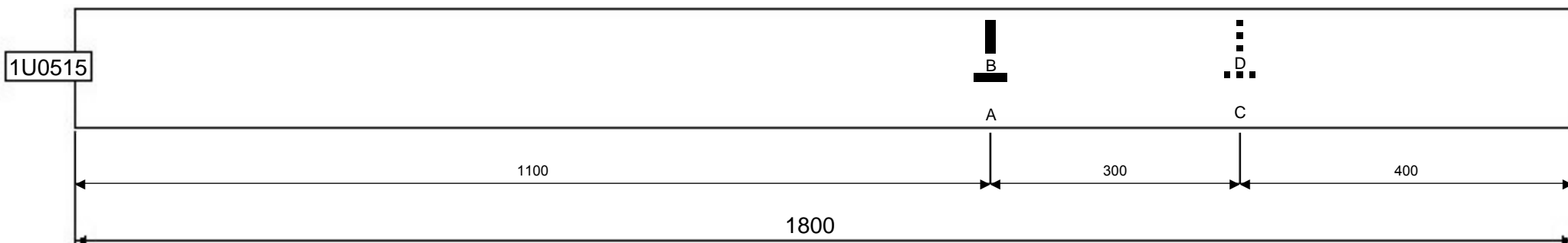


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0515

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	CHRISTENS EN	Ciclo Product	21502
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43498
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6809.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	38,00	37,00	0,498	0,521	0,83	Pablo Mazzeo	07/02/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	38,00	35,00	0,526	0,514	0,83	Pablo Mazzeo	07/02/11
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	38,00	29,00	0,442	0,412	0,82	Pablo Mazzeo	07/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	38,00	27,00	0,538	0,522	0,83	Pablo Mazzeo	07/02/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES