

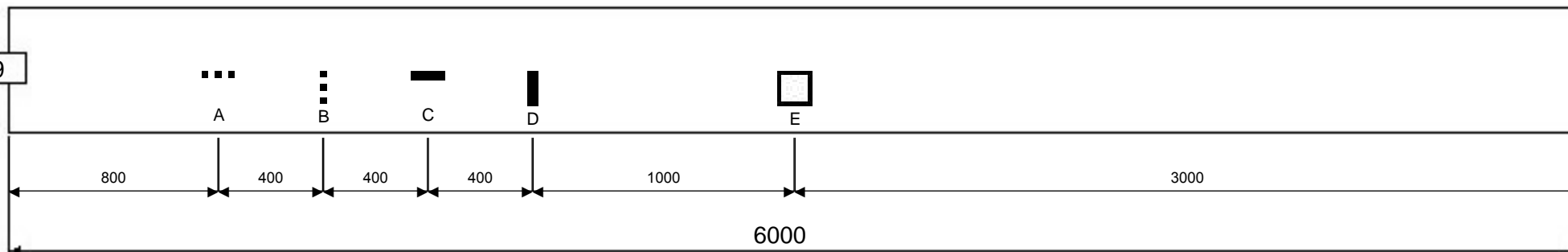
Tubo patrón número
Reference standard #

2u289

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	TYP	Ciclo Product	74496
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	31922
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9383-02

2u289



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	48,00	0,351	0,342	0,95	Sebastian Monteros	07/06/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	37,00	0,358	0,339	0,99	Sebastian Monteros	07/06/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	47,00	0,348	0,355	0,94	Sebastian Monteros	07/06/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	43,00	0,338	0,353	0,97	Sebastian Monteros	07/06/04
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	15	±15	1,095	0,810	0,953	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	07/06/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/06/2004
11:58:57 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006