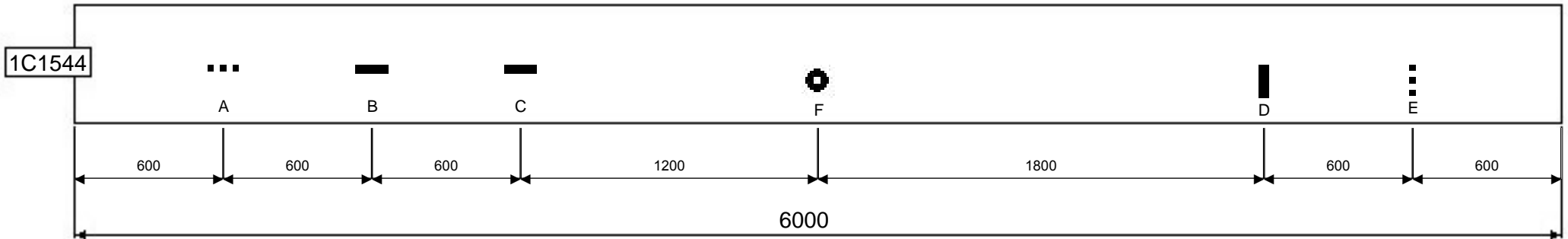


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1544

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	THYSSENIN DIA	Ciclo Product	87057
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49556
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,797	1,328	1,563	50,80	48,00	1,743	1,769	0,99	Sebastian Monteros	16/02/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	50,80	49,00	1,360	1,362	0,85	Sebastian Monteros	16/02/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	49,00	0,698	0,715	0,83	Sebastian Monteros	16/02/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	50,80	38,00	0,677	0,657	0,86	Sebastian Monteros	16/02/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,438	1,063	1,250	50,80	32,00	1,389	1,388	0,86	Sebastian Monteros	16/02/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	16/02/07

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

1C1544**Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	THYSSENIN DIA	Ciclo Product	87057
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49556
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES