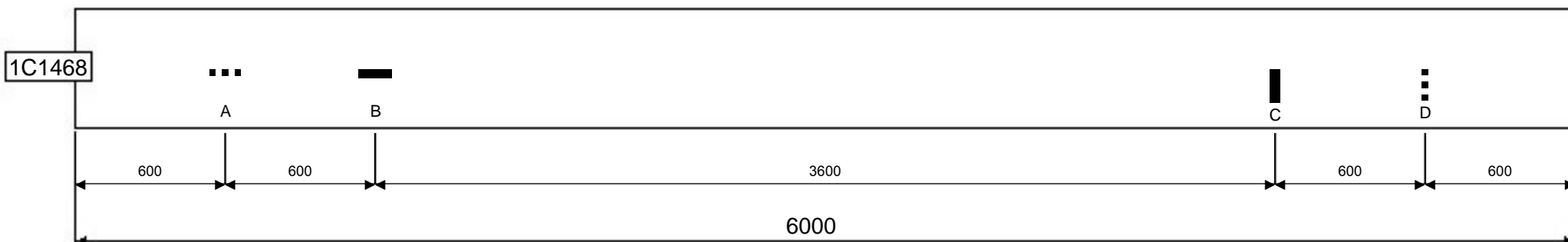


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1468

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	55,9	Cliente Client	Ciclo Product	7466	
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49038
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,359	0,265	0,312	50,80	49,00	0,324	0,356	0,88	Sebastian Monteros	30/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,359	0,265	0,312	50,80	49,00	0,329	0,344	0,83	Sebastian Monteros	30/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,359	0,265	0,312	50,80	0,32	0,355	0,348	0,96	Sebastian Monteros	30/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,359	0,265	0,312	50,80	27,00	0,351	0,356	0,83	Sebastian Monteros	30/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	30/10/2006 10:27:48 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------