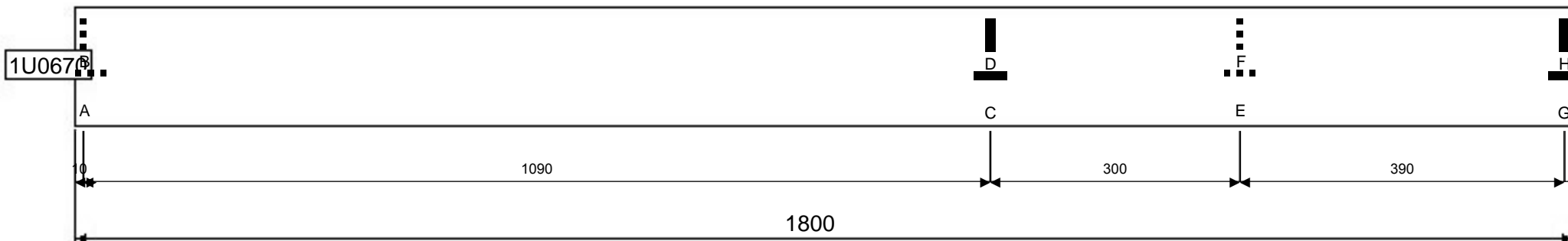


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0670

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|---------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 61,92 | Cliente Client | SCHLUMBE RGER TC | Ciclo Product | 17528 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,55 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 30064 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 8775401 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,50 | 5 | ±15 | 0,377 | 0,278 | 0,328 | 25,40 | 23,50 | 0,344 | 0,332 | 0,50 | Dante Antunez | 20/01/14 |
| B | Transversal Interno Transverse ID | 0,50 | 5 | ±15 | 0,377 | 0,278 | 0,328 | 25,40 | 21,00 | 0,312 | 0,290 | 0,50 | Dante Antunez | 20/01/14 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,50 | 5 | ±15 | 0,377 | 0,278 | 0,328 | 25,40 | 24,40 | 0,355 | 0,350 | 0,50 | Dante Antunez | 21/01/14 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 0,50 | 5 | ±15 | 0,377 | 0,278 | 0,328 | 25,40 | 25,00 | 0,360 | 0,367 | 0,50 | Dante Antunez | 21/01/14 |
| E | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,50 | 5 | ±15 | 0,377 | 0,278 | 0,328 | 25,40 | 24,50 | 0,355 | 0,357 | 0,50 | Dante Antunez | 21/01/14 |
| F | Transversal Interno Transverse ID | 0,50 | 5 | ±15 | 0,377 | 0,278 | 0,328 | 25,40 | 22,00 | 0,338 | 0,349 | 0,50 | Dante Antunez | 21/01/14 |
| G | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,50 | 5 | ±15 | 0,377 | 0,278 | 0,328 | 25,40 | 24,50 | 0,368 | 0,347 | 0,50 | Dante Antunez | 20/01/14 |
| H | Transversal Externo Transverse OD | 0,50 | 5 | ±15 | 0,377 | 0,278 | 0,328 | 25,40 | 25,00 | 0,356 | 0,348 | 0,50 | Dante Antunez | 20/01/14 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0670****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|---------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 61,92 | Cliente Client | SCHLUMBE RGER TC | Ciclo Product | 17528 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,55 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 30064 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 8775401 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**