

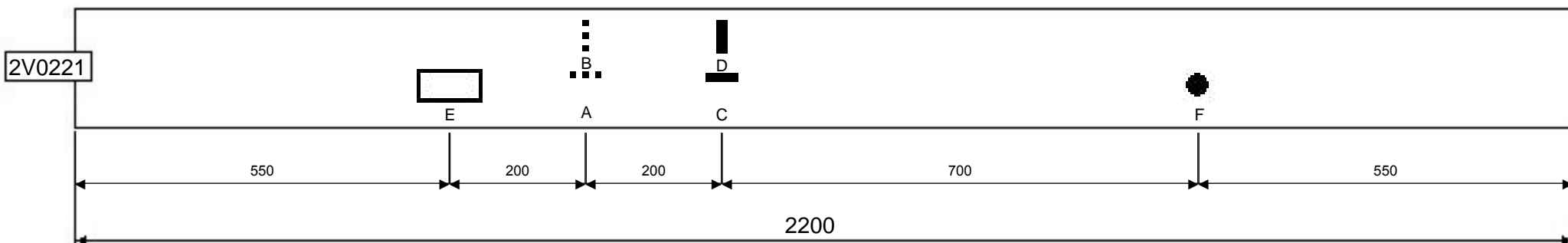
Tubo patrón número
Reference standard #

2V0221

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	QATAR PETROLEUM	Ciclo Product	61981
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24809
Trazabilidad Traceability	56			Expediente Manufacturing Order	5/7241.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	50,20	0,336	0,350	0,83	Agustin Torres	16/04/19
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	43,50	0,353	0,359	0,83	Agustin Torres	16/04/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	49,80	0,356	0,358	0,82	Agustin Torres	16/04/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,368	0,272	0,320	50,80	41,50	0,330	0,353	0,83	Agustin Torres	16/04/19
E	Chavetero Grove	5,40	50	+40-0	4,480	3,200	3,200	17,00	17,00	3,000	3,000	5,40	Agustin Torres	16/04/19
F	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,30	50	±15	3,680	2,720	3,200	-	-	3,000	-	6,00	Default Default	14/01/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2V0221**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	QATAR PETROLEUM	Ciclo Product	61981
Espesor [mm] Wall Thickness	6,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24809
Trazabilidad Traceability	56			Expediente Manufacturing Order	5/7241.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES