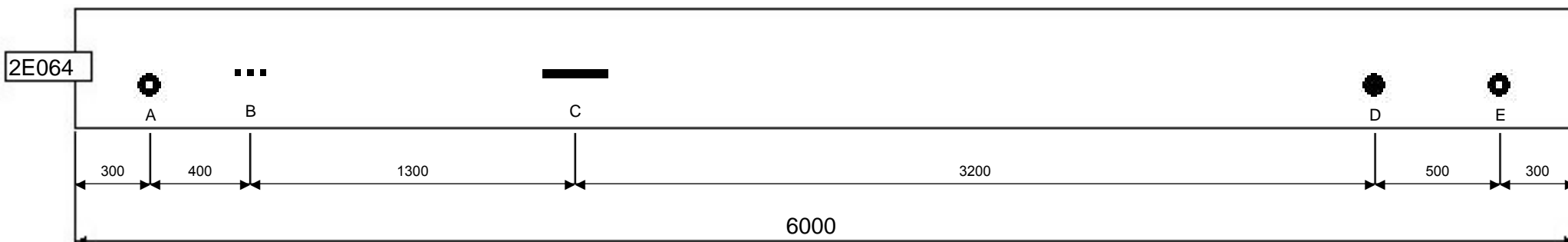


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2E064**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SAVIA PERU	Ciclo Product	68312
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	79932
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,00	Pablo Mazzeo	14/05/11
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,321	0,976	1,149	50,80	48,00	1,180	1,194	0,93	Pablo Mazzeo	14/05/11
C	Long. de ecualización	-	10	±15	1,057	0,781	0,919	150,00	150,00	0,988	1,009	-	Pablo Mazzeo	14/05/11
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	-	-	0,889	0,939	0,99	Sebastian Monteros	29/06/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,00	Pablo Mazzeo	14/05/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES