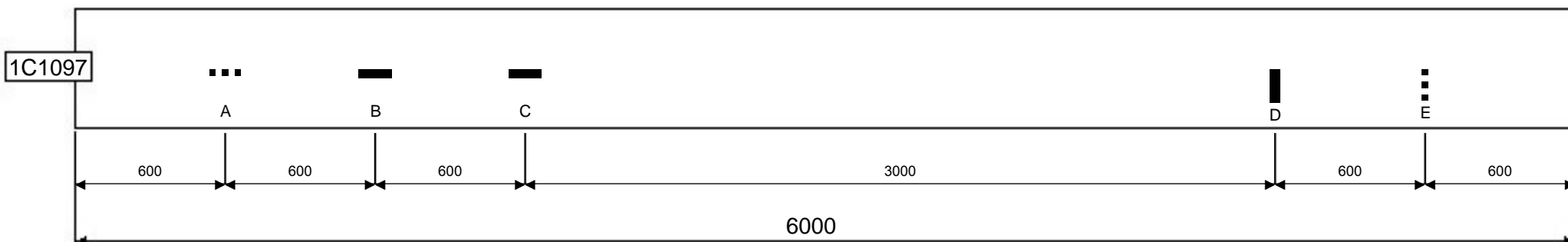


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1097**

## Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	65160	
Espesor [mm] Wall Thickness	10,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	1,005	0,743	0,874	50,00	49,00	1,001	0,998	0,99	Sebastian Monteros	18/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,256	0,928	1,092	50,00	49,00	1,203	1,185	0,83	Sebastian Monteros	18/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	49,00	0,570	0,608	0,82	Sebastian Monteros	18/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	43,00	0,582	0,610	0,85	Sebastian Monteros	18/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	41,00	0,542	0,620	0,86	Sebastian Monteros	18/10/06

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 18/10/2006  
01:34:59 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006