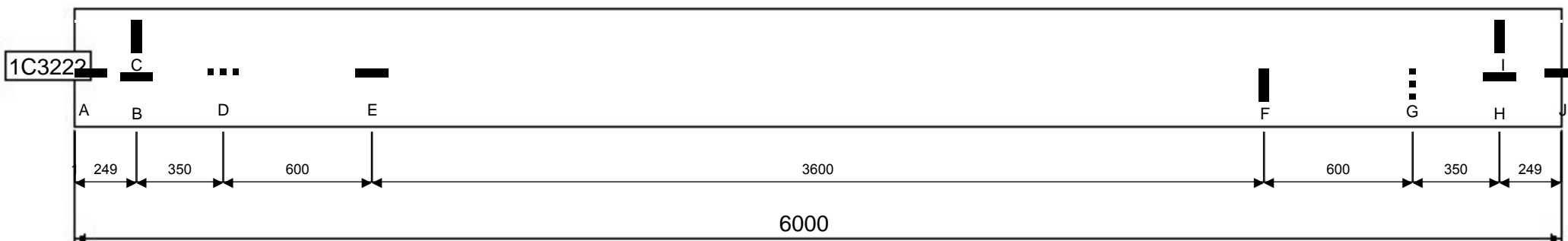


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3222**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	Mancul SA	Ciclo Product	14577
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64008
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5264203



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	50,00	1,092	1,066	0,85	Carlos Aguilar	18/11/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	50,00	1,092	1,100	0,85	Carlos Aguilar	18/11/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	37,00	1,117	1,092	0,85	Carlos Aguilar	18/11/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	50,00	1,018	1,034	0,85	Agustin Torres	18/11/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	50,00	1,092	1,110	0,85	Agustin Torres	18/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	37,00	1,066	1,092	0,85	Agustin Torres	18/11/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	32,00	1,051	1,000	0,86	Agustin Torres	18/11/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	50,00	1,066	1,092	0,85	Carlos Aguilar	18/11/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

18/11/2020  
01:47:13 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C3222****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	Mancul SA	Ciclo Product	14577
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	64008
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5264203

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	37,00	1,092	1,100	0,85	Carlos Aguilar	18/11/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	50,00	1,066	1,090	0,85	Carlos Aguilar	18/11/20

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Comparador a cuchilla   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES