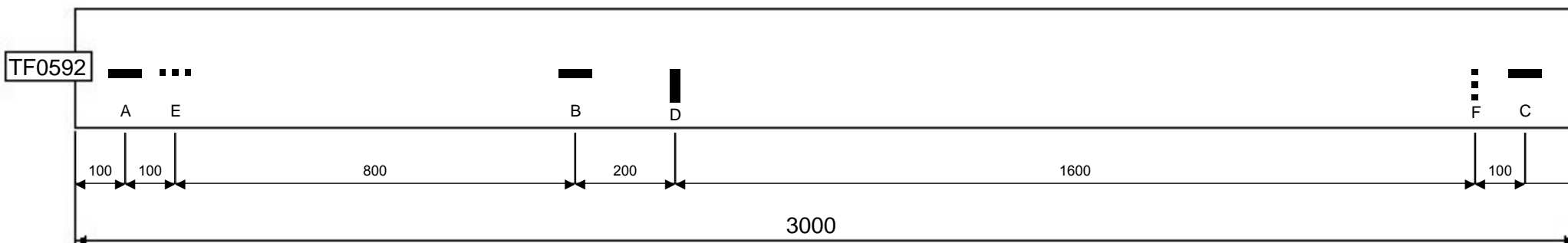


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0592

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	25,4	Cliente Client	Secco J.	Ciclo Product	35654
Espesor [mm] Wall Thickness	1,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79134
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	13	+10-0	0,227	0,206	0,206	25,40	25,40	0,198	0,203	0,30	Carlos Aguilar	26/12/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	13	+10-0	0,227	0,206	0,206	25,40	25,40	0,206	0,206	0,30	Carlos Aguilar	26/12/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	13	+10-0	0,227	0,206	0,206	25,40	25,40	0,190	0,201	0,30	Carlos Aguilar	26/12/16
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	13	+10-0	0,227	0,206	0,206	25,40	16,10	0,204	0,200	0,30	Carlos Aguilar	26/12/16
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	13	+10-0	0,227	0,206	0,206	25,40	25,00	0,206	0,204	0,30	Agustin Torres	26/12/16
F	Transversal Interno Transverse ID	0,30	13	+10-0	0,227	0,206	0,206	25,40	9,50	0,205	0,202	0,30	Agustin Torres	26/12/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0592**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	25,4	Cliente Client	Secco J.	Ciclo Product	35654
Espesor [mm] Wall Thickness	1,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79134
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES