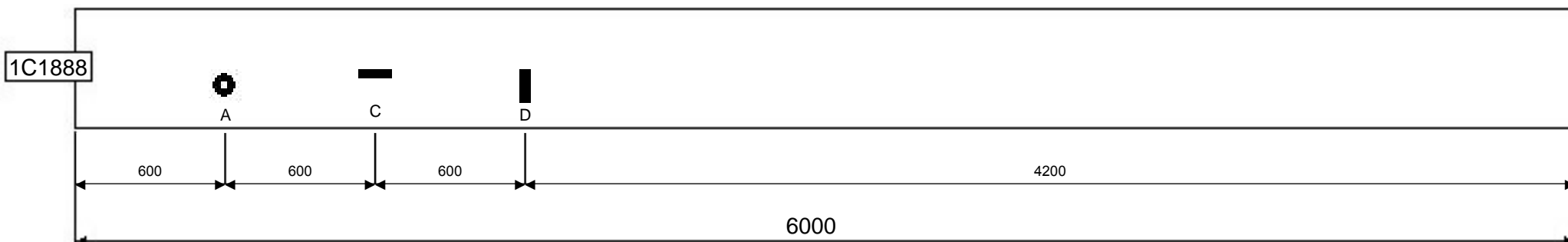


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1888

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	120,65	Cliente Client	REUMANN E HIJOS	Ciclo Product	20451
Espesor [mm] Wall Thickness	15,85	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64240
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	13/07/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,911	0,674	0,793	50,00	49,20	0,869	0,875	0,86	Dante Antunez	13/07/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,911	0,674	0,793	50,00	42,60	0,863	0,874	0,86	Dante Antunez	13/07/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES