

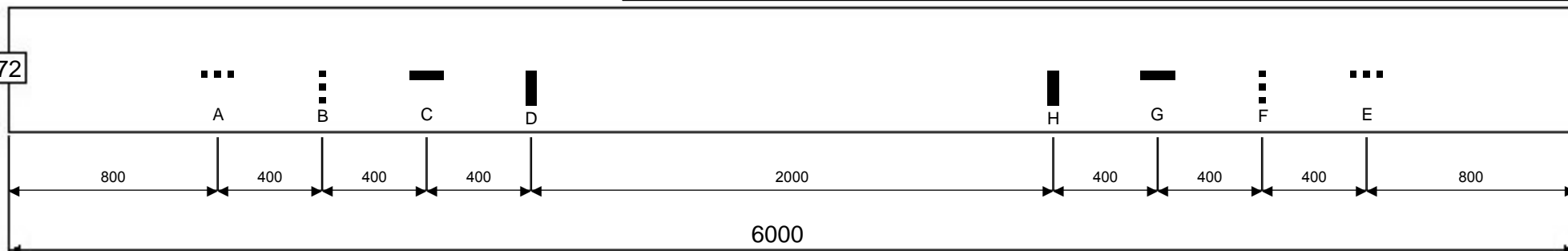
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0572**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,8	Cliente Client	Pruebas Varías (Cert. Norma JIS)	Ciclo Product	51382
Espesor [mm] Wall Thickness	6,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	86104
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8498.47

2C0572



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,949	0,701	0,825	20,00	19,50	0,915	0,900	0,94	Agustin Torres	23/02/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	0,949	0,701	0,825	20,00	18,40	0,922	0,908	0,94	Agustin Torres	23/02/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,949	0,701	0,825	20,00	19,50	0,903	0,898	0,93	Pablo Mazzeo	23/02/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,949	0,701	0,825	20,00	19,40	0,874	0,868	0,93	Pablo Mazzeo	23/02/12
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,759	0,561	0,660	25,40	25,00	0,752	0,751	0,96	Daniel Carcacha	03/01/15
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,380	0,281	0,330	25,40	24,00	0,379	0,376	0,83	Dante Antunez	03/01/15
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,759	0,561	0,660	25,40	25,00	0,749	0,750	0,99	Daniel Carcacha	03/01/15
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,759	0,561	0,660	25,40	25,00	0,753	0,754	0,99	Daniel Carcacha	03/01/15

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

03/01/2015  
02:22:15 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0572****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,8	Cliente Client	Pruebas Varias (Cert. Norma JIS)	Ciclo Product	51382
Espesor [mm] Wall Thickness	6,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	86104
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8498.47

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**