

CERTIFICADO PATRON DE CND

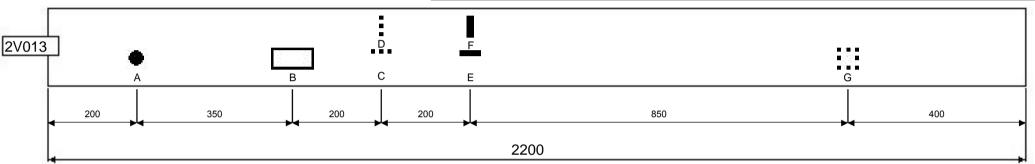
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2V013





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	5,70	33	+15-0	4,863	4,229	4,229	-	ı	4,000	-	5,70	Daniel Carcacha	14/08/08
В	Chavetero Grove	5,50	33	+15-0	4,863	4,229	4,229	15,50	15,50	4,000	4,000	5,50	Daniel Carcacha	14/08/08
С	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	47,90	0,696	0,702	0,86	Daniel Carcacha	14/08/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	43,20	0,668	0,635	0,94	Daniel Carcacha	14/08/08
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,30	0,716	0,713	0,86	Daniel Carcacha	14/08/08
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	49,10	0,653	0,670	0,85	Daniel Carcacha	14/08/08
G	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,270	1,270	1,270	50,80	46,00	-	-	23,00	Default Default	11/12/15

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2V013

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	70372					
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	59064					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0697-05					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES