

CERTIFICADO PATRON DE CND

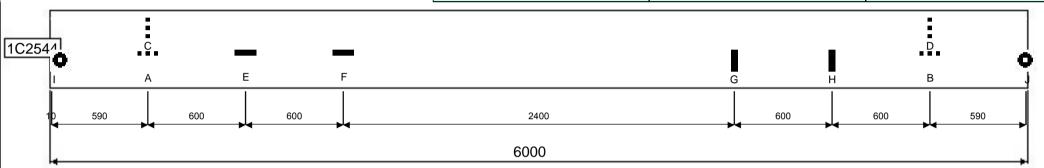
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2544

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	70068				
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	30211				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5716302				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	10	±15	0,690	0,510	0,600	48,00	48,00	0,625	0,631	0,86	Daniel Carcacha	27/09/13
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,329	0,341	0,81	Pablo Mazzeo	28/09/13
С	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	32,00	0,321	0,314	0,85	Daniel Carcacha	27/09/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	37,00	0,633	0,668	0,84	Pablo Mazzeo	28/09/13
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,306	0,332	0,81	Daniel Carcacha	27/09/13
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	48,00	0,642	0,639	0,88	Daniel Carcacha	27/09/13
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	42,00	0,679	0,685	0,84	Pablo Mazzeo	28/09/13
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	42,00	0,327	0,338	0,81	Pablo Mazzeo	28/09/13

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 15/11/2013 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C2544

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	70068				
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	30211				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5716302				

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length		Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	ı	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	15/11/13
J	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	15/11/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES