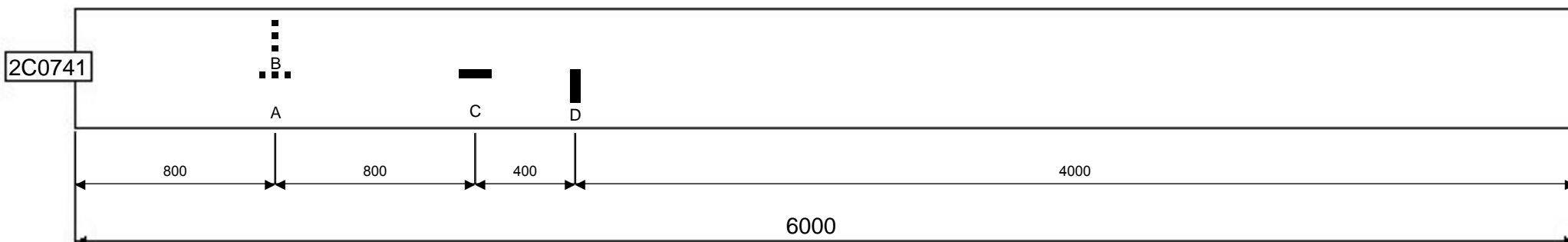


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0741

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Tengizchevroi I	Ciclo Product	60429
Espesor [mm] Wall Thickness	7,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78409
Trazabilidad Traceability	183			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	50,00	0,387	0,407	0,85	Agustin Torres	21/04/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	48,30	0,408	0,370	0,84	Agustin Torres	21/04/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	50,00	0,384	0,388	0,80	Carlos Aguilar	21/04/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,409	0,302	0,356	50,80	45,10	0,384	0,365	0,79	Carlos Aguilar	21/04/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/04/2017
11:54:32 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006