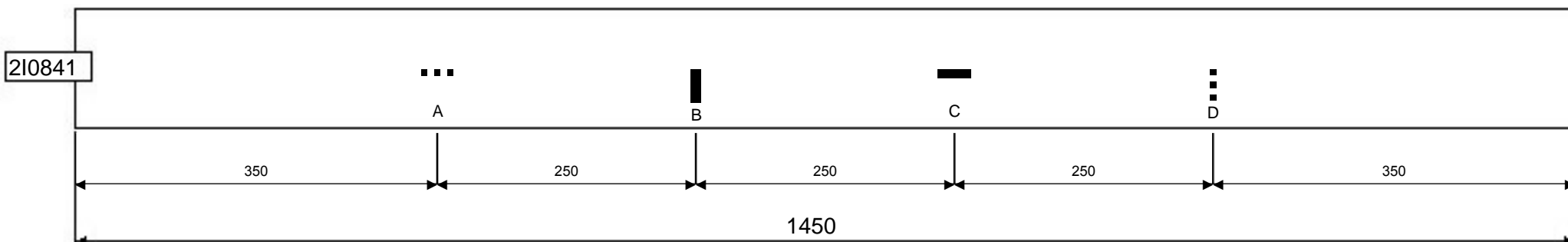


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210841**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	Tube supply	Ciclo Product	15354
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72284
Trazabilidad Traceability	110			Expediente Manufacturing Order	5/5984-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	45,50	0,983	0,985	0,95	Agustin Torres	04/10/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	42,00	0,829	0,834	0,93	Agustin Torres	04/10/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	48,00	0,978	0,983	0,94	Agustin Torres	04/10/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	40,00	0,968	0,971	0,95	Agustin Torres	04/10/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	04/10/2010 03:49:33 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------