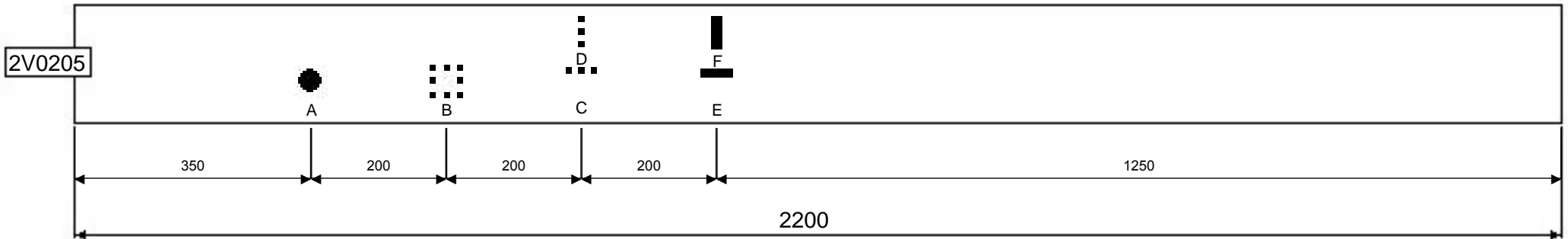


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0205

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	QATARGAS OPERATION	Ciclo Product	82851
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51076
Trazabilidad Traceability	40			Expediente Manufacturing Order	5/5304.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+15-0	6,894	5,995	5,995	-	-	5,850	-	6,30	Carlos Aguilar	12/09/18
B	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,199	1,199	1,199	25,40	25,30	-	-	22,10	Carlos Aguilar	12/09/18
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,30	0,688	0,687	0,45	Carlos Aguilar	12/09/18
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,10	0,687	0,689	0,44	Carlos Aguilar	12/09/18
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,30	0,677	0,679	0,44	Carlos Aguilar	12/09/18
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,30	0,682	0,671	0,45	Carlos Aguilar	12/09/18

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0205****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	QATARGAS OPERATION	Ciclo Product	82851
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	51076
Trazabilidad Traceability	40			Expediente Manufacturing Order	5/5304.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES