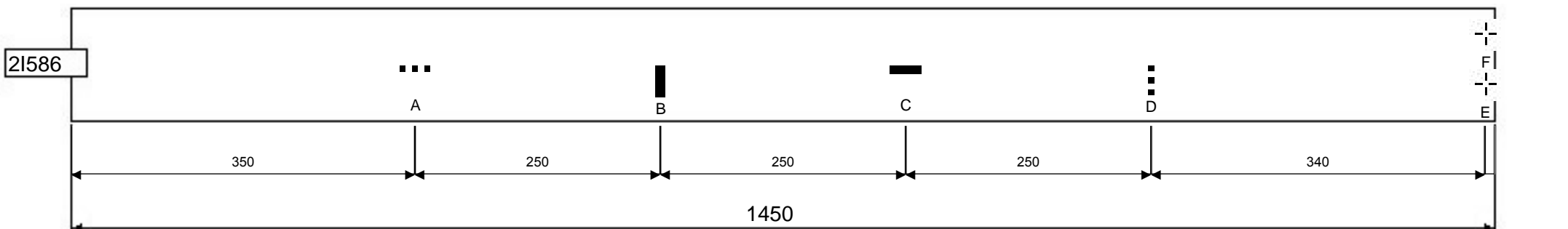


Tubo patrón número
Reference standard #

21586

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	MOBIL HIBERNIA	Ciclo Product	29250
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5288.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	23,00	0,761	0,761	0,95	-	Default Default	10/05/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,00	0,750	0,750	0,97	-	Default Default	10/05/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,00	0,790	0,790	0,98	-	Default Default	10/05/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,00	0,788	0,788	0,99	-	Default Default	10/05/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,29	Default Default	10/05/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,71	Default Default	10/05/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

10/05/2011
08:40:22 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006