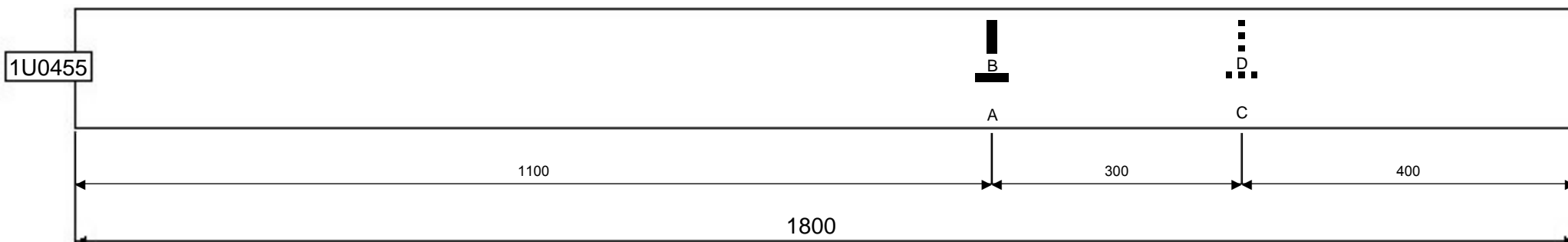


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0455**

### Datos del Producto Product Information

|                                |       |                                       |                  |                                   |           |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 127   | Cliente<br>Client                     | MAVERICK<br>TUBE | Ciclo<br>Product                  | 27025     |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 12,17 | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | SI               | Colada<br>Heat                    | 39281     |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 0     |                                       |                  | Expediente<br>Manufacturing Order | 5/3848.02 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type             | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width / Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima [mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal [mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima [mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundidad<br>A [mm]<br>Depth A | Profundidad<br>B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,700                                   | 0,517                                   | 0,609                                    | 38,00                                 | 36,00                      | 0,695                            | 0,696                            | 0,84                                 | Daniel Carcacha            | 20/05/10      |
| B                    | Transversal Externo<br>Transverse OD    | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,700                                   | 0,517                                   | 0,609                                    | 38,00                                 | 37,00                      | 0,690                            | 0,691                            | 0,83                                 | Daniel Carcacha            | 20/05/10      |
| C                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,700                                   | 0,517                                   | 0,609                                    | 38,00                                 | 37,00                      | 0,689                            | 0,692                            | 0,86                                 | Daniel Carcacha            | 20/05/10      |
| D                    | Transversal Interno<br>Transverse ID    | 1,00   | 5                                   | ±15                            | 0,700                                   | 0,517                                   | 0,609                                    | 1800,00                               | 36,00                      | 0,691                            | 0,687                            | 0,87                                 | Daniel Carcacha            | 20/05/10      |

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

20/05/2010  
07:33:02 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006