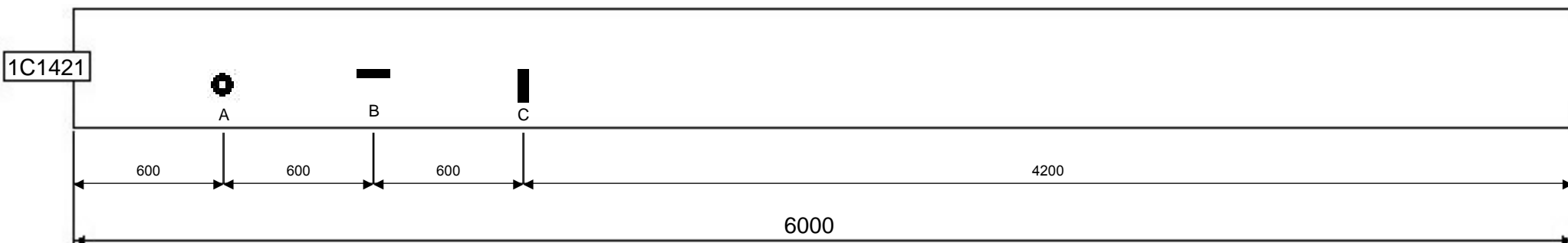


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1421

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	63,5	Cliente Client	SIPSA	Ciclo Product	27779
Espesor [mm] Wall Thickness	14,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40716
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	03/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,80	48,00	0,809	0,803	0,88	Sebastian Monteros	03/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,817	0,604	0,710	50,80	39,00	0,748	0,741	0,86	Sebastian Monteros	03/11/06
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	02/08/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	02/08/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/08/2011
04:07:36 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006