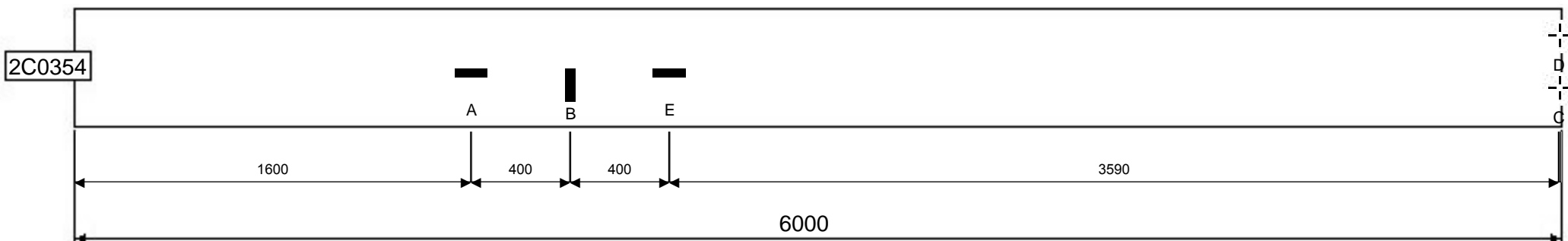


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0354

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	PETROFAC	Ciclo Product	86247
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51454
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,80	48,20	1,002	0,989	0,87	-	Daniel Carcacha	09/10/07
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,052	0,778	0,915	50,00	48,00	0,880	0,890	0,81	-	Daniel Carcacha	09/10/07
C	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,77	Daniel Carcacha	09/10/07
D	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,70	Daniel Carcacha	09/10/07
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,105	1,556	1,830	50,80	48,00	1,966	1,961	0,86	-	Default Default	20/09/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0354****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	PETROFAC	Ciclo Product	86247
Espesor [mm] Wall Thickness	18,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51454
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**