

CERTIFICADO PATRON DE CND

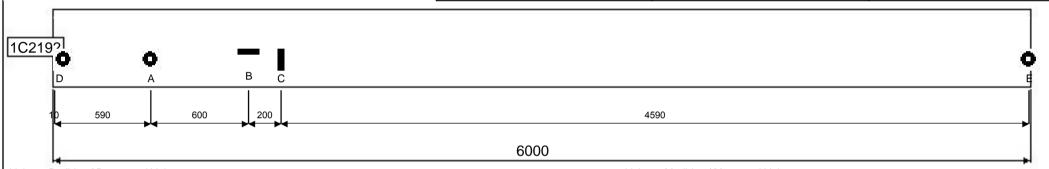
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2192

Datos del Producto Product Information Cliente PRECITUBO Ciclo Diametro [mm] 33,4 22909 Product Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada Heat NO 3,38 47009 **Heat Treatment** Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 5143501 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	14/06/11
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,70	0,317	0,314	0,82	Dante Antunez	14/06/11
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	24,50	0,325	0,340	0,84	Dante Antunez	14/06/11
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	14/06/11
· -	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	14/06/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C2192

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	PRECITUBO	Ciclo Product	22909					
Espesor [mm] Wall Thickness	3,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	47009					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5143501					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES