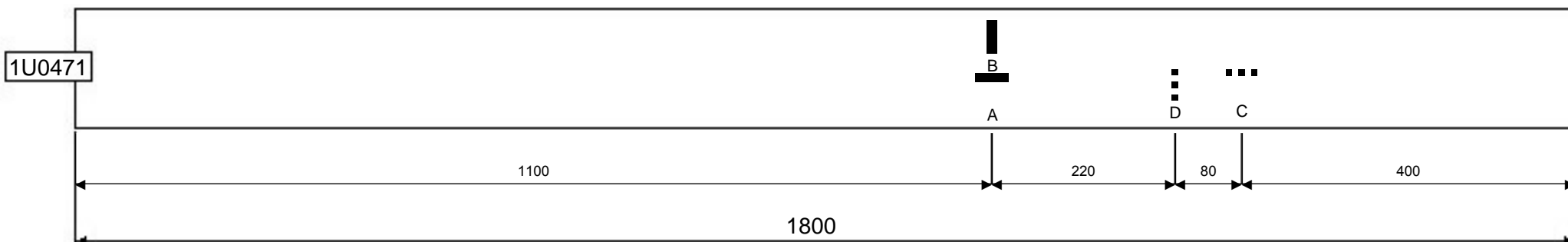


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0471

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	117,5	Cliente Client	MET.TASSA ROLI	Ciclo Product	15104
Espesor [mm] Wall Thickness	17,12	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38531
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4396.07



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,984	0,728	0,856	38,00	37,00	0,970	0,972	0,91	Daniel Carcacha	13/07/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,984	0,728	0,856	38,00	36,00	0,968	0,970	0,92	Daniel Carcacha	13/07/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,984	0,728	0,856	38,00	37,00	0,980	0,976	0,93	Daniel Carcacha	13/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,984	0,728	0,856	38,00	37,00	0,980	0,982	0,93	Daniel Carcacha	13/07/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	13/07/2010 07:11:59 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------