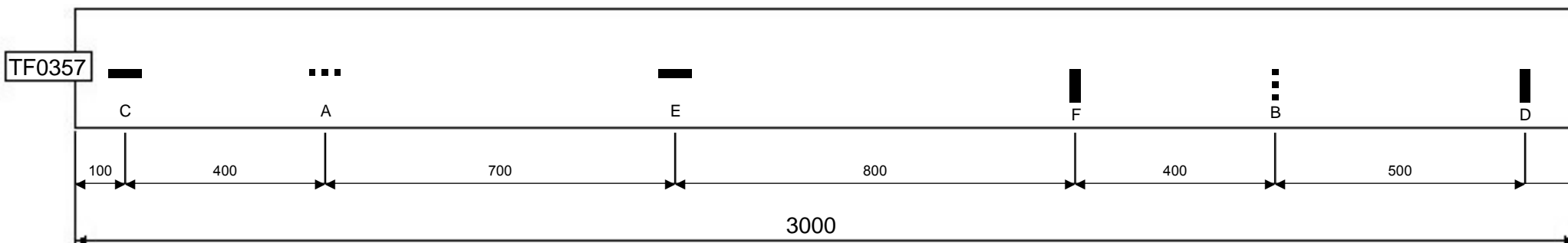


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0357**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	DANA (CARDANES)	Ciclo Product	39089
Espesor [mm] Wall Thickness	1,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	S003501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	12	+5-0	0,210	0,200	0,200	15,00	14,90	0,200	0,200	0,29	Daniel Carcacha	25/11/09
B	Transversal Interno Transverse ID	0,30	12	+5-0	0,210	0,200	0,200	15,00	11,30	0,200	0,200	0,30	Daniel Carcacha	25/11/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	15	±15	0,285	0,210	0,248	15,00	14,00	0,279	0,284	0,28	Daniel Carcacha	25/11/09
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	15	±15	0,285	0,210	0,248	15,00	11,00	0,280	0,278	0,30	Daniel Carcacha	25/11/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	12	+5-0	0,210	0,200	0,200	15,00	14,00	0,200	0,200	0,30	Daniel Carcacha	25/11/09
F	Transversal Externo Transverse OD	0,30	12	+5-0	0,210	0,200	0,200	15,00	11,00	0,200	0,200	0,30	Daniel Carcacha	25/11/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0357****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	DANA (CARDANES)	Ciclo Product	39089
Espesor [mm] Wall Thickness	1,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	S003501

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

**Notes:**

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO