

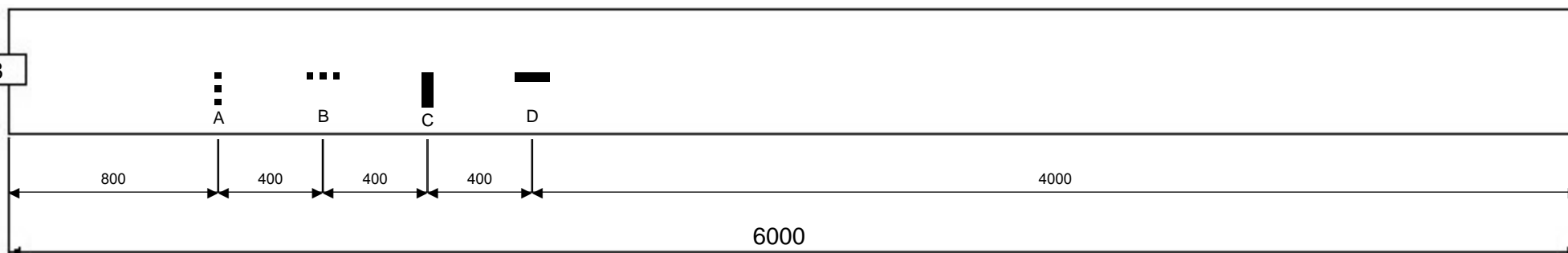
Tubo patrón número
Reference standard #

2c188

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

2c188



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	23,50	0,500	0,470	0,93	Sebastian Monteros	02/09/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,00	0,520	0,520	0,92	Sebastian Monteros	02/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	9,52	9,20	0,490	0,490	0,91	Sebastian Monteros	02/09/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,00	0,460	0,460	0,91	Sebastian Monteros	02/09/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

02/09/2004
10:12:35 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006