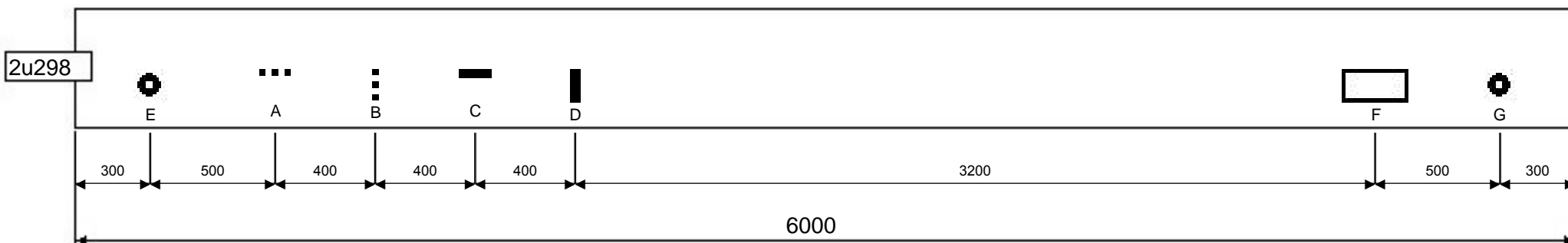


Tubo patrón número
Reference standard #

2u298

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	DEIR EZ ZOR	Ciclo Product	75733
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	61404
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7057.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	48,00	0,460	0,490	0,94	Sebastian Monteros	08/06/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	44,00	0,462	0,432	0,94	Sebastian Monteros	08/06/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	48,00	0,436	0,457	0,92	Sebastian Monteros	08/06/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,00	47,00	0,437	0,452	0,93	Sebastian Monteros	08/06/04
E	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	08/06/04
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	5,026	3,715	4,370	15,00	15,00	4,200	4,200	6,00	Sebastian Monteros	08/06/04
G	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	08/06/04

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2u298****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	DEIR EZ ZOR	Ciclo Product	75733
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	61404
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7057.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES