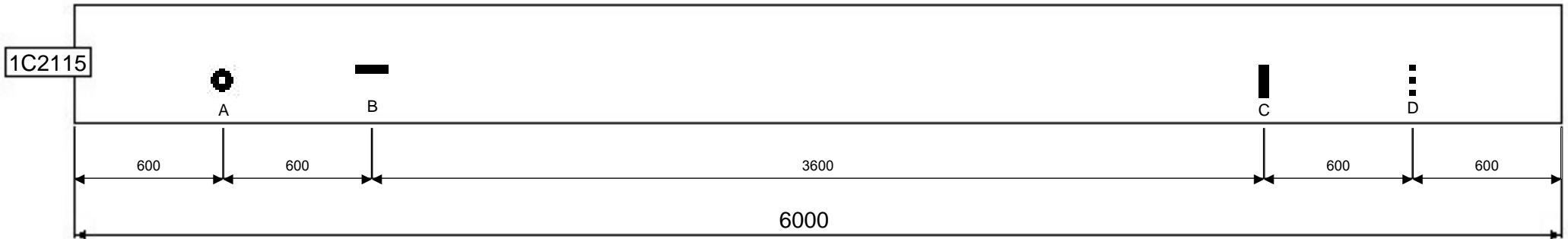


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2115**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	aramco	Ciclo Product	53036
Espesor [mm] Wall Thickness	11,13	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44202
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5629414



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	31/08/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,80	47,00	0,618	0,611	0,84	Pablo Mazzeo	30/12/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,640	0,473	0,557	50,80	35,00	0,614	0,619	0,84	Pablo Mazzeo	30/12/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,280	0,946	1,113	50,80	31,00	1,117	1,129	0,96	Pablo Mazzeo	30/12/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	31/08/2011 06:29:15 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------