

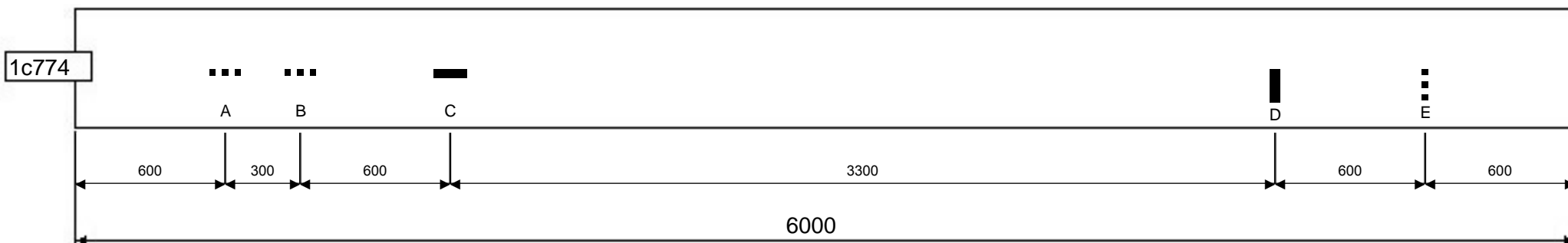
Tubo patrón número
Reference standard #

1c774

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Chevron Nigeria	Ciclo Product	24482
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33812
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	48,00	0,365	0,369	0,97	Sebastian Monteros	06/12/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,519	0,384	0,452	50,80	48,00	0,481	0,505	0,98	Sebastian Monteros	06/12/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	48,00	0,346	0,351	0,97	Sebastian Monteros	06/12/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	43,00	0,350	0,361	0,93	Sebastian Monteros	06/12/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	39,00	0,340	0,365	0,97	Sebastian Monteros	06/12/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

06/12/2004
08:45:21 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006