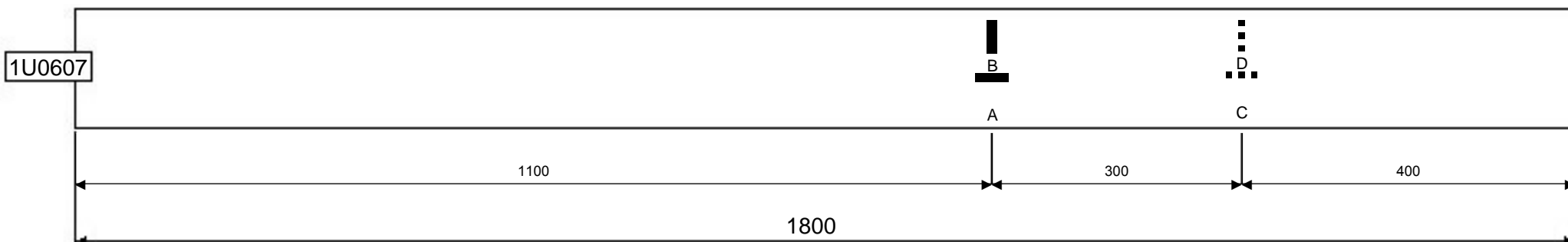


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0607**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	GAS Y PETROLEO	Ciclo Product	80747
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25336
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5079802



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	38,00	37,70	0,574	0,562	0,92	Agustin Torres	17/10/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	38,00	36,00	0,570	0,564	0,93	Agustin Torres	17/10/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	38,00	37,20	0,558	0,565	0,93	Agustin Torres	17/10/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	38,00	34,60	0,590	0,592	0,95	Agustin Torres	17/10/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 17/10/2012  
10:45:20 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006