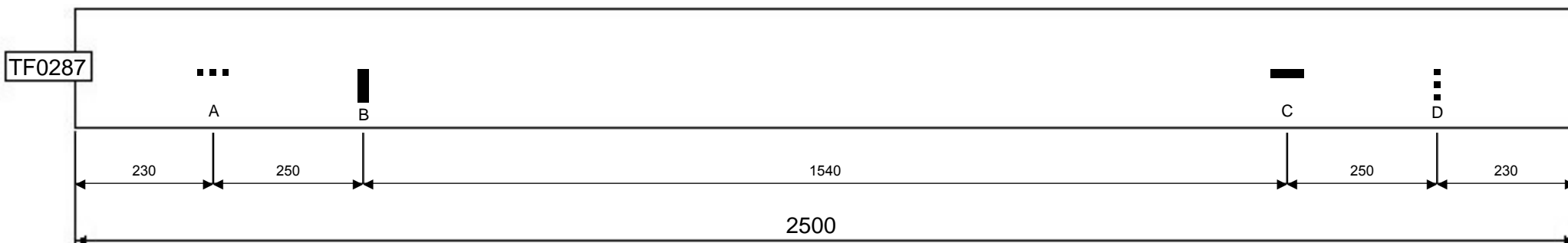


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0287**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	44,5	Cliente Client	PRUEBAS	Ciclo Product	87533
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28996
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0947084



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,259	0,191	0,225	50,00	43,40	0,204	0,249	0,83	Daniel Carcacha	28/05/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,259	0,191	0,225	50,00	25,30	0,212	0,215	0,80	Daniel Carcacha	28/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,259	0,191	0,225	50,00	48,60	0,216	0,250	0,85	Daniel Carcacha	28/05/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,259	0,191	0,225	50,00	17,80	0,205	0,258	0,83	Daniel Carcacha	28/05/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	28/05/2008 08:29:47 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------