

CERTIFICADO PATRON DE CND

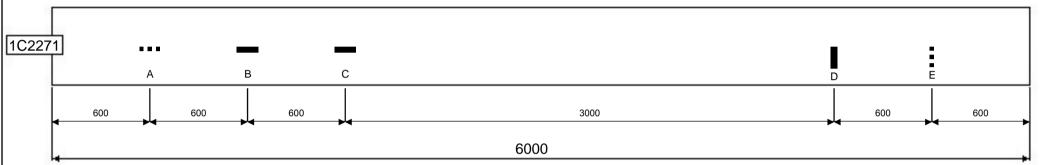
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2271

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	60,3	Cliente Client	COMCO	Ciclo Product	57509			
Espesor [mm] Wall Thickness	3,91	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	47834			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5125006			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,00	0,340	0,341	0,96	Daniel Carcacha	28/10/11
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,00	0,339	0,341	0,95	Daniel Carcacha	28/10/11
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,450	0,332	0,391	50,00	47,00	0,421	0,429	0,95	Daniel Carcacha	28/10/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	30,00	0,341	0,344	0,93	Daniel Carcacha	28/10/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	21,00	0,344	0,345	0,97	Daniel Carcacha	28/10/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	COMCO	Ciclo Product	57509		
Espesor [mm] Wall Thickness	3,91	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	47834		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5125006		

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES