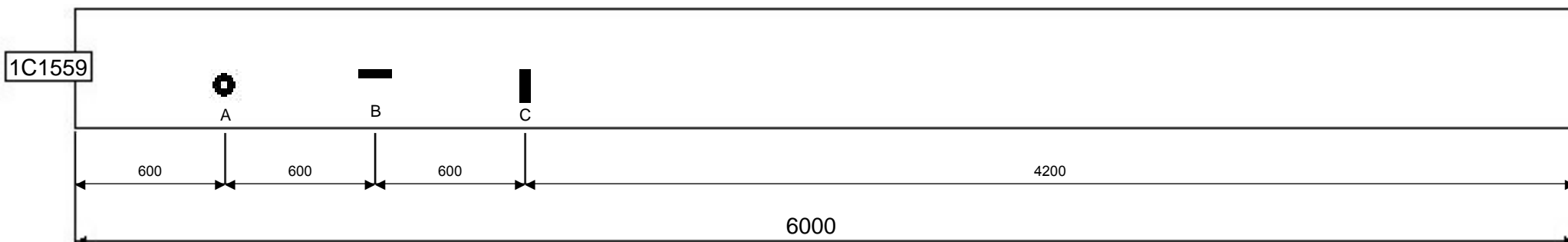


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1559

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TENARIS FITTING	Ciclo Product	79348
Espesor [mm] Wall Thickness	4,85	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	21394
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	23/02/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,279	0,206	0,243	50,80	47,00	0,339	0,343	0,98	Sebastian Monteros	23/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,279	0,206	0,243	50,80	25,00	0,339	0,317	0,82	Sebastian Monteros	23/02/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES