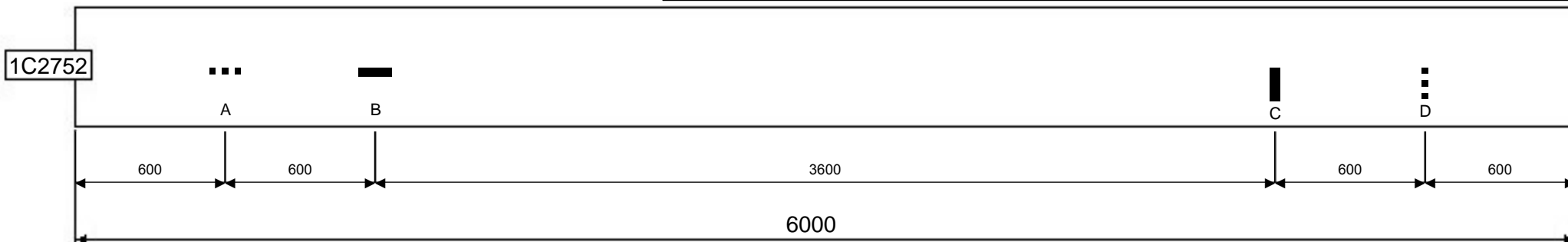


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2752

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,73	Cliente Client	G&H DIVERSIFIE D	Ciclo Product	14621
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42489
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5161703



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,80	50,00	1,022	1,040	0,85	Agustin Torres	03/03/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,40	0,542	0,535	0,88	Agustin Torres	03/03/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,40	0,544	0,547	0,87	Carlos Aguilar	03/03/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,80	32,00	0,988	1,037	0,86	Agustin Torres	03/03/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

03/03/2017
11:40:49 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006