

Tubo patrón número

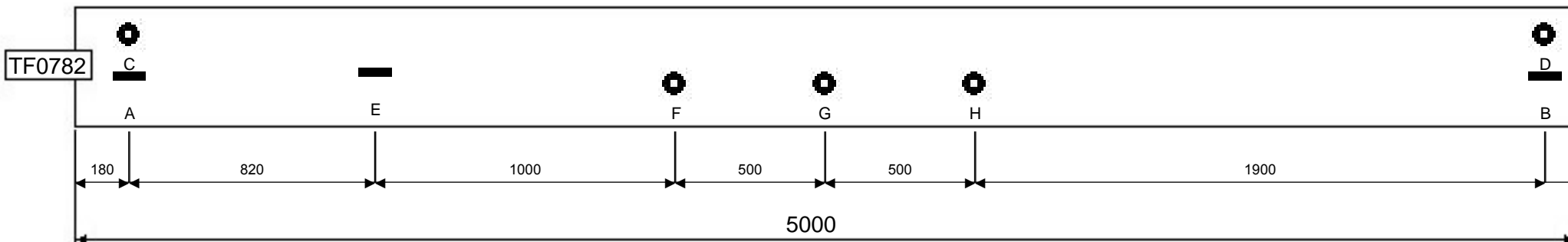
Reference standard #

**TF0782**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	80	Cliente Client	TOYOTA	Ciclo Product	35269
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65945
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	S/0120-84



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+15-10	0,345	0,270	0,300	25,00	25,00	0,297	0,300	0,30	Carlos Aguilar	19/02/21
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+15-10	0,345	0,270	0,300	25,00	25,00	0,311	0,300	0,30	Carlos Aguilar	19/02/21
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Carlos Aguilar	19/02/21
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Carlos Aguilar	19/02/21
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+15-10	0,345	0,270	0,300	25,00	25,00	0,288	0,319	0,30	Carlos Aguilar	19/02/21
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Carlos Aguilar	19/02/21
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Carlos Aguilar	19/02/21
H	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Carlos Aguilar	19/02/21

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**TF0782****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	80	Cliente Client	TOYOTA	Ciclo Product	35269
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65945
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	S/0120-84

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**