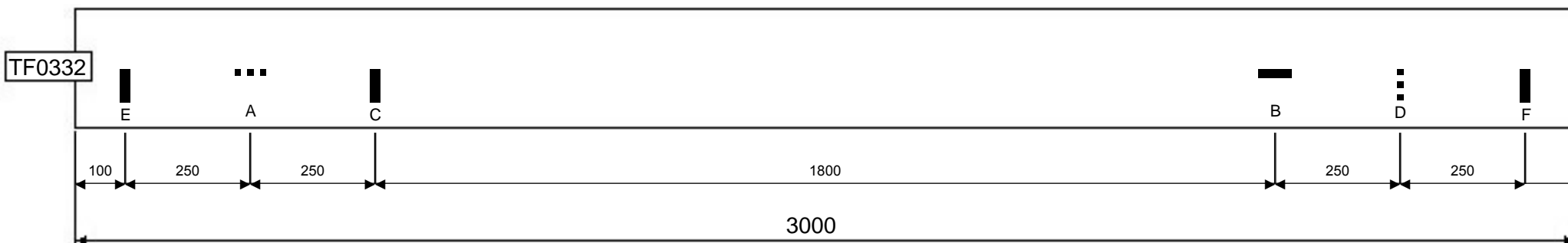


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0332

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,5	Cliente Client	CI LACOI	Ciclo Product	87533
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±10	0,248	0,203	0,225	25,00	22,40	0,230	0,238	0,57	Daniel Carcacha	06/08/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,60	5	±10	0,248	0,203	0,225	25,00	23,60	0,244	0,246	0,58	Daniel Carcacha	06/08/09
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±10	0,248	0,203	0,225	25,00	24,90	0,244	0,238	0,58	Daniel Carcacha	06/08/09
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	±10	0,248	0,203	0,225	25,00	14,40	0,241	0,243	0,58	Daniel Carcacha	06/08/09
E	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±10	0,495	0,405	0,450	25,00	24,90	0,461	0,468	0,60	Daniel Carcacha	06/08/09
F	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±10	0,248	0,203	0,225	25,00	24,90	0,245	0,244	0,59	Daniel Carcacha	06/08/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0332

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,5	Cliente Client	CI LACOI	Ciclo Product	87533
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO