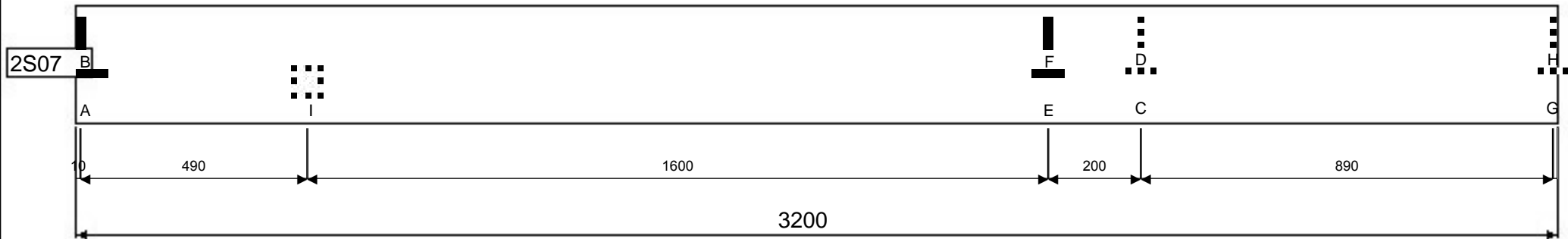


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2S07**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	81077
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	67861
Trazabilidad Traceability	111			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	25,00	0,618	0,621	0,96	Daniel Carcacha	11/11/14
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	24,00	0,689	0,691	0,97	Daniel Carcacha	11/11/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,30	25,30	0,680	0,692	0,85	Dante Antunez	12/11/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	24,00	24,00	0,689	0,679	0,85	Dante Antunez	12/11/14
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,00	25,00	0,658	0,651	0,94	Daniel Carcacha	11/11/14
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	24,80	24,00	0,655	0,648	0,95	Daniel Carcacha	11/11/14
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	24,00	0,686	0,689	0,85	Dante Antunez	12/11/14
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,695	0,514	0,605	25,40	24,00	0,661	0,692	0,85	Dante Antunez	12/11/14

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

08/04/2015  
07:53:31 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #**2S07****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	81077
Espesor [mm] Wall Thickness	12,09	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	67861
Trazabilidad Traceability	111			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,511	1,511	1,511	25,40	24,00	-	-	24,00	Dante Antunez	08/04/15

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES