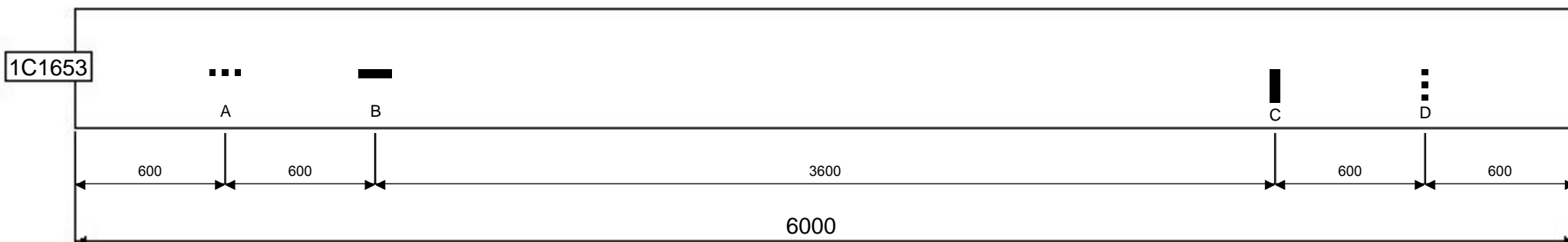


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1653**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI ANGOLA	Ciclo Product	65883
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22974
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5421904



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	48,80	0,981	1,010	0,88	Daniel Carcacha	14/08/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	50,80	0,529	0,534	0,94	Daniel Carcacha	14/08/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	45,60	0,529	0,507	0,83	Daniel Carcacha	14/08/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	32,60	1,011	1,071	0,88	Daniel Carcacha	14/08/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

14/08/2007  
12:50:05 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006