

CERTIFICADO PATRON DE CND

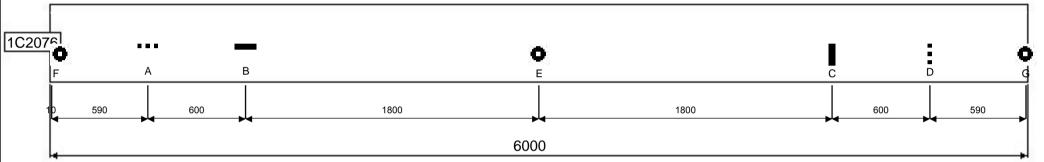
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2076





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,92	5	±15	0,403	0,298	0,350	45,00	45,00	0,382	0,394	0,92	Pablo Mazzeo	28/09/10
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	48,00	0,373	0,378	0,95	Agustin Torres	27/09/10
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	33,70	0,377	0,383	0,83	Agustin Torres	27/09/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	26,00	0,335	0,351	0,92	Pablo Mazzeo	28/09/10
Е	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	04/10/10
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/08/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/08/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 19/08/2011 09:41:50 a.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21155					
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	42169					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5604601					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES