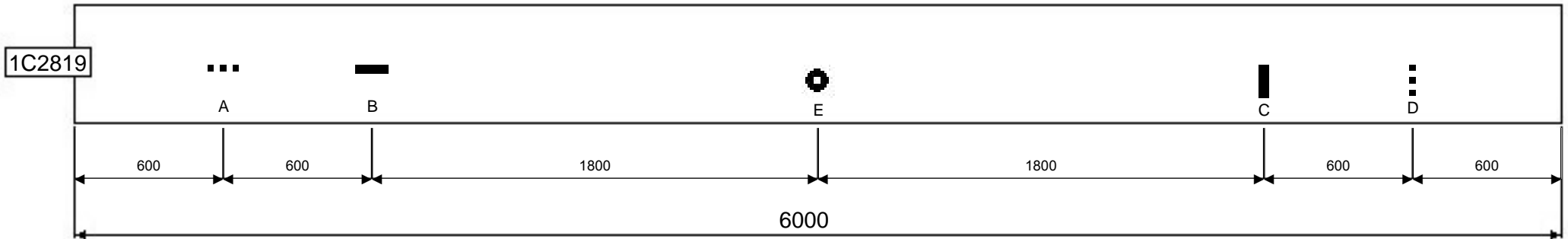


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2819

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	22443
Espesor [mm] Wall Thickness	10,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48593
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5392921



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	±15	1,208	0,893	1,050	25,10	25,10	1,185	1,201	0,60	Agustin Torres	17/04/18
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,60	5	±15	0,604	0,446	0,525	25,40	25,00	0,599	0,595	0,58	Agustin Torres	17/04/18
C	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,604	0,446	0,525	25,40	25,40	0,603	0,601	0,58	Agustin Torres	17/04/18
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	±15	1,208	0,893	1,050	25,40	19,50	1,176	1,189	0,60	Agustin Torres	17/04/18
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,80	Default Default	17/04/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	17/04/2018 02:08:56 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------