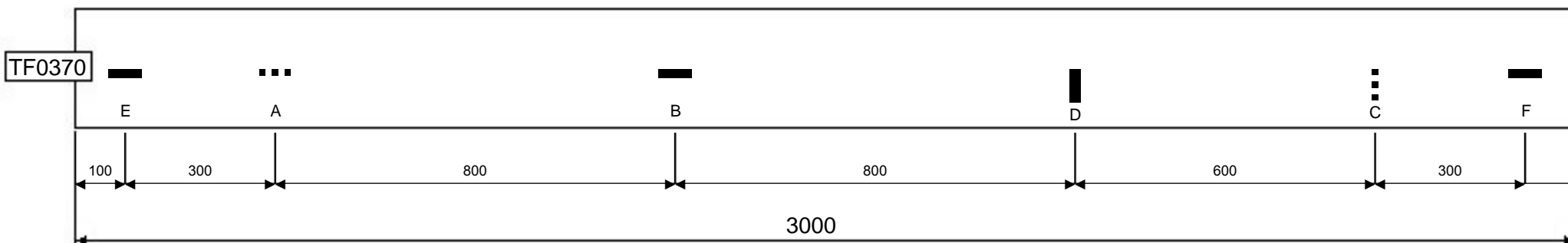


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0370**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42	Cliente Client	GKN	Ciclo Product	33381
Espesor [mm] Wall Thickness	5,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	67622
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	+5-0	0,291	0,278	0,278	25,00	22,00	0,274	0,277	0,56	Dante Antunez	06/01/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	+5-0	0,291	0,278	0,278	25,00	24,80	0,277	0,277	0,55	Dante Antunez	05/01/10
C	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	+5-0	0,291	0,278	0,278	25,00	22,00	0,276	0,277	0,56	Dante Antunez	06/01/10
D	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+5-0	0,291	0,278	0,278	25,00	22,50	0,277	0,277	0,56	Dante Antunez	05/01/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,319	0,236	0,278	25,00	24,50	0,274	0,287	0,56	Dante Antunez	05/01/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,319	0,236	0,278	25,00	24,70	0,308	0,312	0,56	Dante Antunez	05/01/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #**TF0370****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	42	Cliente Client	GKN	Ciclo Product	33381
Espesor [mm] Wall Thickness	5,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	67622
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO