

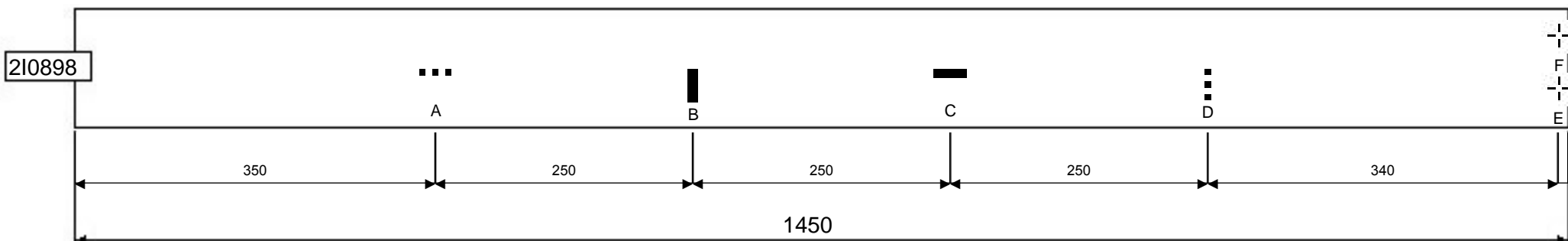
Tubo patrón número
Reference standard #

210898

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	tube supply	Ciclo Product	15853
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43773
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1027.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	48,50	0,821	0,815	0,81	-	Dante Antunez	18/07/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	42,60	0,837	0,832	0,84	-	Dante Antunez	18/07/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	43,40	0,854	0,874	0,86	-	Dante Antunez	18/07/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	35,20	0,873	0,885	0,88	-	Dante Antunez	18/07/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,56	Dante Antunez	18/07/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,20	Dante Antunez	18/07/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210898****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	133,35	Cliente Client	tube supply	Ciclo Product	15853
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43773
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1027.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES