

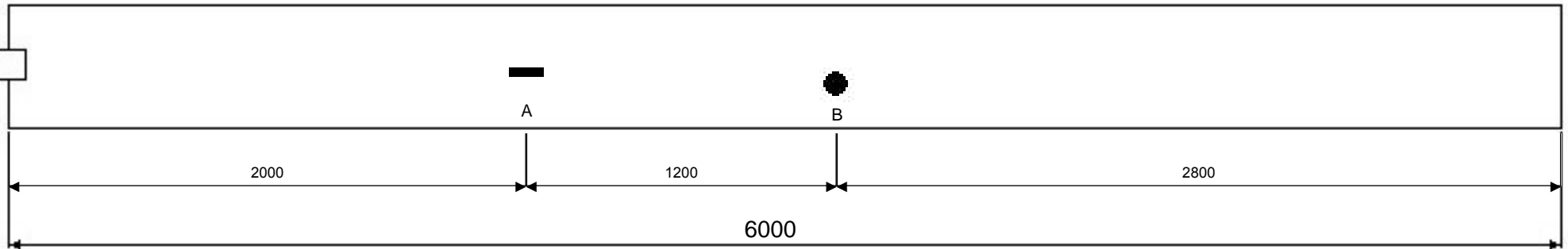
Tubo patrón número
Reference standard #

1E96

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Ciclo Product	22565	
Espesor [mm] Wall Thickness	3,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	34404
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

1E96



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	150,00	150,00	0,400	0,410	0,50	Sebastian Monteros	15/12/06
B	Circular de equalización Externo	1,00	13	±15	0,486	0,359	0,423	-	-	0,340	0,350	1,00	Sebastian Monteros	15/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/12/2006
02:38:08 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006