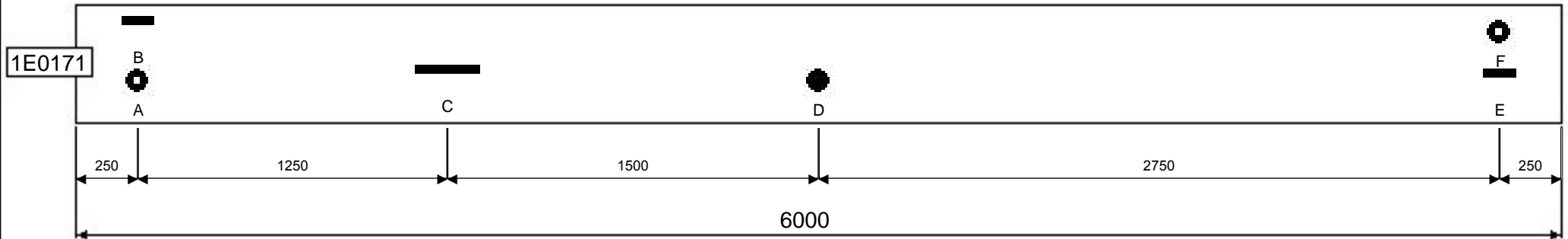


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0171**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TGS CANADA	Ciclo Product	65308
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	32678
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5227001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	21/10/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	49,40	0,775	0,778	0,86	Dante Antunez	21/10/09
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,792	0,585	0,689	150,00	148,40	0,766	0,772	-	Dante Antunez	21/10/09
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	-	-	0,540	0,563	1,00	Dante Antunez	21/10/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	49,30	0,789	0,788	0,86	Dante Antunez	21/10/09
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	21/10/09

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0171****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TGS CANADA	Ciclo Product	65308
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	32678
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5227001

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES