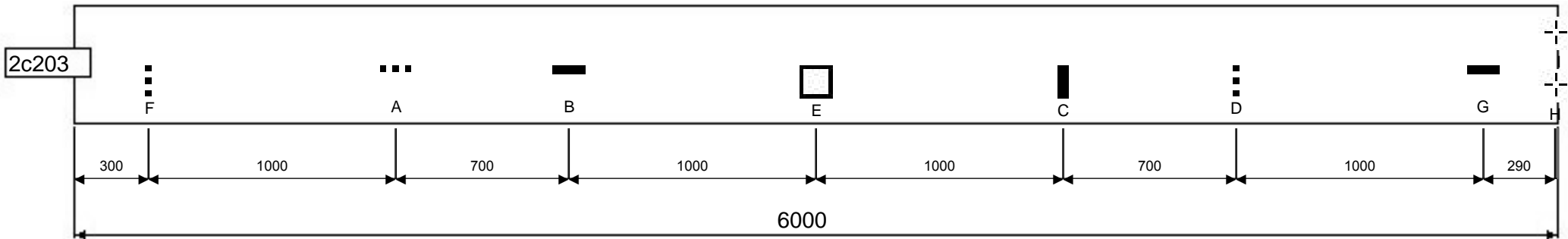


Tubo patrón número
Reference standard #

2c203

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CHEVRON NIGERIA	Ciclo Product	64661
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,60	0,630	0,630	0,92	-	Sebastian Monteros	02/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,60	0,600	0,600	0,92	-	Sebastian Monteros	02/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	9,50	9,00	0,600	0,600	0,96	-	Sebastian Monteros	02/09/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	24,20	0,620	0,660	0,92	-	Sebastian Monteros	02/09/04
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	13	±15	1,655	1,223	1,439	75,00	75,00	-	-	50,00	9,88	Sebastian Monteros	02/09/04
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	22,00	0,659	0,642	0,98	-	Sebastian Monteros	05/12/06
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	23,00	0,640	0,634	0,88	-	Sebastian Monteros	05/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,84	Sebastian Monteros	05/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2c203****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CHEVRON NIGERIA	Ciclo Product	64661
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,21	Sebastian Monteros	05/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES