

Tubo patrón número

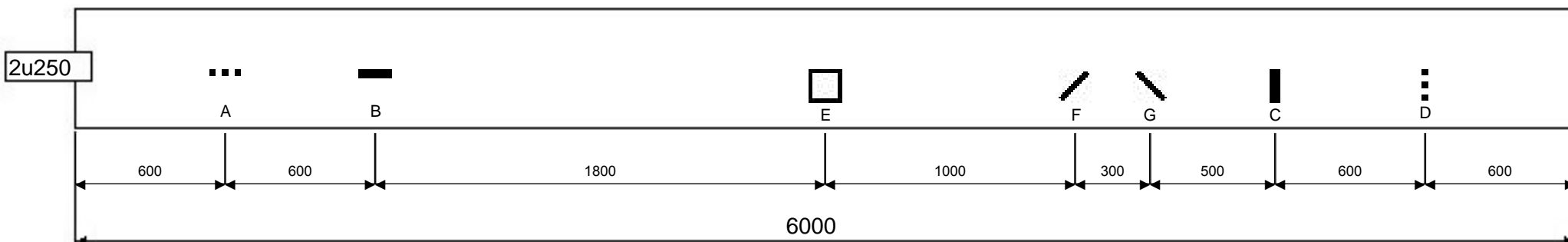
Reference standard #

2u250

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	Ciclo Product	28246
Espesor [mm] Wall Thickness	10,03	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	-	-	-	-	-	-	-	25,00	0,533	0,553	0,94	Sebastian Monteros	01/06/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	25,00	0,560	0,542	0,94	Sebastian Monteros	01/06/04
C	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	25,00	0,528	0,548	0,94	Sebastian Monteros	01/06/04
D	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	24,00	0,555	0,533	0,99	Sebastian Monteros	01/06/04
E	Reduccion de Espesor Externo	-	-	-	-	-	-	-	70,00	-	-	38,00	Sebastian Monteros	01/06/04
F	Oblicuo Derecho Externo	-	-	-	-	-	-	-	25,00	0,560	0,554	0,93	Sebastian Monteros	01/06/04
G	Oblicuo Izquierdo Externo	-	-	-	-	-	-	-	25,00	0,543	0,560	0,93	Sebastian Monteros	01/06/04

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

2u250

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	Ciclo Product	28246
Espesor [mm] Wall Thickness	10,03	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO