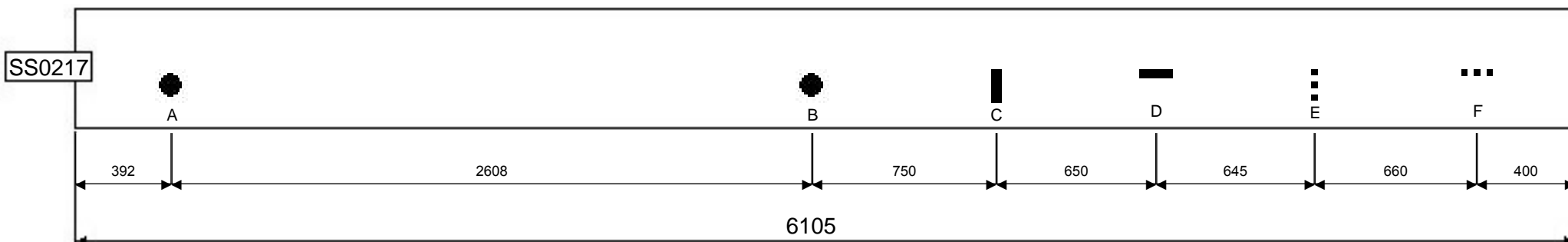


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0217

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PRUEBA TSM LAJ3	Ciclo Product	84921
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40740
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Circular de ecualización Externo	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	-	-	0,383	0,390	0,60	Daniel Carcacha	03/03/11
B	Circular de ecualización Externo	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	-	-	0,401	0,415	0,60	Daniel Carcacha	03/03/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	25,20	0,399	0,432	0,80	Daniel Carcacha	03/03/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	24,00	0,485	0,477	0,85	Daniel Carcacha	03/03/11
E	Transversal Interno Transverse ID	0,95	5	±15	0,492	0,364	0,428	23,50	23,20	0,490	0,462	0,98	Daniel Carcacha	03/03/11
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	23,00	0,489	0,485	0,83	Daniel Carcacha	03/03/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0217****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PRUEBA TSM LAJ3	Ciclo Product	84921
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40740
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**