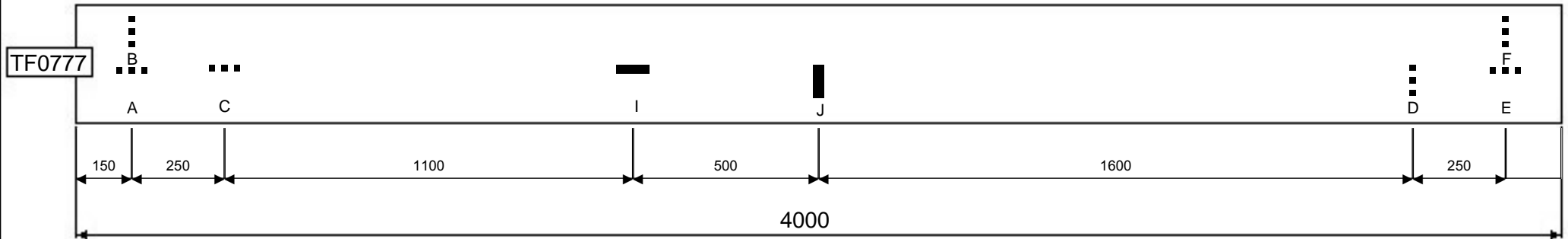


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0777

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	LACO 1	Ciclo Product	14477
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	65647
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	50,00	50,00	1,421	1,442	0,86	Agustin Torres	01/03/21
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	50,00	15,00	1,370	1,384	0,86	Agustin Torres	01/03/21
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	50,00	50,00	1,477	1,500	0,86	Agustin Torres	01/03/21
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	50,00	15,00	1,405	1,371	0,91	Agustin Torres	02/03/21
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	50,00	50,00	1,381	1,400	0,90	Agustin Torres	02/03/21
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	50,00	15,00	1,405	1,426	0,90	Agustin Torres	02/03/21
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	50,00	0,740	0,730	0,90	Carlos Aguilar	27/02/21
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	35,60	0,735	0,750	0,90	Carlos Aguilar	27/02/21

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # TF0777	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	LACO 1	Ciclo Product	14477							
	Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	65647							
		Trazabilidad Traceability	0				Expediente Manufacturing Order						

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	50,00	0,738	0,740	0,90	Carlos Aguilar	27/02/21
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	35,60	0,765	0,738	0,90	Carlos Aguilar	27/02/21
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	50,00	0,712	0,725	0,90	Carlos Aguilar	27/02/21
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	35,60	0,738	0,715	0,90	Carlos Aguilar	27/02/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	02/03/2021 11:39:09 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------