

Tubo patrón número

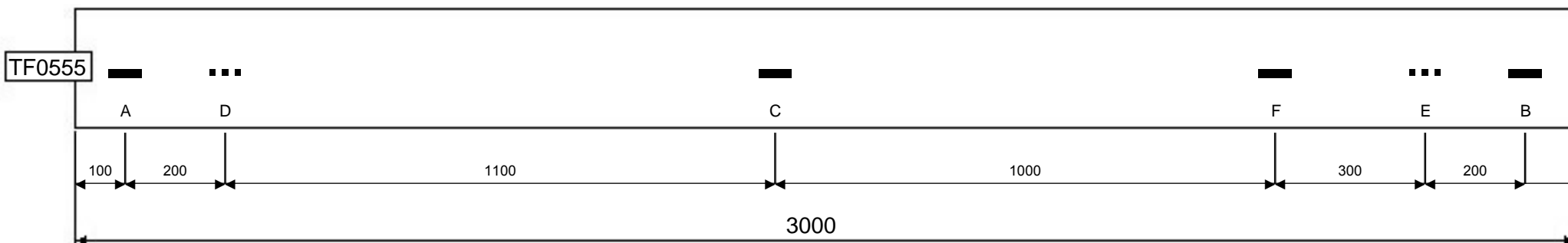
Reference standard #

TF0555

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	Autoliv	Ciclo Product	35335
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+0,1-0	0,200	0,200	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,30	Daniel Carcacha	09/12/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+0,1-0	0,200	0,200	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,30	Daniel Carcacha	09/12/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+0,1-0	0,200	0,200	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,30	Daniel Carcacha	09/12/15
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	8	+0,1-0	0,200	0,200	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,30	Agustin Torres	04/12/15
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	8	+0,1-0	0,200	0,200	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,30	Agustin Torres	04/12/15
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,20	8	±5	0,210	0,190	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,18	Daniel Carcacha	09/12/15

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0555****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	Autoliv	Ciclo Product	35335
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO