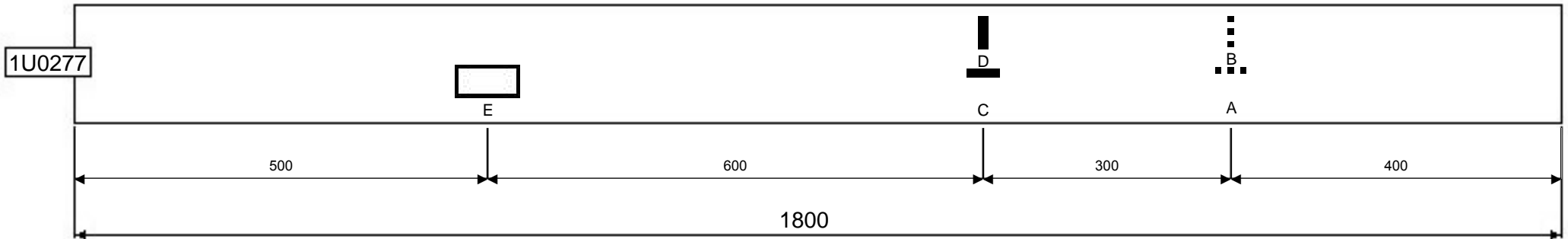


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0277**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Inagip DOO	Ciclo Product	86749
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28489
Trazabilidad Traceability	16			Expediente Manufacturing Order	5/6224.48



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,40	0,368	0,357	0,82	Daniel Carcacha	20/03/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	29,20	0,402	0,398	0,92	Daniel Carcacha	19/03/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	48,20	0,384	0,372	0,79	Daniel Carcacha	19/03/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,00	40,80	0,393	0,401	0,83	Daniel Carcacha	19/03/08
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	4,083	3,550	3,550	16,00	15,10	3,500	3,500	5,60	Daniel Carcacha	20/03/08

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0277**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Inagip DOO	Ciclo Product	86749
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	28489
Trazabilidad Traceability	16			Expediente Manufacturing Order	5/6224.48

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**      **Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey**      **Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES