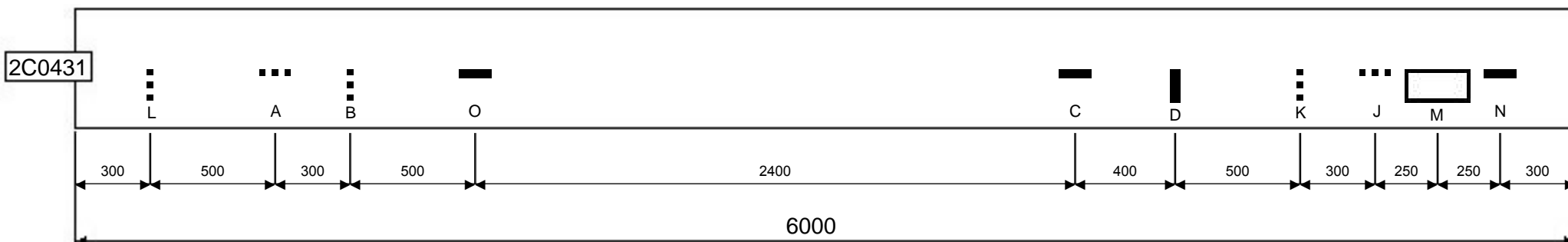


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0431

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ADCO / ABU DHABI	Ciclo Product	60139
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35593
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,81	10	±15	0,575	0,425	0,500	40,00	40,00	0,567	0,574	0,81	Daniel Carcacha	20/11/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	32,00	0,508	0,504	0,84	Daniel Carcacha	20/11/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,340	0,325	0,82	Daniel Carcacha	20/11/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	34,00	0,305	0,300	0,84	Daniel Carcacha	20/11/09
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,348	0,258	0,303	50,80	49,00	0,345	0,342	0,84	Default Default	07/12/09
K	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,348	0,258	0,303	50,80	36,40	0,341	0,344	0,84	Default Default	07/12/09
L	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,348	0,258	0,303	50,80	39,60	0,316	0,328	0,83	Default Default	07/12/09
M	Chavetero Grove	6,00	50	±15	2,875	2,125	2,500	15,00	15,00	2,800	2,800	5,80	Default Default	07/12/09

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0431

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ADCO / ABU DHABI	Ciclo Product	60139
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35593
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
N	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,20	0,302	0,289	0,71	Default Default	07/12/09
O	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	48,00	0,546	0,549	0,96	Default Default	11/07/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	11/07/2011 08:39:20 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------