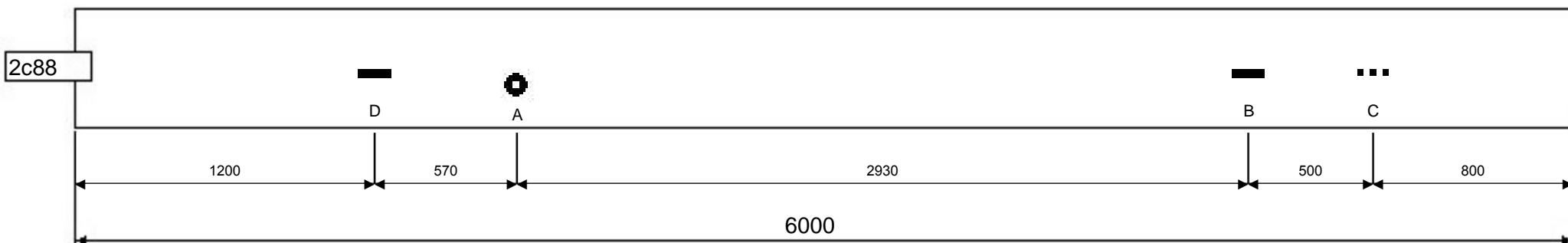


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2c88**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	153,7	Cliente Client	Ciclo Product	3427
Espesor [mm] Wall Thickness	14,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,50	Sebastian Monteros	30/08/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	38,10	38,00	0,812	0,000	0,99	Sebastian Monteros	30/08/04
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	38,10	38,00	0,787	0,000	0,99	Sebastian Monteros	30/08/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	0,584	0,431	0,508	38,10	38,00	0,542	0,548	0,99	Sebastian Monteros	30/08/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

30/08/2004  
12:29:11 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006