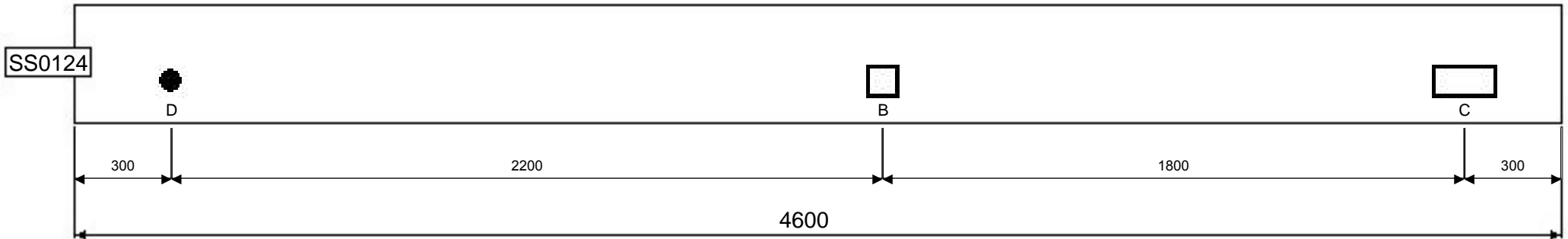


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0124

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	CALIF. ARAMCO - AUDITEC	Ciclo Product	70586
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	61550
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Daniel Carcacha	16/12/08
B	Reduccion de Espesor Externo	12,00	10	±0	0,510	0,510	0,510	12,00	12,00	-	-	12,00	Daniel Carcacha	16/12/08
C	Chavetero Grove	5,70	50	±15	2,933	2,168	2,550	15,70	15,70	2,900	2,900	5,70	Daniel Carcacha	16/12/08
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	2,933	2,168	2,550	-	-	2,900	-	6,00	Daniel Carcacha	17/11/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	17/11/2009 01:05:42 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------