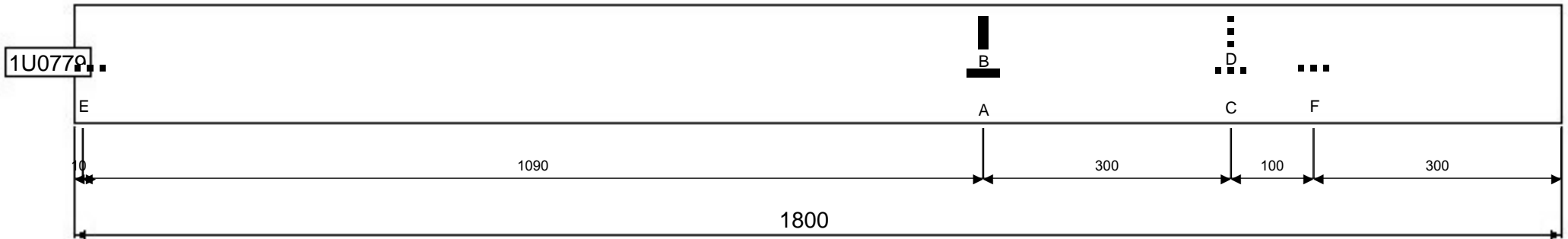


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0779

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GERAB NATIONAL	Ciclo Product	50094
Espesor [mm] Wall Thickness	5,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21477
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0305.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,320	0,332	0,84	Carlos Aguilar	10/10/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	27,00	0,317	0,320	0,83	Carlos Aguilar	10/10/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,301	0,305	0,97	Carlos Aguilar	10/10/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	19,10	0,275	0,286	0,97	Carlos Aguilar	10/10/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,317	0,318	0,82	Agustin Torres	15/10/20
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,584	0,432	0,508	50,00	50,00	0,496	0,480	0,87	Carlos Aguilar	26/10/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0779****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	GERAB NATIONAL	Ciclo Product	50094
Espesor [mm] Wall Thickness	5,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21477
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0305.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES