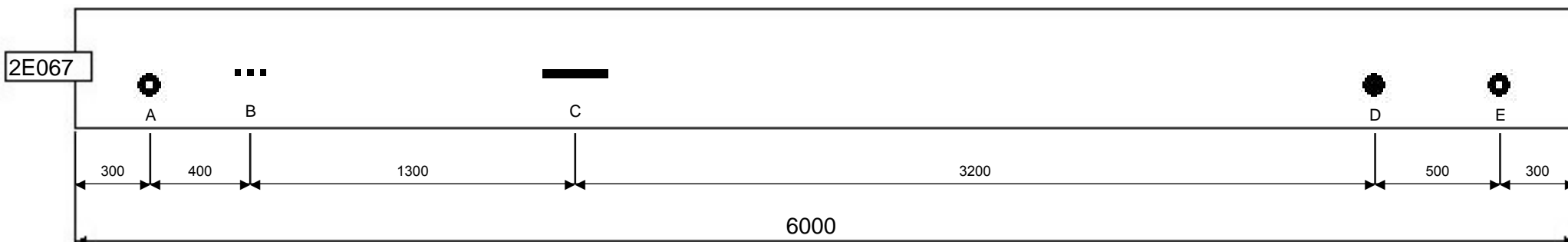


Tubo patrón número
Reference standard #

2E067

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	GMX	Ciclo Product	68469
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80309
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	23/05/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,369	1,012	1,190	50,80	47,80	1,105	1,102	0,85	Dante Antunez	23/05/11
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,095	0,809	0,952	150,00	150,00	1,016	1,027	-	Dante Antunez	23/05/11
D	Circular de ecualización Externo	1,00	7	±15	0,766	0,566	0,666	-	-	0,645	0,667	0,99	Sebastian Monteros	29/06/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	23/05/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/06/2011
05:51:12 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006