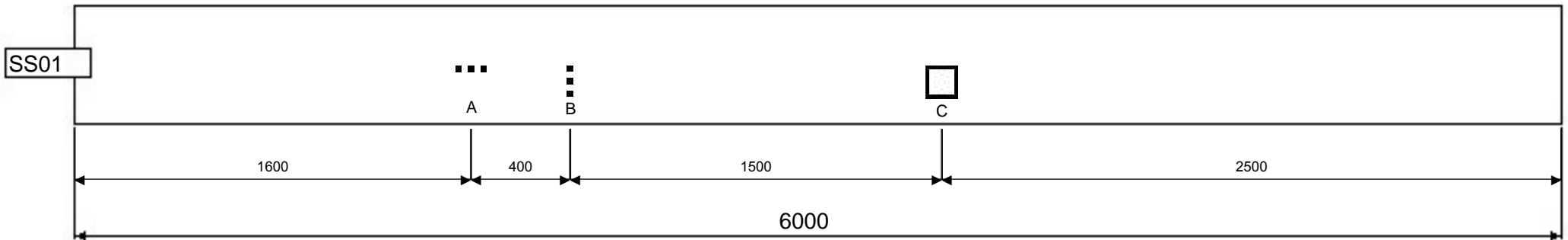


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS01**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Cesar	Ciclo Product	1616
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	1
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	1



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	+10-9	0,605	0,501	0,550	10,00	10,00	0,550	0,500	1,00	Julio Cesar Torres	29/09/08
B	Transversal Interno Transverse ID	2,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	2,00	2,00	0,500	0,550	2,00	Julio Cesar Torres	29/09/08
C	Reduccion de Espesor Externo	10,00	10	±0	1,100	1,100	1,100	15,00	15,00	-	-	10,00	Julio Cesar Torres	29/09/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES