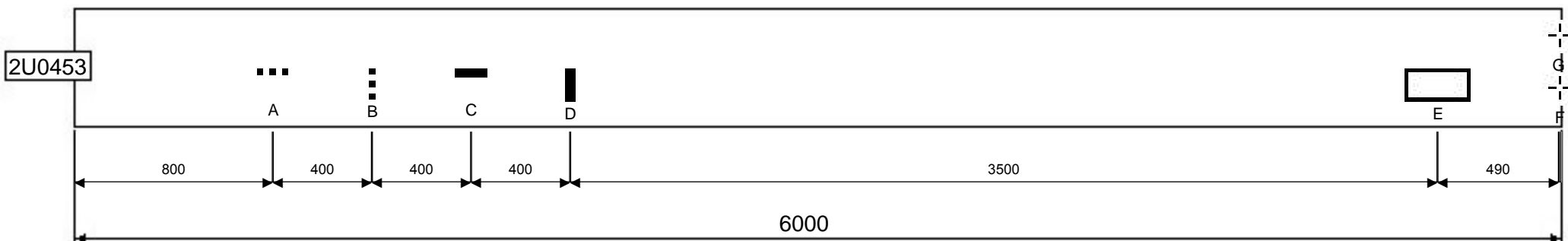


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0453**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	SAIPEM S.A.	Ciclo Product	85852
Espesor [mm] Wall Thickness	19,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	84672
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5428-04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,00	48,00	1,066	1,062	0,87	-	Julio Cesar Torres	02/01/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,00	43,60	1,071	1,057	0,86	-	Julio Cesar Torres	02/01/08
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,00	48,20	1,083	1,042	0,86	-	Julio Cesar Torres	02/01/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,098	0,812	0,955	50,00	44,80	1,045	1,071	0,85	-	Julio Cesar Torres	02/01/08
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	10,983	8,118	9,550	15,00	14,90	10,300	10,300	5,30	-	Julio Cesar Torres	02/01/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,24	Julio Cesar Torres	02/01/08
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,94	Julio Cesar Torres	02/01/08

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U0453****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	SAIPEM S.A.	Ciclo Product	85852
Espesor [mm] Wall Thickness	19,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	84672
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5428-04

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES