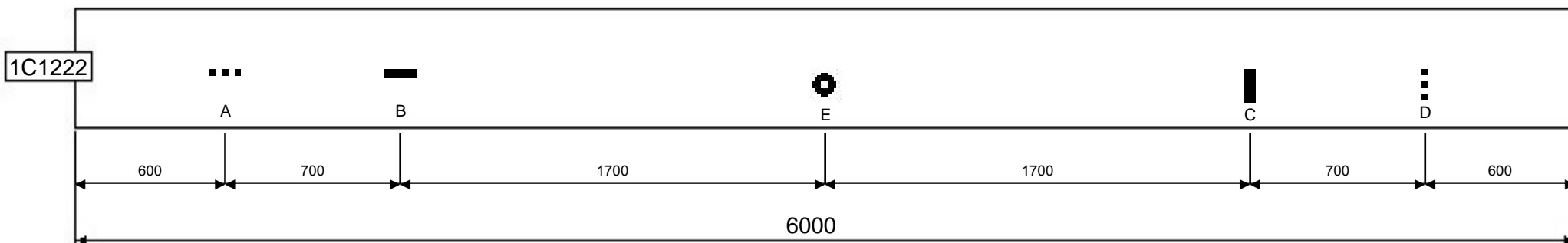


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1222

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	Ciclo Product	79372	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	45664
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	45,00	0,346	0,351	0,86	Sebastian Monteros	27/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	49,00	0,320	0,332	0,87	Sebastian Monteros	27/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	38,00	0,320	0,327	0,91	Sebastian Monteros	27/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	18,00	0,326	0,348	0,87	Sebastian Monteros	27/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	27/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES