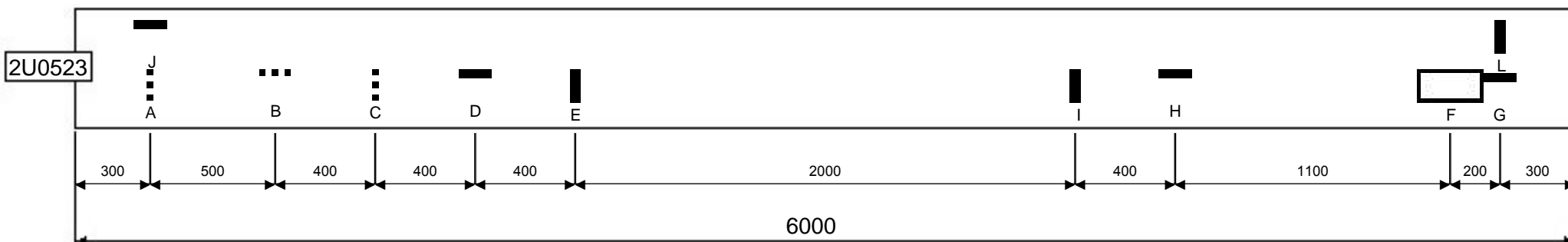


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0523**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	60458
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	68411
Trazabilidad Traceability	132			Expediente Manufacturing Order	5/2213-18



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	44,10	0,801	0,783	0,95	Daniel Carcacha	01/02/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	47,00	47,00	0,765	0,789	0,96	Daniel Carcacha	01/02/10
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	42,80	0,600	0,776	0,95	Daniel Carcacha	01/02/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	48,70	0,776	0,775	0,87	Daniel Carcacha	01/02/10
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	45,00	0,770	0,776	0,86	Daniel Carcacha	01/02/10
F	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	8,050	7,000	7,000	17,00	14,30	6,800	6,800	5,30	Daniel Carcacha	01/02/10
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	47,90	0,760	0,761	0,86	Daniel Carcacha	01/02/10
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	50,80	48,00	1,469	1,488	0,96	Pablo Mazzeo	05/07/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0523**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	60458
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	68411
Trazabilidad Traceability	132			Expediente Manufacturing Order	5/2213-18

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	50,80	45,00	1,439	1,457	0,97	Pablo Mazzeo	05/07/14
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	50,80	48,50	0,751	0,754	0,87	Daniel Carcacha	13/05/10
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	50,80	41,00	0,745	0,751	0,87	Daniel Carcacha	13/05/10
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,805	0,595	0,700	50,80	41,00	0,750	0,758	0,87	Daniel Carcacha	13/05/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

05/07/2014  
11:31:12 a.m.

Hoja  
Page

2/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006