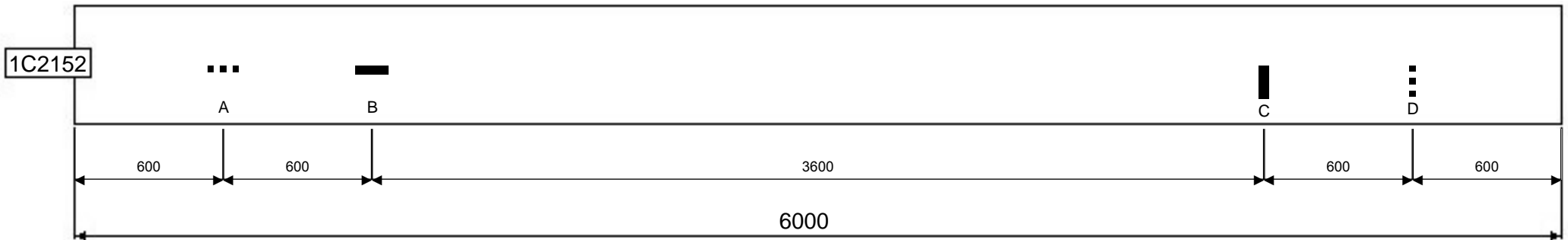


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2152**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TYP	Ciclo Product	60692
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39589
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	47,60	0,538	0,532	0,93	Dante Antunez	25/03/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,332	0,340	0,84	Daniel Carcacha	24/03/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	44,00	0,336	0,328	0,84	Daniel Carcacha	24/03/11
D	Transversal Interno Transverse ID	0,89	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	41,00	0,340	0,326	0,89	Dante Antunez	25/03/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES