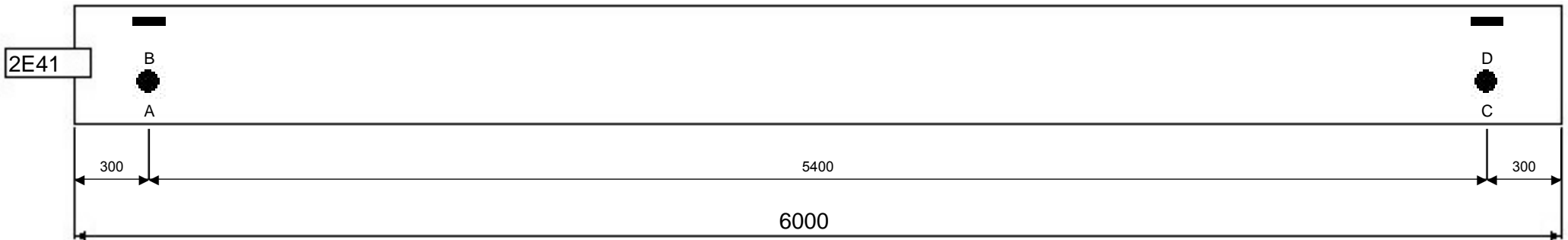


Tubo patrón número
Reference standard #

2E41

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Circular de ecualización Externo	1,00	11	±15	1,160	0,857	1,009	-	-	1,077	1,124	0,83	Sebastian Monteros	16/01/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	1,160	0,857	1,009	50,00	49,00	1,108	1,126	0,85	Sebastian Monteros	16/01/07
C	Circular de ecualización Externo	1,00	11	±15	1,160	0,857	1,009	-	-	0,980	0,990	0,87	Sebastian Monteros	16/01/07
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	1,160	0,857	1,009	50,00	49,00	1,135	1,149	0,88	Sebastian Monteros	16/01/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	16/01/2007 02:10:51 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------