

CERTIFICADO PATRON DE CND

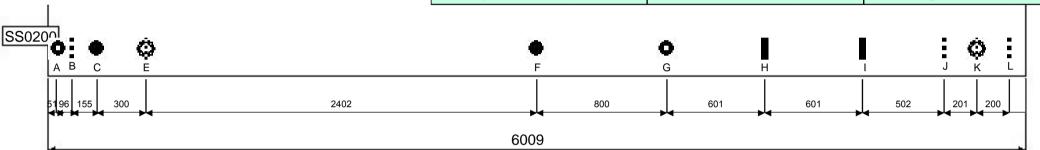
TEND

NDT Reference Standard Certificate



SS0200

Datos del Producto Product Information ACEPTACIO Ciclo Cliente Client Diametro [mm] 114.3 60300 Diameter Product TRANSOMA T LAJ3 Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada NO 8,6 36255 Heat Treatment Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 5134802 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	02/02/10
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,40	23,50	0,492	0,490	0,83	Default Default	02/02/10
С	Circular de ecualización Externo	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	-	-	0,386	0,395	0,85	Default Default	02/02/10
D	Circular de ecualización Externo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	02/02/10
E	Circular de ecualizacion Interno	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	-	-	0,402	0,404	0,81	Default Default	02/02/10
F	Circular de ecualización Externo	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430		-	0,411	0,413	0,80	Default Default	02/02/10
G	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-		-	-	-	3,20	Default Default	02/02/10
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	9,52	9,30	0,495	0,495	0,91	Default Default	02/02/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 03/02/2010 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 06:34:36 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0200

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ACEPTACIO N TRANSOMA T LAJ3	Ciclo Product	60300					
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36255					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5134802					

Position	Notch Type	Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%] Depth	[%] Tolerance	Maxima [mm] Max Depth	Minima [mm] Min Depth	Nominal [mm] Nom Depth	Maxima [mm] Max Length	[mm] Length	d A [mm] Depth A	d B [mm] Depth B	[mm] Width / Diam	Responsible	Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,40	25,20	0,492	0,493	0,86	Default Default	02/02/10
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,40	23,50	0,491	0,494	0,85	Default Default	02/02/10
K	Circular de ecualizacion Interno	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	-	-	0,410	0,425	0,82	Default Default	03/02/10
L	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	25,40	23,20	0,492	0,489	0,85	Default Default	02/02/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES