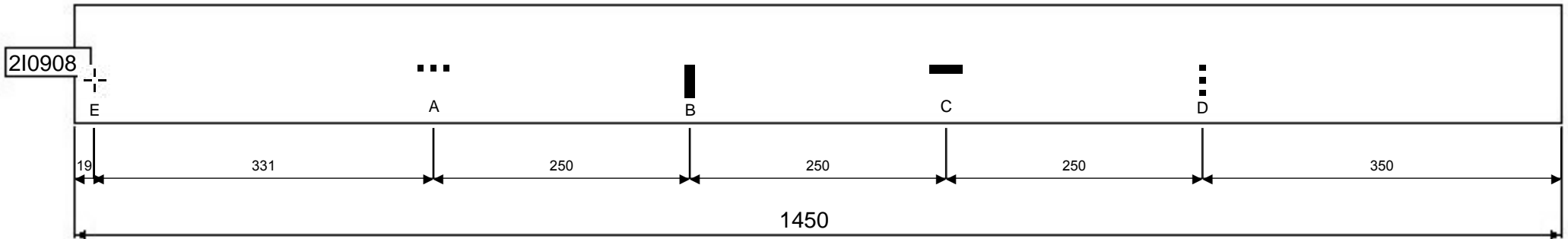


Tubo patrón número
Reference standard #

210908

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117	Cliente Client	SANDVICK MINING	Ciclo Product	15890
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44630
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5217207



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	48,00	1,100	1,102	0,98	-	Daniel Carcacha	10/09/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	41,50	1,092	1,083	0,86	-	Pablo Mazzeo	10/09/11
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	48,00	1,088	1,093	0,86	-	Pablo Mazzeo	10/09/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	35,00	1,125	1,107	0,92	-	Daniel Carcacha	10/09/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19,06	Daniel Carcacha	10/09/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19,77	Daniel Carcacha	10/09/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210908****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	117	Cliente Client	SANDVICK MINING	Ciclo Product	15890
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44630
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5217207

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES