

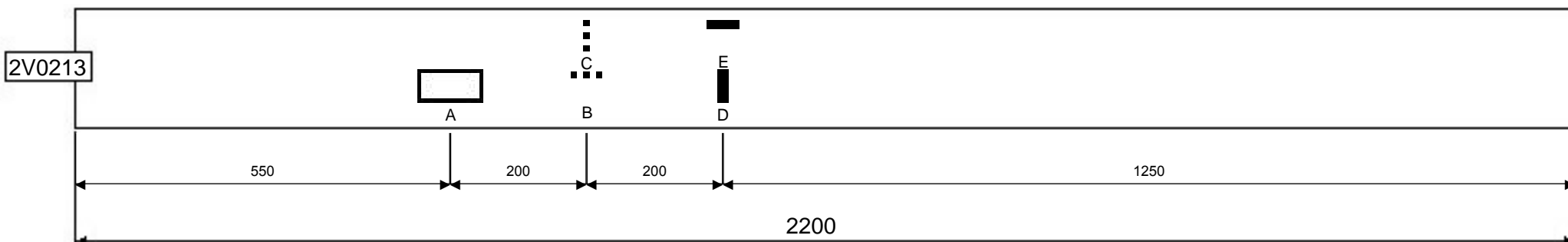
Tubo patrón número
Reference standard #

2V0213

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	PRUEBAS VARIAS	Ciclo Product	13977
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23704
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8896.82



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	7,770	5,550	5,550	15,00	15,00	5,300	5,300	5,50	Agustin Torres	08/01/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,70	0,532	0,519	0,84	Agustin Torres	07/01/19
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	40,30	0,549	0,572	0,84	Agustin Torres	07/01/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	42,90	0,587	0,603	0,84	Agustin Torres	07/01/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,50	0,562	0,570	0,84	Agustin Torres	07/01/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/01/2019
07:03:43 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006