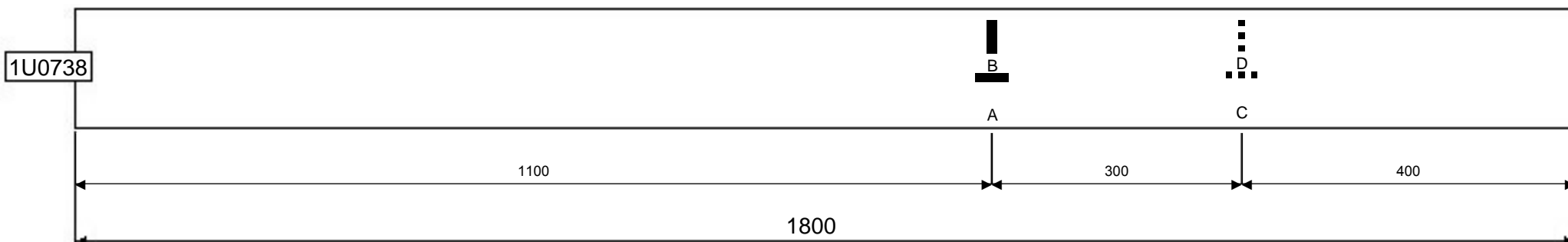


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0738

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	CHRISTENS EN CHI	Ciclo Product	14581
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	77501
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5114801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	25,40	25,40	0,333	0,346	0,83	Agustin Torres	02/11/16
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	25,40	25,40	0,358	0,361	0,83	Agustin Torres	02/11/16
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	25,40	25,30	0,349	0,342	0,83	Agustin Torres	02/11/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	25,40	25,20	0,329	0,344	0,70	Agustin Torres	02/11/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/11/2016
10:46:23 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006