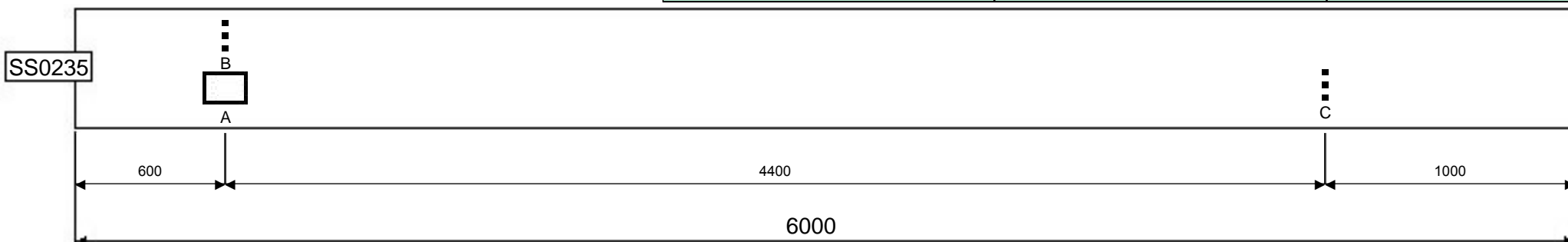


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0235

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	PRUEBA TSU CRITICO	Ciclo Product	80338
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	87445
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N/A N/A	23/03/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,80	40,00	0,642	0,627	0,93	Agustin Torres	23/03/12
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	50,80	40,00	1,193	1,204	0,94	Agustin Torres	31/03/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

31/03/2012
12:24:52 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006