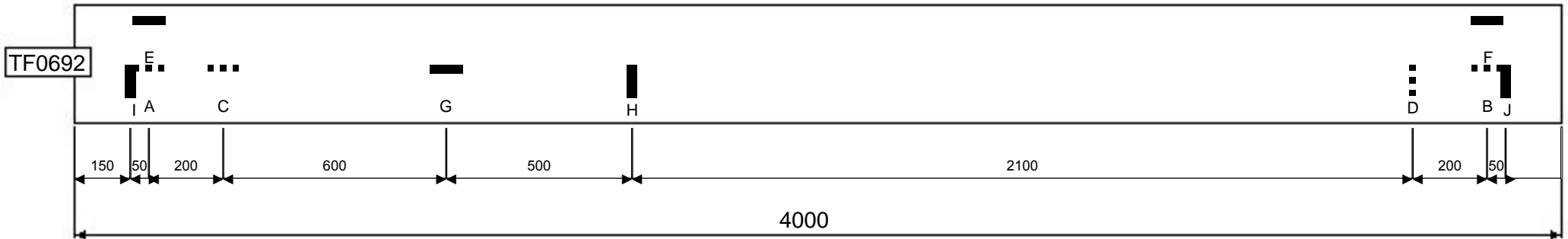


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0692

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	C.I. Laco 1	Ciclo Product	27675
Espesor [mm] Wall Thickness	5,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26378
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,679	0,502	0,590	50,00	50,00	0,616	0,620	0,84	Carlos Aguilar	10/09/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,679	0,502	0,590	50,00	50,00	0,660	0,646	0,84	Carlos Aguilar	10/09/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,679	0,502	0,590	50,00	50,00	0,651	0,647	0,84	Carlos Aguilar	10/09/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,679	0,502	0,590	25,00	25,00	0,632	0,631	0,84	Carlos Aguilar	10/09/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,679	0,502	0,590	50,00	50,00	0,649	0,653	0,83	Agustin Torres	10/09/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,679	0,502	0,590	50,00	50,00	0,664	0,672	0,83	Agustin Torres	10/09/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,679	0,502	0,590	50,00	50,00	0,663	0,670	0,83	Agustin Torres	10/09/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,679	0,502	0,590	25,00	25,00	0,672	0,676	0,83	Agustin Torres	10/09/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0692

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	C.I. Laco 1	Ciclo Product	27675
Espesor [mm] Wall Thickness	5,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26378
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	25,00	10	±15	0,679	0,502	0,590	1,00	0,87	0,626	0,643	24,70	Sebastian Monteros	23/10/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,679	0,502	0,590	25,00	24,70	0,616	0,612	0,84	Sebastian Monteros	23/10/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	23/10/2019 10:16:41 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------