

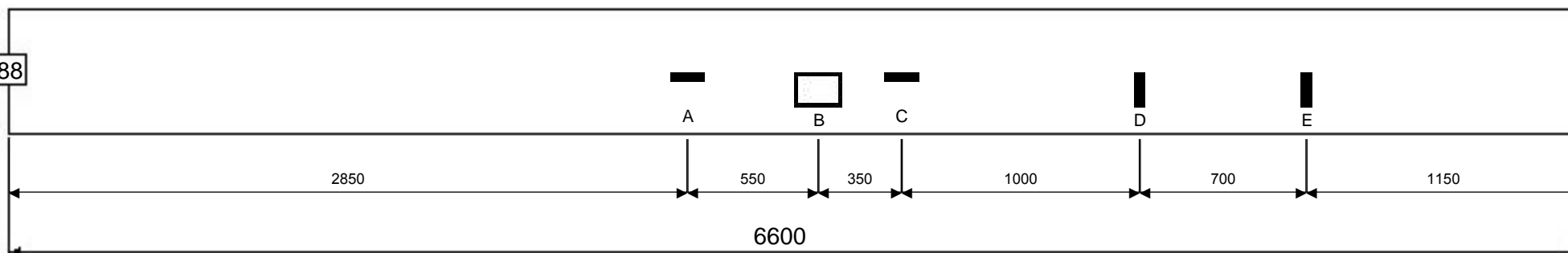
Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0388**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	PRUEBA BOERO	Ciclo Product	15807
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

SS0388



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	50,00	0,860	0,875	0,90	Sebastian Monteros	11/09/20
B	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	11/09/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,013	1,488	1,750	50,80	50,00	1,700	1,725	0,90	Sebastian Monteros	11/09/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	45,00	0,870	0,875	0,91	Sebastian Monteros	11/09/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	2,013	1,488	1,750	50,80	45,00	1,750	1,775	0,93	Sebastian Monteros	11/09/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

11/09/2020  
03:55:07 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006