

Tubo patrón número

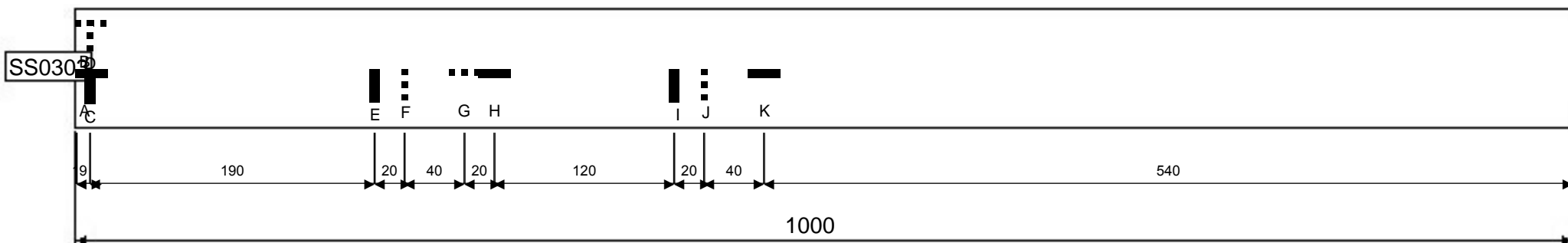
Reference standard #

**SS0303**

### Datos del Producto

Product Information

|                                |       |                                       |                      |                                   |       |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|----------------------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm]<br>Diameter      | 139,7 | Cliente<br>Client                     | PROYECTO<br>BAY CITY | Ciclo<br>Product                  | 80528 |
| Espesor [mm]<br>Wall Thickness | 6,2   | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | NO                   | Colada<br>Heat                    | 0     |
| Trazabilidad<br>Traceability   | 0     |                                       |                      | Expediente<br>Manufacturing Order |       |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type             | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width / Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima [mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal [mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima [mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundidad<br>A [mm]<br>Depth A | Profundidad<br>B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 0,50   | 5                                   | ±15                            | 0,357                                   | 0,264                                   | 0,310                                    | 12,50                                 | 12,50                      | 0,355                            | 0,353                            | 0,45                                 | Dante Antunez              | 11/01/16      |
| B                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 0,50   | 5                                   | ±15                            | 0,357                                   | 0,264                                   | 0,310                                    | 12,50                                 | 12,50                      | 0,356                            | 0,356                            | 0,45                                 | Dante Antunez              | 12/01/16      |
| C                    | Transversal Externo<br>Transverse OD    | 0,30   | 5                                   | ±15                            | 0,357                                   | 0,264                                   | 0,310                                    | 12,50                                 | 12,50                      | 0,350                            | 0,348                            | 0,30                                 | Dante Antunez              | 11/01/16      |
| D                    | Transversal Interno<br>Transverse ID    | 0,30   | 5                                   | ±15                            | 0,357                                   | 0,264                                   | 0,310                                    | 12,50                                 | 12,50                      | 0,350                            | 0,350                            | 0,30                                 | Daniel Carcacha            | 12/01/16      |
| E                    | Transversal Externo<br>Transverse OD    | 0,30   | 5                                   | ±15                            | 0,357                                   | 0,264                                   | 0,310                                    | 12,50                                 | 12,50                      | 0,345                            | 0,350                            | 0,30                                 | Dante Antunez              | 11/01/16      |
| F                    | Transversal Interno<br>Transverse ID    | 0,30   | 5                                   | ±15                            | 0,357                                   | 0,264                                   | 0,310                                    | 12,50                                 | 12,00                      | 0,348                            | 0,347                            | 0,30                                 | Daniel Carcacha            | 12/01/16      |
| G                    | Longitudinal Interno<br>Longitudinal ID | 0,50   | 5                                   | ±15                            | 0,357                                   | 0,264                                   | 0,310                                    | 12,50                                 | 12,50                      | 0,355                            | 0,356                            | 0,44                                 | Dante Antunez              | 12/01/16      |
| H                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 0,50   | 5                                   | ±15                            | 0,357                                   | 0,264                                   | 0,310                                    | 12,50                                 | 12,50                      | 0,348                            | 0,346                            | 0,45                                 | Dante Antunez              | 11/01/16      |

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

|  |  |                              |                                       |                      |                  |       |                                   |  |  |  |  |  |  |
|--|--|------------------------------|---------------------------------------|----------------------|------------------|-------|-----------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| <b>Tubo patrón número</b><br>Reference standard #<br><br><b>SS0303</b> | <b>Datos del Producto</b><br>Product Information |                              |                                       |                      |                  |       |                                   |  |  |  |  |  |  |
|  | Diametro [mm]<br>Diameter                        | 139,7                        | Cliente<br>Client                     | PROYECTO<br>BAY CITY | Ciclo<br>Product | 80528 |                                   |  |  |  |  |  |  |
|  | Espesor [mm]<br>Wall Thickness                   | 6,2                          | Tratamiento Termico<br>Heat Treatment | NO                   | Colada<br>Heat   | 0     |                                   |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Trazabilidad<br>Traceability | 0                                     |                      |                  |       | Expediente<br>Manufacturing Order |  |  |  |  |  |  |

| Posicion<br>Position | Tipo de Notch<br>Notch Type             | Ancho / Diam<br>Max [mm]<br>Max Width / Diam | Profundidad<br>Nominal [%]<br>Depth | Tolerancia<br>[%]<br>Tolerance | Profundidad<br>Maxima [mm]<br>Max Depth | Profundidad<br>Minima [mm]<br>Min Depth | Profundidad<br>Nominal [mm]<br>Nom Depth | Longitud<br>Maxima [mm]<br>Max Length | Longitud<br>[mm]<br>Length | Profundida<br>d A [mm]<br>Depth A | Profundida<br>d B [mm]<br>Depth B | Ancho / Diam<br>[mm]<br>Width / Diam | Responsable<br>Responsible | Fecha<br>Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| I                    | Transversal Externo<br>Transverse OD    | 0,30   | 8                                   | ±15                            | 0,570                                   | 0,422                                   | 0,496                                    | 12,50                                 | 12,50                      | 0,556                             | 0,560                             | 0,30                                 | Dante Antunez              | 11/01/16      |
| J                    | Transversal Interno<br>Transverse ID    | 0,30   | 8                                   | ±15                            | 0,570                                   | 0,422                                   | 0,496                                    | 12,50                                 | 12,00                      | 0,550                             | 0,549                             | 0,30                                 | Daniel Carcacha            | 12/01/16      |
| K                    | Longitudinal Externo<br>longitudinal OD | 0,50   | 8                                   | ±15                            | 0,570                                   | 0,422                                   | 0,496                                    | 12,50                                 | 12,50                      | 0,555                             | 0,558                             | 0,45                                 | Dante Antunez              | 11/01/16      |

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

|          |               |                             |              |     |                       |                           |
|----------|---------------|-----------------------------|--------------|-----|-----------------------|---------------------------|
| OT-PMANT | Fecha<br>Date | 12/01/2016<br>08:43:34 p.m. | Hoja<br>Page | 2/2 | Documento<br>Vigencia | TAND-001-05<br>17/04/2006 |
|----------|---------------|-----------------------------|--------------|-----|-----------------------|---------------------------|