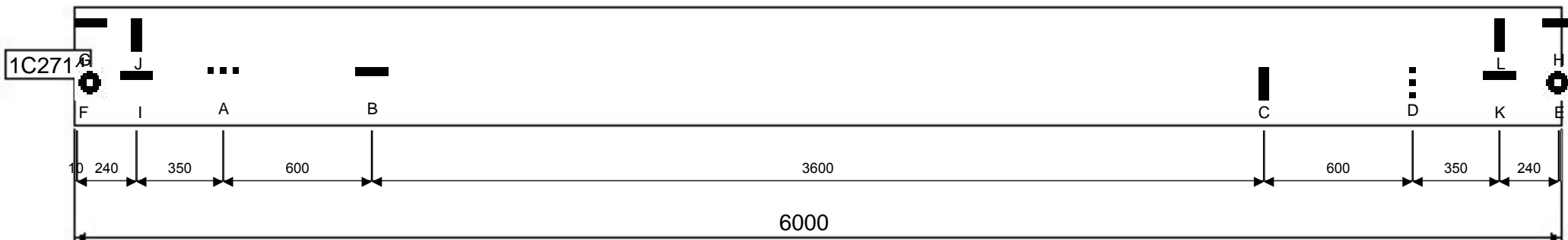


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2714

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PETROLEUM DEVEL	Ciclo Product	54377
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76893
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5087009



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,00	50,00	0,536	0,541	0,84	Agustin Torres	22/08/16
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,00	50,00	0,622	0,616	0,82	Carlos Aguilar	20/08/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,00	44,90	0,610	0,603	0,81	Carlos Aguilar	20/08/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,00	32,00	0,613	0,621	0,84	Agustin Torres	22/08/16
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	20/03/17
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	20/03/17
G	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,80	50,00	0,550	0,558	0,99	Default Default	20/03/17
H	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,80	50,00	0,555	0,552	0,99	Default Default	20/03/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2714

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PETROLEUM DEVEL	Ciclo Product	54377
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76893
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5087009

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,80	50,00	0,550	0,545	0,99	Default Default	21/10/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,80	50,00	0,560	0,555	0,99	Default Default	21/10/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,80	50,00	0,550	0,560	0,99	Default Default	21/10/19
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,80	50,00	0,560	0,550	0,99	Default Default	21/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	21/10/2019 07:27:24 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------