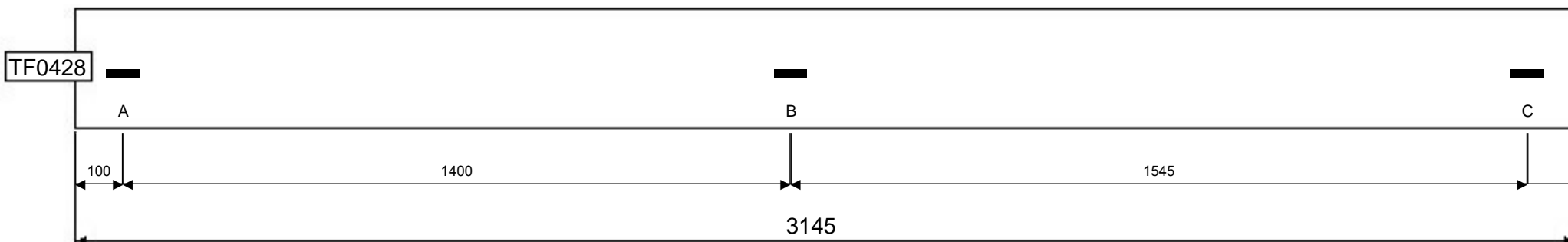


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0428**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	112	Cliente Client	C. INT. TYP. TREF	Ciclo Product	33593
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45783
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	±15	0,286	0,212	0,249	50,00	48,70	0,254	0,233	0,30	Dante Antunez	18/05/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	4	+5-0	0,261	0,249	0,249	50,00	48,90	0,246	0,243	0,30	Dante Antunez	18/05/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,345	0,255	0,300	48,70	48,70	0,302	0,329	0,30	Dante Antunez	18/05/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO