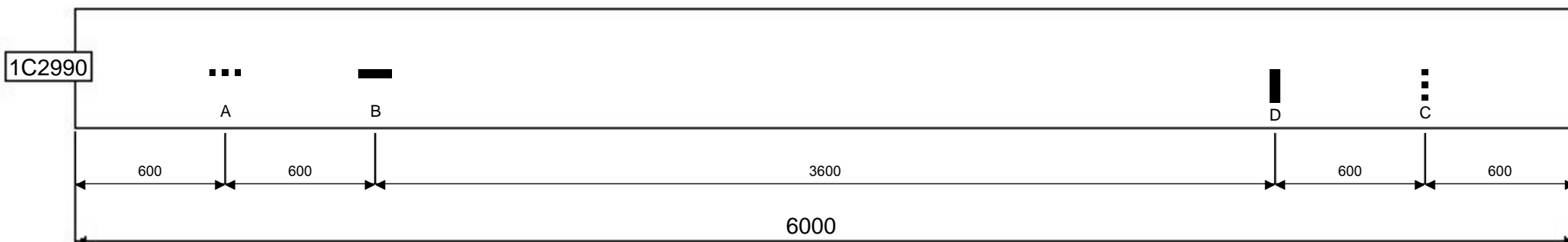


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2990

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	DIAR OIL TOOL	Ciclo Product	14129
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25395
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8250601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,013	1,488	1,750	50,00	50,00	1,889	1,926	0,88	Agustin Torres	18/07/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	50,00	0,964	0,986	0,86	Agustin Torres	18/07/19
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,013	1,488	1,750	50,00	30,00	1,900	1,917	0,90	Agustin Torres	18/07/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	40,50	0,883	0,908	0,85	Agustin Torres	18/07/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

18/07/2019
02:30:06 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006