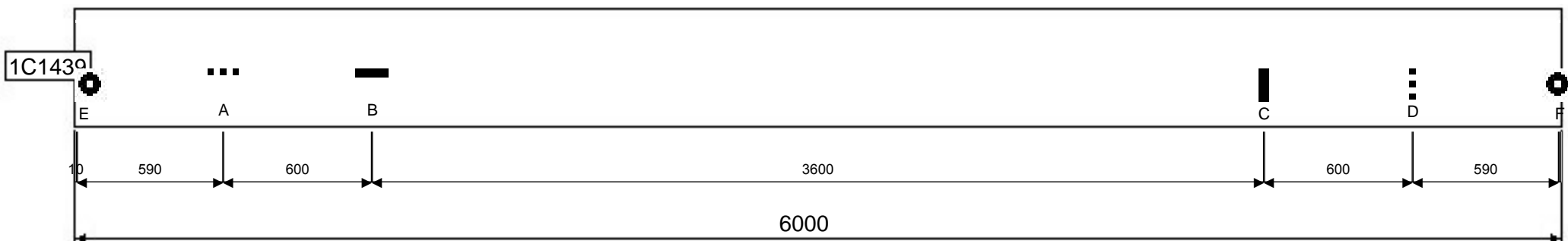


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1439**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	6257	
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	46293
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,344	0,254	0,299	50,00	49,00	0,320	0,342	0,85	Sebastian Monteros	03/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,344	0,254	0,299	50,00	47,00	0,334	0,324	0,86	Sebastian Monteros	03/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,344	0,254	0,299	50,00	40,00	0,328	0,316	0,83	Sebastian Monteros	03/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,344	0,254	0,299	50,00	26,00	0,325	0,336	0,89	Sebastian Monteros	03/11/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/08/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1439****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	6257	
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	46293
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**