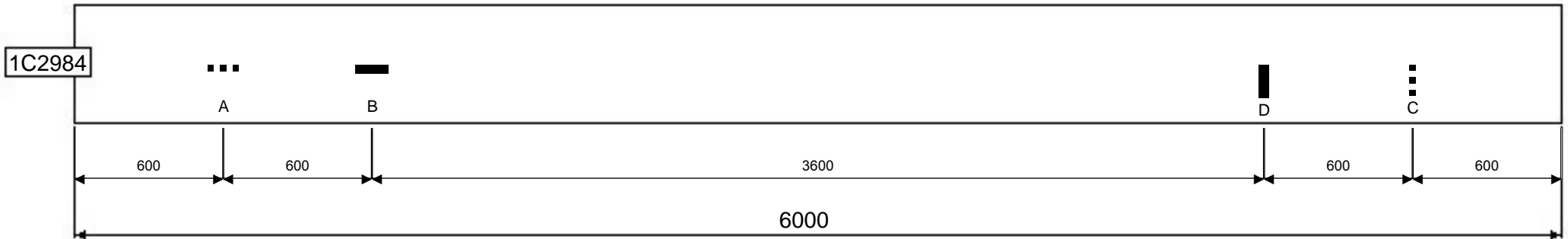


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2984

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	MC DERMOTT MIDDLE	Ciclo Product	50022
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25681
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5752608



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	50,00	1,121	1,099	0,84	Carlos Aguilar	02/07/19
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	50,00	1,209	1,199	0,84	Carlos Aguilar	01/07/19
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	16,80	1,162	1,244	0,86	Carlos Aguilar	01/07/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	26,10	1,244	1,217	0,85	Carlos Aguilar	01/07/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/07/2019
09:11:00 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006