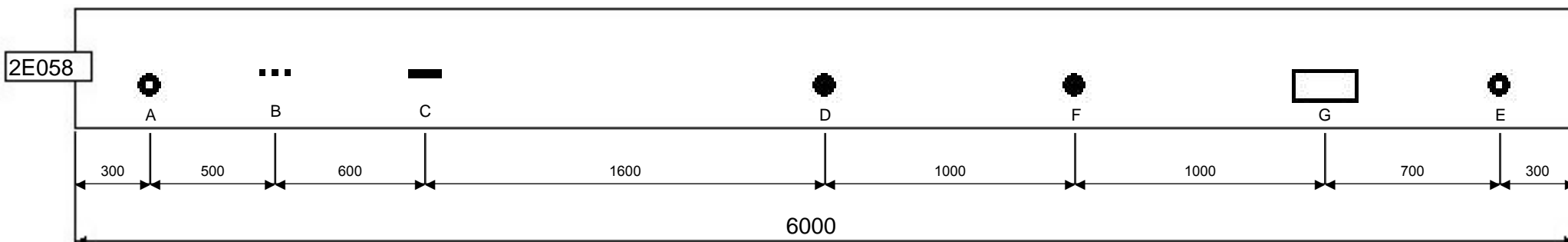


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2E058**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ARGOS	Ciclo Product	60900
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76601
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4591-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	03/01/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,366	1,009	1,188	50,00	48,00	1,189	1,183	0,97	Agustin Torres	03/01/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	150,00	150,00	0,960	0,959	0,99	Daniel Carcacha	07/01/11
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	-	-	0,975	0,979	1,00	Agustin Torres	03/01/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	03/01/11
F	Ecualizacion/Calibracion Argos	15,00	5	±15	0,574	0,424	0,499	35,00	35,00	0,500	0,500	15,00	Default Default	10/01/11
G	Chavetero Grove	15,00	6	±15	0,601	0,444	0,523	35,00	35,00	0,587	0,599	15,00	Pablo Mazzeo	22/04/15

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2E058****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ARGOS	Ciclo Product	60900
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76601
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4591-02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES