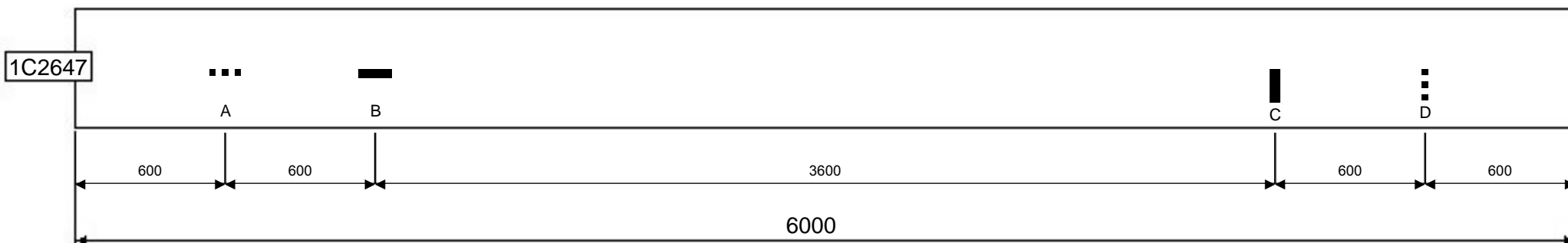


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2647**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SERVIPETR OL LTD	Ciclo Product	62849
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	70076
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5648601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	48,00	0,723	0,731	0,99	Dante Antunez	25/04/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	49,50	0,732	0,730	0,98	Agustin Torres	25/04/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	49,00	0,704	0,720	0,84	Agustin Torres	25/04/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,736	0,544	0,640	50,00	35,00	0,732	0,724	0,99	Dante Antunez	25/04/15

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

25/04/2015  
07:46:52 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006