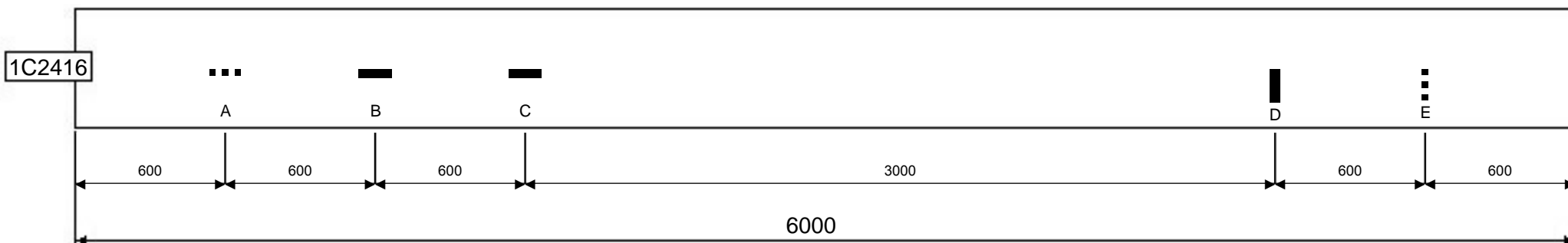


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2416

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,03	Cliente Client	trefila	Ciclo Product	27347
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21973
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0854347



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,728	0,717	0,95	Daniel Carcacha	15/06/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	48,00	0,340	0,331	0,87	Daniel Carcacha	15/06/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,712	0,716	0,91	Daniel Carcacha	15/06/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	37,00	0,327	0,330	0,91	Daniel Carcacha	15/06/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,00	24,00	0,345	0,342	0,87	Daniel Carcacha	15/06/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2416****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,03	Cliente Client	trefila	Ciclo Product	27347
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21973
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0854347

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**