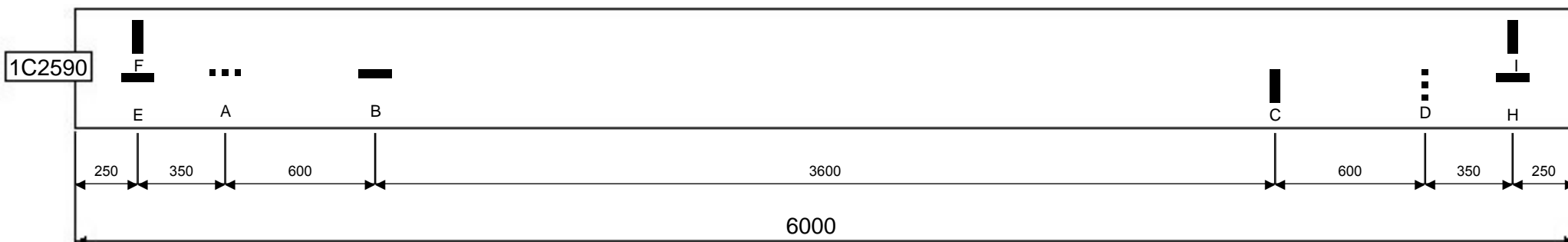


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2590

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL Y	Ciclo Product	62438
Espesor [mm] Wall Thickness	4,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32170
Trazabilidad Traceability	15			Expediente Manufacturing Order	5261002



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,91	9	±15	0,460	0,340	0,400	48,00	48,00	0,458	0,453	0,91	Agustin Torres	05/06/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,90	0,330	0,325	0,92	Agustin Torres	05/06/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,10	0,305	0,331	0,81	Agustin Torres	05/06/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	40,00	0,448	0,437	0,92	Agustin Torres	05/06/14
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,305	0,310	0,99	Default Default	17/12/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,305	0,300	0,99	Default Default	17/12/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	17/12/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,315	0,310	0,99	Default Default	17/12/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 1C2590	Datos del Producto Product Information													
	Diametro [mm] Diameter		114,3		Cliente Client		TOTAL AUSTRAL Y		Ciclo Product		62438			
	Espesor [mm] Wall Thickness		4,4		Tratamiento Termico Heat Treatment		SI		Colada Heat		32170			
	Trazabilidad Traceability		15						Expediente Manufacturing Order		5261002			

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,300	0,305	0,99	Default Default	17/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		17/12/2019 02:38:28 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--