

CERTIFICADO PATRON DE CND

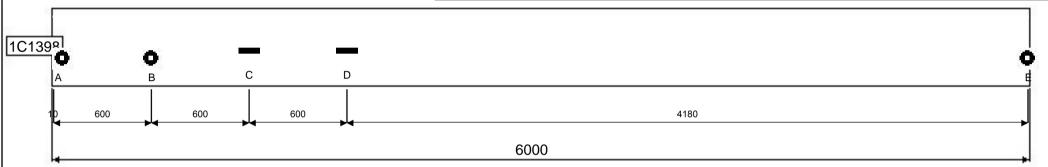
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1398

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client		Ciclo Product	85070			
Espesor [mm] Wall Thickness	17,1	Tratamiento Termico	No	Colada _{Heat}	47950			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	02/11/06
В	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	02/11/06
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,983	0,727	0,855	50,00	48,00	0,944	0,963	0,96	Sebastian Monteros	02/11/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,983	0,727	0,855	50,00	43,00	0,940	0,978	0,86	Sebastian Monteros	02/11/06
. –	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	02/11/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C1398

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client		Ciclo Product	85070		
Espesor [mm] Wall Thickness	17,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada _{Heat}	47950		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES