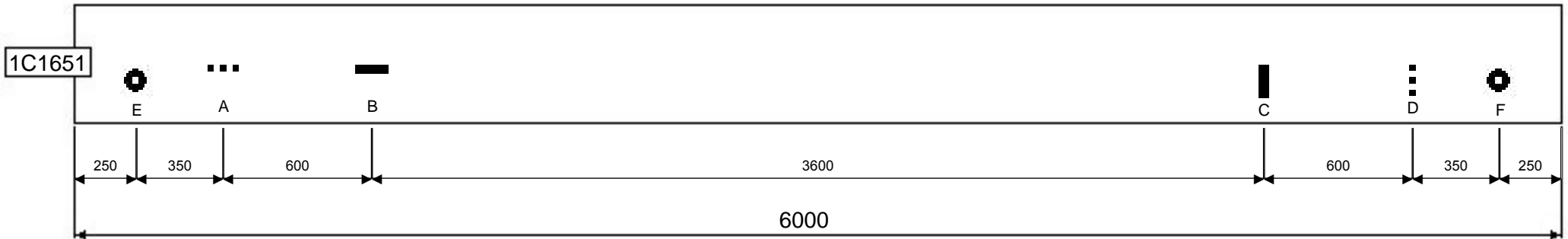


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1651

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	OILEXCO	Ciclo Product	85773
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22821
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5441501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,909	0,672	0,790	50,80	47,00	0,874	0,904	0,88	Dante Antunez	28/05/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	47,50	0,432	0,450	0,95	Dante Antunez	28/05/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	43,00	0,444	0,429	0,87	Dante Antunez	28/05/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,909	0,672	0,790	50,80	36,00	0,903	0,890	0,87	Dante Antunez	28/05/07
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	28/05/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	28/05/07

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1651****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	OILEXCO	Ciclo Product	85773
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22821
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5441501

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES