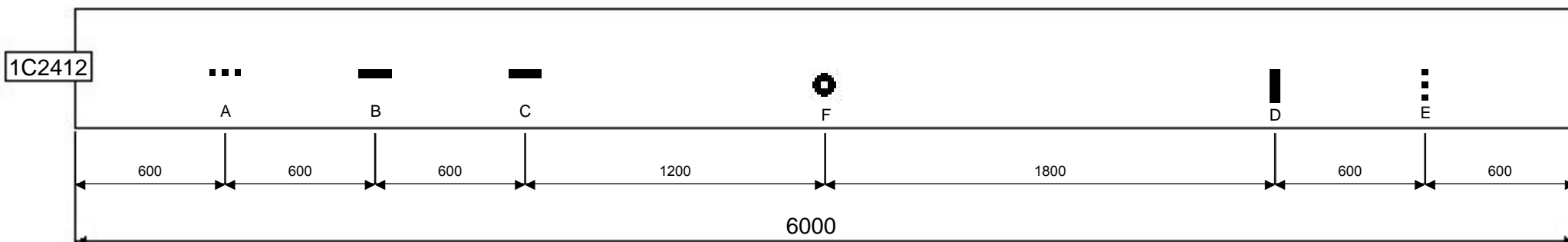


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2412**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	50836
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89403
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5743102



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,92	5	±15	0,345	0,255	0,300	48,00	48,00	0,296	0,310	0,92	Agustin Torres	09/06/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,80	0,327	0,330	0,93	Agustin Torres	09/06/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	48,60	0,597	0,603	0,92	Agustin Torres	09/06/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	26,00	0,336	0,337	0,92	Agustin Torres	09/06/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	20,80	0,340	0,291	0,93	Agustin Torres	09/06/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	09/03/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2412****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	50836
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89403
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5743102

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**      **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**      **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**