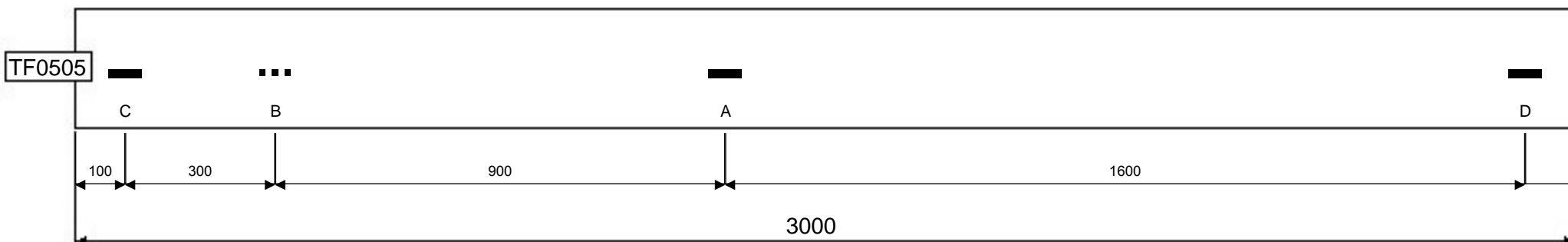


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0505

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,59	Cliente Client	DIAR- OIL TOOL	Ciclo Product	35253
Espesor [mm] Wall Thickness	5,42	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33668
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	6	+0,01-0	0,298	0,298	0,298	25,40	24,80	0,298	0,298	0,50	Dante Antunez	14/06/14
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	+0,01-0	0,542	0,542	0,542	25,40	24,50	0,542	0,542	0,50	Dante Antunez	14/06/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	6	+0,1-0	0,298	0,298	0,298	25,40	24,80	0,298	0,298	0,50	Dante Antunez	14/06/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	6	+0,1-0	0,298	0,298	0,298	25,40	24,80	0,298	0,298	0,50	Dante Antunez	14/06/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 14/06/2014
11:56:04 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006