

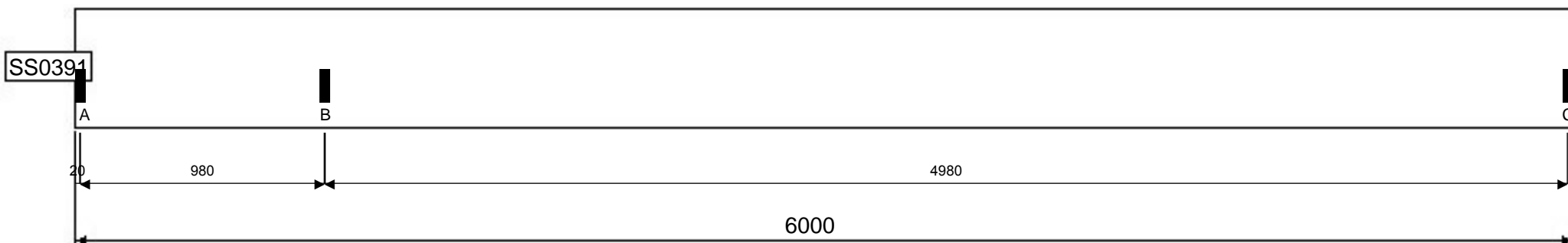
Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0391**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CALIF. F/L 2.0	Ciclo Product	54692
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,304	0,317	0,82	Agustin Torres	06/10/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,305	0,318	0,82	Agustin Torres	06/10/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,304	0,308	0,82	Agustin Torres	06/10/20

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla   Codigo:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO