

CERTIFICADO PATRON DE CND

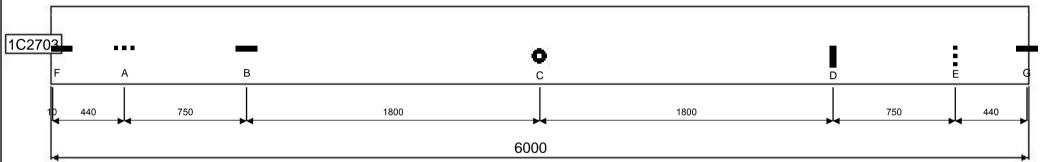
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2703





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	10	±15	0,345	0,255	0,300	48,00	48,00	0,315	0,319	0,82	Agustin Torres	03/08/16
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,10	0,320	0,314	0,82	Carlos Aguilar	01/08/16
С	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	02/08/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,60	0,342	0,313	0,82	Carlos Aguilar	01/08/16
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	13,00	0,344	0,338	0,83	Agustin Torres	03/08/16
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,334	0,247	0,290	50,80	50,00	0,300	0,300	0,99	Default Default	04/11/16
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,334	0,247	0,290	50,00	50,00	0,300	0,300	0,99	Default Default	04/11/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2703

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente TUBOS DE ACERO Diametro [mm] 42.2 22344 Diameter Espesor [mm] Wall Thickness Colada Heat Tratamiento Termico NO 2,9 76263 **Heat Treatment** Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 5067801 Traceability

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES