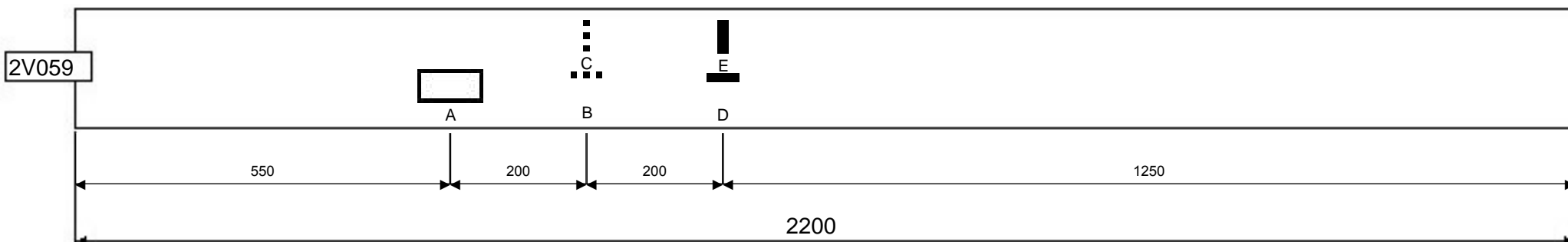


Tubo patrón número
Reference standard #

2V059

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Gerab	Ciclo Product	60977
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75615
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5281-13



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	3,680	3,200	3,200	16,00	14,60	2,900	2,900	5,50	Agustin Torres	10/11/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	45,00	0,330	0,333	0,92	Agustin Torres	10/11/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	40,50	0,338	0,336	0,93	Agustin Torres	10/11/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	46,70	0,343	0,345	0,93	Agustin Torres	10/11/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	40,60	0,347	0,343	0,92	Agustin Torres	10/11/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V059****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Gerab	Ciclo Product	60977
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75615
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5281-13

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**