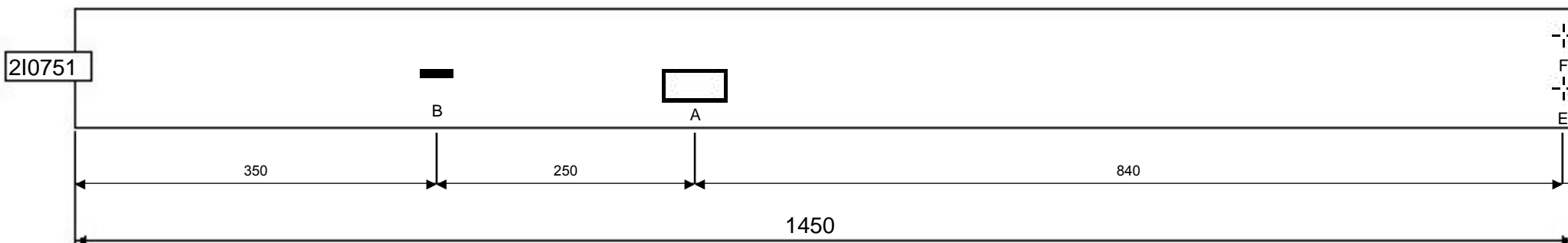


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210751**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	197	Cliente Client	ENI s.p.a	Ciclo Product	8784
Espesor [mm] Wall Thickness	21,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	56833
Trazabilidad Traceability	3			Expediente Manufacturing Order	0/8255.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	7,20	50	±15	12,121	8,959	10,540	23,40	23,40	12,100	12,100	7,20	-	Daniel Carcacha	16/09/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,164	0,860	1,012	50,80	49,10	1,139	1,102	0,96	-	Dante Antunez	02/10/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19,73	Daniel Carcacha	16/09/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21,12	Daniel Carcacha	16/09/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

02/10/2008  
12:24:45 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006