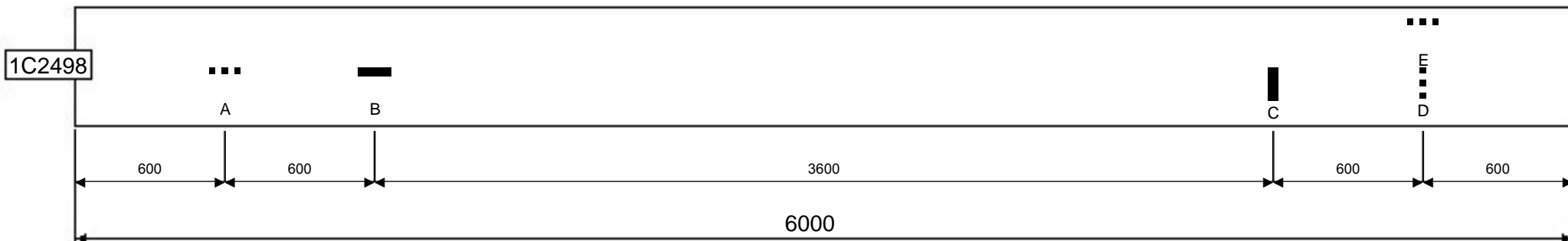


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2498**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	y.p.f	Ciclo Product	88019
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26510
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8748810



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	13	±15	0,792	0,585	0,689	49,00	49,00	0,657	0,620	0,82	Dante Antunez	08/03/13
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	48,80	0,602	0,608	0,94	Dante Antunez	08/03/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	40,40	0,606	0,563	0,94	Dante Antunez	08/03/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	28,00	0,612	0,633	0,91	Pablo Mazzeo	08/03/13
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	50,00	0,522	0,480	0,84	Dante Antunez	08/03/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

08/03/2013  
05:10:29 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006