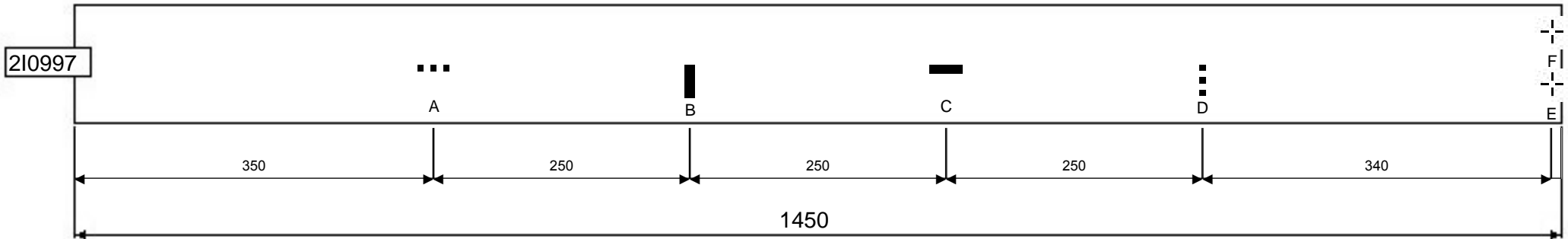


Tubo patrón número
Reference standard #

210997

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PETROBEL - EGIPTO	Ciclo Product	66147
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31500
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7552.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	48,00	0,341	0,342	0,93	-	Daniel Carcacha	09/11/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	32,00	0,340	0,343	0,87	-	Daniel Carcacha	09/11/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,341	0,339	0,89	-	Daniel Carcacha	09/11/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	24,50	0,340	0,332	0,82	-	Agustin Torres	09/11/13
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,82	Agustin Torres	09/11/13
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,52	Agustin Torres	09/11/13

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210997****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PETROBEL - EGIPTO	Ciclo Product	66147
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31500
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7552.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES