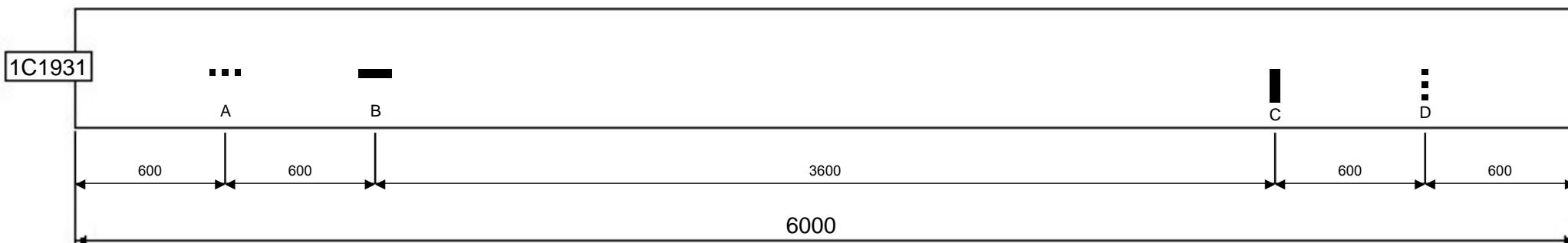


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1931

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	OCCIDENTA L OMAN	Ciclo Product	66004
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	67876
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5716602



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,540	0,552	0,89	Default Default	14/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	49,00	0,330	0,332	0,90	Default Default	14/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	40,00	0,335	0,340	0,92	Default Default	14/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,444	0,328	0,386	50,80	29,00	0,360	0,348	0,85	Default Default	14/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES