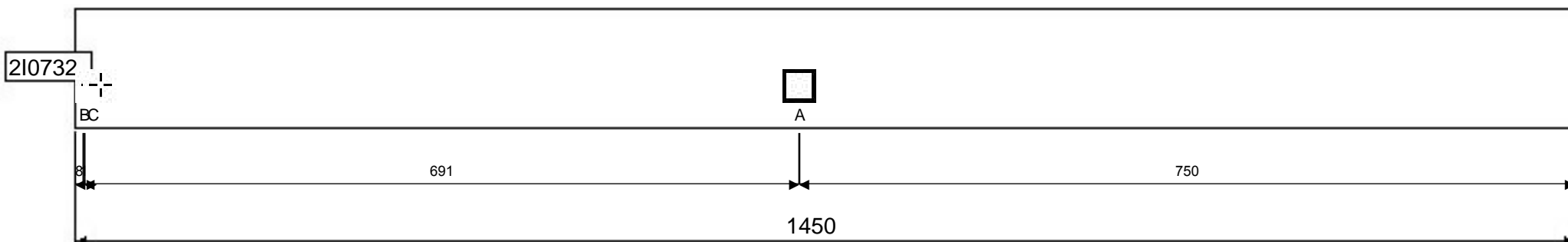


Tubo patrón número
Reference standard #

210732

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	AGIP TUNISIA	Ciclo Product	64536
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28259
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6181.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,149	1,149	1,149	50,80	48,80	-	-	23,90	8,04	Nicolas Lorenzato	05/05/08
B	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,87	Nicolas Lorenzato	05/05/08
C	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,56	Nicolas Lorenzato	05/05/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Medidor de espesor Mess DR-5 Codigo: 5130

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES