

Tubo patrón número

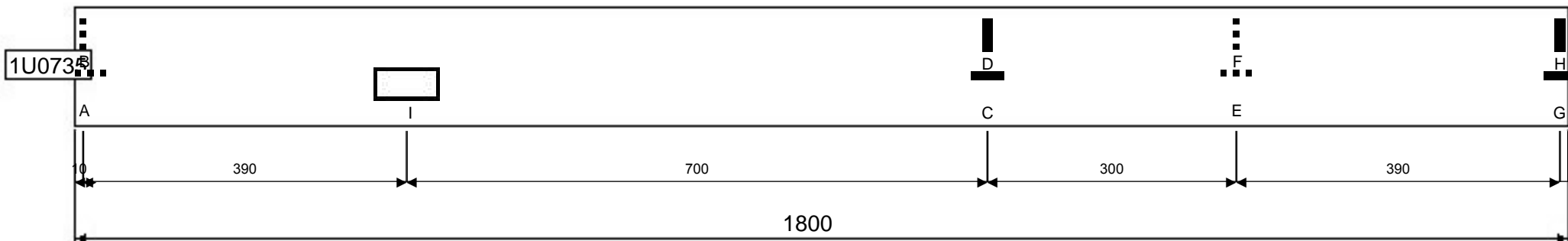
Reference standard #

1U0735

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL S	Ciclo Product	60117
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41899
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5054301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	38,00	38,00	0,473	0,452	0,83	Agustin Torres	12/07/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	38,00	33,00	0,448	0,481	0,83	Agustin Torres	12/07/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	38,00	38,00	0,491	0,464	0,86	Sebastian Monteros	11/07/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	38,00	38,00	0,493	0,489	0,82	Carlos Aguilar	11/07/16
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	38,00	38,00	0,472	0,491	0,83	Agustin Torres	12/07/16
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	38,00	33,00	0,476	0,481	0,83	Agustin Torres	12/07/16
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	38,00	38,00	0,463	0,468	0,81	Sebastian Monteros	11/07/16
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	38,00	38,00	0,466	0,459	0,82	Carlos Aguilar	11/07/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/07/2016
01:33:32 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0735****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL S	Ciclo Product	60117
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41899
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5054301

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Chavetero Grove	6,00	50	+20-0	5,160	4,300	4,300	15,00	15,00	4,200	4,200	5,30	Agustin Torres	12/07/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES