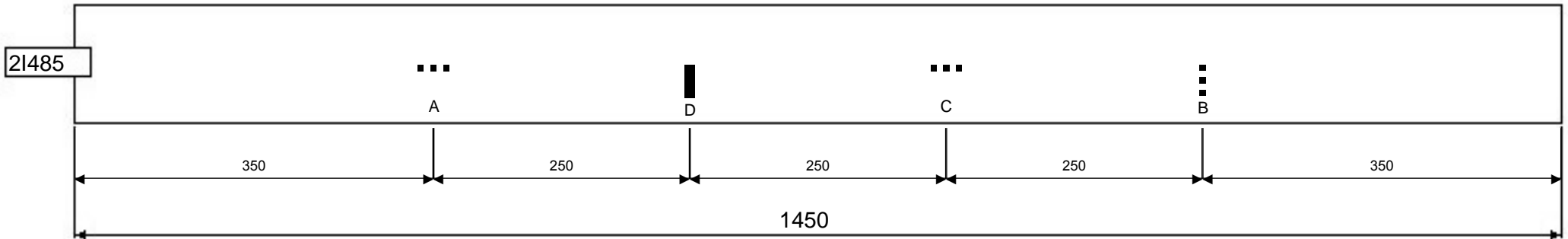


Tubo patrón número
Reference standard #

21485

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	P/ PRUEBA BAB	Ciclo Product	10644
Espesor [mm] Wall Thickness	17,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	3	±15	0,614	0,454	0,534	50,00	48,00	0,711	0,701	0,82	Default Default	24/06/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	3	±15	0,614	0,454	0,534	50,00	50,00	0,699	0,709	0,82	Default Default	24/06/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,024	0,757	0,890	50,00	50,00	1,023	1,024	0,94	Default Default	24/06/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	0,614	0,454	0,534	50,00	41,00	0,704	0,710	0,82	Default Default	24/06/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

24/06/2013
07:15:10 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006