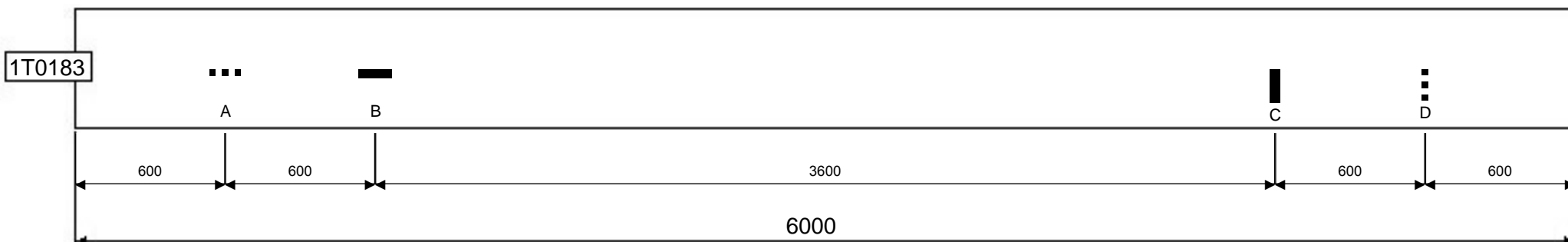


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0183

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TRA1	Ciclo Product	51318
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,876	0,648	0,762	50,80	49,00	0,860	0,870	0,98	Daniel Carcacha	08/06/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	46,00	0,434	0,376	0,85	Daniel Carcacha	08/06/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	48,50	0,431	0,435	0,85	Daniel Carcacha	08/06/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,876	0,648	0,762	50,80	32,00	0,872	0,858	0,99	Daniel Carcacha	08/06/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES