

# CERTIFICADO PATRON DE CND

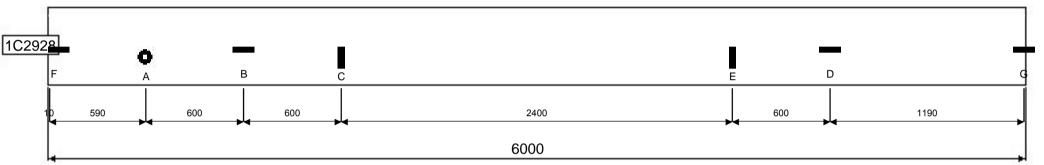
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2928





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Agujero Pasante Drilled hole	1,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,80	Carlos Aguilar	22/04/19
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,00	50,00	0,476	0,482	0,82	Carlos Aguilar	22/04/19
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,00	23,60	0,481	0,490	0,83	Carlos Aguilar	22/04/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,654	0,483	0,569	50,00	50,00	0,608	0,601	0,83	Default Default	14/05/19
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,654	0,483	0,569	50,00	20,40	0,632	0,640	0,85	Default Default	14/05/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	25,40	25,00	0,450	0,455	0,99	Default Default	10/06/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	25,40	25,00	0,460	0,450	0,99	Default Default	10/06/19

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date

10/06/2019 07:30:05 a.m.

Hoja Page

1/2

Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



# CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

53193

24276

5684303

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2928

Diametro [mm] 33,4 Cliente Client

Espesor [mm] 4,55 Tratamiento Termico Heat Treatment

Trazabilidad 0

Traceability

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

Datos del Producto

Ciclo Product

Colada <sub>Heat</sub>

Expediente Manufacturing Order

CINTOLO HNOS. M

NO

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES