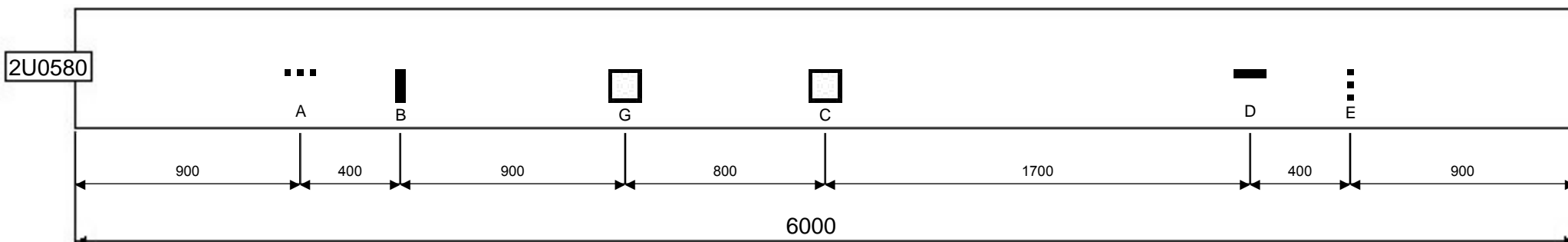


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0580

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	66764
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39841
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5364801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	47,00	0,471	0,468	0,95	Default Default	05/07/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	41,00	0,453	0,448	0,94	Default Default	05/07/10
C	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,070	1,070	1,070	25,40	25,00	-	-	25,00	Default Default	05/07/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	48,00	0,456	0,445	0,94	Default Default	05/07/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	39,00	0,466	0,468	0,95	Default Default	05/07/10
G	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,856	0,856	0,856	25,40	25,00	-	-	25,00	Default Default	14/09/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES