

Tubo patrón número

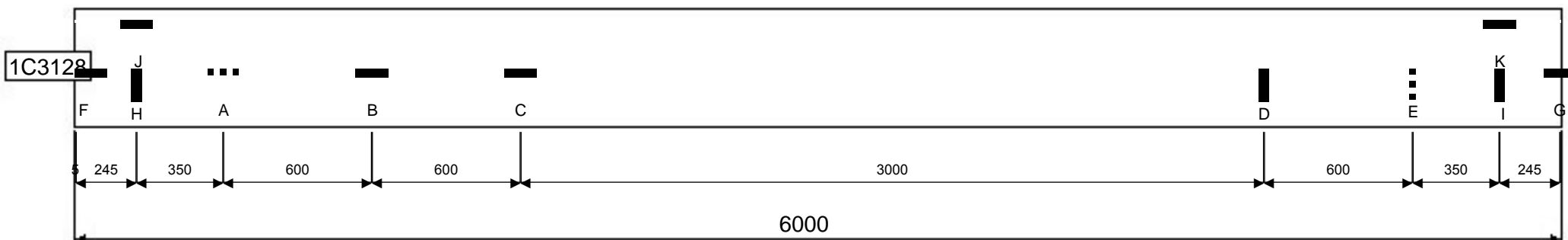
Reference standard #

**1C3128**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	33	Cliente Client	CALIFICACI ON	Ciclo Product	11111
Espesor [mm] Wall Thickness	2,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	11111
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	1/1111.11



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	15	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	50,00	0,359	0,413	0,83	Agustin Torres	06/07/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,314	0,311	0,83	Agustin Torres	06/07/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	80,00	80,00	0,304	0,318	0,83	Agustin Torres	06/07/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	25,40	0,345	0,341	0,83	Agustin Torres	06/07/20
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	15	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	13,00	0,459	0,455	0,89	Agustin Torres	06/07/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,306	0,281	0,83	Agustin Torres	06/07/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,30	0,315	0,323	0,84	Agustin Torres	06/07/20
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	25,40	0,320	0,345	1,00	Agustin Torres	06/07/20

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3128**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33	Cliente Client	CALIFICACI ON	Ciclo Product	11111
Espesor [mm] Wall Thickness	2,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	11111
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	1/1111.11

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	25,40	0,345	0,312	0,82	Agustin Torres	06/07/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,30	0,318	0,313	0,84	Agustin Torres	06/07/20
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,30	0,318	0,314	0,82	Agustin Torres	06/07/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	06/07/2020 02:00:38 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------