

Tubo patrón número

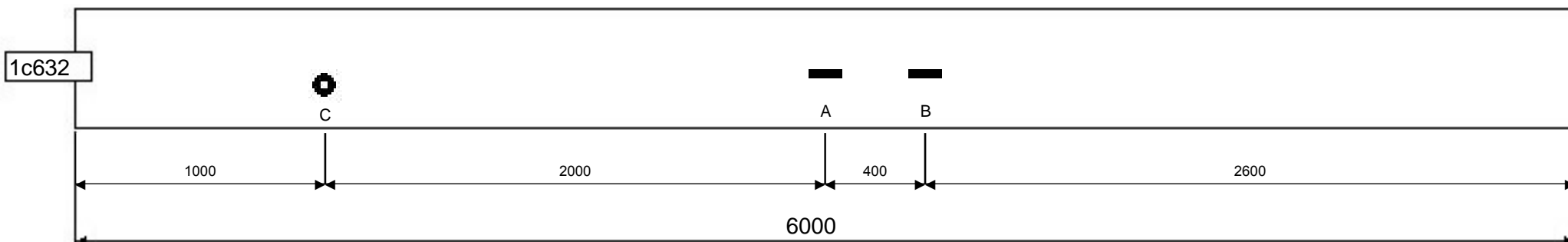
Reference standard #

**1c632**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Ciclo Product	78502	
Espesor [mm] Wall Thickness	4,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	40	±15	2,093	1,547	1,820	100,00	48,00	0,281	0,309	0,93	Sebastian Monteros	09/11/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,366	0,271	0,319	50,00	100,00	2,000	1,930	0,55	Sebastian Monteros	09/11/04
C	Agujero Pasante Drilled hole	50,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50,00	Julio Cesar Torres	19/10/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Medidor de espesor Mess DR-5   Codigo: 5151

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

19/10/2007  
04:08:40 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006