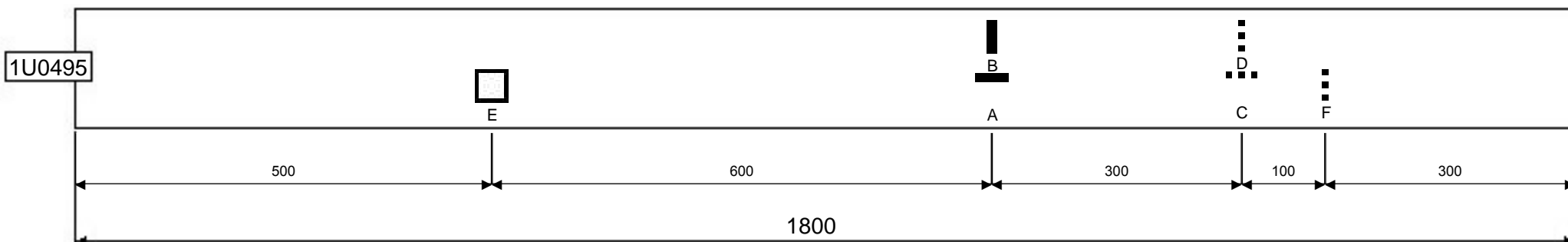


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0495**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	CNOOC - TIANJIN	Ciclo Product	66912
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41217
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5144.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,00	0,313	0,321	0,93	Daniel Carcacha	10/09/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,314	0,309	0,91	Daniel Carcacha	10/09/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	31,00	0,265	0,340	0,86	Daniel Carcacha	10/09/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	25,00	0,343	0,339	0,93	Daniel Carcacha	10/09/10
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,689	0,689	0,689	50,80	50,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	05/03/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,10	30,00	0,314	0,337	0,84	Agustin Torres	02/05/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0495**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	CNOOC - TIANJIN	Ciclo Product	66912
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41217
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5144.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**      **Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey**      **Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES