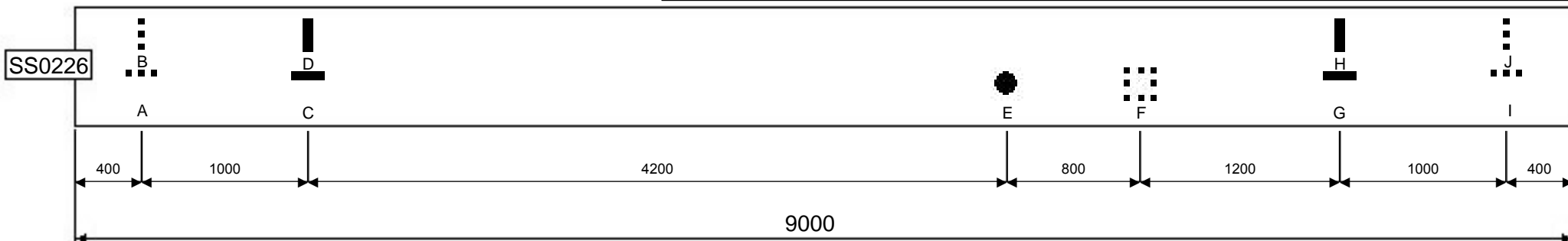


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0226

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	NUEVA LOGICA USL1	Ciclo Product	65005
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48477
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2076.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,323	0,319	0,95	Agustin Torres	22/09/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	22,30	0,345	0,342	0,95	Agustin Torres	22/09/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,20	0,341	0,334	0,92	Agustin Torres	22/09/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,333	0,345	0,93	Agustin Torres	22/09/11
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	2,777	2,053	2,415	-	-	2,100	-	6,35	Daniel Carcacha	22/09/11
F	Reduccion de espesor interno	25,40	20	±0	0,966	0,966	0,966	25,40	24,00	-	-	24,00	Daniel Carcacha	22/09/11
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	24,60	0,510	0,525	0,98	Daniel Carcacha	22/09/11
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	25,30	0,525	0,540	0,92	Agustin Torres	22/09/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #		Datos del Producto Product Information											
SS0226		Diámetro [mm] Diameter		60,32		Cliente Client		NUEVA LOGICA USL1		Ciclo Product		65005	
		Espesor [mm] Wall Thickness		4,83		Tratamiento Termico Heat Treatment		SI		Colada Heat		48477	
		Trazabilidad Traceability		0						Expediente Manufacturing Order		5/2076.01	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	25,00	0,440	0,483	0,92	Agustin Torres	22/09/11
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	25,40	25,40	0,550	0,552	0,93	Agustin Torres	22/09/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Medidor de espesor Mess DR-5 Codigo: 5130

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT		Fecha Date		22/09/2011 09:59:15 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--