

Tubo patrón número

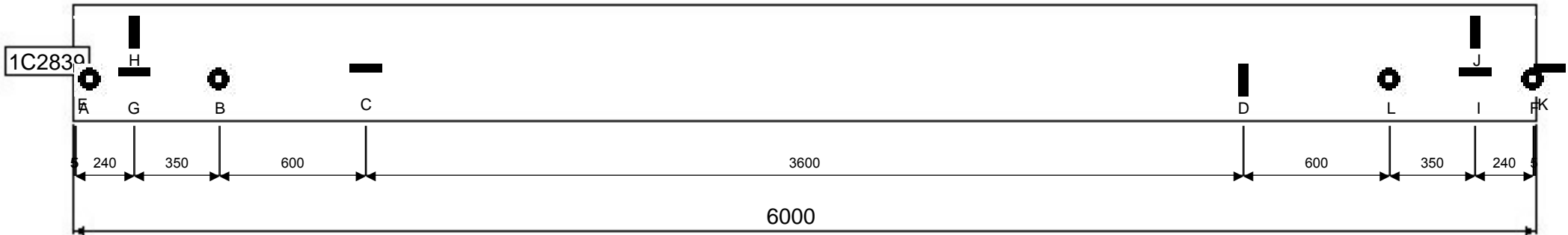
Reference standard #

**1C2839**

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	PLESA ANAHUAC Y	Ciclo Product	60406
Espesor [mm] Wall Thickness	3,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48275
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5519801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	07/07/18
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	13/07/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,391	0,289	0,340	50,00	50,00	0,353	0,384	0,85	Carlos Aguilar	07/07/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,391	0,289	0,340	50,00	16,60	0,359	0,369	0,83	Carlos Aguilar	07/07/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,391	0,289	0,340	50,80	50,00	0,340	0,330	0,99	Default Default	25/11/19
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	07/07/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,391	0,289	0,340	50,80	50,00	0,350	0,355	0,99	Default Default	25/11/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,391	0,289	0,340	50,80	50,00	0,340	0,350	0,99	Default Default	25/11/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #		Datos del Producto Product Information					
1C2839		Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	PLESA ANAHUAC Y *	Ciclo Product	60406
		Espesor [mm] Wall Thickness	3,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48275
		Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5519801

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,391	0,289	0,340	50,80	50,80	0,330	0,340	0,99	Default Default	25/11/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,391	0,289	0,340	50,80	50,00	0,330	0,340	0,99	Default Default	25/11/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,391	0,289	0,340	50,80	50,00	0,330	0,320	0,99	Default Default	25/11/19
L	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	10/12/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E      Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		10/12/2019 10:05:36 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--