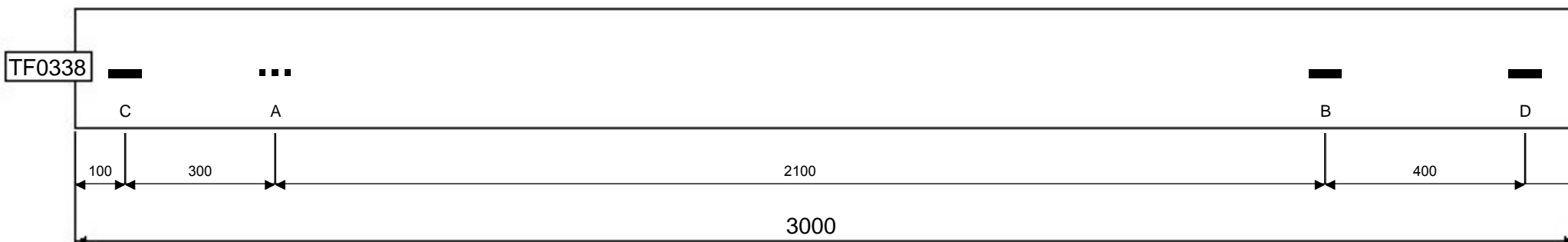


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0338**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	100	Cliente Client	PEYRANO RAUL	Ciclo Product	37284
Espesor [mm] Wall Thickness	5,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,80	5	±15	0,311	0,230	0,270	20,00	19,30	0,287	0,271	0,58	Dante Antunez	29/07/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,80	5	±15	0,311	0,230	0,270	20,00	19,40	0,296	0,294	0,56	Dante Antunez	29/07/09
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,80	5	±15	0,311	0,230	0,270	20,00	19,00	0,306	0,309	0,56	Dante Antunez	29/07/09
D	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,80	5	±15	0,311	0,230	0,270	20,00	19,30	0,307	0,296	0,57	Dante Antunez	29/07/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

29/07/2009  
01:34:03 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006