

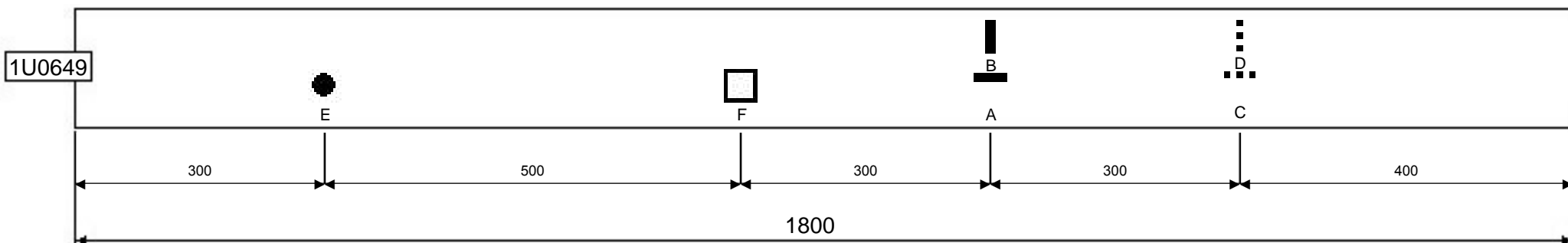
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0649

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	MOBIL PRODUCING	Ciclo Product	88663
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29897
Trazabilidad Traceability	50			Expediente Manufacturing Order	5569901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	25,00	0,357	0,350	0,25	Agustin Torres	17/08/13
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,50	0,342	0,364	0,50	Agustin Torres	17/08/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	25,30	0,339	0,342	0,25	Agustin Torres	16/08/13
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,50	0,337	0,304	0,50	Agustin Torres	16/08/13
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	3,709	2,741	3,225	-	-	3,500	-	6,30	Agustin Torres	17/08/13
F	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,645	0,645	0,645	25,40	24,00	-	-	24,00	Agustin Torres	16/08/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0649****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	MOBIL PRODUCING	Ciclo Product	88663
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29897
Trazabilidad Traceability	50			Expediente Manufacturing Order	5569901

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**