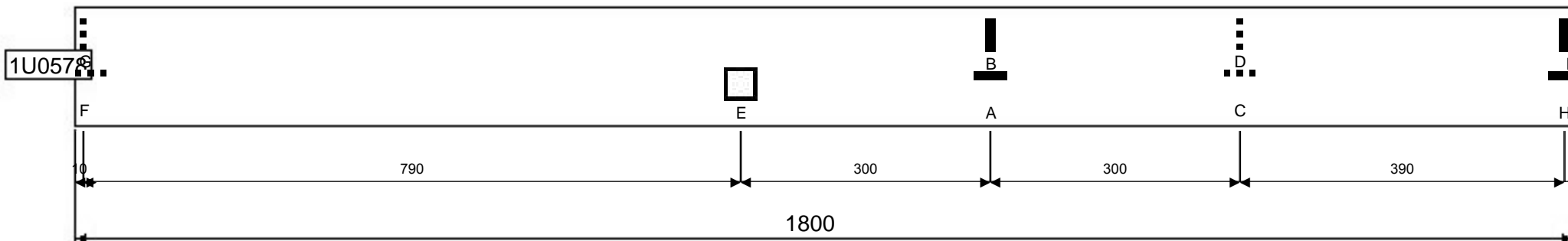


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0578**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	80179
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22345
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5540611



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	5	±15	0,424	0,313	0,369	37,00	37,00	0,398	0,411	0,84	Pablo Mazzeo	26/04/12
B	Transversal Externo Transverse OD	0,85	5	±15	0,424	0,313	0,369	34,00	34,00	0,415	0,419	0,85	Pablo Mazzeo	26/04/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	5	±15	0,424	0,313	0,369	37,00	37,00	0,422	0,416	0,84	Pablo Mazzeo	26/04/12
D	Transversal Interno Transverse ID	0,84	5	±15	0,424	0,313	0,369	31,00	31,00	0,413	0,404	0,84	Pablo Mazzeo	26/04/12
E	Reduccion de Espesor Externo	24,00	10	±0	0,737	0,737	0,737	24,00	24,00	-	-	24,00	Agustin Torres	26/04/12
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	38,00	38,00	0,402	0,407	0,83	Agustin Torres	31/05/16
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	38,00	38,00	0,379	0,408	0,83	Agustin Torres	31/05/16
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	38,00	38,00	0,421	0,421	0,97	Daniel Carcacha	31/05/16

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0578****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	80179
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22345
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5540611

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	38,00	38,00	0,418	0,423	0,97	Daniel Carcacha	31/05/16

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES