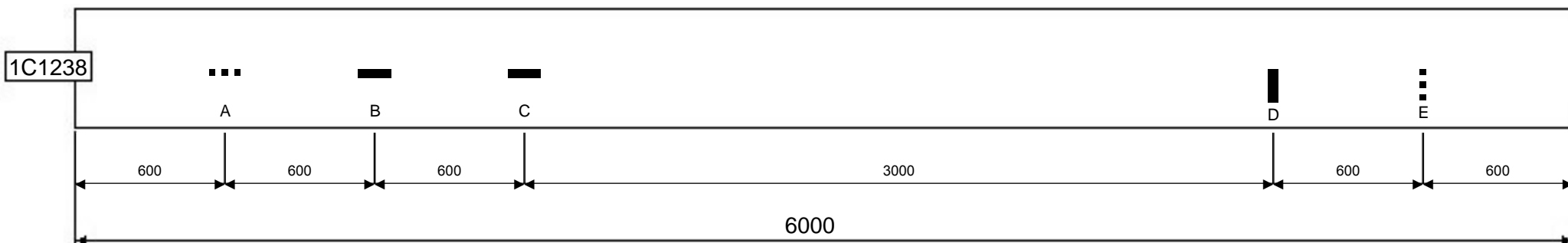


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1238

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 114,3 | Cliente Client | D.T.P | Ciclo Product | 22694 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 9,5 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 45484 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 8 | ±15 | 0,874 | 0,646 | 0,760 | 50,00 | 48,00 | 0,849 | 0,862 | 0,94 | Sebastian Monteros | 30/10/06 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 10 | ±15 | 1,093 | 0,808 | 0,950 | 50,00 | 47,00 | 1,088 | 1,086 | 0,94 | Sebastian Monteros | 30/10/06 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,546 | 0,404 | 0,475 | 50,00 | 47,00 | 0,528 | 0,535 | 0,94 | Sebastian Monteros | 30/10/06 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,546 | 0,404 | 0,475 | 50,00 | 45,00 | 0,500 | 0,523 | 0,85 | Sebastian Monteros | 30/10/06 |
| E | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 5 | ±15 | 0,546 | 0,404 | 0,475 | 50,00 | 40,00 | 0,477 | 0,461 | 0,83 | Sebastian Monteros | 30/10/06 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/10/2006
10:08:06 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006