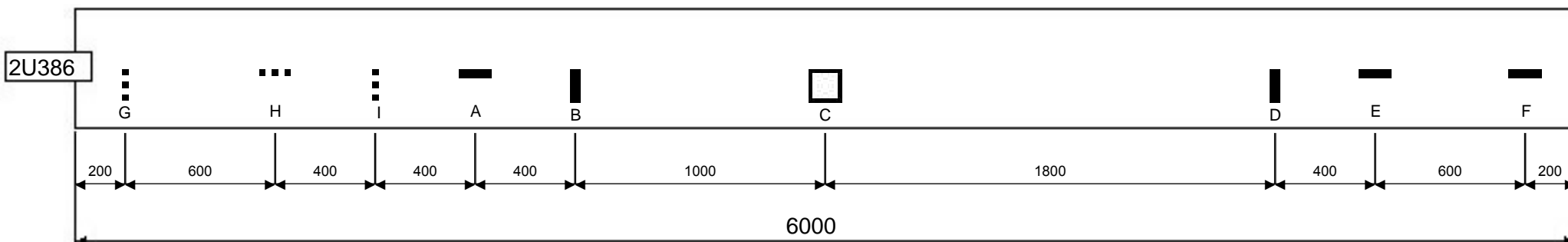


Tubo patrón número
Reference standard #

2U386

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	194,46	Cliente Client	AGIP OIL LIBYA	Ciclo Product	8025
Espesor [mm] Wall Thickness	17	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	72279
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9822.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	50,00	49,00	0,910	0,903	0,99	Sebastian Monteros	11/11/05
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	50,00	43,00	0,882	0,887	0,95	Sebastian Monteros	11/11/05
C	Reduccion de Espesor Externo	50,00	10	±15	1,955	1,445	1,700	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	11/11/05
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	0,567	0,419	0,493	50,00	42,00	0,478	0,518	0,97	Sebastian Monteros	11/11/05
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,567	0,419	0,493	50,00	49,00	0,508	0,498	0,99	Sebastian Monteros	11/11/05
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	50,00	49,00	0,885	0,892	0,94	Sebastian Monteros	11/11/05
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	50,00	45,00	0,920	0,895	0,99	Sebastian Monteros	11/11/05
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	50,00	49,00	0,953	0,927	0,99	Sebastian Monteros	11/11/05

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U386****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	194,46	Cliente Client	AGIP OIL LIBYA	Ciclo Product	8025
Espesor [mm] Wall Thickness	17	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	72279
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9822.02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,978	0,723	0,850	50,00	48,00	0,944	0,921	0,98	Sebastian Monteros	11/11/05

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES