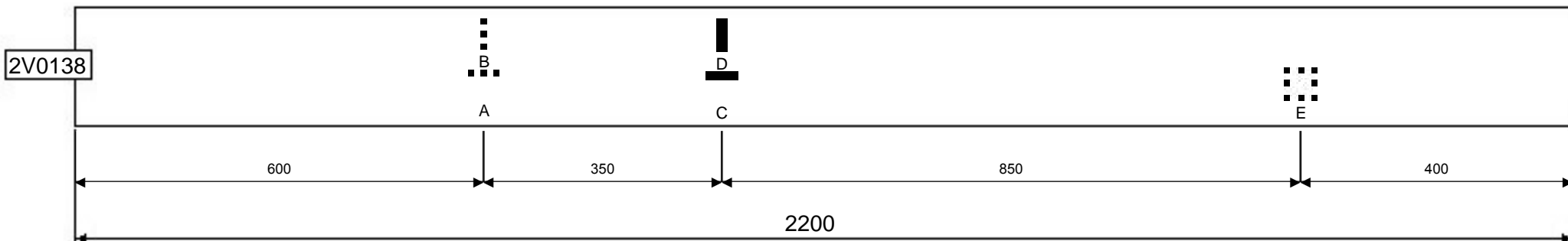


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0138**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	17497
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61523
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7385.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,91	5	±15	1,095	0,810	0,953	24,00	24,00	17,320	17,320	0,91	Pablo Mazzeo	21/01/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	23,20	1,014	0,988	0,92	Pablo Mazzeo	21/01/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	24,00	1,056	1,044	0,91	Pablo Mazzeo	21/01/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	23,50	1,038	1,051	0,91	Pablo Mazzeo	21/01/14
E	Reduccion de espesor interno	25,00	10	±0	1,905	1,905	1,905	50,00	50,00	-	-	25,00	Default Default	03/11/15

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V0138****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SANDVIK MINING	Ciclo Product	17497
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61523
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7385.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**