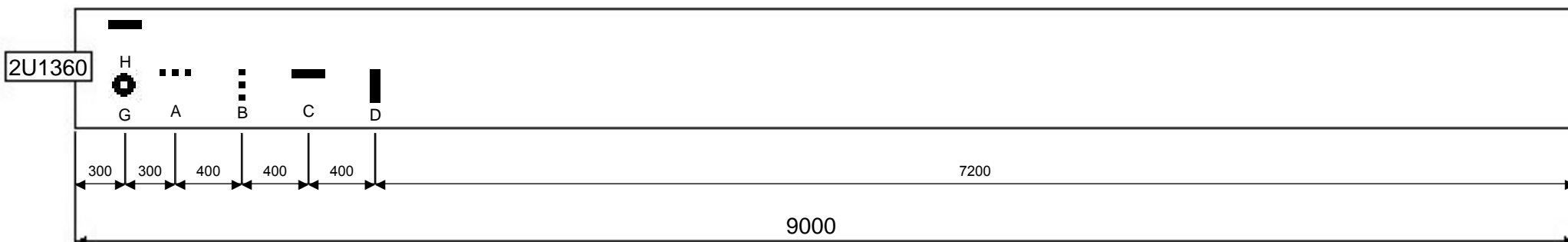


Tubo patrón número
Reference standard #

2U1360

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	75849
Espesor [mm] Wall Thickness	7,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	47,60	0,382	0,383	0,85	Sebastian Monteros	15/04/05
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	31,60	0,370	0,384	0,83	Sebastian Monteros	15/04/05
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	47,70	0,410	0,397	0,81	Sebastian Monteros	15/04/05
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	42,30	0,402	0,390	0,81	Sebastian Monteros	15/04/05
G	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	15/04/05
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	47,00	0,396	0,380	0,82	Sebastian Monteros	15/04/05

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**2U1360****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	75849
Espesor [mm] Wall Thickness	7,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**