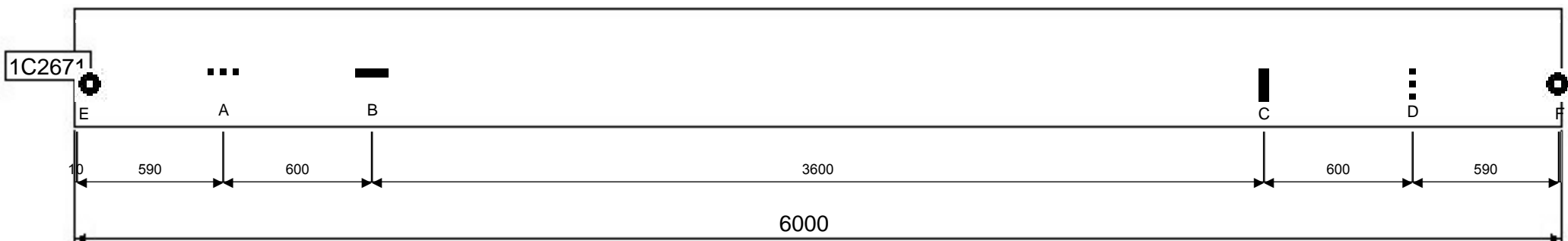


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2671

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SIAT S.A.	Ciclo Product	62850
Espesor [mm] Wall Thickness	4,78	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40208
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5681201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	50,00	48,50	0,431	0,463	0,83	Dante Antunez	21/10/15
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	50,00	49,00	0,516	0,526	0,83	Dante Antunez	21/10/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	50,00	45,50	0,530	0,523	0,83	Dante Antunez	21/10/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,550	0,406	0,478	50,00	41,00	0,539	0,548	0,83	Dante Antunez	21/10/15
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	21/10/15
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	21/10/15

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2671****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SIAT S.A.	Ciclo Product	62850
Espesor [mm] Wall Thickness	4,78	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40208
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5681201

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**