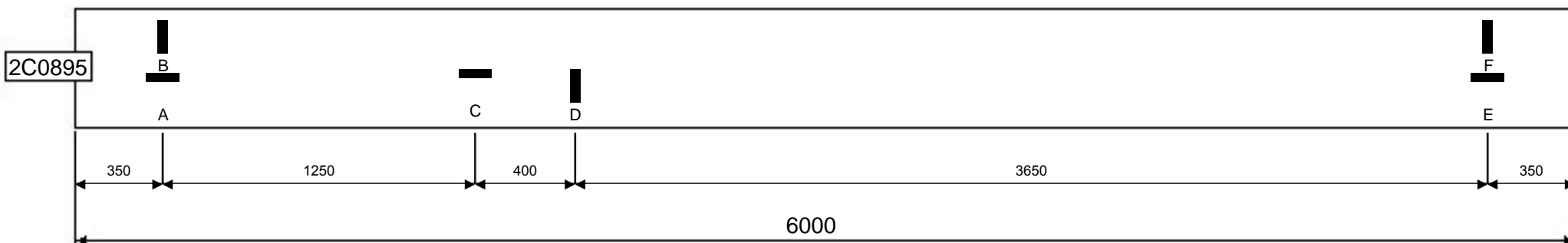


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0895

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	PROVEMET S.A.	Ciclo Product	15945
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62541
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2279.08



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	50,00	0,863	0,862	0,81	Carlos Aguilar	26/08/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	49,00	0,854	0,858	0,84	Carlos Aguilar	26/08/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	50,00	0,841	0,847	0,83	Carlos Aguilar	26/08/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	49,00	0,860	0,854	0,84	Carlos Aguilar	26/08/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	50,00	0,861	0,862	0,83	Carlos Aguilar	26/08/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	49,00	0,864	0,845	0,82	Carlos Aguilar	26/08/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0895****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	PROVEMET S.A.	Ciclo Product	15945
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62541
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2279.08

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES