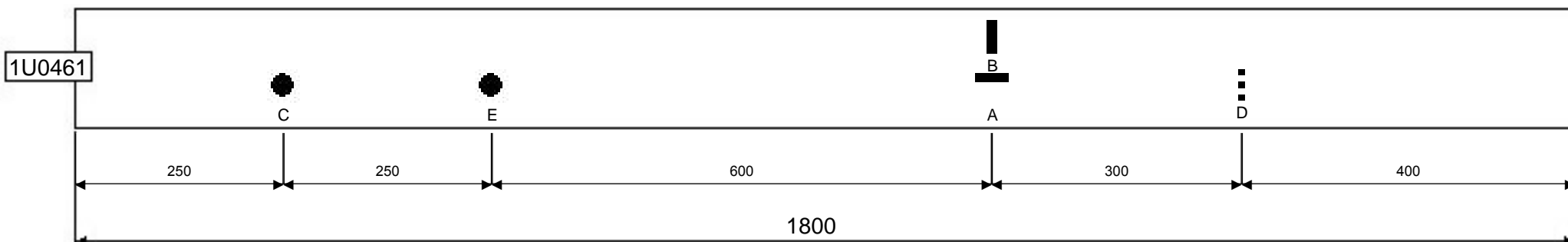


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0461**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	20868
Espesor [mm] Wall Thickness	13,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39235
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3317.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,789	0,583	0,686	38,00	36,50	0,748	0,757	0,94	Dante Antunez	31/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,789	0,583	0,686	38,00	37,00	0,759	0,773	0,94	Dante Antunez	31/05/10
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	7,889	5,831	6,860	-	-	7,400	-	6,00	Agustin Torres	26/10/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,789	0,583	0,686	38,00	28,60	0,772	0,775	0,87	Dante Antunez	31/05/10
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	11,50	50	±15	7,889	5,831	6,860	-	-	7,400	-	11,40	Dante Antunez	31/05/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0461****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	20868
Espesor [mm] Wall Thickness	13,72	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39235
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3317.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**