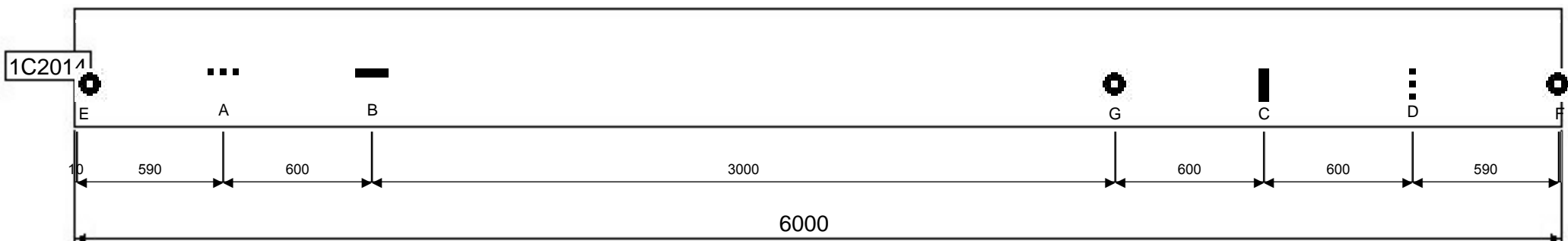


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2014

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CINTOLO HNOS	Ciclo Product	84738
Espesor [mm] Wall Thickness	9,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39359
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5392903



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,95	10	±15	1,110	0,820	0,965	47,20	47,20	0,989	0,996	0,95	Dante Antunez	28/06/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	50,00	45,10	0,541	0,536	0,94	Dante Antunez	28/06/10
C	Transversal Externo Transverse OD	0,94	5	±15	0,555	0,410	0,483	24,10	24,10	0,543	0,542	0,94	Dante Antunez	28/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,110	0,820	0,965	50,00	23,00	0,995	0,980	0,95	Dante Antunez	28/06/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	04/10/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2014**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CINTOLO HNOS	Ciclo Product	84738
Espesor [mm] Wall Thickness	9,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39359
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5392903

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES