

Tubo patrón número

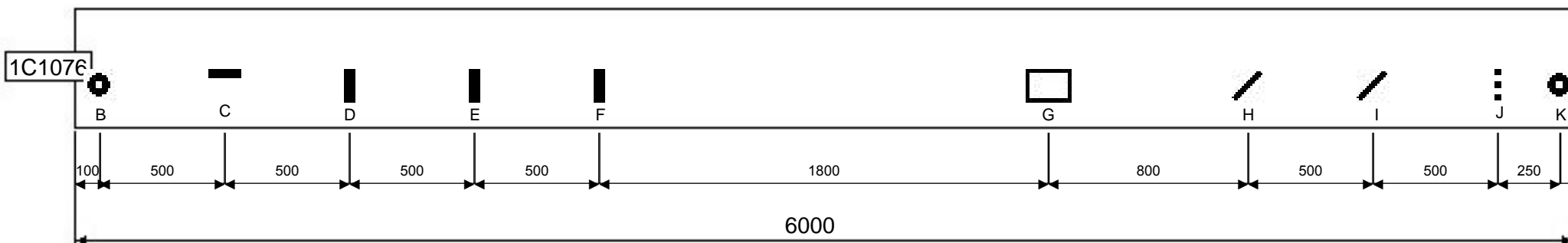
Reference standard #

1C1076

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Ciclo Product	66573	
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43027
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	18/10/06
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	19/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	25,00	23,00	0,310	0,321	0,92	Sebastian Monteros	19/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	5,00	5,00	0,311	0,311	0,95	Sebastian Monteros	19/10/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	10,00	10,00	0,319	0,319	0,91	Sebastian Monteros	19/10/06
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	15,00	14,00	0,314	0,316	0,94	Sebastian Monteros	19/10/06
G	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	19/10/06
H	Oblicuo Derecho Externo Oblique Right OD	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	25,00	25,00	0,305	0,306	0,95	Sebastian Monteros	19/10/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1076****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Ciclo Product	66573	
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43027
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	25,00	25,00	0,295	0,308	0,92	Sebastian Monteros	19/10/06
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,187	0,138	0,163	25,00	16,00	0,292	0,295	0,95	Sebastian Monteros	19/10/06
K	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	19/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES