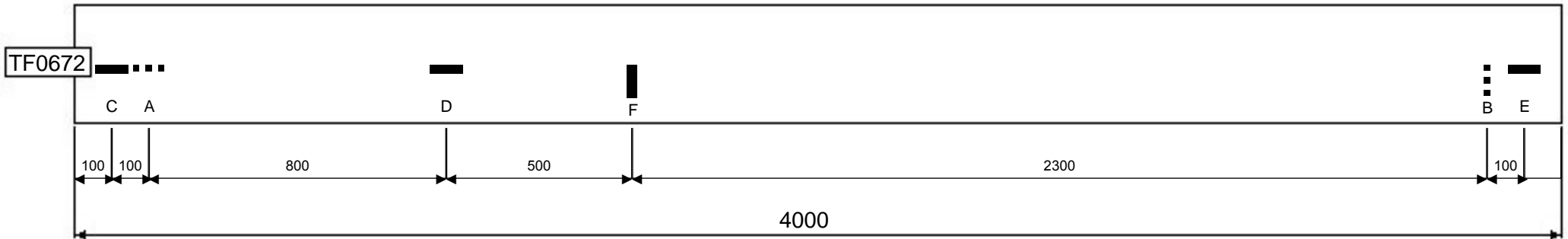


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0672**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,8	Cliente Client	Metalmecánica	Ciclo Product	31541
Espesor [mm] Wall Thickness	9,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	±10	1,001	0,819	0,910	25,00	25,00	0,911	0,926	0,60	Agustin Torres	06/04/19
B	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	±10	1,001	0,819	0,910	25,00	12,00	0,965	0,977	0,60	Carlos Aguilar	05/04/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±10	1,001	0,819	0,910	25,00	25,00	0,976	0,998	0,60	Carlos Aguilar	05/04/19
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±10	1,001	0,819	0,910	25,00	25,00	0,977	0,988	0,60	Carlos Aguilar	05/04/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±10	1,001	0,819	0,910	25,00	25,00	0,988	0,983	0,60	Carlos Aguilar	05/04/19
F	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±10	1,001	0,819	0,910	25,00	18,60	0,985	0,996	0,60	Carlos Aguilar	05/04/19

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**TF0672****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,8	Cliente Client	Metalmecanica	Ciclo Product	31541
Espesor [mm] Wall Thickness	9,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES