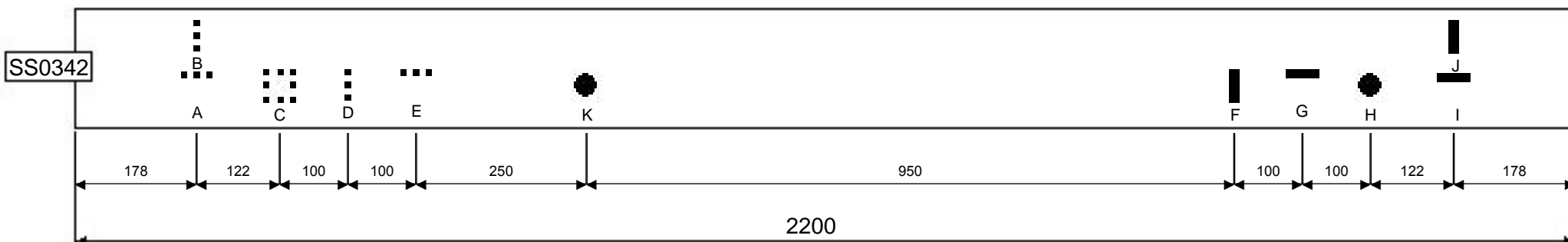


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0342

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CALIF. SHELL UTL2	Ciclo Product	80514
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76949
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5027204



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,40	0,766	0,743	0,85	Agustin Torres	30/08/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,10	0,774	0,766	0,85	Agustin Torres	30/08/17
C	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,384	1,384	1,384	25,40	25,40	-	-	23,00	Agustin Torres	30/08/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,00	0,730	0,760	0,85	Agustin Torres	30/08/17
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,40	0,786	0,792	0,85	Agustin Torres	30/08/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,30	0,774	0,777	0,83	Carlos Aguilar	31/08/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,30	0,753	0,743	0,83	Carlos Aguilar	30/08/17
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	10	±15	1,592	1,176	1,384	-	-	1,400	-	6,05	Agustin Torres	30/08/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0342

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CALIF. SHELL UTL2	Ciclo Product	80514
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76949
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5027204

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,30	0,766	0,774	0,85	Carlos Aguilar	30/08/17
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,10	0,753	0,767	0,83	Carlos Aguilar	31/08/17
K	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+40-0	9,688	6,920	6,920	-	-	6,000	-	6,10	Agustin Torres	26/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

26/12/2019
10:13:07 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006