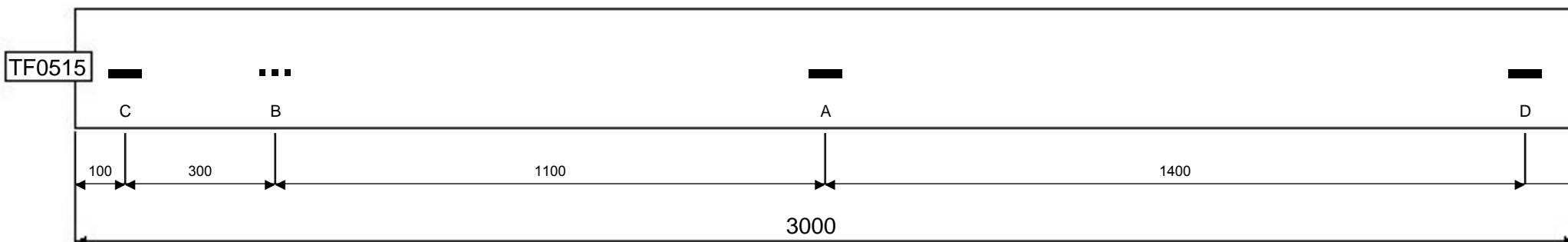


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0515**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,74	Cliente Client	Dana	Ciclo Product	39177
Espesor [mm] Wall Thickness	3,04	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	227
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+1-0	0,307	0,304	0,304	15,00	15,00	0,304	0,304	0,30	Daniel Carcacha	07/08/14
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	+1-0	0,307	0,304	0,304	15,00	15,00	0,304	0,304	0,30	Daniel Carcacha	07/08/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+2-0	0,310	0,304	0,304	15,00	15,00	0,304	0,304	0,30	Daniel Carcacha	07/08/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+2-0	0,310	0,304	0,304	15,00	15,00	0,304	0,304	0,30	Daniel Carcacha	07/08/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 07/08/2014  
07:51:42 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006