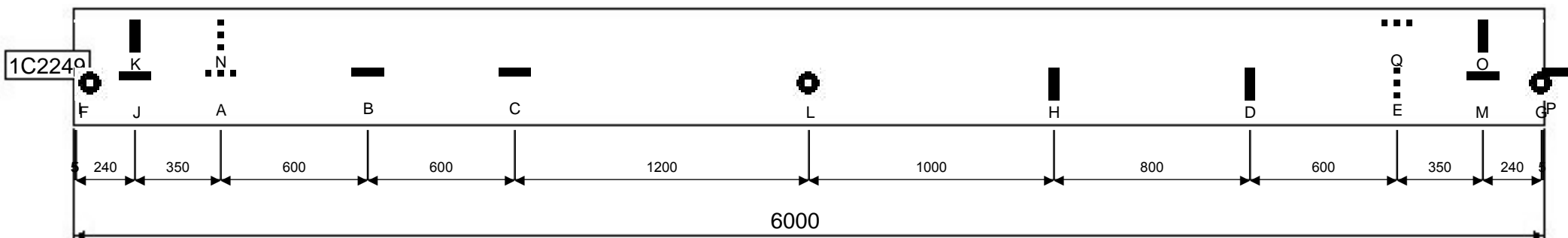


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2249

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	50841
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46578
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5280602



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,89	10	±15	1,380	1,020	1,200	47,30	47,30	1,326	1,322	0,89	Agustin Torres	30/09/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	48,00	0,643	0,649	0,84	Pablo Mazzeo	30/09/11
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	1,380	1,020	1,200	50,00	48,00	1,289	1,296	0,85	Pablo Mazzeo	30/09/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	26,00	0,633	0,642	0,82	Pablo Mazzeo	30/09/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,380	1,020	1,200	50,00	22,30	1,254	1,271	0,89	Agustin Torres	30/09/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Pablo Mazzeo	30/09/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	30/09/11
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,380	1,020	1,200	50,80	27,00	1,302	1,288	0,96	Default Default	30/09/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2249

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	50841
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46578
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5280602

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	50,00	0,558	0,609	1,00	Default Default	19/05/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	50,00	0,511	0,515	1,00	Default Default	19/05/20
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	45,00	0,515	0,609	1,00	Default Default	19/05/20
L	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	19/05/20
M	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	40,00	0,666	0,690	1,00	Default Default	19/05/20
N	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,725	1,275	1,500	50,80	24,50	1,438	1,483	0,90	Default Default	22/01/21
O	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	50,00	0,558	0,635	1,00	Default Default	19/05/20
P	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	50,00	0,515	0,558	1,00	Default Default	19/05/20
Q	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,725	1,275	1,500	50,80	50,30	1,476	1,495	9,00	Default Default	22/01/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	22/01/2021 10:37:00 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------