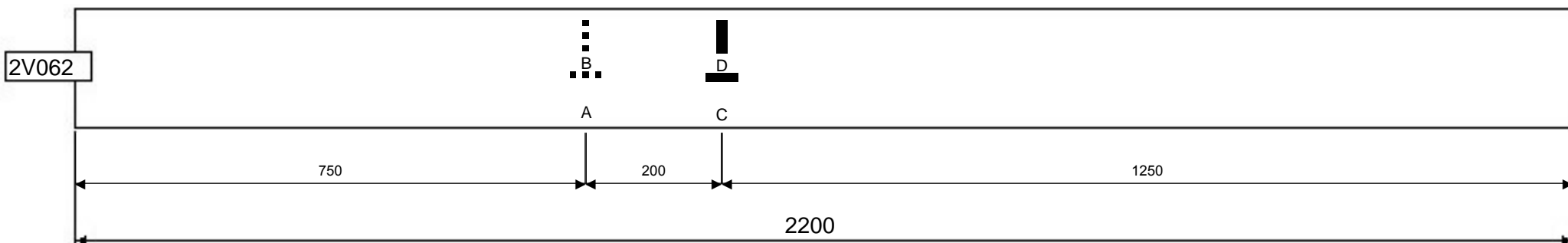


Tubo patrón número
Reference standard #

2V062

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	SONATRAC H_DIVIS	Ciclo Product	60900
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74064
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4591-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	45,30	0,526	0,522	0,81	Agustin Torres	25/11/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	40,00	0,501	0,513	0,95	Agustin Torres	25/11/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	48,40	0,523	0,519	0,93	Agustin Torres	25/11/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,00	41,20	0,530	0,524	0,93	Agustin Torres	25/11/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 25/11/2010
07:51:42 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006