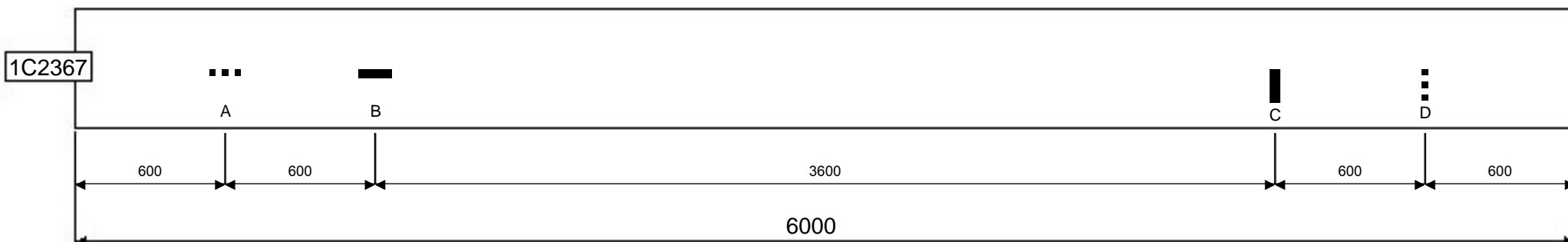


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2367

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,5	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27253
Espesor [mm] Wall Thickness	10,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21468
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0854316



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,162	0,859	1,010	50,80	48,00	1,136	1,145	0,97	Pablo Mazzeo	31/03/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,162	0,859	1,010	50,80	48,00	1,135	1,138	0,96	Daniel Carcacha	30/03/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,162	0,859	1,010	50,80	25,00	1,144	1,140	0,96	Daniel Carcacha	30/03/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,162	0,859	1,010	50,80	23,40	1,112	1,094	0,97	Pablo Mazzeo	31/03/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	31/03/2012 12:27:07 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------