

## CERTIFICADO PATRON DE CND

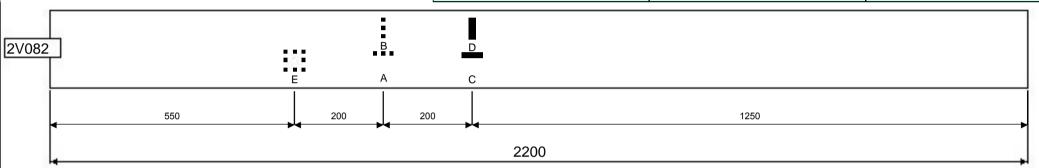
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2V082

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Diametro [mm] NEXEN 139,7 68677 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada SI 10,54 82277 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	48,00	0,537	0,543	0,92	Agustin Torres	18/08/11
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	41,00	0,560	0,570	0,95	Default Default	12/03/13
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	48,00	0,542	0,546	0,92	Agustin Torres	18/08/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,606	0,448	0,527	50,80	42,30	0,550	0,543	0,91	Agustin Torres	18/08/11
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,318	1,318	1,318	25,40	25,40	-	-	25,40	Default Default	12/02/12

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

2V082

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	NEXEN	Ciclo Product	68677				
Espesor [mm] Wall Thickness	10,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	82277				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO