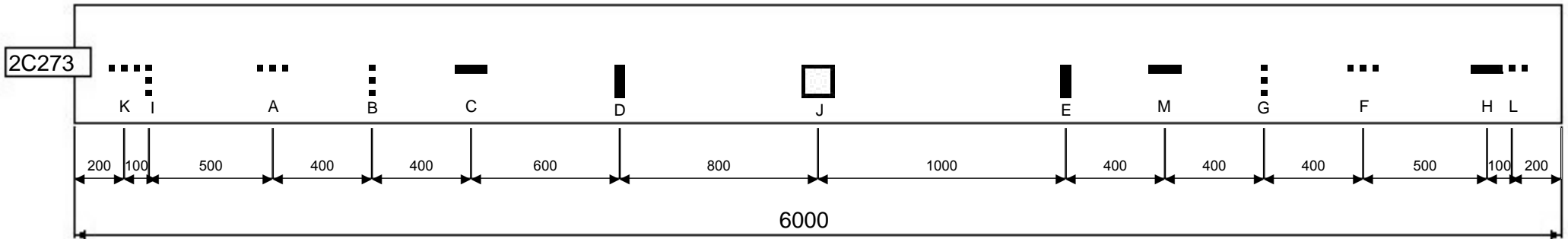


Tubo patrón número
Reference standard #

2C273

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	GUPCO	Ciclo Product	29269
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	71654
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5838.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	47,00	0,669	0,651	0,85	Sebastian Monteros	24/09/05
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	45,00	0,647	0,639	0,92	Sebastian Monteros	24/09/05
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	48,00	0,625	0,635	0,93	Sebastian Monteros	24/09/05
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	46,00	0,623	0,629	0,99	Sebastian Monteros	24/09/05
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	42,00	0,680	0,679	0,98	Pablo Carcache	03/02/11
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	50,00	48,00	1,215	1,295	0,99	Sebastian Monteros	24/09/05
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	50,00	44,00	1,158	1,210	0,99	Sebastian Monteros	24/09/05
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	47,00	0,642	0,635	0,99	Sebastian Monteros	24/09/05

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/06/2011
12:27:17 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

2C273

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	GUPCO	Ciclo Product	29269
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	71654
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5838.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	46,00	0,611	0,598	0,95	Sebastian Monteros	24/09/05
J	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	1,724	1,274	1,499	50,00	50,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	24/09/05
K	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	50,00	0,686	0,679	0,92	Sebastian Monteros	11/12/06
L	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	50,00	48,00	0,685	0,665	0,84	Sebastian Monteros	11/12/06
M	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	50,00	48,00	1,311	1,314	0,93	Default Default	21/06/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 21/06/2011
12:27:17 p.m.

Hoja
Page 2/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006