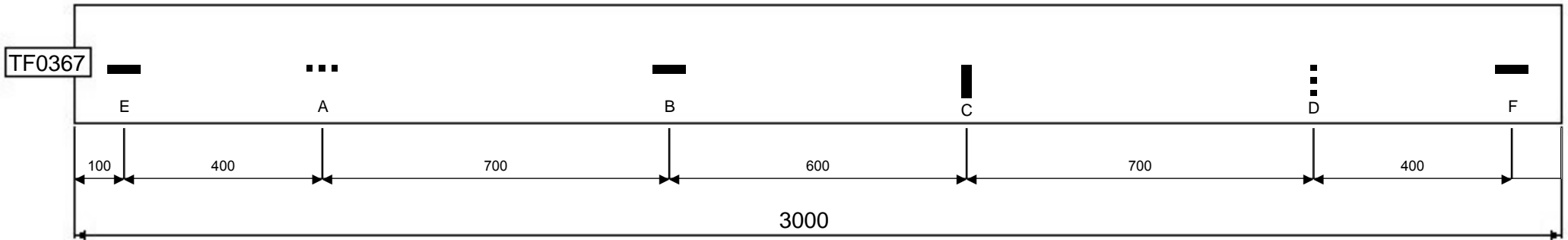


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0367**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	57,04	Cliente Client	GKN	Ciclo Product	33377
Espesor [mm] Wall Thickness	7,42	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36504
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	+5-0	0,390	0,371	0,371	25,00	24,50	0,369	0,370	0,58	Daniel Carcacha	15/12/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	+5-0	0,390	0,371	0,371	25,00	24,50	0,356	0,357	0,58	Daniel Carcacha	15/12/09
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+5-0	0,390	0,371	0,371	25,00	22,50	0,371	0,369	0,55	Daniel Carcacha	15/12/09
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	+5-0	0,390	0,371	0,371	25,00	23,00	0,370	0,371	0,55	Daniel Carcacha	15/12/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,427	0,315	0,371	25,00	24,50	0,423	0,423	0,58	Daniel Carcacha	15/12/09
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,427	0,315	0,371	25,00	24,50	0,425	0,425	0,59	Daniel Carcacha	15/12/09

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**TF0367****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	57,04	Cliente Client	GKN	Ciclo Product	33377
Espesor [mm] Wall Thickness	7,42	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36504
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES