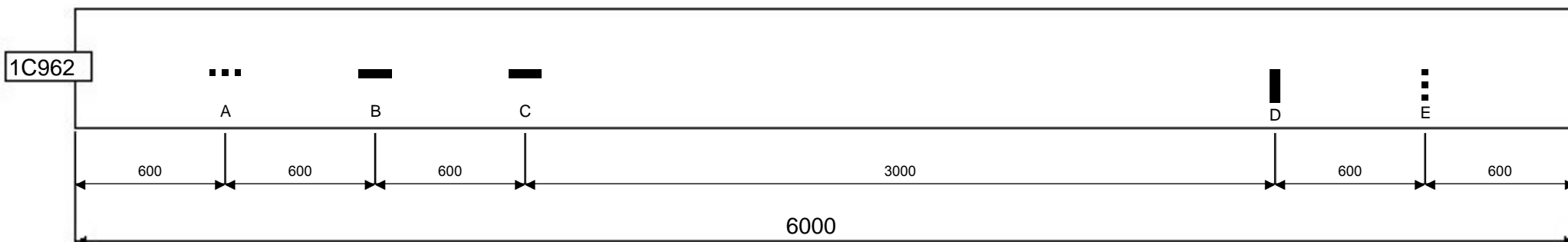


Tubo patrón número
Reference standard #

1C962

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 60,3 | Cliente Client | QATAR PETROLEUM | Ciclo Product | 76750 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 4,8 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 39126 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 8 | ±15 | 0,442 | 0,326 | 0,384 | 38,10 | 37,00 | 0,412 | 0,430 | 0,85 | Sebastian Monteros | 10/11/06 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 0,552 | 0,408 | 0,480 | 38,10 | 36,00 | 0,515 | 0,521 | 0,87 | Sebastian Monteros | 10/11/06 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,276 | 0,204 | 0,240 | 38,10 | 37,00 | 0,327 | 0,338 | 0,85 | Sebastian Monteros | 10/11/06 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,276 | 0,204 | 0,240 | 38,10 | 37,00 | 0,320 | 0,312 | 0,83 | Sebastian Monteros | 10/11/06 |
| E | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,276 | 0,204 | 0,240 | 38,10 | 32,00 | 0,331 | 0,341 | 0,86 | Sebastian Monteros | 10/11/06 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 10/11/2006
10:16:50 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006