

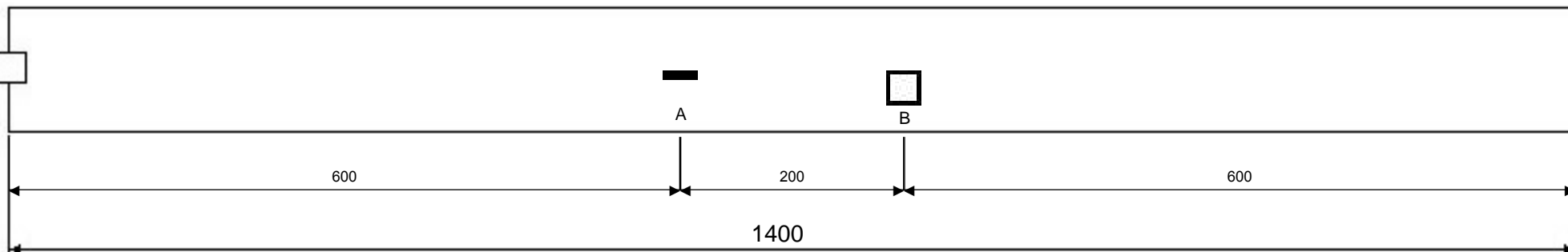
Tubo patrón número
Reference standard #

2I414

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,3	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	3777
Espesor [mm] Wall Thickness	15	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	50

2I414



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	1,156	0,854	1,005	50,00	49,20	1,115	1,100	0,96	Default Default	04/12/08
B	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,875	1,875	1,875	50,80	50,00	-	-	25,00	Default Default	04/12/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/12/2008
06:40:59 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006