

CERTIFICADO PATRON DE CND

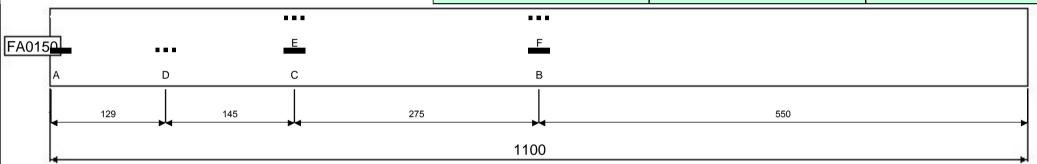
TEND

NDT Reference Standard Certificate



FA0150





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,369	0,377	0,30	Carlos Aguilar	03/02/21
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,421	0,406	0,30	Carlos Aguilar	03/02/21
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,412	0,404	0,30	Carlos Aguilar	03/02/21
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,420	0,430	0,30	Carlos Aguilar	03/02/21
Е	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,427	0,390	0,30	Carlos Aguilar	03/02/21
. –	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,439	0,324	0,382	10,00	10,00	0,386	0,364	0,30	Carlos Aguilar	03/02/21

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 03/02/2021 02:37:58 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

FA0150

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ESC 1:10 CAL/VER/CO B 2 3/8 RED	Ciclo Product	88366				
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	0				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

2/2