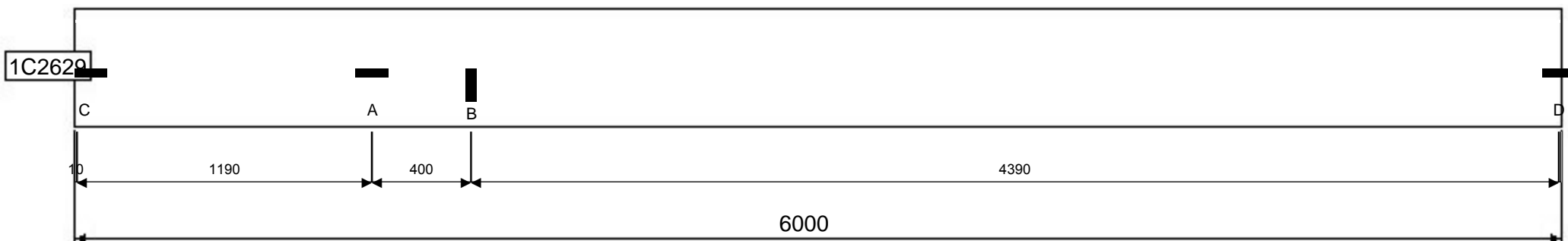


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2629

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	98,4	Cliente Client	Marvitubos	Ciclo Product	35372
Espesor [mm] Wall Thickness	8,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	38706
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,58	5	+0,5-0	0,412	0,410	0,410	24,50	24,50	0,410	0,410	0,58	Dante Antunez	21/02/15
B	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	+0,5-0	0,412	0,410	0,410	25,00	24,50	0,410	0,410	0,58	Dante Antunez	21/02/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,943	0,697	0,820	50,80	50,80	0,820	0,825	0,99	Default Default	25/02/15
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,943	0,697	0,820	50,80	50,80	0,820	0,825	0,99	Default Default	25/02/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

25/02/2015
07:01:31 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006