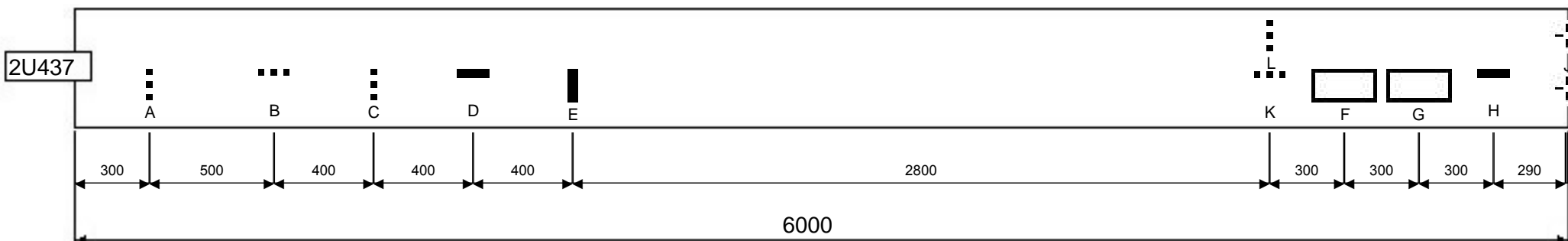


Tubo patrón número
Reference standard #

2U437

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	85374
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	84857
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1609.07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	43,00	0,376	0,399	0,85	-	Sebastian Monteros	28/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,00	0,358	0,364	0,87	-	Sebastian Monteros	28/12/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	43,00	0,399	0,322	0,83	-	Sebastian Monteros	28/12/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,50	0,402	0,400	0,82	-	Sebastian Monteros	28/12/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	45,70	0,403	0,402	0,85	-	Sebastian Monteros	28/12/06
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	4,083	3,018	3,550	15,00	14,60	3,700	3,700	5,10	-	Sebastian Monteros	28/12/06
G	Chavetero Grove	6,00	50	±15	4,083	3,018	3,550	80,00	79,20	3,400	3,400	5,60	-	Sebastian Monteros	28/12/06
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,00	0,398	0,384	0,84	-	Sebastian Monteros	28/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

25/09/2009
11:30:18 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2U437****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	85374
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	84857
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1609.07

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,97	Sebastian Monteros	28/12/06
J	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,38	Sebastian Monteros	28/12/06
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	48,70	0,800	0,791	0,87	-	Daniel Carcacha	25/09/09
L	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	42,10	0,812	0,804	0,85	-	Daniel Carcacha	25/09/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**