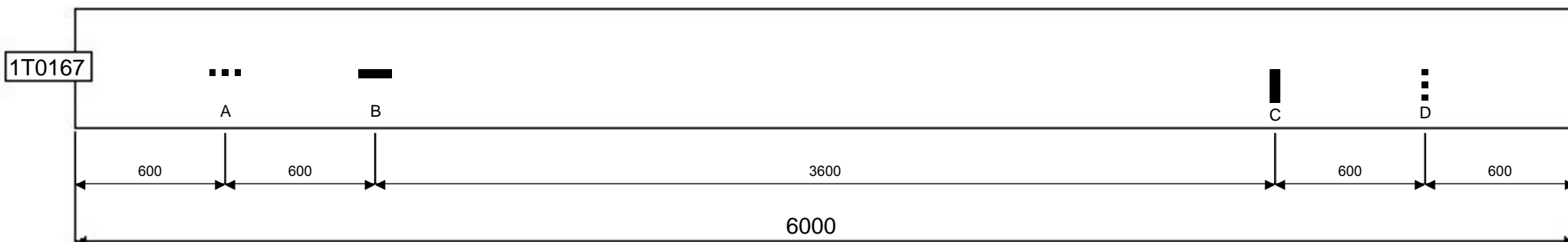


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0167

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PETROBEL- EGIPTO	Ciclo Product	66147
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26451
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,297	0,313	0,83	Agustin Torres	01/11/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,276	0,304	0,83	Agustin Torres	01/11/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	39,00	0,341	0,325	0,92	Dante Antunez	01/11/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	29,50	0,343	0,338	0,83	Agustin Torres	01/11/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/11/2013
11:58:25 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006