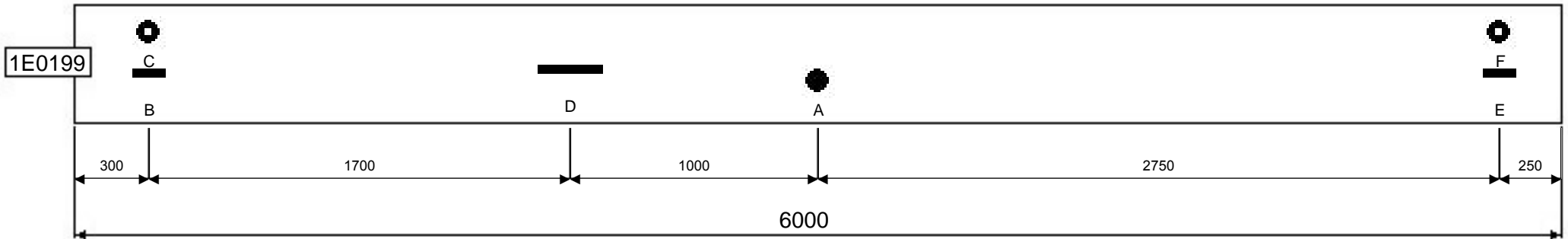


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0199

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	USK INTERNACION	Ciclo Product	20574
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44413
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5716101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Circular de ecualización Externo	0,83	10	±15	0,730	0,540	0,635	-	-	0,601	0,610	0,83	Daniel Carcacha	09/05/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,83	10	±15	0,730	0,540	0,635	48,20	48,00	0,701	0,718	0,83	Daniel Carcacha	16/04/11
C	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	16/04/11
D	Long. de ecualización	-	10	±15	0,730	0,540	0,635	143,00	143,00	0,700	0,698	-	Daniel Carcacha	16/04/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,83	10	±15	0,730	0,540	0,635	48,30	48,00	0,695	0,710	0,83	Daniel Carcacha	16/04/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	16/04/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0199****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	USK INTERNACION	Ciclo Product	20574
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44413
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5716101

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**