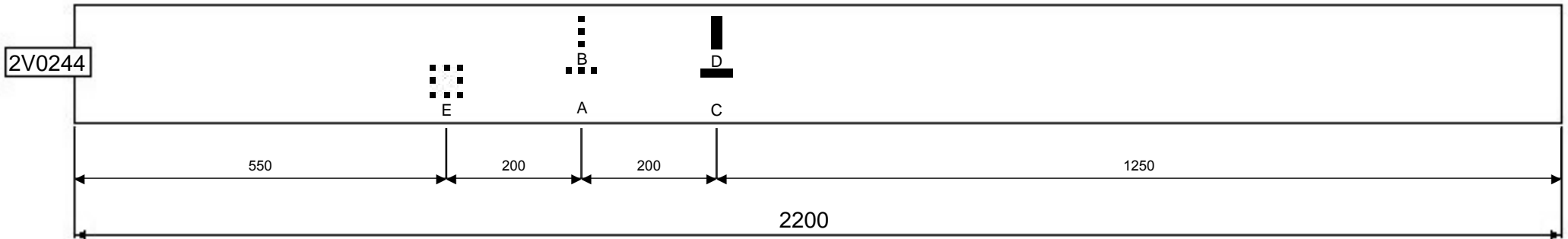


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0244**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27780
Espesor [mm] Wall Thickness	22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61667
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8975.68



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,265	0,935	1,100	25,40	25,00	1,158	1,146	0,88	Carlos Aguilar	22/05/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,265	0,935	1,100	25,40	24,70	1,252	1,209	0,86	Carlos Aguilar	22/05/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,265	0,935	1,100	25,40	25,30	1,151	1,154	0,85	Carlos Aguilar	22/05/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,265	0,935	1,100	25,40	24,90	1,171	1,160	0,87	Carlos Aguilar	22/05/20
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	2,750	2,750	2,750	50,80	48,00	-	-	24,00	Agustin Torres	31/08/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0244**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	133	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27780
Espesor [mm] Wall Thickness	22	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61667
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8975.68

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Medidor de espesor WM2   Codigo:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey   Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES