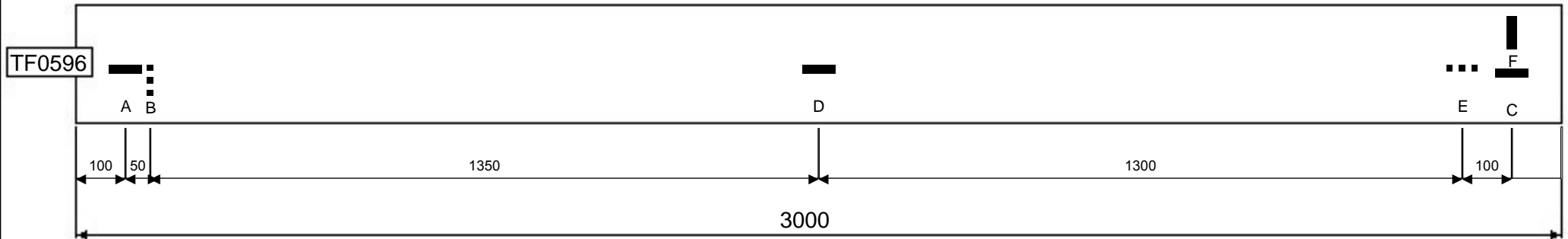


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0596**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	Tamsa	Ciclo Product	22397
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42071
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,57	10	±10	0,319	0,261	0,290	25,00	25,00	0,305	0,312	0,57	Agustin Torres	17/02/17
B	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	±10	0,319	0,261	0,290	25,00	15,00	0,318	0,317	0,60	Sebastian Monteros	17/02/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	17	±15	0,567	0,419	0,493	28,00	28,00	0,500	0,500	0,70	Default Default	02/03/17
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	25,00	0,311	0,307	0,57	N/A N/A	17/02/17
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	±10	0,319	0,261	0,290	25,00	25,00	0,311	0,313	0,60	N/A N/A	17/02/17
F	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±10	0,319	0,261	0,290	25,00	23,50	0,294	0,297	0,56	Agustin Torres	17/02/17

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**TF0596****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	Tamsa	Ciclo Product	22397
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42071
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**