

Tubo patrón número

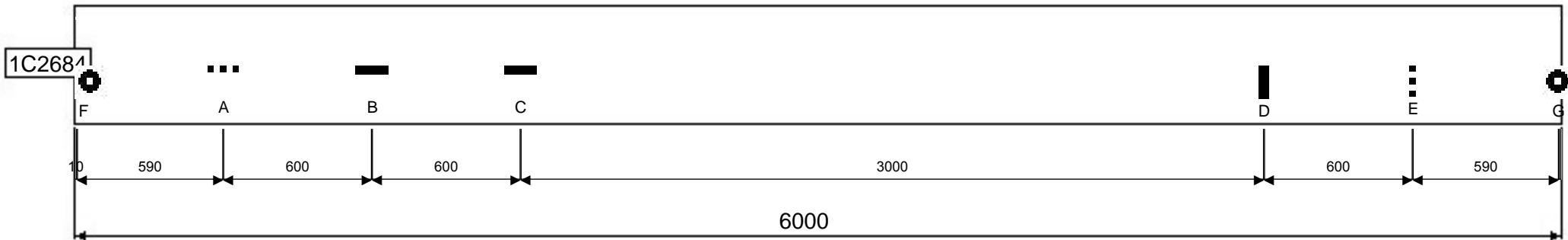
Reference standard #

**1C2684**

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	MCDERMOT T MIDDLE	Ciclo Product	62922
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41065
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5780807



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	13	±15	0,733	0,542	0,638	48,00	48,00	0,712	0,723	0,94	Dante Antunez	08/01/16
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	13	±15	0,733	0,542	0,638	50,00	46,00	0,723	0,732	0,93	Dante Antunez	08/01/16
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	46,00	0,565	0,566	0,94	Dante Antunez	08/01/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	38,00	0,561	0,570	0,94	Dante Antunez	08/01/16
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	25,00	0,551	0,563	0,94	Dante Antunez	08/01/16
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	17/09/16
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	17/09/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

17/09/2016  
05:50:56 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2684****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	MCDERMOT T MIDDLE	Ciclo Product	62922
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41065
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5780807

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES