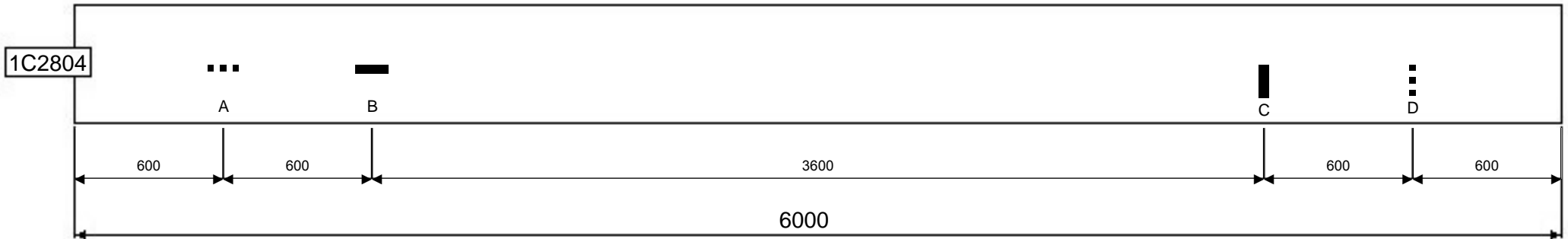


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2804

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	TENARIS GLOBAL	Ciclo Product	89041
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	47668
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5405501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	50,00	0,523	0,551	0,82	Carlos Aguilar	30/01/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,340	0,333	0,86	Carlos Aguilar	30/01/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	32,90	0,335	0,329	0,84	Carlos Aguilar	30/01/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,00	25,30	0,552	0,542	0,84	Carlos Aguilar	30/01/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	30/01/2018 01:30:00 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------