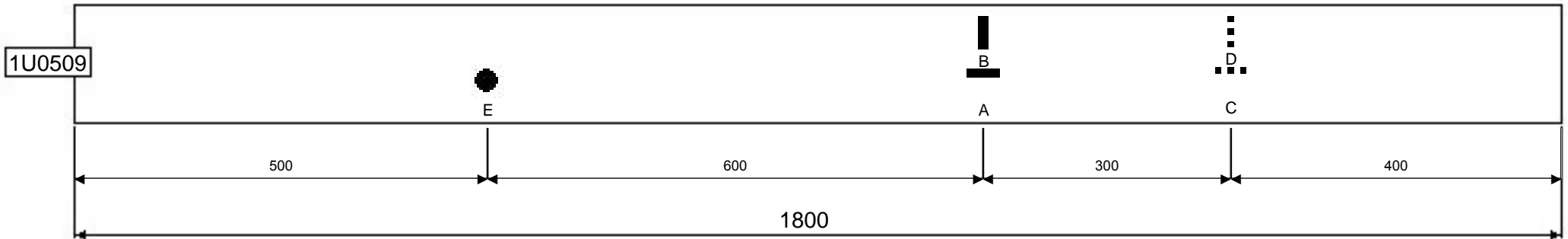


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0509

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15560
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76430
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5662001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	38,00	34,60	0,716	0,723	0,86	Dante Antunez	13/12/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	38,00	36,00	0,727	0,730	0,98	Dante Antunez	13/12/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	38,00	37,70	0,675	0,719	0,94	Dante Antunez	13/12/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	38,00	33,60	0,724	0,690	0,94	Dante Antunez	13/12/10
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	7,303	5,398	6,350	-	-	6,846	-	6,20	Pablo Mazzeo	13/12/10

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0509****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15560
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76430
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5662001

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**