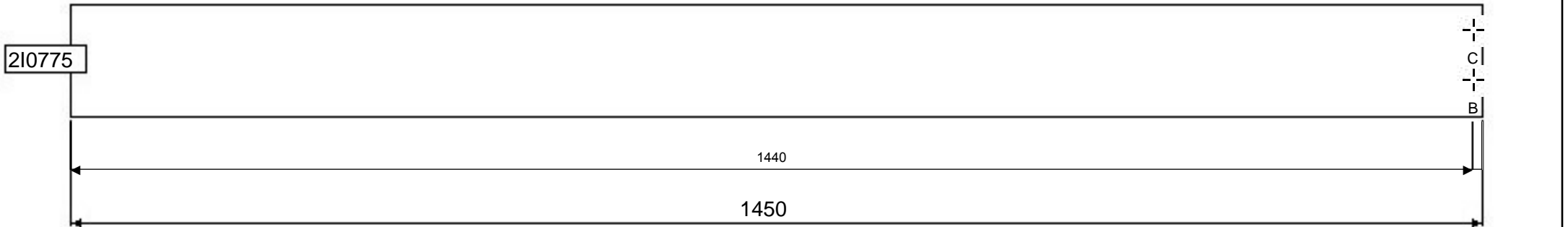


Tubo patrón número
Reference standard #

210775

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	enis s.p.a	Ciclo Product	8911
Espesor [mm] Wall Thickness	15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35009
Trazabilidad Traceability	14			Expediente Manufacturing Order	0/8300.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	8,00	50	±15	8,625	6,375	7,500	25,00	24,20	8,400	8,400	7,70	-	Daniel Carcacha	30/04/09
B	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,00	Daniel Carcacha	30/04/09
C	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,66	Daniel Carcacha	30/04/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	30/04/2009 05:38:55 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------