

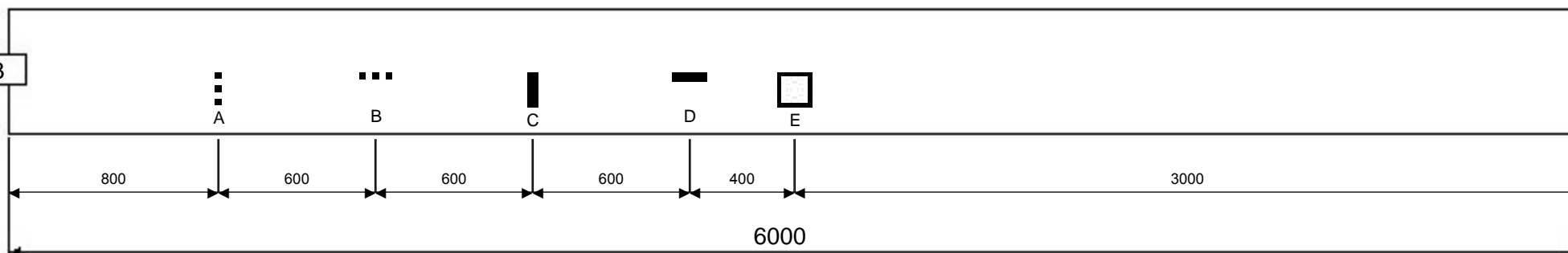
Tubo patrón número
Reference standard #

2u143

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,48	Cliente Client	Ciclo Product	16933	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48145
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

2u143



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,00	23,00	0,540	0,560	0,95	Sebastian Monteros	23/09/05
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,00	24,20	0,540	0,560	0,94	Sebastian Monteros	23/09/05
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,00	23,00	0,510	0,510	0,93	Sebastian Monteros	23/09/05
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,570	0,421	0,496	25,00	24,20	0,500	0,500	0,94	Sebastian Monteros	23/09/05
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	13	±15	1,425	1,053	1,239	75,00	75,00	-	-	50,00	Sebastian Monteros	22/11/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2u143****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,48	Cliente Client	Ciclo Product	16933	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48145
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES