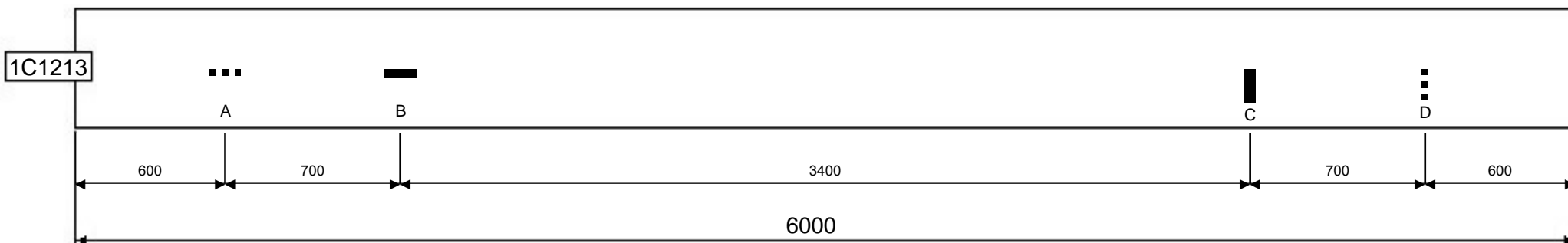


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1213

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95	Cliente Client	DTP	Ciclo Product	22708
Espesor [mm] Wall Thickness	9,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	45352
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,058	0,782	0,920	50,00	49,00	0,103	1,014	0,88	Sebastian Monteros	27/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,529	0,391	0,460	50,00	46,00	0,523	0,478	0,87	Sebastian Monteros	27/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,529	0,391	0,460	50,00	49,00	0,520	0,517	0,86	Sebastian Monteros	27/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,529	0,391	0,460	50,00	33,00	0,523	0,526	0,86	Sebastian Monteros	27/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES