

Tubo patrón número

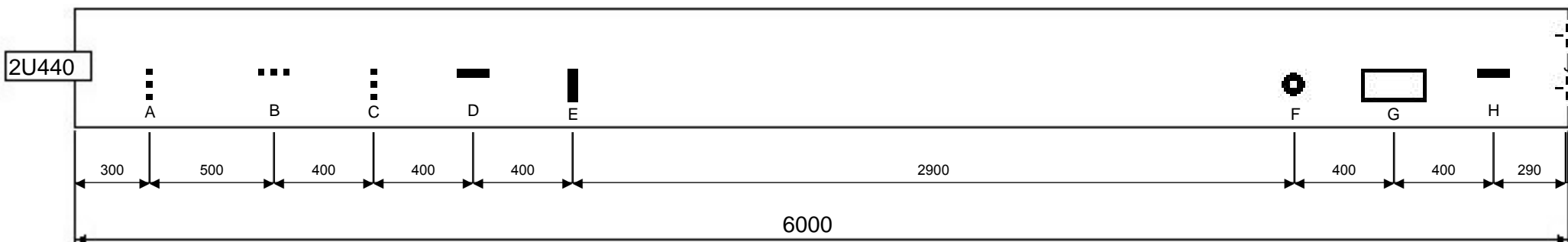
Reference standard #

2U440

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Ciclo Product	85379
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	85373
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	5/1582.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	25,40	21,20	0,780	0,816	0,86	-	Sebastian Monteros	29/01/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	25,40	0,81	5,000	0,807	0,84	-	Sebastian Monteros	29/01/07
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	25,40	21,50	0,814	0,780	0,85	-	Sebastian Monteros	29/01/07
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	25,40	23,60	0,800	0,813	0,84	-	Sebastian Monteros	29/01/07
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	25,40	23,20	0,811	0,789	0,85	-	Sebastian Monteros	29/01/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	4,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,65	-	Sebastian Monteros	29/01/07
G	Chavetero Grove	16,00	50	±15	8,223	6,078	7,150	30,00	28,40	8,078	8,078	15,02	-	Sebastian Monteros	29/01/07
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	25,40	23,40	0,798	0,784	0,85	-	Sebastian Monteros	29/01/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/01/2007
08:48:51 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2U440****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Ciclo Product	85379
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	85373
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	5/1582.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,14	Sebastian Monteros	29/01/07
J	Punto de Espesor Wall thickness point	0,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	0,00	-	-	-	0,00	14,71	Sebastian Monteros	29/01/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES