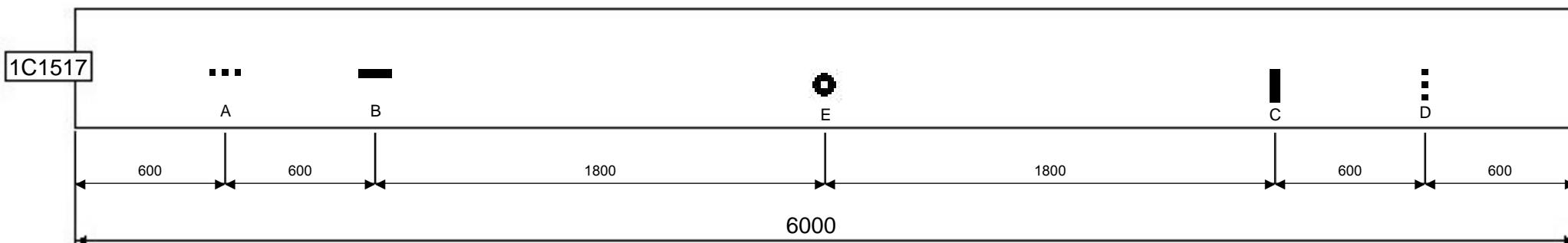


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1517

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BECHTEL/TE CHINP	Ciclo Product	51434
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20166
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,89	13	±15	1,600	1,183	1,391	49,00	49,00	1,548	1,553	0,89	Sebastian Monteros	11/12/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,80	48,00	0,598	0,600	0,87	Sebastian Monteros	11/12/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,80	42,00	0,594	0,541	0,88	Sebastian Monteros	11/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,600	1,183	1,391	50,80	41,00	1,276	1,255	0,92	Sebastian Monteros	11/12/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	24/12/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

24/12/2010
02:50:03 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006