

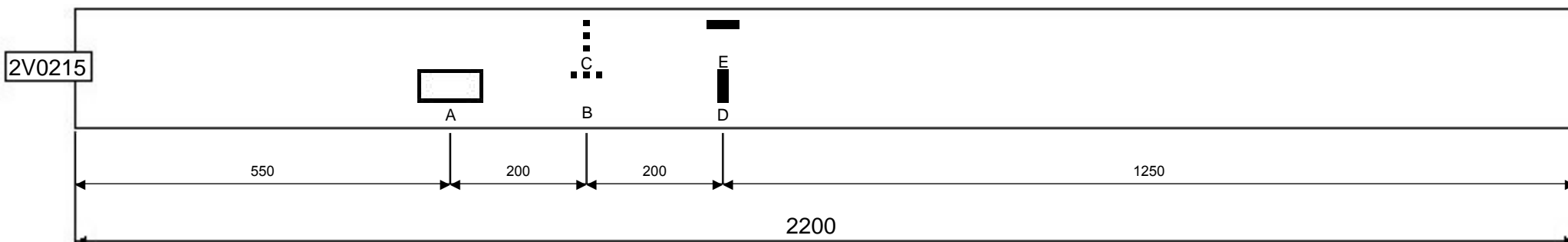
Tubo patrón número
Reference standard #

2V0215

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PRUEBAS VARIAS	Ciclo Product	61893
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23703
Trazabilidad Traceability	272			Expediente Manufacturing Order	0/8896.79



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	6,650	4,750	4,750	15,00	15,00	4,600	4,600	5,50	Agustin Torres	30/01/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	50,00	0,459	0,467	0,81	Agustin Torres	30/01/19
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	38,50	0,440	0,497	0,82	Agustin Torres	30/01/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	46,00	0,467	0,498	0,82	Agustin Torres	30/01/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	50,00	0,468	0,477	0,82	Agustin Torres	30/01/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES