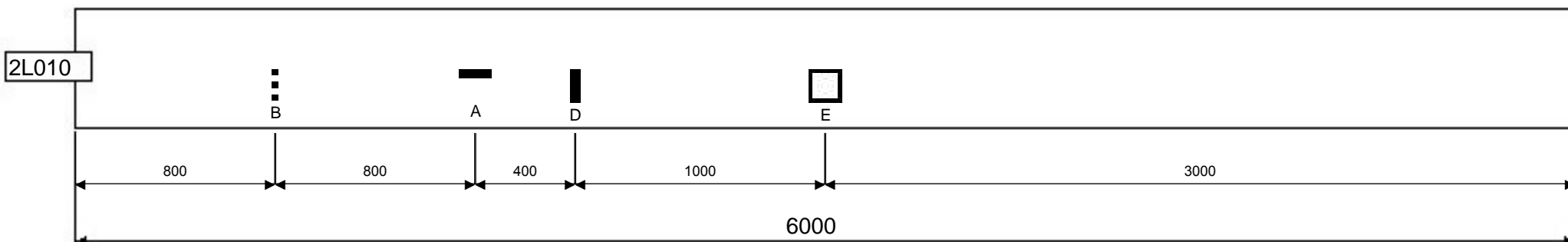


Tubo patrón número
Reference standard #

2L010

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	BHP BILLITONC/O	Ciclo Product	82496
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45513
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3027.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,30	0,510	0,496	0,83	Default Default	11/09/17
B	Transversal Interno Transverse ID	0,84	5	±15	0,528	0,391	0,460	40,00	40,00	0,460	0,484	0,84	Agustin Torres	11/09/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	25,40	25,40	0,511	0,513	0,84	Carlos Aguilar	11/09/17
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	5	±0	0,460	0,460	0,460	50,80	50,80	-	-	25,40	Carlos Aguilar	11/09/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 11/09/2017
02:19:13 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006