

Tubo patrón número

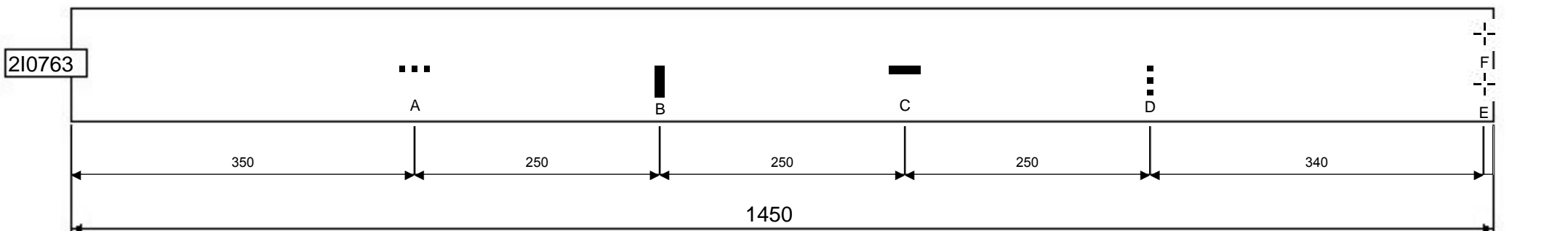
Reference standard #

210763

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,3	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10695
Espesor [mm] Wall Thickness	17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34451
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8271-17



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	25,40	24,00	0,904	0,947	0,95	-	Daniel Carcacha	03/02/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	25,40	25,00	0,915	0,916	0,95	-	Daniel Carcacha	03/02/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	25,40	24,40	0,908	0,927	0,97	-	Daniel Carcacha	03/02/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	25,40	23,00	0,937	0,947	0,97	-	Daniel Carcacha	03/02/09
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,43	Daniel Carcacha	03/02/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,98	Daniel Carcacha	03/02/09

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

03/02/2009
02:39:56 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**210763****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,3	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10695
Espesor [mm] Wall Thickness	17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34451
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8271-17

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES