

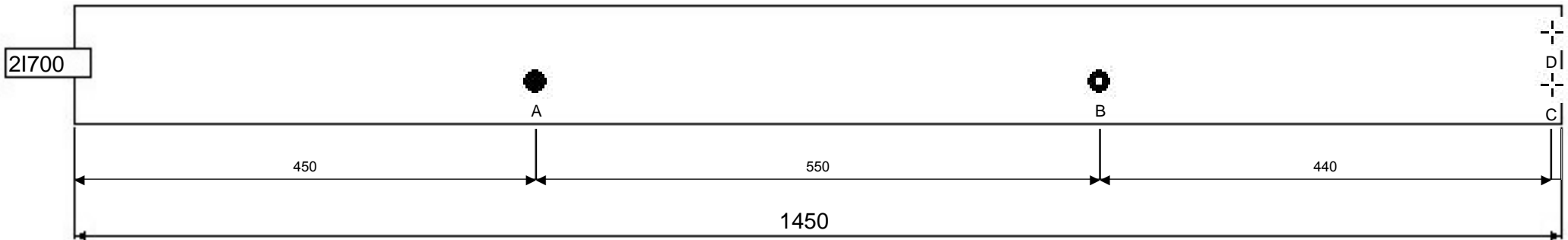
Tubo patrón número  
Reference standard #

**21700**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,33	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	9500
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8141.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	11,50	50	±15	5,026	3,715	4,370	-	-	4,900	-	11,00	-	Default Default	03/06/08
B	Agujero Pasante Drilled hole	6,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,40	-	Default Default	03/06/08
C	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00	Default Default	03/06/08
D	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00	Default Default	03/06/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	03/06/2008 08:21:24 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------