

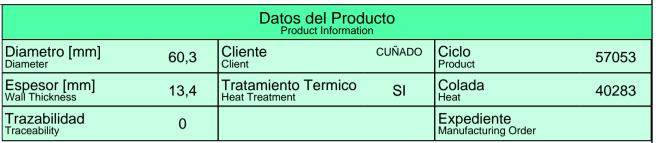
## CERTIFICADO PATRON DE CND

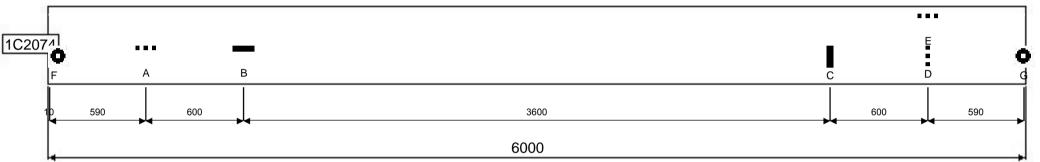
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2074





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,97	10	±15	1,541	1,139	1,340	47,00	47,00	1,510	1,510	0,97	Daniel Carcacha	23/09/10
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,771	0,570	0,670	50,80	48,00	0,740	0,738	0,87	Daniel Carcacha	23/09/10
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,771	0,570	0,670	50,80	22,00	0,741	0,754	0,91	Daniel Carcacha	23/09/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,541	1,139	1,340	50,80	22,00	1,501	1,501	0,99	Daniel Carcacha	23/09/10
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,926	1,424	1,675	50,80	47,00	1,890	1,880	0,98	Daniel Carcacha	23/09/10
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	02/08/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	,	-	-	1,60	Default Default	02/08/11

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2074

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CUÑADO	Ciclo Product	57053			
Espesor [mm] Wall Thickness	13,4	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	40283			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

 $\ensuremath{\text{2.-Minimum}}$  notch nominal depth  $0.3\ \text{mm}.$ 

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES