

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0718

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,8	Cliente Client	METALMECA NICA	Ciclo Product	22150
Espesor [mm] Wall Thickness	6,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72219
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5705302



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,616	0,456	0,536	50,00	48,00	0,613	0,593	0,82	Dante Antunez	24/09/15
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,616	0,456	0,536	50,00	23,00	0,599	0,606	0,83	Dante Antunez	24/09/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,00	48,00	0,363	0,374	0,84	Dante Antunez	24/09/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,00	42,00	0,352	0,357	0,81	Dante Antunez	24/09/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES