

Tubo patrón número

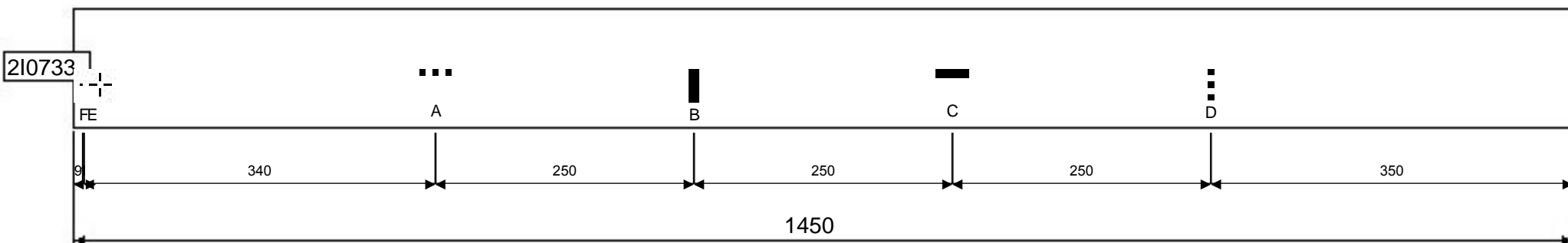
Reference standard #

210733

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	AGIP TUNISIA	Ciclo Product	64536
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28259
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	48,90	0,514	0,516	0,83	-	Nicolas Lorenzato	05/05/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	46,50	0,493	0,507	0,86	-	Nicolas Lorenzato	05/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	49,00	0,507	0,523	0,85	-	Nicolas Lorenzato	05/05/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	39,90	0,510	0,509	0,85	-	Nicolas Lorenzato	05/05/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,09	Nicolas Lorenzato	05/05/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,34	Nicolas Lorenzato	05/05/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210733****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	AGIP TUNISIA	Ciclo Product	64536
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28259
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES