

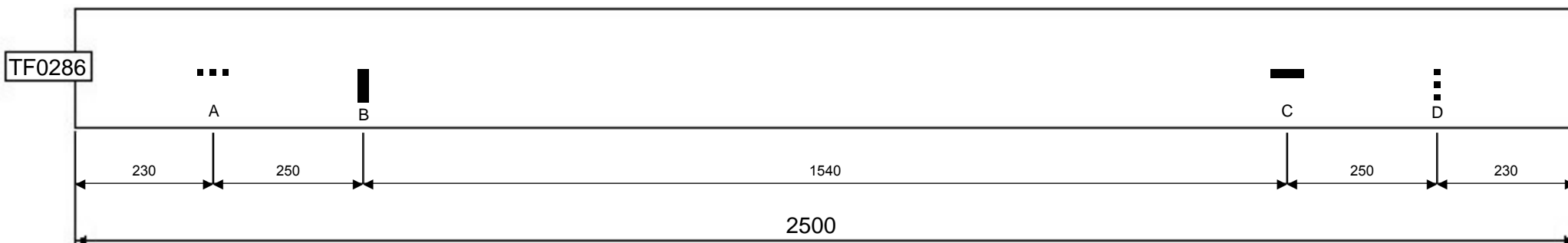
Tubo patrón número
Reference standard #

TF0286

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	PRUEBAS	Ciclo Product	87531
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28996
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0947082



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	41,60	0,324	0,276	0,81	Daniel Carcacha	27/05/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	25,70	0,311	0,311	0,81	Daniel Carcacha	27/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	48,50	0,339	0,325	0,83	Daniel Carcacha	27/05/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	18,10	0,346	0,342	0,81	Daniel Carcacha	27/05/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

27/05/2008
03:49:03 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006