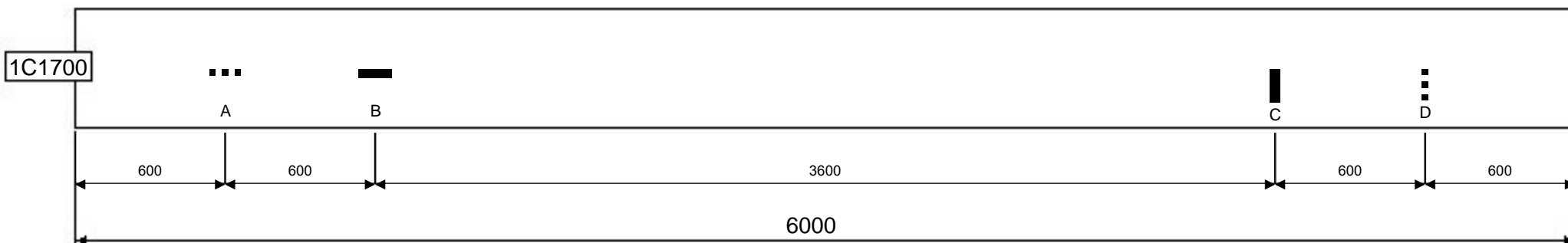


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1700

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TECNOFOR GE	Ciclo Product	79927
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23833
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5635804



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	48,40	0,744	0,724	0,84	Dante Antunez	13/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	47,70	0,366	0,363	0,83	Dante Antunez	13/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	44,50	0,333	0,334	0,88	Dante Antunez	13/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,80	31,70	0,647	0,667	0,87	Dante Antunez	13/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

13/09/2007
10:49:46 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006