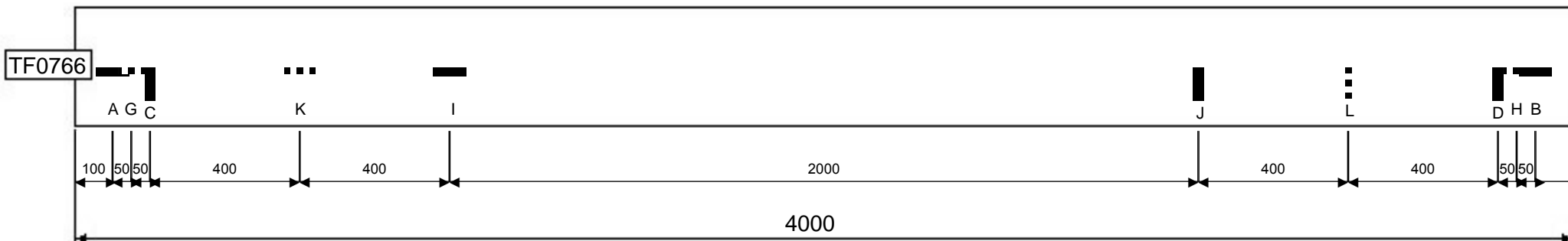


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0766

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,55	Cliente Client	Iaco I	Ciclo Product	14736
Espesor [mm] Wall Thickness	18,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21050
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	T/9674-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	1,058	0,782	0,920	25,40	25,00	0,965	0,970	0,30	Carlos Aguilar	01/12/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	1,058	0,782	0,920	25,40	25,00	0,920	0,915	0,30	Carlos Aguilar	01/12/20
C	Transversal Externo Transverse OD	0,30	5	±15	1,058	0,782	0,920	25,40	22,00	0,965	0,990	0,30	Carlos Aguilar	01/12/20
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	5	±15	1,058	0,782	0,920	25,40	22,00	0,965	0,962	0,30	Carlos Aguilar	01/12/20
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	8	+15-0	1,746	1,518	1,518	25,40	25,40	1,450	1,500	0,30	Agustin Torres	02/12/20
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	8	±15	1,746	1,290	1,518	25,40	25,40	1,513	1,505	0,30	Agustin Torres	02/12/20
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	1,058	0,782	0,920	25,40	25,00	0,940	0,945	0,30	Carlos Aguilar	01/12/20
J	Transversal Externo Transverse OD	0,30	5	±15	1,058	0,782	0,920	25,40	22,00	0,965	0,980	0,30	Carlos Aguilar	01/12/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0766

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,55	Cliente Client	Iaco I	Ciclo Product	14736
Espesor [mm] Wall Thickness	18,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21050
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	T/9674-02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	8	+15-0	1,746	1,518	1,518	25,40	25,40	1,445	1,450	0,30	Agustin Torres	02/12/20
L	Transversal Interno Transverse ID	0,30	8	+15-0	1,746	1,518	1,518	25,40	20,00	1,474	1,480	0,30	Agustin Torres	02/12/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/12/2020
11:05:00 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006