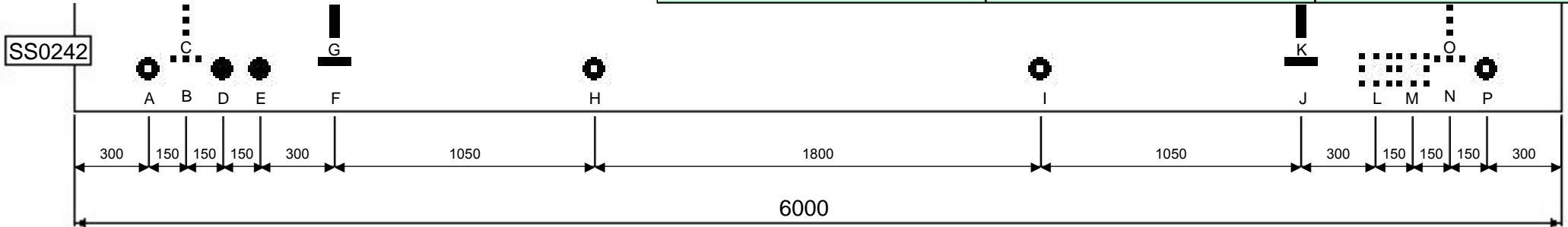


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0242**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CHEVRON USL1 QUALIFICATI ON	Ciclo Product	61152
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22448
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5441206



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	22/06/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±16,6	0,350	0,250	0,300	25,40	25,30	0,340	0,322	0,42	Dante Antunez	22/06/12
C	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±16,6	0,350	0,250	0,300	9,52	9,30	0,303	0,303	0,40	Dante Antunez	22/06/12
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±0	2,750	2,750	2,750	-	-	2,700	-	6,20	Dante Antunez	22/06/12
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	25	±0	1,375	1,375	1,375	-	-	1,400	-	6,20	Dante Antunez	22/06/12
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±16,6	0,350	0,250	0,300	25,40	25,30	0,342	0,337	0,40	Dante Antunez	22/06/12
G	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±16,6	0,350	0,250	0,300	9,52	9,40	0,338	0,338	0,40	Dante Antunez	22/06/12
H	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	22/06/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

22/06/2012  
10:56:52 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0242**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CHEVRON USL1 QUALIFICATION	Ciclo Product	61152
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	22448
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5441206

Posición Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	22/06/12
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	±9,1	0,600	0,500	0,550	25,40	25,20	0,560	0,550	0,42	Dante Antunez	22/06/12
K	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	±9,1	0,600	0,500	0,550	9,52	9,50	0,582	0,582	0,47	Dante Antunez	22/06/12
L	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	0,550	0,550	0,550	12,70	11,80	-	-	24,00	Dante Antunez	22/06/12
M	Reduccion de espesor interno	12,70	5	±0	0,275	0,275	0,275	25,40	24,00	-	-	11,50	Dante Antunez	22/06/12
N	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±9,1	0,600	0,500	0,550	25,40	25,30	0,580	0,572	0,45	Dante Antunez	22/06/12
O	Transversal Interno Transverse ID	0,50	10	±9,1	0,600	0,500	0,550	9,52	9,30	0,513	0,513	0,40	Dante Antunez	22/06/12
P	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Dante Antunez	22/06/12

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

22/06/2012  
10:56:52 a.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006