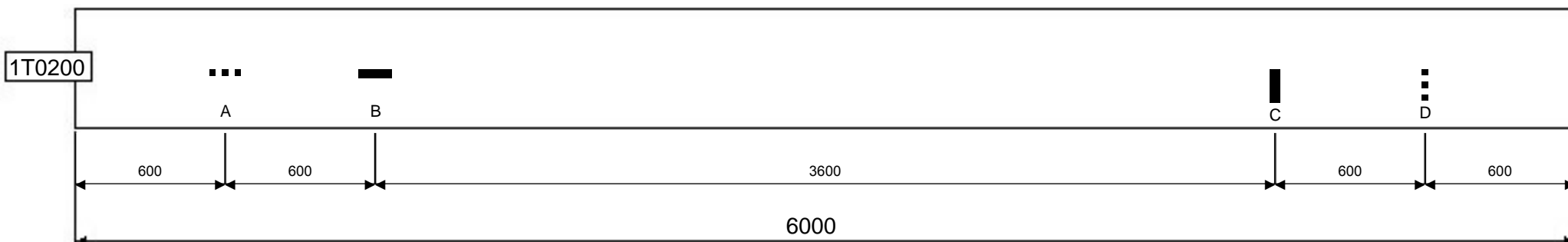


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0200

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	88087
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74296
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	47,50	0,549	0,550	0,83	Agustin Torres	27/01/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	47,50	0,498	0,510	0,83	Agustin Torres	27/01/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	39,50	0,492	0,532	0,83	Agustin Torres	27/01/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	23,00	0,544	0,553	0,83	Agustin Torres	27/01/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 27/01/2016
08:18:08 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006