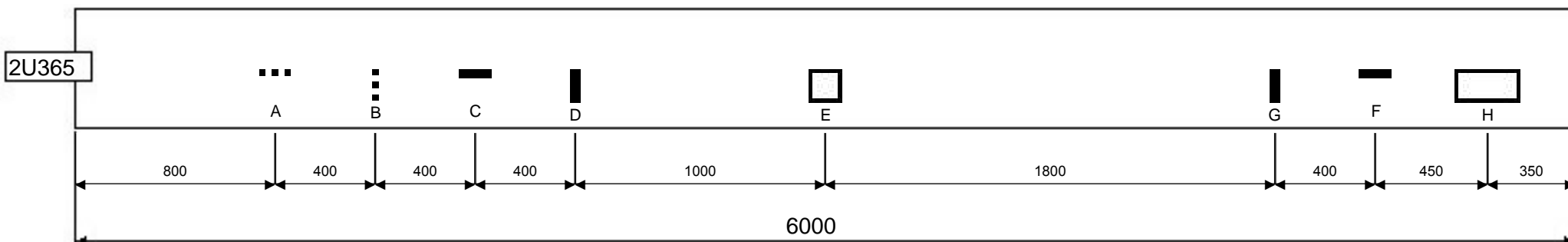


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U365**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	155,7	Cliente Client	CHEVRON UK	Ciclo Product	2149
Espesor [mm] Wall Thickness	20,3	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	68806
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9782.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,00	49,00	1,085	1,095	0,92	Sebastian Monteros	31/03/05
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,00	43,00	1,009	0,952	0,91	Sebastian Monteros	31/03/05
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,00	49,00	1,090	1,042	0,88	Sebastian Monteros	31/03/05
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,167	0,863	1,015	50,00	45,00	1,098	1,078	0,85	Sebastian Monteros	31/03/05
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	8	±15	1,868	1,380	1,624	75,00	68,00	-	-	45,00	Sebastian Monteros	31/03/05
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,584	0,431	0,508	50,00	49,00	0,532	0,462	0,86	Sebastian Monteros	31/03/05
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	0,584	0,431	0,508	50,00	44,50	0,531	0,560	0,88	Sebastian Monteros	31/03/05
H	Chavetero Grove	8,00	50	+40-0	14,210	10,150	10,150	25,00	23,90	8,100	8,100	7,30	Agustin Torres	26/11/10

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

26/11/2010  
07:28:46 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U365****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	155,7	Cliente Client	CHEVRON UK	Ciclo Product	2149
Espesor [mm] Wall Thickness	20,3	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	68806
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9782.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES