

Tubo patrón número

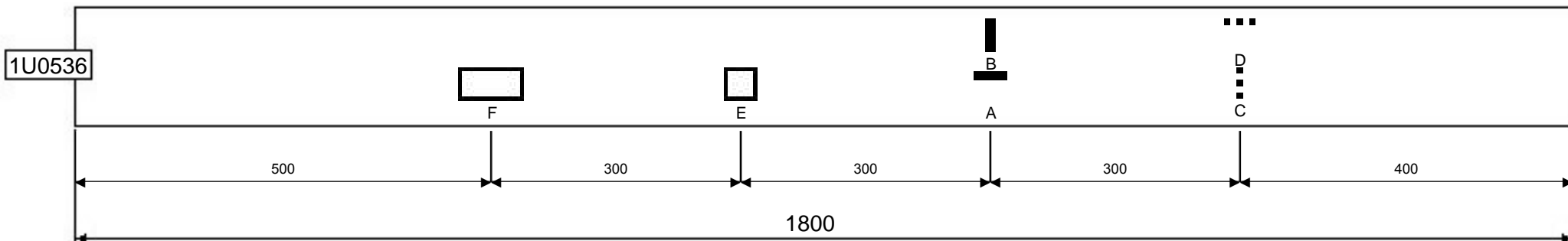
Reference standard #

**1U0536**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SHELL OIL USA	Ciclo Product	65005
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47080
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5050701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,80	0,341	0,343	0,82	Agustin Torres	22/09/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,70	0,314	0,325	0,82	Agustin Torres	22/09/11
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	22,80	0,340	0,344	0,82	Agustin Torres	23/09/11
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,70	0,323	0,317	0,82	Agustin Torres	22/09/11
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,604	0,604	0,604	25,40	23,00	-	-	23,00	Agustin Torres	23/09/11
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	2,777	2,053	2,415	15,00	15,00	2,430	2,430	5,40	Agustin Torres	23/09/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0536****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SHELL OIL USA	Ciclo Product	65005
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47080
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5050701

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**