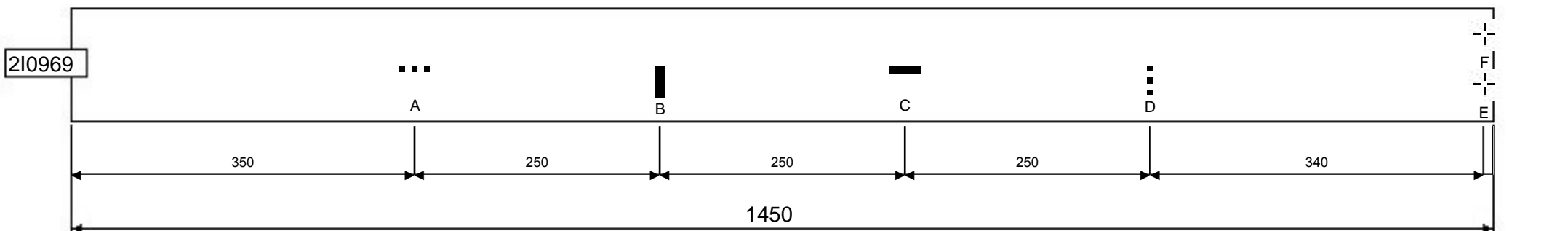


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210969**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Adno/Abu Dhabi	Ciclo Product	53918
Espesor [mm] Wall Thickness	13,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23601
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/7233.15



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,551	1,147	1,349	50,80	45,00	1,528	1,533	0,95	-	Agustin Torres	15/11/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,573	0,675	50,80	46,30	0,672	0,667	0,92	-	Agustin Torres	15/11/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,573	0,675	50,80	48,00	0,703	0,731	0,93	-	Agustin Torres	15/11/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,551	1,147	1,349	50,80	31,90	1,426	1,419	0,95	-	Agustin Torres	15/11/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,46	Agustin Torres	15/11/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,89	Agustin Torres	15/11/12

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210969****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Adno/Abu Dhabi	Ciclo Product	53918
Espesor [mm] Wall Thickness	13,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23601
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/7233.15

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES