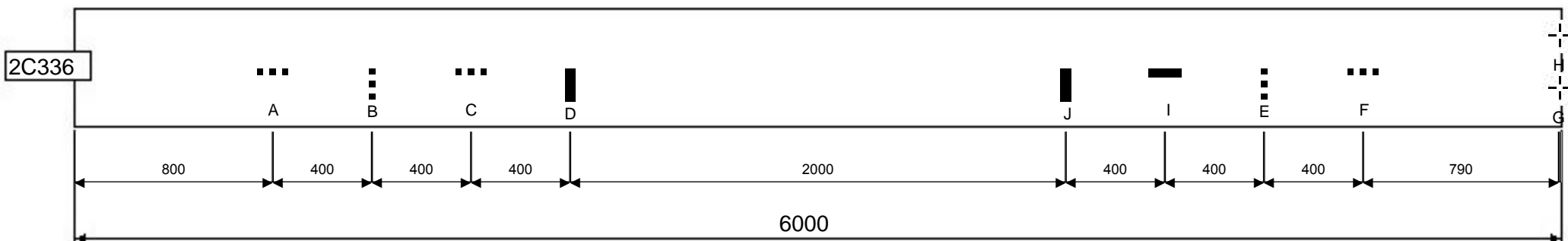


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C336**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	64070
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23088
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	53765.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	49,00	0,351	0,348	0,84	-	Default Default	26/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	41,00	0,356	0,335	0,86	-	Default Default	26/09/07
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	48,70	0,362	0,359	0,82	-	Default Default	26/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	43,20	0,349	0,352	0,83	-	Default Default	26/09/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	40,00	0,680	0,683	0,88	-	Default Default	26/09/07
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	48,90	0,698	0,721	0,82	-	Default Default	26/09/07
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,83	Default Default	26/09/07
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,35	Default Default	26/09/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

05/09/2012  
11:36:53 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>2C336</div>	Datos del Producto										
	Product Information										
	Diametro [mm]		114,3		Cliente		ARAMCO		Ciclo		
	Diameter				Client				Product		
		Espesor [mm]		6,35		Tratamiento Termico		NO		Colada	
		Wall Thickness				Heat Treatment				Heat	
		Trazabilidad		0						Expediente	
		Traceability								Manufacturing Order	
										53765.01	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	48,50	0,670	0,675	0,85	-	Default Default	14/07/11
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	44,00	0,706	0,723	0,92	-	Default Default	05/09/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				<b>Fecha</b> Date		05/09/2012 11:36:53 a.m.		<b>Hoja</b> Page		2/2		<b>Documento</b> Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--