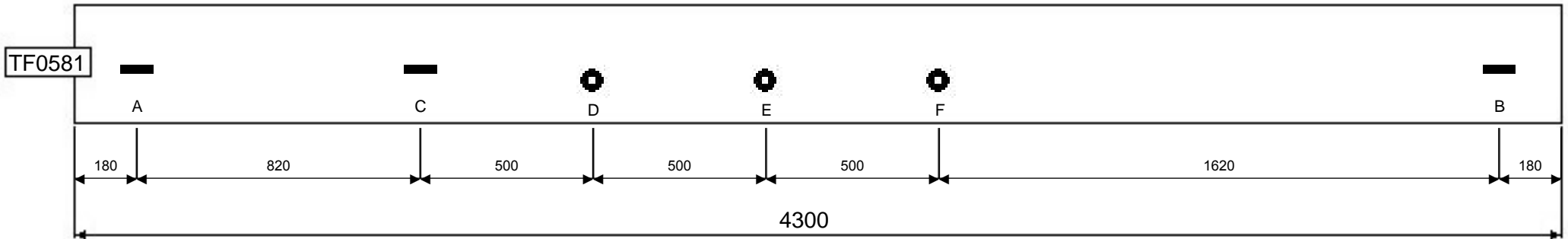


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0581**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	Autoliv	Ciclo Product	35550
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74439
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,200	0,200	0,30	Agustin Torres	01/10/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,200	0,200	0,30	Agustin Torres	01/10/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,200	0,200	0,30	Agustin Torres	01/10/16
D	Agujero Pasante Drilled hole	0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,80	Agustin Torres	01/10/16
E	Agujero Pasante Drilled hole	0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,80	Agustin Torres	01/10/16
F	Agujero Pasante Drilled hole	0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,80	Agustin Torres	01/10/16

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0581****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	Autoliv	Ciclo Product	35550
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74439
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES