

CERTIFICADO PATRON DE CND

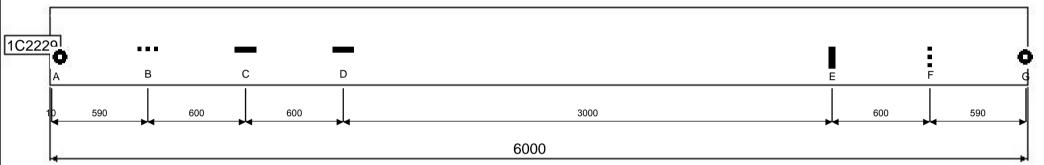
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2229





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	16/08/11
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	48,00	0,608	0,602	0,92	Agustin Torres	16/08/11
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,359	0,266	0,313	50,80	48,00	0,347	0,349	0,85	Daniel Carcacha	16/08/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	48,00	0,710	0,708	0,92	Daniel Carcacha	16/08/11
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,359	0,266	0,313	50,80	35,00	0,342	0,348	0,89	Daniel Carcacha	16/08/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,359	0,266	0,313	50,80	25,30	0,341	0,339	0,82	Agustin Torres	16/08/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	,	-	-	1,60	Daniel Carcacha	16/08/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 16/08/2011 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2229

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	STOCK CENTCOM	Ciclo Product	21339				
Espesor [mm] Wall Thickness	6,25	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	47863				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5229301				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES