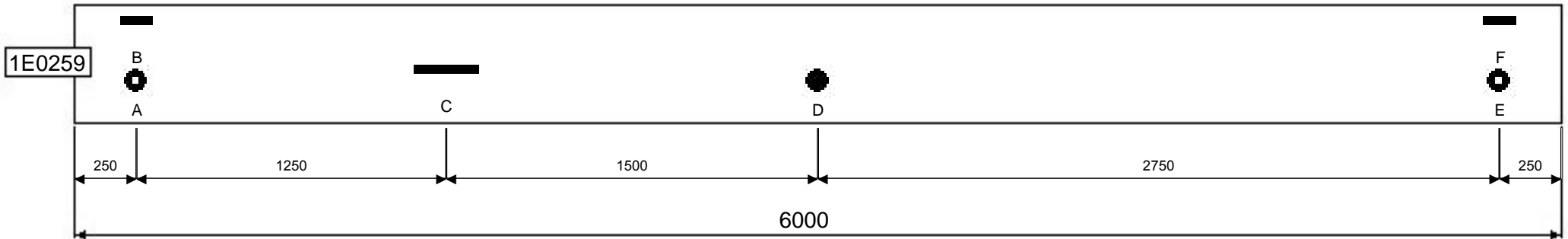


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0259**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,38	Cliente Client	HUNTING TITAN	Ciclo Product	14702
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49794
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5415702



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	02/07/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,143	0,845	0,994	50,80	50,60	1,123	1,126	0,89	Carlos Aguilar	30/06/18
C	Long. de ecualización	-	13	±15	1,143	0,845	0,994	152,40	150,00	1,077	1,089	-	Carlos Aguilar	02/07/18
D	Circular de ecualización Externo	1,00	13	±15	1,143	0,845	0,994	-	-	1,121	1,092	0,90	Carlos Aguilar	03/07/18
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	02/07/18
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,143	0,845	0,994	50,80	50,60	1,116	1,142	0,88	Carlos Aguilar	30/06/18

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0259**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,38	Cliente Client	HUNTING TITAN	Ciclo Product	14702
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49794
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5415702

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Nikon V-16E     Codigo: 90012410**

**Calibre Pie de Rey     Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES