

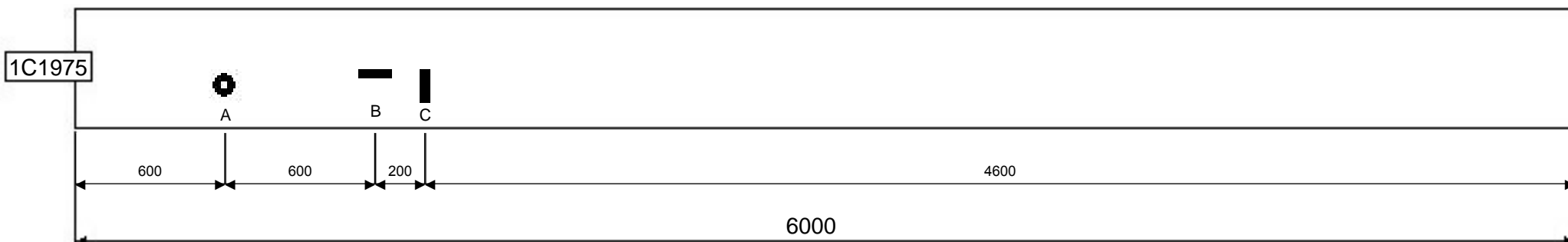
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1975**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOACER O	Ciclo Product	70500
Espesor [mm] Wall Thickness	3,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	38578
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5322501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	07/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	46,50	0,312	0,300	0,94	Dante Antunez	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	23,00	0,318	0,315	0,93	Dante Antunez	07/05/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES