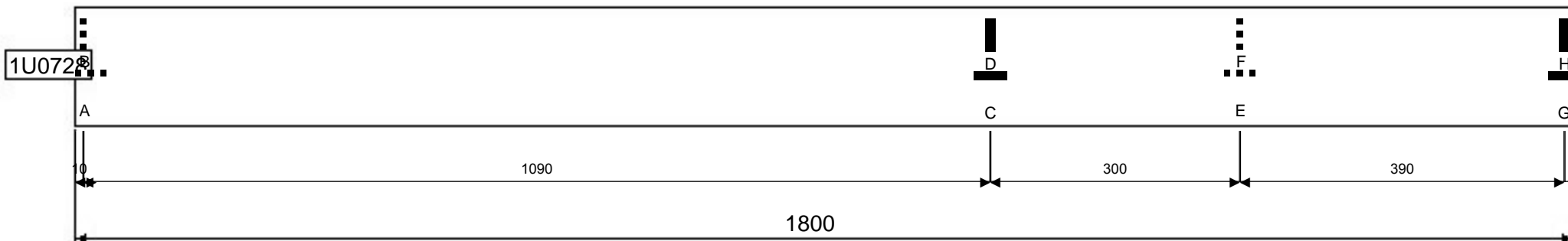


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0728

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|---------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 50,79 | Cliente Client | TREFILA | Ciclo Product | 27008 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 5,66 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 40854 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 0863376 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 25,40 | 25,40 | 0,338 | 0,341 | 0,83 | Agustin Torres | 26/04/16 |
| B | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 25,40 | 15,00 | 0,340 | 0,337 | 0,93 | Agustin Torres | 26/04/16 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 25,40 | 25,00 | 0,340 | 0,339 | 0,95 | Daniel Carcacha | 25/04/16 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 25,40 | 25,00 | 0,341 | 0,342 | 0,97 | Daniel Carcacha | 25/04/16 |
| E | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 25,40 | 25,00 | 0,341 | 0,340 | 0,95 | Daniel Carcacha | 25/04/16 |
| F | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 25,40 | 15,00 | 0,308 | 0,311 | 0,92 | Agustin Torres | 26/04/16 |
| G | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 25,40 | 25,00 | 0,341 | 0,344 | 0,96 | Daniel Carcacha | 25/04/16 |
| H | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,345 | 0,255 | 0,300 | 25,40 | 25,00 | 0,340 | 0,342 | 0,97 | Daniel Carcacha | 25/04/16 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0728****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|---------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 50,79 | Cliente Client | TREFILA | Ciclo Product | 27008 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 5,66 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 40854 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 0863376 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**