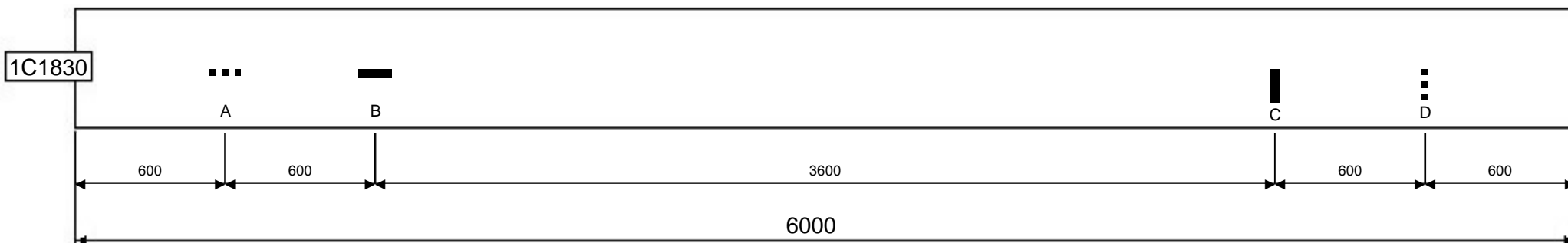


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1830

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	SNP PETROM BA	Ciclo Product	66118
Espesor [mm] Wall Thickness	7,82	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	30930
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5590402



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,899	0,665	0,782	50,80	48,20	0,855	0,846	0,85	Daniel Carcacha	23/07/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	50,80	48,20	0,448	0,449	0,86	Daniel Carcacha	23/07/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	50,80	40,00	0,391	0,421	0,83	Daniel Carcacha	23/07/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,450	0,332	0,391	50,80	20,00	0,448	0,444	0,85	Daniel Carcacha	23/07/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/07/2008
01:21:05 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006