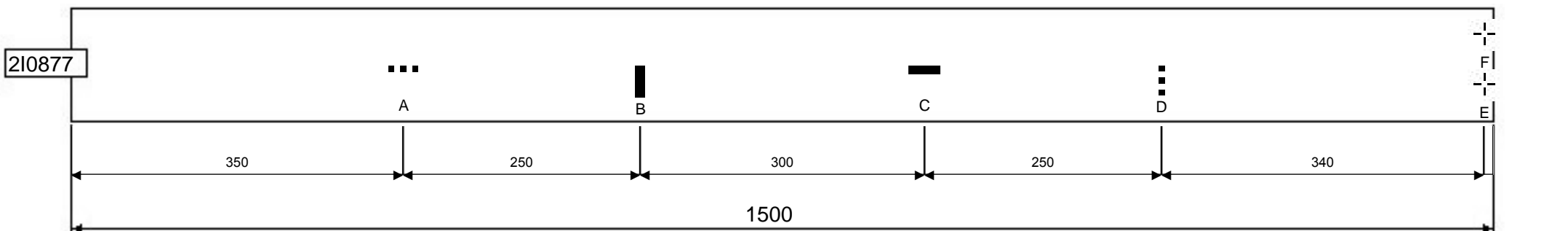


Tubo patrón número
Reference standard #

210877

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Scglumberger	Ciclo Product	21436
Espesor [mm] Wall Thickness	8,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44525
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7662.08



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	50,80	48,20	0,458	0,479	0,94	-	Dante Antunez	18/02/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	50,80	41,40	0,444	0,437	0,94	-	Dante Antunez	18/02/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	50,80	48,50	0,447	0,455	0,95	-	Dante Antunez	18/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,482	0,356	0,419	50,80	31,40	0,480	0,432	0,91	-	Dante Antunez	18/02/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,69	Dante Antunez	18/02/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,22	Dante Antunez	18/02/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210877****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	Scglumberger	Ciclo Product	21436
Espesor [mm] Wall Thickness	8,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44525
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7662.08

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**