

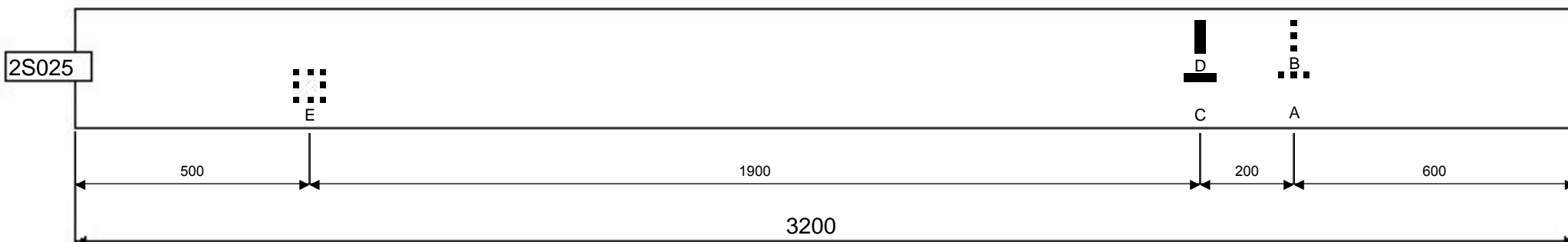
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2S025**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	80897
Espesor [mm] Wall Thickness	12,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0509.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	50,80	50,00	0,701	0,711	0,84	Agustin Torres	23/08/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	50,80	42,00	0,711	0,698	0,85	Agustin Torres	23/08/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	50,80	50,30	0,680	0,683	0,82	Carlos Aguilar	22/08/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,727	0,538	0,633	50,80	46,10	0,660	0,677	0,82	Carlos Aguilar	22/08/16
E	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,265	1,265	1,265	50,80	46,00	-	-	23,00	Agustin Torres	24/08/16

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2S025****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	80897
Espesor [mm] Wall Thickness	12,65	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	99999
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0509.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES