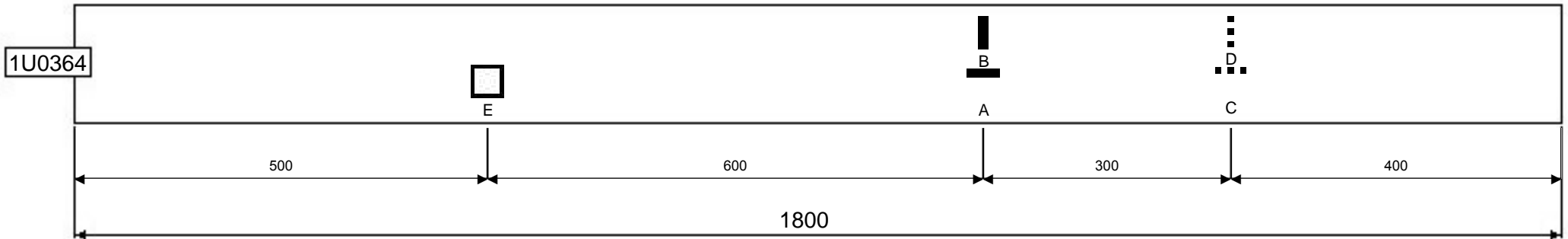


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0364

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Stock Agip	Ciclo Product	63345
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64421
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9765.69



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	48,00	0,453	0,438	0,99	Daniel Carcacha	07/08/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	41,20	0,437	0,452	0,94	Daniel Carcacha	07/08/09
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	49,50	0,421	0,448	0,83	Daniel Carcacha	07/08/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	40,80	0,475	0,457	0,84	Daniel Carcacha	07/08/09
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	1,070	1,070	1,070	50,00	50,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	07/08/09

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0364****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Stock Agip	Ciclo Product	63345
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64421
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9765.69

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES