

Tubo patrón número

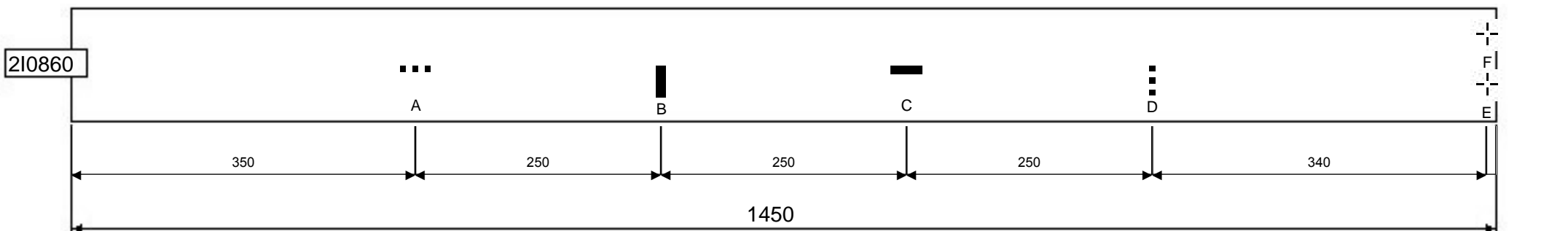
Reference standard #

210860

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	VAN LEEUWEN	Ciclo Product	84948
Espesor [mm] Wall Thickness	5,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42537
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,356	0,263	0,310	50,00	48,00	0,327	0,336	0,91	-	Pablo Mazzeo	15/12/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,660	0,488	0,574	50,00	42,00	0,619	0,628	0,93	-	Pablo Mazzeo	15/12/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,660	0,488	0,574	50,00	48,00	0,614	0,623	0,93	-	Pablo Mazzeo	15/12/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,660	0,488	0,574	50,00	39,00	0,632	0,641	0,93	-	Pablo Mazzeo	15/12/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,82	Pablo Mazzeo	15/12/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,31	Pablo Mazzeo	15/12/10

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

210860**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	VAN LEEUWEN	Ciclo Product	84948
Espesor [mm] Wall Thickness	5,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42537
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES