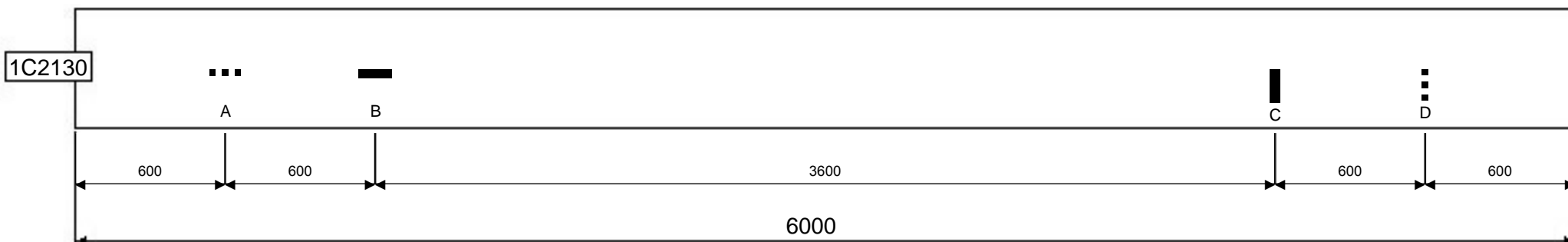


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2130

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SHAW APP	Ciclo Product	84954
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	78034
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5696702



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,00	48,00	0,534	0,549	0,87	Daniel Carcacha	16/02/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,341	0,343	0,85	Daniel Carcacha	16/02/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	38,00	0,312	0,321	0,85	Daniel Carcacha	16/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,00	32,00	0,618	0,611	0,85	Daniel Carcacha	16/02/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 16/02/2011
09:53:16 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006