

## CERTIFICADO PATRON DE CND

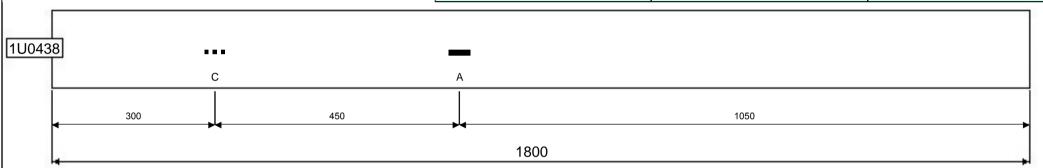
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0438

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	60,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	60038			
Espesor [mm] Wall Thickness	7,2	Tratamiento Termico	DEMO	Colada <sub>Heat</sub>	38878			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,828	0,612	0,720	25,40	36,00	0,401	0,412	0,86	Daniel Carcacha	10/06/10
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,80		-		-	Daniel Carcacha	31/05/10
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,515	0,380	0,448	50,80	37,00	0,400	0,410	0,85	Daniel Carcacha	09/06/10
D	Chavetero Grove	1,00	13	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	-	-	-	-	Daniel Carcacha	31/05/10
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	-	-	=	-	Pablo Mazzeo	31/05/10

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1U0438

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	60038			
Espesor [mm] Wall Thickness	7,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada <sub>Heat</sub>	38878			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES