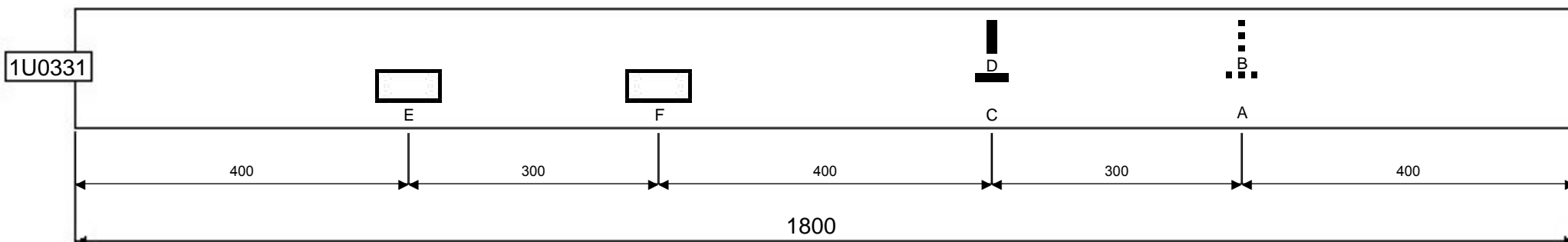


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0331

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Total Austral	Ciclo Product	86941
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63603
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6976.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	30,00	27,00	0,342	0,338	0,95	Daniel Carcacha	13/03/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	30,00	28,10	0,313	0,325	0,95	Daniel Carcacha	13/03/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	30,00	27,00	0,341	0,325	0,92	Daniel Carcacha	13/03/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	30,00	27,60	0,333	0,342	0,94	Daniel Carcacha	13/03/09
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	2,760	2,400	2,400	15,00	14,70	2,200	2,200	5,20	Daniel Carcacha	13/03/09
F	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	2,760	2,400	2,400	80,00	77,70	2,300	2,300	5,40	Daniel Carcacha	13/03/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0331**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Total Austral	Ciclo Product	86941
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63603
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6976.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES