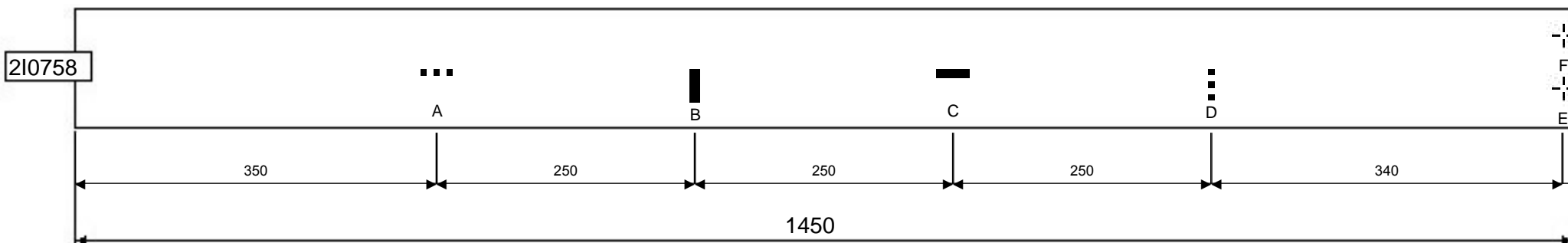


Tubo patrón número  
Reference standard #

**210758**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	72794
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	34527
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5472901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	48,00	0,402	0,371	0,93	-	Dante Antunez	12/01/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	42,60	0,371	0,367	0,93	-	Dante Antunez	12/01/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	48,00	0,370	0,376	0,95	-	Dante Antunez	12/01/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	33,60	0,304	0,309	0,91	-	Dante Antunez	12/01/09
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,14	Dante Antunez	12/01/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,51	Dante Antunez	12/01/09

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**210758****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI S.P.A	Ciclo Product	72794
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	34527
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5472901

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES