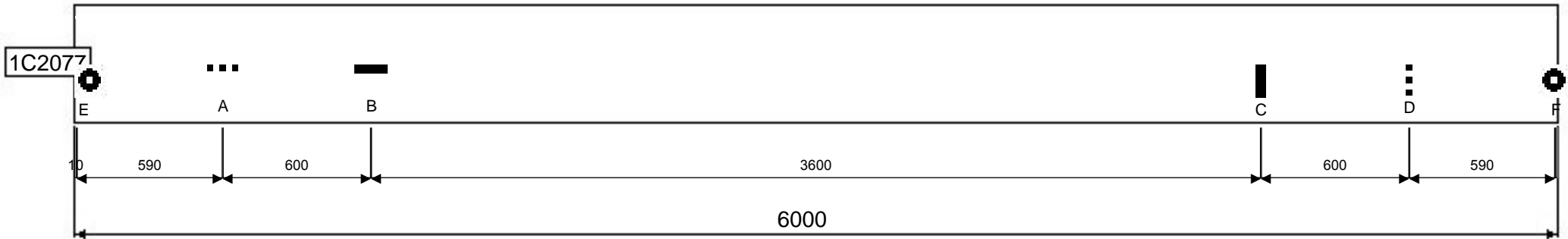


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2077

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	50043
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40817
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8636514



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,81	10	±15	0,552	0,408	0,480	48,00	48,00	0,521	0,515	0,81	Pablo Mazzeo	04/10/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,324	0,332	0,92	Pablo Mazzeo	04/10/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	40,00	0,333	0,338	0,92	Pablo Mazzeo	04/10/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,552	0,408	0,480	50,80	37,00	0,512	0,526	0,93	Pablo Mazzeo	04/10/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	10/04/14
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	10/04/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2077****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Y.P.F.	Ciclo Product	50043
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40817
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8636514

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES