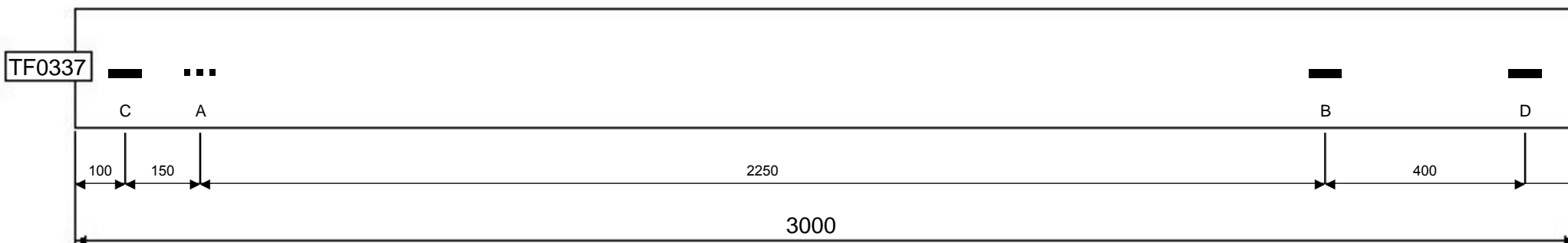


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0337

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51	Cliente Client	METALMECA NICA	Ciclo Product	33294
Espesor [mm] Wall Thickness	15,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/9492-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	8	±5	1,302	1,178	1,240	25,00	24,00	1,240	1,240	0,60	Dante Antunez	24/07/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,60	8	±5	1,302	1,178	1,240	25,00	23,40	1,300	1,276	0,59	Dante Antunez	24/07/09
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,60	8	±5	1,302	1,178	1,240	25,00	23,20	1,285	1,236	0,60	Dante Antunez	24/07/09
D	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,60	8	±5	1,302	1,178	1,240	25,00	23,30	1,285	1,271	0,60	Dante Antunez	24/07/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO