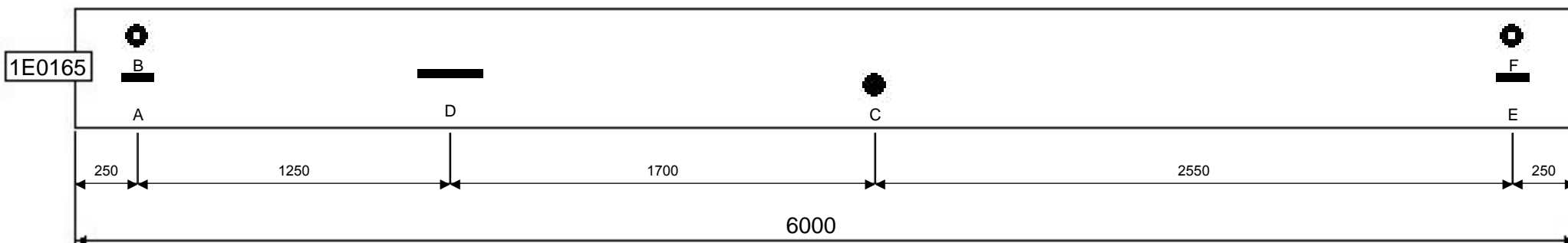


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0165

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	77,8	Cliente Client	CINTOLO HNOS.	Ciclo Product	79668
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26571
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5362509



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	48,10	1,021	0,957	0,96	Nicolas Lorenzato	03/03/08
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Nicolas Lorenzato	03/03/08
C	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,876	0,648	0,762	-	-	0,794	0,754	1,00	Nicolas Lorenzato	03/03/08
D	Long. de ecualización	-	13	±15	1,095	0,810	0,953	150,00	135,00	1,001	1,002	-	Nicolas Lorenzato	03/03/08
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	48,20	1,061	1,022	0,83	Nicolas Lorenzato	03/03/08
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Nicolas Lorenzato	03/03/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0165****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	77,8	Cliente Client	CINTOLO HNOS.	Ciclo Product	79668
Espesor [mm] Wall Thickness	7,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26571
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5362509

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**