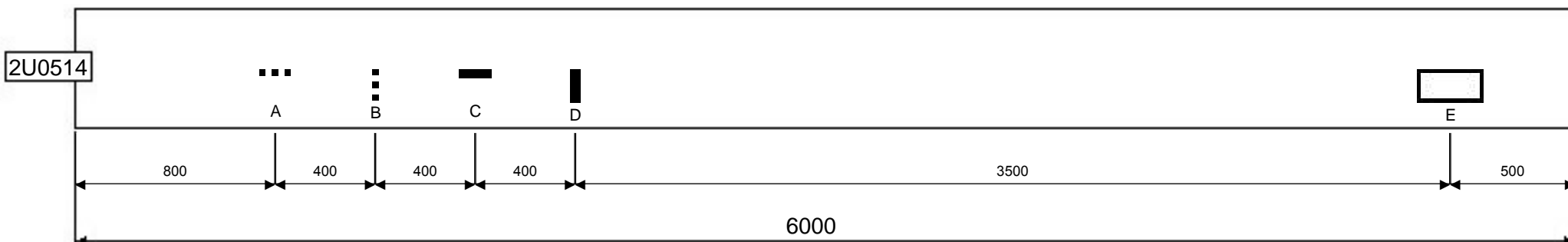


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0514**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	PETROVIET NAM	Ciclo Product	60140
Espesor [mm] Wall Thickness	22,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35619
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0670-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	49,00	1,208	1,204	0,88	Dante Antunez	01/10/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	39,90	1,219	1,134	0,90	Dante Antunez	01/10/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	49,50	1,227	1,208	0,88	Dante Antunez	01/10/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,277	0,944	1,110	50,00	42,50	1,242	1,258	0,87	Dante Antunez	01/10/09
E	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	15,540	11,100	11,100	17,00	14,70	10,800	10,800	5,40	Dante Antunez	01/10/09

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U0514****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	PETROVIET NAM	Ciclo Product	60140
Espesor [mm] Wall Thickness	22,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35619
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0670-01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**