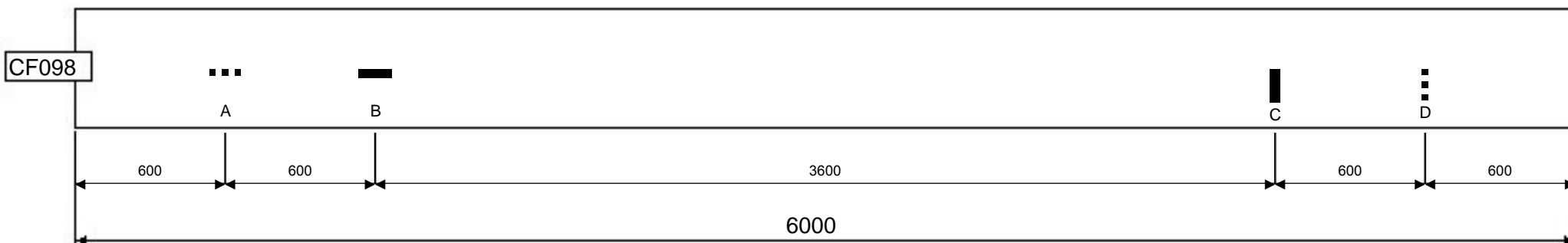


Tubo patrón número  
Reference standard #

**CF098**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	63431	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,876	0,647	0,762	50,00	49,00	0,834	0,846	0,94	Sebastian Monteros	21/02/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,876	0,647	0,762	50,00	49,00	0,524	0,533	0,97	Sebastian Monteros	21/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	42,00	0,523	0,526	0,98	Sebastian Monteros	21/02/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	8	±15	0,876	0,647	0,762	50,00	38,00	0,795	0,834	0,93	Sebastian Monteros	21/02/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

21/02/2007  
01:42:31 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006