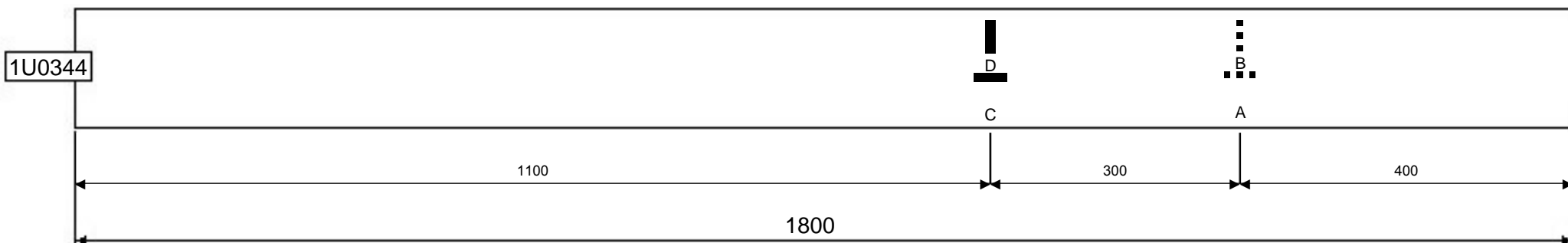


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0344

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	Cerrey	Ciclo Product	87792
Espesor [mm] Wall Thickness	5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30172
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7455.17



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	48,60	0,343	0,342	0,92	Daniel Carcacha	25/04/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	26,20	0,632	0,666	0,85	Sebastian Monteros	25/04/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,348	0,257	0,302	50,00	49,00	0,311	0,300	0,88	Daniel Carcacha	25/04/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	40,00	0,728	0,750	0,84	Daniel Carcacha	25/04/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

25/04/2009
04:36:30 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006