

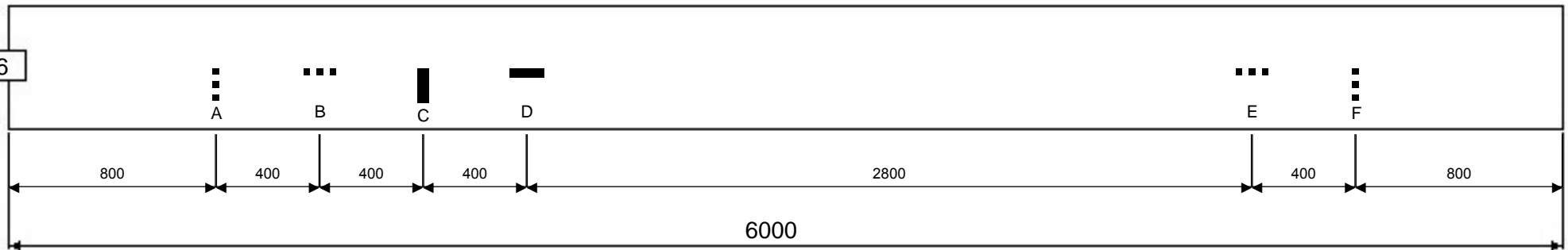
Tubo patrón número
Reference standard #

2C186

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

2C186



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	45,00	0,380	0,360	0,93	Sebastian Monteros	01/09/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	49,20	0,330	0,350	0,92	Sebastian Monteros	01/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	48,80	0,350	0,320	0,85	Sebastian Monteros	01/09/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,00	48,50	0,350	0,350	0,84	Sebastian Monteros	01/09/04
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,00	48,70	0,690	0,640	0,92	Sebastian Monteros	01/09/04
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,803	0,593	0,698	50,00	46,00	0,660	0,660	0,93	Sebastian Monteros	01/09/04

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C186**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES