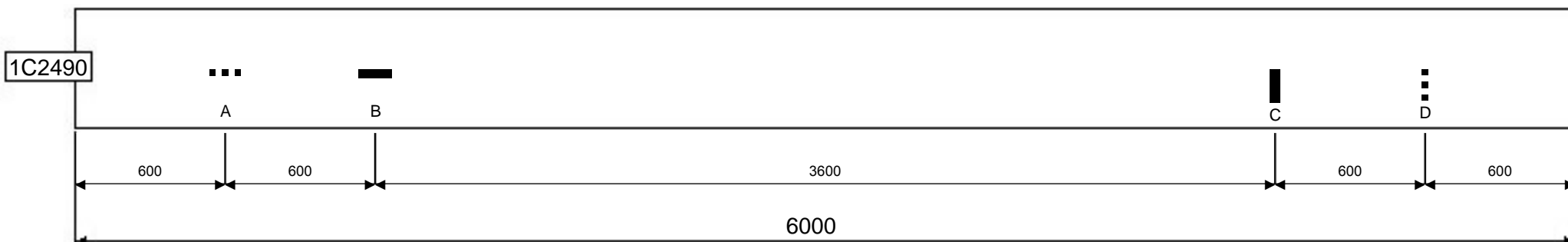


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2490

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI IRAQ. B.V	Ciclo Product	88518
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27266
Trazabilidad Traceability	4301			Expediente Manufacturing Order	5310301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	48,30	0,651	0,688	0,84	Agustin Torres	15/02/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	47,00	0,348	0,345	0,83	Agustin Torres	15/02/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	41,30	0,329	0,340	0,83	Agustin Torres	15/02/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	33,50	0,334	0,331	0,82	Agustin Torres	15/02/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/02/2013
03:37:11 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006