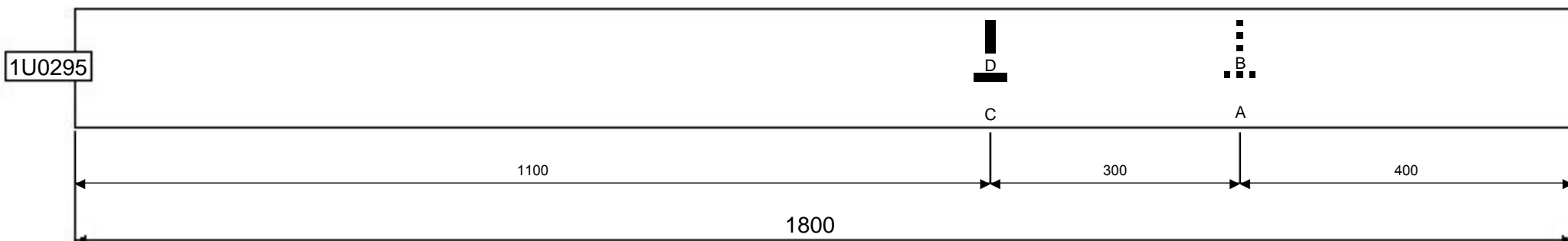


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0295**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,2	Cliente Client	STOCK CENT COMP	Ciclo Product	21005
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29994
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	48,00	0,690	0,694	0,86	Daniel Carcacha	30/05/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	27,90	0,669	0,718	0,86	Daniel Carcacha	30/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	48,50	0,709	0,716	0,81	Daniel Carcacha	30/05/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,00	33,00	0,685	0,670	0,83	Daniel Carcacha	30/05/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	30/05/2008 01:41:30 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------