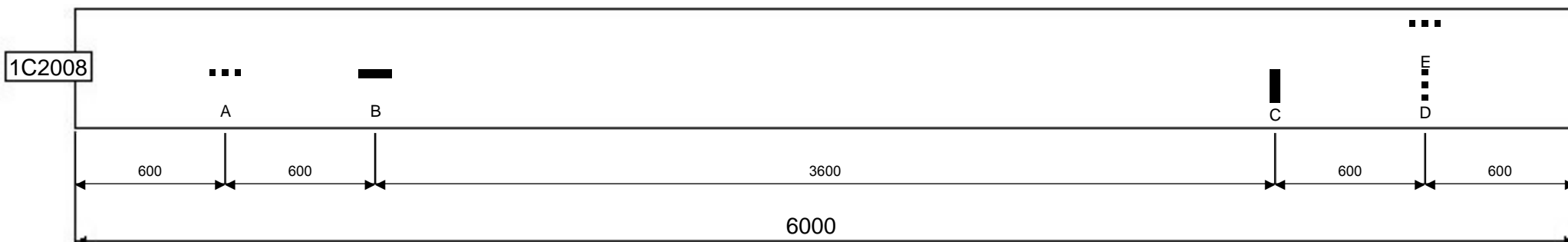


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2008

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CNOOC	Ciclo Product	66774
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39573
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5375602



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	47,60	0,339	0,348	0,93	Default Default	19/10/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	47,70	0,370	0,366	0,94	Default Default	19/10/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	42,20	0,363	0,369	0,92	Default Default	19/10/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	37,30	0,349	0,351	0,92	Default Default	19/10/10
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	48,00	0,361	0,369	0,84	Default Default	19/10/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/10/2010
11:10:24 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006