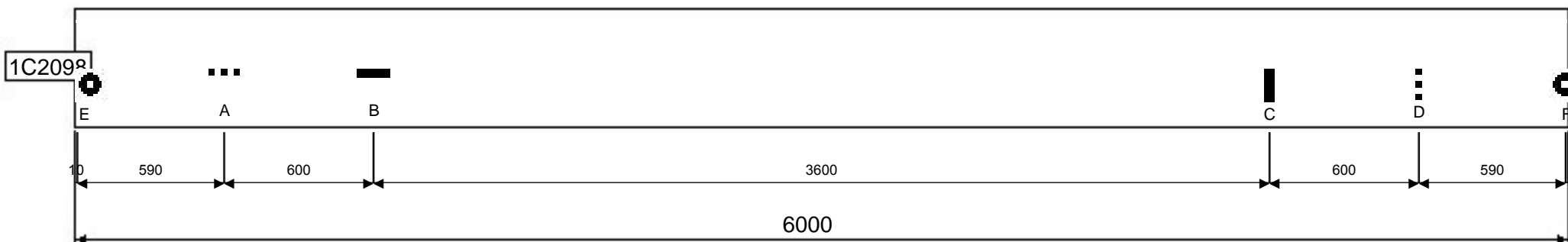


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2098

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21413
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43314
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5677501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,95	5	±15	0,374	0,276	0,325	47,70	47,70	0,331	0,314	0,95	Daniel Carcacha	17/11/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	49,00	0,339	0,342	0,97	Daniel Carcacha	17/11/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	43,00	0,309	0,321	0,89	Daniel Carcacha	17/11/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	23,00	0,321	0,362	0,86	Daniel Carcacha	17/11/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	22/07/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2098****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21413
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43314
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5677501

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**