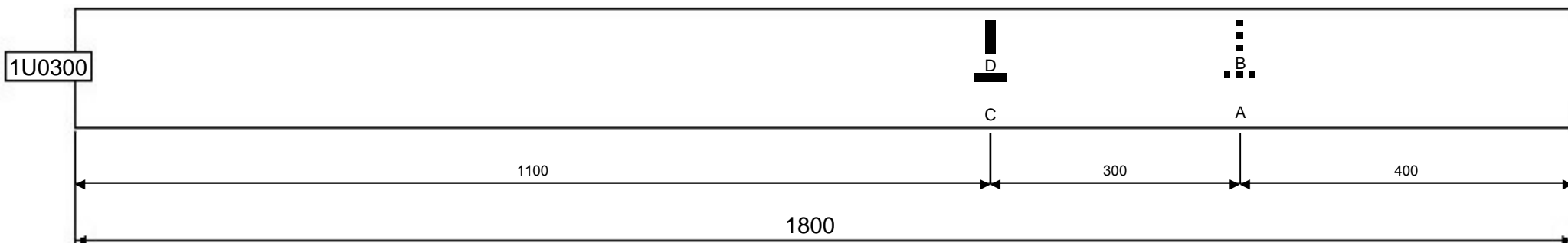


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0300

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Agip Kazakhstan	Ciclo Product	66120
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5740.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,00	48,10	0,686	0,688	0,82	Dante Antunez	21/06/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,00	31,00	0,687	0,653	0,85	Dante Antunez	21/06/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,00	47,50	0,638	0,627	0,85	Dante Antunez	21/06/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,00	40,00	0,640	0,682	0,84	Dante Antunez	21/06/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES