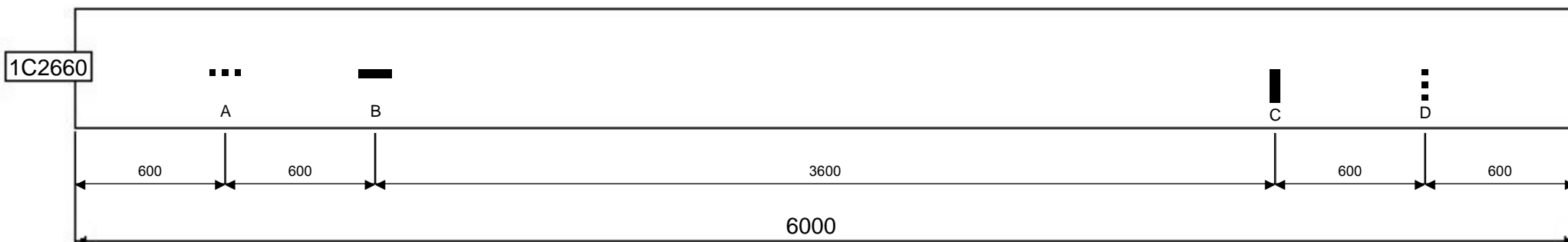


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2660

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22307
Espesor [mm] Wall Thickness	6,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	34375
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5681110



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,359	0,266	0,313	50,00	42,00	0,345	0,315	0,85	Daniel Carcacha	13/07/15
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,359	0,266	0,313	50,00	48,00	0,357	0,354	0,83	Dante Antunez	08/07/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,359	0,266	0,313	50,00	46,50	0,356	0,320	0,84	Dante Antunez	08/07/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,359	0,266	0,313	50,00	23,00	0,354	0,358	0,96	Daniel Carcacha	13/07/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 13/07/2015
11:41:08 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006