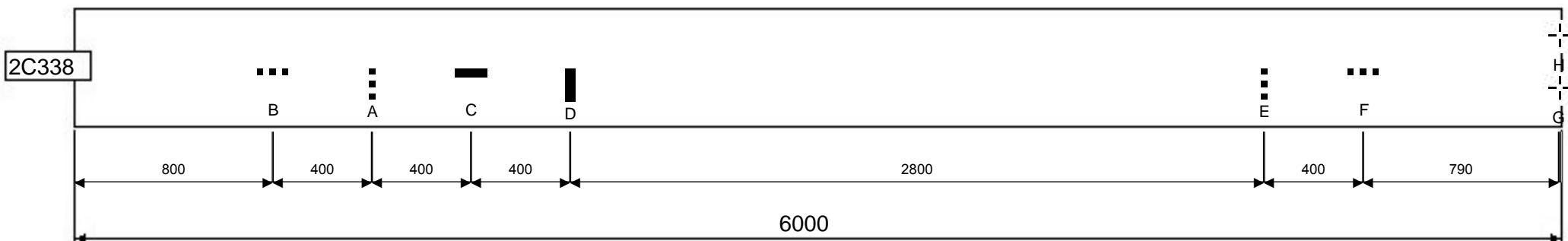


Tubo patrón número
Reference standard #

2C338

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	KLOCKMETA L	Ciclo Product	50532
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88078
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	54860.11



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	45,80	0,636	0,631	0,87	-	Default Default	26/09/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	39,00	0,566	0,616	0,89	-	Default Default	26/09/07
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	45,70	0,558	0,546	0,84	-	Default Default	26/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	40,90	0,566	0,601	0,84	-	Default Default	26/09/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,00	38,30	1,094	1,181	0,90	-	Default Default	26/09/07
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,00	45,30	1,258	1,214	0,89	-	Default Default	26/09/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,78	Default Default	26/09/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,28	Default Default	26/09/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C338****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	KLOCKMETA L	Ciclo Product	50532
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88078
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	54860.11

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**