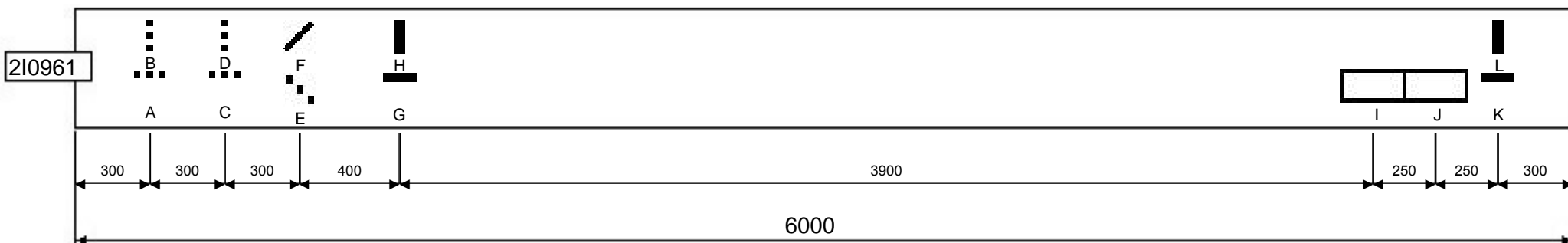


Tubo patrón número
Reference standard #

210961

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Globestar	Ciclo Product	61389
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50611
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	49,30	0,638	0,683	0,95	Dante Antunez	29/08/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	47,60	0,725	0,702	0,97	Dante Antunez	29/08/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	49,00	0,734	0,754	0,95	Dante Antunez	29/08/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	47,40	0,790	0,770	0,98	Dante Antunez	29/08/12
E	Oblicuo Izquierdo Interno	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	48,60	0,743	0,714	0,92	Dante Antunez	29/08/12
F	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	47,60	0,783	0,798	0,92	Dante Antunez	29/08/12
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	47,40	0,720	0,736	0,92	Daniel Carcacha	29/08/12
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	46,70	0,738	0,703	0,93	Daniel Carcacha	29/08/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

210961

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Globestar	Ciclo Product	61389
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50611
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Chavetero Grove	4,30	15	±15	2,467	1,823	2,145	10,00	10,00	2,000	2,000	4,30	Agustin Torres	29/08/12
J	Chavetero Grove	5,00	75	±15	12,334	9,116	10,725	10,00	10,00	11,300	11,300	4,70	Agustin Torres	29/08/12
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	47,30	0,718	0,729	0,93	Agustin Torres	29/08/12
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	46,80	0,689	0,727	0,93	Daniel Carcacha	29/08/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/08/2012
04:09:29 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006