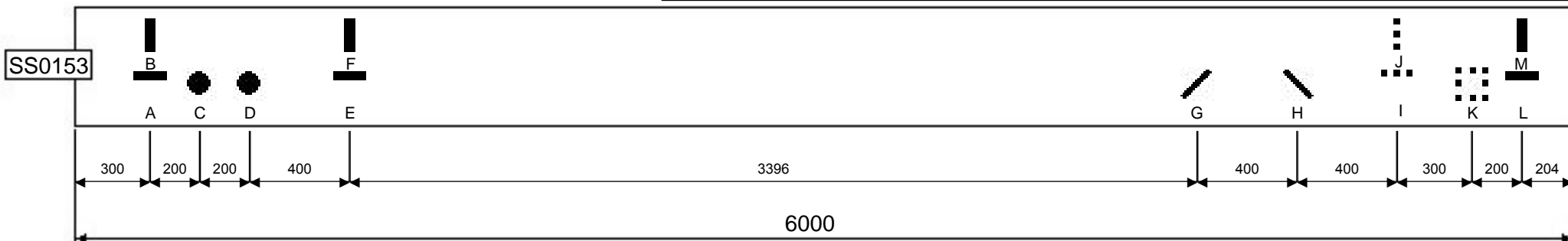


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0153

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SHELL UT QUALIFICATI ON	Ciclo Product	64746
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66199
Trazabilidad Traceability	131			Expediente Manufacturing Order	5047702



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,570	0,466	0,518	25,40	25,10	0,565	0,554	0,83	Default Default	11/11/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,570	0,466	0,518	25,40	25,00	0,542	0,554	0,82	Default Default	11/11/09
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	88	±10	9,972	8,159	9,065	-	-	9,500	-	6,10	Default Default	11/11/09
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	13	±10	1,425	1,166	1,295	-	-	1,300	-	6,00	Default Default	11/11/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,570	0,466	0,518	25,40	25,00	0,552	0,568	0,84	Default Default	11/11/09
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,570	0,466	0,518	25,40	25,00	0,562	0,549	0,82	Default Default	11/11/09
G	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±10	0,570	0,466	0,518	25,40	25,20	0,567	0,557	0,84	Default Default	11/11/09
H	Oblicuo Izquierdo Externo Oblique Left OD	1,00	5	±10	0,570	0,466	0,518	25,40	25,30	0,563	0,565	0,83	Default Default	11/11/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número Reference standard #		Datos del Producto Product Information					
SS0153		Diámetro [mm] Diameter177,8		Cliente ClientSHELL UT QUALIFICATI ON		Ciclo Product64746	
		Espesor [mm] Wall Thickness10,36		Tratamiento Termico Heat TreatmentSI		Colada Heat66199	
		Trazabilidad Traceability131				Expediente Manufacturing Order5047702	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±10	0,570	0,466	0,518	25,40	25,30	0,539	0,528	0,85	Default Default	11/11/09
J	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±10	0,570	0,466	0,518	25,40	25,00	0,537	0,529	0,84	Default Default	11/11/09
K	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,295	1,295	1,295	25,40	24,20	-	-	24,20	Default Default	11/11/09
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,570	0,466	0,518	25,40	25,20	0,567	0,547	0,86	Default Default	11/11/09
M	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,570	0,466	0,518	25,40	25,10	0,567	0,547	0,83	Default Default	11/11/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT					Fecha Date		11/11/2009 08:03:54 a.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--