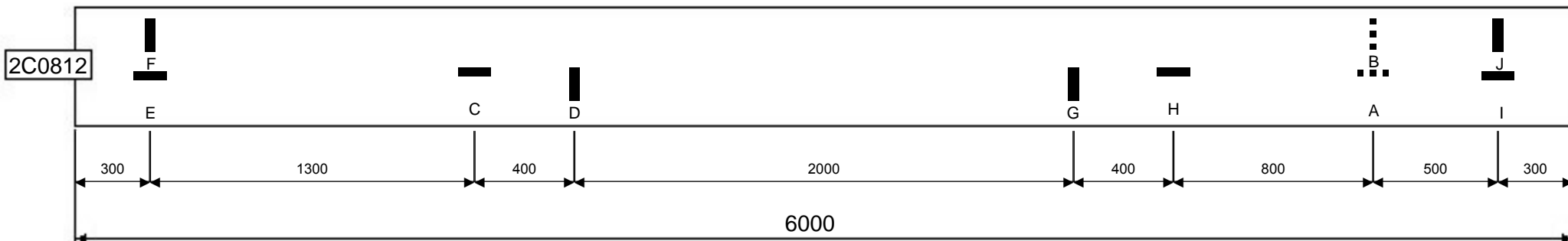


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0812

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	HUSKY OIL	Ciclo Product	53040
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	52880
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6532.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,60	1,412	1,425	0,87	Carlos Aguilar	01/12/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	45,10	1,358	1,361	0,86	Carlos Aguilar	01/12/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,00	1,367	1,352	0,85	Agustin Torres	01/12/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	45,50	1,381	1,406	0,86	Agustin Torres	01/12/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	50,40	0,685	0,690	0,85	Agustin Torres	10/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	44,50	0,660	0,635	0,85	Agustin Torres	10/11/20
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	44,50	0,660	0,685	0,85	Agustin Torres	10/11/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	50,40	0,685	0,690	0,85	Agustin Torres	10/11/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

10/11/2020
11:00:56 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0812

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	HUSKY OIL	Ciclo Product	53040
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	52880
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6532.04

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	50,40	0,660	0,665	0,85	Agustin Torres	10/11/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	44,50	0,660	0,685	0,85	Agustin Torres	10/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES