

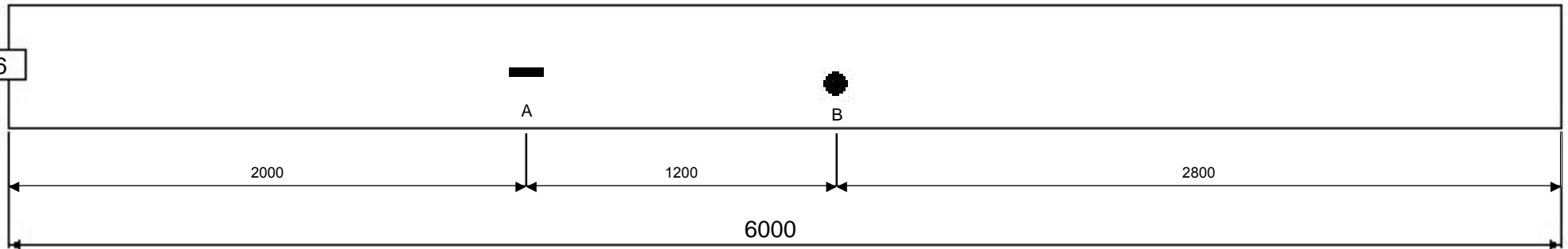
Tubo patrón número
Reference standard #

1E106

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	80,5	Cliente Client	Ciclo Product	10630	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33808
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

1E106



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,318	0,974	1,146	150,00	150,00	1,348	1,310	1,30	Sebastian Monteros	18/12/06
B	Circular de eualización Externo	1,00	13	±15	1,318	0,974	1,146	-	-	1,239	1,259	1,06	Sebastian Monteros	18/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

18/12/2006
11:03:18 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006