

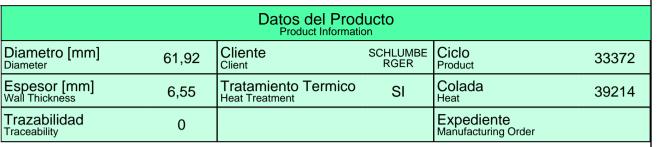
CERTIFICADO PATRON DE CND

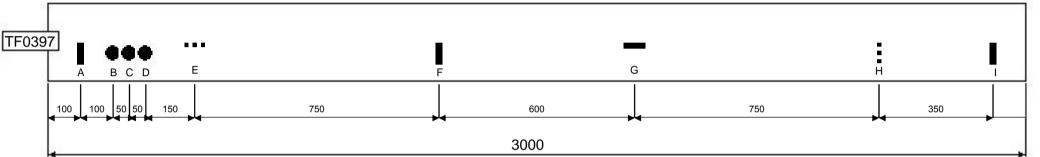
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0397





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Transversal Externo Transverse OD	0,30	8	+5-0	0,550	0,524	0,524	25,00	23,00	0,514	0,521	0,30	Daniel Carcacha	27/07/10
В	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	25	±10	1,801	1,474	1,638	-	-	1,800	-	5,90	Dante Antunez	31/07/10
С	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±10	3,603	2,948	3,275	-	-	3,600	-	6,00	Dante Antunez	31/07/10
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	75	±10	5,404	4,421	4,913	-	-	5,300	-	6,10	Dante Antunez	31/07/10
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	8	+5-0	0,550	0,524	0,524	25,00	24,50	0,521	0,502	0,30	Dante Antunez	31/07/10
F	Transversal Externo Transverse OD	0,30	8	+5-0	0,550	0,524	0,524	25,00	23,00	0,522	0,517	0,30	Daniel Carcacha	27/07/10
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	8	+5-0	0,550	0,524	0,524	25,00	24,00	0,498	0,505	0,30	Daniel Carcacha	27/07/10
Н	Transversal Interno Transverse ID	0,30	8	±10	0,576	0,472	0,524	25,00	24,50	0,573	0,569	0,30	Dante Antunez	31/07/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT Fecha 31/07/2010 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

TF0397

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	61,92	Cliente Client	SCHLUMBE RGER	Ciclo Product	33372				
Espesor [mm] Wall Thickness	6,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	39214				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

osicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%]				Profundidad Nominal [mm] Nom Depth		Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
	Transversal Externo Transverse OD	0,30	8	+5-0	0,550	0,524	0,524	25,00	23,00	0,509	0,512	0,30	Daniel Carcacha	27/07/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO