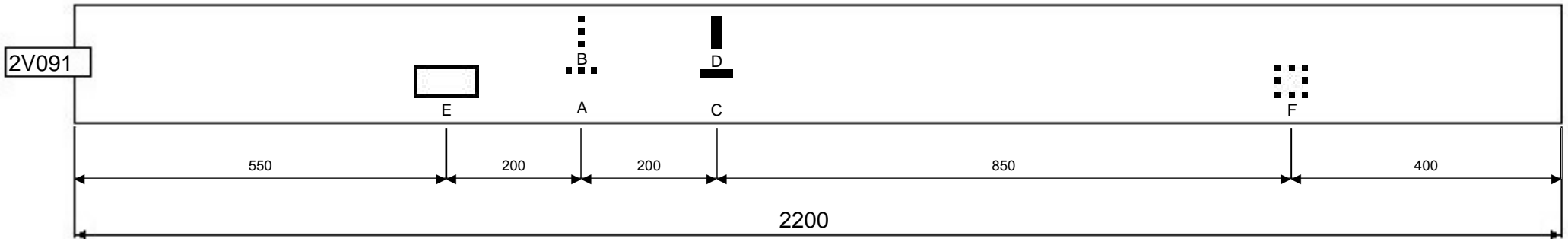


Tubo patrón número
Reference standard #

2V091

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Total	Ciclo Product	61040
Espesor [mm] Wall Thickness	4,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20845
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5412002



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	7	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	30,00	0,342	0,341	0,86	Daniel Carcacha	10/02/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	7	±0	0,300	0,300	0,300	30,00	30,00	0,300	0,300	0,87	Daniel Carcacha	10/02/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	29,00	0,328	0,321	0,87	Daniel Carcacha	10/02/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	30,00	29,00	0,332	0,340	0,93	Agustin Torres	10/02/12
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	2,530	1,870	2,200	15,00	15,00	2,200	2,200	5,90	Daniel Carcacha	10/02/12
F	Reduccion de espesor interno	1,00	13	±0	0,550	0,550	0,550	2,00	2,00	-	-	1,00	Default Default	14/10/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V091****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Total	Ciclo Product	61040
Espesor [mm] Wall Thickness	4,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20845
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5412002

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES