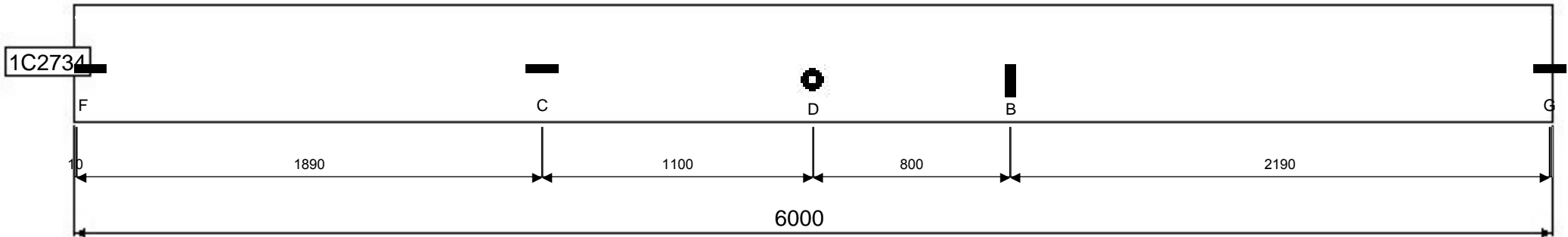


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2734**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22395
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	78302
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5138803



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	0,817	0,604	0,710	25,00	24,70	0,752	0,780	0,57	Carlos Aguilar	19/11/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	0,817	0,604	0,710	25,00	25,00	0,709	0,699	0,55	Carlos Aguilar	19/11/16
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	19/11/16
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,83	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	50,00	0,753	0,773	0,79	Carlos Aguilar	19/11/16
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,83	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	50,00	0,772	0,782	0,80	Carlos Aguilar	19/11/16

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2734****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22395
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	78302
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5138803

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES