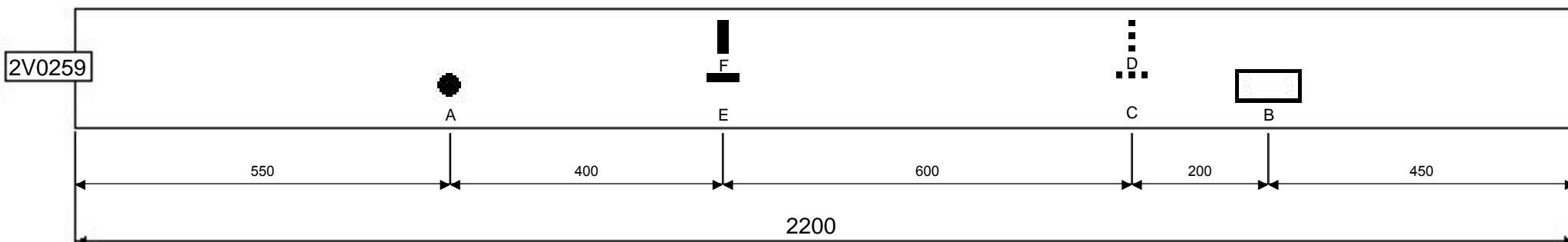


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0259

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	272,5	Cliente Client	QATARGAS OPERATION	Ciclo Product	2781
Espesor [mm] Wall Thickness	29,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63474
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9251.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+40-0	20,755	14,825	14,825	-	-	11,000	-	6,00	Carlos Aguilar	23/10/20
B	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	20,755	14,825	14,825	25,00	25,00	13,800	13,800	5,20	Sebastian Monteros	24/10/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,705	1,260	1,483	50,80	50,00	1,517	1,529	0,88	Agustin Torres	28/12/20
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,705	1,260	1,483	50,80	50,00	1,491	1,496	0,88	Agustin Torres	28/12/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,705	1,260	1,483	50,80	50,00	1,524	1,498	0,90	Carlos Aguilar	28/12/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,705	1,260	1,483	50,80	42,20	1,524	1,520	0,90	Carlos Aguilar	28/12/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0259****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	272,5	Cliente Client	QATARGAS OPERATION	Ciclo Product	2781
Espesor [mm] Wall Thickness	29,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63474
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9251.06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES