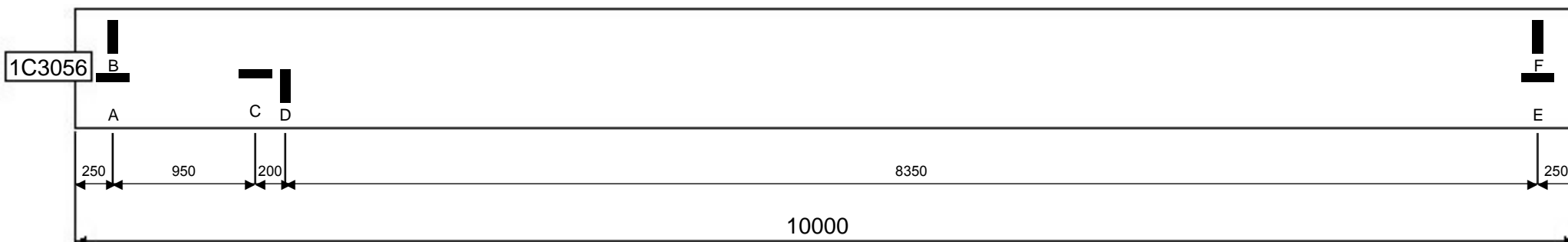


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3056

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	MANCUL S.A	Ciclo Product	15777
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62078
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5186801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	13	±15	2,013	1,488	1,750	50,80	50,00	1,650	1,700	0,75	LAJ1 LAJ1	30/04/20
B	Transversal Externo Transverse OD	0,80	13	±15	2,013	1,488	1,750	50,80	47,00	1,670	1,720	0,75	LAJ1 LAJ1	30/04/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	13	±15	2,013	1,488	1,750	50,80	50,00	1,670	1,700	0,75	LAJ1 LAJ1	30/04/20
D	Transversal Externo Transverse OD	0,80	13	±15	2,013	1,488	1,750	50,80	47,00	1,800	1,670	0,75	LAJ1 LAJ1	30/04/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	13	±15	2,013	1,488	1,750	50,80	50,00	1,680	1,700	0,75	LAJ1 LAJ1	30/04/20
F	Transversal Externo Transverse OD	0,80	13	±15	2,013	1,488	1,750	50,80	47,00	1,700	1,670	0,75	LAJ1 LAJ1	30/04/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3056

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	MANCUL S.A	Ciclo Product	15777
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62078
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5186801

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO