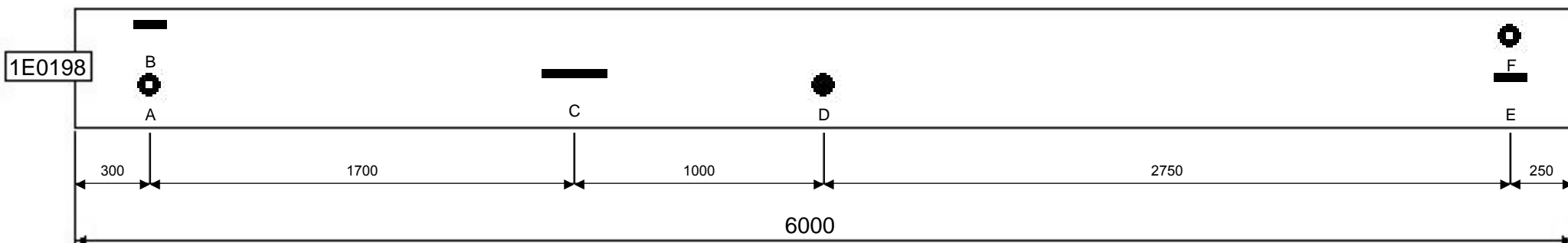


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0198**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	77,8	Cliente Client	FACU	Ciclo Product	8578
Espesor [mm] Wall Thickness	11,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45371
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	26/03/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,300	0,961	1,130	50,80	48,00	1,196	1,193	0,95	Agustin Torres	26/03/11
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,300	0,961	1,130	150,00	143,50	1,179	1,157	-	Agustin Torres	29/03/11
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,300	0,961	1,130	-	-	1,100	1,050	0,99	Daniel Carcacha	09/05/11
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,300	0,961	1,130	50,80	48,00	1,178	1,182	0,95	Agustin Torres	26/03/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	26/03/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1E0198****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	77,8	Cliente Client	FACU	Ciclo Product	8578
Espesor [mm] Wall Thickness	11,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45371
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**