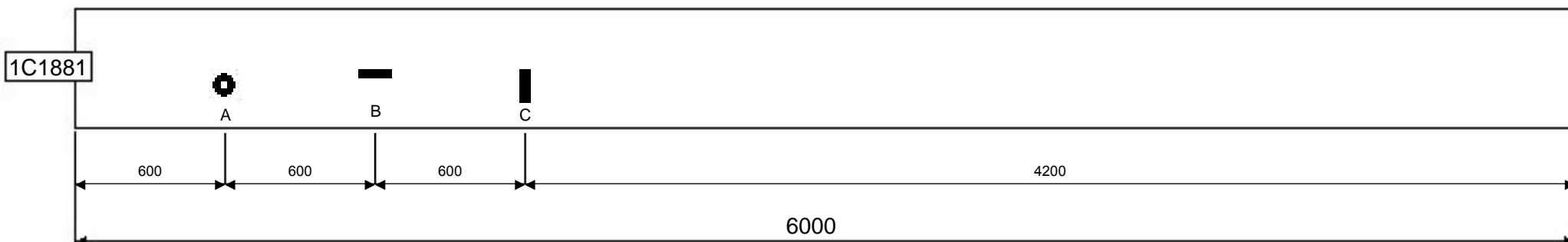


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1881

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	103,5	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	8866
Espesor [mm] Wall Thickness	17,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63871
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0829302



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	22/04/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	1,147	0,848	0,998	50,80	49,40	1,059	1,044	0,86	Dante Antunez	22/04/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	1,147	0,848	0,998	50,80	43,40	1,116	1,092	0,87	Dante Antunez	22/04/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	22/04/2009 03:17:10 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------