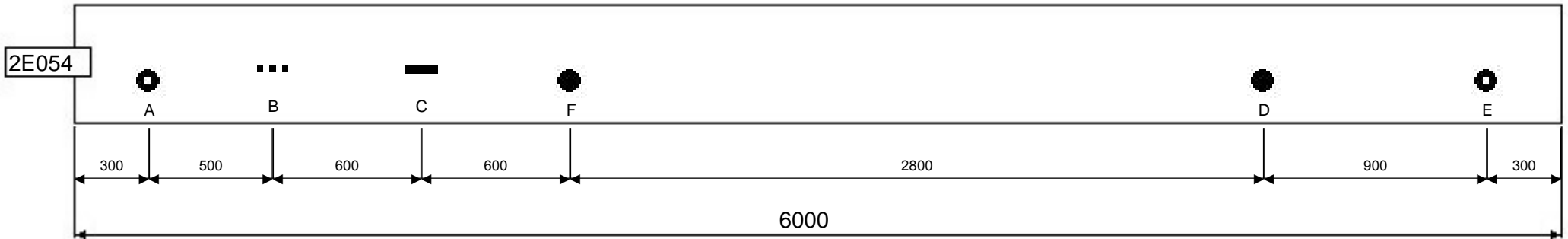


Tubo patrón número
Reference standard #

2E054

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ARGOS	Ciclo Product	65864
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88648
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3651-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	14/10/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,231	0,910	1,070	50,00	48,60	1,171	1,208	0,92	Daniel Carcacha	14/10/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	200,00	150,00	0,444	0,368	0,92	Daniel Carcacha	14/10/08
D	Circular de equalización Externo	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	-	-	0,428	0,458	1,00	Daniel Carcacha	14/10/08
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	14/10/08
F	Equalizacion/Calibracion Argos	15,00	6	±15	0,581	0,429	0,505	35,00	35,00	0,500	0,500	15,00	Default Default	12/09/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2E054****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ARGOS	Ciclo Product	65864
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88648
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3651-01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**