

Tubo patrón número

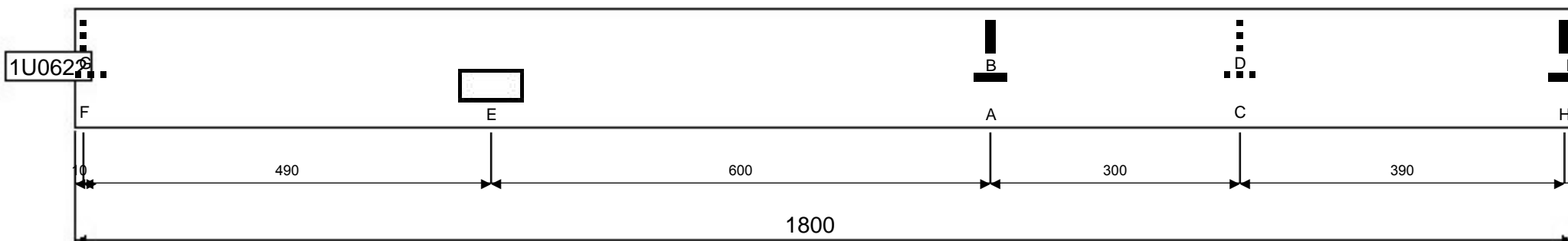
Reference standard #

1U0622

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	R.LA CENIZA UTE	Ciclo Product	61700
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49543
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5391202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	29,00	0,341	0,342	0,98	Daniel Carcacha	06/03/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	29,00	0,343	0,339	0,99	Daniel Carcacha	06/03/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	28,00	0,344	0,342	0,98	Daniel Carcacha	06/03/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	30,00	0,342	0,338	0,97	Daniel Carcacha	06/03/13
E	Chavetero Grove	6,00	50	+30-0	3,900	3,000	3,000	15,00	14,00	2,500	2,500	5,00	Dante Antunez	07/03/13
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	0,28	0,339	0,342	0,25	Daniel Carcacha	15/03/13
G	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	28,00	0,326	0,301	0,50	Daniel Carcacha	15/03/13
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	29,00	0,338	0,340	0,25	Agustin Torres	15/03/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/03/2013
10:50:36 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0622****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	R.LA CENIZA UTE	Ciclo Product	61700
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49543
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5391202

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	29,00	0,345	0,342	0,50	Agustin Torres	15/03/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES