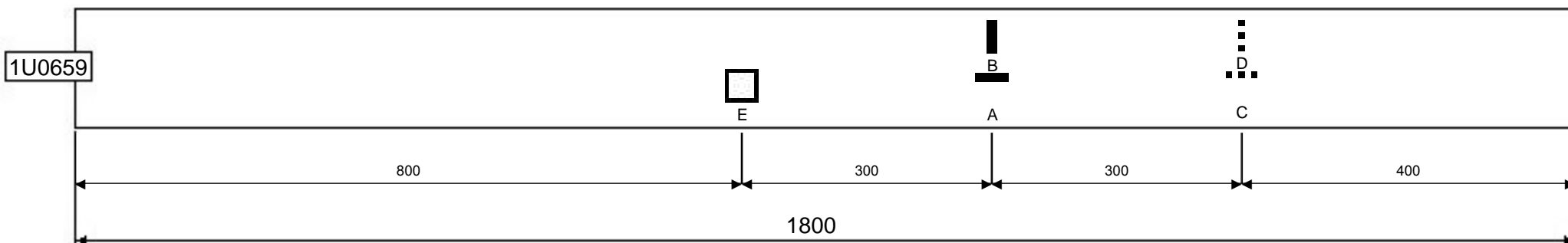


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0659**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	88401
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30201
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5674901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,341	0,340	0,50	Daniel Carcacha	07/11/13
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,342	0,341	0,50	Daniel Carcacha	07/11/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,00	0,342	0,344	0,50	Daniel Carcacha	07/11/13
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	20,00	0,340	0,342	0,50	Daniel Carcacha	07/11/13
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,604	0,604	0,604	50,80	46,00	-	-	22,00	Dante Antunez	07/11/13

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0659****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	88401
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30201
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5674901

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**