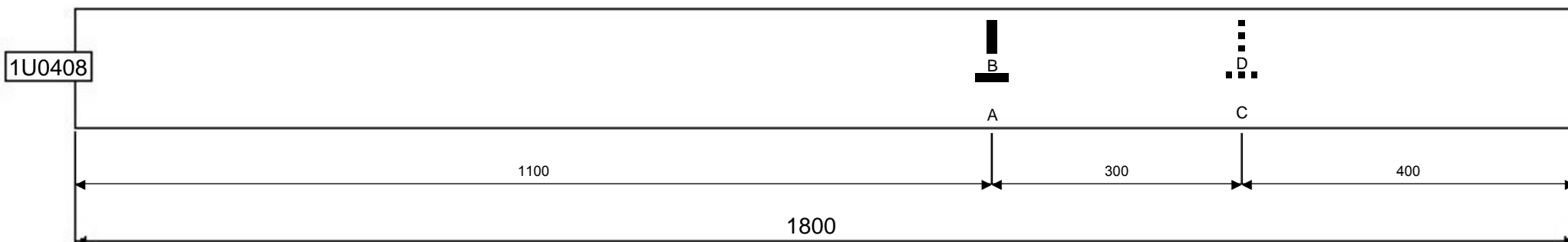


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0408**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	120,48	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	20586
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36455
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6028.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	38,00	35,00	0,855	0,860	0,86	Daniel Carcacha	26/01/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	38,00	28,00	0,841	0,839	0,84	Daniel Carcacha	26/01/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,840	1,360	1,600	38,00	25,00	1,600	1,602	0,94	Daniel Carcacha	26/01/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,840	1,360	1,600	38,00	24,00	1,840	1,839	0,90	Daniel Carcacha	26/01/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 26/01/2010  
02:21:44 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006