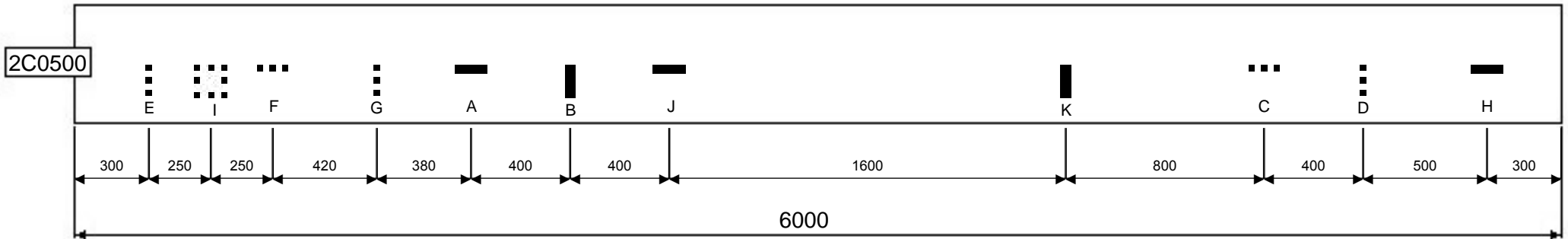


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0500**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	68260
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43304
Trazabilidad Traceability	707			Expediente Manufacturing Order	5/6199-04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	49,40	0,406	0,390	0,92	Dante Antunez	18/11/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	42,80	0,403	0,417	0,92	Dante Antunez	18/11/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,00	47,00	0,837	0,765	0,94	Dante Antunez	18/11/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,00	34,40	0,715	0,836	0,99	Dante Antunez	18/11/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	36,00	0,420	0,417	0,83	Daniel Carcacha	19/11/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	49,00	0,410	0,368	0,94	Daniel Carcacha	19/11/10
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	38,00	0,400	0,417	0,84	Daniel Carcacha	19/11/10
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	49,00	0,400	0,409	0,87	Daniel Carcacha	19/11/10

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0500****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	68260
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43304
Trazabilidad Traceability	707			Expediente Manufacturing Order	5/6199-04

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	0,921	0,921	0,921	25,40	24,00	-	-	24,00	Dante Antunez	19/11/10
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,00	48,40	0,800	0,832	0,84	Default Default	13/07/11
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	43,00	0,786	0,803	0,94	Default Default	25/08/12

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**