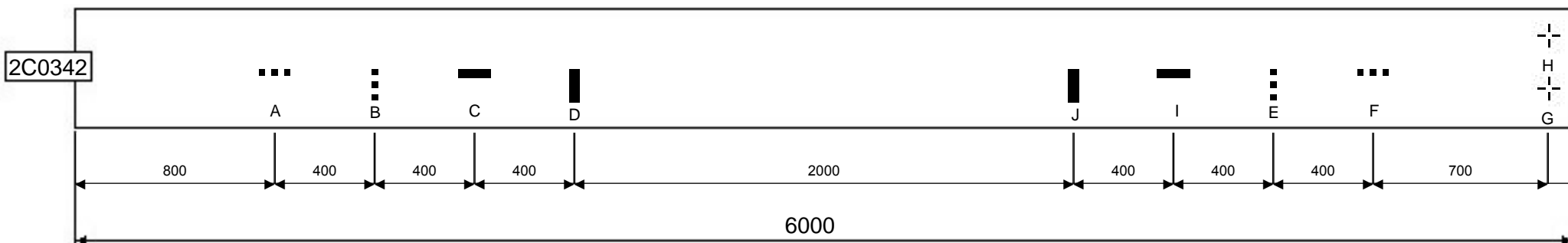


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0342**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,05	Cliente Client	PETRO ANDINA RE	Ciclo Product	63438
Espesor [mm] Wall Thickness	8,89	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	87252
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5524-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,511	0,378	0,445	50,00	48,50	0,500	0,505	0,85	-	Default Default	16/05/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,511	0,378	0,445	50,00	43,90	0,450	0,475	0,85	-	Default Default	16/05/08
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,511	0,378	0,445	50,00	44,40	0,460	0,445	0,85	-	Default Default	16/05/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,511	0,378	0,445	50,00	46,80	0,480	0,489	0,85	-	Default Default	16/05/08
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,022	0,756	0,889	50,00	44,40	0,992	0,964	0,85	-	Default Default	16/05/08
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,022	0,756	0,889	50,00	49,30	1,017	0,979	0,87	-	Default Default	16/05/08
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,93	Default Default	16/05/08
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,45	Default Default	16/05/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0342**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,05	Cliente Client	PETRO ANDINA RE	Ciclo Product	63438
Espesor [mm] Wall Thickness	8,89	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	87252
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5524-01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,022	0,756	0,889	50,80	46,70	0,927	0,913	0,83	-	Default Default	13/09/11
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,022	0,756	0,889	50,80	42,00	0,921	0,927	0,86	-	Default Default	20/09/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300      Codigo: 302-916E

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	20/09/2012 02:24:43 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------