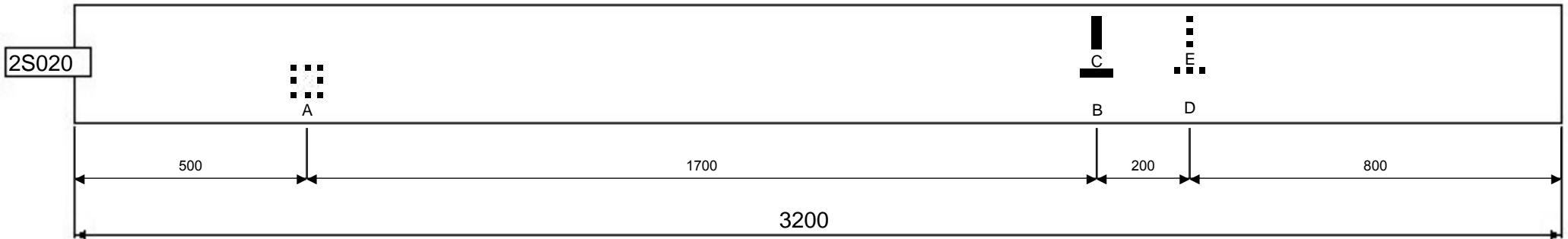


Tubo patrón número
Reference standard #

2S020

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	Ciclo Product	80364	
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89643
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	5/7375.02	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,199	1,199	1,199	25,40	24,00	-	-	24,00	Dante Antunez	22/10/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,80	48,00	0,641	0,639	0,97	Daniel Carcacha	22/10/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,80	45,00	0,645	0,664	0,98	Daniel Carcacha	22/10/15
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,80	47,00	0,628	0,634	0,99	Daniel Carcacha	22/10/15
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,80	42,00	0,641	0,675	0,99	Daniel Carcacha	22/10/15

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2S020****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	Ciclo Product	80364	
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89643
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	5/7375.02	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**