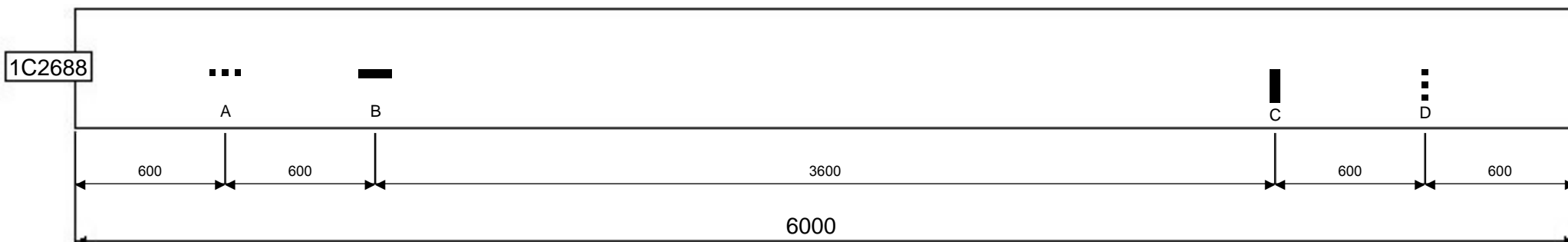


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2688

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27282
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41010
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,651	0,481	0,566	25,40	25,00	0,640	0,643	0,98	Daniel Carcacha	30/03/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,342	0,343	0,86	Daniel Carcacha	30/03/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,343	0,341	0,85	Daniel Carcacha	30/03/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,651	0,481	0,566	25,40	20,00	0,642	0,646	0,99	Daniel Carcacha	30/03/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 30/03/2016
08:55:22 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006