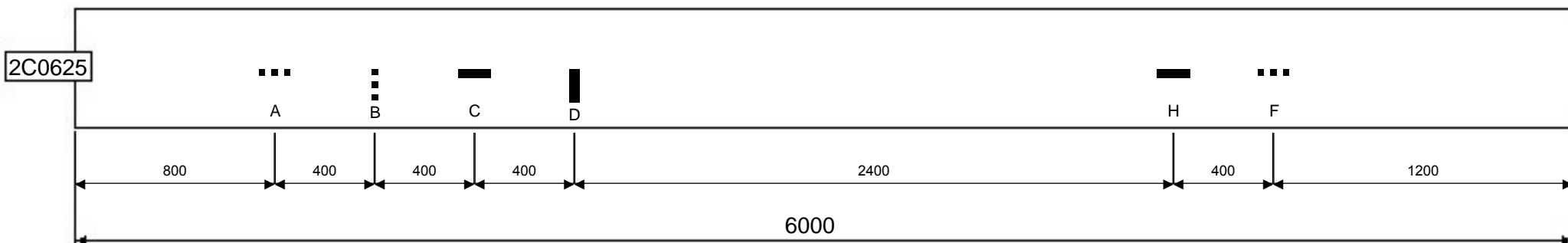


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0625

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	APACHE	Ciclo Product	81141
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29569
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	47,50	0,360	0,364	0,92	Agustin Torres	19/06/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	40,00	0,359	0,365	0,93	Agustin Torres	19/06/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	48,00	0,352	0,365	0,96	Daniel Carcacha	19/06/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	37,00	0,354	0,353	0,95	Daniel Carcacha	19/06/13
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	47,50	0,722	0,730	0,94	Agustin Torres	19/06/13
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	48,00	0,728	0,721	0,96	Daniel Carcacha	19/06/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0625

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	APACHE	Ciclo Product	81141
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29569
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES