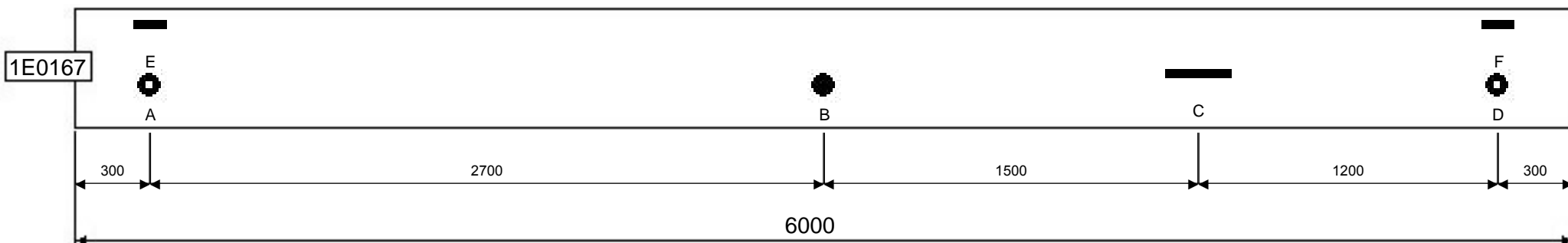


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0167**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	54	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21259
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28588
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5680301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	01/10/08
B	Circular de equalización Externo	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	-	-	0,959	1,004	1,00	Dante Antunez	01/10/08
C	Long. de equalización	-	12	±15	1,532	1,132	1,332	120,00	116,90	1,430	1,438	-	Dante Antunez	01/10/08
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	01/10/08
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	12	±15	1,532	1,132	1,332	50,80	48,00	1,436	1,398	0,86	Dante Antunez	01/10/08
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	12	±15	1,532	1,132	1,332	50,80	48,00	1,252	1,222	0,87	Dante Antunez	01/10/08

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1E0167****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	54	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21259
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28588
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5680301

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES