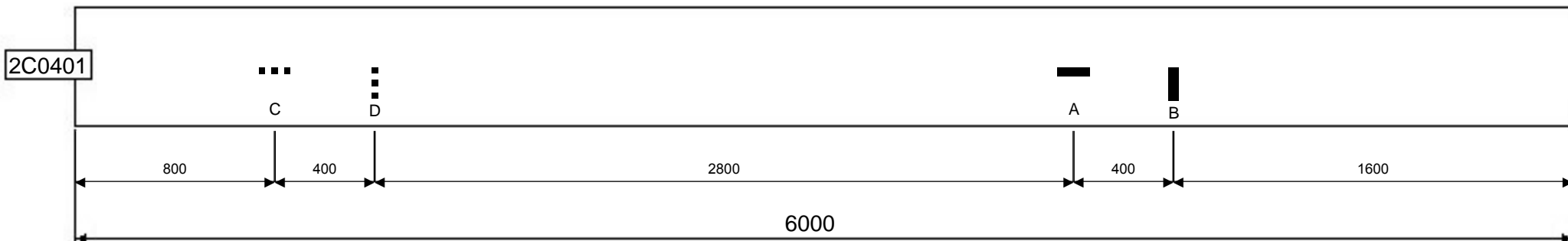


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0401

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	270,6	Cliente Client	FACU	Ciclo Product	8894
Espesor [mm] Wall Thickness	28,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63806
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8295-07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±15	1,060	0,783	0,922	50,00	49,50	0,951	0,944	0,86	Dante Antunez	27/03/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	3	±15	1,060	0,783	0,922	50,00	41,60	0,987	1,004	0,95	Dante Antunez	27/03/09
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,656	1,224	1,440	50,00	1,53	1,547	1,524	0,97	Pablo Mazzeo	25/11/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,656	1,224	1,440	50,00	45,00	1,536	1,552	0,97	Pablo Mazzeo	25/11/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

25/11/2011
07:19:57 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006