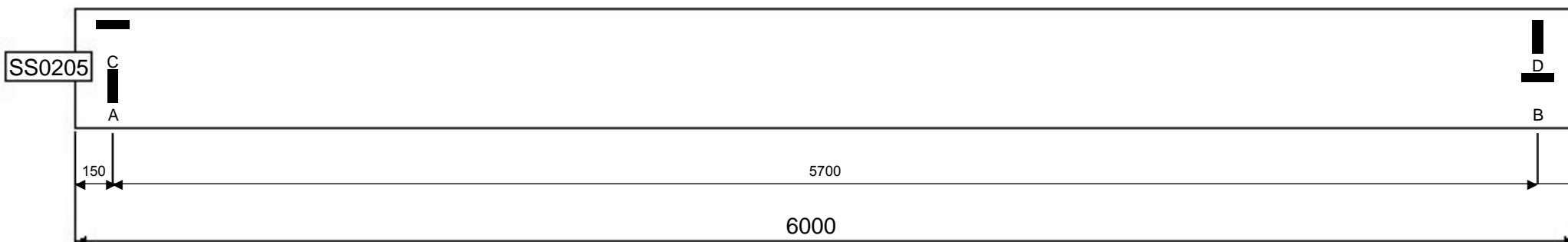


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0205

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	60038
Espesor [mm] Wall Thickness	7,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38879
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	0,89	10	±15	0,828	0,612	0,720	44,50	36,20	0,412	0,413	0,83	Dante Antunez	09/06/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,828	0,612	0,720	50,80	37,90	0,385	0,365	0,83	Dante Antunez	09/06/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,580	0,428	0,504	50,00	36,50	0,407	0,412	0,83	Dante Antunez	09/06/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,580	0,428	0,504	50,00	37,70	0,376	0,402	0,81	Dante Antunez	09/06/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES