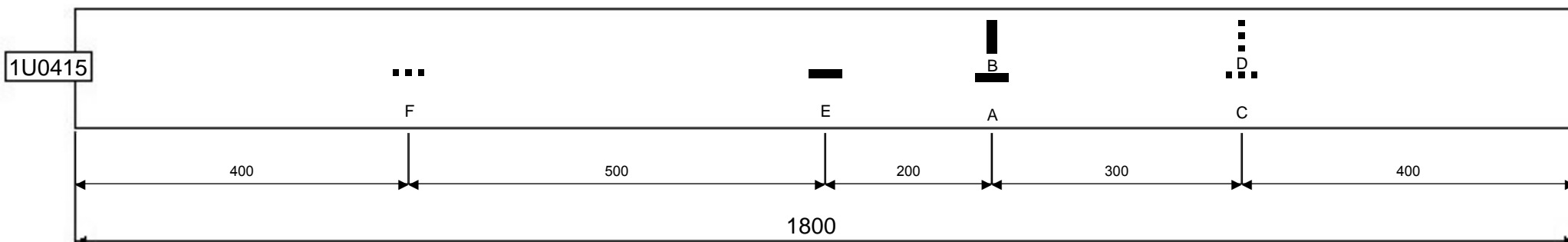


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0415

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	MOBIL NIGERIA	Ciclo Product	66667
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36810
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2209.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,83	5	±15	0,371	0,274	0,323	23,80	23,80	0,343	0,368	0,83	Daniel Carcacha	10/02/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,10	0,361	0,364	0,84	Daniel Carcacha	10/02/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,50	0,349	0,351	0,85	Daniel Carcacha	10/02/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	22,00	0,368	0,367	0,84	Daniel Carcacha	10/02/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,50	0,352	0,354	0,93	Sebastian Monteros	18/02/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,00	0,368	0,369	0,96	Daniel Carcacha	18/02/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0415****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	MOBIL NIGERIA	Ciclo Product	66667
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36810
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2209.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**