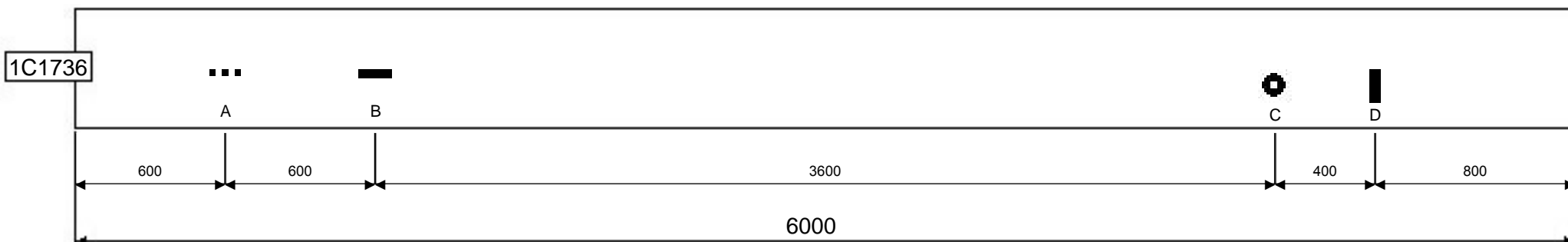


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1736**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	CERREY S.A	Ciclo Product	87376
Espesor [mm] Wall Thickness	4,57	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25331
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5091012



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,80	0,340	0,310	0,83	Daniel Carcacha	05/10/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,50	0,342	0,336	0,83	Dante Antunez	05/10/07
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	05/10/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	33,60	0,339	0,342	0,84	Dante Antunez	05/10/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

05/10/2007  
02:33:31 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006