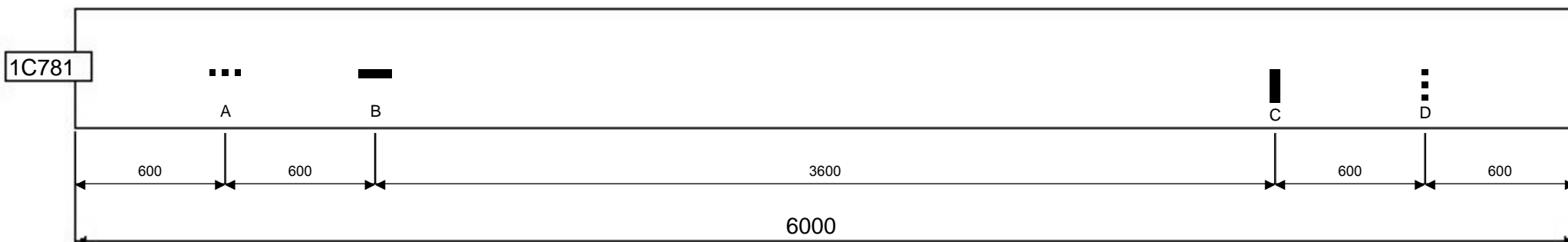


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C781**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	79221
Espesor [mm] Wall Thickness	7,14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33988
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,657	0,486	0,571	50,80	47,00	0,561	0,627	0,99	Sebastian Monteros	06/12/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	50,80	47,00	0,371	0,391	0,96	Sebastian Monteros	06/12/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	50,80	46,00	0,387	0,393	0,95	Sebastian Monteros	06/12/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,411	0,303	0,357	50,80	24,00	0,377	0,402	0,93	Sebastian Monteros	06/12/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	06/12/2004 10:56:11 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------