

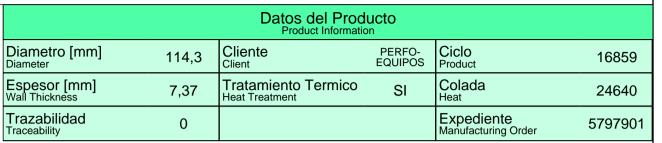
CERTIFICADO PATRON DE CND

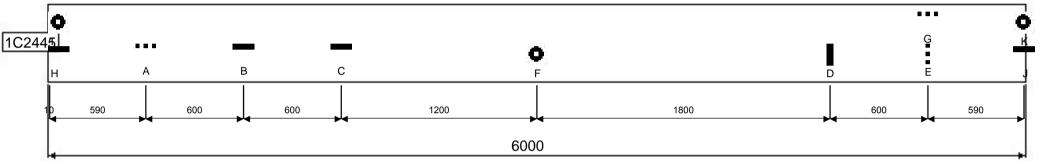
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2445





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	25,40	25,00	0,804	0,780	0,95	Dante Antunez	23/08/12
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	24,30	0,404	0,388	0,95	Dante Antunez	23/08/12
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	25,40	24,40	0,772	0,773	0,94	Dante Antunez	23/08/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	23,80	0,410	0,407	0,94	Dante Antunez	23/08/12
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	23,60	0,346	0,398	0,91	Dante Antunez	23/08/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	24/08/12
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	25,40	0,423	0,420	0,84	Agustin Torres	12/11/14
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	50,00	0,750	0,760	0,99	Default Default	03/07/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 03/07/2017 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2445

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PERFO- EQUIPOS	Ciclo Product	16859					
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	24640					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5797901					

Posicion Position	Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	ı	-	-	1,60	Default Default	03/07/17
	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	50,00	0,765	0,755	0,99	Default Default	03/07/17
K	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	03/07/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES