

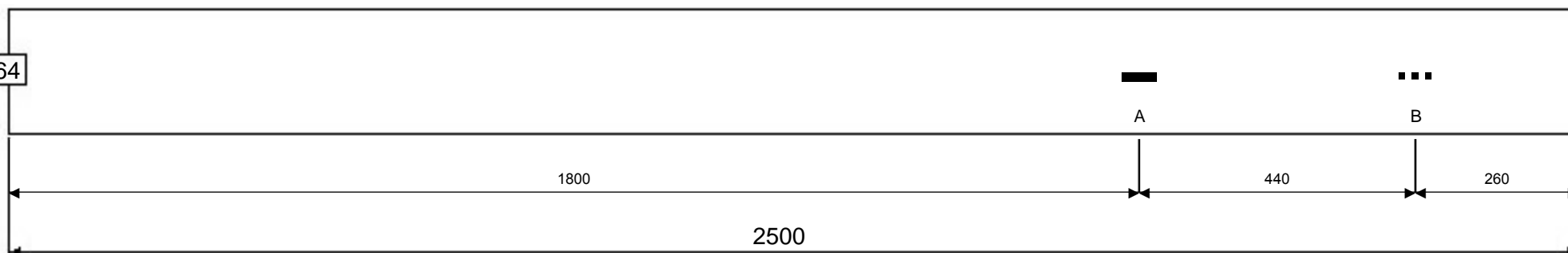
Tubo patrón número
Reference standard #

TF0264

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	25	Cliente Client	TRW	Ciclo Product	34717
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

TF0264



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+2,5-0	0,205	0,200	0,200	15,00	13,70	0,195	0,195	0,30	Daniel Carcacha	04/12/07
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	+2,5-0	0,205	0,200	0,200	15,00	0,30	0,200	0,200	0,30	Daniel Carcacha	04/12/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

04/12/2007
10:02:41 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006