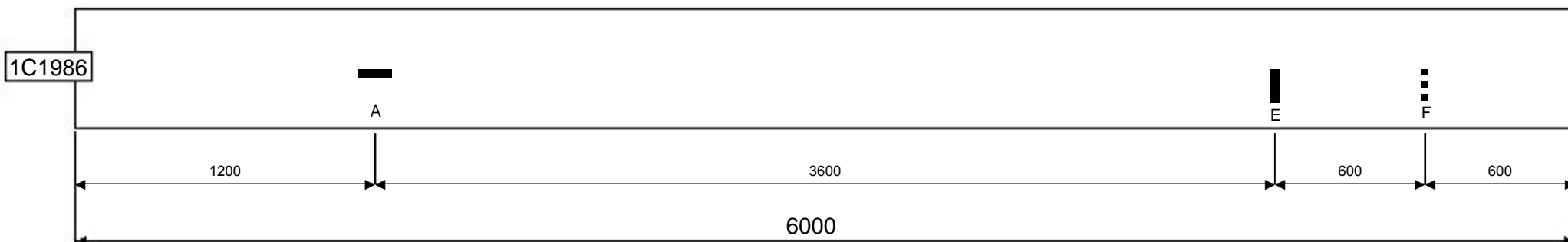


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1986

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	60494
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	39159
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	48,40	0,329	0,341	0,82	N/A N/A	29/06/10
E	Transversal Externo Transverse OD	16,00	50	±15	3,450	2,550	3,000	30,00	42,40	0,319	0,316	0,85	N/A N/A	30/06/10
F	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	37,90	0,549	0,520	0,82	N/A N/A	30/06/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES