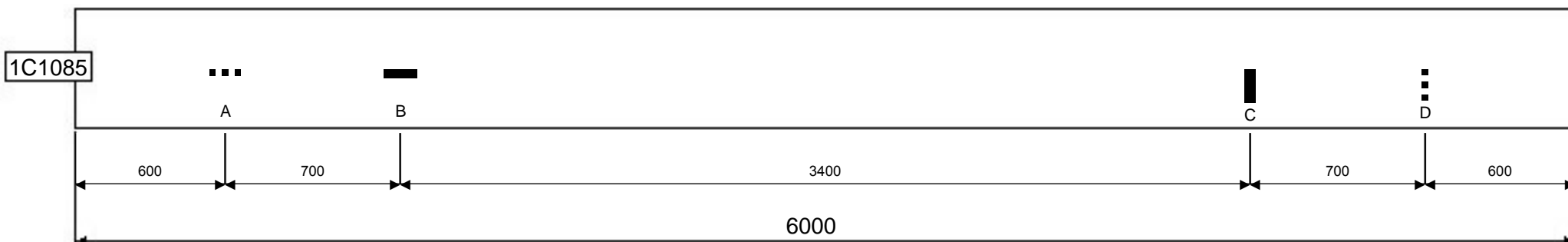


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1085

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,7	Cliente Client	Ciclo Product	14771	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42943
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,874	0,646	0,760	50,80	48,00	0,856	0,869	0,93	Sebastian Monteros	18/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	48,00	0,535	0,534	0,92	Sebastian Monteros	18/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	45,00	0,486	0,489	0,94	Sebastian Monteros	18/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,874	0,646	0,760	50,80	32,00	0,840	0,782	0,86	Sebastian Monteros	18/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES