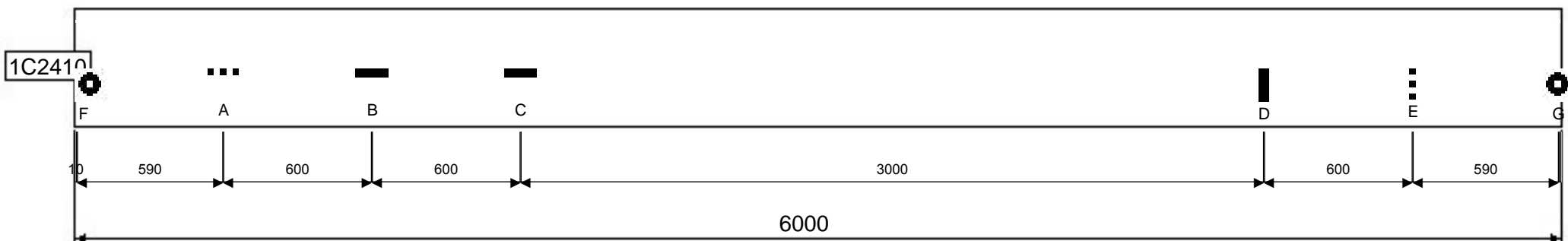


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2410

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	61353
Espesor [mm] Wall Thickness	8,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23112
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8718137



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,96	10	±15	0,932	0,689	0,810	47,00	48,30	0,848	0,875	0,92	Dante Antunez	07/06/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,466	0,344	0,405	50,80	47,80	0,420	0,419	0,93	Dante Antunez	07/06/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,932	0,689	0,810	50,80	48,00	0,859	0,870	0,94	Dante Antunez	07/06/12
D	Transversal Externo Transverse OD	0,91	5	±15	0,466	0,344	0,405	42,00	45,00	0,455	0,439	0,94	Dante Antunez	07/06/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,466	0,344	0,405	50,80	41,00	0,391	0,425	0,93	Dante Antunez	07/06/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	24/12/14
G	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Default Default	24/12/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

1C2410**Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	CONS.INT.T YP	Ciclo Product	61353
Espesor [mm] Wall Thickness	8,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23112
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8718137

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**