

CERTIFICADO PATRON DE CND

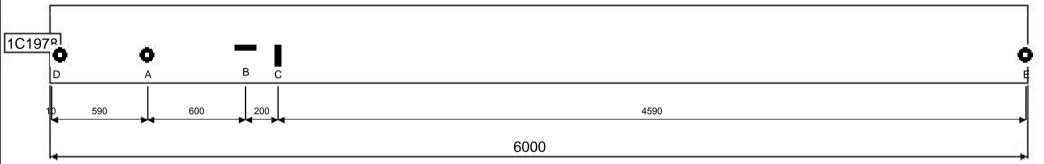
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1978





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|--------------------------------------|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| Α | Agujero Pasante Drilled hole | 3,20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3,20 | Default Default | 21/03/11 |
| В | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 1,006 | 0,743 | 0,875 | 50,00 | 48,00 | 0,914 | 0,921 | 0,85 | Default Default | 21/03/11 |
| С | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 1,006 | 0,743 | 0,875 | 50,00 | 31,00 | 0,978 | 0,987 | 0,87 | Default Default | 21/03/11 |
| D | Agujero Pasante Drilled hole | 1,60 | - | - | - | - | - | | - | - | - | 1,60 | Default Default | 19/09/11 |
| E | Agujero Pasante Drilled hole | 1,60 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1,60 | Default Default | 19/09/11 |

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1978

| Datos del Producto Product Information | | | | | | | | | |
|--|-------|------------------------------------|----|--------------------------------|---------|--|--|--|--|
| Diametro [mm] | 88,9 | Cliente Client | | Ciclo Product | 84468 | | | | |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 17,49 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada _{Heat} | 38632 | | | | |
| Trazabilidad | 6 | | | Expediente Manufacturing Order | 5269802 | | | | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES