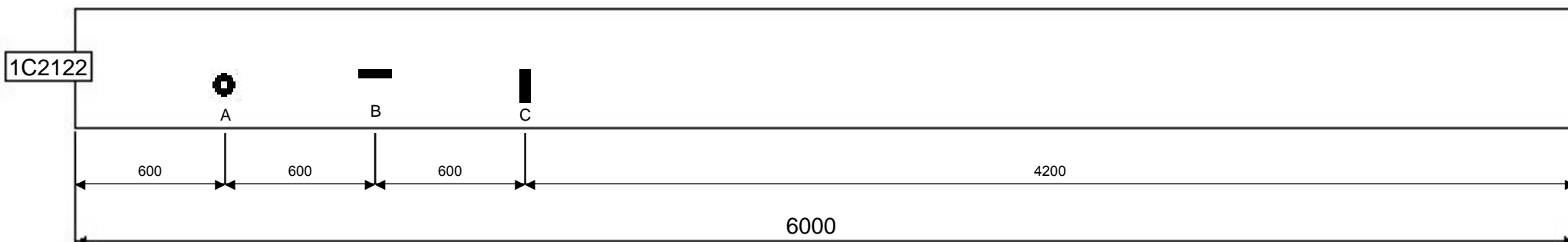


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2122

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TRAFICAÑO	Ciclo Product	21538
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43935
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5717002



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Pablo Mazzeo	14/02/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,00	48,00	0,391	0,389	0,85	Daniel Carcacha	14/02/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,00	47,00	0,370	0,374	0,82	Pablo Mazzeo	14/02/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	14/02/2011 05:03:02 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------