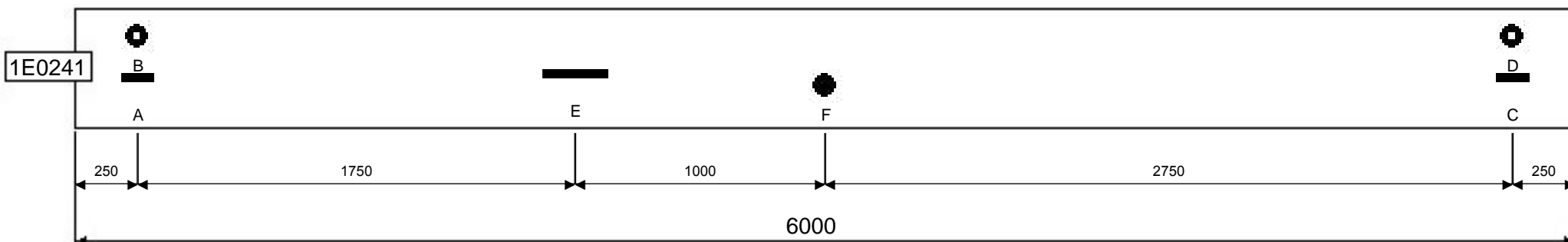


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0241

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	PROVEMET S.A	Ciclo Product	51360
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70989
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5704704



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,86	10	±15	1,005	0,743	0,874	48,20	48,00	0,998	0,997	0,85	Daniel Carcacha	02/09/15
B	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,60	Daniel Carcacha	02/09/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,86	10	±15	1,005	0,743	0,874	48,30	48,00	0,989	0,991	0,85	Daniel Carcacha	02/09/15
D	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,60	Daniel Carcacha	02/09/15
E	Long. de ecualización	-	10	±15	1,005	0,743	0,874	143,00	143,00	0,870	0,870	-	Dante Antunez	14/09/15
F	Circular de ecualización Externo	0,83	10	±15	1,005	0,743	0,874	-	-	0,870	0,885	0,83	Dante Antunez	14/09/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0241****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	PROVEMET S.A	Ciclo Product	51360
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70989
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5704704

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**