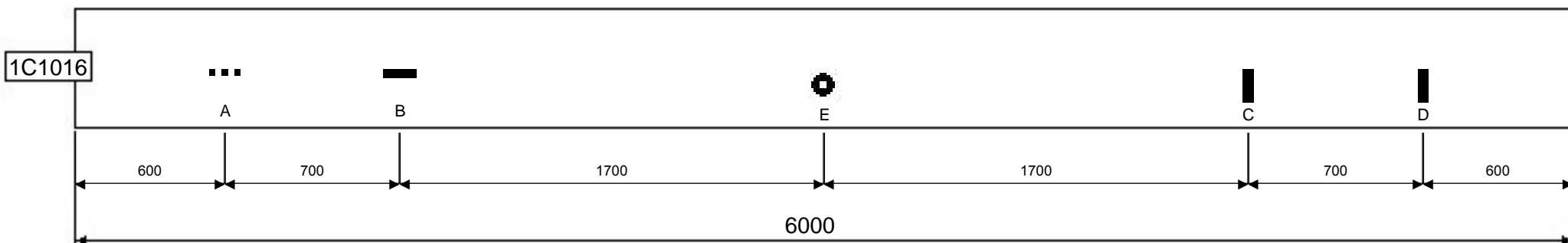


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1016

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	84	Cliente Client	Ciclo Product	8007	
Espesor [mm] Wall Thickness	14,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40734
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,633	1,207	1,420	38,10	33,00	1,564	1,561	0,99	Sebastian Monteros	17/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	38,10	35,00	0,800	0,806	0,99	Sebastian Monteros	17/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	38,10	36,00	0,781	0,794	0,96	Sebastian Monteros	17/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,633	1,207	1,420	38,10	31,00	1,508	1,520	0,99	Sebastian Monteros	17/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	01/12/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/12/2008
07:54:07 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006