

## CERTIFICADO PATRON DE CND

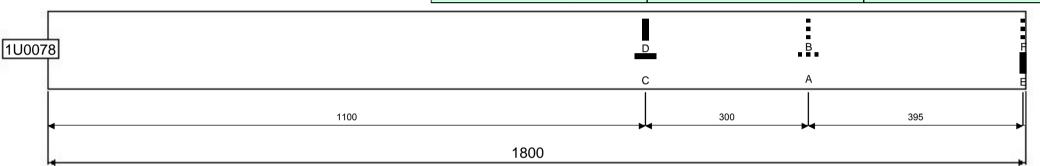
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate



1U0078





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,012	0,748	0,880	50,00	49,00	0,980	0,976	0,92	Sebastian Monteros	27/12/06
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,012	0,748	0,880	50,00	41,00	0,908	0,987	0,99	Sebastian Monteros	27/12/06
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,012	0,748	0,880	50,00	49,00	0,998	0,983	0,94	Sebastian Monteros	27/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,012	0,748	0,880	50,00	48,00	0,962	0,937	0,89	Sebastian Monteros	27/12/06
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,506	0,374	0,440	25,40	25,00	0,501	0,497	0,95	Sebastian Monteros	27/12/06
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,506	0,374	0,440	25,40	24,00	0,482	0,474	0,97	Sebastian Monteros	27/12/06

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0078

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	50428				
Espesor [mm] Wall Thickness	8,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada <sub>Heat</sub>	41497				
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES