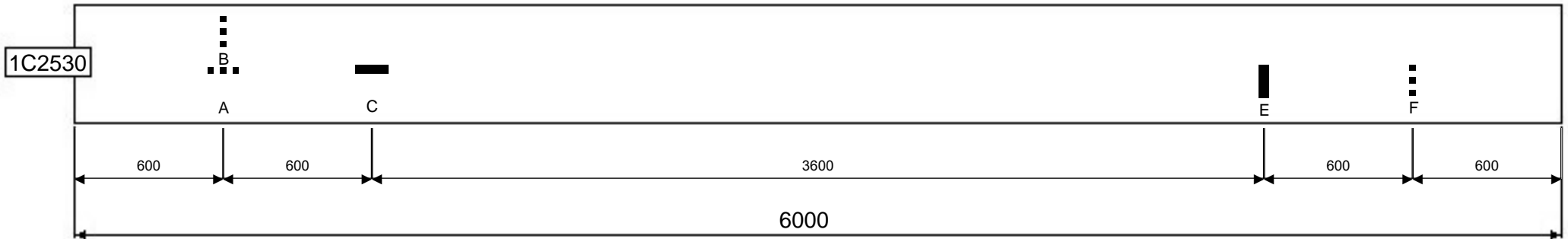


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2530

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	84	Cliente Client	M.DEGIORGI S	Ciclo Product	16650
Espesor [mm] Wall Thickness	9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27827
Trazabilidad Traceability	38			Expediente Manufacturing Order	5584601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	48,00	1,007	1,020	0,93	Agustin Torres	02/08/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	24,50	0,983	0,998	0,93	Agustin Torres	02/08/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	48,00	0,510	0,512	0,92	Daniel Carcacha	02/08/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	42,00	0,509	0,513	0,95	Daniel Carcacha	02/08/13
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	24,50	0,503	0,517	0,92	Agustin Torres	02/08/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2530****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	84	Cliente Client	M.DEGIORGI S	Ciclo Product	16650
Espesor [mm] Wall Thickness	9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27827
Trazabilidad Traceability	38			Expediente Manufacturing Order	5584601

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**