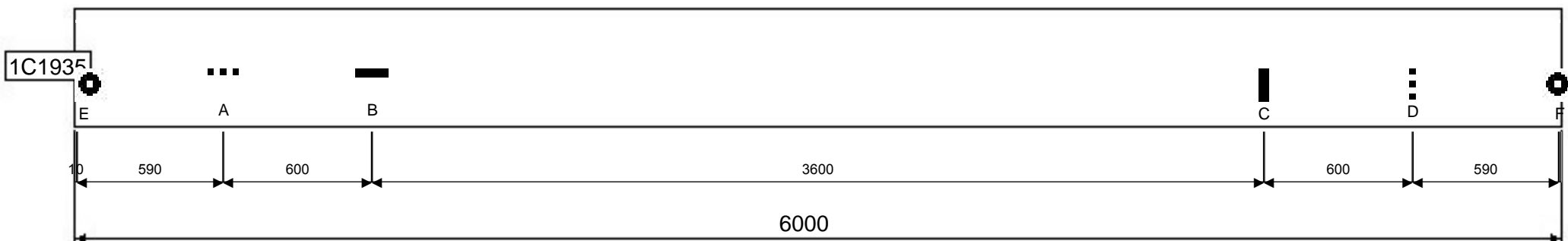


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1935

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	BP EXP EPSILON	Ciclo Product	66639
Espesor [mm] Wall Thickness	7,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36668
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,861	0,637	0,749	50,80	47,00	0,802	0,812	0,85	Default Default	09/12/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,431	0,318	0,375	50,80	49,00	0,402	0,347	0,84	Default Default	09/12/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,431	0,318	0,375	50,80	30,30	0,390	0,402	0,84	Default Default	09/12/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,431	0,318	0,375	50,80	21,00	0,387	0,394	0,88	Default Default	09/12/09
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1935****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	BP EXP EPSILON	Ciclo Product	66639
Espesor [mm] Wall Thickness	7,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36668
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES