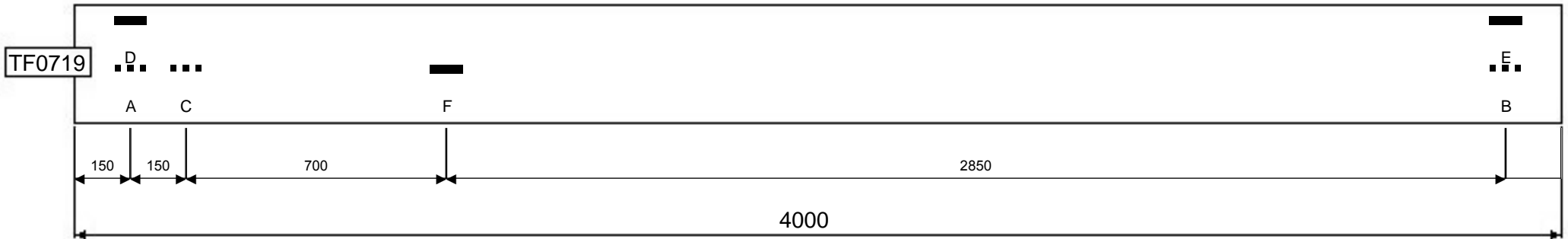


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0719

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51	Cliente Client	Metalmecanicas	Ciclo Product	27672
Espesor [mm] Wall Thickness	14,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	8	±10	1,276	1,044	1,160	25,00	25,00	1,172	1,216	0,60	Carlos Aguilar	21/01/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	8	±10	1,276	1,044	1,160	25,00	25,00	1,110	1,114	0,60	Carlos Aguilar	21/01/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	8	±10	1,276	1,044	1,160	25,00	25,00	1,141	1,114	0,60	Carlos Aguilar	21/01/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	8	±10	1,276	1,044	1,160	25,00	25,00	1,216	1,206	0,60	Carlos Aguilar	14/01/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	8	±10	1,276	1,044	1,160	25,00	25,00	1,242	1,238	0,60	Carlos Aguilar	13/01/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	8	±10	1,276	1,044	1,160	25,00	25,00	1,225	1,205	0,60	Carlos Aguilar	14/01/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0719****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	51	Cliente Client	Metalmecanicas as	Ciclo Product	27672
Espesor [mm] Wall Thickness	14,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**