

## CERTIFICADO PATRON DE CND

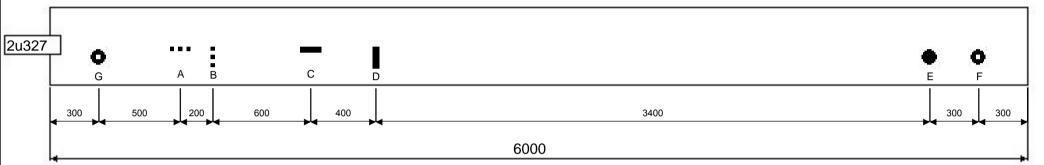
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2u327

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client	SCHLUMBE RGER	Ciclo Product	16702				
Espesor [mm] Wall Thickness	8,31	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada <sub>Heat</sub>	32171				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2209.98				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

	Tale of Thomas Talado													
Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	25,40	24,00	0,420	0,457	0,94	Sebastian Monteros	28/10/04
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	25,40	23,00	0,428	0,443	0,99	Sebastian Monteros	28/10/04
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	25,40	24,00	0,447	0,448	0,96	Sebastian Monteros	28/10/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,478	0,353	0,416	25,40	25,00	0,420	0,427	0,98	Sebastian Monteros	28/10/04
Е	Cono Interno ID Cone	25,00	25	±15	2,389	1,766	2,078	-	-	1,800	ı	25,00	Sebastian Monteros	28/10/04
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	28/10/04
G	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	28/10/04

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 28/10/2004 01:11:56 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2u327

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SCHLUMBE RGER	Ciclo Product	16702				
Espesor [mm] Wall Thickness	8,31	Tratamiento Termico		Colada <sub>Heat</sub>	32171				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2209.98				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES