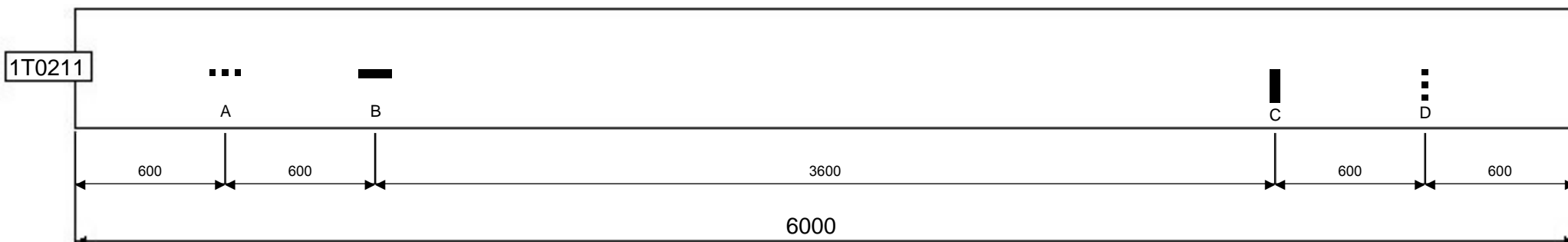


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0211

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	61,92	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27781
Espesor [mm] Wall Thickness	6,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41666
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0863388



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,753	0,557	0,655	50,80	50,00	0,744	0,698	0,84	Agustin Torres	19/08/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,377	0,278	0,328	50,80	50,10	0,369	0,368	0,82	Carlos Aguilar	19/08/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,377	0,278	0,328	50,80	48,70	0,373	0,320	0,82	Carlos Aguilar	19/08/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,753	0,557	0,655	50,80	22,00	0,633	0,661	0,83	Agustin Torres	19/08/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 19/08/2016
11:22:15 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006