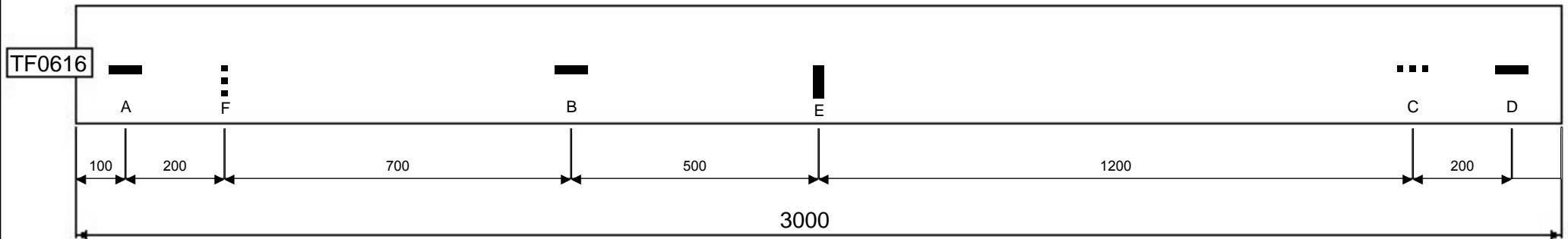


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0616

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	C.I. Laco 1	Ciclo Product	27576
Espesor [mm] Wall Thickness	14,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42544
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	+15-0	1,633	1,420	1,420	50,00	49,50	1,281	1,297	0,89	Agustin Torres	06/06/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	+15-0	1,633	1,420	1,420	50,00	49,50	1,281	1,324	0,89	Agustin Torres	06/06/17
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	+15-0	1,633	1,420	1,420	50,00	50,00	1,326	1,318	0,90	Agustin Torres	06/06/17
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	+15-0	1,633	1,420	1,420	50,00	49,50	1,315	1,306	0,89	Agustin Torres	06/06/17
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	+15-0	1,633	1,420	1,420	50,00	42,00	1,273	1,300	0,90	Agustin Torres	06/06/17
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	+15-0	1,633	1,420	1,420	50,00	16,00	1,285	1,304	0,89	Agustin Torres	06/06/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0616****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	C.I. Laco 1	Ciclo Product	27576
Espesor [mm] Wall Thickness	14,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42544
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES