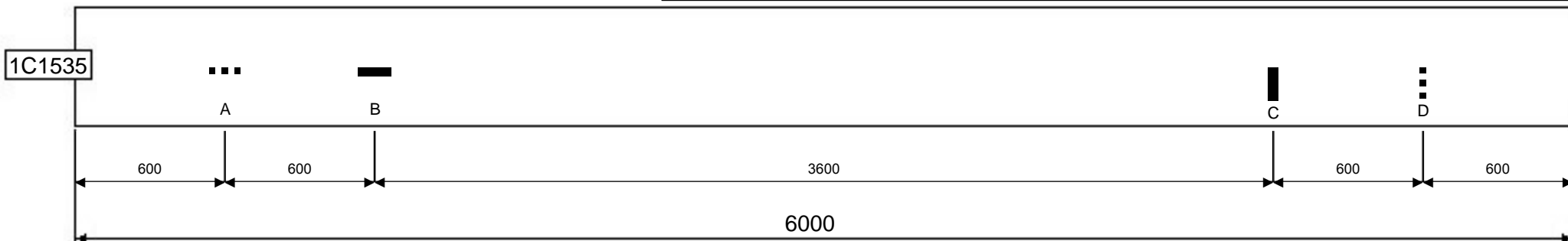


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1535**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TPC PARTNERSH IP	Ciclo Product	79708
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20300
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,90	11	±15	1,408	1,041	1,224	48,00	48,00	1,400	1,379	0,90	Sebastian Monteros	09/01/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,80	49,00	0,613	0,628	0,88	Sebastian Monteros	09/01/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,80	43,00	0,598	0,577	0,85	Sebastian Monteros	09/01/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	11	±15	1,408	1,041	1,224	50,80	39,00	1,375	1,399	0,88	Sebastian Monteros	09/01/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

09/01/2007  
09:43:25 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006