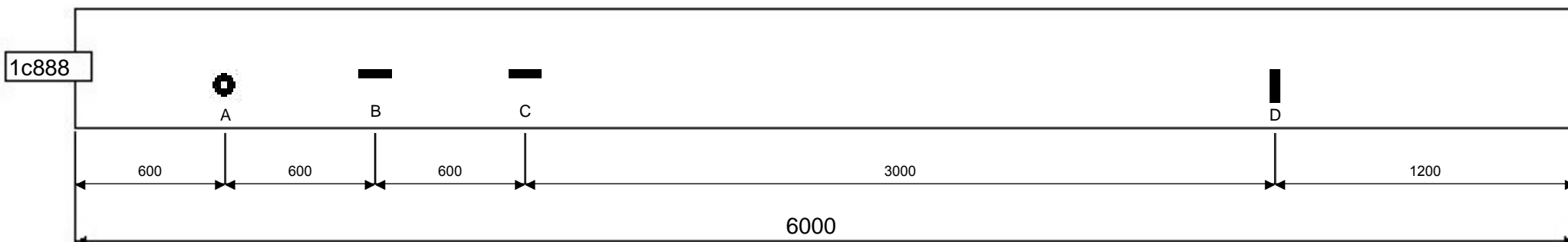


Tubo patrón número
Reference standard #

1c888

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Ciclo Product	4576	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	36343
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	09/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	42,00	0,581	0,574	0,82	Sebastian Monteros	09/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,50	46,00	0,336	0,342	0,83	Sebastian Monteros	09/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,80	31,00	0,341	0,339	0,92	Sebastian Monteros	09/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES