

Tubo patrón número

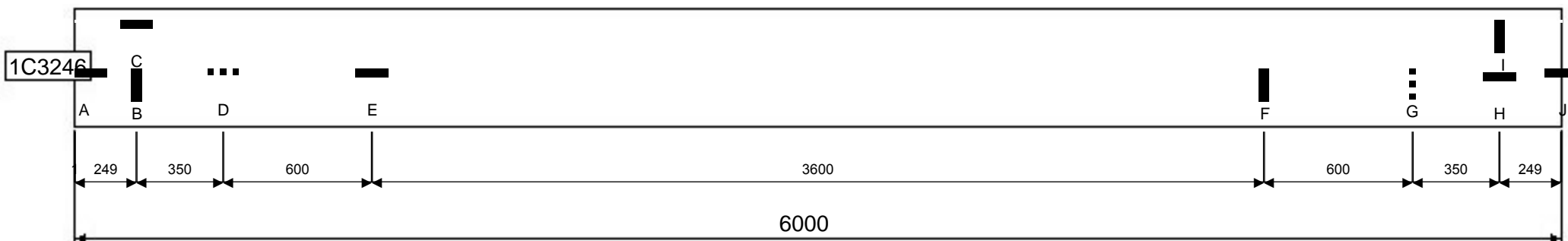
Reference standard #

1C3246

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	TENARIS QINGDAO	Ciclo Product	89725
Espesor [mm] Wall Thickness	5,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65077
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5316701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,305	0,330	0,90	Carlos Aguilar	23/12/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	45,00	0,309	0,333	0,90	Carlos Aguilar	23/12/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,319	0,320	0,90	Carlos Aguilar	23/12/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,660	0,488	0,574	50,80	50,00	0,491	0,505	0,84	Carlos Aguilar	23/12/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,331	0,334	0,90	Agustin Torres	23/12/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	45,00	0,308	0,315	0,85	Agustin Torres	22/12/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,660	0,488	0,574	50,80	39,60	0,518	0,541	0,85	Carlos Aguilar	23/12/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,322	0,345	0,85	Agustin Torres	22/12/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C3246****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	TENARIS QINGDAO	Ciclo Product	89725
Espesor [mm] Wall Thickness	5,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65077
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5316701

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	45,00	0,338	0,345	0,85	Agustin Torres	22/12/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,315	0,328	0,85	Agustin Torres	22/12/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**