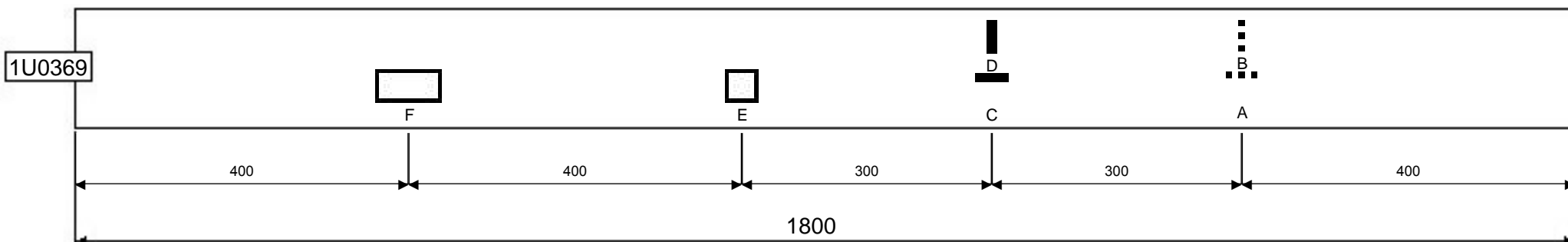


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0369**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	102	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	27181
Espesor [mm] Wall Thickness	16,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35373
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0073.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,940	0,695	0,818	50,00	48,00	0,820	0,855	0,90	Daniel Carcacha	31/08/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,940	0,695	0,818	50,00	31,00	0,910	0,925	0,89	Daniel Carcacha	31/08/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,940	0,695	0,818	50,00	49,30	0,875	0,892	0,84	Daniel Carcacha	31/08/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,940	0,695	0,818	50,00	45,00	0,878	0,854	0,87	Daniel Carcacha	28/08/09
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	2,044	2,044	2,044	50,00	50,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	31/08/09
F	Chavetero Grove	8,00	50	±15	9,401	6,949	8,175	25,00	24,20	9,200	9,200	7,10	Daniel Carcacha	31/08/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0369****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	102	Cliente Client	AGIP CONGO	Ciclo Product	27181
Espesor [mm] Wall Thickness	16,35	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35373
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0073.05

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES