

Tubo patrón número

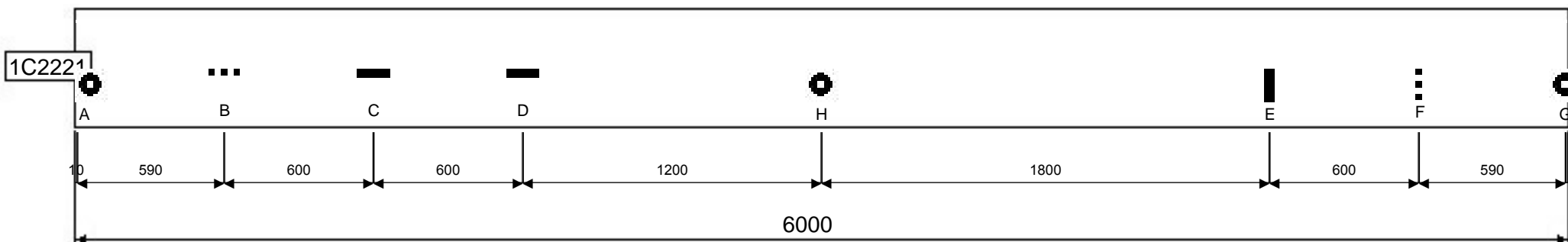
Reference standard #

1C2221

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,73	Cliente Client	OWENS	Ciclo Product	15839
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47715
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5147001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	04/08/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	46,60	0,517	0,525	0,83	Agustin Torres	04/08/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	47,70	0,502	0,513	0,84	Agustin Torres	04/08/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,80	47,70	1,028	1,032	0,84	Agustin Torres	04/08/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	39,30	0,486	0,497	0,83	Agustin Torres	04/08/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	36,80	0,513	0,497	0,92	Agustin Torres	05/08/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	05/08/11
H	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	10/09/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2221****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,73	Cliente Client	OWENS	Ciclo Product	15839
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47715
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5147001

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**