

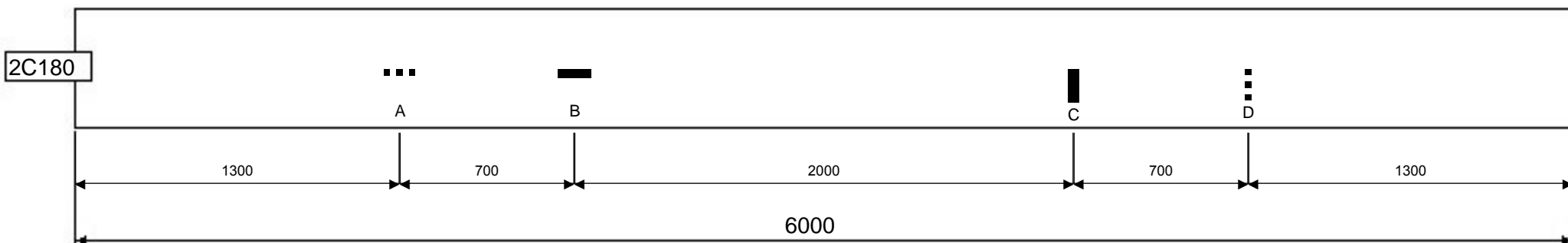
Tubo patrón número
Reference standard #

2C180

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	152,4	Cliente Client	Ciclo Product	17792
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	48,00	0,600	0,670	0,87	Sebastian Monteros	01/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	49,00	0,660	0,660	0,58	Sebastian Monteros	01/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	48,00	0,670	0,670	0,60	Sebastian Monteros	01/09/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	48,50	0,700	0,670	0,86	Sebastian Monteros	01/09/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	01/09/2004 05:21:13 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------