

CERTIFICADO PATRON DE CND

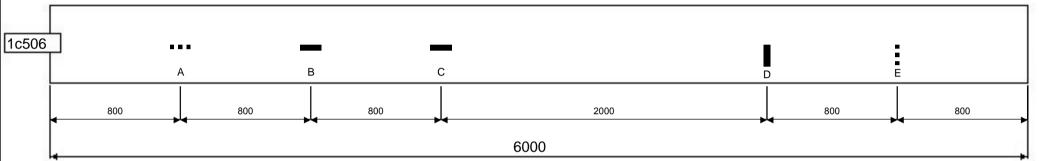
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1c506





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,299	0,221	0,260	50,80	48,00	0,340	0,340	0,91	Sebastian Monteros	13/09/04
	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,299	0,221	0,260	50,80	47,80	0,310	0,320	0,91	Sebastian Monteros	13/09/04
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,598	0,442	0,520	50,80	48,00	0,520	0,560	0,92	Sebastian Monteros	13/09/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,299	0,221	0,260	50,80	49,00	0,320	0,320	0,91	Sebastian Monteros	13/09/04
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,299	0,221	0,260	50,80	48,20	0,300	0,340	0,93	Sebastian Monteros	13/09/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha

ha 13/09/2004 12:09:27 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

1c506

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	72057				
Espesor [mm] Wall Thickness	5,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada _{Heat}	0				
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO