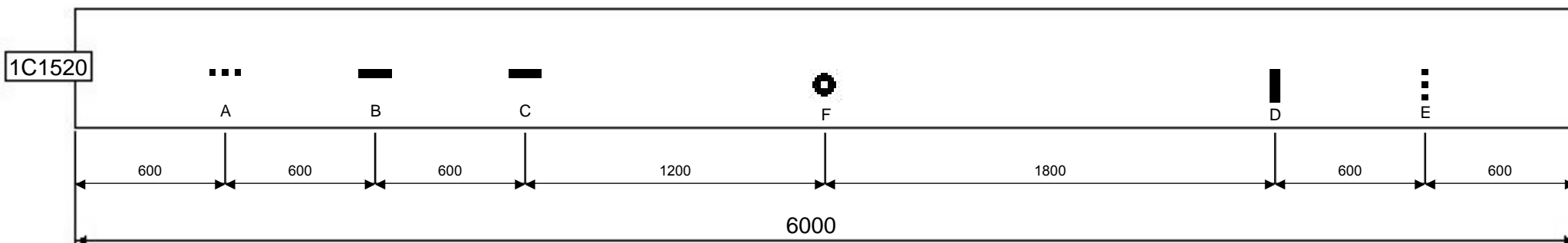


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1520

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SINO SAUDI	Ciclo Product	65710
Espesor [mm] Wall Thickness	8,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20328
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,87	8	±15	0,785	0,580	0,682	49,00	49,00	0,778	0,780	0,87	Sebastian Monteros	08/01/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,981	0,725	0,853	50,80	48,00	0,924	0,959	0,84	Sebastian Monteros	08/01/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,490	0,363	0,427	50,80	48,00	0,481	0,477	0,87	Sebastian Monteros	08/01/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,490	0,363	0,427	50,80	41,00	0,452	0,479	0,87	Sebastian Monteros	08/01/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,490	0,363	0,427	50,80	31,00	0,454	0,439	0,85	Sebastian Monteros	08/01/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	15/03/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1520****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SINO SAUDI	Ciclo Product	65710
Espesor [mm] Wall Thickness	8,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20328
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES