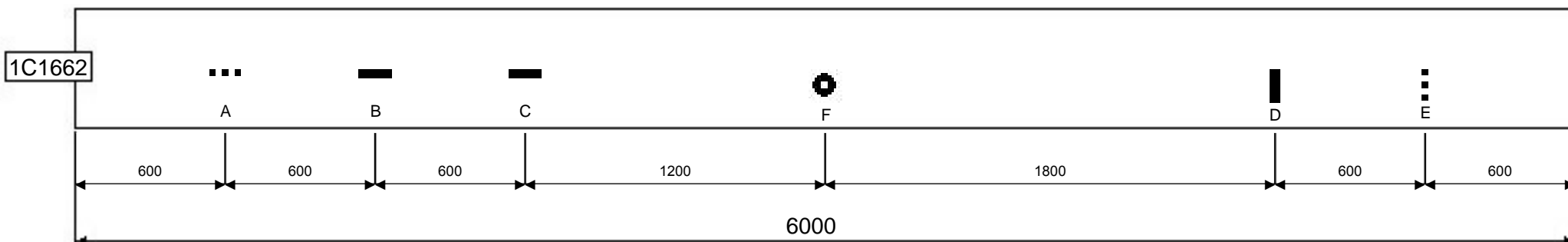


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1662**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	BHARAT HEAVY EL	Ciclo Product	87208
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20063
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5551004



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,97	10	±15	0,920	0,680	0,800	46,60	46,60	0,865	0,898	0,97	Nicolas Lorenzato	04/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	48,20	0,447	0,445	0,85	Nicolas Lorenzato	04/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	48,40	0,912	0,901	0,84	Nicolas Lorenzato	04/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	36,50	0,450	0,446	0,81	Nicolas Lorenzato	04/09/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	23,70	0,410	0,442	0,85	Nicolas Lorenzato	04/09/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	02/03/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1662****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	BHARAT HEAVY EL	Ciclo Product	87208
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20063
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5551004

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**