

## CERTIFICADO PATRON DE CND

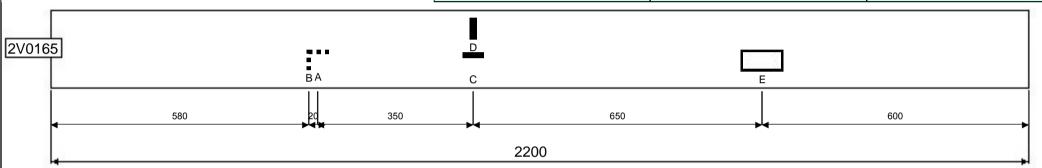
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2V0165

Datos del Producto Product Information ADMA-OPCO Ciclo Product Cliente Client Diametro [mm] 141,3 60089 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada Heat 6.6 SI 41619 **Heat Treatment** Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,380	0,281	0,330	50,80	50,00	0,375	0,378	0,96	Daniel Carcacha	05/05/16
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,380	0,281	0,330	50,80	37,00	0,345	0,361	0,85	Daniel Carcacha	05/05/16
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,380	0,281	0,330	50,80	50,00	0,345	0,376	0,95	Daniel Carcacha	05/05/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,380	0,281	0,330	50,80	47,00	0,376	0,374	0,96	Daniel Carcacha	05/05/16
Е	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	3,795	3,300	3,300	15,00	15,00	3,300	3,300	6,00	Daniel Carcacha	05/05/16

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2V0165

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	ADMA-OPCO	Ciclo Product	60089					
Espesor [mm] Wall Thickness	6,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	41619					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order						

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES