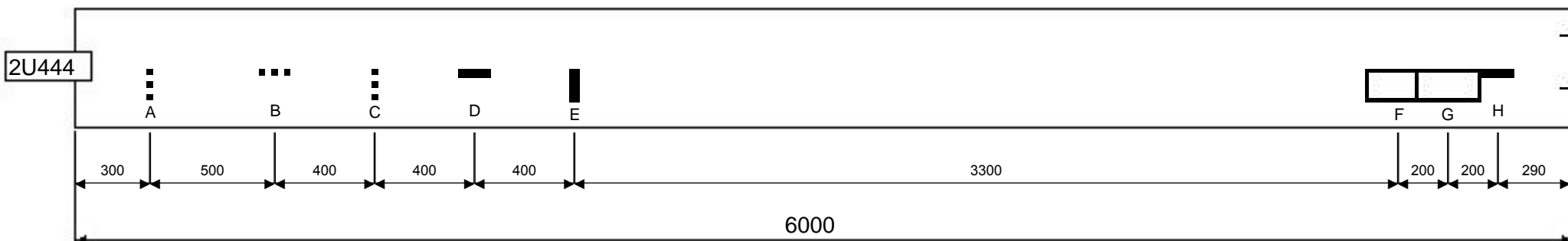


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U444**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	85377
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	20895
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1614.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad ad A [mm] Depth A	Profundidad ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	30,00	26,00	0,777	0,786	0,84	-	Sebastian Monteros	15/02/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	30,00	28,50	0,798	0,787	0,84	-	Sebastian Monteros	15/02/07
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	30,00	25,00	0,818	0,816	0,85	-	Sebastian Monteros	15/02/07
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	30,00	27,80	0,827	0,785	0,82	-	Sebastian Monteros	15/02/07
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	30,00	26,10	0,772	0,776	0,84	-	Sebastian Monteros	15/02/07
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	8,223	6,078	7,150	16,00	14,60	6,600	6,600	5,20	-	Sebastian Monteros	15/02/07
G	Chavetero Grove	6,00	50	±15	8,223	6,078	7,150	15,00	77,40	6,200	6,200	5,40	-	Sebastian Monteros	15/02/07
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	30,00	27,50	0,787	0,792	0,82	-	Sebastian Monteros	15/02/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U444****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	TOTAL AUSTRAL	Ciclo Product	85377
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	20895
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1614.02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,25	Sebastian Monteros	15/02/07
J	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,77	Sebastian Monteros	15/02/07

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES