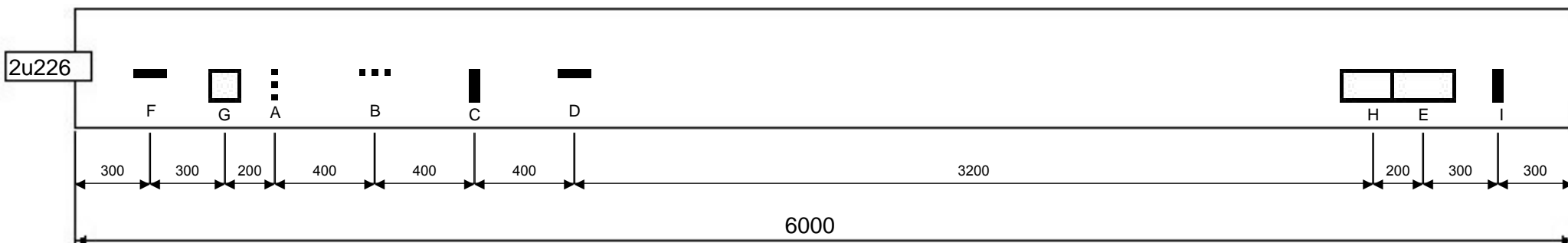


Tubo patrón número
Reference standard #

2u226

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Ciclo Product	73581
Espesor [mm] Wall Thickness	22,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	54592
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,282	0,948	1,115	50,00	48,00	1,112	1,044	0,99	Sebastian Monteros	20/05/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,282	0,948	1,115	50,00	49,00	1,086	1,091	0,95	Sebastian Monteros	20/05/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,282	0,948	1,115	50,00	45,00	1,222	1,204	0,97	Sebastian Monteros	20/05/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,282	0,948	1,115	50,00	48,00	1,193	1,121	0,95	Sebastian Monteros	20/05/04
E	Chavetero Grove	16,00	5	±15	1,282	0,948	1,115	30,00	29,00	11,200	11,200	15,00	Sebastian Monteros	20/05/04
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,282	0,948	1,115	50,00	49,00	1,237	1,185	0,90	Sebastian Monteros	20/05/04
G	Reduccion de Espesor Externo	25,00	10	±15	2,565	1,896	2,230	50,00	48,00	-	-	23,00	Sebastian Monteros	20/05/04
H	Chavetero Grove	6,00	50	±15	12,823	9,478	11,150	16,00	15,00	10,900	10,900	5,50	Sebastian Monteros	20/05/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/05/2004
12:29:09 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2u226****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Ciclo Product	73581
Espesor [mm] Wall Thickness	22,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	54592
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,282	0,948	1,115	50,00	49,00	1,193	1,163	0,85	Sebastian Monteros	20/05/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES