

Tubo patrón número

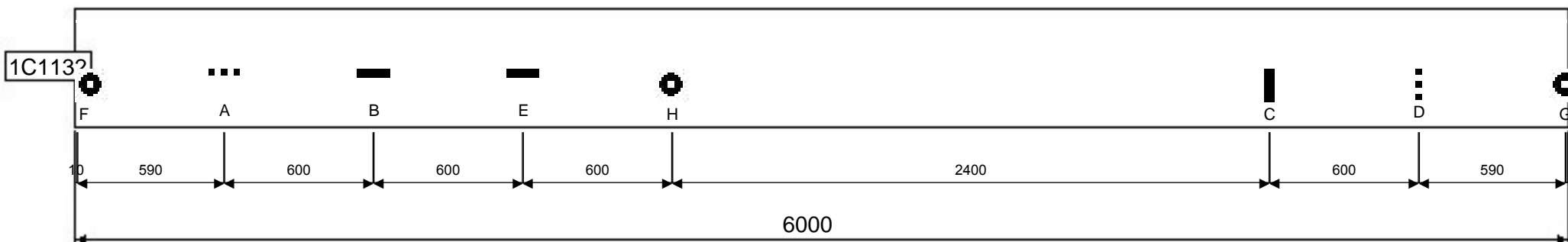
Reference standard #

**1C1132**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	50637	
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43801
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,850	0,629	0,740	50,00	49,00	0,842	0,848	0,95	Sebastian Monteros	19/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	49,00	0,481	0,478	0,94	Sebastian Monteros	19/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	44,00	0,465	0,451	0,93	Sebastian Monteros	19/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	35,00	0,449	0,481	0,95	Sebastian Monteros	19/10/06
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,00	48,00	0,979	0,951	0,93	Sebastian Monteros	19/10/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	19/10/06
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	19/10/06
H	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	19/10/06

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

19/10/2006  
01:45:12 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1132****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	50637
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	43801
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES