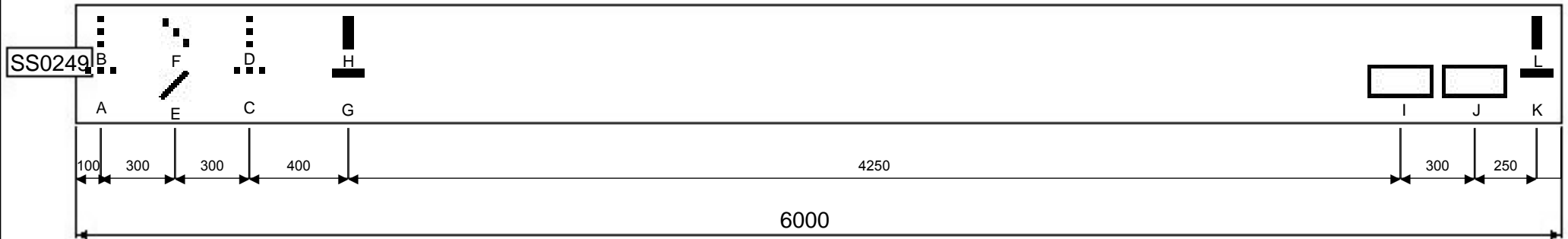


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0249

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	OFON PROJECT	Ciclo Product	61390
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50229
Trazabilidad Traceability	73			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	48,00	0,619	0,580	0,92	Pablo Mazzeo	16/07/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	27,70	0,733	0,729	0,84	Pablo Mazzeo	16/07/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	48,00	0,714	0,710	0,87	Pablo Mazzeo	16/07/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	27,70	0,715	0,691	0,82	Pablo Mazzeo	16/07/12
E	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	47,70	0,744	0,750	0,82	Agustin Torres	16/07/12
F	Oblicuo Izquierdo Interno	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	47,40	0,738	0,773	0,82	Agustin Torres	16/07/12
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	48,00	0,705	0,713	0,93	Pablo Mazzeo	16/07/12
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	40,00	0,719	0,695	0,93	Pablo Mazzeo	16/07/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0249

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	OFON PROJECT	Ciclo Product	61390
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50229
Trazabilidad Traceability	73			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Chavetero Grove	5,00	27	±10	4,054	3,317	3,686	10,00	9,60	3,500	3,500	4,50	Pablo Mazzeo	16/07/12
J	Chavetero Grove	5,00	78	±10	11,553	9,453	10,503	10,00	9,70	10,500	10,500	4,70	Dante Antunez	16/07/12
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	48,00	0,695	0,681	0,92	Pablo Mazzeo	16/07/12
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	27,70	0,698	0,674	0,92	Pablo Mazzeo	16/07/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

16/07/2012
08:43:21 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006