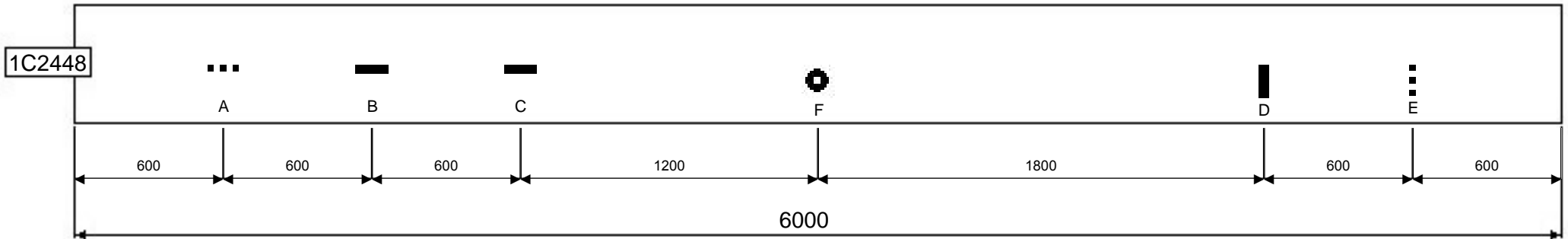


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2448

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	GLOBESTAR ENG	Ciclo Product	61390
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24444
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5788202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,97	10	±15	1,553	1,148	1,350	48,00	48,00	1,256	1,246	0,97	Agustin Torres	30/08/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	49,30	0,726	0,717	0,81	Dante Antunez	30/08/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,553	1,148	1,350	50,80	49,40	1,237	1,241	0,82	Dante Antunez	30/08/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	49,10	0,715	0,695	0,93	Dante Antunez	30/08/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	38,00	0,724	0,750	0,83	Agustin Torres	30/08/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Default Default	23/07/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2448****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	GLOBESTAR ENG	Ciclo Product	61390
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24444
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5788202

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**