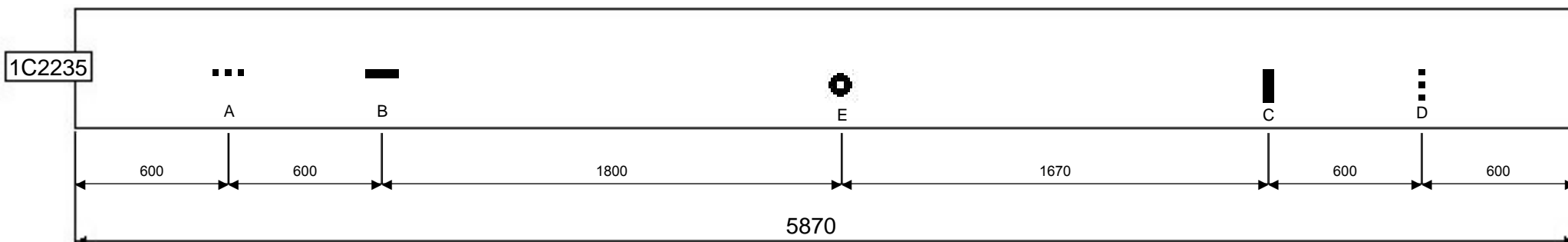


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2235**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	COMCO	Ciclo Product	57534
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48284
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5125032



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,81	5	±15	0,492	0,364	0,428	46,00	46,00	0,443	0,460	0,81	Agustin Torres	01/09/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	48,00	0,466	0,472	0,82	Daniel Carcacha	01/09/11
C	Transversal Externo Transverse OD	0,82	5	±15	0,492	0,364	0,428	36,00	36,00	0,458	0,469	0,82	Daniel Carcacha	01/09/11
D	Transversal Interno Transverse ID	0,83	5	±15	0,492	0,364	0,428	40,20	40,20	0,468	0,442	0,83	Agustin Torres	01/09/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	20/09/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 20/09/2011  
07:53:41 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006