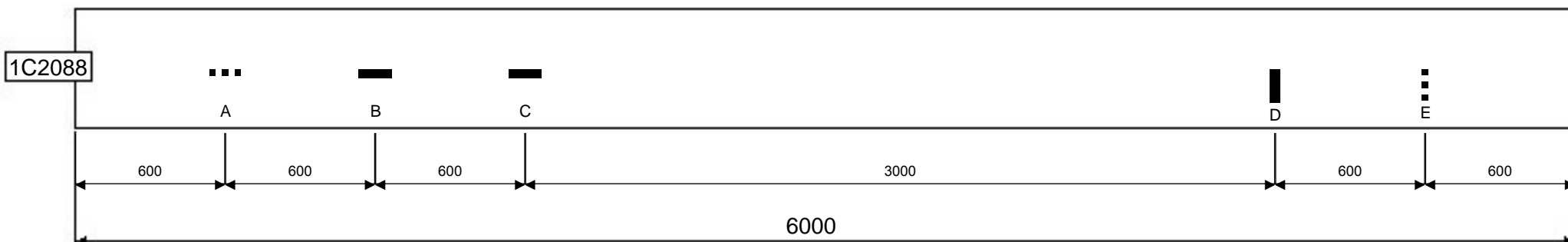


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2088**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	TOTAL E&P CONGO	Ciclo Product	66557
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42940
Trazabilidad Traceability	428			Expediente Manufacturing Order	5431301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	47,20	0,509	0,512	0,93	Agustin Torres	02/11/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,70	0,308	0,310	0,93	Agustin Torres	02/11/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	47,70	0,536	0,535	0,91	Agustin Torres	02/11/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	40,80	0,307	0,312	0,92	Agustin Torres	02/11/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	24,00	0,503	0,499	0,95	Agustin Torres	02/11/10

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2088****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	TOTAL E&P CONGO	Ciclo Product	66557
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42940
Trazabilidad Traceability	428			Expediente Manufacturing Order	5431301

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES