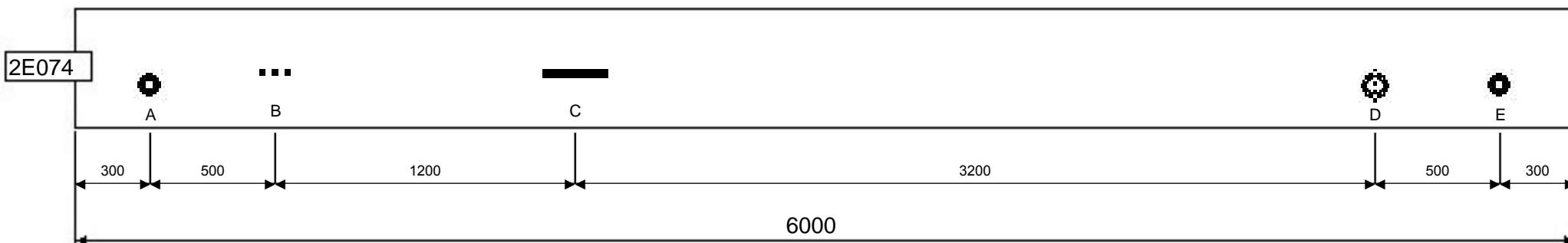


Tubo patrón número
Reference standard #

2E074

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	80411
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28615
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	07/05/13
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,321	0,976	1,149	50,80	48,00	1,250	1,265	0,93	Daniel Carcacha	07/05/13
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,057	0,781	0,919	150,00	140,00	1,036	1,026	-	Daniel Carcacha	07/05/13
D	Circular de ecualizacion Interno	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	-	-	0,920	0,925	0,99	Sebastian Monteros	06/06/13
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	07/05/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES