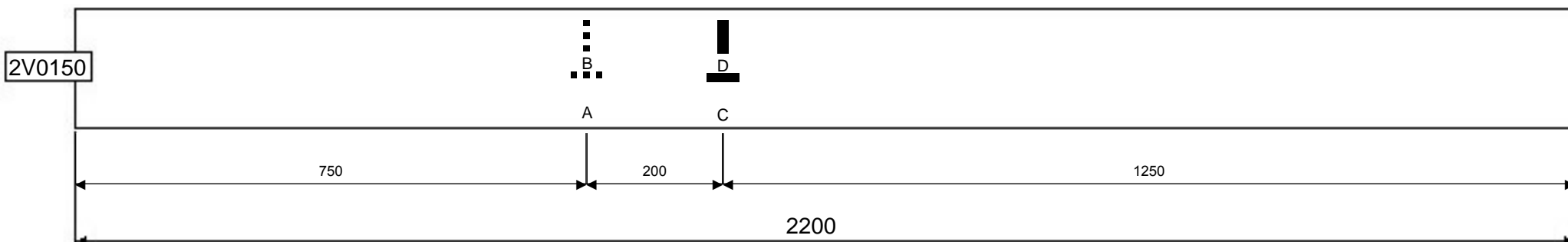


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0150

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CHEVRON NIGERIA	Ciclo Product	81532
Espesor [mm] Wall Thickness	12,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63933
Trazabilidad Traceability	37			Expediente Manufacturing Order	5/1689.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	25,40	24,50	0,716	0,724	0,85	Dante Antunez	21/05/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	25,40	23,60	0,699	0,722	0,84	Dante Antunez	21/05/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	25,40	25,00	0,724	0,726	0,96	Dante Antunez	21/05/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	9,52	9,40	0,720	0,720	0,94	Dante Antunez	21/05/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	21/05/2014 07:18:29 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------