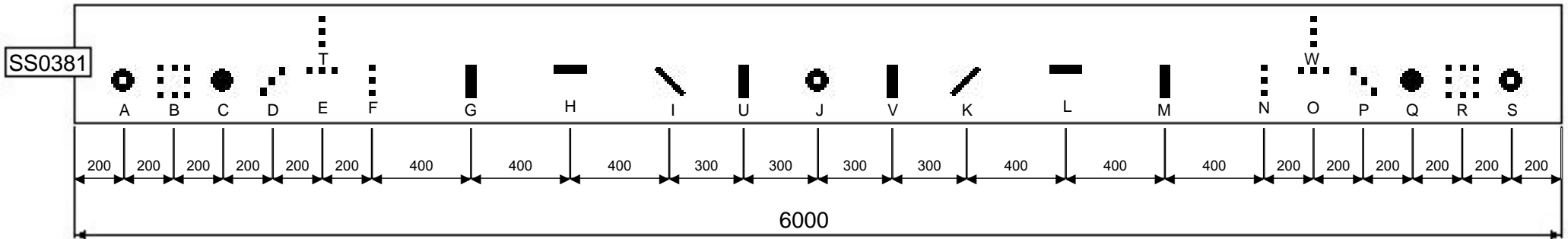


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0381

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CALIF. CHEVRON UTL3	Ciclo Product	89581
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25196
Trazabilidad Traceability	284			Expediente Manufacturing Order	5/7111.10



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	09/10/19
B	Reduccion de espesor interno	12,70	5	±0	0,344	0,344	0,344	25,65	25,40	-	-	12,50	Agustin Torres	30/10/19
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	25	±15	1,978	1,462	1,720	-	-	1,680	-	6,30	Agustin Torres	29/10/19
D	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	0,63	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,65	25,40	0,368	0,371	0,56	Agustin Torres	10/10/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,63	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,65	25,40	0,365	0,381	0,59	Agustin Torres	10/10/19
F	Transversal Interno Transverse ID	0,63	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,65	25,40	0,374	0,326	0,55	Agustin Torres	10/10/19
G	Transversal Externo Transverse OD	0,63	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,65	25,50	0,385	0,382	0,57	Agustin Torres	09/10/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,63	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,65	25,50	0,363	0,366	0,58	Agustin Torres	09/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0381

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CALIF. CHEVRON UTL3	Ciclo Product	89581
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25196
Trazabilidad Traceability	284			Expediente Manufacturing Order	5/7111.10

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Oblicuo Izquierdo Externo	0,63	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,65	25,50	0,364	0,361	0,61	Agustin Torres	09/10/19
J	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	09/10/19
K	Oblicuo Derecho Externo	0,63	10	±15	0,791	0,585	0,688	25,65	25,40	0,764	0,765	0,58	Agustin Torres	09/10/19
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,63	10	±15	0,791	0,585	0,688	25,65	25,40	0,736	0,740	0,58	Agustin Torres	09/10/19
M	Transversal Externo Transverse OD	0,63	10	±15	0,791	0,585	0,688	25,65	25,50	0,738	0,756	0,57	Agustin Torres	09/10/19
N	Transversal Interno Transverse ID	0,63	10	±15	0,791	0,585	0,688	25,65	25,40	0,766	0,783	0,58	Agustin Torres	09/10/19
O	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,63	10	±15	0,791	0,585	0,688	25,65	25,40	0,781	0,783	0,59	Agustin Torres	30/10/19
P	Oblicuo Izquierdo Interno	0,63	10	±15	0,791	0,585	0,688	25,65	25,40	0,760	0,734	0,57	Default Default	30/10/19
Q	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	3,956	2,924	3,440	-	-	3,650	-	6,30	Default Default	08/11/19
R	Reduccion de espesor interno	12,70	10	±0	0,688	0,688	0,688	25,65	25,40	-	-	12,50	Default Default	08/11/19
S	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	08/11/19
T	Transversal Interno Transverse ID	0,63	5	±15	0,396	0,292	0,344	9,50	9,50	0,373	0,382	0,56	Default Default	08/11/19
U	Transversal Externo Transverse OD	0,63	5	±15	0,396	0,292	0,344	9,50	9,50	0,388	0,382	0,59	Default Default	08/11/19
V	Transversal Externo Transverse OD	0,63	10	±15	0,791	0,585	0,688	9,50	9,50	0,767	0,762	0,57	Default Default	08/11/19
W	Transversal Interno Transverse ID	0,63	10	±15	0,791	0,585	0,688	9,50	9,50	0,779	0,771	0,59	Default Default	08/11/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	08/11/2019 09:03:08 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0381****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CALIF. CHEVRON UTL3	Ciclo Product	89581
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25196
Trazabilidad Traceability	284			Expediente Manufacturing Order	5/7111.10

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES