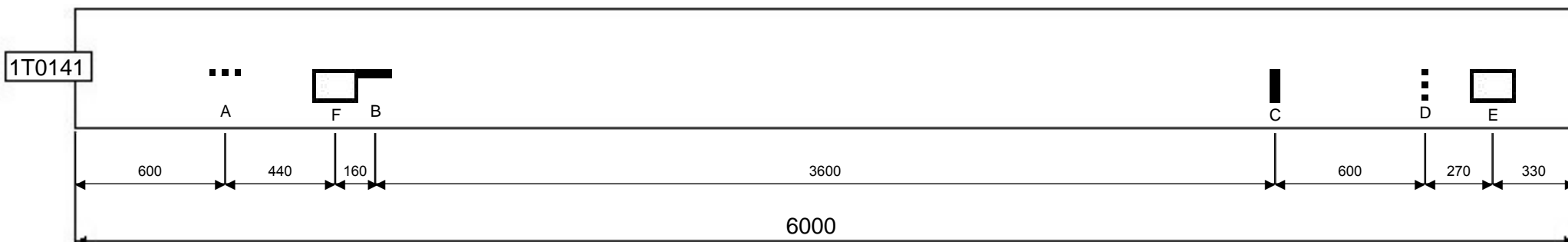


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0141

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	XTO ENERGY INC	Ciclo Product	88057
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20735
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,82	10	±15	0,555	0,411	0,483	48,00	48,00	0,525	0,506	0,82	Pablo Mazzeo	03/01/12
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,321	0,314	0,81	Pablo Mazzeo	04/01/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	32,00	0,319	0,326	0,81	Pablo Mazzeo	04/01/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	23,00	0,332	0,311	0,81	Pablo Mazzeo	03/01/12
E	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	09/01/12
F	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	16/03/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1T0141****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	XTO ENERGY INC	Ciclo Product	88057
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	20735
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES