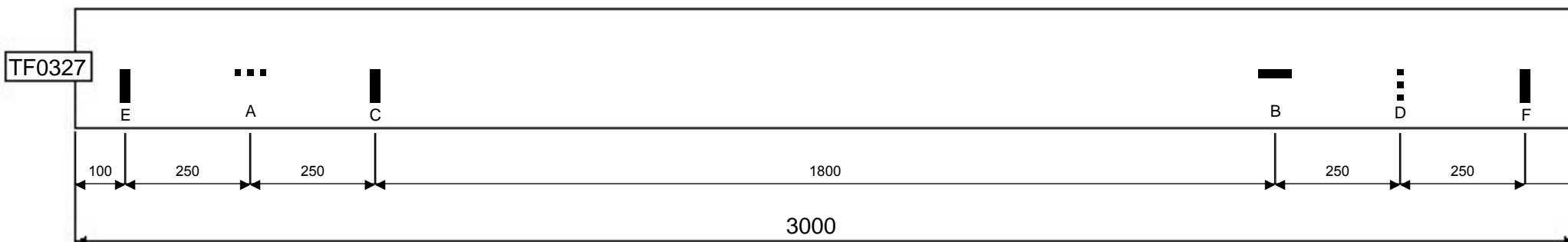


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0327

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	WEATHERF ORD	Ciclo Product	33172
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/9485-08



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	±10	0,699	0,572	0,635	25,00	24,90	0,649	0,649	0,58	Dante Antunez	29/06/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±10	0,699	0,572	0,635	25,00	24,20	0,684	0,697	0,58	Dante Antunez	29/06/09
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±10	0,699	0,572	0,635	25,00	23,60	0,670	0,693	0,58	Dante Antunez	29/06/09
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	±10	0,699	0,572	0,635	25,00	23,40	0,651	0,667	0,58	Dante Antunez	29/06/09
E	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±10	0,699	0,572	0,635	25,00	23,50	0,683	0,689	0,59	Dante Antunez	29/06/09
F	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±10	0,699	0,572	0,635	25,00	22,50	0,695	0,679	0,59	Dante Antunez	29/06/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0327****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	WEATHERF ORD	Ciclo Product	33172
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/9485-08

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**