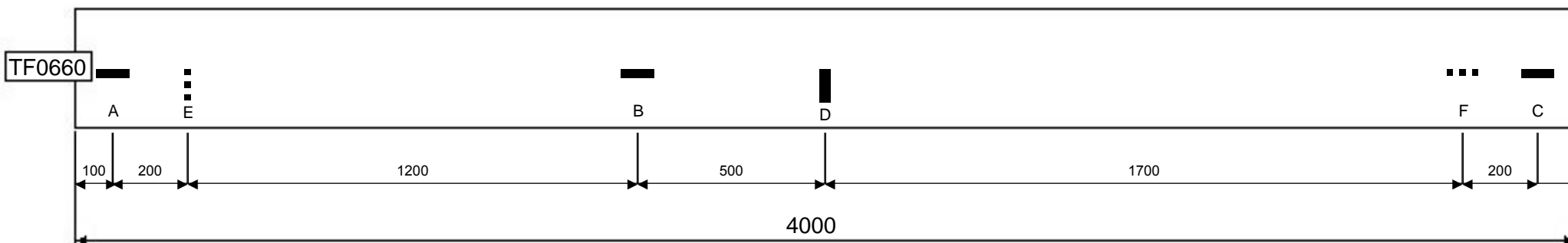


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0660

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	C.I. Laco1	Ciclo Product	61702
Espesor [mm] Wall Thickness	10,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,584	0,431	0,508	50,00	50,00	0,546	0,542	0,84	Carlos Aguilar	24/10/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,584	0,431	0,508	50,00	50,00	0,530	0,538	0,81	Carlos Aguilar	23/10/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,584	0,431	0,508	50,00	50,00	0,548	0,542	0,85	Carlos Aguilar	24/10/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,584	0,431	0,508	50,00	27,80	0,565	0,545	0,81	Carlos Aguilar	23/10/18
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,584	0,431	0,508	50,00	14,60	0,583	0,580	0,82	Carlos Aguilar	23/10/18
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,584	0,431	0,508	50,00	50,00	0,566	0,522	0,86	Carlos Aguilar	23/10/18

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0660

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	C.I. Laco1	Ciclo Product	61702
Espesor [mm] Wall Thickness	10,15	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES