

Tubo patrón número

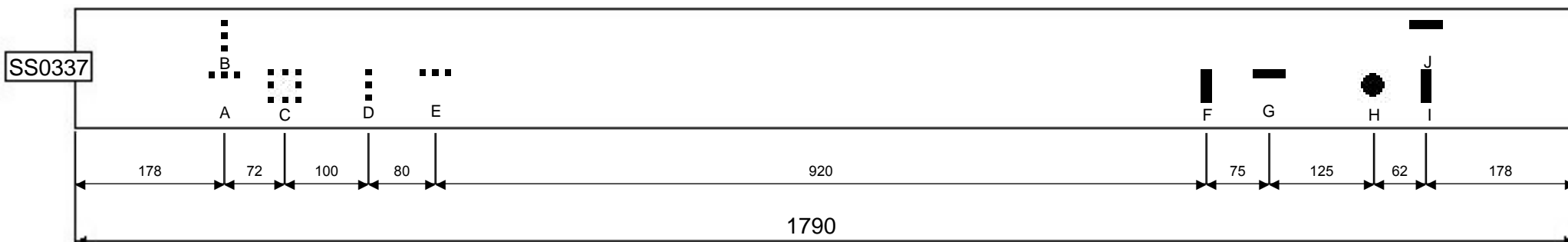
Reference standard #

SS0337

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	CALIF. SHELL USL1	Ciclo Product	88251
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44265
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5250751



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	24,80	0,338	0,325	0,83	Agustin Torres	21/07/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	23,00	0,342	0,345	0,83	Agustin Torres	21/07/17
C	Reduccion de espesor interno	25,00	10	±0	0,483	0,483	0,483	25,00	22,00	-	-	22,00	Agustin Torres	12/07/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	23,00	0,304	0,336	0,83	Agustin Torres	21/07/17
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	24,80	0,345	0,340	0,83	Agustin Torres	21/07/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	24,20	0,320	0,334	0,82	Carlos Aguilar	06/07/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	24,50	0,339	0,337	0,83	Carlos Aguilar	06/07/17
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	10	+62-0	0,782	0,483	0,483	-	-	0,483	-	6,20	Agustin Torres	19/07/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/07/2017
02:13:35 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número Reference standard # SS0337	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	CALIF. SHELL USL1	Ciclo Product	88251							
	Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44265	Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5250751	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	24,70	0,319	0,329	0,82	Carlos Aguilar	07/07/17
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	24,60	0,342	0,344	0,83	Carlos Aguilar	06/07/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	21/07/2017 02:13:35 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	----------------------	-----------------------------	---------------------	-----	------------------------------	---------------------------