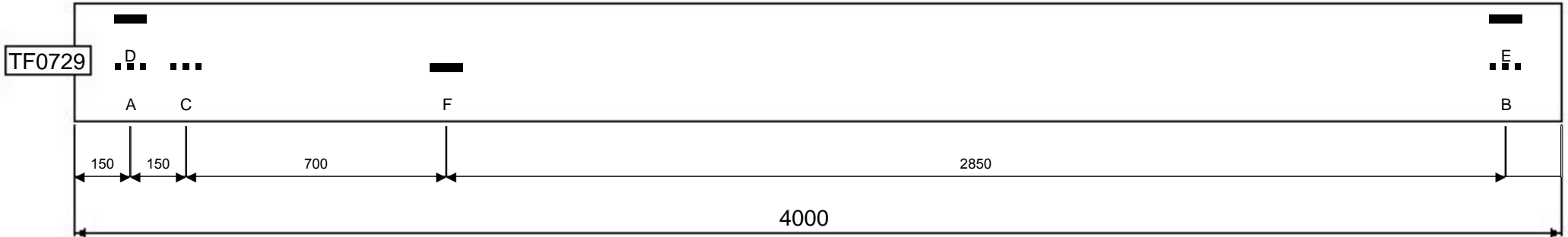


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0729

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	Spicer ejes Per	Ciclo Product	39206
Espesor [mm] Wall Thickness	2,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	271
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	10	±5	0,222	0,200	0,211	15,00	15,00	0,220	0,219	0,40	Carlos Aguilar	11/02/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	10	±5	0,222	0,200	0,211	15,00	15,00	0,220	0,221	0,40	Carlos Aguilar	11/02/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	10	±5	0,222	0,200	0,211	15,00	15,00	0,220	0,221	0,40	Carlos Aguilar	11/02/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	10	±5	0,222	0,200	0,211	15,00	15,00	0,210	0,212	0,40	Sebastian Monteros	11/02/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	10	±5	0,222	0,200	0,211	15,00	15,00	0,215	0,213	0,40	Sebastian Monteros	11/02/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	10	±5	0,222	0,200	0,211	15,00	15,00	0,210	0,215	0,40	Sebastian Monteros	11/02/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0729****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	Spicer ejes Per	Ciclo Product	39206
Espesor [mm] Wall Thickness	2,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	271
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**