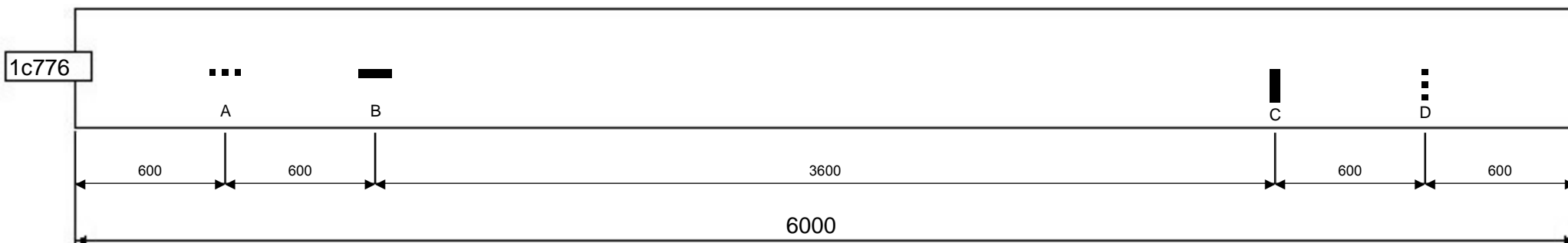


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c776**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	75931
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62934
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	47,00	0,301	0,327	0,94	Sebastian Monteros	06/12/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	48,00	0,340	0,330	0,92	Sebastian Monteros	06/12/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	49,00	0,324	0,312	0,92	Sebastian Monteros	06/12/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	35,00	0,341	0,312	0,96	Sebastian Monteros	06/12/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

06/12/2004  
09:10:33 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006