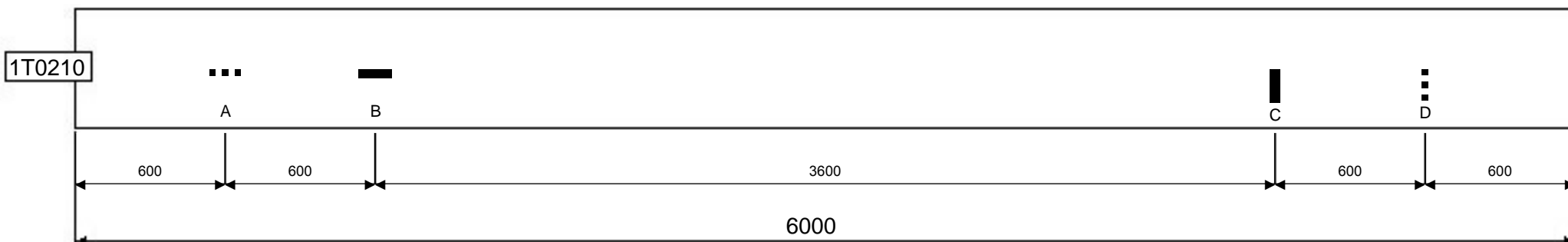


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0210**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27497
Espesor [mm] Wall Thickness	5,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75278
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,00	0,638	0,630	0,84	Agustin Torres	19/08/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,60	0,613	0,615	0,81	Agustin Torres	18/08/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	44,90	0,596	0,592	0,84	Carlos Aguilar	19/08/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	25,00	0,633	0,629	0,83	Carlos Aguilar	18/08/16

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 19/08/2016  
09:12:02 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006