

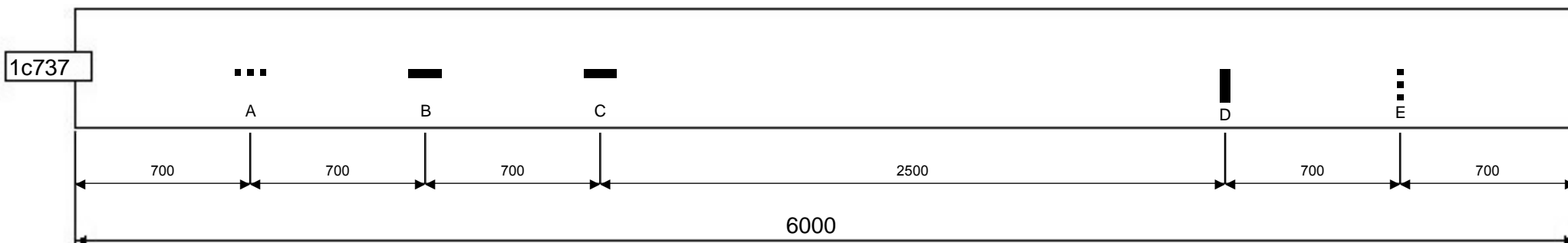
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c737**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	24809	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31630
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,593	0,439	0,516	50,80	47,00	0,585	0,587	0,95	Sebastian Monteros	01/12/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	48,00	0,680	0,692	0,94	Sebastian Monteros	01/12/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	48,00	0,300	0,292	0,93	Sebastian Monteros	01/12/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	35,00	0,311	0,345	0,93	Sebastian Monteros	01/12/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	44,00	0,337	0,316	337,00	Sebastian Monteros	01/12/04

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

01/12/2004  
10:01:10 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006