

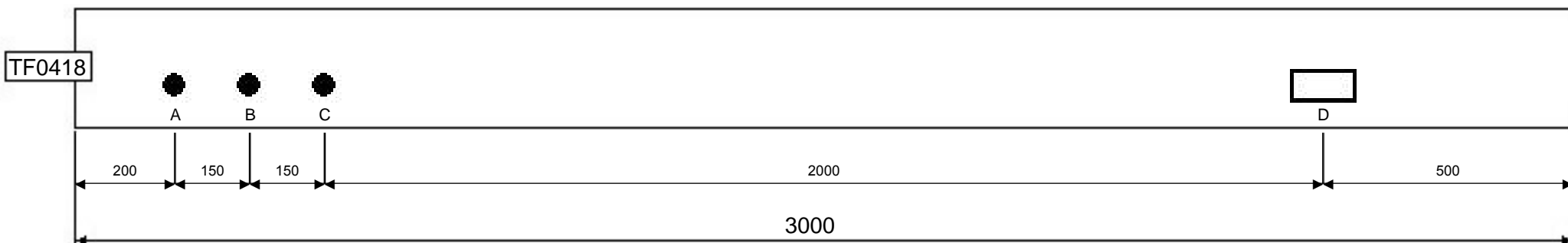
Tubo patrón número
Reference standard #

TF0418

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	61,92	Cliente Client	SCHLUMBE RGER OI	Ciclo Product	33567
Espesor [mm] Wall Thickness	6,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43274
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,20	25	±10	1,801	1,474	1,638	-	-	1,800	-	6,20	Daniel Carcacha	24/03/11
B	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	3,766	2,784	3,275	-	-	3,700	-	6,00	Daniel Carcacha	24/03/11
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	75	±10	5,404	4,421	4,913	-	-	5,400	-	6,00	Daniel Carcacha	24/03/11
D	Chavetero Grove	5,20	50	±10	3,603	2,948	3,275	15,40	15,00	3,600	3,600	5,00	Daniel Carcacha	24/03/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO