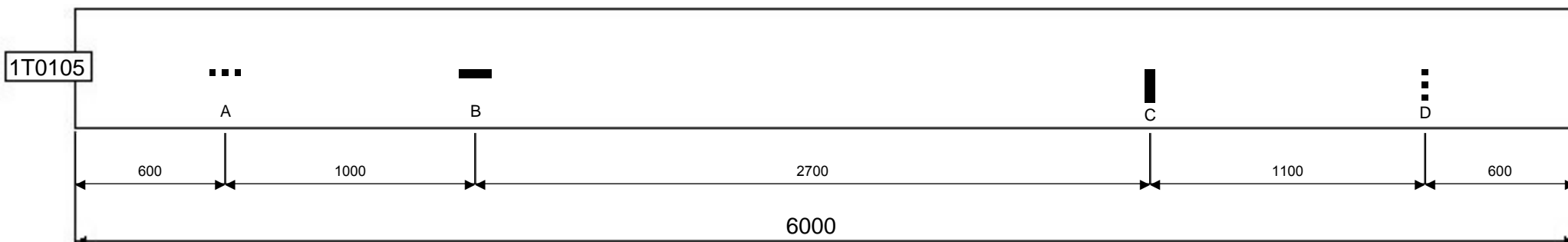


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0105

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	66709
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	37998
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	25,00	0,544	0,551	0,86	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	23,00	0,525	0,543	0,83	Daniel Carcacha	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	0,82	0,513	0,537	0,83	Daniel Carcacha	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	22,00	0,477	0,482	0,81	Daniel Carcacha	07/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	07/05/2010 12:53:06 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------