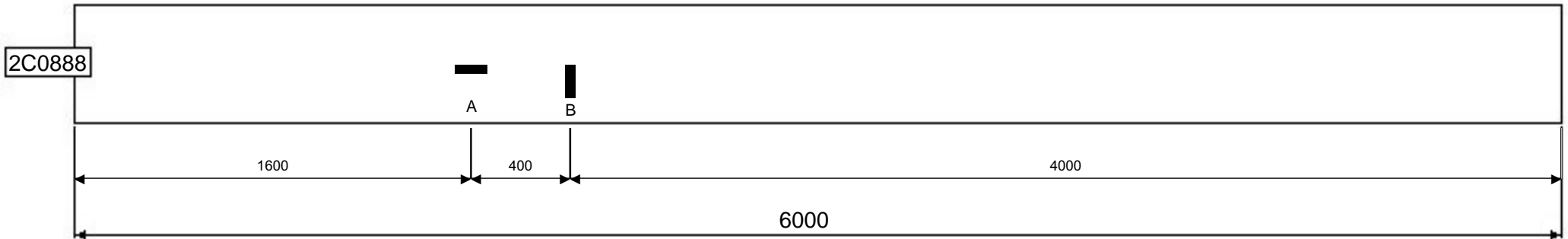


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0888**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	146,05	Cliente Client	SCHLUMBERGER	Ciclo Product	14900
Espesor [mm] Wall Thickness	22,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62470
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2104.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,80	50,00	1,232	1,227	0,90	Agustin Torres	03/07/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,278	0,944	1,111	50,80	49,80	1,216	1,180	0,87	Agustin Torres	03/07/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	03/07/2020 08:10:39 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------