

Tubo patrón número

Reference standard #

SS0234

Datos del Producto

Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 114,3 | Cliente Client | CALIF. PROVE UP ON LINE USL1 | Ciclo Product | 50466 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 8,6 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 87367 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |

SS0234

A

B

2900

6550

3050

12500

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,495 | 0,366 | 0,430 | 25,40 | 25,00 | 0,430 | 0,440 | 0,99 | Sebastian Monteros | 19/03/12 |
| B | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,495 | 0,366 | 0,430 | 25,40 | 25,00 | 0,430 | 0,440 | 0,99 | Sebastian Monteros | 19/03/12 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/03/2012
10:31:34 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006