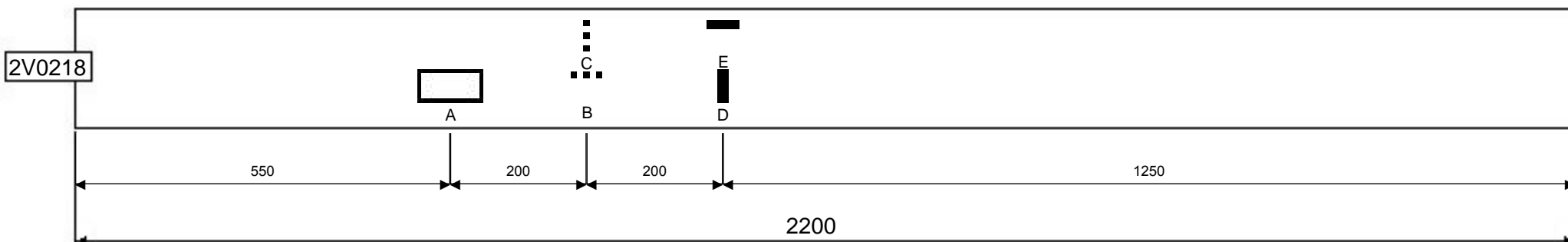


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0218

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	M/S LARSEN	Ciclo Product	61928
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54133
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6969.07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	8,890	6,350	6,350	17,00	17,00	6,000	6,000	5,50	Agustin Torres	19/03/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	50,20	0,718	0,730	0,84	Agustin Torres	19/03/19
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	44,50	0,640	0,655	0,83	Agustin Torres	19/03/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	46,50	0,678	0,686	0,84	Agustin Torres	19/03/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	50,10	0,697	0,701	0,84	Agustin Torres	19/03/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/03/2019
03:15:24 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006