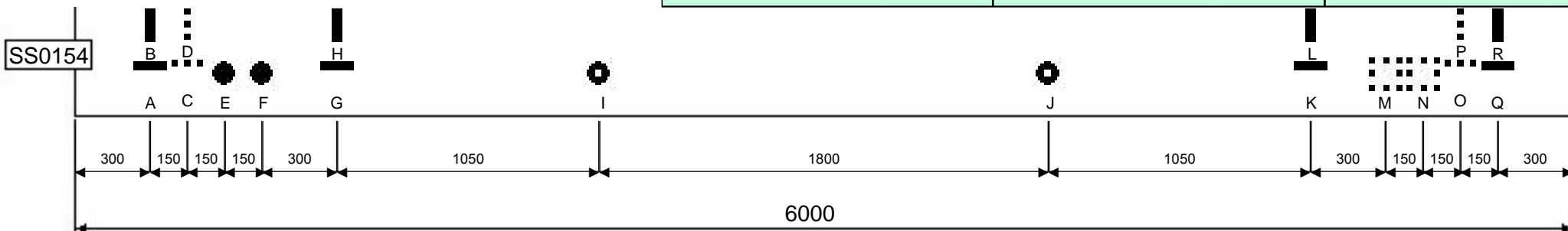


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0154

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	MTO GORGON UT QUALIFICATI ON	Ciclo Product	86765
Espesor [mm] Wall Thickness	20,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36145
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5791801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	1,185	0,876	1,030	25,40	24,70	1,007	1,015	0,43	Default Default	04/12/09
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	1,185	0,876	1,030	9,52	9,40	1,047	1,047	0,42	Default Default	04/12/09
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	1,185	0,876	1,030	25,40	24,40	1,076	1,066	0,43	Default Default	04/12/09
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	1,185	0,876	1,030	9,52	9,20	1,051	1,051	0,40	Default Default	04/12/09
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	11,845	8,755	10,300	-	-	10,300	-	6,00	Default Default	04/12/09
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	25	±15	5,923	4,378	5,150	-	-	5,100	-	6,10	Default Default	04/12/09
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	1,185	0,876	1,030	25,40	24,50	1,010	1,011	0,44	Default Default	04/12/09
H	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	1,185	0,876	1,030	9,52	9,20	1,044	1,044	0,43	Default Default	04/12/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0154

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	MTO GORGON UT QUALIFICATI ON	Ciclo Product	86765
Espesor [mm] Wall Thickness	20,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36145
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5791801

Posición Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	04/12/09
J	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	04/12/09
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±15	2,369	1,751	2,060	25,40	24,90	2,013	2,016	0,45	Default Default	04/12/09
L	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±15	2,369	1,751	2,060	9,52	9,10	2,110	2,110	0,48	Default Default	04/12/09
M	Reduccion de espesor interno	12,70	10	±0	2,060	2,060	2,060	25,40	24,20	-	-	11,10	Default Default	04/12/09
N	Reduccion de espesor interno	12,70	5	±0	1,030	1,030	1,030	25,40	24,10	-	-	11,10	Default Default	04/12/09
O	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±15	2,369	1,751	2,060	25,40	24,30	2,019	2,027	0,46	Default Default	04/12/09
P	Transversal Interno Transverse ID	0,50	10	±15	2,369	1,751	2,060	9,52	9,20	2,060	2,060	0,45	Default Default	04/12/09
Q	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	1,185	0,876	1,030	25,40	24,50	1,023	1,015	0,43	Default Default	04/12/09
R	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	1,185	0,876	1,030	9,52	9,30	1,016	1,016	0,42	Default Default	04/12/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Código: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/12/2009
08:10:50 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006