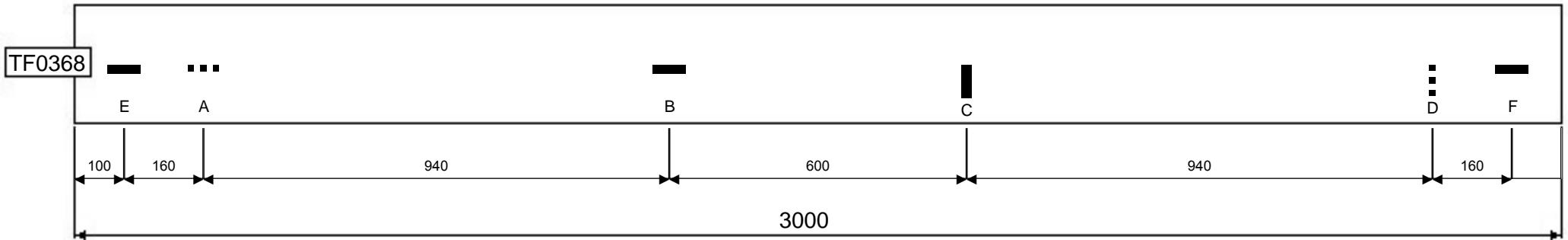


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0368

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	31,8	Cliente Client	METALMECA NICA	Ciclo Product	38908
Espesor [mm] Wall Thickness	1,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36379
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	+5-0	0,168	0,160	0,160	25,00	23,70	0,158	0,158	0,06	Daniel Carcacha	17/12/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+5-0	0,168	0,160	0,160	25,00	24,60	0,158	0,160	0,57	Daniel Carcacha	17/12/09
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	+5-0	0,168	0,160	0,160	25,00	22,00	0,155	0,158	0,59	Daniel Carcacha	17/12/09
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	+5-0	0,168	0,160	0,160	25,00	11,00	0,159	0,157	0,60	Daniel Carcacha	17/12/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	0,184	0,136	0,160	25,00	25,00	0,160	0,160	0,60	Daniel Carcacha	17/12/09
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	0,184	0,136	0,160	25,00	25,00	0,160	0,160	0,60	Daniel Carcacha	17/12/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0368

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	31,8	Cliente Client	METALMECA NICA	Ciclo Product	38908
Espesor [mm] Wall Thickness	1,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36379
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO