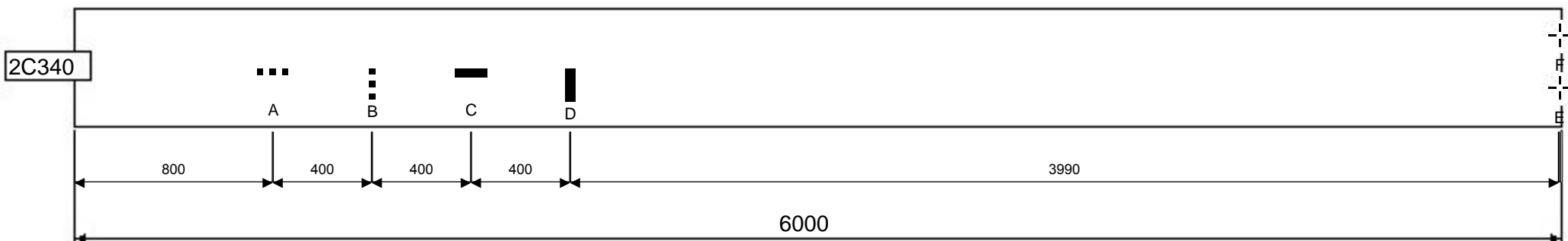


Tubo patrón número
Reference standard #

2C340

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	HELIX ERT	Ciclo Product	85888
Espesor [mm] Wall Thickness	17,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89215
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5868.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	2,047	1,513	1,780	50,80	45,20	1,979	1,991	0,89	-	Default Default	29/06/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,047	1,513	1,780	50,80	45,50	1,654	1,927	0,93	-	Default Default	29/06/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	2,047	1,513	1,780	50,80	49,00	1,866	1,850	0,93	-	Default Default	29/06/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	2,047	1,513	1,780	50,80	42,00	1,652	1,567	0,91	-	Default Default	29/06/07
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,89	Default Default	29/06/07
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,45	Default Default	29/06/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/06/2007
04:02:06 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2C340****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	HELIX ERT	Ciclo Product	85888
Espesor [mm] Wall Thickness	17,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	89215
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5868.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES