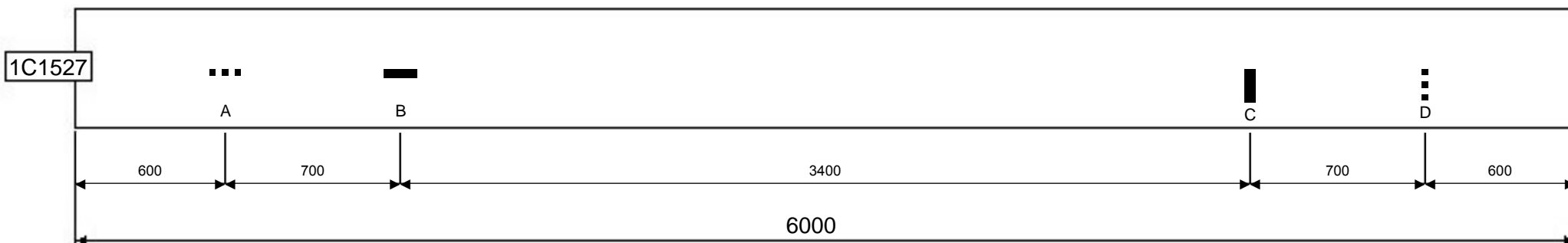


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1527**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	Ciclo Product	27701	
Espesor [mm] Wall Thickness	10,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49563
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	0	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	12	±15	1,381	1,021	1,201	50,80	48,00	1,377	1,302	0,88	Sebastian Monteros	19/12/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,576	0,425	0,501	50,80	47,00	0,553	0,544	0,85	Sebastian Monteros	19/12/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,576	0,425	0,501	50,80	43,00	0,557	0,569	0,85	Sebastian Monteros	19/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	12	±15	1,381	1,021	1,201	50,80	0,00	1,282	1,274	0,84	Sebastian Monteros	19/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES