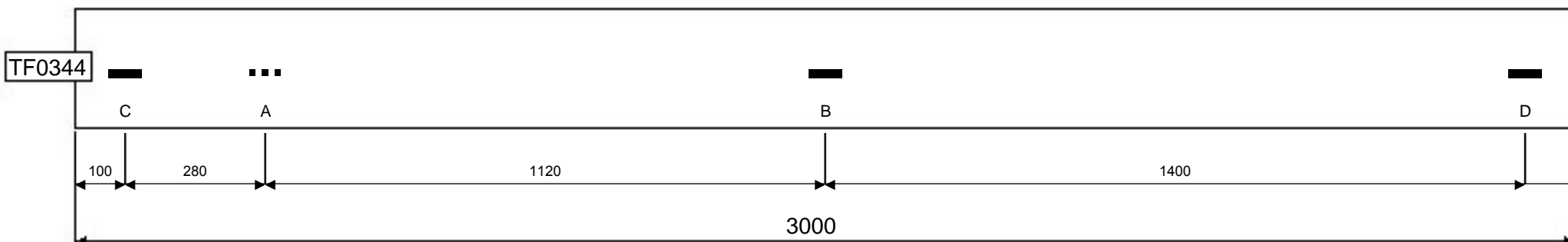


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0344**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	TRW	Ciclo Product	34929
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35067
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/9575-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	8	+5-0	0,210	0,200	0,200	15,00	12,00	0,200	0,200	0,30	Daniel Carcacha	14/10/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+5-0	0,210	0,200	0,200	15,00	15,00	0,200	0,200	0,30	Daniel Carcacha	14/10/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	±15	0,230	0,170	0,200	15,00	15,00	0,222	0,223	0,30	Daniel Carcacha	14/10/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	±15	0,230	0,170	0,200	15,00	15,00	0,227	0,226	0,30	Daniel Carcacha	14/10/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO