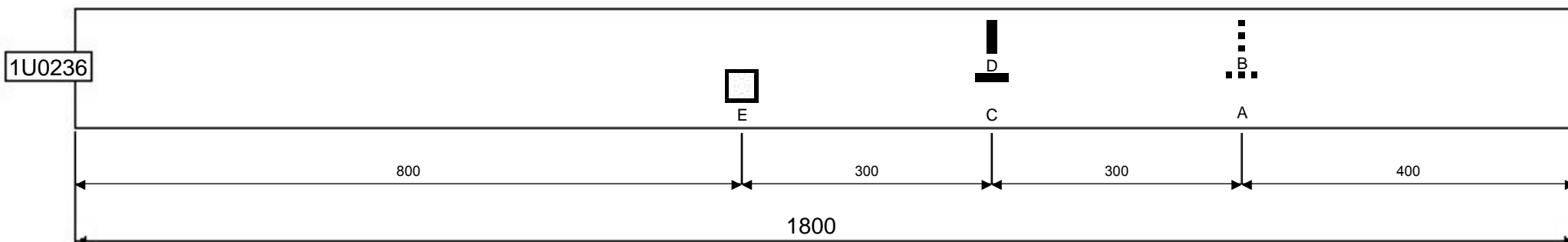


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0236**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Eni Angola	Ciclo Product	65883
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22974
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4219.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	48,80	0,507	0,453	0,88	Daniel Carcacha	20/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	27,40	0,485	0,486	0,83	Daniel Carcacha	20/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	48,90	0,520	0,517	0,80	Daniel Carcacha	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,00	38,80	0,524	0,544	0,85	Daniel Carcacha	20/09/07
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±15	1,369	1,012	1,190	50,00	48,50	-	-	24,50	Daniel Carcacha	20/09/07

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0236**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Eni Angola	Ciclo Product	65883
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22974
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4219.04

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Medidor de espesor WM2   Codigo:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES