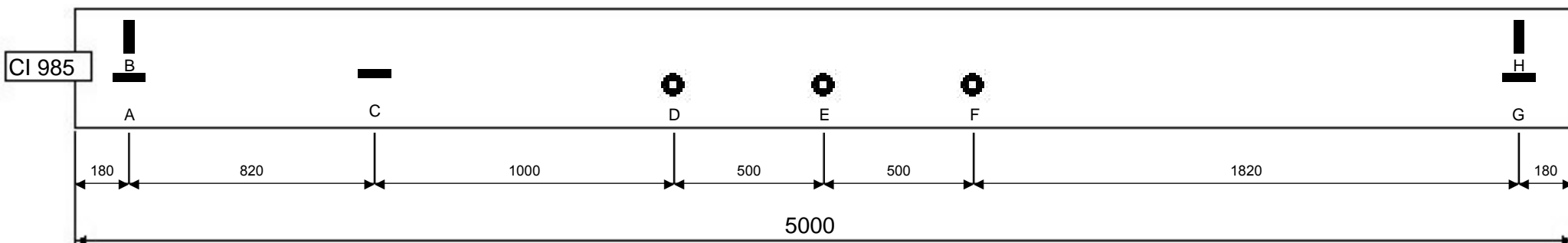


Tubo patrón número  
Reference standard #

**CI 985**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	25	Cliente Client	Ciclo Product	34706	
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	Q&T	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	32		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,230	0,170	0,200	25,00	0,00	0,000	0,000	0,00	trefila trefila	07/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,230	0,170	0,200	25,00	-	-	-	-	trefila trefila	07/05/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,230	0,170	0,200	25,00	-	-	-	-	trefila trefila	07/05/10
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,00	trefila trefila	07/05/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,00	trefila trefila	07/05/10
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,00	trefila trefila	07/05/10
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,230	0,170	0,200	25,00	-	-	-	-	trefila trefila	07/05/10
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,230	0,170	0,200	25,00	-	-	-	-	trefila trefila	07/05/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #

**CI 985**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	25	Cliente Client	Ciclo Product	34706	
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	Q&T	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	32		Expediente Manufacturing Order		

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Comparador a cuchilla     Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

**Notes:**

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO