

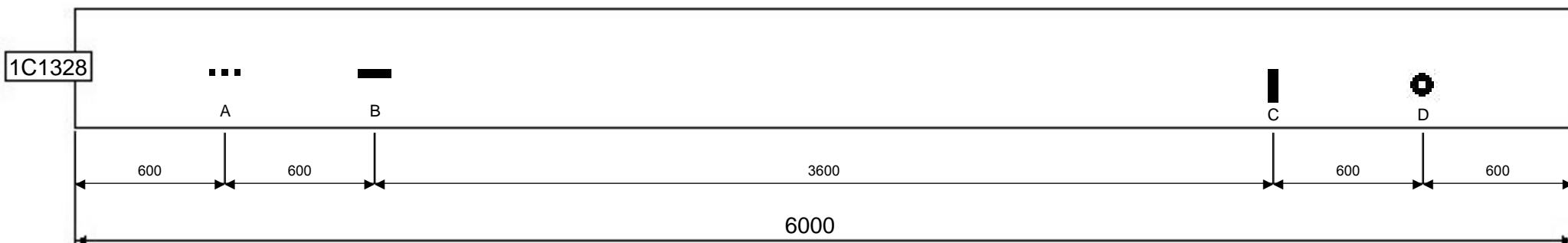
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1328

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,5	Cliente Client	Ciclo Product	14810	
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	45851
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	49,00	0,655	0,701	0,93	Sebastian Monteros	01/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	49,00	0,447	0,449	0,96	Sebastian Monteros	01/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	41,00	0,412	0,411	0,95	Sebastian Monteros	01/11/06
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	01/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/11/2006
10:59:35 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006