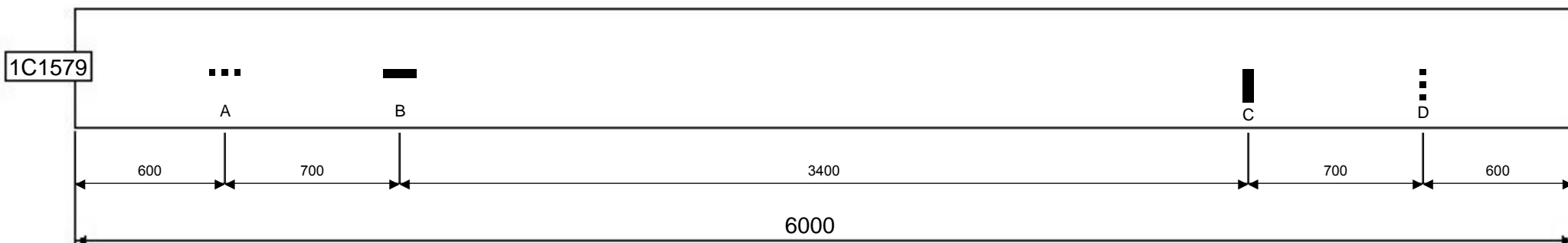


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1579

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	CERREY	Ciclo Product	87222
Espesor [mm] Wall Thickness	7,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20063
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,828	0,612	0,720	50,80	49,00	0,825	0,794	0,86	Sebastian Monteros	16/03/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,662	0,490	0,576	50,80	48,00	0,649	0,653	0,86	Sebastian Monteros	16/03/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,662	0,490	0,576	50,80	41,00	0,642	0,605	0,86	Sebastian Monteros	16/03/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,828	0,612	0,720	50,80	25,00	0,755	0,787	0,99	Sebastian Monteros	16/03/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

16/03/2007
09:53:40 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006