

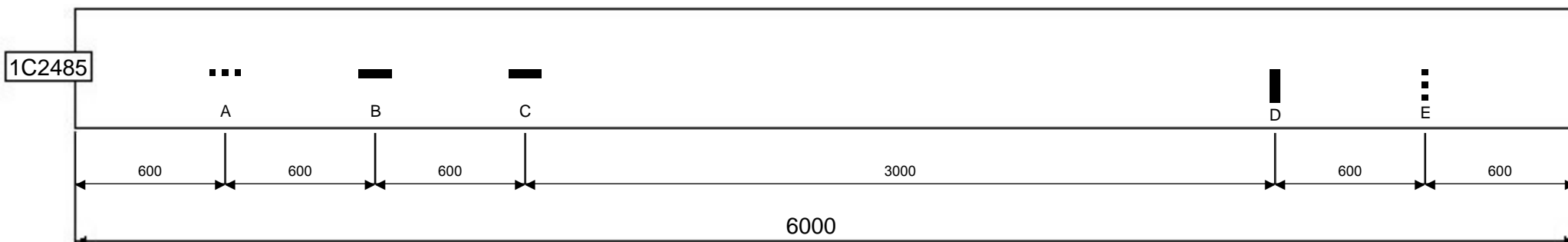
Tubo patrón número
Reference standard #

1C2485

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ENI ANGOLA	Ciclo Product	88460
Espesor [mm] Wall Thickness	8,64	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26139
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5141203



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,994	0,734	0,864	50,80	49,00	0,945	0,935	0,93	Daniel Carcacha	10/01/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,497	0,367	0,432	50,80	48,00	0,482	0,483	0,91	Daniel Carcacha	10/01/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,994	0,734	0,864	50,80	48,00	0,978	0,974	0,93	Daniel Carcacha	10/01/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,497	0,367	0,432	50,80	26,00	0,489	0,486	0,90	Daniel Carcacha	10/01/13
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,497	0,367	0,432	50,80	20,00	0,478	0,482	0,90	Daniel Carcacha	10/01/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2485****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ENI ANGOLA	Ciclo Product	88460
Espesor [mm] Wall Thickness	8,64	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26139
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5141203

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**