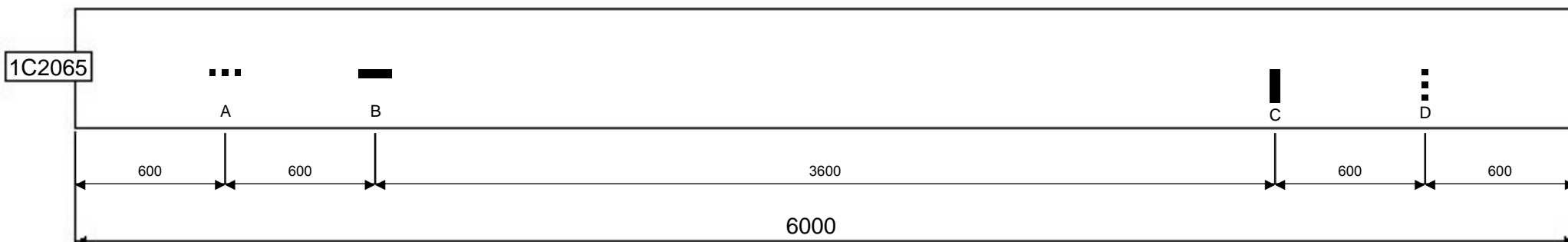


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2065**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	60035
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41465
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5401203



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	47,50	0,642	0,668	0,93	Daniel Carcacha	30/08/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,305	0,311	0,93	Daniel Carcacha	30/08/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	42,00	0,330	0,318	0,93	Daniel Carcacha	30/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	40,00	0,638	0,647	0,93	Daniel Carcacha	30/08/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	30/08/2010 06:47:57 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------