

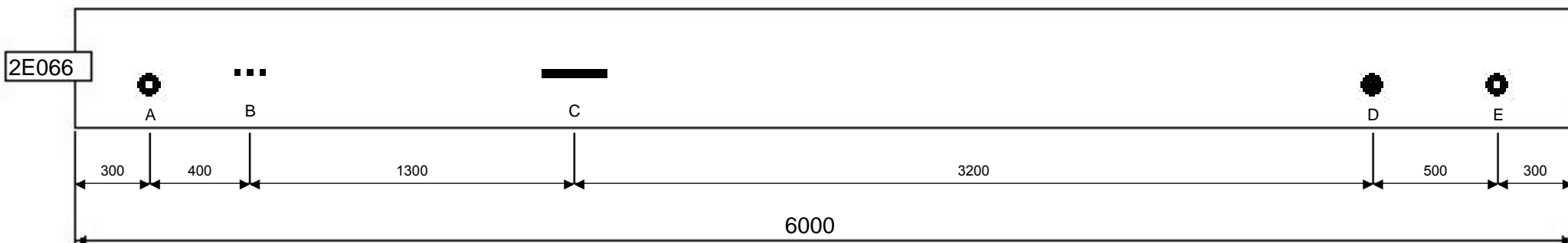
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2E066**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	68538
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80277
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,00	Pablo Mazzeo	19/05/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	1,273	0,941	1,107	50,80	48,00	0,945	0,942	0,95	Pablo Mazzeo	20/05/11
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,592	1,176	1,384	150,00	120,00	1,416	1,438	-	Pablo Mazzeo	19/05/11
D	Circular de ecualización Externo	1,00	8	±15	1,194	0,882	1,038	-	-	0,967	0,985	0,99	Sebastian Monteros	29/06/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	Pablo Mazzeo	19/05/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES