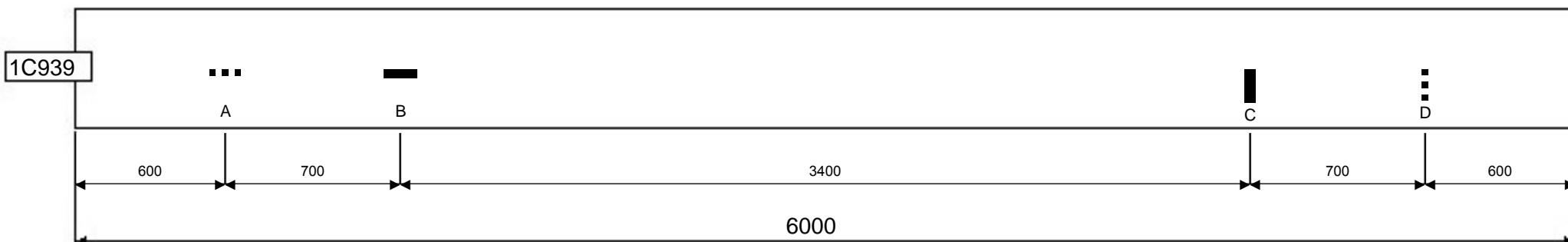


Tubo patrón número
Reference standard #

1C939

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|-----------------------------------|----------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 50,8 | Cliente Client | Ciclo Product | 51112 | |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 2,7 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 38423 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | Expediente Manufacturing Order | | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,311 | 0,230 | 0,270 | 50,00 | 49,00 | 0,311 | 0,342 | 0,99 | Sebastian Monteros | 09/11/06 |
| B | Longitudinal Externo Longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,311 | 0,230 | 0,270 | 50,00 | 48,00 | 0,316 | 0,324 | 0,98 | Sebastian Monteros | 09/11/06 |
| C | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,311 | 0,230 | 0,270 | 50,00 | 35,00 | 0,307 | 0,323 | 0,94 | Sebastian Monteros | 09/11/06 |
| D | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,311 | 0,230 | 0,270 | 50,00 | 25,00 | 0,320 | 0,297 | 0,97 | Sebastian Monteros | 09/11/06 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES