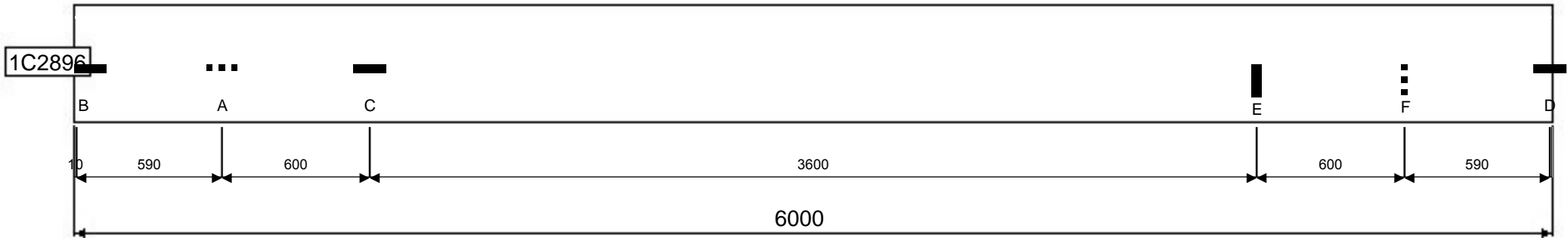


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2896

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	MANCUL S.A	Ciclo Product	60052
Espesor [mm] Wall Thickness	3,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49044
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5600201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	50,00	0,320	0,301	0,80	Agustin Torres	21/11/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	50,00	0,319	0,323	0,80	Agustin Torres	21/11/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	50,00	0,334	0,358	0,80	Agustin Torres	21/11/18
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	50,00	0,334	0,349	0,80	Agustin Torres	21/11/18
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	41,00	0,300	0,318	0,81	Agustin Torres	21/11/18
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	34,00	0,358	0,363	0,81	Agustin Torres	21/11/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2896****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	MANCUL S.A	Ciclo Product	60052
Espesor [mm] Wall Thickness	3,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49044
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5600201

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES