

CERTIFICADO PATRON DE CND

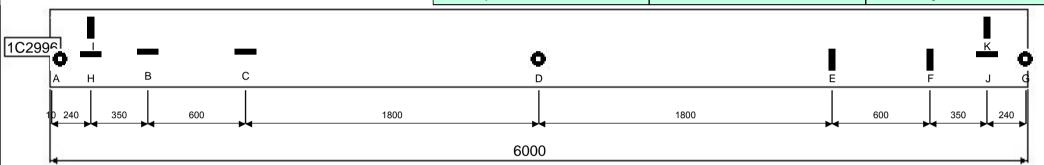
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2996

Datos del Producto Product Information PRECITUBO, Product Cliente Client Diametro [mm] 38,1 27808 Diameter Espesor [mm] Wall Thickness Colada _{Heat} Tratamiento Termico NO 3.9 26343 **Heat Treatment** Expediente Manufacturing Order Trazabilidad 0 5756303 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	16/07/19
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,00	50,00	0,393	0,406	0,81	Carlos Aguilar	16/07/19
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,561	0,414	0,488	50,00	50,00	0,522	0,526	0,81	Carlos Aguilar	16/07/19
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	16/07/19
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,561	0,414	0,488	50,00	20,80	0,542	0,531	0,84	Carlos Aguilar	16/07/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,00	20,80	0,429	0,392	0,82	Carlos Aguilar	16/07/19
1 (-	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	16/07/19
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	50,00	0,390	0,400	0,99	Default Default	22/10/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 22/10/2019 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 02:06:55 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2996

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	38,1	Cliente Client	PRECITUBO, S.A.	Ciclo Product	27808					
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	26343					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5756303					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	[mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
1	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	50,00	0,385	0,390	0,99	Default Default	22/10/19
	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	50,00	0,400	0,395	0,99	Default Default	22/10/19
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	50,00	0,405	0,410	0,99	Default Default	22/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

2/2