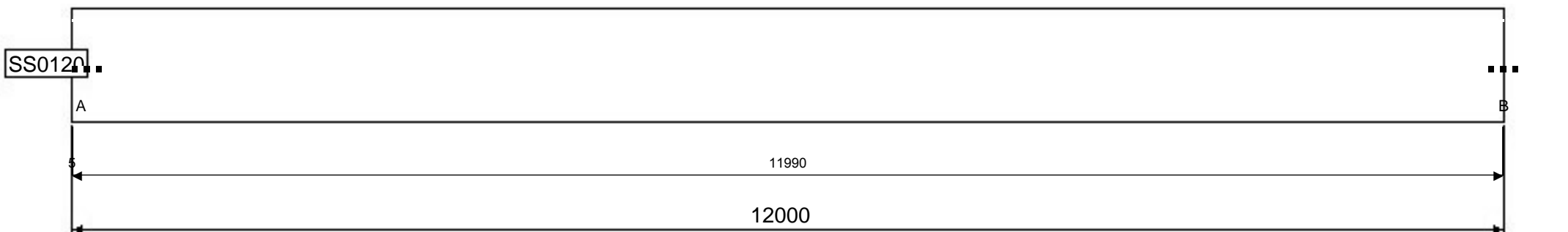


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0120

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TUVALCA	Ciclo Product	50629
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	32346
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	+15-0	0,791	0,688	0,688	50,80	50,10	0,664	0,640	0,86	Dante Antunez	12/09/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	+15-0	0,791	0,688	0,688	50,80	49,50	0,621	0,654	0,89	Dante Antunez	12/09/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

12/09/2008
02:19:59 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006