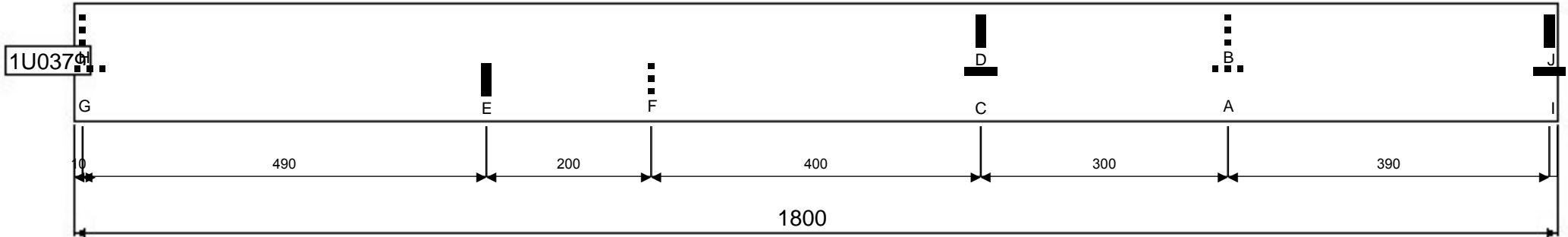


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0379

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	20554
Espesor [mm] Wall Thickness	8,31	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35161
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5995.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	25,40	25,00	0,474	0,476	0,85	Daniel Carcacha	29/09/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	50,00	42,00	0,395	0,405	0,88	Daniel Carcacha	29/09/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	25,40	24,00	0,477	0,471	0,83	Daniel Carcacha	29/09/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	50,00	42,40	0,458	0,469	0,87	Daniel Carcacha	29/09/09
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	25,40	24,00	0,453	0,457	0,83	Daniel Carcacha	17/12/09
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	25,40	24,00	0,472	0,477	0,88	Daniel Carcacha	17/12/09
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	25,40	24,00	0,430	0,443	0,83	Dante Antunez	10/09/13
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	25,40	22,00	0,433	0,474	0,83	Dante Antunez	10/09/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0379

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	20554
Espesor [mm] Wall Thickness	8,31	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35161
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5995.02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	25,40	24,00	0,477	0,453	0,85	Dante Antunez	10/09/13
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	25,40	24,00	0,469	0,475	0,84	Dante Antunez	10/09/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

10/09/2013
08:00:09 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006