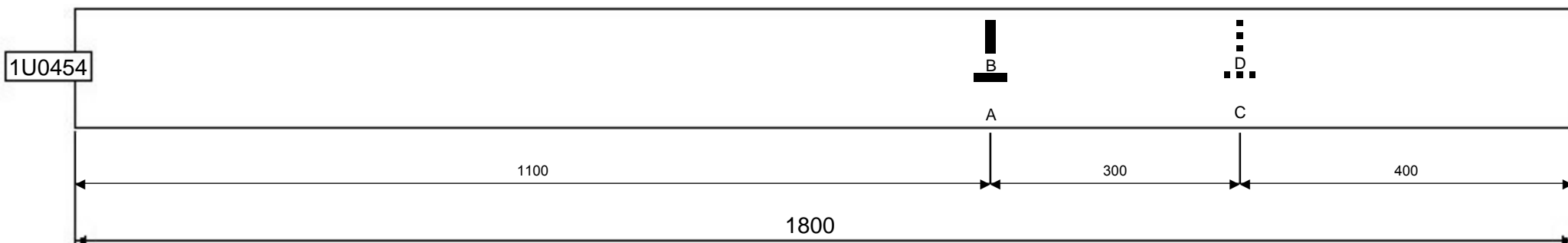


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0454**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	70	Cliente Client	DANIEL RICCA SA	Ciclo Product	87983
Espesor [mm] Wall Thickness	3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39103
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3841.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,30	0,335	0,343	0,95	Dante Antunez	17/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	35,40	0,315	0,324	0,93	Dante Antunez	17/05/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,70	0,343	0,334	0,85	Dante Antunez	17/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	28,40	0,339	0,342	0,91	Dante Antunez	17/05/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES