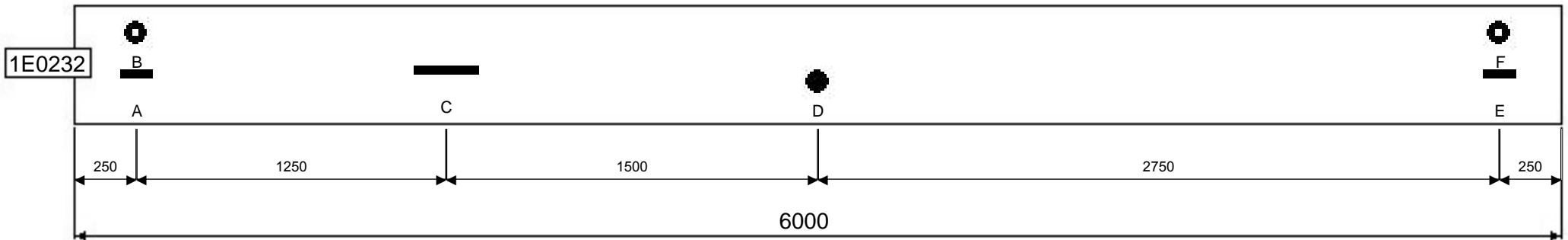


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0232

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	ORDEN MADRE SID	Ciclo Product	62097
Espesor [mm] Wall Thickness	4,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33772
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0874101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,661	0,489	0,575	50,00	48,00	0,609	0,610	0,85	Dante Antunez	28/04/14
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	28/04/14
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,661	0,489	0,575	150,00	150,00	0,628	0,619	-	Agustin Torres	28/04/14
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,529	0,391	0,460	-	-	0,500	0,500	0,85	Dante Antunez	28/04/14
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,661	0,489	0,575	50,00	48,00	0,613	0,607	0,85	Dante Antunez	28/04/14
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Agustin Torres	28/04/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0232

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	ORDEN MADRE SID	Ciclo Product	62097
Espesor [mm] Wall Thickness	4,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	33772
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0874101

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES