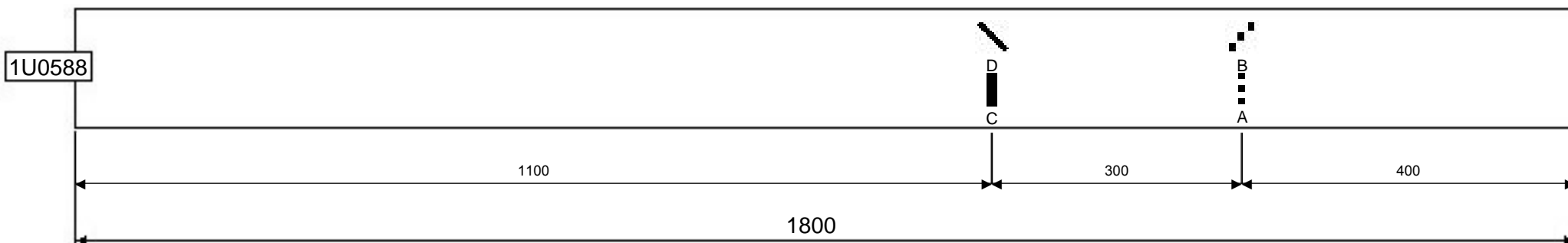


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0588

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	OFON PROJECT	Ciclo Product	61390
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50229
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	33,00	0,733	0,702	0,96	Daniel Carcacha	16/07/12
B	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	48,00	0,632	0,728	0,93	Default Default	16/07/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	46,00	0,737	0,729	0,94	Daniel Carcacha	16/07/12
D	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	48,00	0,768	0,771	0,91	Default Default	16/07/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

16/07/2012
05:52:58 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006