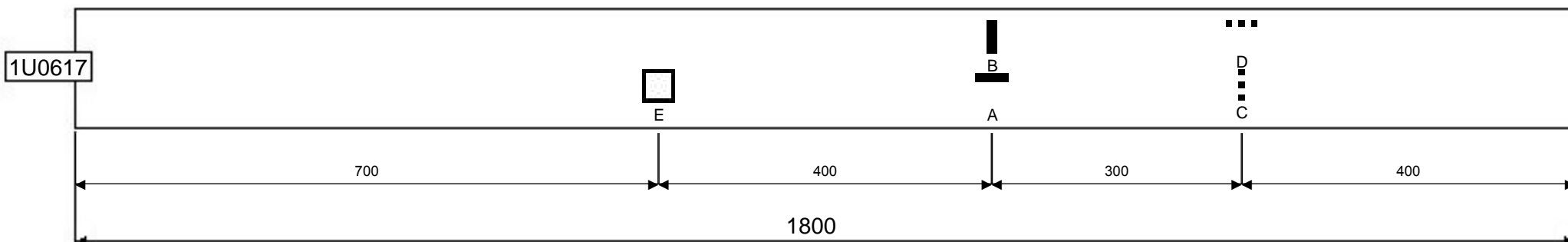


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0617

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	88496
Espesor [mm] Wall Thickness	7,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	53172
Trazabilidad Traceability	621			Expediente Manufacturing Order	5/2057.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,431	0,318	0,375	38,00	37,00	0,378	0,372	0,84	Dante Antunez	21/01/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,431	0,318	0,375	38,00	35,00	0,420	0,385	0,94	Dante Antunez	21/01/13
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,431	0,318	0,375	38,00	37,00	0,410	0,428	0,92	Dante Antunez	21/01/13
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,431	0,318	0,375	38,00	22,00	0,399	0,422	0,99	Dante Antunez	21/01/13
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,936	0,936	0,936	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	21/01/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0617****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	88496
Espesor [mm] Wall Thickness	7,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	53172
Trazabilidad Traceability	621			Expediente Manufacturing Order	5/2057.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**