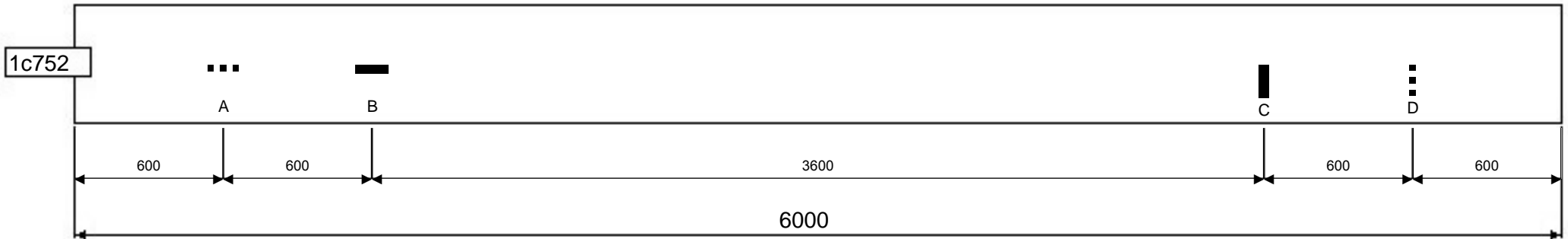


Tubo patrón número
Reference standard #

1c752

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	EXXON MOBIL	Ciclo Product	28808
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6505.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	25,40	25,00	1,030	1,013	0,98	Sebastian Monteros	02/12/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	25,40	25,00	0,593	0,536	0,95	Sebastian Monteros	02/12/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	25,40	25,00	0,589	0,595	0,95	Sebastian Monteros	02/12/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	25,40	23,00	1,173	1,131	0,97	Sebastian Monteros	02/12/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	02/12/2004 11:10:06 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------