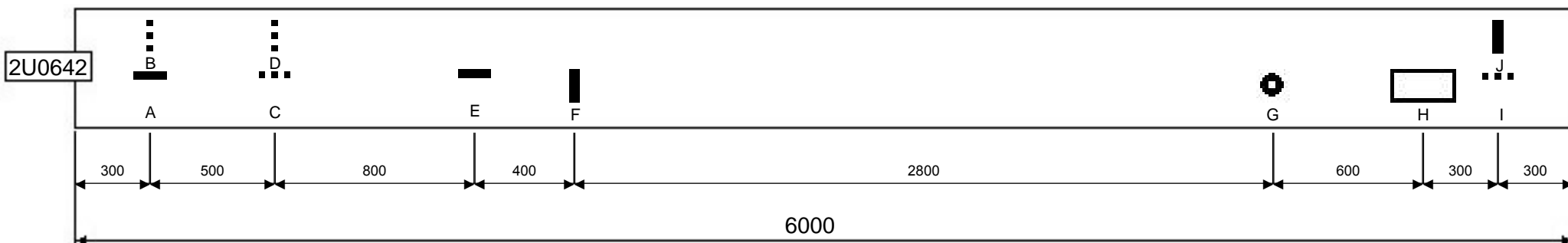


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0642**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TENGIZCHE VROIL	Ciclo Product	60075
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75685
Trazabilidad Traceability	262			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,10	0,333	0,320	0,83	Carlos Aguilar	21/07/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,70	0,363	0,345	0,83	Agustin Torres	20/07/16
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,00	0,357	0,342	0,85	Agustin Torres	20/07/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,50	0,364	0,362	0,84	Agustin Torres	20/07/16
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,20	0,338	0,341	0,83	Carlos Aguilar	21/07/16
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,00	0,315	0,330	0,82	Carlos Aguilar	21/07/16
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	21/07/16
H	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	3,651	3,175	3,175	17,00	16,80	3,000	3,000	5,50	Agustin Torres	20/07/16

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

21/07/2016  
11:50:33 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U0642****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TENGIZCHE VROIL	Ciclo Product	60075
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75685
Trazabilidad Traceability	262			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,40	0,335	0,343	0,87	Agustin Torres	20/07/16
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,10	0,340	0,329	0,81	Carlos Aguilar	21/07/16

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**