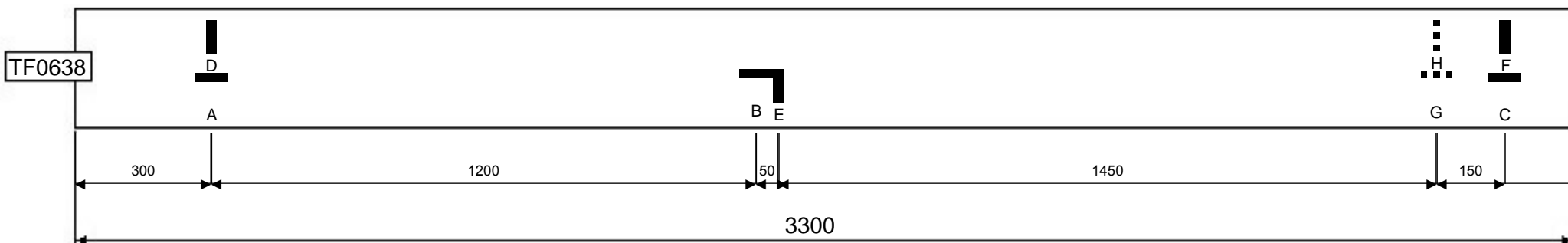


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0638

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	Tubos de acero	Ciclo Product	35719
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46996
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,198	0,200	0,30	Agustin Torres	28/03/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,198	0,200	0,30	Agustin Torres	28/03/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,200	0,189	0,30	Agustin Torres	28/03/18
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,199	0,196	0,30	Agustin Torres	28/03/18
E	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	10,00	10,00	0,199	0,200	0,30	Agustin Torres	28/03/18
F	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,200	0,187	0,30	Agustin Torres	28/03/18
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	10,00	0,185	0,193	0,30	Agustin Torres	28/03/18
H	Transversal Interno Transverse ID	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	10,00	10,00	0,180	0,194	0,30	Agustin Torres	28/03/18

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/03/2018
11:31:10 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0638**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	Tubos de acero	Ciclo Product	35719
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46996
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES