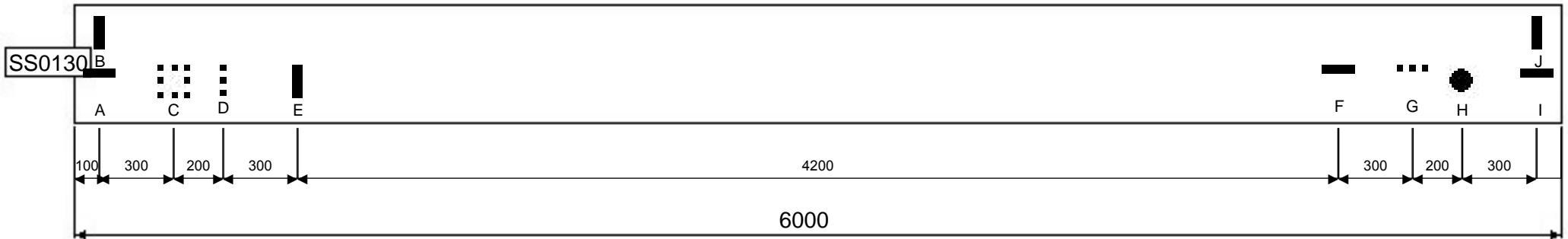


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0130

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SELF. ENI S.P.A / UTL2	Ciclo Product	64806
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	59458
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,00	0,476	0,486	0,83	Daniel Carcacha	20/02/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	23,50	0,507	0,498	0,82	Daniel Carcacha	20/02/09
C	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,146	1,146	1,146	25,40	24,40	-	-	24,30	Daniel Carcacha	20/02/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,00	0,453	0,519	0,94	Daniel Carcacha	20/02/09
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	23,50	0,484	0,480	0,84	Daniel Carcacha	20/02/09
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,00	0,489	0,468	0,82	Daniel Carcacha	20/02/09
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,10	0,463	0,473	0,94	Daniel Carcacha	20/02/09
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	5,273	3,897	4,585	-	-	5,000	-	6,10	Daniel Carcacha	20/02/09

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/02/2009
09:44:45 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0130

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SELF. ENI S.P.A / UTL2	Ciclo Product	64806
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	59458
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,00	0,508	0,515	0,83	Daniel Carcacha	20/02/09
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	23,50	0,488	0,498	0,83	Daniel Carcacha	20/02/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/02/2009
09:44:45 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006