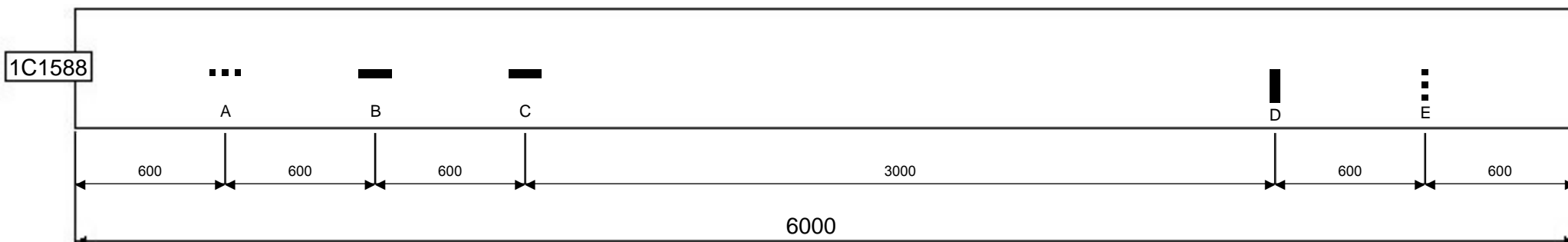


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1588

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Siderca	Ciclo Product	22978
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21985
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5331902



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,319	0,235	0,277	50,80	48,00	0,339	0,346	0,86	Daniel Carcacha	25/04/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,319	0,235	0,277	50,80	47,40	0,343	0,346	0,87	Daniel Carcacha	25/04/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,637	0,471	0,554	50,80	47,50	0,616	0,591	0,87	Daniel Carcacha	25/04/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,319	0,235	0,277	50,80	30,70	0,339	0,340	0,86	Daniel Carcacha	25/04/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,319	0,235	0,277	50,80	20,60	0,332	0,329	0,88	Daniel Carcacha	25/04/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1588****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Siderca	Ciclo Product	22978
Espesor [mm] Wall Thickness	5,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21985
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5331902

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES