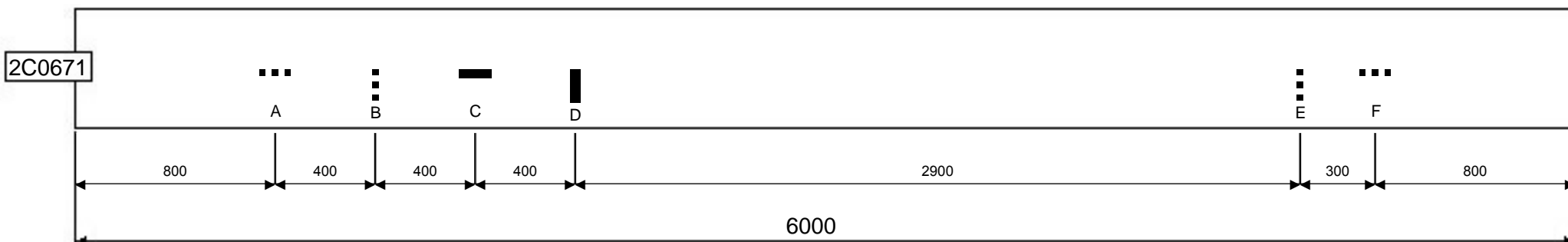


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0671

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	HOLLOW FOR GNC	Ciclo Product	23326
Espesor [mm] Wall Thickness	5,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80119
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,311	0,230	0,270	50,80	50,00	0,339	0,343	0,98	Daniel Carcacha	09/10/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,311	0,230	0,270	50,80	49,00	0,340	0,337	0,95	Daniel Carcacha	09/10/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,311	0,230	0,270	50,00	50,00	0,342	0,341	0,94	Daniel Carcacha	09/10/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,311	0,230	0,270	50,80	49,00	0,341	0,342	0,86	Daniel Carcacha	09/10/14
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,621	0,459	0,540	50,00	40,00	0,603	0,598	0,85	Agustin Torres	09/10/14
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,621	0,459	0,540	50,80	49,00	0,587	0,607	0,85	Agustin Torres	09/10/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0671****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	HOLLOW FOR GNC	Ciclo Product	23326
Espesor [mm] Wall Thickness	5,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80119
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES