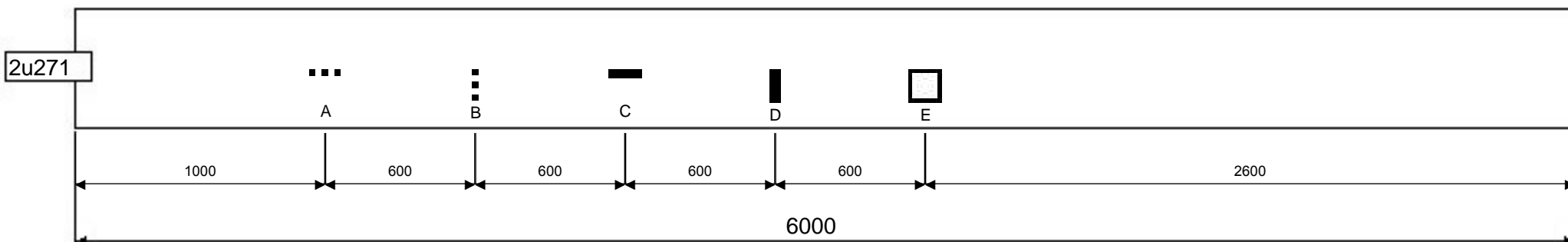


Tubo patrón número
Reference standard #

2u271

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	CABGOC-CHEVRON	Ciclo Product	75363
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	58375
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	25,40	24,80	0,623	0,626	0,93	Sebastian Monteros	03/06/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	25,40	24,40	0,610	0,584	0,94	Sebastian Monteros	03/06/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	25,40	25,00	0,603	0,598	0,92	Sebastian Monteros	03/06/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	9,52	9,00	0,568	0,000	0,96	Sebastian Monteros	03/06/04
E	Reduccion de Espesor Externo	40,00	13	±15	1,581	1,169	1,375	75,00	75,00	-	-	40,00	Sebastian Monteros	03/06/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

03/06/2004
12:29:00 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006