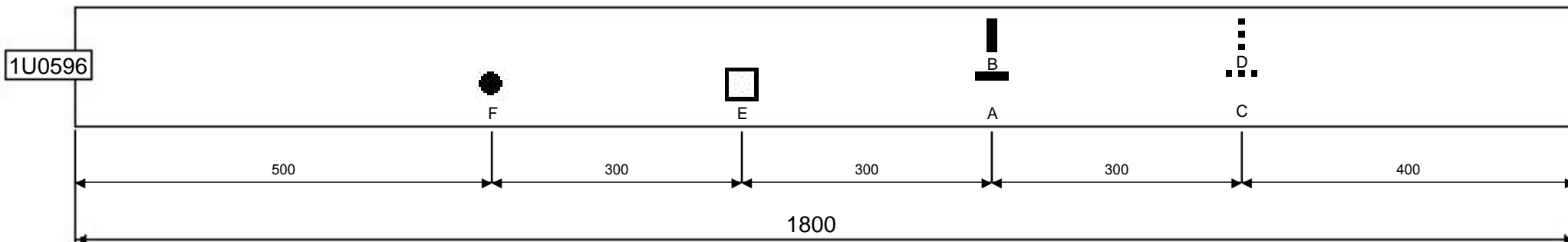


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0596**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	27361
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24776
Trazabilidad Traceability	8			Expediente Manufacturing Order	5009502



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	38,00	37,00	0,900	0,904	0,98	Daniel Carcacha	25/09/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	38,00	37,00	0,829	0,827	0,99	Daniel Carcacha	25/09/12
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	38,00	37,00	0,879	0,882	0,99	Daniel Carcacha	25/09/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	38,00	25,00	0,786	0,792	0,99	Daniel Carcacha	25/09/12
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	2,000	2,000	2,000	50,80	45,00	-	-	22,00	Dante Antunez	25/09/12
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	9,200	6,800	8,000	-	-	8,500	-	6,30	Dante Antunez	25/09/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0596**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	27361
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24776
Trazabilidad Traceability	8			Expediente Manufacturing Order	5009502

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**      **Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey**      **Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES