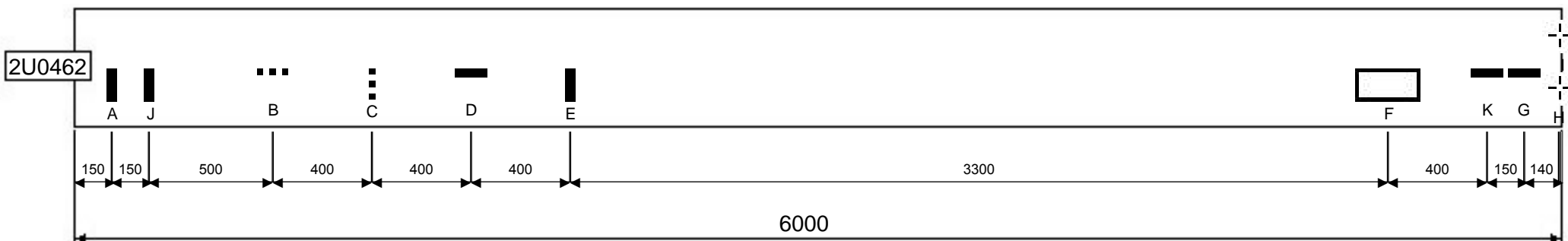


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0462

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	PETROFAC	Ciclo Product	86247
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51454
Trazabilidad Traceability	67			Expediente Manufacturing Order	51665.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad ad A [mm] Depth A	Profundidad ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	23,60	1,018	1,018	0,85	-	Dante Antunez	08/10/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	22,90	1,013	1,002	0,89	-	Daniel Carcacha	08/10/07
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	23,40	1,014	1,032	0,89	-	Daniel Carcacha	08/10/07
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	23,60	1,001	0,985	0,85	-	Daniel Carcacha	08/10/07
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	23,30	1,001	0,991	0,86	-	Daniel Carcacha	08/10/07
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	10,523	7,778	9,150	16,00	14,70	9,900	9,900	5,60	-	Daniel Carcacha	08/10/07
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	24,00	1,045	1,033	0,90	-	Daniel Carcacha	08/10/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,65	Sebastian Monteros	08/10/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 2U0462	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	PETROFAC	Ciclo Product	86247								
	Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51454								
		Trazabilidad Traceability	67					Expediente Manufacturing Order	51665.01					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,06	Sebastian Monteros	08/10/07
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	23,40	0,977	0,975	0,85	-	Sebastian Monteros	29/10/07
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	25,40	24,30	0,872	0,885	0,83	-	Sebastian Monteros	29/10/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	29/10/2007 01:28:03 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------