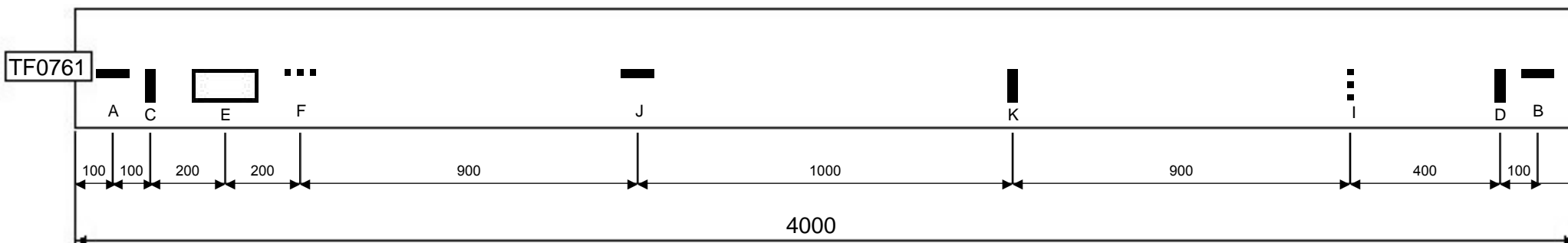


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0761

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	61,92	Cliente Client	SCHLUMBE RGER OI	Ciclo Product	31770
Espesor [mm] Wall Thickness	6,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61289
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/9449-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±5	0,344	0,311	0,328	25,00	25,00	0,327	0,324	0,30	Carlos Aguilar	22/10/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±5	0,344	0,311	0,328	25,40	25,00	0,318	0,325	0,30	Carlos Aguilar	22/10/20
C	Transversal Externo Transverse OD	0,30	5	±5	0,344	0,311	0,328	25,40	23,60	0,319	0,322	0,30	Carlos Aguilar	22/10/20
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	5	±5	0,344	0,311	0,328	25,40	23,60	0,339	0,318	0,30	Carlos Aguilar	22/10/20
E	Chavetero Grove	5,00	50	±5	3,439	3,111	3,275	16,00	16,00	3,400	3,400	5,00	Carlos Aguilar	22/10/20
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	±5	0,688	0,622	0,655	25,00	25,00	0,632	0,687	0,30	Carlos Aguilar	21/10/20
I	Transversal Interno Transverse ID	0,30	10	±5	0,688	0,622	0,655	25,00	18,00	0,678	0,674	0,30	Carlos Aguilar	21/10/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	±15	0,377	0,278	0,328	25,00	25,00	0,318	0,334	0,30	Carlos Aguilar	22/10/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0761****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	61,92	Cliente Client	SCHLUMBE RGER OI	Ciclo Product	31770
Espesor [mm] Wall Thickness	6,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61289
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/9449-01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
K	Transversal Externo Transverse OD	0,30	5	±15	0,377	0,278	0,328	25,00	23,60	0,303	0,314	0,30	Carlos Aguilar	22/10/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO