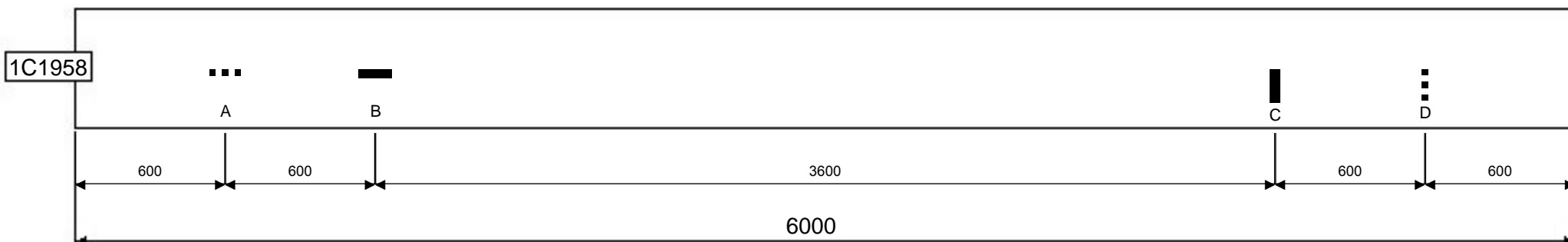


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1958

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21137
Espesor [mm] Wall Thickness	7,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	38380
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,80	48,70	0,416	0,413	0,83	Dante Antunez	07/05/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,80	43,00	0,411	0,414	0,88	Dante Antunez	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,80	35,90	0,401	0,389	0,81	Dante Antunez	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,420	0,310	0,365	50,80	25,10	0,417	0,380	0,86	Dante Antunez	07/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 07/05/2010
12:53:08 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006