

## CERTIFICADO PATRON DE CND

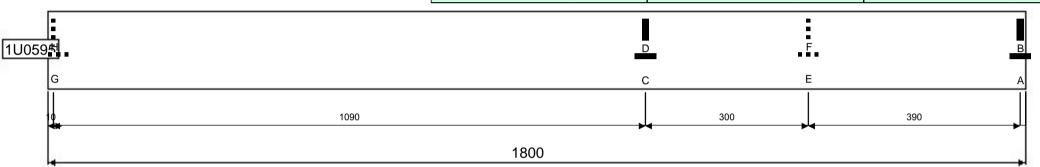
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate



1U0595

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Diametro [mm] **PDVSA** 88.9 66720 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada 9,52 SI 20734 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 2973 5/6928.08 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	25,00	0,527	0,518	0,93	Dante Antunez	22/09/12
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	44,60	0,503	0,507	0,96	Dante Antunez	22/09/12
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	24,00	0,496	0,503	0,97	Pablo Mazzeo	22/09/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	31,80	0,512	0,507	0,92	Pablo Mazzeo	22/09/12
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	24,00	0,524	0,513	0,95	Pablo Mazzeo	22/09/12
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	30,00	0,481	0,517	0,93	Pablo Mazzeo	22/09/12
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	24,60	0,531	0,538	0,99	Dante Antunez	22/09/12
Н	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	30,00	0,517	0,531	0,99	Dante Antunez	22/09/12

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 22/09/2012 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 08:10:40 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0595

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	66720				
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	20734				
Trazabilidad Traceability	2973			Expediente Manufacturing Order	5/6928.08				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES