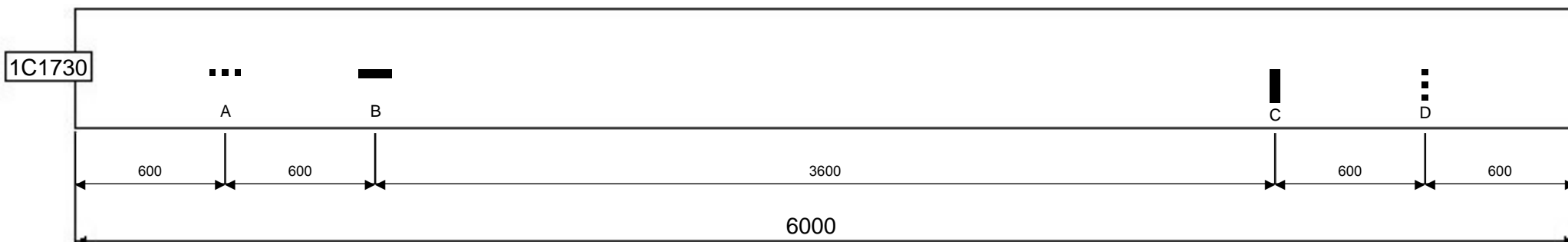


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1730**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	93,22	Cliente Client	SCHLUMBERGER	Ciclo Product	14259
Espesor [mm] Wall Thickness	11,68	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24073
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8508501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	12	±15	1,612	1,191	1,402	25,40	24,30	1,602	1,606	0,85	Nicolas Lorenzato	28/09/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	1,075	0,794	0,934	25,40	23,40	1,022	1,014	0,85	Nicolas Lorenzato	28/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	1,075	0,794	0,934	25,40	21,90	0,992	0,961	0,87	Nicolas Lorenzato	28/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	1,075	0,794	0,934	25,40	21,10	1,004	1,065	0,88	Nicolas Lorenzato	28/09/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

28/09/2007  
01:20:37 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006