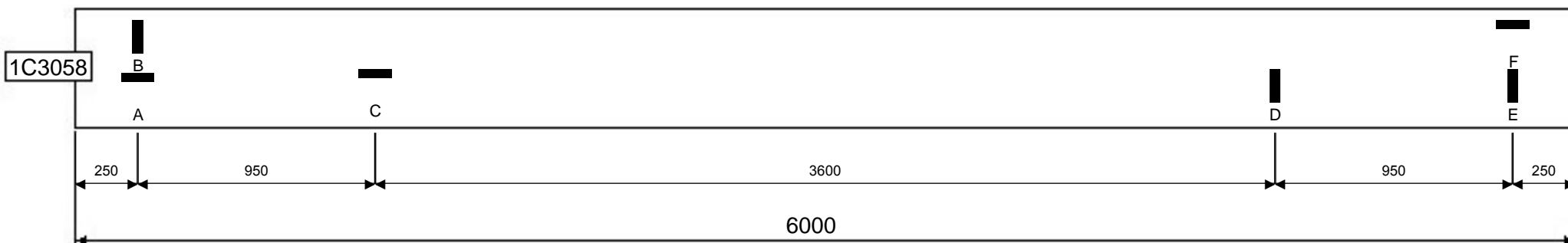


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3058

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	MANCUL S.A	Ciclo Product	15777
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62078
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5186801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,530	1,131	1,330	50,80	50,00	1,360	1,390	0,99	Sebastian Monteros	09/09/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,530	1,131	1,330	50,80	45,00	1,412	1,398	0,85	Sebastian Monteros	08/09/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,530	1,131	1,330	50,80	50,00	1,400	1,398	0,90	Sebastian Monteros	08/09/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,530	1,131	1,330	50,80	45,00	1,327	1,301	0,85	Sebastian Monteros	08/09/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,530	1,131	1,330	50,80	45,00	1,384	1,301	0,84	Sebastian Monteros	08/09/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,530	1,131	1,330	50,80	50,00	1,450	1,475	0,99	Sebastian Monteros	08/09/20

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3058

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	MANCUL S.A	Ciclo Product	15777
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62078
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5186801

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES