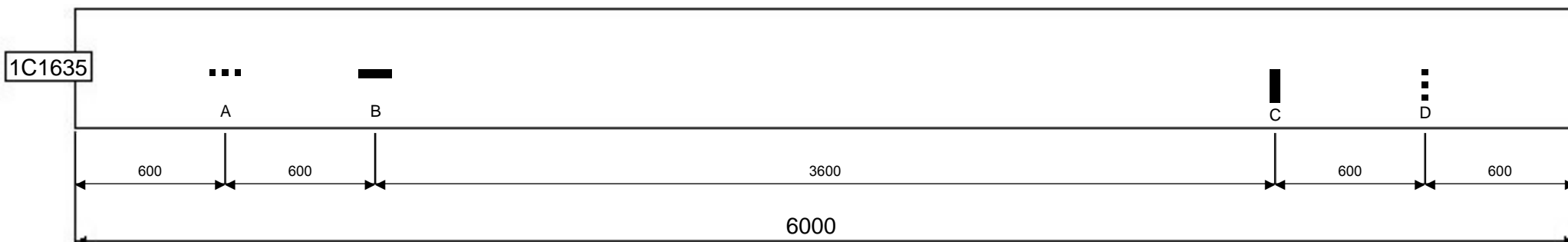


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1635

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TOTAL ANGOLA	Ciclo Product	85743
Espesor [mm] Wall Thickness	7,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22587
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,897	0,663	0,780	50,80	46,80	0,805	0,855	0,84	Daniel Carcacha	16/05/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	48,30	0,433	0,442	0,84	Daniel Carcacha	16/05/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	43,00	0,388	0,402	0,82	Daniel Carcacha	16/05/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	35,50	0,391	0,423	0,80	Daniel Carcacha	16/05/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 16/05/2007
10:38:55 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006