

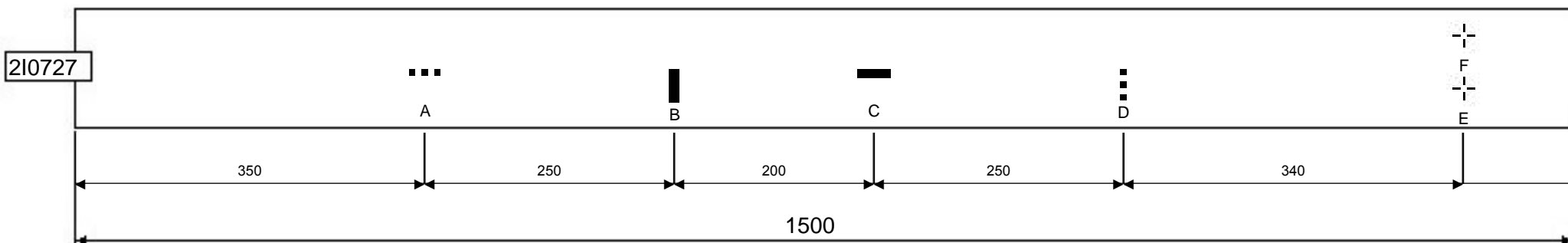
Tubo patrón número
Reference standard #

210727

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	156	Cliente Client	CNOOC	Ciclo Product	27854
Espesor [mm] Wall Thickness	17,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54378
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3998.08



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,990	1,471	1,730	50,00	47,90	1,829	1,896	0,89	-	Dante Antunez	22/02/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,995	0,735	0,865	50,00	41,40	0,868	0,932	0,86	-	Dante Antunez	22/02/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,995	0,735	0,865	50,00	48,00	0,941	0,892	0,85	-	Dante Antunez	22/02/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,990	1,471	1,730	50,00	34,20	1,765	1,862	0,88	-	Dante Antunez	22/02/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,46	Dante Antunez	22/02/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,89	Dante Antunez	22/02/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210727****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	156	Cliente Client	CNOOC	Ciclo Product	27854
Espesor [mm] Wall Thickness	17,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54378
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3998.08

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**