

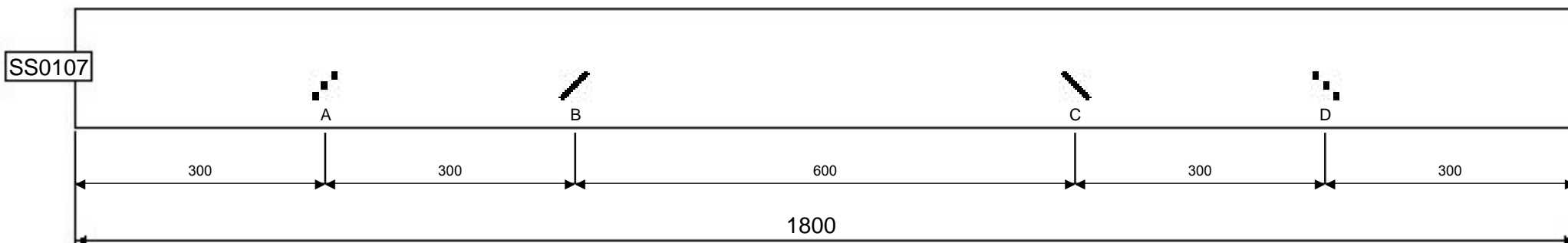
Tubo patrón número
Reference standard #

SS0107

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	CALIF. XOM OBLICUAS	Ciclo Product	66143
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28736
Trazabilidad Traceability	452			Expediente Manufacturing Order	5/6781.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	23,50	0,362	0,363	0,82	Dante Antunez	07/05/08
B	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	23,40	0,356	0,384	0,83	Dante Antunez	07/05/08
C	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	23,50	0,371	0,364	0,85	Dante Antunez	07/05/08
D	Oblicuo Izquierdo Interno	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	23,50	0,379	0,363	0,87	Dante Antunez	07/05/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 07/05/2008
03:50:27 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006