

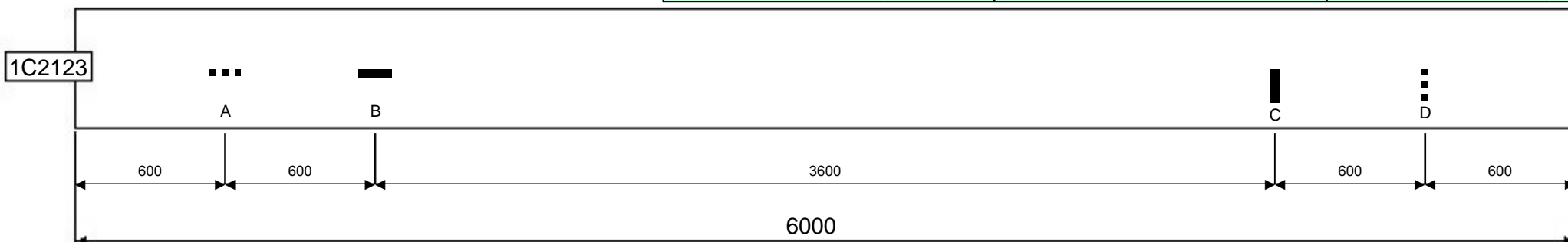
Tubo patrón número
Reference standard #

1C2123

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	USK INTERNACION	Ciclo Product	20574
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44413
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5716101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	48,00	0,648	0,654	0,85	Daniel Carcacha	14/02/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	48,00	0,345	0,340	0,82	Pablo Mazzeo	14/02/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	31,00	0,324	0,331	0,81	Pablo Mazzeo	14/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	24,00	0,666	0,687	0,84	Daniel Carcacha	14/02/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	14/02/2011 12:47:13 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------