

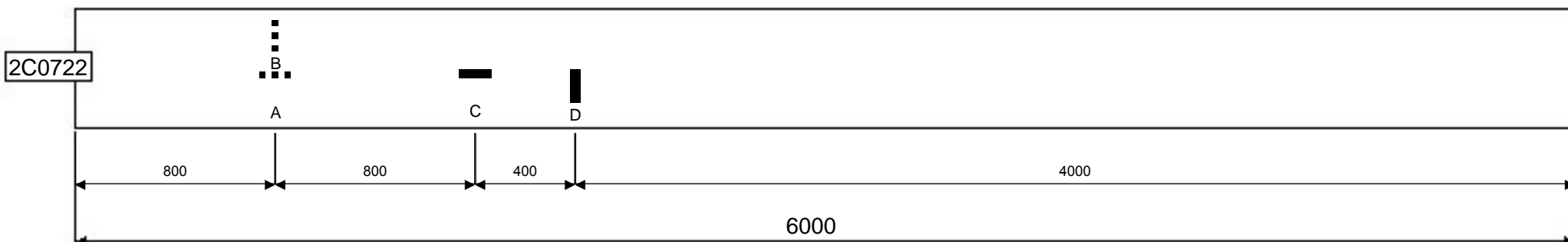
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0722**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Construto	Ciclo Product	60269
Espesor [mm] Wall Thickness	4,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78625
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1218-04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	49,60	0,470	0,454	0,84	Agustin Torres	26/10/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	45,00	0,478	0,442	0,84	Agustin Torres	26/10/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	49,60	0,502	0,478	0,84	Agustin Torres	26/10/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	48,00	0,463	0,465	0,83	Agustin Torres	26/10/16

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 26/10/2016  
11:30:23 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006