

CERTIFICADO PATRON DE CND

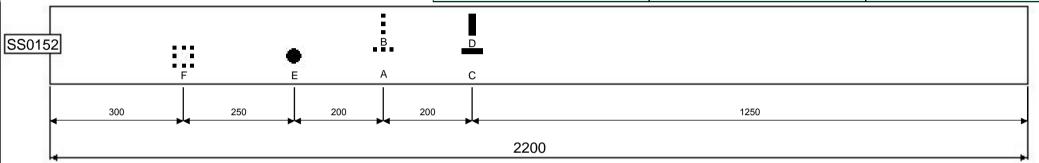
TEND

NDT Reference Standard Certificate



SS0152





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±10	0,570	0,466	0,518	25,40	25,40	0,552	0,555	0,84	Default Default	11/11/09
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±10	0,570	0,466	0,518	25,40	25,00	0,544	0,554	0,84	Default Default	11/11/09
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,570	0,466	0,518	25,40	24,80	0,539	0,532	0,82	Default Default	11/11/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,570	0,466	0,518	25,40	25,50	0,568	0,541	0,86	Default Default	11/11/09
Е	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±10	5,698	4,662	5,180	-		5,200		6,00	Default Default	11/11/09
F	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,295	1,295	1,295	25,40	24,20	-	-	24,20	Default Default	11/11/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Fecha Date 11/11/2009 07:36:54 a.m. Hoja Page

1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

SS0152

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SHELL UT QUALIFICATI ON	Ciclo Product	64746				
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	66199				
Trazabilidad Traceability	131			Expediente Manufacturing Order	5047702				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES