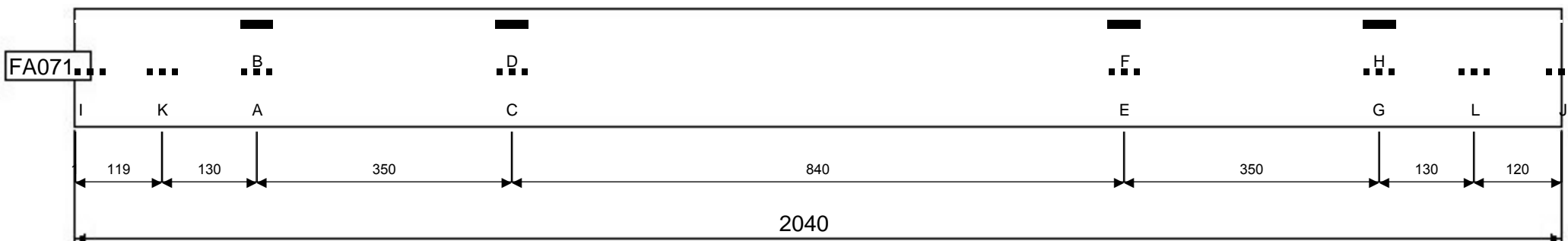


Tubo patrón número  
Reference standard #

**FA071**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	ESC 1:10 mm - RED	Ciclo Product	80350
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,576	0,426	0,501	10,00	10,00	0,479	0,481	0,30	Agustin Torres	26/02/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,576	0,426	0,501	10,00	10,00	0,479	0,466	0,30	Carlos Aguilar	26/02/18
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,576	0,426	0,501	40,00	40,00	0,488	0,472	0,30	Carlos Aguilar	26/02/18
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,576	0,426	0,501	40,00	40,00	0,500	0,506	0,30	Carlos Aguilar	26/02/18
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,576	0,426	0,501	40,00	40,00	0,466	0,452	0,30	Carlos Aguilar	26/02/18
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,576	0,426	0,501	1440,00	40,00	0,502	0,498	0,30	Agustin Torres	26/02/18
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,576	0,426	0,501	10,00	10,00	0,517	0,511	0,30	Agustin Torres	26/02/18
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,576	0,426	0,501	10,00	10,00	0,512	0,517	0,30	Agustin Torres	26/02/18

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**FA071**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	ESC 1:10 mm - RED	Ciclo Product	80350
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,576	0,426	0,501	11,00	11,00	0,492	0,505	0,30	Default Default	21/03/18
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,576	0,426	0,501	11,00	11,00	0,464	0,501	0,30	Default Default	21/03/18
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	5	±15	0,576	0,426	0,501	8,00	8,00	0,497	0,516	0,40	Default Default	05/04/18
L	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	5	±15	0,576	0,426	0,501	8,00	8,00	0,537	0,523	0,40	Default Default	05/04/18

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

05/04/2018  
01:11:04 p.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006