

CERTIFICADO PATRON DE CND

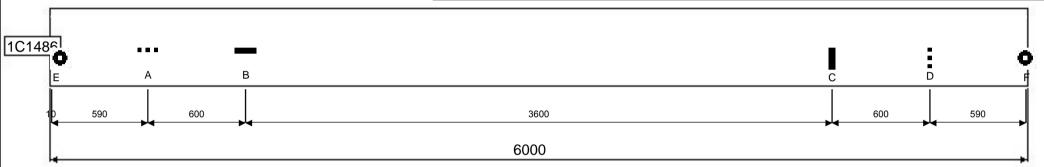
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1486

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm]	73	Cliente Client		Ciclo Product	65738		
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	28833		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	5	±15	0,317	0,234	0,276	48,00	48,00	0,342	0,300	0,86	Sebastian Monteros	15/11/06
1 8	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	48,00	0,342	0,341	0,83	Sebastian Monteros	15/11/06
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	42,00	0,330	0,312	0,85	Sebastian Monteros	15/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	28,00	0,331	0,333	0,86	Sebastian Monteros	15/11/06
Е	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-			-	-	1,60	Default Default	21/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C1486

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client		Ciclo Product	65738		
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	28833		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0		

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES