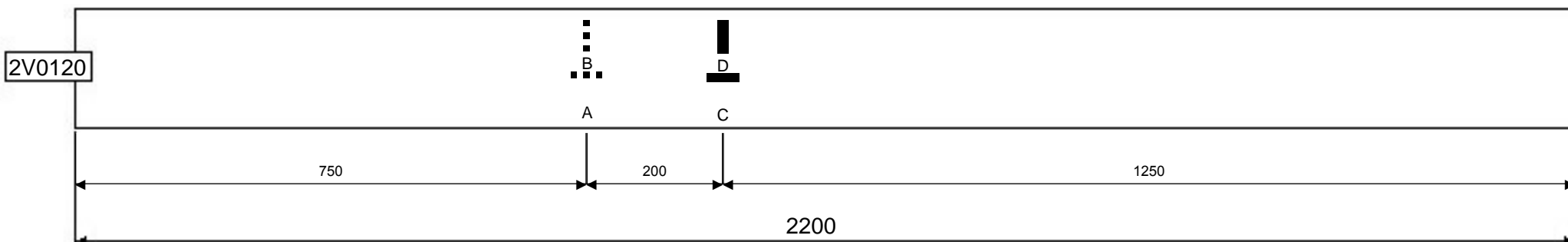


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0120**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	BP TRINIDAD	Ciclo Product	81319
Espesor [mm] Wall Thickness	10,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	311			Expediente Manufacturing Order	5/7167.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	46,40	0,535	0,533	0,85	Dante Antunez	12/10/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	41,50	0,586	0,595	0,86	Dante Antunez	12/10/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	49,00	0,602	0,584	0,86	Dante Antunez	12/10/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,628	0,464	0,546	50,00	40,30	0,603	0,596	0,97	Dante Antunez	12/10/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	12/10/2013 10:53:24 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------