

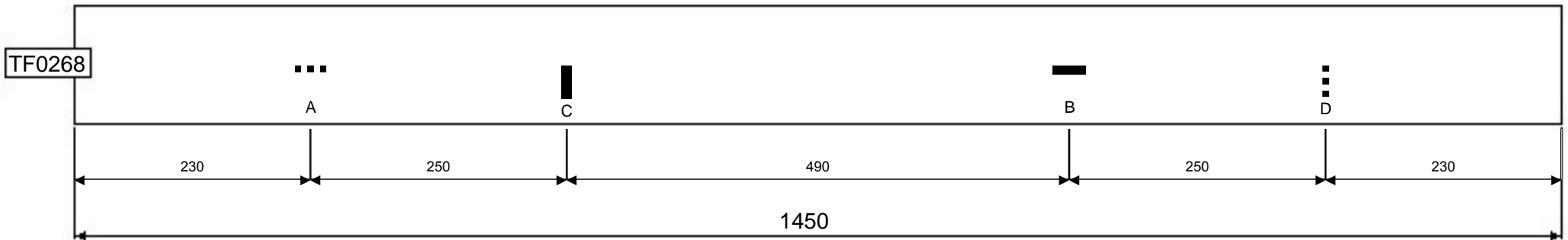
Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0268**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	95	Cliente Client	VW	Ciclo Product	6950
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±15	0,546	0,404	0,475	25,00	23,90	0,543	0,524	0,58	Daniel Carcacha	11/01/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,546	0,404	0,475	25,00	24,40	0,541	0,539	0,58	Daniel Carcacha	11/01/08
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,546	0,404	0,475	25,00	22,40	0,539	0,532	0,58	Daniel Carcacha	11/01/08
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	±15	0,546	0,404	0,475	25,00	22,60	0,531	0,515	0,60	Daniel Carcacha	11/01/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	11/01/2008 11:41:50 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------