

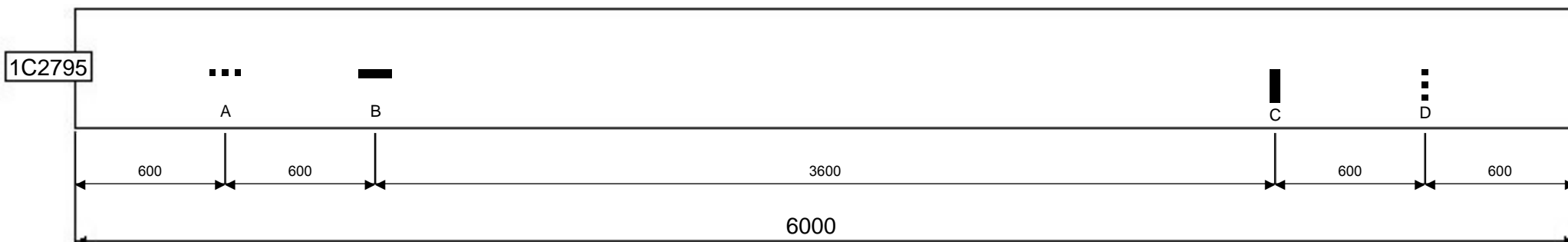
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2795**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	89,1	Cliente Client	THAI BENKAN CO.	Ciclo Product	54440
Espesor [mm] Wall Thickness	6,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44462
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5270901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,759	0,561	0,660	50,80	50,00	0,737	0,744	0,87	Agustin Torres	25/08/17
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,759	0,561	0,660	50,80	50,60	0,711	0,714	0,83	Carlos Aguilar	25/08/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,759	0,561	0,660	50,80	47,10	0,722	0,727	0,82	Carlos Aguilar	25/08/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,759	0,561	0,660	50,80	31,30	0,756	0,738	0,86	Agustin Torres	25/08/17

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

25/08/2017  
11:04:19 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006