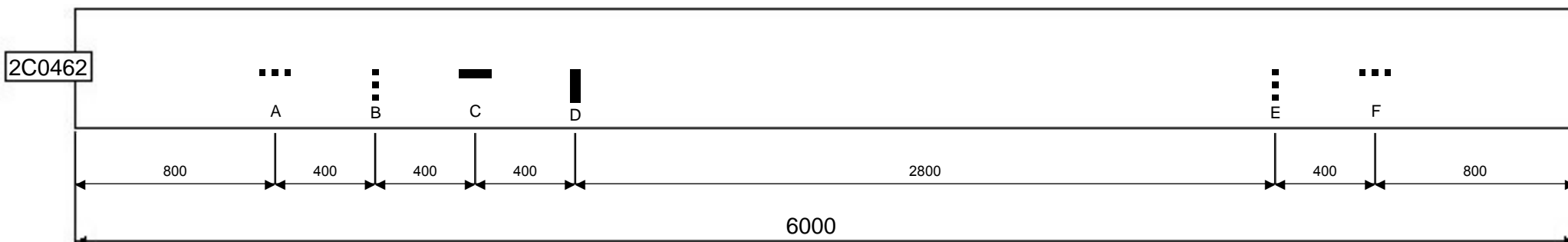


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0462**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Tubacero	Ciclo Product	70519
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	71841
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	46,50	0,401	0,398	0,92	Dante Antunez	02/07/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	40,00	0,362	0,374	0,92	Dante Antunez	02/07/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	45,60	0,394	0,401	0,92	Dante Antunez	02/07/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	40,00	0,386	0,391	0,93	Dante Antunez	02/07/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	39,40	0,776	0,781	0,95	Dante Antunez	02/07/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,00	48,00	0,793	0,775	0,93	Dante Antunez	02/07/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0462****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Tubacero	Ciclo Product	70519
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	71841
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES