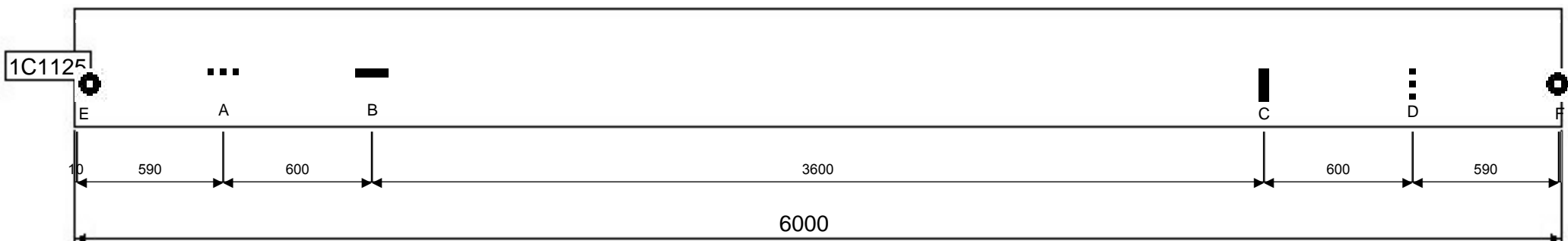


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1125**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Total Austral	Ciclo Product	50150
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44063
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	49,00	0,833	0,823	0,96	Sebastian Monteros	19/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	49,00	0,357	0,363	0,92	Sebastian Monteros	19/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	49,00	0,353	0,328	0,93	Sebastian Monteros	19/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	39,00	0,698	0,720	0,97	Sebastian Monteros	19/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	13/11/15
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	13/11/15

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1125****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Total Austral	Ciclo Product	50150
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44063
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300      Codigo: 302-916E**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES