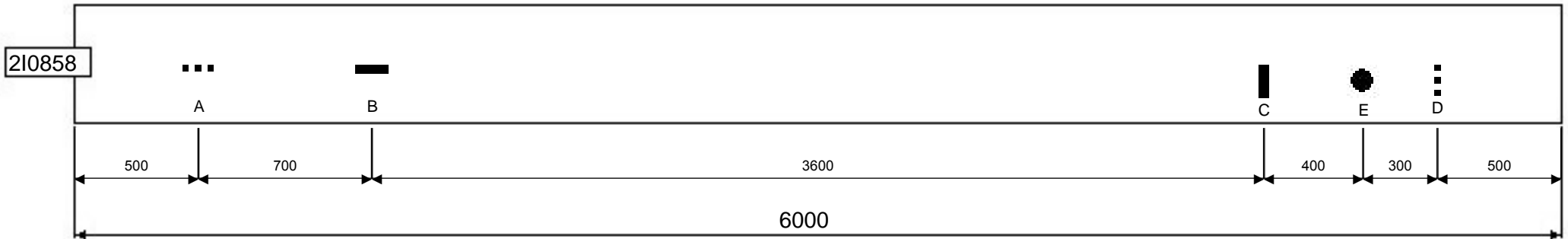


Tubo patrón número
Reference standard #

210858

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15085
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43082
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5528.19



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	48,80	0,965	1,028	0,86	Dante Antunez	10/12/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	49,20	1,080	1,081	1,00	Dante Antunez	10/12/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	41,00	1,026	0,933	0,96	Dante Antunez	10/12/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	31,70	0,915	0,954	0,94	Dante Antunez	10/12/10
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	10,954	8,096	9,525	-	-	10,500	-	6,30	Dante Antunez	10/12/10

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210858****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15085
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43082
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5528.19

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**