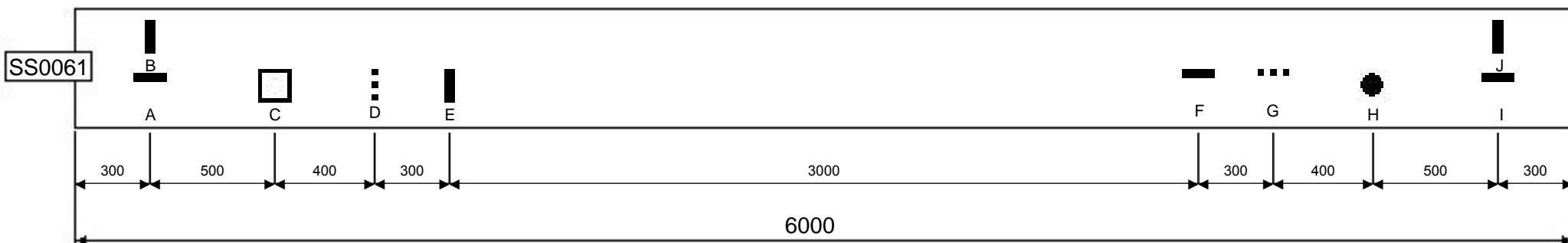


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0061

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Ciclo Product	63142
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,00	24,00	0,674	0,683	0,94	Sebastian Monteros	02/03/06
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,00	23,00	0,631	0,639	0,94	Sebastian Monteros	02/03/06
C	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	1,738	1,285	1,511	25,00	24,00	-	-	24,00	Sebastian Monteros	02/03/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,00	23,00	0,655	0,679	0,93	Sebastian Monteros	02/03/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,00	23,00	0,663	0,646	0,92	Sebastian Monteros	02/03/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,00	24,00	0,635	0,623	0,94	Sebastian Monteros	02/03/06
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,00	24,00	0,673	0,659	0,91	Sebastian Monteros	02/03/06
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,00	50	±15	6,952	5,138	6,045	-	-	6,100	-	6,00	Sebastian Monteros	02/03/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

SS0061

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	Ciclo Product	63142
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,00	24,00	0,667	0,669	0,92	Sebastian Monteros	02/03/06
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,00	24,00	0,678	0,671	0,91	Sebastian Monteros	02/03/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Micrómetro digital TESA Codigo: 40900694

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	02/03/2006 08:52:19 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------