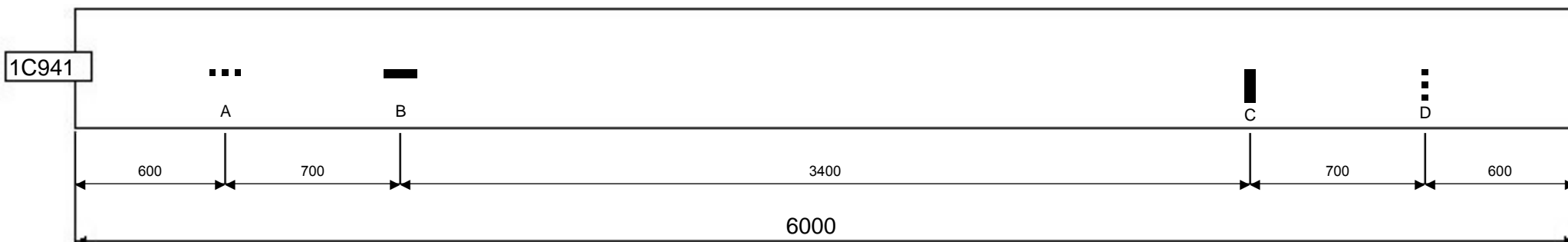


Tubo patrón número
Reference standard #

1C941

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,79	Cliente Client	SCHULEMBE RGER	Ciclo Product	27657
Espesor [mm] Wall Thickness	5,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31205
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,325	0,241	0,283	25,40	23,00	0,335	0,335	0,98	Sebastian Monteros	09/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,325	0,241	0,283	25,40	23,00	0,334	0,334	0,89	Sebastian Monteros	09/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,325	0,241	0,283	25,40	24,00	0,331	0,331	0,92	Sebastian Monteros	09/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,325	0,241	0,283	25,40	21,00	0,339	0,339	0,98	Sebastian Monteros	09/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

09/11/2006
02:12:19 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006