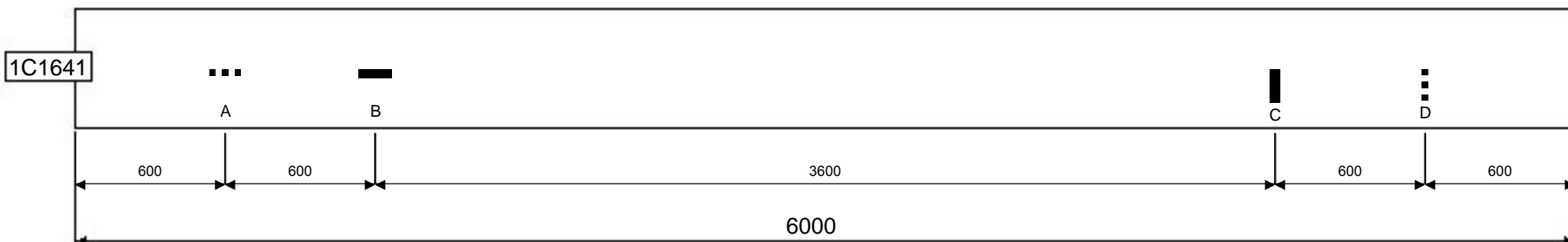


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1641**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	7658
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22707
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0809054



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,70	0,315	0,303	0,80	Daniel Carcacha	28/11/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,10	0,332	0,318	0,56	Daniel Carcacha	27/11/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	22,90	0,335	0,302	0,82	Daniel Carcacha	27/11/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	5400,00	20,20	0,302	0,310	0,82	Daniel Carcacha	28/11/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES