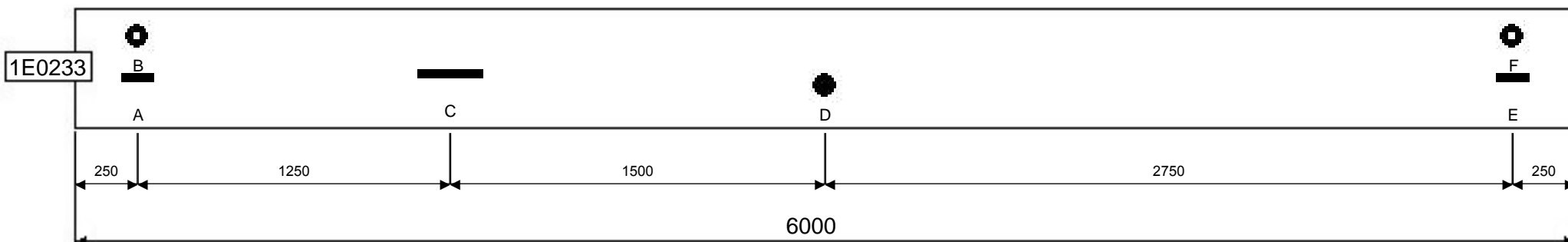


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0233

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	STOCK PETROLE	Ciclo Product	88019
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36151
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8001808



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	13	±15	0,792	0,585	0,689	48,00	47,00	0,674	0,682	0,83	Pablo Mazzeo	25/07/14
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Pablo Mazzeo	25/07/14
C	Long. de ecualización	-	13	±15	0,792	0,585	0,689	150,00	150,00	0,676	0,688	-	Pablo Mazzeo	25/07/14
D	Circular de ecualización Externo	0,84	10	±15	0,634	0,468	0,551	-	-	0,620	0,628	0,84	Dante Antunez	25/07/14
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	5	±15	0,345	0,255	0,300	48,00	47,00	0,331	0,320	0,81	Pablo Mazzeo	25/07/14
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Pablo Mazzeo	25/07/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0233****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	STOCK PETROLE	Ciclo Product	88019
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36151
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8001808

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**