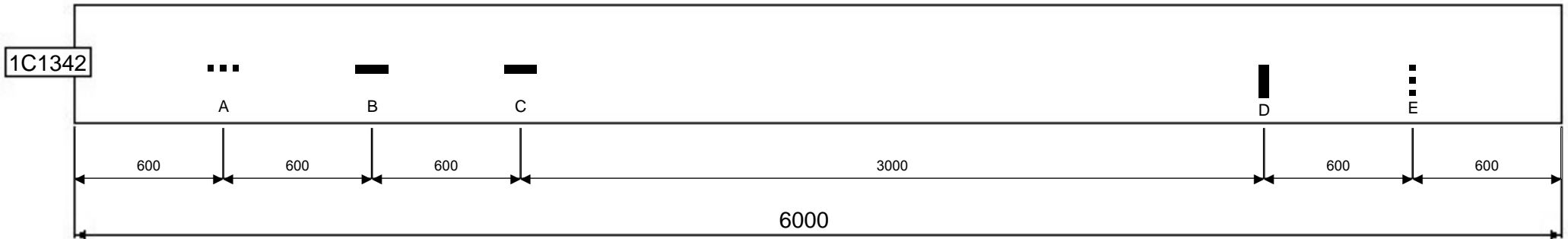


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1342**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	54	Cliente Client	ZF SACHS	Ciclo Product	21050
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	47444
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,391	0,289	0,340	50,00	48,00	0,308	0,375	0,85	Sebastian Monteros	01/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,489	0,361	0,425	50,00	49,00	0,416	0,478	0,95	Sebastian Monteros	01/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,244	0,181	0,213	50,00	48,00	0,336	0,325	0,85	Sebastian Monteros	01/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,244	0,181	0,213	50,00	34,00	0,317	0,398	0,93	Sebastian Monteros	01/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,244	0,181	0,213	50,00	21,00	0,272	0,298	0,92	Sebastian Monteros	01/11/06

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C1342****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	54	Cliente Client	ZF SACHS	Ciclo Product	21050
Espesor [mm] Wall Thickness	4,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	47444
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES