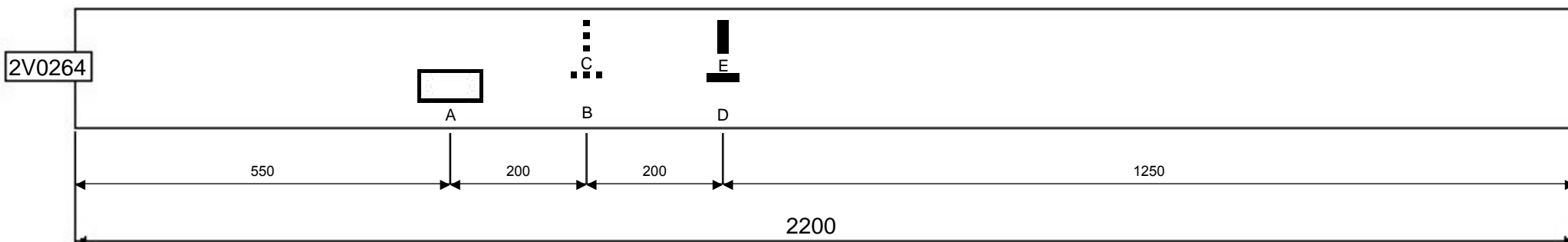


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0264

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	161	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	2791
Espesor [mm] Wall Thickness	24	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63833
Trazabilidad Traceability	67			Expediente Manufacturing Order	0/9073.71



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	16,800	12,000	12,000	25,00	25,00	10,300	10,300	5,00	Agustin Torres	29/12/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	1,725	1,275	1,500	50,00	50,00	1,487	1,478	0,88	Agustin Torres	29/12/20
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	1,725	1,275	1,500	47,30	47,30	1,466	1,407	0,88	Agustin Torres	29/12/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	1,725	1,275	1,500	50,00	50,00	1,498	1,524	1,00	Carlos Aguilar	29/12/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	1,725	1,275	1,500	50,00	50,00	1,524	1,530	0,88	Carlos Aguilar	29/12/20

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0264****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	161	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	2791
Espesor [mm] Wall Thickness	24	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63833
Trazabilidad Traceability	67			Expediente Manufacturing Order	0/9073.71

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Medidor de espesor Mess DR-5 Codigo: 5151****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES