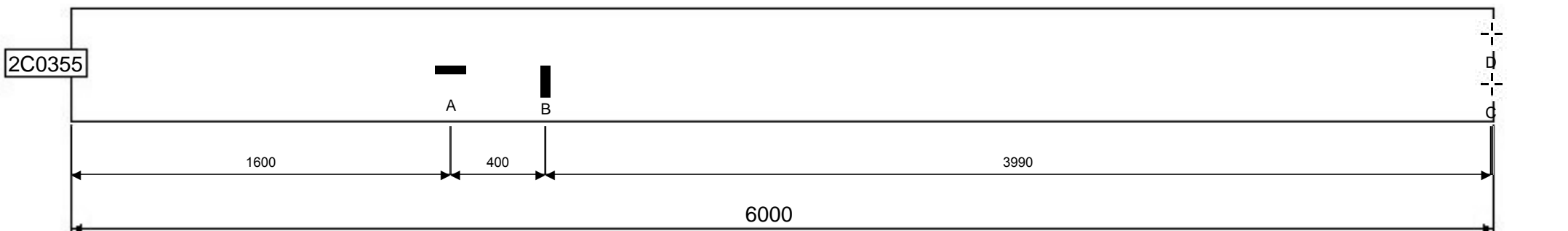


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0355

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	PETROFAC	Ciclo Product	86249
Espesor [mm] Wall Thickness	22,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51816
Trazabilidad Traceability	103			Expediente Manufacturing Order	5/1665-10



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	48,60	1,246	1,237	0,86	-	Nicolas Lorenzato	23/10/07
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	44,60	1,240	1,243	0,89	-	Nicolas Lorenzato	23/10/07
C	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21,15	Nicolas Lorenzato	23/10/07
D	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22,35	Nicolas Lorenzato	23/10/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES