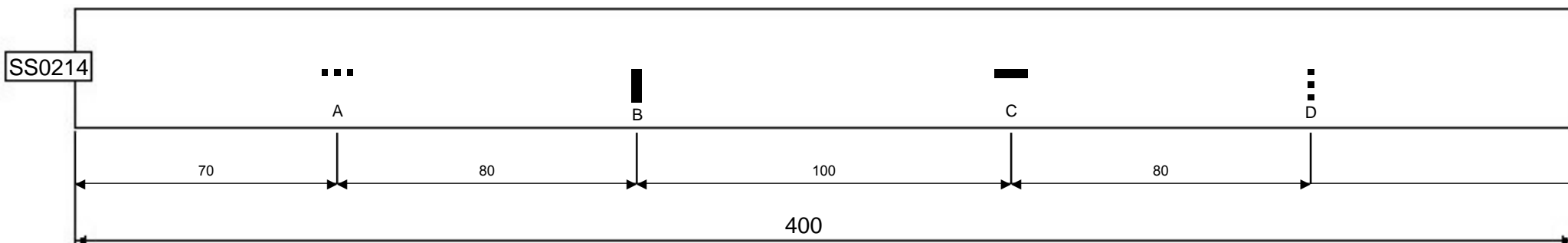


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0214

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	65507
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	41493
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,90	0,341	0,338	0,92	Sebastian Monteros	23/09/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	22,30	0,337	0,335	0,91	Sebastian Monteros	23/09/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	24,50	0,340	0,341	0,83	Daniel Carcacha	22/09/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	23,50	0,312	0,318	0,92	Sebastian Monteros	23/09/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/09/2010
11:05:38 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006