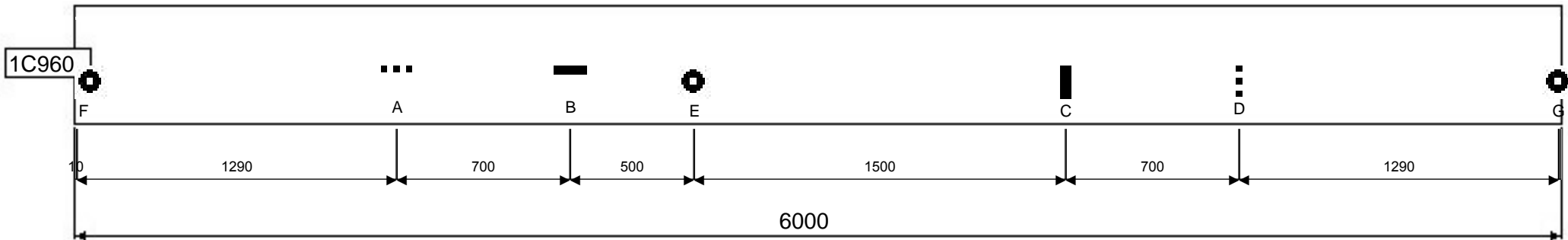


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C960**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	25189	
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	70757
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,844	0,624	0,734	38,10	38,00	0,786	0,810	0,94	Sebastian Monteros	10/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,10	38,00	0,420	0,413	0,92	Sebastian Monteros	10/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,10	37,00	0,420	0,418	0,92	Sebastian Monteros	10/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,844	0,624	0,734	38,10	38,00	0,818	0,796	0,85	Sebastian Monteros	10/11/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	10/11/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	15/09/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	15/09/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C960**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	25189
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	70757
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Nikon V-16E     Codigo: 90012410**

**Calibre Pie de Rey     Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES