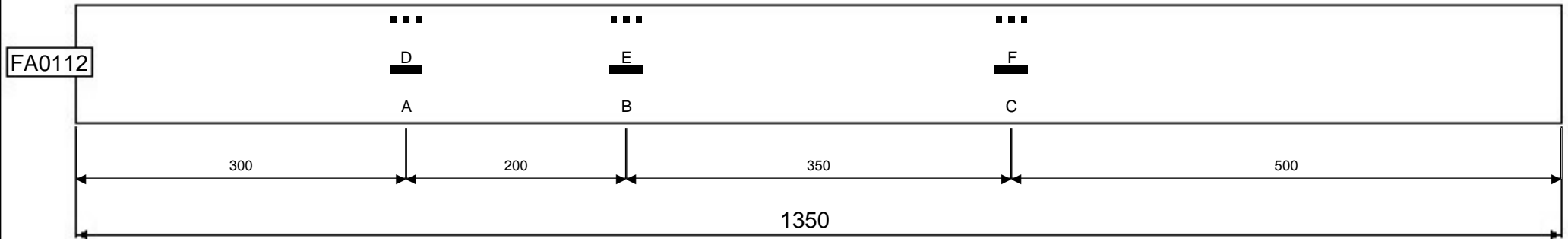


Tubo patrón número
Reference standard #

FA0112

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ESC. 1:10 PRUEBA API	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,570	0,421	0,495	2,00	2,00	0,480	0,480	0,30	Agustin Torres	02/09/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,570	0,421	0,495	3,00	3,00	0,514	0,514	0,30	Agustin Torres	02/09/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,570	0,421	0,495	4,00	4,00	0,522	0,522	0,30	Agustin Torres	02/09/19
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,570	0,421	0,495	2,00	2,00	0,504	0,504	0,30	Agustin Torres	02/09/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,570	0,421	0,495	3,00	3,00	0,426	0,426	0,30	Agustin Torres	02/09/19
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,570	0,421	0,495	4,00	4,00	0,436	0,436	0,30	Agustin Torres	02/09/19

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

FA0112**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ESC. 1:10 PRUEBA API	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES