

Tubo patrón número

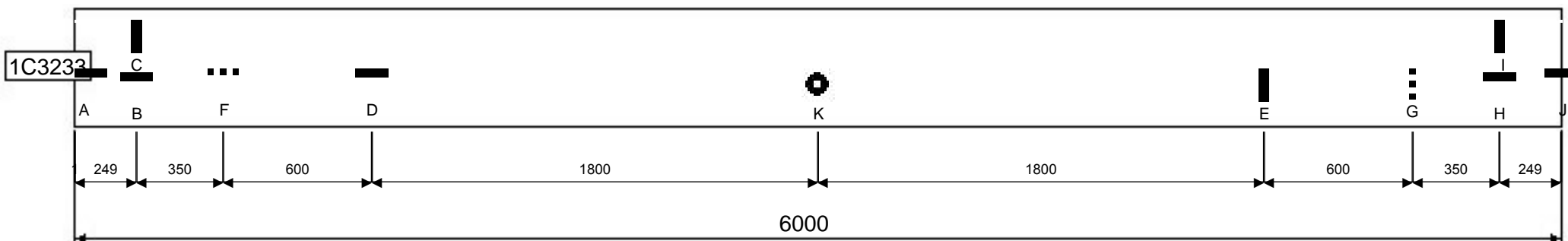
Reference standard #

1C3233

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,2	Cliente Client	ACOVISA INDUSTR	Ciclo Product	14960
Espesor [mm] Wall Thickness	10,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64134
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5290804



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,598	0,442	0,520	50,00	50,00	0,560	0,585	1,00	Carlos Aguilar	04/12/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,598	0,442	0,520	50,00	50,00	0,558	0,560	1,00	Carlos Aguilar	04/12/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,598	0,442	0,520	50,00	35,00	0,559	0,572	1,00	Carlos Aguilar	04/12/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,598	0,442	0,520	50,00	50,00	0,577	0,561	1,00	Carlos Aguilar	04/12/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,598	0,442	0,520	50,00	35,00	0,558	0,573	1,00	Carlos Aguilar	04/12/20
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,196	0,884	1,040	50,00	50,00	1,064	1,056	0,86	Agustin Torres	04/12/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,196	0,884	1,040	50,00	30,00	0,896	0,999	0,84	Agustin Torres	04/12/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,598	0,442	0,520	50,00	5,00	0,555	0,534	1,00	Carlos Aguilar	04/12/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 1C3233	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	82,2	Cliente Client	ACOVisa INDUSTRIAL	Ciclo Product	14960							
	Espesor [mm] Wall Thickness	10,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64134							
		Trazabilidad Traceability	0				Expediente Manufacturing Order	5290804					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,598	0,442	0,520	50,00	35,00	0,556	0,559	1,00	Carlos Aguilar	04/12/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,598	0,442	0,520	50,00	50,00	0,533	0,535	1,00	Carlos Aguilar	04/12/20
K	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	09/12/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	09/12/2020 09:06:17 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------