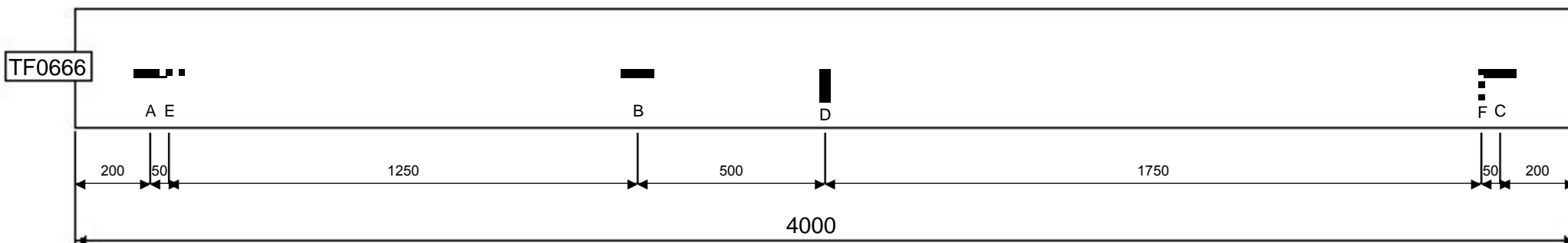


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0666

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Laco 1	Ciclo Product	51719
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±10	0,349	0,286	0,318	25,00	25,00	0,339	0,334	0,30	Carlos Aguilar	23/01/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±10	0,349	0,286	0,318	25,00	25,00	0,332	0,325	0,30	Carlos Aguilar	23/01/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±10	0,349	0,286	0,318	25,00	25,00	0,325	0,340	0,30	Carlos Aguilar	23/01/19
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	±10	0,699	0,572	0,635	15,00	15,00	0,680	0,672	0,30	Carlos Aguilar	23/01/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	±10	0,699	0,572	0,635	25,00	25,00	0,648	0,687	0,30	Agustin Torres	23/01/19
F	Transversal Interno Transverse ID	0,30	10	±10	0,699	0,572	0,635	15,00	10,00	0,604	0,650	0,30	Agustin Torres	23/01/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0666****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Laco 1	Ciclo Product	51719
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**