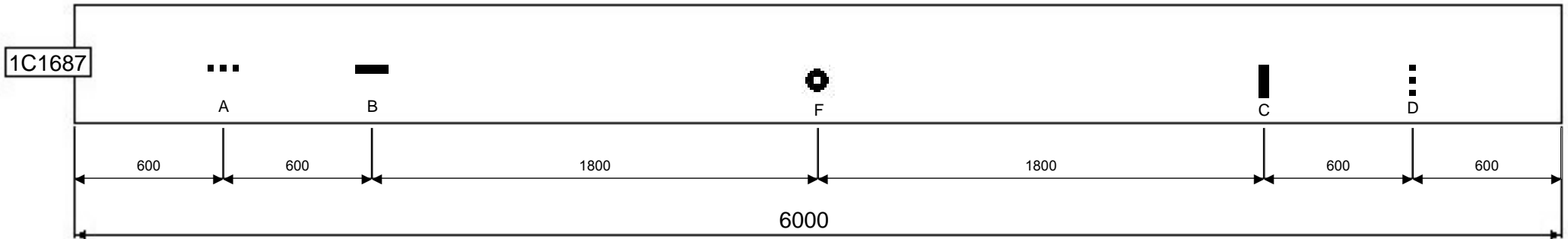


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1687**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	TUBACERO	Ciclo Product	85595
Espesor [mm] Wall Thickness	8,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23521
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5667709



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	0,932	0,689	0,810	48,00	48,00	0,920	0,929	0,84	Dante Antunez	11/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,466	0,344	0,405	50,80	48,00	0,464	0,460	0,80	Dante Antunez	11/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,466	0,344	0,405	50,80	40,30	0,431	0,449	0,83	Dante Antunez	11/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,932	0,689	0,810	50,80	36,90	0,929	0,910	0,94	Dante Antunez	11/09/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	24/10/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	24/10/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1687****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	TUBACERO	Ciclo Product	85595
Espesor [mm] Wall Thickness	8,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23521
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5667709

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES