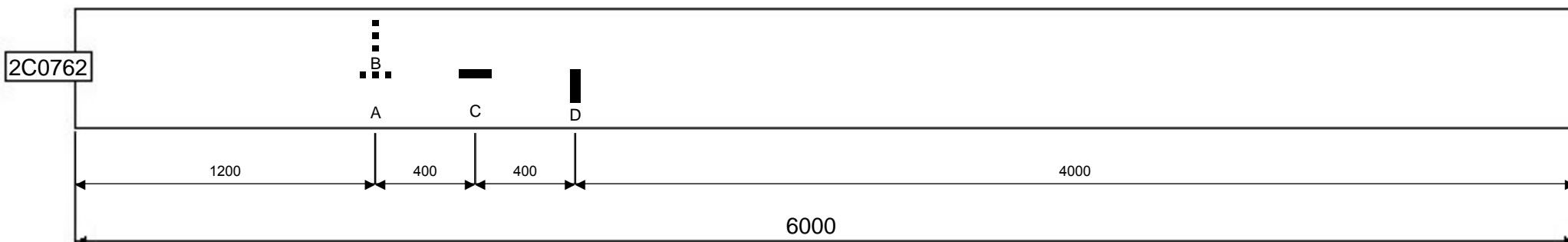


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0762

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CHEVRON THAILANDIA	Ciclo Product	82574
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	85920
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3901.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	25,40	25,30	1,184	1,149	0,86	Agustin Torres	02/01/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	25,40	25,10	1,097	1,146	0,86	Agustin Torres	02/01/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,30	0,572	0,574	0,86	Carlos Aguilar	02/01/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,30	0,578	0,583	0,85	Carlos Aguilar	02/01/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 02/01/2018
11:59:19 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006