

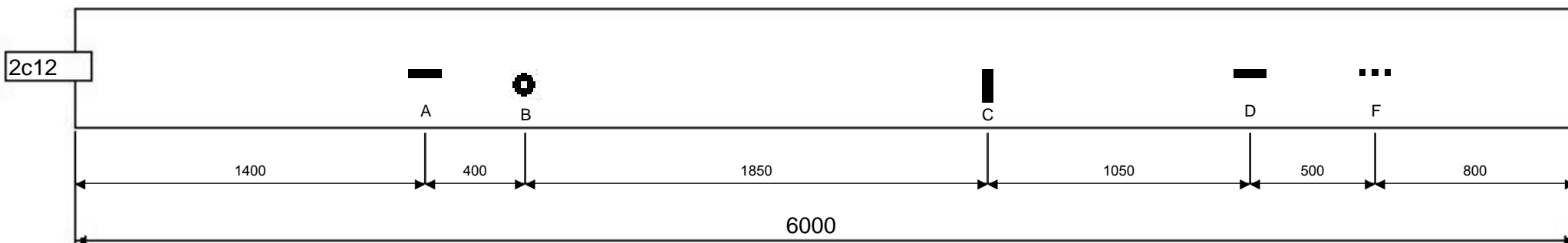
Tubo patrón número
Reference standard #

2c12

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,10	38,10	0,790	0,780	1,00	Sebastian Monteros	27/08/04
B	Agujero Pasante Drilled hole	3,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	Sebastian Monteros	27/08/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,10	38,10	0,782	0,785	1,00	Sebastian Monteros	27/08/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,826	1,350	1,588	38,10	38,10	1,580	1,579	1,00	Sebastian Monteros	27/08/04
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	27/08/04
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	2,283	1,687	1,985	38,10	38,10	1,900	1,980	1,00	Sebastian Monteros	05/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

05/12/2006
09:28:26 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006