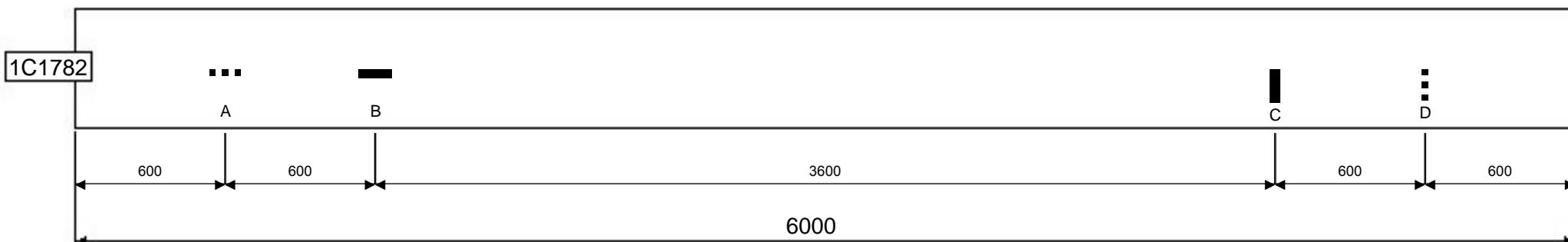


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1782**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	STOCK FITTING	Ciclo Product	84139
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27575
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5548005



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	47,40	0,432	0,390	0,86	Nicolas Lorenzato	05/02/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	48,20	0,414	0,417	0,84	Nicolas Lorenzato	05/02/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	42,10	0,430	0,394	0,86	Nicolas Lorenzato	05/02/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	40,00	0,361	0,433	0,88	Nicolas Lorenzato	05/02/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	05/02/2008 02:27:43 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------