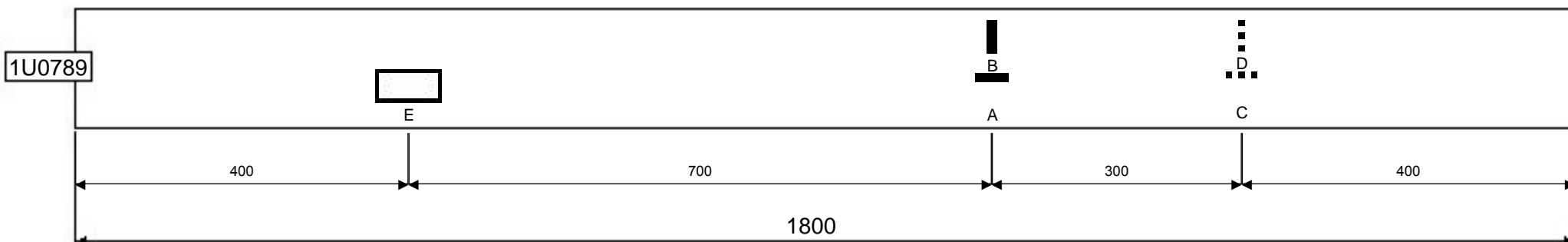


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0789**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	2543
Espesor [mm] Wall Thickness	15,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61285
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9073.44



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,806	1,335	1,570	38,00	38,00	1,667	1,675	0,88	Agustin Torres	18/03/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,806	1,335	1,570	38,00	36,60	1,720	1,724	0,88	Agustin Torres	18/03/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,806	1,335	1,570	38,00	38,00	1,702	1,714	0,86	Agustin Torres	17/03/20
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,806	1,335	1,570	38,00	35,00	1,584	1,679	0,86	Agustin Torres	17/03/20
E	Chavetero Grove	6,00	50	±15	9,028	6,673	7,850	15,00	15,00	8,800	8,800	5,00	Agustin Torres	28/08/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0789**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	2543
Espesor [mm] Wall Thickness	15,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	61285
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9073.44

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Medidor de espesor WM2   Codigo:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES