

Tubo patrón número

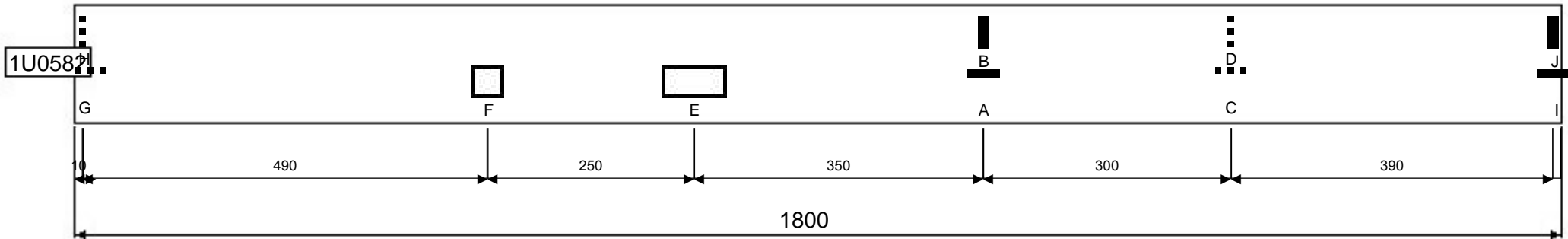
Reference standard #

1U0582

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10128
Espesor [mm] Wall Thickness	12,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48632
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0855652



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,736	0,544	0,640	38,00	36,00	0,721	0,719	0,86	Daniel Carcacha	18/05/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,736	0,544	0,640	38,00	30,00	0,720	0,724	0,82	Daniel Carcacha	18/05/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,736	0,544	0,640	38,00	36,90	0,697	0,717	0,93	Dante Antunez	18/05/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,736	0,544	0,640	38,00	32,30	0,715	0,731	0,86	Dante Antunez	18/05/12
E	Chavetero Grove	8,00	50	±15	7,360	5,440	6,400	25,00	25,00	7,000	7,000	7,00	Daniel Carcacha	18/05/12
F	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,600	1,600	1,600	50,80	46,50	-	-	24,60	Dante Antunez	18/05/12
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,736	0,544	0,640	38,00	26,20	0,699	0,735	0,85	Carlos Aguilar	07/10/20
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,736	0,544	0,640	38,00	26,20	0,699	0,735	0,85	Carlos Aguilar	07/10/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0582

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10128
Espesor [mm] Wall Thickness	12,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48632
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0855652

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,736	0,544	0,640	38,00	38,00	0,640	0,660	0,85	Carlos Aguilar	07/10/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,736	0,544	0,640	38,00	38,00	0,660	0,711	0,85	Carlos Aguilar	07/10/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	07/10/2020 02:22:37 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------