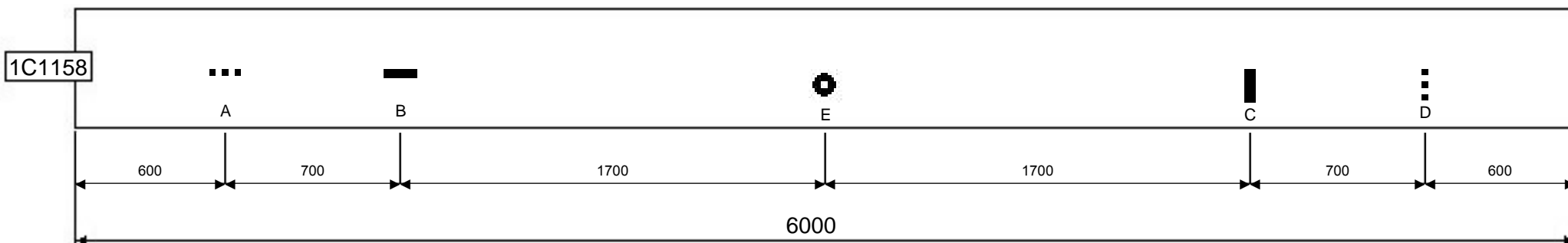


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1158**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	Ciclo Product	14827	
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43085
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	17	±15	3,421	2,529	2,975	50,80	48,00	3,087	3,254	0,99	Sebastian Monteros	20/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	49,00	0,925	0,977	0,97	Sebastian Monteros	20/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,80	37,00	0,905	0,802	0,97	Sebastian Monteros	20/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	17	±15	3,421	2,529	2,975	50,80	32,00	3,150	2,950	0,99	Sebastian Monteros	20/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	20/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A**

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES