

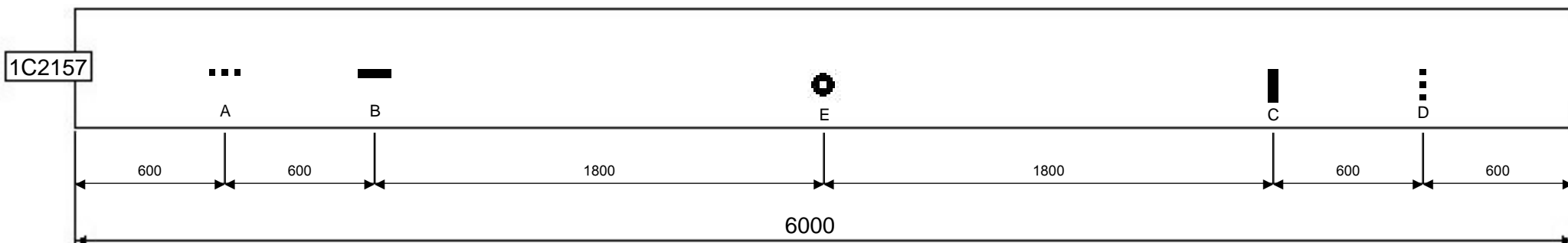
Tubo patrón número
Reference standard #

1C2157

Datos del Producto

Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 73 | Cliente Client | STOCK CENTCOM | Ciclo Product | 21339 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,25 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 38271 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5020801 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,95 | 5 | ±15 | 0,359 | 0,266 | 0,313 | 48,00 | 48,00 | 0,347 | 0,350 | 0,95 | Daniel Carcacha | 01/04/11 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,359 | 0,266 | 0,313 | 50,80 | 48,00 | 0,352 | 0,348 | 0,87 | Daniel Carcacha | 01/04/11 |
| C | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,359 | 0,266 | 0,313 | 50,80 | 24,00 | 0,349 | 0,358 | 0,89 | Daniel Carcacha | 01/04/11 |
| D | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,359 | 0,266 | 0,313 | 50,80 | 24,00 | 0,292 | 0,287 | 0,94 | Daniel Carcacha | 01/04/11 |
| E | Agujero Pasante Drilled hole | 1,60 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1,60 | Default Default | 14/07/11 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2157**Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 73 | Cliente Client | STOCK CENTCOM | Ciclo Product | 21339 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 6,25 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 38271 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5020801 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES