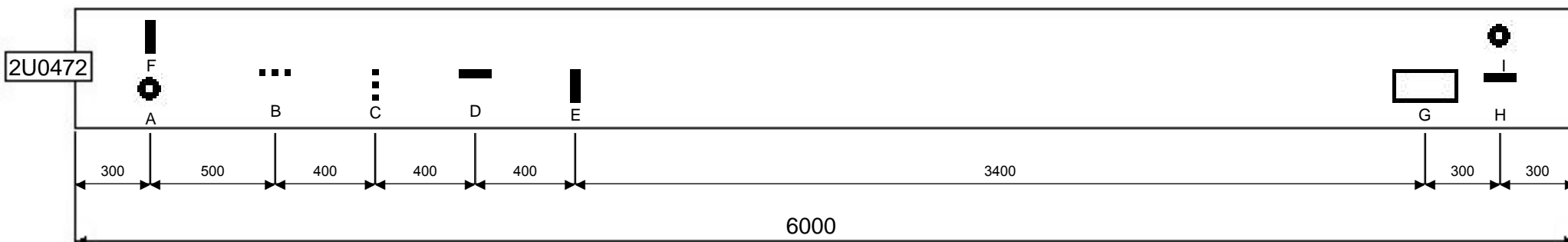


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0472

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Total Indonesia	Ciclo Product	86546
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	53462
Trazabilidad Traceability	3			Expediente Manufacturing Order	5/4877-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	Daniel Carcacha	13/02/08
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	49,50	1,448	1,460	0,89	Daniel Carcacha	13/02/08
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	42,80	1,454	1,397	0,91	Daniel Carcacha	13/02/08
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	45,40	1,418	1,368	0,87	Daniel Carcacha	13/02/08
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	46,00	1,372	1,350	0,87	Daniel Carcacha	13/02/08
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	46,00	1,321	1,308	0,85	Daniel Carcacha	13/02/08
G	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	14,605	12,700	12,700	15,00	13,70	12,600	12,600	5,40	Daniel Carcacha	12/02/08
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	45,40	1,358	1,377	0,86	Daniel Carcacha	13/02/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0472****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Total Indonesia	Ciclo Product	86546
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	53462
Trazabilidad Traceability	3			Expediente Manufacturing Order	5/4877-02

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	3,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	Daniel Carcacha	13/02/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES