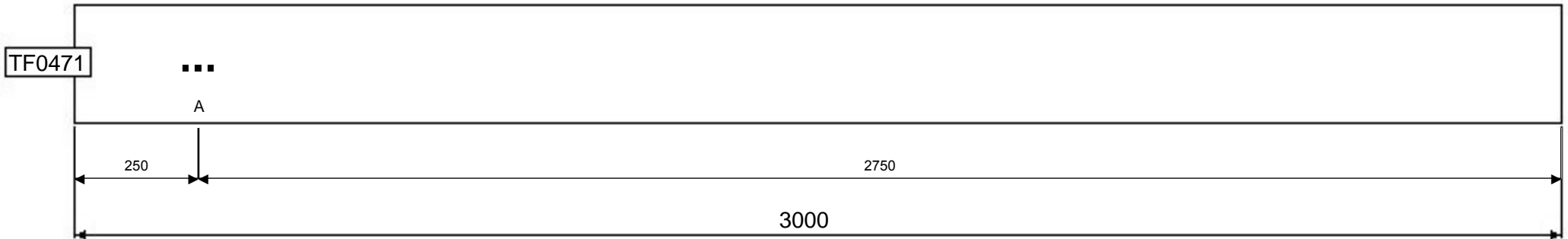


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0471

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|----|---------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 27 | Cliente Client | 33894 - Petrel | Ciclo Product | 33893 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 2 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 25468 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,50 | 10 | +10-5 | 0,220 | 0,190 | 0,200 | 25,40 | 24,00 | 0,210 | 0,208 | 0,38 | Pablo Mazzeo | 03/11/12 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO