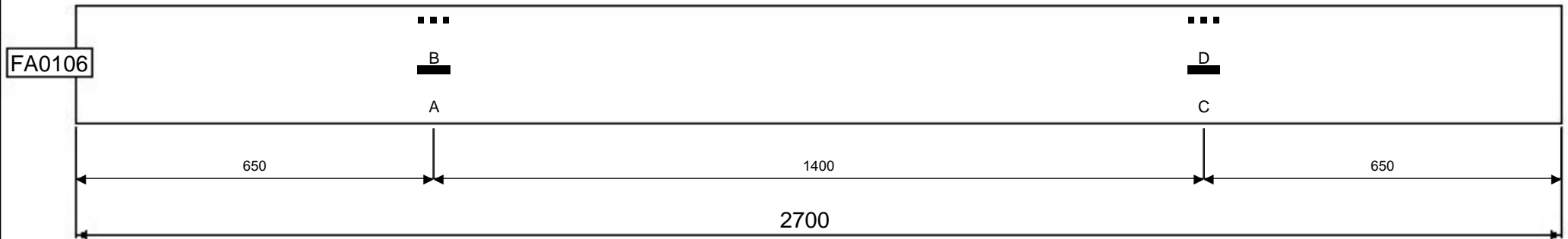


Tubo patrón número
Reference standard #

FA0106

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	ESC 1:10 VER/CAL BT	Ciclo Product	80106
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	±15	0,579	0,428	0,504	10,00	10,00	0,504	0,506	0,30	Carlos Aguilar	26/08/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	4	±15	0,579	0,428	0,504	10,00	10,00	0,518	0,519	0,30	Carlos Aguilar	26/08/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	±15	0,579	0,428	0,504	10,00	10,00	0,501	0,519	0,30	Carlos Aguilar	26/08/19
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	4	±15	0,579	0,428	0,504	10,00	10,00	0,493	0,530	0,30	Carlos Aguilar	26/08/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

26/08/2019
09:31:27 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006