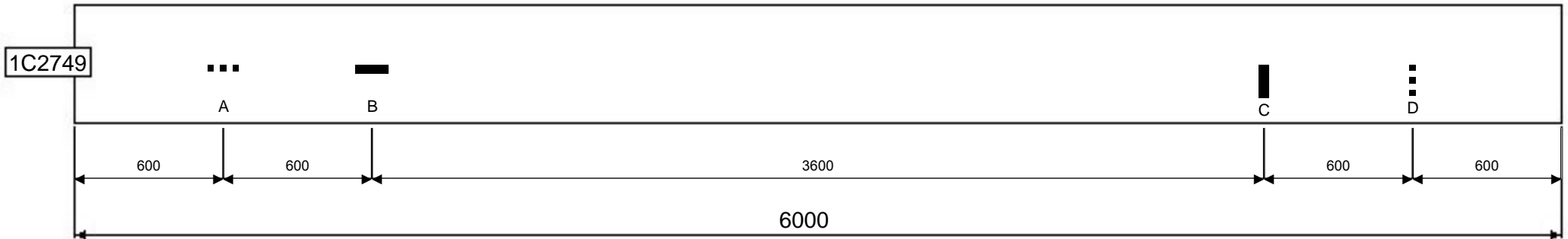


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2749

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TUBOS DE ACERO	Ciclo Product	21155
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42169
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5149803



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	50,00	0,400	0,402	0,82	Agustin Torres	27/12/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	50,00	0,365	0,368	0,82	Agustin Torres	27/12/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	44,00	0,393	0,399	0,85	Agustin Torres	27/12/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	25,10	0,401	0,397	0,87	Carlos Aguilar	27/12/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	27/12/2016 01:36:45 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------