

## CERTIFICADO PATRON DE CND

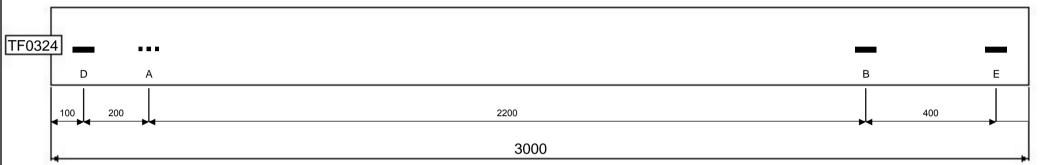
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

TF0324

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	51	Cliente Client	METALMECA NICA	Ciclo Product	38180				
Espesor [mm] Wall Thickness	14,5	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	0				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/8924-01				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A		Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,80	8	±15	1,334	0,986	1,160	25,00	24,50	1,250	1,250	0,61	Dante Antunez	12/05/09
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	8	±15	1,334	0,986	1,160	25,00	24,10	1,270	1,280	0,60	Dante Antunez	12/05/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	8	±15	1,334	0,986	1,160	25,00	24,40	1,286	1,270	0,62	Dante Antunez	12/05/09
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	8	±15	1,334	0,986	1,160	25,00	24,20	1,292	1,299	0,61	Dante Antunez	12/05/09

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha

12/05/2009 08:05:48 a.m.

9 Hoja m. <sup>Page</sup> 1/2 Documento Vigencia

nto TAND-001-05 17/04/2006