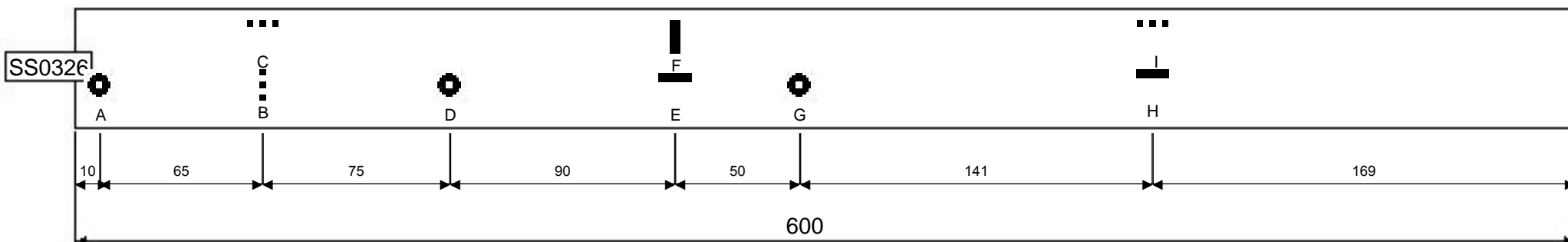


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0326

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	C.E. AUT LIN1 - TT	Ciclo Product	82083
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	14/11/16
B	Transversal Interno Transverse ID	0,30	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,00	0,792	0,790	0,30	Agustin Torres	11/11/16
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,20	0,767	0,772	0,30	Agustin Torres	11/11/16
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	14/11/16
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	25,40	0,692	0,692	0,30	Carlos Aguilar	14/11/16
F	Transversal Externo Transverse OD	0,30	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	23,60	0,761	0,759	0,30	Carlos Aguilar	11/11/16
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	14/11/16
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	±15	1,592	1,176	1,384	25,40	25,40	1,490	1,496	0,30	Carlos Aguilar	14/11/16

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0326****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	C.E. AUT LIN1 - TT	Ciclo Product	82083
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	±15	1,592	1,176	1,384	25,40	25,20	1,329	1,337	0,30	Agustin Torres	11/11/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES