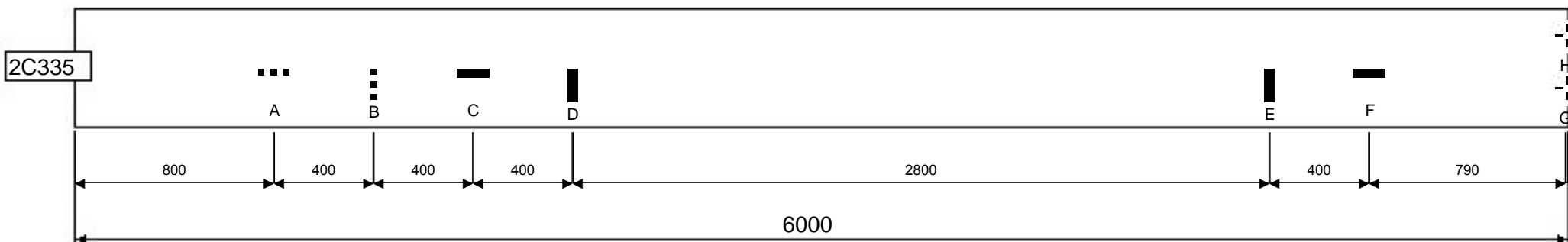


Tubo patrón número
Reference standard #

2C335

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	MOBIL NIGERIA	Ciclo Product	64144
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88191
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4575.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	23,80	0,633	0,644	0,87	-	Default Default	03/08/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	22,10	0,585	0,658	0,88	-	Default Default	03/08/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,00	0,651	0,652	0,88	-	Default Default	03/08/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	22,40	0,648	0,645	0,82	-	Default Default	03/08/07
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,80	43,70	0,649	0,652	0,87	-	Default Default	03/08/07
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,80	48,60	0,628	0,619	0,87	-	Default Default	03/08/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,29	Default Default	03/08/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,88	Default Default	03/08/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

03/08/2007
08:24:01 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2C335****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	MOBIL NIGERIA	Ciclo Product	64144
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88191
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4575.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**