

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0274

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	61	Cliente Client	SIPSA	Ciclo Product	33100
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/8866.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,80	6	+10-0	0,887	0,806	0,806	25,00	23,00	0,787	0,787	0,64	Daniel Carcacha	30/01/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,80	6	+10-0	0,887	0,806	0,806	25,00	24,50	0,737	0,737	0,62	Sebastian Monteros	30/01/08
C	Transversal Externo Transverse OD	0,80	6	+10-0	0,887	0,806	0,806	25,00	25,00	0,786	0,786	0,60	Sebastian Monteros	30/01/08
D	Transversal Interno Transverse ID	0,80	6	+10-0	0,887	0,806	0,806	25,00	19,00	0,793	0,793	0,63	Daniel Carcacha	30/01/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	30/01/2008 09:26:40 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------