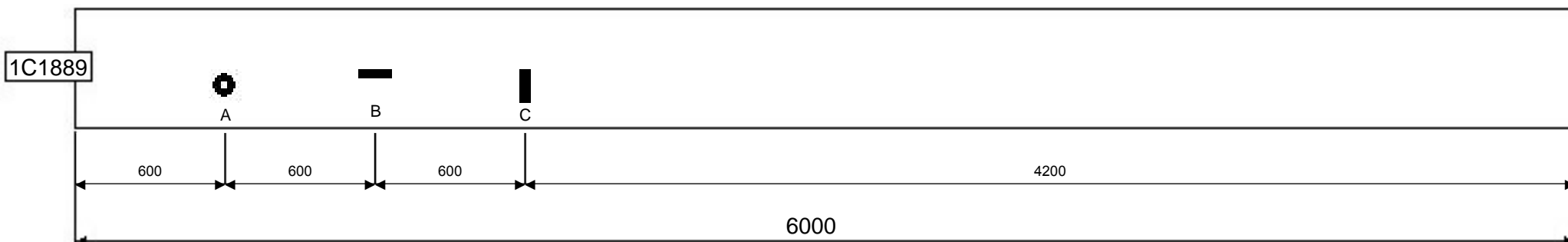


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1889**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	PRUEBAS	Ciclo Product	86224
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	65474
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0832501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	14/07/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,30	0,329	0,337	0,83	Dante Antunez	14/07/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	26,90	0,317	0,327	0,83	Dante Antunez	14/07/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES