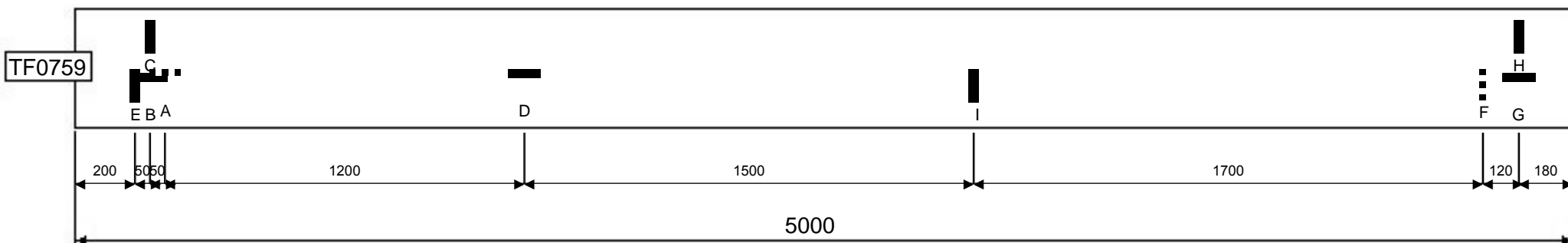


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0759

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	35900
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53631
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	20,00	0,182	0,222	0,30	Agustin Torres	28/09/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	20,00	0,228	0,230	0,30	Agustin Torres	26/09/20
C	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	18,00	0,214	0,210	0,30	Agustin Torres	26/09/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	20,00	0,210	0,208	0,30	Agustin Torres	26/09/20
E	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	18,00	0,204	0,200	0,30	Agustin Torres	26/09/20
F	Transversal Interno Transverse ID	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	13,00	12,00	0,230	0,225	0,30	Carlos Aguilar	25/09/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	20,00	0,213	0,212	0,30	Carlos Aguilar	28/09/20
H	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	13,50	13,00	0,228	0,217	0,30	Carlos Aguilar	28/09/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0759****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	35900
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	53631
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	±15	0,230	0,170	0,200	20,00	13,50	0,221	0,230	0,30	Agustin Torres	26/09/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES