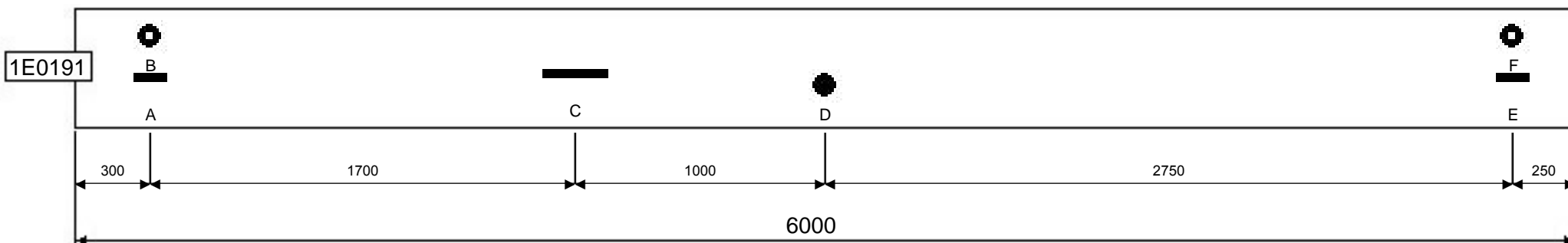


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0191**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	stock fittings	Ciclo Product	15033
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44366
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5737801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,691	0,678	0,84	Pablo Mazzeo	17/02/11
B	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	Pablo Mazzeo	17/02/11
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,730	0,540	0,635	100,00	100,00	0,681	0,694	-	Pablo Mazzeo	17/02/11
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	-	-	0,600	0,610	0,90	Sebastian Monteros	18/03/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,683	0,697	0,84	Pablo Mazzeo	17/02/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	Pablo Mazzeo	17/02/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1E0191****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	stock fittings	Ciclo Product	15033
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44366
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5737801

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**