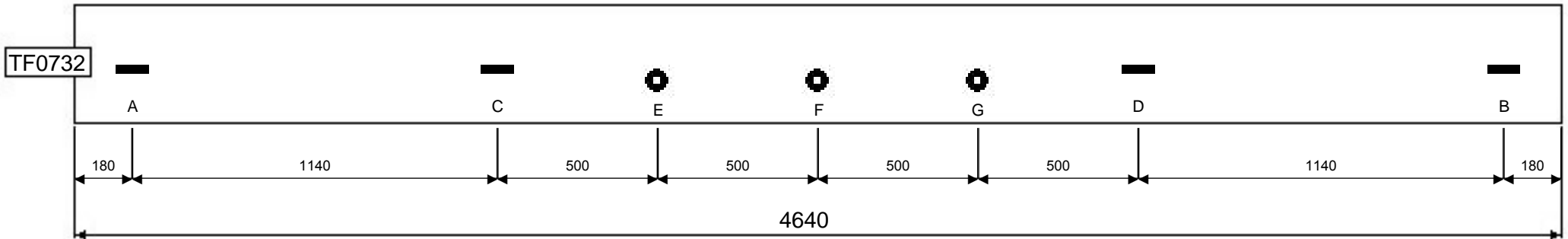


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0732

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	Spicer ejes Pes	Ciclo Product	39206
Espesor [mm] Wall Thickness	2,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	271
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	7	±10	0,162	0,133	0,148	15,00	15,00	0,158	0,156	0,40	Carlos Aguilar	15/02/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	10	±10	0,220	0,180	0,200	15,00	15,00	0,182	0,188	0,40	Carlos Aguilar	15/02/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	7	±10	0,162	0,133	0,148	8,00	8,00	0,161	0,161	0,40	Carlos Aguilar	15/02/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	10	±15	0,231	0,170	0,200	15,00	15,00	0,192	0,203	0,40	Default Default	28/02/20
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,20	Default Default	28/02/20
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,20	Default Default	28/02/20
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,20	Default Default	28/02/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0732**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	Spicer ejes Pes	Ciclo Product	39206
Espesor [mm] Wall Thickness	2,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	271
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES