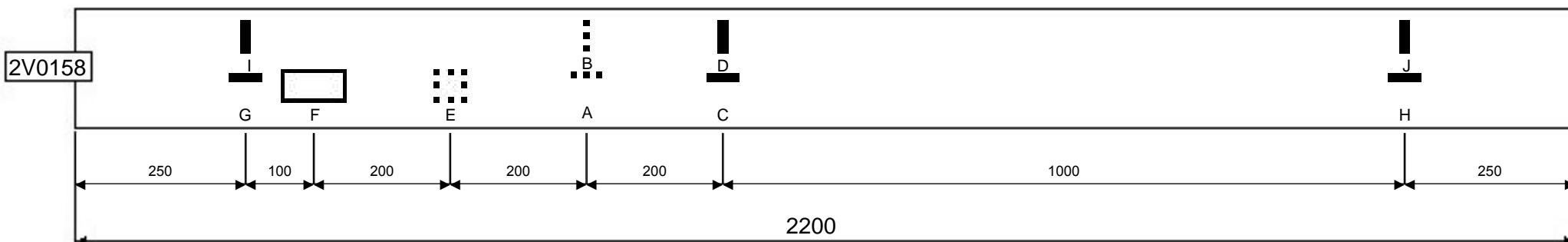


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0158

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Patron para Shell	Ciclo Product	81126
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3817.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	24,30	0,405	0,418	0,99	Dante Antunez	19/09/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	24,10	0,421	0,416	0,94	Dante Antunez	19/09/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	24,00	0,401	0,404	0,84	Dante Antunez	19/09/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	24,00	0,421	0,418	0,83	Dante Antunez	19/09/14
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	0,921	0,921	0,921	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	19/09/14
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	4,238	3,132	3,685	15,00	14,00	4,000	4,000	5,00	Dante Antunez	20/09/14
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	+0-15	0,369	0,313	0,369	25,40	25,00	0,381	0,406	1,00	Carlos Aguilar	20/10/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	25,40	25,00	0,385	0,410	1,00	Carlos Aguilar	20/10/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard # 2V0158	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Patron para Shell	Ciclo Product	81126							
	Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999							
		Trazabilidad Traceability	0				Expediente Manufacturing Order	5/3817.04					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	+0-15	0,369	0,313	0,369	25,40	23,80	0,385	0,381	1,00	Carlos Aguilar	20/10/20
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	+0-15	0,369	0,313	0,369	25,40	23,80	0,406	0,410	1,00	Carlos Aguilar	20/10/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla **Codigo:**

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	20/10/2020 09:54:12 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	----------------------	-----------------------------	---------------------	-----	------------------------------	---------------------------