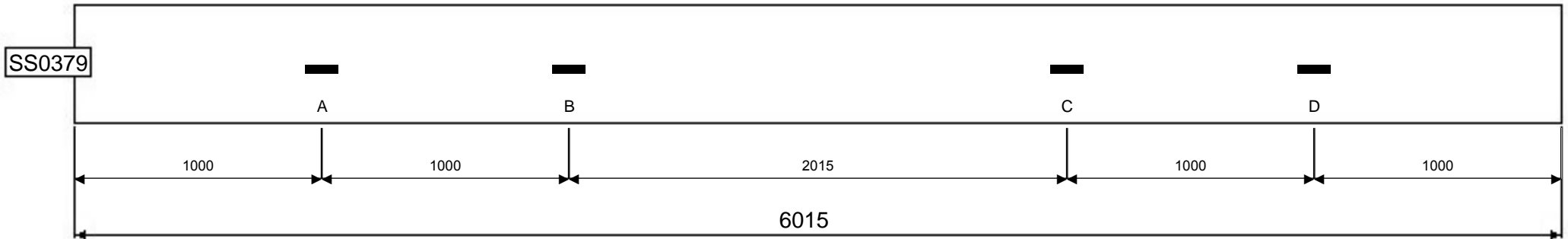


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0379

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	PRUEBA LAJ2 33 MM	Ciclo Product	35564
Espesor [mm] Wall Thickness	3,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,30	0,331	0,322	0,98	Carlos Aguilar	01/04/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,10	0,343	0,332	0,98	Carlos Aguilar	01/04/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,20	0,328	0,334	0,97	Carlos Aguilar	01/04/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,30	0,338	0,337	0,98	Carlos Aguilar	01/04/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO