

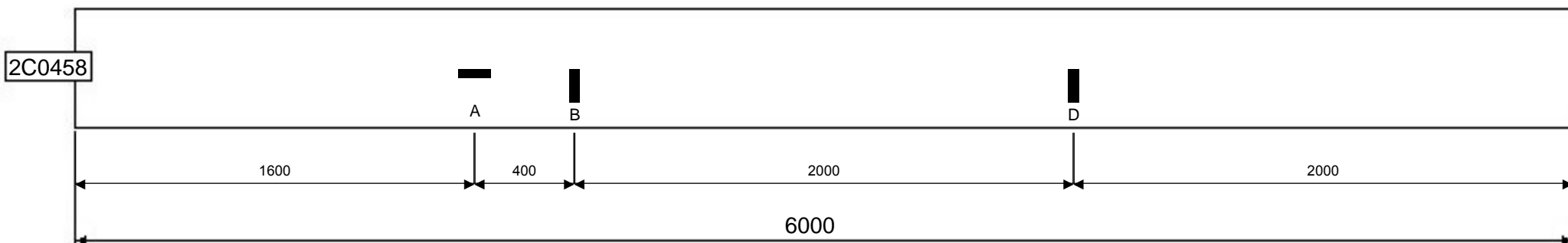
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0458

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	DRILLCO	Ciclo Product	20927
Espesor [mm] Wall Thickness	23,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	71232
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3689-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,95	5	±15	1,351	0,999	1,175	47,30	47,30	1,280	1,262	0,95	Dante Antunez	15/06/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,351	0,999	1,175	50,00	42,50	1,250	1,237	0,99	Dante Antunez	15/06/10
C	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	29/08/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	2,703	1,998	2,350	50,00	46,80	2,397	2,394	0,85	Default Default	29/08/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/08/2012
05:37:27 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006