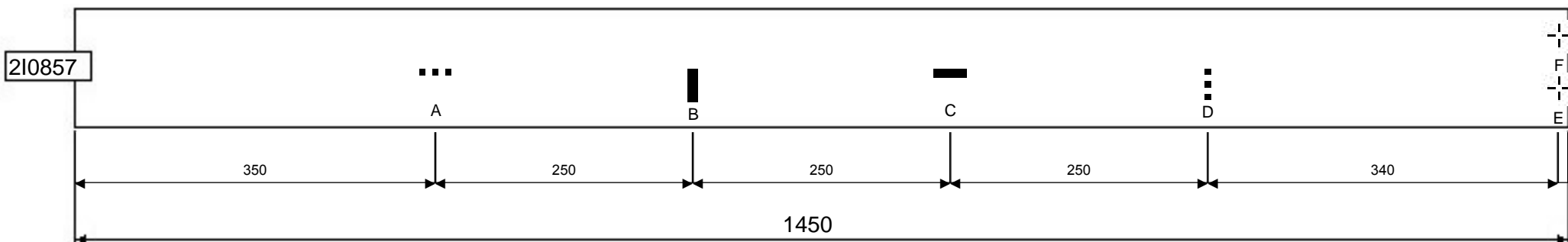


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210857**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	84874
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42157
Trazabilidad Traceability	701			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,00	45,00	0,609	0,616	0,93	-	Agustin Torres	09/12/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,00	40,50	0,618	0,621	0,93	-	Agustin Torres	09/12/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,261	0,307	50,00	47,50	0,331	0,328	0,92	-	Agustin Torres	09/12/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,00	30,00	0,608	0,622	0,92	-	Dante Antunez	09/12/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1440,00	Agustin Torres	09/12/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1440,00	Agustin Torres	09/12/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**210857****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	84874
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42157
Trazabilidad Traceability	701			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**