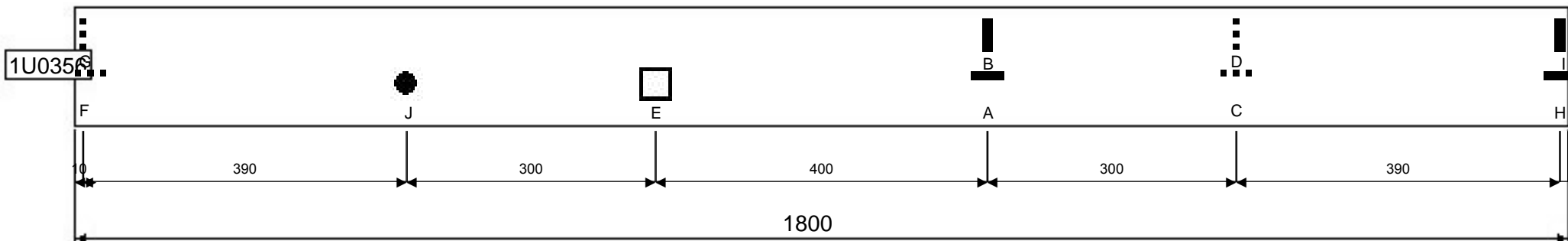


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0356

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Marcar SRL	Ciclo Product	14333
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64240
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7854.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	47,50	0,856	0,876	0,83	Sebastian Monteros	07/07/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,00	30,00	0,838	0,829	0,95	Daniel Carcacha	26/01/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,00	26,00	0,910	0,912	0,85	Daniel Carcacha	26/01/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,00	26,00	0,840	0,842	0,86	Daniel Carcacha	26/01/10
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	1,985	1,985	1,985	50,00	50,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	26/01/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,00	37,80	0,883	0,894	0,50	Agustin Torres	19/04/13
G	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,00	24,50	0,854	0,880	0,50	Agustin Torres	19/04/13
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,00	37,00	0,905	0,889	0,50	Agustin Torres	19/04/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0356****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Marcar SRL	Ciclo Product	14333
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64240
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7854.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,913	0,675	0,794	38,00	31,00	0,899	0,904	0,50	Agustin Torres	19/04/13
J	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	60	±10	10,481	8,575	9,528	-	-	9,200	-	6,30	Agustin Torres	06/08/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES