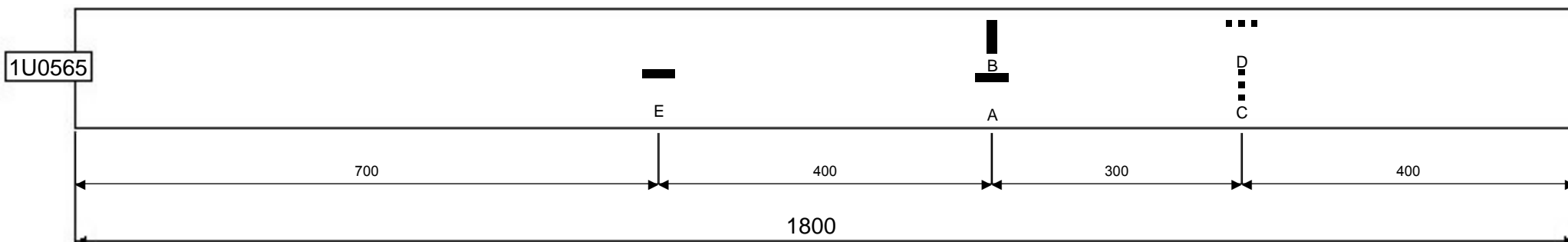


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0565

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	122	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10132
Espesor [mm] Wall Thickness	10,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20920
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0851374



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,86	5	±15	0,621	0,459	0,540	25,00	25,00	0,613	0,620	0,86	Daniel Carcacha	13/03/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,621	0,459	0,540	9,52	9,00	0,621	0,619	0,87	Daniel Carcacha	13/03/12
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,621	0,459	0,540	25,40	25,00	0,617	0,615	0,86	Daniel Carcacha	13/03/12
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,621	0,459	0,540	25,40	25,00	0,618	0,617	0,87	Daniel Carcacha	13/03/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,553	1,148	1,350	25,40	25,00	1,422	1,470	0,87	Default Default	14/03/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES