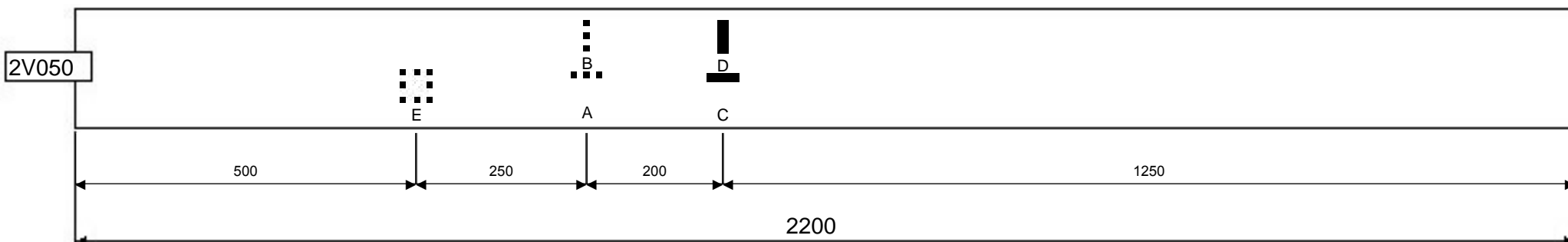


Tubo patrón número
Reference standard #

2V050

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	194,46	Cliente Client	Maverick tube	Ciclo Product	27065
Espesor [mm] Wall Thickness	15,31	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72017
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3848-07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	5	±15	0,880	0,651	0,766	45,00	45,00	0,859	0,863	0,94	Dante Antunez	23/06/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,880	0,651	0,766	50,00	39,60	0,857	0,861	0,93	Dante Antunez	23/06/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,880	0,651	0,766	50,00	46,30	0,823	0,822	0,93	Dante Antunez	23/06/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,880	0,651	0,766	50,00	40,40	0,853	0,865	0,93	Dante Antunez	23/06/10
E	Reduccion de espesor interno	25,00	13	±0	1,914	1,914	1,914	50,00	50,00	-	-	25,00	Default Default	05/01/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2V050**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	194,46	Cliente Client	Maverick tube	Ciclo Product	27065
Espesor [mm] Wall Thickness	15,31	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72017
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3848-07

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES