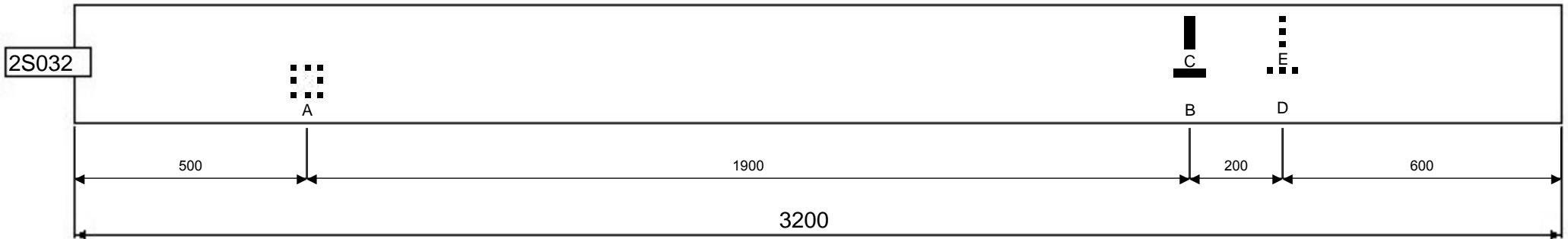


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2S032**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	BHP BILLITONC/O	Ciclo Product	82496
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45513
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3027.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	22,00	10	±0	0,919	0,919	0,919	25,00	25,00	-	-	22,00	Agustin Torres	12/09/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,30	0,483	0,499	0,84	Carlos Aguilar	11/09/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	12,70	11,80	0,515	0,510	0,81	Carlos Aguilar	11/09/17
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,40	0,524	0,520	0,84	Agustin Torres	11/09/17
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	12,70	12,00	0,510	0,522	0,84	Agustin Torres	11/09/17

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2S032****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	BHP BILLITONC/O	Ciclo Product	82496
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45513
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3027.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**