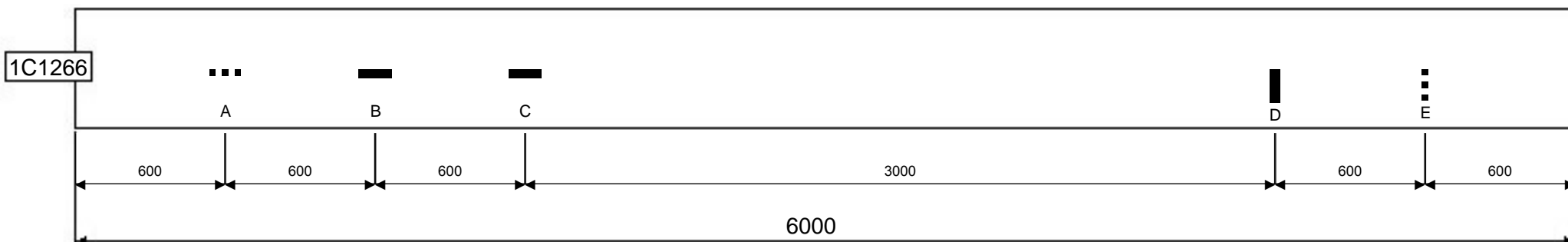


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1266**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	121	Cliente Client	Ciclo Product	22712	
Espesor [mm] Wall Thickness	10,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	46206
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,219	0,901	1,060	50,80	49,00	1,203	1,207	0,98	Sebastian Monteros	31/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,219	0,901	1,060	50,80	49,00	1,146	1,188	0,97	Sebastian Monteros	31/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,610	0,451	0,530	50,80	49,00	0,583	0,580	0,94	Sebastian Monteros	31/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,610	0,451	0,530	50,80	43,00	0,596	0,594	0,94	Sebastian Monteros	31/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,219	0,901	1,060	50,80	40,00	1,164	1,145	0,99	Sebastian Monteros	31/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

31/10/2006  
09:43:54 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006