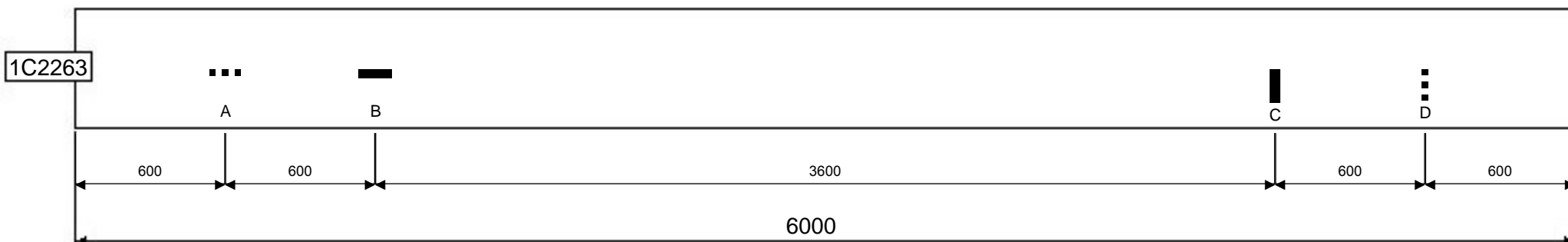


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2263**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,4	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27734
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47048
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0850943



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,914	0,676	0,795	25,40	25,00	0,900	0,910	0,93	Daniel Carcacha	19/10/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,00	0,421	0,428	0,86	Daniel Carcacha	19/10/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,00	0,425	0,432	0,87	Daniel Carcacha	19/10/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,914	0,676	0,795	25,40	25,00	0,908	0,902	0,93	Daniel Carcacha	19/10/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	19/10/2011 06:05:06 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------