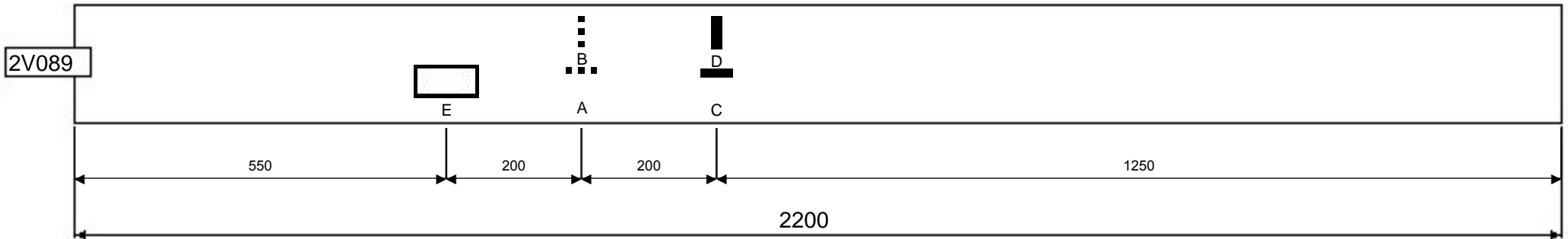


Tubo patrón número
Reference standard #

2V089

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Ypergas	Ciclo Product	50999
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78109
Trazabilidad Traceability	109			Expediente Manufacturing Order	5336201



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	46,50	0,534	0,524	0,92	Sebastian Monteros	21/12/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	0,555	0,555	0,555	50,80	39,00	0,555	0,555	0,83	Sebastian Monteros	21/12/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	49,00	0,599	0,630	0,96	Agustin Torres	21/12/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	41,40	0,606	0,630	0,84	Sebastian Monteros	21/12/11
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	6,383	4,718	5,550	15,00	15,00	6,000	6,000	5,70	Sebastian Monteros	21/12/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V089****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Ypergas	Ciclo Product	50999
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78109
Trazabilidad Traceability	109			Expediente Manufacturing Order	5336201

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES