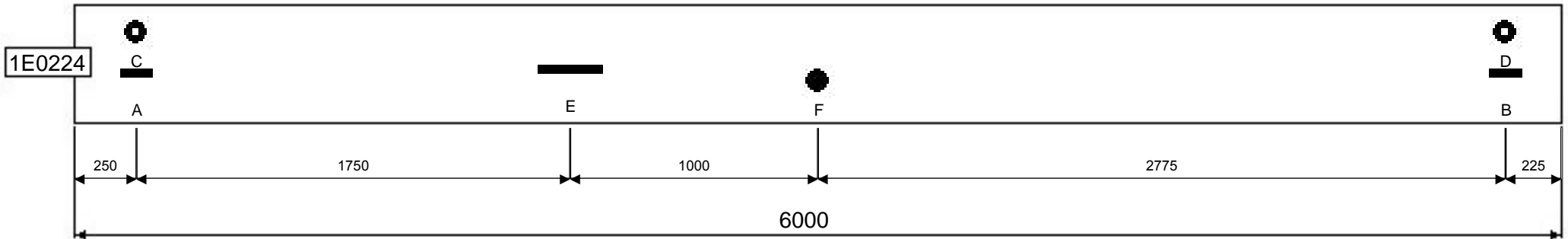


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0224**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27037
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27951
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0854398



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	9,96	12	±15	0,781	0,577	0,679	48,00	47,80	0,738	0,751	0,83	Agustin Torres	02/09/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	9,96	12	±15	0,781	0,577	0,679	48,00	47,80	0,766	0,771	0,84	Agustin Torres	02/09/13
C	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	02/09/13
D	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	02/09/13
E	Long. de ecualización	-	12	±15	0,781	0,577	0,679	150,00	150,00	0,689	0,694	-	Agustin Torres	02/09/13
F	Circular de ecualización Externo	0,80	10	±15	0,651	0,481	0,566	-	-	0,633	0,633	0,80	Dante Antunez	03/09/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1E0224****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27037
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27951
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0854398

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**