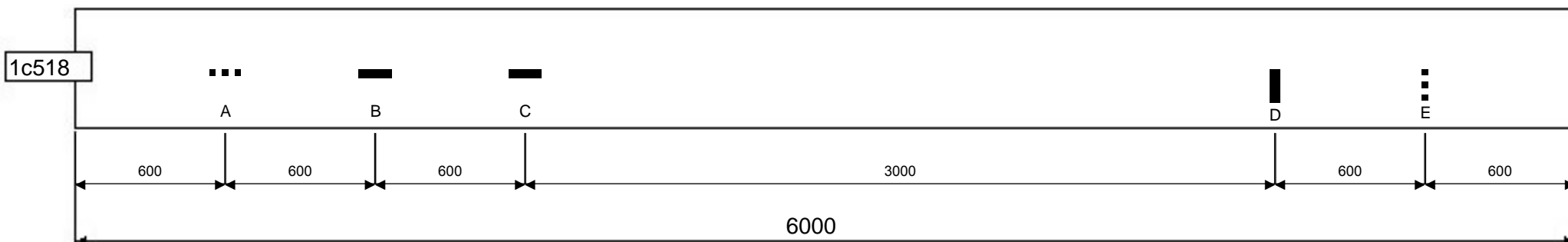


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c518**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,510	0,377	0,443	50,80	47,00	0,460	0,460	0,98	Sebastian Monteros	13/09/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,319	0,235	0,277	50,80	47,00	0,330	0,310	0,93	Sebastian Monteros	13/09/04
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	47,00	0,570	0,580	0,92	Sebastian Monteros	13/09/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,319	0,235	0,277	50,80	41,20	0,340	0,340	0,91	Sebastian Monteros	13/09/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,319	0,235	0,277	50,80	41,40	0,340	0,310	0,92	Sebastian Monteros	13/09/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date 13/09/2004  
01:13:47 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006