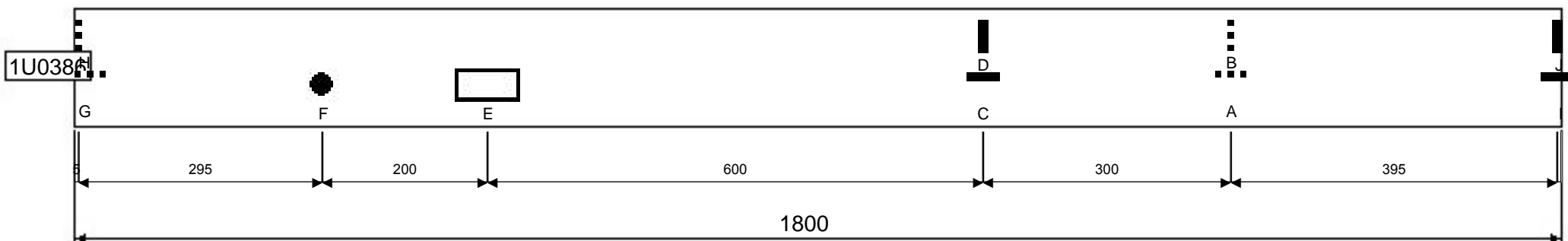


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0386

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	60300
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35255
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1348.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	38,00	34,60	0,492	0,488	0,84	Daniel Carcacha	28/10/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	38,00	36,00	0,475	0,487	0,98	Daniel Carcacha	28/10/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	38,00	37,00	0,393	0,395	0,81	Daniel Carcacha	28/10/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	38,00	38,00	0,409	0,399	0,82	Daniel Carcacha	28/10/09
E	Chavetero Grove	6,00	33	+15-0	3,264	2,838	2,838	16,00	15,00	2,800	2,800	5,00	Daniel Carcacha	28/10/09
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	33	±15	3,264	2,412	2,838	-	-	3,000	-	5,90	Daniel Carcacha	28/10/09
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,495	0,366	0,430	37,60	37,60	0,433	0,451	0,25	Dante Antunez	10/04/13
H	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,495	0,366	0,430	32,00	32,00	0,487	0,492	0,50	Dante Antunez	10/04/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0386

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	60300
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35255
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1348.02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,495	0,366	0,430	37,00	37,00	0,491	0,484	0,25	Pablo Mazzeo	10/04/13
J	Transversal Externo Transverse OD	0,42	5	±15	0,495	0,366	0,430	36,00	36,00	0,489	0,478	0,42	Pablo Mazzeo	10/04/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

10/04/2013
03:39:03 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006