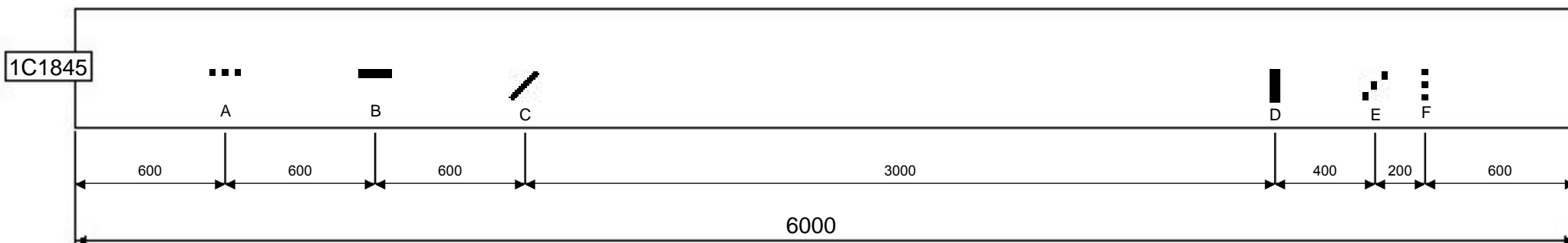


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1845

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	64671
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31819
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5731901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	47,50	0,837	0,779	0,89	Daniel Carcacha	22/08/08
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	46,30	0,416	0,345	0,84	Daniel Carcacha	22/08/08
C	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	46,00	0,422	0,419	0,84	Daniel Carcacha	22/08/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	42,60	0,395	0,413	0,87	Daniel Carcacha	22/08/08
E	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	48,40	0,803	0,724	0,83	Daniel Carcacha	22/08/08
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	37,90	0,371	0,398	0,84	Daniel Carcacha	22/08/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1845****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	64671
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31819
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5731901

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**