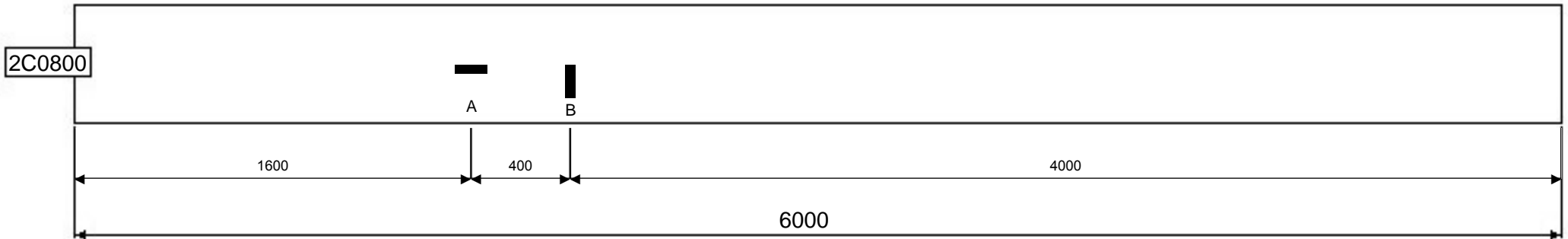


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0800**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ENQUEST HEATHER	Ciclo Product	61698
Espesor [mm] Wall Thickness	15,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51486
Trazabilidad Traceability	5			Expediente Manufacturing Order	5/5560.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	50,20	0,839	0,834	0,00	Agustin Torres	03/10/18
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	45,50	0,834	0,847	0,83	Agustin Torres	03/10/18

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	03/10/2018 09:26:45 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------