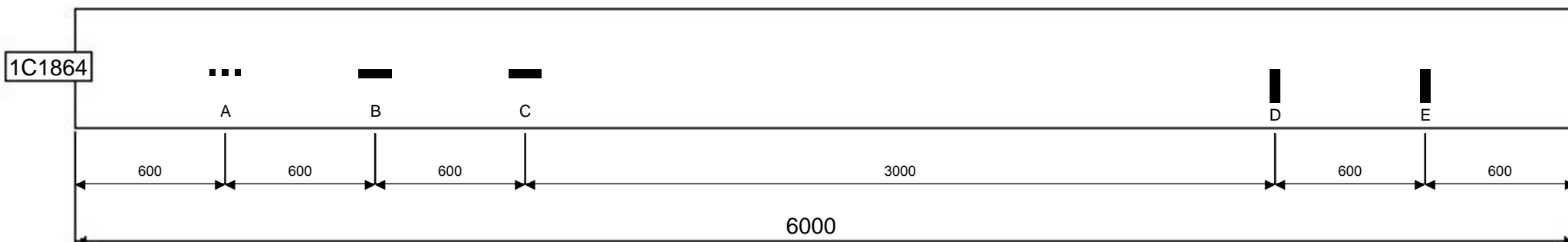


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1864

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	METALMECA NICA	Ciclo Product	22352
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33541
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5633801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	49,50	0,444	0,424	0,86	Dante Antunez	13/05/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,80	49,50	0,562	0,560	0,90	Dante Antunez	13/05/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,60	0,334	0,329	0,85	Dante Antunez	13/05/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	25,30	0,338	0,327	0,83	Dante Antunez	13/05/09
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	25,30	0,314	0,323	0,84	Dante Antunez	13/05/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1864****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	METALMECA NICA	Ciclo Product	22352
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33541
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5633801

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**