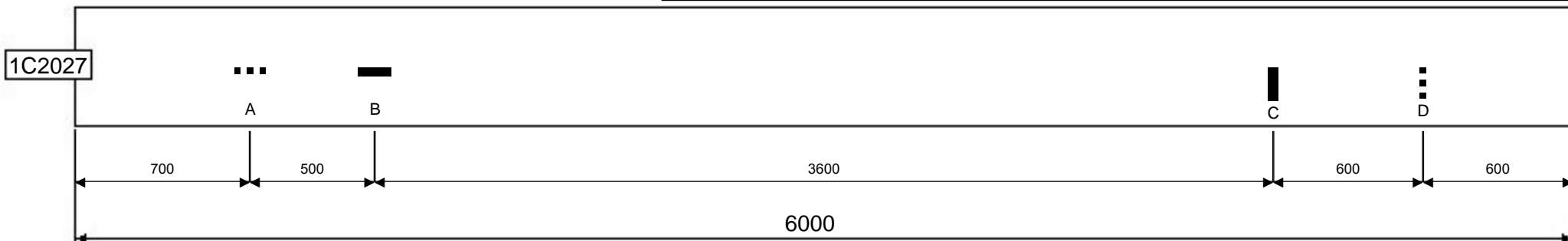


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2027**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	20272
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40238
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8625702



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,80	48,00	0,982	0,990	0,94	Sebastian Monteros	08/07/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	47,30	0,515	0,517	0,93	Sebastian Monteros	08/07/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	40,60	0,509	0,512	0,93	Sebastian Monteros	08/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,80	39,40	0,495	0,492	0,94	Sebastian Monteros	08/07/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	08/07/2010 07:03:04 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------