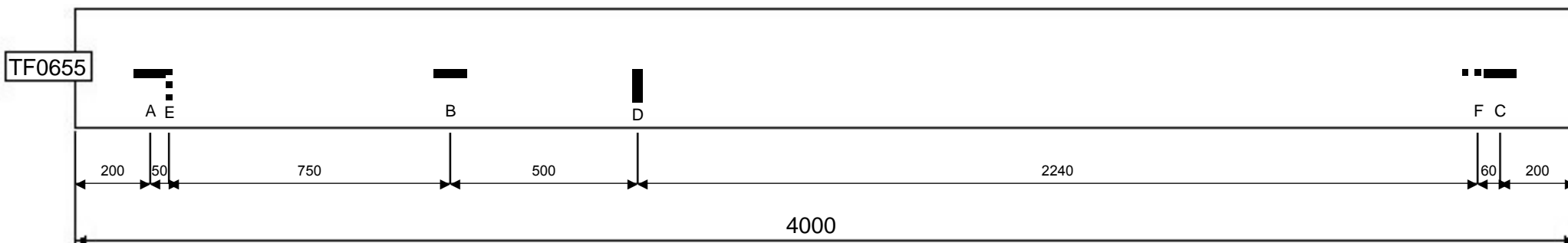


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0655

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	C I Laco 1	Ciclo Product	61706
Espesor [mm] Wall Thickness	11,07	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21478
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	5	±10	0,609	0,498	0,554	50,00	50,00	0,565	0,567	0,56	Carlos Aguilar	11/10/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	5	±10	0,609	0,498	0,554	50,00	50,00	0,566	0,544	0,57	Carlos Aguilar	11/10/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	5	±10	0,609	0,498	0,554	50,00	50,00	0,539	0,572	0,55	Carlos Aguilar	11/10/18
D	Transversal Externo Transverse OD	0,80	5	±10	0,609	0,498	0,554	25,00	24,30	0,564	0,555	0,55	Carlos Aguilar	11/10/18
E	Transversal Interno Transverse ID	0,80	5	±15	0,637	0,470	0,554	20,00	14,50	0,599	0,601	0,56	Default Default	11/10/18
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,80	5	±10	0,609	0,498	0,554	50,00	50,00	0,603	0,604	0,58	Carlos Aguilar	11/10/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0655

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	C I Laco 1	Ciclo Product	61706
Espesor [mm] Wall Thickness	11,07	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21478
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES