

## CERTIFICADO PATRON DE CND

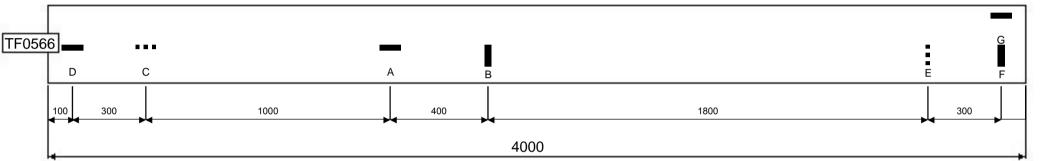
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0566





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+0,1-0	0,299	0,299	0,299	25,00	25,00	0,299	0,299	0,60	Daniel Carcacha	17/05/16
В	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	+0,1-0	0,299	0,299	0,299	25,00	25,00	0,299	0,299	0,60	Daniel Carcacha	17/05/16
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	+0,1-0	0,299	0,299	0,299	25,00	25,00	0,299	0,299	0,60	Daniel Carcacha	17/05/16
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	13	±15	0,417	0,308	0,363	50,80	40,00	0,400	0,395	0,53	Default Default	27/09/16
Е	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	+0,1-0	0,299	0,299	0,299	25,00	25,00	0,299	0,299	0,60	Daniel Carcacha	17/05/16
F	Transversal Externo Transverse OD	0,60	13	±15	0,417	0,308	0,363	50,80	40,00	0,390	0,400	0,53	Default Default	27/09/16
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	13	±15	0,417	0,308	0,363	50,80	40,00	0,400	0,395	0,53	Default Default	28/09/16

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número TF0566

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	SE Tamsa	Ciclo Product	22344				
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	74439				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES