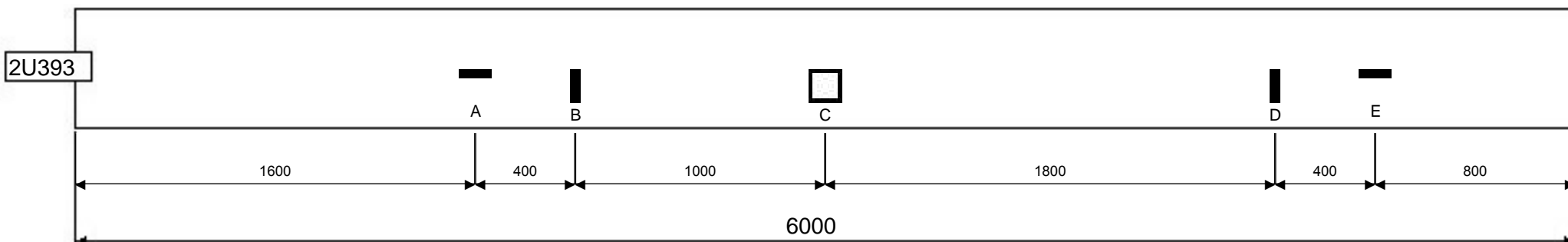


Tubo patrón número
Reference standard #

2U393

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,9	Cliente Client	CHEVRON UK	Ciclo Product	2180
Espesor [mm] Wall Thickness	30,2	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	71734
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9782.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,737	1,284	1,510	50,00	49,00	1,716	1,728	0,96	Sebastian Monteros	30/11/06
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,737	1,284	1,510	50,00	47,00	1,432	1,535	0,99	Sebastian Monteros	30/11/06
C	Reduccion de Espesor Externo	50,00	10	±15	3,473	2,567	3,020	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	30/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	2	±15	0,577	0,426	0,501	50,00	47,00	0,550	0,561	0,94	Sebastian Monteros	30/11/06
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	2	±15	0,577	0,426	0,501	50,00	50,00	0,532	0,549	0,85	Sebastian Monteros	30/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/11/2006
02:17:51 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006