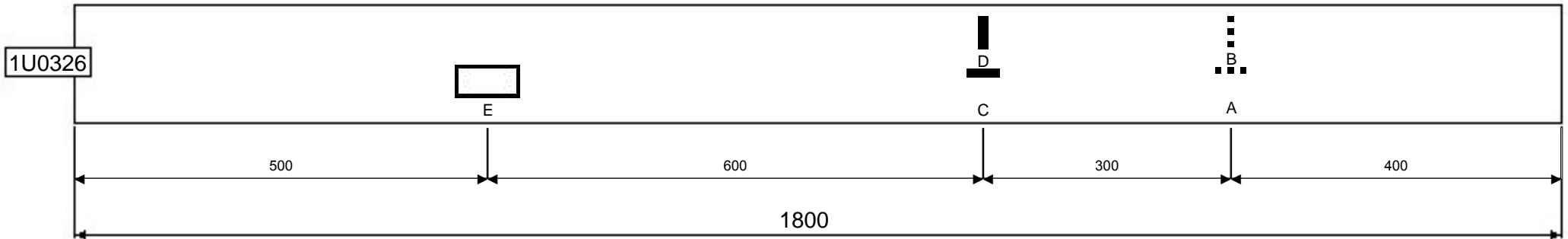


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0326**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Gerab	Ciclo Product	70549
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35033
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3880.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,80	48,80	0,299	0,313	0,99	Daniel Carcacha	20/02/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,80	22,40	0,350	0,353	0,81	Daniel Carcacha	20/02/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,80	48,00	0,352	0,351	0,91	Daniel Carcacha	20/02/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,80	38,10	0,310	0,295	0,82	Daniel Carcacha	20/02/09
E	Chavetero Grove	6,00	30	+15-0	1,898	1,650	1,650	15,00	15,00	1,600	1,600	5,40	Daniel Carcacha	20/02/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0326****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Gerab	Ciclo Product	70549
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35033
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3880.04

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**      **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**      **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**