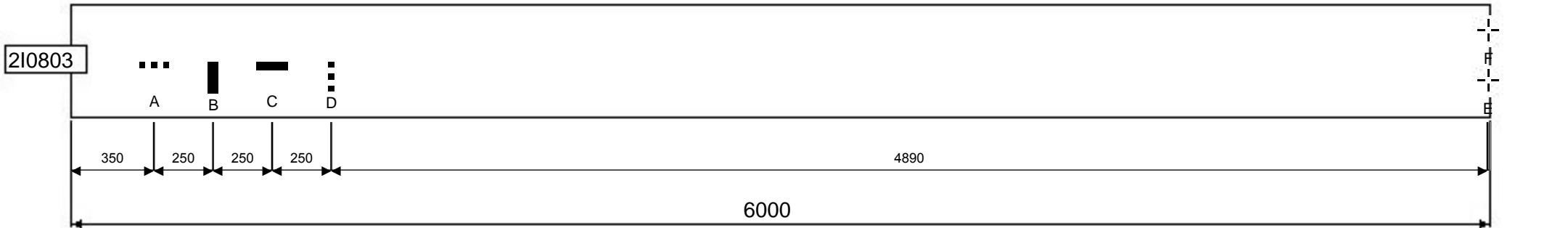


Tubo patrón número
Reference standard #

210803

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	203	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	20752
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	69524
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	49,00	1,150	1,138	0,95	-	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	45,10	1,121	1,097	0,90	-	Dante Antunez	07/05/10
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	43,00	1,143	1,147	0,89	-	Dante Antunez	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,150	0,850	1,000	50,80	45,00	1,035	1,140	0,96	-	Daniel Carcacha	07/05/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,72	Dante Antunez	07/05/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,02	Dante Antunez	07/05/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210803****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	203	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	20752
Espesor [mm] Wall Thickness	20	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	69524
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**