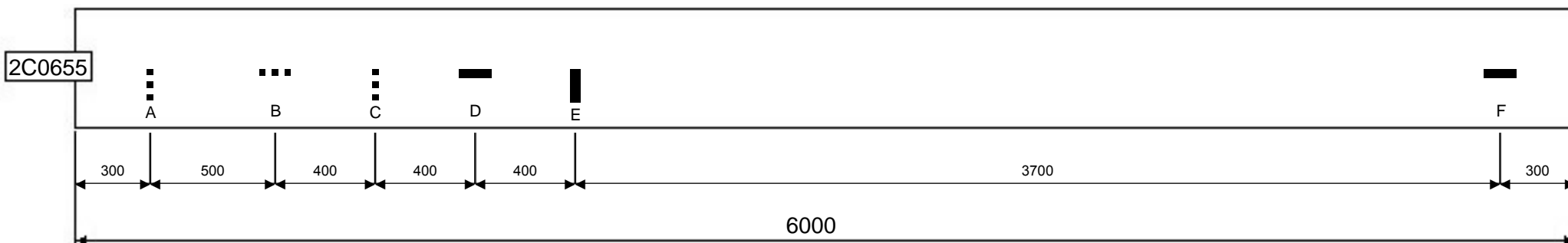


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0655

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	S.C OMV PETROM.	Ciclo Product	81586
Espesor [mm] Wall Thickness	14,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63252
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,862	0,637	0,750	50,80	40,00	0,856	0,854	0,96	Daniel Carcacha	22/04/14
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,862	0,637	0,750	50,80	50,00	0,857	0,849	0,99	Daniel Carcacha	22/04/14
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,862	0,637	0,750	50,80	41,00	0,853	0,860	0,98	Daniel Carcacha	22/04/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,862	0,637	0,750	50,80	48,30	0,758	0,730	0,96	Agustin Torres	21/04/14
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,862	0,637	0,750	50,80	44,70	0,767	0,785	0,84	Agustin Torres	21/04/14
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,862	0,637	0,750	50,80	48,30	0,794	0,780	0,95	Agustin Torres	21/04/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0655****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	S.C OMV PETROM.	Ciclo Product	81586
Espesor [mm] Wall Thickness	14,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63252
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES