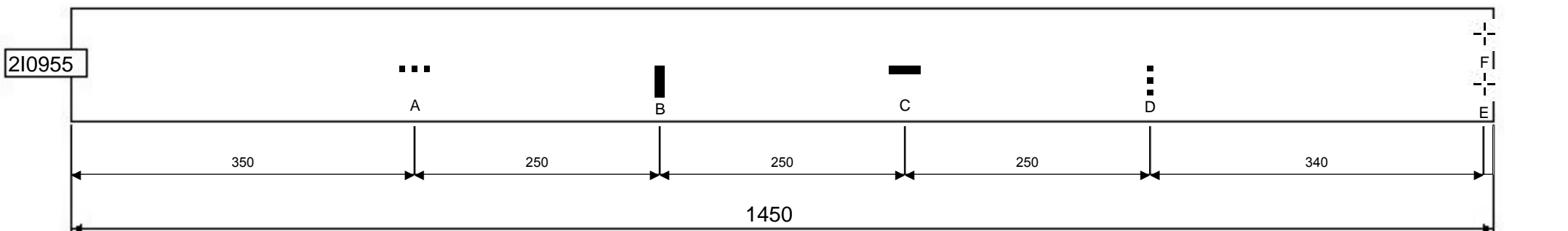


Tubo patrón número
Reference standard #

210955

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	103,5	Cliente Client	eni s.p.a.	Ciclo Product	27411
Espesor [mm] Wall Thickness	17,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23654
Trazabilidad Traceability	12			Expediente Manufacturing Order	5/0856.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	49,00	0,897	0,906	0,95	-	Agustin Torres	25/08/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	44,30	0,922	0,943	0,95	-	Agustin Torres	25/08/12
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	49,00	0,926	0,923	0,95	-	Agustin Torres	25/08/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,989	0,731	0,860	50,80	30,40	0,932	0,917	0,83	-	Agustin Torres	25/08/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,03	Agustin Torres	25/08/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,42	Agustin Torres	25/08/12

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

210955**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	103,5	Cliente Client	eni s.p.a.	Ciclo Product	27411
Espesor [mm] Wall Thickness	17,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23654
Trazabilidad Traceability	12			Expediente Manufacturing Order	5/0856.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES