

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 801

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	45	Cliente Client	Ciclo Product	38475	
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	BK	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	7		Expediente Manufacturing Order		

CI 801

5000

5000

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	12/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	12/05/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	12/05/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,144	0,106	0,125	38,10	-	-	-	-	trefila trefila	10/05/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	25,00	10	±0	0,250	0,250	0,250	50,00	-	-	-	-	trefila trefila	10/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

12/05/2010
10:00:42 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006