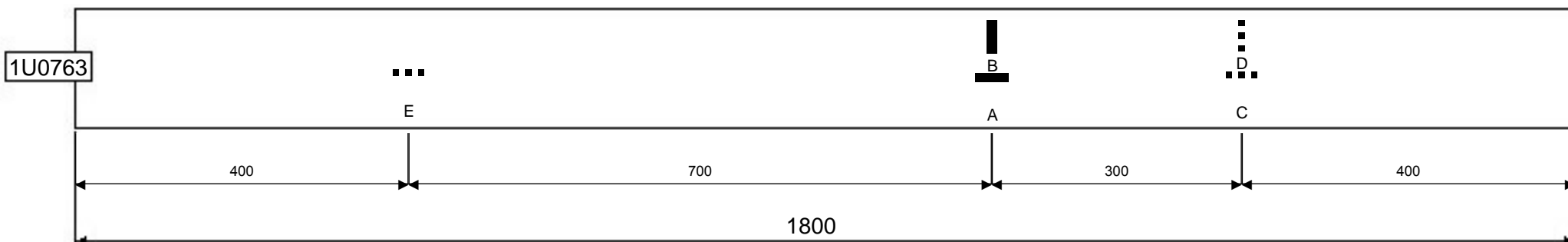


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0763**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	105,5	Cliente Client	BOYLES BROS DIA	Ciclo Product	14371
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48199
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3873.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,10	1,133	1,115	0,86	Agustin Torres	16/04/18
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,40	1,110	1,118	0,86	Agustin Torres	16/04/18
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,10	1,089	1,101	0,86	Agustin Torres	16/04/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,00	1,106	1,124	0,86	Agustin Torres	16/04/18
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,300	1,700	2,000	25,40	25,20	2,160	2,171	0,86	Carlos Aguilar	08/01/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

08/01/2019  
11:18:50 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006