

## CERTIFICADO PATRON DE CND

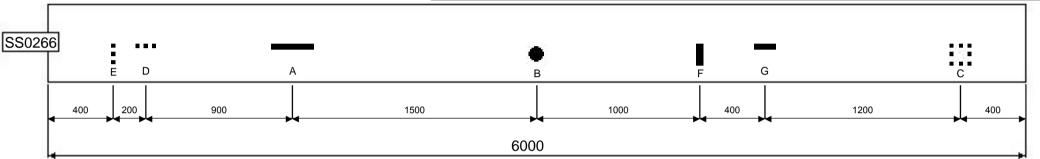
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

**SS0266** 





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Long. de ecualización	-	10	±10	0,531	0,435	0,483	149,60	149,60	0,465	0,508	-	Dante Antunez	31/10/13
В	Circular de ecualización Externo	1,00	6	±10	0,330	0,270	0,300	-	-	0,327	0,275	0,54	Dante Antunez	31/10/13
С	Reduccion de espesor interno	12,70	10	±0	0,483	0,483	0,483	12,70	12,00	-	-	12,00	Default Default	12/11/13
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±10	0,531	0,435	0,483	25,40	25,00	0,505	0,518	0,87	Pablo Mazzeo	06/12/13
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±10	0,531	0,435	0,483	25,40	25,20	0,436	0,438	0,83	Pablo Mazzeo	06/12/13
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±10	0,531	0,435	0,483	25,40	25,00	0,441	0,453	0,81	Pablo Mazzeo	06/12/13
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±10	0,531	0,435	0,483	25,40	25,10	0,441	0,442	0,83	Pablo Mazzeo	06/12/13

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

**SS0266** 

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SHELL EMI QUALIFICATI ON	Ciclo Product	88048				
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	30667				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES