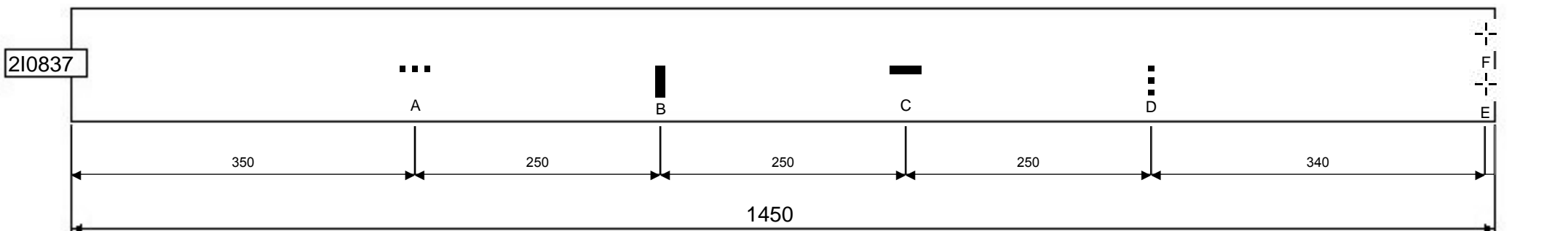


Tubo patrón número
Reference standard #

210837

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Cuñado	Ciclo Product	57053
Espesor [mm] Wall Thickness	13,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40283
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/401627



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,541	1,139	1,340	50,80	47,00	1,520	1,530	0,98	-	Daniel Carcacha	31/08/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,771	0,570	0,670	50,80	37,50	0,702	0,689	0,95	-	Daniel Carcacha	31/08/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,771	0,570	0,670	50,80	47,60	0,738	0,739	0,97	-	Daniel Carcacha	31/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,541	1,139	1,340	50,80	15,00	1,539	1,537	0,99	-	Daniel Carcacha	31/08/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,68	Daniel Carcacha	31/08/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,62	Daniel Carcacha	31/08/10

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210837****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Cuñado	Ciclo Product	57053
Espesor [mm] Wall Thickness	13,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40283
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/401627

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**