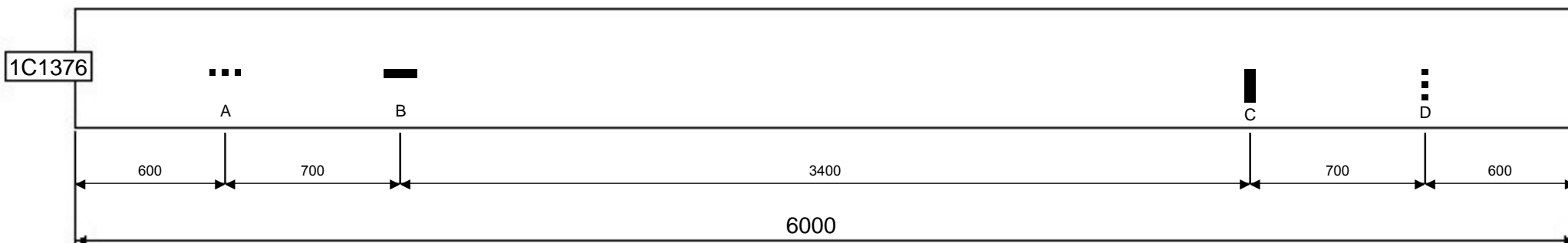


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1376

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	79598	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46482
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	45,00	0,340	0,339	0,83	Sebastian Monteros	02/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	48,00	0,309	0,334	0,94	Sebastian Monteros	02/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	40,00	0,302	0,305	0,80	Sebastian Monteros	02/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	38,00	0,317	0,343	0,82	Sebastian Monteros	02/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 02/11/2006
10:20:00 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006