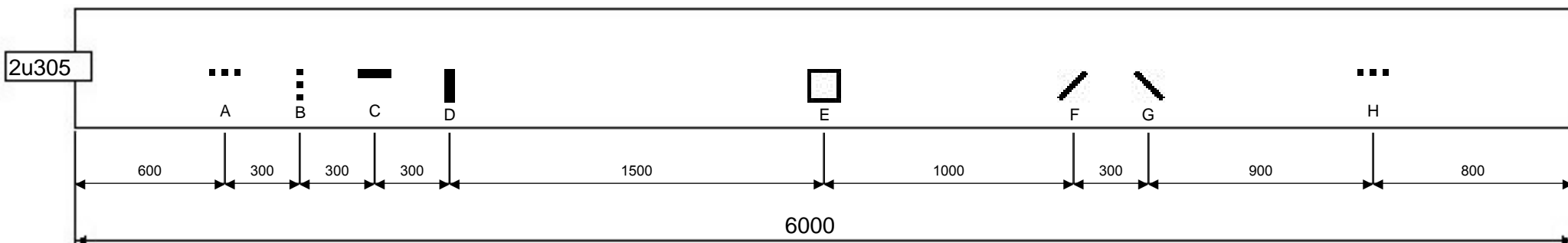


Tubo patrón número
Reference standard #

2u305

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CHACO AMOCO	Ciclo Product	28672
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	32541
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	23,00	0,587	0,568	0,99	Sebastian Monteros	09/06/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	24,00	0,563	0,550	0,98	Sebastian Monteros	09/06/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	24,00	0,582	0,553	0,99	Sebastian Monteros	09/06/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	23,00	0,580	0,573	0,99	Sebastian Monteros	09/06/04
E	Reduccion de Espesor Externo	38,00	13	±15	1,489	1,101	1,295	70,00	70,00	-	-	38,00	Sebastian Monteros	09/06/04
F	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	24,00	0,584	0,590	0,99	Sebastian Monteros	09/06/04
G	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	24,00	0,580	0,583	0,99	Sebastian Monteros	09/06/04
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	25,40	24,00	0,891	0,905	0,99	Sebastian Monteros	09/06/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/06/2004
10:57:53 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2u305**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CHACO AMOCO	Ciclo Product	28672
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	32541
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES