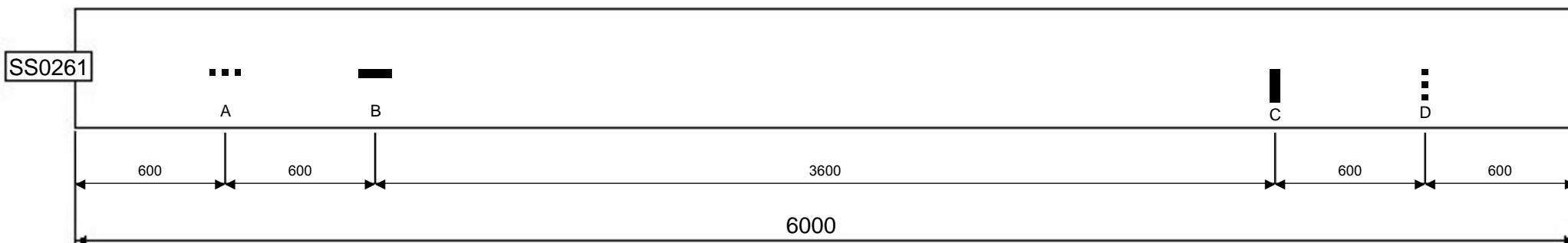


Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0261**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PRUEBA CALIF. EMI	Ciclo Product	88017
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,20	0,328	0,331	0,88	Dante Antunez	15/01/13
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,80	0,331	0,344	0,92	Dante Antunez	15/01/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,30	0,336	0,344	0,92	Dante Antunez	15/01/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	21,70	0,328	0,344	0,92	Dante Antunez	15/01/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 15/01/2013  
06:50:20 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006