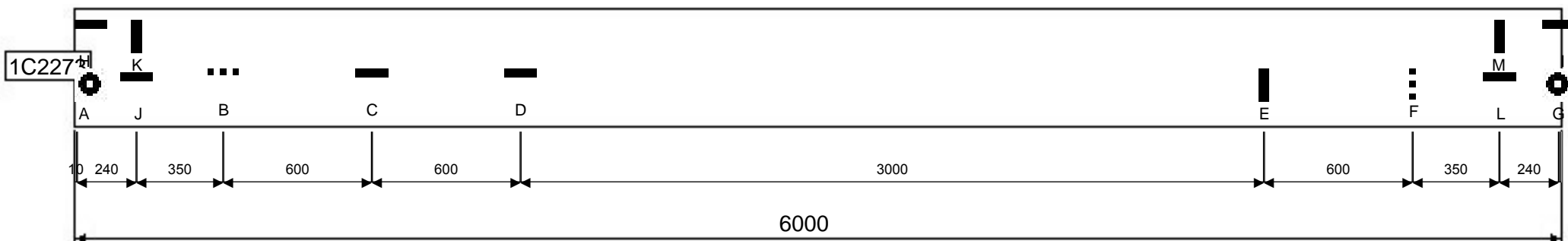


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2273**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	ADNOC/ABU DHA	Ciclo Product	53468
Espesor [mm] Wall Thickness	7,14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49426
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5201819



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	31/10/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,821	0,607	0,714	50,80	48,00	0,790	0,800	0,84	Agustin Torres	31/10/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	50,80	48,00	0,400	0,389	0,83	Pablo Mazzeo	31/10/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,821	0,607	0,714	50,80	48,00	0,761	0,754	0,83	Pablo Mazzeo	31/10/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	50,80	26,00	0,357	0,368	0,83	Pablo Mazzeo	31/10/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	50,80	18,00	0,368	0,370	0,83	Pablo Mazzeo	31/10/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Pablo Mazzeo	31/10/11
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,821	0,607	0,714	25,40	25,00	0,700	0,710	0,99	Default Default	06/10/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

02/10/2019  
08:05:28 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2273**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	ADNOC/ABU DHA	Ciclo Product	53468
Espesor [mm] Wall Thickness	7,14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49426
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5201819

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,821	0,607	0,714	25,40	25,00	0,720	0,710	0,99	Default Default	06/10/14
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	50,80	50,00	0,360	0,370	0,99	Default Default	02/10/19
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	50,80	50,00	0,350	0,355	0,99	Default Default	02/10/19
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	50,80	50,00	0,360	0,370	0,99	Default Default	02/10/19
M	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	50,80	50,00	0,365	0,360	0,99	Default Default	02/10/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	02/10/2019 08:05:28 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------