

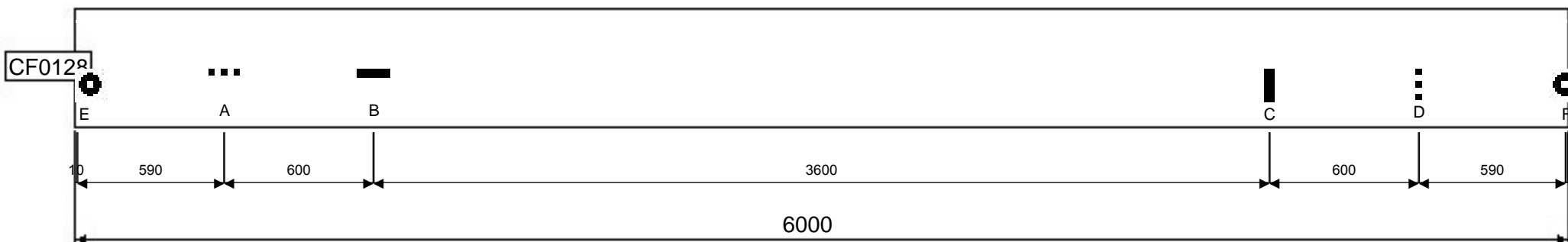
Tubo patrón número
Reference standard #

CF0128

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	WILSON	Ciclo Product	60940
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44825
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5649314



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,88	10	±15	0,690	0,510	0,600	49,00	49,00	0,687	0,679	0,88	Daniel Carcacha	21/02/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,341	0,342	0,84	Daniel Carcacha	21/02/11
C	Transversal Externo Transverse OD	0,84	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	40,00	0,341	0,342	0,84	Daniel Carcacha	21/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	41,00	0,687	0,645	0,87	Daniel Carcacha	21/02/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	25/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	25/07/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

CF0128**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	WILSON	Ciclo Product	60940
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44825
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5649314

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES