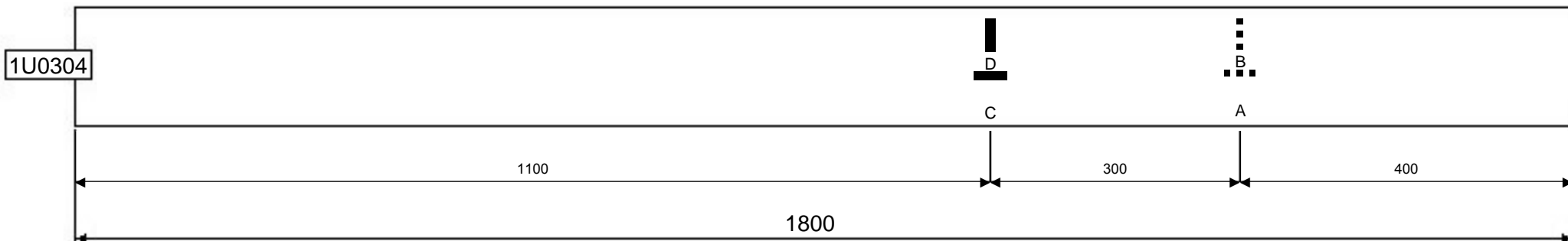


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0304

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BP Azerbaijan	Ciclo Product	66244
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28364
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1630.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	48,00	0,836	0,851	0,85	Dante Antunez	29/07/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	41,90	0,737	0,818	0,87	Dante Antunez	29/07/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	43,60	0,874	0,879	0,84	Dante Antunez	29/07/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	45,00	0,866	0,873	0,85	Dante Antunez	29/07/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES