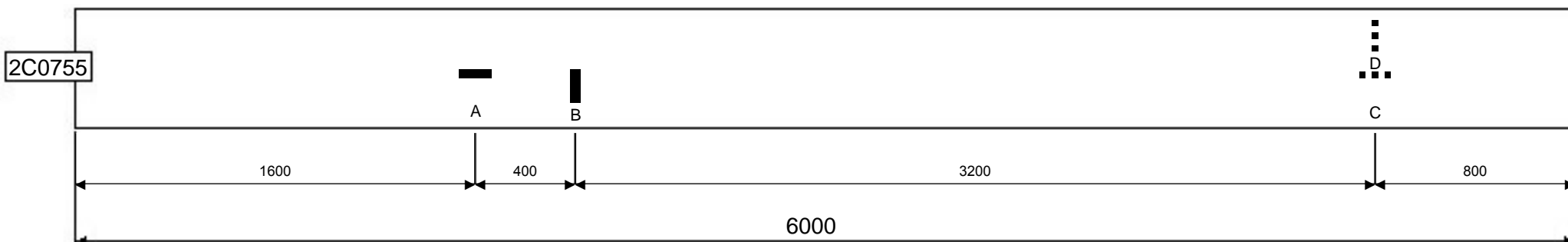


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0755

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	QATAR PETROLEUM	Ciclo Product	60918
Espesor [mm] Wall Thickness	14,28	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	83773
Trazabilidad Traceability	73			Expediente Manufacturing Order	5/2919.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,821	0,607	0,714	50,80	50,60	0,791	0,789	0,82	Carlos Aguilar	12/09/17
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,821	0,607	0,714	50,80	45,80	0,811	0,809	0,84	Carlos Aguilar	12/09/17
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,642	1,214	1,428	50,80	50,70	1,621	1,625	0,90	Agustin Torres	12/09/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,642	1,214	1,428	50,80	40,50	1,528	1,543	0,89	Agustin Torres	12/09/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 12/09/2017
02:56:27 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006