

CERTIFICADO PATRON DE CND

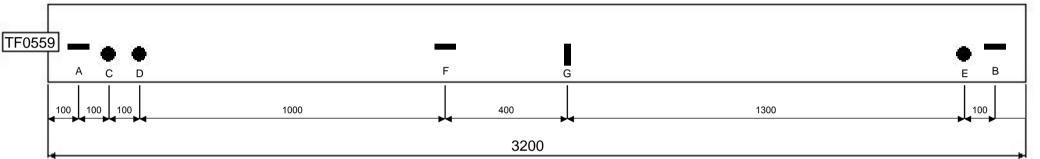
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0559





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	+1-0	0,505	0,500	0,500	25,00	25,00	0,500	0,500	0,30	Daniel Carcacha	23/02/16
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	+0,1-0	0,500	0,500	0,500	25,00	25,00	0,500	0,500	0,30	Daniel Carcacha	23/02/16
С	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	25	±5	3,045	2,755	2,900	-	-	2,900	-	6,00	Daniel Carcacha	23/02/16
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	50	±5	6,090	5,510	5,800	-	-	5,800	-	6,00	Daniel Carcacha	23/02/16
Е	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	75	±5	9,135	8,265	8,700	-	-	8,700	-	6,00	Daniel Carcacha	23/02/16
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	+0,1-0	0,500	0,500	0,500	25,00	25,00	0,500	0,500	0,30	Daniel Carcacha	23/02/16
G	Transversal Externo Transverse OD	0,30	4	+0,1-0	0,500	0,500	0,500	25,00	25,00	0,500	0,500	0,30	Daniel Carcacha	23/02/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	51,2	Cliente Client	Peugeot	Ciclo Product	38485				
Espesor [mm] Wall Thickness	11,6	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	40490				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES