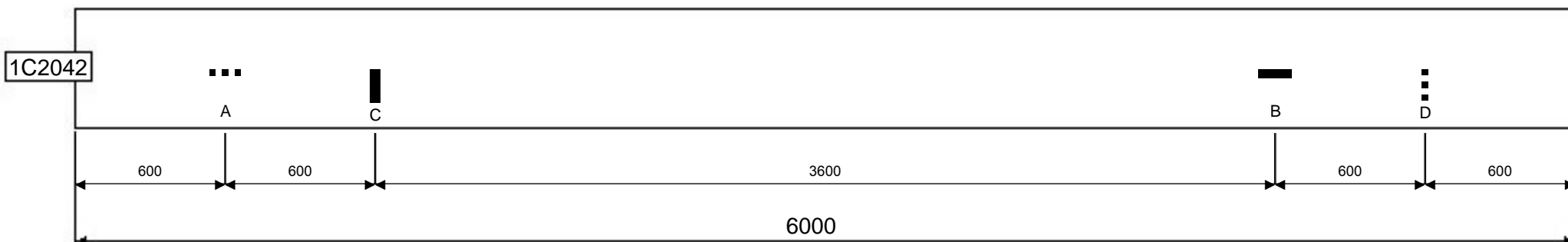


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2042**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	60721
Espesor [mm] Wall Thickness	7,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40910
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5395213



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	47,00	0,810	0,814	0,88	Daniel Carcacha	29/07/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,85	5	±15	0,437	0,323	0,380	48,00	48,00	0,421	0,430	0,85	Daniel Carcacha	29/07/10
C	Transversal Externo Transverse OD	0,87	5	±15	0,437	0,323	0,380	40,00	40,00	0,435	0,428	0,87	Daniel Carcacha	29/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	25,00	0,834	0,840	0,87	Daniel Carcacha	29/07/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

29/07/2010  
08:00:39 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006