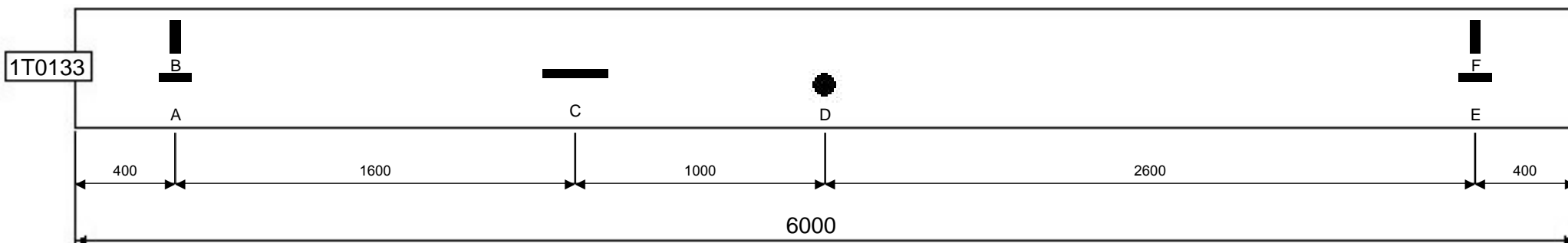


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0133**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	65070
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48494
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,321	0,329	0,81	Pablo Mazzeo	30/08/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	39,00	0,319	0,326	0,81	Pablo Mazzeo	30/08/11
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,792	0,585	0,689	150,00	150,00	0,723	0,748	-	Pablo Mazzeo	30/08/11
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	-	-	0,550	0,540	0,99	Sebastian Monteros	28/09/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,336	0,342	0,81	Pablo Mazzeo	30/08/11
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,330	0,324	0,81	Pablo Mazzeo	30/08/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T0133****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	65070
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48494
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**