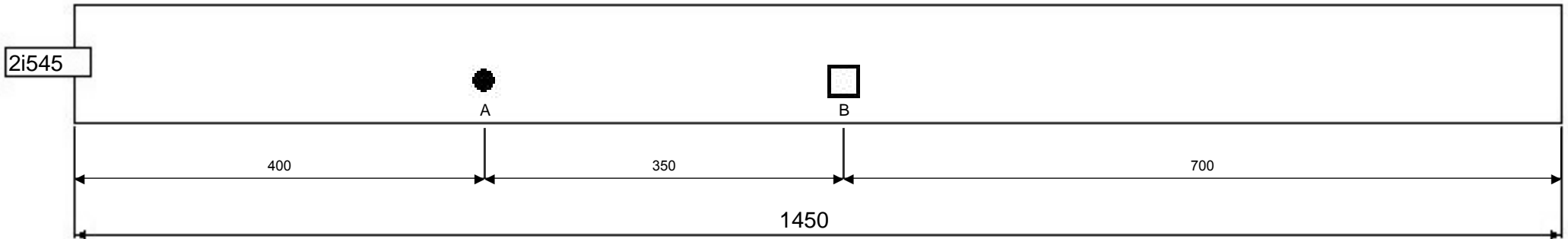


Tubo patrón número
Reference standard #

2i545

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Ciclo Product	28902
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	-	-	1,000	-	6,00	Sebastian Monteros	26/08/04
B	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±15	1,321	0,976	1,149	25,40	25,40	-	-	25,40	Sebastian Monteros	26/08/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Medidor de espesor WM2 Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO