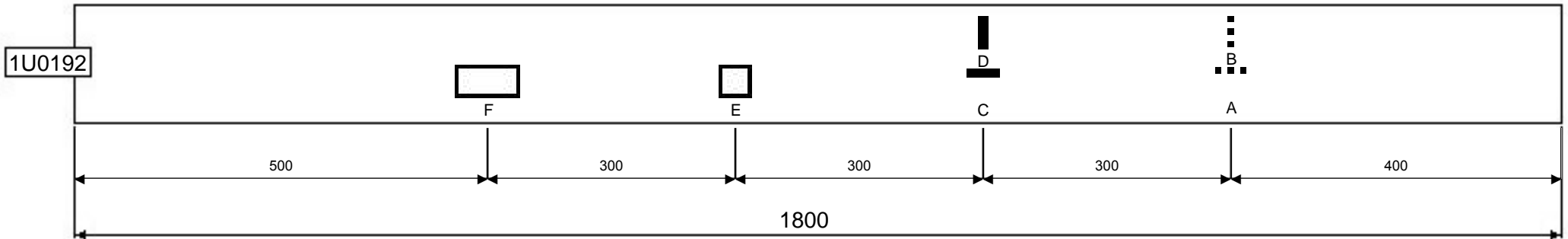


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0192

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	63840
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	48344
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	48,00	0,392	0,315	0,83	Sebastian Monteros	19/02/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	38,00	0,420	0,370	0,82	Sebastian Monteros	19/02/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	48,00	0,382	0,380	0,84	Sebastian Monteros	19/02/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,00	43,00	0,422	0,418	0,84	Sebastian Monteros	19/02/07
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	1,059	0,783	0,921	50,00	50,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	19/02/07
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	4,238	3,132	3,685	16,00	15,80	4,200	4,200	6,00	Daniel Carcacha	14/05/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0192****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	63840
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	48344
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES