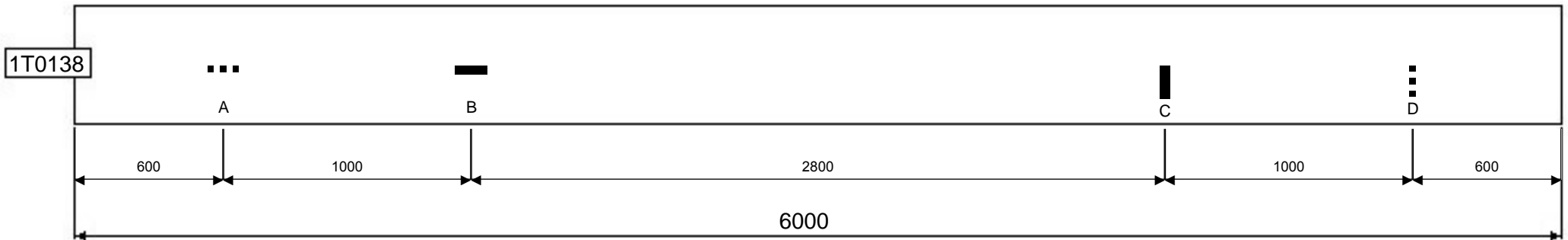


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0138

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	65005
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48957
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	47,00	0,552	0,551	0,89	Daniel Carcacha	17/11/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	47,00	0,554	0,555	0,87	Daniel Carcacha	17/11/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	21,00	0,341	0,342	0,85	Daniel Carcacha	17/11/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	12,00	0,342	0,344	0,95	Daniel Carcacha	17/11/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	17/11/2011 07:21:13 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------