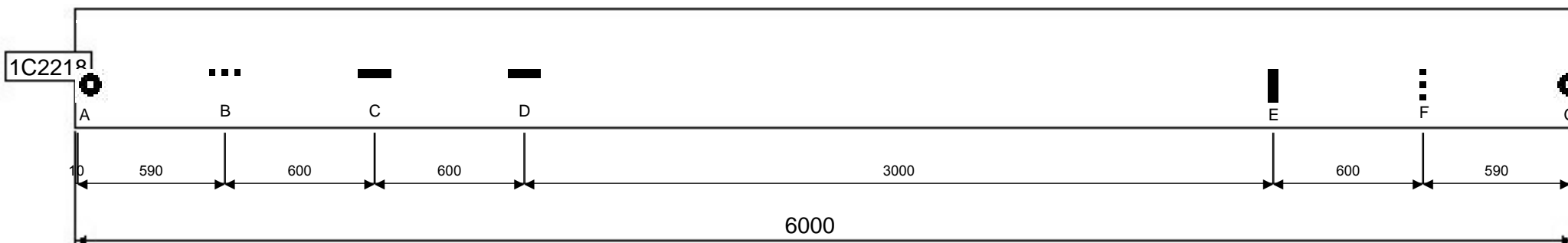


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2218

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	DAEWOO SHIP	Ciclo Product	50558
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	47254
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5143801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Pablo Mazzeo	02/08/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,80	48,00	0,920	0,933	0,86	Daniel Carcacha	02/08/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	47,00	0,478	0,483	0,83	Pablo Mazzeo	02/08/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,80	47,00	0,941	0,950	0,87	Pablo Mazzeo	02/08/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	30,00	0,448	0,463	0,82	Pablo Mazzeo	02/08/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	28,00	0,472	0,483	0,83	Daniel Carcacha	02/08/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Pablo Mazzeo	02/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2218****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	DAEWOO SHIP	Ciclo Product	50558
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	47254
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5143801

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES