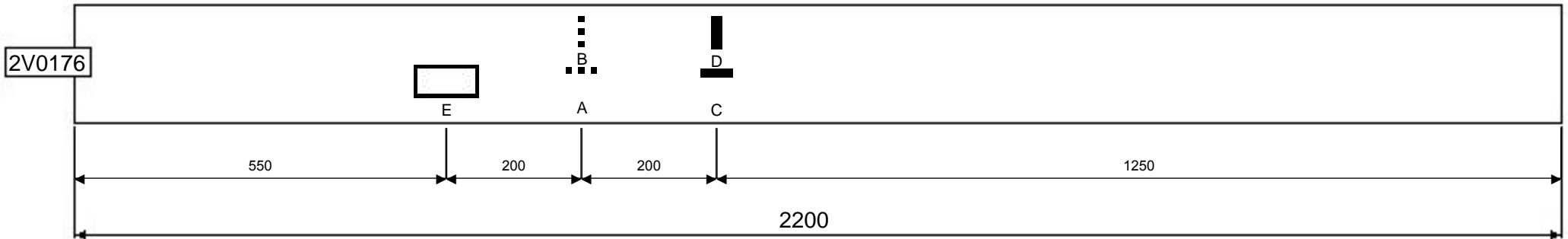


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0176**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	NOBLE ENERGY ME	Ciclo Product	60630
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	81824
Trazabilidad Traceability	29			Expediente Manufacturing Order	5/2318.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	49,00	0,687	0,645	0,87	Agustin Torres	09/06/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	40,60	0,670	0,681	0,84	Default Default	09/06/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	0,584	0,432	0,508	50,80	49,70	0,563	0,565	0,83	Agustin Torres	09/06/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	44,40	0,680	0,684	0,84	Agustin Torres	09/06/17
E	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	8,890	6,350	6,350	17,00	15,80	5,300	5,300	5,30	Agustin Torres	09/06/17

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V0176****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	NOBLE ENERGY ME	Ciclo Product	60630
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	81824
Trazabilidad Traceability	29			Expediente Manufacturing Order	5/2318.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**