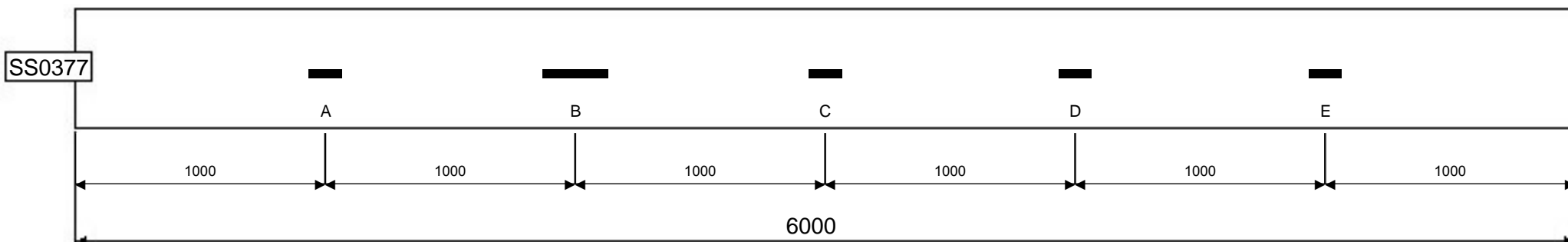


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0377

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	PRUEBA LAJ2 33 MM	Ciclo Product	35564
Espesor [mm] Wall Thickness	3,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,30	0,333	0,344	0,83	Agustin Torres	25/03/19
B	Long. de equalización	-	13	±10	0,465	0,380	0,423	150,00	150,00	0,389	0,405	-	Agustin Torres	25/03/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	18	±15	0,700	0,517	0,608	25,40	25,40	0,683	0,692	0,85	Agustin Torres	25/03/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,517	0,382	0,450	25,40	25,40	0,503	0,508	0,84	Agustin Torres	25/03/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,50	0,311	0,330	0,83	Agustin Torres	25/03/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES