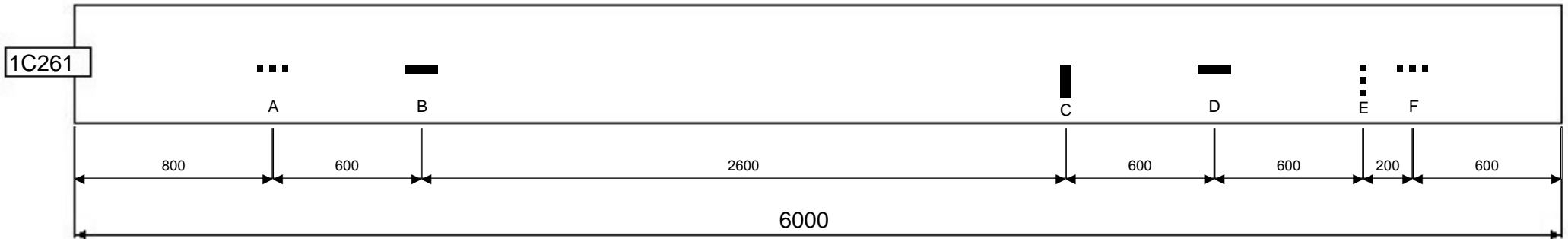


Tubo patrón número
Reference standard #

1C261

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	Ciclo Product	4773
Espesor [mm] Wall Thickness	10,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,473	1,089	1,281	38,00	38,00	1,280	1,284	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,473	1,089	1,281	38,00	38,00	1,285	1,282	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,589	0,436	0,513	38,00	38,00	0,510	0,513	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,473	1,089	1,281	38,00	38,00	0,519	0,514	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,589	0,436	0,513	38,00	38,00	0,514	0,517	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,943	0,697	0,820	38,00	38,00	0,821	0,819	0,99	Sebastian Monteros	13/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

13/11/2006
09:26:58 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006