

Tubo patrón número
Reference standard #

CI 810

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,3	Cliente Client	Ciclo Product	38199	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	BKS	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	7		Expediente Manufacturing Order		

CI 810

5000

5000

Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	5	±15	0,299	0,221	0,260	38,00	-	-	-	-	trefila trefila	15/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,299	0,221	0,260	38,00	-	-	-	-	trefila trefila	15/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,299	0,221	0,260	38,00	-	-	-	-	trefila trefila	15/05/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	15/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Código:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

15/05/2010
05:08:31 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006