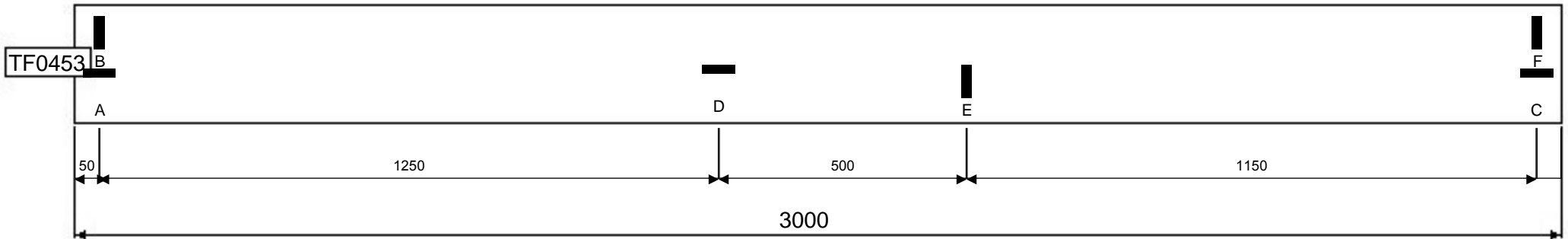


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0453**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	39,53	Cliente Client	SCHLUMBE RGER TC	Ciclo Product	33528
Espesor [mm] Wall Thickness	4,82	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	84357
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±10	0,265	0,217	0,241	25,40	24,00	0,249	0,244	0,62	Pablo Mazzeo	21/03/12
B	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	±15	0,277	0,205	0,241	25,40	23,00	0,248	0,252	0,62	Pablo Mazzeo	21/03/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±10	0,265	0,217	0,241	25,40	24,00	0,246	0,239	0,62	Pablo Mazzeo	21/03/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±10	0,265	0,217	0,241	25,40	24,00	0,250	0,237	0,62	Pablo Mazzeo	21/03/12
E	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	±10	0,265	0,217	0,241	25,40	22,00	0,235	0,243	0,62	Pablo Mazzeo	21/03/12
F	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	±15	0,277	0,205	0,241	25,40	23,00	0,241	0,249	0,62	Pablo Mazzeo	21/03/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0453****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	39,53	Cliente Client	SCHLUMBE RGER TC	Ciclo Product	33528
Espesor [mm] Wall Thickness	4,82	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	84357
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES