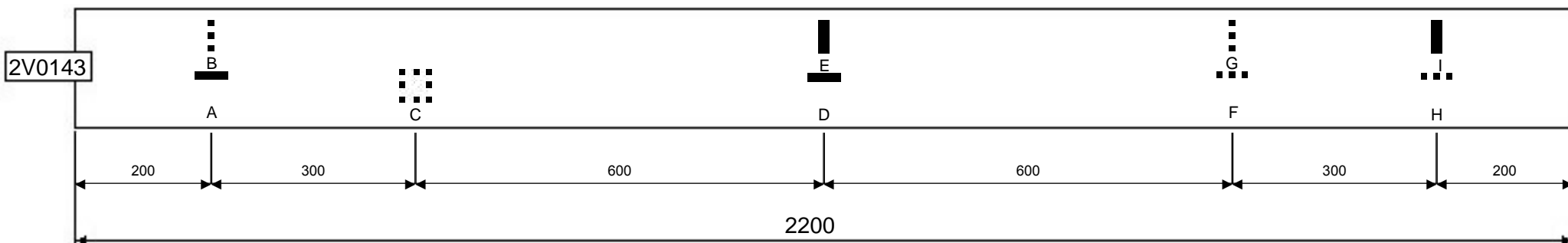


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0143**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	STATOIL	Ciclo Product	81629
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,00	0,658	0,688	0,42	Dante Antunez	21/04/14
B	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	24,30	0,653	0,640	0,41	Dante Antunez	21/04/14
C	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,199	1,199	1,199	25,40	25,00	-	-	25,00	Pablo Mazzeo	22/04/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,00	0,648	0,658	0,44	Daniel Carcacha	21/04/14
E	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,00	0,666	0,663	0,43	Daniel Carcacha	21/04/14
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	24,50	0,683	0,680	0,45	Dante Antunez	21/04/14
G	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	24,90	0,682	0,655	0,45	Dante Antunez	21/04/14
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,41	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,00	25,00	0,626	0,642	0,41	Daniel Carcacha	21/04/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0143**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	STATOIL	Ciclo Product	81629
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,00	0,646	0,639	0,00	Daniel Carcacha	21/04/14
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,30	0,606	0,602	0,42	Dante Antunez	21/04/14
K	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,20	0,675	0,655	0,41	Dante Antunez	21/04/14
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,00	0,663	0,678	0,40	Daniel Carcacha	22/04/14
M	Transversal Interno Transverse ID	0,43	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,00	25,00	0,603	0,645	0,43	Daniel Carcacha	21/04/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

22/04/2014  
12:21:58 p.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006