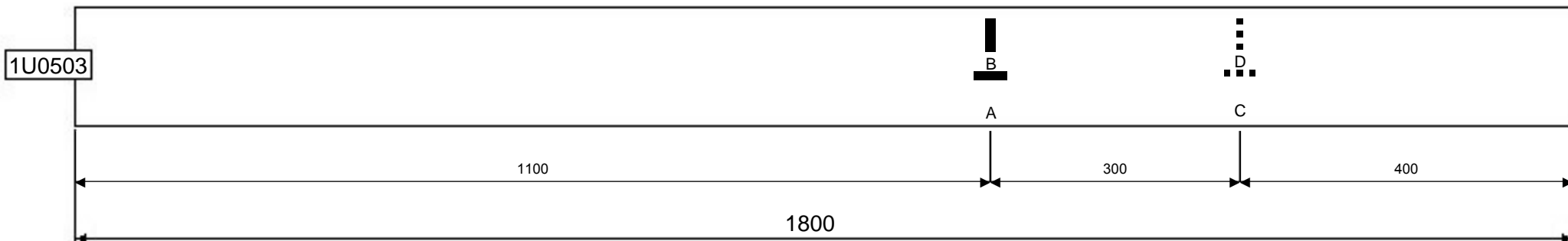


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0503**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TEXPROIL SRL	Ciclo Product	15184
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41375
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5246.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	38,00	35,30	0,495	0,482	0,85	Dante Antunez	13/10/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	38,00	34,00	0,506	0,523	0,82	Dante Antunez	13/10/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	38,00	35,70	0,538	0,515	0,85	Dante Antunez	13/10/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	38,00	32,00	0,478	0,504	0,85	Dante Antunez	13/10/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES