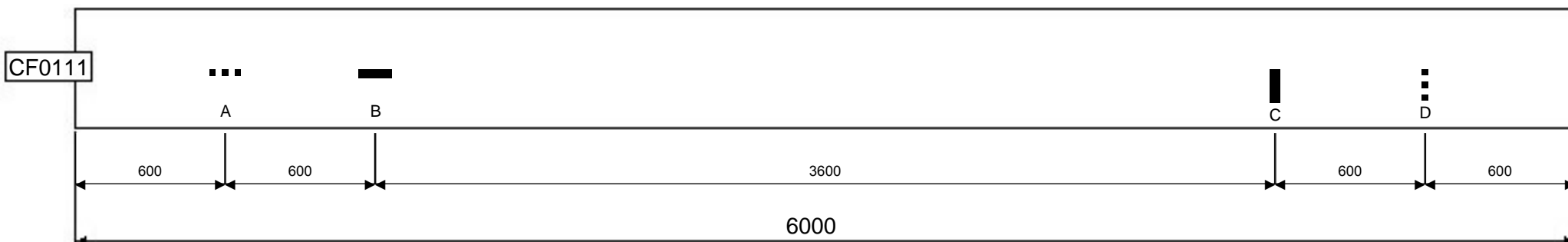


Tubo patrón número
Reference standard #

CF0111

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SHELL OIL USA	Ciclo Product	66635
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36594
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	45,60	0,504	0,494	0,91	Dante Antunez	07/01/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,298	0,261	0,84	Dante Antunez	07/01/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	35,00	0,294	0,309	0,84	Dante Antunez	07/01/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	20,00	0,451	0,417	0,81	Dante Antunez	07/01/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/01/2010
11:06:00 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006