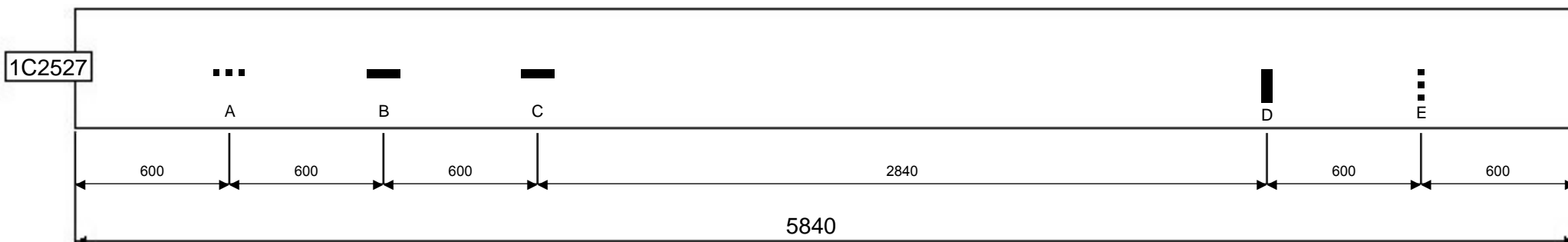


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2527**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	THAI BENKAN	Ciclo Product	53395
Espesor [mm] Wall Thickness	8,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29680
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5534405



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,932	0,689	0,810	50,00	48,00	0,886	0,917	0,96	Agustin Torres	29/07/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,466	0,344	0,405	50,00	48,50	0,455	0,463	0,93	Agustin Torres	29/07/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,932	0,689	0,810	50,00	48,50	0,926	0,928	0,96	Agustin Torres	29/07/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,466	0,344	0,405	50,00	47,00	0,442	0,445	0,92	Agustin Torres	29/07/13
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,466	0,344	0,405	50,00	42,00	0,425	0,442	0,93	Agustin Torres	29/07/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2527****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	THAI BENKAN	Ciclo Product	53395
Espesor [mm] Wall Thickness	8,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29680
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5534405

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES