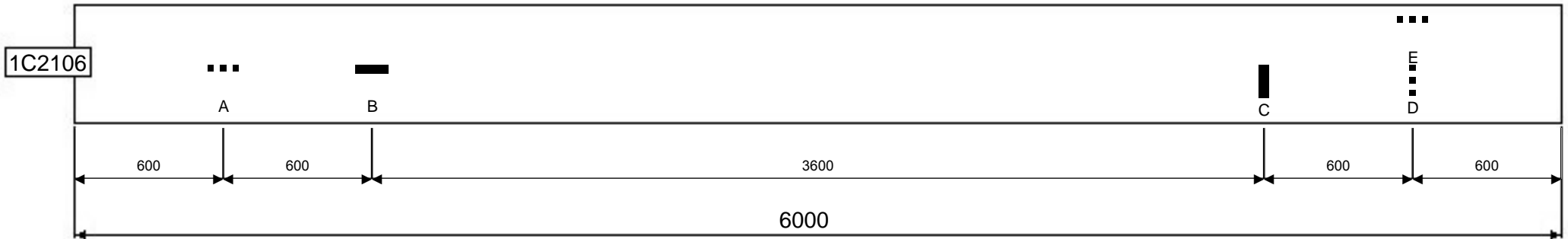


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2106**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PETROBEL- EGIPTO	Ciclo Product	66883
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43847
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5655601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	47,30	0,521	0,552	0,83	Agustin Torres	08/12/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	49,00	0,338	0,326	0,92	Agustin Torres	08/12/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	39,00	0,315	0,320	0,82	Agustin Torres	08/12/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	30,00	0,567	0,554	0,91	Agustin Torres	08/12/10
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	49,40	0,765	0,686	0,98	Dante Antunez	11/12/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2106****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PETROBEL- EGIPTO	Ciclo Product	66883
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43847
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5655601

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES