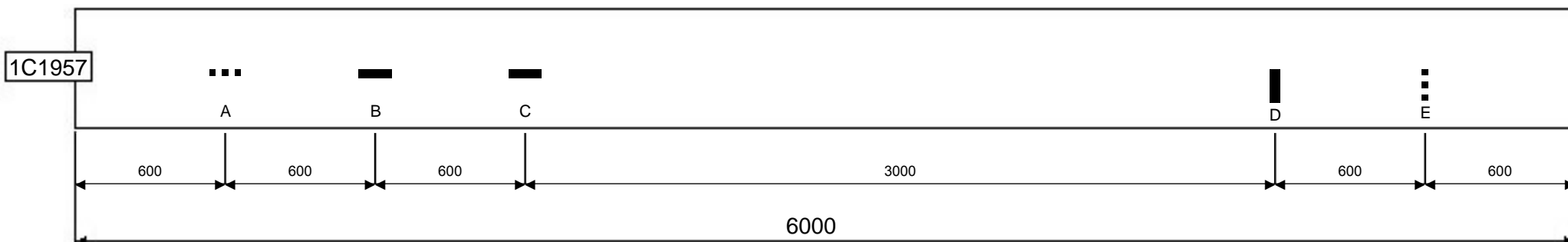


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1957**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	64197
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38279
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5313201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	48,50	0,780	0,701	0,85	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	47,50	0,386	0,382	0,81	Daniel Carcacha	07/05/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	47,40	0,791	0,782	0,88	Daniel Carcacha	07/05/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	41,10	0,364	0,361	0,94	Daniel Carcacha	07/05/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	41,00	0,322	0,355	0,84	Daniel Carcacha	07/05/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES