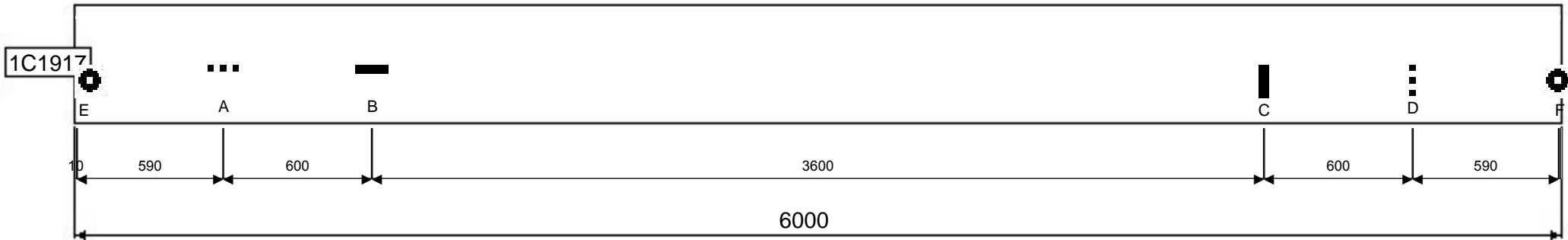


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1917

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK COMUN PARA PER	Ciclo Product	86022
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35744
Trazabilidad Traceability	10697			Expediente Manufacturing Order	5111901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,91	10	±15	0,736	0,544	0,640	48,00	48,00	0,702	0,711	0,91	Daniel Carcacha	28/09/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,90	48,40	0,365	0,362	0,86	Daniel Carcacha	28/09/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,90	43,00	0,324	0,319	0,83	Daniel Carcacha	28/09/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,90	32,00	0,731	0,728	0,98	Daniel Carcacha	28/09/09
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/09/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/09/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1917****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STOCK COMUN PARA PER	Ciclo Product	86022
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35744
Trazabilidad Traceability	10697			Expediente Manufacturing Order	5111901

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES