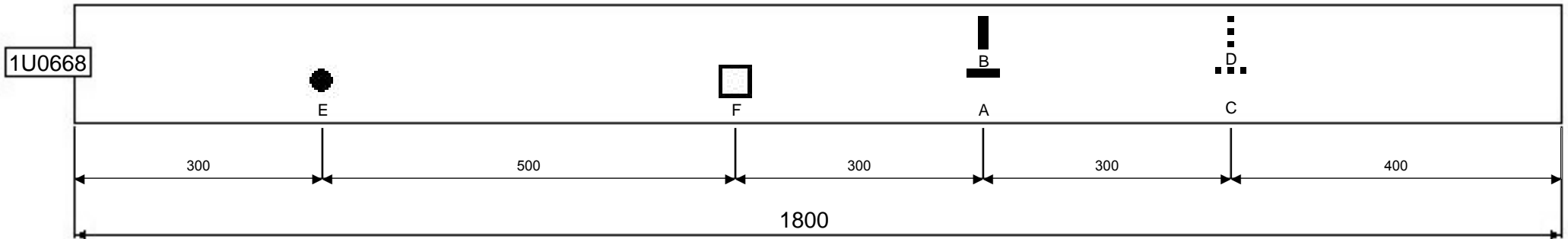


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0668

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	103,5	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	12841
Espesor [mm] Wall Thickness	17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30541
Trazabilidad Traceability	173			Expediente Manufacturing Order	0867191



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	38,00	37,40	0,914	0,936	0,84	Dante Antunez	19/12/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	38,00	34,00	0,932	0,928	0,96	Dante Antunez	19/12/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	38,00	38,00	0,956	0,941	0,95	Pablo Mazzeo	20/12/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	38,00	35,00	0,969	0,957	0,95	Pablo Mazzeo	20/12/13
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	9,775	7,225	8,500	-	-	8,800	-	6,20	Pablo Mazzeo	20/12/13
F	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	2,125	2,125	2,125	25,40	24,00	-	-	24,00	Dante Antunez	19/12/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0668

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	103,5	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	12841
Espesor [mm] Wall Thickness	17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30541
Trazabilidad Traceability	173			Expediente Manufacturing Order	0867191

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES