

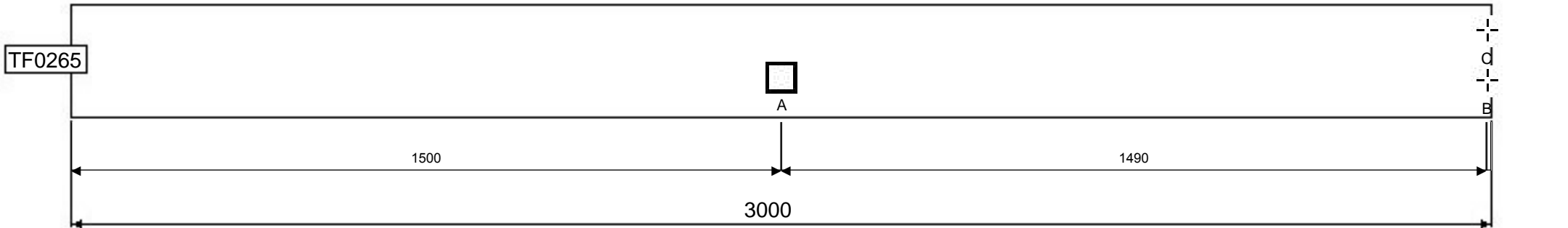
Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0265**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,79	Cliente Client	CALIFICACI ON UT	Ciclo Product	38165
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de Espesor Externo	25,00	10	±0	0,566	0,566	0,566	50,00	48,00	-	-	20,10	5,09	Nicolas Lorenzato	03/12/07
B	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,92	Nicolas Lorenzato	03/12/07
C	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,64	Nicolas Lorenzato	03/12/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	03/12/2007 11:48:32 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------