

## CERTIFICADO PATRON DE CND

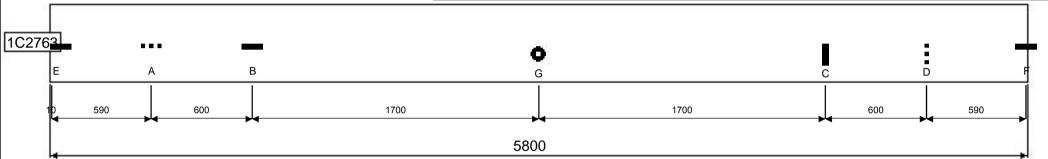
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2763





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	+15-50,8	1,273	0,545	1,107	50,80	50,00	1,195	1,198	0,86	Agustin Torres	17/05/17
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,637	0,470	0,554	50,80	50,80	0,603	0,599	0,81	Carlos Aguilar	16/05/17
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,637	0,470	0,554	50,80	35,00	0,574	0,564	0,79	Carlos Aguilar	16/05/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,273	0,941	1,107	50,80	15,50	1,168	1,197	0,86	Agustin Torres	17/05/17
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,273	0,941	1,107	25,00	25,00	1,200	1,182	0,81	Carlos Aguilar	16/05/17
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,273	0,941	1,107	25,00	25,00	1,035	1,020	0,85	Agustin Torres	22/05/17
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	,	-	-	2,20	Agustin Torres	22/05/17

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 22/05/2017 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 02:13:42 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	BHD TUBULAR LTD	Ciclo Product	51543				
Espesor [mm] Wall Thickness	11,07	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	43194				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5195703				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES