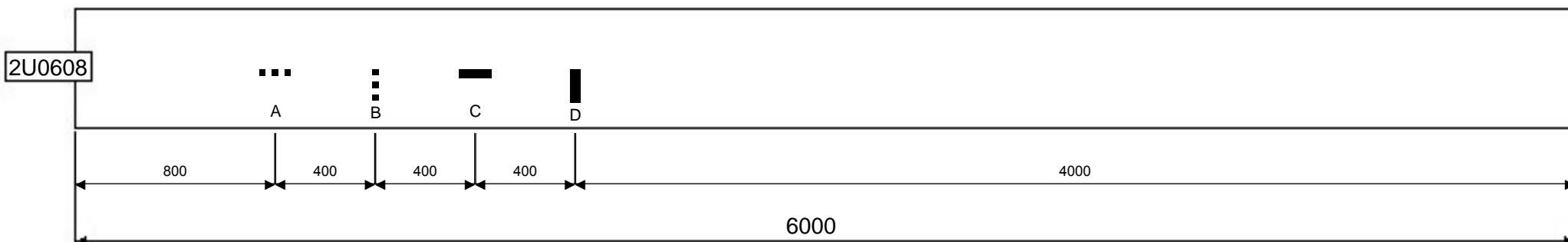


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0608

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	16689
Espesor [mm] Wall Thickness	22,23	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	87872
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5525.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,278	0,945	1,112	25,40	23,80	1,267	1,243	0,94	Agustin Torres	11/04/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,278	0,945	1,112	25,40	24,30	1,252	1,264	0,88	Agustin Torres	11/04/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,278	0,945	1,112	25,40	24,30	1,234	1,227	0,94	Agustin Torres	11/04/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,278	0,945	1,112	25,40	23,70	1,251	1,257	0,96	Agustin Torres	11/04/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/04/2012
07:19:23 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006