

CERTIFICADO PATRON DE CND

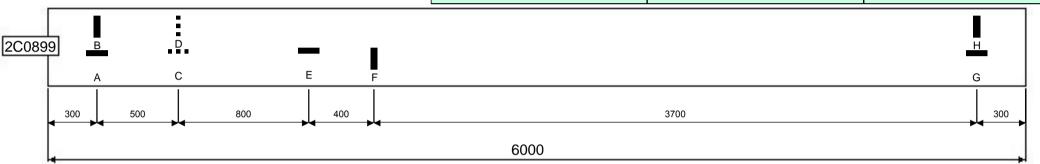
TEND

NDT Reference Standard Certificate



2C0899





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	50,00	0,355	0,343	0,90	Carlos Aguilar	14/12/20
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	41,00	0,355	0,359	0,90	Carlos Aguilar	14/12/20
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	50,00	0,366	0,369	0,83	Agustin Torres	14/09/20
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	50,00	0,362	0,372	0,83	Agustin Torres	14/09/20
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	50,00	0,352	0,345	0,83	Carlos Aguilar	14/09/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	43,30	0,337	0,341	0,84	Carlos Aguilar	14/09/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	50,00	0,355	0,358	0,90	Carlos Aguilar	14/12/20
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,00	41,00	0,357	0,368	0,90	Carlos Aguilar	14/12/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 14/12/2020 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 01:49:29 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2C0899

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	KIOSHI COMPRESIO N	Ciclo Product	23309					
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	62573					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2370.01					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES