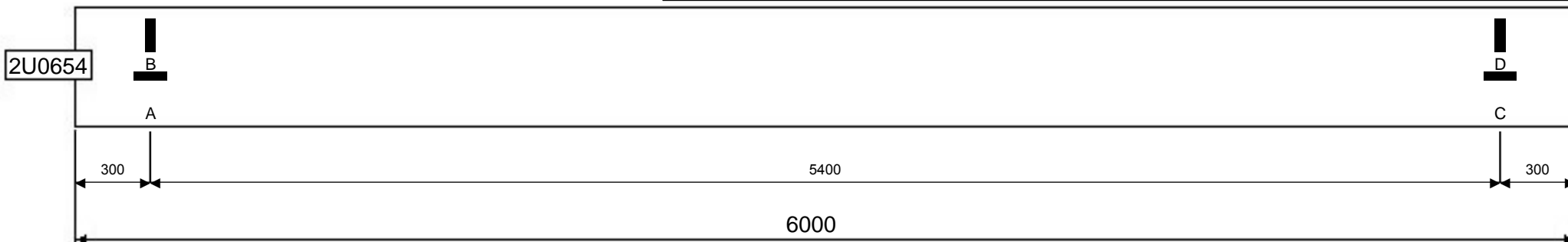


Tubo patrón número
Reference standard #

2U0654

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|--------|---------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| Diametro [mm] Diameter | 244,48 | Cliente Client | Tenaris Qingdao (Shell) | Ciclo Product | 82803 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 11,05 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 89243 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 5/4893.01 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,635 | 0,470 | 0,553 | 25,40 | 25,10 | 0,614 | 0,620 | 0,85 | Carlos Aguilar | 23/06/18 |
| B | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,635 | 0,470 | 0,553 | 25,40 | 24,20 | 0,630 | 0,634 | 0,86 | Carlos Aguilar | 23/06/18 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,635 | 0,470 | 0,553 | 25,40 | 24,90 | 0,611 | 0,604 | 0,85 | Carlos Aguilar | 23/06/18 |
| D | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,635 | 0,470 | 0,553 | 25,40 | 24,80 | 0,634 | 0,630 | 0,87 | Carlos Aguilar | 23/06/18 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

23/06/2018
08:21:28 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006