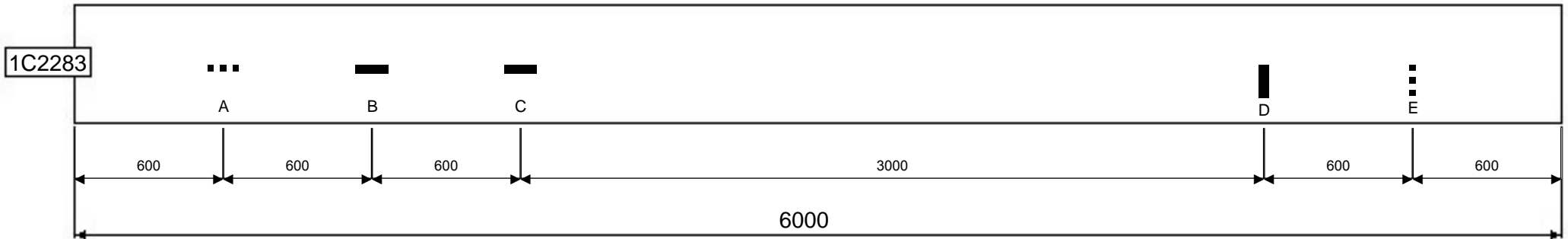


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2283

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,8	Cliente Client	Metalmecánica	Ciclo Product	22081
Espesor [mm] Wall Thickness	6,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49581
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5337001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,616	0,456	0,536	50,00	48,00	0,482	0,476	0,94	Agustin Torres	09/11/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,00	48,20	0,373	0,368	0,82	Agustin Torres	09/11/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,771	0,570	0,670	50,00	48,20	0,721	0,729	0,84	Agustin Torres	09/11/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,00	29,00	0,365	0,370	0,82	Agustin Torres	09/11/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,00	17,00	0,362	0,380	0,92	Agustin Torres	09/11/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2283****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,8	Cliente Client	Metalmecanica	Ciclo Product	22081
Espesor [mm] Wall Thickness	6,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49581
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5337001

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES