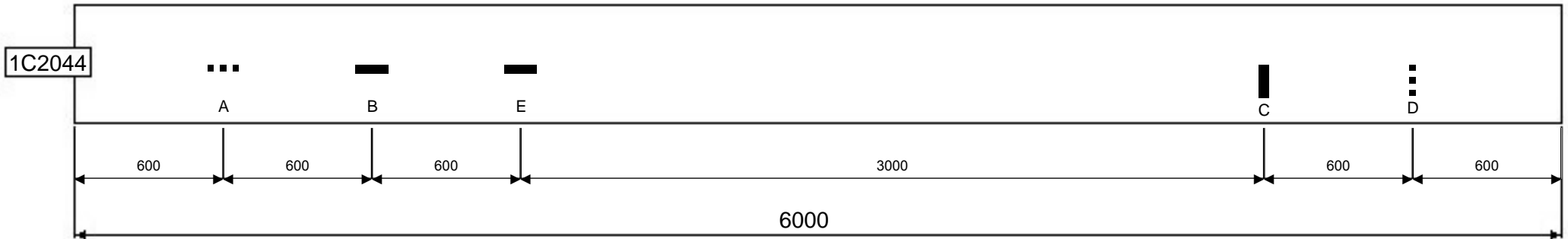


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2044**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	COMCO EDMONTON	Ciclo Product	57017
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40989
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5397006



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,80	48,00	0,653	0,661	0,96	Daniel Carcacha	31/07/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,554	0,409	0,482	48,00	48,00	0,496	0,502	0,94	Daniel Carcacha	31/07/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	37,00	0,323	0,328	0,94	Daniel Carcacha	31/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	35,00	0,332	0,327	0,94	Daniel Carcacha	31/07/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	49,00	0,320	0,317	0,83	Agustin Torres	19/10/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2044****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	COMCO EDMONTON	Ciclo Product	57017
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40989
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5397006

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES