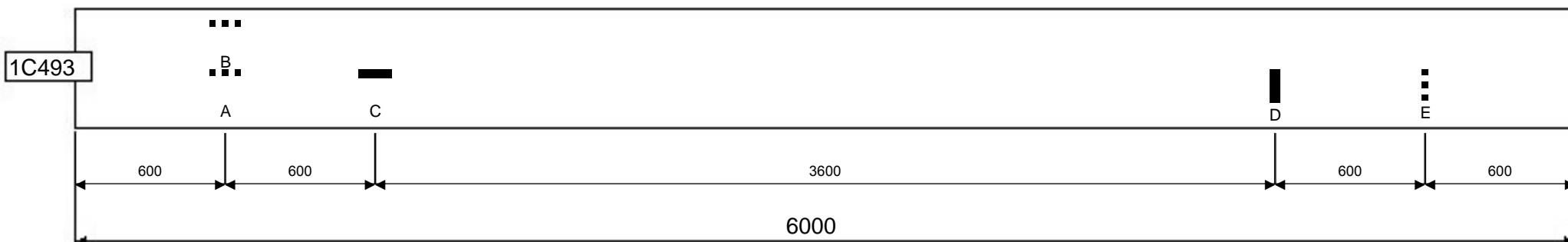


Tubo patrón número
Reference standard #

1C493

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	23071	
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	69629
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,346	0,256	0,301	38,10	37,20	0,290	0,290	0,92	Sebastian Monteros	24/10/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	38,10	38,00	0,370	0,340	0,95	Sebastian Monteros	10/09/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,346	0,256	0,301	38,10	37,20	0,320	0,320	0,92	Sebastian Monteros	10/09/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,346	0,256	0,301	38,10	38,00	0,330	0,330	0,94	Sebastian Monteros	10/09/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,346	0,256	0,301	38,10	37,60	0,330	0,330	0,91	Sebastian Monteros	10/09/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C493****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	23071
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	69629
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES