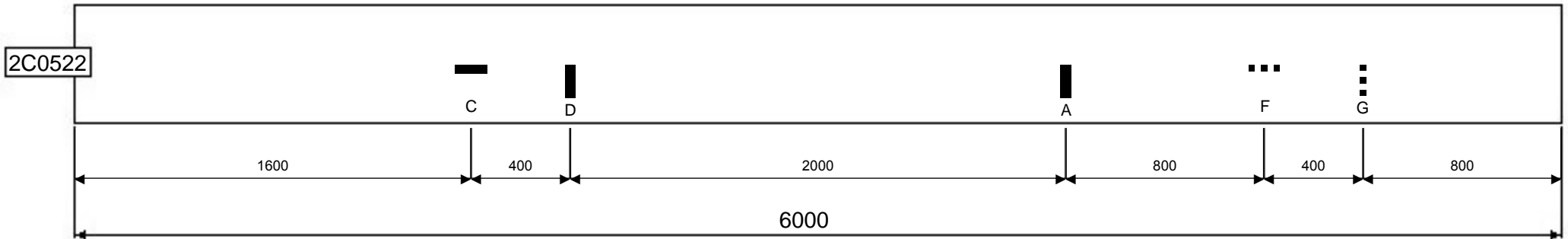


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0522

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 114,3 | Cliente Client | KARACHAG ANAK | Ciclo Product | 68481 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 7,37 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 45540 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,848 | 0,626 | 0,737 | 50,80 | 40,50 | 0,805 | 0,770 | 0,84 | Default Default | 15/09/12 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,424 | 0,313 | 0,369 | 50,00 | 48,00 | 0,360 | 0,349 | 0,82 | Agustin Torres | 07/04/11 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,424 | 0,313 | 0,369 | 50,80 | 42,80 | 0,372 | 0,381 | 0,80 | Agustin Torres | 07/04/11 |
| F | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,848 | 0,626 | 0,737 | 50,80 | 45,70 | 0,791 | 0,773 | 0,84 | Agustin Torres | 07/04/11 |
| G | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 0,848 | 0,626 | 0,737 | 50,80 | 40,00 | 0,784 | 0,803 | 0,91 | Agustin Torres | 07/04/11 |

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0522****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 114,3 | Cliente Client | KARACHAG ANAK | Ciclo Product | 68481 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 7,37 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 45540 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**