

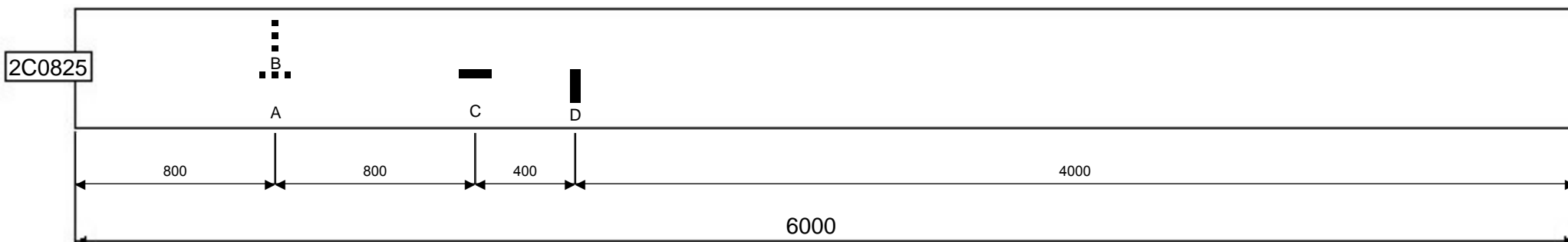
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0825**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Total	Ciclo Product	89587
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24364
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	50,20	0,465	0,491	0,84	Carlos Aguilar	27/03/19
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	32,50	0,489	0,490	0,82	Carlos Aguilar	27/03/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	50,20	0,484	0,472	0,83	Carlos Aguilar	27/03/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	43,50	0,476	0,472	0,84	Carlos Aguilar	27/03/19

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES