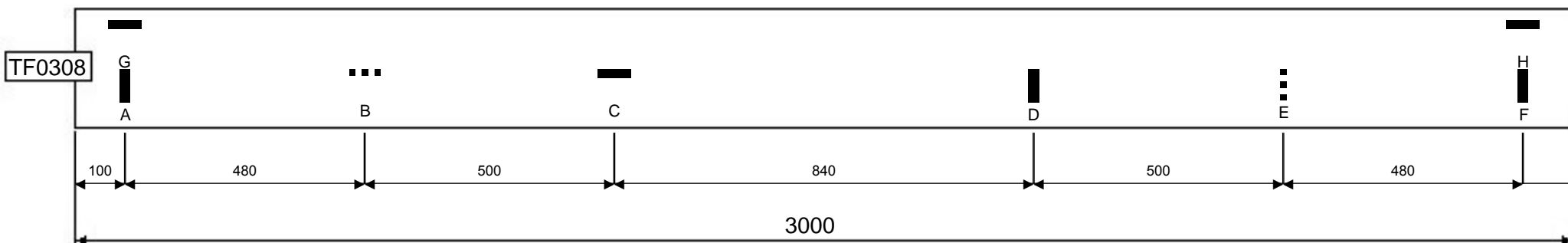


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0308

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	61	Cliente Client	SIPSA	Ciclo Product	33100
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/8866-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	0,58	6	+10-0	0,880	0,800	0,800	23,50	23,50	0,726	0,738	0,58	Daniel Carcacha	13/02/09
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,57	6	+10-0	0,880	0,800	0,800	23,00	23,00	0,745	0,762	0,57	Daniel Carcacha	13/02/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	6	+10-0	0,880	0,800	0,800	25,00	24,00	0,751	0,749	0,58	Daniel Carcacha	13/02/09
D	Transversal Externo Transverse OD	0,80	6	+10-0	0,880	0,800	0,800	25,00	24,40	0,790	0,770	0,57	Daniel Carcacha	13/02/09
E	Transversal Interno Transverse ID	0,80	6	+10-0	0,880	0,800	0,800	25,00	15,00	0,739	0,739	0,59	Daniel Carcacha	13/02/09
F	Transversal Externo Transverse OD	0,80	6	+10-0	0,880	0,800	0,800	25,00	24,50	0,742	0,742	0,56	Daniel Carcacha	13/02/09
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	6	±15	0,920	0,680	0,800	25,40	25,40	0,757	0,769	0,60	Default Default	21/02/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	6	±15	0,920	0,680	0,800	25,40	25,40	0,791	0,800	0,60	Default Default	21/02/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0308****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	61	Cliente Client	SIPSA	Ciclo Product	33100
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/8866-02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**