

Tubo patrón número

Reference standard #

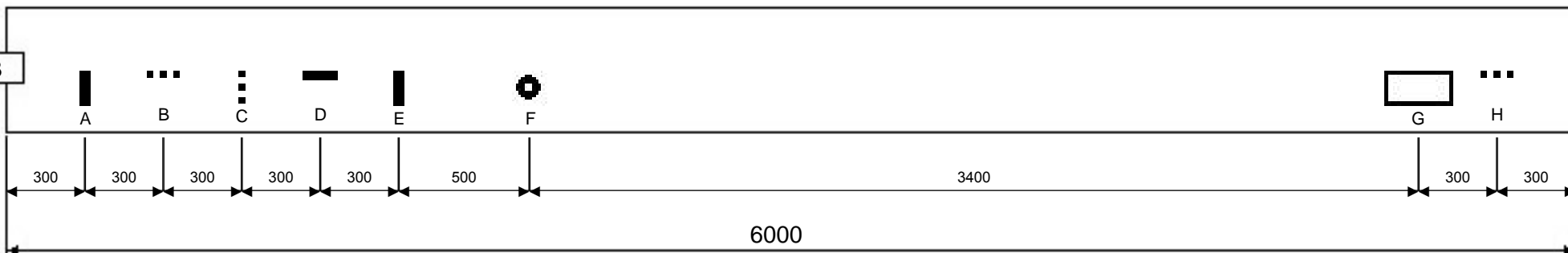
2u323

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	75892
Espesor [mm] Wall Thickness	16,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

2u323



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,966	0,714	0,840	25,40	23,00	0,902	0,887	0,96	Sebastian Monteros	28/10/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	17	±15	3,284	2,428	2,856	50,00	47,00	2,790	2,880	0,99	Sebastian Monteros	28/10/04
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,966	0,714	0,840	25,40	23,50	0,907	0,893	0,97	Sebastian Monteros	28/10/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,966	0,714	0,840	25,40	24,00	0,917	0,913	0,96	Sebastian Monteros	28/10/04
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,966	0,714	0,840	25,40	23,00	0,889	0,907	0,95	Sebastian Monteros	28/10/04
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	28/10/04
G	Chavetero Grove	8,00	50	±15	9,660	7,140	8,400	35,00	34,00	9,100	9,100	8,00	Sebastian Monteros	28/10/04
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,966	0,714	0,840	25,40	24,00	0,915	0,900	0,97	Sebastian Monteros	28/10/04

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

28/10/2004
11:59:50 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2u323**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	75892
Espesor [mm] Wall Thickness	16,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO