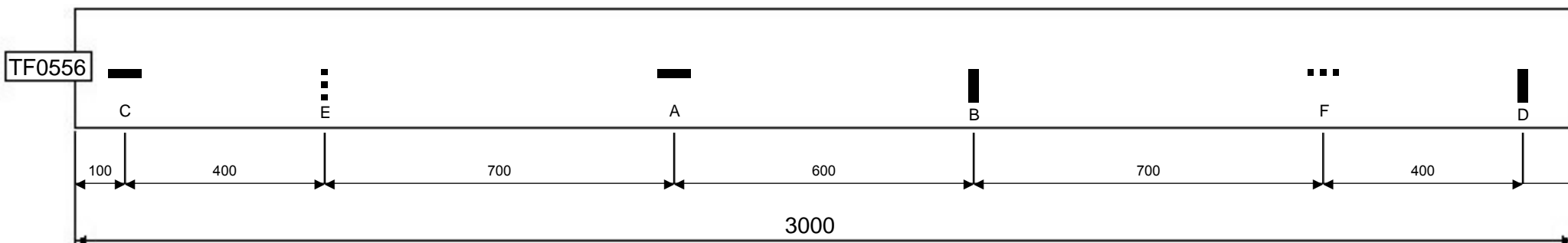


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0556

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,5	Cliente Client	Bolland	Ciclo Product	38871
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	70259
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	+0,5-0	1,111	1,105	1,105	25,40	25,00	1,105	1,103	0,47	Agustin Torres	15/12/15
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	+0,5-0	1,111	1,105	1,105	25,40	24,40	1,105	1,105	0,48	Agustin Torres	15/12/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±1	1,116	1,094	1,105	25,40	25,00	1,116	1,110	0,48	Agustin Torres	15/12/15
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±1	1,116	1,094	1,105	25,40	24,40	1,100	1,111	0,48	Agustin Torres	15/12/15
E	Transversal Interno Transverse ID	0,50	10	+0,5-0	1,111	1,105	1,105	25,40	25,00	1,105	1,105	0,50	Daniel Carcacha	16/12/15
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	+0,5-0	1,111	1,105	1,105	25,40	25,00	1,105	1,105	0,50	Daniel Carcacha	16/12/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0556**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,5	Cliente Client	Bolland	Ciclo Product	38871
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	70259
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES