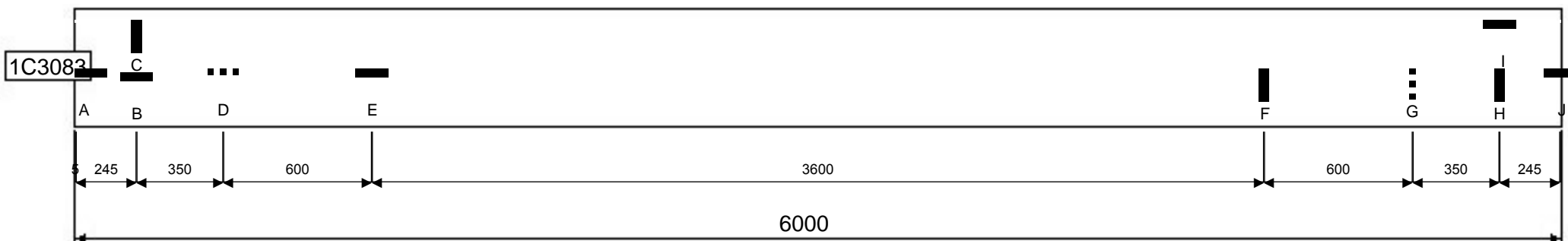


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3083

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	PROVEMET S.A.	Ciclo Product	22456
Espesor [mm] Wall Thickness	3,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	61612
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5141302



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	50,00	0,367	0,355	0,82	Carlos Aguilar	19/05/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	50,00	0,344	0,323	0,87	Carlos Aguilar	19/05/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	15,90	0,365	0,378	0,84	Carlos Aguilar	19/05/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	50,00	0,338	0,356	0,88	Carlos Aguilar	19/05/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	50,00	0,345	0,335	0,84	Carlos Aguilar	19/05/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	20,00	0,349	0,362	0,84	Agustin Torres	18/05/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	13,00	0,341	0,378	0,84	Carlos Aguilar	18/05/20
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	20,00	0,346	0,367	0,85	Agustin Torres	18/05/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

19/05/2020
01:17:56 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número Reference standard # 1C3083	Datos del Producto Product Information												
	Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	PROVEMET S.A.	Ciclo Product	22456							
	Espesor [mm] Wall Thickness	3,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	61612							
		Trazabilidad Traceability	0				Expediente Manufacturing Order	5141302					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	50,80	0,347	0,346	0,85	Agustin Torres	18/05/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,80	50,80	0,347	0,352	0,84	Agustin Torres	18/05/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	19/05/2020 01:17:56 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	----------------------	------------------------------------	---------------------	------------	------------------------------	----------------------------------