

CERTIFICADO PATRON DE CND

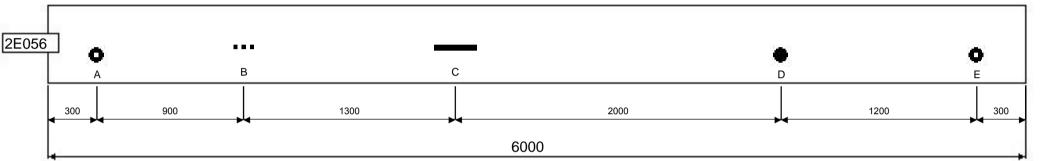
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2E056





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	22/05/10
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	-	-	-	-	-	-	-	47,00	1,079	1,083	0,96	Daniel Carcacha	22/05/10
С	Long. de ecualización	-	-	-	-	-	-	-	150,00	1,084	1,080	-	Daniel Carcacha	22/05/10
D	Circular de ecualización Externo	-	-	-	-	-	-	-	-	0,921	0,928	0,84	Daniel Carcacha	22/05/10
. –	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	22/05/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha

a 22/05/2010 08:40:34 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

TAND-001-05

17/04/2006

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2E056

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	LIN1	Ciclo Product	60493			
Espesor [mm] Wall Thickness	9,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada _{Heat}	69371			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES