

## CERTIFICADO PATRON DE CND

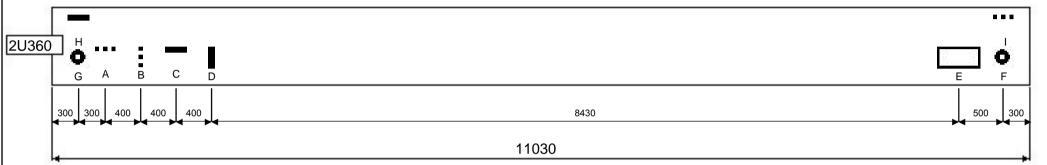
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2U360

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	75849					
Espesor [mm] Wall Thickness	7,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0					
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order						



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	47,60	0,382	0,383	0,85	Sebastian Monteros	15/04/05
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	31,60	0,370	0,384	0,83	Sebastian Monteros	15/04/05
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	47,70	0,410	0,397	0,81	Sebastian Monteros	15/04/05
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	42,30	0,402	0,390	0,81	Sebastian Monteros	15/04/05
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	4,140	3,060	3,600	50,00	49,50	3,600	3,600	5,80	Sebastian Monteros	15/04/05
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	15/04/05
G	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	15/04/05
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	47,00	0,396	0,380	0,82	Sebastian Monteros	15/04/05

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT | Fecha | 15/04/2005 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 04:42:06 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006 | TAND-001-05 | Date | 1/2 | Documento | 17/04/2006 | TAND-001-05 | TAND-001-05 | Date | 1/2 | Documento | 1/2 | TAND-001-05 | TAND-001-05



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2U360

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	75849					
Espesor [mm] Wall Thickness	7,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada <sub>Heat</sub>	0					
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order						

Posicion Position		Ancho / Diam Max [mm]	Nominal [%]	[%]		Minima [mm]	Nominal [mm]		[mm]	d A [mm]	d B [mm]	Ancho / Diam [mm]	Responsable Responsible	Fecha Date
		Max Width / Diam	Depth	Tolerance	Max Depth	Min Depth	Nom Depth	[mm] Max Length	Length	Depth A	Depth B	Width / Diam		
1	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,414	0,306	0,360	50,00	47,00	0,374	0,389	0,81	Sebastian Monteros	15/04/05

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO