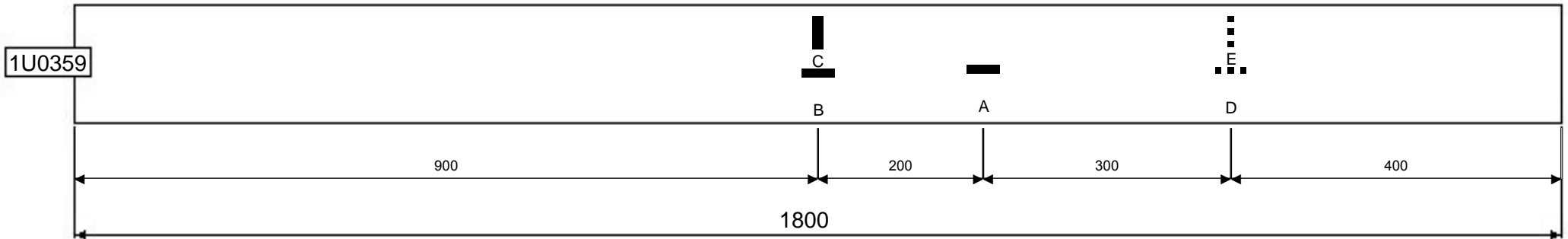


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0359**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	130	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	8268
Espesor [mm] Wall Thickness	17,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64064
Trazabilidad Traceability	4904			Expediente Manufacturing Order	0/8329.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	1,146	0,847	0,997	50,00	49,50	1,064	1,073	0,81	Dante Antunez	04/08/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,024	0,757	0,890	38,00	36,50	0,912	0,925	0,81	Agustin Torres	21/12/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,024	0,757	0,890	38,00	33,70	0,907	0,914	0,83	Agustin Torres	21/12/10
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,047	1,513	1,780	38,00	37,50	1,914	1,899	0,86	Agustin Torres	21/12/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,047	1,513	1,780	38,00	35,20	1,872	1,901	0,87	Agustin Torres	21/12/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0359****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	130	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	8268
Espesor [mm] Wall Thickness	17,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64064
Trazabilidad Traceability	4904			Expediente Manufacturing Order	0/8329.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**