

Tubo patrón número

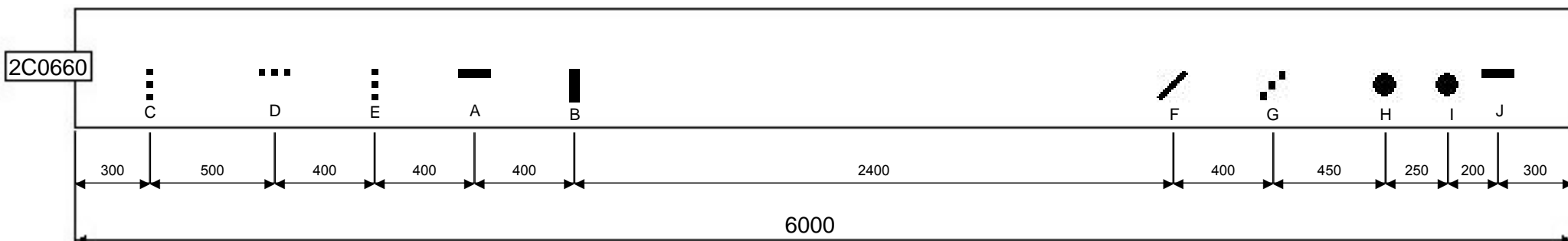
Reference standard #

2C0660

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL E&P CONGO	Ciclo Product	62487
Espesor [mm] Wall Thickness	15,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63107
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0370.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	49,60	0,713	0,736	0,98	Agustin Torres	09/05/14
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	42,50	0,889	0,863	0,95	Agustin Torres	09/05/14
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	40,30	0,853	0,877	0,83	Agustin Torres	15/05/14
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	50,00	0,908	0,882	0,85	Dante Antunez	15/05/14
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	40,30	0,821	0,849	0,85	Agustin Torres	15/05/14
F	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	49,00	0,897	0,909	0,92	Pablo Mazzeo	16/05/14
G	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	49,00	0,900	0,913	0,92	Pablo Mazzeo	16/05/14
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	8,00	70	±15	12,800	9,461	11,130	-	-	11,700	-	7,70	Pablo Mazzeo	15/05/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 2C0660	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL E&P CONGO	Ciclo Product	62487								
	Espesor [mm] Wall Thickness	15,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63107								
		Trazabilidad Traceability	0					Expediente Manufacturing Order	5/0370.01					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	8,00	30	±15	5,486	4,055	4,770	-	-	5,200	-	7,70	Pablo Mazzeo	15/05/14
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	49,00	0,904	0,912	0,92	Pablo Mazzeo	16/05/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	16/05/2014 12:36:25 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------