

Tubo patrón número

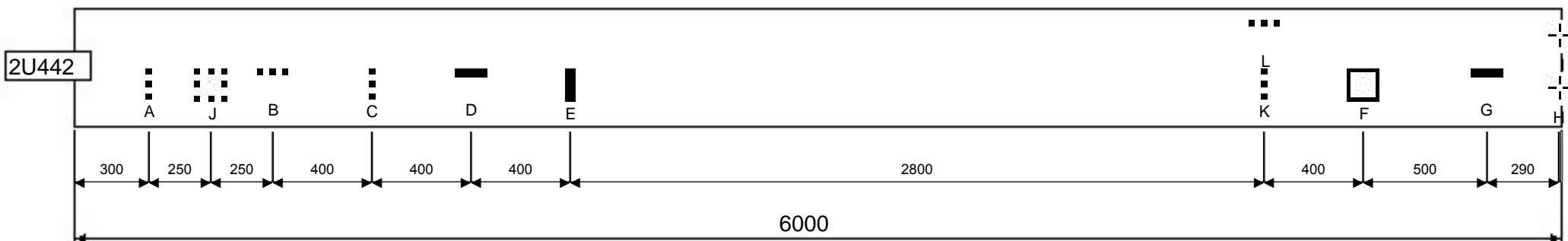
Reference standard #

2U442

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	ENI MEDIT	Ciclo Product	63892
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	85386
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0188.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	35,00	0,650	0,641	0,90	-	Sebastian Monteros	31/01/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	48,00	0,652	0,645	0,84	-	Sebastian Monteros	31/01/07
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	35,00	0,653	0,605	0,85	-	Sebastian Monteros	31/01/07
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	48,00	0,612	0,638	0,86	-	Sebastian Monteros	31/01/07
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	46,00	0,584	0,554	0,87	-	Sebastian Monteros	31/01/07
F	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	1,655	1,223	1,439	50,00	50,00	-	-	25,00	10,09	Sebastian Monteros	31/01/07
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	50,00	48,00	0,641	0,611	0,86	-	Sebastian Monteros	31/01/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,29	Sebastian Monteros	31/01/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

05/11/2012
07:23:57 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2U442

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	ENI MEDIT	Ciclo Product	63892
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	85386
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0188.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,73	Sebastian Monteros	31/01/07
J	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,439	1,439	1,439	25,40	25,00	-	-	25,00	10,07	Dante Antunez	02/11/10
K	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	50,80	40,00	1,297	1,275	0,95	-	Default Default	05/11/12
L	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,324	0,978	1,151	50,80	39,00	1,187	1,211	0,94	-	Default Default	05/11/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

05/11/2012
07:23:57 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006