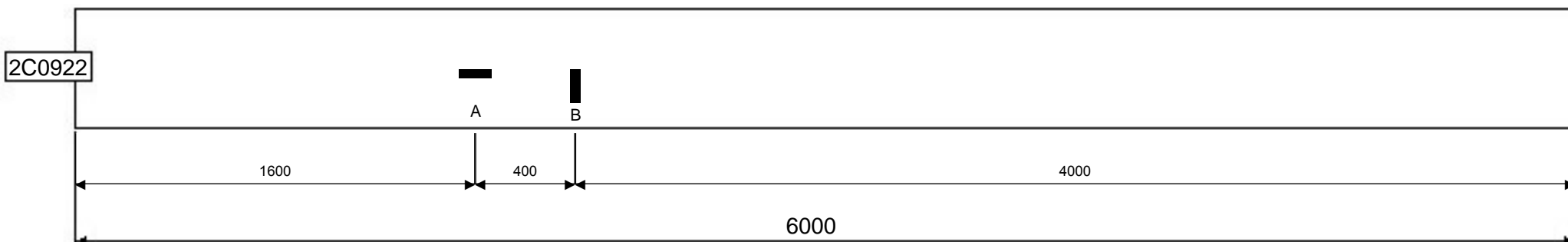


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0922

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	20002
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	65235
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3252.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,00	0,939	0,955	0,96	Sebastian Monteros	29/01/21
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,00	0,914	0,920	0,96	Sebastian Monteros	29/01/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in millimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 29/01/2021
01:37:15 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006