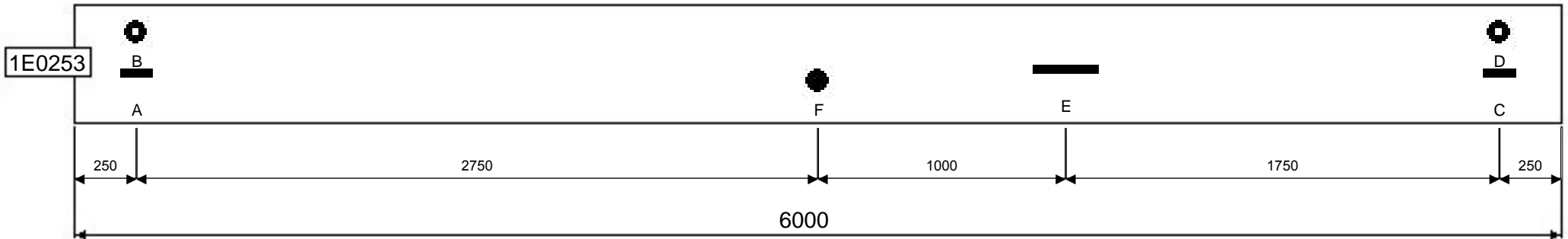


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0253

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	MANCUL S.A	Ciclo Product	16532
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44527
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5243501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,82	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	50,00	0,596	0,601	0,82	Carlos Aguilar	27/07/17
B	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	28/07/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	50,00	0,609	0,605	0,81	Carlos Aguilar	27/07/17
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	28/07/17
E	Long. de ecualización	-	10	±15	0,633	0,468	0,550	150,00	150,00	0,592	0,588	-	Default Default	18/09/18
F	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	-	-	0,605	0,587	1,00	Carlos Aguilar	28/07/17

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1E0253

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	MANCUL S.A	Ciclo Product	16532
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44527
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5243501

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES