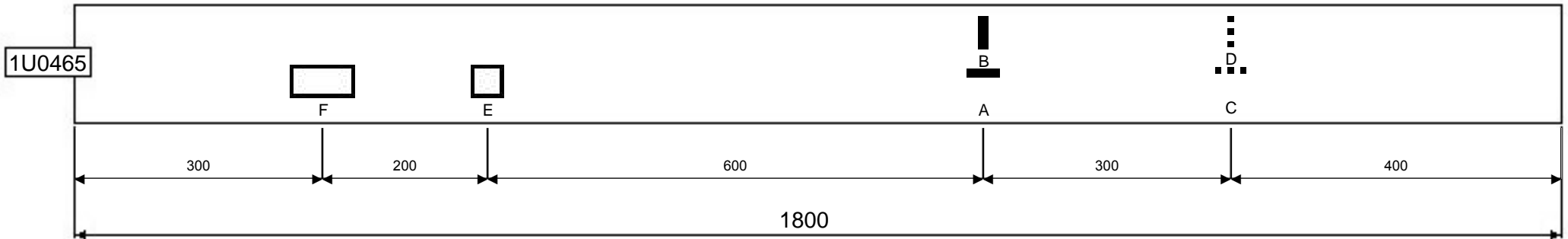


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0465**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SITEP TUNISIA	Ciclo Product	66763
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40186
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3395.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	38,00	36,00	0,689	0,685	0,94	Sebastian Monteros	23/06/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	38,00	34,00	0,693	0,697	0,94	Sebastian Monteros	23/06/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	38,00	36,00	0,713	0,725	0,95	Sebastian Monteros	23/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	38,00	33,00	0,716	0,721	0,95	Sebastian Monteros	23/06/10
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,806	0,806	0,806	50,80	50,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	23/06/10
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	3,709	2,741	3,225	15,00	15,00	3,400	3,400	5,40	Agustin Torres	14/04/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0465**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SITEP TUNISIA	Ciclo Product	66763
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40186
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3395.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**      **Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey**      **Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES