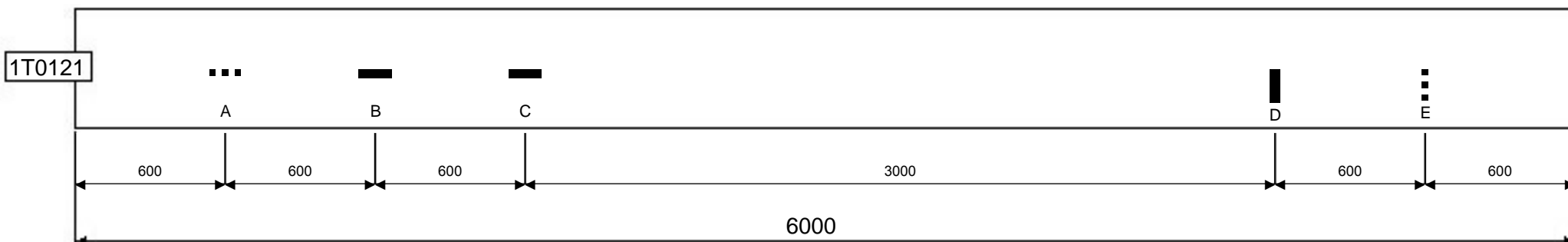


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1T0121**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	65095
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43788
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,20	0,550	0,547	0,93	Dante Antunez	18/12/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	48,60	0,277	0,301	0,93	Dante Antunez	18/12/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,40	0,548	0,521	0,93	Dante Antunez	18/12/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	39,00	0,339	0,320	0,93	Dante Antunez	18/12/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	26,00	0,340	0,342	0,94	Dante Antunez	18/12/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1T0121****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	Y.P.F	Ciclo Product	65095
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43788
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES