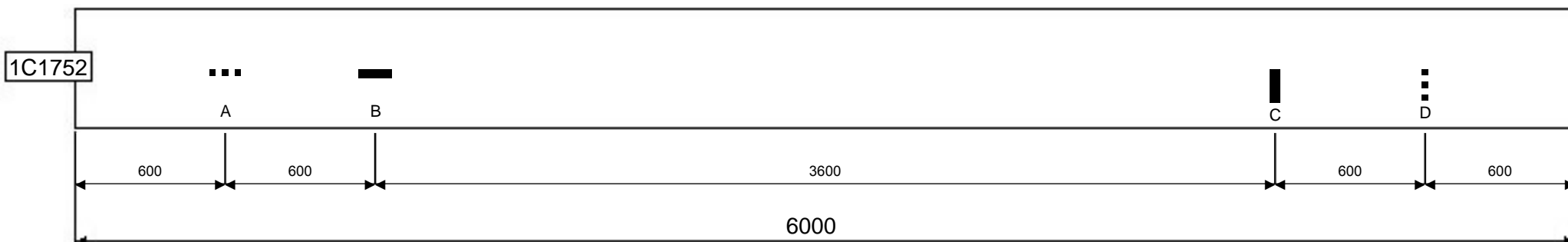


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1752

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CINTOLO HNOS.	Ciclo Product	79153
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	52443
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5362503



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,280	0,946	1,113	50,00	48,50	1,240	1,238	0,86	Dante Antunez	09/11/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,00	47,60	0,603	0,629	0,83	Dante Antunez	09/11/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,00	43,10	0,627	0,634	0,86	Dante Antunez	09/11/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,280	0,946	1,113	50,00	38,60	1,187	1,124	0,85	Dante Antunez	09/11/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/11/2007
01:02:00 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006