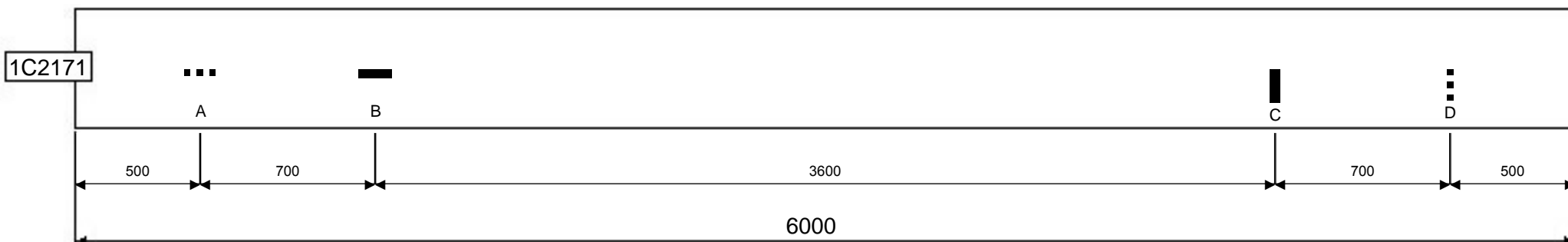


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2171

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	PPL	Ciclo Product	53119
Espesor [mm] Wall Thickness	10,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45911
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5696202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,167	0,863	1,015	50,00	48,00	1,050	1,078	0,87	Daniel Carcacha	23/04/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,584	0,431	0,508	50,00	48,00	0,571	0,570	0,85	Daniel Carcacha	23/04/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,584	0,431	0,508	50,00	48,00	0,574	0,569	0,87	Daniel Carcacha	23/04/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,167	0,863	1,015	50,00	15,00	1,100	1,099	0,89	Daniel Carcacha	23/04/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES