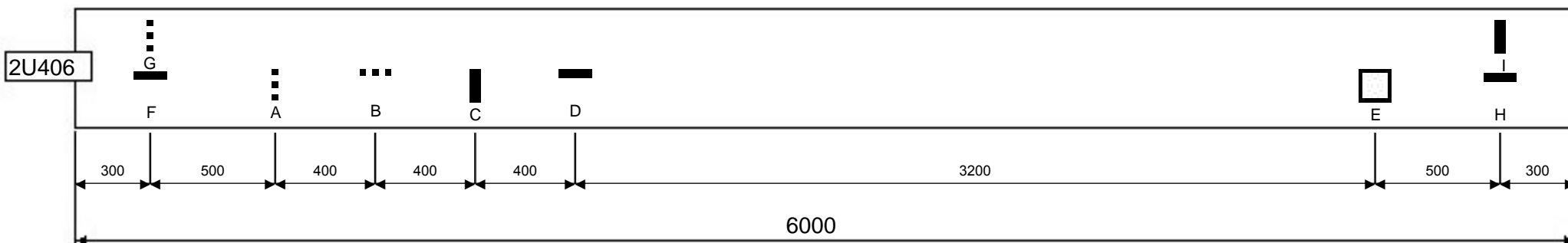


Tubo patrón número
Reference standard #

2U406

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	250,8	Cliente Client	AGIP KCO	Ciclo Product	63418
Espesor [mm] Wall Thickness	18,41	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	78452
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0187.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,059	0,782	0,921	50,80	44,00	0,947	0,985	0,87	Sebastian Monteros	12/05/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,059	0,782	0,921	50,80	47,00	0,983	0,962	0,88	Sebastian Monteros	12/05/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,059	0,782	0,921	50,80	45,40	0,952	0,960	0,87	Sebastian Monteros	12/05/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,059	0,782	0,921	50,80	48,00	0,944	0,958	0,84	Sebastian Monteros	12/05/06
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	2,646	1,956	2,301	50,00	50,80	-	-	25,40	Sebastian Monteros	12/05/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,117	1,565	1,841	50,80	48,00	1,947	1,953	0,88	Sebastian Monteros	12/05/06
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,117	1,565	1,841	50,80	49,00	1,831	1,825	0,90	Sebastian Monteros	12/05/06
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,117	1,565	1,841	50,80	49,00	1,831	1,825	0,91	Sebastian Monteros	12/05/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/05/2006
02:13:28 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número Reference standard # 2U406	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter		250,8	Cliente Client		AGIP KCO			Ciclo Product		63418		
	Espesor [mm] Wall Thickness		18,41	Tratamiento Termico Heat Treatment					Colada Heat		78452		
	Trazabilidad Traceability		0						Expediente Manufacturing Order		5/0187.01		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	2,117	1,565	1,841	50,80	46,00	1,931	1,941	0,90	Sebastian Monteros	12/05/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date	12/05/2006 02:13:28 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	--	--	--	----------------------	-----------------------------	---------------------	-----	------------------------------	---------------------------