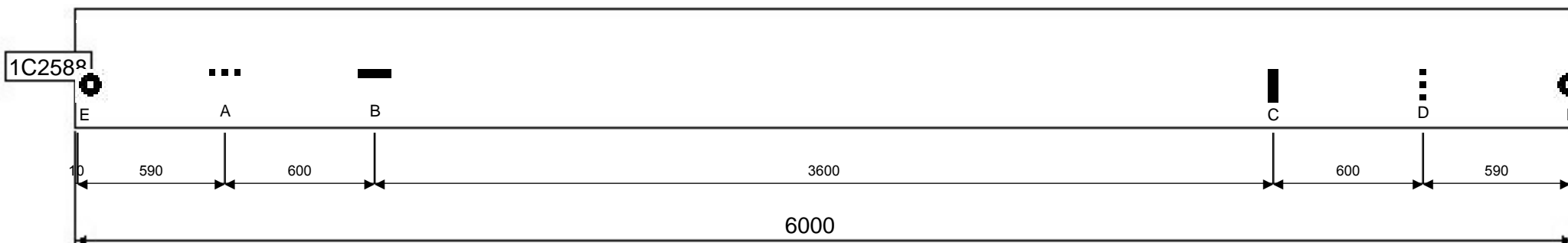


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2588**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PRESIDENT ENERG	Ciclo Product	88119
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34070
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5188905



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	10	±15	0,742	0,548	0,645	48,00	48,00	0,697	0,715	0,83	Daniel Carcacha	25/04/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	48,00	0,702	0,718	0,82	Daniel Carcacha	25/04/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	25,00	0,688	0,696	0,82	Daniel Carcacha	25/04/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	24,00	0,718	0,704	0,82	Daniel Carcacha	25/04/14
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	17/11/14
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	17/11/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2588****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PRESIDENT ENERG	Ciclo Product	88119
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34070
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5188905

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**