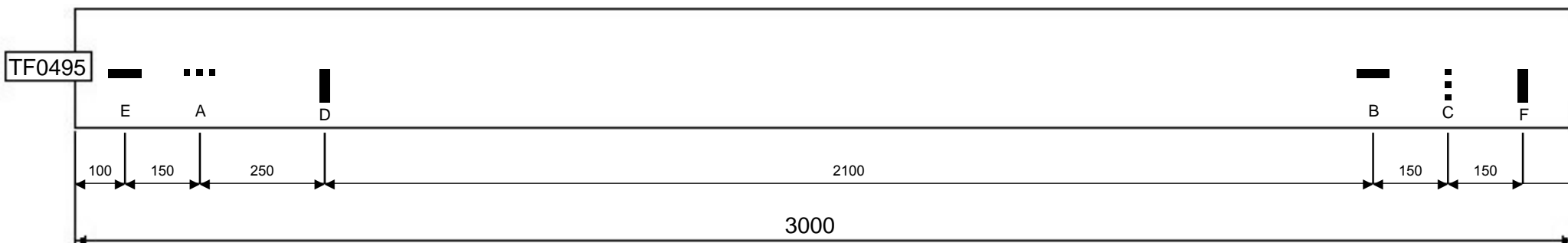


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0495**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	71,17	Cliente Client	Desarrollo	Ciclo Product	33910
Espesor [mm] Wall Thickness	7,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26903
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	5	+0-10	0,390	0,351	0,390	25,40	25,00	0,421	0,428	0,65	Daniel Carcacha	21/02/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	+0-10	0,390	0,351	0,390	25,40	25,30	0,423	0,419	0,60	Daniel Carcacha	21/02/14
C	Transversal Interno Transverse ID	0,70	5	+0-10	0,390	0,351	0,390	25,40	25,00	0,420	0,426	0,64	Daniel Carcacha	21/02/14
D	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	+0-10	0,390	0,351	0,390	25,40	25,00	0,426	0,417	0,63	Daniel Carcacha	21/02/14
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,40	25,00	0,439	0,441	0,70	Daniel Carcacha	21/02/14
F	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	±15	0,449	0,332	0,390	25,40	25,00	0,443	0,446	0,64	Daniel Carcacha	21/02/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0495****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	71,17	Cliente Client	Desarrollo	Ciclo Product	33910
Espesor [mm] Wall Thickness	7,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26903
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES