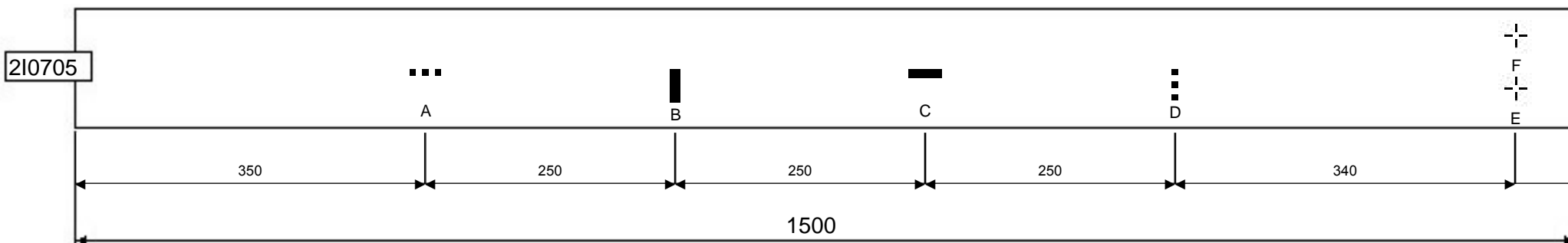


Tubo patrón número
Reference standard #

210705

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,55	Cliente Client	ENERGY ALLOYS	Ciclo Product	15985
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23912
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4955.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	48,10	0,906	0,902	0,88	-	Nicolas Lorenzato	16/10/07
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	41,80	0,894	0,838	0,88	-	Nicolas Lorenzato	16/10/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	47,30	0,889	0,878	0,65	-	Nicolas Lorenzato	16/10/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	33,50	0,835	0,874	0,84	-	Nicolas Lorenzato	16/10/07
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,09	Nicolas Lorenzato	16/10/07
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,90	Nicolas Lorenzato	16/10/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210705****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,55	Cliente Client	ENERGY ALLOYS	Ciclo Product	15985
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23912
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4955.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**