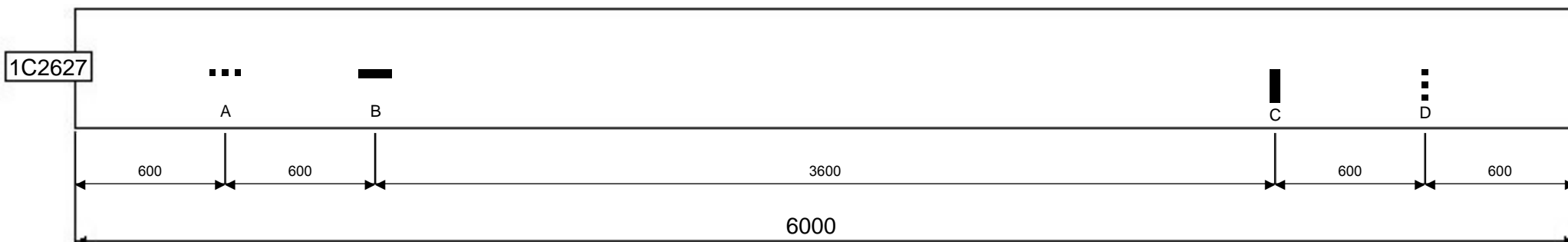


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2627

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	66,8	Cliente Client	PETROCHIN A INTE	Ciclo Product	10154
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38092
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0885604



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	48,00	1,072	1,060	0,87	Agustin Torres	19/01/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	48,00	0,522	0,529	0,85	Agustin Torres	19/01/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	38,00	0,497	0,522	0,85	Agustin Torres	19/01/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	50,00	25,00	1,091	1,088	0,88	Agustin Torres	19/01/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/01/2015
12:35:43 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006