

CERTIFICADO PATRON DE CND

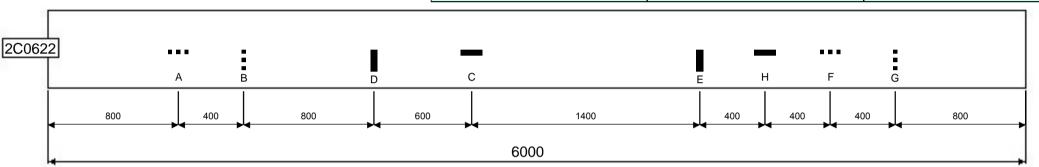
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0622

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	219,1	Cliente Client	IPS	Ciclo Product	62080			
Espesor [mm] Wall Thickness	8,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	57113			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,80	49,00	0,427	0,447	0,85	Agustin Torres	08/06/13
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,80	40,00	0,433	0,468	0,94	Agustin Torres	08/06/13
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,93	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	50,00	0,462	0,470	0,93	Agustin Torres	08/06/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,80	48,00	0,456	0,462	0,95	Daniel Carcacha	10/06/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,943	0,697	0,820	50,80	49,00	0,909	0,927	0,93	Pablo Mazzeo	03/07/14
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,943	0,697	0,820	50,80	49,00	0,885	0,904	0,96	Agustin Torres	08/06/13
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,943	0,697	0,820	50,80	44,00	0,911	0,932	0,94	Pablo Mazzeo	03/07/14
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,943	0,697	0,820	50,80	50,00	0,922	0,930	0,95	Daniel Carcacha	08/06/13

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 03/07/2014 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | T



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

2C0622

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	IPS	Ciclo Product	62080		
Espesor [mm] Wall Thickness	8,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	57113		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES