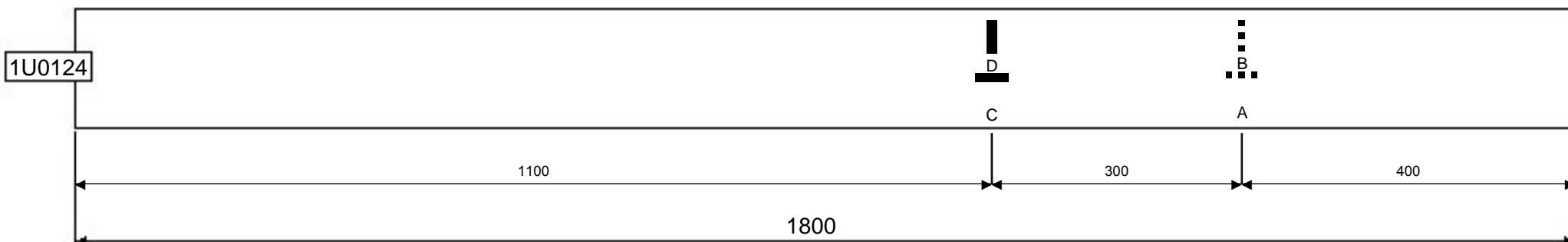


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0124

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133	Cliente Client	Ciclo Product	21090
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	45899
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	47,00	0,966	0,896	0,84	Sebastian Monteros	28/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	46,00	0,998	0,961	0,86	Sebastian Monteros	28/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	48,00	0,945	0,930	0,86	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	49,00	0,921	0,911	0,86	Sebastian Monteros	28/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES