

## CERTIFICADO PATRON DE CND

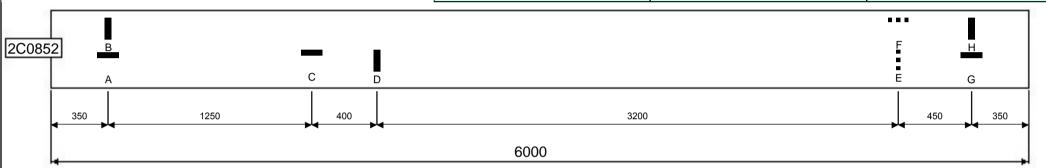
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0852

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	273,1	Cliente Client	ALLIED FIT	Ciclo Product	50134				
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	58900				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0772.14				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	49,20	0,692	0,677	0,86	Carlos Aguilar	22/10/19
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	43,40	0,678	0,717	0,83	Carlos Aguilar	22/10/19
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	49,30	0,689	0,684	0,83	Carlos Aguilar	22/10/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	43,10	0,711	0,674	0,84	Carlos Aguilar	22/10/19
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	43,10	1,210	1,208	0,87	Carlos Aguilar	22/10/19
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	50,10	1,306	1,310	0,88	Carlos Aguilar	22/10/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	49,30	0,682	0,686	0,84	Carlos Aguilar	22/10/19
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	43,40	0,714	0,717	0,84	Carlos Aguilar	22/10/19

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha

22/10/2019 02:52:30 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2C0852

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	ALLIED FIT	Ciclo Product	50134			
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	58900			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0772.14			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES