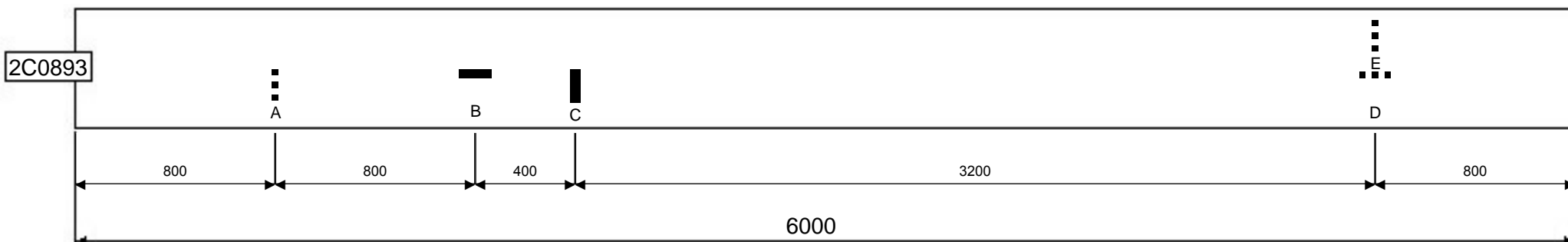


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0893

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	165,1	Cliente Client	IVANAR S.A.	Ciclo Product	50412
Espesor [mm] Wall Thickness	4,85	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	61896
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1311.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	46,50	0,339	0,343	0,84	Agustin Torres	20/08/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,558	0,412	0,485	50,80	50,00	0,533	0,550	1,00	Sebastian Monteros	20/08/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,558	0,412	0,485	50,80	45,50	0,550	0,550	1,00	Sebastian Monteros	20/08/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,558	0,412	0,485	50,80	50,00	0,539	0,509	0,85	Agustin Torres	20/08/20
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,558	0,412	0,485	50,80	46,00	0,446	0,434	0,81	Agustin Torres	20/08/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/08/2020
08:41:28 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006