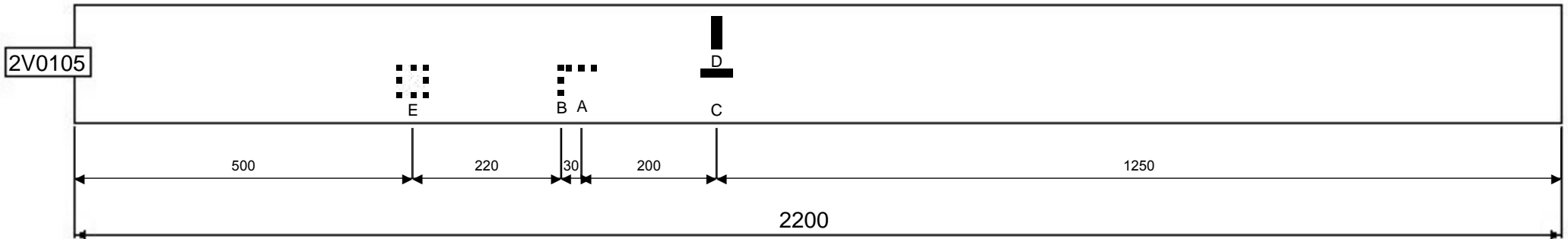


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0105**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	53933
Espesor [mm] Wall Thickness	14,27	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25977
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2649-21



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,92	5	±15	0,821	0,606	0,714	48,00	48,00	0,810	0,806	0,92	Daniel Carcacha	25/10/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	50,00	32,00	0,814	0,816	0,95	Daniel Carcacha	25/10/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	50,00	48,00	0,802	0,803	0,95	Daniel Carcacha	25/10/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,821	0,606	0,714	50,00	37,00	0,793	0,786	0,86	Daniel Carcacha	25/10/12
E	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,427	1,427	1,427	50,80	43,00	-	-	24,00	Default Default	29/10/15

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2V0105****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	53933
Espesor [mm] Wall Thickness	14,27	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25977
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2649-21

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**