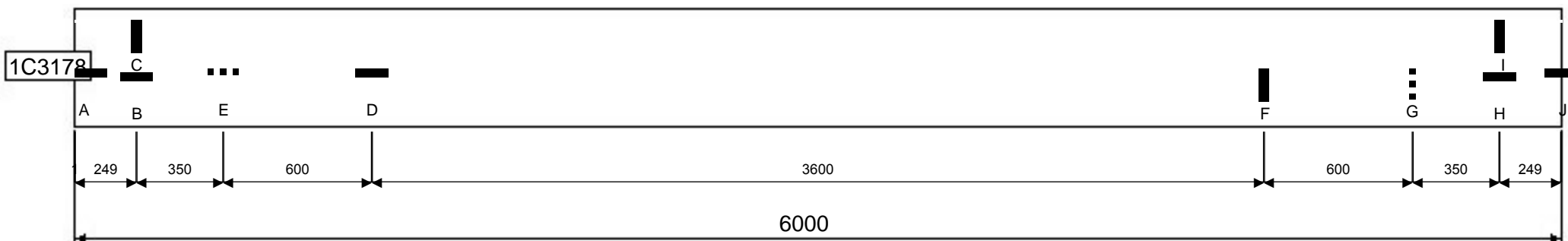


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3178

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TUBOS RENARD SA	Ciclo Product	14285
Espesor [mm] Wall Thickness	5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63079
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5254112



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,357	0,264	0,310	50,80	50,00	0,345	0,305	0,99	Default Default	14/09/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,357	0,264	0,310	50,00	50,00	0,317	0,331	0,84	Agustin Torres	11/09/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,357	0,264	0,310	50,00	38,00	0,338	0,340	0,84	Agustin Torres	11/09/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	6	±15	0,357	0,264	0,310	50,00	50,00	0,333	0,340	0,84	Agustin Torres	11/09/20
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	50,00	0,539	0,548	0,87	Agustin Torres	11/09/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	38,00	0,305	0,318	0,84	Agustin Torres	11/09/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,575	0,425	0,500	50,00	21,00	0,546	0,550	0,85	Agustin Torres	11/09/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,357	0,264	0,310	50,00	50,00	0,340	0,307	0,84	Agustin Torres	11/09/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>1C3178</div>	Datos del Producto									
	Product Information									
	Diametro [mm]		60,3		Cliente		TUBOS		Ciclo	
	Diameter				Client		RENARD SA		Product	
	Espesor [mm]		5		Tratamiento Termico		NO		Colada	
	Wall Thickness				Heat Treatment				Heat	
	Trazabilidad		0						Expediente	
	Traceability								Manufacturing Order	
									5254112	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,357	0,264	0,310	50,00	38,00	0,335	0,341	0,84	Agustin Torres	11/09/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,357	0,264	0,310	50,80	50,00	0,305	0,290	0,99	Default Default	14/09/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		14/09/2020 09:44:14 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--