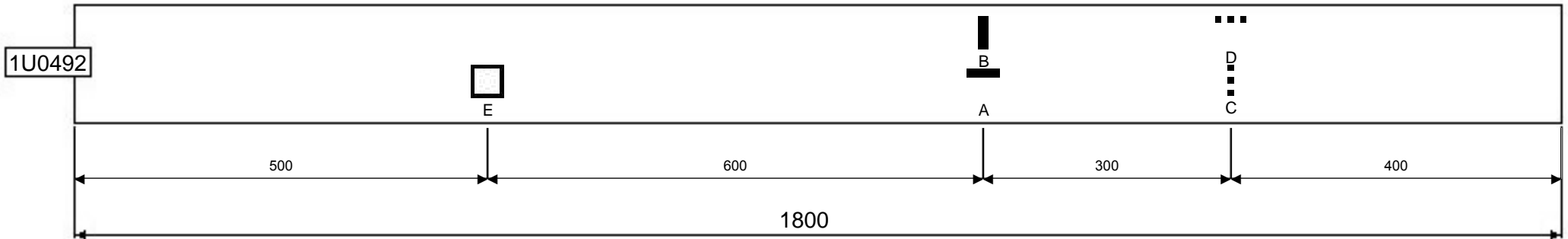


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0492

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PETROBEL- EGIPTO	Ciclo Product	66883
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41594
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5296.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	38,00	37,10	0,323	0,336	0,94	Dante Antunez	09/09/10
B	Transversal Externo Transverse OD	0,93	6	±15	0,355	0,262	0,309	38,00	35,00	0,342	0,327	0,93	Dante Antunez	09/09/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	38,00	23,40	0,351	0,332	0,99	Dante Antunez	09/09/10
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	38,00	37,00	0,336	0,343	0,94	Dante Antunez	09/09/10
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,689	0,689	0,689	50,80	47,00	-	-	21,00	Dante Antunez	09/09/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0492****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PETROBEL- EGIPTO	Ciclo Product	66883
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41594
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5296.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**