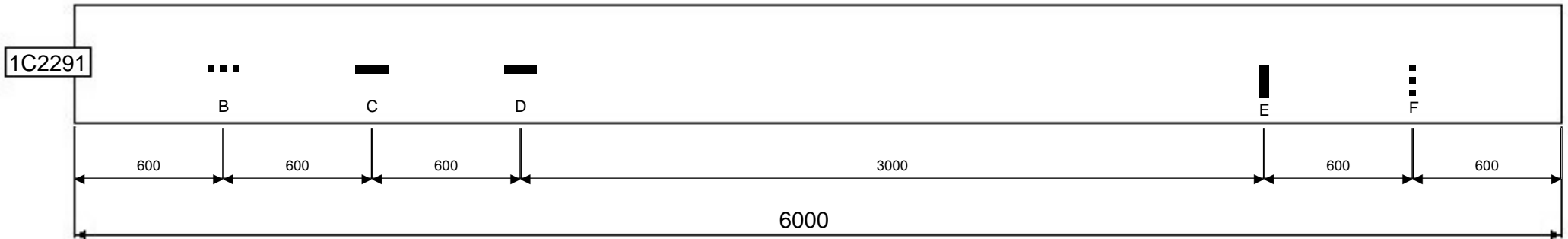


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2291

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	trefila	Ciclo Product	27282
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48674
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0850963



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,651	0,481	0,566	25,40	24,00	0,631	0,648	0,92	Daniel Carcacha	06/12/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,00	0,315	0,322	0,81	Pablo Mazzeo	06/12/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,651	0,481	0,566	25,40	24,00	0,619	0,627	0,86	Pablo Mazzeo	06/12/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,00	0,317	0,323	0,82	Pablo Mazzeo	06/12/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	17,50	0,340	0,342	0,84	Agustin Torres	07/12/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2291****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	trefila	Ciclo Product	27282
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48674
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0850963

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES