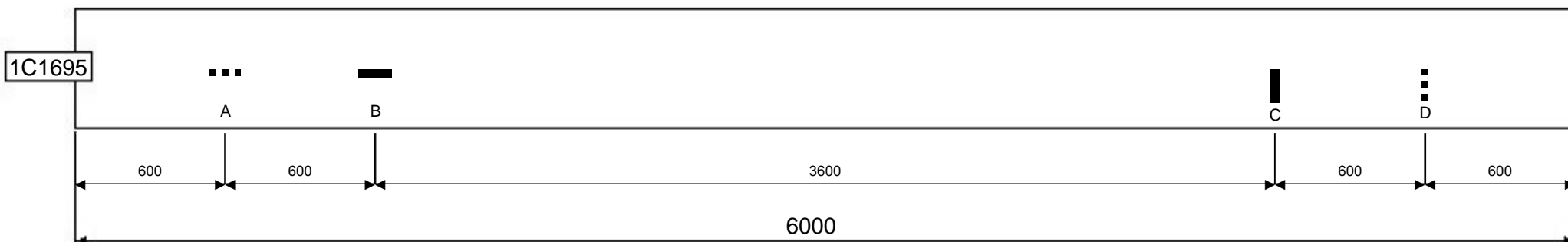


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1695

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	VL Canadá	Ciclo Product	85924
Espesor [mm] Wall Thickness	13,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23798
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5661302



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	14	±15	2,096	1,549	1,823	50,80	46,50	1,982	1,892	0,96	Dante Antunez	12/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	48,60	0,725	0,720	0,83	Dante Antunez	12/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,776	0,574	0,675	50,80	42,10	0,769	0,678	0,87	Dante Antunez	12/09/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	14	±15	2,096	1,549	1,823	50,80	33,70	1,958	1,693	0,90	Dante Antunez	12/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	12/09/2007 08:38:00 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------