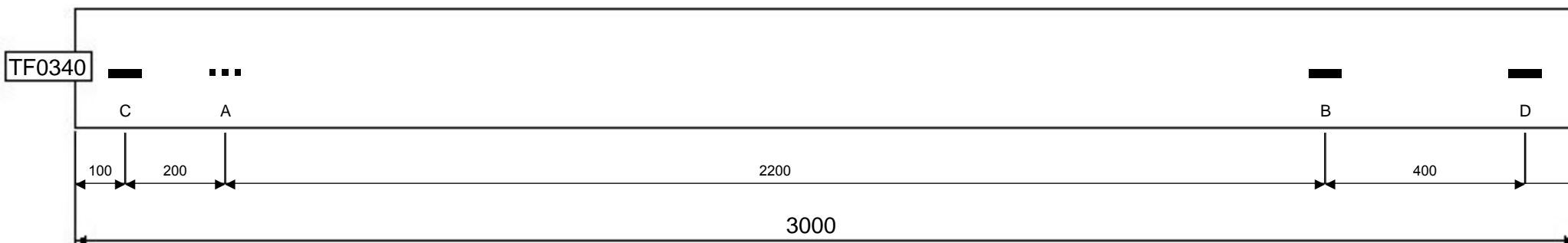


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0340

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	52	Cliente Client	METALMECA NICA	Ciclo Product	33307
Espesor [mm] Wall Thickness	17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/9521-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	8	±15	1,466	1,084	1,275	25,00	25,00	1,200	1,200	0,60	Default Default	31/05/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	7	±5	1,250	1,131	1,190	25,00	24,30	1,233	1,239	0,60	Dante Antunez	18/08/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	7	±5	1,250	1,131	1,190	25,00	24,30	1,214	1,240	0,60	Dante Antunez	18/08/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	7	±5	1,250	1,131	1,190	25,00	24,30	1,217	1,205	0,60	Dante Antunez	18/08/09

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

31/05/2018
10:27:27 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006