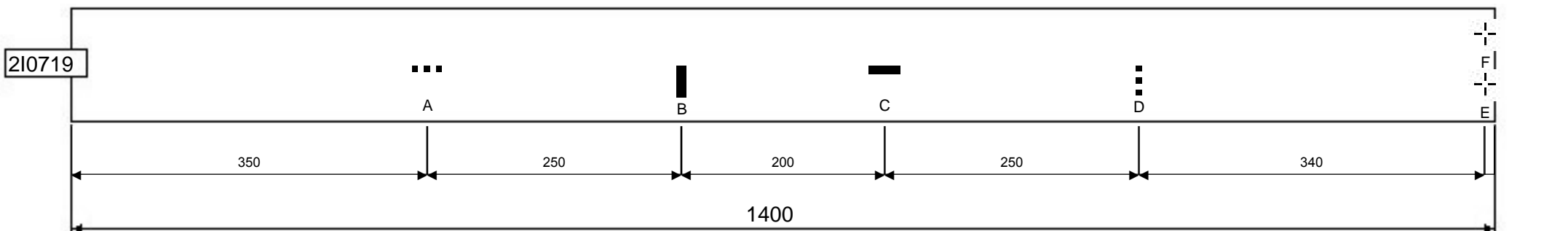


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210719**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PETROBOS CAN	Ciclo Product	65986
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	52847
Trazabilidad Traceability	3450			Expediente Manufacturing Order	5/2262.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	23,30	0,305	0,335	0,82	-	Daniel Carcacha	13/12/07
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	9,52	8,60	0,393	0,393	0,83	-	Daniel Carcacha	13/12/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	23,60	0,378	0,382	0,82	-	Daniel Carcacha	13/12/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	22,90	0,388	0,349	0,90	-	Daniel Carcacha	13/12/07
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,44	Daniel Carcacha	13/12/07
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,88	Daniel Carcacha	13/12/07

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210719****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PETROBOS CAN	Ciclo Product	65986
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	52847
Trazabilidad Traceability	3450			Expediente Manufacturing Order	5/2262.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**