

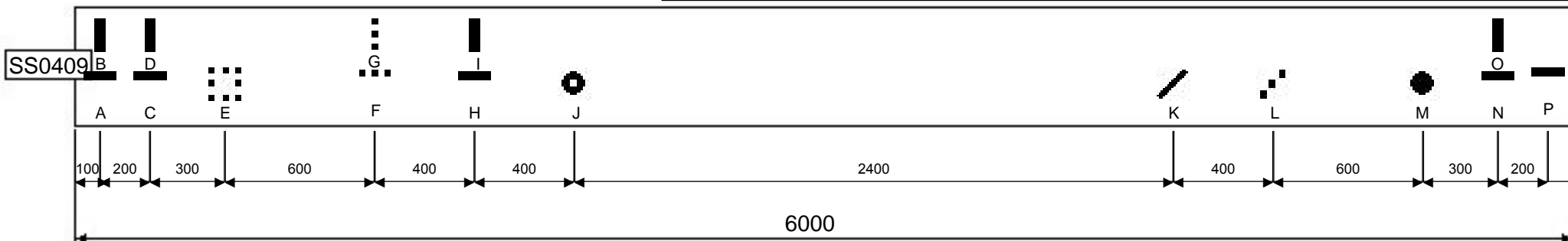
Tubo patrón número
Reference standard #

SS0409

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CALIF. EXXON MOBIL	Ciclo Product	82099
Espesor [mm] Wall Thickness	10,03	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55340
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,00	0,550	0,554	0,85	Carlos Aguilar	18/02/21
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	24,00	0,553	0,550	0,86	Carlos Aguilar	18/02/21
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,00	0,550	0,549	0,86	Carlos Aguilar	18/02/21
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	24,00	0,570	0,561	0,86	Carlos Aguilar	18/02/21
E	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,003	1,003	1,003	25,40	25,40	-	-	22,50	Agustin Torres	23/02/21
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,30	0,533	0,524	0,80	Agustin Torres	22/02/21
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,30	0,516	0,567	0,83	Agustin Torres	22/02/21
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,00	0,552	0,545	0,83	Carlos Aguilar	18/02/21

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0409

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CALIF. EXXON MOBIL	Ciclo Product	82099
Espesor [mm] Wall Thickness	10,03	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55340
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	24,00	0,546	0,535	0,86	Carlos Aguilar	18/02/21
J	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	24/02/21
K	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,00	0,567	0,563	0,84	Carlos Aguilar	05/03/21
L	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,40	0,546	0,531	0,83	Agustin Torres	04/03/21
M	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	5,767	4,263	5,015	-	-	5,300	-	6,30	Agustin Torres	23/02/21
N	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,00	0,563	0,551	0,86	Carlos Aguilar	22/02/21
O	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	24,10	0,563	0,548	0,86	Carlos Aguilar	22/02/21
P	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,00	0,555	0,541	0,87	Carlos Aguilar	22/02/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO