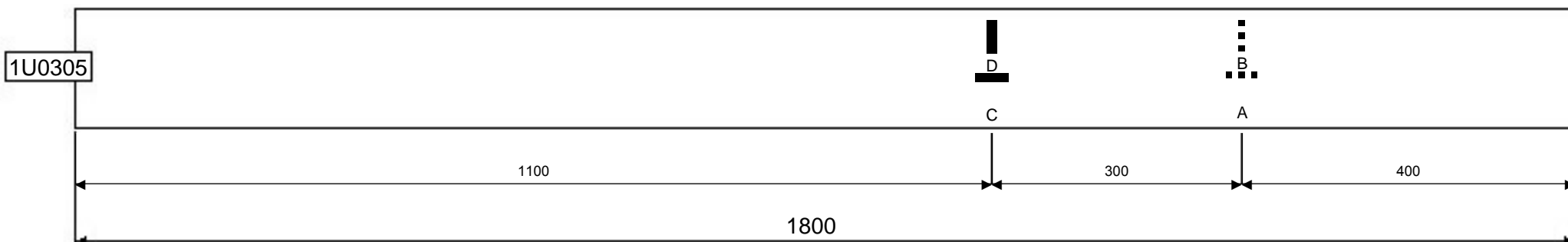


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0305

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Snv Petrom	Ciclo Product	66119
Espesor [mm] Wall Thickness	12,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	30319
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5904.07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,862	1,376	1,619	50,00	49,20	1,654	1,689	0,94	Daniel Carcacha	12/08/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,862	1,376	1,619	50,00	29,30	1,712	1,858	0,91	Daniel Carcacha	12/08/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,862	1,376	1,619	50,00	48,30	1,694	1,734	0,90	Daniel Carcacha	12/08/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,862	1,376	1,619	50,00	47,30	1,612	1,657	0,85	Daniel Carcacha	12/08/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/08/2008
02:20:13 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006