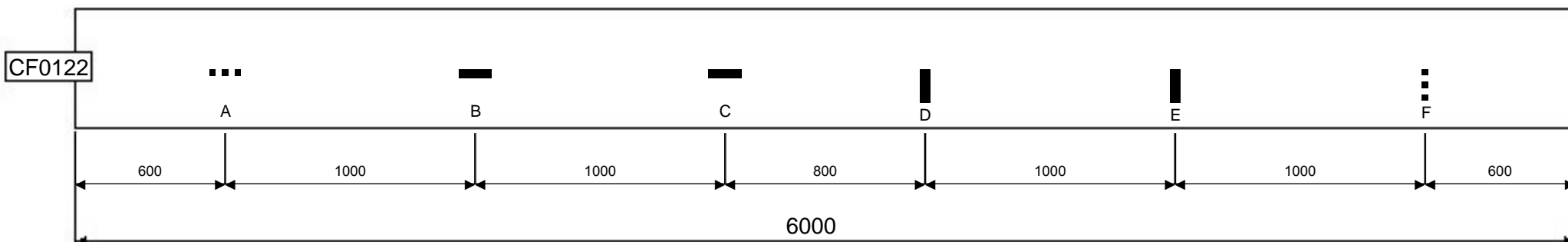


Tubo patrón número
Reference standard #

CF0122

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CHESAPEAKE E	Ciclo Product	68416
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78846
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,80	48,00	1,201	1,210	0,95	Agustin Torres	17/06/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	48,00	0,580	0,554	0,85	Agustin Torres	17/06/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,80	48,00	1,040	1,048	0,94	Agustin Torres	17/06/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,80	39,00	1,210	1,208	0,89	Agustin Torres	17/06/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	39,00	0,520	0,518	0,91	Agustin Torres	17/06/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,212	0,896	1,054	50,80	35,00	1,204	1,211	0,94	Agustin Torres	17/06/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**CF0122****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CHESAPEAKE E	Ciclo Product	68416
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78846
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**