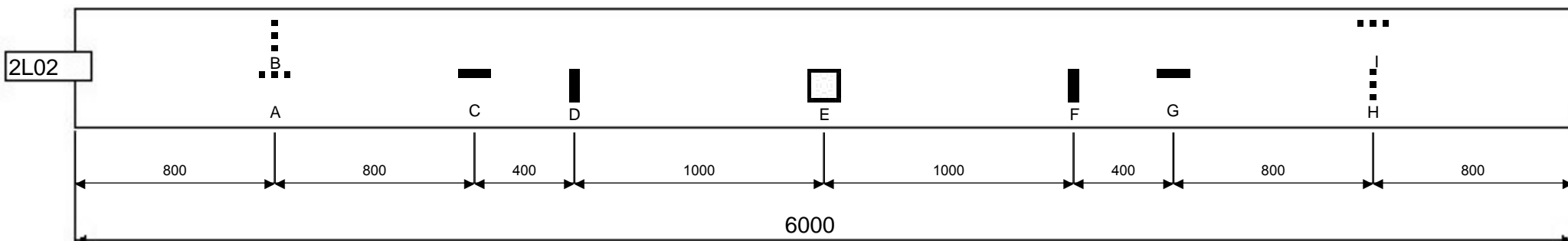


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2L02**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	stock lin3	Ciclo Product	82292
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42668
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	50,00	0,412	0,420	0,82	Agustin Torres	12/05/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	43,00	0,422	0,423	0,83	Agustin Torres	12/05/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	50,50	0,368	0,368	0,82	Default Default	28/07/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	46,50	0,420	0,423	0,82	Carlos Aguilar	22/04/17
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	5	±0	0,369	0,369	0,369	50,80	50,80	-	-	25,40	Carlos Aguilar	22/04/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	46,40	0,799	0,806	0,84	Carlos Aguilar	22/04/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	50,60	0,835	0,820	0,83	Carlos Aguilar	22/04/17
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	43,00	0,812	0,842	0,86	Agustin Torres	13/05/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2L02****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	stock lin3	Ciclo Product	82292
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42668
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	50,00	0,830	0,808	0,86	Agustin Torres	13/05/17

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES