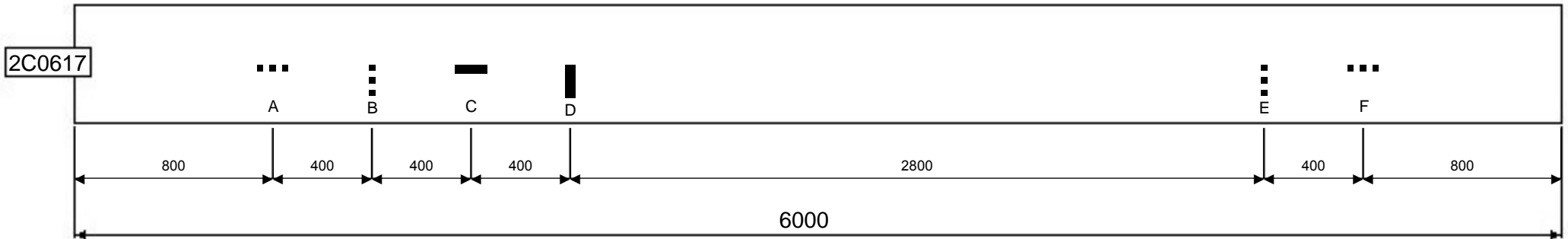


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0617

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	Stock GNC	Ciclo Product	23309
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	56473
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/7414-09



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	48,50	0,347	0,349	0,83	Agustin Torres	03/05/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	32,00	0,341	0,338	0,86	Daniel Carcacha	03/05/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	48,00	0,362	0,370	0,83	Agustin Torres	03/05/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	41,00	0,356	0,361	0,83	Agustin Torres	03/05/13
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,00	32,00	0,721	0,726	0,93	Daniel Carcacha	03/05/13
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,00	48,00	0,719	0,732	0,92	Daniel Carcacha	03/05/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0617****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	Stock GNC	Ciclo Product	23309
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	56473
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/7414-09

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES