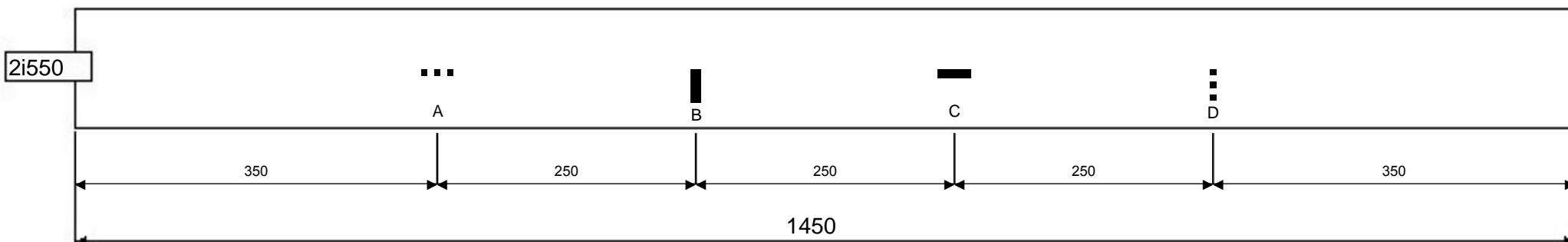


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2i550**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	24828
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	50,00	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	26/08/04
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	42,00	0,340	0,343	0,93	Sebastian Monteros	26/08/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	47,00	0,356	0,358	0,94	Sebastian Monteros	26/08/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,00	40,00	0,319	0,303	0,94	Sebastian Monteros	26/08/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	26/08/2004 05:35:42 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------