

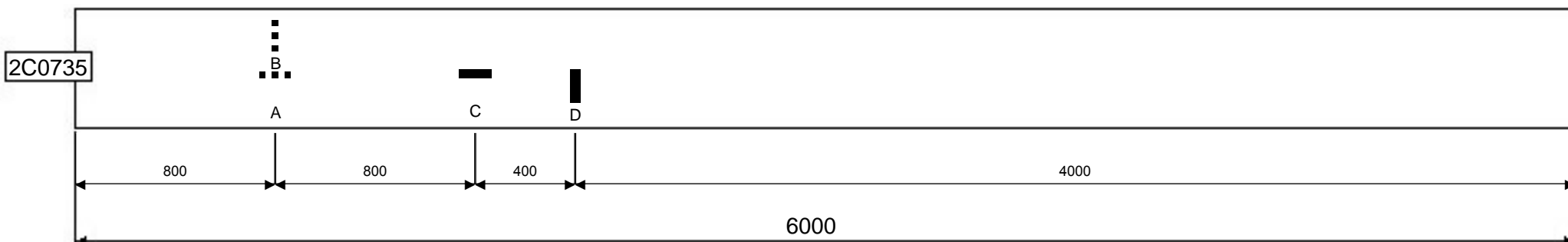
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0735**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	construtora norte	Ciclo Product	60269
Espesor [mm] Wall Thickness	4,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42491
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1218-08



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	50,00	0,455	0,457	0,83	Agustin Torres	24/02/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	49,00	0,481	0,449	0,83	Agustin Torres	24/02/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	50,00	0,499	0,479	0,83	Carlos Aguilar	24/02/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	46,20	0,483	0,501	0,80	Carlos Aguilar	24/02/17

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 24/02/2017  
02:23:49 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006