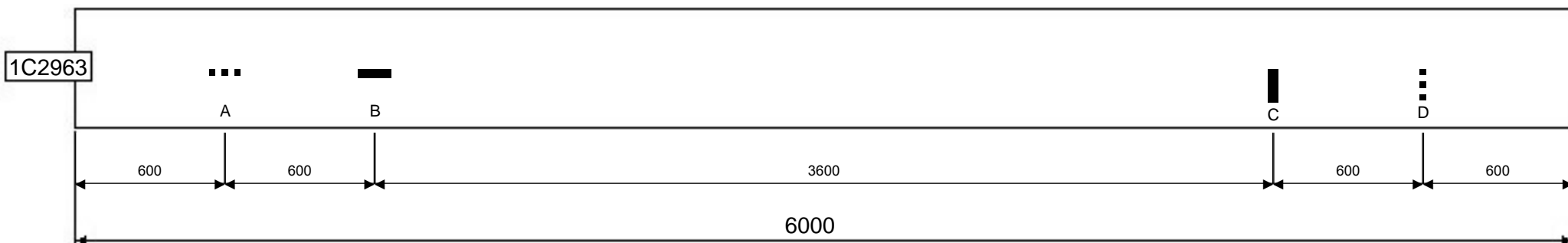


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2963

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	4629
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23118
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0916151



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	50,00	0,797	0,812	0,84	Carlos Aguilar	09/05/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	50,00	0,404	0,401	0,82	Carlos Aguilar	09/05/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	40,20	0,395	0,380	0,84	Carlos Aguilar	09/05/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	22,80	0,666	0,625	0,84	Carlos Aguilar	09/05/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/05/2019
12:53:14 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006