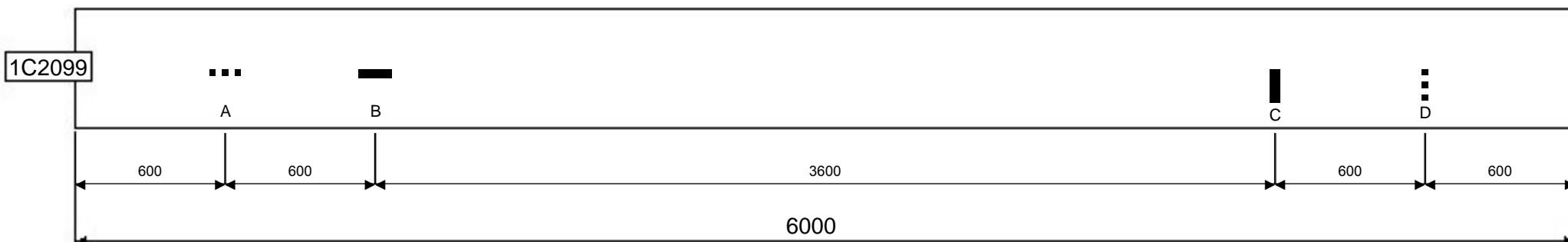


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2099**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,38	Cliente Client	trefila	Ciclo Product	27280
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42130
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0828891



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	48,00	0,839	0,844	0,95	Pablo Mazzeo	20/11/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	49,00	0,397	0,393	0,93	Pablo Mazzeo	20/11/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,424	0,313	0,369	50,80	36,00	0,388	0,391	0,92	Pablo Mazzeo	20/11/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	50,80	32,00	0,769	0,785	0,94	Pablo Mazzeo	20/11/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES