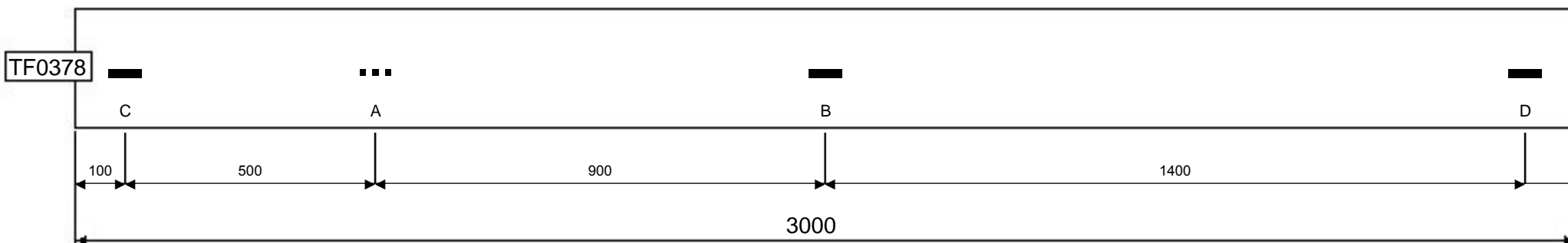


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0378

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	C. INT. TYP. TREF	Ciclo Product	33355
Espesor [mm] Wall Thickness	7,93	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	67532
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	+5-0	0,416	0,397	0,397	25,00	25,00	0,395	0,393	0,45	Dante Antunez	19/01/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	+5-0	0,416	0,397	0,397	25,00	25,00	0,396	0,396	0,50	Dante Antunez	19/01/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,456	0,337	0,397	25,00	25,00	0,423	0,418	0,50	Dante Antunez	19/01/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,456	0,337	0,397	25,00	25,00	0,375	0,372	0,50	Dante Antunez	19/01/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

19/01/2010
02:23:11 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006