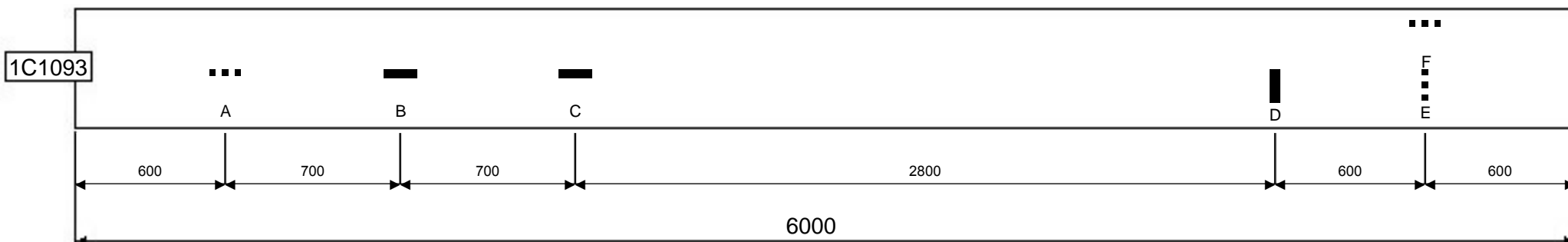


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1093**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	63268	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35472
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	49,00	1,026	1,038	0,88	Sebastian Monteros	18/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	49,00	0,505	0,485	0,84	Sebastian Monteros	18/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,80	49,00	0,972	0,968	0,87	Sebastian Monteros	18/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	44,00	0,508	0,476	0,85	Sebastian Monteros	18/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,740	0,547	0,643	50,80	41,00	0,730	0,734	0,84	Sebastian Monteros	18/10/06
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,321	0,976	1,149	50,80	49,00	1,218	1,250	1,00	Sebastian Monteros	18/10/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

18/10/2006  
11:28:03 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1093****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	63268	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35472
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES