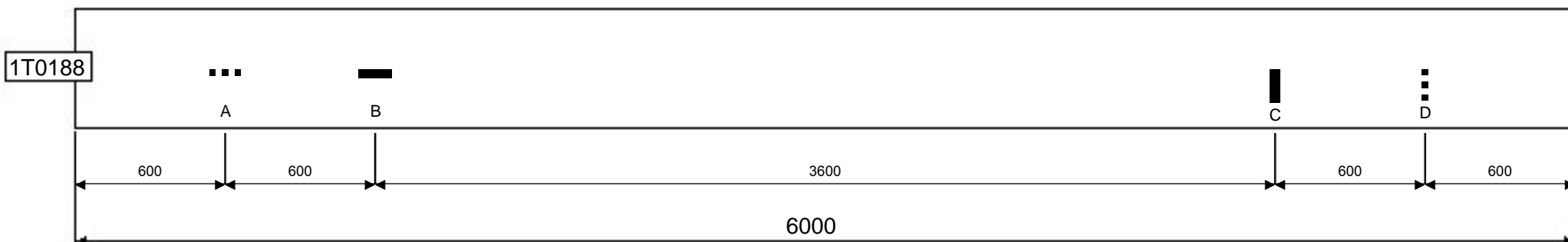


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0188**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	PETROLEUM DEVEL	Ciclo Product	51315
Espesor [mm] Wall Thickness	3,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70839
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,450	0,332	0,391	50,80	47,10	0,379	0,366	0,84	Agustin Torres	26/06/15
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,30	0,337	0,330	0,84	Agustin Torres	26/06/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	34,40	0,311	0,324	0,84	Agustin Torres	26/06/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,450	0,332	0,391	50,80	20,00	0,349	0,358	0,84	Agustin Torres	26/06/15

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 26/06/2015  
11:33:15 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006