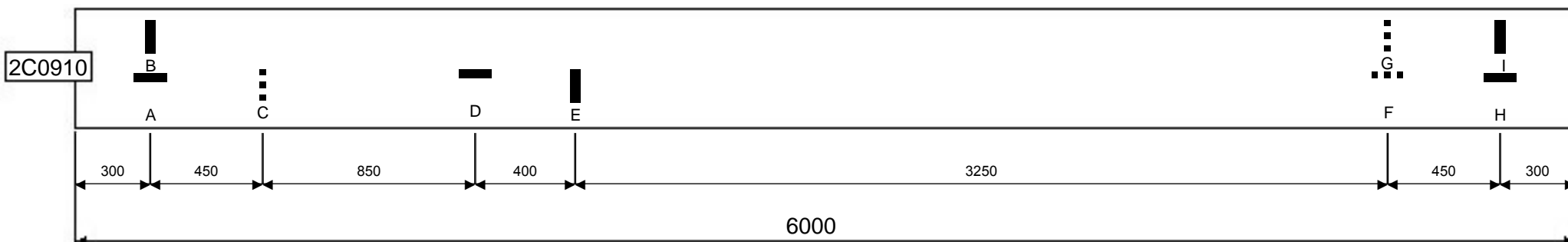


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0910

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	ORDEN MADRE	Ciclo Product	15509
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	51672
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8735.94



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	50,40	0,330	0,356	0,85	Agustin Torres	12/11/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	44,50	0,330	0,335	0,85	Agustin Torres	12/11/20
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	39,50	0,325	0,326	0,83	Carlos Aguilar	11/11/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	50,40	0,331	0,334	0,85	Agustin Torres	12/11/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	50,40	0,336	0,356	0,85	Agustin Torres	12/11/20
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	50,00	0,713	0,705	0,86	Carlos Aguilar	11/11/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	39,50	0,628	0,670	0,84	Carlos Aguilar	11/11/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	50,47	0,336	0,362	0,85	Agustin Torres	12/11/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0910****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	ORDEN MADRE	Ciclo Product	15509
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	51672
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8735.94

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	44,40	0,362	0,365	0,85	Agustin Torres	12/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO