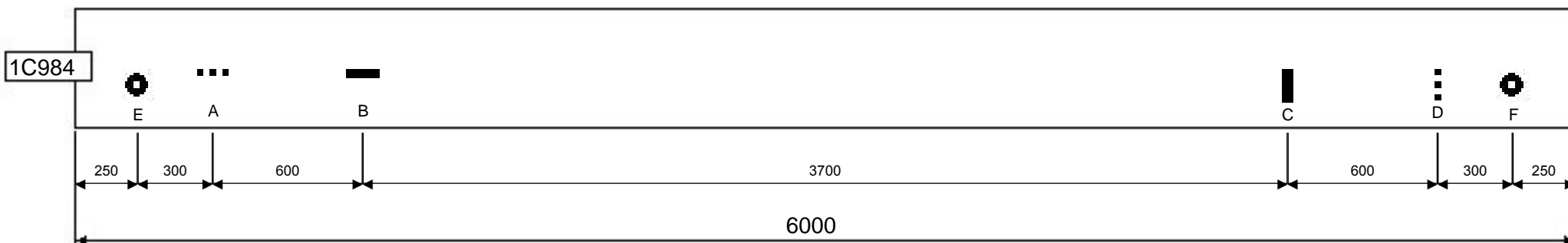


Tubo patrón número
Reference standard #

1C984

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CONOCO PHILLIPS	Ciclo Product	71736
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40019
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	56216.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	38,00	38,00	1,022	0,972	0,88	Sebastian Monteros	10/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	37,50	0,494	0,490	0,84	Sebastian Monteros	10/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	33,00	0,508	0,473	0,86	Sebastian Monteros	10/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	32,00	1,066	1,047	0,86	Sebastian Monteros	10/11/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	10/11/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	10/11/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C984****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CONOCO PHILLIPS	Ciclo Product	71736
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40019
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	56216.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES