

## CERTIFICADO PATRON DE CND

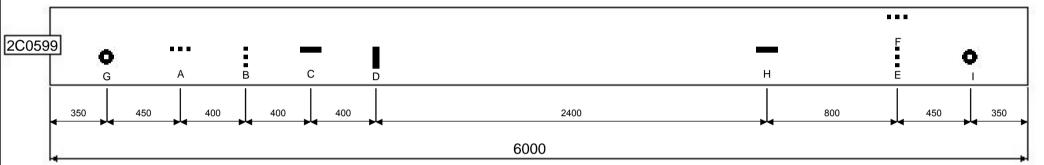
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0599

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	159	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	16408				
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada <sub>Heat</sub>	11111				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/7357.09				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,92	5	±15	0,460	0,340	0,400	47,70	47,70	0,422	0,429	0,92	Agustin Torres	20/10/12
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	40,00	0,457	0,453	0,94	Agustin Torres	20/10/12
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	49,40	0,457	0,459	0,84	Agustin Torres	20/10/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	47,00	0,458	0,460	0,95	Agustin Torres	20/10/12
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	47,50	0,846	0,806	0,84	Agustin Torres	22/07/20
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	50,00	0,845	0,852	0,84	Agustin Torres	22/07/20
G	Agujero Pasante Drilled hole	4,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,50	Default Default	22/07/20
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	49,40	0,902	0,920	0,86	Agustin Torres	20/10/12

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 22/07/2020 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | T



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0599

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	159	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	16408					
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada <sub>Heat</sub>	11111					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/7357.09					

Posic	•	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth				Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length		Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	4,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,50	Default Default	22/07/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES