

## CERTIFICADO PATRON DE CND

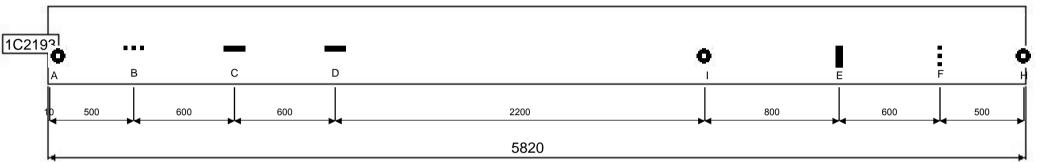
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2193





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	16/06/11
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	48,00	0,325	0,353	0,83	Default Default	16/06/11
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	48,00	0,358	0,364	0,82	Default Default	16/06/11
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,00	48,00	0,700	0,689	0,83	Default Default	16/06/11
Е	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	42,50	0,326	0,332	0,84	Default Default	16/06/11
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,00	30,00	0,307	0,314	0,83	Default Default	16/06/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	16/06/11
	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	ı	-	-	1,60	Default Default	16/06/11

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha Date 23/06/2011 07:43:16 a.m. Hoja Page

1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2193

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	PETROBEL- EGIPTO	Ciclo Product	66744					
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada <sub>Heat</sub>	46829					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5749803					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Nominal [%]				Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	23/06/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO