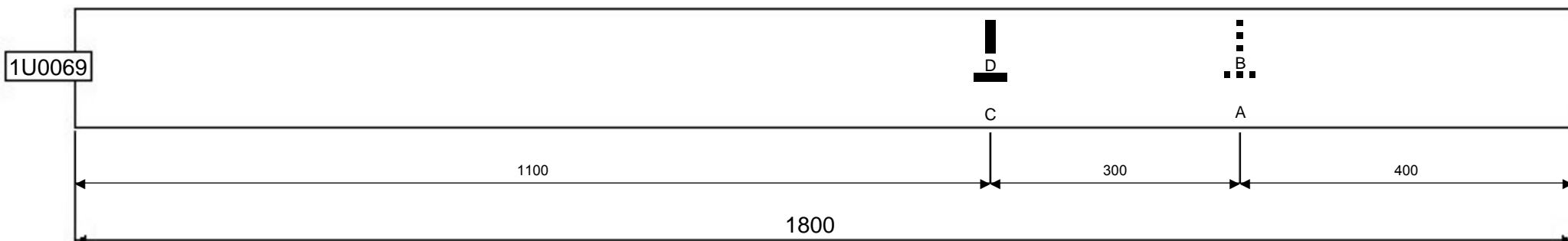


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0069**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	50004
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	41804
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	48,00	0,633	0,665	0,97	Sebastian Monteros	26/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	48,00	0,678	0,683	0,95	Sebastian Monteros	26/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	49,00	0,571	0,559	0,84	Sebastian Monteros	26/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	46,00	0,562	0,577	0,94	Sebastian Monteros	26/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	26/12/2006 02:30:51 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------