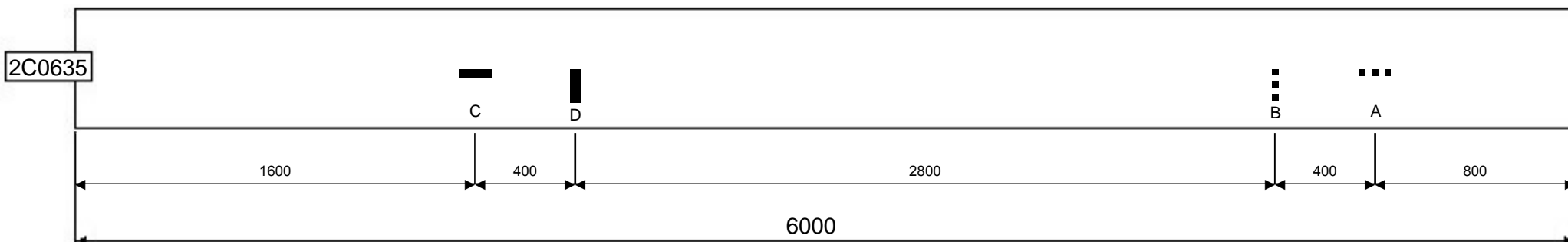


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0635

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	DANA PETROLEUM	Ciclo Product	62243
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	59296
Trazabilidad Traceability	111			Expediente Manufacturing Order	5/6200.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,909	0,672	0,790	50,00	47,70	0,718	0,845	0,95	Agustin Torres	07/10/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,909	0,672	0,790	50,00	0,43	0,848	0,899	0,93	Daniel Carcacha	07/10/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	48,00	0,437	0,427	0,85	Agustin Torres	07/10/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,00	42,40	0,423	0,429	0,84	Agustin Torres	07/10/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/10/2013
08:38:37 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006