

Tubo patrón número  
Reference standard #

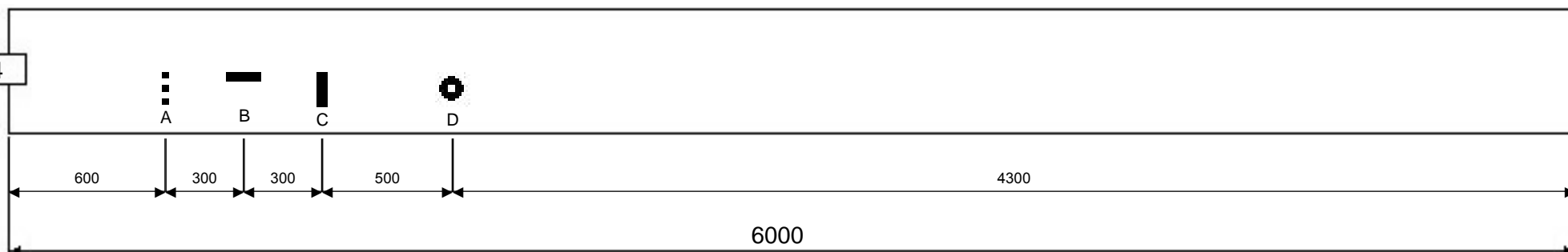
**2c234**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	DOMINION E&P	Ciclo Product	75894
Espesor [mm] Wall Thickness	20,7	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	63224
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1010.04

2c234



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	21	±15	4,999	3,695	4,347	50,80	44,00	4,489	4,414	0,95	Sebastian Monteros	03/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,190	0,880	1,035	25,40	24,00	1,139	1,144	0,99	Sebastian Monteros	03/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,190	0,880	1,035	25,40	25,00	1,065	1,044	0,98	Sebastian Monteros	03/09/04
D	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	03/09/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

03/09/2004  
03:43:04 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006