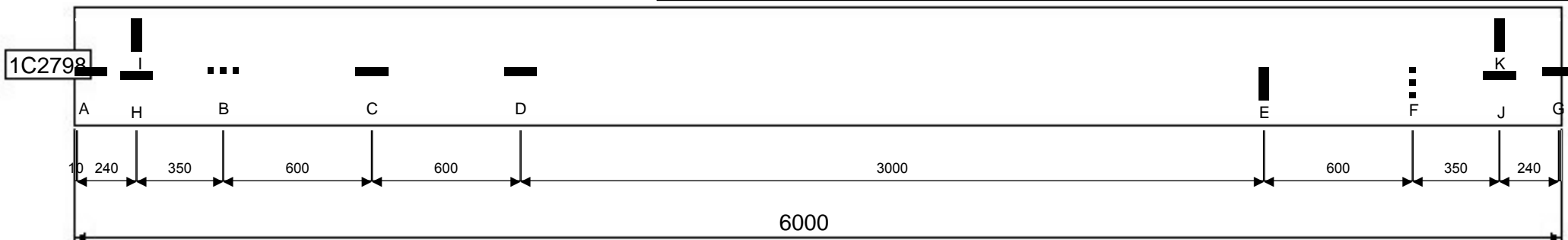


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2798**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,8	Cliente Client	METALMECA NICA S	Ciclo Product	22279
Espesor [mm] Wall Thickness	6,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45323
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5321301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,00	50,00	0,357	0,365	0,83	Carlos Aguilar	25/09/17
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,616	0,456	0,536	50,00	50,00	0,516	0,547	0,82	Carlos Aguilar	26/09/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,00	50,00	0,354	0,349	0,83	Carlos Aguilar	25/09/17
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,771	0,570	0,670	50,00	50,00	0,750	0,754	0,83	Carlos Aguilar	25/09/17
E	Transversal Externo Transverse OD	0,83	5	±15	0,385	0,285	0,335	35,90	35,90	0,361	0,371	0,83	Carlos Aguilar	25/09/17
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,616	0,456	0,536	50,00	15,10	0,616	0,611	0,83	Carlos Aguilar	26/09/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,00	50,00	0,357	0,351	0,82	Carlos Aguilar	25/09/17
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,771	0,570	0,670	50,80	50,00	0,670	0,680	0,99	Default Default	27/11/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

27/11/2020  
09:28:39 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2798**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,8	Cliente Client	METALMECA NICA S	Ciclo Product	22279
Espesor [mm] Wall Thickness	6,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45323
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5321301

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,771	0,570	0,670	50,80	40,00	0,650	0,680	0,99	Default Default	27/11/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,771	0,570	0,670	50,80	50,00	0,645	0,650	0,99	Default Default	27/11/20
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,771	0,570	0,670	50,80	40,00	0,620	0,610	0,99	Default Default	27/11/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES