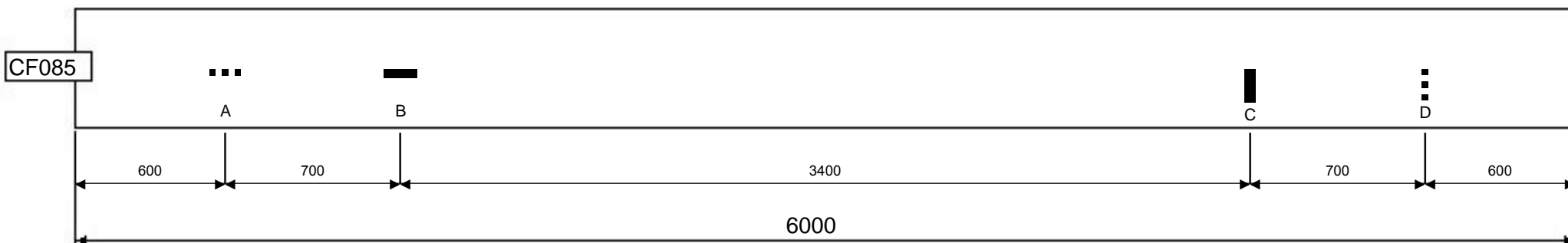


Tubo patrón número
Reference standard #

CF085

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	Ciclo Product	28092	
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	1,103	0,815	0,959	50,00	50,00	0,919	0,984	0,87	Sebastian Monteros	21/02/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	46,00	0,675	0,682	0,86	Sebastian Monteros	21/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	50,00	0,678	0,684	0,87	Sebastian Monteros	21/02/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	1,103	0,815	0,959	50,00	45,00	1,007	0,998	0,88	Sebastian Monteros	21/02/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 21/02/2007
10:42:59 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006