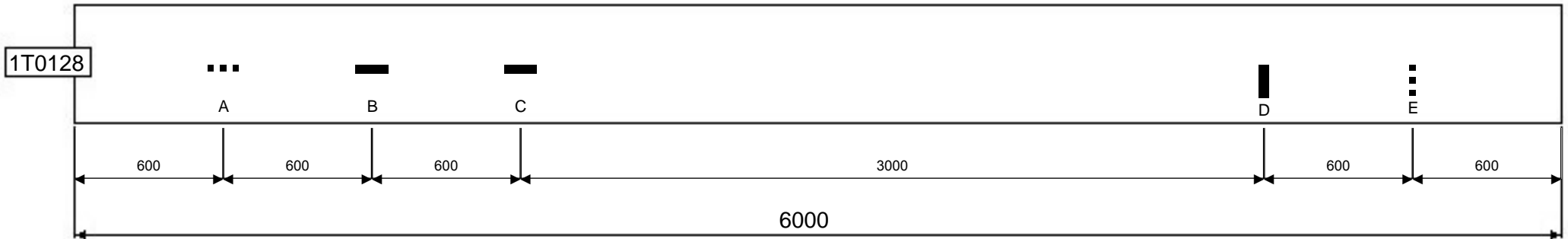


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0128**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	66880
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47402
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,556	0,561	0,84	Pablo Mazzeo	22/07/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	48,00	0,332	0,338	0,81	Pablo Mazzeo	21/07/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,597	0,611	0,85	Pablo Mazzeo	21/07/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	32,00	0,317	0,323	0,81	Pablo Mazzeo	21/07/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	30,00	0,314	0,322	0,82	Pablo Mazzeo	22/07/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T0128****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	66880
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47402
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**