

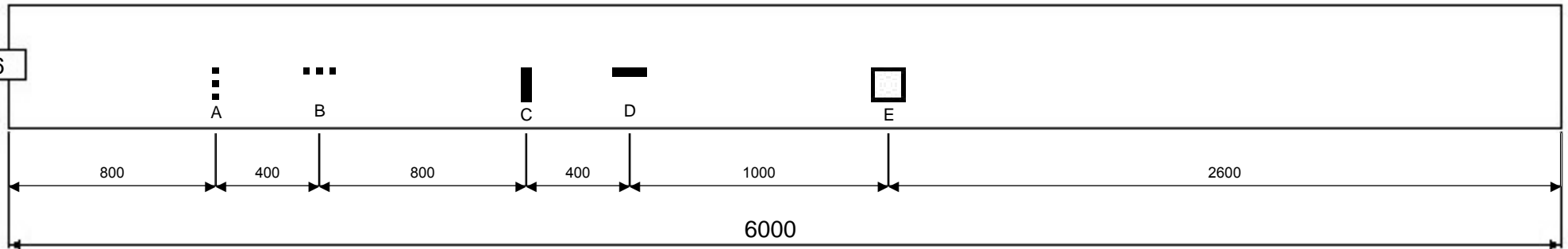
Tubo patrón número
Reference standard #

2u166

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Ciclo Product	68280
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

2u166



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,110	0,820	0,965	50,00	47,20	1,035	1,061	0,96	Sebastian Monteros	28/06/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,110	0,820	0,965	50,00	50,00	0,980	0,870	0,94	Sebastian Monteros	28/06/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,110	0,820	0,965	50,00	47,80	0,950	0,950	0,93	Sebastian Monteros	28/06/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,110	0,820	0,965	50,00	48,40	0,970	0,990	0,93	Sebastian Monteros	28/06/04
E	Reduccion de Espesor Externo	1,00	13	±15	1,110	0,820	0,965	50,00	0,00	-	-	0,00	Sebastian Monteros	28/06/04

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**2u166****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Ciclo Product	68280
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**