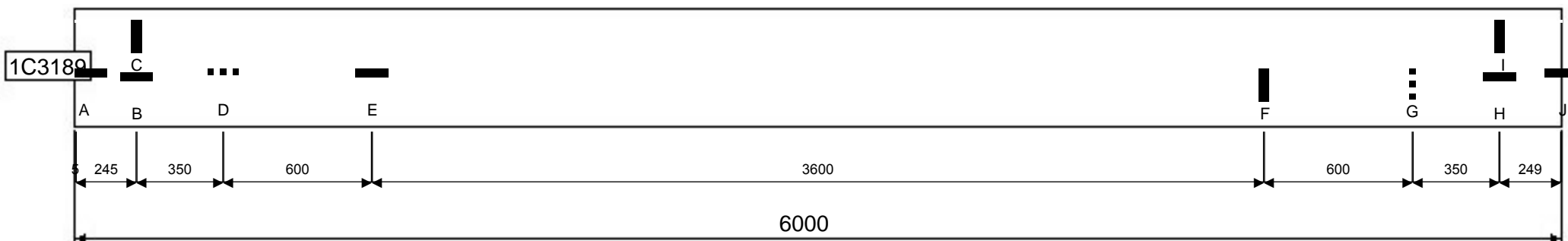


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3189

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Tubos de Acero	Ciclo Product	22474
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63256
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5262701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,310	0,305	1,00	Carlos Aguilar	13/10/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,330	0,335	1,00	Carlos Aguilar	13/10/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	18,00	0,330	0,340	1,00	Carlos Aguilar	13/10/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,00	25,00	0,460	0,458	0,85	Carlos Aguilar	10/10/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,331	0,333	1,00	Carlos Aguilar	13/10/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	18,00	0,305	0,310	1,00	Carlos Aguilar	13/10/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,00	13,00	0,422	0,422	0,86	Carlos Aguilar	10/10/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,305	0,310	1,00	Carlos Aguilar	13/10/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C3189****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Tubos de Acero	Ciclo Product	22474
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63256
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5262701

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	18,00	0,331	0,332	1,00	Carlos Aguilar	13/10/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,332	0,331	1,00	Carlos Aguilar	13/10/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES