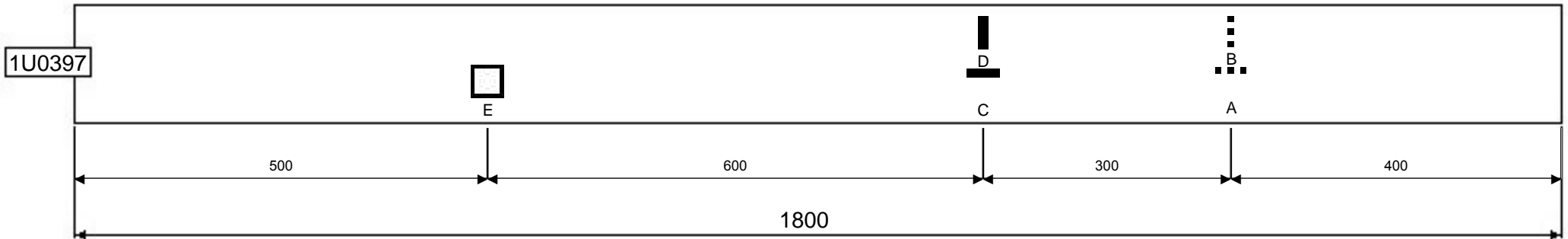


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0397

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI S.P.A.	Ciclo Product	66592
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36117
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0948.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,00	37,00	0,352	0,384	0,82	Dante Antunez	24/11/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,00	30,80	0,420	0,412	0,82	Dante Antunez	24/11/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,00	36,80	0,390	0,375	0,82	Dante Antunez	24/11/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,422	0,312	0,367	38,00	34,70	0,354	0,361	0,82	Dante Antunez	24/11/09
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	0,918	0,918	0,918	50,00	50,00	-	-	25,00	Dante Antunez	24/11/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0397**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI S.P.A.	Ciclo Product	66592
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36117
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0948.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES