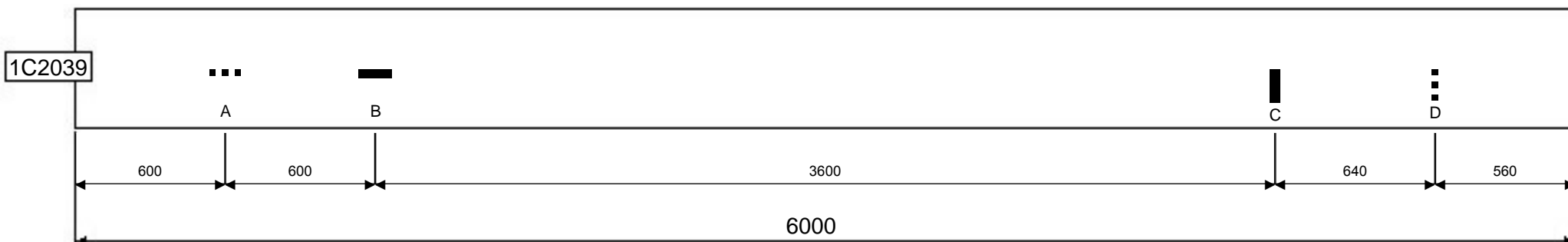


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2039

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	GASCO	Ciclo Product	84904
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40603
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5506325



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,87	10	±15	0,637	0,471	0,554	48,00	48,00	0,621	0,624	0,87	Daniel Carcacha	26/07/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,40	0,338	0,341	0,86	Daniel Carcacha	26/07/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	35,00	0,340	0,338	0,88	Daniel Carcacha	26/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,00	18,00	0,629	0,635	0,91	Daniel Carcacha	26/07/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	26/07/2010 06:13:05 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------