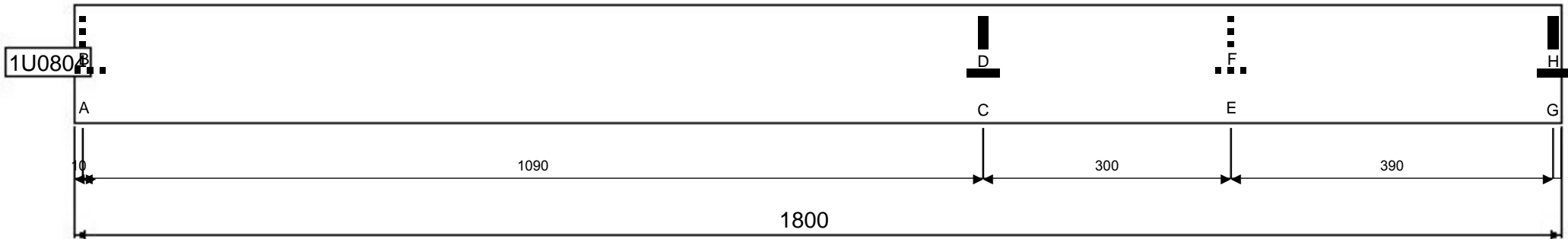


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0804

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	ACOVISA INDUSTR	Ciclo Product	14963
Espesor [mm] Wall Thickness	14,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64061
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2904.11



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,679	1,241	1,460	38,00	38,00	1,428	1,440	0,86	Agustin Torres	03/12/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	1,343	0,993	1,168	35,00	35,00	1,002	1,044	0,85	Agustin Torres	03/12/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,840	0,621	0,730	38,00	38,00	0,810	0,830	1,00	Carlos Aguilar	03/12/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,840	0,621	0,730	38,00	34,40	0,790	0,810	1,00	Carlos Aguilar	03/12/20
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,679	1,241	1,460	38,00	38,00	1,460	1,465	0,85	Agustin Torres	03/12/20
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,679	1,241	1,460	38,00	35,00	1,460	1,470	0,85	Agustin Torres	03/12/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,840	0,621	0,730	38,00	38,00	0,830	0,838	1,00	Carlos Aguilar	03/12/20
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,840	0,621	0,730	38,00	34,40	0,815	0,825	1,00	Carlos Aguilar	03/12/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0804**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	ACOVISA INDUSTR	Ciclo Product	14963
Espesor [mm] Wall Thickness	14,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64061
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2904.11

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES