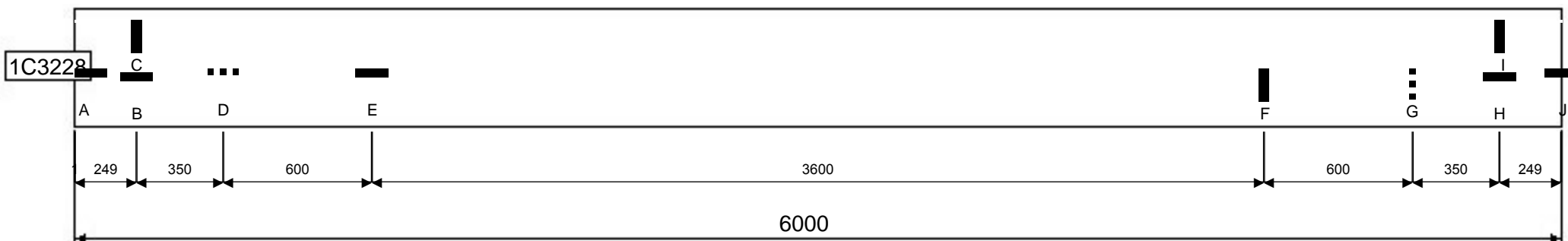


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3228

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	ACOVISA INDUSTR	Ciclo Product	14956
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64245
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5290404



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	50,00	0,385	0,381	1,00	Agustin Torres	26/11/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	50,00	0,356	0,381	1,00	Carlos Aguilar	25/11/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	34,00	0,385	0,406	1,00	Agustin Torres	26/11/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,80	50,00	0,801	0,811	0,86	Carlos Aguilar	25/11/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	50,00	0,356	0,360	1,00	Carlos Aguilar	25/11/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	34,00	0,406	0,390	1,00	Agustin Torres	26/11/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,817	0,604	0,710	50,80	24,80	0,810	0,807	0,86	Carlos Aguilar	25/11/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	50,00	0,381	0,390	1,00	Agustin Torres	26/11/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3228

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	ACOVISA INDUSTR	Ciclo Product	14956
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64245
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5290404

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	34,00	0,385	0,356	1,00	Agustin Torres	26/11/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	50,00	0,330	0,381	1,00	Agustin Torres	26/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES