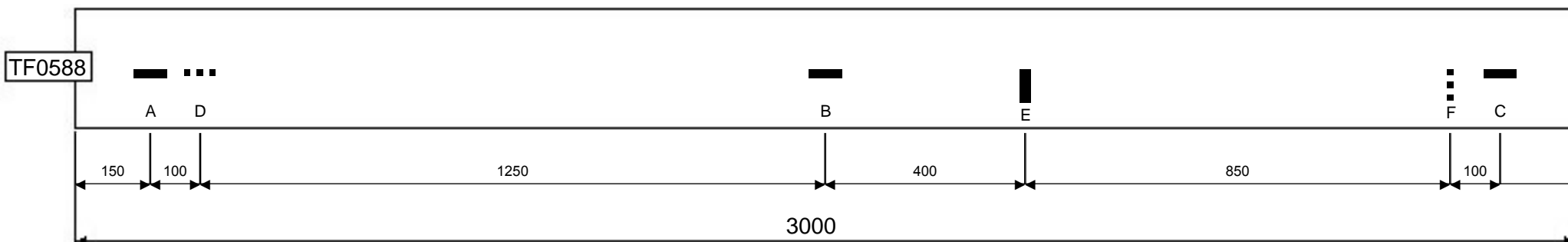


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0588**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	Autoliv	Ciclo Product	35335
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78273
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	9	+10-0	0,234	0,213	0,213	15,00	15,00	0,208	0,209	0,30	Carlos Aguilar	10/11/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	9	+10-0	0,234	0,213	0,213	15,00	15,00	0,212	0,210	0,30	Carlos Aguilar	10/11/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	9	+10-0	0,234	0,213	0,213	15,00	15,00	0,208	0,212	0,30	Carlos Aguilar	10/11/16
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	9	+10-0	0,234	0,213	0,213	15,00	15,00	0,211	0,210	0,30	Agustin Torres	09/11/16
E	Transversal Externo Transverse OD	0,30	9	±15	0,244	0,181	0,213	15,00	13,90	0,200	0,201	0,30	Default Default	17/07/17
F	Transversal Interno Transverse ID	0,30	9	±15	0,244	0,181	0,213	15,00	11,40	0,206	0,210	0,30	Default Default	17/07/17

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0588****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	Autoliv	Ciclo Product	35335
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78273
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES