

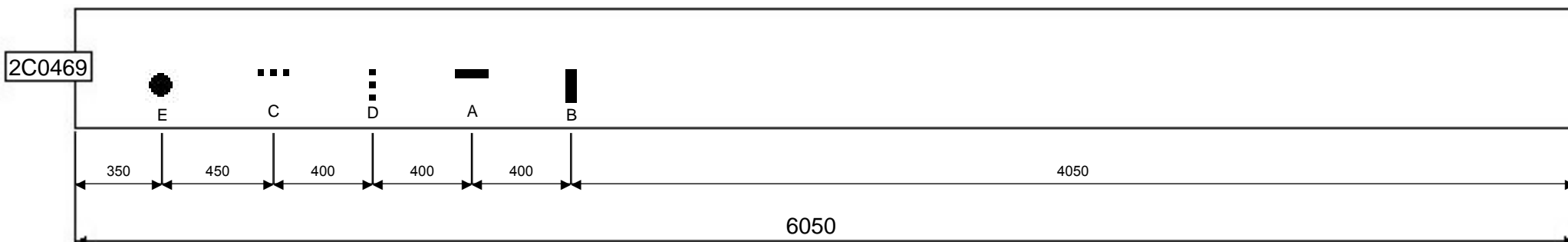
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0469**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	146,05	Cliente Client	HOWCO	Ciclo Product	20901
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	71706
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3629-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	48,00	1,440	1,442	0,98	Daniel Carcacha	29/07/10
B	Transversal Externo Transverse OD	0,97	5	±15	1,461	1,080	1,270	41,00	41,00	1,448	1,442	0,97	Daniel Carcacha	29/07/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	48,00	1,350	1,371	0,97	Pablo Mazzeo	27/11/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	37,00	1,442	1,450	1,00	Pablo Mazzeo	27/11/10
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	+15-0	14,605	12,700	12,700	-	-	11,500	-	6,30	Dante Antunez	27/11/10

### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0469****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	146,05	Cliente Client	HOWCO	Ciclo Product	20901
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	71706
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3629-01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES