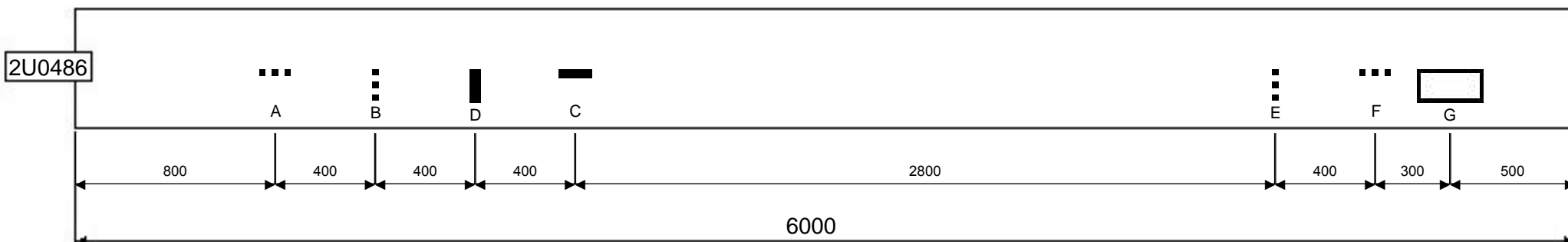


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0486

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	PDO	Ciclo Product	86931
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	57424
Trazabilidad Traceability	110			Expediente Manufacturing Order	5/6130-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,00	48,00	0,332	0,343	0,82	Dante Antunez	19/06/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,00	38,30	0,340	0,314	0,82	Dante Antunez	19/06/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,00	48,50	0,337	0,334	0,82	Dante Antunez	19/06/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,00	38,60	0,352	0,318	0,83	Dante Antunez	19/06/08
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	37,70	0,582	0,546	0,84	Dante Antunez	19/06/08
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	48,10	0,613	0,569	0,83	Dante Antunez	19/06/08
G	Chavetero Grove	6,00	50	+20-0	3,300	2,750	2,750	15,00	14,50	2,500	2,500	5,10	Dante Antunez	18/06/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0486****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	PDO	Ciclo Product	86931
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	57424
Trazabilidad Traceability	110			Expediente Manufacturing Order	5/6130-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**