

Tubo patrón número

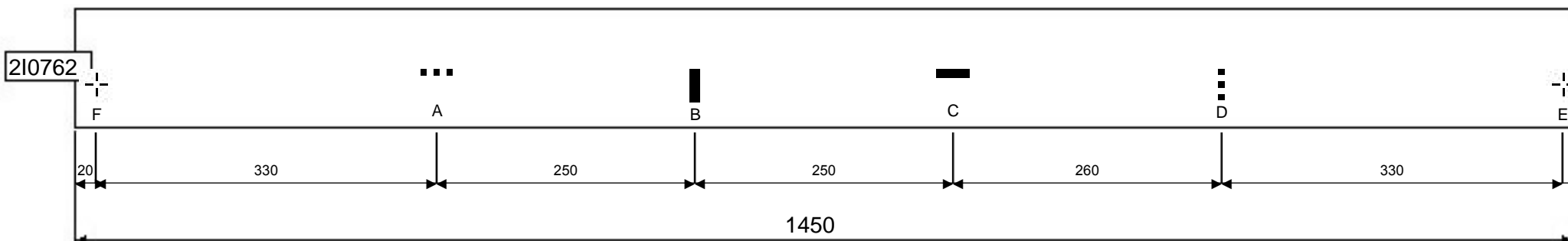
Reference standard #

**210762**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	194,5	Cliente Client	Tenaria Quindao	Ciclo Product	27155
Espesor [mm] Wall Thickness	19,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63054
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	4	±15	0,942	0,696	0,819	50,80	49,50	0,717	0,707	0,99	-	Sebastian Monteros	02/02/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,121	0,829	0,975	50,80	42,00	1,111	1,103	0,98	-	Sebastian Monteros	02/02/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,121	0,829	0,975	50,80	48,50	1,098	1,088	0,98	-	Sebastian Monteros	02/02/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,121	0,829	0,975	50,80	42,00	1,098	0,970	0,97	-	Sebastian Monteros	02/02/09
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19,27	Sebastian Monteros	02/02/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,16	Sebastian Monteros	02/02/09

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210762****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	194,5	Cliente Client	Tenaria Quindao	Ciclo Product	27155
Espesor [mm] Wall Thickness	19,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63054
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**