

CERTIFICADO PATRON DE CND

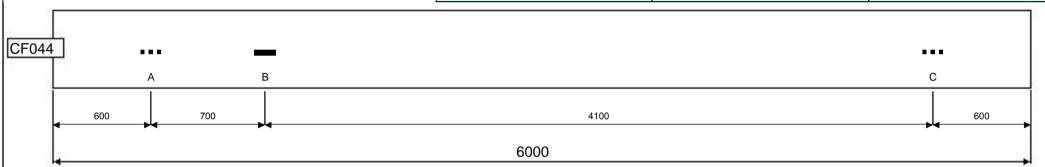
TEND

NDT Reference Standard Certificate



CF044

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	67556				
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	22031				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,444	0,328	0,386	50,80	49,00	0,430	0,430	0,94	Sebastian Monteros	22/02/07
ıĸ	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	49,20	0,330	0,300	0,91	Sebastian Monteros	22/02/07
1 (-	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	49,60	0,480	0,550	0,92	Sebastian Monteros	22/02/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2