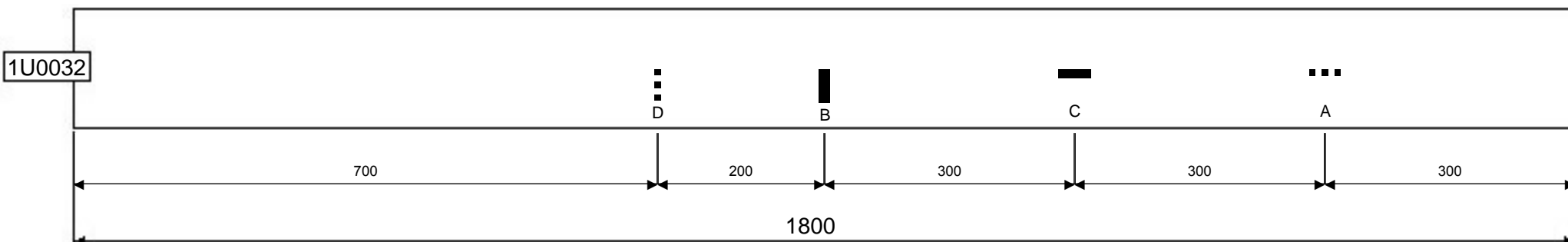


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0032

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	25159
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	47,00	0,402	0,378	0,91	Sebastian Monteros	21/12/06
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	42,00	0,394	0,392	0,92	Sebastian Monteros	21/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	49,00	0,397	0,401	0,92	Sebastian Monteros	21/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	50,80	41,00	0,364	0,416	0,90	Sebastian Monteros	21/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/12/2006
11:26:16 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006