

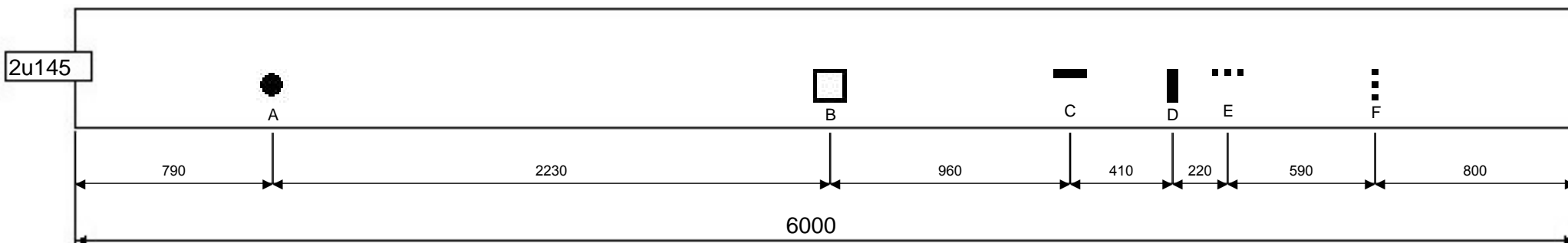
Tubo patrón número
Reference standard #

2u145

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	15,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	19,00	51	±15	8,839	6,533	7,686	-	-	50,700	-	19,00	Sebastian Monteros	30/06/04
B	Reduccion de Espesor Externo	90,00	23	±15	3,992	2,951	3,472	150,00	150,00	-	-	90,00	Sebastian Monteros	30/06/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,743	1,289	1,516	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	30/06/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,743	1,289	1,516	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	30/06/04
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,743	1,289	1,516	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	30/06/04
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,743	1,289	1,516	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	30/06/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

30/06/2004
09:56:22 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006