

Tubo patrón número

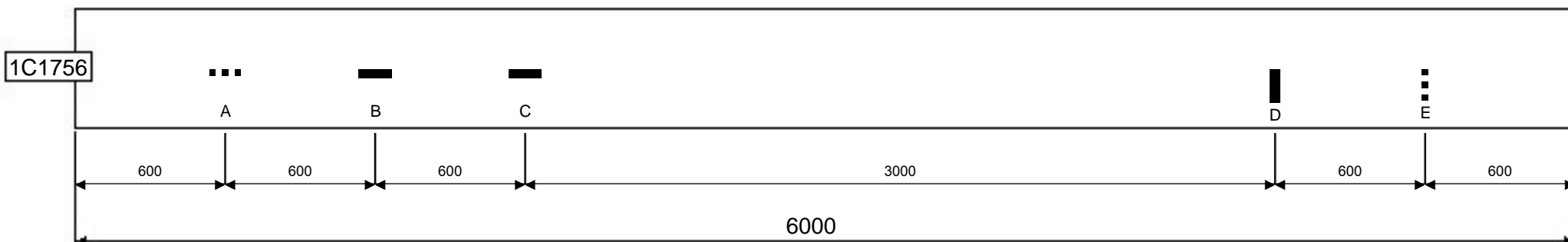
Reference standard #

1C1756

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	65507
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26372
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8255807



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,507	0,375	0,441	50,80	49,00	0,504	0,492	0,83	Nicolas Lorenzato	27/11/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,20	0,616	0,609	0,87	Nicolas Lorenzato	27/11/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,20	0,335	0,339	0,84	Nicolas Lorenzato	27/11/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	44,30	0,327	0,303	0,82	Nicolas Lorenzato	27/11/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	5400,00	44,50	0,302	0,323	0,85	Nicolas Lorenzato	27/11/07

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1756**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	65507
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26372
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8255807

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES