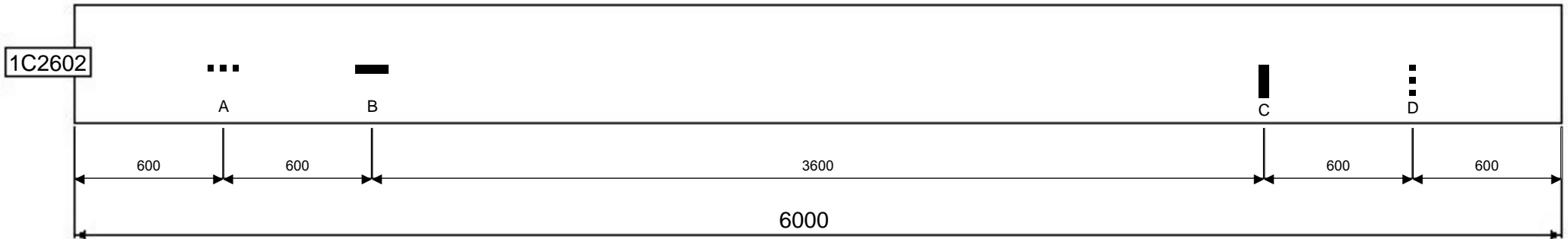


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2602**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,38	Cliente Client	SCHLUMBERGER	Ciclo Product	27494
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34020
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5192501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	25,40	25,00	0,826	0,841	0,98	Daniel Carcacha	02/08/14
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	25,40	25,00	0,841	0,845	0,97	Daniel Carcacha	02/08/14
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	25,40	25,00	0,843	0,844	0,99	Daniel Carcacha	02/08/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	25,40	0,84	0,839	0,835	0,97	Daniel Carcacha	02/08/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES