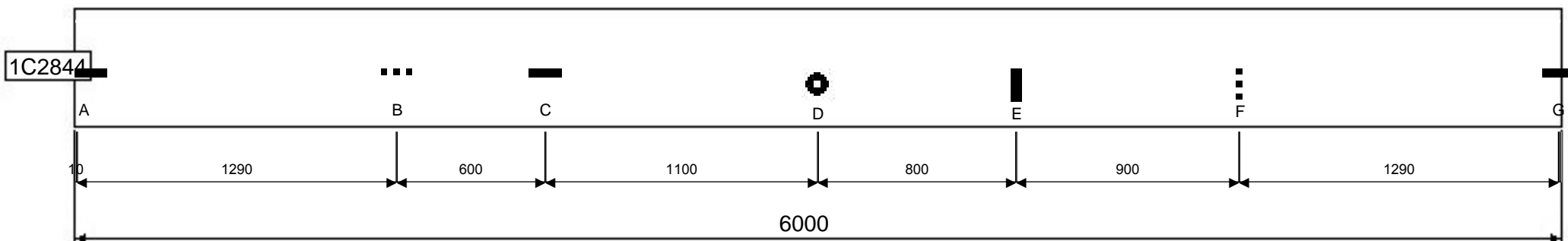


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2844

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,7	Cliente Client	PROVEMET S.A	Ciclo Product	62426
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49730
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5514901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,60	0,313	0,327	0,82	Carlos Aguilar	25/07/18
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,20	0,300	0,317	0,82	Agustin Torres	24/07/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,60	0,332	0,320	0,85	Carlos Aguilar	24/07/18
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	24/07/18
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	16,80	0,327	0,335	0,85	Carlos Aguilar	24/07/18
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	12,00	0,325	0,334	0,80	Agustin Torres	24/07/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,50	0,317	0,324	0,84	Carlos Aguilar	25/07/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2844****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,7	Cliente Client	PROVEMET S.A	Ciclo Product	62426
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49730
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5514901

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**