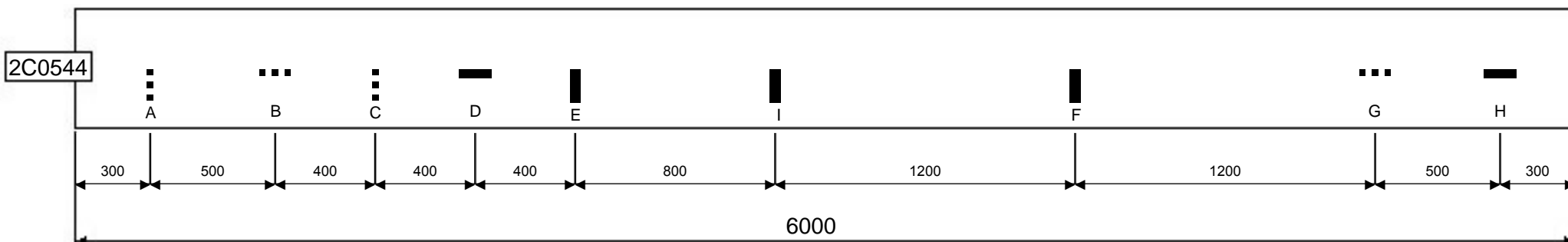


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0544**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CHEVRON POLSKA	Ciclo Product	68613
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	81688
Trazabilidad Traceability	871			Expediente Manufacturing Order	5/1366.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	0,81	5	±15	0,695	0,514	0,605	23,30	23,30	0,673	0,679	0,81	Agustin Torres	21/07/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	24,90	0,686	0,693	0,83	Agustin Torres	21/07/11
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	23,00	0,683	0,687	0,81	Agustin Torres	21/07/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	24,90	0,689	0,686	0,82	Agustin Torres	21/07/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	9,52	9,20	0,670	0,670	0,85	Agustin Torres	21/07/11
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	24,10	0,678	0,671	0,82	Agustin Torres	21/07/11
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,321	0,976	1,149	25,40	24,90	1,008	1,034	0,83	Agustin Torres	21/07/11
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	24,80	0,670	0,664	0,83	Agustin Torres	21/07/11

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0544****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CHEVRON POLSKA	Ciclo Product	68613
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	81688
Trazabilidad Traceability	871			Expediente Manufacturing Order	5/1366.02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	25,40	24,20	1,291	1,300	0,96	Default Default	19/09/12

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES