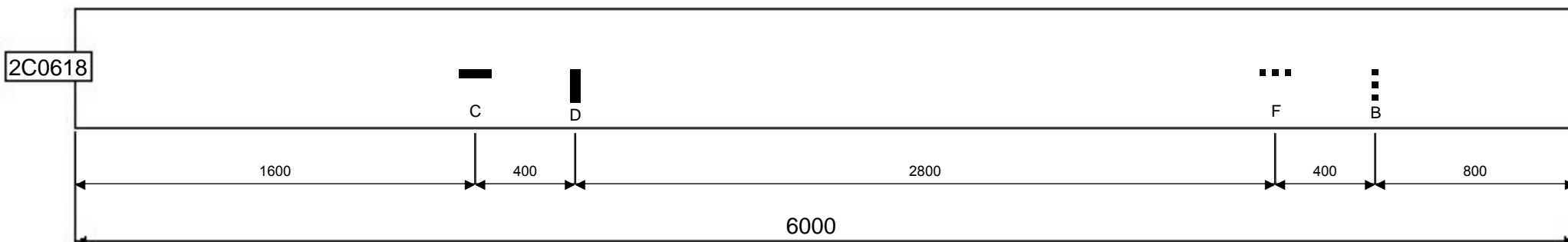


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0618**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Conoco	Ciclo Product	61779
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	56485
Trazabilidad Traceability	2			Expediente Manufacturing Order	5453301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
B	Transversal Interno Transverse ID	0,98	8	±15	1,168	0,864	1,016	44,00	44,00	0,998	0,960	0,98	Daniel Carcacha	04/05/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,20	0,713	0,724	0,82	Agustin Torres	04/05/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	42,40	0,727	0,701	0,83	Dante Antunez	04/05/13
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	48,30	1,128	1,328	0,84	Dante Antunez	04/05/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

04/05/2013  
07:04:46 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006