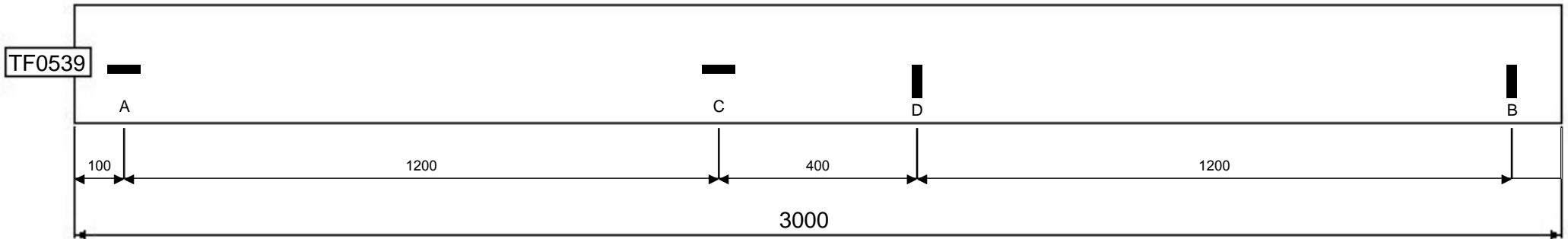


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0539

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	28	Cliente Client	ACM	Ciclo Product	33943
Espesor [mm] Wall Thickness	2,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33771
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	±0,5	0,221	0,219	0,220	25,40	25,00	0,220	0,220	0,58	Dante Antunez	19/06/15
B	Transversal Externo Transverse OD	0,70	10	±0,5	0,221	0,219	0,220	25,40	22,50	0,220	0,220	0,58	Dante Antunez	19/06/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	±0,5	0,221	0,219	0,220	25,40	25,00	0,220	0,220	0,58	Dante Antunez	19/06/15
D	Transversal Externo Transverse OD	0,70	10	±0,5	0,221	0,219	0,220	25,40	22,50	0,220	0,220	0,58	Dante Antunez	19/06/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/06/2015
01:17:30 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006