

Tubo patrón número

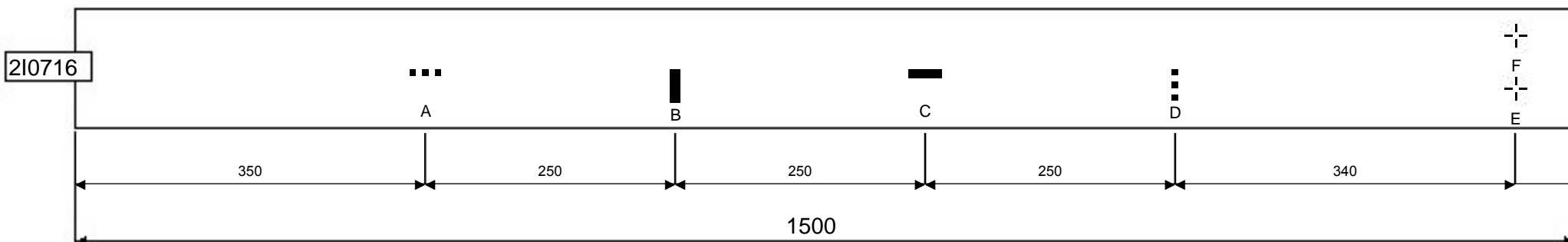
Reference standard #

**210716**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	V.L CANADA	Ciclo Product	86322
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25728
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2704.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	48,40	1,203	1,261	0,90	-	Dante Antunez	10/12/07
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	39,50	0,967	0,997	0,93	-	Dante Antunez	10/12/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,715	0,528	0,622	50,80	48,40	0,672	0,656	0,93	-	Dante Antunez	10/12/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	20,50	1,234	1,259	0,86	-	Dante Antunez	10/12/07
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,85	Dante Antunez	10/12/07
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,33	Dante Antunez	10/12/07

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

10/12/2007  
08:40:11 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**210716****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	V.L CANADA	Ciclo Product	86322
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25728
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2704.04

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES