

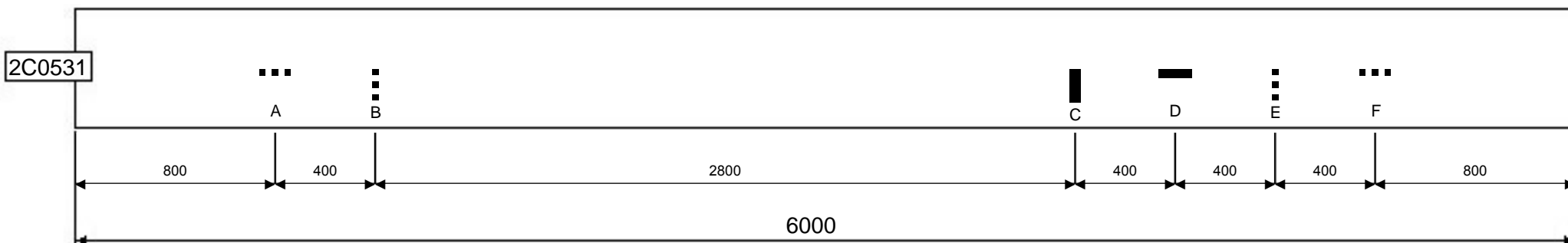
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0531

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	158,75	Cliente Client	SANDVICK MINING	Ciclo Product	15697
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80730
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5134601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,191	1,619	1,905	50,80	46,00	2,008	2,010	0,90	Agustin Torres	06/06/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	1,753	1,295	1,524	50,80	40,00	1,521	1,489	0,92	Agustin Torres	06/06/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	25,00	0,920	0,940	0,84	Daniel Carcacha	06/06/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	24,00	1,020	1,034	0,84	Daniel Carcacha	06/06/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,191	1,619	1,905	25,40	23,40	2,028	2,021	0,86	Agustin Torres	06/06/11
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,191	1,619	1,905	25,40	24,00	2,020	2,024	0,88	Agustin Torres	06/06/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0531****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	158,75	Cliente Client	SANDVICK MINING	Ciclo Product	15697
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	80730
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5134601

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES