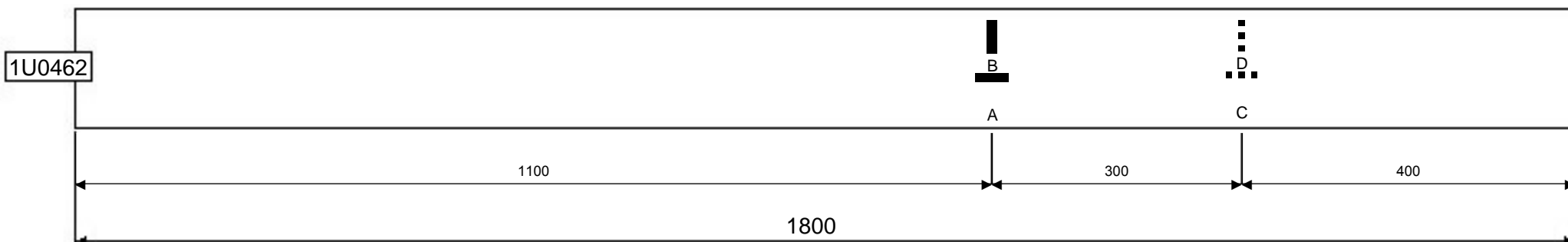


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0462**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	15010
Espesor [mm] Wall Thickness	15	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	37598
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8622001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	36,30	0,834	0,799	0,93	Dante Antunez	04/06/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,863	0,638	0,750	38,00	35,50	0,793	0,813	0,93	Dante Antunez	04/06/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	3	±15	0,535	0,395	0,465	50,80	27,70	1,182	1,204	0,93	Dante Antunez	04/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,725	1,275	1,500	38,00	32,40	1,583	1,601	0,93	Dante Antunez	04/06/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

04/06/2010  
12:37:24 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006