

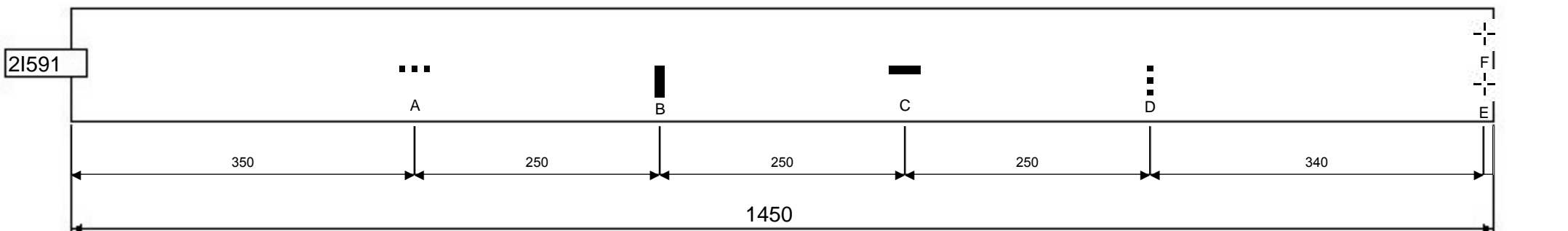
Tubo patrón número
Reference standard #

21591

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	MOBIL HIBERNIA	Ciclo Product	29092
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	66136
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5288.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,00	0,415	0,430	0,98	-	Default Default	02/12/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,00	0,383	0,410	0,97	-	Default Default	02/12/08
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,00	0,409	0,416	0,94	-	Default Default	02/12/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	25,00	0,443	0,444	0,96	-	Default Default	02/12/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,09	Default Default	02/12/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,63	Default Default	02/12/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**21591****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	MOBIL HIBERNIA	Ciclo Product	29092
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	66136
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5288.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**