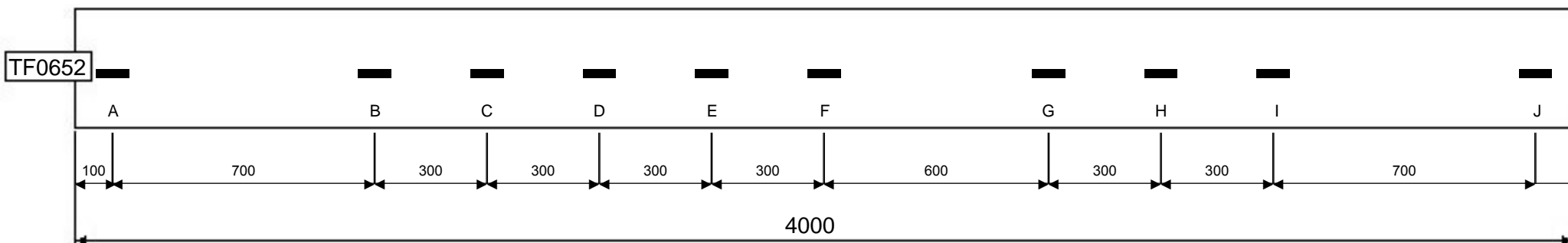


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0652

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Sunny Corner En	Ciclo Product	35715
Espesor [mm] Wall Thickness	5,57	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49091
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	9	+0-10	0,501	0,451	0,501	25,00	25,00	0,530	0,529	0,30	Carlos Aguilar	12/10/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+0-10	0,557	0,501	0,557	25,00	25,00	0,571	0,570	0,30	Carlos Aguilar	12/10/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	9	+0-10	0,501	0,451	0,501	25,00	25,00	0,534	0,532	0,30	Carlos Aguilar	12/10/18
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	+0-10	0,390	0,351	0,390	25,00	25,00	0,405	0,399	0,30	Carlos Aguilar	12/10/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±10	0,325	0,266	0,295	25,00	25,00	0,322	0,312	0,30	Carlos Aguilar	12/10/18
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	±5	0,205	0,185	0,195	25,00	25,00	0,203	0,199	0,30	Carlos Aguilar	12/10/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,20	9	+0-10	0,501	0,451	0,501	25,00	25,00	0,509	0,504	0,20	Agustin Torres	16/10/18
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	9	+0-10	0,501	0,451	0,501	25,00	25,00	0,518	0,523	0,40	Agustin Torres	16/10/18

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0652

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Sunny Corner En	Ciclo Product	35715
Espesor [mm] Wall Thickness	5,57	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49091
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,55	10	+0-10	0,557	0,501	0,557	25,00	25,00	0,592	0,588	0,52	Agustin Torres	16/10/18
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	9	+0-10	0,501	0,451	0,501	25,00	25,00	0,536	0,527	0,30	Agustin Torres	16/10/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

16/10/2018
01:20:49 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006