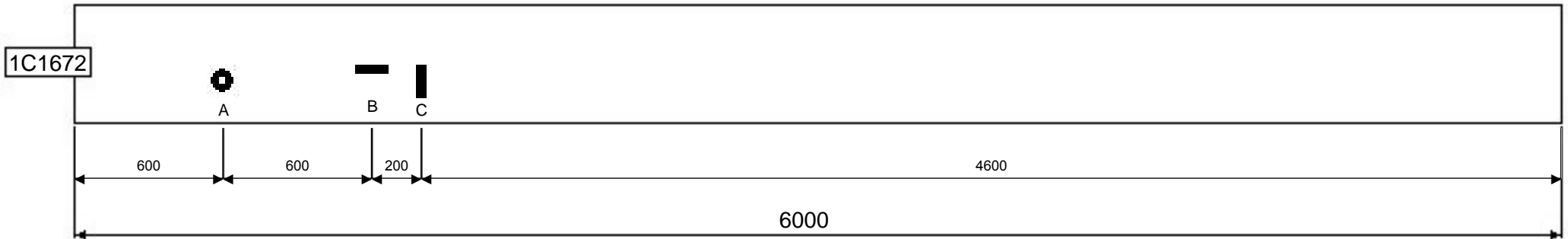


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1672**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	77,8	Cliente Client	MAVERICK	Ciclo Product	15982
Espesor [mm] Wall Thickness	11,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23347
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5609101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Nicolas Lorenzato	27/08/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	0,572	0,423	0,497	50,80	48,30	0,548	0,549	0,85	Nicolas Lorenzato	27/08/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	4	±15	0,572	0,423	0,497	50,80	43,60	0,513	0,515	0,86	Nicolas Lorenzato	27/08/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES