

CERTIFICADO PATRON DE CND

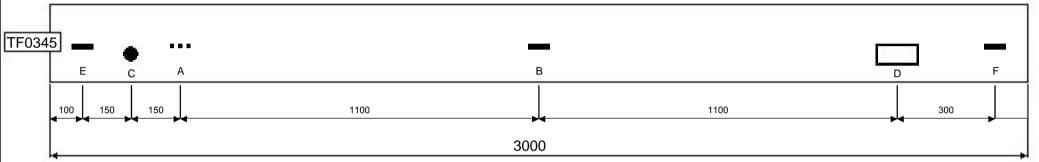
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0345





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,55	8	+5-0	0,376	0,358	0,358	25,00	24,00	0,354	0,354	0,55	Daniel Carcacha	14/10/09
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,55	8	+5-0	0,376	0,358	0,358	25,00	22,00	0,358	0,354	0,55	Daniel Carcacha	14/10/09
1 (Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+10-0	2,464	2,240	2,240	-		2,200	-	6,00	Daniel Carcacha	14/10/09
D	Chavetero Grove	5,00	50	+10-0	2,464	2,240	2,240	16,00	15,50	2,210	2,210	5,00	Daniel Carcacha	14/10/09
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,55	8	±15	0,412	0,305	0,358	25,00	22,00	0,409	0,411	0,54	Daniel Carcacha	14/10/09
F	Longitudinal Externo	0,55	8	±15	0,412	0,305	0,358	25,00	22,00	0,398	0,402	0,53	Daniel Carcacha	14/10/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha Date 14/10/2009 02:42:58 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0345

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	39,7	Cliente Client	C. INT. TYP. TREF.	Ciclo Product	34944				
Espesor [mm] Wall Thickness	4,48	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	63600				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/8928-01				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO