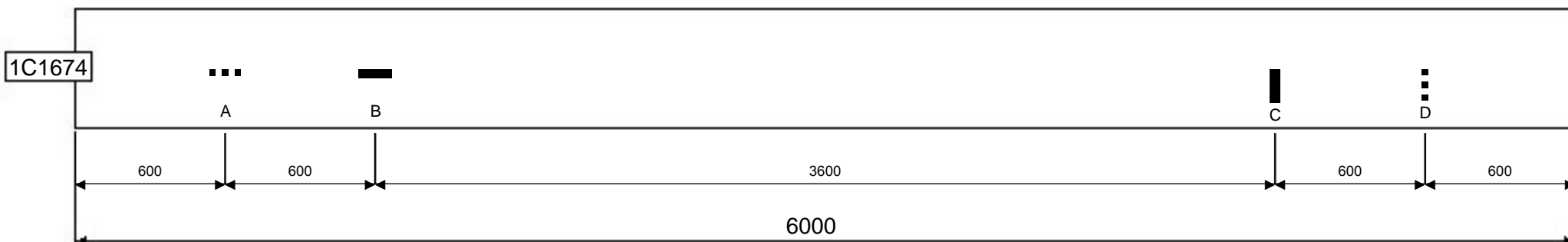


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1674

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	A.T.P	Ciclo Product	14077
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22605
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5603801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,80	48,90	0,710	0,795	0,86	Nicolas Lorenzato	04/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	45,20	0,388	0,396	0,85	Nicolas Lorenzato	04/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	42,60	0,374	0,388	0,84	Nicolas Lorenzato	04/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,80	42,10	0,776	0,768	0,82	Nicolas Lorenzato	04/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/09/2007
09:51:56 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006