

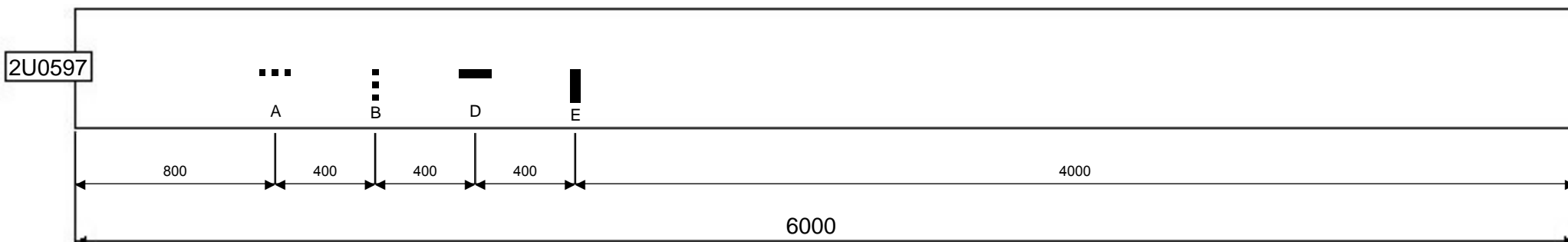
Tubo patrón número
Reference standard #

2U0597

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	ADNOC/ABU DHABI	Ciclo Product	53275
Espesor [mm] Wall Thickness	20,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79700
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0501.16



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,371	1,753	2,062	50,80	45,60	2,126	2,102	0,90	Agustin Torres	27/04/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,371	1,753	2,062	50,80	40,00	1,832	1,795	0,91	Agustin Torres	27/04/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±0	1,031	1,031	1,031	50,80	49,50	1,031	1,031	0,86	Agustin Torres	27/04/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,186	0,876	1,031	50,80	41,00	1,160	1,162	0,84	Agustin Torres	27/04/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

27/04/2011
12:26:05 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006