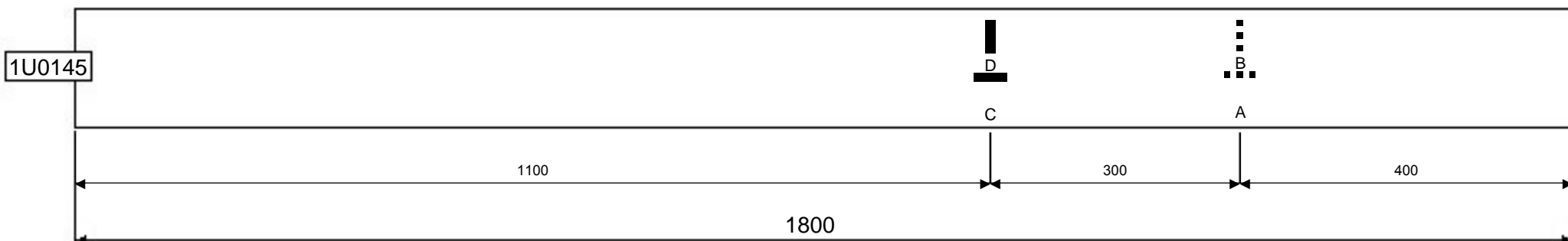


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0145

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	50758
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	46860
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,251	0,924	1,088	50,00	48,00	1,236	1,164	0,98	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,251	0,924	1,088	50,00	24,00	1,094	1,061	0,97	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,251	0,924	1,088	50,00	46,00	1,201	1,137	0,98	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,251	0,924	1,088	50,00	40,00	1,093	1,064	0,86	Sebastian Monteros	29/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	29/12/2006 09:38:42 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------