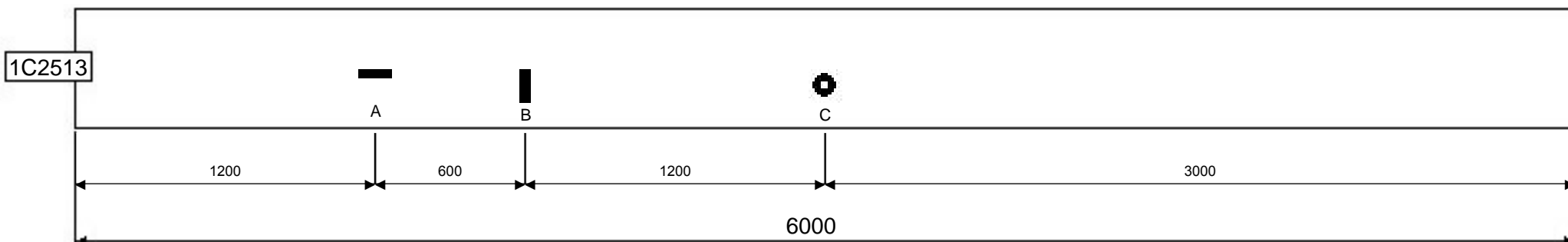


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2513**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	FACU	Ciclo Product	3744
Espesor [mm] Wall Thickness	15,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27057
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0863551



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,909	0,672	0,790	50,80	48,00	0,867	0,882	0,00	Pablo Mazzeo	10/05/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,909	0,672	0,790	50,80	40,00	0,871	0,887	0,94	Pablo Mazzeo	10/05/13
C	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Pablo Mazzeo	10/05/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

10/05/2013  
11:30:16 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006