

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0866

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,05	Cliente Client	METAL TOOLS LTD	Ciclo Product	14863
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60687
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1230.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,30	1,406	1,423	0,88	Carlos Aguilar	14/01/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	25,30	1,378	1,411	0,88	Carlos Aguilar	14/01/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

14/01/2020
01:33:02 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006