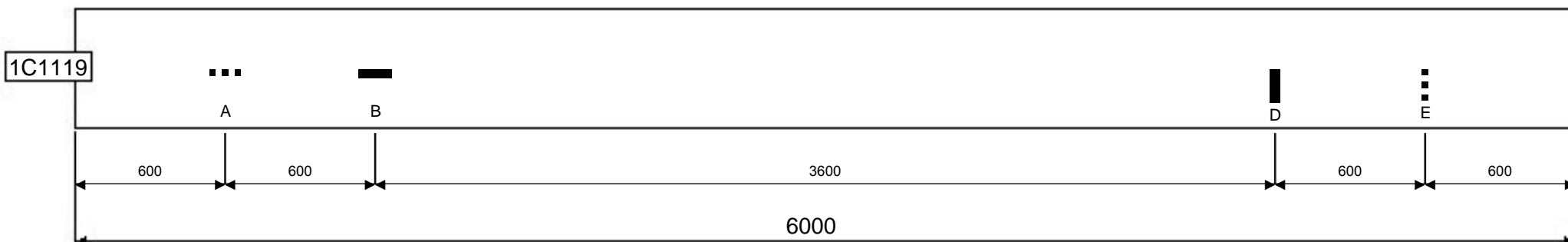


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1119

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	4420	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44157
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,523	0,387	0,455	50,80	49,00	0,473	0,469	0,86	Sebastian Monteros	19/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	49,00	0,353	0,356	0,98	Sebastian Monteros	19/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	19/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	45,00	0,310	0,296	0,97	Sebastian Monteros	19/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	34,00	0,325	0,350	0,93	Sebastian Monteros	19/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 19/10/2006
10:33:29 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006