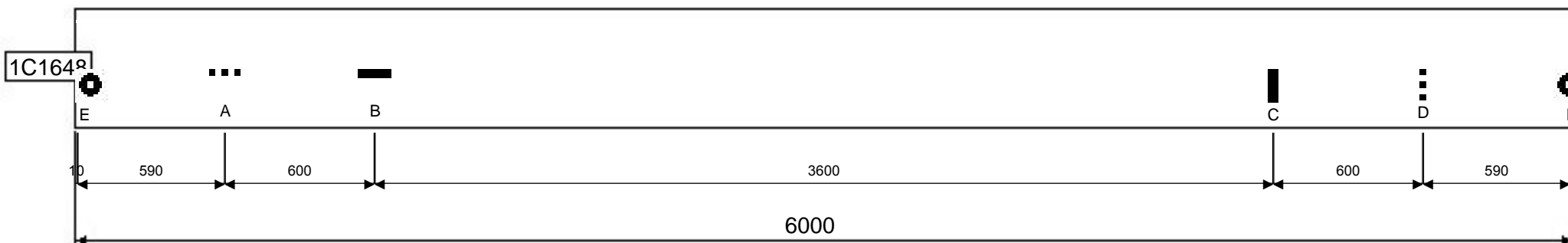


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1648

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,5	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27968
Espesor [mm] Wall Thickness	10,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21566
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0800853



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,91	10	±15	1,162	0,859	1,010	49,00	49,00	1,120	1,095	0,91	Nicolas Lorenzato	28/05/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,80	47,00	0,565	0,563	0,97	Nicolas Lorenzato	28/05/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,581	0,429	0,505	50,80	40,00	0,549	0,516	0,87	Nicolas Lorenzato	28/05/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,162	0,859	1,010	50,80	26,00	1,118	1,106	0,87	Nicolas Lorenzato	28/05/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	01/08/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	01/08/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1648****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,5	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27968
Espesor [mm] Wall Thickness	10,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21566
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0800853

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**