

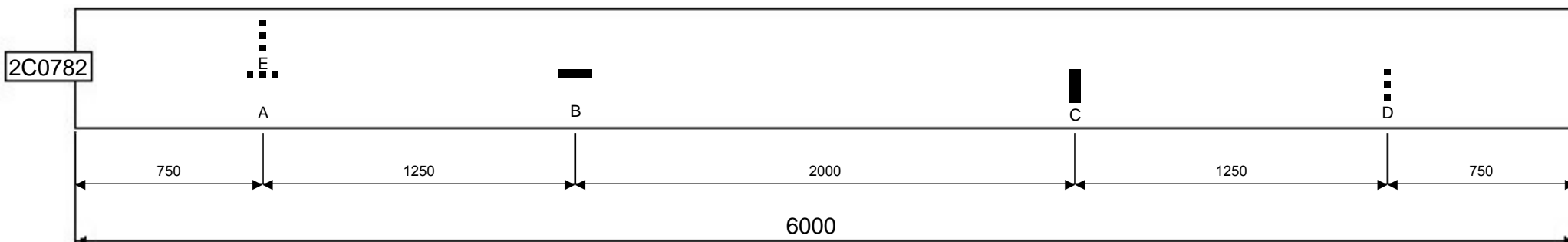
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0782**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CHEVRON THAILAND	Ciclo Product	82010
Espesor [mm] Wall Thickness	10,03	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	86164
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	1,153	0,853	1,003	25,30	25,30	1,152	1,150	0,84	Carlos Aguilar	19/06/18
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,20	0,575	0,564	0,96	Carlos Aguilar	19/06/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	24,90	0,570	0,575	0,84	Carlos Aguilar	19/06/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,153	0,853	1,003	25,40	24,70	1,021	0,990	0,84	Carlos Aguilar	19/06/18
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	24,70	0,556	0,540	0,84	Default Default	21/06/18

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

21/06/2018  
09:15:58 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006