

Tubo patrón número

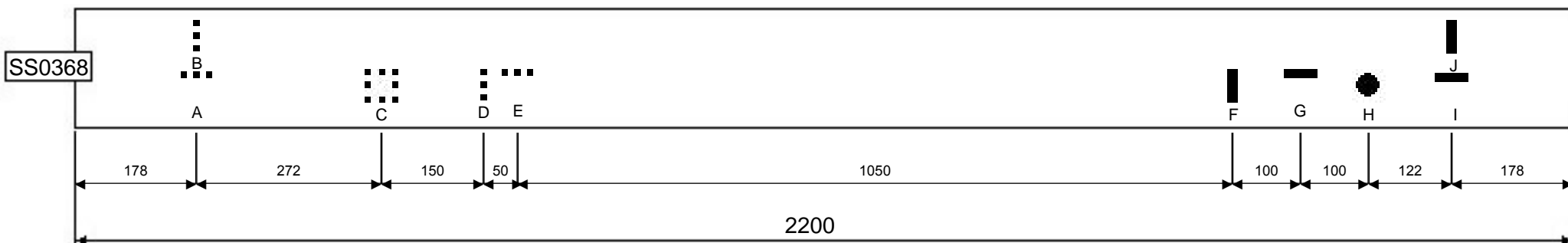
Reference standard #

SS0368

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CALIF. SHELL UTL2	Ciclo Product	82081
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76533
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,358	0,362	0,83	Agustin Torres	26/03/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,00	0,344	0,334	0,84	Agustin Torres	26/03/18
C	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	0,635	0,635	0,635	25,40	25,00	-	-	22,00	Agustin Torres	26/03/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	23,60	0,323	0,365	0,83	Agustin Torres	26/03/18
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,295	0,321	0,83	Agustin Torres	26/03/18
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,40	0,364	0,354	0,82	Agustin Torres	27/03/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,333	0,356	0,83	Agustin Torres	26/03/18
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	10	±15	0,730	0,540	0,635	-	-	0,730	-	6,10	Agustin Torres	27/03/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0368

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CALIF. SHELL UTL2	Ciclo Product	82081
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76533
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,331	0,348	0,82	Agustin Torres	26/03/18
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,40	0,351	0,346	0,81	Agustin Torres	26/03/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	27/03/2018 10:09:49 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------