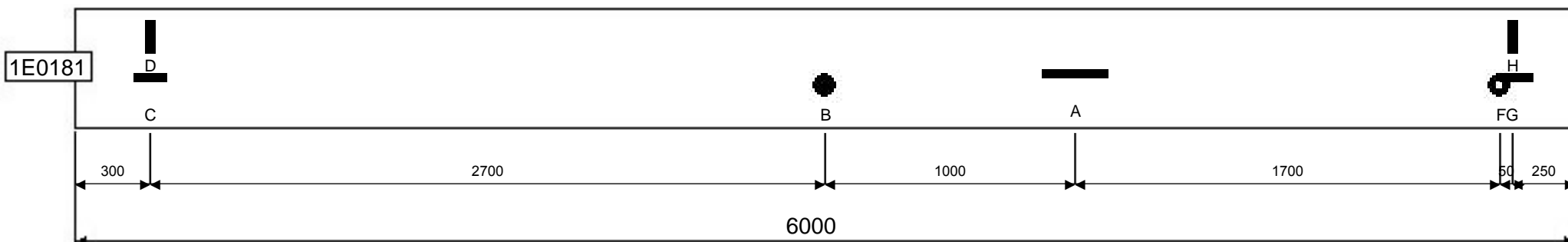


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0181**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	21777
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39714
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8619102



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Long. de equalización	-	10	±15	0,730	0,540	0,635	150,00	145,80	0,704	0,708	-	Dante Antunez	26/07/10
B	Ref.Circ. Equalizacion AP	1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,75	Dante Antunez	10/09/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	48,00	0,689	0,694	0,96	Daniel Carcacha	24/07/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	21,00	0,685	0,693	0,96	Daniel Carcacha	24/07/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	26/07/10
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	26/07/10
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	48,00	0,701	0,711	0,96	Daniel Carcacha	24/07/10
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	21,00	0,684	0,691	0,96	Daniel Carcacha	24/07/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

10/09/2010  
05:44:30 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**1E0181****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	21777
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39714
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8619102

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**