

Tubo patrón número

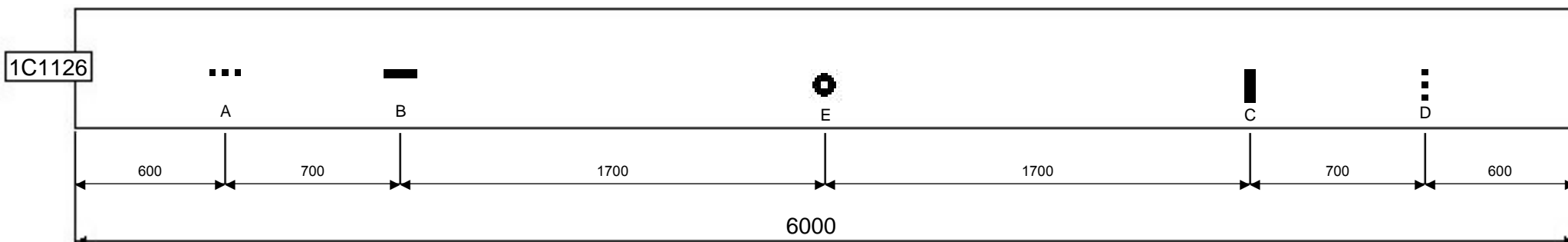
Reference standard #

1C1126

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	22632	
Espesor [mm] Wall Thickness	15,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43603
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	15	±15	2,691	1,989	2,340	50,00	49,00	2,654	2,648	0,99	Sebastian Monteros	19/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,897	0,663	0,780	50,00	45,00	0,838	0,830	0,97	Sebastian Monteros	19/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,897	0,663	0,780	50,00	49,00	0,830	0,824	0,99	Sebastian Monteros	19/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	15	±15	2,691	1,989	2,340	50,00	41,00	2,675	2,688	0,99	Sebastian Monteros	19/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	19/10/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1126****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	22632	
Espesor [mm] Wall Thickness	15,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43603
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES