

CERTIFICADO PATRON DE CND

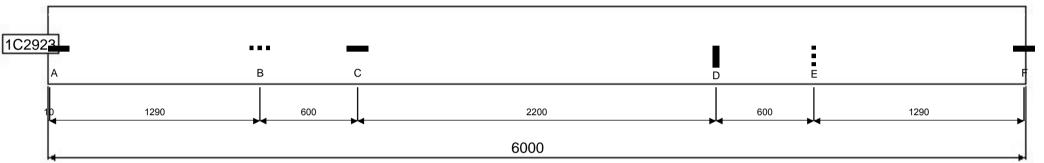
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2923





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,80	0,312	0,319	0,83	Agustin Torres	08/03/19
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	25,40	0,397	0,417	0,83	Agustin Torres	07/03/19
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,20	0,329	0,332	0,83	Agustin Torres	08/03/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,00	0,336	0,338	0,84	Agustin Torres	08/03/19
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	14	±15	0,460	0,340	0,400	25,40	12,00	0,457	0,459	0,84	Agustin Torres	07/03/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,50	0,308	0,310	0,83	Agustin Torres	08/03/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C2923

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22465					
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	53635					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5606602					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES