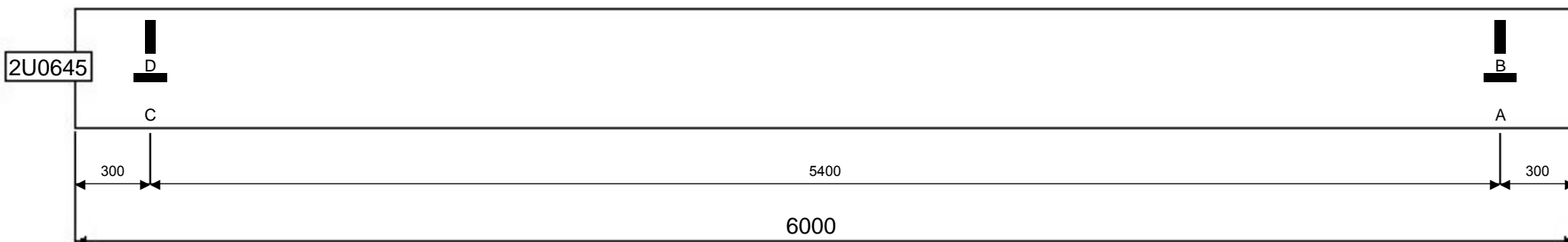


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0645

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	UTE SIERRAS	Ciclo Product	82181
Espesor [mm] Wall Thickness	8,94	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42168
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1488-04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	50,00	0,947	0,956	0,83	Carlos Aguilar	06/01/17
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	44,00	0,959	0,989	0,83	Carlos Aguilar	06/01/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	50,00	0,955	0,940	0,84	Carlos Aguilar	06/01/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	45,00	0,940	0,961	0,45	Carlos Aguilar	06/01/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 06/01/2017
09:29:07 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006