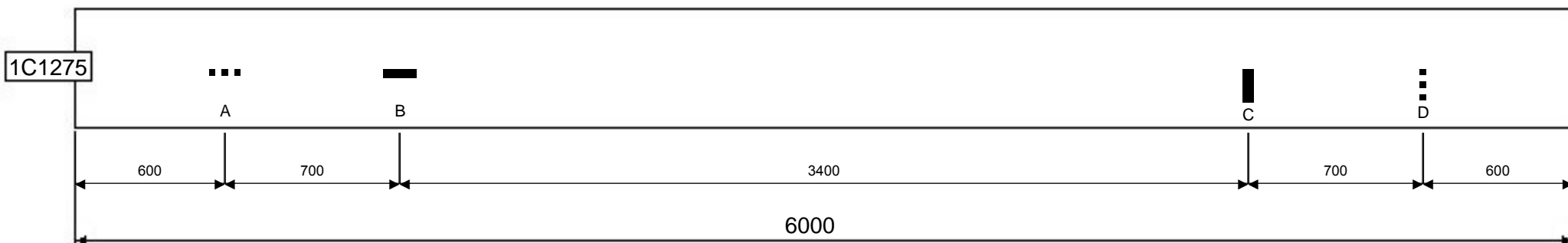


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1275

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	50956
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	46586
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	48,00	0,565	0,578	0,94	Sebastian Monteros	31/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,469	0,347	0,408	50,00	48,00	0,450	0,452	0,95	Sebastian Monteros	31/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,469	0,347	0,408	50,00	37,00	0,430	0,447	0,93	Sebastian Monteros	31/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,587	0,434	0,510	50,00	24,00	0,542	0,557	0,98	Sebastian Monteros	31/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

31/10/2006
10:18:16 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006