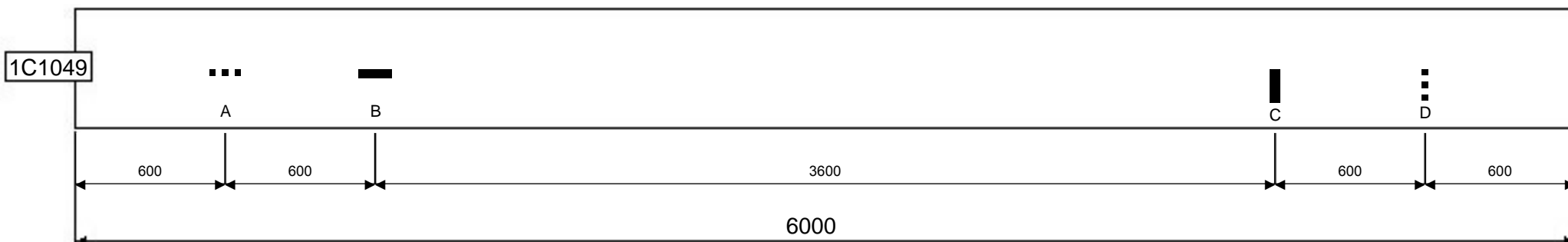


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1049

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	76549	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41178
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	48,00	0,340	0,341	0,93	Sebastian Monteros	17/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	0,48	0,336	0,334	0,95	Sebastian Monteros	17/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	42,00	0,340	0,335	0,93	Default Default	01/02/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,00	35,00	0,348	0,332	0,85	Sebastian Monteros	17/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/02/2010
08:33:49 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006