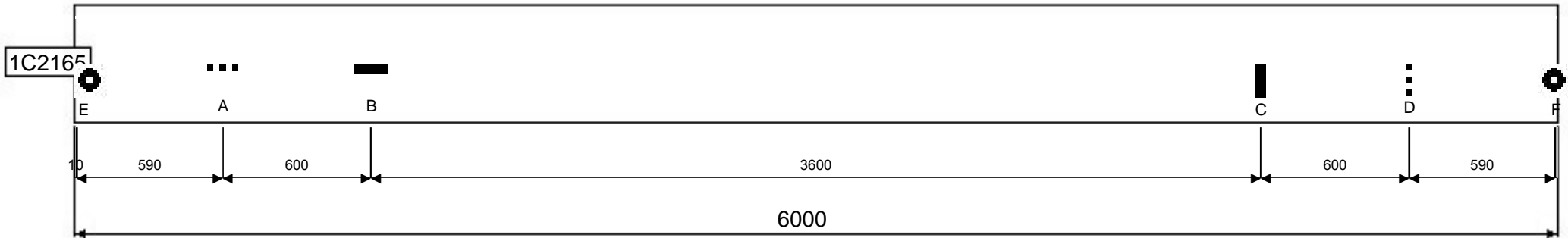


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2165

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	V.L.CANADA	Ciclo Product	53237
Espesor [mm] Wall Thickness	5,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45693
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5054108



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	10	±15	0,593	0,439	0,516	48,00	48,00	0,520	0,526	0,85	Daniel Carcacha	11/04/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,334	0,329	0,85	Daniel Carcacha	11/04/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	38,00	0,340	0,341	0,86	Daniel Carcacha	11/04/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,593	0,439	0,516	50,00	35,00	0,516	0,523	0,85	Daniel Carcacha	11/04/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	26/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	26/07/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2165**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	V.L.CANADA	Ciclo Product	53237
Espesor [mm] Wall Thickness	5,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45693
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5054108

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES