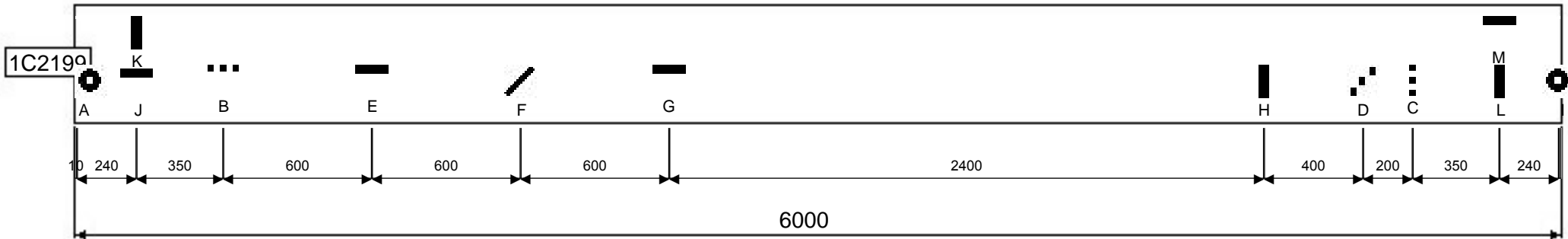


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2199

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	68311
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46524
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5742807



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	04/07/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	48,00	0,824	0,839	0,86	Daniel Carcacha	04/07/11
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	36,00	0,412	0,418	0,84	Daniel Carcacha	04/07/11
D	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	48,00	0,825	0,817	0,89	Daniel Carcacha	04/07/11
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	48,00	0,421	0,418	0,86	Daniel Carcacha	04/07/11
F	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	38,00	0,419	0,423	0,87	Daniel Carcacha	04/07/11
G	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	48,00	0,829	0,835	0,90	Daniel Carcacha	04/07/11
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	34,00	0,421	0,423	0,87	Daniel Carcacha	04/07/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2199****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	68311
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46524
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5742807

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	04/07/11
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	50,00	0,420	0,415	0,99	Default Default	09/12/19
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	50,00	0,415	0,411	0,99	Default Default	09/12/19
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	50,00	0,410	0,416	0,99	Default Default	09/12/19
M	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	50,00	0,409	0,411	0,99	Default Default	09/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**