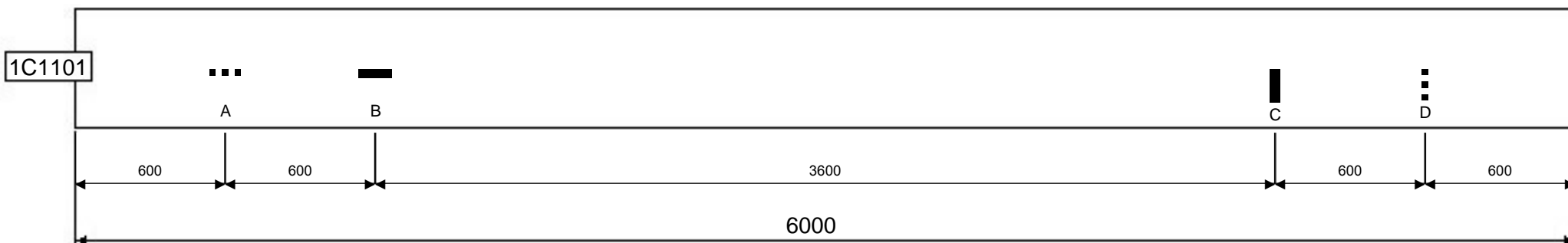


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1101

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CHEVRON NIGERIA	Ciclo Product	65618
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43856
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	5,00	1	±15	0,079	0,058	0,069	25,40	25,00	0,391	0,365	0,87	Sebastian Monteros	18/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	5,00	1	±15	0,079	0,058	0,069	25,40	25,00	0,380	0,374	0,84	Sebastian Monteros	18/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,00	0,362	0,386	0,85	Sebastian Monteros	18/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	22,00	0,392	0,355	0,86	Sebastian Monteros	18/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 18/10/2006
01:59:53 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006