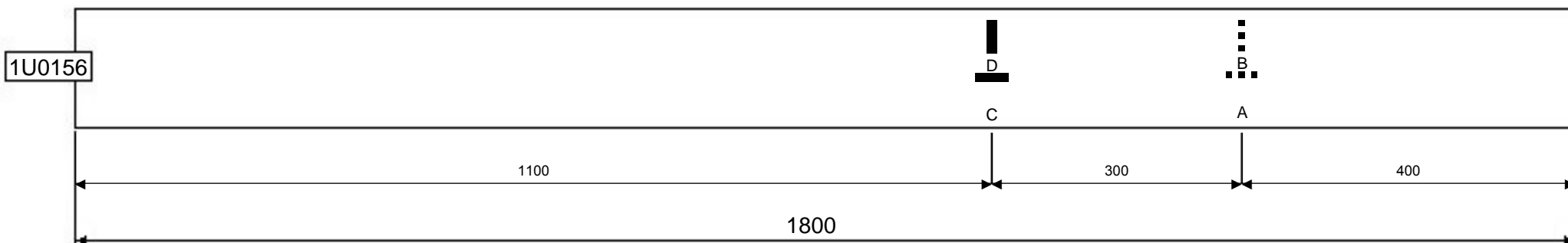


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0156

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	63563
Espesor [mm] Wall Thickness	5,69	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	4076
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,818	0,605	0,711	50,00	47,00	0,763	0,784	0,95	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	0,818	0,605	0,711	50,00	47,00	0,789	0,784	0,98	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,818	0,605	0,711	50,00	49,00	0,799	0,812	0,95	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,818	0,605	0,711	50,00	39,00	0,794	0,762	0,95	Sebastian Monteros	29/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/12/2006
10:25:29 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006