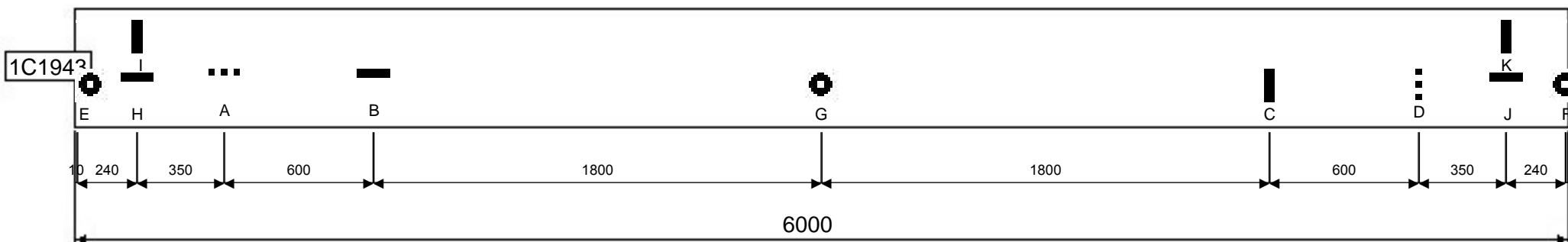


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1943

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ENI MALI B.V	Ciclo Product	66687
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37668
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5250005



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	0,806	0,596	0,701	48,50	48,50	0,804	0,798	0,84	Daniel Carcacha	12/02/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,80	47,00	0,359	0,361	0,86	Daniel Carcacha	12/02/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,80	49,50	0,361	0,368	0,80	Daniel Carcacha	12/02/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,80	24,00	0,402	0,395	0,99	Daniel Carcacha	12/02/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	26/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	26/07/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	26/06/17
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,80	50,00	0,350	0,360	0,99	Default Default	14/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1943****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ENI MALI B.V	Ciclo Product	66687
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37668
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5250005

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,80	50,00	0,360	0,350	0,99	Default Default	14/10/19
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,80	50,00	0,355	0,360	0,99	Default Default	14/10/19
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,80	50,00	0,370	0,360	0,99	Default Default	14/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES