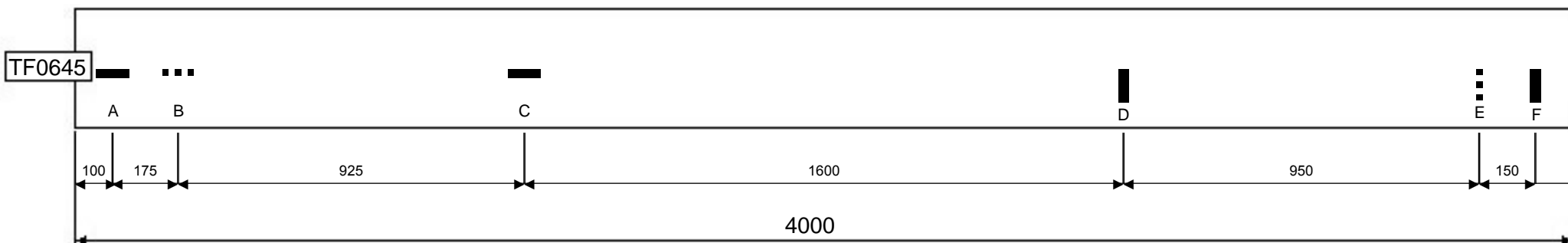


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0645**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TREF	Ciclo Product	61799
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	25,40	25,20	0,700	0,698	0,81	Agustin Torres	26/07/18
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	25,40	25,00	0,695	0,672	0,81	Agustin Torres	25/07/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	25,40	25,20	0,702	0,706	0,82	Agustin Torres	26/07/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	25,40	18,00	0,632	0,662	0,82	Agustin Torres	26/07/18
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	15,00	10,00	0,674	0,661	0,80	Agustin Torres	26/07/18
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	25,40	18,00	0,683	0,686	0,82	Agustin Torres	26/07/18

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0645****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TREF	Ciclo Product	61799
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES