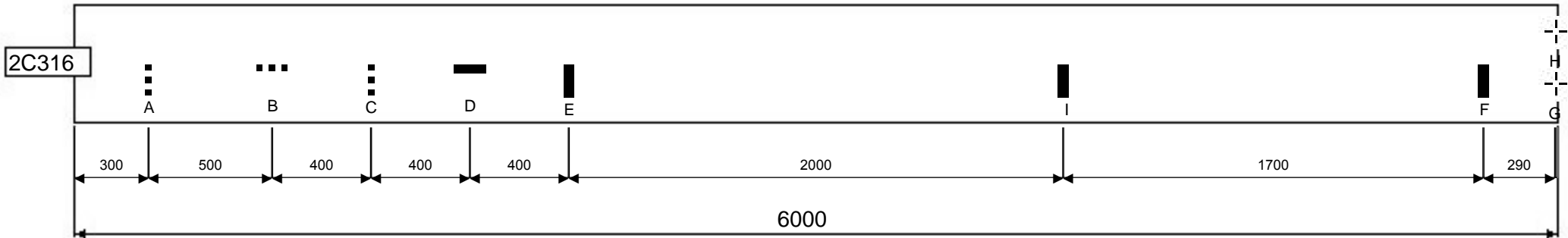


Tubo patrón número
Reference standard #

2C316

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,08	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	63838
Espesor [mm] Wall Thickness	8,94	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	82075
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7061.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	25,00	22,50	0,484	0,472	0,85	-	Sebastian Monteros	07/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	25,00	23,00	0,507	0,483	0,82	-	Sebastian Monteros	07/12/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	25,00	22,00	0,495	0,444	0,88	-	Sebastian Monteros	07/12/06
D	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	25,00	23,50	0,499	0,491	0,85	-	Sebastian Monteros	07/12/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	25,00	8,50	0,497	0,497	0,87	-	Sebastian Monteros	07/12/06
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	25,00	23,00	0,503	0,506	0,87	-	Sebastian Monteros	07/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,13	Sebastian Monteros	07/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,71	Sebastian Monteros	07/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>2C316</div>	Datos del Producto			
	Product Information			
	Diametro [mm]	219,08	Cliente	CHEVRON
	Diameter		Client	
Espesor [mm]	8,94	Tratamiento Termico		Ciclo
Wall Thickness		Heat Treatment		Product
Trazabilidad	0			Colada
Traceability				Heat
				Expediente
				Manufacturing Order
				5/7061.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,00	36,00	0,456	0,448	0,87	-	Default Default	13/09/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		13/09/2012 12:10:46 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--