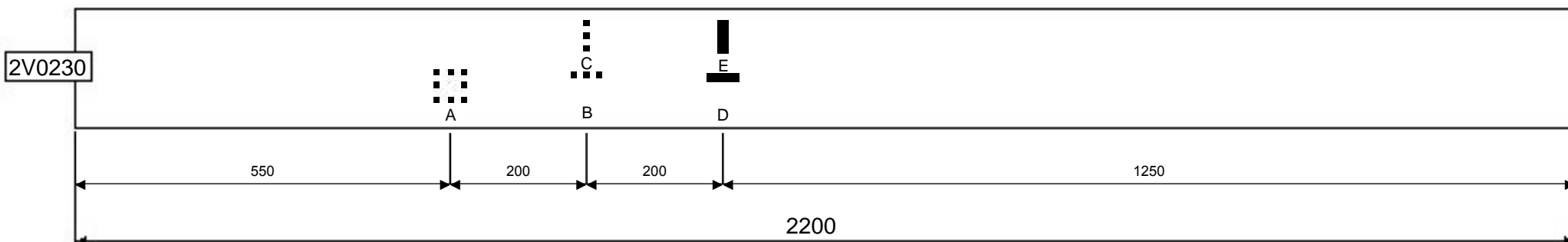


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0230

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|--------|---------------------------------------|----------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 178,71 | Cliente Client | RESEARCH | Ciclo Product | 14822 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 15,32 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 52362 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 0/9048.84 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Reduccion de espesor interno | 25,40 | 13 | ±0 | 1,915 | 1,915 | 1,915 | 50,80 | 48,00 | - | - | 23,00 | Carlos Aguilar | 19/08/19 |
| B | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,881 | 0,651 | 0,766 | 25,40 | 25,30 | 0,880 | 0,871 | 0,86 | Carlos Aguilar | 16/08/19 |
| C | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,881 | 0,651 | 0,766 | 25,40 | 25,00 | 0,872 | 0,879 | 0,86 | Carlos Aguilar | 16/08/19 |
| D | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,881 | 0,651 | 0,766 | 25,40 | 25,30 | 0,860 | 0,862 | 0,85 | Carlos Aguilar | 16/08/19 |
| E | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,881 | 0,651 | 0,766 | 25,40 | 25,40 | 0,867 | 0,847 | 0,85 | Carlos Aguilar | 16/08/19 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 19/08/2019
02:01:59 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006