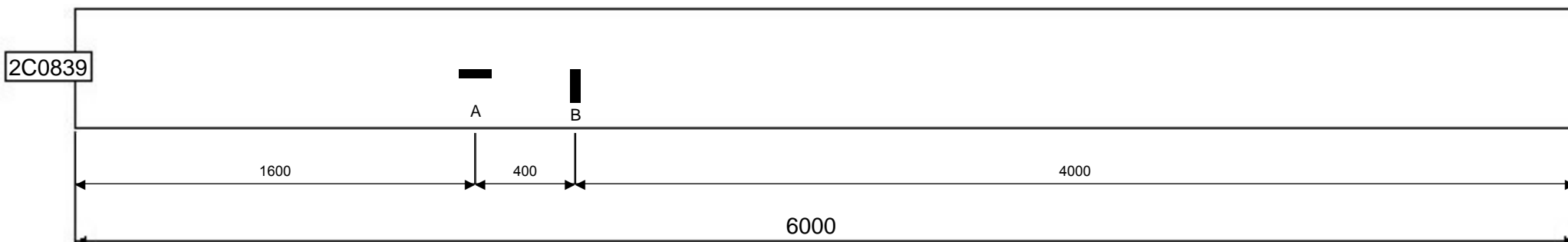


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0839

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133	Cliente Client	ORDEN MADRE	Ciclo Product	21883
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26182
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8734.08



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	49,70	0,929	0,938	0,84	Carlos Aguilar	03/08/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	44,10	0,955	0,929	0,83	Carlos Aguilar	03/08/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	03/08/2019 10:41:51 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------