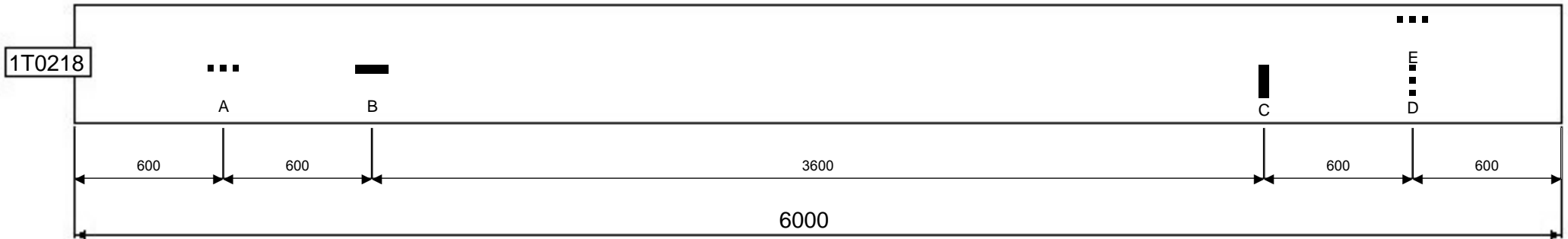


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0218**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	TENARIS QINGDAO	Ciclo Product	89296
Espesor [mm] Wall Thickness	5,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80652
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5204002



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,345	0,342	0,82	Agustin Torres	11/05/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,303	0,305	0,80	Agustin Torres	11/05/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	47,50	0,304	0,298	0,80	Agustin Torres	11/05/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	40,00	0,345	0,340	0,82	Agustin Torres	11/05/17
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,330	0,244	0,287	50,80	50,80	0,275	0,284	0,80	Default Default	11/05/17

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0218****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	TENARIS QINGDAO	Ciclo Product	89296
Espesor [mm] Wall Thickness	5,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80652
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5204002

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES