

## CERTIFICADO PATRON DE CND

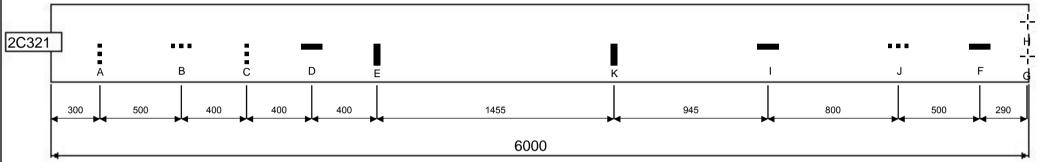
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C321





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth		Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth		Longitud Maxima [mm] Max Length	Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	20,00	18,00	0,333	0,303	0,84	-	Sebastian Monteros	09/01/07
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	20,00	19,00	0,350	0,348	0,86	-	Sebastian Monteros	09/01/07
С	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	20,00	18,00	0,359	0,360	0,85	-	Sebastian Monteros	09/01/07
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	20,00	19,00	0,354	0,360	0,86	-	Sebastian Monteros	09/01/07
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	20,00	19,00	0,351	0,339	0,84	-	Sebastian Monteros	09/01/07
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	20,00	19,00	0,360	0,338	0,85	-	Sebastian Monteros	09/01/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,60	Sebastian Monteros	09/01/07
Н	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,16	Sebastian Monteros	09/01/07

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 29/08/2012 05:31:15 p.m. Hoja Page

1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C321

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	MAN FERROSTAL	Ciclo Product	51936					
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada <sub>Heat</sub>	20592					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7577.01					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth		Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth		Longitud Maxima [mm] Max Length	Length		Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,80	48,40	0,708	0,705	0,82	-	Default Default	13/07/11
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,80	48,00	0,686	0,679	0,83	-	Default Default	13/07/11
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,00	47,40	0,665	0,661	0,83	-	Default Default	29/08/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES