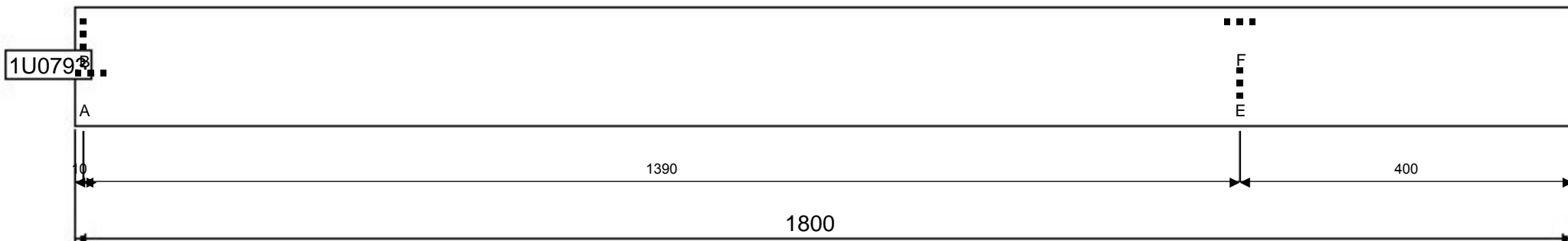


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0793**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133	Cliente Client	G.E.C. S.A.	Ciclo Product	27438
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62880
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5224303



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,90	8	±15	1,530	1,131	1,330	38,00	38,00	1,506	1,495	0,86	Agustin Torres	25/08/20
B	Transversal Interno Transverse ID	0,90	8	±15	1,530	1,131	1,330	38,00	38,00	1,448	1,433	0,88	Agustin Torres	25/08/20
E	Transversal Interno Transverse ID	0,90	8	±15	1,530	1,131	1,330	38,00	38,00	1,425	1,423	0,85	Agustin Torres	25/08/20
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,90	8	±15	1,530	1,131	1,330	38,00	38,00	1,467	1,457	0,89	Agustin Torres	25/08/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES