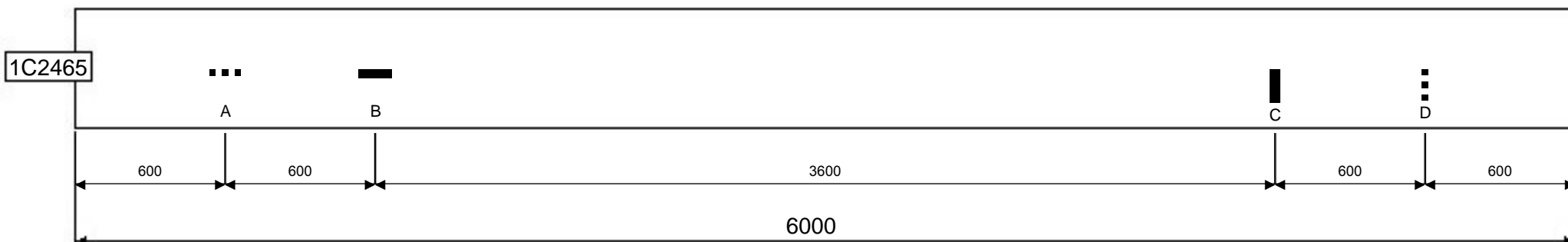


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2465

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,1	Cliente Client	SHELL CAPSA	Ciclo Product	57228
Espesor [mm] Wall Thickness	3,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25623
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5224002



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	48,00	0,388	0,379	0,92	Pablo Mazzeo	12/10/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,317	0,326	0,91	Pablo Mazzeo	12/10/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	33,00	0,314	0,325	0,91	Pablo Mazzeo	12/10/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	29,00	0,386	0,401	0,92	Pablo Mazzeo	12/10/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES