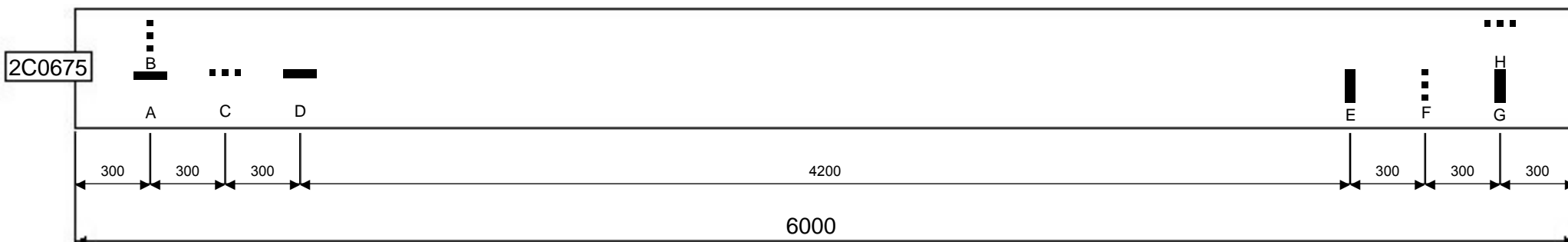


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0675

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	STATOIL EAGLE	Ciclo Product	81730
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	67523
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5043.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,76	5	±15	0,606	0,448	0,527	38,10	38,00	0,602	0,601	0,59	Dante Antunez	19/11/14
B	Transversal Interno Transverse ID	0,76	5	±15	0,606	0,448	0,527	38,10	37,00	0,583	0,597	0,62	Daniel Carcacha	20/11/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,76	10	±15	1,212	0,896	1,054	38,10	38,00	1,131	1,123	0,69	Daniel Carcacha	20/11/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,76	5	±15	0,606	0,448	0,527	38,10	38,00	0,585	0,561	0,58	Dante Antunez	19/11/14
E	Transversal Externo Transverse OD	0,76	5	±15	0,606	0,448	0,527	38,10	37,30	0,596	0,599	0,59	Dante Antunez	19/11/14
F	Transversal Interno Transverse ID	0,76	5	±15	0,606	0,448	0,527	38,10	37,00	0,574	0,586	0,61	Daniel Carcacha	20/11/14
G	Transversal Externo Transverse OD	0,76	5	±15	0,606	0,448	0,527	38,10	37,20	0,602	0,604	0,59	Dante Antunez	19/11/14
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,76	10	±15	1,212	0,896	1,054	38,10	38,00	1,133	1,148	0,69	Daniel Carcacha	20/11/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0675**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	STATOIL EAGLE	Ciclo Product	81730
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	67523
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5043.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES