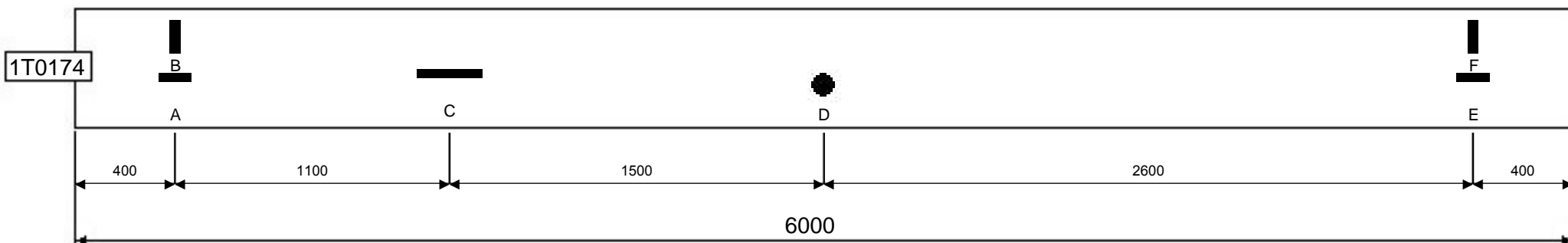


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0174**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	12872
Espesor [mm] Wall Thickness	10,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32831
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,233	0,911	1,072	50,80	48,00	1,219	1,231	0,98	Pablo Mazzeo	16/01/14
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,616	0,456	0,536	50,80	35,00	0,570	0,580	0,99	Pablo Mazzeo	16/01/14
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,233	0,911	1,072	150,00	150,00	1,108	1,157	-	Agustin Torres	16/01/14
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,233	0,911	1,072	-	-	1,100	1,100	0,90	Daniel Carcacha	02/07/15
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,616	0,456	0,536	50,80	48,90	0,595	0,585	0,91	Agustin Torres	22/01/14
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,616	0,456	0,536	50,80	42,70	0,584	0,577	0,92	Agustin Torres	22/01/14

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T0174****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	12872
Espesor [mm] Wall Thickness	10,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32831
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**