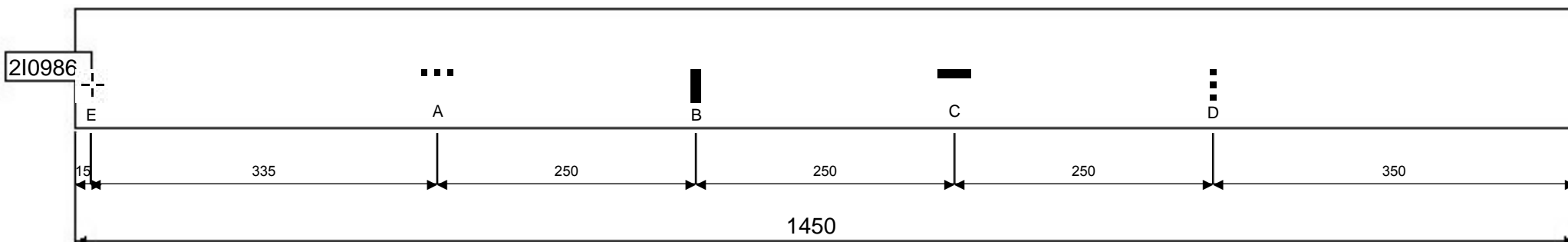


Tubo patrón número
Reference standard #

210986

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	93,2	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10528
Espesor [mm] Wall Thickness	15,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28794
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8654.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,891	0,659	0,775	50,80	48,00	0,854	0,862	0,95	-	Daniel Carcacha	18/06/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,891	0,659	0,775	50,80	42,00	0,857	0,834	0,85	-	Dante Antunez	17/06/13
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,891	0,659	0,775	50,80	48,20	0,843	0,841	0,85	-	Dante Antunez	17/06/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,891	0,659	0,775	50,80	25,00	0,865	0,879	0,98	-	Daniel Carcacha	18/06/13
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,03	Daniel Carcacha	18/06/13
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,44	Daniel Carcacha	18/06/13

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210986****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	93,2	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10528
Espesor [mm] Wall Thickness	15,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28794
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8654.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**