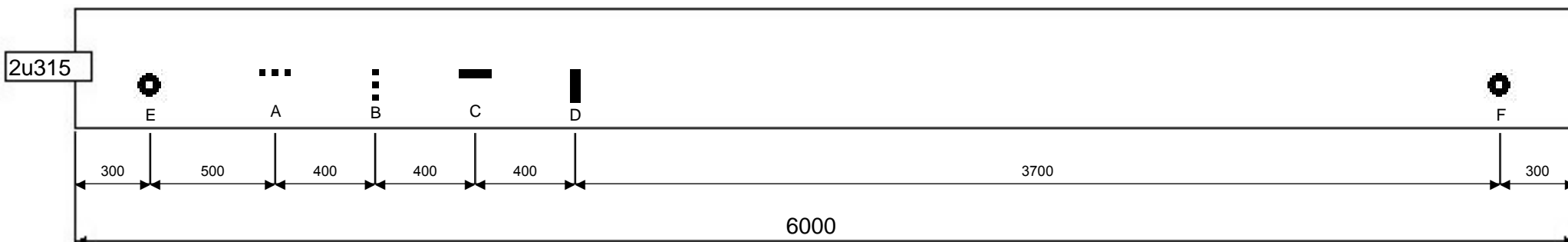


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u315**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	INTEGRIS METALS	Ciclo Product	20437
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	31954
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5824.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	0,00	0,895	0,889	0,98	Sebastian Monteros	14/06/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	0,00	0,847	0,882	0,97	Sebastian Monteros	14/06/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	0,00	0,884	0,887	0,99	Sebastian Monteros	14/06/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,00	0,00	0,857	0,876	0,99	Sebastian Monteros	14/06/04
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00	Sebastian Monteros	14/06/04
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,00	Sebastian Monteros	14/06/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

14/06/2004  
10:51:24 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006