

Tubo patrón número

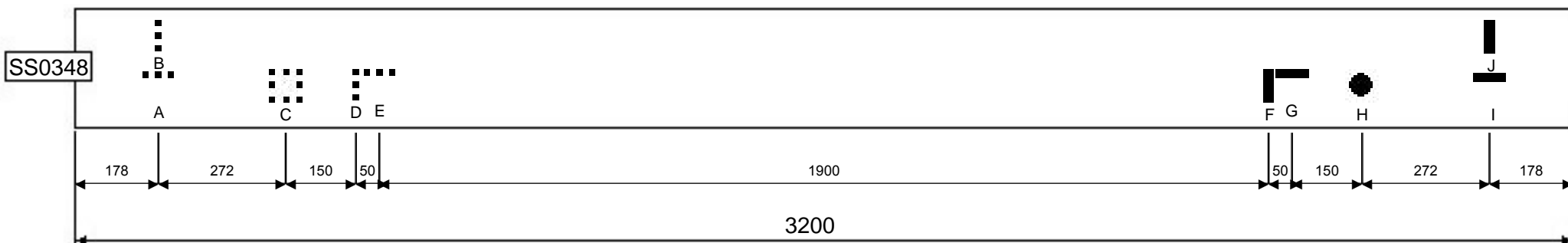
Reference standard #

**SS0348**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CALIF. SHELL UTL3	Ciclo Product	82081
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76533
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,348	0,365	0,83	Agustin Torres	18/09/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,80	0,347	0,334	0,84	Agustin Torres	17/09/17
C	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	0,635	0,635	0,635	25,40	25,00	-	-	22,00	Agustin Torres	19/09/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,337	0,345	0,84	Agustin Torres	16/09/17
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,365	0,363	0,83	Agustin Torres	16/09/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,40	0,338	0,342	0,82	Carlos Aguilar	16/09/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,348	0,359	0,83	Carlos Aguilar	16/09/17
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	10	±15	0,730	0,540	0,635	-	-	0,654	-	6,00	Agustin Torres	17/09/17

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0348**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CALIF. SHELL UTL3	Ciclo Product	82081
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76533
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,30	0,361	0,363	0,82	Carlos Aguilar	16/09/17
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,30	0,342	0,355	0,82	Carlos Aguilar	16/09/17

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

19/09/2017  
11:18:56 a.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006