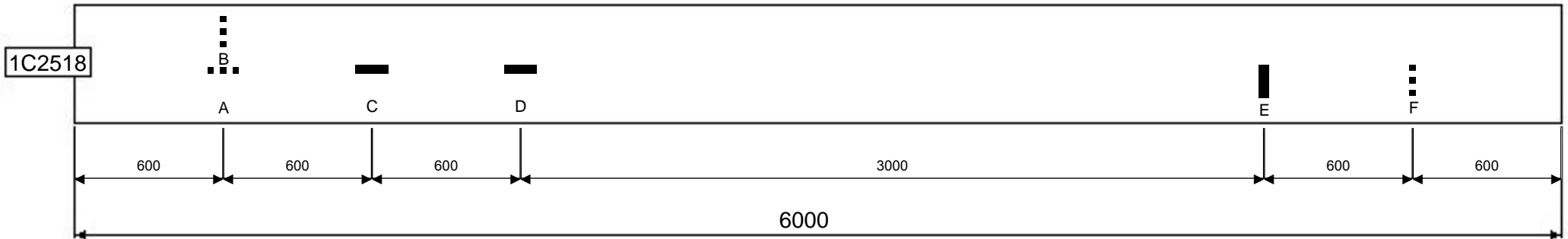


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2518**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	12709
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28462
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0864341



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,80	48,00	0,810	0,818	0,97	Dante Antunez	03/06/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,80	29,00	0,685	0,663	0,92	Dante Antunez	03/06/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,80	48,00	0,421	0,428	0,98	Daniel Carcacha	03/06/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,80	48,00	0,814	0,823	0,99	Daniel Carcacha	03/06/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,80	41,00	0,429	0,432	0,97	Daniel Carcacha	03/06/13
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,437	0,323	0,380	50,80	29,50	0,393	0,431	0,94	Dante Antunez	03/06/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2518****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	12709
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28462
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0864341

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**