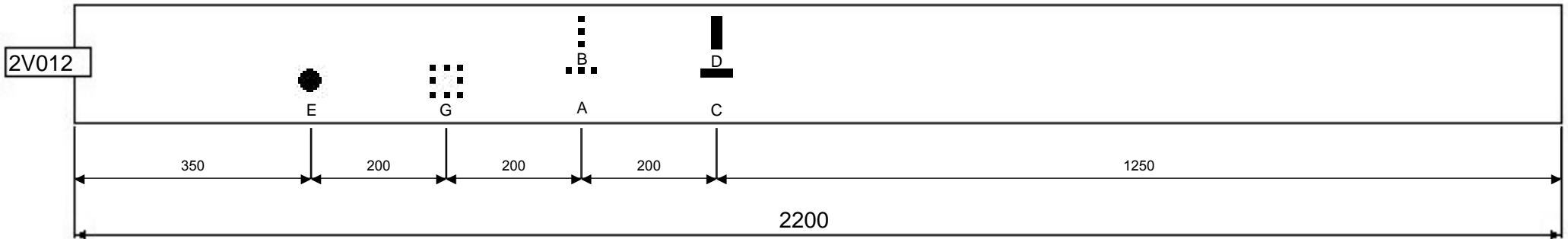


Tubo patrón número
Reference standard #

2V012

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	RAS GAS	Ciclo Product	64780
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58832
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2167-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	23,90	0,668	0,665	0,83	Default Default	06/09/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	23,30	0,649	0,678	0,81	Default Default	06/09/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	24,10	0,664	0,648	0,81	Default Default	06/09/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	22,70	0,620	0,618	0,84	Default Default	06/09/14
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	6,894	5,096	5,995	-	-	6,200	-	6,35	Default Default	06/09/14
G	Reduccion de espesor interno	25,00	10	±0	1,199	1,199	1,199	25,00	25,00	-	-	25,00	Default Default	06/09/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V012****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	RAS GAS	Ciclo Product	64780
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58832
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2167-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**