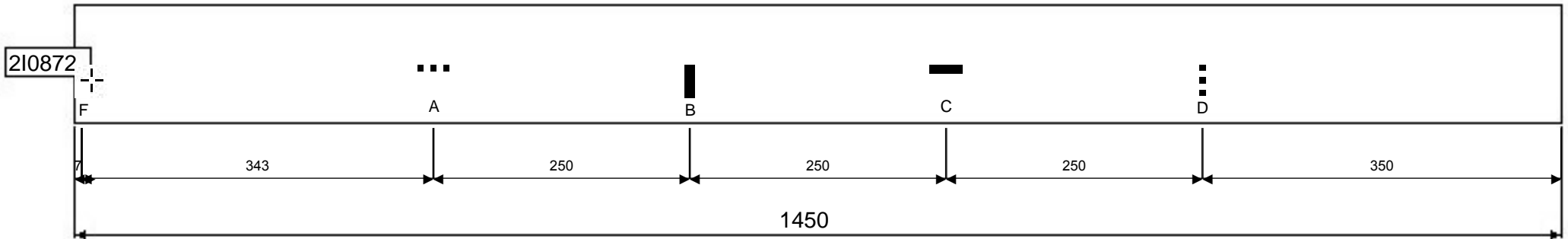


Tubo patrón número
Reference standard #

210872

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	105,5	Cliente Client	smith internat	Ciclo Product	15533
Espesor [mm] Wall Thickness	14,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42933
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6742.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,848	0,627	0,738	50,80	47,00	0,751	0,736	0,92	-	Agustin Torres	10/02/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,848	0,627	0,738	50,80	43,00	0,758	0,750	0,92	-	Agustin Torres	10/02/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,848	0,627	0,738	50,80	47,60	0,832	0,843	0,93	-	Agustin Torres	10/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,848	0,627	0,738	50,80	37,20	0,822	0,827	0,91	-	Agustin Torres	10/02/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,83	Agustin Torres	10/02/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,34	Agustin Torres	10/02/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210872****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	105,5	Cliente Client	smith internat	Ciclo Product	15533
Espesor [mm] Wall Thickness	14,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42933
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6742.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**