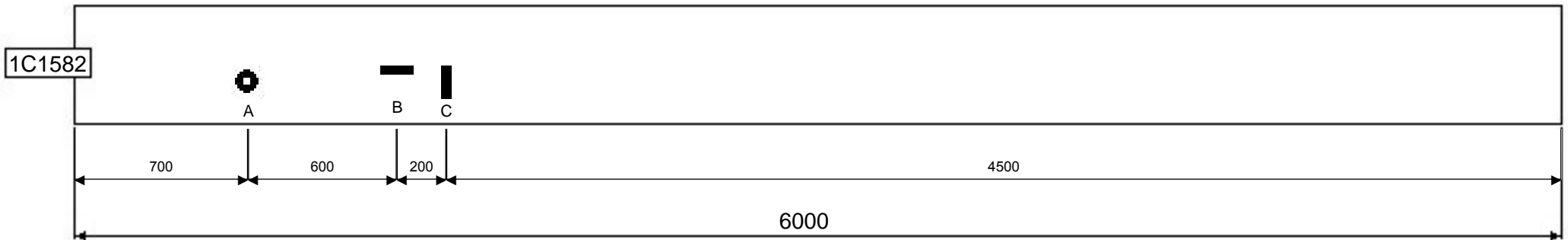


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1582**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	77,8	Cliente Client	MAVERICK	Ciclo Product	15380
Espesor [mm] Wall Thickness	11,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21828
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	19/03/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	0,572	0,423	0,497	50,80	48,00	0,555	0,559	0,82	Daniel Carcacha	19/03/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	4	±15	0,572	0,423	0,497	50,80	34,00	0,542	0,554	0,85	Mario Albarellos	19/03/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES