

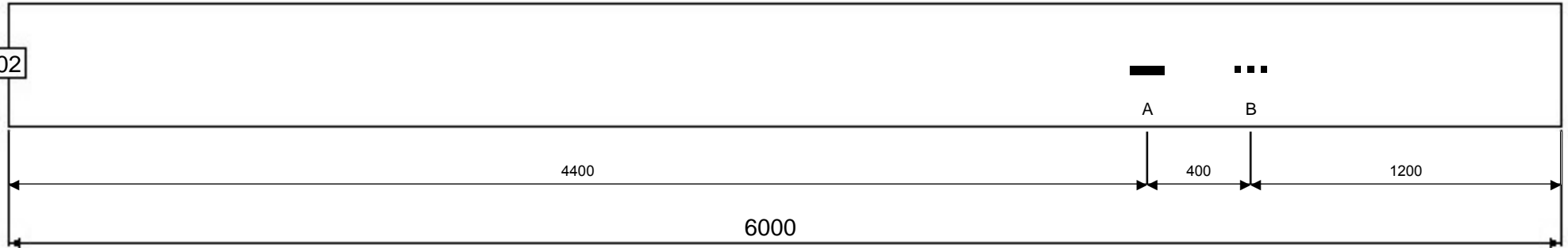
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0402

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	SONATRAC H_DIVIS	Ciclo Product	70818
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64135
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6257-03

2C0402



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	46,10	0,866	0,858	0,94	Daniel Carcacha	14/04/09
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	46,30	0,888	0,878	0,90	Daniel Carcacha	14/04/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

14/04/2009
02:29:09 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006