

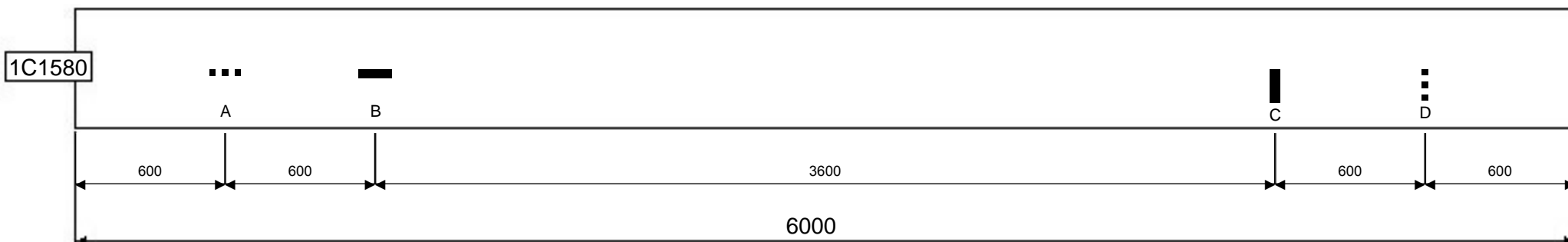
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1580**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	ENI S.P.A.	Ciclo Product	64038
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21453
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5276003



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	45,00	1,269	1,198	0,99	Daniel Carcacha	19/03/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	47,50	0,634	0,632	0,88	Daniel Carcacha	19/03/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	42,00	0,635	0,628	0,87	Daniel Carcacha	19/03/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	36,00	1,134	1,211	0,90	Daniel Carcacha	19/03/07

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 19/03/2007  
10:33:20 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006