

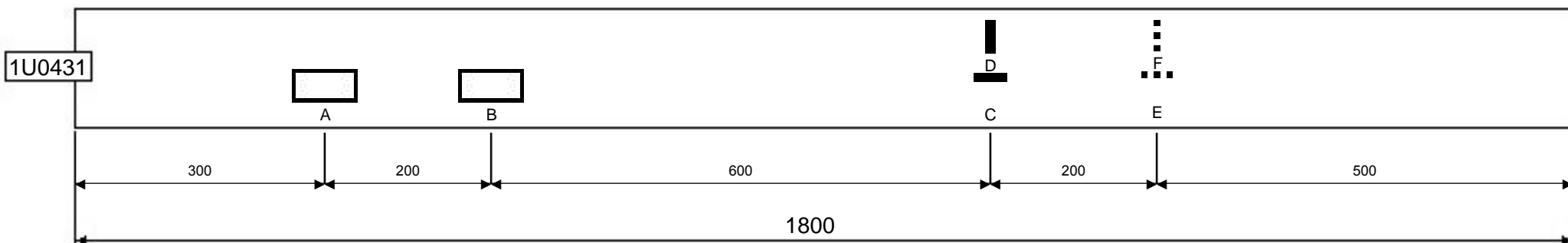
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0431**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	86928
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38324
Trazabilidad Traceability	133			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	3,680	3,200	3,200	15,00	15,00	2,900	2,900	5,60	Dante Antunez	07/05/10
B	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	3,680	3,200	3,200	80,00	79,70	3,000	3,000	5,60	Dante Antunez	07/05/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	30,00	29,50	0,321	0,315	0,83	Dante Antunez	07/05/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	30,00	28,00	0,356	0,361	0,84	Dante Antunez	07/05/10
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	30,00	29,00	0,355	0,364	0,82	Dante Antunez	07/05/10
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	30,00	28,50	0,335	0,329	0,82	Dante Antunez	07/05/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0431****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	86928
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38324
Trazabilidad Traceability	133			Expediente Manufacturing Order	DEMO

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES