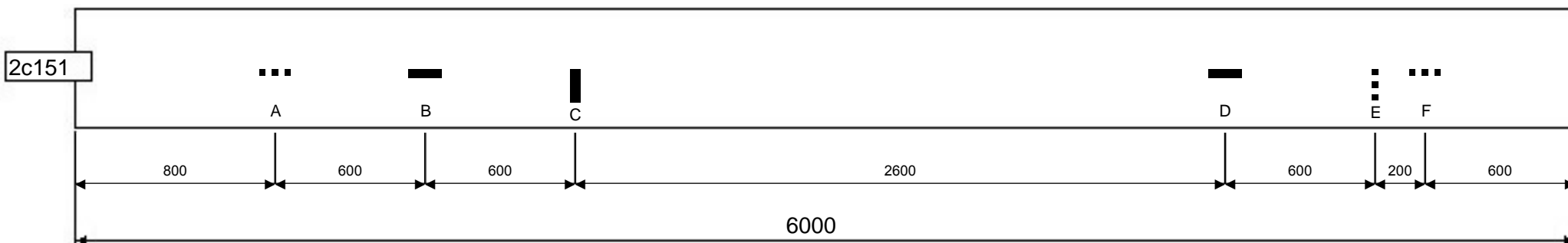


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2c151**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,366	1,009	1,188	38,00	37,30	1,370	1,370	0,85	Sebastian Monteros	01/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,366	1,009	1,188	38,00	37,00	1,160	1,160	0,80	Sebastian Monteros	01/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	37,70	0,570	0,570	0,60	Sebastian Monteros	01/09/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	37,20	0,610	0,610	0,81	Sebastian Monteros	01/09/04
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	36,50	0,550	0,550	0,68	Sebastian Monteros	01/09/04
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	38,00	37,70	0,600	0,600	0,77	Sebastian Monteros	01/09/04

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #**2c151****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300      Codigo: 302-916E**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO