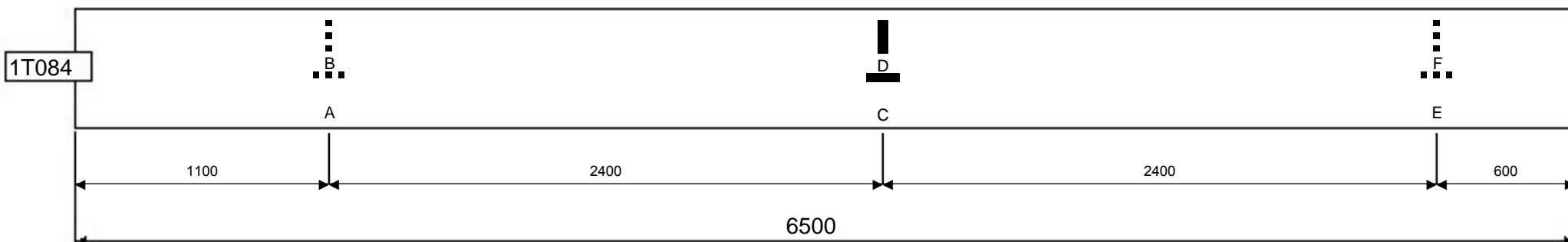


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T084**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	66312
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,99	5	±15	0,371	0,274	0,323	48,50	48,50	0,327	0,365	0,99	Daniel Carcacha	31/03/09
B	Transversal Interno Transverse ID	0,87	5	±15	0,371	0,274	0,323	28,50	28,50	0,336	0,321	0,87	Daniel Carcacha	31/03/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,97	5	±15	0,371	0,274	0,323	47,60	47,60	0,364	0,362	0,97	Daniel Carcacha	31/03/09
D	Transversal Externo Transverse OD	0,82	5	±15	0,371	0,274	0,323	41,80	41,80	0,324	0,333	0,82	Daniel Carcacha	31/03/09
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,98	5	±15	0,371	0,274	0,323	48,50	48,50	0,345	0,336	0,98	Daniel Carcacha	31/03/09
F	Transversal Interno Transverse ID	0,94	5	±15	0,371	0,274	0,323	31,00	31,00	0,369	0,370	0,94	Daniel Carcacha	31/03/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T084****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	66312
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**