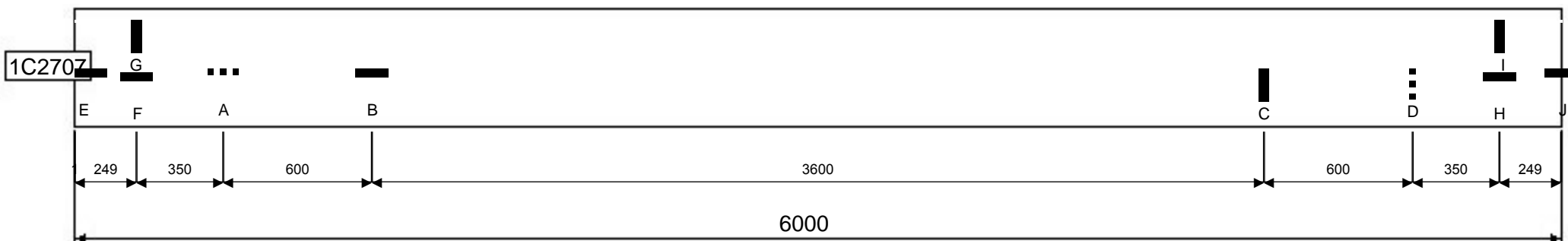


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2707

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22367
Espesor [mm] Wall Thickness	6,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76563
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5074205



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	25,20	0,637	0,669	0,60	Agustin Torres	26/07/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	25,10	0,683	0,669	0,57	Carlos Aguilar	26/07/16
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	24,20	0,681	0,691	0,56	Carlos Aguilar	26/07/16
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	23,00	0,711	0,698	0,60	Agustin Torres	26/07/16
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	25,00	0,660	0,665	1,00	Carlos Aguilar	16/11/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	25,00	0,685	0,665	1,00	Carlos Aguilar	16/11/20
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	25,00	0,661	0,689	1,00	Carlos Aguilar	16/11/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	25,00	0,689	0,687	1,00	Carlos Aguilar	16/11/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

16/11/2020
02:27:55 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2707****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22367
Espesor [mm] Wall Thickness	6,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76563
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5074205

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	25,00	0,689	0,664	1,00	Carlos Aguilar	16/11/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,719	0,531	0,625	25,40	25,00	0,660	0,661	1,00	Carlos Aguilar	16/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO