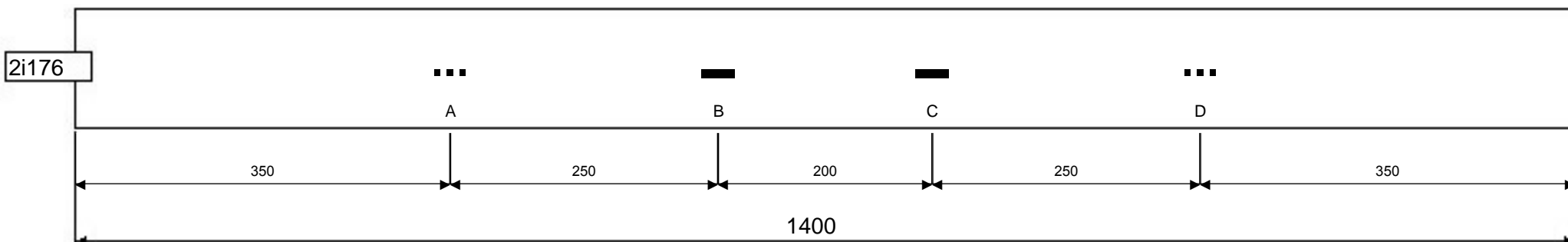


Tubo patrón número
Reference standard #

2i176

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Ciclo Product	64036
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	13	±15	1,489	1,101	1,295	25,40	25,00	1,300	0,000	0,63	Sebastian Monteros	08/07/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	13	±15	1,489	1,101	1,295	25,40	25,00	1,300	0,000	0,65	Sebastian Monteros	08/07/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,00	0,530	0,000	0,61	Sebastian Monteros	08/07/04
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,00	0,530	0,000	0,60	Sebastian Monteros	08/07/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	08/07/2004 11:58:50 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------