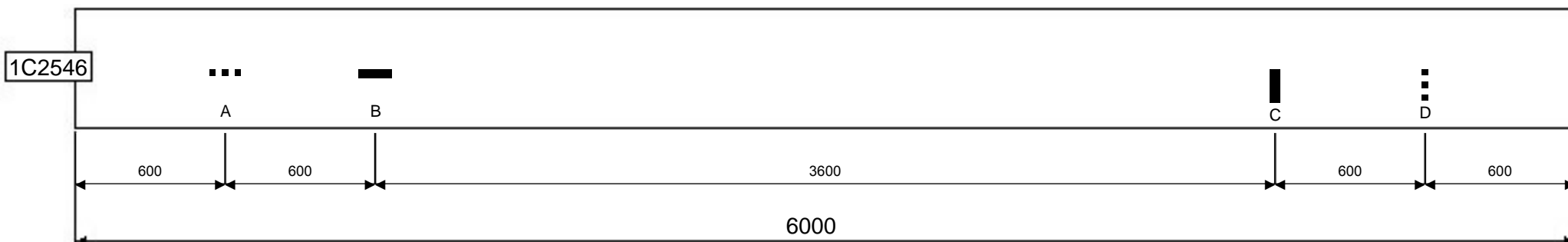


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2546

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	80403
Espesor [mm] Wall Thickness	6,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31309
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8772601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,891	0,659	0,775	50,80	48,00	0,878	0,861	0,88	Pablo Mazzeo	03/10/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,713	0,527	0,620	50,80	48,00	0,684	0,696	0,84	Pablo Mazzeo	03/10/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,713	0,527	0,620	50,80	42,00	0,690	0,701	0,84	Pablo Mazzeo	03/10/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,713	0,527	0,620	50,80	40,00	0,683	0,669	0,83	Pablo Mazzeo	03/10/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	03/10/2013 12:24:03 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------