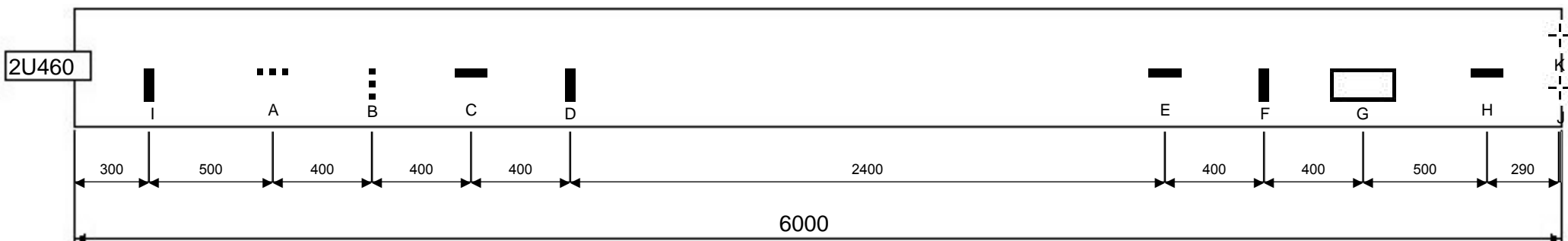


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U460**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	HELIX ERT	Ciclo Product	86038
Espesor [mm] Wall Thickness	21,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88140
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6528-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,242	0,918	1,080	25,00	23,00	1,188	1,229	0,87	-	Default Default	13/11/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,242	0,918	1,080	25,00	21,00	1,159	1,214	0,87	-	Default Default	13/11/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,242	0,918	1,080	25,00	22,90	1,194	1,174	0,85	-	Default Default	13/11/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,242	0,918	1,080	25,00	21,70	1,172	1,169	0,85	-	Default Default	13/11/07
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,242	0,918	1,080	50,00	46,60	1,146	1,138	0,87	-	Default Default	13/11/07
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,242	0,918	1,080	50,00	45,00	1,176	1,167	0,86	-	Default Default	13/11/07
G	Chavetero Grove	6,00	50	±15	12,420	9,180	10,800	15,00	15,00	8,900	8,900	5,30	-	Default Default	13/11/07
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,242	0,918	1,080	25,00	24,30	1,195	1,192	0,96	-	Default Default	13/11/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U460**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	HELIX ERT	Ciclo Product	86038
Espesor [mm] Wall Thickness	21,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88140
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6528-01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,242	0,918	1,080	25,00	24,20	1,158	1,153	0,86	-	Default Default	13/11/07
J	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21,64	Default Default	13/11/07
K	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,01	Default Default	13/11/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES