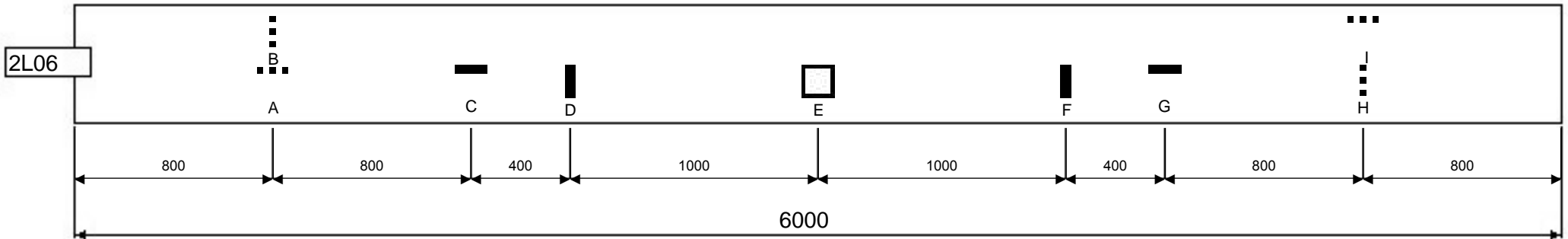


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2L06**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	YPF S.A.	Ciclo Product	80705
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80955
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1951.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,80	49,00	0,413	0,440	0,82	Agustin Torres	02/06/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,80	46,50	0,387	0,382	0,83	Agustin Torres	02/06/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±0	0,386	0,386	0,386	50,80	49,00	0,386	0,386	0,81	Agustin Torres	01/06/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,444	0,328	0,386	50,80	50,00	0,415	0,406	0,81	Agustin Torres	01/06/17
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	5	±0	0,386	0,386	0,386	50,80	50,00	-	-	25,00	Agustin Torres	03/06/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	50,80	50,00	0,870	0,846	0,84	Agustin Torres	01/06/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	50,80	49,00	0,798	0,802	0,84	Agustin Torres	01/06/17
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	50,80	46,50	0,852	0,811	0,84	Agustin Torres	02/06/17

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2L06****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	YPF S.A.	Ciclo Product	80705
Espesor [mm] Wall Thickness	7,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80955
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1951.04

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,888	0,656	0,772	50,80	49,00	0,805	0,798	0,83	Agustin Torres	02/06/17

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES