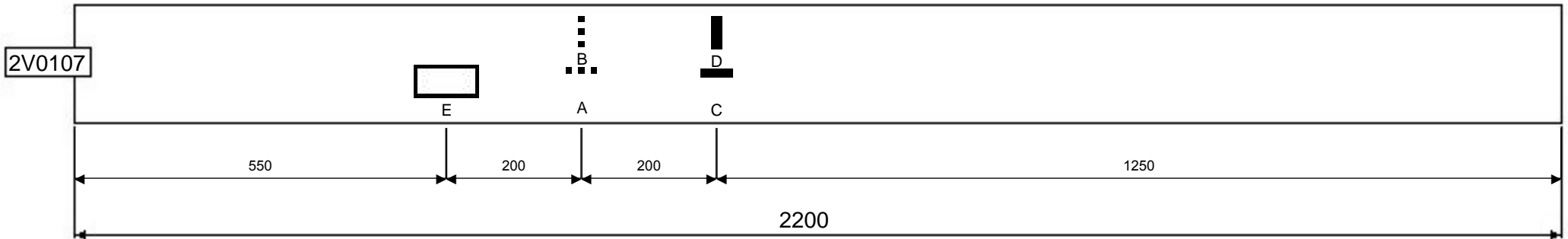


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0107**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Total	Ciclo Product	61572
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	11111
Trazabilidad Traceability	663			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	30,00	29,00	0,470	0,481	0,96	Dante Antunez	20/11/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	30,00	27,40	0,460	0,476	0,95	Default Default	21/11/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	30,00	28,80	0,481	0,468	0,94	Dante Antunez	21/11/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	30,00	29,00	0,477	0,475	0,94	Dante Antunez	21/11/12
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	4,945	4,300	4,300	15,00	14,20	3,850	3,850	5,20	Dante Antunez	21/11/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V0107****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Total	Ciclo Product	61572
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	11111
Trazabilidad Traceability	663			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES