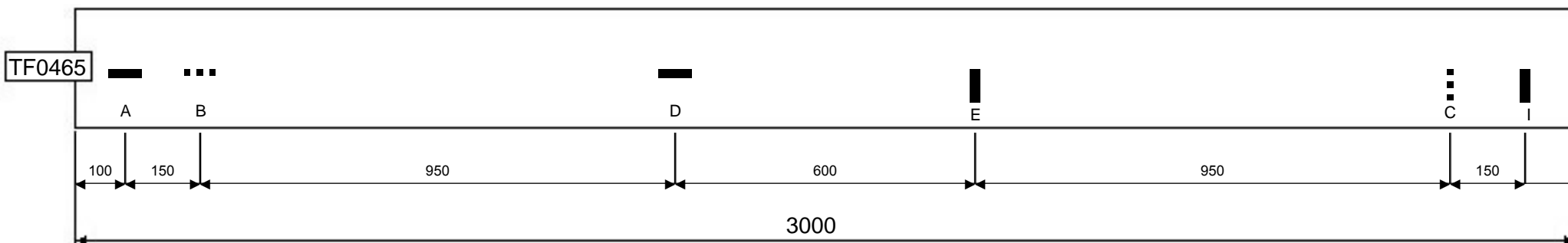


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0465

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Petrel	Ciclo Product	33894
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25468
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	7	±10	0,220	0,180	0,200	25,40	25,00	0,200	0,200	0,50	Daniel Carcacha	16/10/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	7	+10-0	0,220	0,200	0,200	25,40	25,00	0,200	0,200	0,50	Daniel Carcacha	16/10/12
C	Transversal Interno Transverse ID	0,50	7	+10-0	0,220	0,200	0,200	25,40	25,00	0,200	0,200	0,50	Daniel Carcacha	16/10/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	7	+10-0	0,220	0,200	0,200	25,40	25,00	0,200	0,200	0,50	Daniel Carcacha	16/10/12
E	Transversal Externo Transverse OD	0,50	7	+6,9-0	0,214	0,200	0,200	25,40	25,00	0,200	0,200	0,50	Daniel Carcacha	16/10/12
I	Transversal Externo Transverse OD	0,50	7	+10-0	0,220	0,200	0,200	25,40	21,50	0,200	0,200	0,50	Daniel Carcacha	16/10/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0465**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Petrel	Ciclo Product	33894
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25468
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES