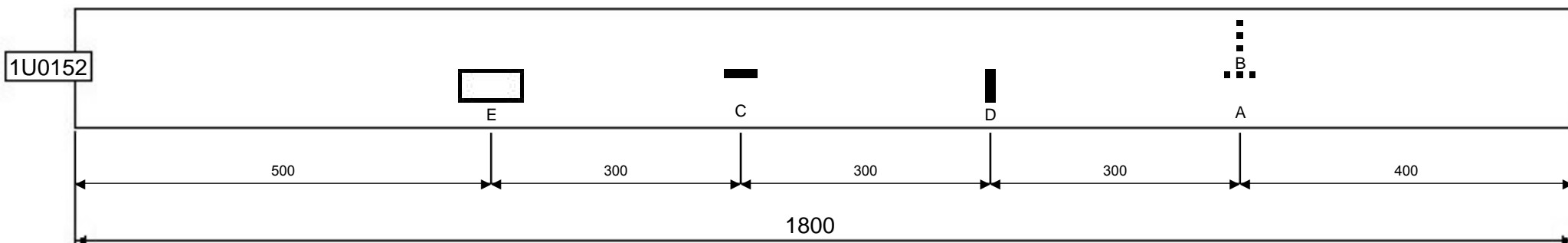


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0152**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	V.L. CANADA	Ciclo Product	85046
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5064.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	49,00	0,548	0,587	0,81	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	37,00	0,568	0,568	0,84	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,262	0,308	50,00	49,00	0,337	0,328	0,93	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	41,00	0,546	0,559	0,87	Sebastian Monteros	29/12/06
E	Chavetero Grove	20,00	50	±15	3,163	2,338	2,750	25,00	24,60	2,960	2,960	19,58	Sebastian Monteros	29/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A**

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

29/12/2006  
09:58:47 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006