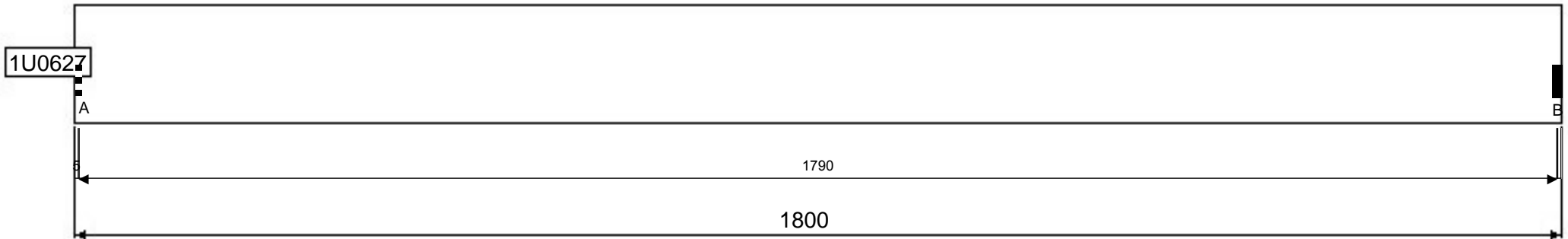


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0627

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	R. LA CENIZA UTE	Ciclo Product	61699
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27966
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5391201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	27,30	0,343	0,340	0,50	Dante Antunez	15/03/13
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	29,00	0,344	0,341	0,50	Dante Antunez	15/03/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/03/2013
05:39:14 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006