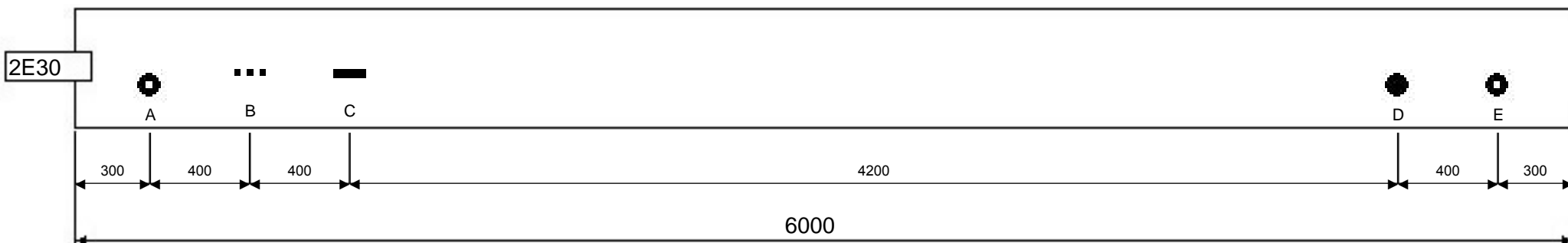


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2E30**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,321	0,976	1,149	50,00	45,00	1,315	1,310	0,84	Sebastian Monteros	12/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	200,00	200,00	0,855	0,865	0,54	Sebastian Monteros	12/12/06
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	-	-	1,032	1,080	0,80	Sebastian Monteros	12/12/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 12/12/2006  
11:06:10 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006