

Tubo patrón número

Reference standard #

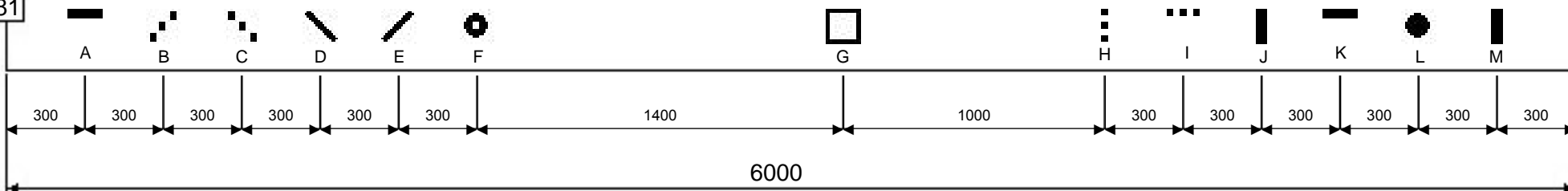
SS0081

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Calificación Exxon Mobil	Ciclo Product	63584
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45565
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

SS0081



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	23,70	0,434	0,435	0,41	Default Default	14/05/07
B	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	0,50	10	±15	0,888	0,656	0,772	25,40	22,20	0,795	0,846	0,45	Default Default	14/05/07
C	Oblicuo Izquierdo Interno	0,50	10	±15	0,888	0,656	0,772	25,40	22,80	0,845	0,833	0,46	Default Default	14/05/07
D	Oblicuo Izquierdo Externo	0,50	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	23,60	0,427	0,430	0,44	Default Default	14/05/07
E	Oblicuo Derecho Externo	0,50	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	23,40	0,435	0,429	0,44	Default Default	14/05/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	14/05/07
G	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±15	0,888	0,656	0,772	25,40	23,20	-	-	23,30	Default Default	14/05/07
H	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	22,60	0,379	0,363	0,46	Default Default	14/05/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #	Datos del Producto Product Information									
SS0081	Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Calificación Exxon Mobil	Ciclo Product	63584				
	Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45565				
	Trazabilidad Traceability	0				Expediente Manufacturing Order				

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	23,90	0,418	0,416	0,47	Default Default	14/05/07
J	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	23,40	0,424	0,426	0,48	Default Default	14/05/07
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	23,30	0,425	0,437	0,47	Default Default	14/05/07
L	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	4,439	3,281	3,860	-	-	4,210	-	6,21	Default Default	14/05/07
M	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,444	0,328	0,386	25,40	24,50	0,418	0,427	0,46	Default Default	14/05/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 **Codigo: 302-916E**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		14/05/2007 07:26:01 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--