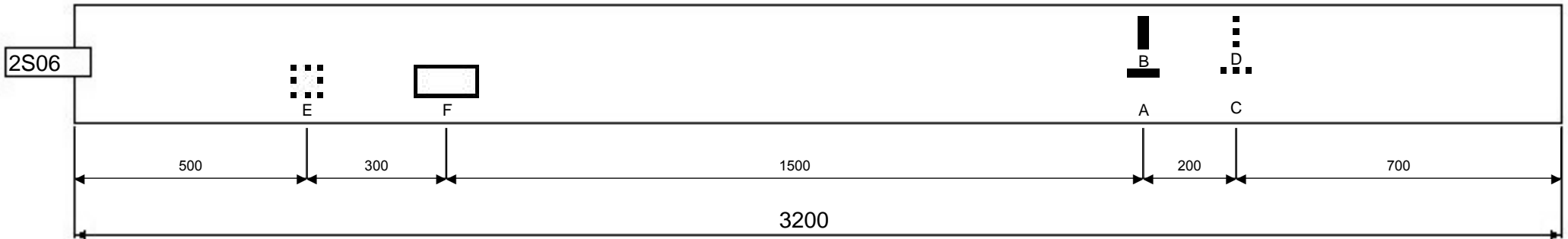


Tubo patrón número
Reference standard #

2S06

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	HOLLOW FOR GNC	Ciclo Product	23022
Espesor [mm] Wall Thickness	5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	66410
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	25,40	25,30	0,350	0,352	0,83	Dante Antunez	24/10/14
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	25,40	25,00	0,345	0,351	0,96	Daniel Carcacha	24/10/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	25,40	25,00	0,350	0,349	0,95	Daniel Carcacha	24/10/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	25,40	25,00	0,343	0,352	0,97	Daniel Carcacha	24/10/14
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	0,700	0,700	0,700	25,40	25,00	-	-	22,00	Agustin Torres	07/04/15
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	3,220	2,380	2,800	17,00	17,00	3,060	3,060	5,50	Carlos Aguilar	05/08/20

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2S06**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	HOLLOW FOR GNC	Ciclo Product	23022
Espesor [mm] Wall Thickness	5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	66410
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Medidor de espesor WM2 Codigo:****Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES