

CERTIFICADO PATRON DE CND

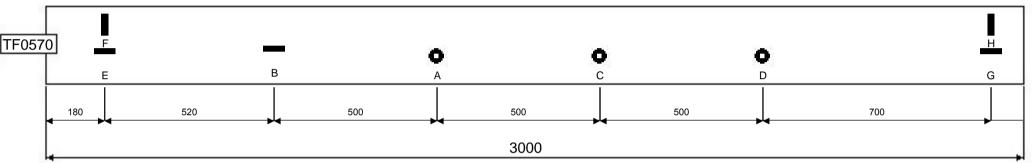
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0570





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	0,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,75	Agustin Torres	21/06/16
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+0,1-0	0,200	0,200	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,30	Agustin Torres	21/06/16
С	Agujero Pasante Drilled hole	0,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,75	Agustin Torres	21/06/16
D	Agujero Pasante Drilled hole	0,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,75	Agustin Torres	21/06/16
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+0,5-0	0,201	0,200	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,30	Agustin Torres	16/06/16
F	Transversal Externo Transverse OD	0,30	8	+0,5-0	0,201	0,200	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,30	Agustin Torres	16/06/16
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+0,5-0	0,201	0,200	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,30	Agustin Torres	16/06/16
Н	Transversal Externo Transverse OD	0,30	8	+0,5-0	0,201	0,200	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,30	Agustin Torres	16/06/16

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número TF0570

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	AUTOLIV	Ciclo Product	35335				
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	75131				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES