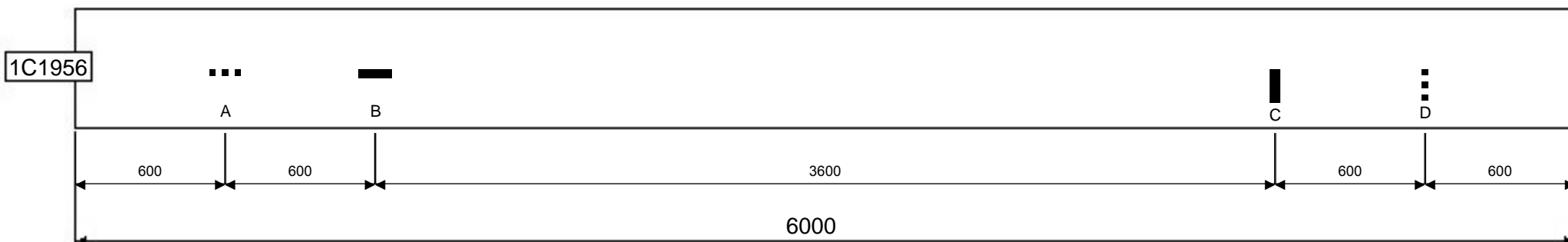


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1956

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	60543
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	DEMO	Colada Heat	38119
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	48,20	0,602	0,617	0,86	Dante Antunez	07/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	46,00	0,301	0,295	0,85	Dante Antunez	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	31,60	0,331	0,335	0,84	Dante Antunez	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	31,70	0,591	0,553	0,84	Dante Antunez	07/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES