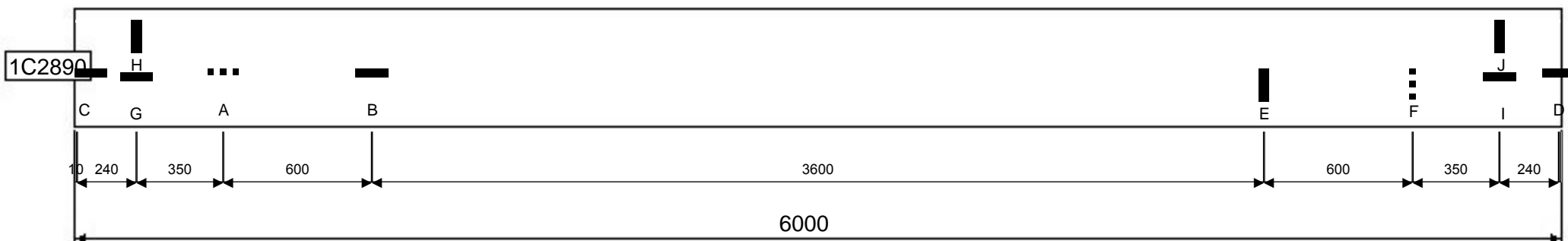


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2890

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CARDALDA S.A.	Ciclo Product	62194
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22203
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5595606



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,83	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	50,00	0,430	0,408	0,83	Agustin Torres	07/11/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	50,00	0,416	0,422	0,82	Agustin Torres	06/11/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	50,00	0,444	0,457	0,83	Agustin Torres	06/11/18
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	50,00	0,437	0,439	0,82	Agustin Torres	06/11/18
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	45,00	0,440	0,458	0,82	Agustin Torres	06/11/18
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	46,00	0,374	0,403	0,86	Agustin Torres	06/11/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	50,00	0,400	0,410	0,99	Default Default	26/11/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	50,00	0,420	0,425	0,99	Default Default	26/11/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2890

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CARDALDA S.A.	Ciclo Product	62194
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22203
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5595606

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	50,00	0,410	0,415	0,99	Default Default	26/11/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	50,00	0,420	0,410	0,99	Default Default	26/11/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

26/11/2019
07:28:19 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006