

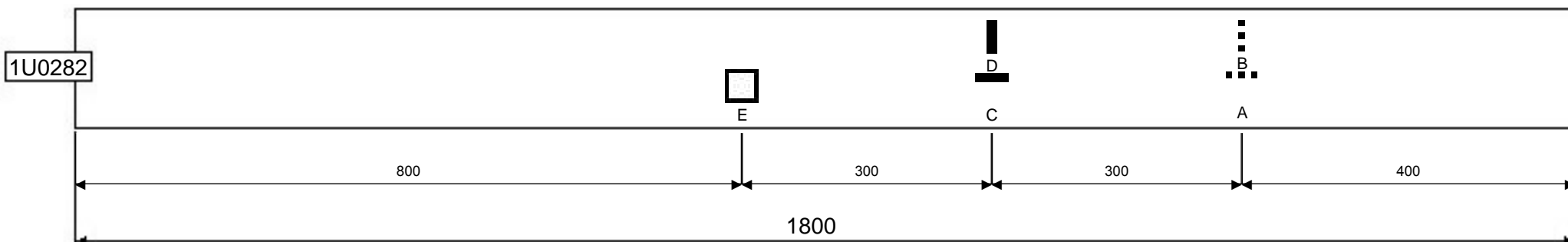
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0282

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Group Sonatrach	Ciclo Product	65805
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28505
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5813.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	48,20	0,365	0,305	0,83	Nicolas Lorenzato	14/04/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	36,40	0,335	0,352	0,83	Nicolas Lorenzato	14/04/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	48,30	0,361	0,347	0,82	Nicolas Lorenzato	14/04/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	40,60	0,358	0,324	0,83	Nicolas Lorenzato	14/04/08
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	0,806	0,806	0,806	50,00	48,90	-	-	22,90	Nicolas Lorenzato	14/04/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0282

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Group Sonatrach	Ciclo Product	65805
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28505
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5813.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES