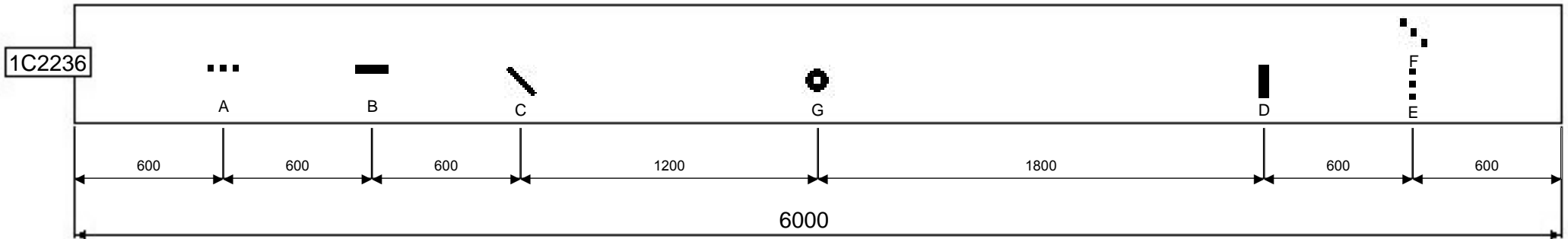


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2236

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	65654
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48498
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5029201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,93	10	±15	1,095	0,809	0,952	48,50	48,50	0,992	0,972	0,93	Agustin Torres	02/09/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	48,50	0,523	0,525	0,82	Agustin Torres	02/09/11
C	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	48,40	0,526	0,528	0,83	Agustin Torres	02/09/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	45,50	0,526	0,507	0,92	Agustin Torres	02/09/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,00	35,40	1,002	1,030	0,94	Agustin Torres	02/09/11
F	Oblicuo Izquierdo Interno	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,00	45,30	1,026	1,029	0,94	Agustin Torres	02/09/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	17/09/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2236****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	65654
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48498
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5029201

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**