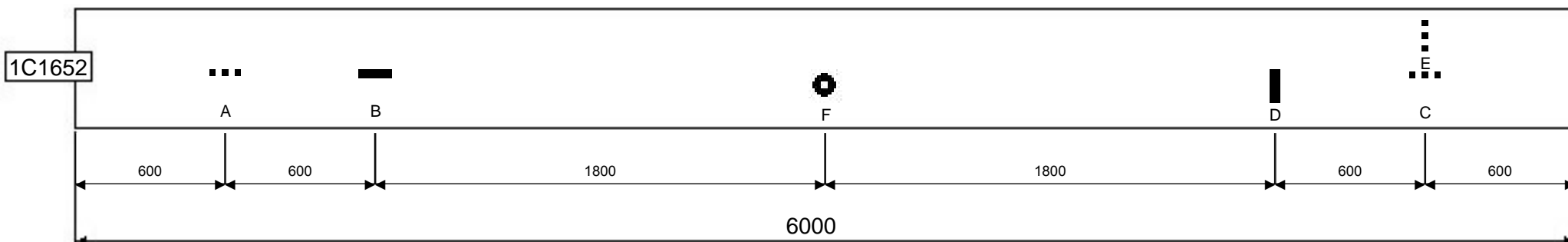


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1652

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	TAMSA (EXIN)	Ciclo Product	21154
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22940
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5536905



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	5	±15	0,460	0,340	0,400	48,90	48,90	0,457	0,409	0,86	Dante Antunez	26/11/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	47,40	0,458	0,452	0,82	Dante Antunez	26/11/07
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	48,50	0,732	0,646	0,85	Dante Antunez	26/11/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	40,50	0,443	0,443	0,84	Dante Antunez	26/11/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	29,00	0,435	0,453	0,83	Dante Antunez	26/11/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	14/06/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1652****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	TAMSA (EXIN)	Ciclo Product	21154
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22940
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5536905

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**