

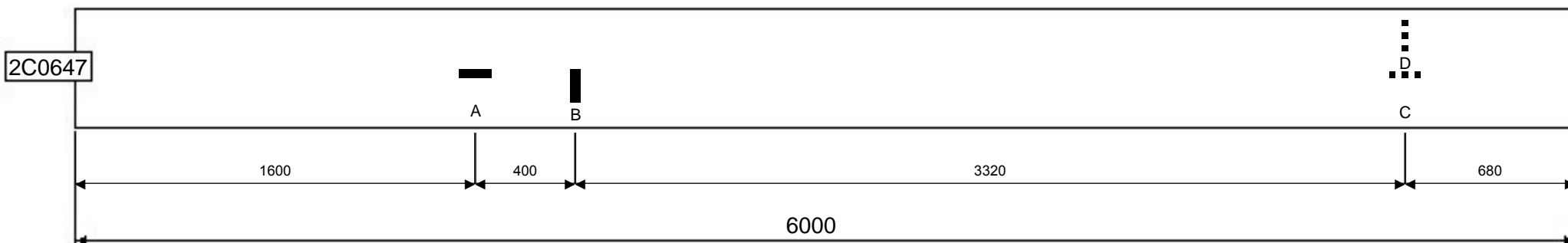
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0647

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	62404
Espesor [mm] Wall Thickness	9,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61467
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0907.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	50,00	49,00	0,523	0,532	0,95	Daniel Carcacha	10/01/14
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,535	0,395	0,465	50,00	48,00	0,528	0,527	0,95	Daniel Carcacha	10/01/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,070	0,791	0,930	50,80	50,00	0,981	0,969	0,98	Jorge Frascuelli	30/06/20
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,070	0,791	0,930	50,80	50,00	1,053	1,023	0,91	Jorge Frascuelli	30/06/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 30/06/2020
04:21:56 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006