

CERTIFICADO PATRON DE CND

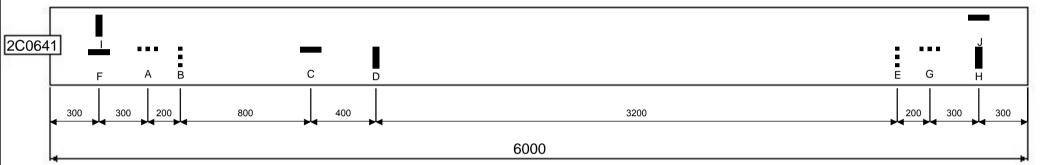
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0641

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	177,8	Cliente Client	CONOCOPHI LLIPS	Ciclo Product	81127				
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	58616				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,80	48,00	0,580	0,556	0,94	Pablo Mazzeo	21/10/13
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,80	40,00	0,594	0,622	0,85	Dante Antunez	21/10/13
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,80	48,00	0,624	0,641	0,86	Pablo Mazzeo	21/10/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,80	44,00	0,631	0,624	0,87	Pablo Mazzeo	21/10/13
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	50,80	39,00	1,225	1,235	0,92	Dante Antunez	21/10/13
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,00	0,648	0,649	0,84	Dante Antunez	23/09/14
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	50,80	48,00	1,320	1,312	0,96	Dante Antunez	23/10/13
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,00	0,636	0,643	0,84	Dante Antunez	23/09/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 07/02/2015 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0641

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CONOCOPHI LLIPS	Ciclo Product	81127					
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	58616					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order						

Posic Posit	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance		Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,00	0,620	0,624	0,83	Agustin Torres	06/02/15
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,20	0,619	0,622	0,83	Agustin Torres	07/02/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES