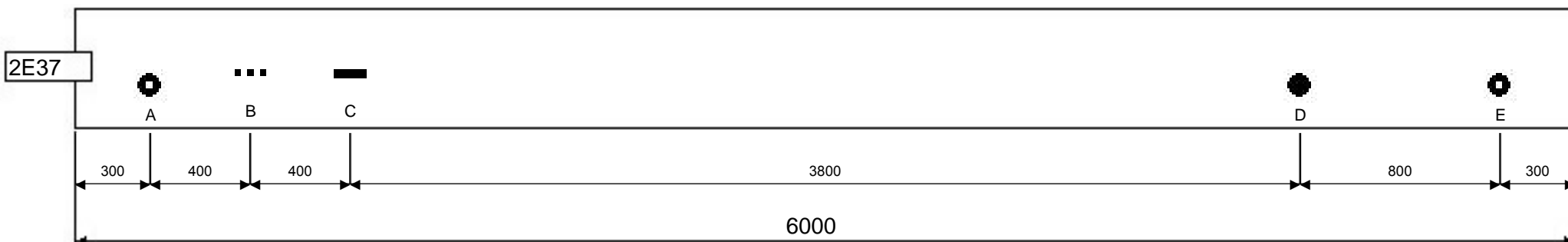


Tubo patrón número
Reference standard #

2E37

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	KIOSHI COMPRES	Ciclo Product	23213
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	67736
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4834.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	50,00	0,957	0,950	0,87	Sebastian Monteros	12/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	200,00	130,00	0,360	0,420	0,97	Sebastian Monteros	12/12/06
D	Circular de ecualización Externo	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	-	-	0,391	0,412	1,00	Sebastian Monteros	12/12/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 12/12/2006
01:38:54 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006