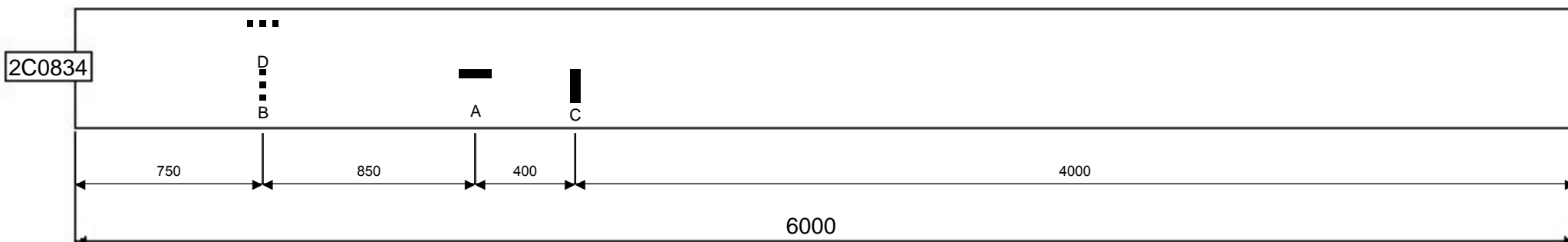


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0834

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	NEPTUNE ENERGY	Ciclo Product	50052
Espesor [mm] Wall Thickness	8,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55756
Trazabilidad Traceability	8			Expediente Manufacturing Order	5/7567.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,483	0,357	0,420	50,80	50,50	0,483	0,451	0,84	Carlos Aguilar	23/05/19
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,483	0,357	0,420	50,80	40,60	0,471	0,483	0,84	Carlos Aguilar	23/05/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,483	0,357	0,420	50,80	44,30	0,471	0,480	0,84	Carlos Aguilar	23/05/19
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,483	0,357	0,420	50,80	50,60	0,473	0,479	0,84	Carlos Aguilar	23/05/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/05/2019
02:24:32 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006