

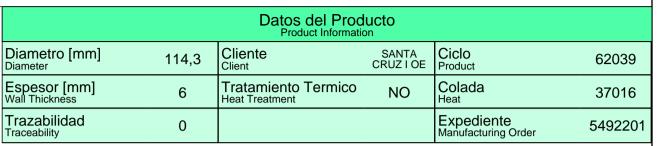
CERTIFICADO PATRON DE CND

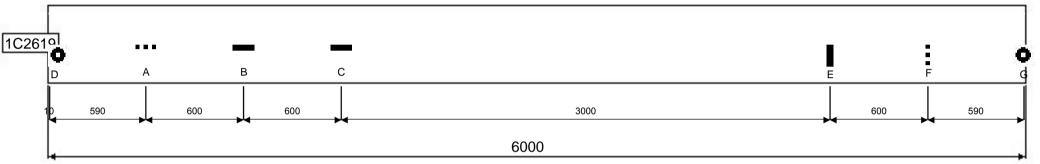
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2619





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	10	±15	0,690	0,510	0,600	48,00	48,00	0,652	0,655	0,94	Agustin Torres	22/09/14
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,70	0,339	0,343	0,85	Agustin Torres	22/09/14
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	48,70	0,630	0,635	0,84	Agustin Torres	22/09/14
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	23/09/14
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	41,50	0,336	0,338	0,85	Agustin Torres	22/09/14
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	40,00	0,688	0,682	0,92	Agustin Torres	22/09/14
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	23/09/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

62039

37016

5492201

NDT Reference Standard Certificate

Traceability

Tubo patrón número 1C2619

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente SANTA CRUZ I OE Diametro [mm] 114.3 Diameter Espesor [mm] Wall Thickness Colada Heat Tratamiento Termico NO 6 **Heat Treatment** Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES