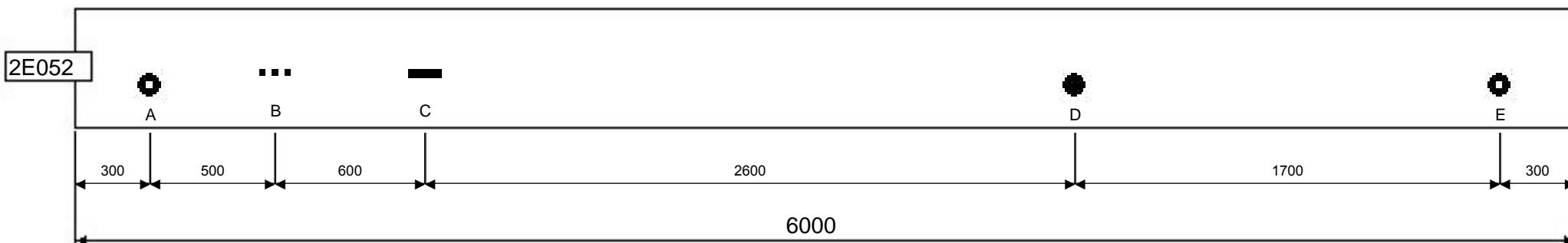


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2E052**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	Kioshi compres	Ciclo Product	23004
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	56913
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0851-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	07/10/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	47,90	1,086	1,046	0,97	Dante Antunez	07/10/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	200,00	150,00	0,911	0,884	0,96	Dante Antunez	07/10/08
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	-	-	0,905	0,897	0,85	Dante Antunez	07/10/08
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	07/10/08

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2E052****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	Kioshi compres	Ciclo Product	23004
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	56913
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0851-02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**