

CERTIFICADO PATRON DE CND

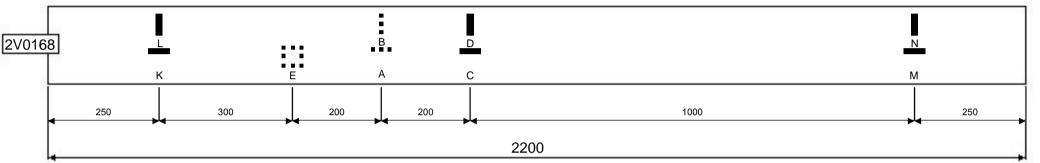
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2V0168





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,40	0,490	0,492	0,84	Agustin Torres	23/09/16
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	0,428	0,428	0,428	25,40	25,40	0,428	0,428	0,83	Agustin Torres	24/09/16
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,40	0,460	0,475	0,84	Agustin Torres	24/09/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,40	0,480	0,474	0,84	Agustin Torres	24/09/16
Е	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	0,856	0,856	0,856	25,40	24,00	-	ı	24,00	Agustin Torres	24/09/16
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,00	0,457	0,482	1,00	Default Default	19/10/20
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	23,80	0,482	0,485	1,00	Default Default	19/10/20
М	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,00	0,457	0,460	1,00	Default Default	19/10/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 19/10/2020 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2V0168

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client	Shell	Ciclo Product	82072					
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	77055					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order						

Posicion Position	•	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth		Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
N	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	23,80	0,460	0,485	1,00	Default Default	19/10/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES