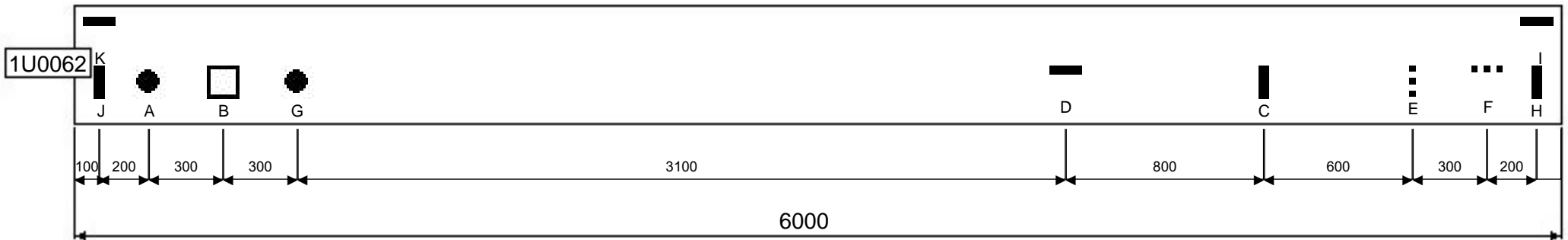


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0062

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	50	±15	2,777	2,053	2,415	-	-	2,500	-	5,60	Sebastian Monteros	26/12/06
B	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	0,694	0,513	0,604	25,00	24,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	26/12/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	25,00	24,00	0,337	0,332	0,92	Sebastian Monteros	26/12/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	25,00	24,00	0,318	0,315	0,84	Sebastian Monteros	26/12/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	25,00	24,00	0,318	0,315	0,84	Sebastian Monteros	26/12/06
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	25,00	23,00	0,336	0,342	0,93	Sebastian Monteros	26/12/06
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	-	-	0,550	-	5,60	Sebastian Monteros	26/12/06
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	25,00	23,00	0,334	0,340	0,84	Sebastian Monteros	26/12/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0062

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	25,00	23,00	0,335	0,340	0,83	Sebastian Monteros	26/12/06
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	25,00	24,00	0,328	0,333	0,83	Sebastian Monteros	26/12/06
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	25,00	24,00	0,326	0,319	0,83	Sebastian Monteros	26/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES