

Tubo patrón número

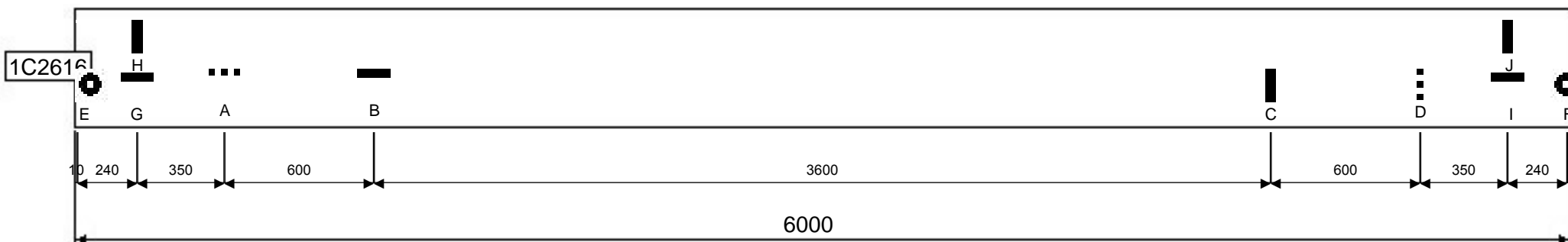
Reference standard #

1C2616

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI S.P.A. C/O	Ciclo Product	62639
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27972
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5383802



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	10	±15	0,874	0,646	0,760	48,00	48,00	0,730	0,779	0,83	Dante Antunez	16/09/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	48,50	0,432	0,430	0,90	Sebastian Monteros	16/09/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,00	47,00	0,335	0,371	0,89	Sebastian Monteros	16/09/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	36,00	0,792	0,770	0,92	Dante Antunez	16/09/14
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	03/12/14
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	03/12/14
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,80	50,00	0,380	0,370	0,99	Default Default	04/11/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,80	50,00	0,370	0,375	0,99	Default Default	04/11/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/11/2019
07:46:46 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número Reference standard #			Datos del Producto Product Information					
1C2616			Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI S.P.A. C/O	Ciclo Product	62639
			Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27972
			Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5383802

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,80	50,00	0,360	0,370	0,99	Default Default	04/11/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,80	50,00	0,375	0,380	0,99	Default Default	04/11/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		04/11/2019 07:46:46 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--