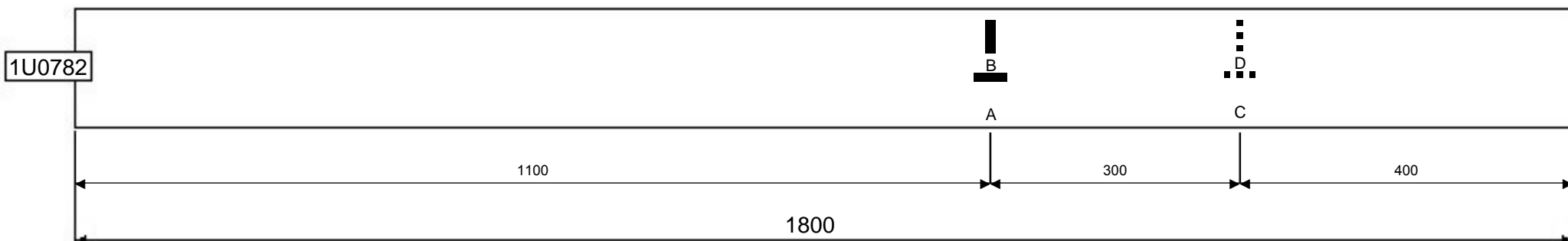


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0782

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CHEVRON NIGERIA	Ciclo Product	89629
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27781
Trazabilidad Traceability	543			Expediente Manufacturing Order	5/0804.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	25,40	0,336	0,342	0,83	Agustin Torres	25/10/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	25,00	0,323	0,341	0,83	Agustin Torres	25/10/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	25,40	0,368	0,370	0,83	Agustin Torres	25/10/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	25,20	0,326	0,357	0,83	Agustin Torres	25/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 25/10/2019
11:06:16 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006