

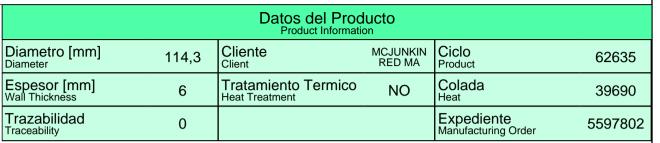
CERTIFICADO PATRON DE CND

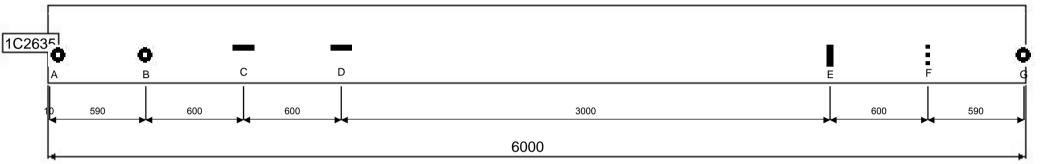
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2635





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	27/02/15
В	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	1	-	ı	1,60	Default Default	11/03/15
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,00	0,340	0,342	0,87	Pablo Mazzeo	27/02/15
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	48,00	0,690	0,687	0,93	Pablo Mazzeo	27/02/15
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,339	0,342	0,87	Pablo Mazzeo	27/02/15
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	38,50	0,655	0,637	0,83	Dante Antunez	27/02/15
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	27/02/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C2635

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	MCJUNKIN RED MA	Ciclo Product	62635					
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	39690					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5597802					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES