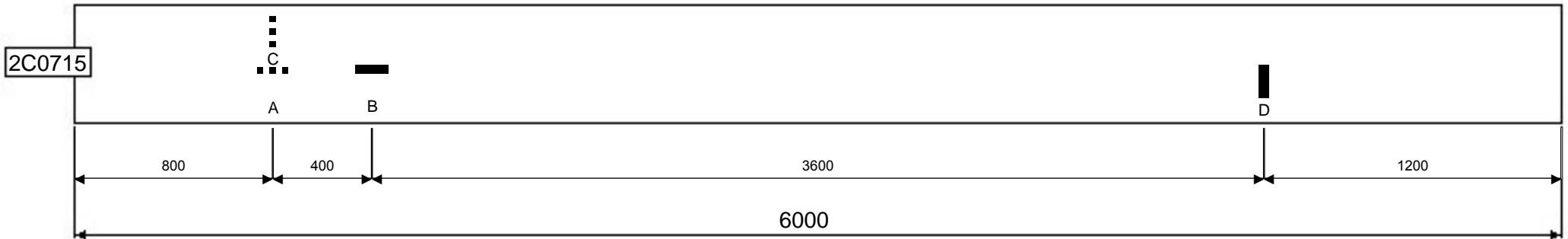


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0715**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TENGIZCHE VROIL	Ciclo Product	60099
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75985
Trazabilidad Traceability	197			Expediente Manufacturing Order	5/0690.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	49,80	0,334	0,305	0,87	Agustin Torres	14/09/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	49,70	0,320	0,310	0,82	Carlos Aguilar	14/09/16
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	39,60	0,343	0,316	0,84	Agustin Torres	14/09/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	43,70	0,326	0,328	0,83	Carlos Aguilar	14/09/16

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

14/09/2016  
11:23:55 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006