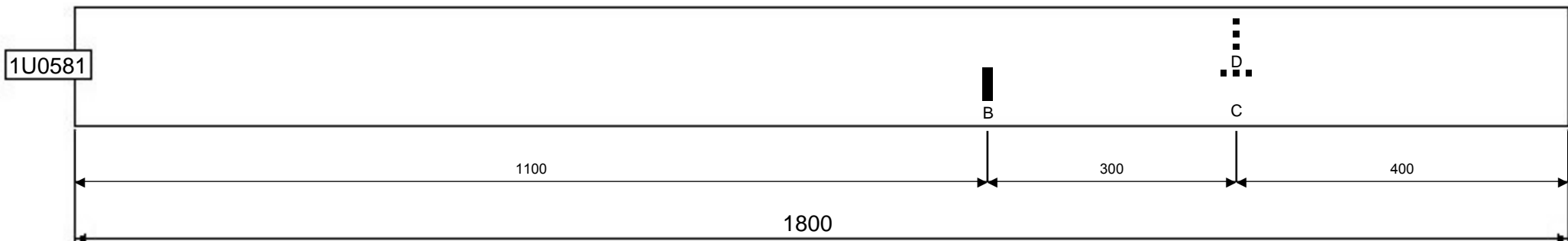


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0581

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	BOYLES BROS	Ciclo Product	16742
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22420
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5642702



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,30	0,331	0,325	0,91	Agustin Torres	12/05/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,80	0,342	0,335	0,92	Agustin Torres	12/05/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,20	0,340	0,344	0,92	Agustin Torres	12/05/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	22,00	0,315	0,300	0,91	Agustin Torres	12/05/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/05/2012
07:11:33 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006