

Tubo patrón número

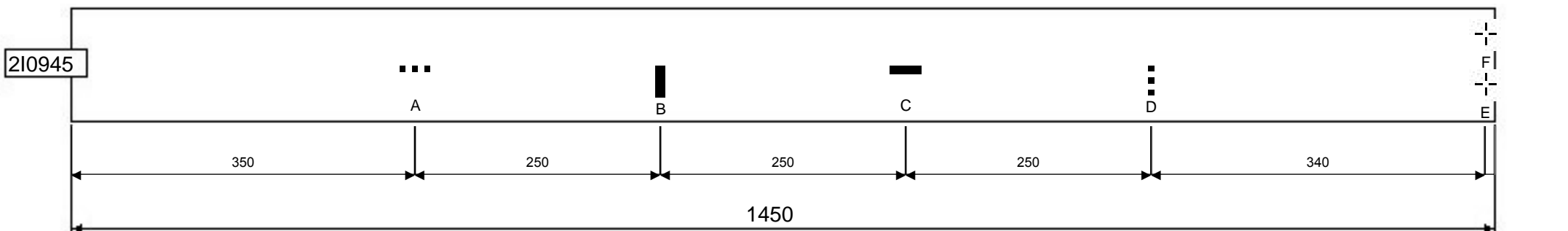
Reference standard #

210945

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	drillco	Ciclo Product	16680
Espesor [mm] Wall Thickness	22,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	87872
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5249.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	25,40	24,50	1,200	1,225	0,94	-	Dante Antunez	11/06/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	25,40	24,70	1,269	1,272	0,99	-	Dante Antunez	11/06/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	25,40	25,00	1,242	1,248	0,98	-	Dante Antunez	11/06/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	25,40	23,20	0,970	1,063	0,94	-	Dante Antunez	11/06/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24,09	Dante Antunez	11/06/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,26	Dante Antunez	11/06/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/06/2012
12:42:53 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**210945****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	drillco	Ciclo Product	16680
Espesor [mm] Wall Thickness	22,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	87872
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5249.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**