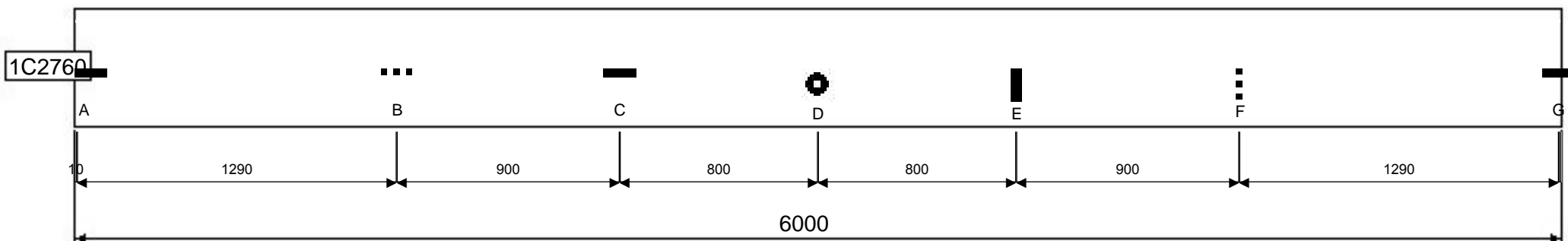


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2760

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	TUBOS DE ACER	Ciclo Product	22397
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41929
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5184401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,80	0,310	0,314	0,81	Carlos Aguilar	22/03/17
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,00	0,298	0,314	0,81	Agustin Torres	22/03/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,337	0,333	0,80	Carlos Aguilar	22/03/17
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	22/03/17
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,60	0,317	0,320	0,80	Carlos Aguilar	22/03/17
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	12,50	0,332	0,324	0,82	Agustin Torres	22/03/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	50,80	0,315	0,317	0,82	Carlos Aguilar	22/03/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2760

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	TUBOS DE ACER	Ciclo Product	22397
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41929
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5184401

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES