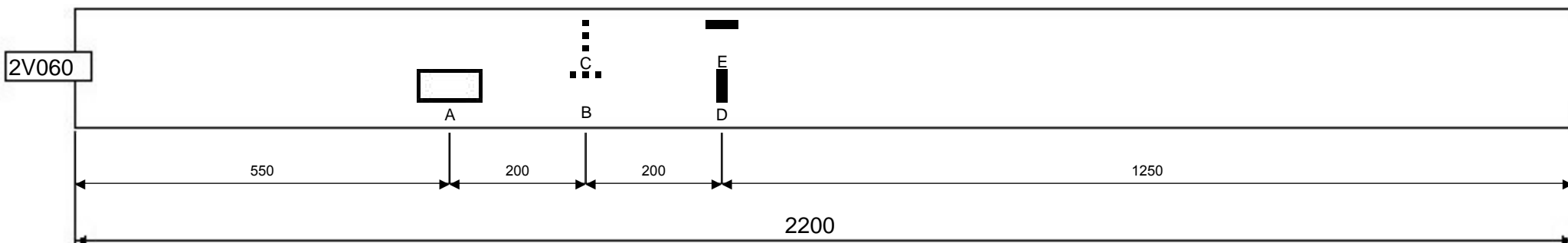


Tubo patrón número
Reference standard #

2V060

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	84901
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	73001
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5063-09



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	3,651	3,175	3,175	15,00	14,50	3,000	3,000	5,50	Agustin Torres	18/11/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	48,00	0,334	0,311	0,92	Pablo Mazzeo	17/11/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	41,50	0,347	0,342	0,93	Pablo Mazzeo	17/11/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	43,00	0,335	0,339	0,93	Pablo Mazzeo	17/11/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	49,00	0,336	0,341	0,93	Pablo Mazzeo	17/11/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V060****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	84901
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	73001
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5063-09

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**