

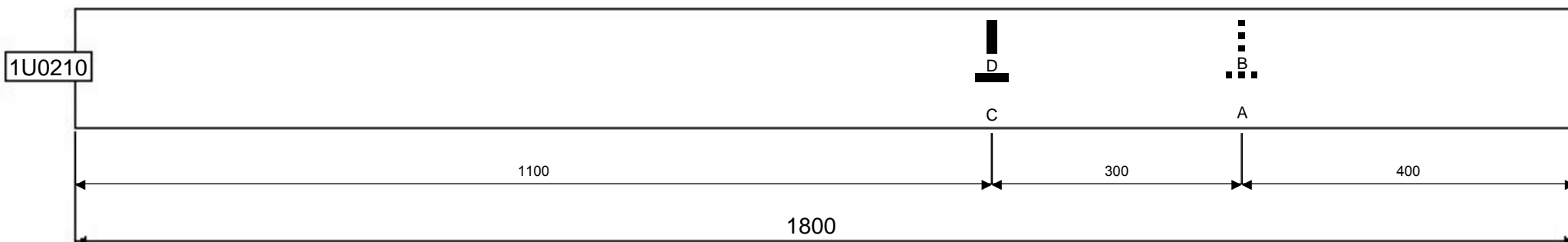
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0210

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	BP Amoco	Ciclo Product	65814
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22429
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2842.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,342	0,253	0,298	50,00	48,50	0,306	0,260	0,81	Daniel Carcacha	07/05/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,342	0,253	0,298	50,00	24,80	0,297	0,267	0,82	Daniel Carcacha	07/05/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,342	0,253	0,298	50,00	48,60	0,310	0,305	0,83	Daniel Carcacha	07/05/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,342	0,253	0,298	50,00	38,10	0,313	0,255	0,81	Daniel Carcacha	07/05/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/05/2007
08:37:54 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006