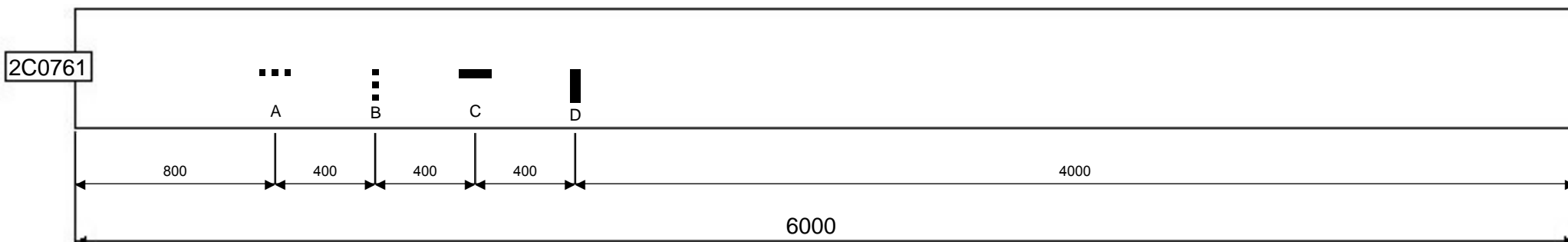


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0761

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TENGIZCHE VROIL	Ciclo Product	60901
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	85996
Trazabilidad Traceability	37			Expediente Manufacturing Order	5/2777.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	50,40	0,473	0,478	0,84	Carlos Aguilar	30/12/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	40,90	0,429	0,501	0,83	Carlos Aguilar	30/12/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	49,80	0,483	0,496	0,84	Carlos Aguilar	30/12/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	46,80	0,492	0,474	0,86	Carlos Aguilar	30/12/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 30/12/2017
08:46:28 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006