

Tubo patrón número

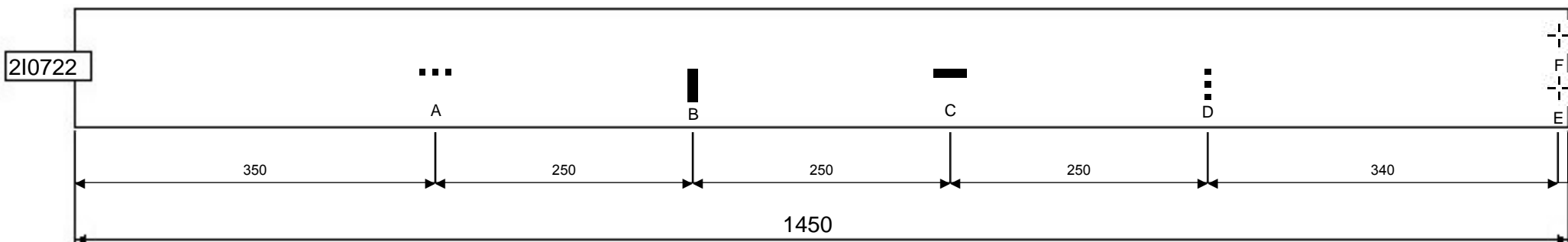
Reference standard #

210722

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	stock	Ciclo Product	9543
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	52866
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	45,30	1,080	1,059	0,95	-	Daniel Carcacha	19/02/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	43,40	0,999	1,018	0,86	-	Daniel Carcacha	19/02/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	48,20	1,060	1,025	0,86	-	Daniel Carcacha	19/02/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	27,70	1,062	1,016	0,90	-	Daniel Carcacha	19/02/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,29	Daniel Carcacha	19/02/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,93	Daniel Carcacha	19/02/08

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/02/2008
08:48:53 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**210722****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	stock	Ciclo Product	9543
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	52866
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES