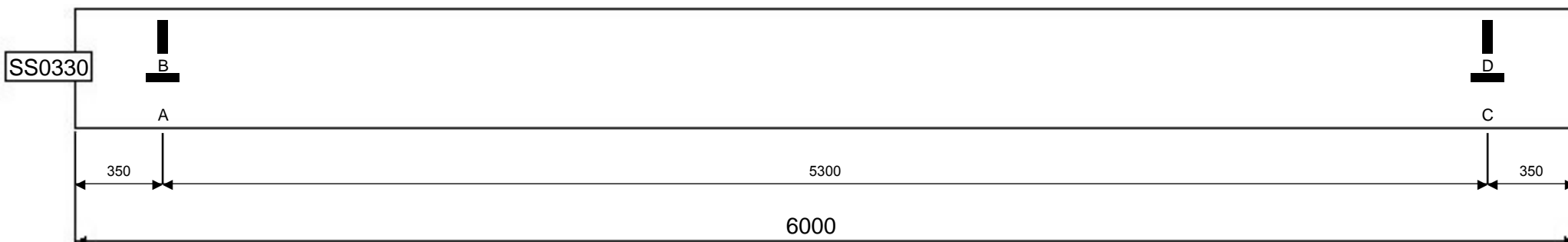


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0330

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SHELL CANADA EN	Ciclo Product	89292
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43281
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2102.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,30	0,325	0,327	0,82	Carlos Aguilar	28/04/17
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,20	0,323	0,337	0,82	Carlos Aguilar	28/04/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,342	0,344	0,82	Carlos Aguilar	28/04/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,60	0,336	0,329	0,82	Carlos Aguilar	28/04/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/04/2017
10:11:11 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006