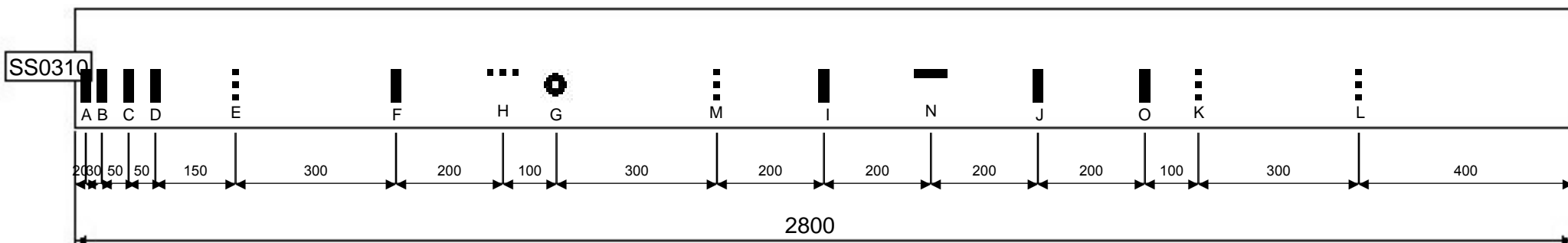


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0310

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	PROYECTO BAY CITY	Ciclo Product	64900
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,40	0,791	0,794	0,85	Agustin Torres	13/04/16
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,40	0,779	0,782	0,85	Agustin Torres	13/04/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,40	0,769	0,792	0,85	Agustin Torres	13/04/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,40	0,790	0,793	0,86	Agustin Torres	14/04/16
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,00	0,745	0,766	0,84	Agustin Torres	14/04/16
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,40	0,782	0,774	0,85	Agustin Torres	13/04/16
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	18/04/16
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	48,00	0,690	0,668	0,85	Default Default	18/04/16

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # SS0310	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	PROYECTO BAY CITY	Ciclo Product	64900							
	Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0							
		Trazabilidad Traceability	0				Expediente Manufacturing Order						

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,40	0,783	0,762	0,84	Agustin Torres	14/04/16
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	25,40	25,40	1,483	1,500	0,88	Agustin Torres	14/04/16
K	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	25,40	25,00	1,432	1,407	0,88	Agustin Torres	15/04/16
L	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,990	1,471	1,730	25,40	25,00	1,843	1,856	0,90	Agustin Torres	15/04/16
M	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	40,00	0,687	0,700	0,85	Default Default	18/04/16
N	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	48,00	0,700	0,693	0,85	Default Default	18/04/16
O	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	42,00	0,679	0,685	0,85	Default Default	18/04/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	18/04/2016 09:25:02 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------