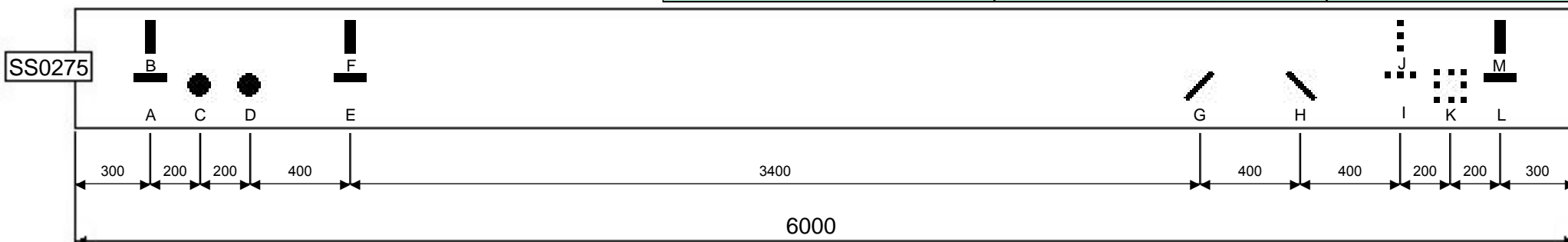


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0275

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SHELL UT QUALIFICATI ON	Ciclo Product	80724
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88290
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,761	0,623	0,692	25,40	25,10	0,731	0,732	0,94	Dante Antunez	01/11/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,761	0,623	0,692	25,40	24,60	0,731	0,719	0,83	Dante Antunez	01/11/13
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	88	±10	13,321	10,899	12,110	-	-	12,300	-	6,20	Dante Antunez	01/11/13
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±10	7,612	6,228	6,920	-	-	7,000	-	6,30	Dante Antunez	01/11/13
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,761	0,623	0,692	25,40	25,20	0,703	0,719	0,91	Dante Antunez	01/11/13
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,761	0,623	0,692	25,40	24,50	0,736	0,756	0,84	Dante Antunez	01/11/13
G	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±10	0,761	0,623	0,692	25,40	24,60	0,733	0,745	0,85	Dante Antunez	01/11/13
H	Oblicuo Izquierdo Externo Oblique Left OD	1,00	5	±10	0,761	0,623	0,692	25,40	24,60	0,710	0,714	0,85	Dante Antunez	01/11/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0275

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SHELL UT QUALIFICATI ON	Ciclo Product	80724
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88290
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±10	0,761	0,623	0,692	25,40	25,10	0,758	0,729	0,82	Dante Antunez	01/11/13
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±10	0,761	0,623	0,692	25,40	24,70	0,759	0,755	0,85	Dante Antunez	01/11/13
K	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,730	1,730	1,730	25,40	24,50	-	-	24,50	Dante Antunez	01/11/13
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,00	0,728	0,692	0,93	Dante Antunez	01/11/13
M	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,761	0,623	0,692	25,40	24,60	0,708	0,733	0,85	Dante Antunez	01/11/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 01/11/2013
10:44:33 a.m.

Hoja
Page 2/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006