

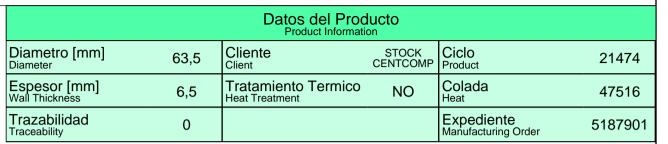
## CERTIFICADO PATRON DE CND

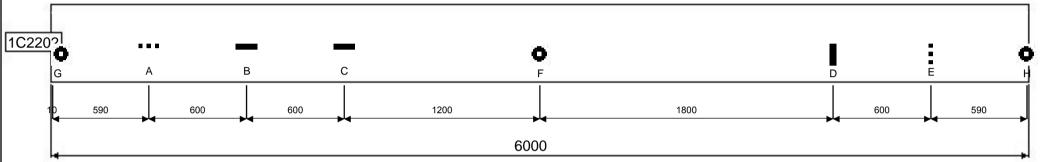
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2202





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	5	±15	0,374	0,276	0,325	45,00	45,00	0,351	0,369	0,82	Pablo Mazzeo	14/07/11
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	48,00	0,332	0,344	0,81	Pablo Mazzeo	14/07/11
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,00	48,00	0,694	0,702	0,84	Pablo Mazzeo	14/07/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	32,00	0,336	0,341	0,82	Pablo Mazzeo	14/07/11
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	20,00	0,322	0,365	0,81	Pablo Mazzeo	14/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	•	-	-	1,60	Default Default	26/07/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	,	-	-	1,60	Default Default	03/08/11
Н	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	•	-	-	1,60	Default Default	03/08/11

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 03/08/2011 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 09:34:50 a.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C2202

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21474					
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	47516					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5187901					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES