

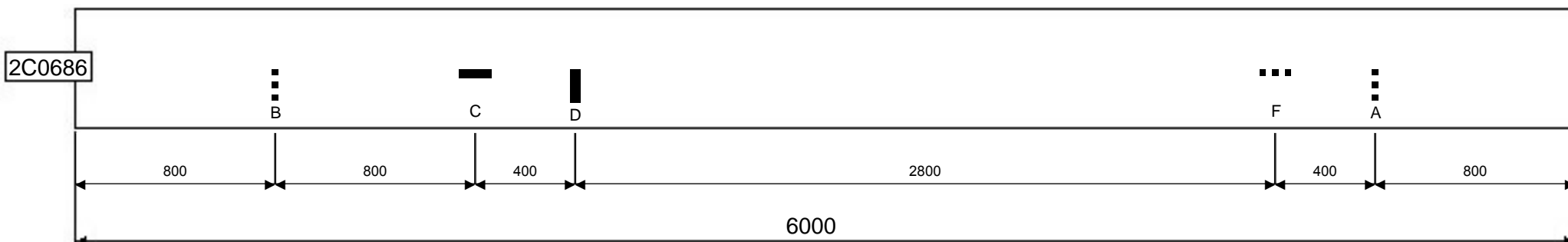
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0686

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,28	Cliente Client	Tulow	Ciclo Product	81924
Espesor [mm] Wall Thickness	10,59	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70485
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	0,99	10	±15	1,218	0,900	1,059	40,00	40,00	1,154	1,087	0,99	Agustin Torres	07/05/15
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,609	0,450	0,530	50,80	50,20	0,522	0,534	0,82	Default Default	03/07/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,609	0,450	0,530	50,00	48,60	0,558	0,561	0,85	Agustin Torres	07/05/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,609	0,450	0,530	50,80	46,00	0,570	0,542	0,84	Agustin Torres	07/05/15
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,218	0,900	1,059	50,80	48,00	1,211	1,187	0,84	Agustin Torres	07/05/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0686****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,28	Cliente Client	Tulow	Ciclo Product	81924
Espesor [mm] Wall Thickness	10,59	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70485
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES