

CERTIFICADO PATRON DE CND

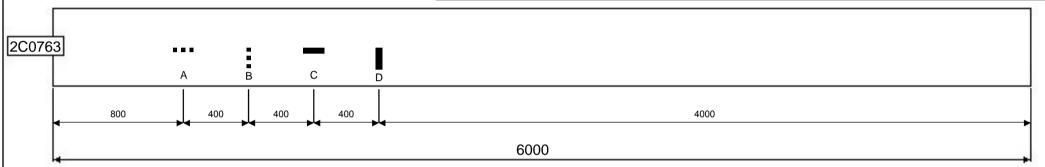
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0763

Datos del Producto Product Information TENGIZCHE Ciclo Product Cliente Client Diametro [mm] 168.3 60902 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada SI 9,53 85996 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 182 5/2777.01 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	50,80	0,548	0,547	0,83	Agustin Torres	02/01/18
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	40,80	0,452	0,480	0,84	Agustin Torres	02/01/18
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	50,00	0,532	0,530	0,83	Carlos Aguilar	02/01/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	46,70	0,530	0,523	0,82	Carlos Aguilar	02/01/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

2C0763

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TENGIZCHE VROIL	Ciclo Product	60902				
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	85996				
Trazabilidad Traceability	182			Expediente Manufacturing Order	5/2777.01				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Codigo: Regla

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO