

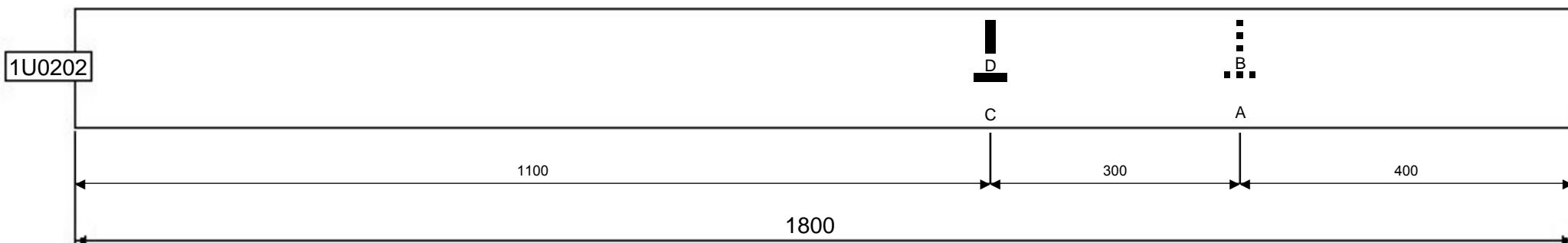
Tubo patrón número
Reference standard #

1U0202

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Omv Tunez	Ciclo Product	65781
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21598
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1557.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,989	0,731	0,860	50,00	49,00	0,962	0,957	0,85	Sebastian Monteros	30/03/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	0,989	0,731	0,860	50,00	32,00	0,949	0,957	0,86	Sebastian Monteros	30/03/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,989	0,731	0,860	50,00	49,00	0,942	0,984	0,98	Sebastian Monteros	30/03/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,989	0,731	0,860	50,00	37,50	0,894	0,938	0,85	Sebastian Monteros	30/03/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

30/03/2007
08:53:10 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006