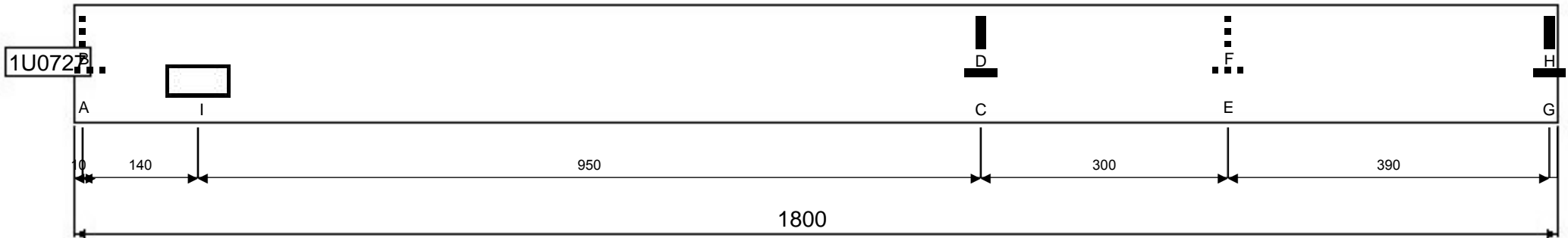


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0727

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STATOIL PETROLE	Ciclo Product	60059
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41480
Trazabilidad Traceability	893			Expediente Manufacturing Order	5013401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	38,00	38,00	0,363	0,368	0,81	Agustin Torres	21/04/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	38,00	37,00	0,367	0,336	0,79	Agustin Torres	21/04/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	38,00	38,00	0,338	0,308	0,83	Agustin Torres	20/04/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	38,00	38,00	0,322	0,328	0,83	Agustin Torres	20/04/16
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	38,00	38,00	0,333	0,336	0,82	Agustin Torres	22/04/16
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	38,00	36,60	0,320	0,308	0,82	Agustin Torres	21/04/16
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	38,00	38,00	0,344	0,345	0,83	Agustin Torres	20/04/16
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	38,00	37,80	0,350	0,346	0,84	Agustin Torres	20/04/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0727

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STATOIL PETROLE	Ciclo Product	60059
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41480
Trazabilidad Traceability	893			Expediente Manufacturing Order	5013401

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	3,680	3,200	3,200	16,00	15,10	3,200	3,200	5,40	Agustin Torres	22/04/16
J	Chavetero Grove	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	19/04/16
K	Chavetero Grove	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	19/04/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES