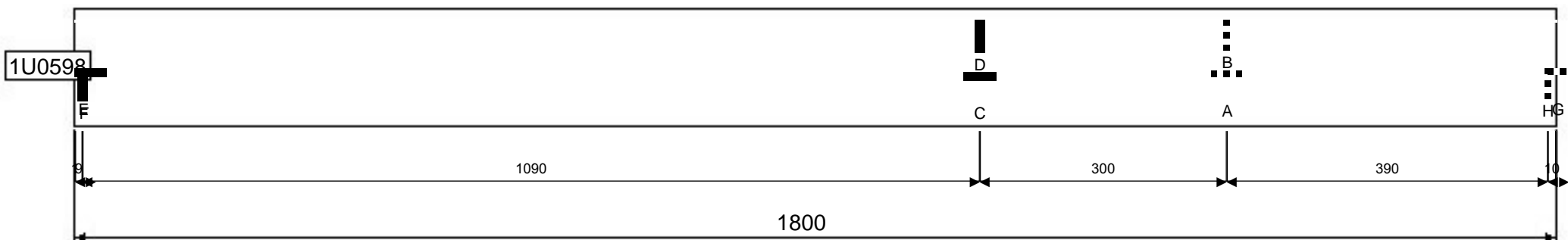


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0598**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10023
Espesor [mm] Wall Thickness	15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49406
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0855662



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	48,00	0,777	0,781	0,96	Pablo Mazzeo	28/09/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	25,00	0,778	0,729	0,94	Pablo Mazzeo	28/09/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	48,00	0,781	0,807	0,95	Pablo Mazzeo	28/09/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	38,00	0,761	0,765	0,95	Pablo Mazzeo	28/09/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	48,20	0,842	0,836	0,93	Dante Antunez	28/09/12
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	45,00	0,850	0,824	0,94	Dante Antunez	28/09/12
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	48,00	0,850	0,856	0,94	Agustin Torres	28/09/12
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	50,00	25,50	0,812	0,759	0,93	Agustin Torres	28/09/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0598****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10023
Espesor [mm] Wall Thickness	15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49406
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0855662

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**