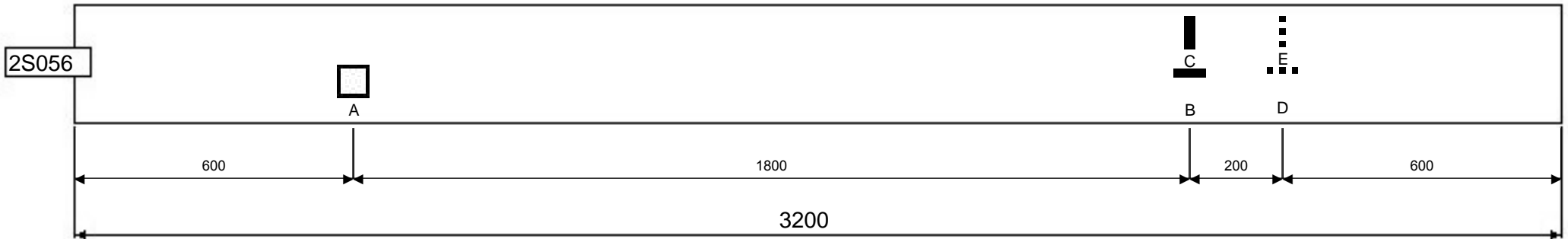


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2S056**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	250,83	Cliente Client	Tengizchevroi I	Ciclo Product	82261
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60467
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,985	1,985	1,985	50,80	50,80	-	-	25,40	Default Default	28/12/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	19,05	18,80	0,861	0,868	0,86	Agustin Torres	28/12/19
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	19,05	19,00	0,873	0,882	0,86	Agustin Torres	28/12/19
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	19,05	19,00	0,798	0,802	0,83	Agustin Torres	28/12/19
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	19,05	18,80	0,903	0,911	0,84	Agustin Torres	28/12/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

28/12/2019  
03:36:03 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006