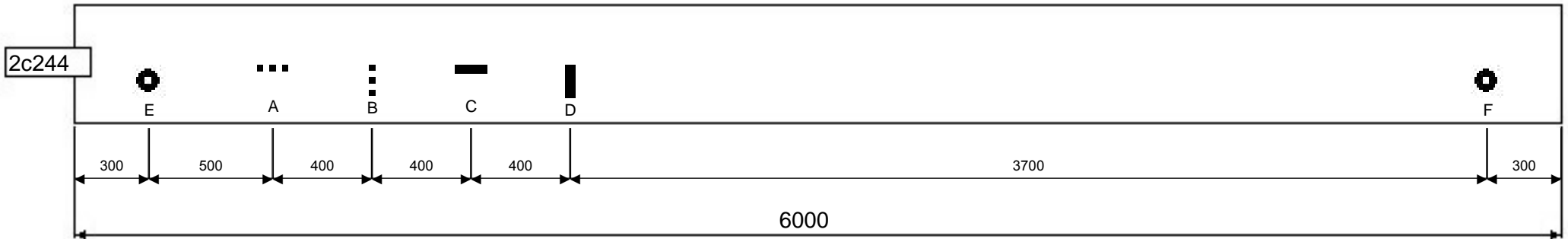


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2c244**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	LIEBHERR- WERK	Ciclo Product	51937
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	33422
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1009.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	20,00	19,00	0,475	0,475	0,95	Sebastian Monteros	24/06/05
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	20,00	18,00	0,570	0,570	0,97	Sebastian Monteros	24/06/05
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	20,00	19,00	0,563	0,563	0,99	Sebastian Monteros	24/06/05
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,575	0,425	0,500	20,00	19,00	0,569	0,569	0,95	Sebastian Monteros	24/06/05
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	05/12/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	05/12/06

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2c244****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	LIEBHERR- WERK	Ciclo Product	51937
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	33422
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1009.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**