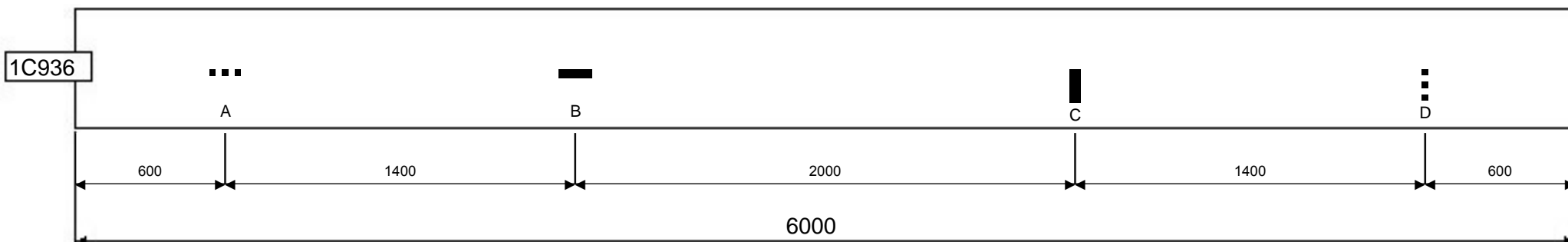


Tubo patrón número
Reference standard #

1C936

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	76482	
Espesor [mm] Wall Thickness	4,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38138
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	49,00	0,337	0,357	0,96	Sebastian Monteros	09/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	48,00	0,310	0,330	0,95	Sebastian Monteros	09/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	48,00	0,349	0,345	0,93	Sebastian Monteros	09/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±15	0,359	0,265	0,312	50,00	46,00	0,355	0,352	0,95	Sebastian Monteros	09/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	09/11/2006 01:55:19 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------