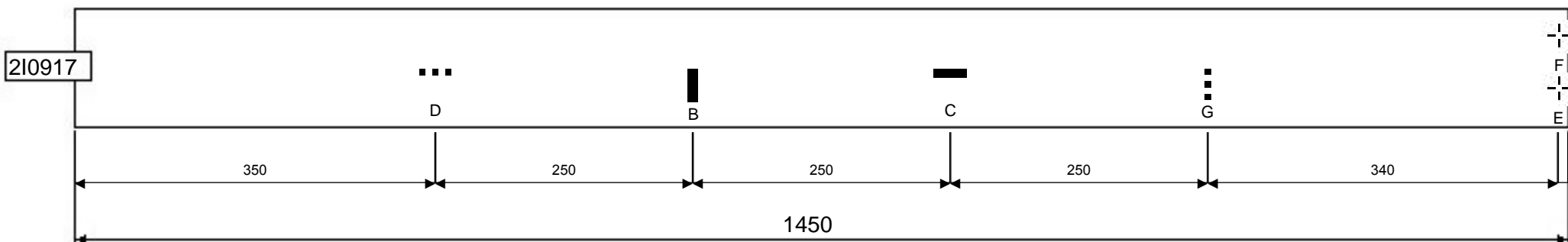


Tubo patrón número
Reference standard #

2I0917

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Marmon Keystone	Ciclo Product	53596
Espesor [mm] Wall Thickness	14,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20513
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3268.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,806	0,596	0,701	50,80	33,00	0,771	0,779	0,83	-	Pablo Mazzeo	22/12/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,806	0,596	0,701	50,80	48,00	0,768	0,777	0,83	-	Pablo Mazzeo	22/12/11
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,612	1,192	1,402	50,80	48,00	1,589	1,608	0,96	-	Pablo Mazzeo	22/12/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,28	Pablo Mazzeo	22/12/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,68	Pablo Mazzeo	22/12/11
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,612	1,192	1,402	50,85	23,00	1,577	1,584	0,96	-	Pablo Mazzeo	22/12/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210917****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Marmon Keystone	Ciclo Product	53596
Espesor [mm] Wall Thickness	14,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20513
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3268.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES