

Tubo patrón número
Reference standard #

210812

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	141,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	15128
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38543
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO

210812

1450

1450

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Punto de Espesor Wall thickness point	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	-	-	-	-	-	Dante Antunez	09/05/10
B	Punto de Espesor Wall thickness point	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	-	-	-	-	-	Dante Antunez	09/05/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	1,316	0,973	1,144	50,00	-	-	-	-	-	Dante Antunez	08/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,191	1,619	1,905	50,00	-	-	-	-	-	Dante Antunez	08/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/05/2010
01:33:46 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006