

Tubo patrón número

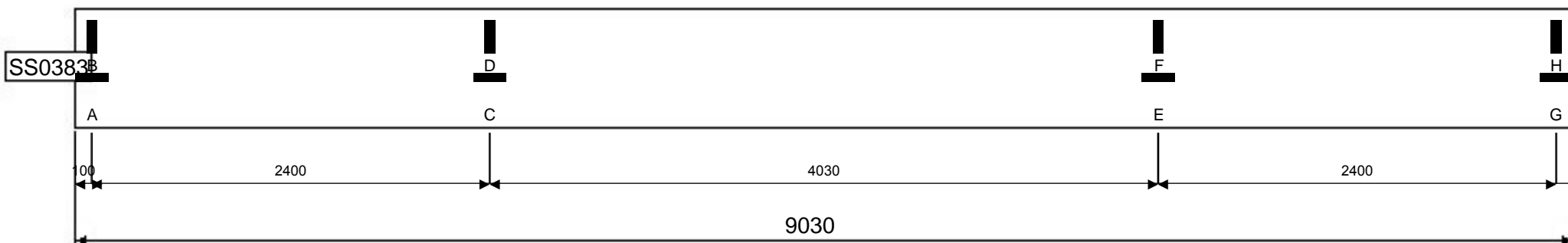
Reference standard #

SS0383

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	CONOCOPH LLIPS	Ciclo Product	88251
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27961
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0949.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,301	0,303	0,82	Carlos Aguilar	20/01/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,300	0,312	0,83	Carlos Aguilar	20/01/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,317	0,320	0,83	Agustin Torres	20/01/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,310	0,322	0,82	Agustin Torres	20/01/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,295	0,310	0,82	Agustin Torres	21/01/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,305	0,326	0,82	Agustin Torres	21/01/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,311	0,318	0,82	Agustin Torres	21/01/20
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,302	0,307	0,82	Agustin Torres	21/01/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/01/2020
08:13:32 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0383****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	CONOCOPH LLIPS	Ciclo Product	88251
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27961
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0949.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES