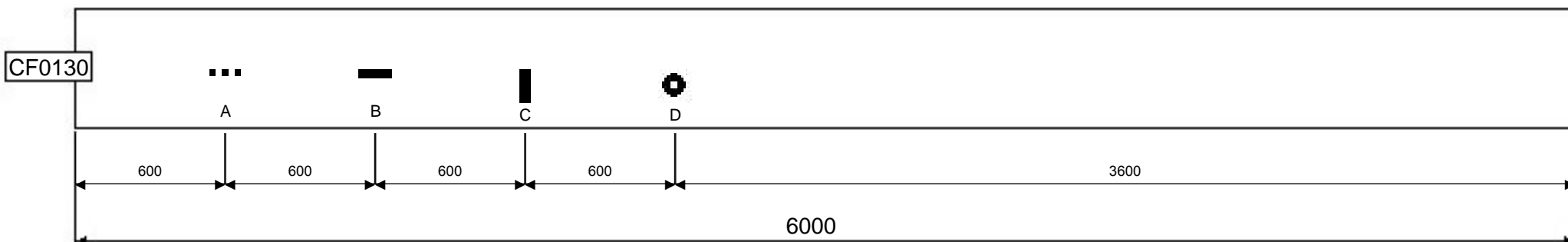


Tubo patrón número
Reference standard #

CF0130

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DTP	Ciclo Product	22620
Espesor [mm] Wall Thickness	7,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	45333
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	47,00	0,685	0,687	0,86	Sebastian Monteros	27/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	50,00	48,00	0,429	0,418	0,84	Sebastian Monteros	27/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,431	0,319	0,375	50,00	46,00	0,412	0,426	0,86	Sebastian Monteros	27/10/06
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	27/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 27/10/2006
02:31:02 p.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006