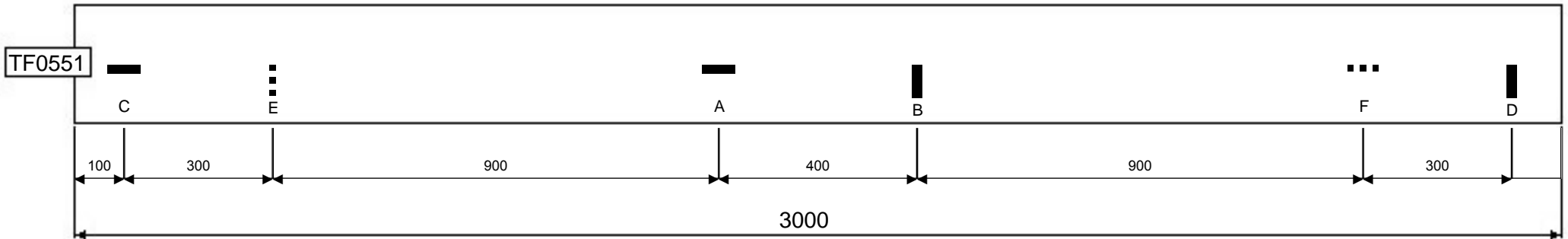


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0551

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,55	Cliente Client	Bolland	Ciclo Product	35513
Espesor [mm] Wall Thickness	18,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	71609
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	+0,5-0	2,312	2,300	2,300	25,40	25,00	2,300	2,300	0,98	Daniel Carcacha	25/09/15
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	+0,5-0	2,312	2,300	2,300	25,40	25,00	2,300	2,300	0,98	Daniel Carcacha	25/09/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±0,5	2,312	2,289	2,300	25,40	25,00	2,300	2,300	0,99	Daniel Carcacha	25/09/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±0,5	2,312	2,289	2,300	25,40	25,00	2,300	2,300	0,98	Daniel Carcacha	25/09/15
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	+0,5-0	2,312	2,300	2,300	25,40	23,50	2,300	2,300	0,86	Dante Antunez	25/09/15
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	+0,5-0	2,312	2,300	2,300	25,40	25,00	2,300	2,300	0,86	Dante Antunez	25/09/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0551****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,55	Cliente Client	Bolland	Ciclo Product	35513
Espesor [mm] Wall Thickness	18,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	71609
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**