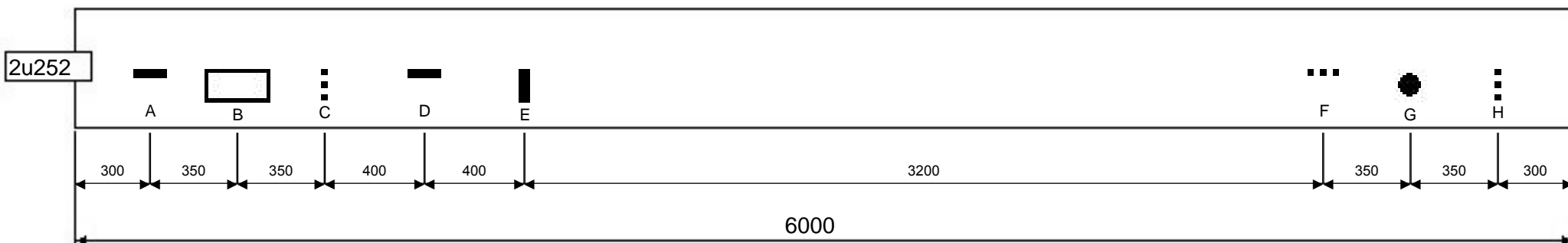


Tubo patrón número
Reference standard #

2u252

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Ciclo Product	75057
Espesor [mm] Wall Thickness	10,86	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,624	0,462	0,543	50,80	49,00	0,593	0,603	0,94	Sebastian Monteros	01/06/04
B	Chavetero Grove	10,00	50	±15	6,245	4,616	5,430	10,00	9,50	5,500	5,500	9,50	Sebastian Monteros	01/06/04
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,624	0,462	0,543	50,80	42,00	0,590	0,619	0,93	Sebastian Monteros	01/06/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,624	0,462	0,543	50,80	49,00	0,617	0,593	0,94	Sebastian Monteros	01/06/04
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,624	0,462	0,543	50,80	49,00	0,574	0,559	0,99	Sebastian Monteros	01/06/04
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,624	0,462	0,543	50,80	45,00	0,615	0,609	0,94	Sebastian Monteros	01/06/04
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	6,245	4,616	5,430	-	-	6,100	-	6,00	Sebastian Monteros	01/06/04
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,624	0,462	0,543	50,80	42,00	0,574	0,613	0,96	Sebastian Monteros	01/06/04

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

2u252

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Ciclo Product	75057
Espesor [mm] Wall Thickness	10,86	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO