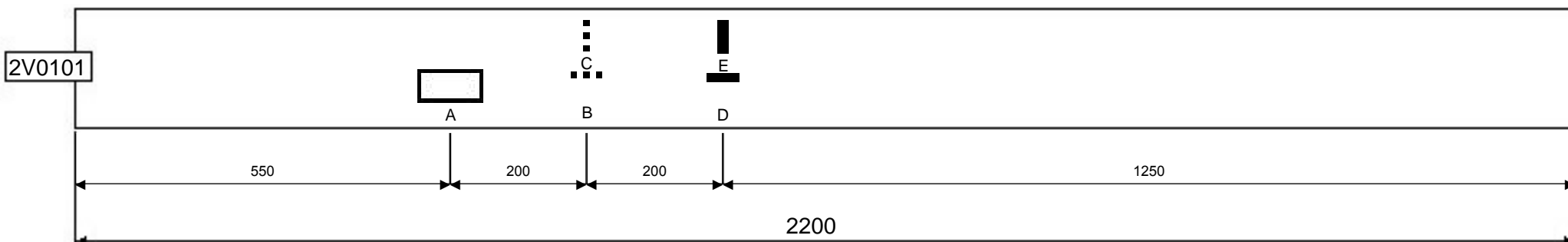


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0101

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	61354
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89613
Trazabilidad Traceability	432			Expediente Manufacturing Order	5/6426.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	4,970	3,550	3,550	15,00	15,00	3,500	3,500	5,40	Agustin Torres	27/06/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	30,00	30,00	0,400	0,401	0,87	Daniel Carcacha	26/06/12
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	30,00	30,00	0,387	0,381	0,86	Daniel Carcacha	26/06/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	30,00	30,00	0,374	0,382	0,87	Daniel Carcacha	26/06/12
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	30,00	30,00	0,403	0,398	0,86	Daniel Carcacha	26/06/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0101****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	61354
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89613
Trazabilidad Traceability	432			Expediente Manufacturing Order	5/6426.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**