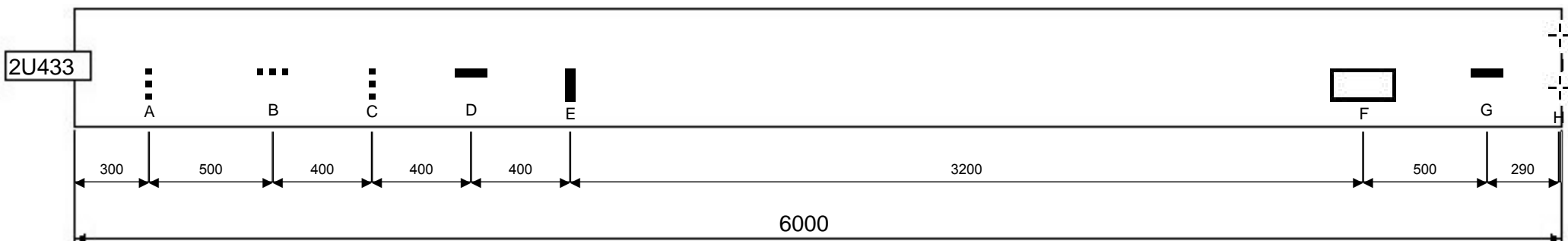


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U433**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	SAIPEM S.A.	Ciclo Product	85075
Espesor [mm] Wall Thickness	14,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	84047
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5652.71



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,811	0,599	0,705	50,00	40,00	0,721	0,762	0,93	-	Sebastian Monteros	01/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,811	0,599	0,705	50,00	49,00	0,756	0,772	0,82	-	Sebastian Monteros	01/12/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,811	0,599	0,705	50,00	41,00	0,666	0,805	0,87	-	Sebastian Monteros	01/12/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,811	0,599	0,705	50,00	49,00	0,801	0,802	0,86	-	Sebastian Monteros	01/12/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,811	0,599	0,705	50,00	49,00	0,730	0,786	0,86	-	Sebastian Monteros	01/12/06
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	8,108	5,993	7,050	16,00	15,60	7,560	7,560	5,11	-	Sebastian Monteros	01/12/06
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,811	0,599	0,705	50,00	48,00	0,738	0,732	0,87	-	Sebastian Monteros	01/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,32	Sebastian Monteros	01/12/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U433****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	SAIPEM S.A.	Ciclo Product	85075
Espesor [mm] Wall Thickness	14,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	84047
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5652.71

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,41	Sebastian Monteros	01/12/06

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES