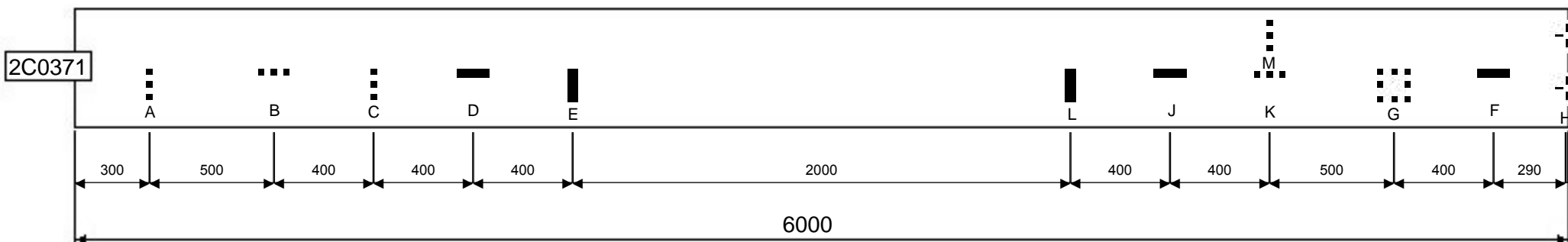


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0371

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Petrobel- Egipto	Ciclo Product	64259
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55607
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7132-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	0,84	5	±15	0,596	0,440	0,518	45,00	45,00	0,526	0,540	0,84	-	Dante Antunez	29/04/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	48,30	0,575	0,585	0,84	-	Dante Antunez	29/04/08
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	45,50	0,588	0,473	0,84	-	Dante Antunez	29/04/08
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	48,30	0,582	0,577	0,86	-	Dante Antunez	29/04/08
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	44,40	0,566	0,578	0,84	-	Dante Antunez	29/04/08
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,00	48,50	0,566	0,573	0,86	-	Dante Antunez	29/04/08
G	Reduccion de espesor interno	25,00	13	±0	1,295	1,295	1,295	50,00	45,60	-	-	21,90	9,06	Dante Antunez	29/04/08
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,47	Dante Antunez	29/04/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0371

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Petrobel- Egipto	Ciclo Product	64259
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55607
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7132-01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,97	Dante Antunez	29/04/08
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	48,90	1,102	1,088	0,84	-	Default Default	17/06/11
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	47,60	1,111	1,070	0,83	-	Default Default	17/06/11
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	39,00	1,005	0,997	0,84	-	Default Default	31/10/12
M	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	41,00	1,012	1,022	0,98	-	Default Default	31/10/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 31/10/2012
08:32:23 p.m.

Hoja
Page 2/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006