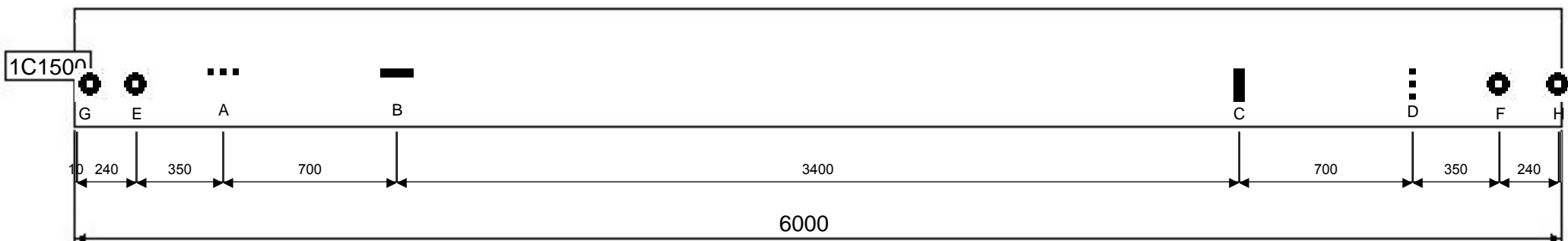


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1500

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STATOIL	Ciclo Product	85221
Espesor [mm] Wall Thickness	6,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49105
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,96	8	±15	0,635	0,469	0,552	49,00	49,00	0,518	0,595	0,96	Sebastian Monteros	20/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,397	0,293	0,345	50,00	48,00	0,365	0,349	0,95	Sebastian Monteros	20/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,397	0,293	0,345	50,00	40,00	0,385	0,364	0,92	Sebastian Monteros	20/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,397	0,293	0,345	50,00	25,00	0,385	0,388	0,86	Sebastian Monteros	20/11/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	07/12/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	07/12/06
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	15/09/11
H	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	15/09/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1500****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STATOIL	Ciclo Product	85221
Espesor [mm] Wall Thickness	6,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49105
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES