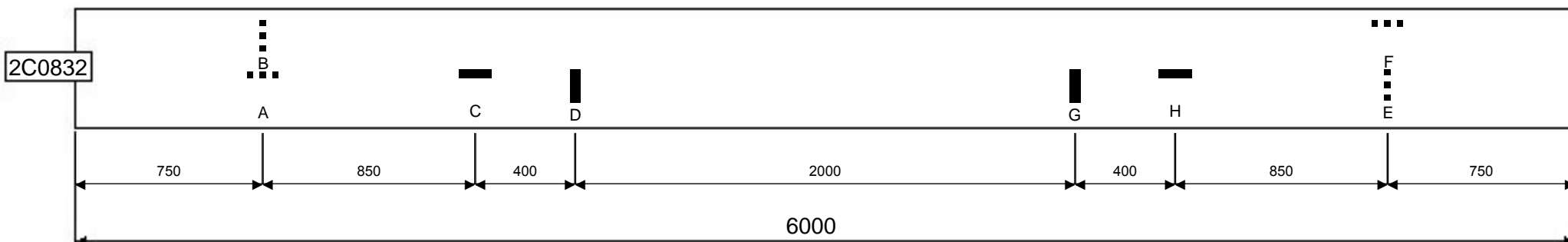


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0832**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	N/A	Ciclo Product	83125
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	51945
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7007.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	50,70	0,462	0,458	0,82	Carlos Aguilar	24/05/19
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	41,80	0,440	0,460	0,84	Carlos Aguilar	27/05/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,00	50,00	0,455	0,447	0,83	Carlos Aguilar	22/05/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,463	0,342	0,403	50,80	43,90	0,460	0,456	0,82	Carlos Aguilar	22/05/19
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,80	41,60	0,919	0,925	0,82	Carlos Aguilar	24/05/19
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,80	50,60	0,886	0,883	0,85	Carlos Aguilar	24/05/19
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,80	43,90	0,902	0,898	0,84	Carlos Aguilar	22/05/19
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,926	0,684	0,805	50,80	50,00	0,899	0,901	0,85	Carlos Aguilar	22/05/19

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

27/05/2019  
09:25:03 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0832****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	N/A	Ciclo Product	83125
Espesor [mm] Wall Thickness	8,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	51945
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7007.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**