

## CERTIFICADO PATRON DE CND

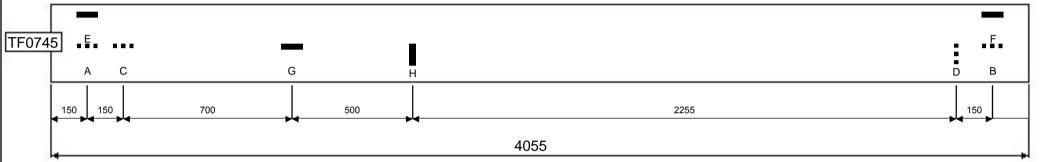
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0745

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	108	Cliente Client	CI Laco 1	Ciclo Product	14877				
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	48556				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,00	24,70	1,122	1,087	0,37	Carlos Aguilar	12/05/20
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,00	24,70	1,055	1,066	0,37	Carlos Aguilar	12/05/20
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,00	24,70	1,081	1,050	0,37	Carlos Aguilar	12/05/20
D	Transversal Interno Transverse ID	0,40	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,00	22,80	1,090	0,981	0,37	Carlos Aguilar	12/05/20
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,00	24,70	1,014	1,010	0,35	Carlos Aguilar	12/05/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,00	24,70	1,075	1,075	0,34	Carlos Aguilar	12/05/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,00	24,70	1,061	1,050	0,35	Carlos Aguilar	12/05/20
Н	Transversal Externo Transverse OD	0,40	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,00	24,00	1,071	1,065	0,33	Carlos Aguilar	12/05/20

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 12/05/2020 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 01:17:21 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0745

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	108	Cliente Client	CI Laco 1	Ciclo Product	14877				
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	48556				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,40	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,00	24,00	1,068	1,062	0,33	Carlos Aguilar	12/05/20
J	Transversal Externo Transverse OD	0,40	5	±15	1,150	0,850	1,000	25,00	24,00	1,082	1,083	0,35	Carlos Aguilar	12/05/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES