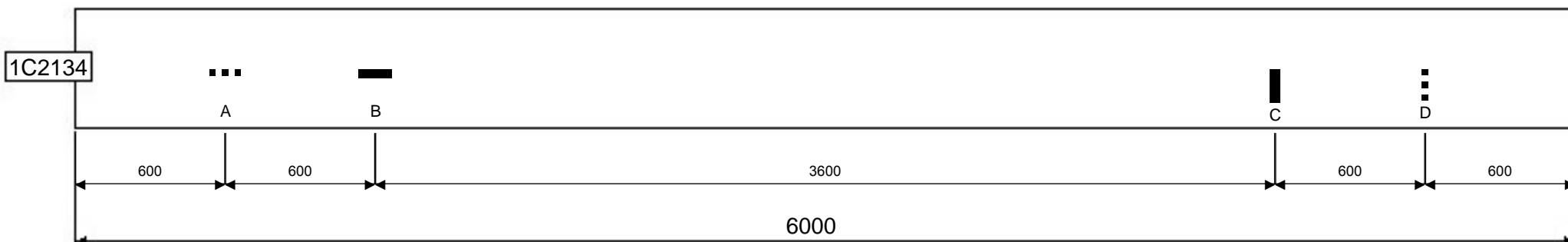


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2134

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	STOCK CENTCOMP	Ciclo Product	21408
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44788
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5778801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,366	0,271	0,319	50,00	48,00	0,274	0,276	0,89	Dante Antunez	24/02/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,366	0,271	0,319	50,00	48,00	0,341	0,349	0,82	Pablo Mazzeo	23/02/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,366	0,271	0,319	50,00	23,00	0,348	0,354	0,82	Pablo Mazzeo	23/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,366	0,271	0,319	50,00	20,00	0,345	0,359	0,93	Dante Antunez	24/02/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 24/02/2011
11:19:17 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006