

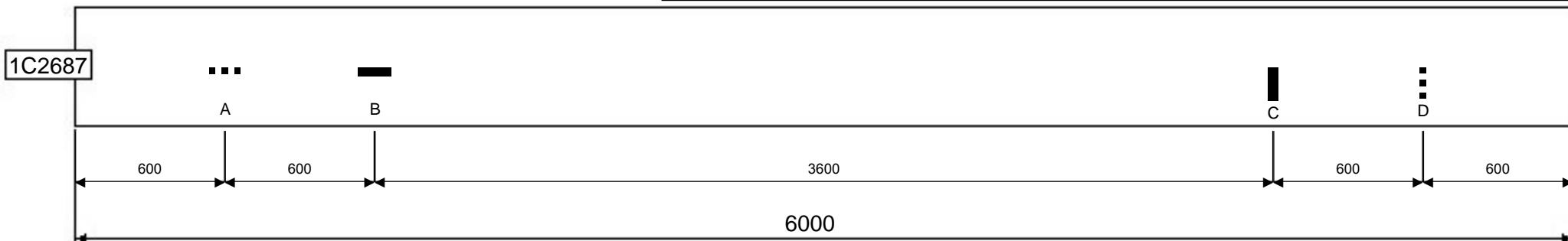
Tubo patrón número
Reference standard #

1C2687

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	YPF SOCIEDAD AN	Ciclo Product	88190
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41482
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5010601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	12	±15	0,667	0,493	0,580	50,80	49,50	0,597	0,631	0,84	Agustin Torres	23/03/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	49,00	0,531	0,548	0,81	Agustin Torres	23/03/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	39,80	0,527	0,519	0,82	Agustin Torres	23/03/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	26,00	0,512	0,549	0,82	Agustin Torres	23/03/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES