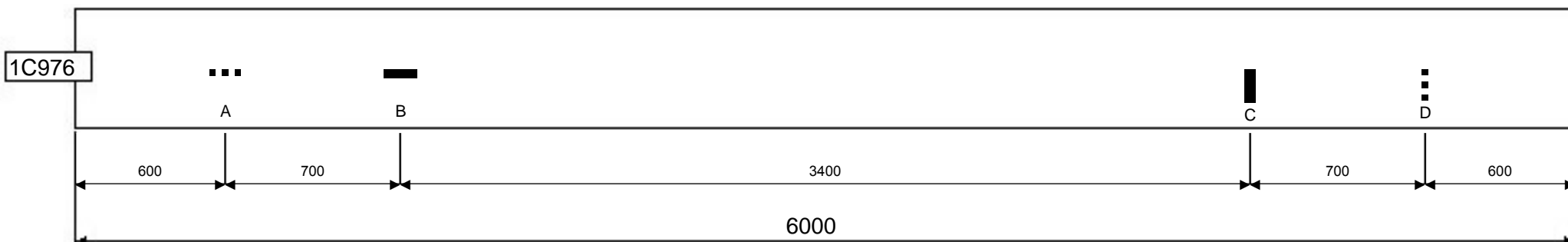


Tubo patrón número
Reference standard #

1C976

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	BARIVEN	Ciclo Product	25189
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	38619
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,10	37,00	0,421	0,418	0,96	Sebastian Monteros	10/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,10	37,00	0,401	0,398	0,91	Sebastian Monteros	10/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,10	37,00	0,412	0,402	0,91	Sebastian Monteros	10/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,10	37,00	0,381	0,495	0,96	Sebastian Monteros	10/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	10/11/2006 10:52:29 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------