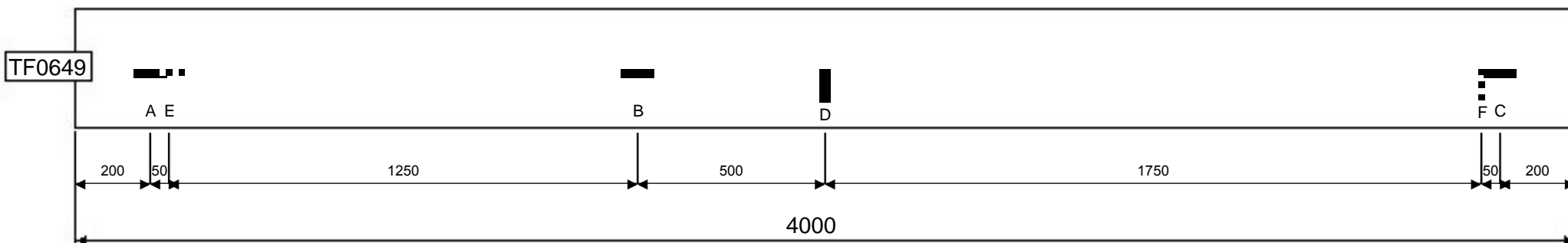


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0649**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	Tubos de acero	Ciclo Product	35900
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20615
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,181	0,188	0,30	Carlos Aguilar	29/08/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,190	0,187	0,30	Agustin Torres	29/08/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,185	0,193	0,30	Agustin Torres	29/08/18
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	13,00	0,180	0,182	0,30	Agustin Torres	29/08/18
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	20,00	0,189	0,200	0,30	Agustin Torres	29/08/18
F	Transversal Interno Transverse ID	0,30	10	+10-0	0,220	0,200	0,200	20,00	10,00	0,198	0,195	0,30	Agustin Torres	29/08/18

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**TF0649****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	30	Cliente Client	Tubos de acero	Ciclo Product	35900
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20615
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**