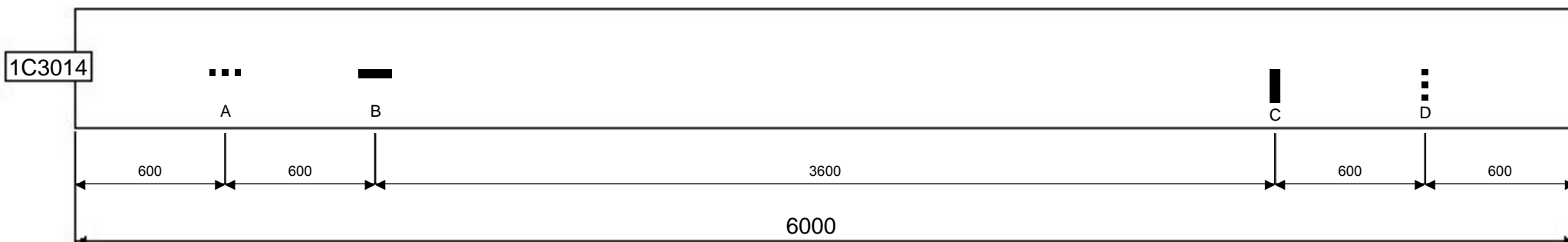


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3014

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	DIAR - OIL TOOL	Ciclo Product	14125
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26866
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8262202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	50,00	1,054	1,059	0,84	Carlos Aguilar	28/08/19
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,30	0,529	0,526	0,85	Carlos Aguilar	28/08/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,20	0,524	0,518	0,84	Carlos Aguilar	28/08/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	36,50	1,057	1,048	0,85	Carlos Aguilar	28/08/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	28/08/2019 02:26:52 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------