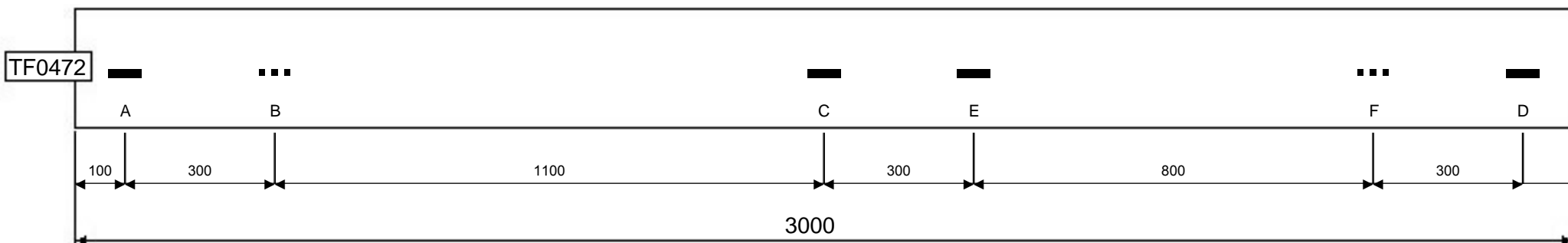


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0472

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	Owen Oil Tools	Ciclo Product	35119
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24020
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	±15	0,914	0,676	0,795	25,40	25,40	0,877	0,892	0,60	Dante Antunez	03/12/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+10-0	0,875	0,795	0,795	25,40	25,30	0,792	0,793	0,63	Dante Antunez	03/12/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+10-0	0,875	0,795	0,795	25,40	25,30	0,779	0,773	0,59	Dante Antunez	03/12/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	±15	0,914	0,676	0,795	25,40	25,30	0,873	0,879	0,58	Dante Antunez	03/12/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	5	±0,1	0,398	0,397	0,398	25,40	25,00	0,398	0,398	0,55	Daniel Carcacha	28/03/15
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	5	±0,1	0,398	0,397	0,398	25,40	25,00	0,398	0,398	0,60	Daniel Carcacha	28/03/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0472**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	Owen Oil Tools	Ciclo Product	35119
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24020
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES