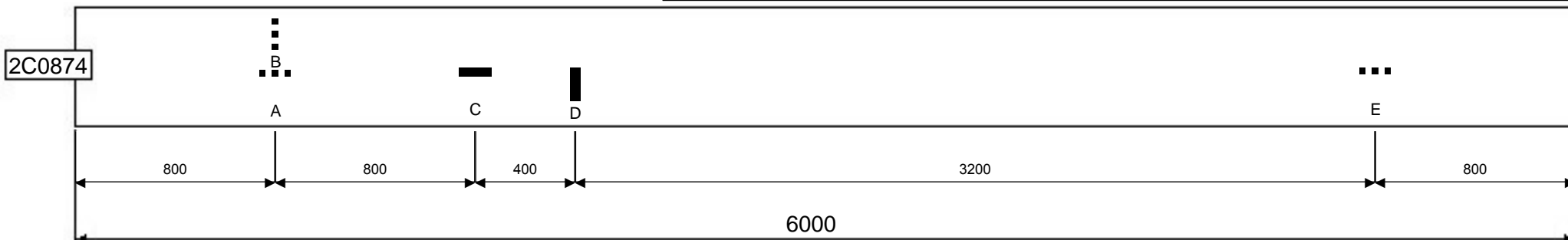


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0874

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	KIOSHI COMPRESIO N	Ciclo Product	23436
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	62055
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2085.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	50,60	0,342	0,355	0,83	Agustin Torres	07/05/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	46,80	0,330	0,353	0,84	Agustin Torres	07/05/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	50,60	0,360	0,359	0,84	Agustin Torres	07/05/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	50,80	49,60	0,328	0,346	0,84	Agustin Torres	07/05/20
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,725	0,536	0,630	50,80	50,60	0,723	0,724	0,85	Agustin Torres	19/05/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/05/2020
02:40:08 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006