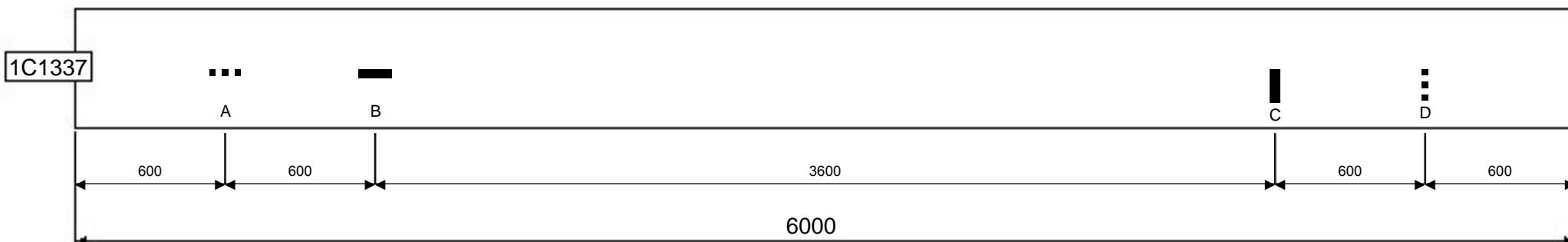


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1337

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,74	Cliente Client	Ciclo Product	27060	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43870
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	49,00	1,037	1,010	0,86	Sebastian Monteros	01/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,00	48,00	0,460	0,502	0,82	Sebastian Monteros	01/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,00	42,00	0,509	0,541	0,94	Sebastian Monteros	01/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	38,00	1,012	1,023	0,86	Sebastian Monteros	01/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	01/11/2006 11:26:25 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------