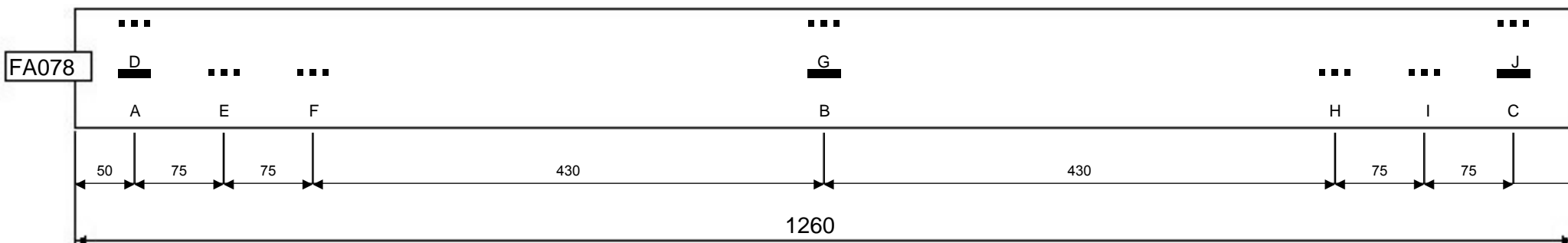


Tubo patrón número
Reference standard #

FA078

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ESC 1:10 REDONDA	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,435	0,321	0,378	10,00	10,00	0,369	0,370	0,30	Carlos Aguilar	24/09/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,435	0,321	0,378	20,00	20,00	0,365	0,369	0,30	Carlos Aguilar	24/09/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,435	0,321	0,378	10,00	10,00	0,402	0,412	0,30	Carlos Aguilar	24/09/18
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,435	0,321	0,378	10,00	10,00	0,378	0,362	0,30	Carlos Aguilar	06/10/18
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,435	0,321	0,378	5,00	5,00	0,358	0,360	0,30	Carlos Aguilar	06/10/18
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,435	0,321	0,378	10,00	10,00	0,322	0,322	0,30	Carlos Aguilar	06/10/18
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,435	0,321	0,378	20,00	20,00	0,370	0,366	0,30	Carlos Aguilar	06/10/18
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,435	0,321	0,378	10,00	10,00	0,322	0,322	0,30	Carlos Aguilar	08/10/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

FA078

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ESC 1:10 REDONDA	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,435	0,321	0,378	5,00	5,00	0,360	0,366	0,30	Carlos Aguilar	08/10/18
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,435	0,321	0,378	10,00	10,00	0,373	0,343	0,30	Carlos Aguilar	08/10/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	08/10/2018 11:36:08 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------