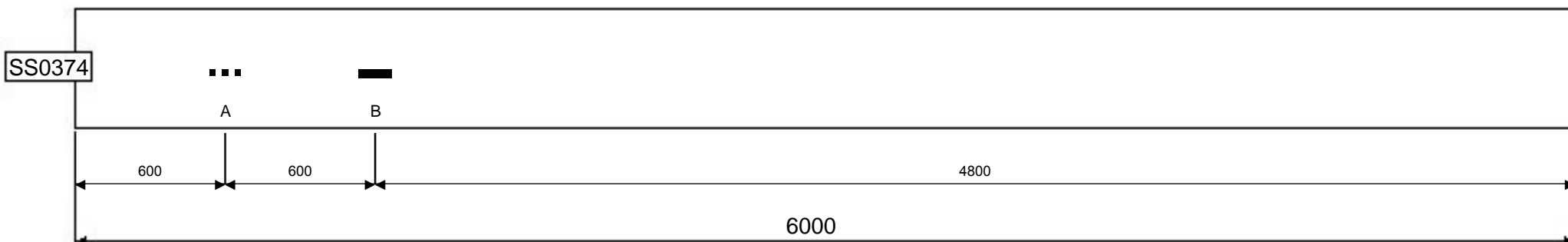


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0374

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CERBERO 2 - LIN1	Ciclo Product	82201
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	47,80	0,508	0,517	0,85	Carlos Aguilar	04/06/18
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,83	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	48,60	0,520	0,515	0,83	Carlos Aguilar	04/06/18
C	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	04/06/18
D	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	04/06/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	04/06/2018 10:04:34 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------