

CERTIFICADO PATRON DE CND

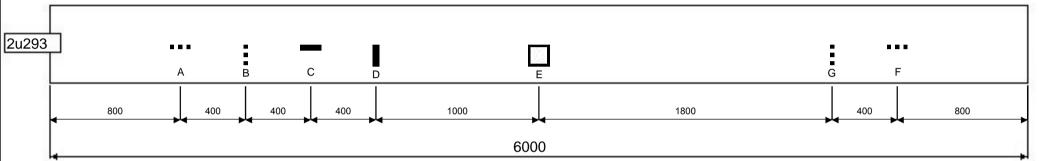
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2u293





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,897	0,663	0,780	50,00	47,00	0,791	0,815	0,97	Sebastian Monteros	08/06/04
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,897	0,663	0,780	50,00	43,00	0,795	0,802	0,99	Sebastian Monteros	08/06/04
1 (Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,897	0,663	0,780	50,00	47,00	0,844	0,835	0,96	Sebastian Monteros	08/06/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,897	0,663	0,780	50,00	46,00	0,854	0,809	0,96	Sebastian Monteros	08/06/04
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	13	±15	2,243	1,658	1,950	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	08/06/04
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	16	±15	2,870	2,122	2,496	50,00	48,00	2,293	2,342	0,99	Sebastian Monteros	08/06/04
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	16	±15	2,870	2,122	2,496	50,00	45,00	2,202	2,220	0,99	Sebastian Monteros	08/06/04

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 08/06/2004 09:53:23 a.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2u293

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	28787				
Espesor [mm] Wall Thickness	15,6	Tratamiento Termico		Colada _{Heat}	60615				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9206-39				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES