

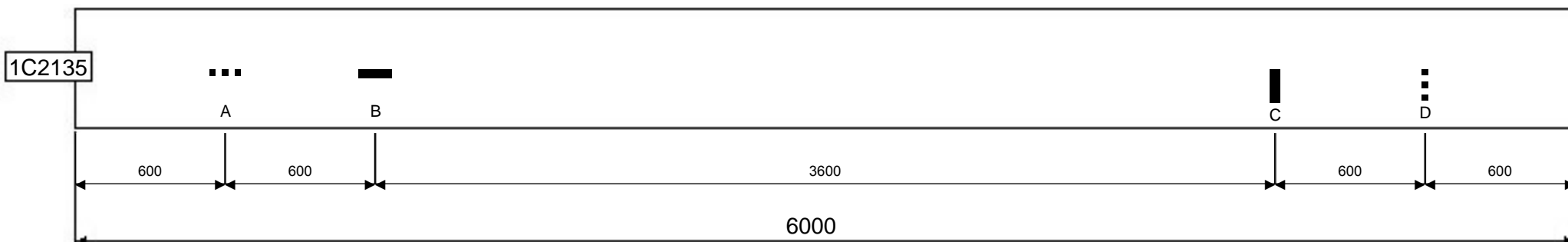
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2135**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23458
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44644
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8657003



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,292	0,296	0,90	Pablo Mazzeo	18/02/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,50	0,312	0,325	0,92	Daniel Carcacha	18/02/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	32,00	0,318	0,321	0,88	Pablo Mazzeo	18/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	32,00	0,329	0,322	0,91	Daniel Carcacha	18/02/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

18/02/2011  
02:34:55 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006