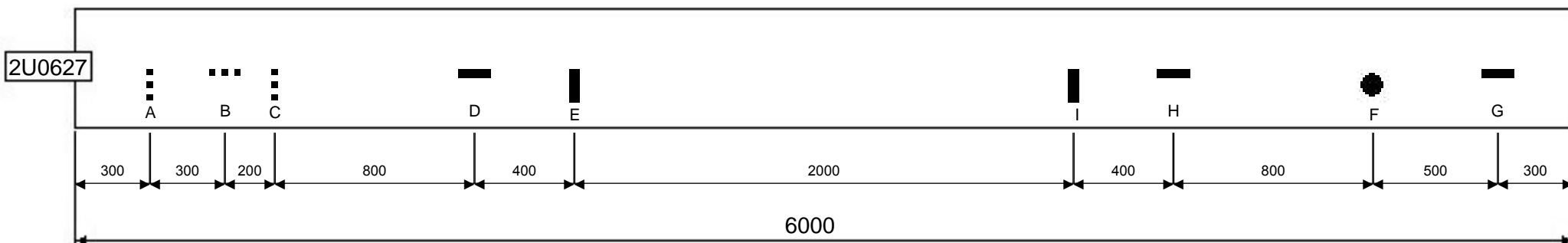


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0627

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	TGS USA	Ciclo Product	62362
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61010
Trazabilidad Traceability	225			Expediente Manufacturing Order	5050702



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,50	1,415	1,400	0,85	Dante Antunez	20/12/13
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,363	1,375	0,88	Dante Antunez	20/12/13
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,00	1,343	1,291	0,86	Dante Antunez	20/12/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,289	1,286	0,87	Daniel Carcacha	20/12/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,283	1,284	0,85	Daniel Carcacha	20/12/13
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+15-0	14,605	12,700	12,700	-	-	11,800	-	6,00	Daniel Carcacha	21/12/13
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,406	1,400	0,86	Daniel Carcacha	20/12/13
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,90	1,347	1,348	0,88	Agustin Torres	21/07/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0627****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	TGS USA	Ciclo Product	62362
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61010
Trazabilidad Traceability	225			Expediente Manufacturing Order	5050702

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,00	1,311	1,316	0,86	Agustin Torres	21/07/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES