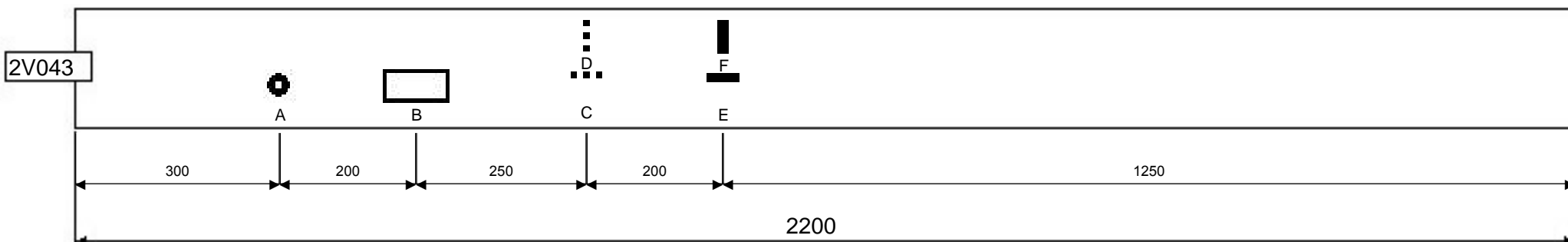


Tubo patrón número
Reference standard #

2V043

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	60559
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	70017
Trazabilidad Traceability	421			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	07/05/10
B	Chavetero Groove	6,00	50	+40-0	8,890	6,350	6,350	16,00	14,40	5,300	5,300	5,30	Dante Antunez	07/05/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	24,30	0,709	0,729	0,83	Dante Antunez	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	21,60	0,729	0,725	0,83	Dante Antunez	07/05/10
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	24,50	0,717	0,722	0,86	Dante Antunez	07/05/10
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	21,30	0,708	0,723	0,82	Dante Antunez	07/05/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2V043**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	60559
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	70017
Trazabilidad Traceability	421			Expediente Manufacturing Order	DEMO

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES