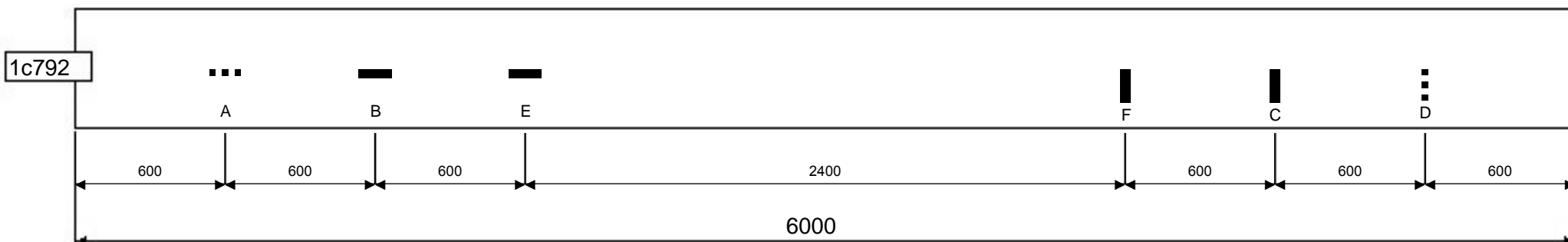


Tubo patrón número
Reference standard #

1c792

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,48	Cliente Client	Ciclo Product	16932	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33822
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,912	0,674	0,793	25,40	25,00	0,865	0,874	0,94	Sebastian Monteros	07/12/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,912	0,674	0,793	25,40	24,00	0,870	0,888	0,97	Sebastian Monteros	07/12/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,912	0,674	0,793	25,40	24,00	0,884	0,885	0,99	Sebastian Monteros	07/12/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,912	0,674	0,793	25,40	25,00	0,891	0,818	0,99	Sebastian Monteros	07/12/04
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,40	25,00	0,497	0,495	0,99	Default Default	06/10/10
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,40	25,00	0,501	0,505	0,99	Default Default	06/10/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1c792**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,48	Cliente Client	Ciclo Product	16932	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33822
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES