

CERTIFICADO PATRON DE CND

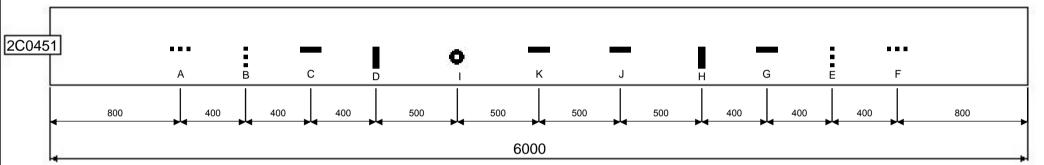
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

2C0451

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SMLS STOCK USA	Ciclo Product	68036					
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	70799					
Trazabilidad Traceability	2766			Expediente Manufacturing Order	5/3653-08					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,87	5	±15	0,695	0,514	0,605	47,00	47,00	0,680	0,687	0,87	Daniel Carcacha	19/05/10
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,00	41,00	0,679	0,691	0,87	Daniel Carcacha	19/05/10
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,00	41,00	0,679	0,675	0,85	Daniel Carcacha	19/05/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,00	39,00	0,678	0,681	0,87	Daniel Carcacha	19/05/10
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,00	41,00	1,380	1,385	0,94	Daniel Carcacha	19/05/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,00	47,00	1,350	1,368	0,95	Daniel Carcacha	19/05/10
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,00	48,00	1,291	1,278	0,84	Default Default	21/06/11
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,80	35,00	1,301	1,297	0,97	Default Default	15/09/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

27/08/2015 Fecha OT-PMANT 06:26:29 p.m.

Hoja

Documento 1/2 Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0451

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SMLS STOCK USA	Ciclo Product	68036					
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	70799					
Trazabilidad Traceability	2766			Expediente Manufacturing Order	5/3653-08					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%]	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	[mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	27/08/15
	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	25,40	0,675	0,688	0,84	Agustin Torres	27/08/15
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	9,00	9,00	0,678	0,678	0,84	Agustin Torres	27/08/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES