

## CERTIFICADO PATRON DE CND

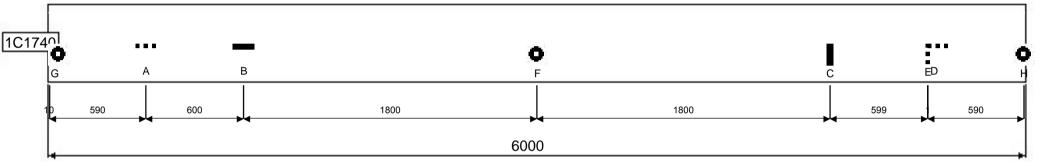
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1740





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	7	±15	0,644	0,476	0,560	47,80	47,80	0,571	0,615	0,82	Dante Antunez	22/10/07
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	48,60	0,430	0,424	0,82	Dante Antunez	22/10/07
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	42,30	0,412	0,422	0,84	Dante Antunez	22/10/07
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	45,60	0,343	0,383	0,84	Dante Antunez	22/10/07
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	28,30	0,350	0,394	0,85	Dante Antunez	22/10/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	ı	1,60	Default Default	09/05/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/07/11
Н	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/07/11

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1740

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	7444				
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	24727				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0814527				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES