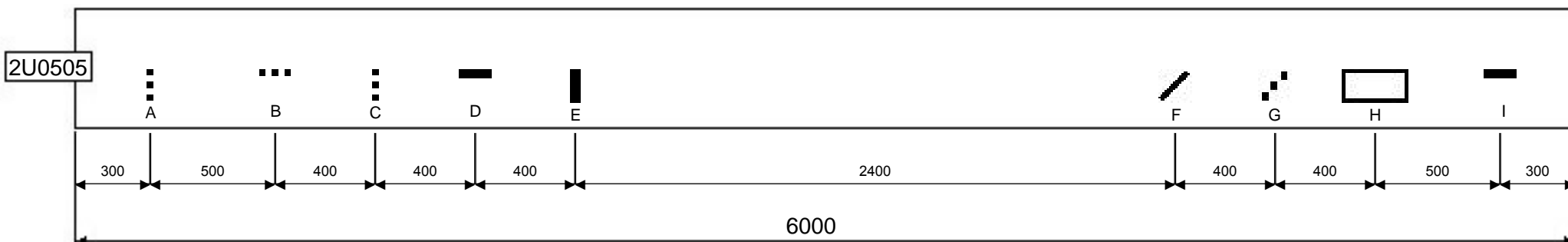


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0505

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	171,7	Cliente Client	Total E&P Congo	Ciclo Product	86584
Espesor [mm] Wall Thickness	9,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65209
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7740-06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	50,00	40,00	0,554	0,493	0,83	Daniel Carcacha	07/07/09
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	50,00	49,50	0,521	0,513	0,83	Daniel Carcacha	07/07/09
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	50,00	40,00	0,524	0,533	0,83	Daniel Carcacha	07/07/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	50,00	48,30	0,544	0,518	0,86	Daniel Carcacha	07/07/09
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	50,00	41,50	0,552	0,533	0,88	Daniel Carcacha	07/07/09
F	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	50,00	49,50	0,499	0,547	0,83	Daniel Carcacha	07/07/09
G	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	50,00	45,80	0,539	0,518	0,85	Daniel Carcacha	07/07/09
H	Chavetero Grove	4,00	50	+40-0	6,755	4,825	4,825	12,00	12,00	4,700	4,700	4,00	Daniel Carcacha	07/07/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0505****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	171,7	Cliente Client	Total E&P Congo	Ciclo Product	86584
Espesor [mm] Wall Thickness	9,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65209
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7740-06

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,555	0,410	0,483	50,00	49,00	0,542	0,547	0,86	Daniel Carcacha	07/07/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES