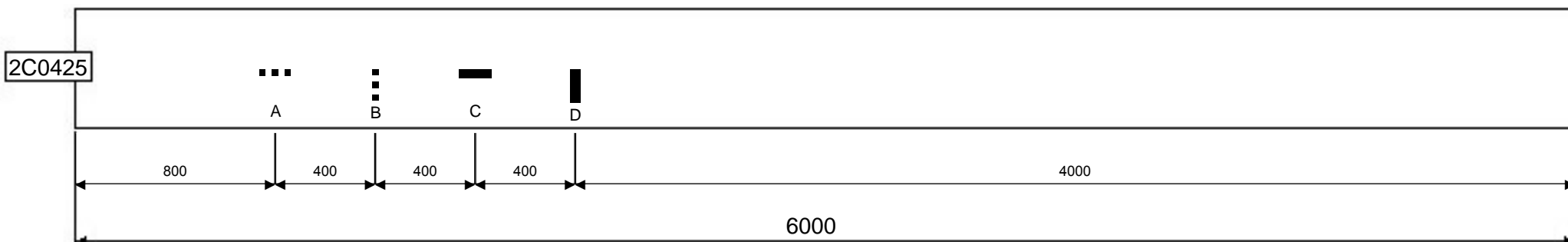


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0425**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	247,65	Cliente Client	NTS	Ciclo Product	20541
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	66709
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5076004



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,191	1,619	1,905	50,80	47,20	1,901	1,898	0,95	Daniel Carcacha	15/10/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,191	1,619	1,905	50,80	45,00	1,975	1,982	0,91	Daniel Carcacha	15/10/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	48,30	1,062	1,054	0,87	Daniel Carcacha	15/10/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	44,00	0,970	0,969	0,99	Daniel Carcacha	15/10/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 15/10/2009  
01:19:16 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006