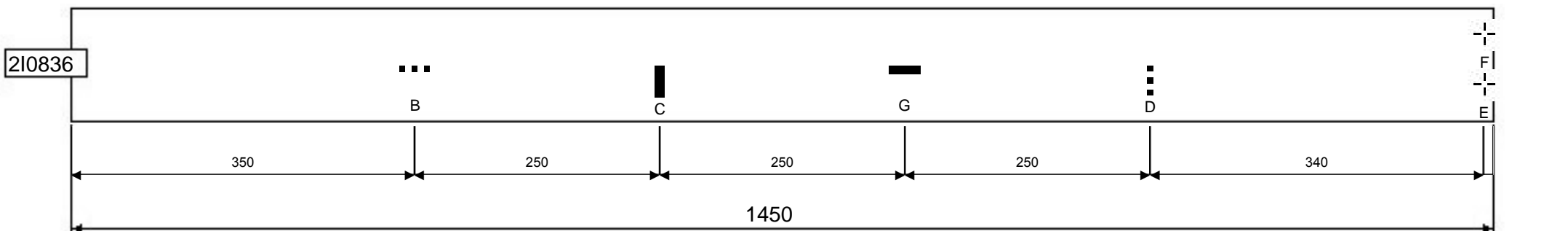


Tubo patrón número
Reference standard #

210836

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	84765
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40802
Trazabilidad Traceability	5			Expediente Manufacturing Order	5/3951.33



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,00	47,70	0,939	0,940	0,96	-	Dante Antunez	02/08/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,00	34,30	0,955	0,915	0,93	-	Dante Antunez	02/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,00	26,40	0,935	0,942	0,93	-	Dante Antunez	02/08/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,67	Dante Antunez	02/08/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,17	Dante Antunez	02/08/10
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	48,00	0,421	0,474	0,93	-	Dante Antunez	02/08/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210836****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	84765
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40802
Trazabilidad Traceability	5			Expediente Manufacturing Order	5/3951.33

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**