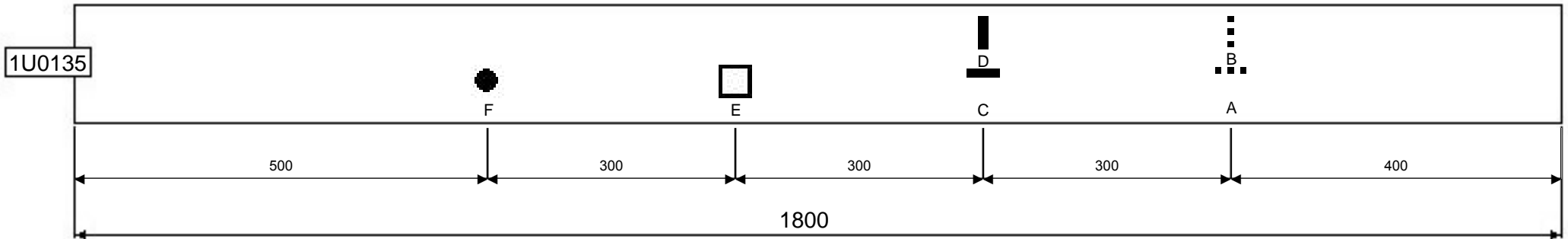


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0135

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Ciclo Product	65261
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	45476
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,342	0,253	0,298	50,00	49,00	0,314	0,310	0,93	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,342	0,253	0,298	50,00	39,00	0,334	0,328	0,94	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,342	0,253	0,298	50,00	50,00	0,308	0,315	0,93	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,342	0,253	0,298	50,00	40,00	0,301	0,311	0,94	Sebastian Monteros	29/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,00	50,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	29/12/06
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	3,168	2,342	2,755	-	-	3,035	-	6,00	Sebastian Monteros	29/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0135****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Ciclo Product	65261
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	45476
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**