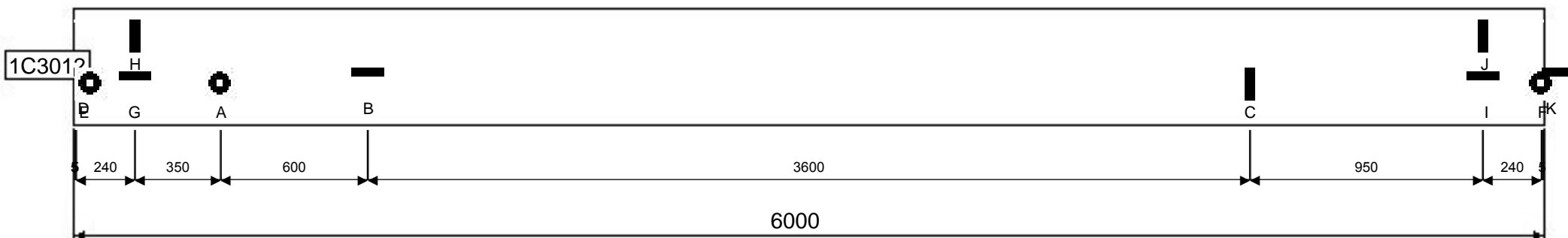


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3012

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	DIXIE PIPE SALE	Ciclo Product	50097
Espesor [mm] Wall Thickness	4,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26819
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5024601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	24/08/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,326	0,330	0,82	Agustin Torres	24/08/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	25,30	0,301	0,320	0,82	Agustin Torres	24/08/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,344	0,254	0,299	50,80	50,00	0,300	0,310	0,99	Default Default	03/12/19
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	24/08/19
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	24/08/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,344	0,254	0,299	50,80	50,00	0,295	0,310	0,99	Default Default	03/12/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,344	0,254	0,299	50,80	50,00	0,300	0,310	0,99	Default Default	03/12/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

03/12/2019
08:07:31 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3012

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	DIXIE PIPE SALE	Ciclo Product	50097
Espesor [mm] Wall Thickness	4,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26819
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5024601

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,344	0,254	0,299	50,80	50,00	0,320	0,310	0,99	Default Default	03/12/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,344	0,254	0,299	50,80	50,00	0,300	0,305	0,99	Default Default	03/12/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,344	0,254	0,299	50,80	50,00	0,315	0,305	0,99	Default Default	03/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES