

CERTIFICADO PATRON DE CND

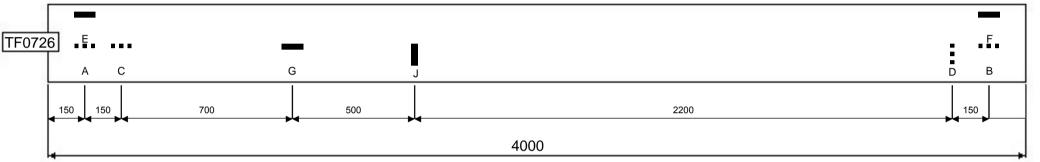
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0726





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,80	5	±15	0,403	0,298	0,350	25,00	25,00	0,393	0,386	0,59	Carlos Aguilar	24/01/20
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,80	5	±15	0,403	0,298	0,350	25,00	25,00	0,397	0,399	0,60	Carlos Aguilar	24/01/20
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,80	5	±15	0,403	0,298	0,350	25,00	25,00	0,401	0,391	0,60	Carlos Aguilar	24/01/20
D	Transversal Interno Transverse ID	0,80	5	±15	0,403	0,298	0,350	25,00	20,00	0,355	0,395	0,60	Carlos Aguilar	24/01/20
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	5	±15	0,403	0,298	0,350	25,00	25,00	0,387	0,388	0,60	Carlos Aguilar	24/01/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	5	±15	0,403	0,298	0,350	25,00	25,00	0,401	0,402	0,58	Agustin Torres	24/01/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	5	±15	0,403	0,298	0,350	25,00	25,00	0,378	0,385	0,58	Agustin Torres	24/01/20
Н	Transversal Externo Transverse OD	0,80	5	±15	0,403	0,298	0,350	25,00	25,00	0,378	0,373	0,60	Carlos Aguilar	24/01/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date

24/01/2020 08:27:44 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0726

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	60,3	Cliente Client	C.I. Laco 1	Ciclo Product	21155					
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	99999					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order						

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,80	5	±15	0,403	0,298	0,350	25,00	25,00	0,380	0,394	0,58	Agustin Torres	24/01/20
J	Transversal Externo Transverse OD	0,80	5	±15	0,403	0,298	0,350	25,00	25,00	0,358	0,384	0,58	Agustin Torres	24/01/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES