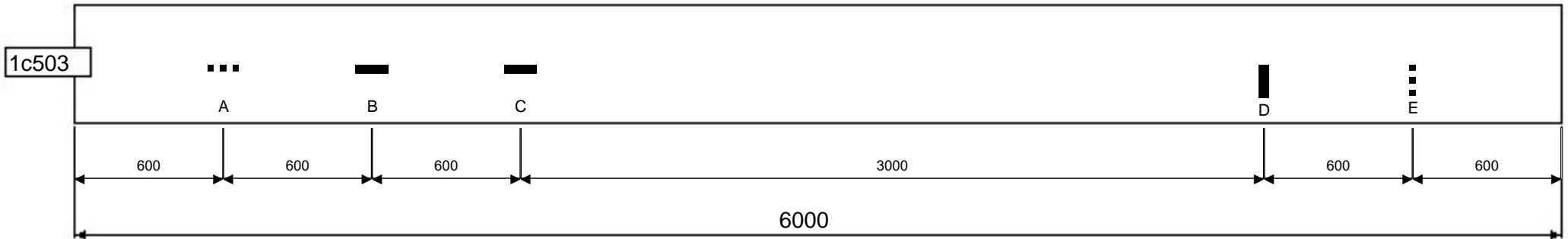


Tubo patrón número
Reference standard #

1c503

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	67504	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	49,00	0,350	0,350	0,93	Sebastian Monteros	13/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	49,00	0,320	0,340	0,93	Sebastian Monteros	13/09/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	48,80	0,670	0,700	0,94	Sebastian Monteros	13/09/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	48,00	0,340	0,360	0,92	Sebastian Monteros	13/09/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	47,00	0,320	0,300	0,94	Sebastian Monteros	13/09/04

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**1c503****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	67504
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**