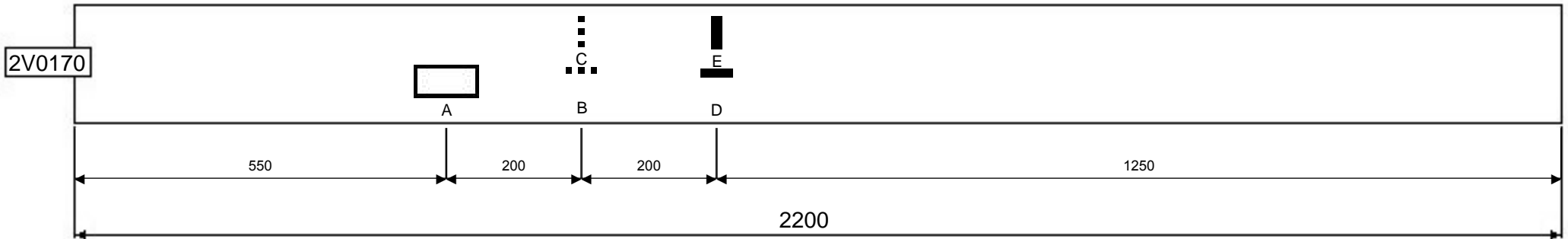


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0170**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	CONSTRUT O	Ciclo Product	60269
Espesor [mm] Wall Thickness	4,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	78625
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	3,059	2,185	2,185	50,00	15,20	2,100	2,100	5,40	Agustin Torres	27/10/16
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	49,50	0,488	0,465	0,83	Agustin Torres	27/10/16
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	45,00	0,454	0,466	0,82	Agustin Torres	27/10/16
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	49,40	0,500	0,483	0,83	Agustin Torres	27/10/16
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	46,30	0,499	0,502	0,83	Agustin Torres	27/10/16

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V0170****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	CONSTRUT O	Ciclo Product	60269
Espesor [mm] Wall Thickness	4,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	78625
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**