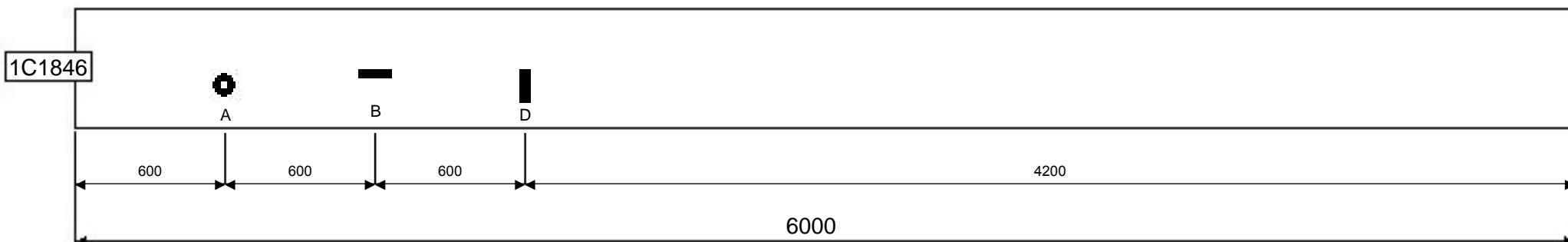


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1846

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	LRI	Ciclo Product	20348
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27103
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5270702



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	29/08/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	47,00	0,508	0,503	0,80	Daniel Carcacha	29/08/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	41,00	0,508	0,531	0,87	Daniel Carcacha	29/08/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/08/2008
01:31:09 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006