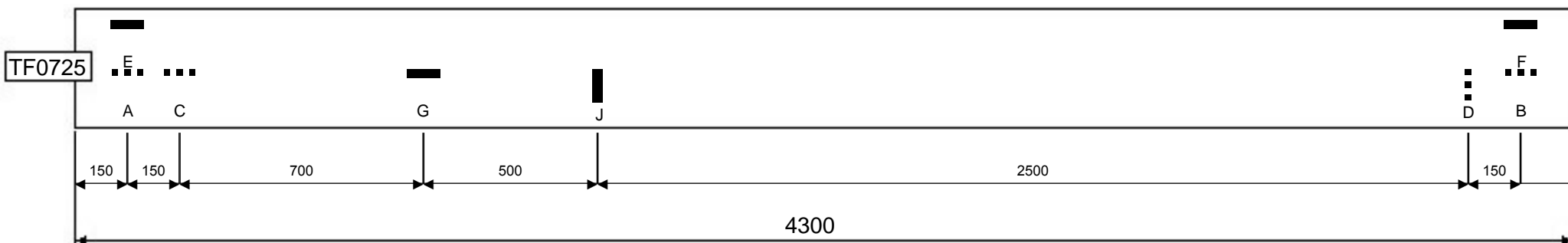


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0725

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	36	Cliente Client	GKN do Brasil	Ciclo Product	31659
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27691
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,336	0,342	0,60	Agustin Torres	27/12/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,322	0,338	0,58	Agustin Torres	27/12/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,338	0,343	0,58	Agustin Torres	27/12/19
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	15,00	0,301	0,336	0,60	Agustin Torres	27/12/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	24,60	0,326	0,328	0,60	Sebastian Monteros	27/12/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,56	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,318	0,330	0,56	Agustin Torres	27/12/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	24,60	0,301	0,316	0,55	Sebastian Monteros	27/12/19
H	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,285	0,306	0,56	Sebastian Monteros	27/12/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0725

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	36	Cliente Client	GKN do Brasil	Ciclo Product	31659
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27691
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,295	0,345	0,56	Sebastian Monteros	27/12/19
J	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,325	0,335	0,60	Sebastian Monteros	27/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/12/2019
06:19:59 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006