

Tubo patrón número

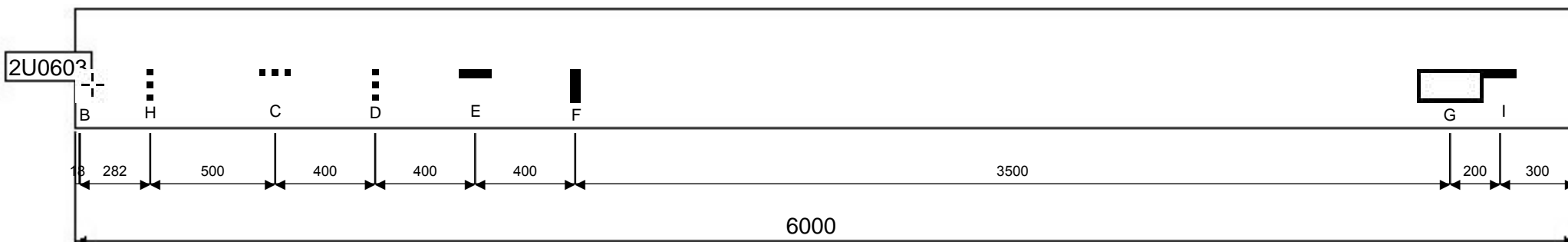
Reference standard #

2U0603

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	PETROBRAS AMERI	Ciclo Product	61008
Espesor [mm] Wall Thickness	19,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	85492
Trazabilidad Traceability	32			Expediente Manufacturing Order	5/4101.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad ad A [mm] Depth A	Profundidad ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,92	Pablo Mazzeo	16/12/11
B	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,38	Agustin Torres	16/12/11
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,00	48,00	0,979	0,993	0,87	-	Pablo Mazzeo	16/12/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,00	41,00	0,986	0,994	0,87	-	Pablo Mazzeo	16/12/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,00	48,00	1,041	1,033	0,87	-	Pablo Mazzeo	16/12/11
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,00	44,00	1,029	1,035	0,86	-	Agustin Torres	16/12/11
G	Chavetero Grove	-	-	-	-	-	-	-	15,50	9,300	9,300	5,90	-	Agustin Torres	17/12/11
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,80	38,00	0,984	1,035	0,86	-	Pablo Mazzeo	23/12/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/12/2011
09:53:33 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número Reference standard # 2U0603	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter		168,3		Cliente Client		PETROBRAS AMERI		Ciclo Product		61008			
	Espesor [mm] Wall Thickness		19,1		Tratamiento Termico Heat Treatment		SI		Colada Heat		85492			
	Trazabilidad Traceability		32						Expediente Manufacturing Order		5/4101.02			

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,80	48,00	1,028	1,041	0,85	-	Pablo Mazzeo	23/12/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		23/12/2011 09:53:33 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--