

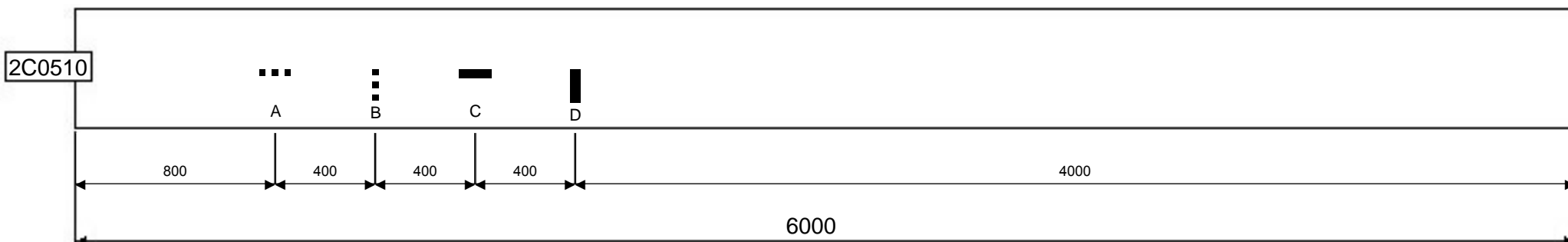
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0510

Datos del Producto

Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|--------|---------------------------------------|---------------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 209,55 | Cliente Client | energy alloys | Ciclo Product | 15242 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 11,43 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 75819 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5/5701-01 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,657 | 0,486 | 0,572 | 50,00 | 47,00 | 0,648 | 0,651 | 0,87 | Daniel Carcacha | 30/12/10 |
| B | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,657 | 0,486 | 0,572 | 50,00 | 41,00 | 0,640 | 0,638 | 0,91 | Daniel Carcacha | 30/12/10 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,657 | 0,486 | 0,572 | 50,00 | 47,00 | 0,628 | 0,614 | 0,80 | Daniel Carcacha | 30/12/10 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,657 | 0,486 | 0,572 | 50,00 | 44,00 | 0,580 | 0,600 | 0,92 | Daniel Carcacha | 30/12/10 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/12/2010
06:33:51 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006