

Tubo patrón número

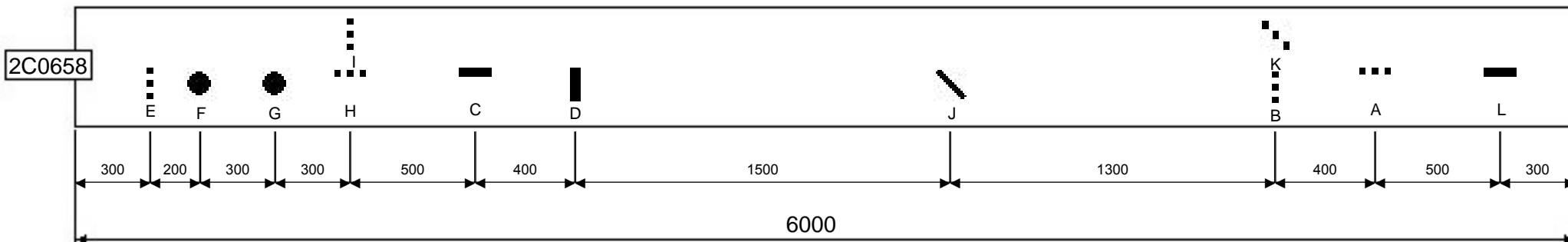
Reference standard #

2C0658

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL E&P CONGO	Ciclo Product	62478
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63108
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0370.06



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	48,00	48,00	1,056	1,037	0,83	Dante Antunez	07/05/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,093	0,808	0,950	43,50	43,50	1,030	1,018	0,83	Dante Antunez	07/05/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	48,00	48,00	0,540	0,545	0,85	Dante Antunez	07/05/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	41,00	41,00	0,530	0,535	0,85	Dante Antunez	07/05/14
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	42,00	0,511	0,526	0,82	Dante Antunez	17/05/14
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	8,00	70	±15	7,648	5,653	6,650	-	-	7,300	-	7,70	Agustin Torres	17/05/14
G	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	8,00	30	±15	3,278	2,423	2,850	-	-	3,000	-	7,70	Agustin Torres	17/05/14
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	48,00	0,509	0,522	0,81	Dante Antunez	17/05/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0658

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL E&P CONGO	Ciclo Product	62478
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63108
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0370.06

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	44,00	0,533	0,529	0,83	Dante Antunez	17/05/14
J	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	48,00	0,524	0,539	0,81	Pablo Mazzeo	17/05/14
K	Oblicuo Izquierdo Interno	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	48,00	0,518	0,533	0,82	Pablo Mazzeo	17/05/14
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,546	0,404	0,475	50,80	48,00	0,536	0,542	0,82	Pablo Mazzeo	17/05/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

17/05/2014
08:04:49 p.m.

Hoja
Page

2/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006