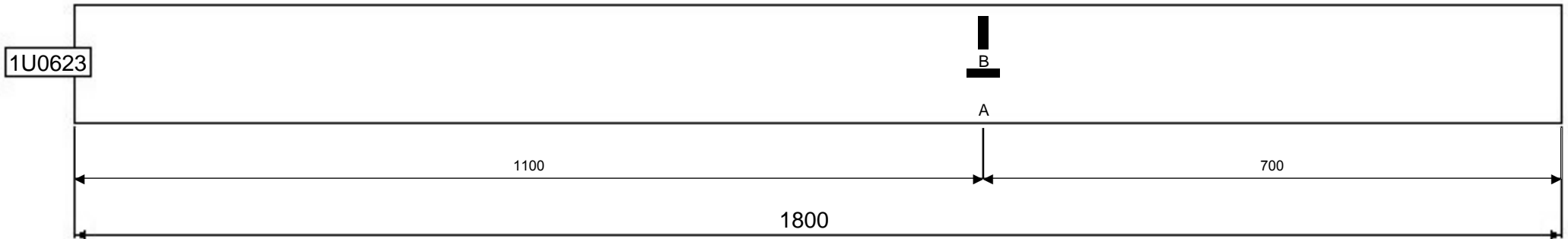


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0623

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	132,1	Cliente Client	FORMAR S.A	Ciclo Product	27521
Espesor [mm] Wall Thickness	16,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27646
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5352202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	3	±15	0,574	0,424	0,499	38,00	37,00	0,539	0,527	0,42	Pablo Mazzeo	11/03/13
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	3	±15	0,574	0,424	0,499	38,00	36,00	0,533	0,548	0,42	Pablo Mazzeo	11/03/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	11/03/2013 12:41:17 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------