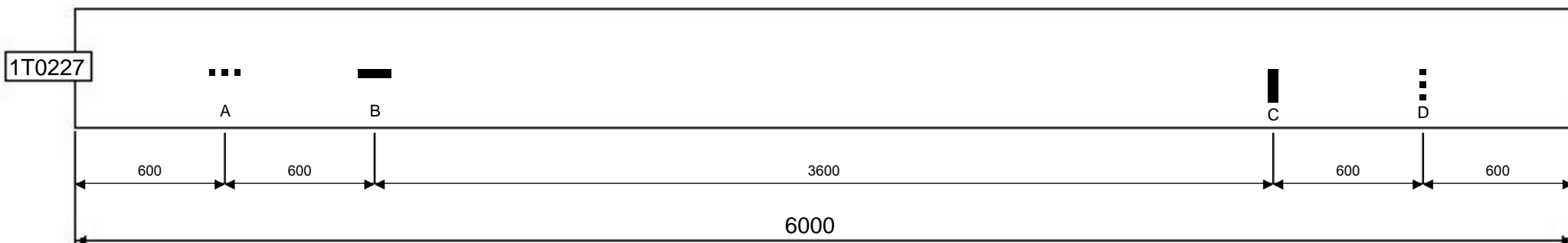


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0227

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	89389
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,806	0,596	0,701	50,80	50,00	0,706	0,684	1,00	Agustin Torres	29/11/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,80	50,60	0,396	0,392	0,84	Agustin Torres	29/11/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,80	40,00	0,387	0,390	0,84	Agustin Torres	29/11/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,806	0,596	0,701	50,80	25,40	0,732	0,699	0,84	Agustin Torres	29/11/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/11/2017
02:15:42 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006