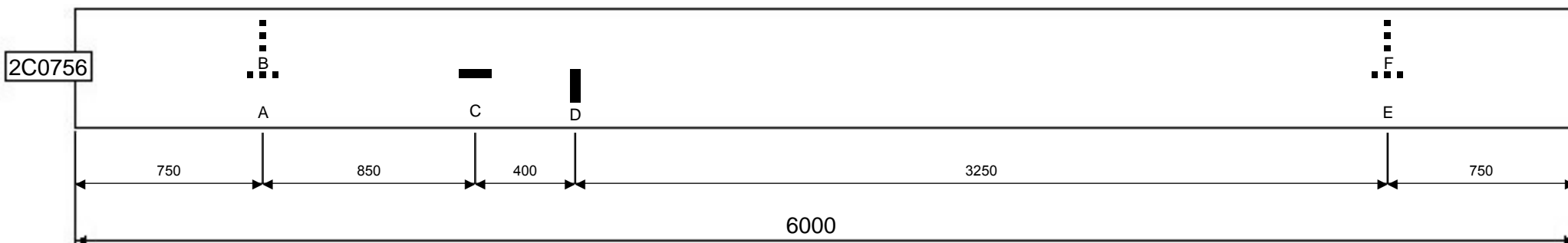


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0756**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	LIN1	Ciclo Product	82202
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	50,80	0,572	0,580	0,83	Carlos Aguilar	13/10/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	37,10	0,520	0,523	0,82	Carlos Aguilar	13/10/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	50,60	0,591	0,596	0,85	Carlos Aguilar	13/10/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	41,90	0,566	0,570	0,85	Carlos Aguilar	13/10/17
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,80	50,70	1,168	1,190	0,87	Carlos Aguilar	13/10/17
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,80	36,70	1,200	1,197	0,87	Carlos Aguilar	13/10/17

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0756****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	LIN1	Ciclo Product	82202
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES