

Tubo patrón número

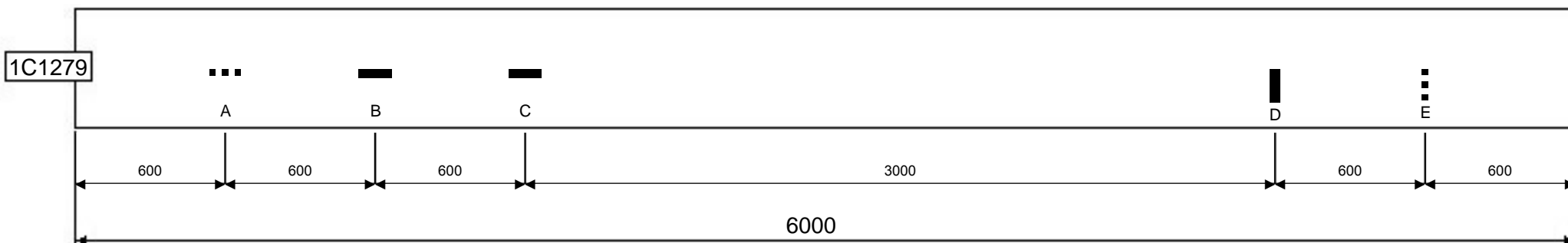
Reference standard #

**1C1279**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	121	Cliente Client	Ciclo Product	22710	
Espesor [mm] Wall Thickness	10,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46206
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,242	0,918	1,080	50,80	50,00	1,221	1,233	0,97	Sebastian Monteros	31/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,242	0,918	1,080	50,80	48,00	1,196	1,194	0,97	Sebastian Monteros	31/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,621	0,459	0,540	50,80	48,00	0,540	0,598	0,91	Sebastian Monteros	31/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,621	0,459	0,540	50,80	45,00	0,558	0,609	0,95	Sebastian Monteros	31/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,242	0,918	1,080	50,80	48,00	1,200	1,158	0,95	Sebastian Monteros	31/10/06

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

31/10/2006  
10:30:36 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1279****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	121	Cliente Client	Ciclo Product	22710	
Espesor [mm] Wall Thickness	10,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46206
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES