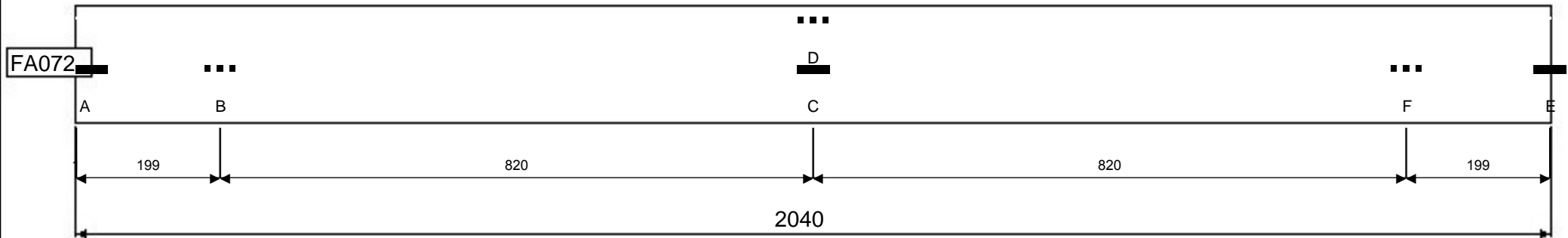


Tubo patrón número  
Reference standard #

**FA072**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	ESC 1:10 MM - RED	Ciclo Product	80350
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,576	0,426	0,501	10,00	10,00	0,497	0,484	0,30	Carlos Aguilar	26/02/18
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,576	0,426	0,501	10,00	10,00	0,472	0,480	0,30	Agustin Torres	26/02/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,576	0,426	0,501	20,00	20,00	0,460	0,478	0,30	Carlos Aguilar	26/02/18
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,576	0,426	0,501	20,00	20,00	0,507	0,503	0,30	Agustin Torres	26/02/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,576	0,426	0,501	10,00	10,00	0,507	0,503	0,30	Agustin Torres	26/02/18
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,576	0,426	0,501	10,00	10,00	0,488	0,496	0,30	Agustin Torres	26/02/18

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**FA072****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	ESC 1:10 MM - RED	Ciclo Product	80350
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES