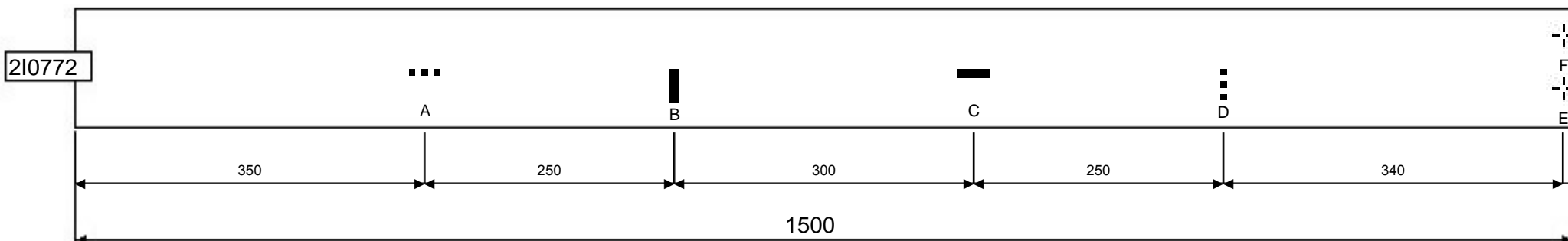


Tubo patrón número
Reference standard #

210772

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	STOGIT SPA	Ciclo Product	66034
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64081
Trazabilidad Traceability	4113			Expediente Manufacturing Order	5/7022.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	49,40	0,315	0,337	0,82	-	Dante Antunez	23/04/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	42,50	0,320	0,334	0,84	-	Dante Antunez	23/04/09
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	49,40	0,345	0,342	0,82	-	Dante Antunez	23/04/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	39,60	0,328	0,358	0,83	-	Dante Antunez	23/04/09
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,47	Dante Antunez	23/04/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,87	Dante Antunez	23/04/09

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210772****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	STOGIT SPA	Ciclo Product	66034
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64081
Trazabilidad Traceability	4113			Expediente Manufacturing Order	5/7022.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES