

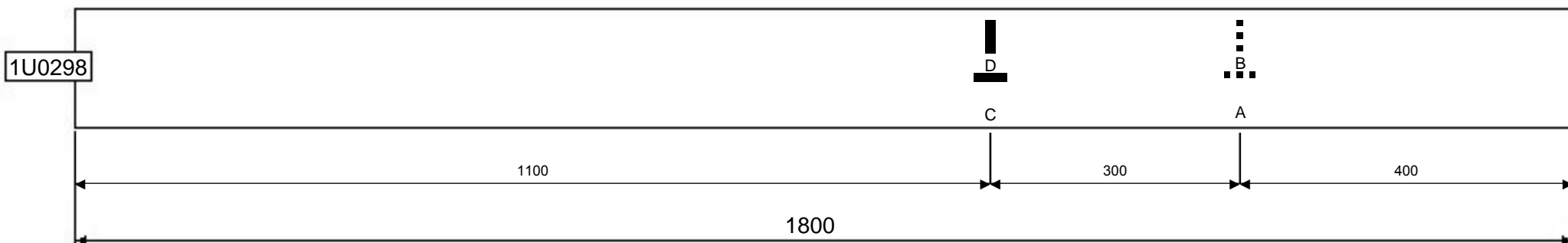
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0298

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	EKC	Ciclo Product	23457
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29873
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	44,90	0,395	0,361	0,84	Daniel Carcacha	31/05/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	42,80	0,401	0,358	0,82	Daniel Carcacha	31/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	48,30	0,398	0,348	0,81	Daniel Carcacha	31/05/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	44,90	0,377	0,393	0,83	Daniel Carcacha	31/05/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

31/05/2008
10:35:09 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006