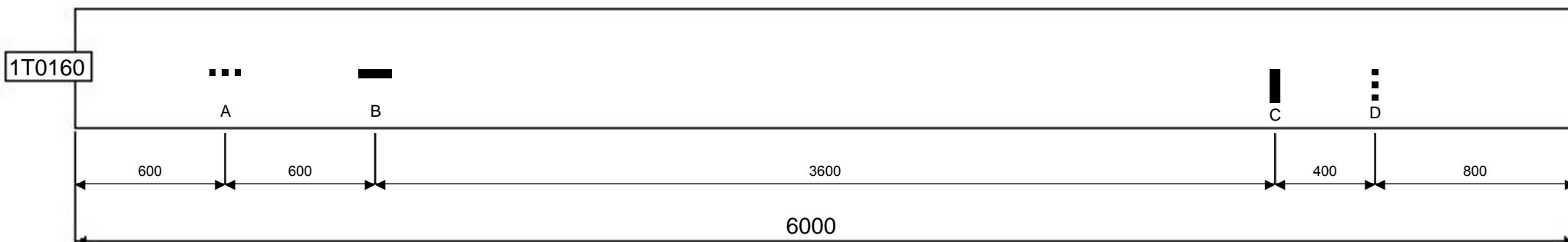


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0160

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CHESAPEAKE E	Ciclo Product	81218
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30460
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	47,40	0,402	0,412	0,94	Pablo Mazzeo	27/08/13
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	48,00	0,394	0,401	0,82	Pablo Mazzeo	27/08/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	48,00	0,388	0,396	0,83	Dante Antunez	27/08/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	29,00	0,371	0,398	0,82	Pablo Mazzeo	27/08/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/08/2013
10:21:09 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006