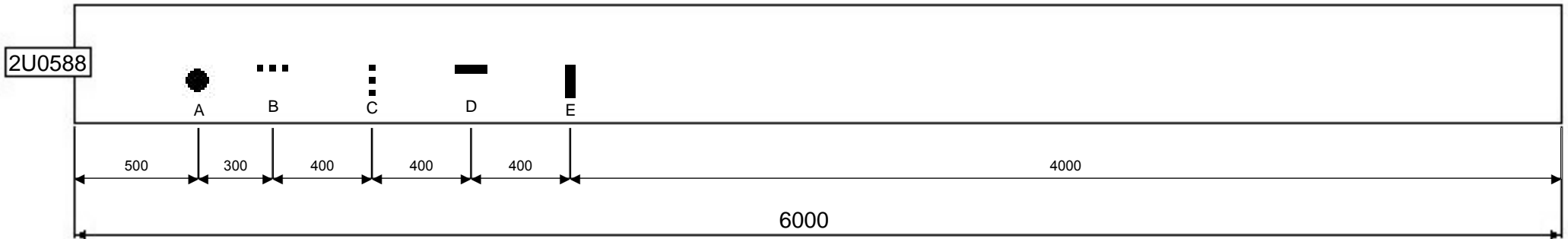


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0588

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	158,75	Cliente Client	Tube supply	Ciclo Product	15210
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	73300
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5359-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	+15-0	10,954	9,525	9,525	-	-	9,100	-	6,00	Daniel Carcacha	21/08/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	48,00	0,949	0,978	0,96	Daniel Carcacha	21/08/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	40,00	0,949	0,858	0,96	Daniel Carcacha	21/08/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	48,00	0,979	0,986	0,96	Daniel Carcacha	21/08/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	43,50	0,955	0,976	0,93	Daniel Carcacha	21/08/10

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0588****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	158,75	Cliente Client	Tube supply	Ciclo Product	15210
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	73300
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5359-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**