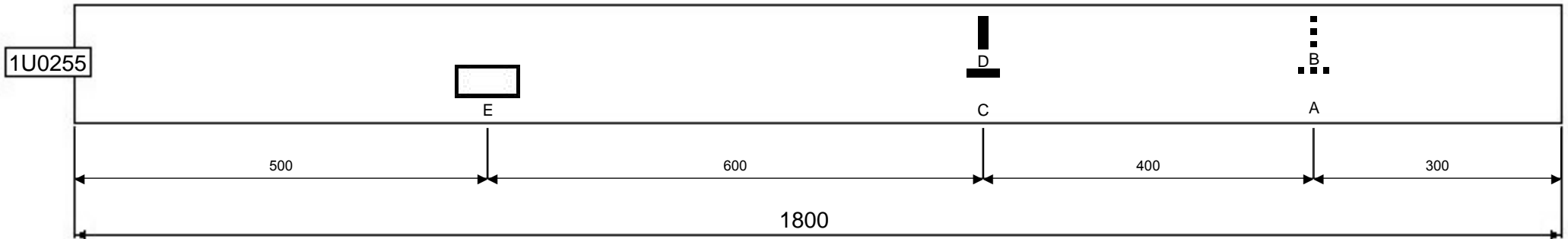


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0255

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Petrofac	Ciclo Product	86268
Espesor [mm] Wall Thickness	15,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25389
Trazabilidad Traceability	107			Expediente Manufacturing Order	5/1665.14



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,874	0,646	0,760	30,00	28,00	0,828	0,812	0,92	Dante Antunez	07/11/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,874	0,646	0,760	30,00	24,50	0,715	0,746	0,88	Dante Antunez	07/11/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,874	0,646	0,760	30,00	27,50	0,860	0,867	0,85	Dante Antunez	07/11/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,874	0,646	0,760	30,00	28,50	0,842	0,839	0,84	Dante Antunez	07/11/07
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	8,740	7,600	7,600	16,00	14,70	6,700	6,700	5,20	Dante Antunez	07/11/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0255****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Petrofac	Ciclo Product	86268
Espesor [mm] Wall Thickness	15,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	25389
Trazabilidad Traceability	107			Expediente Manufacturing Order	5/1665.14

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES