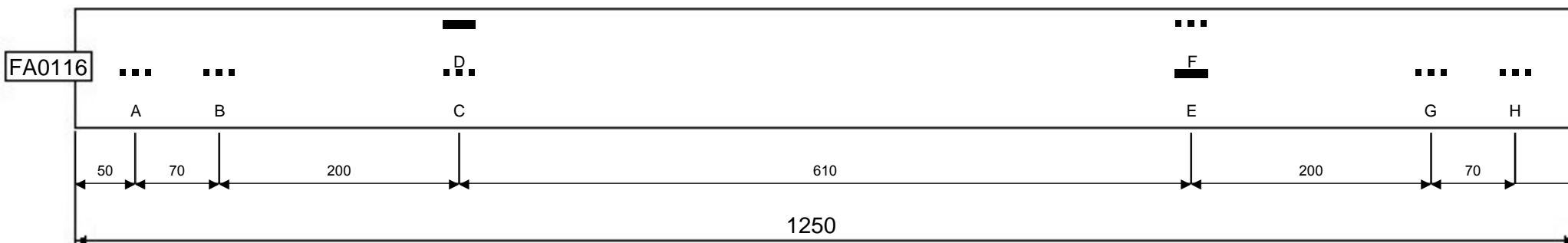


Tubo patrón número
Reference standard #

FA0116

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ESC 1:10 VER/CAL	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	8,00	8,00	0,386	0,341	0,30	Carlos Aguilar	12/09/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	5,00	5,00	0,410	0,410	0,30	Carlos Aguilar	12/09/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,429	0,422	0,30	Carlos Aguilar	12/09/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,391	0,401	0,30	Carlos Aguilar	12/09/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,388	0,390	0,30	Carlos Aguilar	12/09/19
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,335	0,330	0,30	Carlos Aguilar	12/09/19
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,574	0,424	0,499	5,00	5,00	0,495	0,497	0,30	Carlos Aguilar	12/09/19
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,574	0,424	0,499	8,00	8,00	0,510	0,514	0,30	Carlos Aguilar	12/09/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/09/2019
10:07:45 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**FA0116****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ESC 1:10 VER/CAL	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES