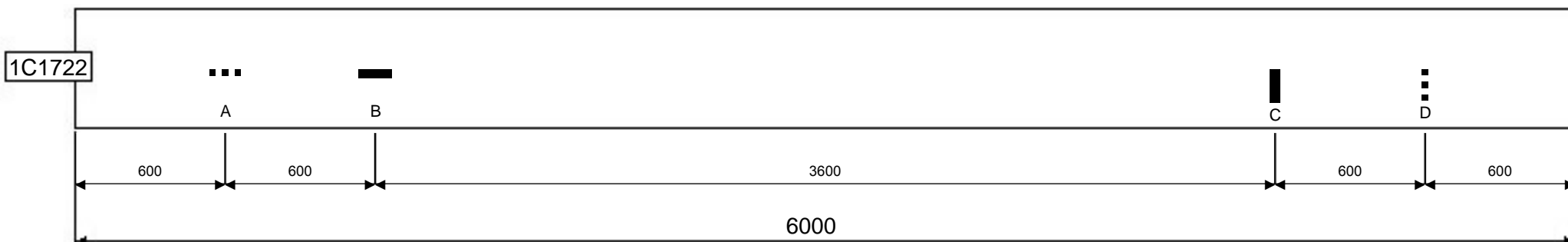


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1722

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133	Cliente Client	DALMINE SPA	Ciclo Product	22517
Espesor [mm] Wall Thickness	9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24719
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5495304



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	49,20	0,983	0,992	0,88	Dante Antunez	11/10/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	48,20	0,512	0,512	0,83	Dante Antunez	11/10/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	50,80	41,80	0,501	0,512	0,83	Dante Antunez	11/10/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,035	0,765	0,900	50,80	40,00	0,983	0,929	0,87	Dante Antunez	11/10/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 11/10/2007
01:41:01 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006