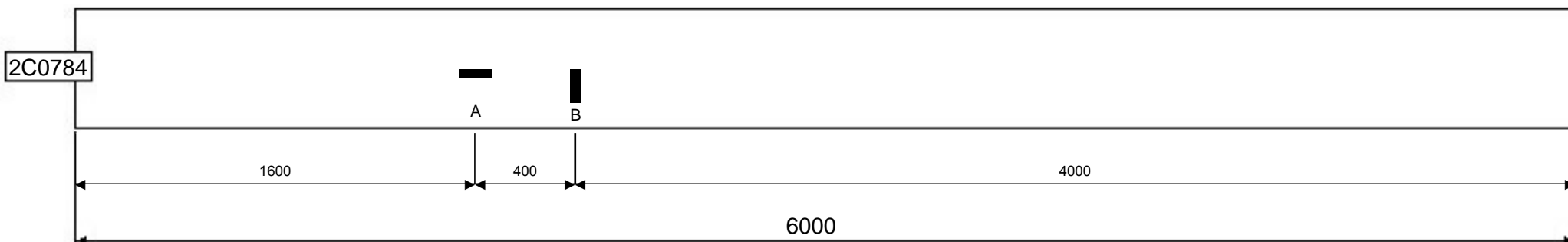


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0784

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 270,5 | Cliente Client | DRAGON OIL TURK | Ciclo Product | 2452 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 27,22 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 87529 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 0/9064.05 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 1,565 | 1,157 | 1,361 | 50,80 | 50,60 | 1,495 | 1,514 | 0,86 | Carlos Aguilar | 08/08/18 |
| B | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 1,565 | 1,157 | 1,361 | 50,80 | 46,20 | 1,491 | 1,479 | 0,85 | Carlos Aguilar | 08/08/18 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/08/2018
10:44:37 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006