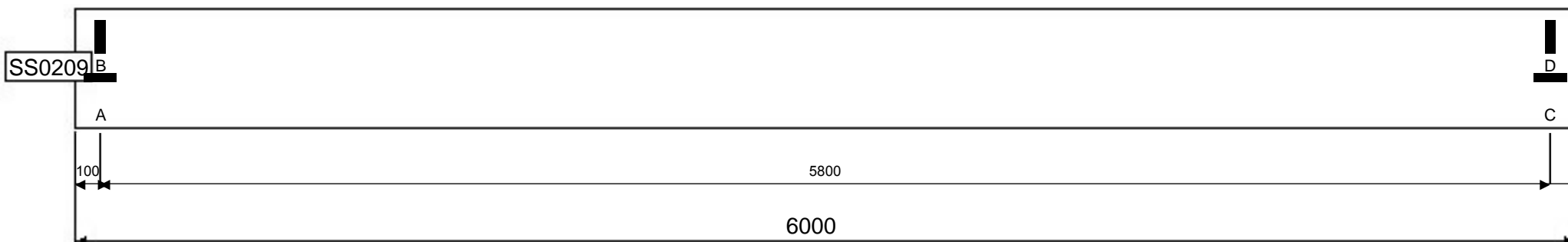


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0209**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	60776
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40604
Trazabilidad Traceability	61			Expediente Manufacturing Order	54/329.07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	38,00	37,30	0,336	0,341	0,92	Dante Antunez	28/07/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	38,00	35,10	0,359	0,352	0,93	Dante Antunez	28/07/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	38,00	37,10	0,330	0,336	0,93	Dante Antunez	28/07/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	38,00	36,00	0,326	0,335	0,91	Dante Antunez	28/07/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 28/07/2010  
10:11:45 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006