

## CERTIFICADO PATRON DE CND

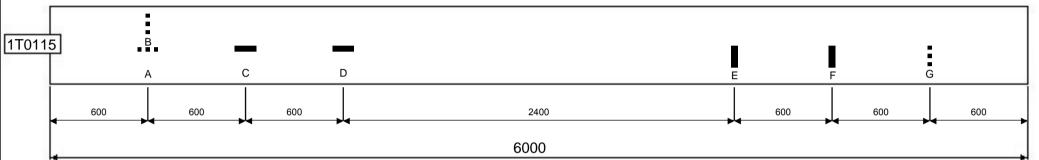
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1T0115





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	45,50	0,557	0,563	0,92	Dante Antunez	15/07/10
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	26,70	0,323	0,315	0,92	Dante Antunez	15/07/10
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,80	0,324	0,330	0,92	Dante Antunez	15/07/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	48,00	0,760	0,766	0,93	Dante Antunez	15/07/10
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	37,00	0,721	0,729	0,94	Daniel Carcacha	15/07/10
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	37,00	0,323	0,328	0,93	Daniel Carcacha	15/07/10
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	28,00	0,732	0,728	0,94	Daniel Carcacha	15/07/10

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1T0115

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	65070					
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	40033					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order						

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES