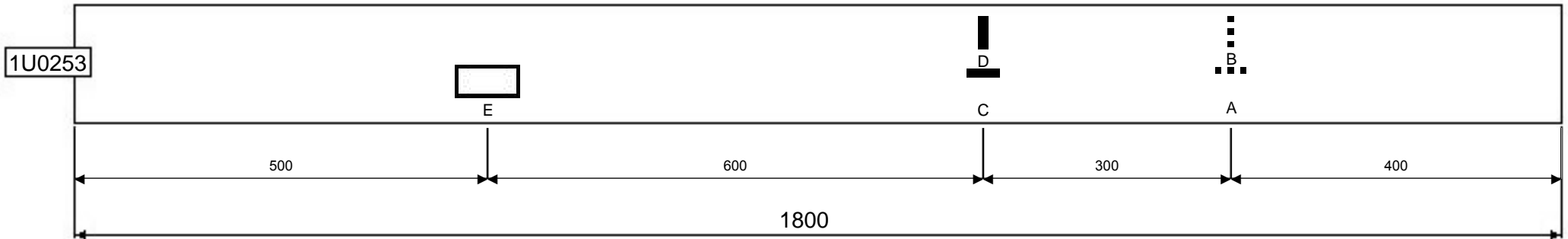


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0253**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Petrofac	Ciclo Product	86265
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25384
Trazabilidad Traceability	51			Expediente Manufacturing Order	5/1665.11



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	25,00	23,50	0,430	0,422	0,84	Nicolas Lorenzato	01/11/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	25,00	21,20	0,402	0,400	0,81	Nicolas Lorenzato	01/11/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	25,00	23,30	0,432	0,434	0,83	Nicolas Lorenzato	01/11/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	25,00	22,80	0,434	0,410	0,83	Nicolas Lorenzato	01/11/07
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	4,370	3,800	3,800	16,00	15,60	3,500	3,500	5,20	Nicolas Lorenzato	01/11/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0253****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Petrofac	Ciclo Product	86265
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25384
Trazabilidad Traceability	51			Expediente Manufacturing Order	5/1665.11

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES