

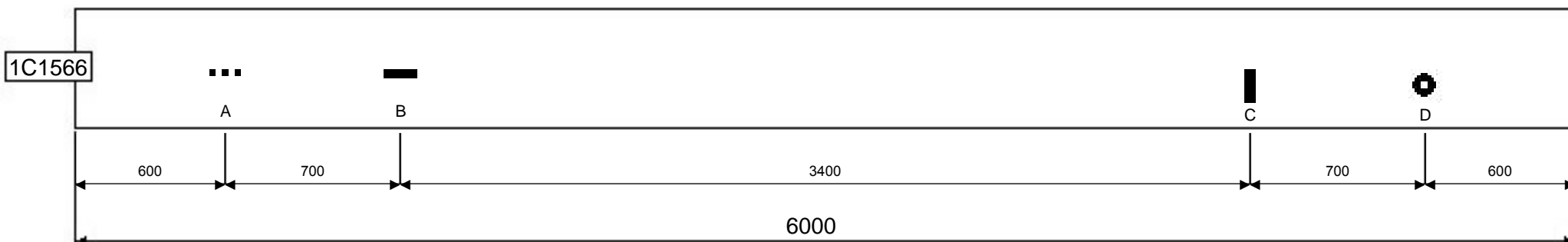
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1566

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	Siderca	Ciclo Product	87154
Espesor [mm] Wall Thickness	3,81	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20986
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	48,00	0,422	0,433	0,83	Nicolas Lorenzato	30/03/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,351	0,259	0,305	50,80	48,00	0,335	0,339	0,85	Dante Antunez	27/03/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,219	0,162	0,191	50,80	25,00	0,343	0,337	0,84	Sebastian Monteros	30/03/07
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Nicolas Lorenzato	30/03/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/03/2007
11:15:35 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006