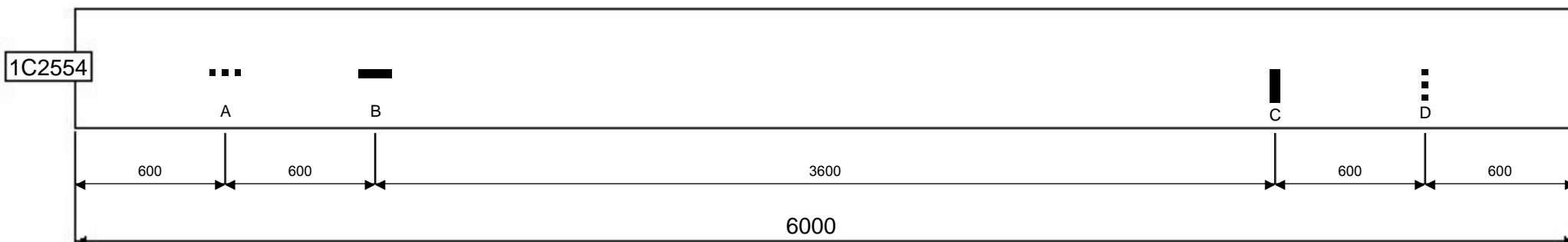


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2554

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PETROBEL- EGIPTO	Ciclo Product	66147
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31503
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5755202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	48,00	0,484	0,522	0,94	Agustin Torres	23/10/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	48,00	0,592	0,601	0,93	Agustin Torres	23/10/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	45,00	0,604	0,595	0,94	Agustin Torres	23/10/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	29,00	0,528	0,500	0,94	Agustin Torres	23/10/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 23/10/2013
11:30:27 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006