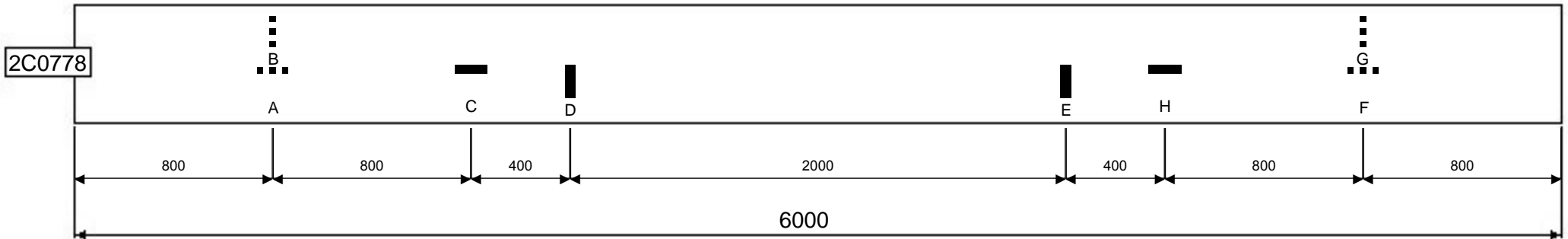


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0778

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	n-a	Ciclo Product	82051
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,80	50,20	0,633	0,629	0,82	Agustin Torres	03/07/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,80	49,10	0,635	0,618	0,82	Agustin Torres	04/07/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,80	50,10	0,622	0,587	0,82	Agustin Torres	04/07/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,635	0,470	0,553	50,80	50,00	0,613	0,615	0,82	Agustin Torres	04/07/18
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,271	0,939	1,105	50,80	50,00	1,192	1,200	0,88	Agustin Torres	04/07/18
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,271	0,939	1,105	50,80	50,20	1,233	1,202	0,87	Agustin Torres	03/07/18
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,271	0,939	1,105	50,80	49,00	1,116	1,085	0,87	Agustin Torres	03/07/18
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,271	0,939	1,105	50,80	50,20	1,203	1,212	0,88	Agustin Torres	04/07/18

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/07/2018
11:38:02 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0778****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	n-a	Ciclo Product	82051
Espesor [mm] Wall Thickness	11,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES