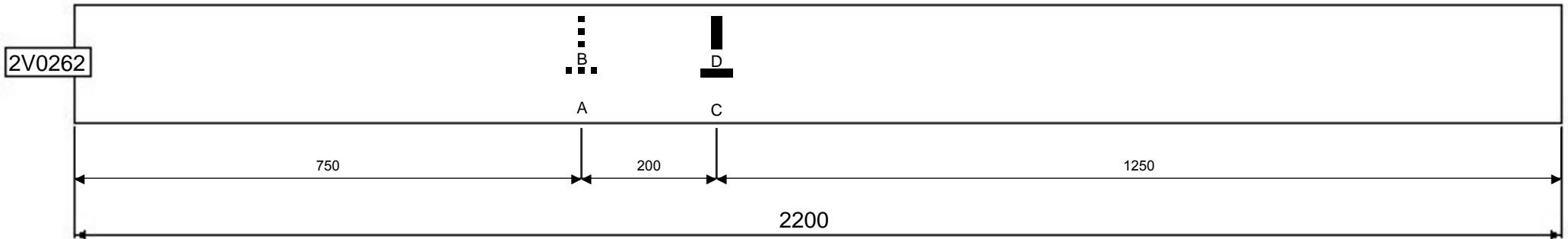


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0262

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	187,7	Cliente Client	ACOVISA IND.	Ciclo Product	15498
Espesor [mm] Wall Thickness	22,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64180
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2904.33



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	50,00	1,230	1,222	0,88	Agustin Torres	20/11/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	46,00	1,270	1,171	0,88	Agustin Torres	20/11/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	50,00	1,193	1,200	0,85	Agustin Torres	20/11/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	47,00	1,168	1,170	0,85	Carlos Aguilar	20/11/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0262****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	187,7	Cliente Client	ACOVISA IND.	Ciclo Product	15498
Espesor [mm] Wall Thickness	22,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64180
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2904.33

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES