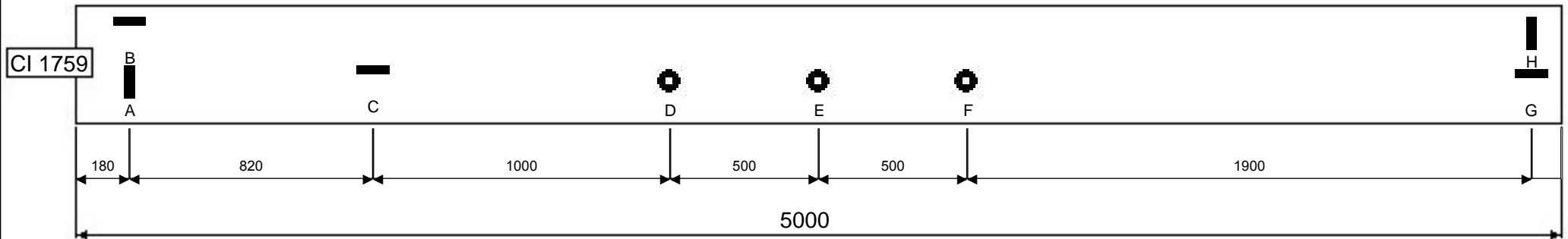


Tubo patrón número
Reference standard #

CI 1759

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,1	Cliente Client	Ciclo Product	35518
Espesor [mm] Wall Thickness	5,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	73081
Trazabilidad Traceability	36		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	21/11/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	21/11/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	21/11/15
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,20	trefila trefila	21/11/15
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,20	trefila trefila	21/11/15
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,20	trefila trefila	21/11/15
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	21/11/15
H	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	21/11/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 1759

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,1	Cliente Client	Ciclo Product	35518
Espesor [mm] Wall Thickness	5,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	73081
Trazabilidad Traceability	36		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO