

CERTIFICADO PATRON DE CND

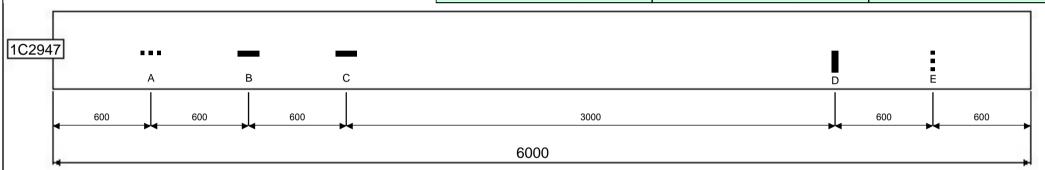
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2947

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] 33,4		Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	21853				
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	24402				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5671608				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	49,70	0,396	0,400	0,83	Agustin Torres	05/04/19
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	49,00	0,385	0,399	0,84	Agustin Torres	05/04/19
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,503	0,372	0,438	50,00	49,00	0,457	0,462	0,84	Agustin Torres	05/04/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	20,50	0,381	0,401	0,83	Agustin Torres	05/04/19
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	10,00	0,398	0,401	0,92	Agustin Torres	05/04/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 05/04/2019 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Vigencia | 17/04/2006 | TAND-001-05 | TAND-