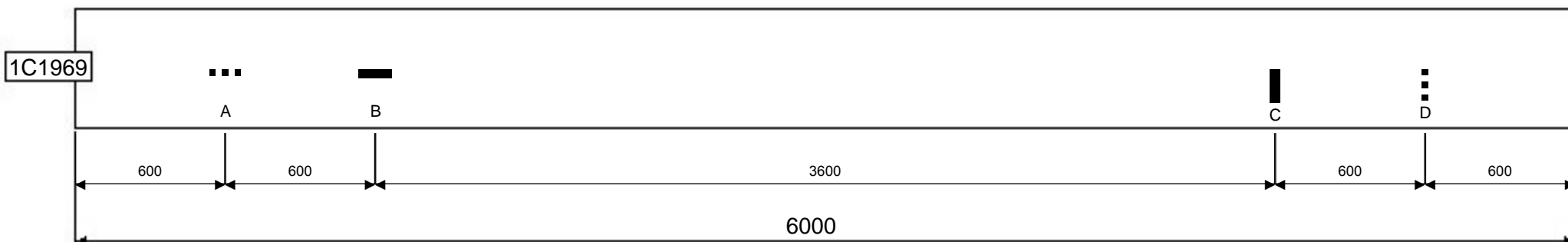


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1969**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	70073
Espesor [mm] Wall Thickness	5,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38630
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	38,40	0,305	0,334	0,85	Dante Antunez	07/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	46,50	0,343	0,341	0,84	Dante Antunez	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	42,20	0,311	0,324	0,82	Dante Antunez	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	0,94	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,60	38,60	0,323	0,344	0,94	Dante Antunez	07/05/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES