

## CERTIFICADO PATRON DE CND

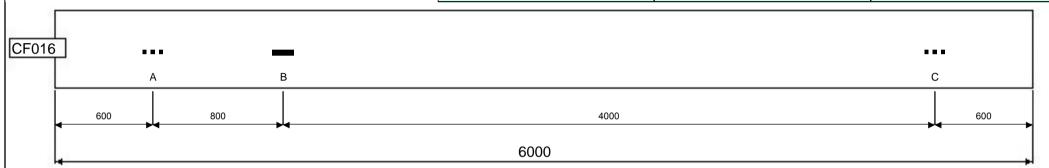
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate



**CF016** 

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	AGIP	Ciclo Product	67066				
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada <sub>Heat</sub>	42561				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	[mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,593	0,439	0,516	50,00	48,90	0,460	0,440	0,93	Sebastian Monteros	21/02/07
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	48,30	0,320	0,320	0,93	Sebastian Monteros	21/02/07
1 (:	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	49,20	0,560	0,540	0,93	Sebastian Monteros	21/02/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

Hoja

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2