

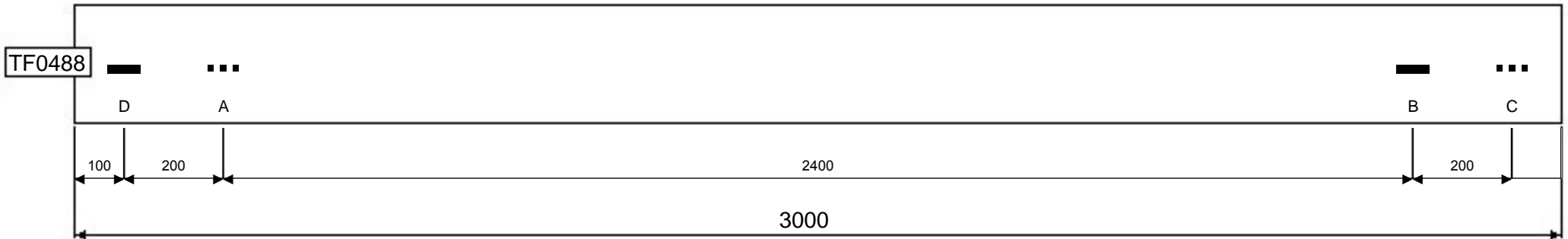
Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0488**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Pruebas Tests	Ciclo Product	200105
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	222
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	±15	0,230	0,170	0,200	25,40	25,00	0,212	0,219	0,70	Daniel Carcacha	16/05/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	±15	0,230	0,170	0,200	25,40	25,00	0,226	0,223	0,70	Daniel Carcacha	16/05/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	±15	0,230	0,170	0,200	25,40	25,00	0,221	0,220	0,70	Daniel Carcacha	16/05/13
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	±15	0,230	0,170	0,200	25,40	25,00	0,214	0,216	0,70	Daniel Carcacha	16/05/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

16/05/2013  
12:20:29 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006