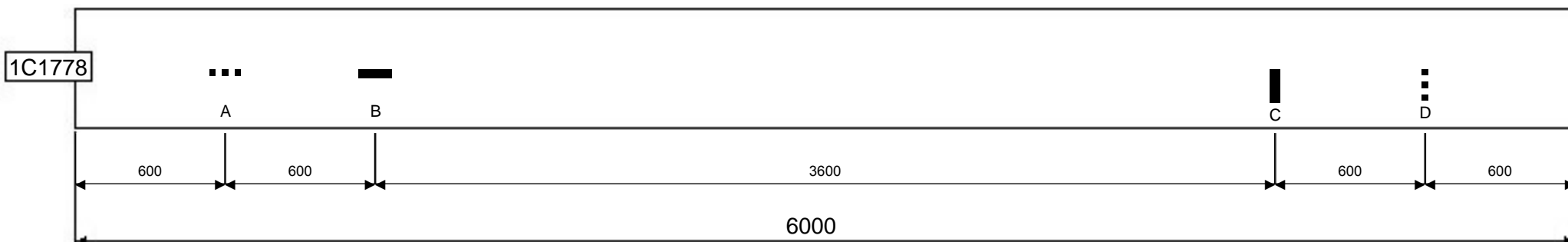


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1778**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,03	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27508
Espesor [mm] Wall Thickness	6,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26705
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0810958



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,355	0,262	0,309	50,80	48,00	0,309	0,335	0,89	Daniel Carcacha	23/01/08
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,355	0,262	0,309	50,80	46,90	0,311	0,328	0,84	Daniel Carcacha	23/01/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,355	0,262	0,309	50,80	35,10	0,314	0,305	0,84	Daniel Carcacha	23/01/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,355	0,262	0,309	50,80	33,50	0,305	0,350	0,87	Daniel Carcacha	23/01/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 23/01/2008  
12:12:43 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006