

Tubo patrón número

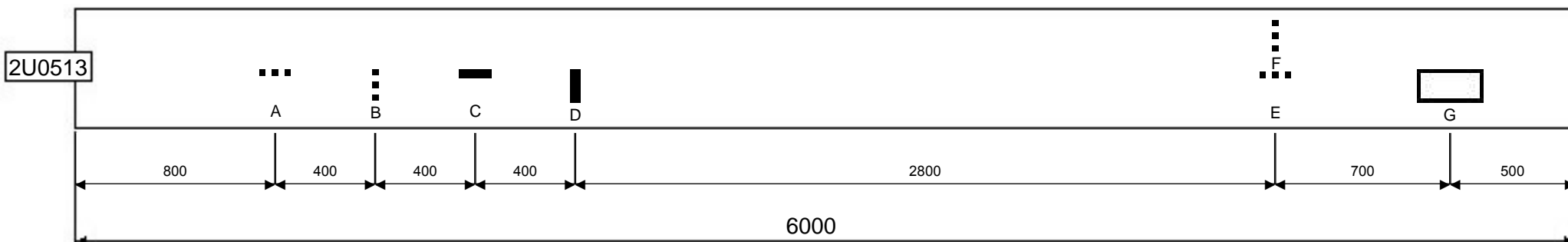
Reference standard #

2U0513

Datos del Producto

Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 273,1 | Cliente Client | ADCO/ABU DHABI | Ciclo Product | 60117 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 8,8 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 66712 |
| Trazabilidad Traceability | 10 | | | Expediente Manufacturing Order | 5/0563-01 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,506 | 0,374 | 0,440 | 50,00 | 47,80 | 0,502 | 0,504 | 0,86 | Dante Antunez | 28/09/09 |
| B | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,506 | 0,374 | 0,440 | 50,00 | 40,20 | 0,420 | 0,463 | 0,84 | Dante Antunez | 28/09/09 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,506 | 0,374 | 0,440 | 50,00 | 48,40 | 0,505 | 0,499 | 0,86 | Dante Antunez | 28/09/09 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,506 | 0,374 | 0,440 | 50,00 | 41,30 | 0,478 | 0,477 | 0,86 | Dante Antunez | 28/09/09 |
| E | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 1,012 | 0,748 | 0,880 | 50,00 | 48,60 | 0,959 | 0,982 | 0,85 | Dante Antunez | 28/09/09 |
| F | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 1,012 | 0,748 | 0,880 | 50,00 | 39,90 | 0,882 | 0,821 | 0,84 | Dante Antunez | 28/09/09 |
| G | Chavetero Grove | 6,00 | 50 | +15-0 | 5,060 | 4,400 | 4,400 | 15,00 | 14,60 | 4,200 | 4,200 | 5,30 | Dante Antunez | 28/09/09 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

2U0513**Datos del Producto**

Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 273,1 | Cliente Client | ADCO/ABU DHABI | Ciclo Product | 60117 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 8,8 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 66712 |
| Trazabilidad Traceability | 10 | | | Expediente Manufacturing Order | 5/0563-01 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES