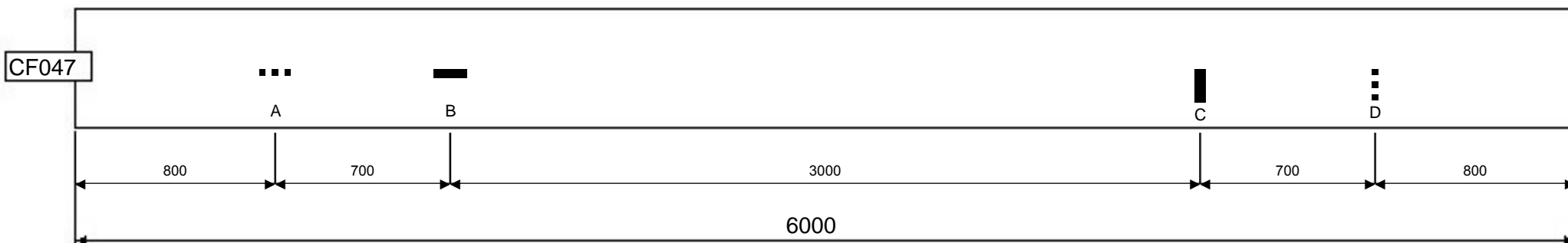


Tubo patrón número  
Reference standard #

**CF047**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	67537
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21508
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,788	0,582	0,685	50,80	49,50	0,609	0,653	0,94	Sebastian Monteros	22/02/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	49,50	0,453	0,461	0,96	Sebastian Monteros	22/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	48,00	0,421	0,449	0,95	Sebastian Monteros	22/02/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,788	0,582	0,685	50,80	49,00	0,756	0,770	0,97	Sebastian Monteros	22/02/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300      Codigo: 302-916E

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES