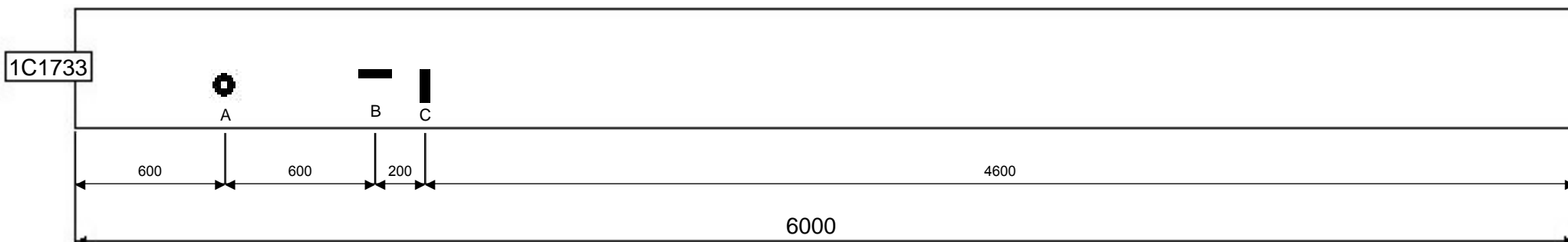


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1733**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	HYUNDAI ENGRG	Ciclo Product	86016
Espesor [mm] Wall Thickness	4,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	50559
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5703520



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	02/10/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,370	0,274	0,322	50,80	47,10	0,307	0,359	0,83	Daniel Carcacha	02/10/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,370	0,274	0,322	50,80	23,40	0,337	0,368	0,84	Daniel Carcacha	02/10/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES