

Tubo patrón número

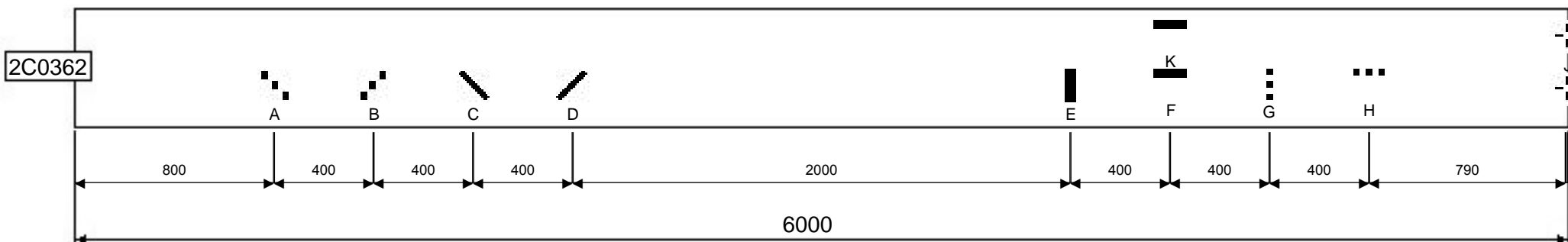
Reference standard #

2C0362

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CONOCOPHILIPS	Ciclo Product	64309
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50525
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0319-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Oblicuo Izquierdo Interno	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	43,70	0,667	0,658	0,83	-	Nicolas Lorenzato	26/11/07
B	Oblicuo Derecho Interno	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	44,30	0,634	0,641	0,85	-	Nicolas Lorenzato	26/11/07
C	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	46,30	0,651	0,662	0,84	-	Nicolas Lorenzato	26/11/07
D	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	45,70	0,647	0,665	0,86	-	Nicolas Lorenzato	26/11/07
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	43,50	0,633	0,629	0,85	-	Nicolas Lorenzato	26/11/07
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	48,50	0,663	0,665	0,84	-	Nicolas Lorenzato	26/11/07
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	44,70	0,679	0,677	0,85	-	Nicolas Lorenzato	26/11/07
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	48,10	0,671	0,652	0,85	-	Nicolas Lorenzato	26/11/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/12/2007
09:41:56 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0362****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CONOCOPH LLIPS	Ciclo Product	64309
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50525
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0319-01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,61	Nicolas Lorenzato	26/11/07
J	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,19	Nicolas Lorenzato	26/11/07
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	48,90	0,681	0,665	0,85	-	Nicolas Lorenzato	19/12/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES