

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0907**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	200,03	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	13598
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62843
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9253.35

2C0907



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,840	1,360	1,600	50,80	50,80	1,600	1,588	0,85	Agustin Torres	23/09/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,840	1,360	1,600	50,80	47,00	1,600	1,473	0,85	Agustin Torres	23/09/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla   Codigo:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

23/09/2020  
12:57:25 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006