

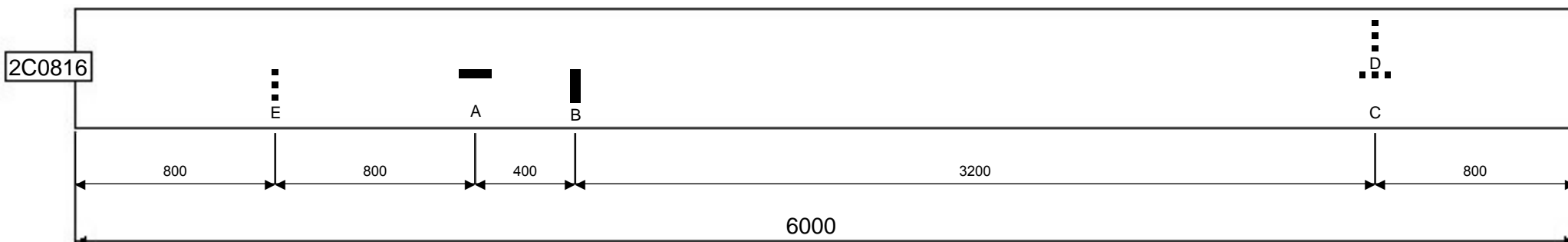
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0816

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	MOHAWK ENERGY	Ciclo Product	82669
Espesor [mm] Wall Thickness	8,23	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	52589
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5620.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,473	0,350	0,412	50,80	50,60	0,448	0,454	0,82	Carlos Aguilar	21/12/18
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,473	0,350	0,412	50,80	44,10	0,443	0,458	0,81	Carlos Aguilar	21/12/18
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,946	0,700	0,823	50,80	50,60	0,852	0,828	0,84	Carlos Aguilar	21/12/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,946	0,700	0,823	50,80	45,00	0,910	0,935	0,86	Carlos Aguilar	21/12/18
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,473	0,350	0,412	50,80	37,00	0,360	0,382	0,83	Carlos Aguilar	26/08/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0816****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	MOHAWK ENERGY	Ciclo Product	82669
Espesor [mm] Wall Thickness	8,23	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	52589
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5620.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES