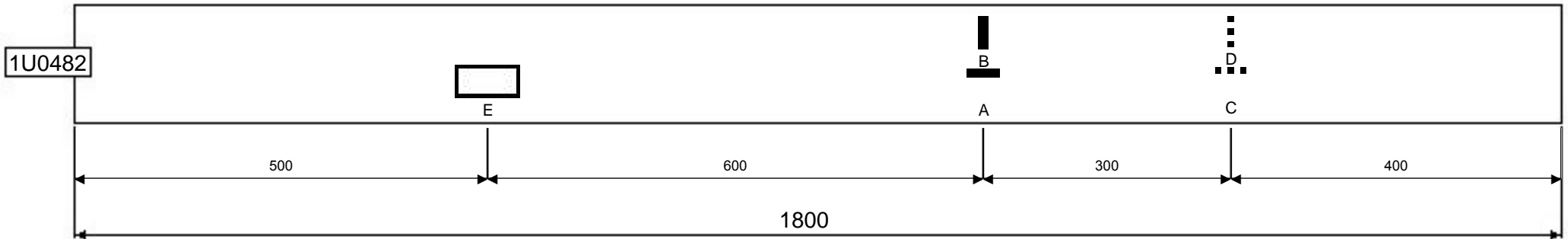


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0482**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BRITISH GAS EXP	Ciclo Product	60809
Espesor [mm] Wall Thickness	7,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40921
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4664.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	38,00	37,40	0,431	0,411	0,94	Dante Antunez	05/08/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	38,00	35,00	0,430	0,424	0,93	Dante Antunez	05/08/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	38,00	37,60	0,397	0,402	0,90	Dante Antunez	05/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	38,00	33,40	0,410	0,412	0,90	Dante Antunez	05/08/10
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	4,313	3,750	3,750	17,00	15,00	3,500	3,500	5,60	Dante Antunez	05/08/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0482****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	BRITISH GAS EXP	Ciclo Product	60809
Espesor [mm] Wall Thickness	7,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40921
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4664.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**