

Tubo patrón número

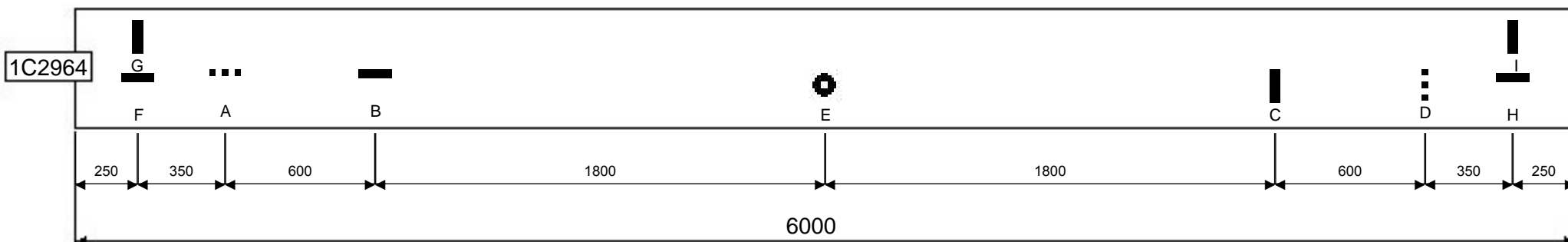
Reference standard #

1C2964

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	52	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	27643
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25129
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5734804



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,90	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,00	50,00	1,190	1,205	0,90	Agustin Torres	09/05/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,00	50,00	1,120	1,104	0,86	Agustin Torres	09/05/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,00	35,00	1,153	1,177	0,86	Agustin Torres	09/05/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,00	13,50	1,128	1,166	0,90	Agustin Torres	09/05/19
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	22/07/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,80	50,00	1,100	1,050	0,99	Default Default	12/11/19
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,80	50,00	1,100	1,120	0,99	Default Default	12/11/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,80	50,00	1,050	1,100	0,99	Default Default	12/11/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/11/2019
10:51:15 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2964****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	52	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	27643
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25129
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5734804

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,80	50,00	1,100	1,150	0,99	Default Default	12/11/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES