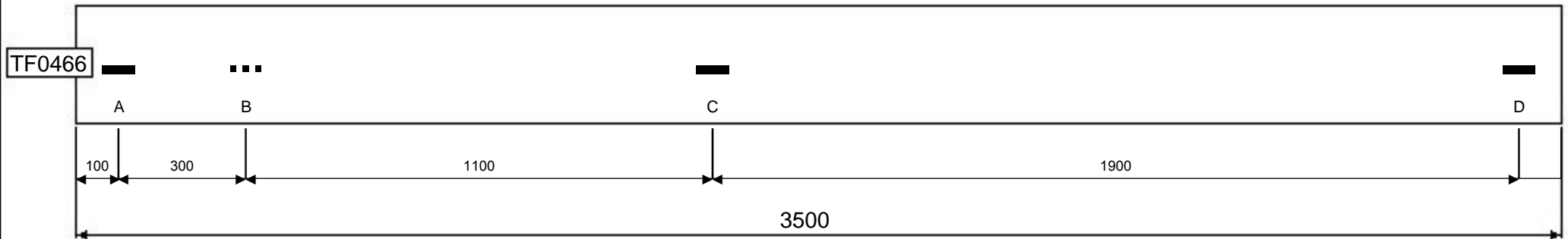


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0466

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	OWEN OIL TOOLS	Ciclo Product	35119
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24020
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	±15	0,914	0,676	0,795	25,40	24,00	0,828	0,867	0,59	Pablo Mazzeo	17/10/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+10-0	0,875	0,795	0,795	25,40	24,00	0,769	0,780	0,62	Pablo Mazzeo	17/10/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+10-0	0,875	0,795	0,795	25,40	24,00	0,784	0,782	0,58	Pablo Mazzeo	17/10/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+10-0	0,875	0,795	0,795	25,40	24,00	0,774	0,776	0,58	Pablo Mazzeo	17/10/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO