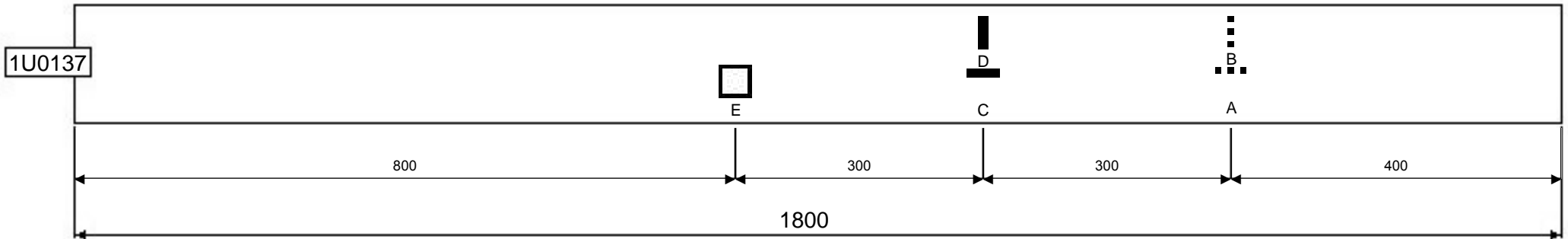


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0137

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	65349
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	46455
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	48,00	0,360	0,385	0,95	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	43,00	0,370	0,381	0,95	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	45,00	0,386	0,380	0,93	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	37,00	0,352	0,370	0,98	Sebastian Monteros	29/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	0,989	0,731	0,860	50,00	50,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	29/12/06
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Daniel Carcacha	22/05/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0137**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	65349
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	46455
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES