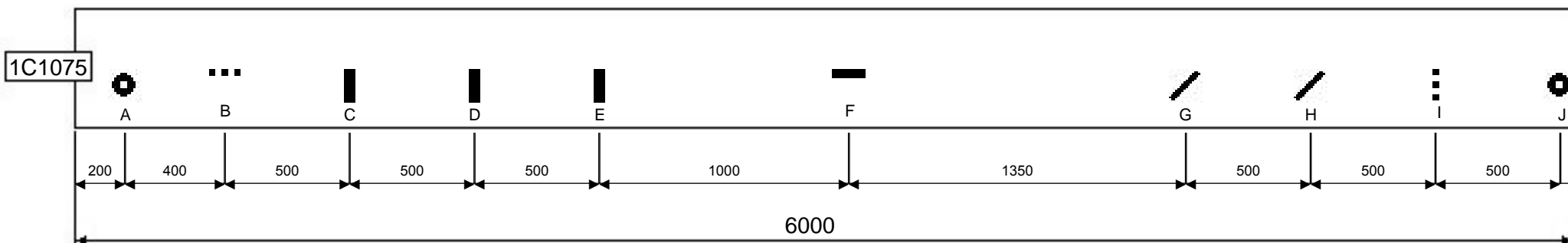


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1075

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	Ciclo Product	65307	
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43185
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	18/10/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,333	0,246	0,290	25,00	23,00	0,329	0,323	0,98	Sebastian Monteros	18/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,333	0,246	0,290	5,00	5,00	0,337	0,337	0,85	Sebastian Monteros	18/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,333	0,246	0,290	10,00	10,00	0,310	0,310	0,89	Sebastian Monteros	18/10/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,333	0,246	0,290	15,00	14,00	0,330	0,330	0,88	Sebastian Monteros	18/10/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,333	0,246	0,290	25,00	25,00	0,301	0,308	0,98	Sebastian Monteros	18/10/06
G	Oblicuo Derecho Externo	1,00	6	±15	0,333	0,246	0,290	25,00	25,00	0,328	0,320	0,99	Sebastian Monteros	18/10/06
H	Oblicuo Derecho Externo Oblique Right OD	1,00	6	±15	0,333	0,246	0,290	25,00	25,00	0,310	0,308	0,98	Sebastian Monteros	18/10/06

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

18/10/2006
09:36:04 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1075****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	Ciclo Product	65307	
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43185
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,333	0,246	0,290	25,00	24,00	0,330	0,325	0,97	Sebastian Monteros	18/10/06
J	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	18/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**