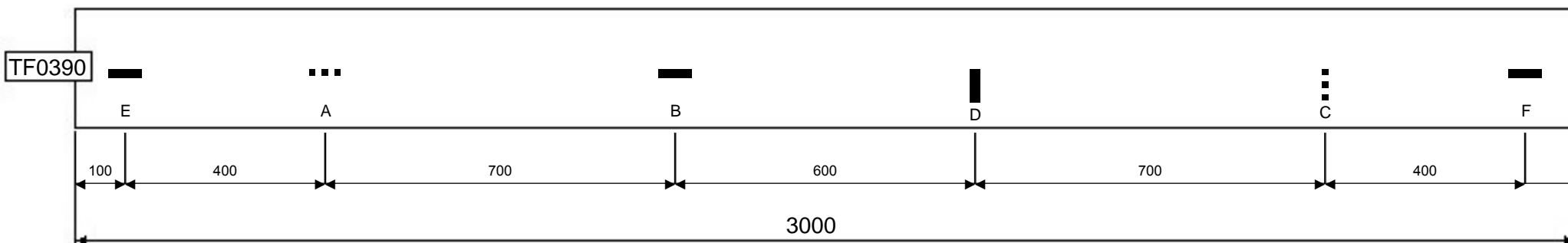


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0390

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,41	Cliente Client	GKN	Ciclo Product	33379
Espesor [mm] Wall Thickness	8,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37878
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	+5-0	0,427	0,407	0,407	25,00	23,90	0,405	0,404	0,60	Dante Antunez	19/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	+5-0	0,427	0,407	0,407	25,00	24,10	0,403	0,401	0,60	Dante Antunez	19/05/10
C	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	+5-0	0,427	0,407	0,407	25,00	22,00	0,404	0,398	0,60	Dante Antunez	19/05/10
D	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+5-0	0,427	0,407	0,407	25,00	25,00	0,406	0,393	0,59	Dante Antunez	19/05/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,467	0,346	0,407	25,00	24,20	0,460	0,464	0,59	Dante Antunez	19/05/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,467	0,346	0,407	25,00	24,30	0,433	0,447	0,60	Dante Antunez	19/05/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0390****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,41	Cliente Client	GKN	Ciclo Product	33379
Espesor [mm] Wall Thickness	8,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37878
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES