

CERTIFICADO PATRON DE CND

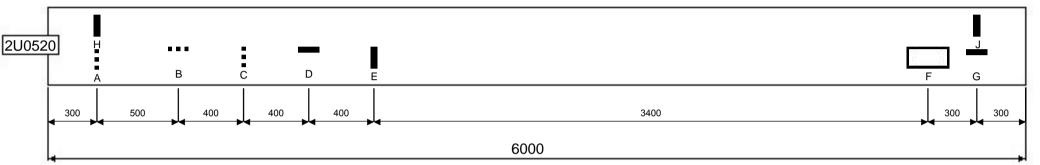
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0520





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	40,70	0,773	0,742	0,86	Dante Antunez	27/01/10
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	49,00	0,722	0,720	0,84	Dante Antunez	27/01/10
С	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	40,00	0,600	0,680	0,86	Dante Antunez	27/01/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	48,00	0,736	0,712	0,83	Dante Antunez	27/01/10
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	41,70	0,768	0,773	0,84	Dante Antunez	27/01/10
F	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	7,763	6,750	6,750	17,00	14,50	6,400	6,400	5,40	Dante Antunez	27/01/10
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	48,00	0,729	0,707	0,85	Dante Antunez	27/01/10
Н	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	±15	0,776	0,574	0,675	48,50	48,50	0,750	0,752	0,70	Daniel Carcacha	13/05/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 13/05/2010 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0520

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	219,1	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	60459					
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	68360					
Trazabilidad Traceability	24			Expediente Manufacturing Order	5/2213-16					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	41,00	0,748	0,753	0,86	Daniel Carcacha	13/05/10
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	48,50	0,756	0,754	0,86	Daniel Carcacha	13/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES