

CERTIFICADO PATRON DE CND

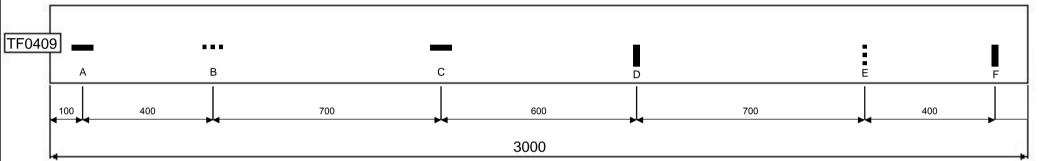
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0409





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	12	±15	0,966	0,714	0,840	25,00	24,00	0,954	0,952	0,50	Daniel Carcacha	14/01/11
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	+5-0	0,735	0,700	0,700	25,00	24,00	0,698	0,695	0,50	Daniel Carcacha	14/01/11
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	+5-0	0,735	0,700	0,700	25,00	24,00	0,700	0,700	0,50	Daniel Carcacha	14/01/11
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	10	+5-0	0,735	0,700	0,700	25,00	24,30	0,700	0,700	0,50	Daniel Carcacha	14/01/11
Е	Transversal Interno Transverse ID	0,50	10	+5-0	0,735	0,700	0,700	25,00	24,00	0,700	0,685	0,50	Daniel Carcacha	14/01/11
F	Transversal Externo Transverse OD	0,50	12	±15	0,966	0,714	0,840	25,00	25,00	0,945	0,958	0,50	Daniel Carcacha	14/01/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha

a 14/01/2011 12:29:37 a.m.

Hoja n. ^{Page} 1/2 Documento Vigencia

to TAND-001-05 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

TF0409

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	92	Cliente Client	ESGAMETAL	Ciclo Product	34859				
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	42986				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO