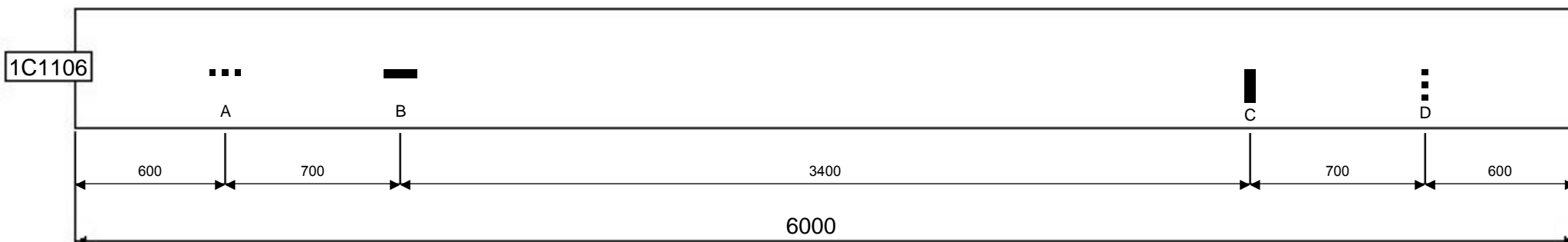


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1106**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	50740
Espesor [mm] Wall Thickness	15,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	43871
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	15	±15	2,657	1,964	2,310	50,00	48,00	2,050	2,012	0,99	Sebastian Monteros	18/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	50,00	0,818	0,825	0,98	Sebastian Monteros	18/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,874	0,646	0,760	50,00	44,00	0,764	0,805	0,98	Sebastian Monteros	18/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	2,185	1,615	1,900	50,00	38,00	2,451	2,047	0,98	Sebastian Monteros	18/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

18/10/2006  
02:20:47 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006