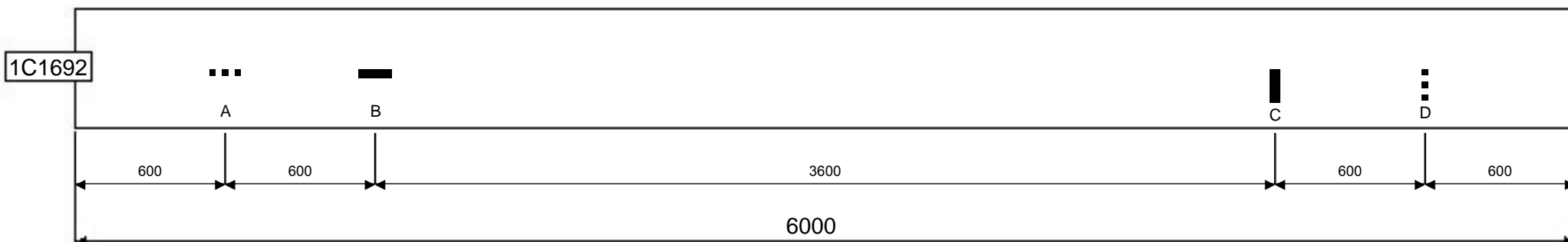


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1692

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	QATAR SHELL GTL	Ciclo Product	79867
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23691
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5656405



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,505	0,373	0,439	50,80	48,40	0,501	0,489	0,84	Nicolas Lorenzato	11/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,60	0,332	0,342	0,83	Nicolas Lorenzato	11/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	44,90	0,308	0,319	0,84	Nicolas Lorenzato	11/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	38,40	0,337	0,311	0,84	Nicolas Lorenzato	11/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 11/09/2007
11:03:30 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006