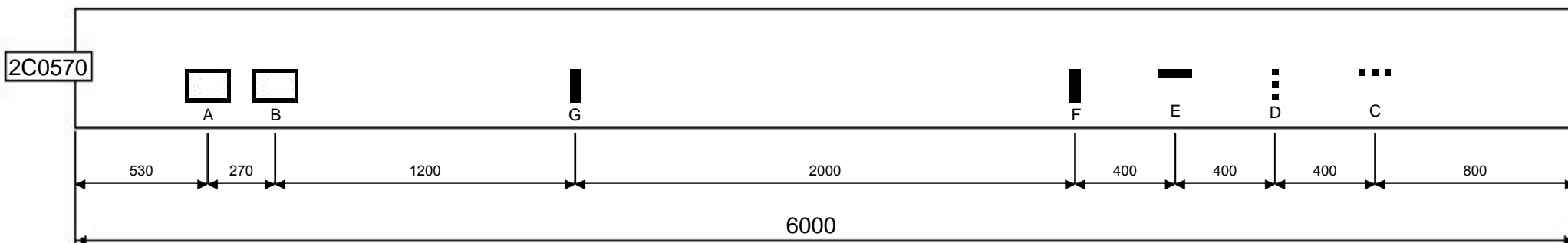


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0570**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	TPA C/ TSU	Ciclo Product	23370
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	83585
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	86840.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	10/11/11
B	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	10/11/11
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	48,00	0,326	0,318	0,92	Agustin Torres	17/01/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	40,00	0,316	0,308	0,92	Agustin Torres	17/01/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	48,00	0,336	0,338	0,83	Agustin Torres	17/01/12
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	42,40	0,357	0,360	0,83	Agustin Torres	17/01/12
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	46,00	0,650	0,640	0,99	Default Default	17/06/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0570****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	TPA C/ TSU	Ciclo Product	23370
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	83585
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	86840.02

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES