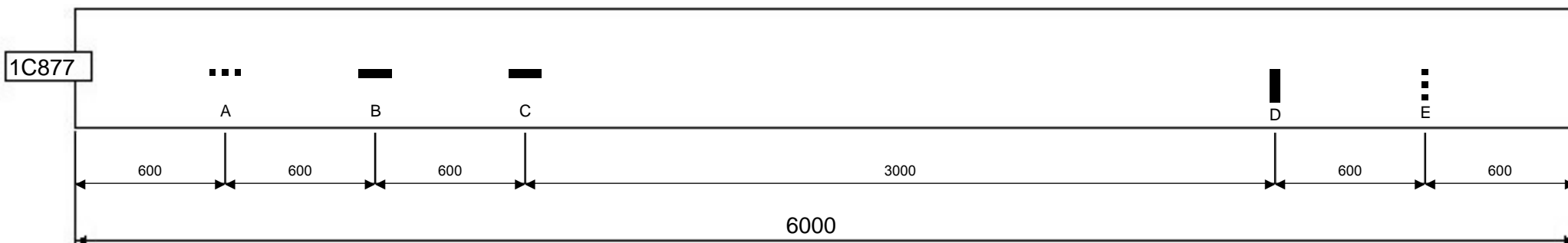


Tubo patrón número
Reference standard #

1C877

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Ciclo Product	28584	
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36329
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,710	0,525	0,618	50,80	45,00	0,686	0,690	0,95	Sebastian Monteros	08/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	50,80	47,00	0,831	0,830	0,84	Sebastian Monteros	08/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,80	47,00	0,422	0,401	0,83	Sebastian Monteros	08/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,80	44,00	0,396	0,395	0,90	Sebastian Monteros	08/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,80	42,00	0,399	0,395	0,90	Sebastian Monteros	08/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 08/11/2006
02:40:50 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006