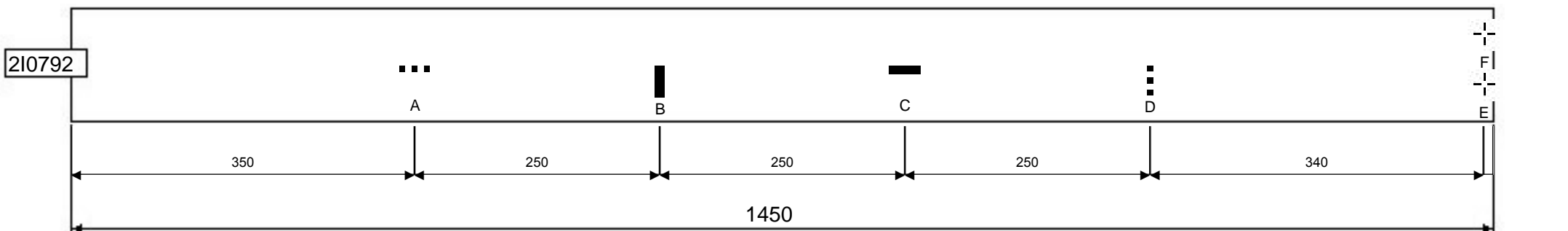


Tubo patrón número
Reference standard #

210792

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Mobil Guinea	Ciclo Product	66553
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35372
Trazabilidad Traceability	31			Expediente Manufacturing Order	5/0424.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,393	0,290	0,342	25,40	25,00	0,345	0,340	0,83	-	Daniel Carcacha	05/10/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,393	0,290	0,342	25,40	23,90	0,336	0,339	0,80	-	Daniel Carcacha	05/10/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,393	0,290	0,342	25,40	22,40	0,335	0,332	0,83	-	Daniel Carcacha	05/10/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,393	0,290	0,342	25,40	23,00	0,338	0,341	0,87	-	Daniel Carcacha	05/10/09
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,94	Daniel Carcacha	05/10/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,19	Daniel Carcacha	05/10/09

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210792****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Mobil Guinea	Ciclo Product	66553
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35372
Trazabilidad Traceability	31			Expediente Manufacturing Order	5/0424.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**