

## CERTIFICADO PATRON DE CND

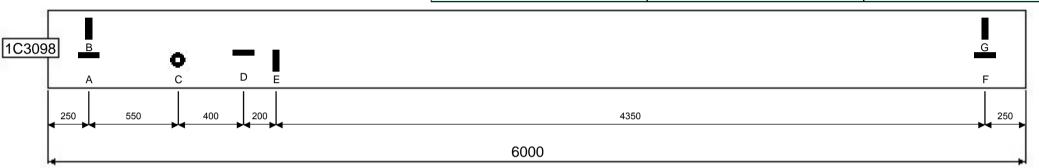
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3098

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	73,03	Cliente Client	Owen Oil Tools	Ciclo Product	14802			
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	28694			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1994.01			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,00	20,00	0,406	0,406	1,00	Sebastian Monteros	24/06/20
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,00	20,00	0,431	0,406	1,00	Sebastian Monteros	24/06/20
	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	24/06/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,00	20,00	0,406	0,406	1,00	Sebastian Monteros	24/06/20
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,00	20,00	0,406	0,406	1,00	Sebastian Monteros	24/06/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,00	20,00	0,406	0,406	1,00	Sebastian Monteros	24/06/20
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,00	20,00	0,406	0,406	1,00	Sebastian Monteros	24/06/20

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha Date

24/06/2020 01:51:47 p.m.

Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C3098

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	73,03	Cliente Client	Owen Oil Tools	Ciclo Product	14802			
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	28694			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1994.01			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO