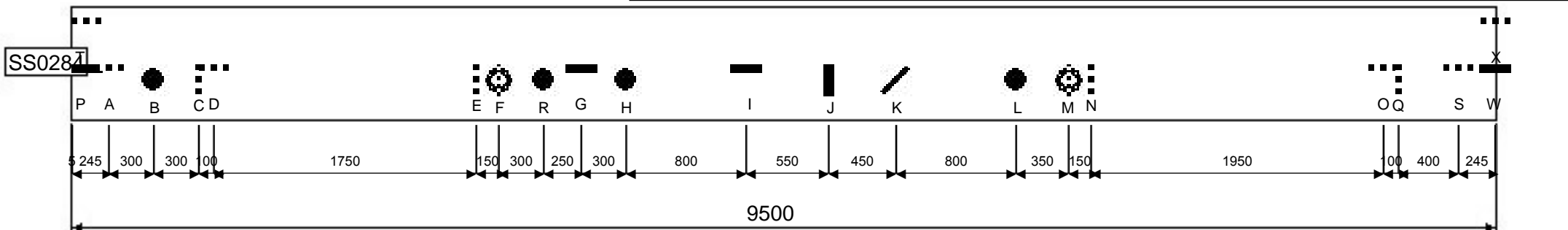


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0284

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	STATOIL QUALIFICATI ON	Ciclo Product	81423
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32791
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5085704



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,57	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,10	25,10	0,332	0,333	0,57	Dante Antunez	05/08/14
B	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	7,62	5	±15	0,365	0,270	0,318	-	-	0,339	-	7,50	Default Default	06/08/14
C	Transversal Interno Transverse ID	0,70	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,30	0,326	0,324	0,58	Default Default	06/08/14
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	13	±15	0,913	0,675	0,794	25,40	25,00	0,882	0,874	0,59	Default Default	06/08/14
E	Transversal Interno Transverse ID	0,70	13	±15	0,913	0,675	0,794	25,40	24,40	0,835	0,850	0,61	Default Default	06/08/14
F	Circular de ecualizacion Interno	152,40	5	±15	0,365	0,270	0,318	-	-	0,310	0,310	152,40	Default Default	06/08/14
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,10	0,363	0,361	0,58	Default Default	06/08/14
H	Circular de ecualización Externo Transverse equalization notch	152,40	5	±15	0,365	0,270	0,318	-	-	0,318	0,318	152,40	Default Default	06/08/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0284

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	STATOIL QUALIFICATI ON	Ciclo Product	81423
Espesor [mm] Wall Thickness	6,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32791
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5085704

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,20	0,352	0,354	0,56	Default Default	06/08/14
J	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	49,90	0,364	0,365	0,56	Default Default	06/08/14
K	Oblicuo Derecho Externo	0,70	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	49,50	0,360	0,363	0,57	Default Default	06/08/14
L	Circular de ecualización Externo	152,40	13	±15	0,913	0,675	0,794	-	-	0,720	0,720	152,40	Default Default	06/08/14
M	Circular de ecualizacion Interno	152,40	13	±15	0,913	0,675	0,794	-	-	0,700	0,700	152,40	Default Default	06/08/14
N	Transversal Interno Transverse ID	0,70	13	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	47,00	0,843	0,767	0,58	Default Default	06/08/14
O	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	13	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	49,80	0,893	0,876	0,59	Default Default	06/08/14
P	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,80	0,364	0,349	0,58	Default Default	06/08/14
Q	Transversal Interno Transverse ID	0,70	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	47,00	0,339	0,330	0,58	Default Default	06/08/14
R	Cono Interno ID Cone	76,20	13	±15	0,913	0,675	0,794	-	-	0,790	-	76,00	Default Default	06/08/14
S	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	5	±15	0,365	0,270	0,318	50,80	49,00	0,342	0,357	0,57	Default Default	06/08/14
T	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,20	0,323	0,310	0,59	Default Default	06/08/14
U	Transversal Interno Transverse ID	0,70	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,10	0,353	0,330	0,59	Default Default	06/08/14
V	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,80	0,324	0,314	0,58	Default Default	06/08/14
W	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,40	0,348	0,329	0,58	Default Default	06/08/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	06/08/2014 07:18:35 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------

Tubo patrón número Reference standard #		Datos del Producto Product Information			
SS0284		Diámetro [mm] Diameter114,3		Cliente ClientSTATOIL QUALIFICATI ONCiclo Product81423	
		Espesor [mm] Wall Thickness6,35		Tratamiento Termico Heat TreatmentSIColada Heat32791	
		Trazabilidad Traceability0		Expediente Manufacturing Order5085704	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
X	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,40	0,360	0,337	0,55	Default Default	06/08/14
Y	Transversal Interno Transverse ID	0,70	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	24,40	0,340	0,357	0,59	Default Default	06/08/14
Z	Transversal Externo Transverse OD	0,70	5	±15	0,365	0,270	0,318	25,40	25,40	0,354	0,358	0,58	Default Default	06/08/14

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT					Fecha Date		06/08/2014 07:18:35 a.m.		Hoja Page		3/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	--	---------------	--	-----------------------------	--	--------------	--	-----	--	-----------------------	--	---------------------------	--