

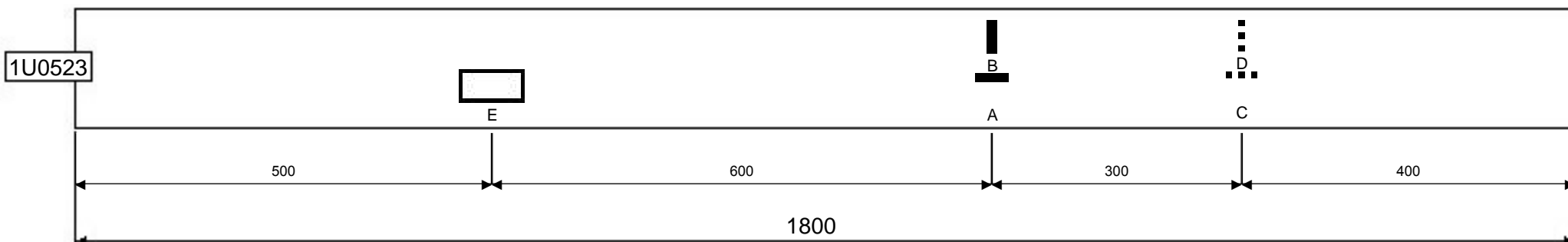
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0523**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	REPSOL YPF CUBA	Ciclo Product	65103
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44897
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7070.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	38,00	37,00	0,650	0,644	0,83	Agustin Torres	20/04/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	38,00	36,20	0,639	0,641	0,84	Agustin Torres	20/04/11
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	38,00	36,00	0,621	0,624	0,88	Daniel Carcacha	20/04/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	38,00	24,00	0,610	0,635	0,85	Daniel Carcacha	20/04/11
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	6,952	5,138	6,045	15,00	15,00	6,840	6,800	6,00	Daniel Carcacha	20/04/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0523****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	REPSOL YPF CUBA	Ciclo Product	65103
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44897
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7070.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES