

Tubo patrón número
Reference standard #

210972

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	UNOCAL	Ciclo Product	61565
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24660
Trazabilidad Traceability	44			Expediente Manufacturing Order	5/2539.03

210972



A

1100

400

1500

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	5,00	50	±15	3,623	2,678	3,150	5,00	5,00	3,150	3,150	5,00	Pablo Mazzeo	08/01/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/01/2013
06:50:57 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006