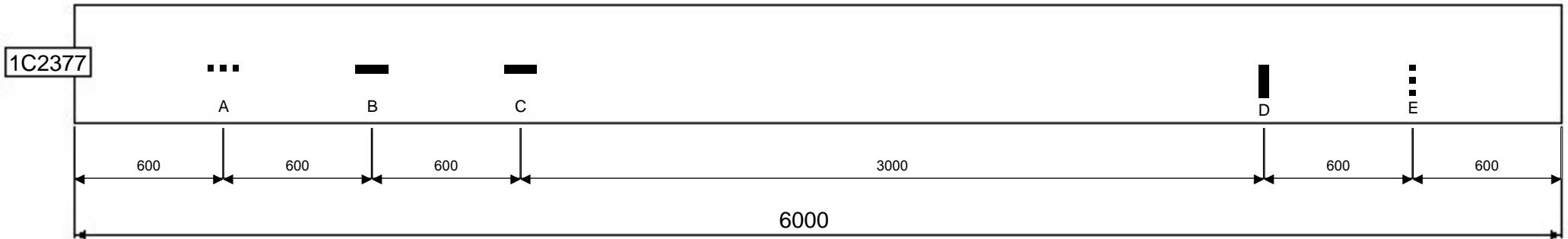


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2377

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,73	Cliente Client	XL PERFORATI NG	Ciclo Product	16571
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21611
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5556101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,80	48,00	1,086	1,079	0,97	Daniel Carcacha	17/04/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	48,00	0,520	0,521	0,87	Daniel Carcacha	17/04/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,80	48,00	1,041	1,042	0,96	Daniel Carcacha	17/04/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	42,00	0,521	0,523	0,87	Daniel Carcacha	17/04/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	31,00	0,545	0,544	0,86	Daniel Carcacha	17/04/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2377****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,73	Cliente Client	XL PERFORATI NG	Ciclo Product	16571
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21611
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5556101

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**