

CERTIFICADO PATRON DE CND

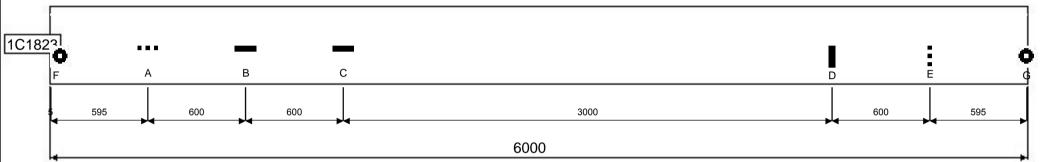
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1823





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,80	8	±15	0,345	0,255	0,300	49,10	49,10	0,341	0,343	0,80	Nicolas Lorenzato	30/06/08
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,450	0,332	0,391	50,00	48,90	0,434	0,447	0,81	Nicolas Lorenzato	30/06/08
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,50	0,339	0,332	0,82	Nicolas Lorenzato	30/06/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	41,20	0,290	0,313	0,82	Nicolas Lorenzato	30/06/08
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	28,10	0,332	0,326	0,80	Nicolas Lorenzato	30/06/08
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-		-	-	-	2,20	Default Default	01/07/09
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	,	-	-	2,20	Default Default	01/07/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1823

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	QUATAR SHELL GTL	Ciclo Product	79854				
Espesor [mm] Wall Thickness	3,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	30253				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5071101				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES