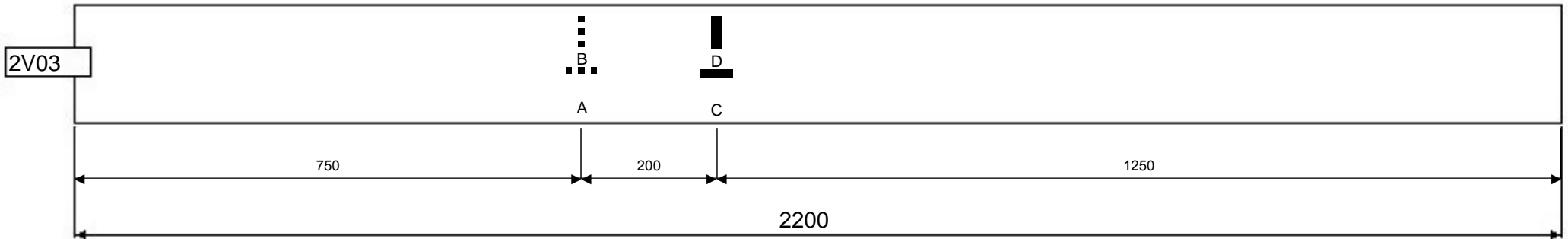


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V03**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	KEPPEL FELS	Ciclo Product	86385
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	52765
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0882-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	46,10	1,263	1,167	0,92	Daniel Carcacha	27/11/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	41,60	1,378	1,446	1,00	Daniel Carcacha	27/11/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	48,10	1,384	1,386	0,90	Daniel Carcacha	27/11/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	47,70	1,448	1,430	0,89	Daniel Carcacha	27/11/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	27/11/2007 03:11:39 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------