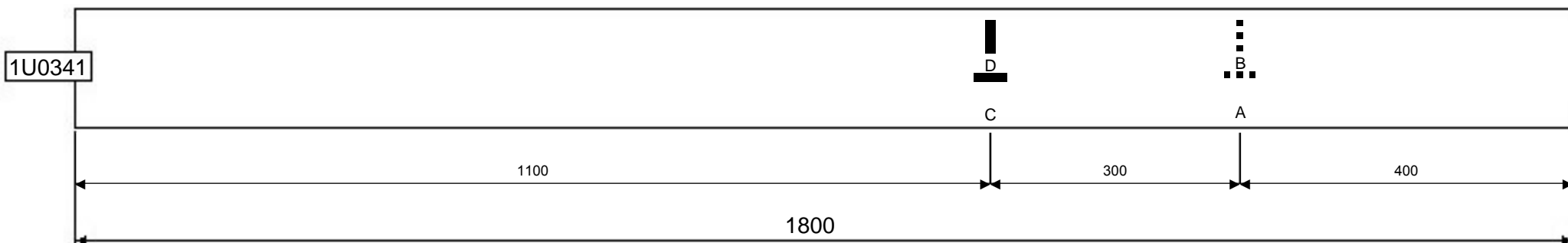


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0341**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	Cerrey	Ciclo Product	87782
Espesor [mm] Wall Thickness	4,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64245
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7455.07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	49,20	0,271	0,298	0,82	Dante Antunez	24/04/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	0,661	0,489	0,575	50,00	24,80	0,651	0,609	0,84	Dante Antunez	24/04/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	49,50	0,337	0,341	0,85	Dante Antunez	24/04/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,661	0,489	0,575	50,00	38,20	0,633	0,640	0,85	Dante Antunez	24/04/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

24/04/2009  
03:29:44 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006