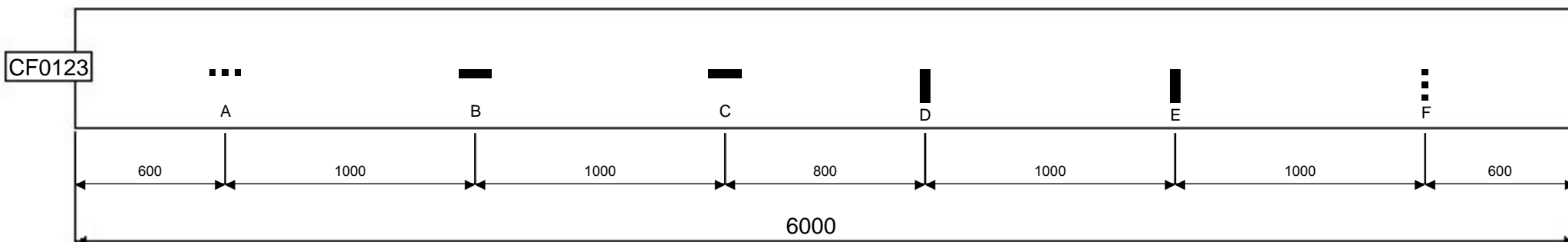


Tubo patrón número
Reference standard #

CF0123

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	PIONEER NAT. RES.	Ciclo Product	68062
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78976
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,80	48,00	1,320	1,341	0,96	Daniel Carcacha	17/06/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	48,00	0,645	0,650	0,87	Daniel Carcacha	17/06/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,80	48,00	1,350	1,351	0,95	Daniel Carcacha	17/06/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,80	41,00	1,357	1,360	0,97	Daniel Carcacha	17/06/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	50,80	41,00	0,648	0,652	0,87	Daniel Carcacha	17/06/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,390	1,028	1,209	50,80	39,00	1,247	1,290	0,94	Daniel Carcacha	17/06/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

CF0123**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	PIONEER NAT. RES.	Ciclo Product	68062
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78976
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES