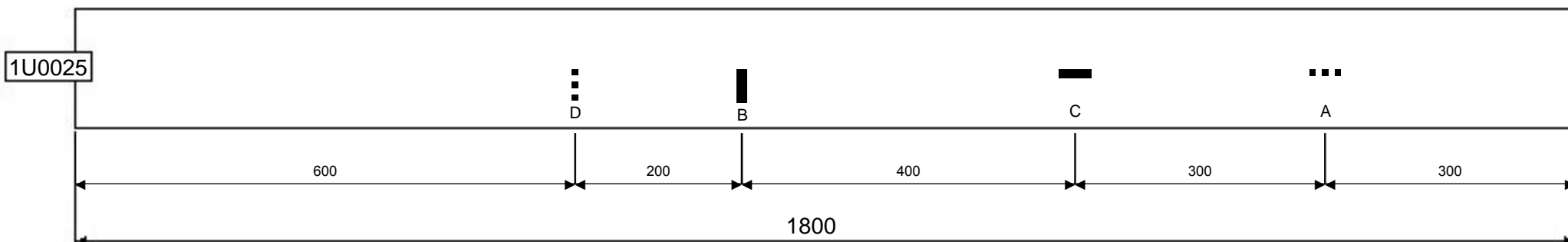


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0025**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	70	Cliente Client	Ciclo Product	22876
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,230	0,170	0,200	50,80	46,00	0,292	0,278	0,85	Sebastian Monteros	21/12/06
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,230	0,170	0,200	50,80	44,00	0,331	0,337	0,92	Sebastian Monteros	21/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,230	0,170	0,200	50,80	47,00	0,339	0,342	0,82	Sebastian Monteros	21/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,230	0,170	0,200	50,80	37,00	0,341	0,320	0,94	Sebastian Monteros	21/12/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 21/12/2006  
10:50:20 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006