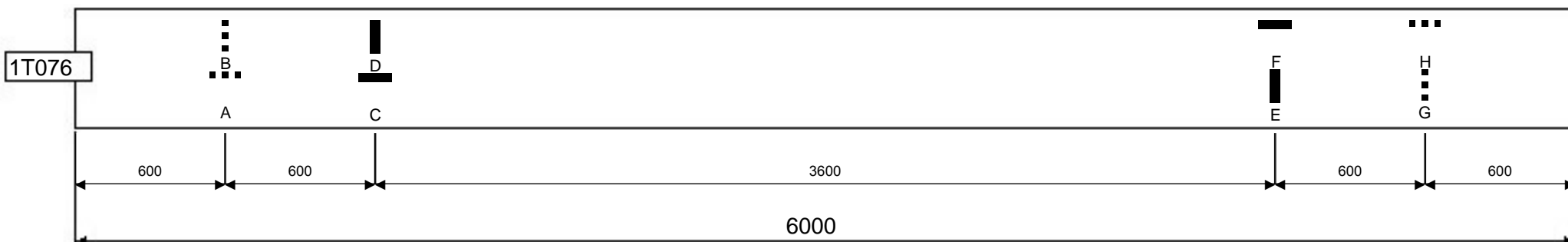


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T076**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	UKRGAS	Ciclo Product	65936
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25140
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5669806



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,60	0,340	0,300	0,83	Nicolas Lorenzato	11/10/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	39,00	0,316	0,311	0,84	Nicolas Lorenzato	11/10/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,50	0,331	0,338	0,81	Nicolas Lorenzato	11/10/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	42,60	0,323	0,331	0,82	Nicolas Lorenzato	11/10/07
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	42,50	0,769	0,748	0,82	Nicolas Lorenzato	11/10/07
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	48,20	0,786	0,790	0,83	Nicolas Lorenzato	11/10/07
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	39,60	0,752	0,775	0,86	Nicolas Lorenzato	11/10/07
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	48,30	0,767	0,718	0,84	Nicolas Lorenzato	11/10/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

11/10/2007  
01:33:43 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T076****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	UKRGAS	Ciclo Product	65936
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25140
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5669806

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES