

## CERTIFICADO PATRON DE CND

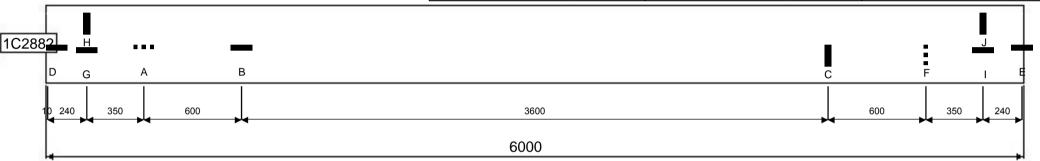
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate



1C2882





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	8	±15	0,616	0,456	0,536	50,30	50,30	0,576	0,553	0,84	Agustin Torres	23/10/18
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,80	50,80	0,355	0,353	0,82	Agustin Torres	23/10/18
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,80	26,50	0,368	0,357	0,82	Agustin Torres	23/10/18
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,771	0,570	0,670	46,00	46,00	0,664	0,675	0,84	Agustin Torres	23/10/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,771	0,570	0,670	46,00	46,00	0,672	0,686	0,85	Agustin Torres	23/10/18
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,616	0,456	0,536	50,80	15,00	0,586	0,572	0,83	Agustin Torres	23/10/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,80	50,00	0,335	0,340	0,99	Default Default	27/09/19
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,80	50,00	0,343	0,334	0,99	Default Default	27/09/19

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 27/09/2019 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2882

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	48,8	Cliente Client	METALMECA NICA	Ciclo Product	22279					
Espesor [mm] Wall Thickness	6,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	47474					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5617301					

	Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth		Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
		Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,80	50,00	0,340	0,335	0,99	Default Default	27/09/19
		Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,80	50,00	0,330	0,333	0,99	Default Default	27/09/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES