

## CERTIFICADO PATRON DE CND

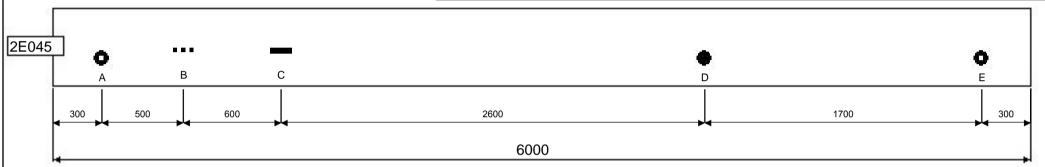
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2E045

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ABB Lummus	Ciclo Product	84311			
Espesor [mm] Wall Thickness	8,18	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada <sub>Heat</sub>	58519			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2561-07			



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A		Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	15/09/08
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,176	0,869	1,023	50,00	49,00	1,160	1,138	0,90	Daniel Carcacha	15/09/08
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,941	0,695	0,818	200,00	150,00	0,870	0,891	0,87	Daniel Carcacha	15/09/08
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,941	0,695	0,818	-	-	0,834	0,832	0,98	Daniel Carcacha	15/09/08
. –	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	15/09/08

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2E045

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	ABB Lummus	Ciclo Product	84311			
Espesor [mm] Wall Thickness	8,18	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada <sub>Heat</sub>	58519			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2561-07			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES