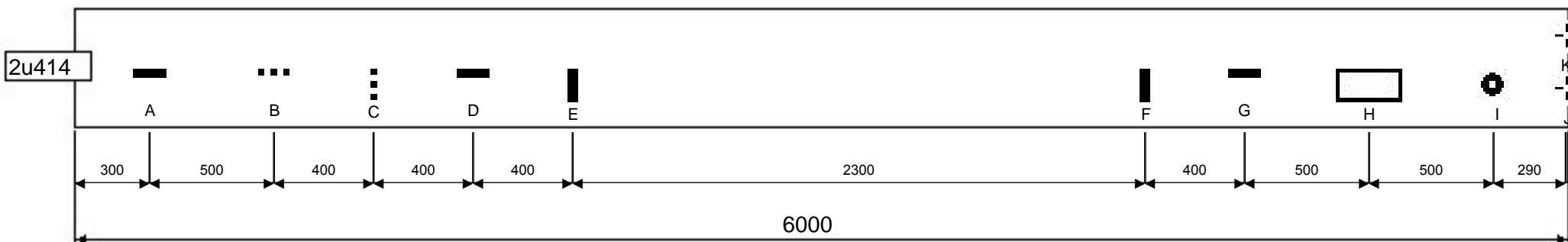


Tubo patrón número
Reference standard #

2u414

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	PIONEER NAT. RES	Ciclo Product	50946
Espesor [mm] Wall Thickness	15,9	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	80465
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6065.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	25,40	23,40	0,905	0,908	0,86	-	Sebastian Monteros	01/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	25,40	23,60	0,899	0,870	0,86	-	Sebastian Monteros	01/12/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	25,40	23,10	0,892	0,869	0,86	-	Sebastian Monteros	01/12/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	25,40	23,40	0,878	0,884	0,88	-	Sebastian Monteros	01/12/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	25,40	23,00	0,904	0,887	0,84	-	Sebastian Monteros	01/12/06
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	44,40	0,902	0,844	0,86	-	Sebastian Monteros	01/12/06
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	48,00	0,892	0,896	0,85	-	Sebastian Monteros	01/12/06
H	Chavetero Grove	6,00	50	±15	9,143	6,758	7,950	15,00	15,00	7,125	7,125	4,95	-	Sebastian Monteros	01/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2u414****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	PIONEER NAT. RES	Ciclo Product	50946
Espesor [mm] Wall Thickness	15,9	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	80465
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6065.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	-	Sebastian Monteros	01/12/06
J	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,17	Sebastian Monteros	01/12/06
K	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,27	Sebastian Monteros	01/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**