

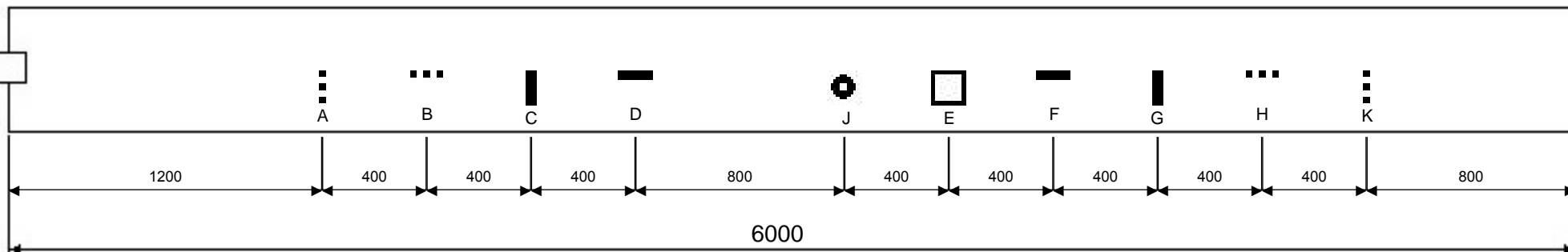
Tubo patrón número
Reference standard #

2u93

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	228,6	Cliente Client	Ciclo Product	18451	
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

2u93



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	3,651	2,699	3,175	38,10	38,10	12,500	12,500	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	3,651	2,699	3,175	38,10	38,10	12,500	12,500	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	2,921	2,159	2,540	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,921	2,159	2,540	38,10	38,10	10,000	10,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
E	Reduccion de Espesor Externo	0,00	10	±15	2,921	2,159	2,540	38,00	38,00	-	-	0,00	Sebastian Monteros	06/07/04
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	38,10	38,10	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

06/07/2004
02:29:09 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2u93****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	228,6	Cliente Client	Ciclo Product	18451	
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	06/07/04
J	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	06/07/04
K	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	3,80	3,80	5,000	5,000	1,00	Sebastian Monteros	06/07/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO