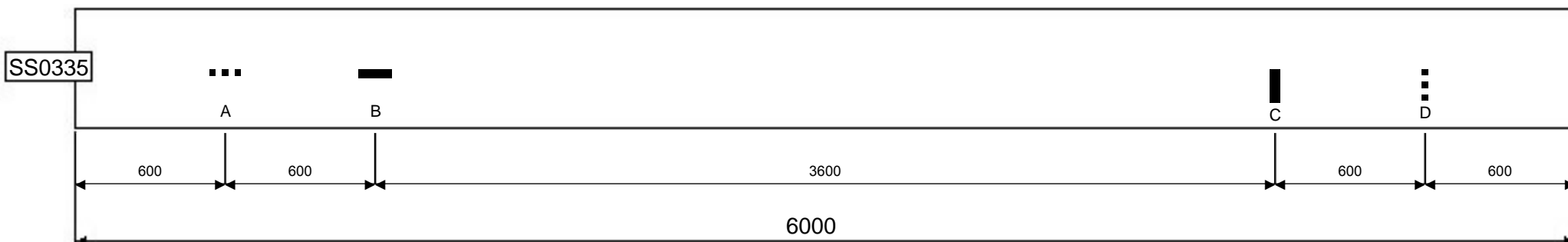


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0335

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	CALIF. SHELL TTTU	Ciclo Product	88251
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44265
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5250701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,326	0,344	0,83	Agustin Torres	22/06/17
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,345	0,326	0,82	Agustin Torres	22/06/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,309	0,343	0,82	Agustin Torres	22/06/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	22,00	0,310	0,301	0,82	Agustin Torres	22/06/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 22/06/2017
01:52:05 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006