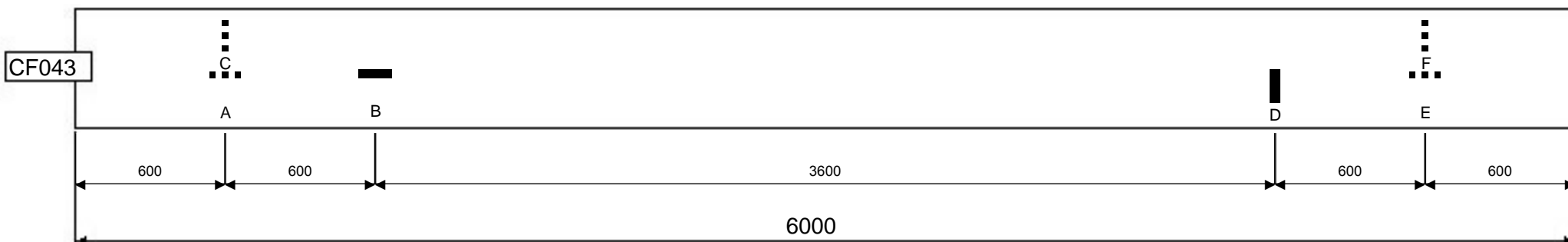


Tubo patrón número
Reference standard #

CF043

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	67484
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20645
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,507	0,375	0,441	50,00	48,40	0,420	0,460	0,92	Sebastian Monteros	22/02/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	48,80	0,300	0,320	0,93	Sebastian Monteros	22/02/07
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,507	0,375	0,441	50,00	47,00	0,450	0,380	0,95	Sebastian Monteros	22/02/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	38,00	0,300	0,320	0,92	Sebastian Monteros	22/02/07
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	49,00	0,480	0,520	0,93	Sebastian Monteros	22/02/07
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	40,00	0,510	0,580	0,96	Sebastian Monteros	22/02/07

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

CF043**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	67484
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20645
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES