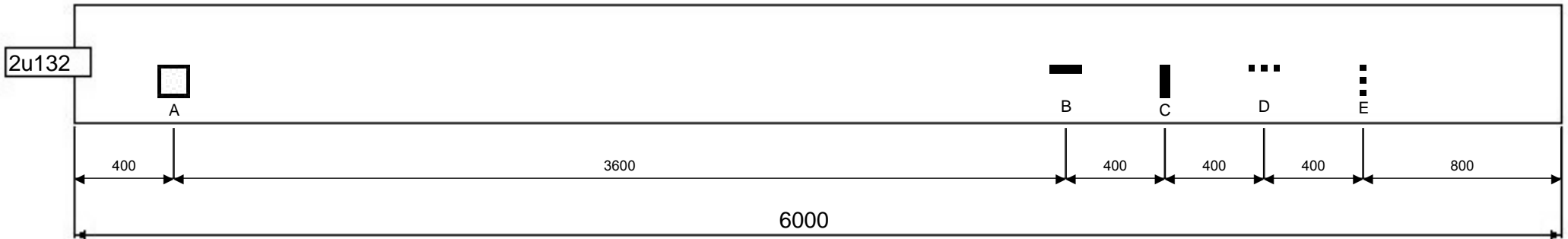


Tubo patrón número
Reference standard #

2u132

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	21,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	1,00	50	±15	12,248	9,053	10,650	0,00	0,00	-	-	1,00	Sebastian Monteros	01/07/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,225	0,905	1,065	50,00	50,00	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	01/07/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,225	0,905	1,065	50,00	50,00	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	01/07/04
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,225	0,905	1,065	50,00	50,00	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	01/07/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,225	0,905	1,065	50,00	50,00	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	01/07/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	01/07/2004 12:19:43 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------