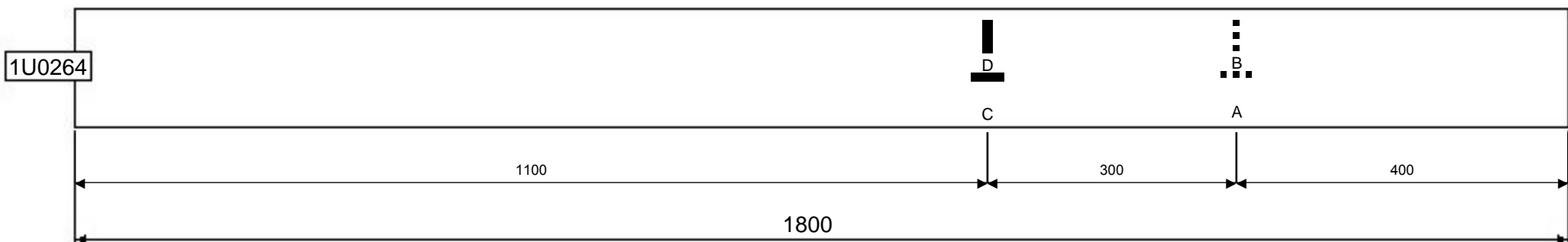


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0264**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Drillco	Ciclo Product	14461
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26224
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4064.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	48,10	0,917	0,928	0,90	Dante Antunez	09/01/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	35,20	0,848	0,929	0,87	Dante Antunez	09/01/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	48,00	1,002	1,003	0,98	Dante Antunez	09/01/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	43,60	0,996	0,982	0,86	Dante Antunez	09/01/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

09/01/2008  
11:54:34 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006