

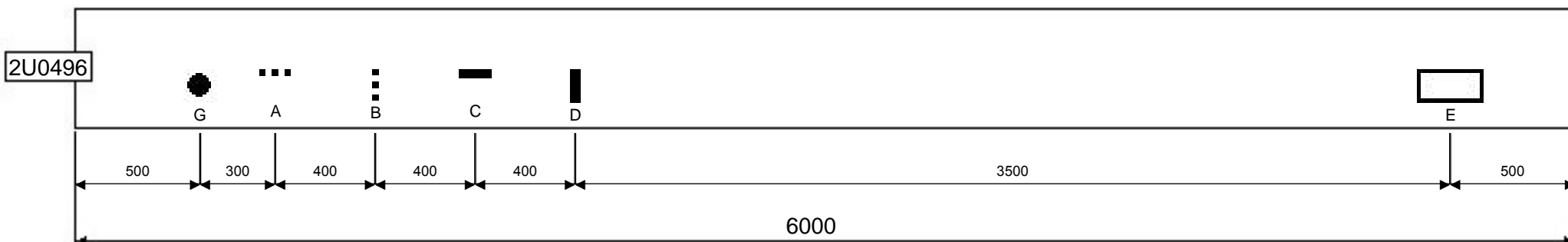
Tubo patrón número
Reference standard #

2U0496

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	70654
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25944
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2458-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,50	0,655	0,664	0,95	Dante Antunez	15/01/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	40,30	0,619	0,677	0,97	Dante Antunez	15/01/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,40	0,721	0,709	0,96	Dante Antunez	15/01/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	42,10	0,707	0,696	0,98	Dante Antunez	15/01/09
E	Chavetero Grove	6,00	33	+40-0	5,921	4,229	4,229	15,00	14,90	3,800	3,800	5,50	Dante Antunez	15/01/09
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	33	±15	4,863	3,595	4,229	-	-	4,400	-	6,00	Dante Antunez	15/01/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0496****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	70654
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25944
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2458-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES