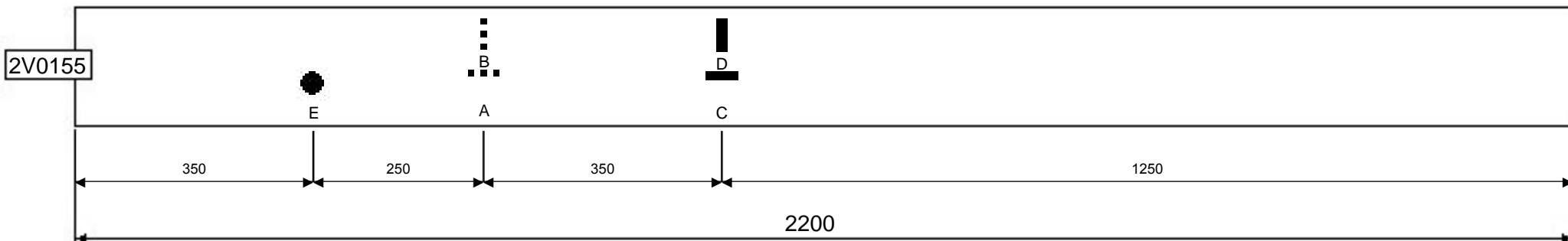


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0155

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	TASSAROLI S.A.	Ciclo Product	16809
Espesor [mm] Wall Thickness	22,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64439
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3725.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	25,40	24,50	1,270	1,265	0,98	Dante Antunez	03/07/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	25,40	23,00	1,270	1,174	0,98	Dante Antunez	03/07/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	25,40	24,50	1,220	1,225	0,94	Dante Antunez	03/07/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	25,40	23,50	1,220	1,228	0,94	Dante Antunez	03/07/14
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+40-0	15,554	11,110	11,110	-	-	9,100	-	6,35	Carlos Aguilar	27/04/20

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0155****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	TASSAROLI S.A.	Ciclo Product	16809
Espesor [mm] Wall Thickness	22,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64439
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3725.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**