

## CERTIFICADO PATRON DE CND

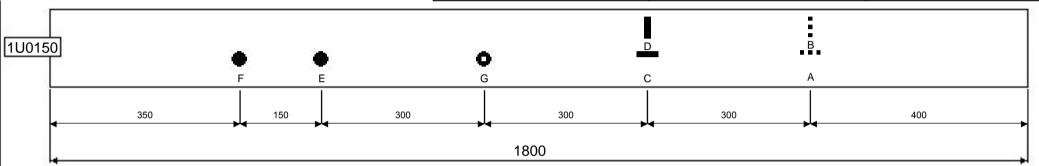
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0150





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	49,00	0,419	0,445	0,98	Default Default	16/10/07
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	30,00	0,447	0,462	0,95	Default Default	16/10/07
1 (	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	49,00	0,476	0,458	0,94	Default Default	16/10/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	41,00	0,468	0,487	0,94	Default Default	16/10/07
	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	5,003	3,698	4,350	-	ī	4,950	ı	6,00	Default Default	16/10/07
	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	5,003	3,698	4,350	-	-	4,900	-	6,00	Default Default	16/10/07
1 (-	Agujero Pasante Drilled hole	6,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,40	Default Default	16/10/07

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0150

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client		Ciclo Product	50758			
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada <sub>Heat</sub>	48760			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES