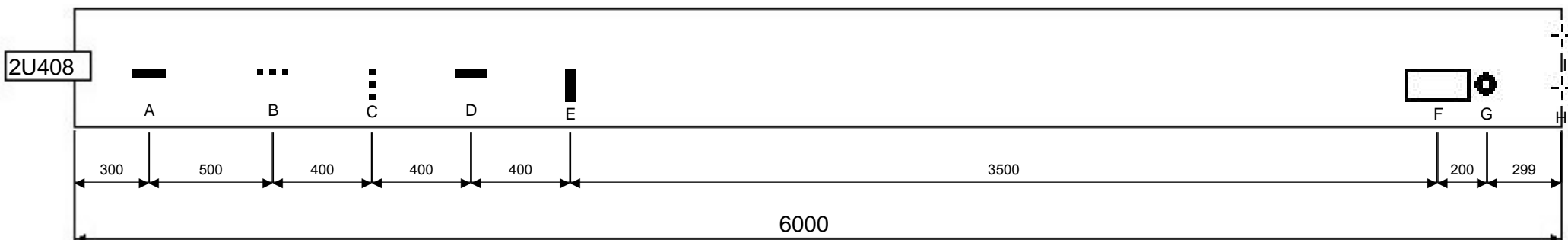


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U408**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Pioneer NAT.RES	Ciclo Product	50934
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	79950
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6066.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	23,00	0,702	0,701	0,96	-	Sebastian Monteros	15/06/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	23,00	0,676	0,669	0,93	-	Sebastian Monteros	15/06/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	22,00	0,703	0,680	0,94	-	Sebastian Monteros	15/06/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	23,00	0,666	0,679	0,94	-	Sebastian Monteros	15/06/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	24,00	0,701	0,692	0,95	-	Sebastian Monteros	15/06/06
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	7,303	5,398	6,350	16,00	14,70	5,600	5,600	5,50	-	Sebastian Monteros	15/06/06
G	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	-	Sebastian Monteros	15/06/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,74	Sebastian Monteros	15/06/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U408****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Pioneer NAT.RES	Ciclo Product	50934
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	79950
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6066.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,47	Sebastian Monteros	15/06/06
J	Cono Externo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	03/04/07

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES