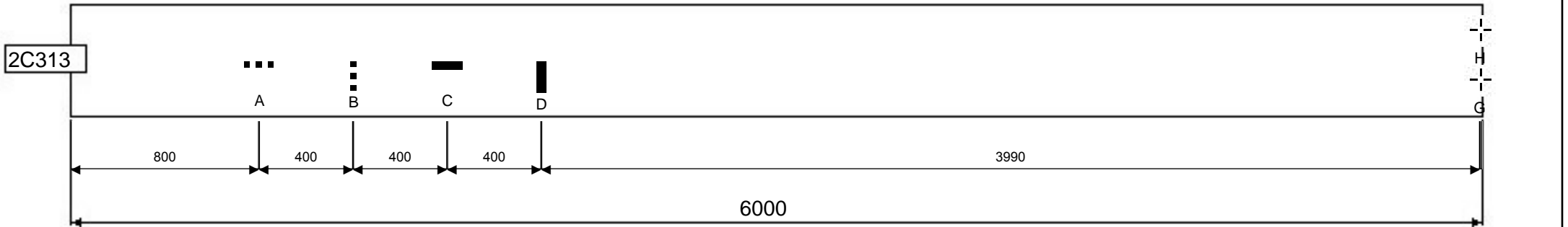


Tubo patrón número
Reference standard #

2C313

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	EASTERN BECHTEL	Ciclo Product	79686
Espesor [mm] Wall Thickness	18,26	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	81746
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0792.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,050	0,776	0,913	50,00	48,00	1,047	0,970	0,91	-	Sebastian Monteros	12/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,050	0,776	0,913	50,00	44,00	1,044	1,046	0,89	-	Sebastian Monteros	12/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,050	0,776	0,913	50,00	48,00	1,029	1,028	0,87	-	Sebastian Monteros	12/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,050	0,776	0,913	50,00	41,00	0,956	1,026	0,96	-	Sebastian Monteros	12/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,73	Sebastian Monteros	12/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,91	Sebastian Monteros	12/12/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C313****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	EASTERN BECHTEL	Ciclo Product	79686
Espesor [mm] Wall Thickness	18,26	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	81746
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0792.05

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES