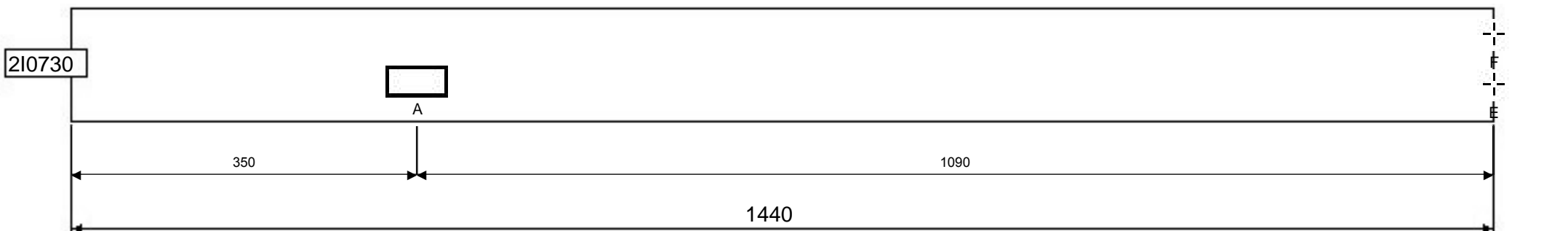


Tubo patrón número
Reference standard #

210730

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	v l canada	Ciclo Product	86320
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27709
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5387.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	16,00	50	±15	3,163	2,338	2,750	30,00	29,30	3,100	3,100	14,40	-	Nicolas Lorenzato	31/03/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,55	Nicolas Lorenzato	31/03/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,76	Nicolas Lorenzato	31/03/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

31/03/2008
12:38:58 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006