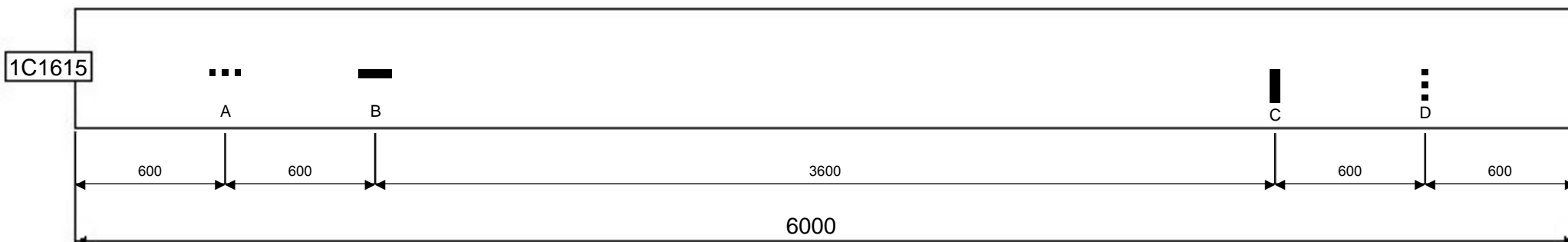


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1615**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CONOCOPH LLIPS	Ciclo Product	87094
Espesor [mm] Wall Thickness	3,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21916
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5340301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,360	0,266	0,313	50,80	47,90	0,352	0,341	0,80	Daniel Carcacha	23/10/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,360	0,266	0,313	50,80	48,00	0,351	0,359	0,83	Daniel Carcacha	23/10/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,360	0,266	0,313	50,80	31,90	0,340	0,349	0,83	Daniel Carcacha	23/10/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,360	0,266	0,313	50,80	28,80	0,359	0,332	0,83	Daniel Carcacha	23/10/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES