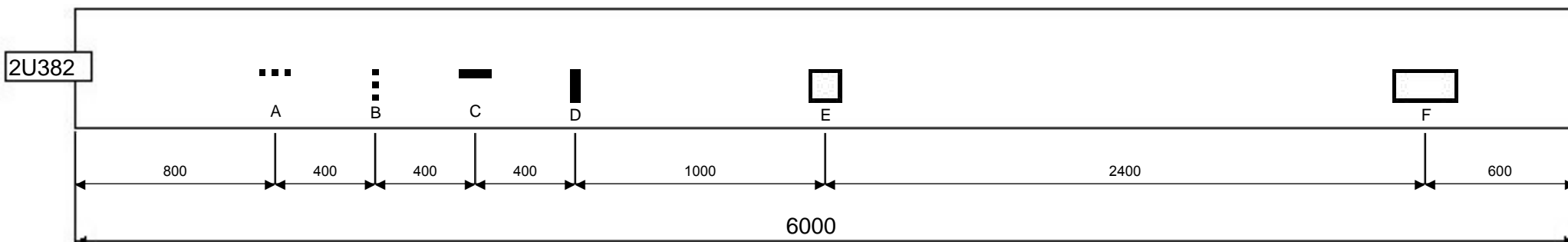


Tubo patrón número
Reference standard #

2U382

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	50287
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	71986
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7674.09



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	48,00	0,959	0,935	0,99	Sebastian Monteros	30/11/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	42,00	0,539	0,530	0,99	Sebastian Monteros	30/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	47,00	0,997	0,987	0,99	Sebastian Monteros	30/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	45,00	0,539	0,541	0,99	Sebastian Monteros	30/11/06
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	13	±15	1,366	1,009	1,188	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	30/11/06
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	5,463	4,038	4,750	15,00	14,80	5,100	5,100	5,10	Default Default	01/04/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2U382**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	50287
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	71986
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7674.09

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES