

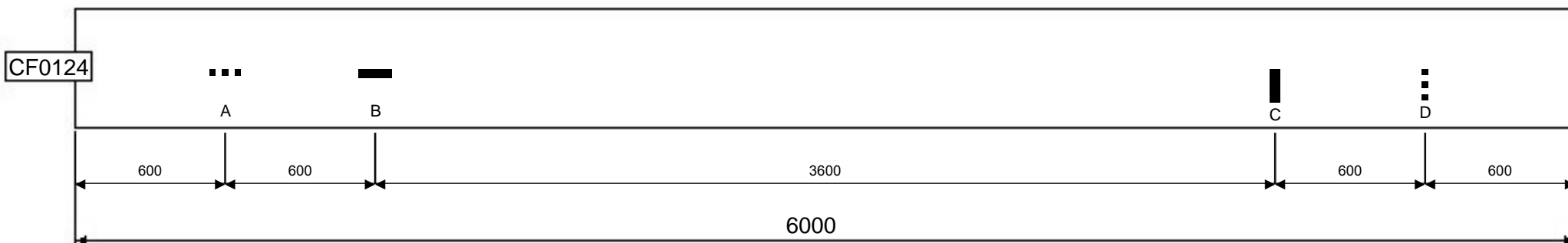
Tubo patrón número
Reference standard #

CF0124

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	60728
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40818
Trazabilidad Traceability	23			Expediente Manufacturing Order	5395232



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,00	48,20	0,922	0,884	0,95	Dante Antunez	10/08/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	48,00	0,389	0,401	0,93	Daniel Carcacha	09/08/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	40,00	0,415	0,380	0,93	Daniel Carcacha	09/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,001	0,740	0,870	50,00	31,60	0,938	0,961	0,94	Dante Antunez	10/08/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	10/08/2010 10:38:07 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------