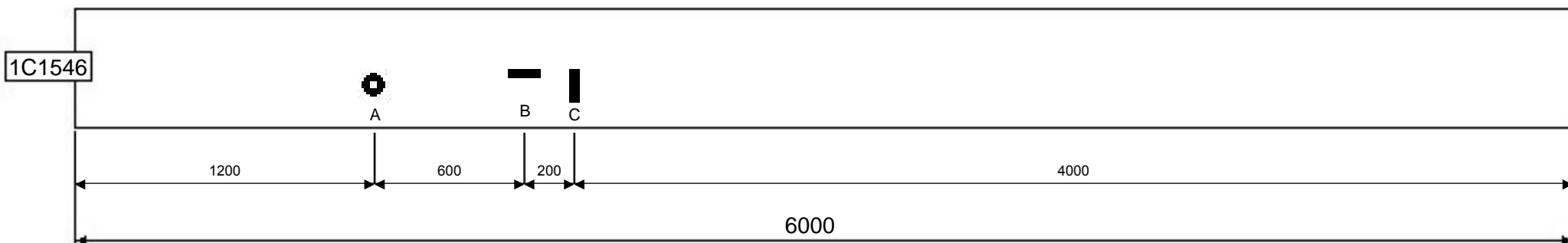


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1546**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	BAHRAIN	Ciclo Product	8618
Espesor [mm] Wall Thickness	17,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20619
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	19/02/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,577	0,426	0,502	50,80	49,00	0,517	0,539	0,89	Sebastian Monteros	19/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,995	0,735	0,865	50,80	45,00	0,978	0,983	0,91	Sebastian Monteros	19/02/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

19/02/2007  
08:54:59 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006