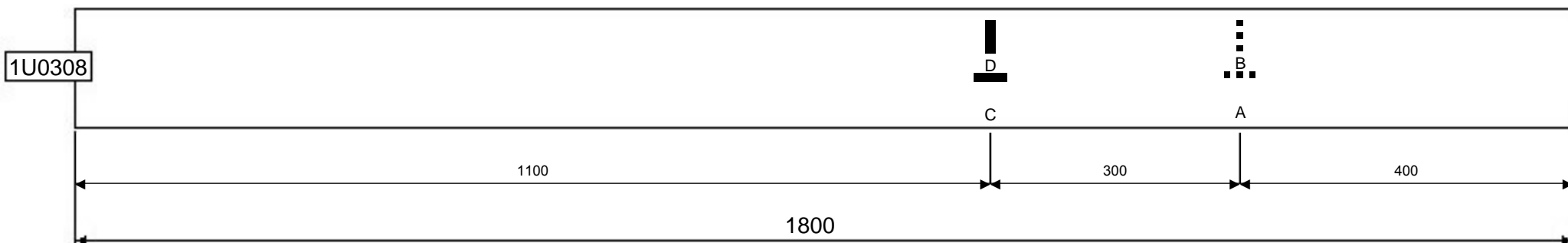


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0308**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Cons. Int. TYP	Ciclo Product	20271
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27103
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/5576.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	25,40	23,30	1,076	1,076	0,89	Dante Antunez	22/08/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,00	35,70	1,060	1,065	0,86	Dante Antunez	22/08/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	25,40	23,20	1,022	1,010	0,84	Dante Antunez	22/08/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,00	43,00	0,994	1,033	0,84	Dante Antunez	22/08/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES