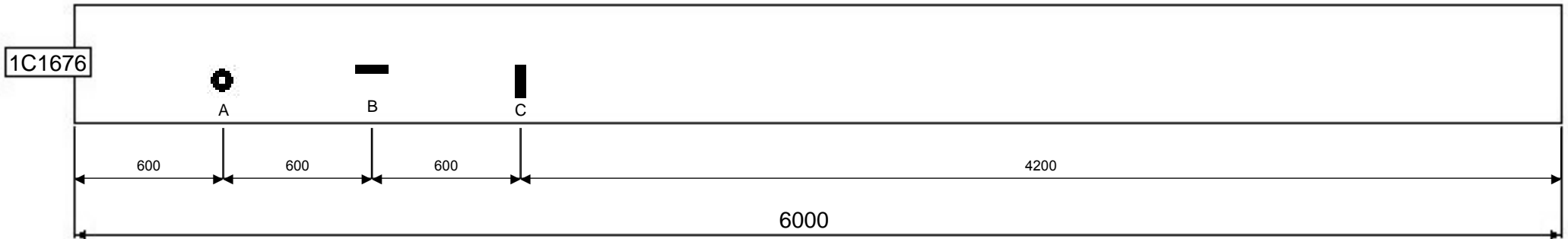


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1676

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	KARACHAG ANAK	Ciclo Product	87074
Espesor [mm] Wall Thickness	19,99	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	23334
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5439301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	10/09/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,149	0,850	1,000	50,00	47,00	1,054	1,050	0,87	Dante Antunez	10/09/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,149	0,850	1,000	50,00	42,00	1,019	1,025	0,94	Dante Antunez	10/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	10/09/2007 09:56:39 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------