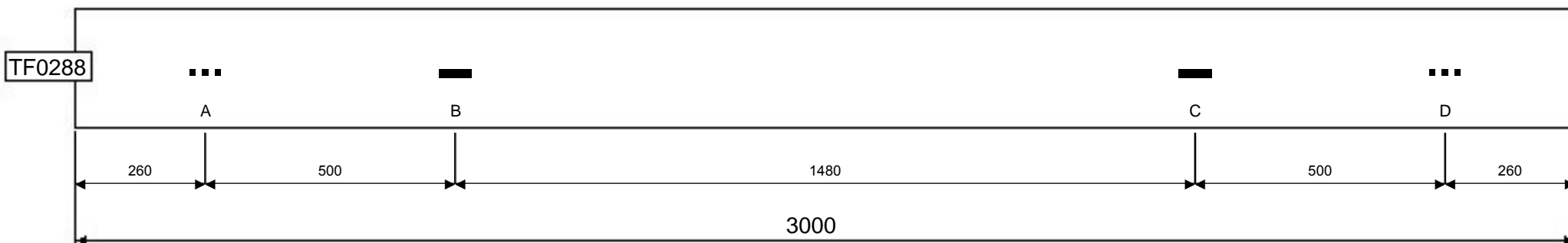


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0288

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TWR	Ciclo Product	7783
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	7	+2,5-0	0,205	0,200	0,200	20,00	18,20	0,200	0,200	0,36	Dante Antunez	04/06/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	7	+2,5-0	0,205	0,200	0,200	20,00	18,80	0,200	0,200	0,33	Dante Antunez	04/06/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	10	+3,33-0	0,310	0,300	0,300	20,00	18,10	0,292	0,292	0,33	Dante Antunez	04/06/08
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,40	10	+3,33-0	0,310	0,300	0,300	20,00	18,00	0,300	0,300	0,34	Dante Antunez	04/06/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

04/06/2008
03:19:03 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006