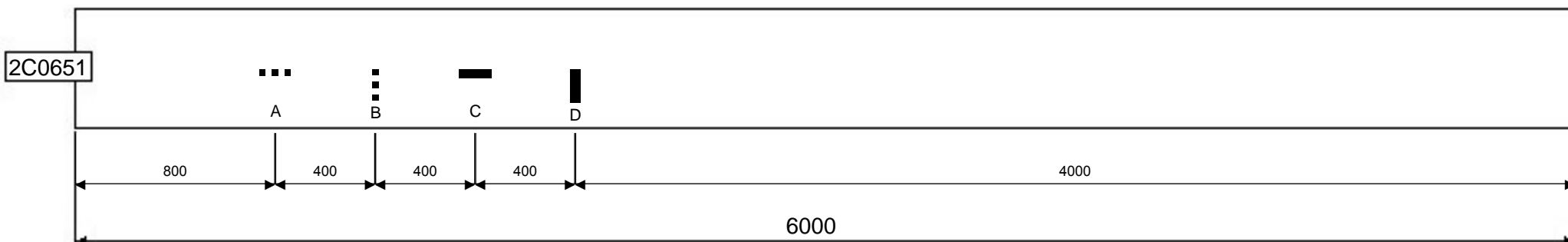


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0651

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Stock	Ciclo Product	81090
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28664
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	50,00	0,546	0,555	0,94	Agustin Torres	27/03/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	40,00	0,553	0,527	0,94	Agustin Torres	27/03/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,00	49,80	0,588	0,572	0,93	Agustin Torres	27/03/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	45,00	0,566	0,579	0,93	Agustin Torres	27/03/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 27/03/2014
07:56:54 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006