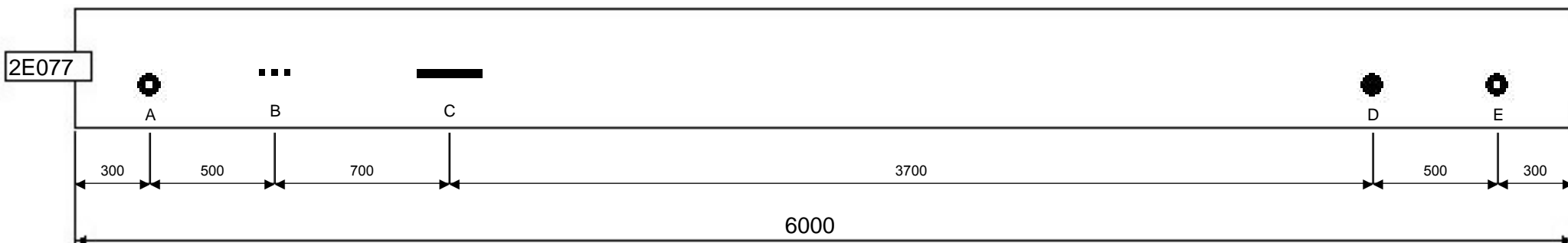


Tubo patrón número
Reference standard #

2E077

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	MINERA ESCONDIDA	Ciclo Product	62019
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	56296
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Pablo Mazzeo	23/05/13
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	48,00	0,911	0,918	0,93	Pablo Mazzeo	23/05/13
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,736	0,544	0,640	150,00	148,00	0,723	0,731	-	Pablo Mazzeo	23/05/13
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	-	-	0,640	0,630	0,98	Sebastian Monteros	06/06/13
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Pablo Mazzeo	23/05/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

06/06/2013
01:12:38 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006