

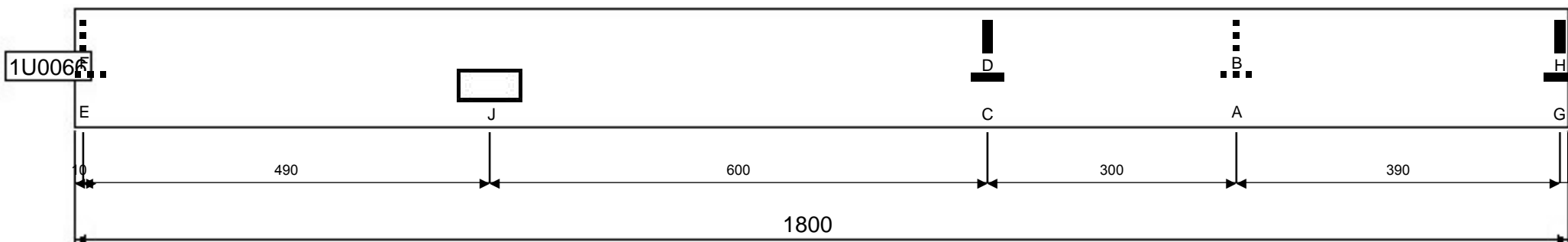
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0066**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	50422
Espesor [mm] Wall Thickness	5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	41496
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	46,00	0,315	0,285	0,82	Sebastian Monteros	26/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	40,00	0,312	0,299	0,97	Sebastian Monteros	26/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	46,00	0,343	0,340	0,85	Sebastian Monteros	26/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,322	0,238	0,280	50,00	47,00	0,300	0,341	0,92	Sebastian Monteros	26/12/06
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,70	0,313	0,333	0,25	Dante Antunez	10/05/13
F	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	33,00	0,273	0,280	0,50	Dante Antunez	10/05/13
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,70	0,340	0,314	0,25	Agustin Torres	10/05/13
H	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	35,50	0,336	0,309	0,50	Agustin Torres	10/05/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0066****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	50422
Espesor [mm] Wall Thickness	5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	41496
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
J	Chavetero Grove	6,00	50	+20-0	3,360	2,800	2,800	16,00	16,00	2,800	2,800	6,00	Pablo Mazzeo	21/04/14

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES