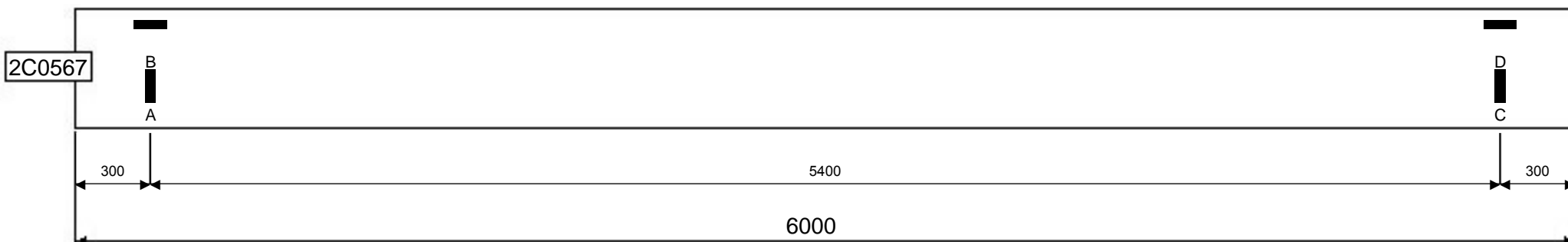


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0567**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	Shell	Ciclo Product	80363
Espesor [mm] Wall Thickness	10,03	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	85774
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	23,50	0,564	0,568	0,93	Agustin Torres	12/01/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	24,80	0,569	0,572	0,93	Agustin Torres	12/01/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	23,50	0,562	0,570	0,92	Agustin Torres	12/01/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	24,80	0,566	0,573	0,94	Agustin Torres	12/01/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

12/01/2012  
11:56:54 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006