

Tubo patrón número

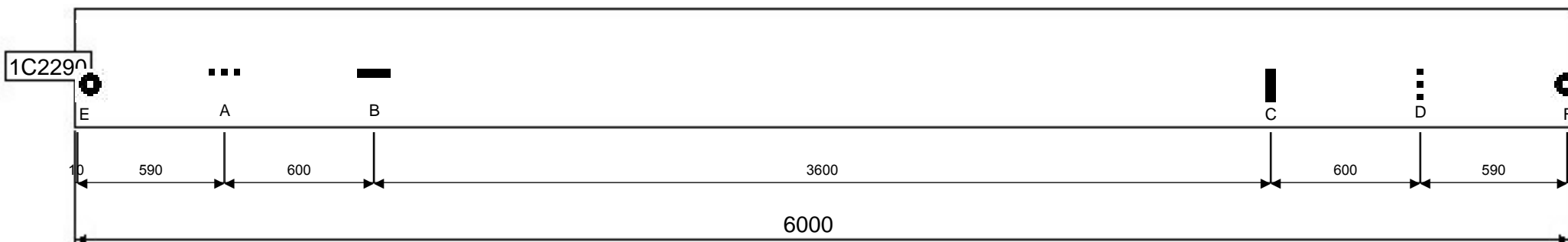
Reference standard #

**1C2290**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TUBE FORGINGS	Ciclo Product	53611
Espesor [mm] Wall Thickness	6,86	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20143
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5328704



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	0,789	0,583	0,686	48,00	48,00	0,780	0,785	0,84	Agustin Torres	30/11/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,394	0,292	0,343	50,80	48,00	0,378	0,386	0,82	Daniel Carcacha	30/11/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,394	0,292	0,343	50,80	35,00	0,375	0,381	0,82	Daniel Carcacha	30/11/11
D	Transversal Interno Transverse ID	0,84	9	±15	0,671	0,496	0,583	38,00	38,00	0,552	0,560	0,84	Agustin Torres	30/11/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	20/02/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	20/02/12

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2290**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TUBE FORGINGS	Ciclo Product	53611
Espesor [mm] Wall Thickness	6,86	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20143
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5328704

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Calibre Pie de Rey   Codigo:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES