

## CERTIFICADO PATRON DE CND

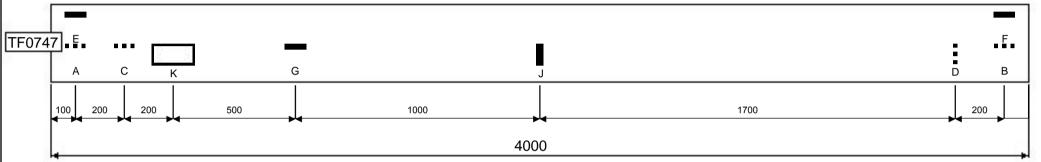
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

**TF0747** 

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	71,18	Cliente Client	schlumberger	Ciclo Product	31689					
Espesor [mm] Wall Thickness	7,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	60099					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5933002					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	±15	0,897	0,663	0,780	25,00	25,00	0,876	0,880	0,60	Agustin Torres	23/05/20
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	±15	0,897	0,663	0,780	25,00	25,00	0,800	0,791	0,60	Carlos Aguilar	23/05/20
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	±15	0,897	0,663	0,780	25,00	25,00	0,876	0,882	0,62	Carlos Aguilar	23/05/20
D	Transversal Interno Transverse ID	0,70	10	±15	0,897	0,663	0,780	25,00	22,50	0,856	0,820	0,60	Carlos Aguilar	23/05/20
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,00	25,00	0,416	0,423	0,57	Agustin Torres	23/05/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,00	25,00	0,416	0,420	0,58	Agustin Torres	23/05/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,00	25,00	0,448	0,434	0,57	Agustin Torres	23/05/20
Н	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,00	25,00	0,431	0,418	0,58	Agustin Torres	23/05/20

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 23/05/2020 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

**TF0747** 

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	71,18	Cliente Client	schlumberger	Ciclo Product	31689					
Espesor [mm] Wall Thickness	7,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	60099					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5933002					

Posicion Position	Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance		Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,00	25,00	0,430	0,418	0,57	Agustin Torres	23/05/20
J	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,00	25,00	0,424	0,447	0,57	Agustin Torres	23/05/20
K	Chavetero Grove	5,00	50	±15	4,485	3,315	3,900	16,00	16,00	4,200	4,200	5,00	Agustin Torres	23/05/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES