

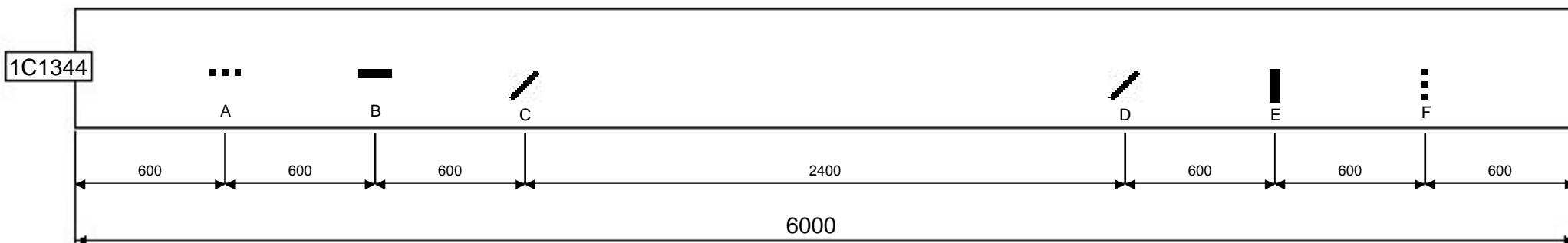
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1344

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BARIVEN	Ciclo Product	65552
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,80	50,00	0,950	0,974	0,96	Sebastian Monteros	01/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	48,00	0,444	0,450	0,84	Sebastian Monteros	01/11/06
C	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	40,00	0,390	0,379	0,91	Sebastian Monteros	01/11/06
D	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	40,00	0,395	0,373	0,98	Sebastian Monteros	01/11/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	43,00	0,382	0,444	0,84	Sebastian Monteros	01/11/06
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	30,00	0,487	0,434	0,86	Sebastian Monteros	01/11/06

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1344****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BARIVEN	Ciclo Product	65552
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**