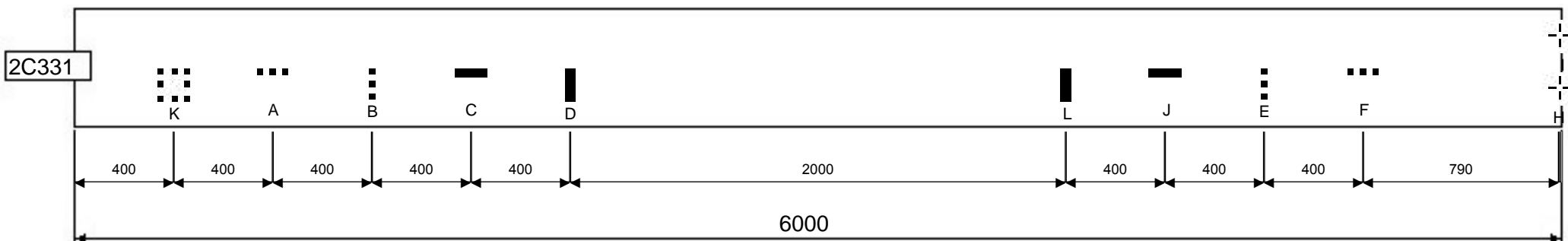


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C331**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	OMV NEW ZELAND	Ciclo Product	63977
Espesor [mm] Wall Thickness	7,721	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	87434
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1619-06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,80	48,00	0,437	0,420	0,88	-	Default Default	15/07/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,80	40,00	0,373	0,429	0,87	-	Default Default	15/07/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,80	48,50	0,401	0,403	0,85	-	Default Default	15/07/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,80	44,00	0,426	0,418	0,83	-	Default Default	15/07/08
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	50,80	39,00	0,872	0,826	0,89	-	Default Default	15/07/08
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	50,80	48,00	0,863	0,883	0,88	-	Default Default	15/07/08
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	15/07/08
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,73	Default Default	16/03/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C331**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	OMV NEW ZELAND	Ciclo Product	63977
Espesor [mm] Wall Thickness	7,721	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	87434
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1619-06

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,31	Default Default	16/03/11
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	50,80	47,40	0,840	0,834	0,83	-	Default Default	22/06/11
K	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	0,965	0,965	0,965	50,80	46,00	-	-	23,00	6,73	Default Default	25/08/11
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	50,80	41,50	0,874	0,863	0,99	-	Default Default	26/09/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO