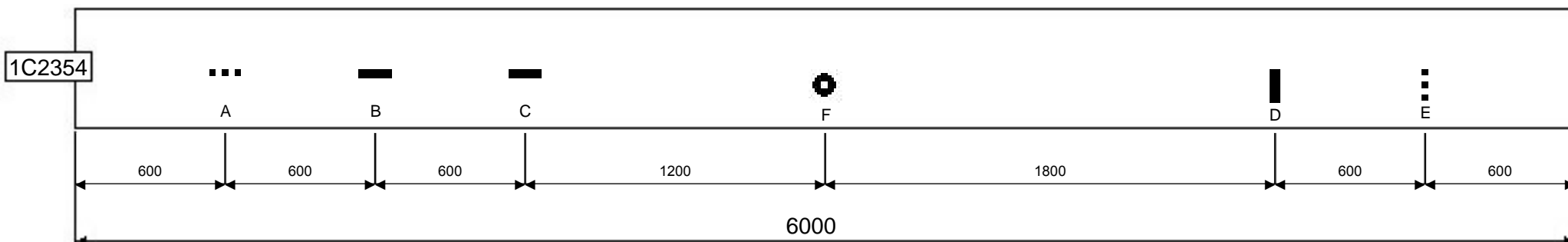


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2354

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	MET.TASSA ROLI	Ciclo Product	15963
Espesor [mm] Wall Thickness	11,12	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21537
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5529402



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,97	10	±15	1,279	0,945	1,112	24,00	24,00	1,180	1,171	0,97	Pablo Mazzeo	19/03/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,639	0,473	0,556	25,40	24,00	0,597	0,610	0,94	Pablo Mazzeo	19/03/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,279	0,945	1,112	25,40	24,00	1,193	1,199	0,96	Pablo Mazzeo	19/03/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,639	0,473	0,556	25,40	24,30	0,594	0,603	0,96	Pablo Mazzeo	19/03/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,639	0,473	0,556	25,40	24,80	0,601	0,611	0,94	Pablo Mazzeo	19/03/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	21/06/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2354**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	MET.TASSA ROLI	Ciclo Product	15963
Espesor [mm] Wall Thickness	11,12	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21537
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5529402

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**