

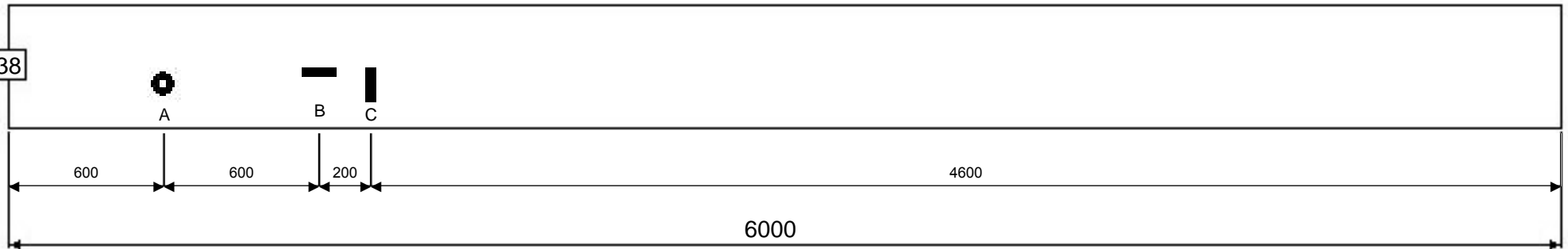
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1638

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,5	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	1
Espesor [mm] Wall Thickness	15,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	1
Trazabilidad Traceability	109			Expediente Manufacturing Order	

1C1638



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	16/05/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,868	0,642	0,755	50,80	48,60	0,811	0,799	0,95	Dante Antunez	16/05/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,868	0,642	0,755	50,80	44,60	0,833	0,806	0,87	Dante Antunez	16/05/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

16/05/2007
10:14:27 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006