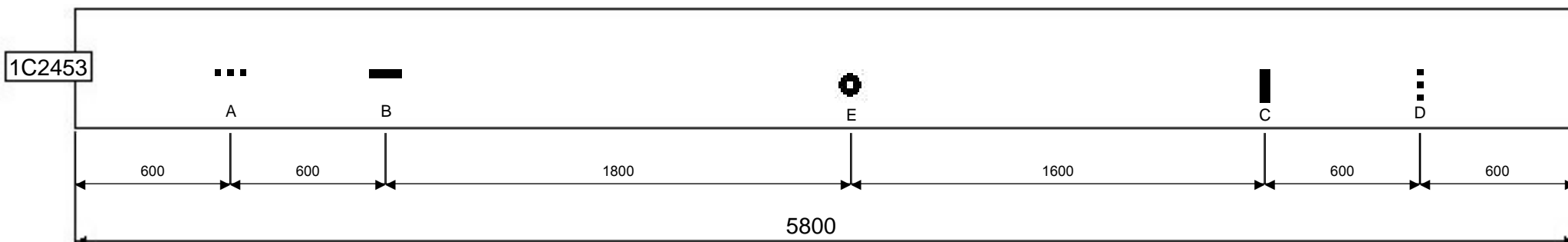


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2453**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	57498
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24327
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5102301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,00	48,50	0,896	0,996	0,94	Dante Antunez	03/09/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	48,80	0,442	0,449	0,82	Dante Antunez	03/09/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	37,20	0,468	0,439	0,93	Dante Antunez	03/09/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,00	23,60	0,997	1,002	0,85	Dante Antunez	03/09/12
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	29/01/15

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2453****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	57498
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24327
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5102301

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES