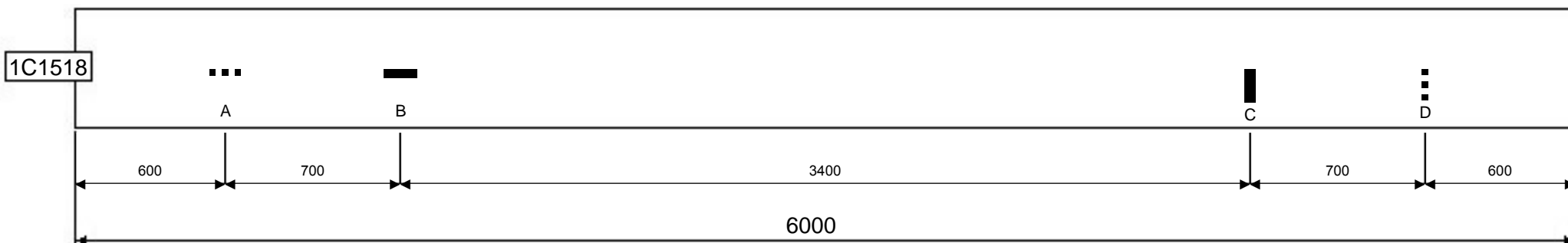


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1518**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PETROFAC UAE	Ciclo Product	87064
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49979
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,600	1,183	1,391	50,00	42,00	1,401	1,398	0,85	Sebastian Monteros	13/12/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,00	46,00	0,636	0,638	0,83	Sebastian Monteros	13/12/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,00	43,00	0,613	0,637	0,83	Sebastian Monteros	13/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,600	1,183	1,391	50,00	32,00	1,406	1,317	0,88	Sebastian Monteros	13/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

13/12/2006  
10:38:05 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006