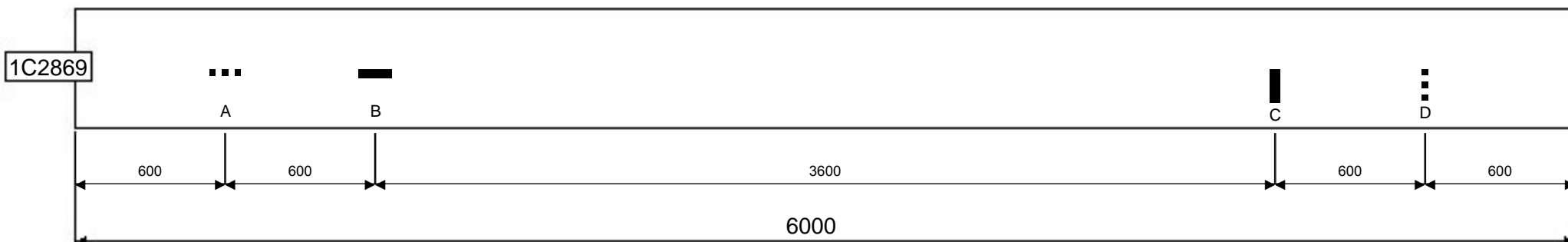


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2869

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SMLS STRATEGIC	Ciclo Product	88251
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22122
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5588001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,81	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	50,00	0,447	0,468	0,81	Agustin Torres	27/09/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,305	0,308	0,80	Agustin Torres	27/09/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	33,60	0,334	0,341	0,80	Default Default	05/10/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	20,00	0,422	0,456	0,82	Agustin Torres	27/09/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES