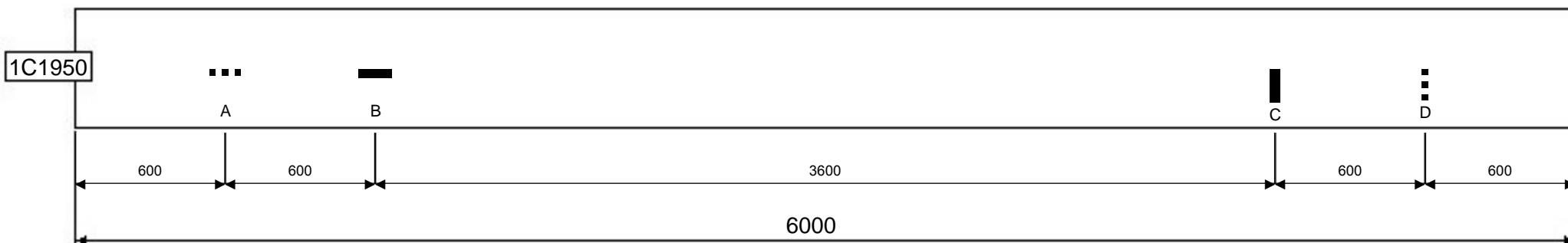


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1950

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	60500
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	37871
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	47,00	0,667	0,663	0,90	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	47,30	0,354	0,348	0,82	Daniel Carcacha	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	30,00	0,361	0,362	0,84	Daniel Carcacha	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	25,00	0,725	0,729	0,87	Daniel Carcacha	07/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/05/2010
12:53:07 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006