

CERTIFICADO PATRON DE CND

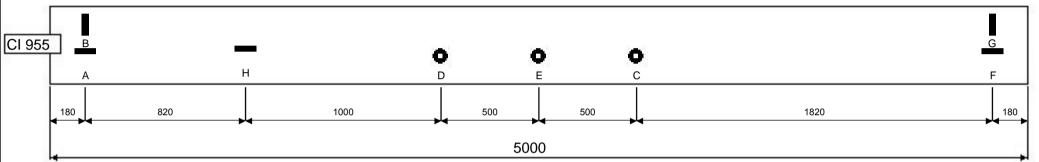
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 955





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,288	0,213	0,250	25,00	20,00	0,210	0,210	0,20	trefila trefila	07/10/10
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,288	0,213	0,250	25,00	20,00	0,210	0,210	0,20	trefila trefila	07/10/10
С	Agujero Pasante Drilled hole	0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,80	trefila trefila	07/10/10
D	Agujero Pasante Drilled hole	0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,80	trefila trefila	07/10/10
Е	Agujero Pasante Drilled hole	0,80	-	ı	-	-	-	-	1	-	-	0,80	trefila trefila	07/10/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,288	0,213	0,250	25,00	20,00	0,210	0,210	0,20	trefila trefila	07/10/10
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,288	0,213	0,250	25,00	20,00	0,210	0,210	0,20	trefila trefila	07/10/10
Н	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,288	0,213	0,250	25,00	20,00	0,210	0,210	0,20	trefila trefila	07/10/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT Fecha 07/10/2010 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 955

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	35	Cliente Client		Ciclo Product	34531			
Espesor [mm] Wall Thickness	2,5	Tratamiento Termico G	Q&T	Colada _{Heat}	0			
Trazabilidad Traceability	38			Expediente Manufacturing Order				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO