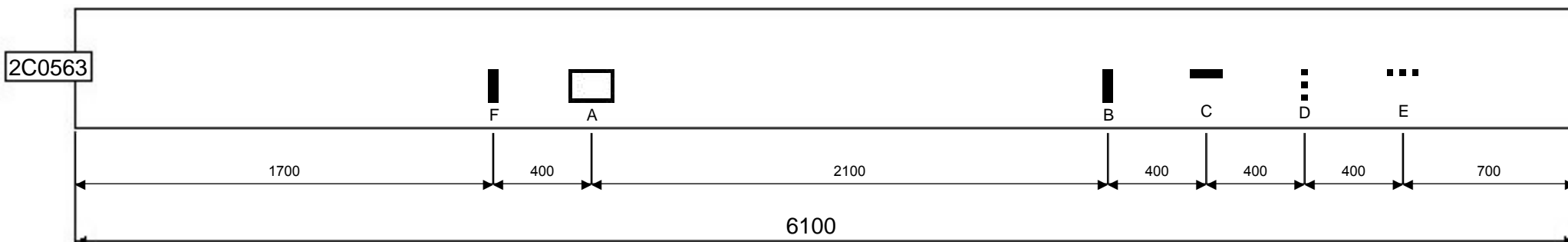


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0563

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	DEFECTO TDI	Ciclo Product	23370
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	84647
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6965.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	20/12/11
B	Transversal Externo Transverse OD	0,83	5	±15	0,374	0,276	0,325	40,80	40,80	0,370	0,365	0,83	Agustin Torres	27/12/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	5	±15	0,374	0,276	0,325	48,70	48,70	0,371	0,368	0,84	Agustin Torres	27/12/11
D	Transversal Interno Transverse ID	0,83	5	±15	0,374	0,276	0,325	42,00	42,00	0,360	0,346	0,83	Agustin Torres	27/12/11
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	5	±15	0,374	0,276	0,325	48,00	48,00	0,358	0,345	0,83	Agustin Torres	27/12/11
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	41,00	0,733	0,728	0,93	Default Default	12/11/12
G	Cono Externo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	27/08/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0563****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	DEFECTO TDI	Ciclo Product	23370
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	84647
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6965.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**