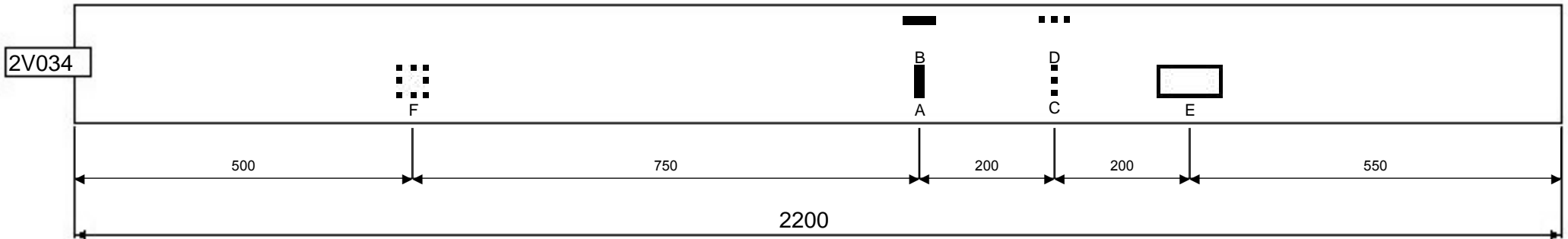


Tubo patrón número
Reference standard #

2V034

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	ADCO / ABU DHABI	Ciclo Product	60131
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66811
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5056609



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	0,85	5	±15	0,719	0,531	0,625	46,40	46,40	0,698	0,697	0,85	Dante Antunez	07/10/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	49,50	0,703	0,689	0,87	Dante Antunez	07/10/09
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	39,70	0,627	0,625	0,88	Dante Antunez	07/10/09
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	49,70	0,692	0,717	0,85	Dante Antunez	07/10/09
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	7,188	5,313	6,250	15,00	15,00	6,900	6,900	5,80	Dante Antunez	07/10/09
F	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,563	1,563	1,563	50,80	46,00	-	-	22,00	Default Default	10/12/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2V034**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	ADCO / ABU DHABI	Ciclo Product	60131
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66811
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5056609

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES