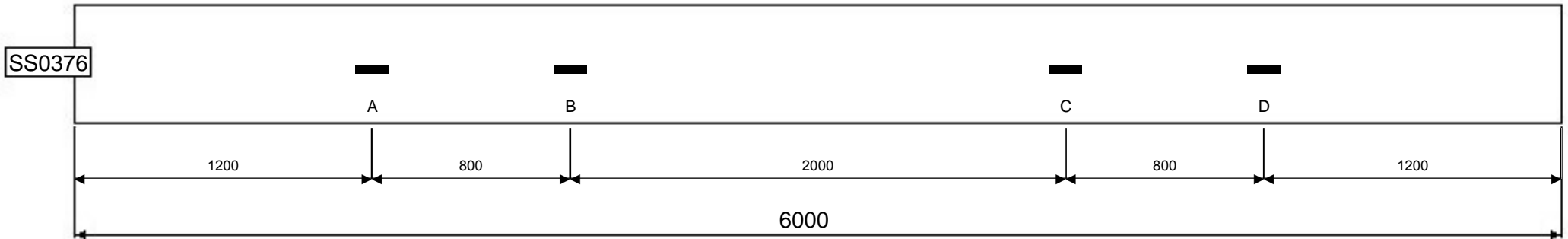


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0376

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	PRUEBA LAJ2	Ciclo Product	22465
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,70	0,327	0,332	0,82	Carlos Aguilar	21/03/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	17	±15	0,574	0,424	0,499	25,40	25,10	0,525	0,499	0,83	Carlos Aguilar	21/03/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	17	±15	0,574	0,424	0,499	25,40	25,10	0,539	0,545	0,83	Carlos Aguilar	21/03/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,10	0,328	0,330	0,85	Carlos Aguilar	21/03/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/03/2019
10:47:05 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006