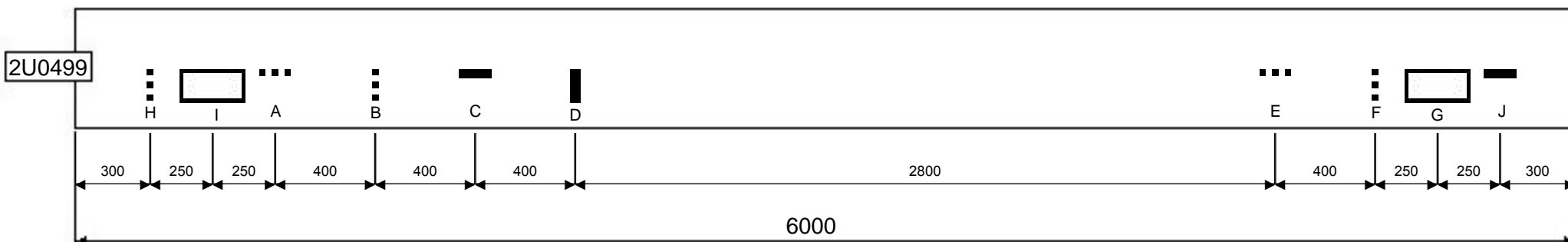


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0499

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	V. L CANADA	Ciclo Product	87702
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63350
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4788.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	45,70	0,380	0,404	0,95	Daniel Carcacha	04/03/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	39,50	0,396	0,374	0,95	Daniel Carcacha	04/03/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	47,00	0,403	0,401	0,97	Default Default	21/09/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	45,20	0,404	0,393	0,81	Daniel Carcacha	04/03/09
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,818	0,604	0,711	50,00	45,70	0,780	0,794	0,99	Daniel Carcacha	04/03/09
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,818	0,604	0,711	50,00	38,60	0,811	0,810	0,99	Daniel Carcacha	04/03/09
G	Chavetero Grove	20,00	50	+15-0	4,088	3,555	3,555	25,00	24,10	3,300	3,300	20,00	Daniel Carcacha	04/03/09
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	36,00	0,380	0,380	0,95	Daniel Carcacha	09/09/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0499

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	V. L CANADA	Ciclo Product	87702
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63350
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4788.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Chavetero Grove	6,00	50	±15	4,088	3,022	3,555	16,00	15,30	3,550	3,550	5,80	Daniel Carcacha	09/09/09
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,00	50,00	0,393	0,399	0,83	Daniel Carcacha	08/09/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/09/2012
01:19:42 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006