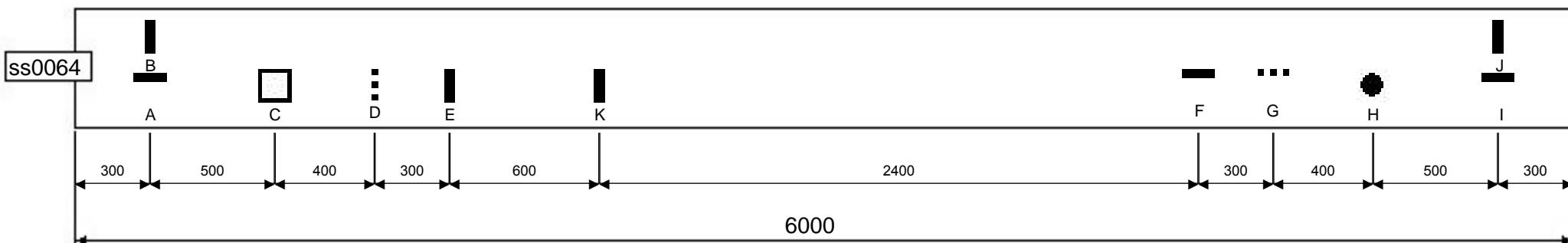


Tubo patrón número
Reference standard #

ss0064

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	63341
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41319
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	25,00	24,00	0,726	0,734	0,94	Sebastian Monteros	14/11/06
B	Transversal Externo Transverse OD	0,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	25,00	23,00	0,738	0,741	0,94	Sebastian Monteros	14/11/06
C	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	1,990	1,471	1,730	25,00	24,00	-	-	24,00	Sebastian Monteros	14/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	0,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	25,00	22,00	0,733	0,767	0,87	Sebastian Monteros	14/11/06
E	Transversal Externo Transverse OD	0,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	25,00	24,00	0,765	0,768	0,86	Sebastian Monteros	14/11/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,00	24,00	0,737	0,758	0,84	Default Default	29/03/07
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,00	23,00	0,780	0,765	0,94	Default Default	29/03/07
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	50	±15	7,958	5,882	6,920	-	-	7,200	-	6,00	Sebastian Monteros	29/03/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**ss0064****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	63341
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41319
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,00	24,00	0,741	0,779	0,94	Sebastian Monteros	29/03/07
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,00	24,00	0,740	0,710	0,85	Default Default	29/03/07
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,00	23,00	0,778	0,761	0,95	Default Default	29/03/07
L	Chavetero Grove	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	14/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**