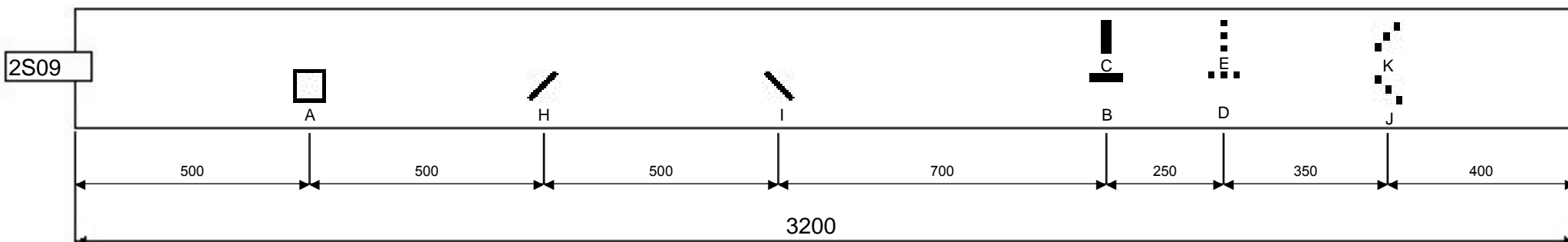


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2S09**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENI IRAQ	Ciclo Product	88418
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27263
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,860	0,860	0,860	50,80	50,00	-	-	25,00	Default Default	18/10/16
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	24,00	0,379	0,386	0,82	Pablo Mazzeo	25/11/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	23,50	0,381	0,394	0,82	Pablo Mazzeo	25/11/14
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	24,00	0,388	0,372	0,82	Pablo Mazzeo	25/11/14
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	23,80	0,384	0,370	0,81	Pablo Mazzeo	25/11/14
H	Oblicuo Derecho Externo	0,63	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,40	0,387	0,390	0,58	Default Default	05/11/19
I	Oblicuo Izquierdo Externo	0,63	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,40	0,374	0,378	0,58	Default Default	05/11/19
J	Oblicuo Izquierdo Interno Oblique Left ID	0,63	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,40	0,347	0,355	0,57	Default Default	05/11/19

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2S09****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENI IRAQ	Ciclo Product	88418
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27263
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
K	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	0,63	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,40	0,372	0,378	0,58	Default Default	05/11/19

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES