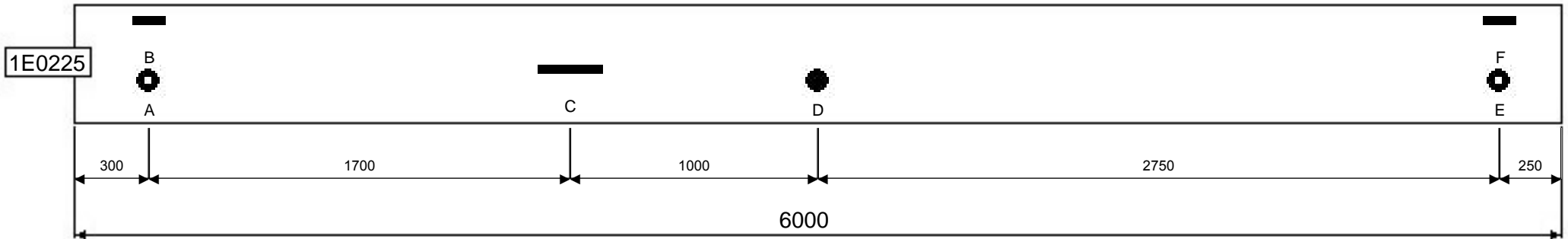


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0225

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	STOCK P FITTI	Ciclo Product	14044
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31065
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5799901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Pablo Mazzeo	26/10/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,82	10	±15	0,730	0,540	0,635	45,50	44,00	0,694	0,711	0,64	Pablo Mazzeo	26/10/13
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,730	0,540	0,635	145,00	144,00	0,702	0,689	-	Pablo Mazzeo	26/10/13
D	Circular de ecualización Externo	0,90	10	±15	0,730	0,540	0,635	-	-	0,616	0,658	0,86	Agustin Torres	26/10/13
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Pablo Mazzeo	26/10/13
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,82	10	±15	0,730	0,540	0,635	45,50	44,00	0,697	0,716	0,64	Pablo Mazzeo	26/10/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0225****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	STOCK P FITTI	Ciclo Product	14044
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31065
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5799901

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**