

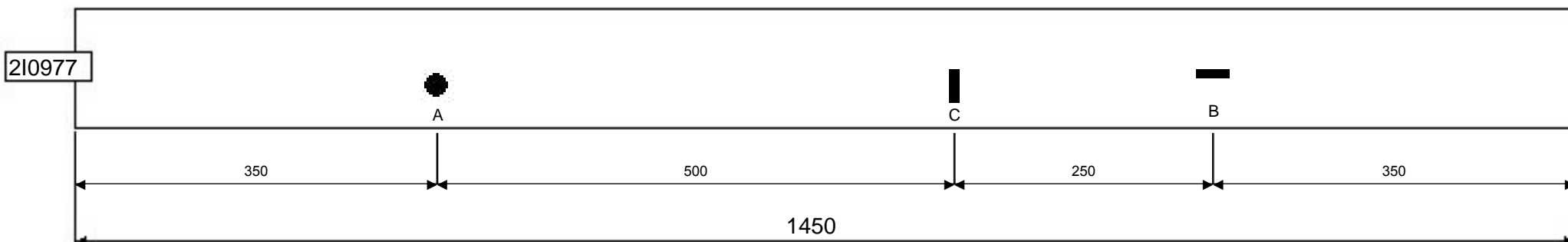
Tubo patrón número
Reference standard #

210977

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	161	Cliente Client	FACU	Ciclo Product	3820
Espesor [mm] Wall Thickness	25,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55504
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8635.13



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	14,490	10,710	12,600	-	-	10,980	-	6,35	Daniel Carcacha	22/03/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	1,449	1,071	1,260	25,40	24,00	1,388	1,396	0,44	Pablo Mazzeo	22/03/13
C	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	1,449	1,071	1,260	25,40	24,60	1,367	1,379	0,44	Pablo Mazzeo	22/03/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/03/2013
06:13:54 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006