

## CERTIFICADO PATRON DE CND

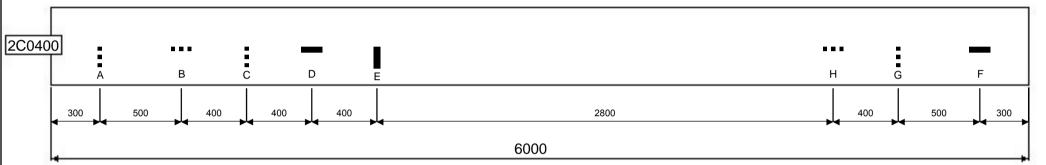
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0400

Datos del Producto  Product Information									
Diametro [mm]	178,7	Cliente Client	SCHLUMBE RGER	Ciclo Product	14371				
Espesor [mm] Wall Thickness	13,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	63398				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5809-02				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	1,210	0,894	1,052	25,40	23,70	0,919	0,948	0,92	Dante Antunez	12/03/09
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	1,210	0,894	1,052	25,40	24,20	1,152	1,152	0,99	Dante Antunez	12/03/09
С	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	1,210	0,894	1,052	25,40	23,90	0,981	0,944	0,86	Dante Antunez	12/03/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	1,210	0,894	1,052	25,40	24,30	1,032	1,011	0,85	Dante Antunez	12/03/09
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	1,210	0,894	1,052	25,40	25,00	1,077	1,132	0,86	Dante Antunez	12/03/09
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	1,210	0,894	1,052	25,40	24,30	1,098	1,071	0,85	Dante Antunez	12/03/09
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,890	1,397	1,644	50,80	40,00	1,869	1,832	0,96	Default Default	12/03/09
Н	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	12	±15	1,739	1,285	1,512	50,80	49,40	1,353	1,353	0,96	Default Default	12/03/09

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha

12/03/2009 08:23:10 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0400

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	178,7	Cliente Client	SCHLUMBE RGER	Ciclo Product	14371			
Espesor [mm] Wall Thickness	13,15	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	63398			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5809-02			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES