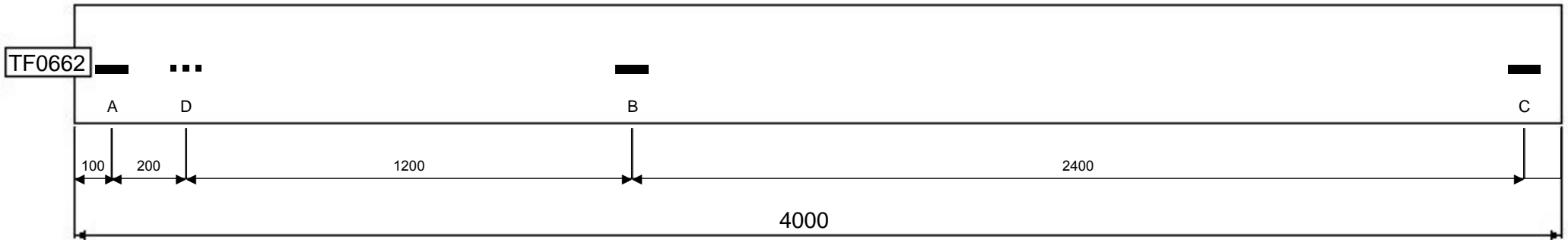


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0662

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	C.I. Laco 1	Ciclo Product	14767
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21882
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±10	0,699	0,572	0,635	25,00	25,00	0,670	0,663	0,55	Agustin Torres	10/11/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±10	0,699	0,572	0,635	25,00	25,00	0,678	0,679	0,56	Agustin Torres	10/11/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±10	0,699	0,572	0,635	25,00	25,00	0,678	0,693	0,56	Agustin Torres	10/11/18
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	±10	1,397	1,143	1,270	25,00	25,00	1,306	1,289	0,60	Agustin Torres	10/11/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

10/11/2018
12:08:45 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006