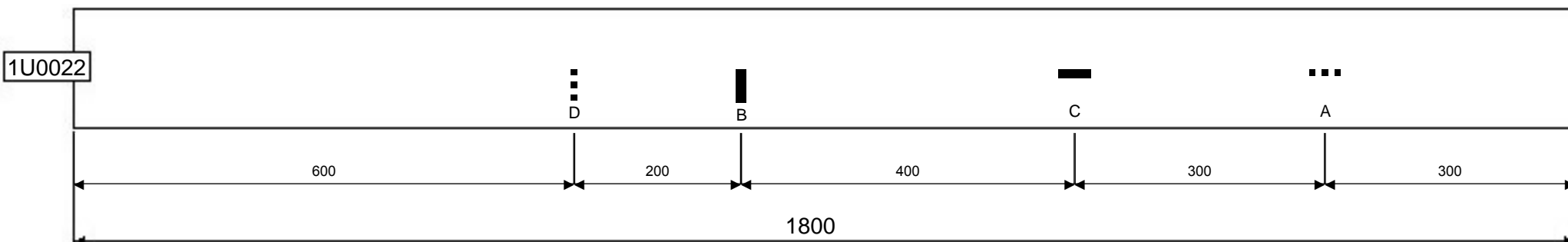


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0022**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	79354
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	44,00	0,398	0,406	0,92	Sebastian Monteros	21/12/06
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	45,00	0,445	0,448	0,93	Sebastian Monteros	21/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	47,00	0,438	0,427	0,92	Sebastian Monteros	21/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	40,00	0,391	0,407	0,93	Sebastian Monteros	21/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

21/12/2006  
10:34:51 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006