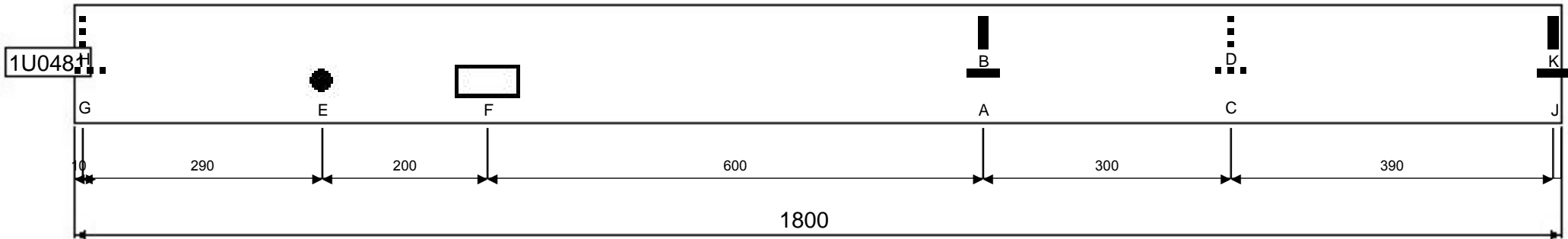


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0481**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	JGC CORPORATION	Ciclo Product	60807
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40605
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4072.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	37,40	0,310	0,314	0,95	Dante Antunez	05/08/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	33,10	0,322	0,312	0,96	Dante Antunez	05/08/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	36,10	0,343	0,346	0,95	Dante Antunez	05/08/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,348	0,257	0,303	38,00	27,20	0,301	0,306	0,94	Dante Antunez	05/08/10
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	+15-0	3,163	2,750	2,750	-	-	2,600	-	5,80	Daniel Carcacha	05/08/10
F	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	3,163	2,750	2,750	16,00	15,40	2,500	2,500	5,30	Daniel Carcacha	05/08/10
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,00	0,294	0,311	0,25	Pablo Mazzeo	16/04/13
H	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	19,00	0,316	0,321	0,40	Pablo Mazzeo	16/04/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0481**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	JGC CORPORATI ON	Ciclo Product	60807
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40605
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4072.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	37,00	0,324	0,318	0,25	Pablo Mazzeo	16/04/13
K	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	26,00	0,310	0,319	0,40	Pablo Mazzeo	16/04/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	16/04/2013 08:30:12 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------