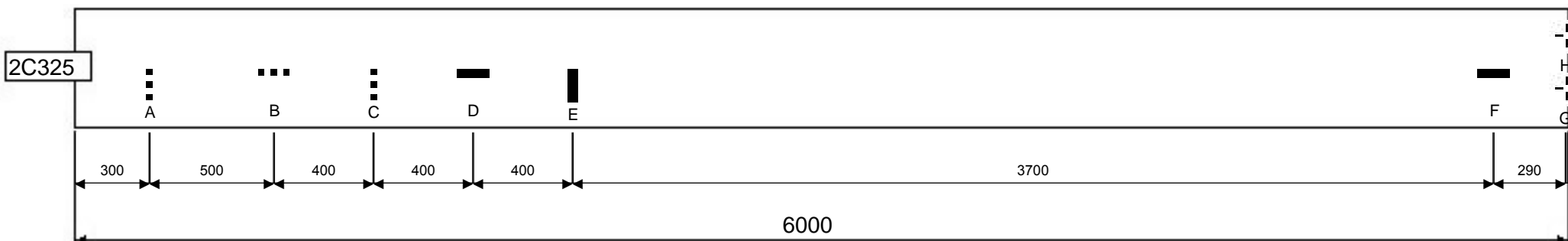


Tubo patrón número
Reference standard #

2C325

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	203,2	Cliente Client	SAM JEONG	Ciclo Product	14958
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	85385
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2197.08



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	40,00	0,743	0,748	0,90	-	Sebastian Monteros	08/02/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	49,00	0,755	0,770	0,90	-	Sebastian Monteros	08/02/07
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	40,00	0,787	0,745	0,90	-	Sebastian Monteros	08/02/07
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	49,00	0,744	0,732	0,87	-	Sebastian Monteros	08/02/07
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	43,00	0,756	0,734	0,86	-	Sebastian Monteros	08/02/07
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	48,00	0,772	0,790	0,88	-	Sebastian Monteros	08/02/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,25	Sebastian Monteros	08/02/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,62	Sebastian Monteros	08/02/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C325****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	203,2	Cliente Client	SAM JEONG	Ciclo Product	14958
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	85385
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2197.08

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES