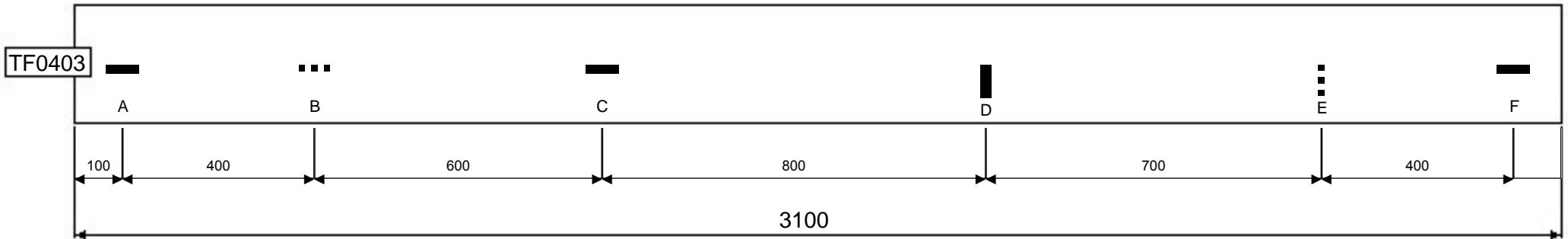


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0403

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	92,08	Cliente Client	CHRISTENS EN	Ciclo Product	34961
Espesor [mm] Wall Thickness	7,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74287
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,412	0,304	0,358	25,00	24,00	0,347	0,351	0,56	Pablo Mazzeo	04/11/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	+5-0	0,376	0,358	0,358	25,00	24,00	0,350	0,349	0,58	Daniel Carcacha	04/11/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	+5-0	0,376	0,358	0,358	25,00	24,00	0,344	0,348	0,56	Pablo Mazzeo	04/11/10
D	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+5-0	0,376	0,358	0,358	25,00	24,50	0,347	0,341	0,56	Pablo Mazzeo	04/11/10
E	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	+5-0	0,376	0,358	0,358	25,00	24,00	0,355	0,354	0,58	Daniel Carcacha	04/11/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,412	0,304	0,358	25,00	24,00	0,374	0,377	0,57	Pablo Mazzeo	04/11/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0403**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	92,08	Cliente Client	CHRISTENS EN	Ciclo Product	34961
Espesor [mm] Wall Thickness	7,16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74287
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO