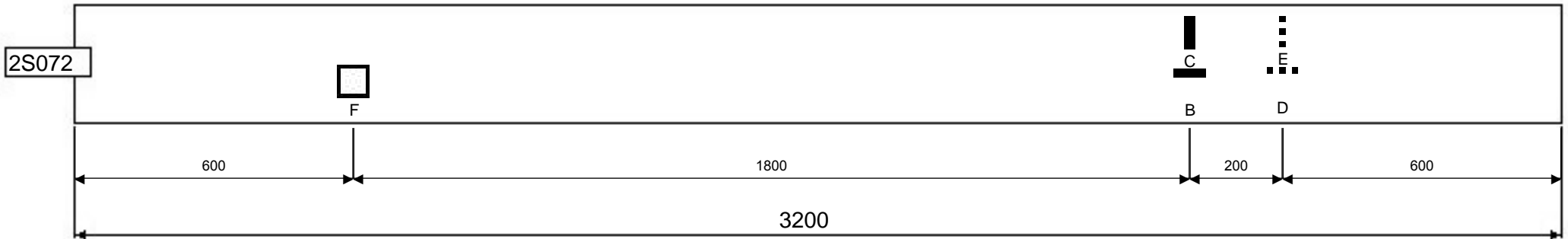


Tubo patrón número
Reference standard #

2S072

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENI ABU DHABI	Ciclo Product	89672
Espesor [mm] Wall Thickness	10,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64644
Trazabilidad Traceability	24			Expediente Manufacturing Order	5/1570.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,80	50,00	0,584	0,609	0,85	Carlos Aguilar	13/01/21
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,80	39,00	0,623	0,625	0,85	Carlos Aguilar	13/01/21
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	50,00	0,583	0,619	0,84	Agustin Torres	13/01/21
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,80	39,00	0,584	0,610	0,84	Agustin Torres	13/01/21
F	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	1,365	1,365	1,365	50,00	50,00	-	-	25,00	Carlos Aguilar	13/01/21

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2S072****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENI ABU DHABI	Ciclo Product	89672
Espesor [mm] Wall Thickness	10,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64644
Trazabilidad Traceability	24			Expediente Manufacturing Order	5/1570.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES