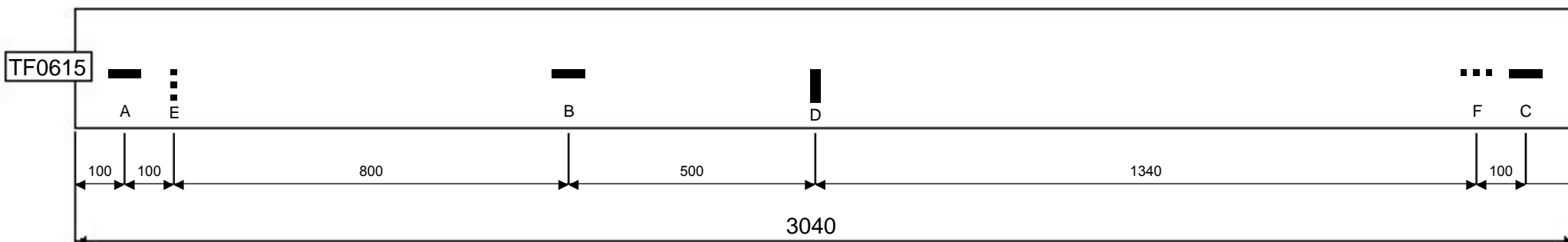


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0615

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 95,25 | Cliente Client | Texproil | Ciclo Product | 35514 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 17,13 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 42725 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,985 | 0,728 | 0,857 | 50,00 | 50,00 | 0,798 | 0,808 | 0,81 | Carlos Aguilar | 23/05/17 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,985 | 0,728 | 0,857 | 50,00 | 50,00 | 0,865 | 0,859 | 0,82 | Carlos Aguilar | 23/05/17 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,84 | 5 | ±15 | 0,985 | 0,728 | 0,857 | 50,00 | 50,00 | 0,959 | 0,953 | 0,84 | Carlos Aguilar | 23/05/17 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,985 | 0,728 | 0,857 | 50,00 | 44,10 | 0,923 | 0,926 | 0,82 | Carlos Aguilar | 23/05/17 |
| E | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,985 | 0,728 | 0,857 | 50,00 | 31,20 | 0,984 | 0,979 | 0,83 | Carlos Aguilar | 24/05/17 |
| F | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,84 | 5 | ±15 | 0,985 | 0,728 | 0,857 | 50,00 | 50,00 | 0,983 | 0,985 | 0,84 | Carlos Aguilar | 24/05/17 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0615****Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 95,25 | Cliente Client | Texproil | Ciclo Product | 35514 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 17,13 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 42725 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**