

CERTIFICADO PATRON DE CND

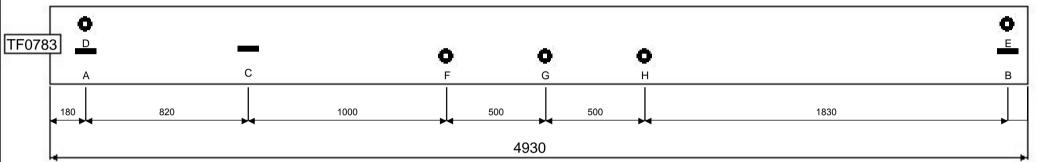
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0783





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+15-10	0,638	0,500	0,555	25,40	25,00	0,558	0,561	0,60	Carlos Aguilar	25/02/21
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+15-10	0,638	0,500	0,555	25,40	25,00	0,585	0,590	0,60	Carlos Aguilar	25/02/21
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+15-10	0,638	0,500	0,555	25,40	25,00	0,561	0,565	0,60	Carlos Aguilar	25/02/21
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Carlos Aguilar	25/02/21
Е	Agujero Pasante Drilled hole	1,40		ı	ı	-	-	-	ī	-	-	1,40	Carlos Aguilar	25/02/21
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Carlos Aguilar	25/02/21
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Carlos Aguilar	25/02/21
Н	Agujero Pasante Drilled hole	1,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,40	Carlos Aguilar	25/02/21

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

TF0783

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TECHNOSTE EL S.A	Ciclo Product	31806				
Espesor [mm] Wall Thickness	5,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	64930				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO