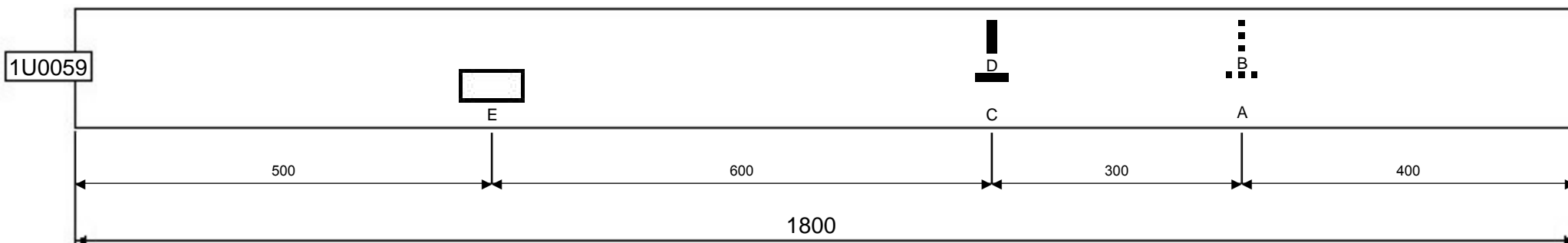


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0059**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	76731
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	48,00	0,771	0,766	0,95	Sebastian Monteros	26/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	43,00	0,769	0,668	0,99	Sebastian Monteros	26/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	48,00	0,712	0,736	0,94	Sebastian Monteros	26/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,00	49,00	0,745	0,720	0,93	Sebastian Monteros	26/12/06
E	Chavetero Grove	16,00	50	±15	7,763	5,738	6,750	30,00	28,20	7,200	7,200	15,00	Nicolas Lorenzato	19/09/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A**

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 19/09/2007  
01:36:05 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006