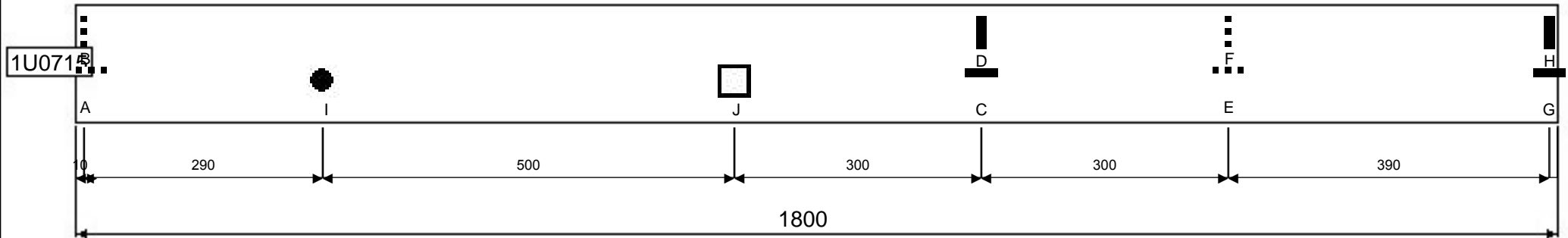


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0715

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,7	Cliente Client	ENI S.P.A. C/O	Ciclo Product	27341
Espesor [mm] Wall Thickness	14,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72011
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5712801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	38,00	38,00	0,824	0,831	0,95	Daniel Carcacha	09/09/15
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	38,00	25,00	0,832	0,828	0,90	Daniel Carcacha	09/09/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	38,00	38,00	0,829	0,832	0,97	Daniel Carcacha	10/09/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	38,00	38,00	0,824	0,831	0,98	Daniel Carcacha	10/09/15
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	38,00	37,00	0,815	0,821	0,85	Dante Antunez	09/09/15
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	38,00	32,00	0,809	0,817	0,85	Dante Antunez	09/09/15
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	38,00	38,00	0,829	0,832	0,97	Daniel Carcacha	09/09/15
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	38,00	38,00	0,827	0,829	0,98	Daniel Carcacha	09/09/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0715

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	85,7	Cliente Client	ENI S.P.A. C/O	Ciclo Product	27341
Espesor [mm] Wall Thickness	14,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72011
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5712801

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	8,338	6,163	7,250	-	-	7,500	-	6,35	Daniel Carcacha	08/09/15
J	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,813	1,813	1,813	50,80	48,00	-	-	24,00	Dante Antunez	10/09/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	10/09/2015 05:32:20 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------