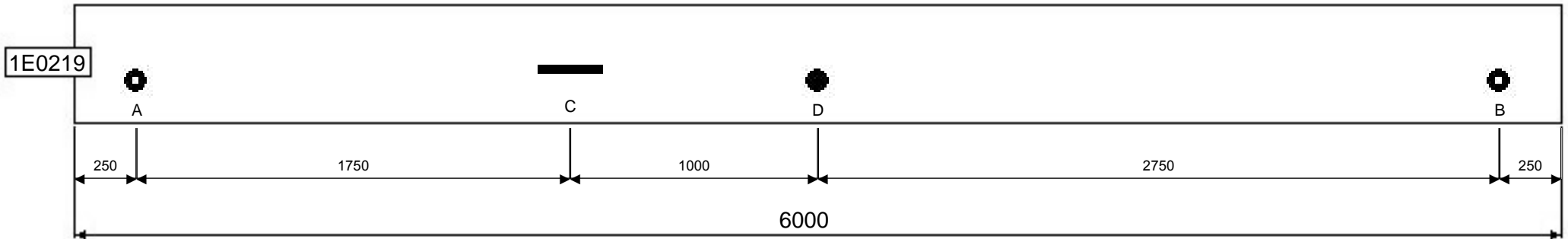


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0219

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	66,8	Cliente Client	fape	Ciclo Product	10003
Espesor [mm] Wall Thickness	8,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43710
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0860016



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Pablo Mazzeo	21/11/12
B	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Pablo Mazzeo	21/11/12
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,955	0,706	0,830	149,00	149,00	0,889	0,911	-	Pablo Mazzeo	21/11/12
D	Circular de ecualización Externo	0,99	10	±15	0,955	0,706	0,830	-	-	0,930	0,905	0,94	Agustin Torres	28/11/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES