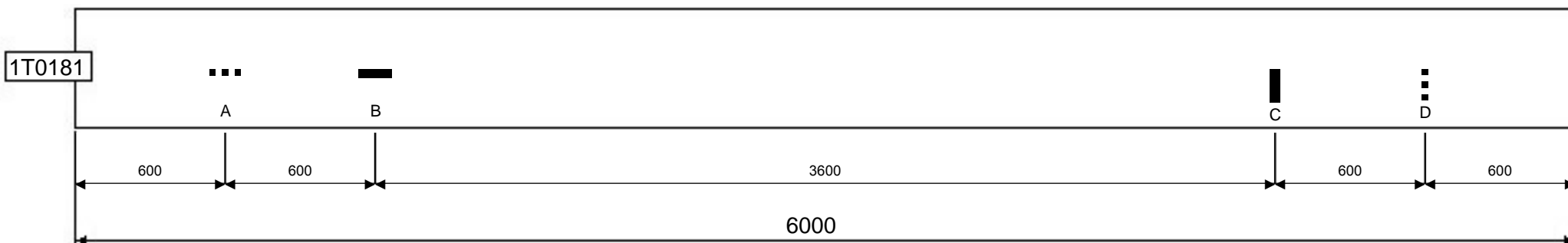


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0181

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	PIONEER NATURAL	Ciclo Product	88046
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38190
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,00	0,548	0,554	0,92	Pablo Mazzeo	19/01/15
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,50	0,504	0,530	0,81	Dante Antunez	19/01/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	40,40	0,480	0,540	0,83	Dante Antunez	19/01/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	29,00	0,533	0,547	0,91	Pablo Mazzeo	19/01/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/01/2015
07:58:09 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006