

CERTIFICADO PATRON DE CND

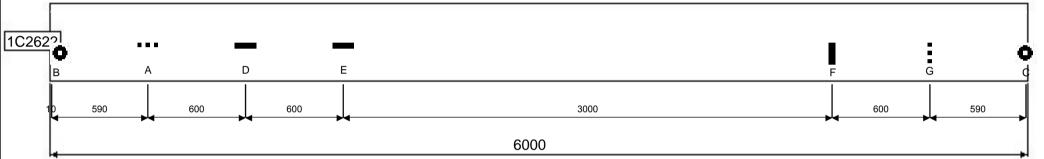
TEND

NDT Reference Standard Certificate



1C2622





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	0,874	0,646	0,760	47,80	47,80	0,701	0,741	0,84	Agustin Torres	04/11/14
В	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	1	-	-	1,60	Default Default	26/11/14
С	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	26/11/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	48,00	0,421	0,407	0,84	Agustin Torres	04/11/14
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	48,00	0,793	0,798	0,84	Agustin Torres	04/11/14
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	40,00	0,377	0,401	0,84	Agustin Torres	04/11/14
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,699	0,517	0,608	50,80	40,00	0,600	0,590	0,85	Agustin Torres	04/11/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 26/11/2014 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 08:54:30 a.m. Page 1/2 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C2622

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SERVIPETR OL L	Ciclo Product	70075					
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	38149					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5512701					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES