

CERTIFICADO PATRON DE CND

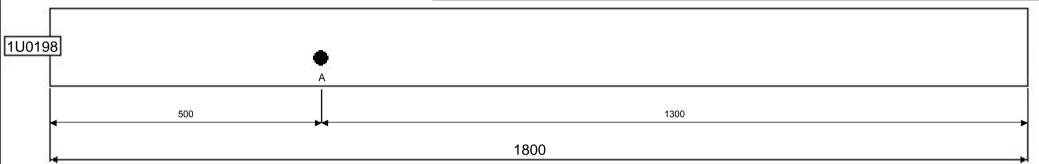
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0198





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	9,982	7,378	8,680	-	ı	9,600	-	6,20	Sebastian Monteros	13/03/07
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,996	1,476	1,736	50,00	ı	-	ı	ı	Default Default	12/04/07
С	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,996	1,476	1,736	50,00	•	-	ı	-	Default Default	12/04/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,998	0,738	0,868	50,00	-	-	-	-	Default Default	12/04/07
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,998	0,738	0,868	50,00	-	-	-	-	Default Default	12/04/07

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	8411					
Espesor [mm] Wall Thickness	17,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada _{Heat}	21445					
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order						

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES