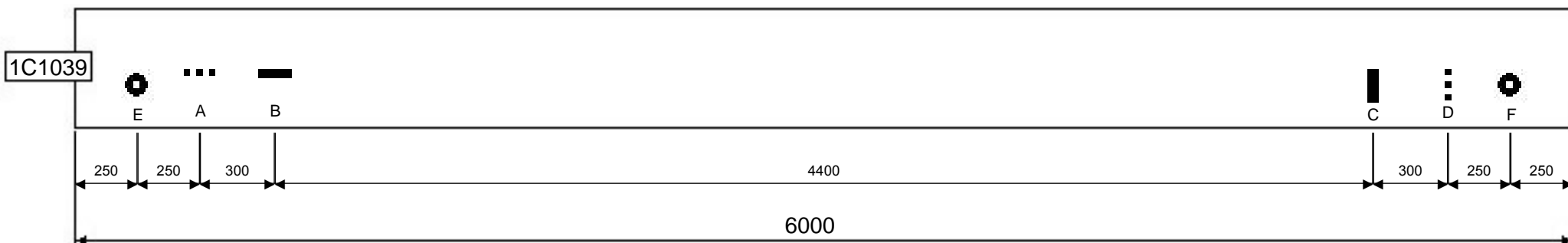


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1039

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Conco Phillips	Ciclo Product	50554
Espesor [mm] Wall Thickness	10,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41632
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,185	0,876	1,030	50,00	49,00	1,072	0,971	0,86	Sebastian Monteros	17/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,592	0,438	0,515	50,00	49,00	0,521	0,536	0,86	Sebastian Monteros	17/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,592	0,438	0,515	50,00	48,00	0,544	0,534	0,85	Sebastian Monteros	17/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,592	0,438	0,515	50,00	40,00	1,020	1,066	0,86	Sebastian Monteros	17/10/06
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	17/10/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	17/10/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1039****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Conco Phillips	Ciclo Product	50554
Espesor [mm] Wall Thickness	10,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41632
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**