

Tubo patrón número  
Reference standard #

**CI 800**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	37,9	Cliente Client	Ciclo Product	34481	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	BKS	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	7		Expediente Manufacturing Order		

CI 800

4920

4920

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,342	0,253	0,298	25,40	-	-	-	-	trefila trefila	10/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,342	0,253	0,298	38,10	-	-	-	-	trefila trefila	10/05/10
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	10	±15	0,684	0,506	0,595	50,80	-	-	-	-	trefila trefila	10/05/10
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	10	±15	0,684	0,506	0,595	50,80	-	-	-	-	trefila trefila	10/05/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla   Codigo:

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

10/05/2010  
01:17:02 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006