

## CERTIFICADO PATRON DE CND

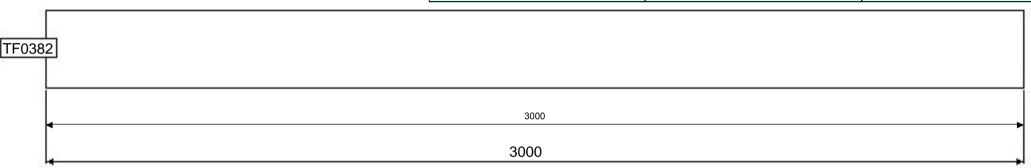
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

TF0382





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	1	-	-	0,00	0,000	0,000	0,00	Dante Antunez	20/05/10
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,377	0,278	0,328	50,00	-	-	-	-	Dante Antunez	19/05/10
1 ( -	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	1,00	5	±15	0,377	0,278	0,328	50,00	-	-	-	-	Daniel Carcacha	19/05/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,377	0,278	0,328	50,80	-	-	-	-	Dante Antunez	20/05/10
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	1,00	10	±15	0,753	0,557	0,655	50,00	-	-	-	-	Daniel Carcacha	19/05/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,753	0,557	0,655	50,00	-	-	-	-	Daniel Carcacha	19/05/10
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	3	±15	0,226	0,167	0,197	50,80	-	-	-	-	Daniel Carcacha	20/05/10

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

**Fecha** 

20/05/2010 10:08:30 a.m.

Hoja

Documento 1/2 Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0382

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	0	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	33373				
Espesor [mm] Wall Thickness	6,55	Tratamiento Termico	DEMO	Colada <sub>Heat</sub>	36884				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO