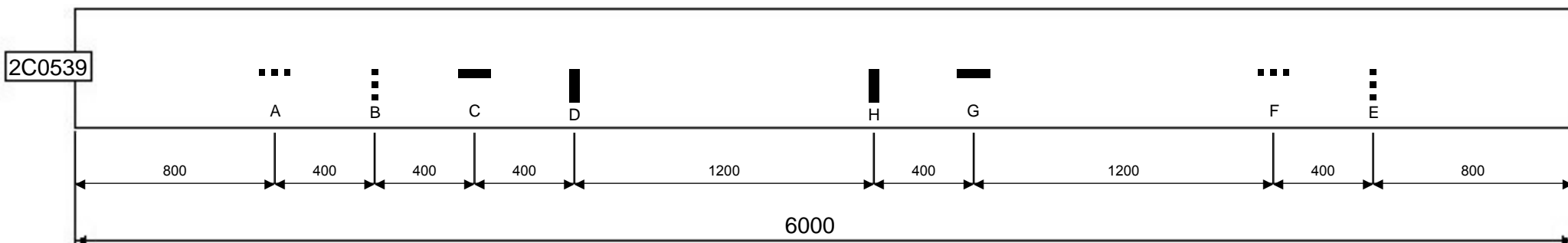


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0539

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	68641
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	81460
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,95	5	±15	0,796	0,588	0,692	48,00	48,00	0,779	0,785	0,95	Daniel Carcacha	09/07/11
B	Transversal Interno Transverse ID	0,97	5	±15	0,796	0,588	0,692	39,00	39,00	0,791	0,789	0,97	Daniel Carcacha	09/07/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	50,80	0,653	0,668	0,82	Default Default	30/05/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	49,20	0,770	0,776	0,82	Default Default	30/05/17
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	38,00	1,328	1,317	0,96	Daniel Carcacha	01/10/12
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,97	10	±15	1,592	1,176	1,384	48,00	48,00	1,520	1,526	0,97	Daniel Carcacha	09/07/11
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	50,80	1,545	1,527	0,86	Default Default	30/05/17
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	48,30	1,477	1,502	0,85	Default Default	30/05/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/05/2017
01:46:00 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0539****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	68641
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	81460
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	30/05/17
J	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	30/05/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**

OT-PMANTFecha
Date30/05/2017
01:46:00 p.m.Hoja
Page

2/2

Documento
VigenciaTAND-001-05
17/04/2006