

Tubo patrón número

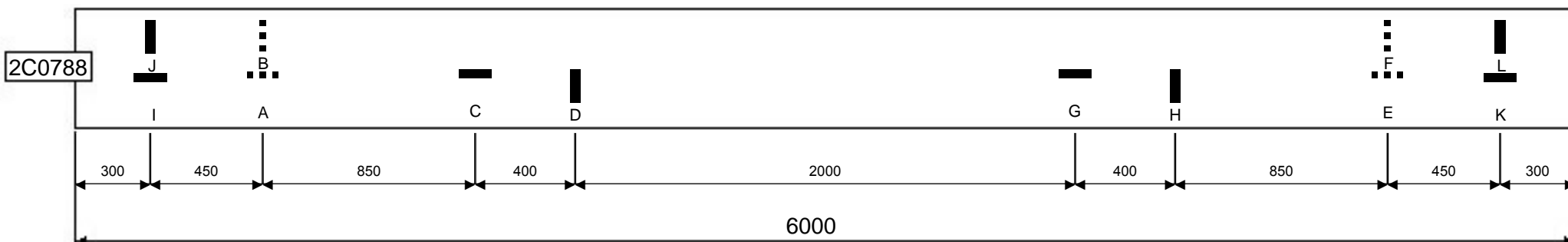
Reference standard #

**2C0788**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	AJU2	Ciclo Product	51637
Espesor [mm] Wall Thickness	8,18	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88722
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,80	50,00	0,469	0,452	0,84	Agustin Torres	23/07/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,80	44,20	0,445	0,447	0,82	Agustin Torres	23/07/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,80	50,40	0,457	0,469	0,84	Agustin Torres	23/07/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,80	44,50	0,457	0,406	0,84	Agustin Torres	23/07/18
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,941	0,695	0,818	50,80	50,60	0,887	0,909	0,85	Carlos Aguilar	23/07/18
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,941	0,695	0,818	50,80	44,80	0,896	0,934	0,83	Carlos Aguilar	23/07/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,941	0,695	0,818	50,80	50,00	0,939	0,940	0,84	Carlos Aguilar	24/08/20
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,941	0,695	0,818	50,80	46,50	0,939	0,914	0,84	Carlos Aguilar	24/08/20

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

07/11/2020  
10:54:51 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0788**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	AJU2	Ciclo Product	51637
Espesor [mm] Wall Thickness	8,18	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	88722
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,80	50,40	0,431	0,385	0,85	Agustin Torres	07/11/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,80	44,50	0,457	0,470	0,85	Agustin Torres	07/11/20
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,80	50,40	0,406	0,431	0,85	Agustin Torres	07/11/20
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,80	44,50	0,431	0,406	0,85	Agustin Torres	07/11/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

07/11/2020  
10:54:51 a.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006