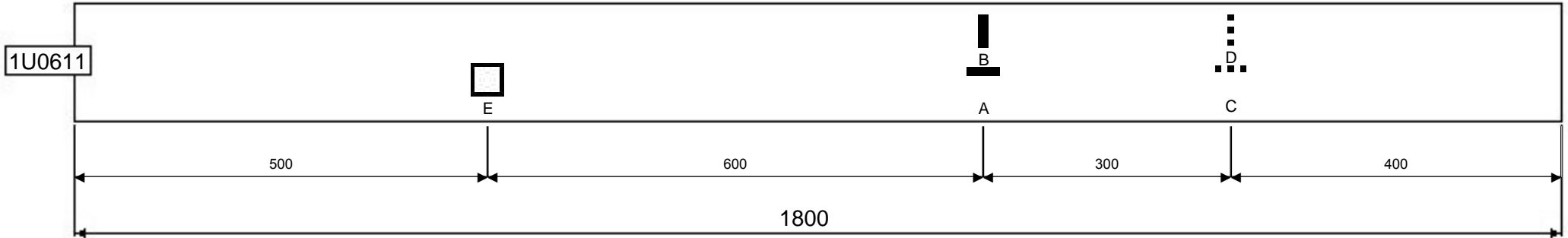


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0611**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	88401
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	53739
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5254501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,50	0,277	0,271	0,25	Dante Antunez	15/12/12
B	Transversal Externo Transverse OD	0,50	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	35,60	0,330	0,299	0,50	Dante Antunez	15/12/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,00	0,344	0,343	0,25	Dante Antunez	15/12/12
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	26,30	0,305	0,289	0,50	Dante Antunez	15/12/12
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,604	0,604	0,604	25,40	25,00	-	-	24,50	Pablo Mazzeo	15/12/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0611****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	88401
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	53739
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5254501

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**