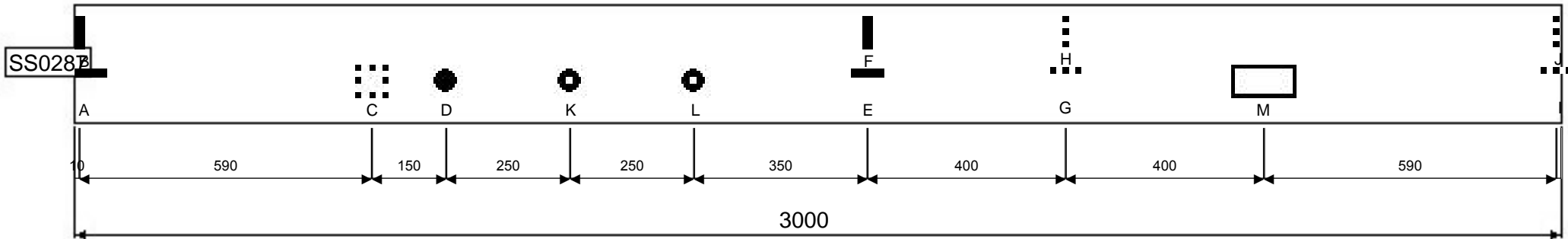


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0287**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SELF - ASSESSMENT T CVX -UTL3	Ciclo Product	60366
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,00	25,00	0,344	0,334	0,58	Pablo Mazzeo	15/08/14
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	9,52	9,30	0,343	0,343	0,59	Pablo Mazzeo	15/08/14
C	Reduccion de espesor interno	12,70	5	±0	0,300	0,300	0,300	25,40	24,00	-	-	12,00	Pablo Mazzeo	16/08/14
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	3,450	2,550	3,000	-	-	3,200	-	6,10	Pablo Mazzeo	16/08/14
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,00	0,320	0,342	0,58	Pablo Mazzeo	15/08/14
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	9,52	9,30	0,319	0,319	0,58	Pablo Mazzeo	15/08/14
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,60	0,326	0,337	0,57	Dante Antunez	22/08/14
H	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	9,52	9,50	0,345	0,345	0,56	Dante Antunez	22/08/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #		Datos del Producto Product Information					
SS0287		Diámetro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SELF - ASSESSMENT CVX -UTL3	Ciclo Product	60366
		Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
		Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,60	0,333	0,338	0,57	Dante Antunez	20/08/14
J	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	9,52	9,50	0,343	0,343	0,56	Dante Antunez	20/08/14
K	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	09/09/14
L	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	09/09/14
M	Chavetero Grove	6,00	50	±15	3,450	2,550	3,000	16,00	16,00	3,000	3,000	6,00	Daniel Carcacha	14/10/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT					Fecha Date		14/10/2014 08:38:00 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--