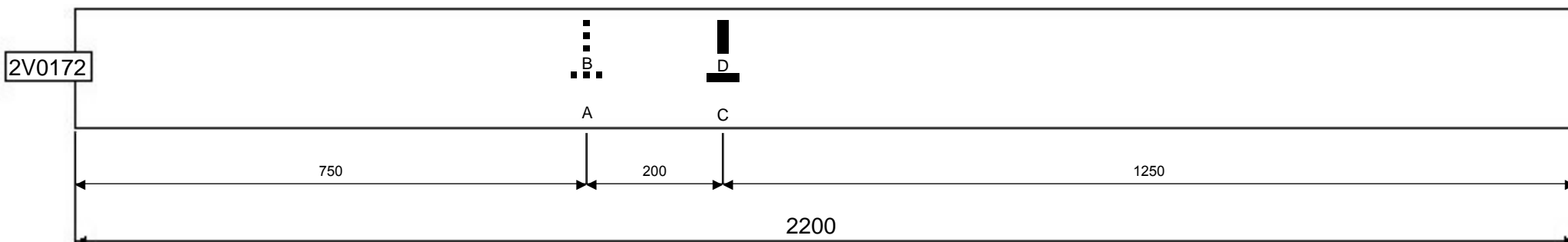


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0172

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	TEGNIZCHE VRON	Ciclo Product	82246
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80491
Trazabilidad Traceability	88			Expediente Manufacturing Order	5/1692-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	19,05	19,00	0,616	0,654	0,86	Agustin Torres	09/03/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	19,05	18,00	0,647	0,624	0,85	Default Default	09/03/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	19,05	19,00	0,652	0,636	0,85	Agustin Torres	09/03/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	9,52	9,50	0,632	0,632	0,83	Agustin Torres	09/03/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	09/03/2017 02:12:42 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------