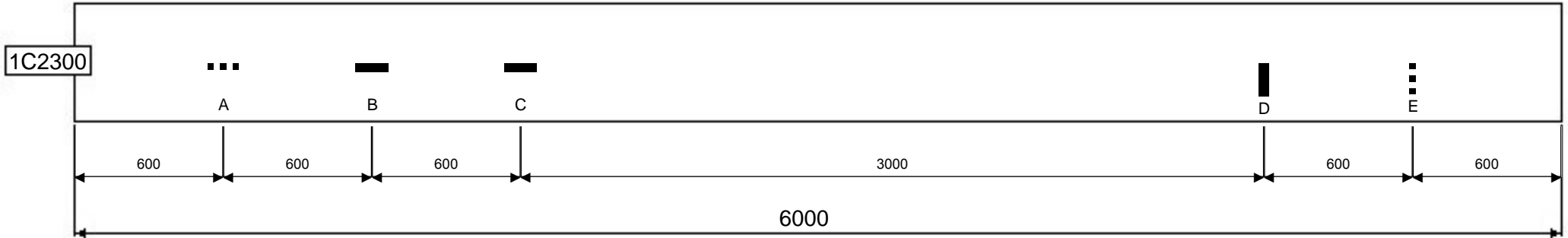


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2300

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	cintolo hnos.	Ciclo Product	53123
Espesor [mm] Wall Thickness	4,78	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49621
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5380103



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	50,80	48,00	0,547	0,533	0,86	Pablo Mazzeo	26/11/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,319	0,328	0,82	Pablo Mazzeo	26/11/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	50,80	48,00	0,531	0,542	0,85	Pablo Mazzeo	26/11/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	41,00	0,316	0,327	0,82	Pablo Mazzeo	26/11/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	31,00	0,319	0,330	0,82	Pablo Mazzeo	26/11/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2300

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	cintolo hnos.	Ciclo Product	53123
Espesor [mm] Wall Thickness	4,78	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49621
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5380103

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES