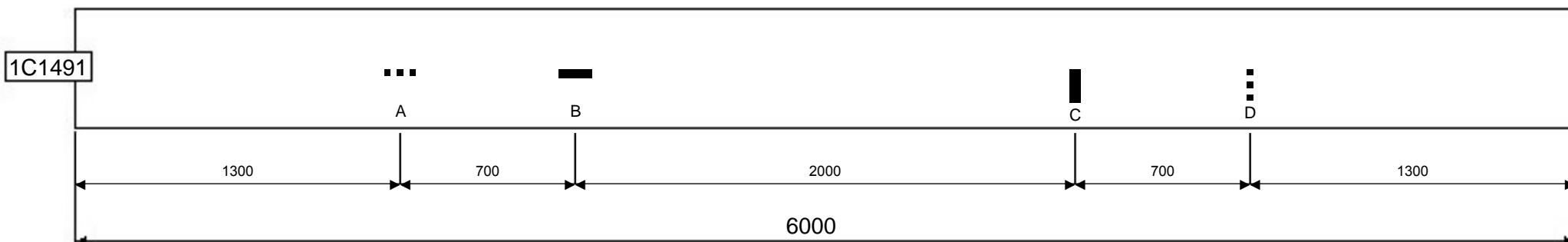


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1491**

### Datos del Producto Product Information

|                                |      |                                       |         |                                   |       |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|---------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 60,3 | Cliente<br>Client                     | TREFILA | Ciclo<br>Product                  | 4420  |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 6,5  | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | NO      | Colada<br>Heat                    | 83667 |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 0    |                                       |         | Expediente<br>Manufacturing Order | 0     |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type             | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width / Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima [mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal [mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima [mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundidad A [mm]<br>Depth A | Profundidad B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 1,00   | 10                                  | ±15                            | 0,748                                   | 0,553                                   | 0,650                                    | 50,00                                 | 48,00                      | 0,677                         | 0,582                         | 0,86                                 | Sebastian Monteros         | 19/12/06      |
| B                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 1,00   | 10                                  | ±15                            | 0,748                                   | 0,553                                   | 0,650                                    | 50,00                                 | 46,00                      | 0,560                         | 0,576                         | 0,87                                 | Sebastian Monteros         | 19/12/06      |
| C                    | Transversal Externo<br>Transverse OD    | 1,00   | 10                                  | ±15                            | 0,748                                   | 0,553                                   | 0,650                                    | 50,00                                 | 30,00                      | 0,583                         | 0,593                         | 0,89                                 | Sebastian Monteros         | 19/12/06      |
| D                    | Transversal Interno<br>Transverse ID    | 1,00   | 10                                  | ±15                            | 0,748                                   | 0,553                                   | 0,650                                    | 50,00                                 | 28,00                      | 0,686                         | 0,670                         | 0,84                                 | Sebastian Monteros         | 19/12/06      |

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

19/12/2006  
10:38:58 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006