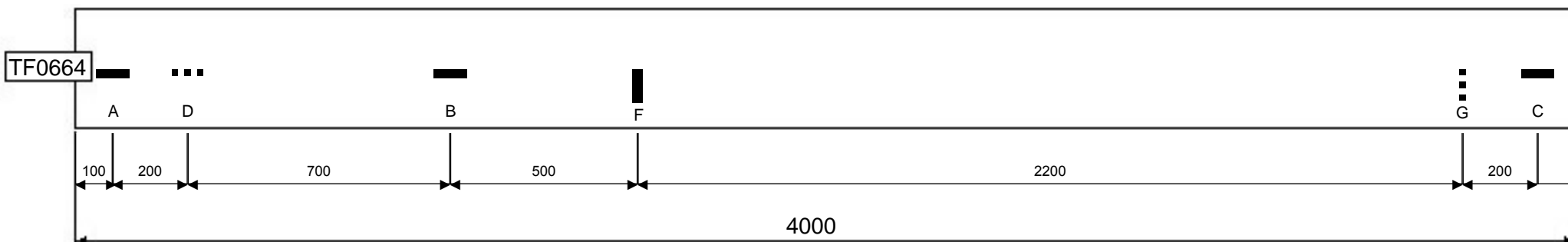


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0664

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Laco 1 (Shaw Alloy)	Ciclo Product	51706
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	9999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±10	0,349	0,286	0,318	50,00	50,00	0,319	0,330	0,30	Agustin Torres	28/11/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±10	0,349	0,286	0,318	50,00	50,00	0,313	0,319	0,30	Agustin Torres	28/11/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±10	0,349	0,286	0,318	50,00	50,00	0,312	0,323	0,30	Agustin Torres	28/11/18
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	±10	0,699	0,572	0,635	50,00	50,00	0,598	0,635	0,30	Agustin Torres	29/11/18
F	Transversal Externo Transverse OD	0,30	5	±10	0,349	0,286	0,318	50,00	20,00	0,349	0,347	0,30	Agustin Torres	28/11/18
G	Transversal Interno Transverse ID	0,30	10	±10	0,699	0,572	0,635	50,00	50,00	0,644	0,657	0,30	Agustin Torres	29/11/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0664****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Laco 1 (Shaw Alloy)	Ciclo Product	51706
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	9999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**