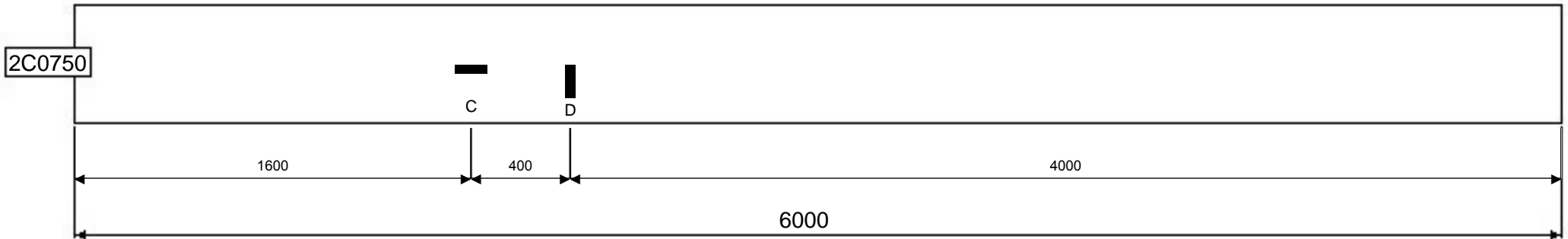


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0750

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ENI IRAQ BV	Ciclo Product	60754
Espesor [mm] Wall Thickness	15,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	82262
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2673.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,909	0,672	0,790	50,80	50,60	0,868	0,885	0,86	Agustin Torres	30/06/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,909	0,672	0,790	50,80	45,00	0,898	0,896	0,84	Sebastian Monteros	30/06/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/06/2017
08:50:41 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006