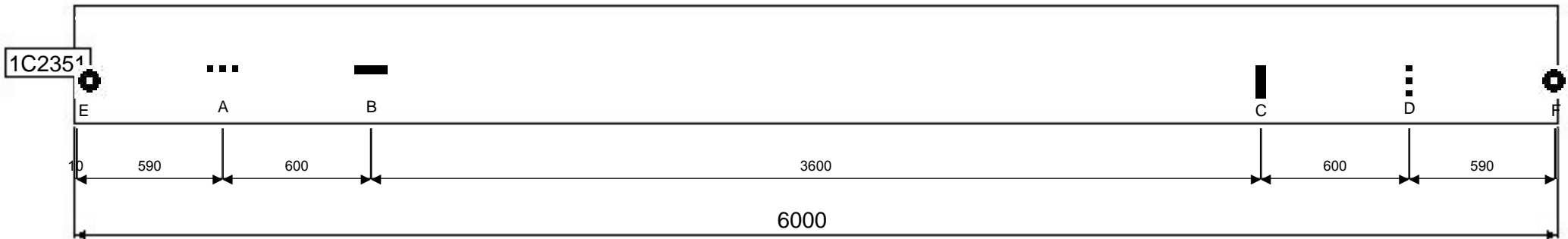


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2351

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	50980
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21146
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5441204



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	10	±15	0,587	0,434	0,510	49,00	49,00	0,556	0,498	0,86	Daniel Carcacha	20/03/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,86	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,340	0,341	0,86	Daniel Carcacha	20/03/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	25,00	0,339	0,328	0,84	Daniel Carcacha	20/03/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,80	21,00	0,556	0,561	0,87	Daniel Carcacha	20/03/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	18/06/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	18/06/12

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2351****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	50980
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21146
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5441204

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**