

CERTIFICADO PATRON DE CND

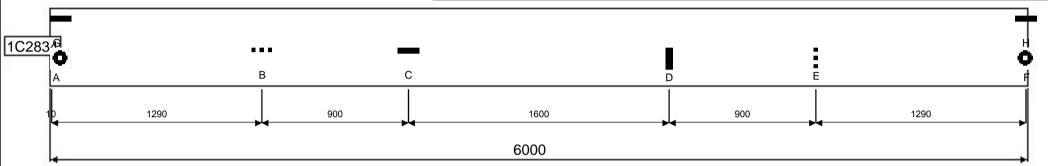
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2834





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	26/06/18
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,00	25,00	0,355	0,387	0,85	Carlos Aguilar	26/06/18
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,10	0,313	0,321	0,84	Carlos Aguilar	26/06/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	18,50	0,330	0,331	0,82	Carlos Aguilar	26/06/18
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	15,50	0,324	0,339	0,82	Carlos Aguilar	26/06/18
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	•	-	-	1,60	Carlos Aguilar	26/06/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,334	0,247	0,290	50,80	50,00	0,300	0,305	0,99	Default Default	03/07/18
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,334	0,247	0,290	50,80	50,00	0,305	0,300	0,99	Default Default	03/07/18

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 03/07/2018 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C2834

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22455				
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	20241				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5378311				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

2/2