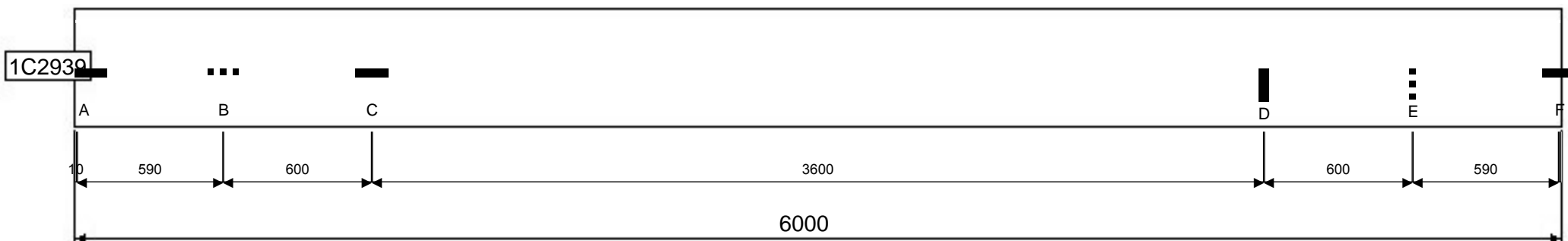


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2939

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 33,4 | Cliente Client | TUBOS DE ACERO | Ciclo Product | 22465 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 2,9 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 53634 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5606602 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 50,00 | 48,80 | 0,322 | 0,344 | 0,83 | Agustin Torres | 21/03/19 |
| B | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 14 | ±15 | 0,460 | 0,340 | 0,400 | 25,00 | 25,00 | 0,432 | 0,455 | 0,83 | Agustin Torres | 21/03/19 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 25,00 | 24,80 | 0,336 | 0,345 | 0,83 | Agustin Torres | 21/03/19 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 25,00 | 20,00 | 0,336 | 0,342 | 0,83 | Agustin Torres | 21/03/19 |
| E | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 14 | ±15 | 0,460 | 0,340 | 0,400 | 25,00 | 12,50 | 0,401 | 0,442 | 0,83 | Carlos Aguilar | 21/03/19 |
| F | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 50,00 | 48,80 | 0,340 | 0,344 | 0,83 | Agustin Torres | 21/03/19 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2939

Datos del Producto
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 33,4 | Cliente Client | TUBOS DE ACERO | Ciclo Product | 22465 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 2,9 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 53634 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5606602 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES