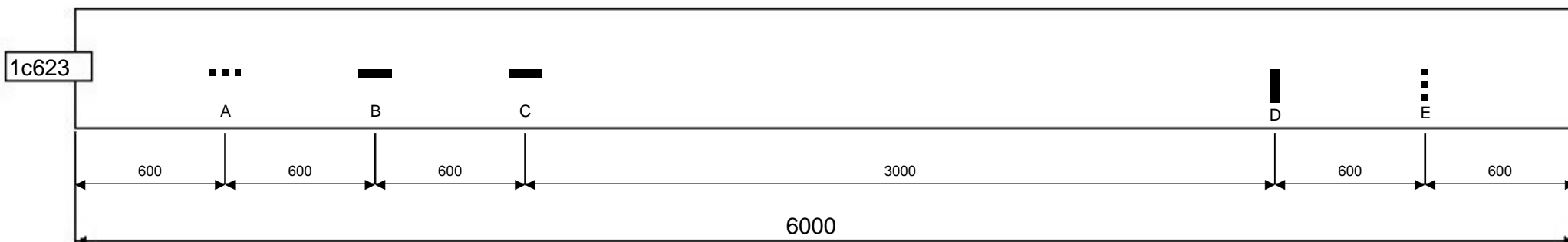


Tubo patrón número
Reference standard #

1c623

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	11	±15	2,009	1,485	1,747	50,80	48,00	1,500	1,500	0,97	Sebastian Monteros	09/11/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,826	1,350	1,588	50,80	48,00	1,800	1,820	0,97	Sebastian Monteros	09/11/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	48,00	0,800	0,780	0,96	Sebastian Monteros	09/11/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	47,00	0,900	0,870	0,97	Sebastian Monteros	09/11/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	15	±15	2,739	2,025	2,382	50,80	42,00	2,250	2,400	0,96	Sebastian Monteros	09/11/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

09/11/2004
09:02:39 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006