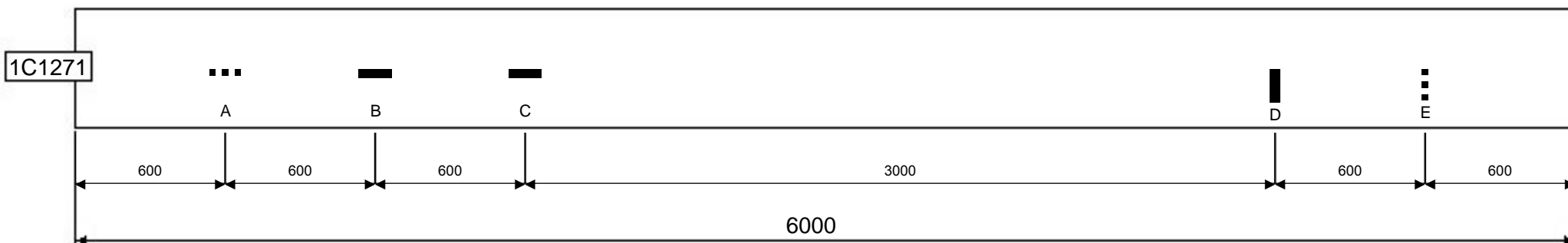


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1271

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	121	Cliente Client	DTP	Ciclo Product	22681
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	46206
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	11	±15	1,392	1,029	1,210	50,80	49,00	1,318	1,276	0,99	Sebastian Monteros	31/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,80	49,00	1,206	1,180	0,96	Sebastian Monteros	31/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	49,00	0,614	0,619	0,95	Sebastian Monteros	31/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	43,00	0,621	0,626	0,94	Sebastian Monteros	31/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	38,00	1,308	1,348	0,97	Sebastian Monteros	31/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

31/10/2006
10:04:31 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006