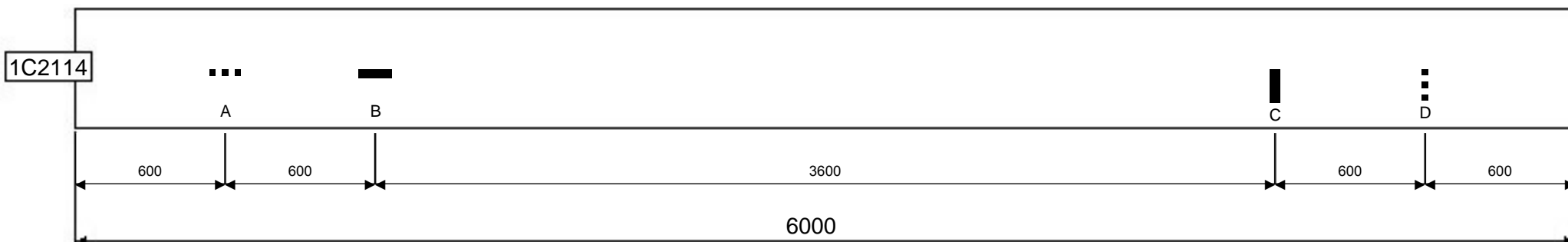


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2114

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	54	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	15238
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41733
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8635301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	45,30	0,612	0,623	0,83	Agustin Torres	31/12/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	46,80	0,308	0,312	0,82	Agustin Torres	31/12/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	26,80	0,337	0,325	0,82	Agustin Torres	31/12/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	24,20	0,565	0,554	0,81	Agustin Torres	31/12/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	31/12/2010 01:09:18 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------