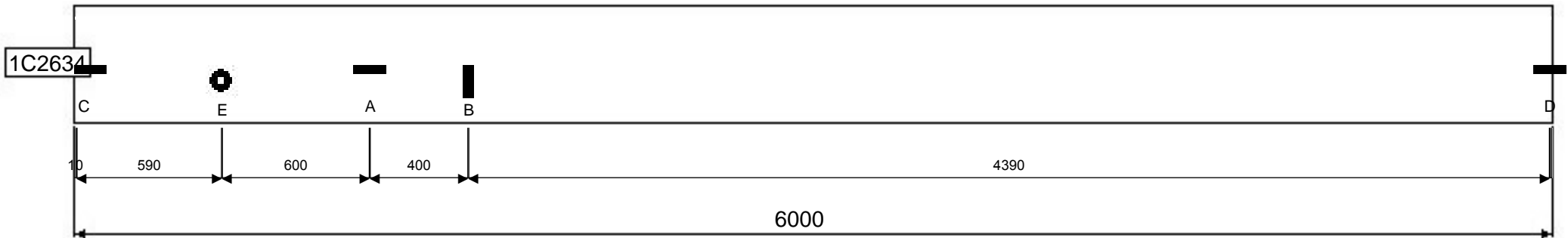


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2634**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95	Cliente Client	Marvitubos	Ciclo Product	35379
Espesor [mm] Wall Thickness	9,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	68627
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,62	5	+0,5-0	0,485	0,483	0,483	25,00	25,00	0,482	0,482	0,62	Pablo Mazzeo	23/02/15
B	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	+0,5-0	0,485	0,483	0,483	25,00	24,50	0,482	0,482	0,62	Pablo Mazzeo	23/02/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,110	0,820	0,965	50,80	50,00	0,965	0,970	0,99	Default Default	26/02/15
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,110	0,820	0,965	50,80	50,00	0,965	0,960	0,99	Default Default	26/02/15
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	05/10/15

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2634****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	95	Cliente Client	Marvitubos	Ciclo Product	35379
Espesor [mm] Wall Thickness	9,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	68627
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**