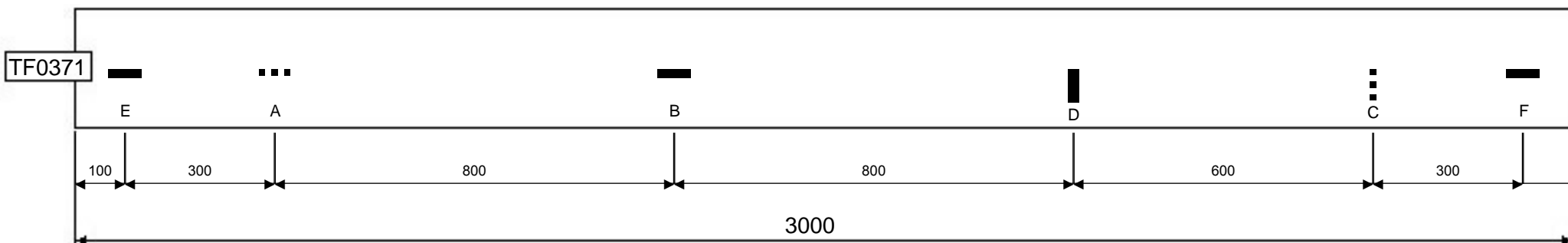


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0371

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,93	Cliente Client	GKN	Ciclo Product	33382
Espesor [mm] Wall Thickness	6,59	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36359
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	+5-0	0,346	0,330	0,330	25,00	24,30	0,326	0,329	0,59	Dante Antunez	24/12/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	+5-0	0,346	0,330	0,330	25,00	24,00	0,326	0,328	0,56	Dante Antunez	22/12/09
C	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	+5-0	0,346	0,330	0,330	25,00	21,30	0,327	0,327	0,58	Dante Antunez	24/12/09
D	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	+5-0	0,346	0,330	0,330	25,00	25,00	0,329	0,328	0,58	Dante Antunez	22/12/09
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,379	0,280	0,330	25,00	24,40	0,358	0,359	0,56	Dante Antunez	22/12/09
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,379	0,280	0,330	25,00	24,10	0,365	0,374	0,59	Dante Antunez	22/12/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0371**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,93	Cliente Client	GKN	Ciclo Product	33382
Espesor [mm] Wall Thickness	6,59	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36359
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO