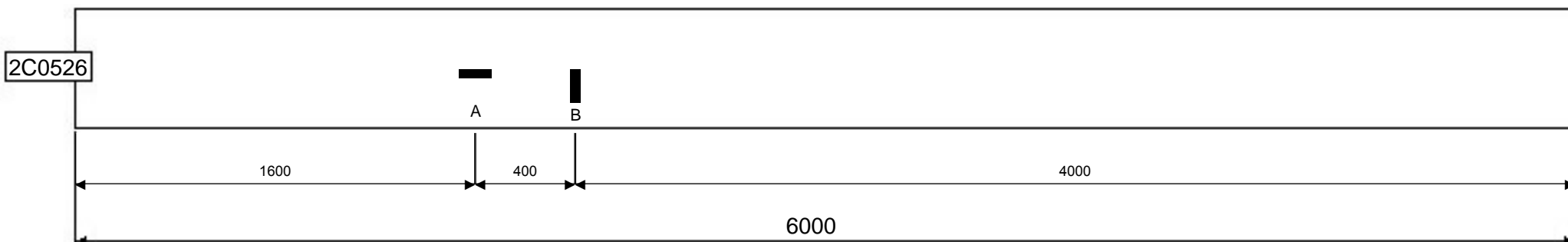


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0526

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	NOBLE	Ciclo Product	50378
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79274
Trazabilidad Traceability	24			Expediente Manufacturing Order	5/0602.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	48,00	0,808	0,795	0,83	Agustin Torres	21/04/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,80	41,20	0,809	0,796	0,82	Agustin Torres	21/04/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	21/04/2011 10:41:55 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------