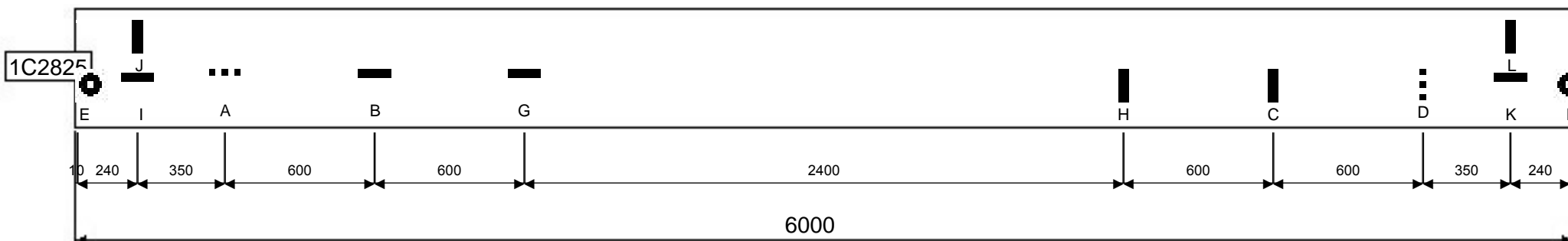


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2825

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CHEVRON AUSTRAL	Ciclo Product	61493
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88508
Trazabilidad Traceability	133			Expediente Manufacturing Order	5484501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	49,00	0,620	0,615	0,83	Agustin Torres	19/05/18
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,80	0,342	0,336	0,83	Agustin Torres	19/05/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	26,40	0,338	0,317	0,84	Agustin Torres	19/05/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	19,60	0,585	0,561	0,84	Agustin Torres	19/05/18
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	29/05/18
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	29/05/18
G	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,00	50,00	0,602	0,604	0,83	Carlos Aguilar	09/04/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,00	40,00	0,564	0,602	0,89	Carlos Aguilar	09/04/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2825

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CHEVRON AUSTRAL	Ciclo Product	61493
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88508
Trazabilidad Traceability	133			Expediente Manufacturing Order	5484501

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	50,00	0,555	0,560	0,99	Default Default	30/10/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	50,00	0,570	0,560	0,99	Default Default	30/10/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	50,00	0,565	0,570	0,99	Default Default	30/10/19
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	50,00	0,575	0,560	0,99	Default Default	30/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	30/10/2019 06:31:11 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------