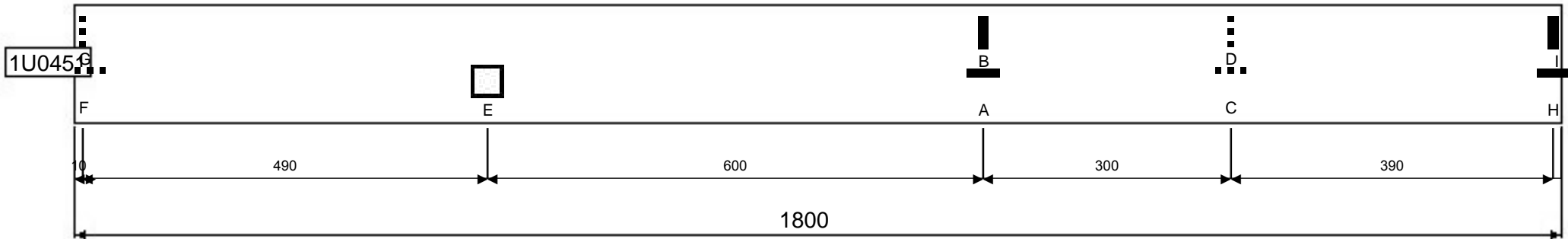


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0451

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	CONS. INT TYP	Ciclo Product	20993
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39077
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,00	0,500	0,512	0,86	Daniel Carcacha	10/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	38,10	37,00	0,501	0,498	0,82	Daniel Carcacha	10/05/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,521	0,518	0,87	Daniel Carcacha	10/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	38,10	37,00	0,519	0,517	0,85	Daniel Carcacha	10/05/10
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	10	±0	0,953	0,953	0,953	50,00	50,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	10/05/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,544	0,547	0,93	Dante Antunez	10/07/13
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	38,00	31,00	0,515	0,546	0,85	Dante Antunez	10/07/13
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,00	0,492	0,484	0,92	Dante Antunez	10/07/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0451****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	CONS. INT TYP	Ciclo Product	20993
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39077
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	38,00	34,50	0,509	0,539	0,85	Dante Antunez	10/07/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES