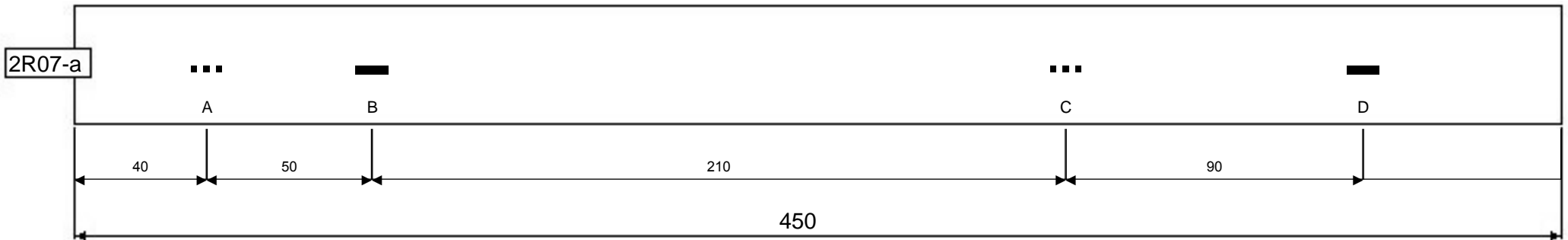


Tubo patrón número
Reference standard #

2R07-a

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ENI ANGOLA	Ciclo Product	88460
Espesor [mm] Wall Thickness	8,64	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25749
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,497	0,367	0,432	25,40	25,00	0,430	0,441	0,92	Pablo Mazzeo	14/12/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,497	0,367	0,432	25,40	24,50	0,471	0,460	0,84	Dante Antunez	14/12/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,497	0,367	0,432	25,40	25,00	0,458	0,470	0,90	Pablo Mazzeo	14/12/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,497	0,367	0,432	25,40	24,30	0,477	0,460	0,83	Dante Antunez	14/12/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

14/12/2012
01:53:54 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006