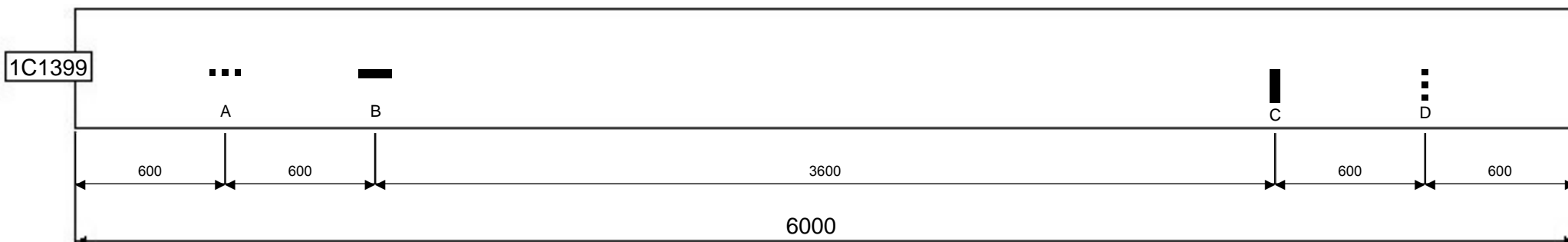


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1399**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	63659	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47553
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,00	49,00	0,943	1,021	0,98	Sebastian Monteros	02/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,845	0,625	0,735	50,00	49,00	0,830	0,836	0,93	Sebastian Monteros	02/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,845	0,625	0,735	50,00	43,00	0,821	0,824	0,85	Sebastian Monteros	02/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,00	40,00	1,050	1,008	0,95	Sebastian Monteros	02/11/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

02/11/2006  
01:31:24 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006