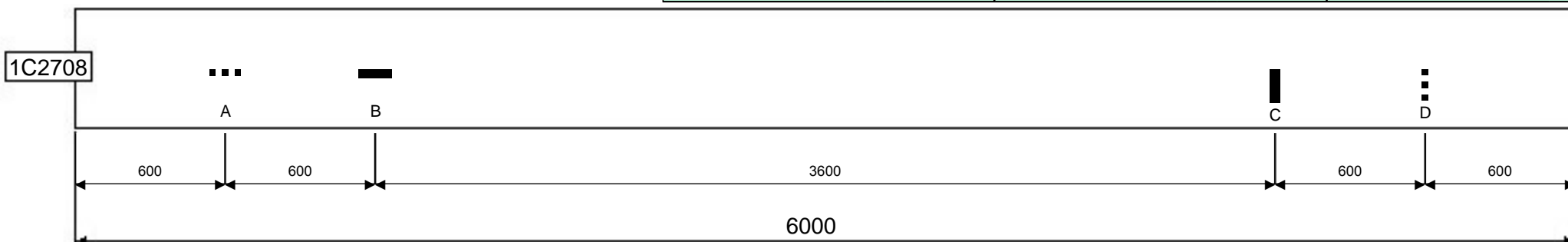


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2708**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PAN AMERICAN EN	Ciclo Product	88038
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76312
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8117205



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	50,00	0,718	0,745	0,86	Agustin Torres	01/08/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	49,60	0,606	0,624	0,83	Carlos Aguilar	30/07/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	40,80	0,603	0,632	0,82	Carlos Aguilar	30/07/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	25,00	0,622	0,617	0,84	Agustin Torres	01/08/16

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES