

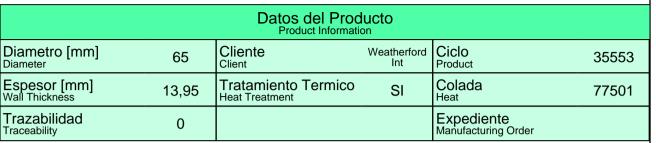
CERTIFICADO PATRON DE CND

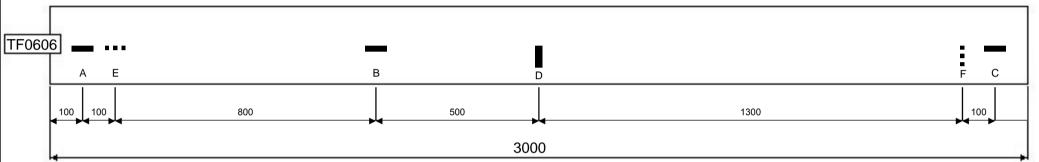
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0606





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+15-0	1,604	1,395	1,395	25,00	25,00	1,365	1,358	0,60	Carlos Aguilar	17/04/17
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+15-0	1,604	1,395	1,395	25,00	25,00	1,289	1,280	0,61	Carlos Aguilar	17/04/17
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+15-0	1,604	1,395	1,395	25,00	25,00	1,328	1,315	0,60	Carlos Aguilar	17/04/17
D	Transversal Externo Transverse OD	0,70	10	+15-0	1,604	1,395	1,395	25,00	24,30	1,240	1,249	0,60	Carlos Aguilar	17/04/17
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+15-0	1,604	1,395	1,395	25,00	25,00	1,318	1,304	0,60	Agustin Torres	17/04/17
F	Transversal Interno Transverse ID	0,70	10	+15-0	1,604	1,395	1,395	25,00	15,00	1,203	1,188	0,60	Agustin Torres	17/04/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	65	Cliente Client	Weatherford Int	Ciclo Product	35553				
Espesor [mm] Wall Thickness	13,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	77501				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES