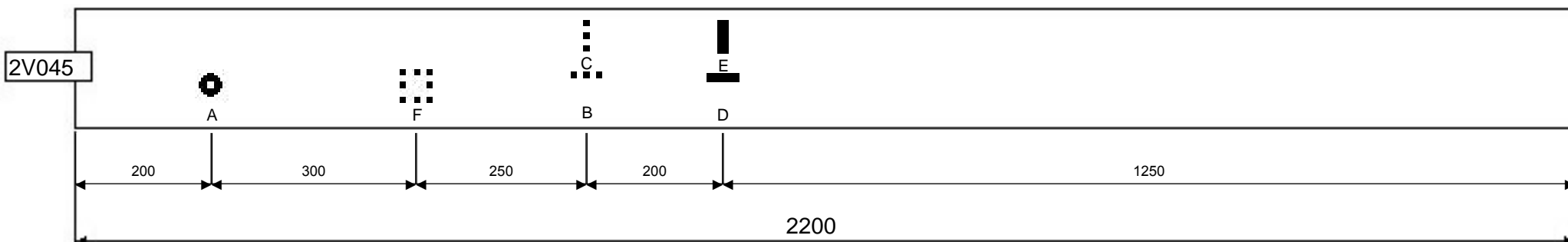


Tubo patrón número
Reference standard #

2V045

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	153,67	Cliente Client	MAVERICK TUBE	Ciclo Product	27074
Espesor [mm] Wall Thickness	14,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70627
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,25	Daniel Carcacha	12/05/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	3	±15	0,550	0,407	0,479	50,80	47,00	0,441	0,501	0,87	Dante Antunez	12/05/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	3	±15	0,550	0,407	0,479	50,80	35,00	0,521	0,523	0,87	Dante Antunez	12/05/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	0,550	0,407	0,479	50,80	46,00	0,489	0,493	0,82	Dante Antunez	12/05/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	0,550	0,407	0,479	50,80	41,80	0,496	0,492	0,83	Dante Antunez	12/05/10
F	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,450	1,450	1,450	50,80	46,00	-	-	22,00	Default Default	01/12/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2V045**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	153,67	Cliente Client	MAVERICK TUBE	Ciclo Product	27074
Espesor [mm] Wall Thickness	14,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70627
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES