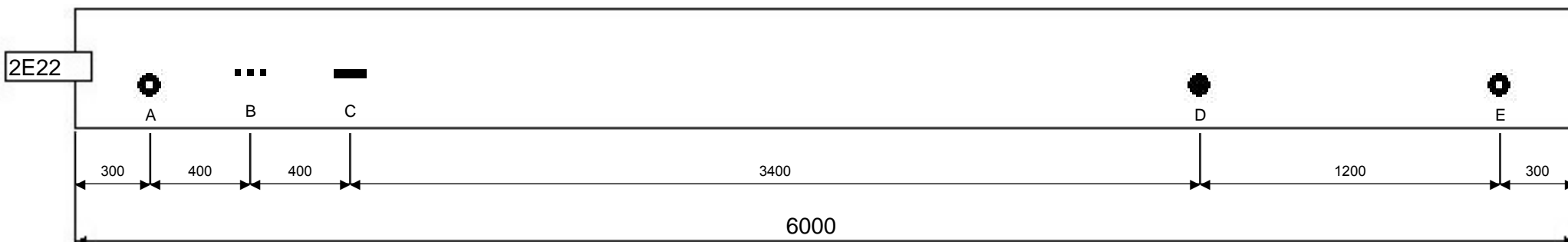


Tubo patrón número
Reference standard #

2E22

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	OMIMEX_CO LOMBIA	Ciclo Product	28869
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	62050
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0374.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,110	0,820	0,965	50,00	47,00	1,387	1,399	0,82	Sebastian Monteros	12/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	200,00	200,00	0,620	0,640	0,52	Sebastian Monteros	12/12/06
D	Circular de ecualización Externo	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	-	-	0,424	0,411	0,98	Sebastian Monteros	12/12/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 12/12/2006
10:36:40 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006