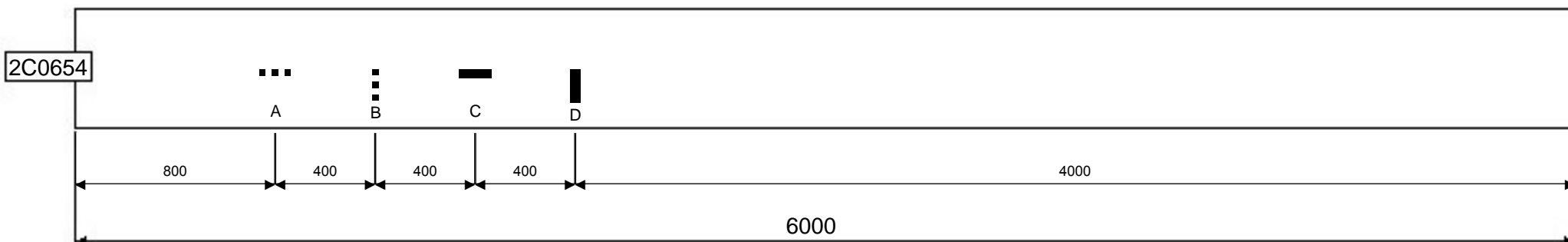


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0654**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	OOO "UNG-SERVICE"	Ciclo Product	81565
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2035.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,20	0,496	0,502	0,50	Sebastian Monteros	22/04/14
B	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	24,80	0,523	0,518	0,50	Sebastian Monteros	22/04/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,30	0,495	0,462	0,50	Agustin Torres	22/04/14
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,40	0,450	0,492	0,50	Agustin Torres	22/04/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 22/04/2014  
06:12:11 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006