

CERTIFICADO PATRON DE CND

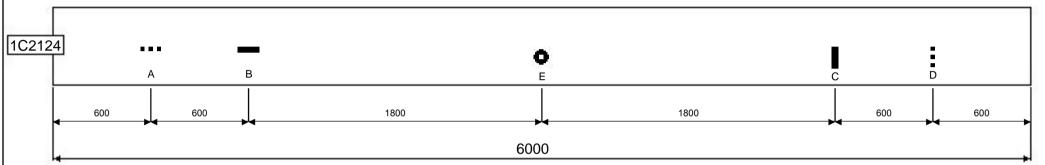
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2124

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15282			
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	44311			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5578301			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,96	10	±15	1,095	0,809	0,952	48,00	48,00	0,998	1,014	0,96	Pablo Mazzeo	12/02/11
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	46,00	0,488	0,490	0,83	Agustin Torres	12/02/11
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	39,00	0,489	0,512	0,83	Pablo Mazzeo	12/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	37,00	1,088	1,093	0,96	Pablo Mazzeo	12/02/11
Е	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	01/11/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2124

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15282		
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	44311		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5578301		

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES