

CERTIFICADO PATRON DE CND

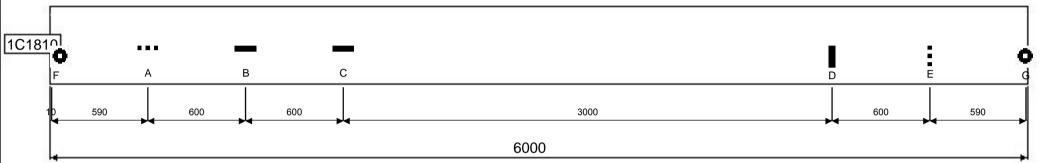
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1810





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	1,035	0,765	0,900	48,10	48,10	0,996	0,941	0,84	Dante Antunez	09/05/08
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	50,00	48,30	0,480	0,489	0,84	Dante Antunez	09/05/08
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,035	0,765	0,900	50,00	48,40	0,976	0,968	0,85	Dante Antunez	09/05/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	50,00	43,30	0,473	0,473	0,84	Dante Antunez	09/05/08
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,035	0,765	0,900	50,00	39,90	0,948	0,913	0,85	Dante Antunez	09/05/08
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/09/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/09/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 19/09/2011 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 11:05:44 a.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C1810

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	NKMZ	Ciclo Product	20081				
Espesor [mm] Wall Thickness	9	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	27103				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5656002				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES