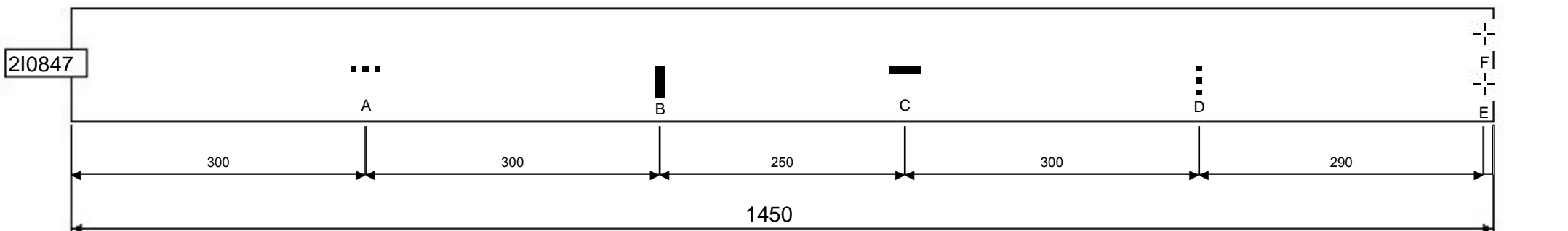


Tubo patrón número
Reference standard #

210847

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	const int TyP	Ciclo Product	20993
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41674
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6340.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,40	0,541	0,543	0,92	-	Agustin Torres	08/10/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,50	0,537	0,529	0,91	-	Agustin Torres	08/10/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,00	0,523	0,520	0,91	-	Agustin Torres	08/10/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,50	0,503	0,509	0,89	-	Agustin Torres	08/10/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,16	Agustin Torres	08/10/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,54	Agustin Torres	08/10/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210847****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	const int TyP	Ciclo Product	20993
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41674
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/6340.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**