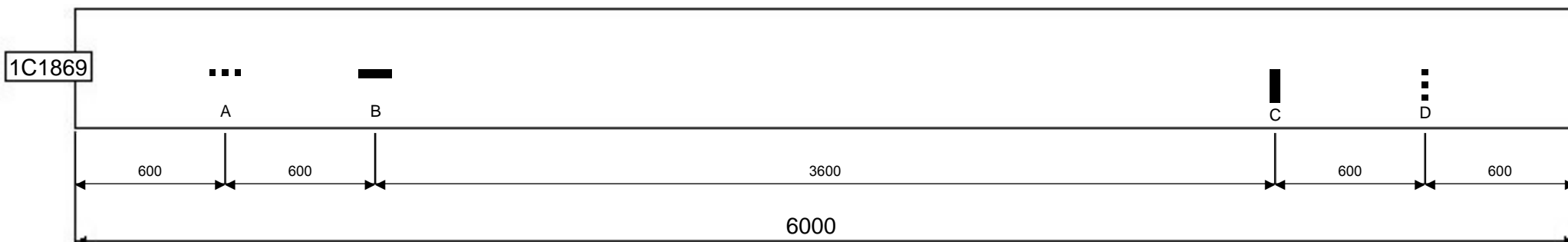


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1869

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	NORSKE SKOG	Ciclo Product	87752
Espesor [mm] Wall Thickness	3,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35063
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5697101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,91	9	±15	0,346	0,256	0,301	49,30	49,30	0,327	0,334	0,91	Dante Antunez	23/02/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,92	9	±15	0,346	0,256	0,301	48,00	48,00	0,335	0,336	0,92	Dante Antunez	23/02/09
C	Transversal Externo Transverse OD	0,93	9	±15	0,346	0,256	0,301	40,00	40,00	0,333	0,330	0,93	Dante Antunez	23/02/09
D	Transversal Interno Transverse ID	0,94	9	±15	0,346	0,256	0,301	30,30	30,30	0,337	0,339	0,94	Dante Antunez	23/02/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 23/02/2009
03:24:27 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006