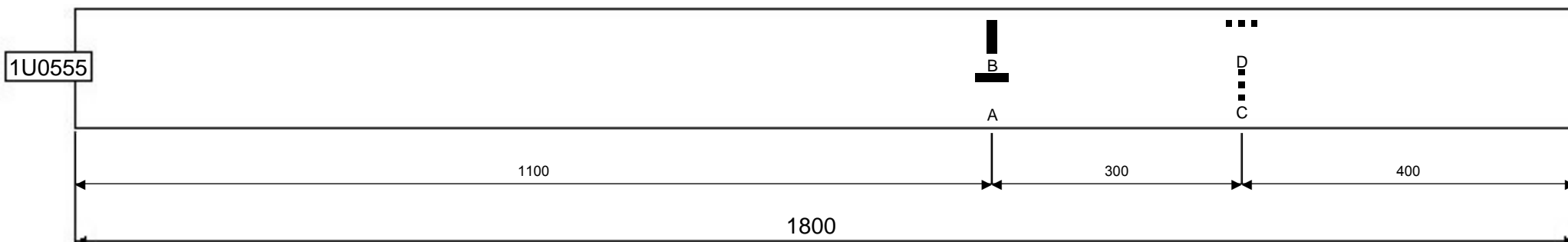


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0555

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	MET.TASSA ROLI	Ciclo Product	16614
Espesor [mm] Wall Thickness	7,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20838
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5464001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	25,40	24,00	0,414	0,419	0,81	Pablo Mazzeo	07/01/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	25,40	24,30	0,418	0,423	0,81	Pablo Mazzeo	07/01/12
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	25,40	23,20	0,398	0,422	0,82	Pablo Mazzeo	07/01/12
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	25,40	24,00	0,416	0,425	0,82	Pablo Mazzeo	07/01/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	07/01/2012 11:53:42 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------