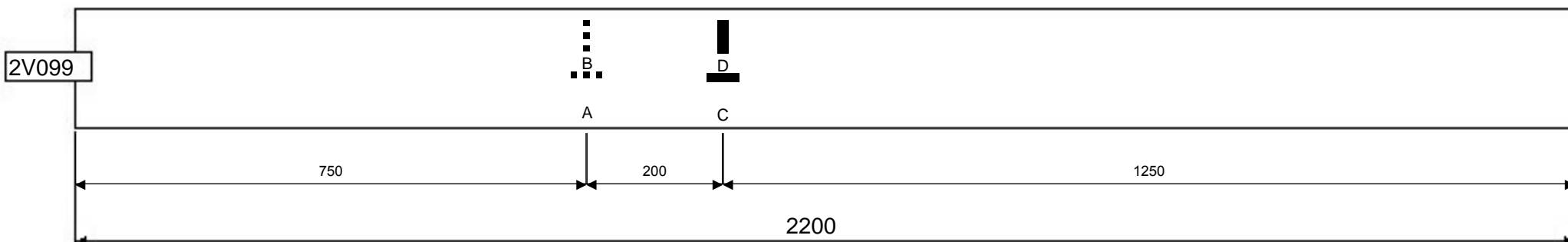


Tubo patrón número
Reference standard #

2V099

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	193,68	Cliente Client	SHELL	Ciclo Product	80640
Espesor [mm] Wall Thickness	11,81	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22899
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5739101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,679	0,502	0,591	50,80	48,00	0,612	0,623	0,86	Pablo Mazzeo	24/05/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	0,591	0,591	0,591	50,80	35,00	0,590	0,590	0,96	Pablo Mazzeo	24/05/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,679	0,502	0,591	50,80	48,00	0,629	0,638	0,86	Pablo Mazzeo	24/05/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,679	0,502	0,591	50,80	43,00	0,624	0,633	0,86	Pablo Mazzeo	24/05/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 24/05/2012
12:20:33 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006