

Tubo patrón número

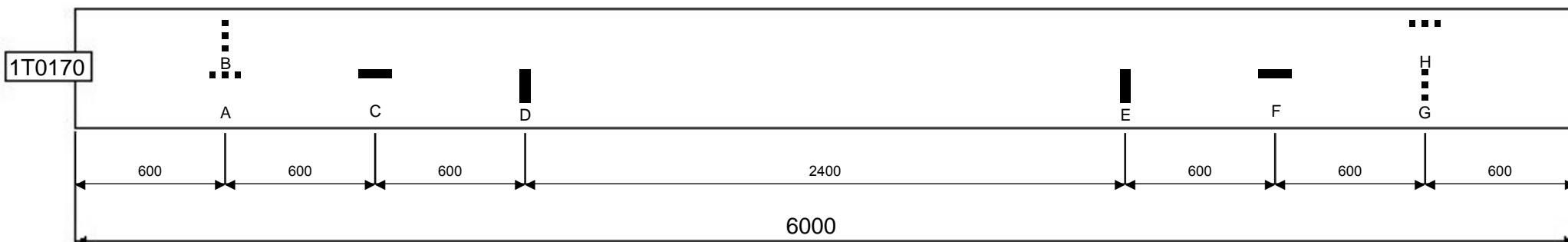
Reference standard #

1T0170

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	88627
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29931
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,80	48,00	0,401	0,389	0,83	Pablo Mazzeo	06/11/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,80	34,00	0,399	0,384	0,83	Pablo Mazzeo	06/11/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,80	48,00	0,378	0,385	0,82	Pablo Mazzeo	06/11/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,351	50,80	40,00	0,374	0,389	0,82	Pablo Mazzeo	06/11/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,806	0,596	0,701	50,80	40,00	0,801	0,788	0,85	Pablo Mazzeo	06/11/13
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,806	0,596	0,701	50,80	48,00	0,769	0,782	0,84	Pablo Mazzeo	06/11/13
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,806	0,596	0,701	50,80	34,00	0,767	0,779	0,85	Daniel Carcacha	06/11/13
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,806	0,596	0,701	50,80	48,00	0,782	0,798	0,84	Daniel Carcacha	06/11/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

06/11/2013
12:29:38 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0170****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	88627
Espesor [mm] Wall Thickness	7,01	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29931
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES