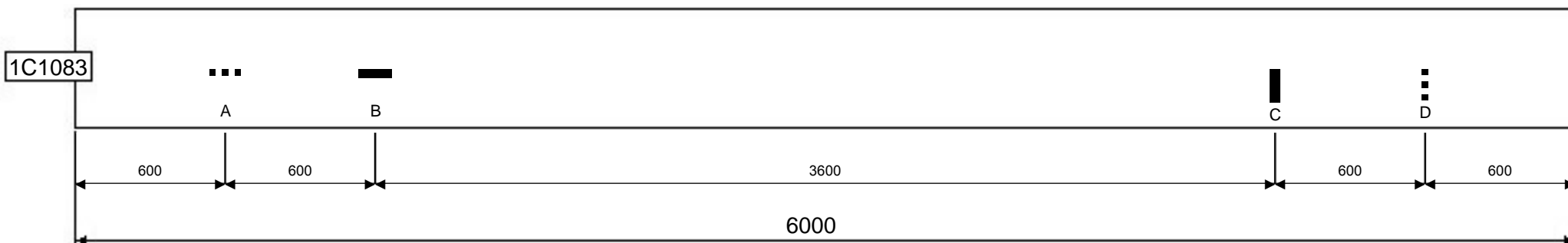


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1083

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Autolive	Ciclo Product	50018
Espesor [mm] Wall Thickness	3,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42318
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,339	0,250	0,294	20,00	18,00	0,339	0,343	0,94	Sebastian Monteros	18/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,339	0,250	0,294	20,00	18,00	0,327	0,334	0,93	Sebastian Monteros	18/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,339	0,250	0,294	10,00	9,00	0,342	0,342	0,94	Sebastian Monteros	18/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,339	0,250	0,294	10,00	9,00	0,341	0,341	0,95	Sebastian Monteros	18/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES