

Tubo patrón número
Reference standard #

CI PRUEB

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	15	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

CI PRUEB

...

A

1000

4000

5000

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	19/09/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

19/09/2012
03:19:20 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006