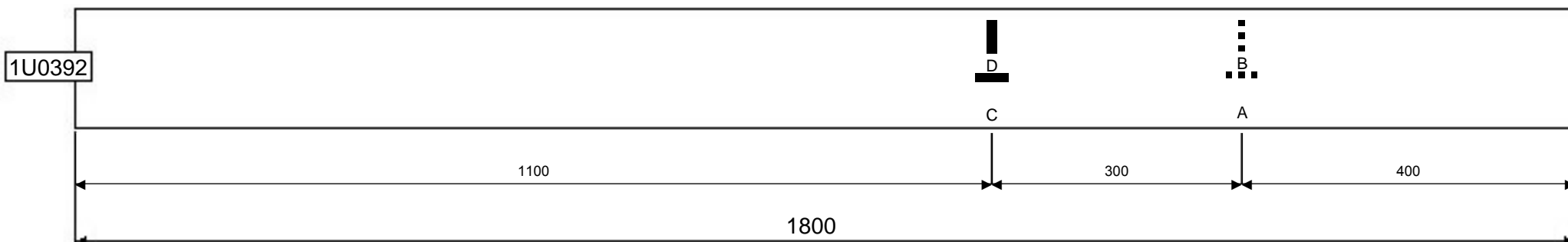


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0392

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	MET.TASSA ROLI	Ciclo Product	20335
Espesor [mm] Wall Thickness	11,12	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36279
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1458.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,639	0,473	0,556	38,00	36,70	0,623	0,626	0,83	Dante Antunez	12/11/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,639	0,473	0,556	38,00	32,60	0,609	0,623	0,99	Dante Antunez	12/11/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,639	0,473	0,556	38,00	36,00	0,609	0,604	0,84	Dante Antunez	12/11/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,639	0,473	0,556	38,00	37,60	0,571	0,587	0,83	Dante Antunez	12/11/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES