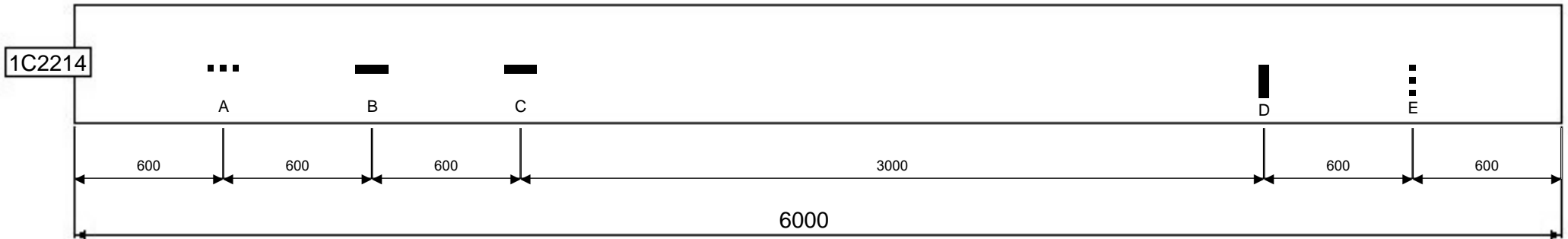


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2214

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-----|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 42,2 | Cliente Client | GSS | Ciclo Product | 50579 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,4 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 47829 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5150119 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,736 | 0,544 | 0,640 | 50,00 | 48,00 | 0,673 | 0,689 | 0,84 | Dante Antunez | 29/07/11 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,368 | 0,272 | 0,320 | 50,00 | 47,00 | 0,339 | 0,343 | 0,81 | Dante Antunez | 29/07/11 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,736 | 0,544 | 0,640 | 50,00 | 47,00 | 0,715 | 0,722 | 0,83 | Dante Antunez | 29/07/11 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,368 | 0,272 | 0,320 | 50,00 | 28,40 | 0,340 | 0,346 | 0,83 | Dante Antunez | 29/07/11 |
| E | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,736 | 0,544 | 0,640 | 50,00 | 17,00 | 0,656 | 0,673 | 0,84 | Dante Antunez | 29/07/11 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2214****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-----|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 42,2 | Cliente Client | GSS | Ciclo Product | 50579 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,4 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 47829 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5150119 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**