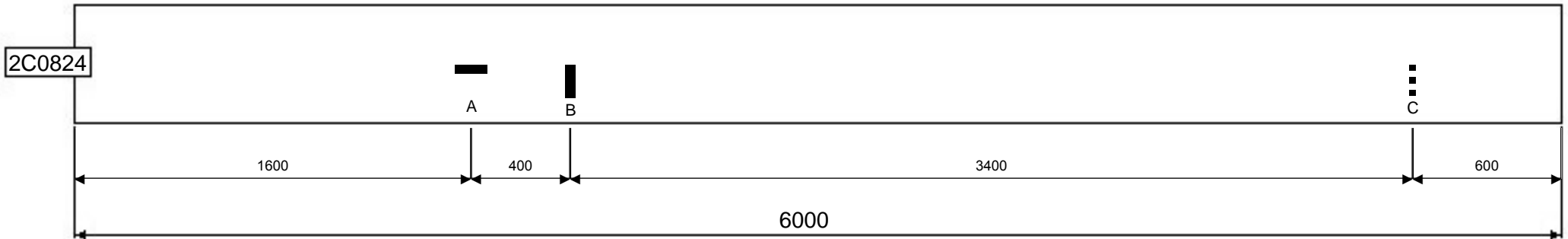


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0824

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	M/S LARSEN	Ciclo Product	61928
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	54133
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6969.07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	50,00	0,673	0,698	0,84	Agustin Torres	19/03/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	46,00	0,663	0,690	0,84	Agustin Torres	19/03/19
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,80	46,00	1,259	1,288	0,88	Default Default	16/05/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	16/05/2019 03:35:59 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------