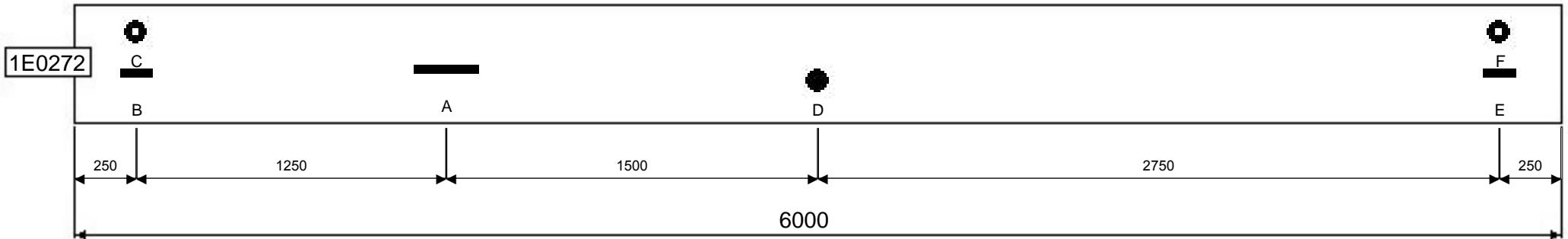


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0272

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	96,1	Cliente Client	fape	Ciclo Product	10505
Espesor [mm] Wall Thickness	10,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	53234
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0912975



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Long. de equalización	-	10	±15	1,202	0,888	1,045	150,00	150,00	1,098	1,113	-	Agustin Torres	10/07/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,202	0,888	1,045	50,00	49,80	1,175	1,180	0,86	Agustin Torres	15/07/19
C	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	15/07/19
D	Circular de equalización Externo	1,00	10	±15	1,202	0,888	1,045	-	-	1,100	1,150	0,98	Agustin Torres	18/07/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,202	0,888	1,045	50,00	49,80	1,131	1,148	0,85	Agustin Torres	15/07/19
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	18/07/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

18/07/2019
10:15:13 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0272****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	96,1	Cliente Client	fape	Ciclo Product	10505
Espesor [mm] Wall Thickness	10,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	53234
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0912975

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**