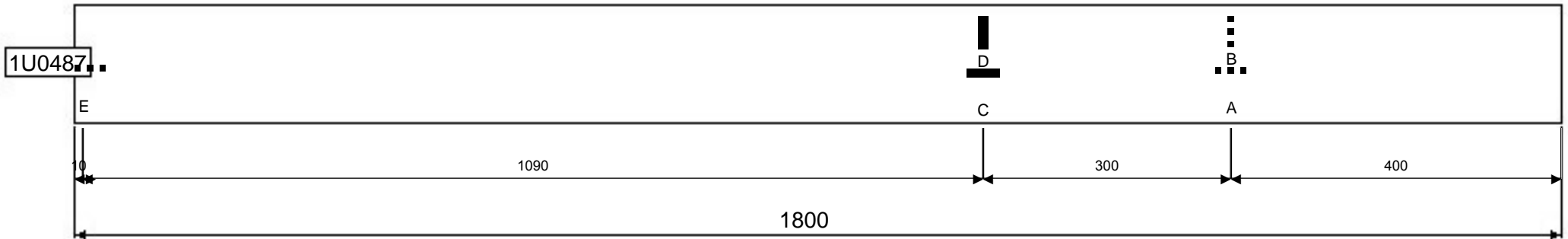


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0487**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	57005
Espesor [mm] Wall Thickness	3,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40549
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	47,00	0,328	0,341	0,87	Daniel Carcacha	16/08/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	24,20	0,333	0,309	0,88	Daniel Carcacha	16/08/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	48,00	0,308	0,301	0,89	Dante Antunez	16/08/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	30,00	0,342	0,324	0,92	Dante Antunez	16/08/10
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,80	0,344	0,340	0,82	Agustin Torres	15/10/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0487**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	57005
Espesor [mm] Wall Thickness	3,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40549
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Comparador a cuchilla   Codigo:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey   Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES