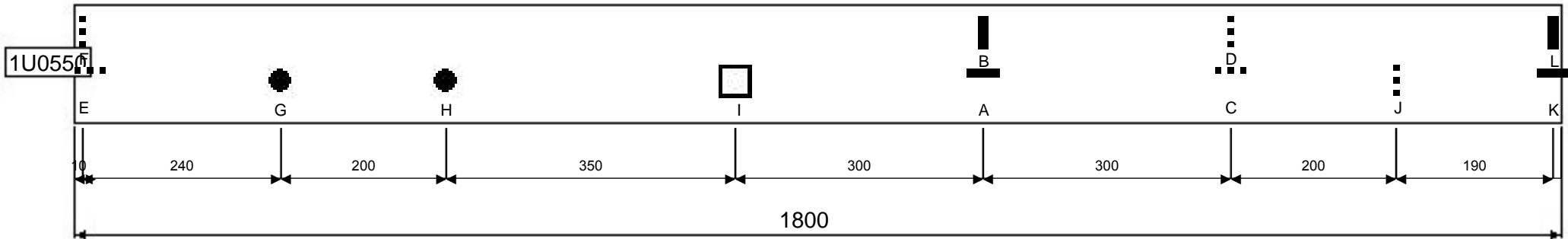


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0550

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	CHEVRON NIG	Ciclo Product	65548
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48421
Trazabilidad Traceability	104			Expediente Manufacturing Order	5161401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,82	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,318	0,321	0,82	Daniel Carcacha	14/12/11
B	Transversal Externo Transverse OD	0,83	6	±15	0,345	0,255	0,300	9,00	9,00	0,341	0,340	0,83	Daniel Carcacha	14/12/11
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,90	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,318	0,321	0,90	Daniel Carcacha	14/12/11
D	Transversal Interno Transverse ID	0,90	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,305	0,286	0,90	Daniel Carcacha	14/12/11
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,318	0,317	0,82	Carlos Aguilar	16/01/20
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	9,52	9,00	0,331	0,345	0,82	Daniel Carcacha	19/12/19
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	75	±15	4,166	3,079	3,623	-	-	4,100	-	6,35	Daniel Carcacha	19/12/19
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	25	±15	1,389	1,026	1,208	-	-	1,360	-	6,35	Daniel Carcacha	19/12/19

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0550

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	CHEVRON NIG	Ciclo Product	65548
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48421
Trazabilidad Traceability	104			Expediente Manufacturing Order	5161401

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Reduccion de Espesor Externo	25,40	5	±0	0,242	0,242	0,242	25,40	25,40	-	-	22,00	Daniel Carcacha	19/12/19
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	9,52	9,00	0,337	0,342	0,82	Daniel Carcacha	19/12/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,323	0,329	0,82	Daniel Carcacha	19/12/19
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	9,52	9,50	0,330	0,326	0,82	Daniel Carcacha	19/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES