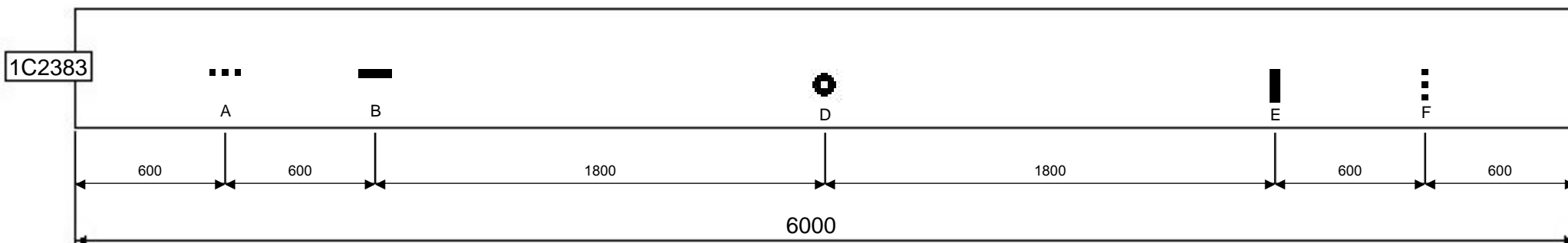


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2383**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	61263
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22203
Trazabilidad Traceability	30			Expediente Manufacturing Order	5649205



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,553	1,148	1,350	50,80	48,00	1,273	1,270	0,96	Daniel Carcacha	20/04/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	47,50	0,732	0,705	0,89	Agustin Torres	20/04/12
D	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	20/04/12
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	44,90	0,723	0,748	0,94	Agustin Torres	20/04/12
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	38,00	0,612	0,634	0,94	Daniel Carcacha	20/04/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2383****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	61263
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22203
Trazabilidad Traceability	30			Expediente Manufacturing Order	5649205

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**