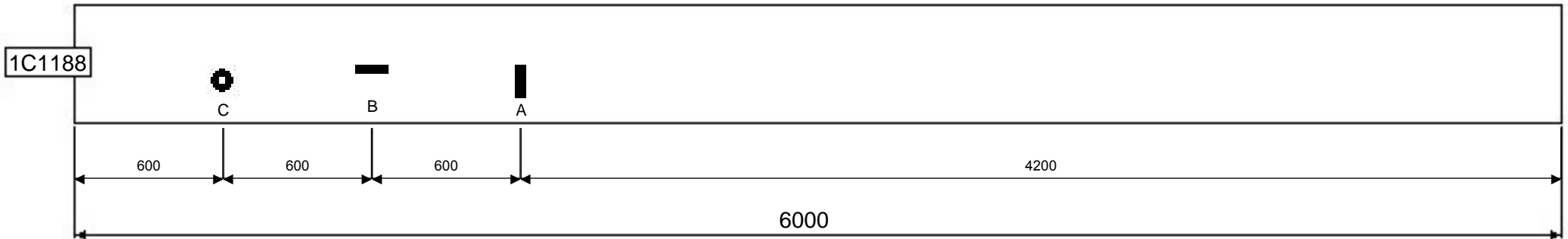


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1188**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	22632	
Espesor [mm] Wall Thickness	15,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,897	0,663	0,780	50,00	45,00	0,868	0,842	0,90	Sebastian Monteros	24/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,897	0,663	0,780	50,00	45,00	0,884	0,853	0,93	Sebastian Monteros	24/10/06
C	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	24/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

24/10/2006  
09:09:28 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006