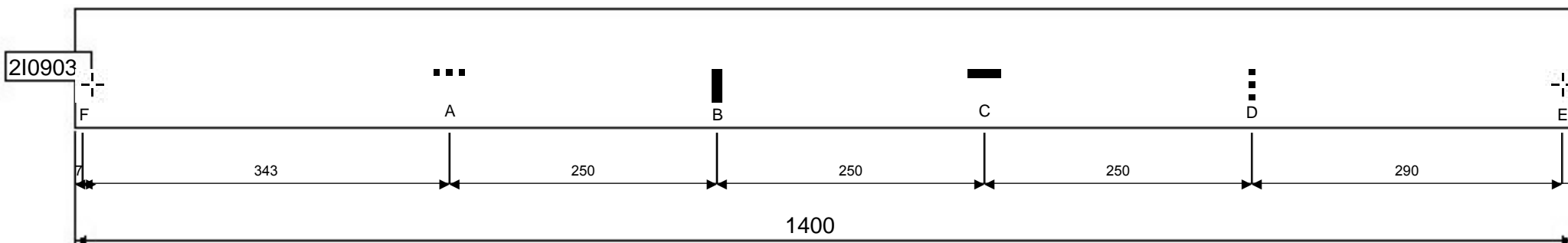


Tubo patrón número
Reference standard #

210903

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	SANDVIK MINNG	Ciclo Product	15892
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47864
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2172.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	48,00	0,398	0,397	0,86	-	Daniel Carcacha	15/08/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	37,50	0,389	0,391	0,84	-	Daniel Carcacha	15/08/11
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	48,60	0,400	0,402	0,65	-	Daniel Carcacha	15/08/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,80	31,00	0,386	0,378	0,84	-	Daniel Carcacha	15/08/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,80	Daniel Carcacha	15/08/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,22	Daniel Carcacha	15/08/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210903****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	SANDVIK MINNG	Ciclo Product	15892
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	47864
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2172.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES