

CERTIFICADO PATRON DE CND

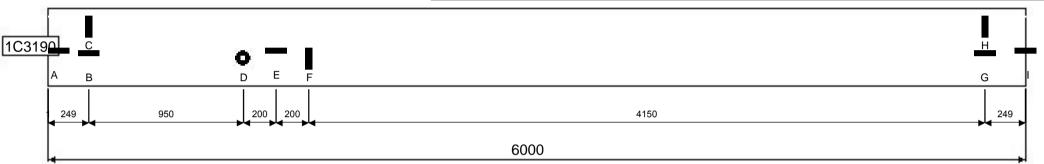
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3190





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	50,00	0,685	0,711	1,00	Sebastian Monteros	02/10/20
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	40,00	0,680	0,914	1,00	Sebastian Monteros	28/09/20
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	35,00	0,863	0,914	1,00	Sebastian Monteros	28/09/20
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	28/09/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	50,00	0,812	0,711	1,00	Sebastian Monteros	02/10/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	40,00	0,762	0,812	1,00	Sebastian Monteros	02/10/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	50,00	0,685	0,914	1,00	Sebastian Monteros	28/09/20
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	40,00	0,736	0,685	1,00	Sebastian Monteros	28/09/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT | Fecha | 02/10/2020 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | T



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3190

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	76,2	Cliente Client	PROVEMET S.A	Ciclo Product	14655					
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	63084					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0873560					

_															
	Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth		Profundidad Maxima [mm] Max Depth		Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
		Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	50,00	0,736	0,812	1,00	Sebastian Monteros	28/09/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO