

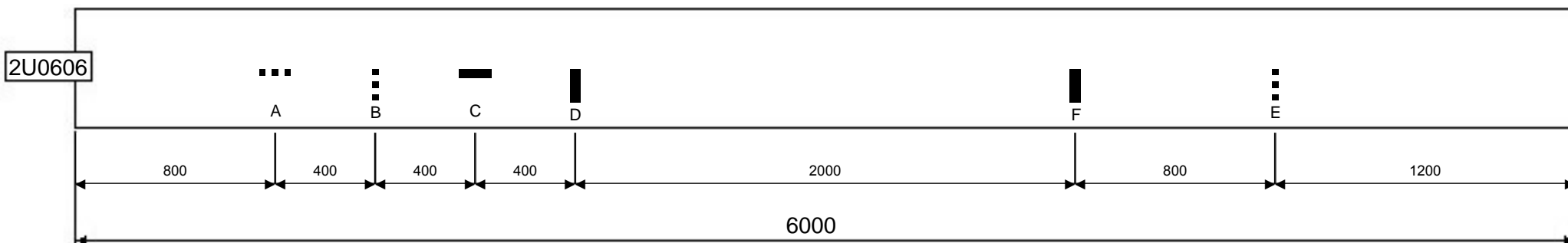
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0606**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	SHAW APP	Ciclo Product	61138
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48938
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5295.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	48,00	0,944	0,957	0,96	Agustin Torres	28/03/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	40,00	0,938	0,945	0,96	Agustin Torres	28/03/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	48,40	1,010	1,003	0,93	Agustin Torres	28/03/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	42,30	0,997	1,004	0,93	Agustin Torres	28/03/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,105	1,556	1,830	50,00	40,00	1,915	1,936	0,98	Agustin Torres	28/03/12
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	2,105	1,556	1,830	50,00	42,30	2,001	1,978	0,98	Agustin Torres	28/03/12

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U0606****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	SHAW APP	Ciclo Product	61138
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48938
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5295.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES