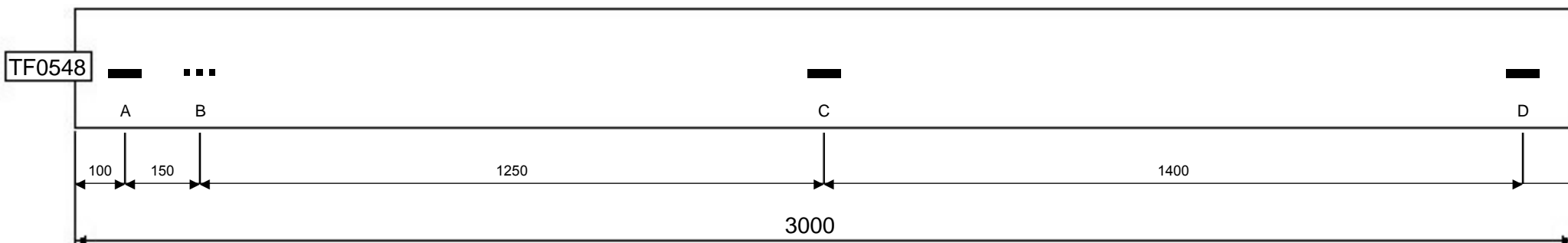


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0548

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,7	Cliente Client	METALMECA NICA	Ciclo Product	27099
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39645
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	24,60	1,098	1,058	0,82	Dante Antunez	13/08/15
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,00	1,150	1,150	0,84	Dante Antunez	13/08/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	25,00	1,005	1,010	0,99	Dante Antunez	13/08/15
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,150	0,850	1,000	25,40	24,60	1,074	1,064	0,84	Dante Antunez	13/08/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/08/2015
12:56:51 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006