

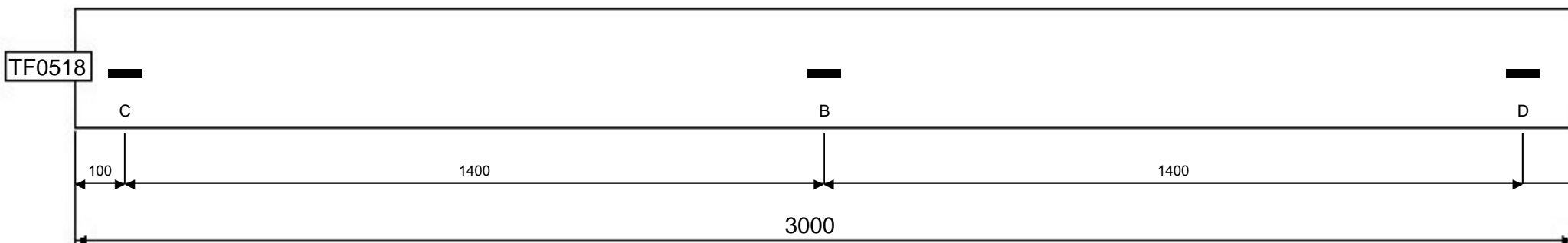
Tubo patrón número
Reference standard #

TF0518

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	25	Cliente Client	Autoliv	Ciclo Product	34717
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32936
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+1,5-0,5	0,203	0,199	0,200	15,00	14,00	0,199	0,200	0,30	Daniel Carcacha	09/08/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+2-0,5	0,204	0,199	0,200	15,00	14,00	0,200	0,200	0,30	Daniel Carcacha	09/08/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+2-0,5	0,204	0,199	0,200	15,00	14,00	0,197	0,200	0,30	Daniel Carcacha	09/08/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/08/2014
07:29:31 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006