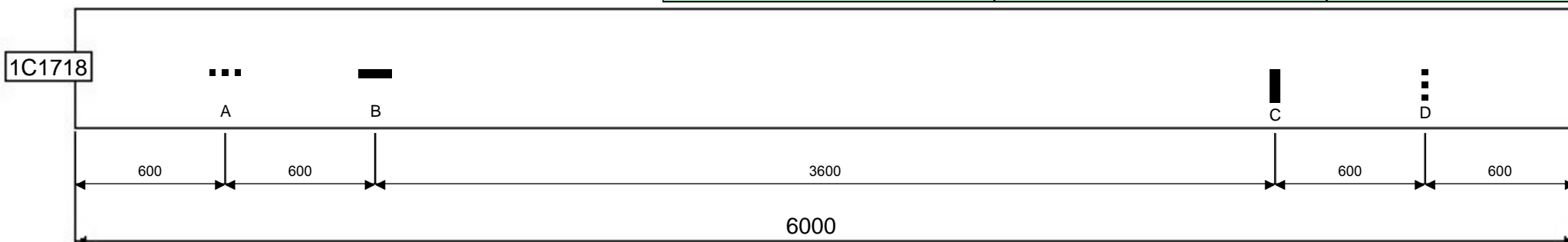


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1718**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	REPSOL EXPLORACION	Ciclo Product	65939
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24065
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	49,50	0,410	0,382	0,88	Sebastian Monteros	13/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	49,00	0,371	0,381	0,85	Sebastian Monteros	13/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	42,00	0,402	0,384	0,85	Sebastian Monteros	13/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	37,00	0,360	0,419	0,85	Sebastian Monteros	13/09/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES