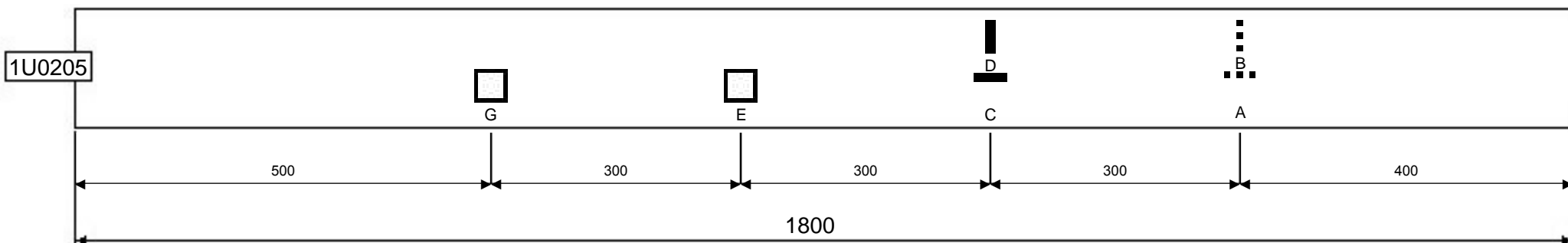


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0205

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENI S.P.A.	Ciclo Product	65759
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	21295
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	48,00	0,373	0,383	0,85	Default Default	23/04/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	35,00	0,302	0,316	0,83	Default Default	23/04/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	48,00	0,369	0,348	0,80	Default Default	23/04/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	37,00	0,386	0,359	0,83	Default Default	23/04/07
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	0,989	0,731	0,860	50,00	50,00	-	-	25,00	Default Default	23/04/07
G	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,688	0,688	0,688	50,80	50,00	-	-	25,00	Default Default	05/12/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0205****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENI S.P.A.	Ciclo Product	65759
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	21295
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Medidor de espesor WM2 Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES