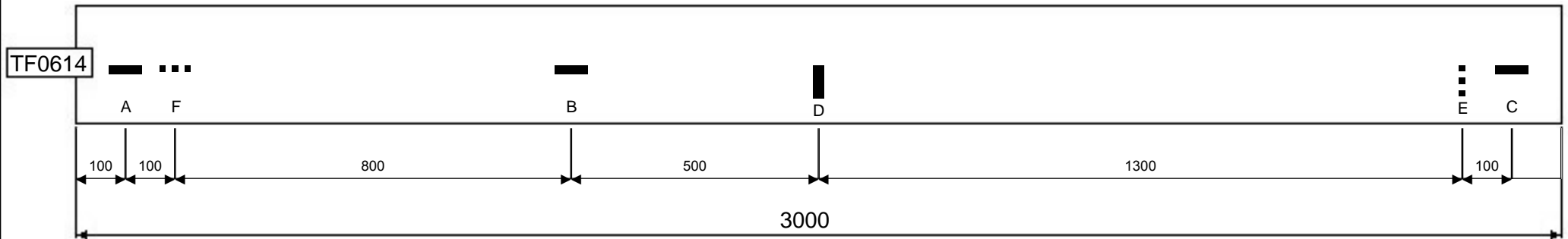


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0614

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	Owen Oils Tools	Ciclo Product	35637
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42563
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	+0-15	0,318	0,270	0,318	25,00	25,00	0,344	0,362	0,56	Agustin Torres	27/05/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	+0-15	0,318	0,270	0,318	25,00	25,00	0,338	0,360	0,56	Agustin Torres	27/05/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	+0-15	0,318	0,270	0,318	25,00	25,00	0,351	0,359	0,56	Agustin Torres	27/05/17
D	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	+0-15	0,318	0,270	0,318	25,00	25,00	0,342	0,351	0,56	Agustin Torres	27/05/17
E	Transversal Interno Transverse ID	0,70	5	+0-15	0,318	0,270	0,318	25,00	25,00	0,365	0,364	0,56	Agustin Torres	27/05/17
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	5	+0-15	0,318	0,270	0,318	25,00	25,00	0,360	0,363	0,56	Agustin Torres	27/05/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0614****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	Owen Oils Tools	Ciclo Product	35637
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42563
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**