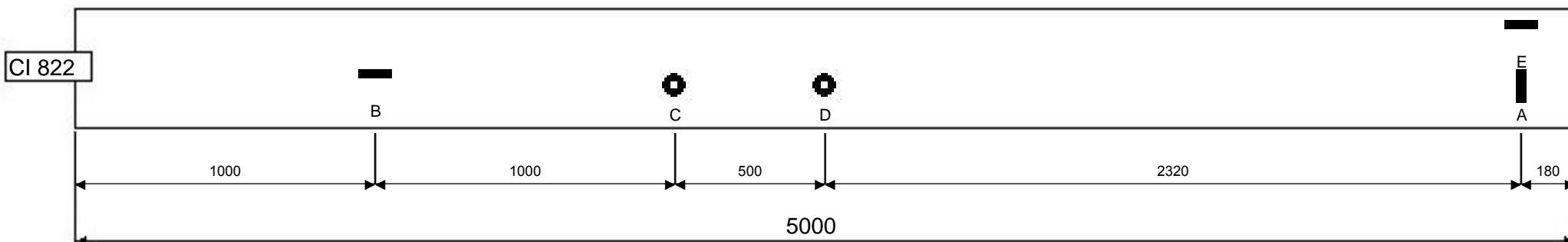


Tubo patrón número
Reference standard #

CI 822

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	Ciclo Product	34522	
Espesor [mm] Wall Thickness	3,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	BKS	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	7		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,313	0,231	0,272	50,00	25,00	0,400	0,400	0,20	trefila trefila	25/06/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,196	0,145	0,170	50,00	25,00	0,400	0,400	0,20	trefila trefila	25/06/10
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	10	±15	0,391	0,289	0,340	50,00	-	-	-	1,25	trefila trefila	25/06/10
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	5	±15	0,196	0,145	0,170	50,00	-	-	-	1,25	trefila trefila	25/06/10
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,196	0,145	0,170	50,00	25,00	0,400	0,400	0,20	trefila trefila	25/06/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date 25/06/2010
09:28:39 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006