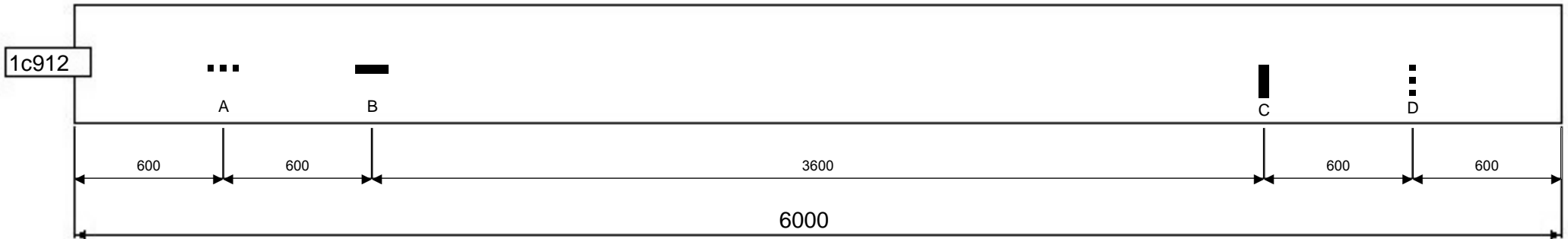


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c912**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,3	Cliente Client	JIS	Ciclo Product	51077
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	37020
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	20,00	17,00	0,748	0,748	0,94	Sebastian Monteros	09/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,644	0,476	0,560	20,00	18,00	0,636	0,636	0,93	Sebastian Monteros	09/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,644	0,476	0,560	20,00	18,00	0,615	0,615	0,96	Sebastian Monteros	09/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	20,00	18,00	0,675	0,675	0,94	Sebastian Monteros	09/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES