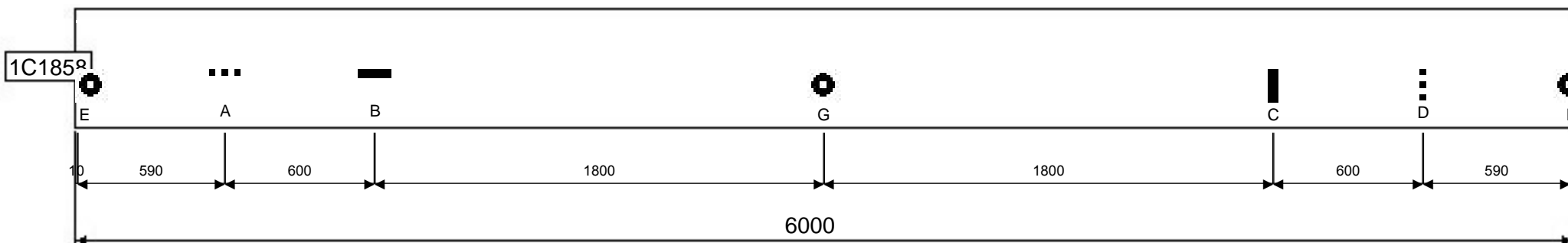


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1858**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	STOCK P.FITTING	Ciclo Product	84355
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33571
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5363905



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	5	±15	0,438	0,324	0,381	49,90	49,90	0,427	0,433	0,86	Dante Antunez	31/10/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,00	49,60	0,401	0,373	0,80	Dante Antunez	31/10/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,00	40,00	0,403	0,342	0,83	Dante Antunez	31/10/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,00	27,20	0,404	0,436	0,82	Dante Antunez	31/10/08
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	08/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	08/08/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	27/09/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1858****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	STOCK P.FITTING	Ciclo Product	84355
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33571
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5363905

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**