

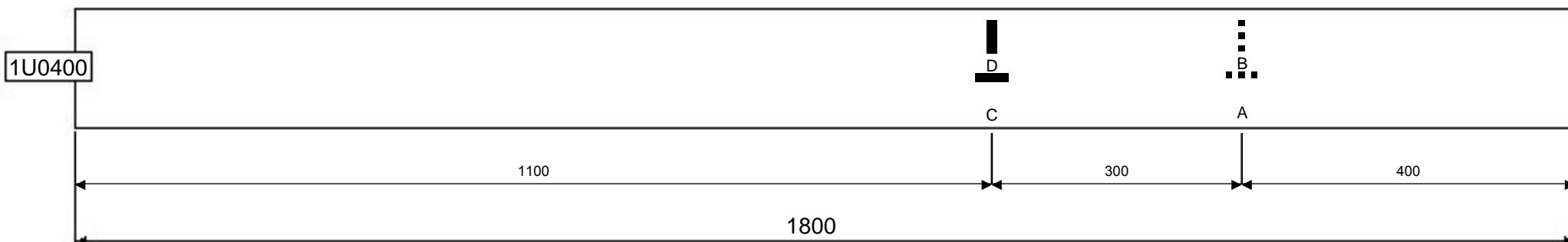
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0400

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	TUBACERO	Ciclo Product	87871
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36443
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1696.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	38,00	37,70	0,631	0,622	0,85	Dante Antunez	03/12/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	38,00	30,00	0,530	0,620	0,85	Dante Antunez	03/12/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	38,00	37,30	0,608	0,602	0,83	Dante Antunez	03/12/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	38,00	35,60	0,591	0,616	0,83	Dante Antunez	03/12/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	03/12/2009 03:23:18 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------