

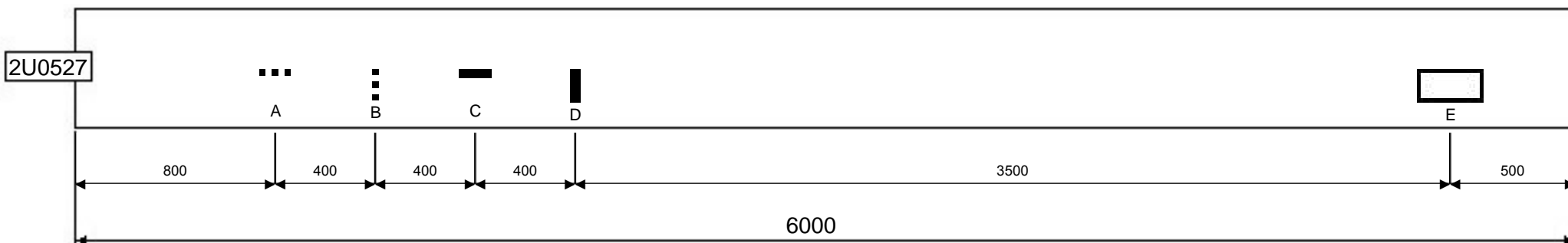
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0527**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	60479
Espesor [mm] Wall Thickness	16,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	37215
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,966	0,714	0,840	50,00	48,00	0,945	0,942	0,84	Dante Antunez	07/05/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,966	0,714	0,840	50,00	40,30	0,915	0,921	0,83	Dante Antunez	07/05/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	0,811	0,600	0,706	50,00	47,00	0,750	0,745	0,87	Dante Antunez	07/05/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	4	±15	0,811	0,600	0,706	50,00	41,20	0,708	0,771	0,86	Dante Antunez	07/05/10
E	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	11,760	8,400	8,400	17,00	15,70	6,900	6,900	6,00	Dante Antunez	07/05/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U0527****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	60479
Espesor [mm] Wall Thickness	16,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	37215
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**