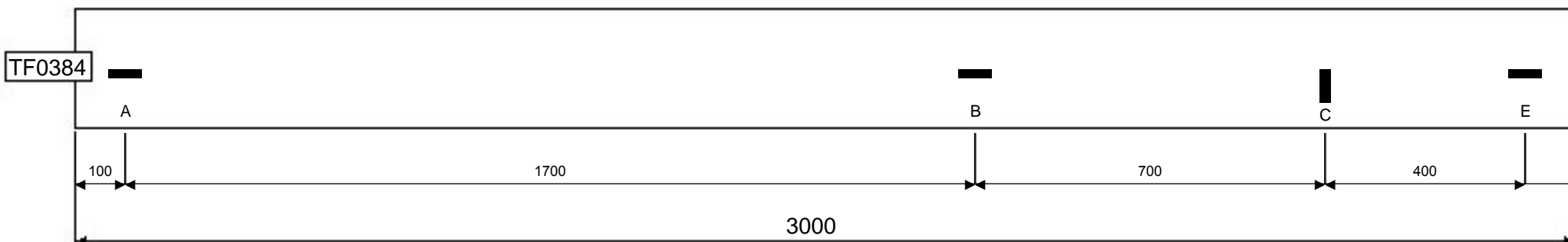


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0384**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	31,8	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	38908
Espesor [mm] Wall Thickness	1,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38349
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,184	0,136	0,160	50,80	25,00	0,160	0,158	0,28	N/A N/A	09/06/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,092	0,068	0,080	50,80	25,00	0,160	0,160	0,27	N/A N/A	09/06/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,092	0,068	0,080	50,80	22,00	0,160	0,160	0,26	N/A N/A	09/06/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	25,00	0,171	0,168	0,28	N/A N/A	09/06/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

09/06/2010  
10:32:56 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006