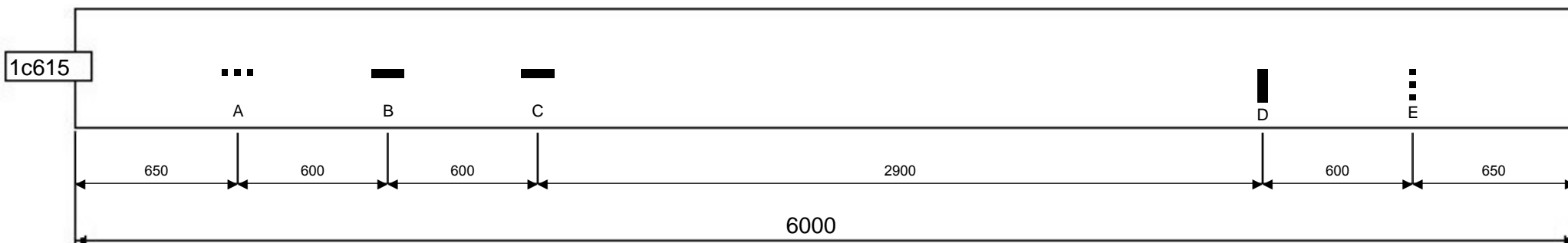


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c615**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	67504	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	49,00	0,720	0,780	0,94	Sebastian Monteros	08/11/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	50,00	0,710	0,720	0,93	Sebastian Monteros	08/11/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	49,00	0,370	0,350	0,94	Sebastian Monteros	08/11/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	49,00	0,390	0,380	0,95	Sebastian Monteros	08/11/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	42,00	0,330	0,350	0,94	Sebastian Monteros	08/11/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date 08/11/2004  
12:53:08 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006