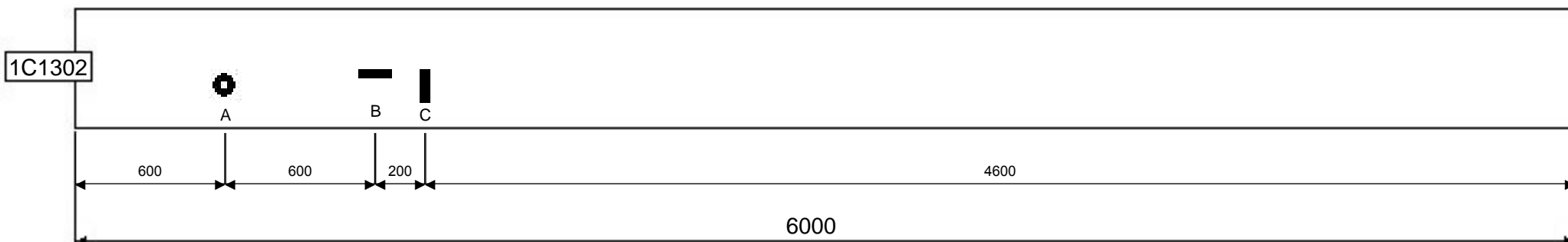


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1302

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	8085	
Espesor [mm] Wall Thickness	16,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45475
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	31/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,963	0,712	0,838	50,00	49,00	0,954	0,931	0,99	Sebastian Monteros	31/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,963	0,712	0,838	50,00	41,00	0,942	0,860	0,94	Sebastian Monteros	31/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

31/10/2006
01:45:31 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006