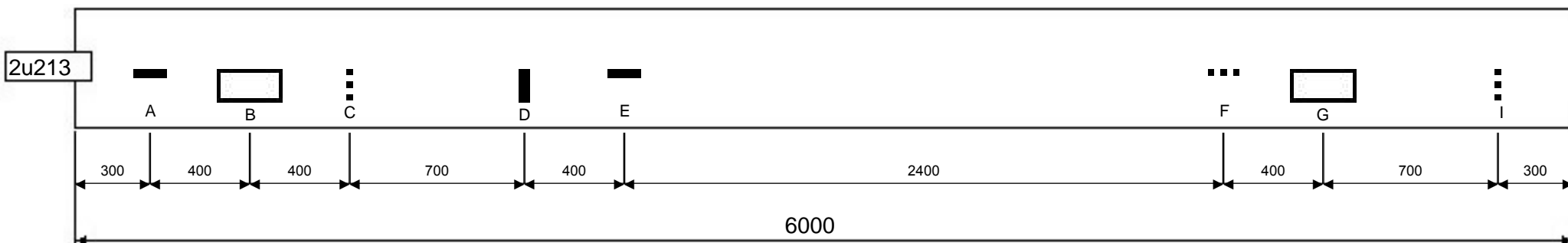


Tubo patrón número
Reference standard #

2u213

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	47,00	0,720	0,690	0,94	Sebastian Monteros	17/05/04
B	Chavetero Grove	6,00	50	±15	7,303	5,398	6,350	80,00	52,00	6,000	6,000	6,00	Sebastian Monteros	17/05/04
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	48,00	0,623	0,643	0,92	Sebastian Monteros	17/05/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	48,00	0,715	0,725	0,93	Sebastian Monteros	17/05/04
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	49,00	0,657	0,686	0,94	Sebastian Monteros	17/05/04
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	49,00	0,666	0,681	0,91	Sebastian Monteros	17/05/04
G	Chavetero Grove	6,00	50	±15	7,303	5,398	6,350	16,00	15,00	5,600	5,600	6,00	Sebastian Monteros	17/05/04
H	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	17/05/04

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**2u213****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	44,00	0,711	0,716	0,93	Sebastian Monteros	17/05/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO