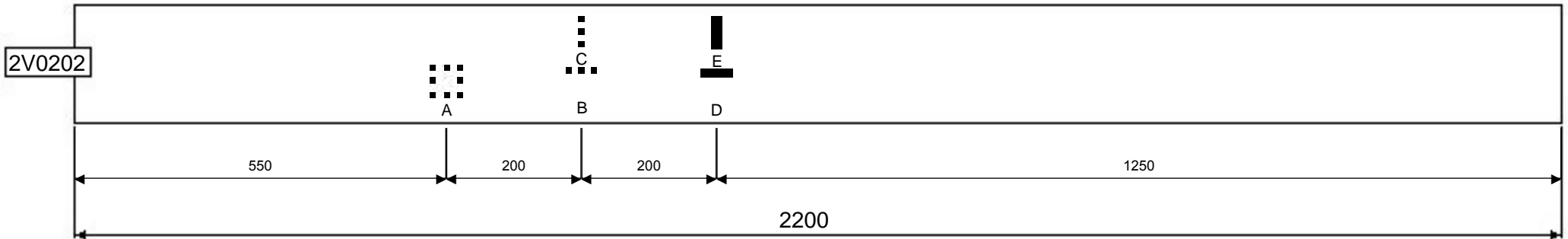


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0202

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	82450
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50157
Trazabilidad Traceability	141			Expediente Manufacturing Order	5/4306.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,511	1,511	1,511	50,80	26,10	-	-	22,10	Carlos Aguilar	16/08/18
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	50,60	0,673	0,660	0,85	Carlos Aguilar	15/08/18
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	37,70	0,691	0,637	0,82	Carlos Aguilar	16/08/18
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	50,60	0,642	0,645	0,84	Carlos Aguilar	16/08/18
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	45,90	0,648	0,665	0,82	Carlos Aguilar	16/08/18

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0202****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	82450
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50157
Trazabilidad Traceability	141			Expediente Manufacturing Order	5/4306.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**