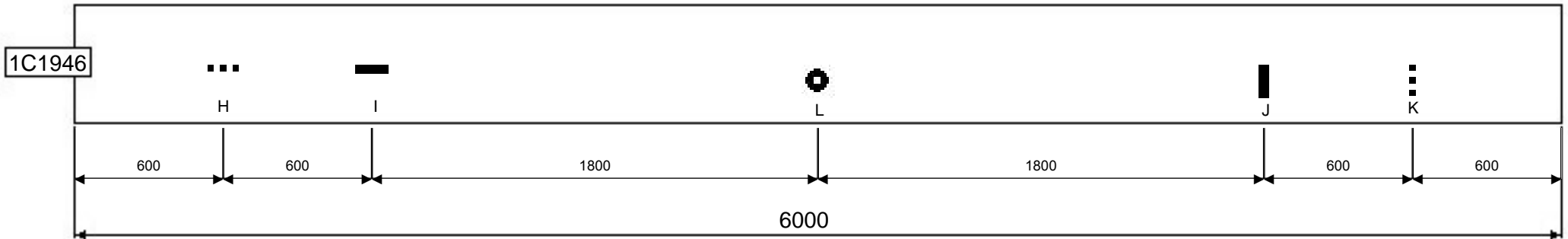


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1946**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	60390
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	37597
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5219403



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	48,00	0,589	0,580	0,99	Default Default	15/11/10
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,80	47,00	0,320	0,335	0,99	Default Default	15/11/10
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,80	30,00	0,318	0,325	0,99	Default Default	15/11/10
K	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	22,00	0,540	0,553	0,99	Default Default	15/11/10
L	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	15/11/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1946****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	60390
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	37597
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5219403

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**