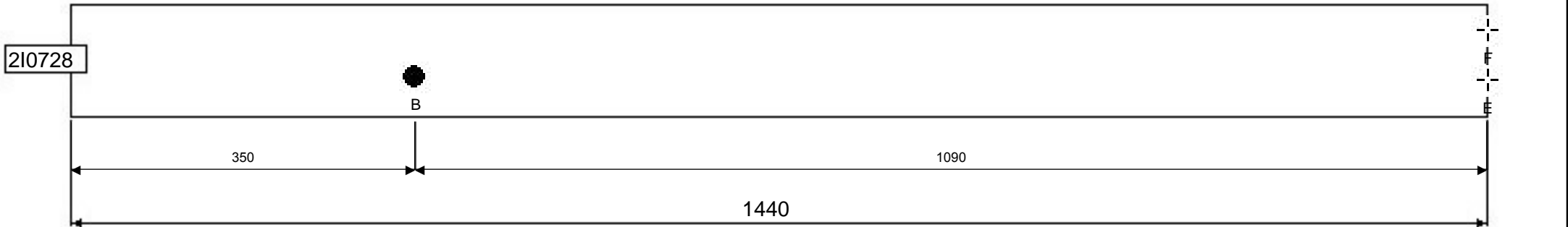


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210728**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	194,46	Cliente Client	eni oil	Ciclo Product	8667
Espesor [mm] Wall Thickness	17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51104
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8189.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	9,775	7,225	8,500	-	-	9,000	-	6,10	-	Nicolas Lorenzato	01/03/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,18	Nicolas Lorenzato	01/03/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,53	Nicolas Lorenzato	01/03/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	01/03/2008 11:24:25 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------