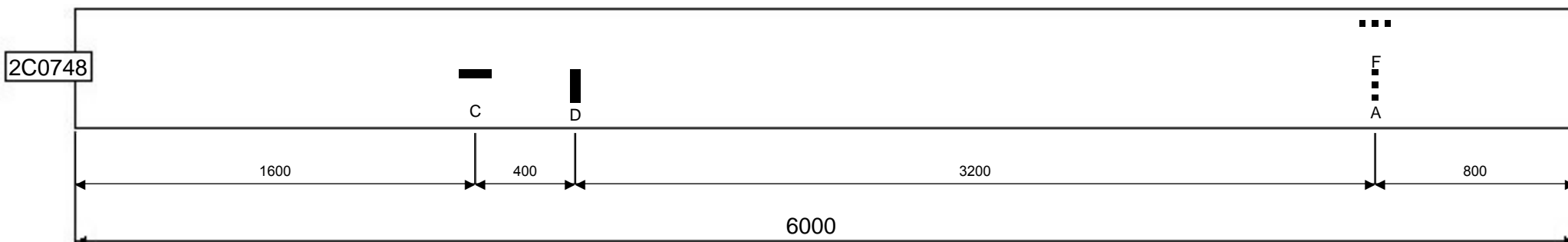


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0748

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ENI IRAQ BV	Ciclo Product	60747
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	82265
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2672.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	44,50	1,323	1,365	0,88	Agustin Torres	01/07/17
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	50,00	0,728	0,723	0,87	Carlos Aguilar	01/07/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	45,10	0,726	0,728	0,87	Carlos Aguilar	01/07/17
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,50	1,386	1,421	0,90	Agustin Torres	01/07/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 01/07/2017
01:41:52 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006