

Tubo patrón número

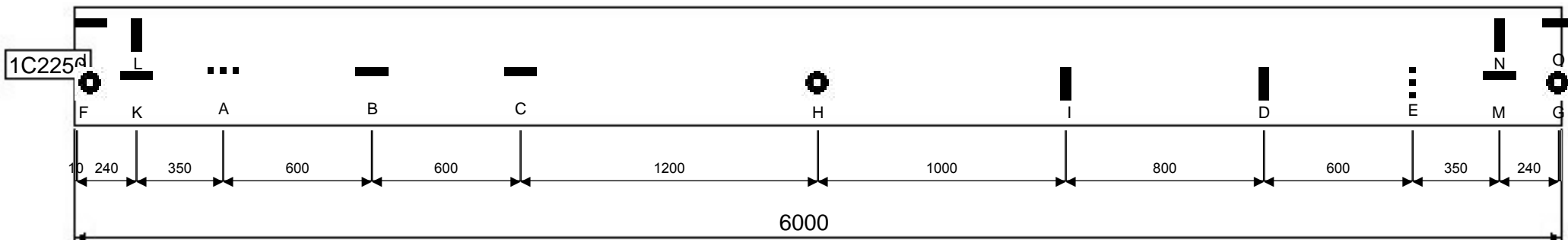
Reference standard #

1C2250

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	53450
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49002
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5245604



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,87	10	±15	1,005	0,743	0,874	47,30	47,30	0,996	0,991	0,87	Agustin Torres	30/09/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	48,00	0,469	0,474	0,82	Pablo Mazzeo	30/09/11
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,00	48,00	0,941	0,949	0,84	Pablo Mazzeo	30/09/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	26,00	0,470	0,478	0,82	Pablo Mazzeo	30/09/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,00	22,30	0,855	0,832	0,84	Agustin Torres	30/09/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	30/09/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	30/09/11
H	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	05/12/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2250

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	53450
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49002
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5245604

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,80	39,50	0,762	0,757	0,94	Default Default	03/10/13
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,80	50,00	0,870	0,865	0,99	Default Default	02/12/19
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,80	50,00	0,875	0,870	0,99	Default Default	02/12/19
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,80	50,00	0,880	0,870	0,99	Default Default	02/12/19
M	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,80	50,00	0,860	0,870	0,99	Default Default	02/12/19
N	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,80	50,00	0,860	0,850	0,99	Default Default	02/12/19
O	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,80	50,00	0,860	0,865	0,99	Default Default	02/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/12/2019
09:08:46 a.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006