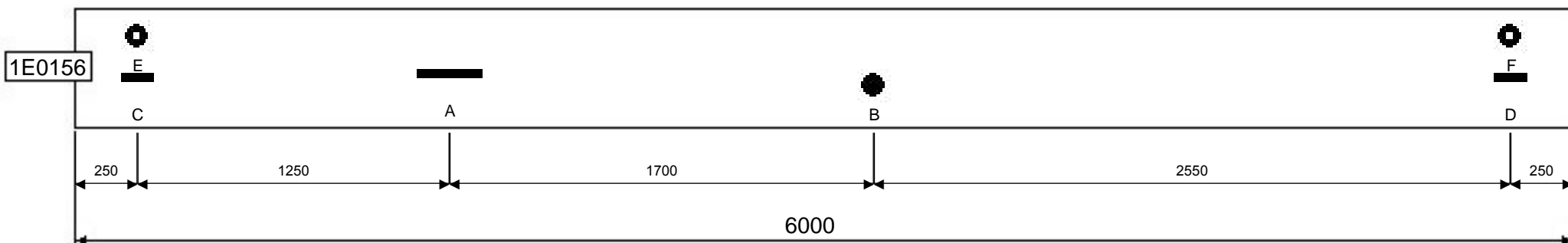


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0156

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95	Cliente Client	Aju1	Ciclo Product	22724
Espesor [mm] Wall Thickness	7,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23385
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5581601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Long. de equalización	-	13	±15	1,107	0,818	0,963	150,00	136,30	1,064	1,091	-	Nicolas Lorenzato	25/09/07
B	Circular de equalización Externo	1,00	10	±15	0,886	0,655	0,770	-	-	0,741	0,746	0,85	Nicolas Lorenzato	25/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,107	0,818	0,963	38,10	36,70	1,026	1,035	0,85	Nicolas Lorenzato	25/09/07
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,107	0,818	0,963	38,10	37,10	1,085	1,066	0,87	Nicolas Lorenzato	25/09/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Nicolas Lorenzato	25/09/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Nicolas Lorenzato	25/09/07
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,107	0,818	0,963	38,10	33,60	1,019	1,011	0,86	Nicolas Lorenzato	25/09/07
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,107	0,818	0,963	38,10	33,10	0,997	1,005	0,87	Nicolas Lorenzato	25/09/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

25/09/2007
08:45:33 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0156****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	95	Cliente Client	Aju1	Ciclo Product	22724
Espesor [mm] Wall Thickness	7,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23385
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5581601

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**