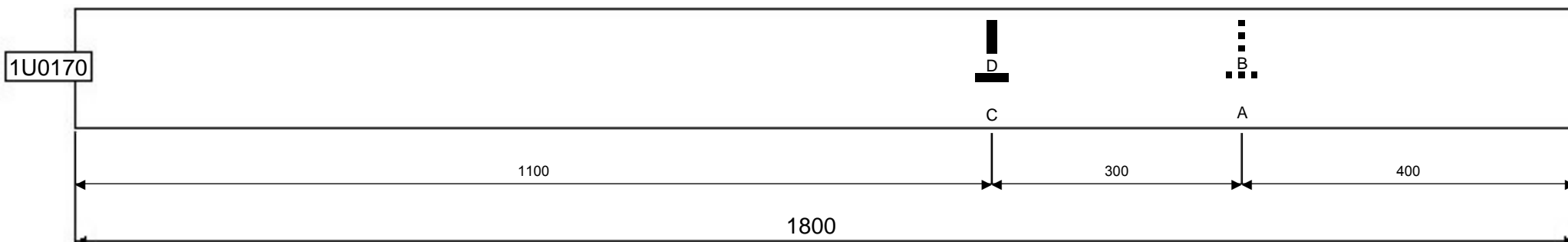


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0170

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	65376
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	3991
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,927	0,685	0,806	50,00	45,00	0,882	0,853	0,99	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	0,927	0,685	0,806	50,00	31,00	0,901	0,853	0,85	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,927	0,685	0,806	50,00	48,50	0,856	0,886	0,88	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,927	0,685	0,806	50,00	41,50	0,911	0,896	0,89	Sebastian Monteros	29/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 29/12/2006
11:35:26 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006