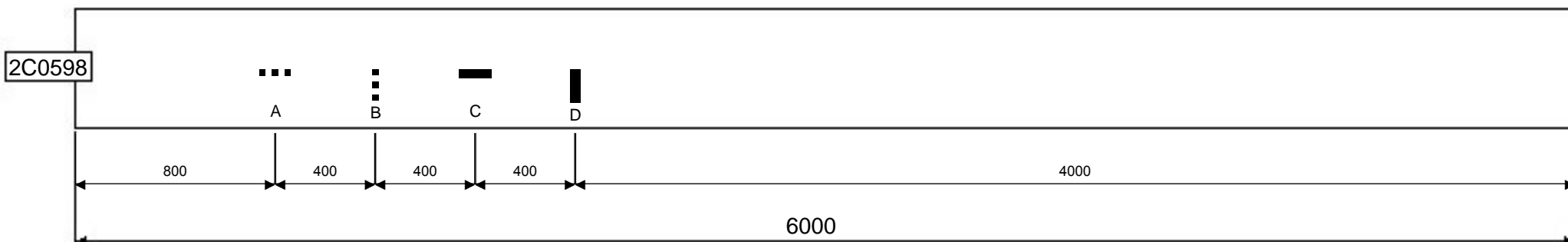


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0598

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	280	Cliente Client	KIOSHI COMPRES	Ciclo Product	23464
Espesor [mm] Wall Thickness	6,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	87988
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2073.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,87	4	±15	0,345	0,255	0,300	48,00	48,00	0,343	0,342	0,87	Daniel Carcacha	19/10/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,391	0,289	0,340	4,42	42,00	0,389	0,387	0,89	Daniel Carcacha	19/10/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	0,344	0,254	0,299	50,00	48,00	0,340	0,342	0,87	Daniel Carcacha	19/10/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,391	0,289	0,340	4,40	45,00	0,389	0,390	0,87	Daniel Carcacha	19/10/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 19/10/2012
05:46:03 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006