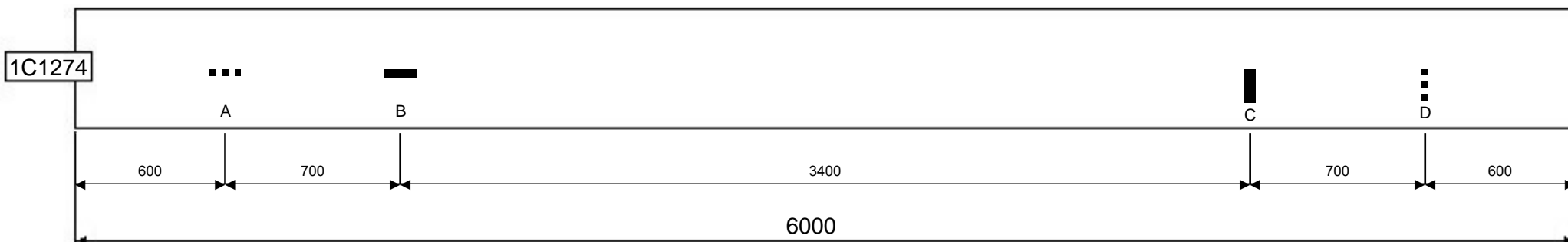


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1274

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	65579	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,69	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46049
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,654	0,484	0,569	50,00	48,00	0,619	0,636	0,92	Sebastian Monteros	31/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,327	0,242	0,285	50,00	48,00	0,322	0,341	0,98	Sebastian Monteros	31/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,327	0,242	0,285	50,00	45,00	0,297	0,281	0,95	Sebastian Monteros	31/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,654	0,484	0,569	50,00	40,00	0,576	0,627	0,94	Sebastian Monteros	31/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	31/10/2006 10:15:07 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------