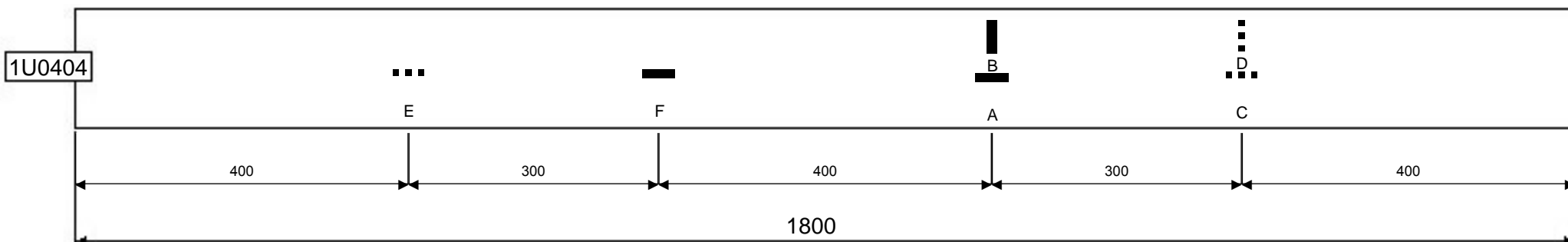


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0404

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,7	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	20650
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36971
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6057.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	25,40	24,50	0,510	0,520	0,85	Daniel Carcacha	20/01/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	25,40	22,00	0,515	0,525	0,84	Daniel Carcacha	20/01/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	25,40	25,00	0,540	0,545	0,82	Daniel Carcacha	20/01/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	25,40	23,50	0,545	0,544	0,81	Daniel Carcacha	20/01/10
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	25,40	24,80	0,544	0,542	0,90	Daniel Carcacha	22/01/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	25,40	25,00	0,542	0,545	0,84	Daniel Carcacha	22/01/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0404****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,7	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	20650
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36971
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6057.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES