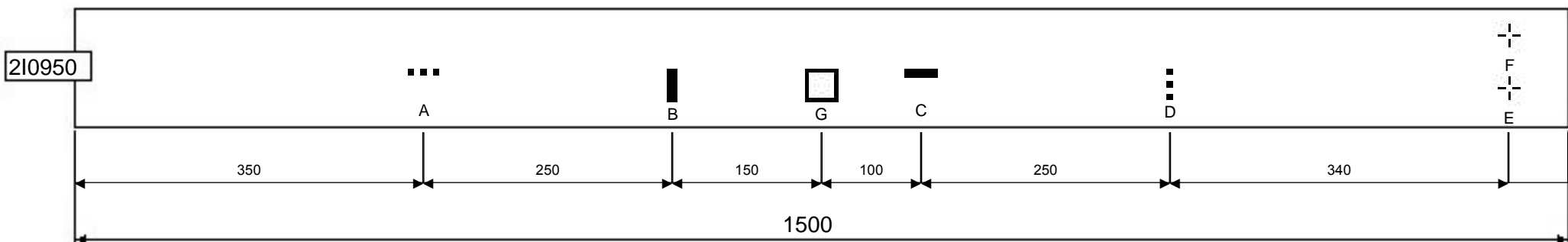


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210950**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	105,5	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10138
Espesor [mm] Wall Thickness	18	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23707
Trazabilidad Traceability	11			Expediente Manufacturing Order	0/8583.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	48,00	0,987	0,995	0,87	-	Pablo Mazzeo	20/07/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	42,00	0,993	1,002	0,86	-	Pablo Mazzeo	20/07/12
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	48,00	0,981	0,994	0,86	-	Pablo Mazzeo	20/07/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	32,00	0,971	0,987	0,86	-	Pablo Mazzeo	20/07/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,49	Dante Antunez	20/07/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,00	Dante Antunez	20/07/12
G	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	1,800	1,800	1,800	25,40	24,00	-	-	24,00	16,20	Dante Antunez	20/07/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**210950****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	105,5	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10138
Espesor [mm] Wall Thickness	18	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23707
Trazabilidad Traceability	11			Expediente Manufacturing Order	0/8583.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES