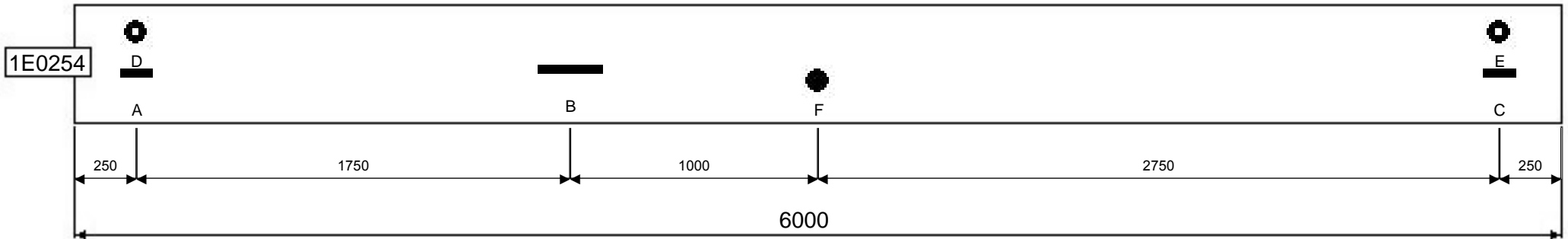


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0254

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	13506
Espesor [mm] Wall Thickness	9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45628
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0903454



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,035	0,765	0,900	48,30	48,30	0,965	0,984	0,83	Carlos Aguilar	21/09/17
B	Long. de equalización	-	10	±15	1,035	0,765	0,900	150,00	150,00	0,971	0,962	-	Carlos Aguilar	21/09/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,035	0,765	0,900	48,50	48,50	0,990	0,971	0,82	Carlos Aguilar	21/09/17
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	21/09/17
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	21/09/17
F	Circular de equalización Externo	1,00	10	±15	1,035	0,765	0,900	-	-	0,914	0,921	0,82	Carlos Aguilar	21/09/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0254

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	13506
Espesor [mm] Wall Thickness	9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45628
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0903454

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES