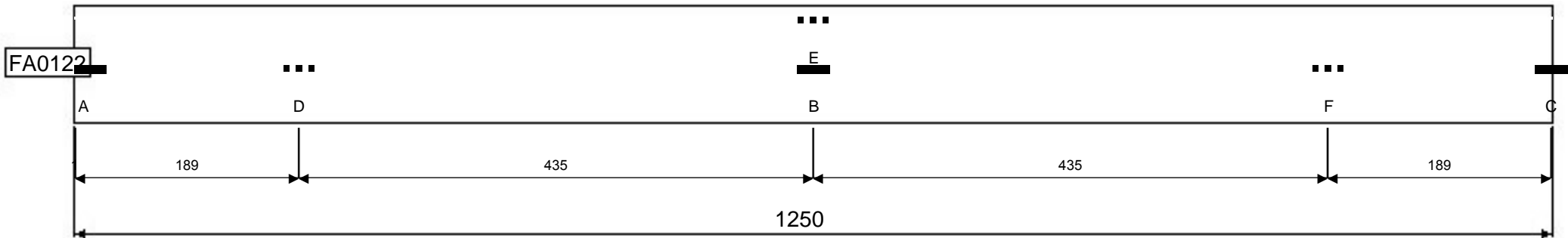


Tubo patrón número
Reference standard #

FA0122

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ESC 1:10 COBERT RED	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,578	0,427	0,503	10,00	10,00	0,555	0,557	0,30	Agustin Torres	02/12/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,578	0,427	0,503	20,00	20,00	0,555	0,542	0,30	Agustin Torres	02/12/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	7	±15	0,578	0,427	0,503	10,00	10,00	0,542	0,545	0,30	Agustin Torres	02/12/19
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,578	0,427	0,503	10,00	10,00	0,450	0,483	0,30	Agustin Torres	02/12/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,578	0,427	0,503	20,00	20,00	0,436	0,488	0,30	Agustin Torres	02/12/19
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	7	±15	0,578	0,427	0,503	10,00	10,00	0,516	0,491	0,30	Agustin Torres	02/12/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**FA0122****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	ESC 1:10 COBERT RED	Ciclo Product	88366
Espesor [mm] Wall Thickness	7,34	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**