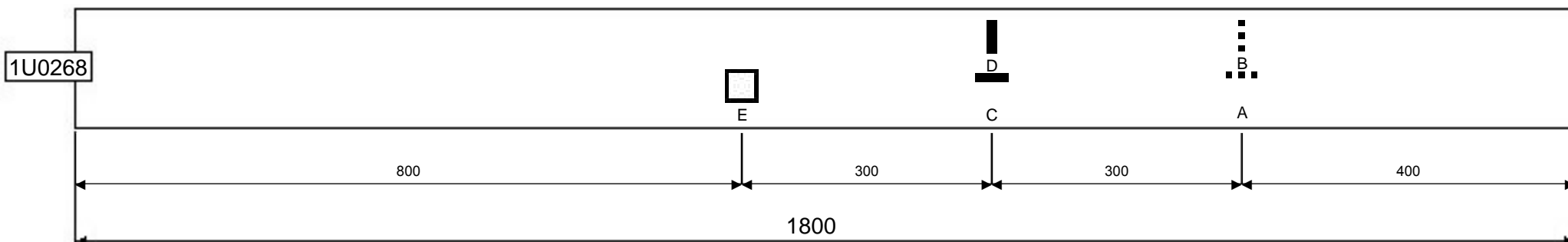


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0268**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Stogit SPA	Ciclo Product	66034
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26709
Trazabilidad Traceability	139			Expediente Manufacturing Order	5/3727.08



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	48,60	0,347	0,331	0,84	Dante Antunez	16/01/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	35,50	0,313	0,314	0,94	Dante Antunez	16/01/08
C	Longitudinal Extern longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	47,90	0,350	0,337	0,83	Dante Antunez	16/01/08
D	Transversal Extern Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	42,70	0,312	0,334	0,84	Dante Antunez	16/01/08
E	Reduccion de Espesor Extern	25,00	13	±0	0,794	0,794	0,794	50,00	50,00	-	-	25,00	Dante Antunez	16/01/08

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0268****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Stogit SPA	Ciclo Product	66034
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26709
Trazabilidad Traceability	139			Expediente Manufacturing Order	5/3727.08

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES