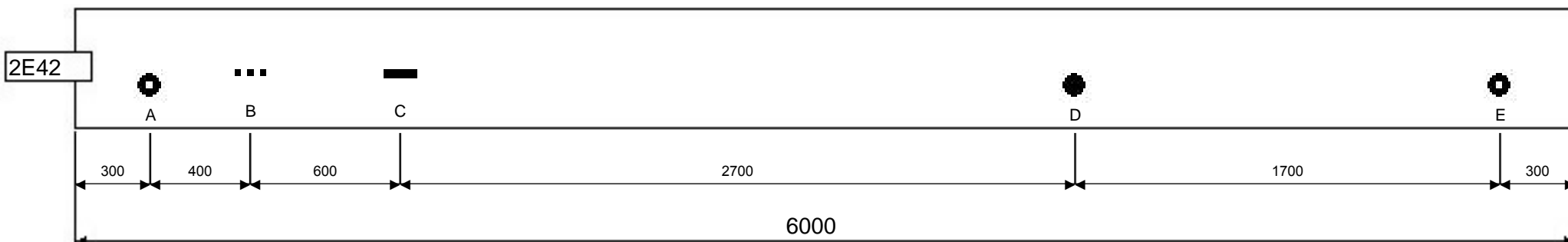


Tubo patrón número
Reference standard #

2E42

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	229	Cliente Client	PROD. TUBULARES	Ciclo Product	23502
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	77732
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6794-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	12/08/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,733	0,542	0,638	50,00	48,00	0,690	0,718	0,84	Default Default	12/08/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	200,00	150,00	0,583	0,585	0,85	Default Default	12/08/08
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	-	-	0,583	0,571	0,83	Default Default	12/08/08
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	12/08/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES