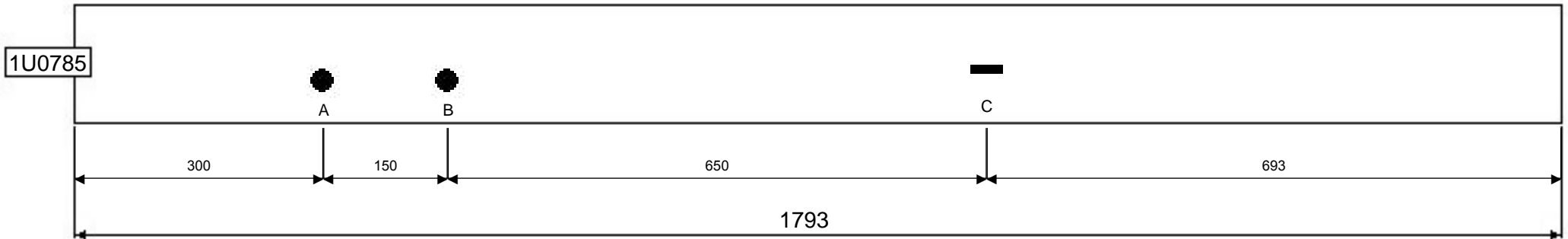


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0785**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	FACU - FABRICA	Ciclo Product	2663
Espesor [mm] Wall Thickness	15,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60240
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9203.76



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	8,999	6,651	7,825	-	-	7,985	-	6,35	Carlos Aguilar	13/12/19
B	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	75	±15	13,498	9,977	11,738	-	-	13,200	-	6,35	Carlos Aguilar	13/12/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,900	0,665	0,783	38,00	38,00	0,816	0,833	0,89	Carlos Aguilar	13/12/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

13/12/2019  
02:09:58 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006