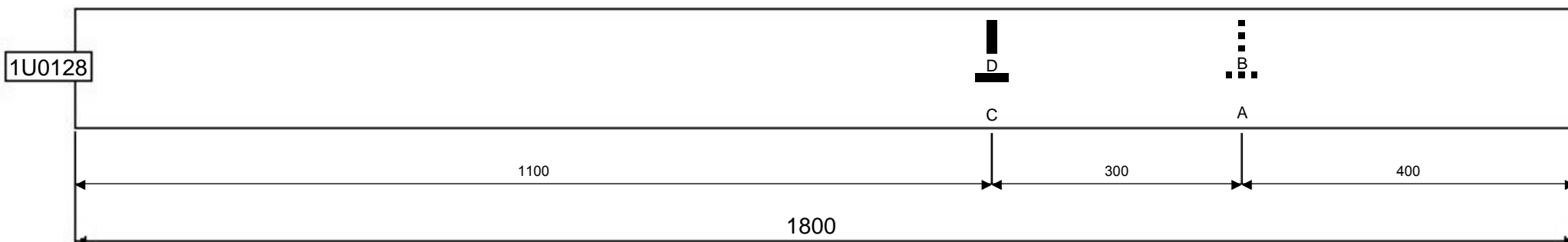


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0128**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	99,2	Cliente Client	Ciclo Product	27047
Espesor [mm] Wall Thickness	19,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	43083
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,00	48,00	1,049	1,080	0,96	Sebastian Monteros	28/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,00	38,00	1,042	1,045	0,93	Sebastian Monteros	28/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,00	47,00	1,031	1,069	0,93	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,00	44,00	1,066	1,028	0,85	Sebastian Monteros	28/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES