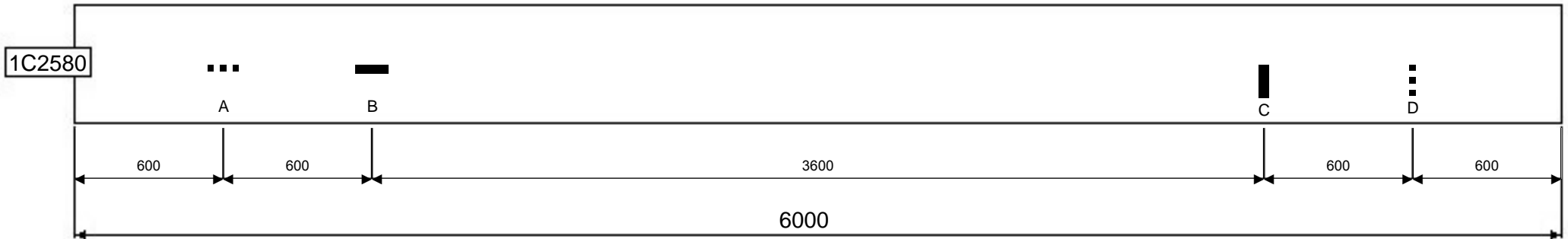


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2580**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PETROM S.A.	Ciclo Product	81380
Espesor [mm] Wall Thickness	9,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32819
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5030902



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,110	0,820	0,965	50,80	50,00	1,002	1,059	0,96	Agustin Torres	20/03/14
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	50,80	50,00	0,518	0,532	0,94	Agustin Torres	20/03/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	50,80	44,80	0,530	0,536	0,94	Agustin Torres	20/03/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,110	0,820	0,965	50,80	32,00	0,965	0,965	0,83	Agustin Torres	20/03/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	20/03/2014 12:36:38 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------