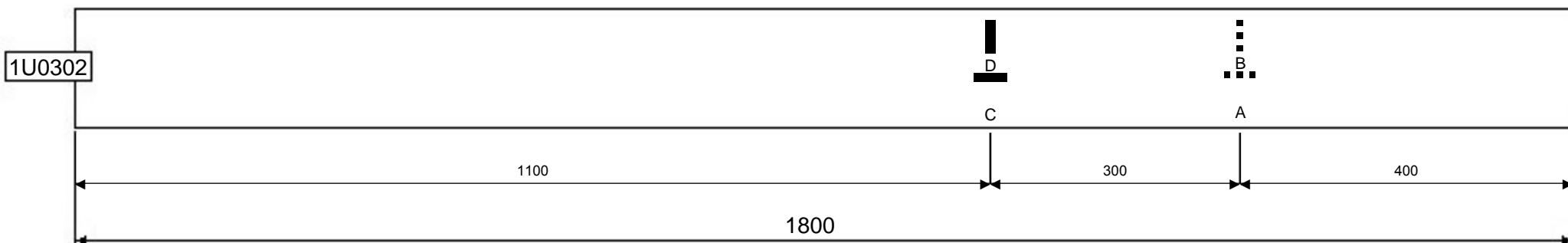


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0302

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,5	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27108
Espesor [mm] Wall Thickness	10,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29203
Trazabilidad Traceability	29			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,00	48,70	0,560	0,576	0,83	Dante Antunez	01/07/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,00	27,60	0,573	0,564	0,83	Dante Antunez	01/07/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,00	48,70	0,561	0,550	0,82	Dante Antunez	01/07/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,00	41,70	0,567	0,527	0,82	Dante Antunez	01/07/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES