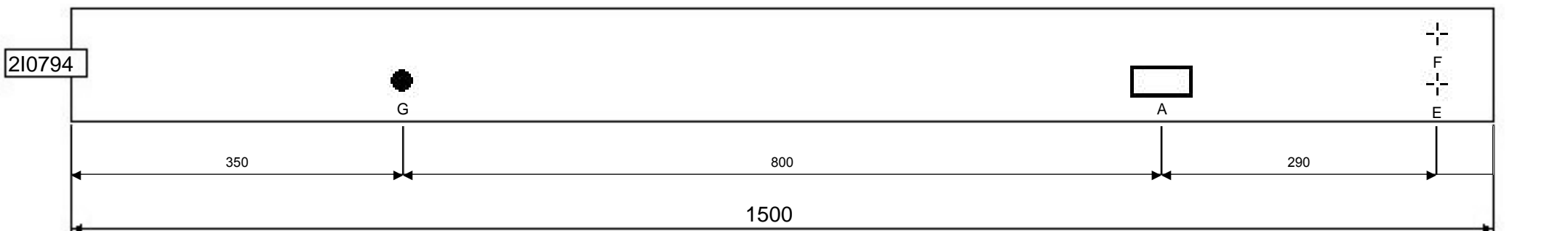


Tubo patrón número
Reference standard #

210794

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	aranco	Ciclo Product	60160
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35760
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7156.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	33	+15-0	4,212	3,663	3,663	16,00	14,80	3,500	3,500	5,10	-	Dante Antunez	16/10/09
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,31	Daniel Carcacha	16/10/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,82	Daniel Carcacha	16/10/09
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	33	+15-0	4,212	3,663	3,663	-	-	3,600	-	6,00	-	Dante Antunez	16/10/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

16/10/2009
04:34:00 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006