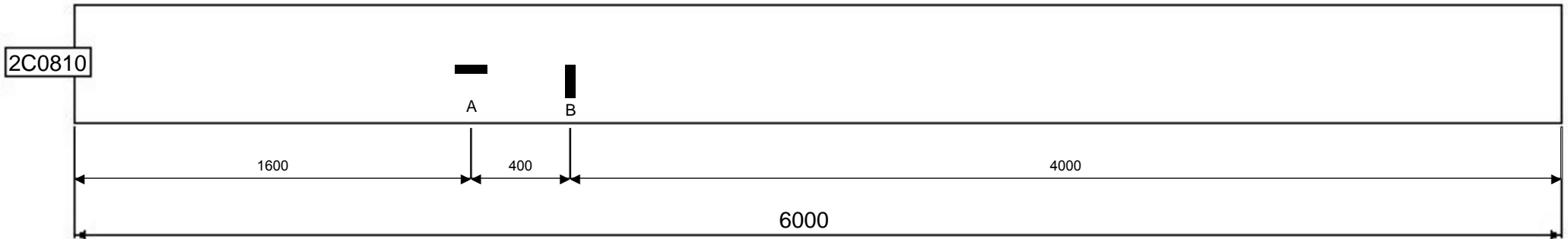


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0810

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	184,15	Cliente Client	TENARIS GLOBAL	Ciclo Product	83022
Espesor [mm] Wall Thickness	14,68	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	52365
Trazabilidad Traceability	59			Expediente Manufacturing Order	5/5934.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,844	0,624	0,734	19,05	18,40	0,823	0,837	0,82	Carlos Aguilar	13/11/18
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,844	0,624	0,734	19,05	18,60	0,818	0,823	0,81	Carlos Aguilar	13/11/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	13/11/2018 01:32:54 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------