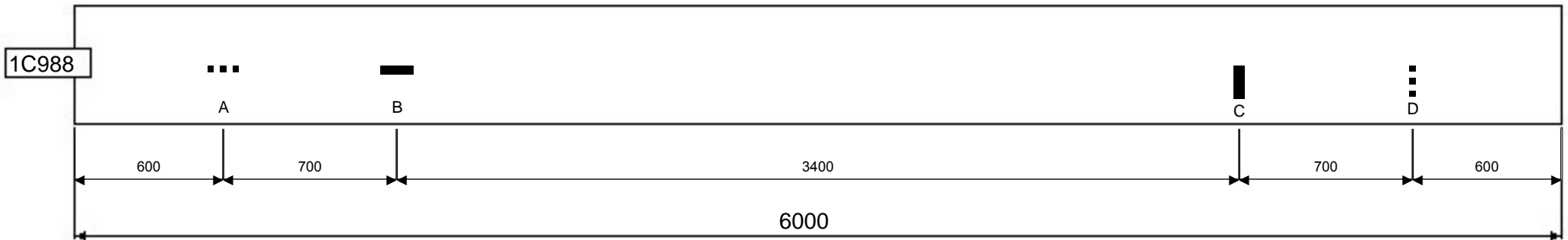


Tubo patrón número
Reference standard #

1C988

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	76051
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	38,10	37,00	0,536	0,531	0,99	Sebastian Monteros	10/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	38,10	38,00	0,314	0,333	0,98	Sebastian Monteros	10/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	38,10	38,00	0,339	0,332	0,97	Sebastian Monteros	10/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	38,10	38,00	0,315	0,334	0,98	Sebastian Monteros	10/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	10/11/2006 02:27:24 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------