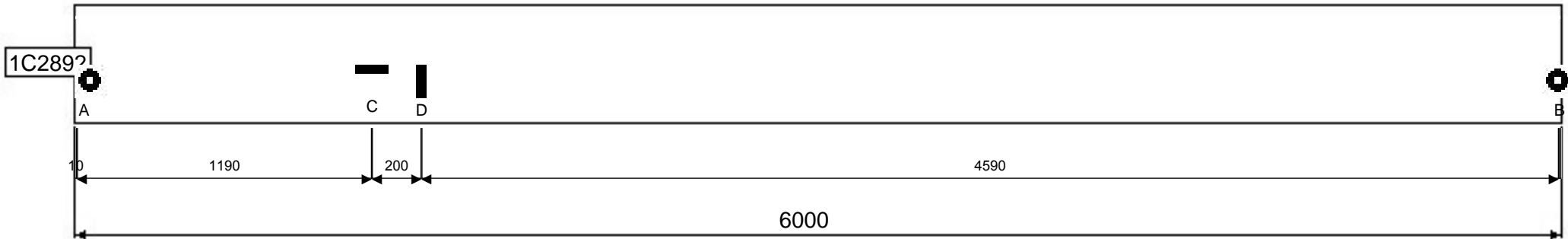


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2892

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	GERAB NATIONAL	Ciclo Product	61700
Espesor [mm] Wall Thickness	4,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21477
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5554311



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	02/11/18
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	02/11/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,10	0,311	0,318	0,80	Carlos Aguilar	02/11/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	23,20	0,313	0,331	0,81	Carlos Aguilar	02/11/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/11/2018
01:04:55 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006