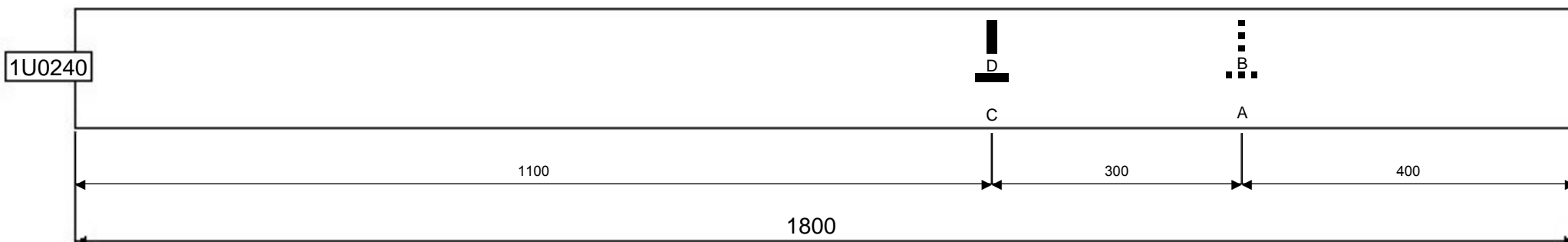


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0240

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	Energy Alloys	Ciclo Product	14830
Espesor [mm] Wall Thickness	14,22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23685
Trazabilidad Traceability	48			Expediente Manufacturing Order	5/5062.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,818	0,604	0,711	50,00	46,40	0,711	0,716	0,87	Daniel Carcacha	20/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,818	0,604	0,711	50,00	22,00	0,812	0,789	0,87	Daniel Carcacha	20/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,818	0,604	0,711	50,00	47,60	0,766	0,768	0,86	Daniel Carcacha	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,818	0,604	0,711	50,00	38,80	0,769	0,814	0,87	Daniel Carcacha	20/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	20/09/2007 12:54:42 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------