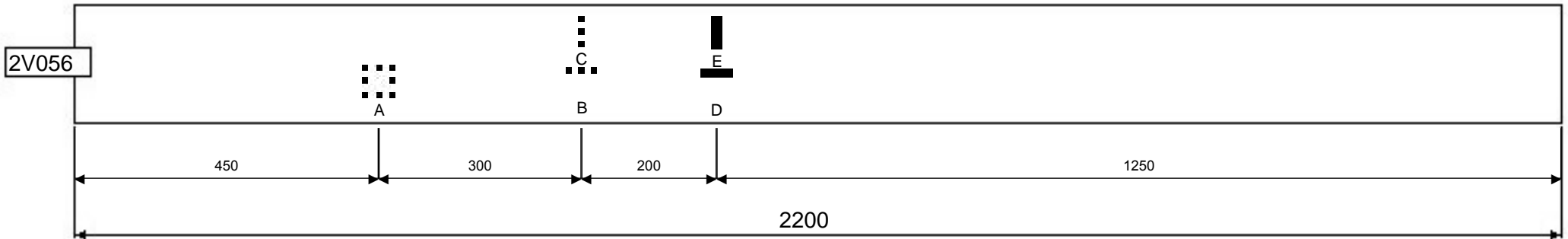


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V056**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	68258
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75003
Trazabilidad Traceability	843			Expediente Manufacturing Order	5/6199.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,730	1,730	1,730	25,40	24,00	-	-	24,00	Dante Antunez	23/10/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	47,00	0,758	0,768	0,86	Daniel Carcacha	22/10/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	41,00	0,789	0,778	0,89	Daniel Carcacha	22/10/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	47,00	0,745	0,756	0,87	Daniel Carcacha	22/10/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	39,00	0,774	0,771	0,87	Daniel Carcacha	22/10/10

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V056****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	68258
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75003
Trazabilidad Traceability	843			Expediente Manufacturing Order	5/6199.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**