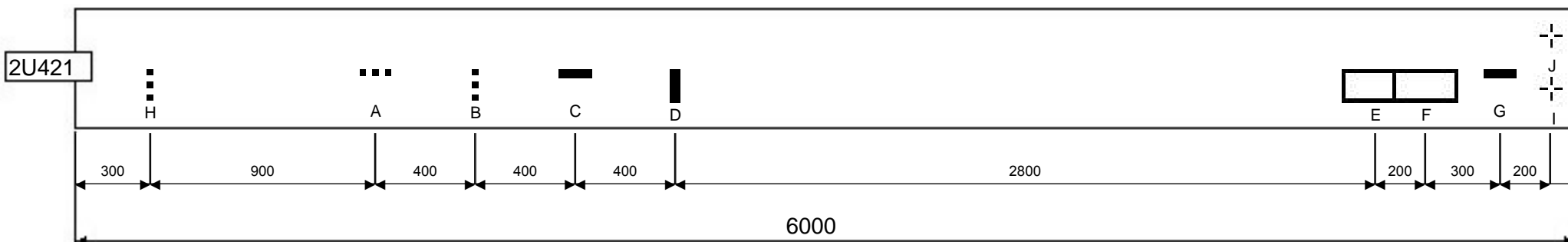


Tubo patrón número
Reference standard #

2U421

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Total Yemen	Ciclo Product	85008
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	81902
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4010-05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad ad A [mm] Depth A	Profundidad ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,00	0,724	0,716	0,86	-	Sebastian Monteros	19/05/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	36,00	0,704	0,615	0,89	-	Sebastian Monteros	19/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	47,00	0,696	0,717	0,87	-	Sebastian Monteros	19/05/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	45,00	0,724	0,720	0,97	-	Sebastian Monteros	19/05/08
E	Chavetero Grove	8,00	50	±15	7,303	5,398	6,350	15,00	14,90	6,540	6,540	7,10	-	Sebastian Monteros	19/05/08
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	7,303	5,398	6,350	16,00	15,60	6,800	6,800	5,30	-	Sebastian Monteros	19/05/08
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,50	0,723	0,725	0,84	-	Sebastian Monteros	19/05/08
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	43,20	0,723	0,719	0,87	-	Sebastian Monteros	19/05/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U421****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Total Yemen	Ciclo Product	85008
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	81902
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4010-05

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,38	Sebastian Monteros	19/05/08
J	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,26	Sebastian Monteros	19/05/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES