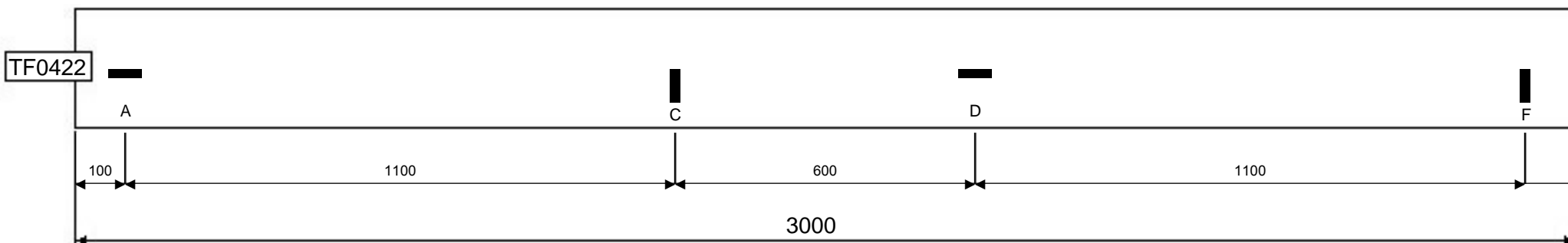


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0422

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	Trefila	Ciclo Product	33541
Espesor [mm] Wall Thickness	9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42717
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,518	0,383	0,450	25,00	23,80	0,511	0,515	0,59	Pablo Mazzeo	10/05/11
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+5-0	0,473	0,450	0,450	25,00	25,00	0,434	0,437	0,58	Pablo Mazzeo	10/05/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	+5-0	0,473	0,450	0,450	25,00	24,00	0,441	0,438	0,58	Pablo Mazzeo	10/05/11
F	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,518	0,383	0,450	25,00	25,00	0,489	0,492	0,59	Pablo Mazzeo	10/05/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date 10/05/2011
07:58:38 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006