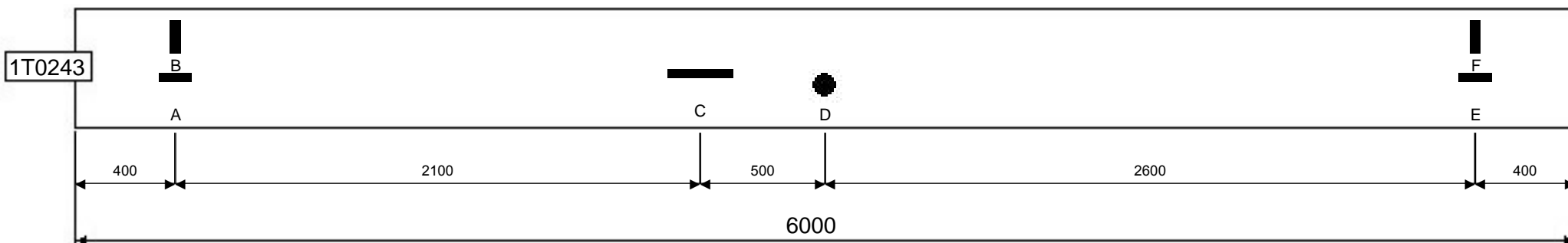


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0243

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ECU P/PIPE	Ciclo Product	88251
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,80	0,548	0,542	0,85	Carlos Aguilar	07/08/18
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	42,10	0,488	0,495	0,85	Carlos Aguilar	07/08/18
C	Long. de ecualización	-	10	±15	0,555	0,411	0,483	150,00	150,00	0,465	0,498	-	Carlos Aguilar	07/08/18
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	-	-	0,541	0,477	0,84	Carlos Aguilar	07/08/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	50,80	0,514	0,520	0,85	Carlos Aguilar	07/08/18
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	42,30	0,481	0,490	0,85	Carlos Aguilar	07/08/18

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0243****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	ECU P/PIPE	Ciclo Product	88251
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**