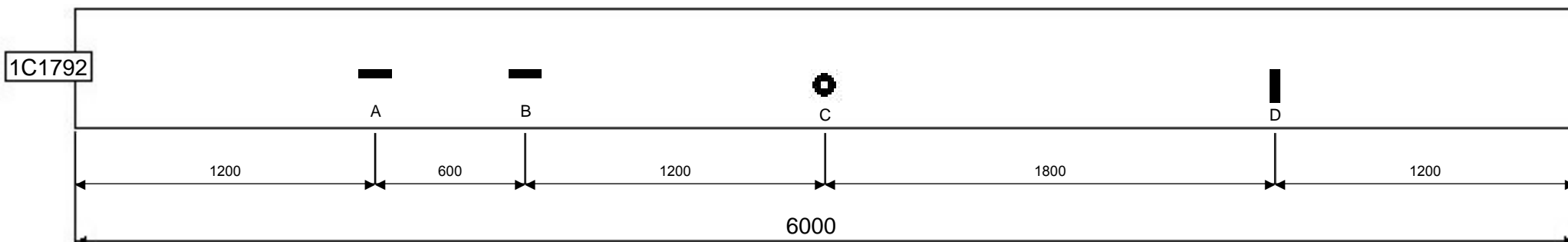


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1792**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	86570
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27950
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5663206



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	48,20	1,198	1,190	0,84	Nicolas Lorenzato	27/03/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	48,40	0,605	0,614	0,85	Nicolas Lorenzato	27/03/08
C	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Nicolas Lorenzato	27/03/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	40,10	0,574	0,603	0,85	Nicolas Lorenzato	27/03/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 27/03/2008  
10:51:00 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006