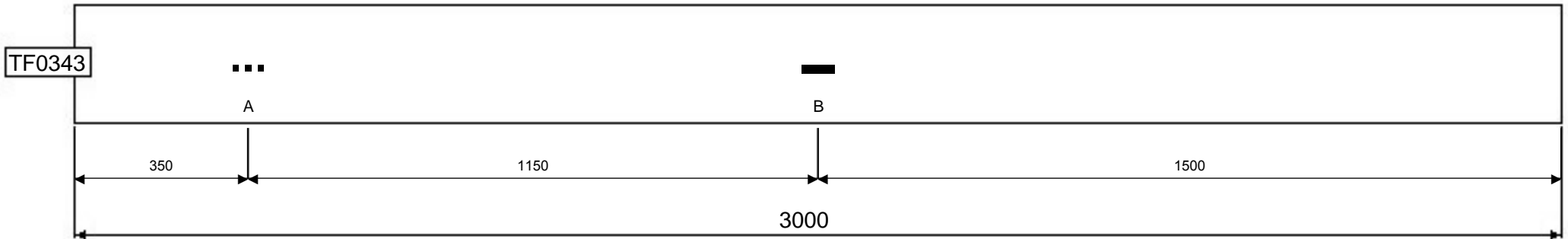


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0343

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client	Stock SECO	Ciclo Product	34948
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35261
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/9604-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	8	±5	0,210	0,190	0,200	10,00	9,70	0,210	0,210	0,30	Dante Antunez	02/09/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,30	8	±5	0,210	0,190	0,200	10,00	9,70	0,208	0,208	0,30	Dante Antunez	02/09/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

02/09/2009
03:24:02 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006