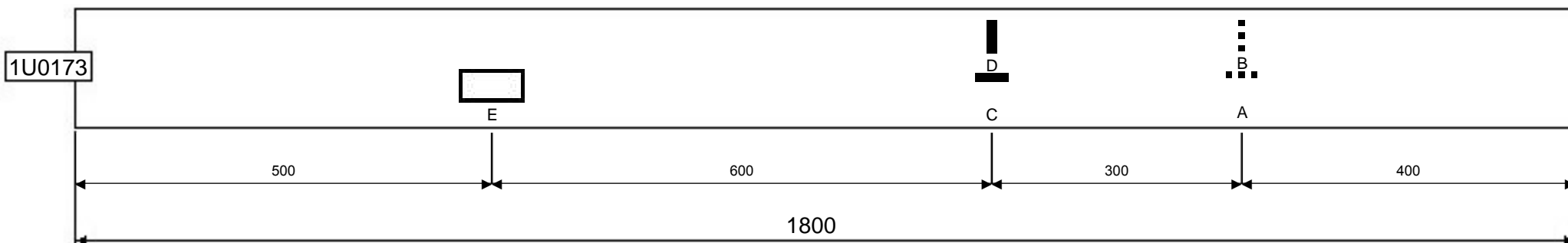


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0173**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	Ciclo Product	85222
Espesor [mm] Wall Thickness	9,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	49105
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,558	0,412	0,485	50,00	49,00	0,552	0,548	0,87	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,558	0,412	0,485	50,00	39,00	0,551	0,486	0,87	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,558	0,412	0,485	50,00	49,00	0,536	0,552	0,86	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,558	0,412	0,485	50,00	40,00	0,542	0,518	0,87	Sebastian Monteros	29/12/06
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	5,578	4,123	4,850	16,00	15,30	4,980	4,980	5,10	Sebastian Monteros	29/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 29/12/2006  
11:47:09 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006