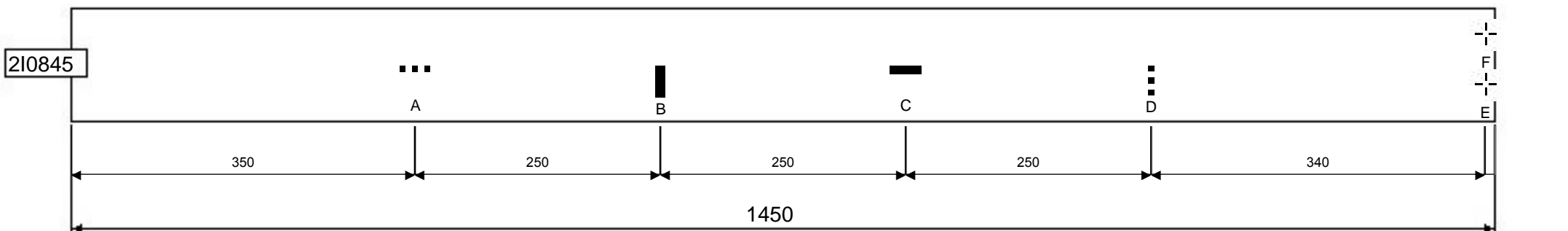


Tubo patrón número
Reference standard #

210845

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15273
Espesor [mm] Wall Thickness	12,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74287
Trazabilidad Traceability	215			Expediente Manufacturing Order	5/5825.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,726	0,536	0,631	50,80	45,00	0,665	0,668	0,94	-	Agustin Torres	06/10/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,726	0,536	0,631	50,80	38,00	0,677	0,681	0,94	-	Agustin Torres	06/10/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,726	0,536	0,631	50,80	46,30	0,686	0,684	0,93	-	Agustin Torres	06/10/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,726	0,536	0,631	50,80	30,00	0,637	0,640	0,93	-	Agustin Torres	06/10/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,24	Agustin Torres	06/10/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,82	Agustin Torres	06/10/10

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210845****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	82,5	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15273
Espesor [mm] Wall Thickness	12,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74287
Trazabilidad Traceability	215			Expediente Manufacturing Order	5/5825.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**