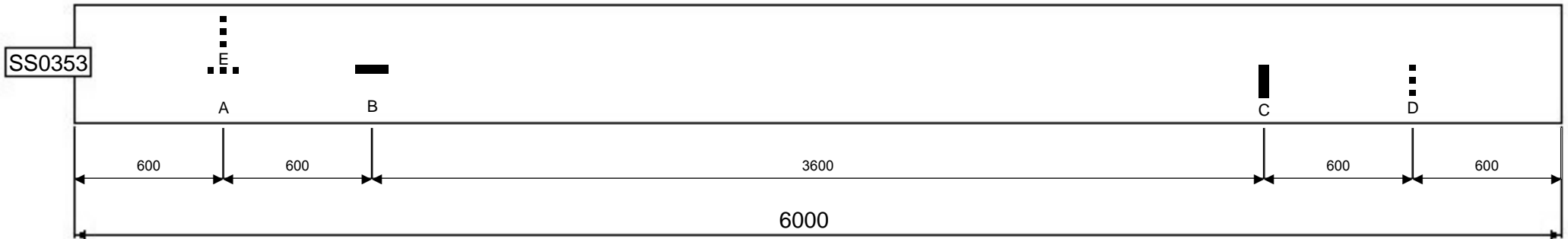


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0353**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CALIF. SHELL LIN1	Ciclo Product	81284
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	83438
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,40	0,688	0,682	0,84	Agustin Torres	04/10/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,00	0,661	0,679	0,84	Agustin Torres	04/10/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,10	0,653	0,674	0,85	Agustin Torres	04/10/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,689	0,510	0,600	25,40	25,20	0,680	0,659	0,84	Agustin Torres	04/10/17
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,379	1,019	1,199	25,40	24,80	1,332	1,308	0,86	Default Default	26/04/18

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0353**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CALIF. SHELL LIN1	Ciclo Product	81284
Espesor [mm] Wall Thickness	11,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	83438
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Calibre Pie de Rey   Codigo:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES