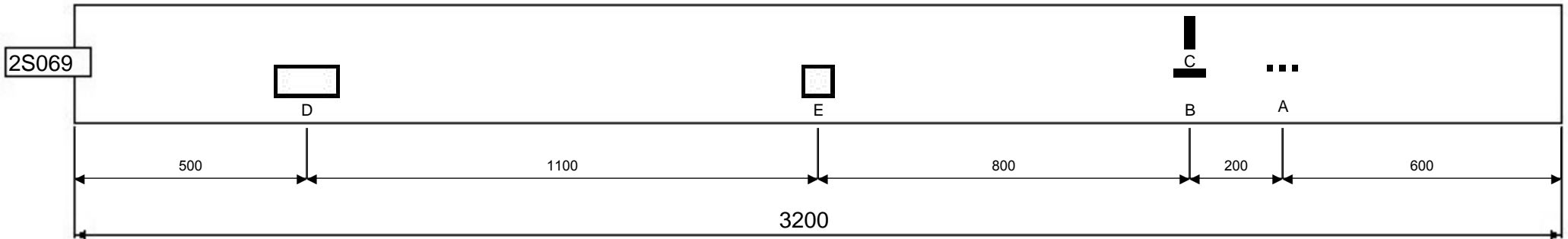


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2S069**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	2764
Espesor [mm] Wall Thickness	14,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63740
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9073.65



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	2,084	1,541	1,813	50,80	50,40	1,798	1,829	0,90	Agustin Torres	04/12/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	50,80	50,00	0,765	0,768	1,00	Carlos Aguilar	05/12/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,834	0,616	0,725	50,80	41,20	0,788	0,787	1,00	Carlos Aguilar	05/12/20
D	Chavetero Grove	6,00	50	±15	8,338	6,163	7,250	25,00	25,00	8,000	8,000	5,00	Agustin Torres	04/12/20
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	1,450	1,450	1,450	50,80	50,00	-	-	25,00	Carlos Aguilar	05/12/20

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2S069****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	2764
Espesor [mm] Wall Thickness	14,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63740
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9073.65

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Comparador a cuchilla   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES