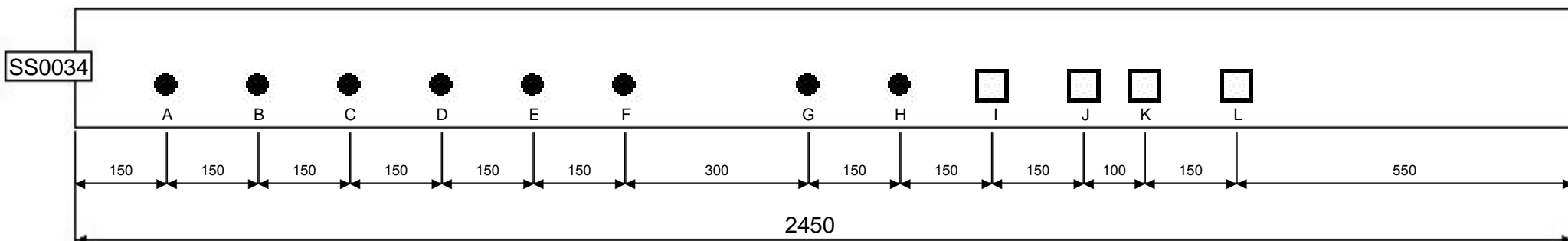


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0034**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Prueba UTL2	Ciclo Product	75001
Espesor [mm] Wall Thickness	7,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28873
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,25	73	±15	6,003	4,437	5,220	-	-	72,500	-	6,25	Default Default	03/05/07
B	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,25	50	±15	4,140	3,060	3,600	-	-	50,000	-	6,25	Default Default	03/05/07
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,25	28	±15	2,277	1,683	1,980	-	-	27,500	-	6,25	Default Default	03/05/07
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	3,17	73	±15	6,003	4,437	5,220	-	-	72,500	-	3,17	Default Default	03/05/07
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	3,17	50	±15	4,140	3,060	3,600	-	-	50,000	-	3,17	Default Default	03/05/07
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	3,17	28	±15	2,277	1,683	1,980	-	-	27,500	-	3,17	Default Default	03/05/07
G	Cono Interno ID Cone	25,00	50	±15	4,140	3,060	3,600	-	-	50,000	-	25,00	Default Default	03/05/07
H	Cono Externo	6,25	50	±15	4,140	3,060	3,600	-	-	50,000	-	6,25	Default Default	03/05/07

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número Reference standard #  <b>SS0034</b>	<b>Datos del Producto</b> Product Information													
	Diametro [mm] Diameter		114,3		Cliente Client			Prueba UTL2			Ciclo Product		75001	
	Espesor [mm] Wall Thickness		7,2		Tratamiento Termico Heat Treatment			NO			Colada Heat		28873	
	Trazabilidad Traceability		0								Expediente Manufacturing Order			

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±15	1,035	0,765	0,900	6,35	6,35	-	-	25,40	Default Default	03/05/07
J	Reduccion de Espesor Externo	6,35	13	±15	1,035	0,765	0,900	25,40	25,40	-	-	6,35	Default Default	03/05/07
K	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±15	1,035	0,765	0,900	6,35	6,35	-	-	25,40	Default Default	03/05/07
L	Reduccion de Espesor Externo	6,35	13	±15	1,035	0,765	0,900	25,40	25,40	-	-	6,35	Default Default	03/05/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT				Fecha Date		03/05/2007 12:39:50 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--