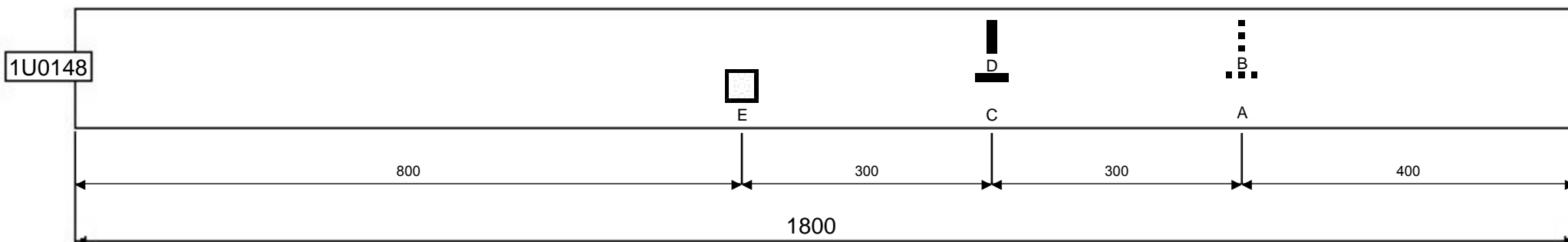


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0148

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	65552
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	47063
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	47,00	0,432	0,475	0,95	Sebastian Monteros	29/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	32,00	0,485	0,402	0,98	Sebastian Monteros	29/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	50,00	0,457	0,495	0,96	Sebastian Monteros	29/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,00	39,00	0,473	0,443	0,98	Sebastian Monteros	29/12/06
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	25,00	25,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	29/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/12/2006
09:50:50 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006