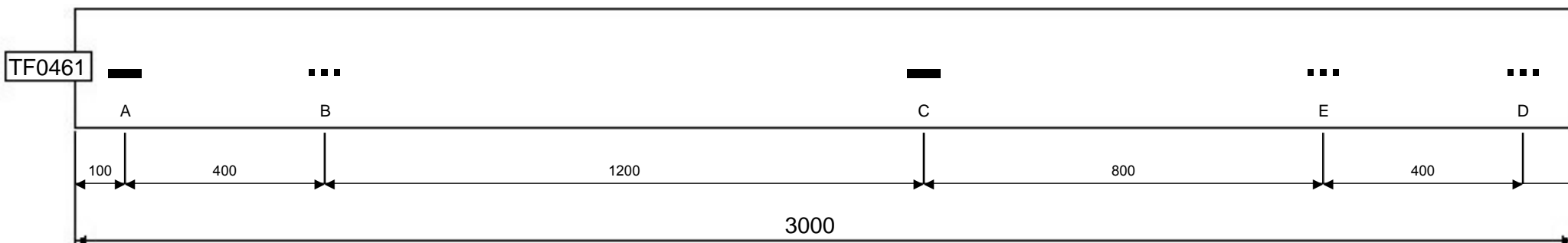


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0461**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,71	Cliente Client	HALLIBURT ON	Ciclo Product	33786
Espesor [mm] Wall Thickness	5,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21464
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+5-0	0,613	0,584	0,584	25,00	25,00	0,581	0,580	0,70	Daniel Carcacha	10/08/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+10-0	0,642	0,584	0,584	25,40	25,00	0,574	0,579	0,70	Daniel Carcacha	10/08/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+10-0	0,642	0,584	0,584	25,40	25,00	0,580	0,582	0,70	Daniel Carcacha	10/08/12
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+10-0	0,642	0,584	0,584	25,40	25,00	0,576	0,584	0,70	Daniel Carcacha	10/08/12
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	±15	0,672	0,496	0,584	25,40	25,00	0,583	0,581	0,70	Default Default	10/08/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

10/08/2012  
10:55:46 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006