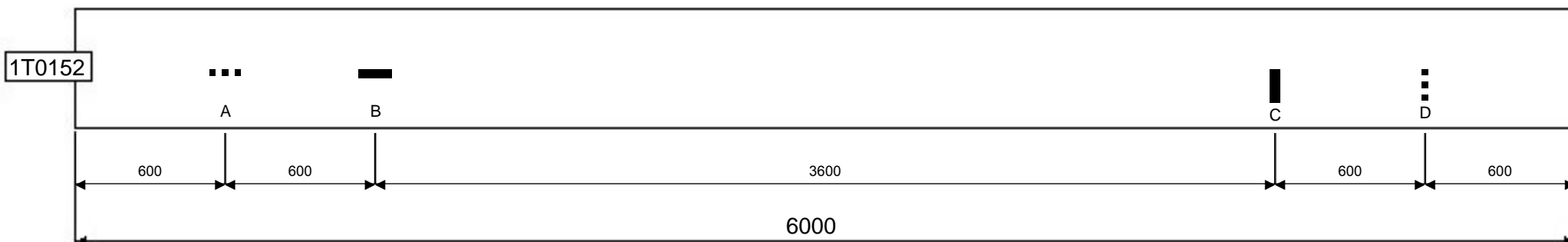


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0152

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	88055
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22901
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5103901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	48,30	0,548	0,552	0,92	Agustin Torres	01/09/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	49,50	0,493	0,506	0,82	Agustin Torres	31/08/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	40,00	0,476	0,465	0,82	Agustin Torres	31/08/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	23,80	0,487	0,466	0,92	Agustin Torres	01/09/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES