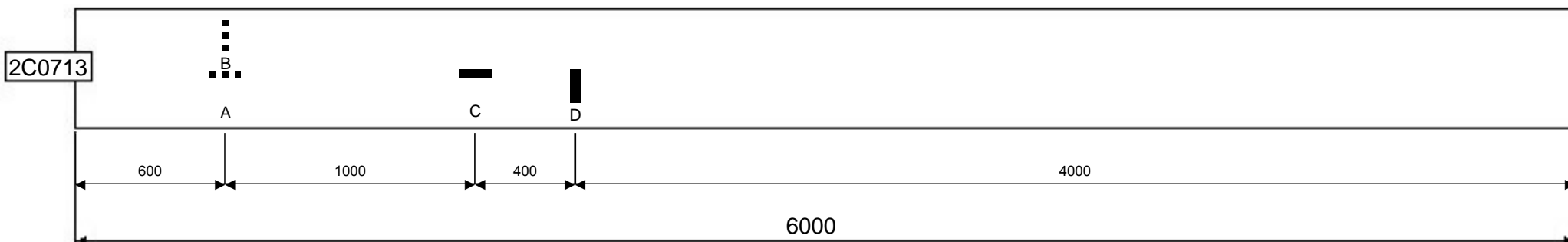


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0713

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CE. 1008 - UP L	Ciclo Product	82046
Espesor [mm] Wall Thickness	6,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	75618
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,795	0,587	0,691	50,80	50,80	0,728	0,758	0,84	Agustin Torres	30/08/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,795	0,587	0,691	50,80	44,70	0,694	0,691	0,83	Agustin Torres	30/08/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,795	0,587	0,691	50,80	50,50	0,755	0,748	0,84	Agustin Torres	31/08/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,795	0,587	0,691	50,80	48,00	0,788	0,783	0,85	Agustin Torres	31/08/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 31/08/2016
11:00:04 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006