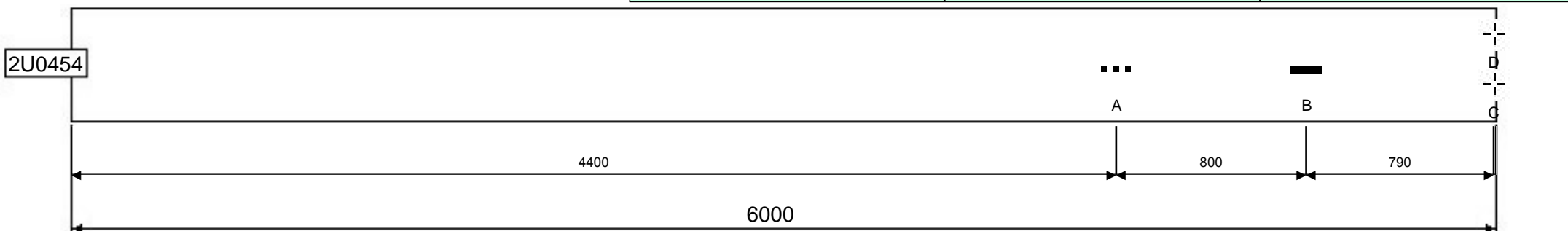


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0454

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	GROUP- SONATRAC H	Ciclo Product	85747
Espesor [mm] Wall Thickness	22,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	89236
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,553	1,887	2,220	50,00	49,40	2,486	2,325	0,86	-	Julio Cesar Torres	02/01/08
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	2,553	1,887	2,220	50,00	49,70	2,246	2,227	0,91	-	Julio Cesar Torres	02/01/08
C	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22,40	Julio Cesar Torres	02/01/08
D	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21,92	Julio Cesar Torres	02/01/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	02/01/2008 06:25:11 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------