

Tubo patrón número

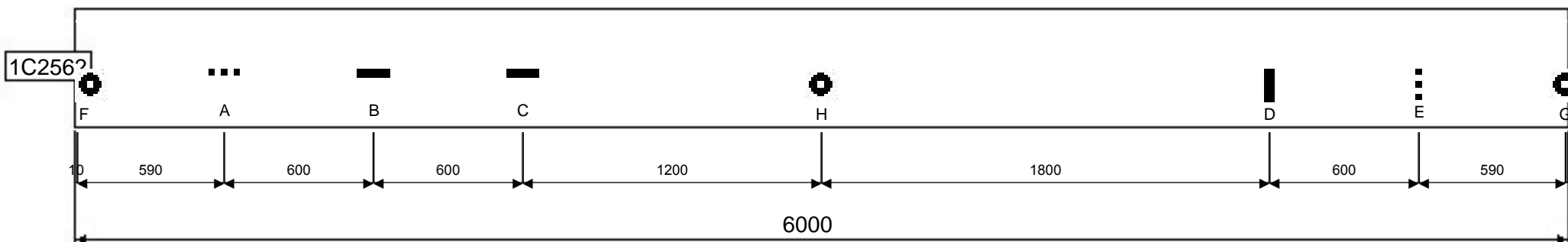
Reference standard #

1C2562

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	NAE LTD	Ciclo Product	88761
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	32077
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5710107



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	10	±15	0,984	0,728	0,856	48,00	48,00	0,981	0,973	0,86	Pablo Mazzeo	21/11/13
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	48,00	0,484	0,468	0,83	Pablo Mazzeo	21/11/13
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,00	48,00	0,977	0,981	0,86	Pablo Mazzeo	21/11/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	39,00	0,472	0,483	0,82	Pablo Mazzeo	21/11/13
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,00	35,00	0,933	0,949	0,85	Pablo Mazzeo	21/11/13
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	05/03/14
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	07/03/14
H	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	19/03/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/03/2015
09:37:08 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2562**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	NAE LTD	Ciclo Product	88761
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	32077
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5710107

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES