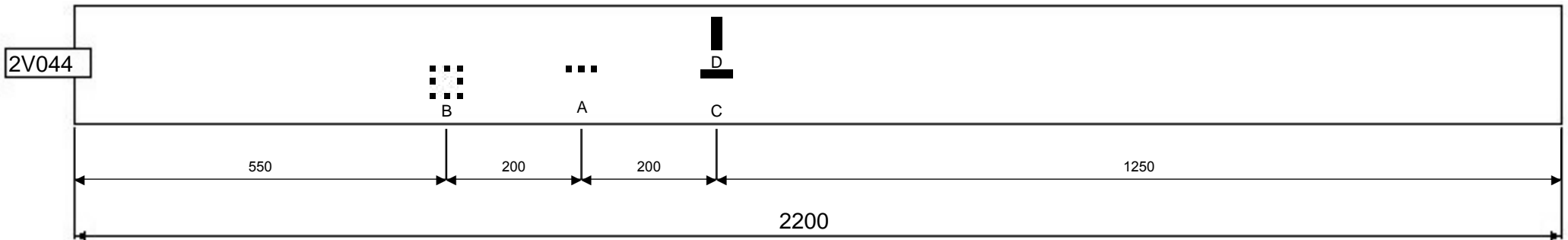


Tubo patrón número
Reference standard #

2V044

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Ciclo Product	64024
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	70057
Trazabilidad Traceability	75		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,85	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,00	25,00	0,518	0,520	0,85	Pablo Mazzeo	10/05/10
B	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,295	1,295	1,295	25,40	23,50	-	-	22,00	Default Default	22/07/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	24,00	0,571	0,573	0,85	Pablo Mazzeo	10/05/10
D	Transversal Externo Transverse OD	0,85	5	±15	0,596	0,440	0,518	23,00	23,00	0,543	0,544	0,85	Pablo Mazzeo	10/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

22/07/2017
11:46:07 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006