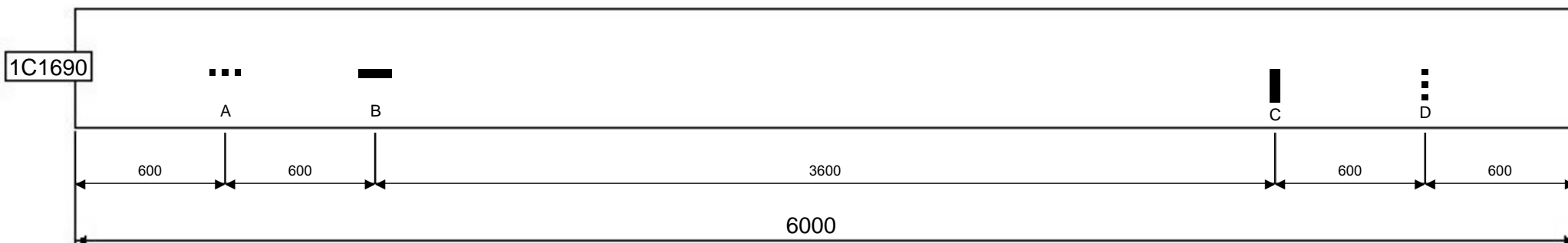


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1690

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	QATAR SHELL	Ciclo Product	79881
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23689
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5561106



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,788	0,582	0,685	50,80	48,70	0,786	0,778	0,86	Dante Antunez	11/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	0,86	0,490	0,491	0,86	Dante Antunez	11/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	42,10	0,468	0,435	0,86	Dante Antunez	11/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	35,40	0,491	0,463	0,87	Dante Antunez	11/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/09/2007
10:56:51 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006