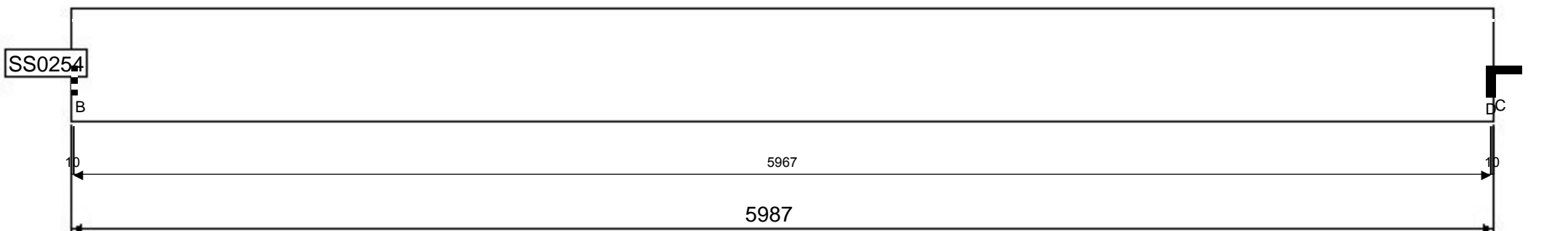


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0254**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	80,5	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10502
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24064
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8556.83



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	47,80	0,497	0,512	0,83	Agustin Torres	15/08/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	24,60	0,498	0,527	0,83	Agustin Torres	15/08/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	47,80	0,480	0,476	0,93	Agustin Torres	15/08/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	25,40	25,00	0,523	0,510	0,89	Agustin Torres	15/08/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES