

CERTIFICADO PATRON DE CND

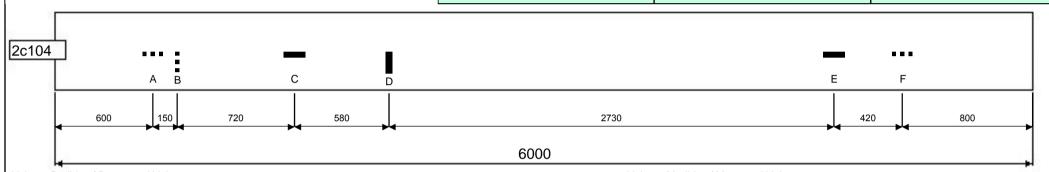
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2c104

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	139,7	Cliente Client		Ciclo Product	0			
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	0			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	31/08/04
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	31/08/04
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	31/08/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	31/08/04
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,110	0,820	0,965	38,10	38,10	12,500	12,500	1,00	Sebastian Monteros	31/08/04
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,110	0,820	0,965	38,10	38,10	12,500	12,500	1,00	Sebastian Monteros	31/08/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT Fecha 31/08/2004 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Page 1/2 Vigencia 17/04/2006