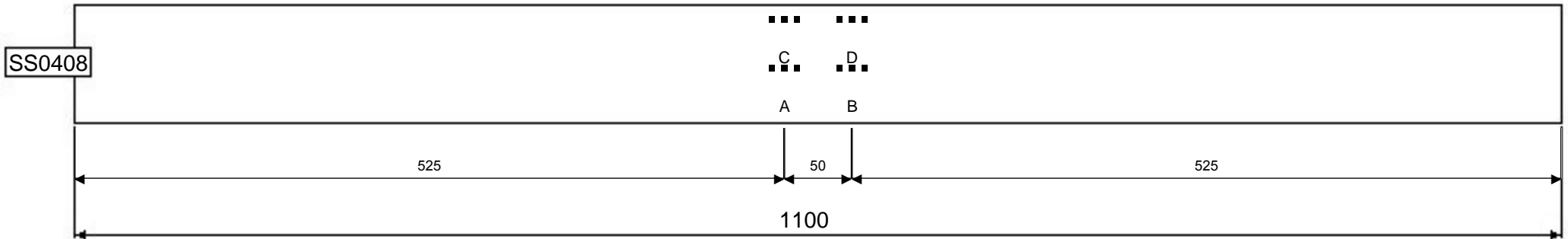


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0408

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Prefisurado y Ajuste de Phase Array	Ciclo Product	50076
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±15	1,150	0,850	1,000	40,00	40,00	1,000	1,000	0,40	Carlos Aguilar	04/02/21
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	15	±15	1,725	1,275	1,500	40,00	40,00	1,500	1,500	0,40	Carlos Aguilar	04/02/21
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	20	±15	2,300	1,700	2,000	45,00	45,00	2,000	2,000	0,40	Carlos Aguilar	04/02/21
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	30	±15	3,450	2,550	3,000	50,00	50,00	3,000	3,000	0,40	Carlos Aguilar	04/02/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	04/02/2021 03:14:35 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------