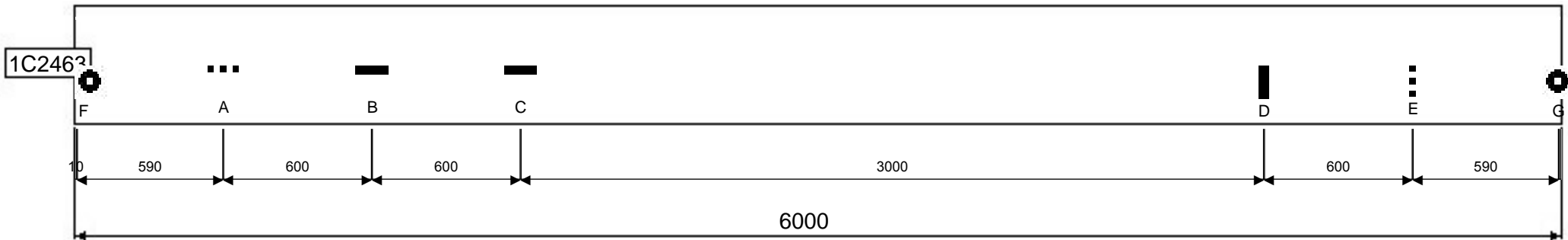


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2463**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	50939
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25523
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8735630



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,95	10	±15	0,690	0,510	0,600	48,00	48,00	0,689	0,684	0,95	Daniel Carcacha	04/10/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,00	0,344	0,341	0,87	Daniel Carcacha	04/10/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	47,00	0,680	0,674	0,93	Daniel Carcacha	04/10/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	39,00	0,341	0,339	0,86	Daniel Carcacha	04/10/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	35,00	0,340	0,341	0,86	Daniel Carcacha	04/10/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	06/12/12
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	06/12/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2463****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	50939
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25523
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8735630

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**