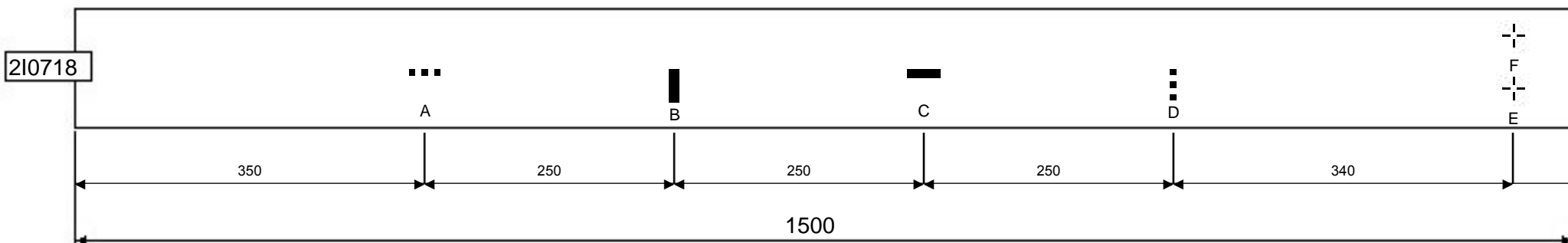


Tubo patrón número
Reference standard #

210718

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	v.l canada	Ciclo Product	86303
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25867
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2704.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	48,80	0,381	0,408	0,83	-	Daniel Carcacha	07/12/07
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	36,20	0,420	0,442	0,82	-	Daniel Carcacha	07/12/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	48,40	0,415	0,435	0,83	-	Daniel Carcacha	07/12/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,449	0,332	0,390	50,80	27,70	0,398	0,400	0,83	-	Daniel Carcacha	07/12/07
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,69	Daniel Carcacha	07/12/07
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,11	Daniel Carcacha	07/12/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210718****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	v.l canada	Ciclo Product	86303
Espesor [mm] Wall Thickness	3,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25867
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2704.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Micrómetro digital Mitutoyo 0 - 25 mm Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES