46,00	0,820	0,819	0,84	Carlos Aguilar	29/06/17
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,645	1,216	1,430	50,80	49,20	1,444	1,492	0,87	Carlos Aguilar	29/06/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	29/06/2017 02:06:19 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------