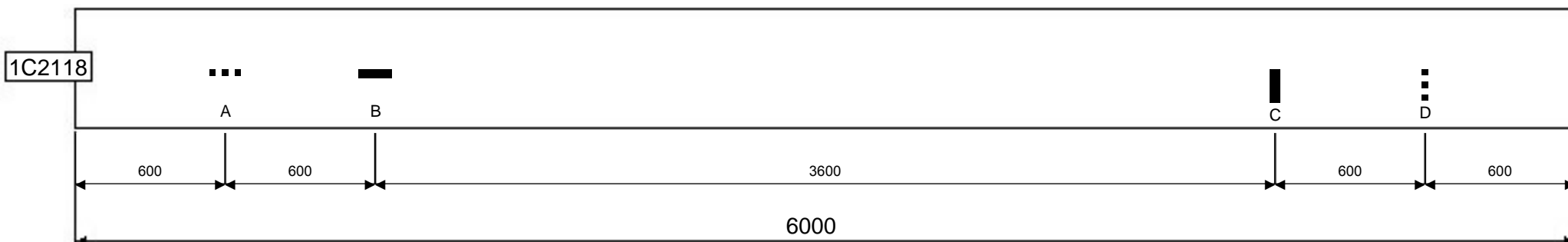


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2118

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	tubyval srl	Ciclo Product	87873
Espesor [mm] Wall Thickness	3,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44243
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5685701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,351	0,259	0,305	50,80	48,00	0,341	0,348	0,92	Pablo Mazzeo	22/01/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,00	0,312	0,315	0,91	Pablo Mazzeo	21/01/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	40,00	0,325	0,304	0,94	Pablo Mazzeo	21/01/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,351	0,259	0,305	50,80	30,00	0,298	0,316	0,91	Pablo Mazzeo	22/01/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 22/01/2011
11:02:18 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006