

CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

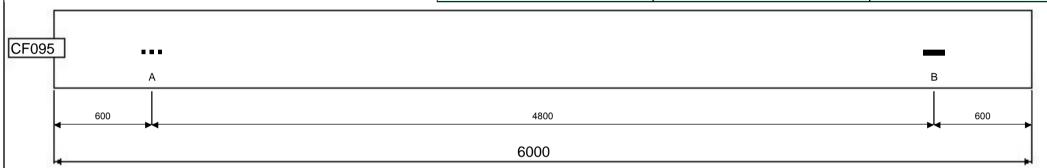
TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate



Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	65488			
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	0			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

	Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth		Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
	Δ	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,593	0,439	0,516	50,00	50,00	0,563	0,574	0,92	Sebastian Monteros	21/02/07
ſ	ĸ	Longitudinal Externo Iongitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	50,00	0,318	0,344	0,85	Sebastian Monteros	21/02/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES