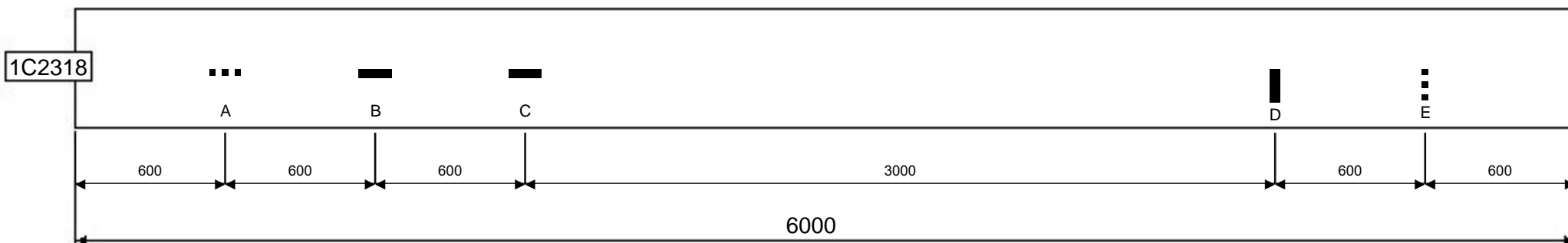


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2318

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,55	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27942
Espesor [mm] Wall Thickness	5,33	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49508
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0850994



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,613	0,453	0,533	50,80	48,00	0,604	0,589	0,84	Pablo Mazzeo	28/12/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,70	0,342	0,338	0,82	Agustin Torres	29/12/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,613	0,453	0,533	50,80	48,70	0,587	0,603	0,83	Agustin Torres	29/12/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	32,20	0,332	0,320	0,82	Agustin Torres	29/12/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,613	0,453	0,533	50,80	22,00	0,584	0,591	0,83	Pablo Mazzeo	28/12/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2318****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,55	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27942
Espesor [mm] Wall Thickness	5,33	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49508
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0850994

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES