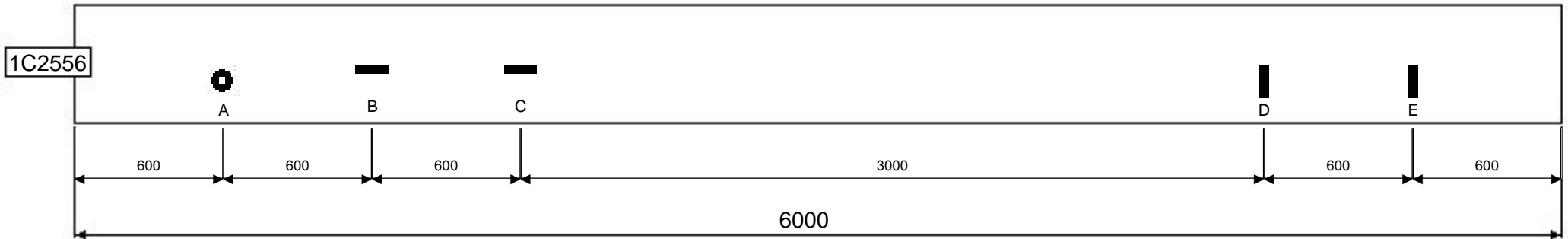


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2556**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	MAVERICK TUBE	Ciclo Product	27011
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31578
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5762701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	26/10/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	23,00	0,725	0,723	0,94	Dante Antunez	26/10/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	23,00	1,448	1,435	0,99	Dante Antunez	26/10/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	23,60	1,443	1,434	0,97	Dante Antunez	26/10/13
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	25,40	23,60	0,723	0,718	0,93	Dante Antunez	26/10/13

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2556****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	MAVERICK TUBE	Ciclo Product	27011
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31578
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5762701

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**