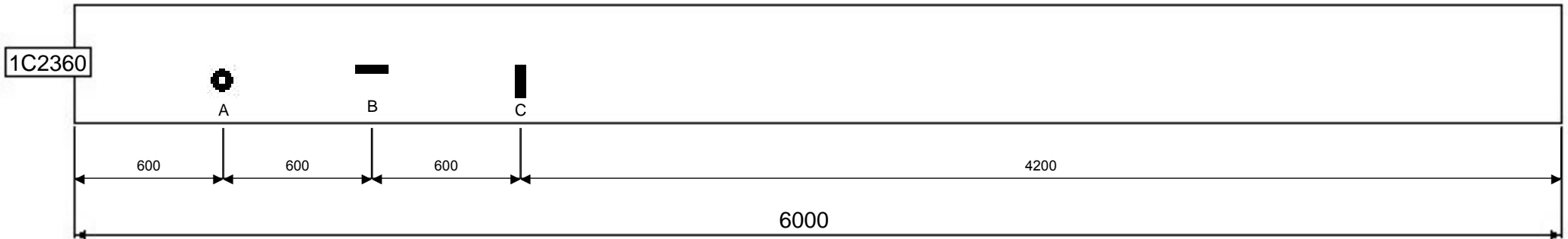


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2360**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	ACEROS CO-FER	Ciclo Product	20655
Espesor [mm] Wall Thickness	15,85	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21277
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5610901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	02/04/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,911	0,674	0,793	50,00	48,00	0,820	0,804	0,95	Sebastian Monteros	02/04/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,911	0,674	0,793	50,00	40,00	0,821	0,828	0,93	Sebastian Monteros	02/04/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

02/04/2012  
10:51:08 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006