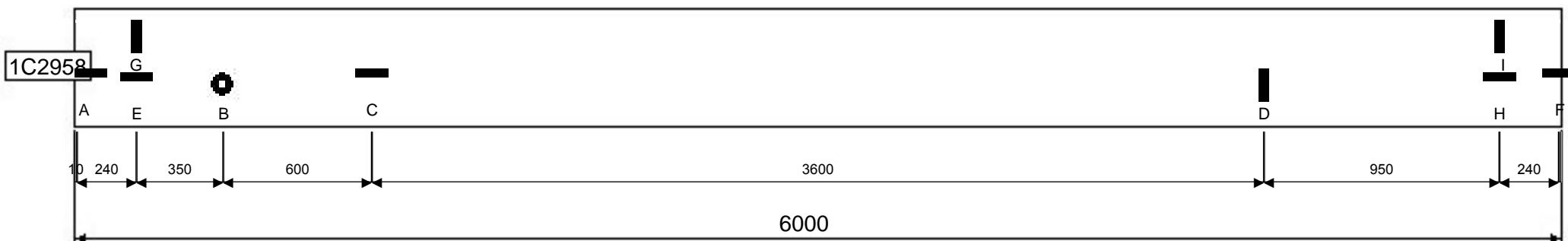


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2958

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	STOCK DISTRIBUI	Ciclo Product	62955
Espesor [mm] Wall Thickness	4,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24720
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5673208



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	10	±15	0,529	0,391	0,460	49,80	49,80	0,446	0,490	0,84	Agustin Torres	03/05/19
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	03/05/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,529	0,391	0,460	50,00	49,80	0,484	0,492	0,84	Agustin Torres	03/05/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,529	0,391	0,460	50,00	23,50	0,491	0,494	0,83	Agustin Torres	03/05/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,529	0,391	0,460	50,80	50,00	0,460	0,450	0,99	Default Default	11/10/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,529	0,391	0,460	50,00	49,80	0,512	0,522	0,83	Agustin Torres	03/05/19
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,529	0,391	0,460	50,80	50,00	0,440	0,450	0,99	Default Default	11/10/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	11	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,00	0,460	0,450	0,99	Default Default	11/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/10/2019
10:35:59 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número Reference standard # 1C2958	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter		33,4		Cliente Client		STOCK DISTRIBUI		Ciclo Product		62955			
	Espesor [mm] Wall Thickness		4,6		Tratamiento Termico Heat Treatment		NO		Colada Heat		24720			
	Trazabilidad Traceability		0						Expediente Manufacturing Order		5673208			

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	11	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,00	0,470	0,460	0,99	Default Default	11/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		11/10/2019 10:35:59 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--