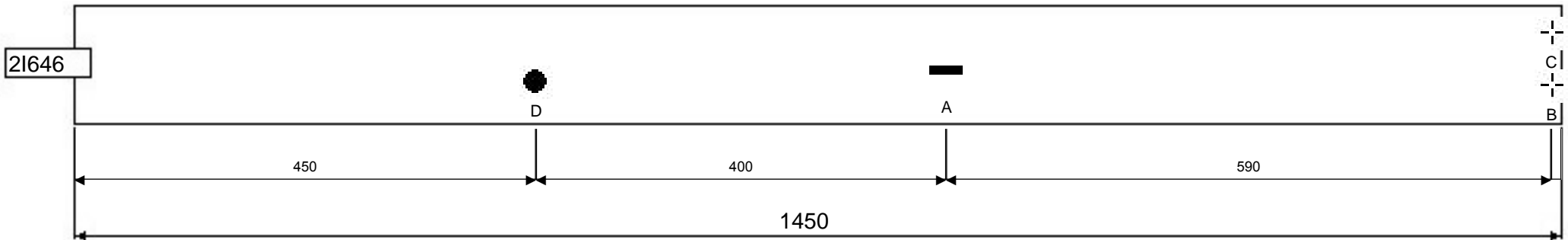


Tubo patrón número  
Reference standard #

**21646**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	BP AMOCO	Ciclo Product	8252
Espesor [mm] Wall Thickness	17,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	46979
Trazabilidad Traceability	208			Expediente Manufacturing Order	0/9966.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	1,158	0,856	1,007	50,00	47,40	1,120	1,128	0,83	-	Default Default	13/02/12
B	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,70	Default Default	13/02/12
C	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,12	Default Default	13/02/12
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	9,982	7,378	8,680	-	-	9,630	-	6,35	-	Default Default	13/02/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	13/02/2012 10:21:53 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------