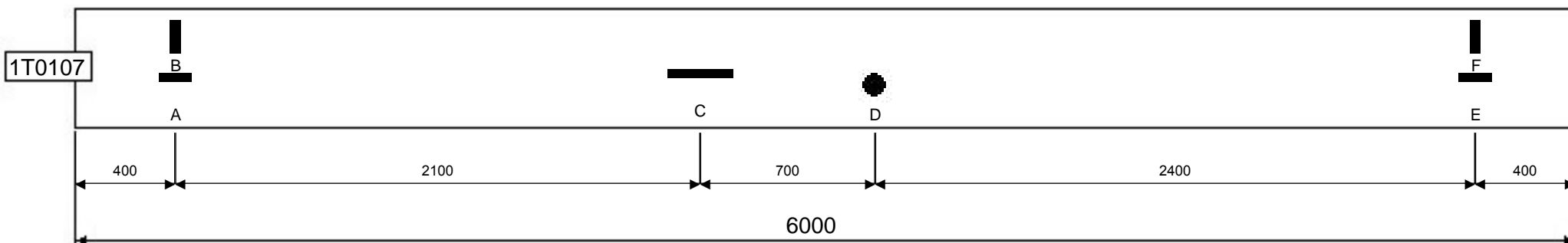


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0107**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	65607
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	36911
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	45,10	0,944	0,917	0,86	Dante Antunez	07/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	40,00	0,919	0,915	0,86	Dante Antunez	07/05/10
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,989	0,731	0,860	150,00	150,00	0,912	0,882	-	Dante Antunez	07/05/10
D	Circular de ecualización Externo	1,00	13	±15	0,989	0,731	0,860	-	-	0,757	0,757	1,00	Dante Antunez	07/05/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	44,30	0,915	0,939	0,86	Dante Antunez	07/05/10
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	39,00	0,920	0,923	0,86	Dante Antunez	07/05/10

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T0107****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	65607
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	36911
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**