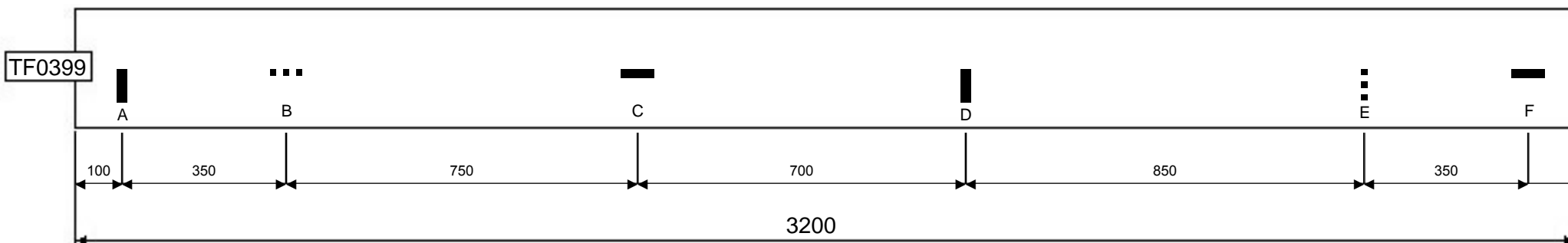


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0399

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	DANA (CARDANES)	Ciclo Product	36917
Espesor [mm] Wall Thickness	3,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38740
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5991803



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	0,30	13	±15	0,489	0,361	0,425	25,00	23,00	0,456	0,461	0,29	Daniel Carcacha	30/07/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	13	+5-0	0,446	0,425	0,425	25,00	24,00	0,423	0,425	0,29	Daniel Carcacha	30/07/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	13	+5-0	0,446	0,425	0,425	25,00	24,00	0,421	0,424	0,29	Daniel Carcacha	30/07/10
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	13	+5-0	0,446	0,425	0,425	25,00	23,00	0,424	0,425	0,30	Daniel Carcacha	30/07/10
E	Transversal Interno Transverse ID	0,30	13	+5-0	0,446	0,425	0,425	25,00	23,00	0,422	0,424	0,30	Daniel Carcacha	30/07/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	13	±15	0,489	0,361	0,425	25,00	24,00	0,452	0,463	0,30	Daniel Carcacha	30/07/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0399****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	DANA (CARDANES)	Ciclo Product	36917
Espesor [mm] Wall Thickness	3,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38740
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5991803

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES