

## CERTIFICADO PATRON DE CND

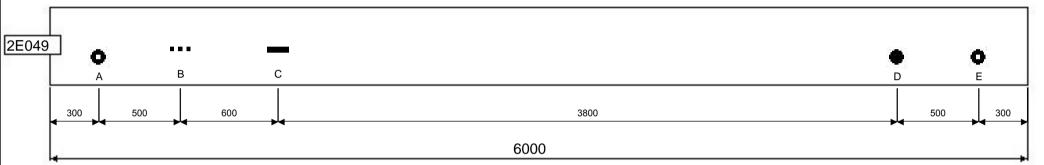
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2E049

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	141,3	Cliente Client		Ciclo Product	70128			
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	58973			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1632-15			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	20/08/08
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,366	1,009	1,188	50,00	48,50	1,232	1,278	0,87	Dante Antunez	20/08/08
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	200,00	150,00	0,497	0,498	0,83	Dante Antunez	20/08/08
D	Circular de ecualización Externo	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	-	-	0,545	0,545	1,00	Dante Antunez	20/08/08
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	20/08/08

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2E049

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client		Ciclo Product	70128			
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	58973			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1632-15			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES