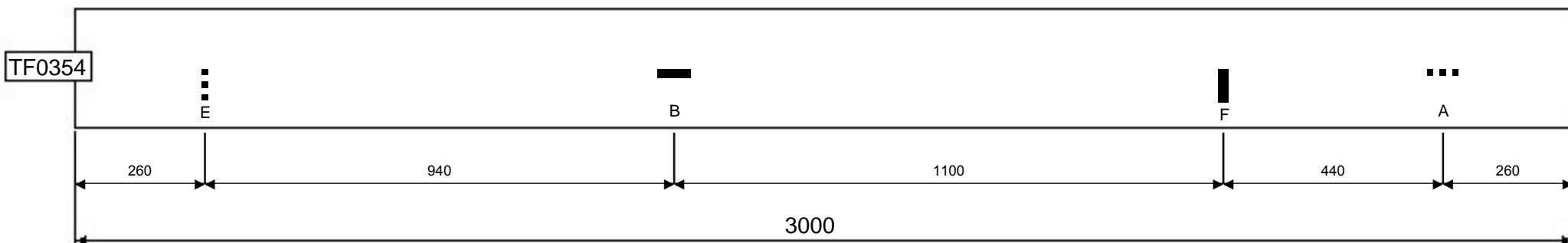


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0354**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	31,8	Cliente Client	METALMECA NICA	Ciclo Product	38907
Espesor [mm] Wall Thickness	2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35280
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/9649-02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	+5-0	0,210	0,200	0,200	24,30	24,30	0,200	0,200	0,30	Dante Antunez	21/11/09
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+5-0	0,210	0,200	0,200	25,00	24,60	0,200	0,195	0,30	Dante Antunez	21/11/09
E	Transversal Interno Transverse ID	0,30	10	+5-0	0,210	0,200	0,200	13,00	13,00	0,200	0,200	0,30	Dante Antunez	21/11/09
F	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	+5-0	0,210	0,200	0,200	25,00	19,20	0,200	0,193	0,30	Dante Antunez	21/11/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO