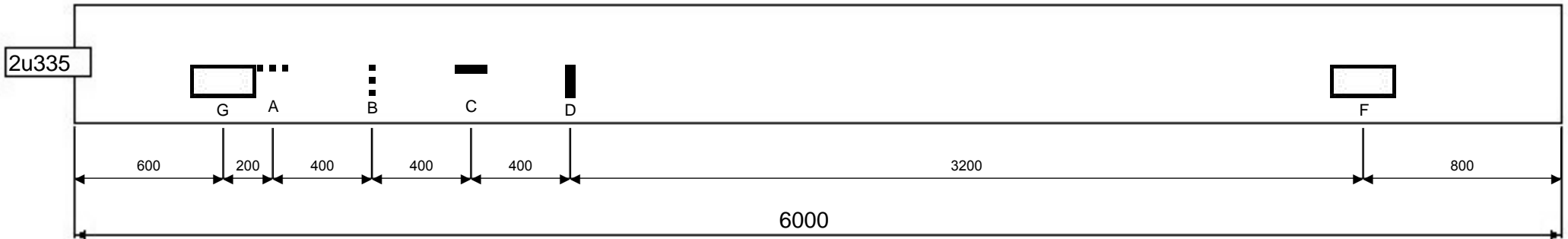


Tubo patrón número
Reference standard #

2u335

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	SHELL VENEZUELA	Ciclo Product	75481
Espesor [mm] Wall Thickness	14,28	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	64361
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2584.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,821	0,607	0,714	50,00	46,00	0,795	0,800	0,94	Sebastian Monteros	01/11/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,821	0,607	0,714	50,00	45,00	0,714	0,740	0,97	Sebastian Monteros	01/11/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,821	0,607	0,714	50,00	47,00	0,736	0,728	0,94	Sebastian Monteros	01/11/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,821	0,607	0,714	50,00	48,00	0,710	0,712	0,95	Sebastian Monteros	01/11/04
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	8,211	6,069	7,140	50,00	50,00	7,200	7,200	5,80	Sebastian Monteros	01/11/04
G	Chavetero Grove	16,00	50	±15	8,211	6,069	7,140	30,00	29,00	6,564	6,564	15,00	Sebastian Monteros	27/11/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2u335****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	SHELL VENEZUELA	Ciclo Product	75481
Espesor [mm] Wall Thickness	14,28	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	64361
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2584.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES