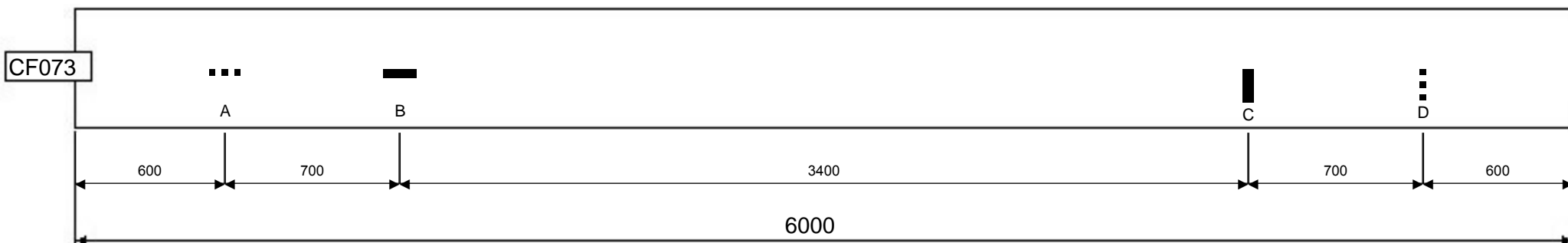


Tubo patrón número  
Reference standard #

**CF073**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	KARACHAG ANK	Ciclo Product	24557
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29388
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,645	0,477	0,561	50,00	48,00	0,501	0,485	0,99	Sebastian Monteros	21/02/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,00	48,00	0,361	0,382	0,99	Sebastian Monteros	21/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,00	46,00	0,363	0,358	0,98	Sebastian Monteros	21/02/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,645	0,477	0,561	50,00	38,00	0,554	0,580	0,95	Sebastian Monteros	21/02/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E     Codigo: 90012410

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES