

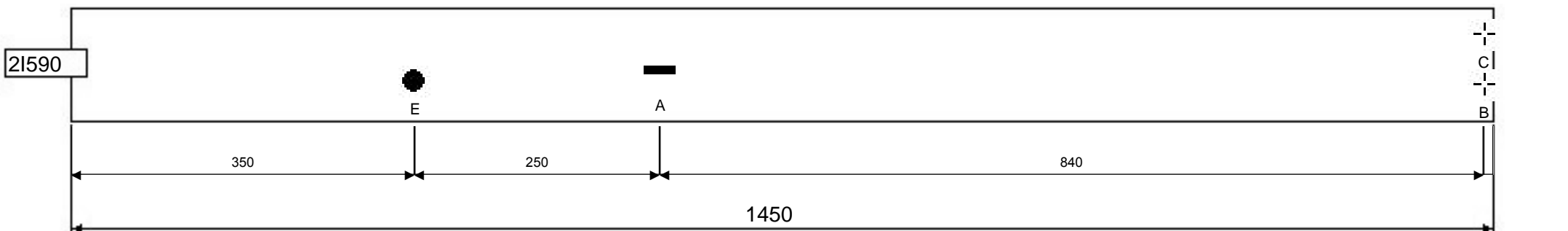
Tubo patrón número
Reference standard #

21590

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	132	Cliente Client	ENI IRAN	Ciclo Product	2125
Espesor [mm] Wall Thickness	19,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9769.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,161	0,858	1,010	50,00	48,00	1,093	1,122	0,99	-	Default Default	04/12/08
B	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,05	Default Default	04/12/08
C	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19,55	Default Default	04/12/08
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	11,385	8,415	9,900	-	-	50,000	-	6,35	-	Default Default	08/05/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	08/05/2009 11:11:40 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------