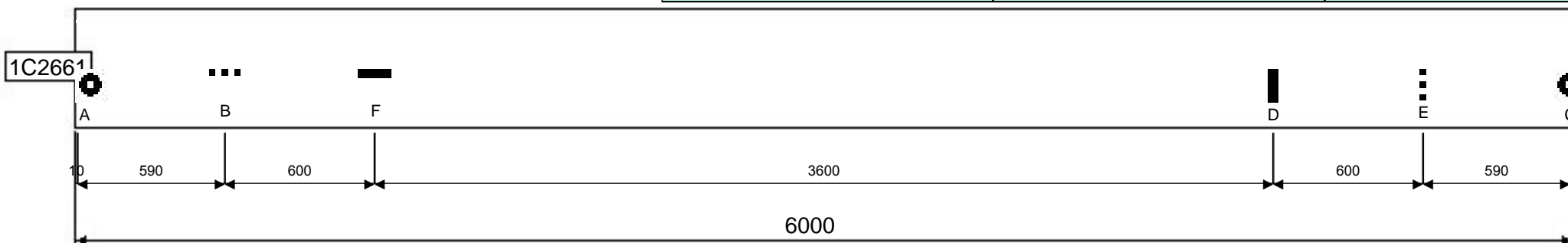


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2661**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	YPF SOCIEDAD AN	Ciclo Product	70078
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	71901
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5694708



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	03/08/15
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,00	49,00	0,428	0,423	0,87	Daniel Carcacha	03/08/15
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	03/08/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,00	42,00	0,420	0,444	0,84	Dante Antunez	03/08/15
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,00	20,00	0,448	0,442	0,87	Daniel Carcacha	03/08/15
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,00	48,50	0,436	0,417	0,84	Dante Antunez	03/08/15

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2661****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	YPF SOCIEDAD AN	Ciclo Product	70078
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	71901
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5694708

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**