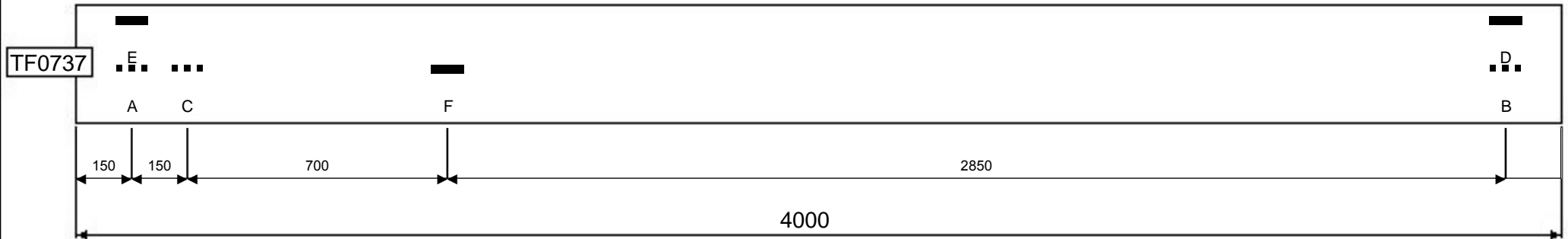


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0737

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	Spicer Ejes Pes	Ciclo Product	39202
Espesor [mm] Wall Thickness	3,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	6	±5	0,192	0,174	0,183	15,00	15,00	0,174	0,186	0,40	Agustin Torres	26/02/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	6	±5	0,192	0,174	0,183	15,00	15,00	0,190	0,192	0,40	Agustin Torres	26/02/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	6	±5	0,192	0,174	0,183	15,00	15,00	0,188	0,184	0,40	Agustin Torres	26/02/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	6	±5	0,192	0,174	0,183	15,00	15,00	0,176	0,190	0,32	Agustin Torres	26/02/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	6	±5	0,192	0,174	0,183	15,00	15,00	0,175	0,177	0,31	Agustin Torres	26/02/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	6	±5	0,192	0,174	0,183	15,00	15,00	0,190	0,192	0,32	Agustin Torres	26/02/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0737****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	Spicer Ejes Pes	Ciclo Product	39202
Espesor [mm] Wall Thickness	3,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**