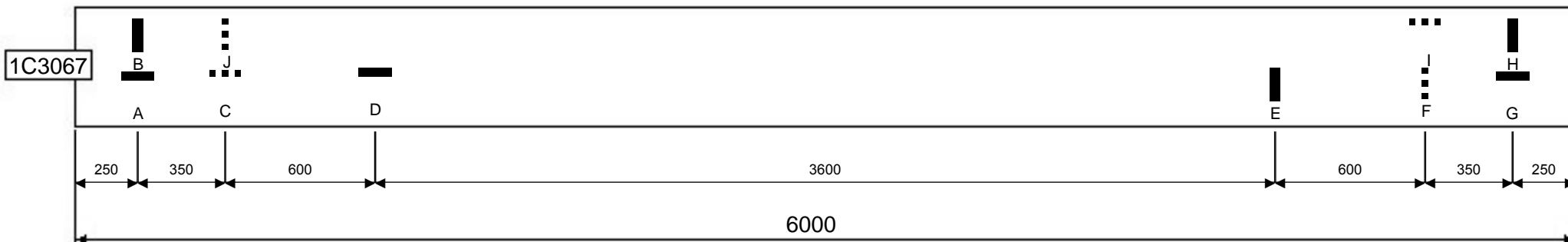


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3067

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BOYLES BROS DIA	Ciclo Product	14887
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61777
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5168201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,40	0,360	0,357	0,84	Agustin Torres	09/05/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,40	0,320	0,358	0,83	Agustin Torres	09/05/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	25,30	0,730	0,718	0,83	Agustin Torres	09/05/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,40	0,351	0,365	0,83	Agustin Torres	09/05/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,40	0,350	0,348	0,83	Agustin Torres	09/05/20
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	24,50	0,656	0,705	0,84	Agustin Torres	09/05/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,40	0,355	0,363	0,83	Agustin Torres	09/05/20
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,40	0,351	0,365	0,83	Agustin Torres	09/05/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3067

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BOYLES BROS DIA	Ciclo Product	14887
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61777
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5168201

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,00	0,362	0,365	0,84	Agustin Torres	19/01/21
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,50	0,335	0,323	0,85	Agustin Torres	19/01/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	19/01/2021 10:12:22 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------