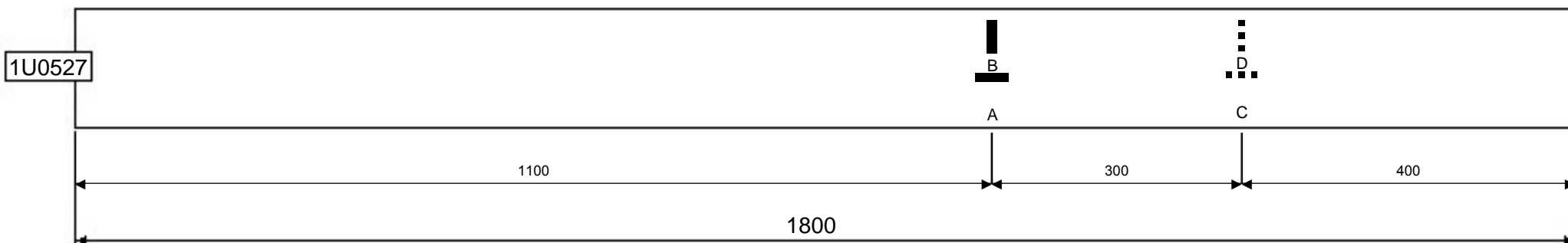


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0527

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CABINDA GULF	Ciclo Product	65905
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46385
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5003301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,80	0,364	0,363	0,82	Dante Antunez	11/06/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	9,52	9,30	0,358	0,358	0,82	Dante Antunez	11/06/11
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,30	0,355	0,369	0,83	Dante Antunez	11/06/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	21,80	0,303	0,346	0,82	Dante Antunez	11/06/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/06/2011
08:19:45 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006