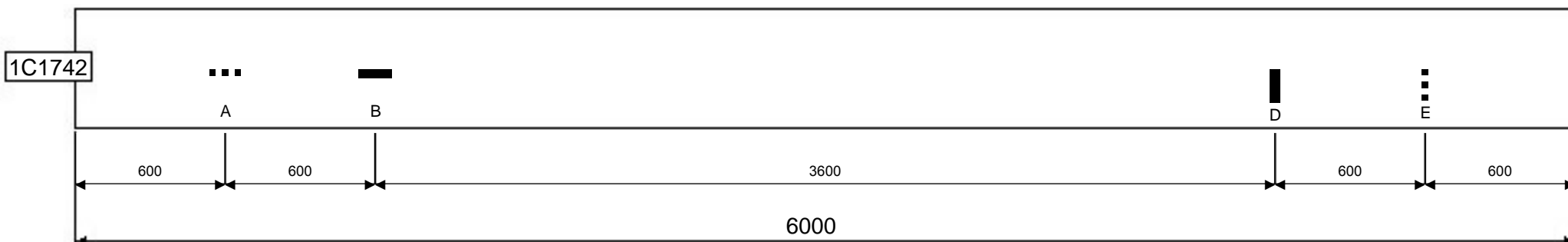


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1742

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	CHEVRON LIBYA	Ciclo Product	65965
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25452
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,50	0,327	0,331	0,82	Dante Antunez	19/10/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,40	0,342	0,341	0,85	Dante Antunez	19/10/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	42,00	0,343	0,342	0,83	Dante Antunez	19/10/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	28,40	0,261	0,305	0,81	Dante Antunez	19/10/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 19/10/2007
02:58:28 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006