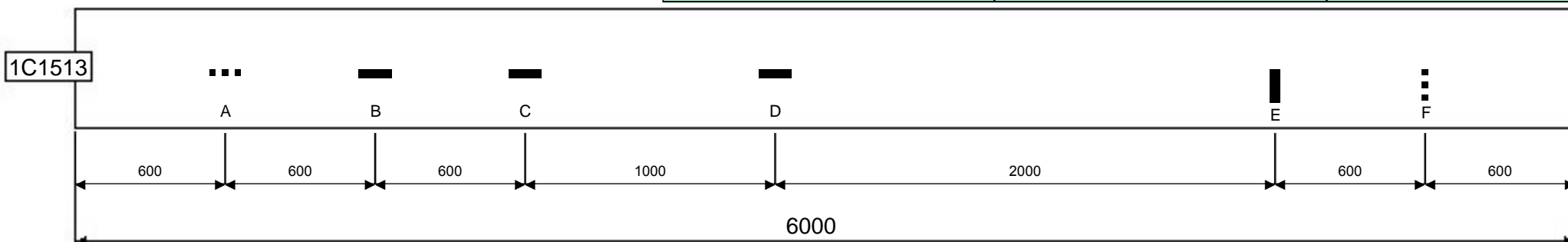


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1513

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,5	Cliente Client	CONSUMO INTERNO TIP	Ciclo Product	87044
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49589
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,800	0,592	0,696	50,00	49,00	0,698	0,698	0,88	Sebastian Monteros	01/12/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,00	48,50	0,969	0,986	0,86	Sebastian Monteros	01/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	48,50	0,475	0,476	0,87	Sebastian Monteros	01/12/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	20,00	18,00	0,976	0,976	0,86	Sebastian Monteros	01/12/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	32,00	0,487	0,473	0,88	Sebastian Monteros	01/12/06
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	25,00	0,498	0,497	0,83	Sebastian Monteros	01/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1513****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,5	Cliente Client	CONSUMO INTERNO TIP	Ciclo Product	87044
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49589
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES