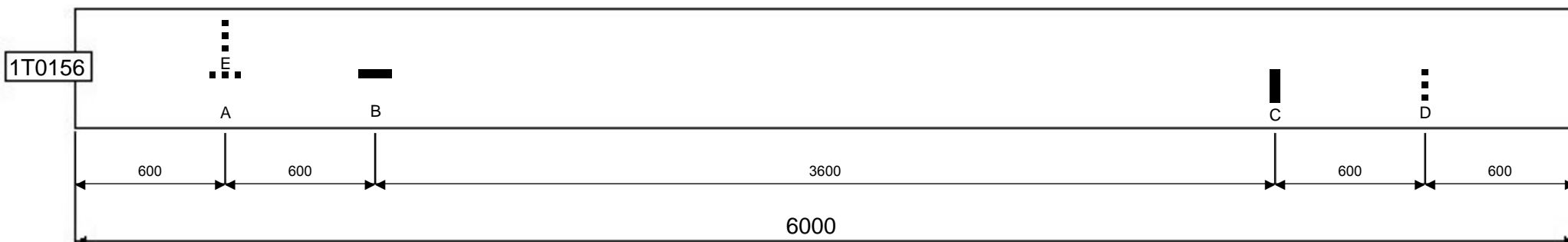


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0156

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	88018
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28421
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,80	48,00	0,788	0,774	0,93	Dante Antunez	18/04/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,629	0,616	0,85	Dante Antunez	18/04/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	43,00	0,614	0,629	0,84	Dante Antunez	18/04/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	28,00	0,608	0,623	0,84	Pablo Mazzeo	18/04/13
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	28,00	0,304	0,263	0,82	Dante Antunez	18/04/13

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0156****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	88018
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28421
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**