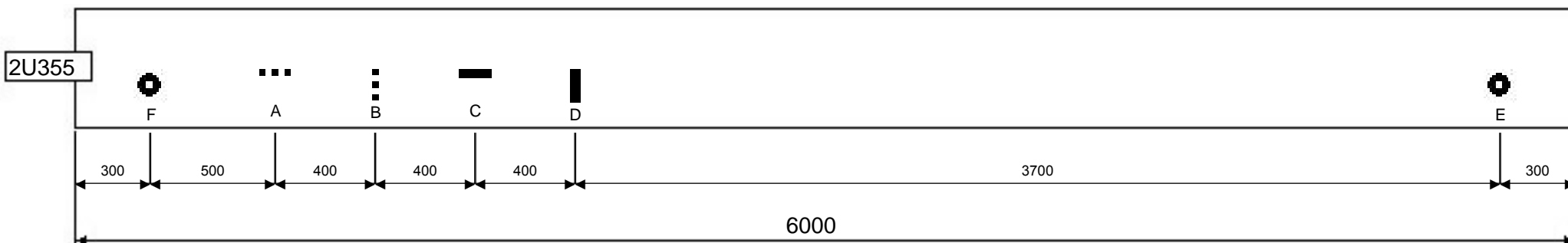


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U355**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	280	Cliente Client	KIOSHI COMPRESA	Ciclo Product	23252
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	67736
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4383.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	46,00	0,418	0,455	0,92	Sebastian Monteros	29/11/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	44,00	0,414	0,420	0,94	Sebastian Monteros	29/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	45,00	0,420	0,416	0,95	Sebastian Monteros	29/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	46,00	0,458	0,450	0,92	Sebastian Monteros	29/11/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	29/11/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	29/11/06

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U355****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	280	Cliente Client	KIOSHI COMPRESA	Ciclo Product	23252
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	67736
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4383.04

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Nikon V-16E     Codigo: 90012410**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES