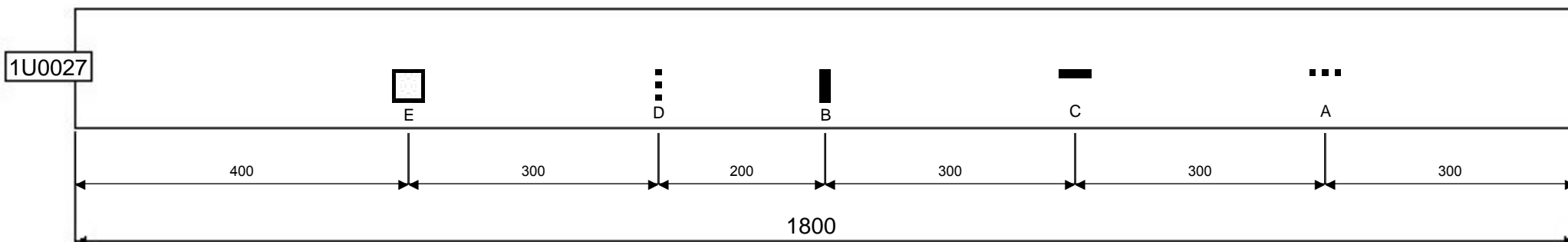


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0027**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	24522
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	25,00	0,354	0,354	0,93	Sebastian Monteros	21/12/06
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,00	0,361	0,361	0,83	Sebastian Monteros	21/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	23,00	0,365	0,365	0,86	Sebastian Monteros	21/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	22,00	0,355	0,355	0,91	Sebastian Monteros	21/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	48,60	-	-	23,00	Sebastian Monteros	21/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 21/12/2006  
11:02:58 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006