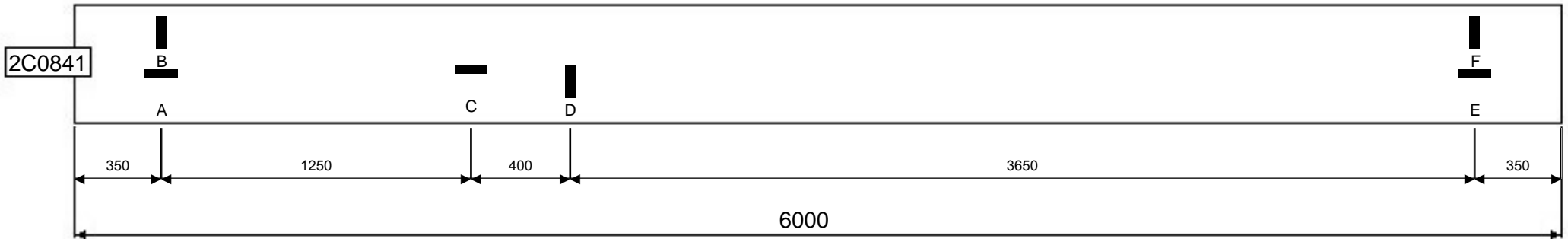


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0841

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	147,32	Cliente Client	FORMAR S.A.	Ciclo Product	27684
Espesor [mm] Wall Thickness	18,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58034
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0037.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,073	0,793	0,933	50,80	50,60	1,018	1,034	0,84	Carlos Aguilar	29/08/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,073	0,793	0,933	50,80	46,60	0,997	1,025	0,84	Carlos Aguilar	29/08/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,073	0,793	0,933	50,80	50,50	0,985	1,010	0,84	Carlos Aguilar	29/08/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,073	0,793	0,933	50,80	46,50	0,996	0,991	0,84	Carlos Aguilar	29/08/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,073	0,793	0,933	50,80	50,70	1,050	1,045	0,85	Carlos Aguilar	29/08/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,073	0,793	0,933	50,80	45,70	1,012	1,013	0,84	Carlos Aguilar	29/08/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0841**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	147,32	Cliente Client	FORMAR S.A.	Ciclo Product	27684
Espesor [mm] Wall Thickness	18,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58034
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0037.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES