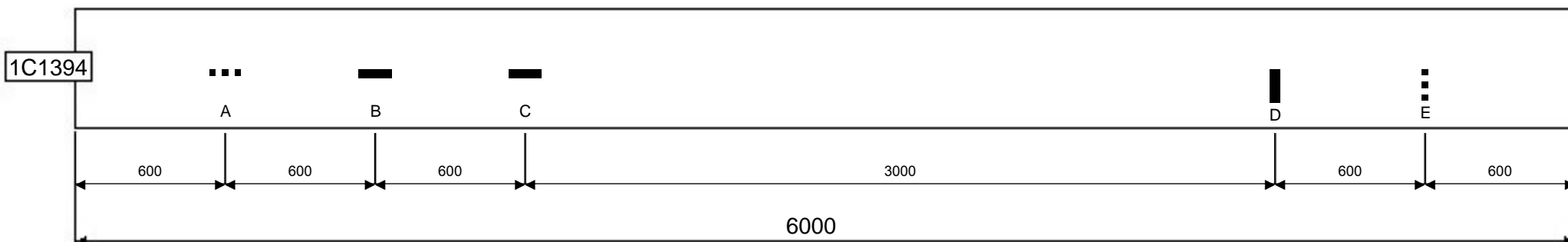


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1394

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-----------------------------------|----------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 50,8 | Cliente Client | Ciclo Product | 7339 | |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 4,25 | Tratamiento Termico Heat Treatment | No | Colada Heat | 80634 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | Expediente Manufacturing Order | | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 8 | ±15 | 0,391 | 0,289 | 0,340 | 50,80 | 48,00 | 0,334 | 0,280 | 0,96 | Sebastian Monteros | 02/11/06 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,244 | 0,181 | 0,213 | 50,80 | 49,00 | 0,328 | 0,322 | 0,82 | Sebastian Monteros | 02/11/06 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,489 | 0,361 | 0,425 | 50,80 | 49,00 | 0,453 | 0,465 | 0,82 | Sebastian Monteros | 02/11/06 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,244 | 0,181 | 0,213 | 50,80 | 33,00 | 0,323 | 0,340 | 0,95 | Sebastian Monteros | 02/11/06 |
| E | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,244 | 0,181 | 0,213 | 50,80 | 27,00 | 0,360 | 0,365 | 0,81 | Sebastian Monteros | 02/11/06 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/11/2006
11:39:39 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006