

## CERTIFICADO PATRON DE CND

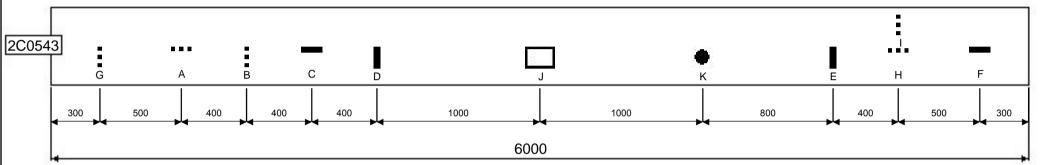
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0543

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	244,48	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	68612				
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	77547				
Trazabilidad Traceability	180			Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	5	±15	0,796	0,588	0,692	24,50	24,50	0,720	0,776	0,86	Pablo Mazzeo	15/07/11
В	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,00	0,749	0,764	0,85	Pablo Mazzeo	15/07/11
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,20	0,757	0,761	0,85	Pablo Mazzeo	15/07/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	9,52	9,00	0,761	0,761	0,86	Pablo Mazzeo	15/07/11
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,20	0,765	0,728	0,85	Pablo Mazzeo	15/07/11
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,00	0,741	0,753	0,84	Pablo Mazzeo	15/07/11
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,00	0,768	0,749	0,84	Pablo Mazzeo	15/07/11
Н	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,86	10	±15	1,592	1,176	1,384	24,00	24,00	1,452	1,466	0,86	Pablo Mazzeo	06/09/11

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 15/03/2013 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | T



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2C0543

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	68612					
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	77547					
Trazabilidad Traceability	180			Expediente Manufacturing Order						

Posicion Position	Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	25,40	25,40	1,421	1,425	0,95	Default Default	20/10/11
	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	19/12/11
K	Ecualizacion/Calibracion Argos	25,40	4	±15	0,581	0,429	0,505	50,80	46,00	0,500	0,500	22,50	Default Default	15/03/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES