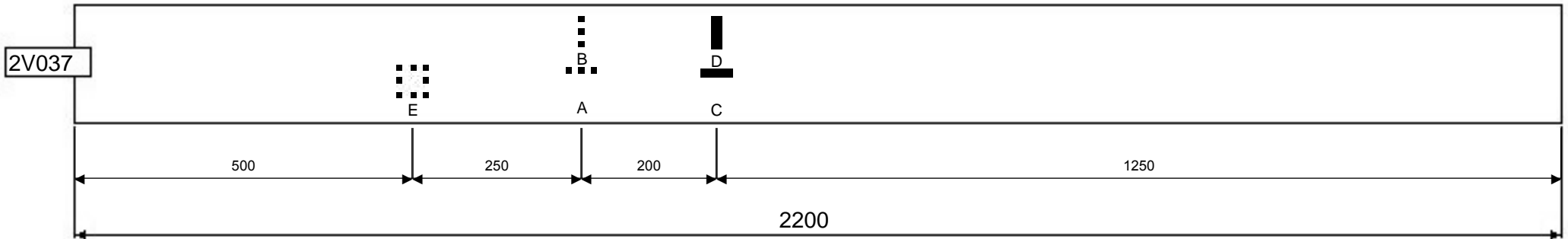


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V037**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	63256
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	65797
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	48,50	0,498	0,501	0,89	Daniel Carcacha	20/10/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	32,00	0,511	0,512	0,87	Daniel Carcacha	20/10/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	45,00	0,507	0,509	0,86	Daniel Carcacha	20/10/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,80	44,70	0,500	0,508	0,99	Daniel Carcacha	20/10/09
E	Reduccion de espesor interno	-	-	-	-	-	-	-	50,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	20/10/09

### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V037****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	63256
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	65797
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES