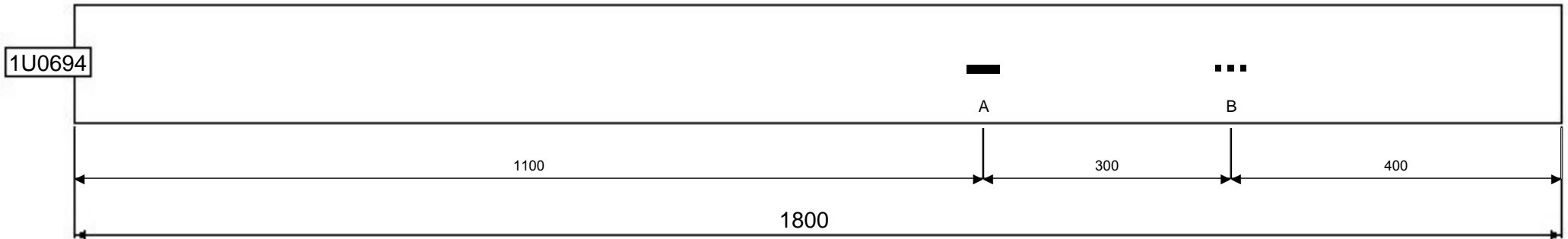


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0694**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	ORDEN MADRE SID	Ciclo Product	60052
Espesor [mm] Wall Thickness	3,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	37923
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0873317



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	38,00	38,00	0,341	0,336	0,84	Agustin Torres	21/11/14
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,368	0,272	0,320	38,00	38,00	0,360	0,357	0,83	Agustin Torres	21/11/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	21/11/2014 11:41:02 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------