

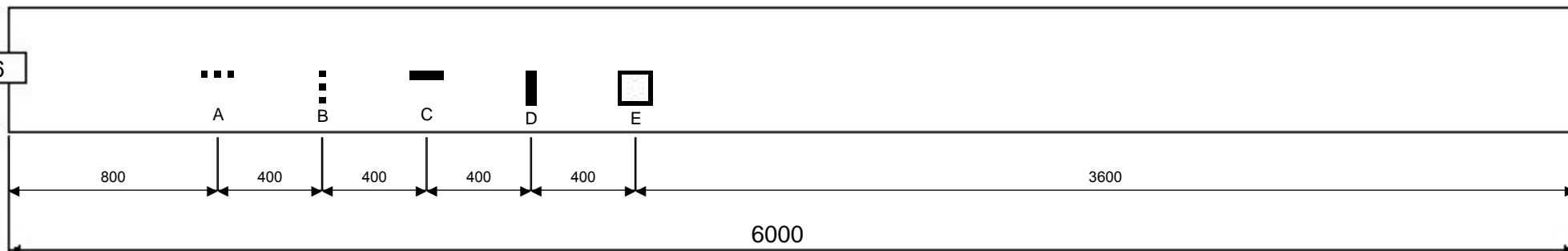
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u336**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	KIOSHI COMPRES	Ciclo Product	23235
Espesor [mm] Wall Thickness	6,8	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	62424
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2557.01

2u336



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,391	0,289	0,340	50,00	46,60	0,381	0,318	0,96	Sebastian Monteros	01/11/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,391	0,289	0,340	50,00	45,00	0,365	0,366	0,96	Sebastian Monteros	01/11/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,391	0,289	0,340	50,00	46,40	0,387	0,385	0,93	Sebastian Monteros	01/11/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,391	0,289	0,340	50,00	50,00	0,389	0,382	0,93	Sebastian Monteros	01/11/04
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	12	±15	0,938	0,694	0,816	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	01/11/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 01/11/2004  
10:35:01 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006