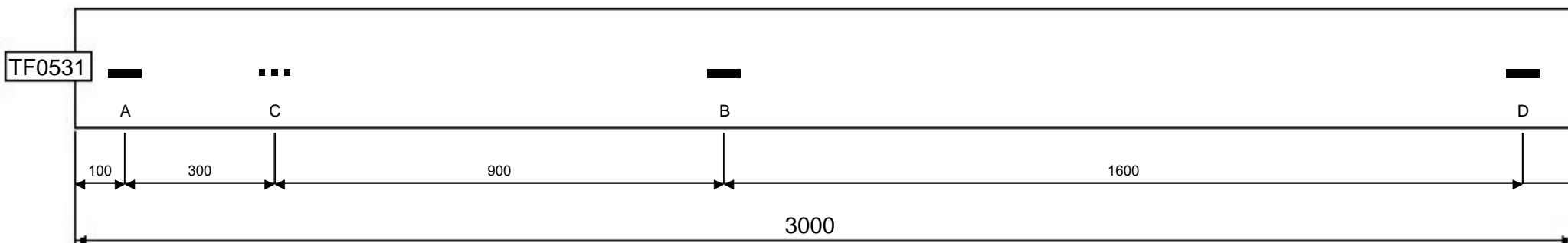


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0531**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,74	Cliente Client	Owen-SLB	Ciclo Product	35267
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36183
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	+0,1-0	0,477	0,477	0,477	25,40	25,00	0,476	0,476	0,61	Pablo Mazzeo	19/02/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	+0,1-0	0,477	0,477	0,477	25,40	25,00	0,476	0,476	0,61	Pablo Mazzeo	19/02/15
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	5	+0,1-0	0,477	0,477	0,477	25,40	24,50	0,476	0,476	0,61	Dante Antunez	20/02/15
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	+0,1-0	0,477	0,477	0,477	25,40	25,00	0,476	0,476	0,61	Pablo Mazzeo	19/02/15

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

20/02/2015  
10:57:12 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006