

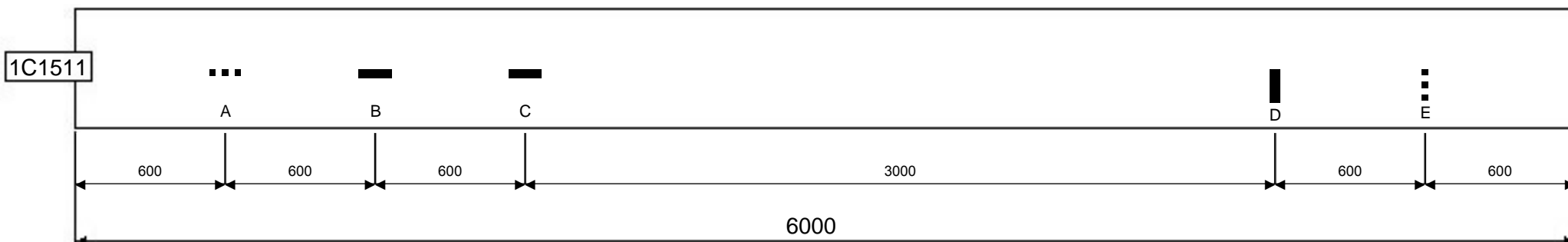
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1511

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,5	Cliente Client	CONS. INTERNO	Ciclo Product	87045
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49332
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	38,00	35,00	0,318	0,314	0,84	Sebastian Monteros	08/01/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	38,00	35,00	0,271	0,310	0,84	Sebastian Monteros	08/01/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	20,00	18,50	0,584	0,565	0,84	Sebastian Monteros	08/01/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	38,00	34,50	0,301	0,272	0,82	Sebastian Monteros	08/01/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	38,00	31,00	0,340	0,338	0,83	Sebastian Monteros	08/01/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 08/01/2007
08:26:23 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006