

Tubo patrón número

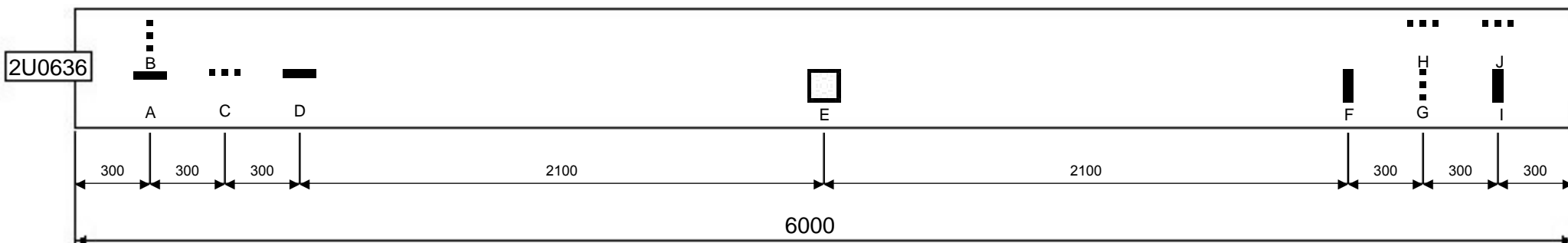
Reference standard #

2U0636

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	STATOIL	Ciclo Product	81619
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,44	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,00	25,00	0,516	0,571	0,44	Pablo Mazzeo	14/06/14
B	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	23,80	0,527	0,519	0,44	Pablo Mazzeo	14/06/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±15	1,212	0,896	1,054	25,40	25,30	1,193	1,171	0,44	Pablo Mazzeo	17/06/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,00	0,527	0,536	0,44	Pablo Mazzeo	14/06/14
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	1,054	1,054	1,054	25,40	24,00	-	-	24,00	Dante Antunez	16/06/14
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,00	0,574	0,579	0,42	Daniel Carcacha	16/06/14
G	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	24,00	0,503	0,565	0,44	Daniel Carcacha	17/06/14
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,00	0,556	0,532	0,49	Daniel Carcacha	16/06/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

17/06/2014
12:09:30 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0636****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	STATOIL	Ciclo Product	81619
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,606	0,448	0,527	25,40	25,00	0,594	0,476	0,40	Daniel Carcacha	16/06/14
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±15	1,212	0,896	1,054	25,40	25,00	1,162	1,177	0,42	Daniel Carcacha	16/06/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**

OT-PMANTFecha
Date17/06/2014
12:09:30 p.m.Hoja
Page

2/2

Documento
VigenciaTAND-001-05
17/04/2006