

Tubo patrón número

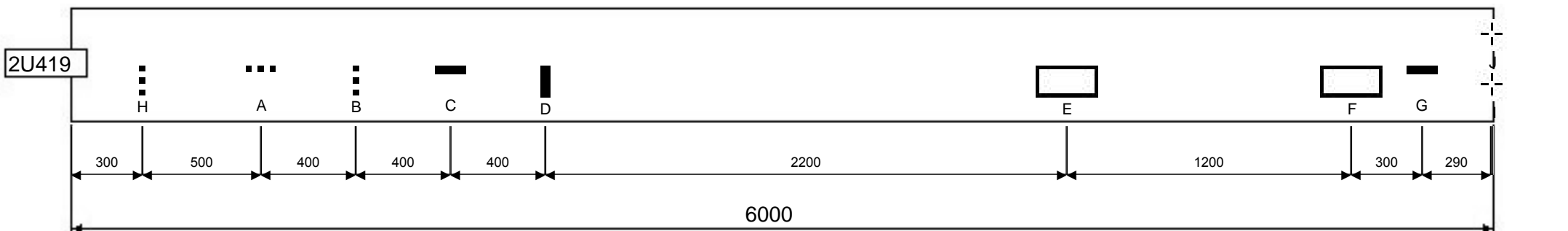
Reference standard #

2U419

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	V.L. CANADA	Ciclo Product	50982
Espesor [mm] Wall Thickness	15,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	81799
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1054.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,868	0,641	0,755	50,00	47,00	0,808	0,831	0,93	-	Sebastian Monteros	26/10/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,868	0,641	0,755	50,00	37,00	0,783	0,814	0,98	-	Sebastian Monteros	26/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,868	0,641	0,755	50,00	47,00	0,845	0,843	0,85	-	Sebastian Monteros	26/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,868	0,641	0,755	50,00	41,00	0,855	0,842	0,88	-	Sebastian Monteros	26/10/06
E	Chavetero Grove	16,00	50	±15	8,677	6,413	7,545	30,00	29,70	6,600	6,600	15,80	-	Sebastian Monteros	26/10/06
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	8,677	6,413	7,545	16,00	14,80	7,650	7,650	5,20	-	Sebastian Monteros	19/12/06
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,868	0,641	0,755	50,00	47,00	0,837	0,808	0,88	-	Sebastian Monteros	19/12/06
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,868	0,641	0,755	50,00	41,00	0,703	0,712	0,88	-	Sebastian Monteros	19/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/12/2006
10:00:20 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2U419****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	V.L. CANADA	Ciclo Product	50982
Espesor [mm] Wall Thickness	15,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	81799
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1054.04

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,34	Sebastian Monteros	19/12/06
J	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,93	Sebastian Monteros	19/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**