

Tubo patrón número

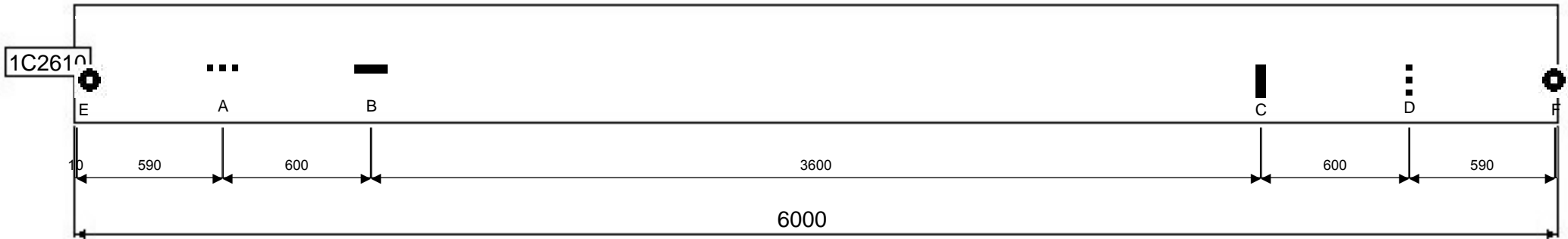
Reference standard #

1C2610

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	DISTRIBUIDOR ORE	Ciclo Product	70078
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	34513
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8014128



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	48,00	0,398	0,403	0,84	Agustin Torres	26/08/14
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	48,00	0,411	0,429	0,84	Pablo Mazzeo	26/08/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	33,00	0,414	0,427	0,84	Pablo Mazzeo	26/08/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	20,00	20,00	0,347	0,334	0,84	Agustin Torres	26/08/14
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	26/08/14
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	26/08/14

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2610**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	DISTRIBUID ORE	Ciclo Product	70078
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	34513
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8014128

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES