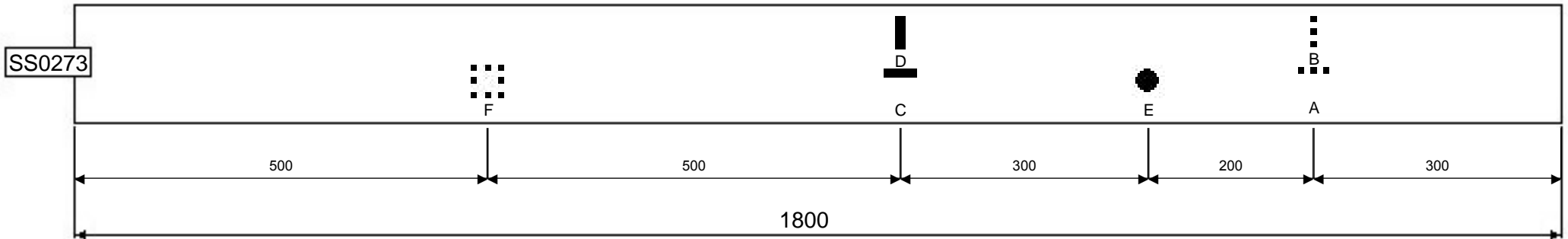


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0273

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SHELL UT QUALIFICATI ON	Ciclo Product	81090
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28664
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±10	0,580	0,474	0,527	25,40	25,00	0,562	0,569	0,94	Daniel Carcacha	31/10/13
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±10	0,580	0,474	0,527	25,40	24,00	0,521	0,518	0,92	Daniel Carcacha	31/10/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±10	0,580	0,474	0,527	25,40	25,00	0,562	0,520	0,92	Daniel Carcacha	31/10/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±10	0,580	0,474	0,527	25,40	25,00	0,557	0,552	0,95	Daniel Carcacha	31/10/13
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±10	5,797	4,743	5,270	-	-	5,300	-	6,10	Dante Antunez	31/10/13
F	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,318	1,318	1,318	25,40	25,00	-	-	25,00	Dante Antunez	31/10/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0273****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SHELL UT QUALIFICATI ON	Ciclo Product	81090
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28664
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES