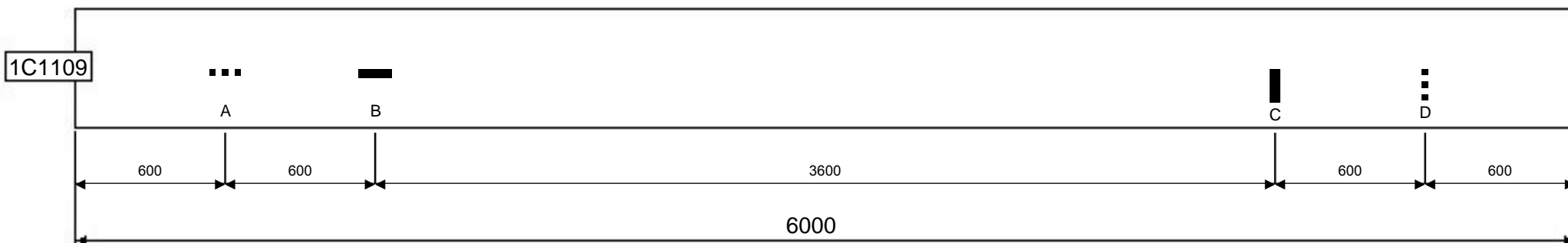


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1109**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	99,44	Cliente Client	Ciclo Product	27044	
Espesor [mm] Wall Thickness	12,57	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	1,156	0,855	1,006	50,80	50,00	0,999	1,030	0,91	Sebastian Monteros	09/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,723	0,534	0,629	50,80	50,00	0,717	0,726	0,96	Sebastian Monteros	09/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,723	0,534	0,629	50,80	45,00	0,685	0,695	0,84	Sebastian Monteros	09/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	1,156	0,855	1,006	50,80	45,00	1,003	1,013	0,89	Sebastian Monteros	09/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES