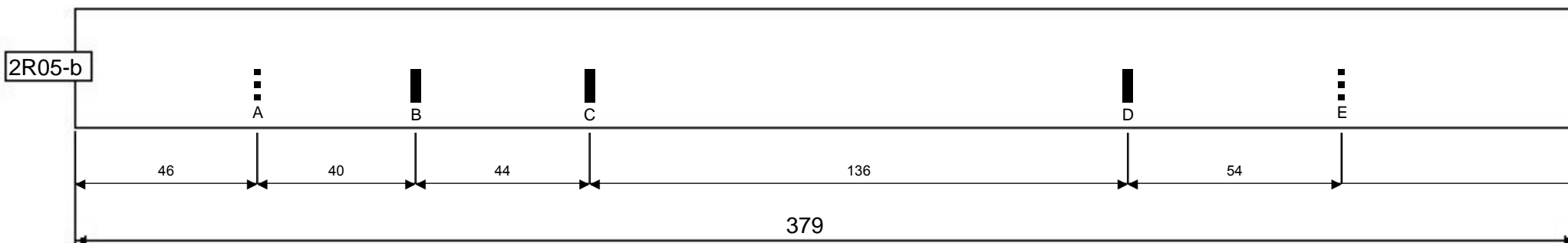


Tubo patrón número
Reference standard #

2R05-b

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	66407
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43306
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7746.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	25,40	23,00	0,443	0,449	0,83	Agustin Torres	11/10/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	25,40	24,80	0,442	0,440	0,83	Agustin Torres	11/10/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	25,40	24,80	0,434	0,424	0,83	Agustin Torres	11/10/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	25,40	24,80	0,418	0,432	0,83	Agustin Torres	11/10/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	25,40	23,00	0,438	0,423	0,83	Agustin Torres	11/10/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2R05-b****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	66407
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43306
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7746.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**