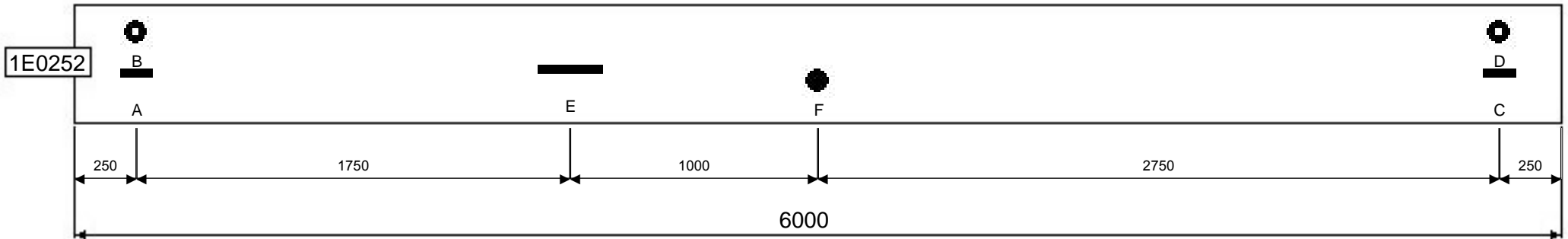


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0252**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SMLS STRATEGIC	Ciclo Product	89041
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42498
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,86	10	±15	0,555	0,411	0,483	48,30	48,30	0,503	0,522	0,84	Agustin Torres	29/03/17
B	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	29/03/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,86	10	±15	0,555	0,411	0,483	48,30	48,30	0,545	0,552	0,85	Agustin Torres	29/03/17
D	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	29/03/17
E	Long. de ecualización	-	10	±15	0,555	0,411	0,483	143,00	143,00	0,504	0,480	-	Agustin Torres	29/03/17
F	Circular de ecualización Externo	0,83	10	±15	0,555	0,411	0,483	-	-	0,496	0,504	0,83	Agustin Torres	29/03/17

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0252**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SMLS STRATEGIC	Ciclo Product	89041
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42498
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey     Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES