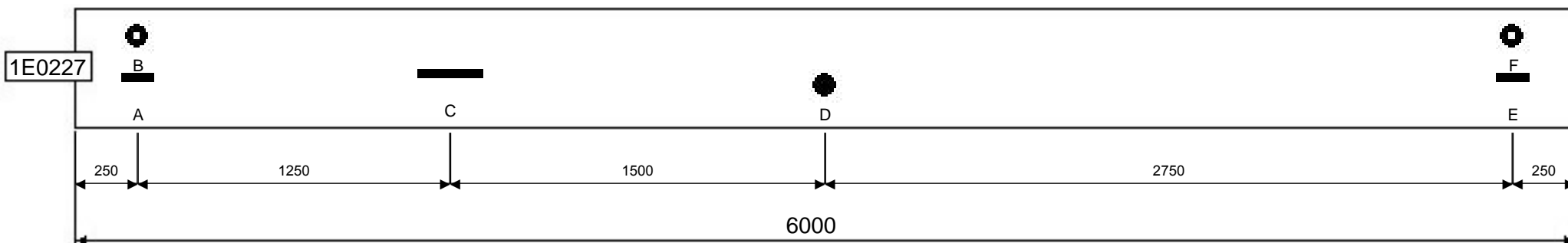


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0227

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 73,02 | Cliente Client | Y.P.F | Ciclo Product | 88019 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 5,51 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 59843 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 8775603 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundida d A [mm] Depth A | Profundida d B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 13 | ±15 | 0,792 | 0,585 | 0,689 | 50,80 | 48,00 | 0,759 | 0,768 | 0,84 | Pablo Mazzeo | 30/10/13 |
| B | Agujero Pasante Drilled hole | 1,60 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1,60 | Pablo Mazzeo | 30/10/13 |
| C | Long. de ecualización | - | 13 | ±15 | 0,792 | 0,585 | 0,689 | 150,00 | 150,00 | 0,764 | 0,773 | - | Pablo Mazzeo | 30/10/13 |
| D | Circular de ecualización Externo | 1,00 | 10 | ±15 | 0,634 | 0,468 | 0,551 | - | - | 0,557 | 0,572 | 0,84 | Dante Antunez | 31/10/13 |
| E | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 13 | ±15 | 0,792 | 0,585 | 0,689 | 50,80 | 48,00 | 0,761 | 0,775 | 0,84 | Pablo Mazzeo | 30/10/13 |
| F | Agujero Pasante Drilled hole | 1,60 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1,60 | Pablo Mazzeo | 30/10/13 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0227

Datos del Producto
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|---------------------------------------|-------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 73,02 | Cliente Client | Y.P.F | Ciclo Product | 88019 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 5,51 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 59843 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 8775603 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES