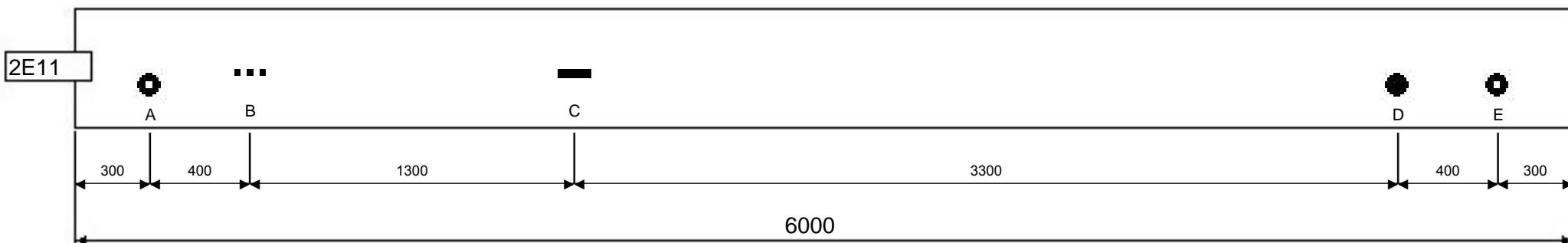


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2E11**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	267,4	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	6,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,978	0,723	0,850	50,00	49,00	0,830	0,866	0,99	Sebastian Monteros	12/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,782	0,578	0,680	150,00	150,00	0,780	0,780	0,50	Sebastian Monteros	12/12/06
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,782	0,578	0,680	-	-	0,776	0,776	1,00	Sebastian Monteros	12/12/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

12/12/2006  
09:55:35 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006