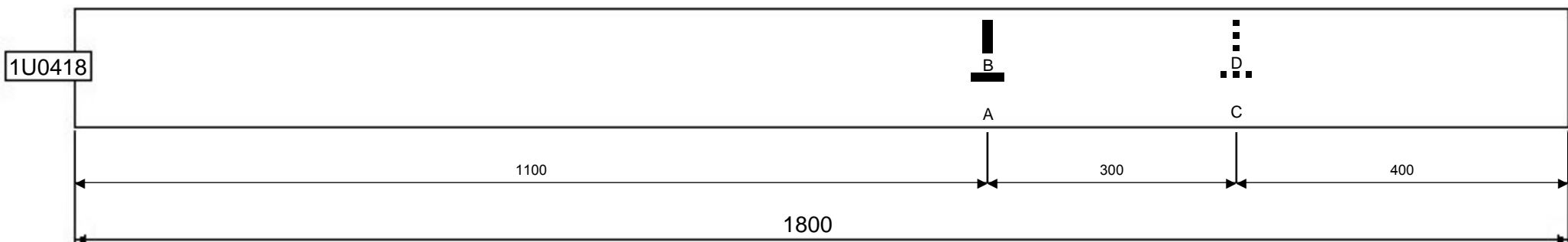


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0418

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	84622
Espesor [mm] Wall Thickness	5,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	37595
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,297	0,219	0,258	50,00	45,00	0,319	0,309	0,92	Dante Antunez	07/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,297	0,219	0,258	50,00	39,80	0,341	0,303	0,93	Dante Antunez	07/05/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,297	0,219	0,258	50,00	48,30	0,303	0,342	0,93	Dante Antunez	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,297	0,219	0,258	50,00	27,20	0,307	0,340	0,92	Dante Antunez	07/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/05/2010
12:53:06 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006