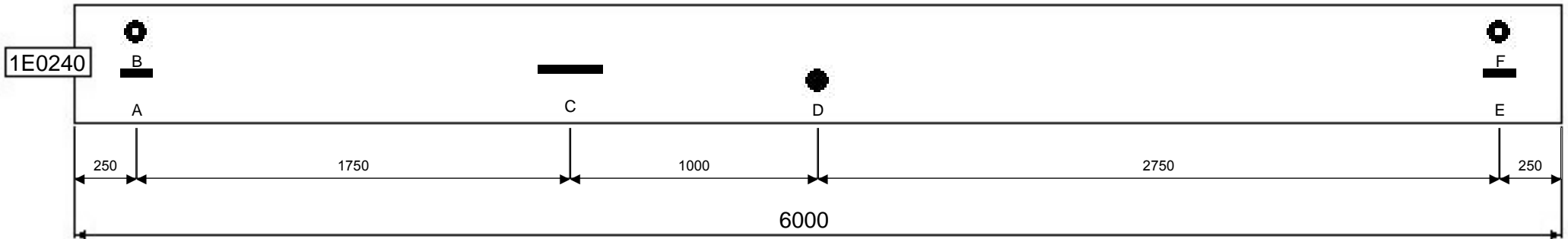


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0240

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,4	Cliente Client	KLOCKMETA L.S.A	Ciclo Product	51086
Espesor [mm] Wall Thickness	5,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70989
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5688501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,306	0,338	0,83	Agustin Torres	24/08/15
B	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	24/08/15
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,592	0,438	0,515	150,00	150,00	0,552	0,539	-	Dante Antunez	24/08/15
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,592	0,438	0,515	-	-	0,550	0,537	0,84	Dante Antunez	24/08/15
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,592	0,438	0,515	50,80	48,00	0,559	0,584	0,85	Agustin Torres	24/08/15
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	24/08/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0240

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,4	Cliente Client	KLOCKMETA L S.A	Ciclo Product	51086
Espesor [mm] Wall Thickness	5,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70989
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5688501

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES