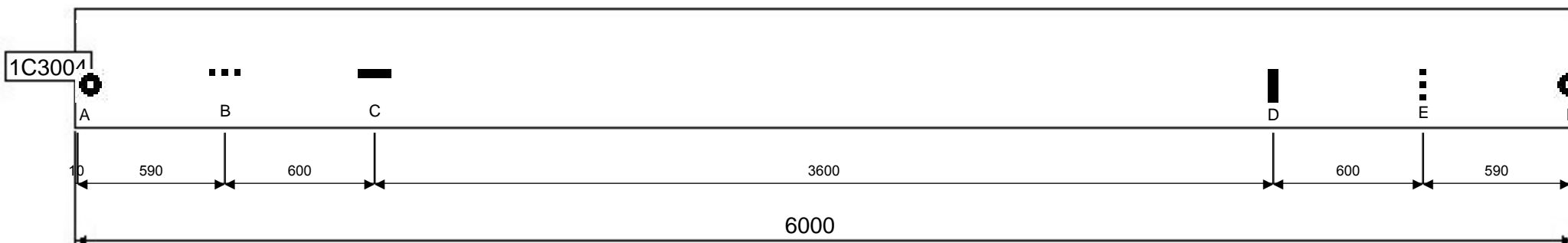


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3004

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TEXAS PIPE AND	Ciclo Product	54620
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26570
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5783408



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	30/07/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,00	50,00	0,576	0,610	0,83	Agustin Torres	30/07/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,00	50,00	0,592	0,604	0,83	Agustin Torres	30/07/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,00	36,50	0,599	0,608	0,83	Agustin Torres	30/07/19
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,00	22,70	0,518	0,570	0,83	Carlos Aguilar	30/07/19
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	31/07/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C3004****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TEXAS PIPE AND	Ciclo Product	54620
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26570
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5783408

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**