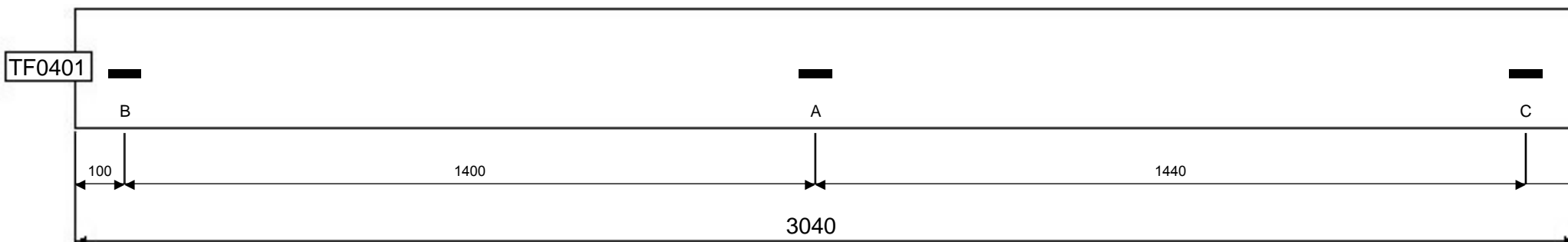


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0401**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	99,28	Cliente Client	FIDEICOMIS O PEY	Ciclo Product	33517
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	416119
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+5-0	0,263	0,250	0,250	50,00	48,00	0,250	0,250	0,29	Daniel Carcacha	27/09/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,288	0,213	0,250	50,00	48,00	0,250	0,250	0,30	Daniel Carcacha	27/09/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,288	0,213	0,250	48,00	48,00	0,250	0,250	0,30	Daniel Carcacha	27/09/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

27/09/2010  
09:46:32 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006