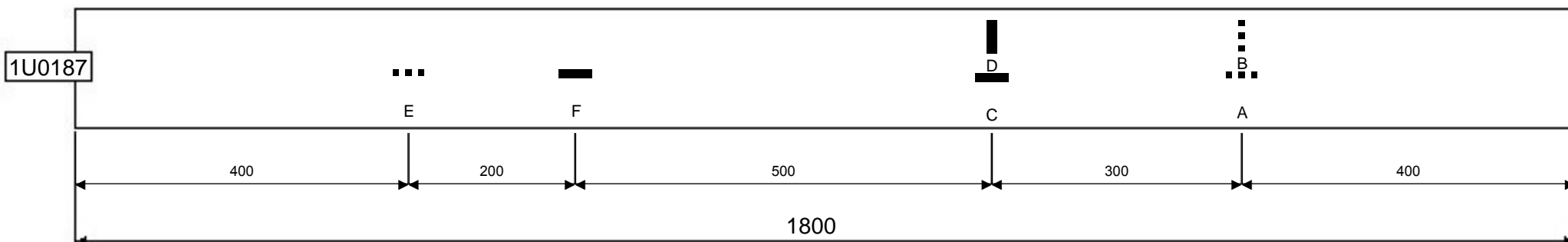


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0187

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	102	Cliente Client	Ciclo Product	10715
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	45759
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	2	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,00	0,288	0,300	0,80	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,920	0,680	0,800	50,00	32,00	0,325	0,328	0,84	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	2	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,00	0,280	0,332	0,84	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	2	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	40,00	0,318	0,312	0,84	Sebastian Monteros	29/12/06
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	2	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,00	0,358	0,336	0,84	Sebastian Monteros	29/12/06
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	2	±15	0,368	0,272	0,320	50,00	48,00	0,357	0,362	0,83	Sebastian Monteros	29/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

1U0187**Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	102	Cliente Client	Ciclo Product	10715
Espesor [mm] Wall Thickness	16	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	45759
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES