

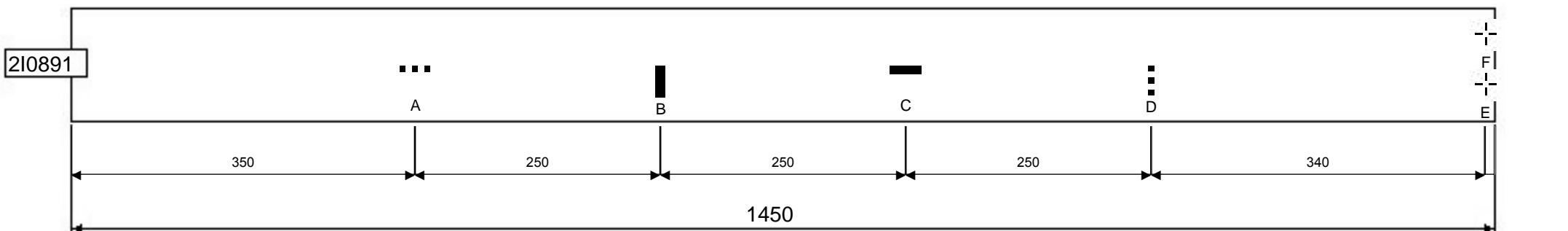
Tubo patrón número  
Reference standard #

**210891**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	COMCO EDMONTON	Ciclo Product	57391
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44830
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7884.21



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,80	48,00	0,600	0,615	0,87	-	Daniel Carcacha	18/04/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,80	23,00	0,610	0,620	0,85	-	Daniel Carcacha	18/04/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,80	48,00	0,620	0,621	0,87	-	Daniel Carcacha	18/04/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,80	24,00	0,623	0,589	0,89	-	Daniel Carcacha	18/04/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,95	Daniel Carcacha	18/04/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,55	Daniel Carcacha	18/04/11

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210891****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	COMCO EDMONTON	Ciclo Product	57391
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44830
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7884.21

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**