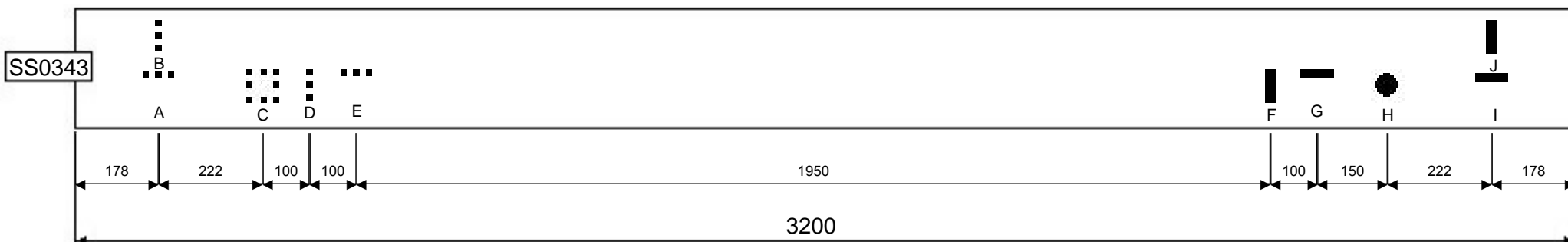


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0343

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CALIF. SHELL UTL3	Ciclo Product	80514
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76949
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5027204



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,30	0,779	0,795	0,86	Agustin Torres	01/09/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,80	0,766	0,758	0,85	Agustin Torres	01/09/17
C	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,384	1,384	1,384	25,40	25,00	-	-	22,00	Agustin Torres	31/08/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,00	0,767	0,755	0,84	Agustin Torres	04/09/17
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,40	0,771	0,765	0,84	Agustin Torres	01/09/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,10	0,770	0,774	0,86	Carlos Aguilar	29/08/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,30	0,783	0,768	0,82	Carlos Aguilar	29/08/17
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	10	±15	1,592	1,176	1,384	-	-	1,300	-	5,90	Agustin Torres	01/09/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # SS0343	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CALIF. SHELL UTL3	Ciclo Product	80514							
	Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76949							
		Trazabilidad Traceability	0				Expediente Manufacturing Order	5027204					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,30	0,769	0,767	0,82	Carlos Aguilar	29/08/17
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,30	0,764	0,774	0,83	Carlos Aguilar	29/08/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	04/09/2017 10:07:40 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------