

## CERTIFICADO PATRON DE CND

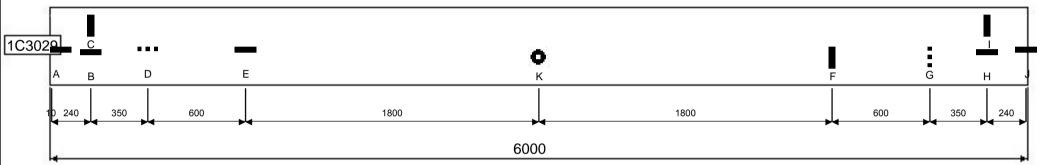
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3029

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	Ciclo Product	27741							
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	22293				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0922001				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,82	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,328	0,317	0,82	Carlos Aguilar	22/01/20
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,30	0,328	0,330	0,82	Carlos Aguilar	22/01/20
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,324	0,326	0,84	Agustin Torres	23/01/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,271	0,298	0,81	Agustin Torres	13/01/20
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,10	0,308	0,319	0,83	Carlos Aguilar	22/01/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,323	0,331	0,82	Carlos Aguilar	22/01/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	20,00	0,308	0,326	0,82	Agustin Torres	13/01/20
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,20	0,324	0,334	0,82	Carlos Aguilar	21/01/20

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3029

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27741					
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	22293					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0922001					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%]	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	[mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,313	0,341	0,82	Agustin Torres	21/01/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,30	0,323	0,314	0,82	Default Default	23/01/20
K	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/06/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES