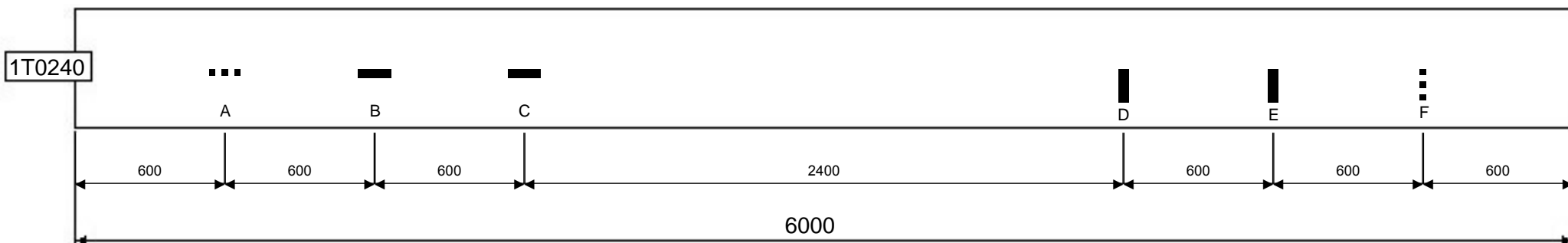


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0240

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	89122
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	50,20	0,517	0,548	0,82	Agustin Torres	28/07/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,20	0,340	0,336	0,81	Agustin Torres	28/07/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	50,20	0,585	0,582	0,83	Agustin Torres	28/07/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	37,80	0,575	0,589	0,82	Agustin Torres	28/07/18
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	37,50	0,301	0,314	0,82	Agustin Torres	28/07/18
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	30,00	0,479	0,526	0,81	Agustin Torres	28/07/18

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0240****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	89122
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES