

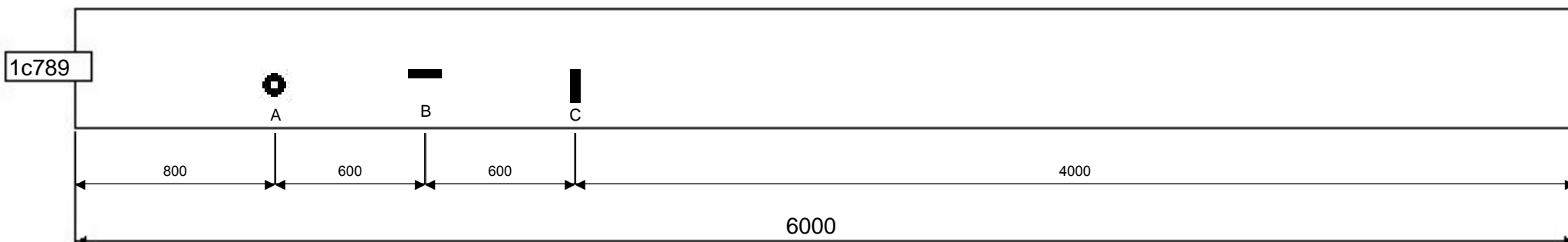
Tubo patrón número
Reference standard #

1c789

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	79220
Espesor [mm] Wall Thickness	4,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	34262
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	07/12/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,366	0,271	0,319	50,80	47,00	0,352	0,349	0,94	Sebastian Monteros	07/12/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,366	0,271	0,319	50,80	32,00	0,328	0,338	0,95	Sebastian Monteros	07/12/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	07/12/2004 09:48:16 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------