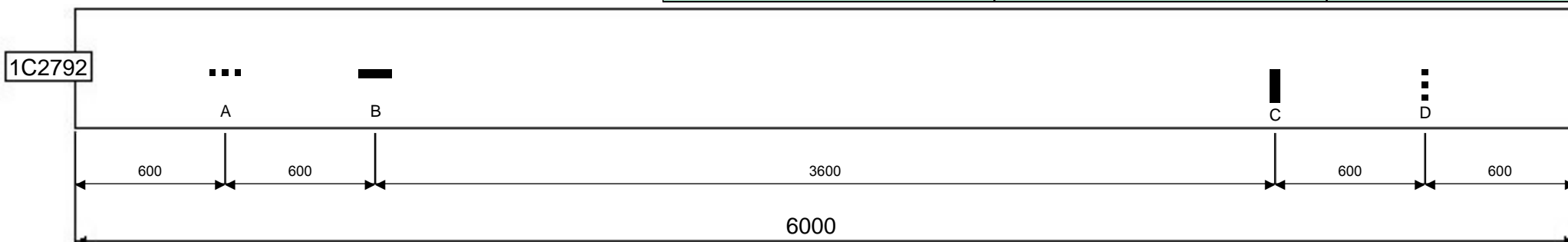


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2792

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	KLOCKMETA L.S.A.	Ciclo Product	84356
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45163
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5293703



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	50,00	0,321	0,337	0,82	Agustin Torres	24/08/17
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	50,00	0,364	0,371	0,83	Carlos Aguilar	24/08/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	35,60	0,345	0,350	0,83	Carlos Aguilar	24/08/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	23,00	0,310	0,344	0,82	Agustin Torres	24/08/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 24/08/2017
10:59:23 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006