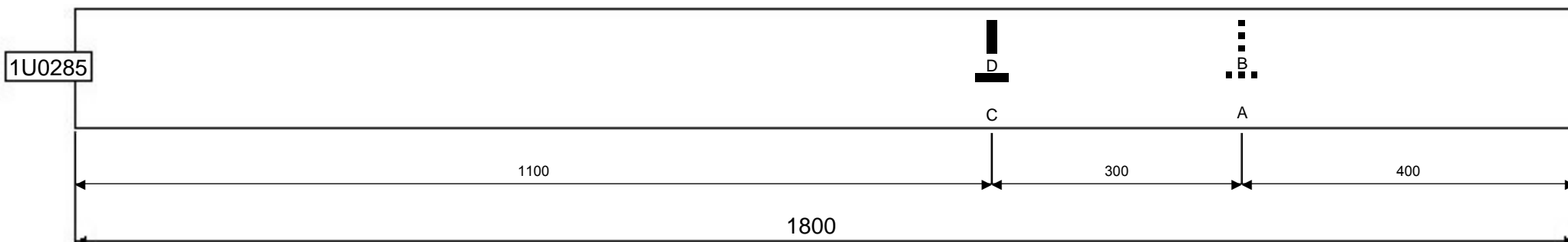


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0285

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	NKMZ	Ciclo Product	20078
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28062
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6560.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	25,40	23,00	0,554	0,606	0,87	Dante Antunez	18/04/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	40,30	0,623	0,633	0,85	Dante Antunez	18/04/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	25,40	23,30	0,629	0,581	0,83	Dante Antunez	18/04/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	44,00	0,615	0,553	0,86	Dante Antunez	18/04/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES