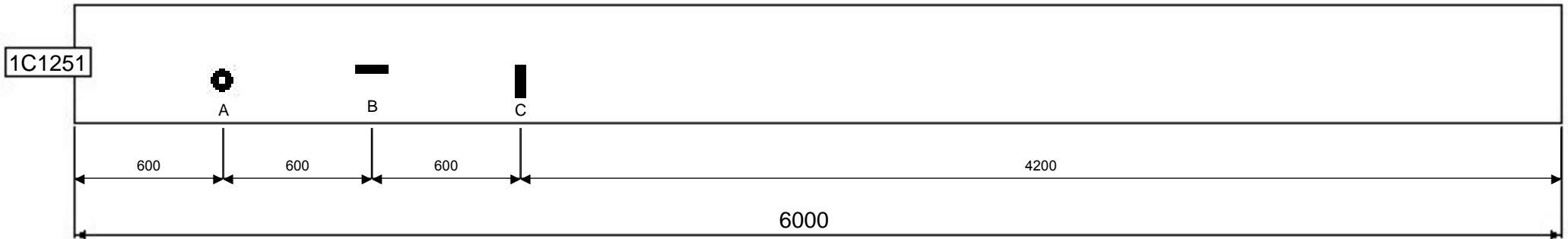


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1251

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-----------------------------------|----------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 88,9 | Cliente Client | Ciclo Product | 50911 | |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 14,2 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 79155 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | Expediente Manufacturing Order | | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Agujero Pasante Drilled hole | 2,20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2,20 | Sebastian Monteros | 30/10/06 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,817 | 0,604 | 0,710 | 50,00 | 49,00 | 0,800 | 0,803 | 0,92 | Sebastian Monteros | 30/10/06 |
| C | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,817 | 0,604 | 0,710 | 50,00 | 41,00 | 0,781 | 0,808 | 0,82 | Sebastian Monteros | 30/10/06 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/10/2006
11:40:25 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006