

Tubo patrón número

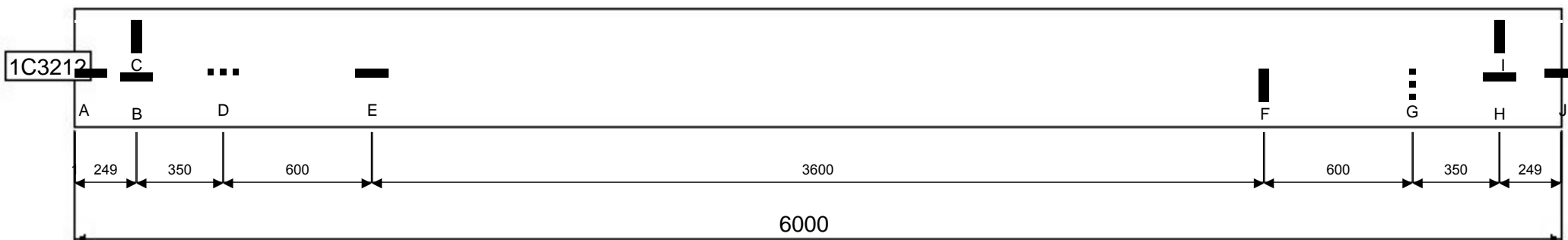
Reference standard #

**1C3212**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,7	Cliente Client	Aceros Cufer	Ciclo Product	62426
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63815
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5247101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,304	0,278	0,82	Carlos Pagura	04/11/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,280	0,295	0,82	Carlos Pagura	04/11/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	17,50	0,304	0,330	0,82	Carlos Pagura	04/11/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,314	0,299	0,84	Agustin Torres	04/11/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,304	0,310	0,82	Carlos Pagura	04/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	17,50	0,330	0,334	1,00	Carlos Aguilar	03/11/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	11,00	0,328	0,342	0,85	Agustin Torres	04/11/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,307	0,311	1,00	Carlos Aguilar	03/11/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

04/11/2020  
02:38:10 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>1C3212</div>	Datos del Producto										
	Product Information										
	Diametro [mm]		33,7		Cliente			Aceros Cufer		Ciclo	
	Diameter				Client					Product	
	Espesor [mm]		2,9		Tratamiento Termico			NO		Colada	
	Wall Thickness				Heat Treatment					Heat	
	Trazabilidad		0							Expediente	
	Traceability									Manufacturing Order	
										5247101	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	17,50	0,330	0,334	1,00	Carlos Aguilar	03/11/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,305	0,310	1,00	Carlos Aguilar	03/11/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Comparador a cuchilla**    **Codigo:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A**

**Calibre Pasa no pasa**    **Codigo:**

### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				<b>Fecha</b> Date		04/11/2020 02:38:10 p.m.		<b>Hoja</b> Page		2/2		<b>Documento</b> Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--