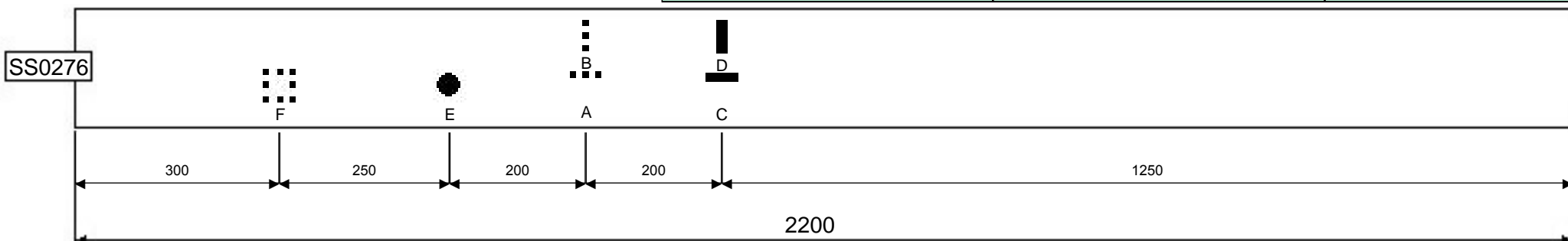


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0276**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SHELL UT QUALIFICATI ON	Ciclo Product	80724
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88290
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±10	0,761	0,623	0,692	25,40	25,10	0,664	0,667	0,94	Daniel Carcacha	01/11/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±10	0,761	0,623	0,692	25,40	24,70	0,674	0,675	0,85	Daniel Carcacha	01/11/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,761	0,623	0,692	25,40	25,00	0,732	0,750	0,95	Daniel Carcacha	01/11/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,761	0,623	0,692	25,40	24,50	0,720	0,736	0,86	Daniel Carcacha	01/11/13
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±10	7,612	6,228	6,920	-	-	7,500	-	6,30	Daniel Carcacha	01/11/13
F	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,730	1,730	1,730	25,40	24,50	-	-	24,50	Daniel Carcacha	01/11/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**SS0276****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SHELL UT QUALIFICATI ON	Ciclo Product	80724
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88290
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**