

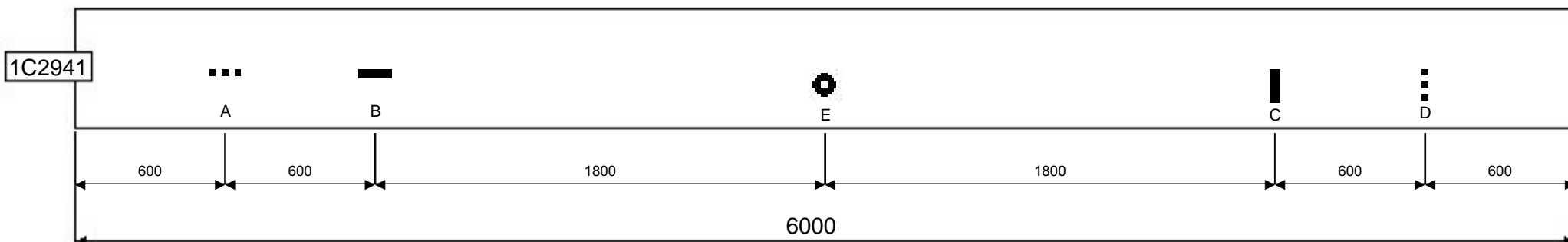
Tubo patrón número
Reference standard #

1C2941

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	96,1	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10005
Espesor [mm] Wall Thickness	10,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53333
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0912907



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,87	10	±15	1,202	0,888	1,045	50,00	50,00	1,169	1,174	0,87	Carlos Aguilar	28/03/19
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	1,202	0,888	1,045	50,00	50,00	1,180	1,162	0,86	Carlos Aguilar	28/03/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,202	0,888	1,045	50,00	43,10	1,190	1,172	0,86	Carlos Aguilar	28/03/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,202	0,888	1,045	50,00	29,30	1,010	1,170	0,84	Carlos Aguilar	28/03/19
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	19/06/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	19/06/2019 01:32:15 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------