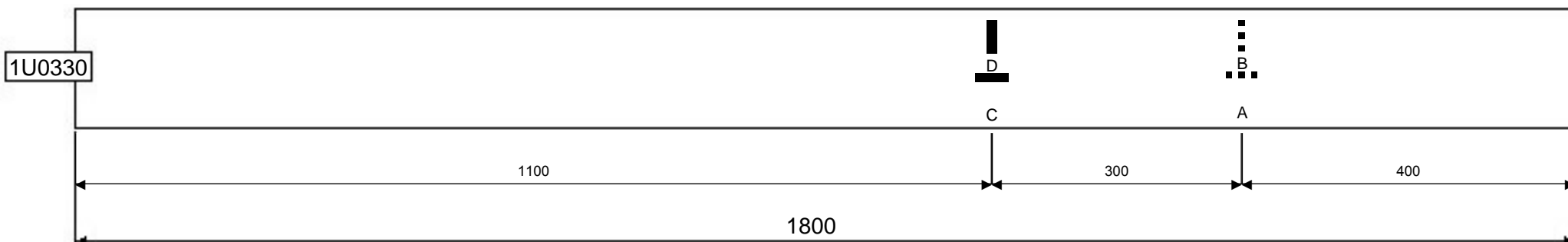


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0330

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	120,14	Cliente Client	Schlumberger	Ciclo Product	14459
Espesor [mm] Wall Thickness	11,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34977
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5786.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	1,032	0,763	0,898	25,40	24,10	0,981	0,994	0,97	Dante Antunez	05/03/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	1,032	0,763	0,898	25,40	22,80	0,945	0,996	0,95	Dante Antunez	05/03/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	1,032	0,763	0,898	25,40	24,00	0,988	0,980	0,96	Dante Antunez	05/03/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	1,032	0,763	0,898	25,40	24,00	0,973	0,985	0,95	Dante Antunez	05/03/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

05/03/2009
01:48:06 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006