

CERTIFICADO PATRON DE CND

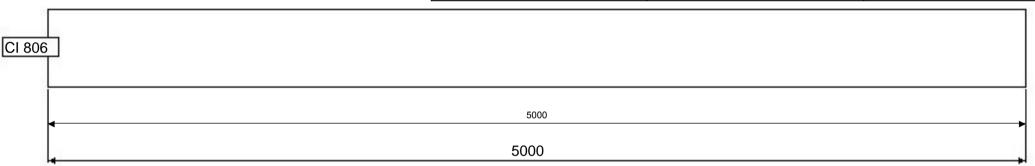
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 806





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
1 4	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	-	-	-	0,00	trefila trefila	13/05/10
В	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	-	-	-	-	trefila trefila	13/05/10
С	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	•		-		-	trefila trefila	13/05/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	-	-	-	-	-	trefila trefila	13/05/10
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	-	-	-	-	trefila trefila	13/05/10
. –	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,80	-	-	-	-	trefila trefila	13/05/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha Date 13/05/2010 02:47:23 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

CI 806

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client		Ciclo Product	37202				
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	BK	Colada _{Heat}	0				
Trazabilidad Traceability	7			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2/2

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO