

## CERTIFICADO PATRON DE CND

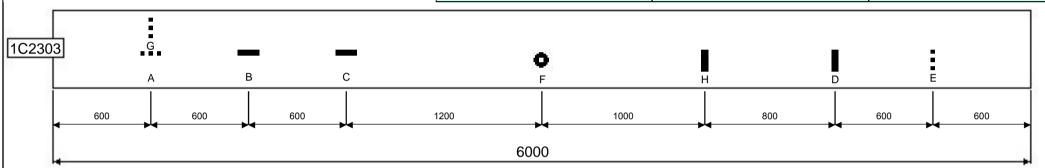
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2303

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Diametro [mm] **RASGAS** 60.3 53527 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada 8,74 NO 20292 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 5241312 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,92	10	±15	1,005	0,743	0,874	48,00	48,00	0,998	1,001	0,92	Daniel Carcacha	13/12/11
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	47,00	0,502	0,500	0,86	Daniel Carcacha	13/12/11
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,80	47,00	1,000	1,002	0,90	Daniel Carcacha	13/12/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	35,00	0,498	0,496	0,86	Daniel Carcacha	13/12/11
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,503	0,371	0,437	50,80	19,00	0,478	0,502	0,89	Daniel Carcacha	13/12/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	•	-	ı	1,60	Default Default	23/01/13
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,80	22,30	0,861	0,876	0,95	Default Default	26/09/13
Н	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,005	0,743	0,874	50,80	42,40	0,991	0,906	0,94	Default Default	26/09/13

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT Fecha 26/09/2013 Hoja 1/2 Documento TAND-001-05 Vigencia 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C2303

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	RASGAS	Ciclo Product	53527					
Espesor [mm] Wall Thickness	8,74	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	20292					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5241312					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES