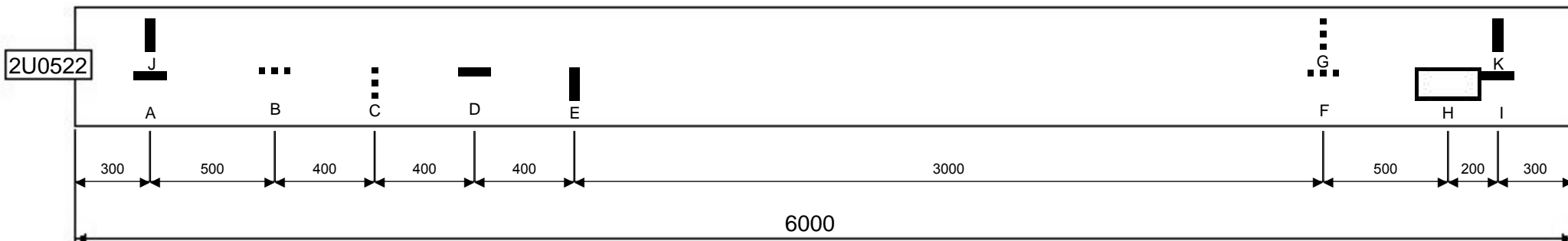


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0522

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	60432
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	68409
Trazabilidad Traceability	16			Expediente Manufacturing Order	5/2213-22



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	48,80	0,675	0,676	0,85	Dante Antunez	12/05/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	49,70	0,676	0,662	0,85	Dante Antunez	29/01/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	46,10	0,632	0,685	0,96	Dante Antunez	29/01/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	48,30	0,688	0,654	0,90	Dante Antunez	29/01/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	41,30	0,606	0,634	0,86	Dante Antunez	29/01/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,380	1,020	1,200	50,00	48,40	1,202	1,292	0,88	Dante Antunez	29/01/10
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,380	1,020	1,200	50,00	44,00	1,282	1,340	0,99	Dante Antunez	29/01/10
H	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	6,900	6,000	6,000	17,00	14,50	5,400	5,400	5,30	Dante Antunez	29/01/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2U0522

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	60432
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	68409
Trazabilidad Traceability	16			Expediente Manufacturing Order	5/2213-22

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	48,10	0,655	0,636	0,87	Dante Antunez	29/01/10
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	41,80	0,673	0,651	0,87	Dante Antunez	12/05/10
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	41,40	0,653	0,651	0,86	Dante Antunez	12/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/05/2010
06:09:27 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006