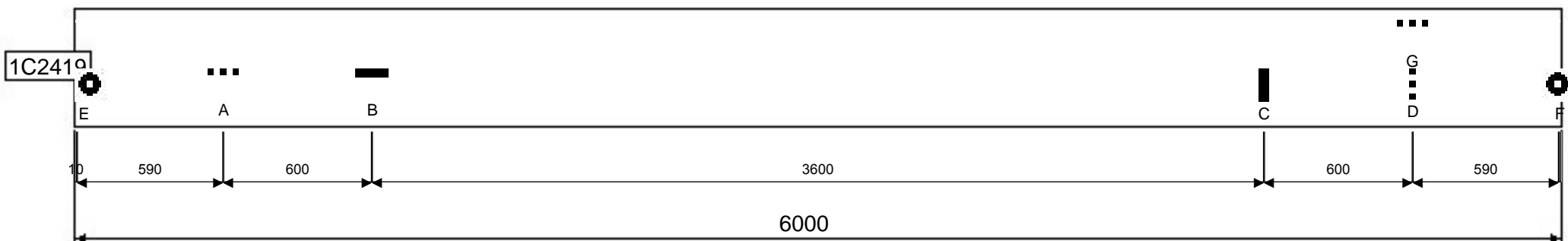


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2419

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	BOYLES BROS	Ciclo Product	16742
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22420
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5642702



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,93	8	±15	0,510	0,377	0,443	47,50	47,50	0,430	0,416	0,93	Agustin Torres	29/06/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,50	0,321	0,324	0,93	Agustin Torres	29/06/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	26,90	0,337	0,342	0,93	Agustin Torres	29/06/12
D	Transversal Interno Transverse ID	0,92	5	±15	0,345	0,255	0,300	21,60	21,60	0,332	0,328	0,92	Agustin Torres	29/06/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	29/06/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	29/06/12
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	50,80	0,538	0,503	0,92	Default Default	29/06/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2419****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	BOYLES BROS	Ciclo Product	16742
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22420
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5642702

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**