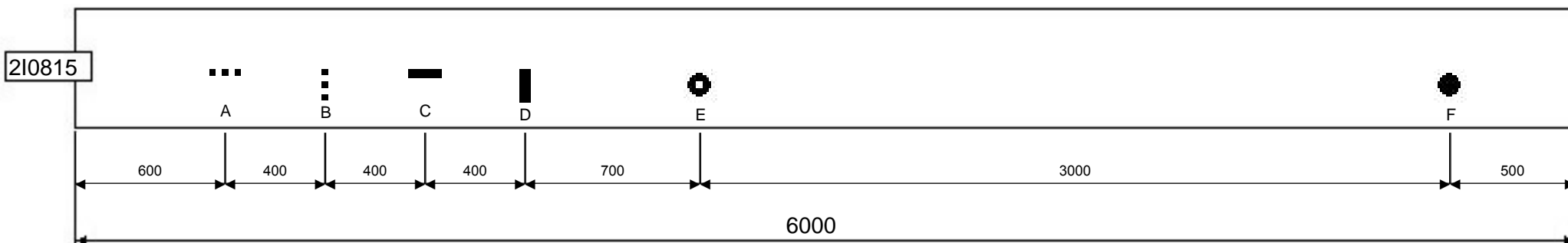


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210815**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	REUMANN E HIJOS	Ciclo Product	20876
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	69978
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	4	±15	1,168	0,864	1,016	5,80	47,00	0,961	0,950	0,83	Sebastian Monteros	09/04/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	1	±15	0,297	0,219	0,258	50,80	33,70	0,950	0,972	0,82	Sebastian Monteros	09/04/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	46,70	1,291	1,300	0,85	Sebastian Monteros	09/04/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	40,80	1,344	1,335	0,85	Sebastian Monteros	09/04/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	6,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,00	Sebastian Monteros	11/08/10
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	14,605	10,795	12,700	-	-	12,400	-	6,30	Sebastian Monteros	11/08/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210815****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	REUMANN E HIJOS	Ciclo Product	20876
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	69978
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES