

Tubo patrón número

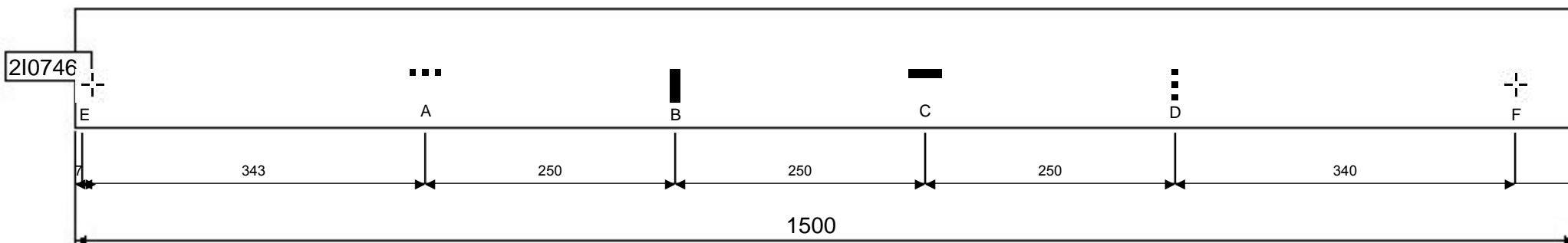
Reference standard #

210746

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	v l canada	Ciclo Product	87600
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31176
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1147.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,876	0,648	0,762	50,80	48,90	0,660	0,658	0,92	-	Daniel Carcacha	25/08/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,876	0,648	0,762	50,80	40,50	0,731	0,752	0,90	-	Daniel Carcacha	25/08/08
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,438	0,324	0,381	50,80	46,70	0,345	0,331	0,81	-	Daniel Carcacha	25/08/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,876	0,648	0,762	50,80	24,30	0,696	0,664	0,88	-	Daniel Carcacha	25/08/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,24	Daniel Carcacha	25/08/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,82	Daniel Carcacha	25/08/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

25/08/2008
04:00:30 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**210746****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	v l canada	Ciclo Product	87600
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31176
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1147.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**