

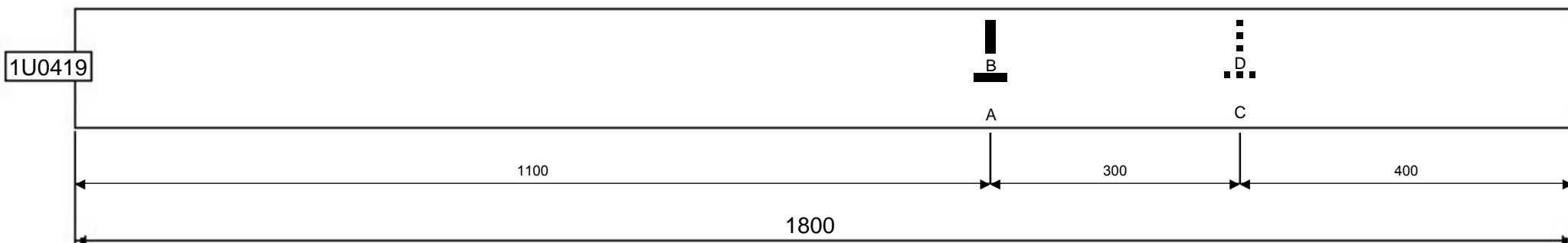
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0419

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	10100	
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37023
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	38,00	36,70	0,769	0,751	0,96	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	38,00	36,60	0,729	0,723	1,00	Daniel Carcacha	07/05/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	38,00	33,00	0,773	0,771	0,92	Daniel Carcacha	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	38,00	32,00	0,753	0,764	0,97	Daniel Carcacha	07/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES