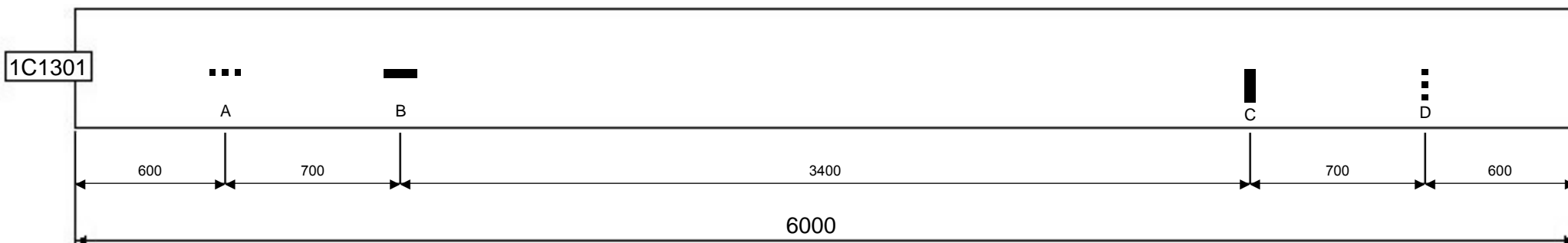


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1301

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	VELCON S.A.	Ciclo Product	22101
Espesor [mm] Wall Thickness	7,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	45263
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,00	49,00	0,405	0,398	0,92	Sebastian Monteros	31/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,00	49,00	0,350	0,410	0,98	Sebastian Monteros	31/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,00	34,00	0,413	0,388	0,99	Sebastian Monteros	31/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,00	32,00	0,416	0,401	0,98	Sebastian Monteros	31/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	31/10/2006 01:40:36 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------