

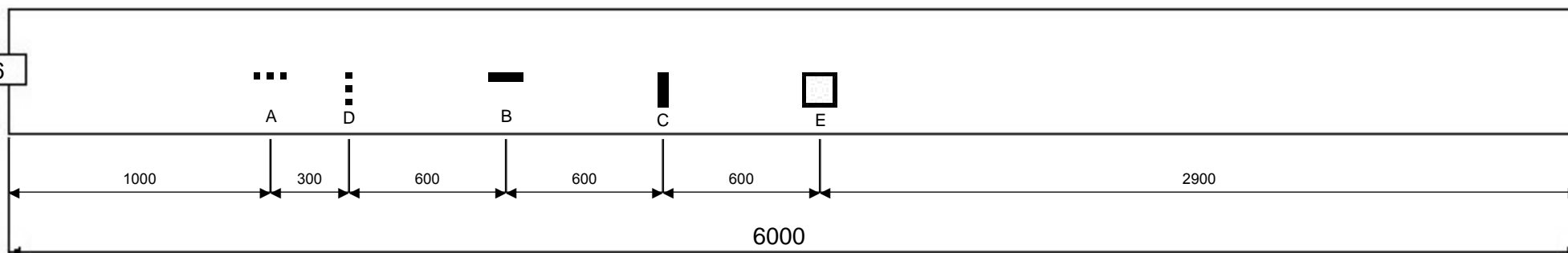
Tubo patrón número
Reference standard #

2u276

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	232	Cliente Client	EKC	Ciclo Product	23199
Espesor [mm] Wall Thickness	5,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	58758
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

2u276



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,305	0,225	0,265	50,00	49,00	0,342	0,343	0,95	Sebastian Monteros	04/06/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,305	0,225	0,265	50,00	49,00	0,327	0,320	0,97	Sebastian Monteros	04/06/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,305	0,225	0,265	50,00	45,00	0,307	0,330	0,99	Sebastian Monteros	04/06/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,305	0,225	0,265	50,00	48,00	0,343	0,340	0,95	Sebastian Monteros	04/06/04
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	13	±15	0,762	0,563	0,663	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	04/06/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/06/2004
09:21:30 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006