

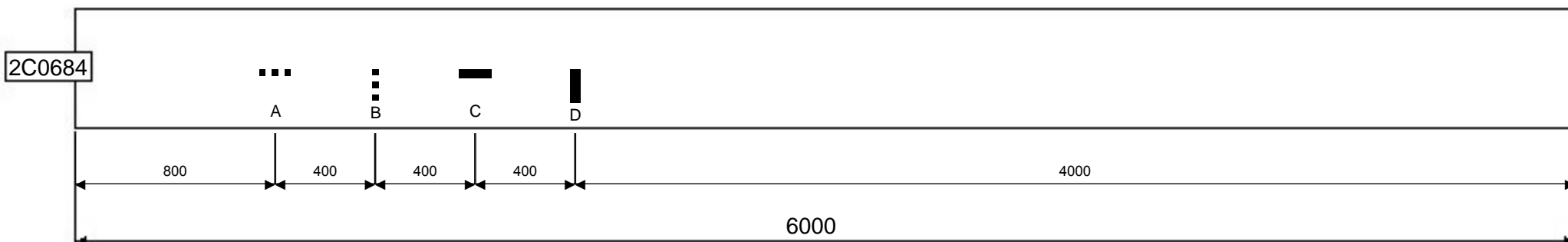
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0684**

## Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Total	Ciclo Product	62772
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	66258
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	48,00	0,385	0,374	0,87	Agustin Torres	19/03/15
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	40,00	0,382	0,391	0,88	Agustin Torres	19/03/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	50,00	0,383	0,401	0,90	Agustin Torres	19/03/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	47,00	0,390	0,404	1,00	Agustin Torres	19/03/15

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 19/03/2015  
11:32:44 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006