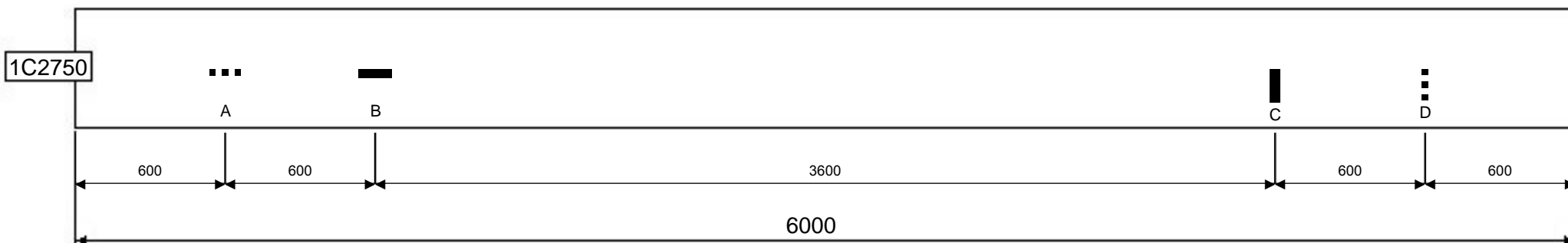


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2750

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22306
Espesor [mm] Wall Thickness	3,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	78273
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5184403



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	50,00	0,400	0,389	0,81	Agustin Torres	25/02/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	9	±15	0,366	0,271	0,319	25,40	25,40	0,360	0,358	0,56	Carlos Aguilar	25/02/17
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	9	±15	0,366	0,271	0,319	25,40	22,40	0,365	0,363	0,53	Carlos Aguilar	25/02/17
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	±15	0,403	0,298	0,350	25,40	15,00	0,401	0,402	0,60	Agustin Torres	25/02/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

25/02/2017
12:53:27 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006