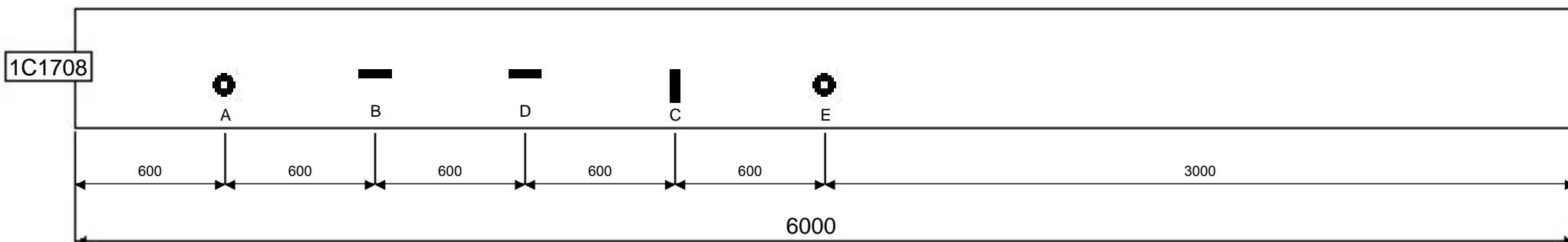


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1708

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48	Cliente Client	SIPSA	Ciclo Product	27799
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23759
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5710205



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Nicolas Lorenzato	13/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,80	46,50	1,191	1,233	0,88	Nicolas Lorenzato	13/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	40,50	0,514	0,508	0,84	Nicolas Lorenzato	13/09/07
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	46,50	0,592	0,610	0,86	Nicolas Lorenzato	13/09/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	19/05/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 19/05/2008
08:33:07 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006