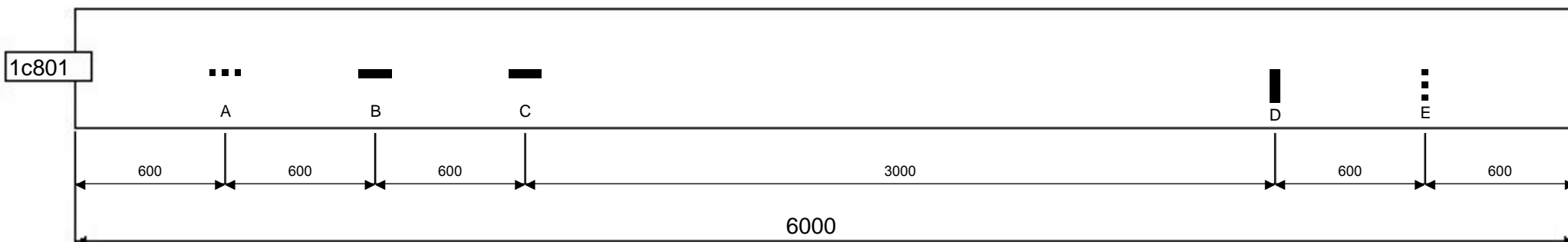


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1c801**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	12065	
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	34146
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	49,00	0,502	0,520	0,99	Sebastian Monteros	09/12/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	48,00	0,656	0,675	0,98	Sebastian Monteros	09/12/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,00	0,331	0,329	0,98	Sebastian Monteros	09/12/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	43,00	0,317	0,316	0,95	Sebastian Monteros	09/12/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	38,00	0,301	0,315	0,98	Sebastian Monteros	09/12/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date 09/12/2004  
09:46:43 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006