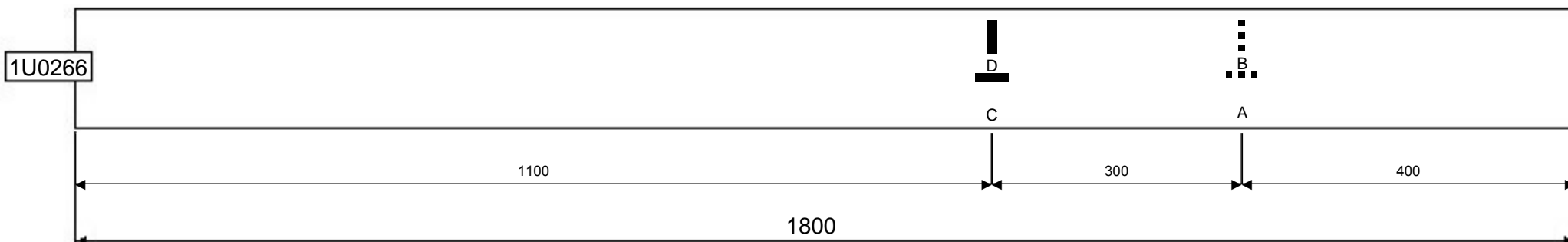


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0266**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	65978
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26269
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0451.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,694	0,513	0,604	50,00	47,80	0,528	0,694	0,80	Daniel Carcacha	10/01/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	0,694	0,513	0,604	50,00	22,60	0,600	0,637	0,85	Daniel Carcacha	10/01/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,694	0,513	0,604	50,00	48,20	0,656	0,689	0,94	Daniel Carcacha	10/01/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,694	0,513	0,604	50,00	40,40	0,689	0,690	0,87	Daniel Carcacha	10/01/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 10/01/2008  
11:03:41 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006