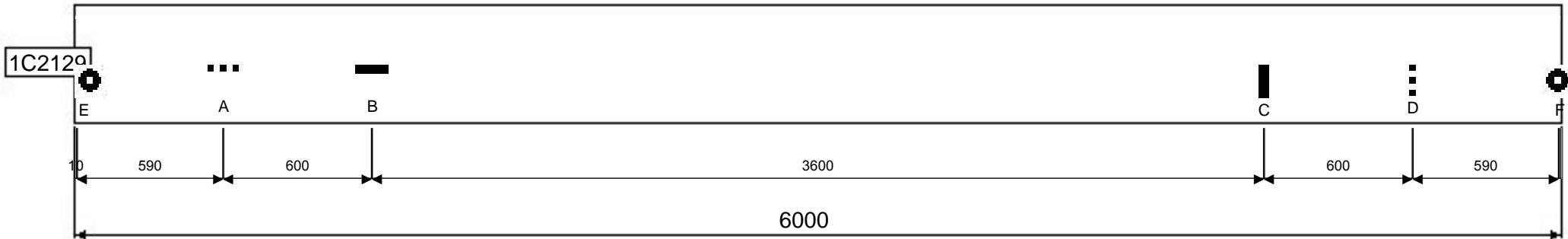


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2129

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	70478
Espesor [mm] Wall Thickness	3,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44251
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8656619



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,98	10	±15	0,368	0,272	0,320	48,00	48,00	0,351	0,348	0,98	Daniel Carcacha	15/02/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,335	0,341	0,85	Daniel Carcacha	15/02/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	27,00	0,338	0,339	0,84	Daniel Carcacha	15/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	28,00	0,327	0,330	0,85	Daniel Carcacha	15/02/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	08/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	08/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2129****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	70478
Espesor [mm] Wall Thickness	3,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44251
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8656619

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES