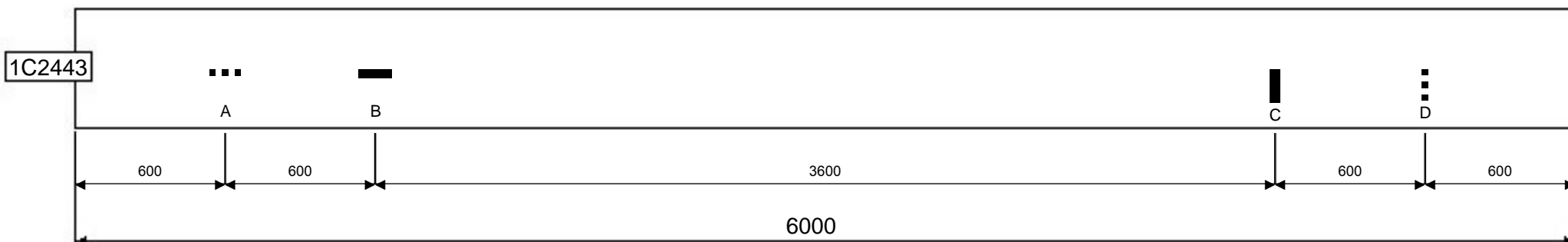


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2443

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,48	Cliente Client	SCHLUMBE RGER TC	Ciclo Product	16206
Espesor [mm] Wall Thickness	9,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22987
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5757702



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,140	0,842	0,991	50,00	48,00	1,136	1,105	0,93	Agustin Torres	18/08/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	50,00	47,60	0,534	0,517	0,93	Agustin Torres	18/08/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	50,00	47,20	0,503	0,489	0,93	Agustin Torres	18/08/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,140	0,842	0,991	50,00	40,00	0,968	0,982	0,92	Agustin Torres	18/08/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

18/08/2012
07:27:35 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006