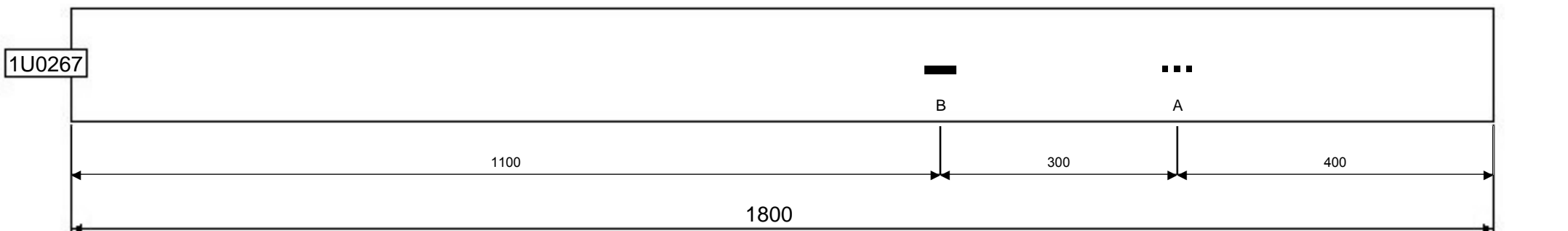


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0267**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	130	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	8013
Espesor [mm] Wall Thickness	17,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26979
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8173.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	2,530	1,870	2,200	50,00	47,70	2,393	2,415	0,90	Dante Antunez	11/01/08
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	1,154	0,853	1,003	50,00	48,00	1,123	1,146	0,86	Dante Antunez	11/01/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

11/01/2008  
02:04:42 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006