

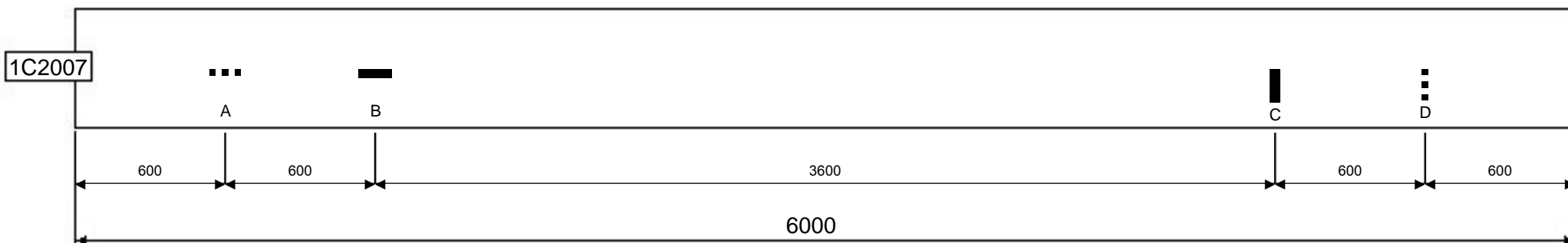
Tubo patrón número
Reference standard #

1C2007

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CUÑADO	Ciclo Product	84782
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39018
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5401607



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	-	-	-	-	-	-	-	44,00	1,276	1,264	0,64	Daniel Carcacha	15/06/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	48,00	0,594	0,599	0,91	Daniel Carcacha	15/06/10
C	Transversal Externo Transverse OD	-	-	-	-	-	-	-	37,00	0,591	0,597	0,92	Daniel Carcacha	15/06/10
D	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	33,00	1,189	1,195	0,63	Daniel Carcacha	15/06/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/06/2010
07:41:26 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006