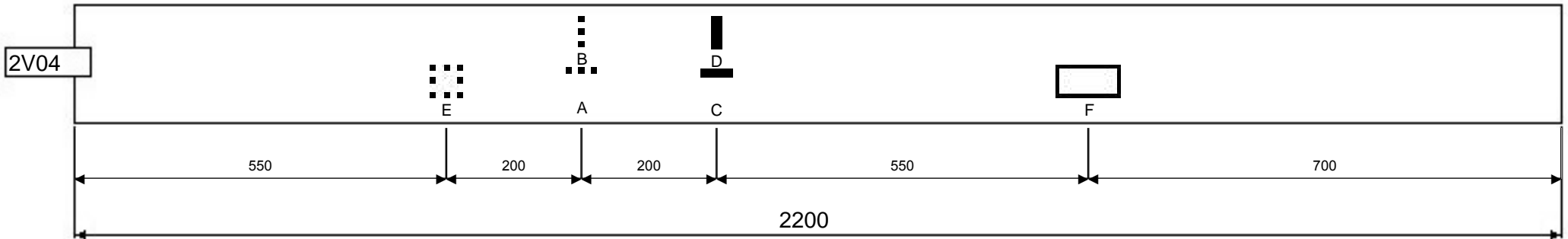


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V04**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	13952
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	95511
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9815-59



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	5	±15	0,796	0,588	0,692	48,20	48,20	0,756	0,759	0,85	Sebastian Monteros	25/01/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	37,00	0,790	0,729	0,86	Sebastian Monteros	25/01/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	48,40	0,759	0,780	0,85	Sebastian Monteros	25/01/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	44,00	0,728	0,742	0,81	Sebastian Monteros	25/01/08
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,730	1,730	1,730	50,80	46,00	-	-	22,00	Dante Antunez	28/08/09
F	Chavetero Grove	20,00	20	±15	3,183	2,353	2,768	20,00	20,00	2,800	2,800	20,00	Agustin Torres	28/01/15

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V04****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	STOCK	Ciclo Product	13952
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	95511
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9815-59

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**