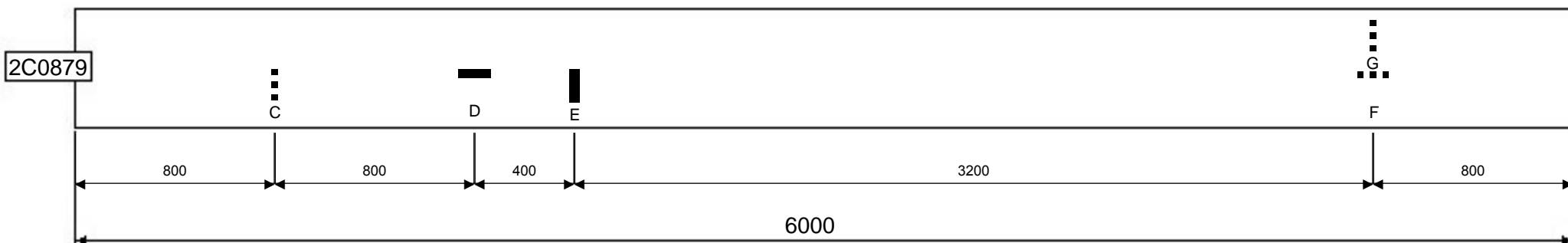


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0879

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	GEOTUB S.A	Ciclo Product	50386
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	59953
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2159.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
C	Transversal Interno Transverse ID	0,84	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,343	0,321	0,84	Agustin Torres	19/05/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,359	0,265	0,312	50,80	50,80	0,348	0,349	0,86	Agustin Torres	19/05/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,359	0,265	0,312	50,80	49,80	0,339	0,333	0,85	Agustin Torres	19/05/20
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	50,00	0,508	0,526	0,84	Agustin Torres	19/05/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	49,80	0,508	0,511	0,85	Agustin Torres	19/05/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/05/2020
02:11:38 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006