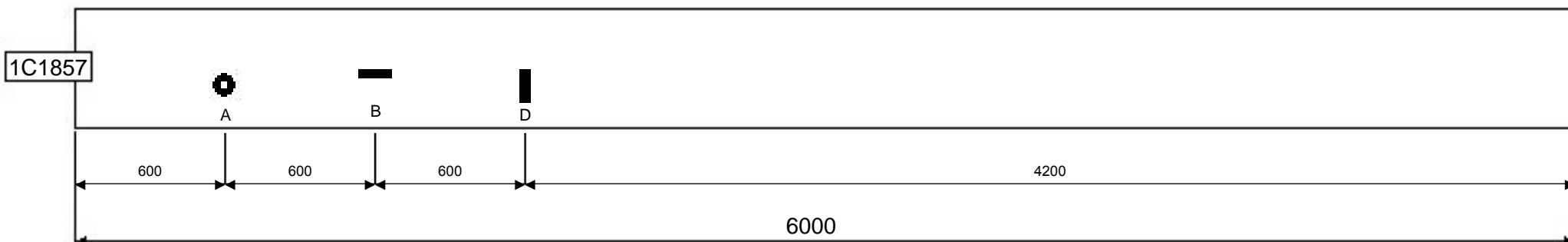


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1857

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CONS. INT. TYP	Ciclo Product	20723
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24600
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8565103



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	03/10/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	49,00	0,491	0,490	0,93	Daniel Carcacha	03/10/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	43,00	0,490	0,477	0,95	Daniel Carcacha	03/10/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

03/10/2008
10:51:01 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006