

Tubo patrón número

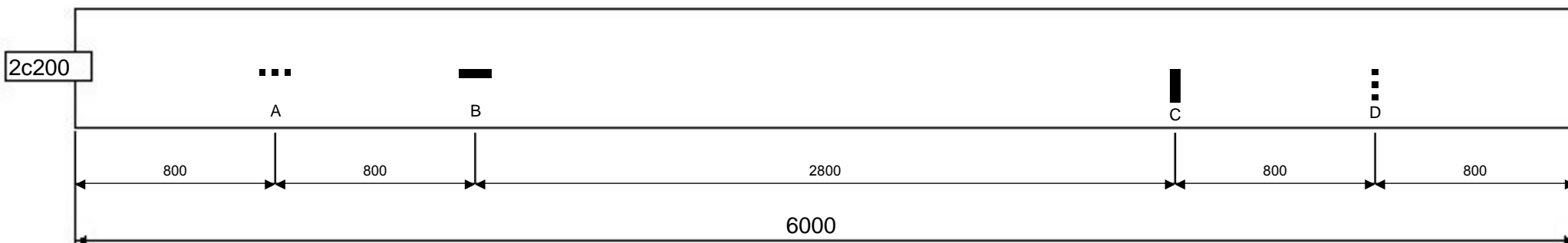
Reference standard #

**2c200**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Ciclo Product	71242
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	48,00	0,710	0,710	0,98	Sebastian Monteros	02/09/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	49,00	0,560	0,580	0,98	Sebastian Monteros	02/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	47,00	0,700	0,700	0,99	Sebastian Monteros	02/09/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	46,00	0,680	0,700	0,97	Sebastian Monteros	02/09/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300      Codigo: 302-916E

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

02/09/2004  
12:24:26 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006