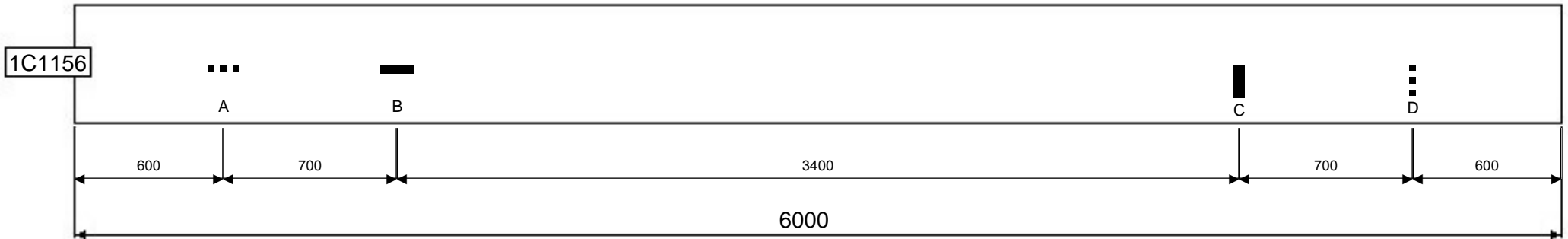


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1156

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	22101	
Espesor [mm] Wall Thickness	7,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39570
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	48,00	0,427	0,421	0,97	Sebastian Monteros	20/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	49,00	0,416	0,402	0,91	Sebastian Monteros	20/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	41,00	0,410	0,419	0,92	Sebastian Monteros	20/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,432	0,320	0,376	50,80	31,00	0,380	0,411	0,96	Sebastian Monteros	20/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES