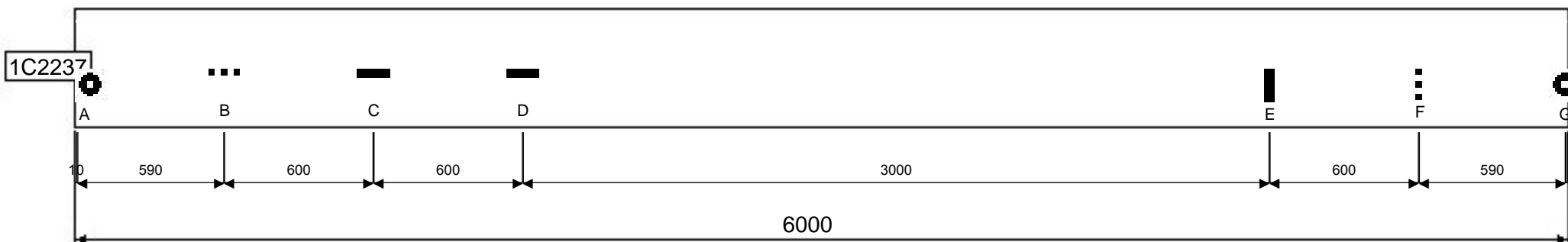


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2237**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,5	Cliente Client	OWENS	Ciclo Product	15927
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47196
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5166702



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	05/09/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	48,20	0,850	0,878	0,87	Agustin Torres	05/09/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	48,30	0,420	0,427	0,84	Agustin Torres	05/09/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,920	0,680	0,800	50,80	48,30	0,894	0,900	0,84	Agustin Torres	05/09/11
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	42,80	0,424	0,429	0,83	Agustin Torres	05/09/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,80	35,00	0,382	0,378	0,92	Agustin Torres	05/09/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	05/09/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2237****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,5	Cliente Client	OWENS	Ciclo Product	15927
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47196
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5166702

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**