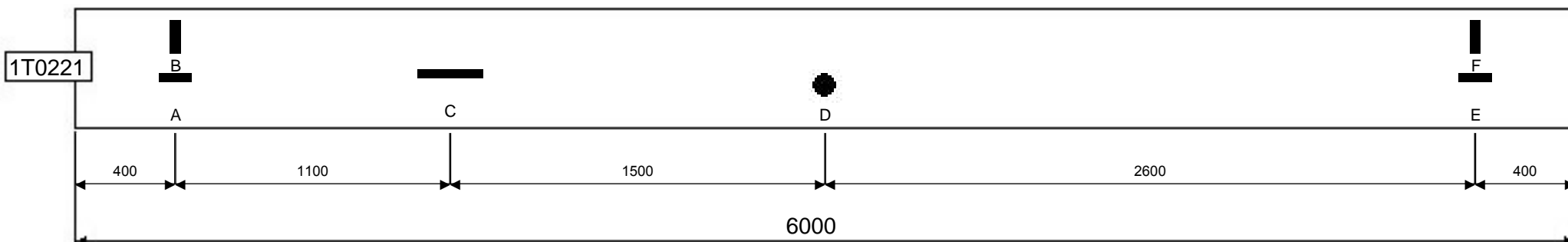


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0221

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	88087
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,70	0,544	0,539	0,82	Carlos Aguilar	23/09/17
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	32,30	0,529	0,537	0,83	Carlos Aguilar	23/09/17
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,694	0,513	0,604	150,00	150,00	0,650	0,658	-	Carlos Aguilar	23/09/17
D	Circular de ecualización Externo	1,00	13	±15	0,694	0,513	0,604	-	-	0,669	0,673	0,84	Carlos Aguilar	23/09/17
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,70	0,534	0,540	0,82	Carlos Aguilar	23/09/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	32,10	0,530	0,528	0,82	Carlos Aguilar	23/09/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0221****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	TTTU	Ciclo Product	88087
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**