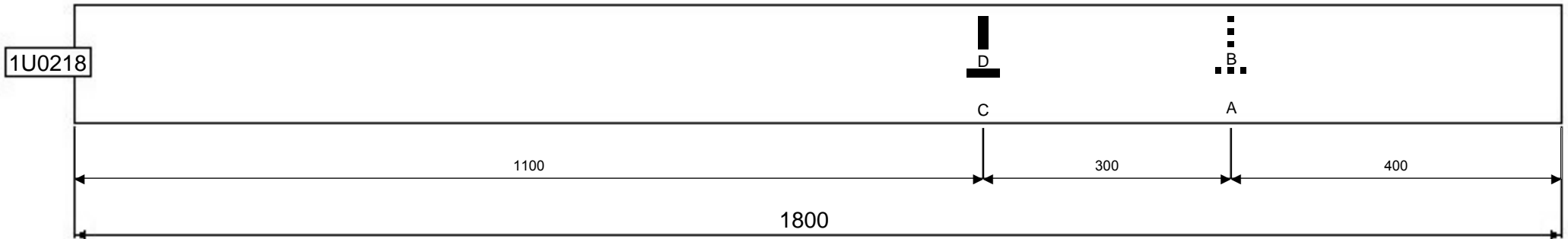


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0218

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	87,33	Cliente Client	Trefila	Ciclo Product	27931
Espesor [mm] Wall Thickness	14,71	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20556
Trazabilidad Traceability	22			Expediente Manufacturing Order	0/8074.17



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,846	0,625	0,736	50,00	48,70	0,842	0,837	0,86	Nicolas Lorenzato	19/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,846	0,625	0,736	50,00	41,00	0,768	0,787	0,90	Nicolas Lorenzato	19/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,846	0,625	0,736	50,00	46,70	0,810	0,792	0,97	Nicolas Lorenzato	19/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,846	0,625	0,736	50,00	43,80	0,779	0,772	0,88	Nicolas Lorenzato	19/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/09/2007
02:02:06 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006