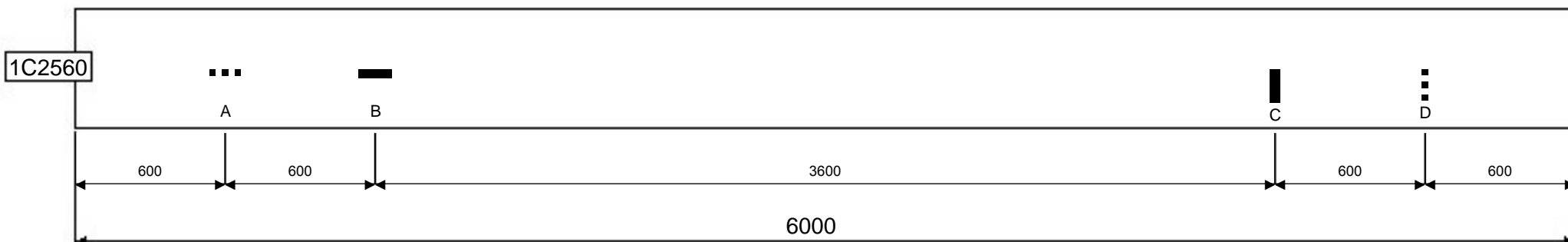


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2560

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PETROBEL- EGIP	Ciclo Product	66148
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27307
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5755201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	48,30	0,366	0,357	0,83	Agustin Torres	14/11/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	48,00	0,347	0,351	0,92	Daniel Carcacha	13/11/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	42,00	0,346	0,357	0,92	Daniel Carcacha	13/11/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	37,60	0,369	0,350	0,84	Agustin Torres	14/11/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES