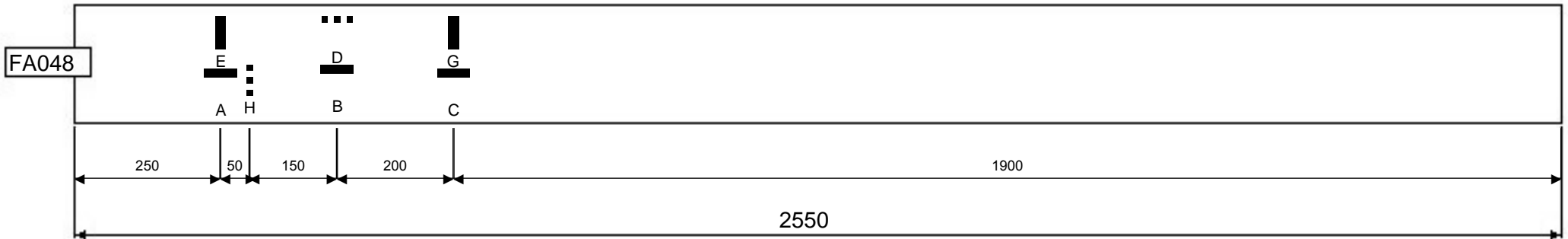


Tubo patrón número  
Reference standard #

**FA048**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	198	Cliente Client	ESC 1:10 mm - BT	Ciclo Product	8855
Espesor [mm] Wall Thickness	24,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	3	±10	0,894	0,731	0,812	10,00	10,00	0,804	0,805	0,30	Agustin Torres	17/03/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	2	±10	0,542	0,443	0,492	10,00	10,00	0,503	0,510	0,30	Agustin Torres	17/03/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	1	±10	0,330	0,270	0,300	10,00	10,00	0,303	0,305	0,30	Agustin Torres	17/03/16
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	1	±10	0,330	0,270	0,300	10,00	10,00	0,306	0,308	0,30	Agustin Torres	17/03/16
E	Transversal Externo Transverse OD	0,30	3	±10	0,894	0,731	0,812	10,00	10,00	0,798	0,810	0,30	Agustin Torres	17/03/16
F	Transversal Externo Transverse OD	0,30	2	±10	0,542	0,443	0,492	10,00	10,00	0,505	0,508	0,30	Agustin Torres	17/03/16
G	Transversal Externo Transverse OD	0,30	1	±10	0,330	0,270	0,300	10,00	10,00	0,310	0,312	0,30	Agustin Torres	17/03/16
H	Transversal Interno Transverse ID	0,30	1	±10	0,330	0,270	0,300	10,00	10,00	0,309	0,312	0,30	Agustin Torres	17/03/16

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

17/03/2016  
02:08:29 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**FA048**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	198	Cliente Client	ESC 1:10 mm - BT	Ciclo Product	8855
Espesor [mm] Wall Thickness	24,62	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	0,30	1	±10	0,330	0,270	0,300	10,00	10,00	0,302	0,306	0,30	Agustin Torres	17/03/16

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	17/03/2016 02:08:29 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------