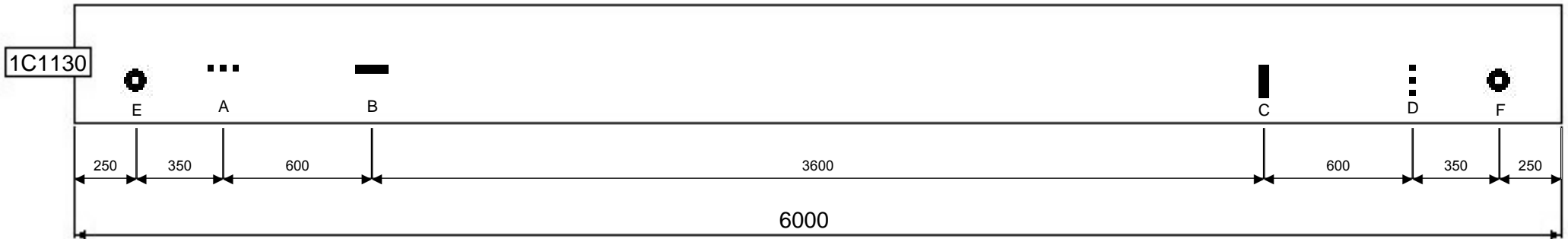


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1130**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Talisman	Ciclo Product	1
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44446
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,727	0,537	0,632	50,80	48,00	0,571	0,668	0,94	Sebastian Monteros	19/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	0,94	0,439	0,428	0,94	Sebastian Monteros	19/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	45,00	0,402	0,416	0,85	Sebastian Monteros	19/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,727	0,537	0,632	50,80	40,00	0,691	0,647	0,94	Sebastian Monteros	19/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	Sebastian Monteros	19/10/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	Sebastian Monteros	19/10/06

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1130****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Talisman	Ciclo Product	1
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44446
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES