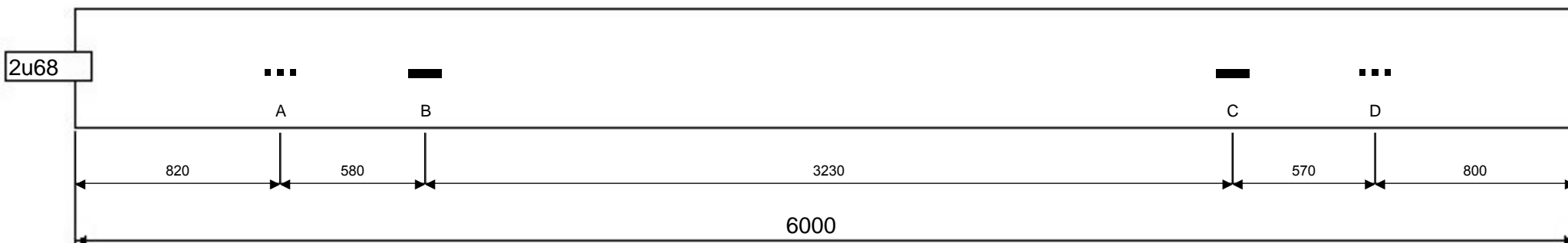


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u68**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	209	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	08/07/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	08/07/04
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	08/07/04
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	08/07/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO