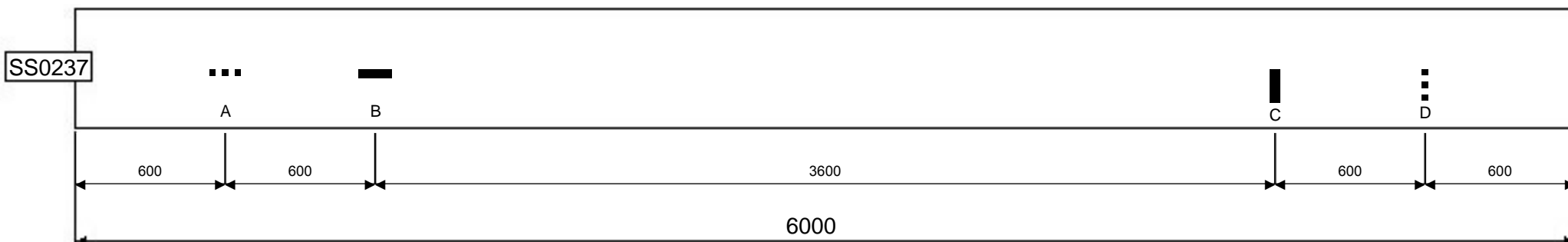


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0237

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CALIF. ROTOMAT	Ciclo Product	88294
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22681
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6804.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	5	±15	0,396	0,292	0,344	24,90	24,90	0,351	0,344	0,82	Dante Antunez	17/05/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	24,80	0,370	0,319	0,82	Dante Antunez	17/05/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,40	0,389	0,385	0,85	Default Default	06/08/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,40	0,378	0,384	0,87	Default Default	06/08/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 06/08/2012
08:03:38 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006