

CERTIFICADO PATRON DE CND

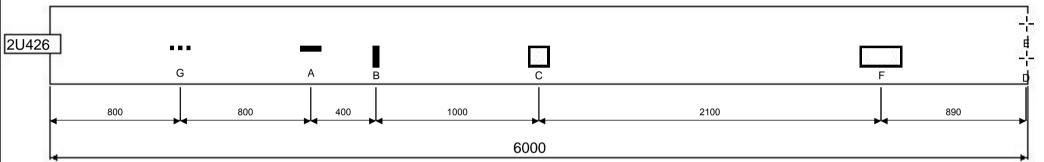
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2U426





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,00	49,00	1,064	1,066	0,88	-	Sebastian Monteros	01/12/06
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,00	41,00	1,054	1,050	0,90	-	Sebastian Monteros	01/12/06
С	Reduccion de Espesor Externo	50,00	8	±15	1,757	1,299	1,528	75,00	75,00	-	-	50,00	17,46	Sebastian Monteros	01/12/06
D	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	ı	-	-	-	-	-	-	-	-	19,22	Sebastian Monteros	01/12/06
Е	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,25	Sebastian Monteros	01/12/06
F	Chavetero Grove	8,00	50	±15	10,983	8,118	9,550	25,00	25,00	10,568	10,568	8,00	-	Daniel Carcacha	02/03/12
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	2,746	2,029	2,388	50,00	50,00	2,662	2,693	0,97	-	Agustin Torres	03/07/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 03/07/2020 02:52:12 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2U426

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	198,25	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	8344				
Espesor [mm] Wall Thickness	19,1	Tratamiento Termico		Colada _{Heat}	82113				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8001.03				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES