

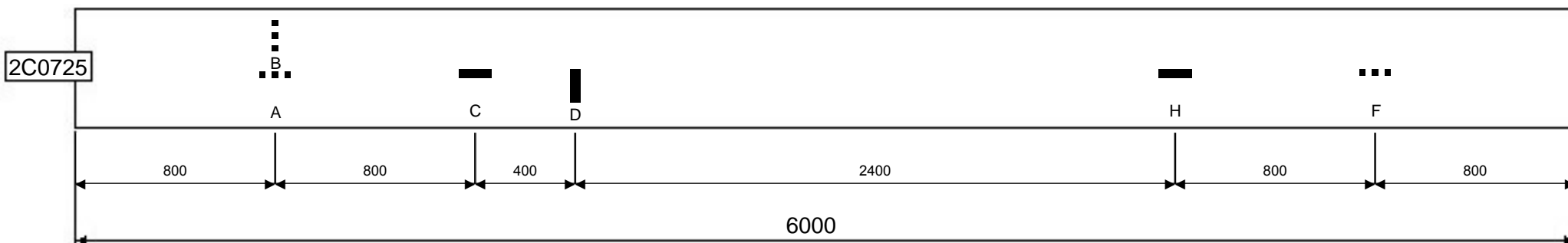
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0725

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ARROW PIPES	Ciclo Product	60221
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78970
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1154-14



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	50,00	0,397	0,401	0,84	Agustin Torres	15/11/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	47,00	47,00	0,396	0,399	0,84	Agustin Torres	15/11/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	50,00	0,387	0,392	0,84	Carlos Aguilar	15/11/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	45,60	0,383	0,396	0,84	Carlos Aguilar	15/11/16
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	50,00	0,779	0,772	0,86	Agustin Torres	15/11/16
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	50,80	50,00	0,789	0,781	0,83	Carlos Aguilar	15/11/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0725****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ARROW PIPES	Ciclo Product	60221
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78970
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1154-14

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO