

CERTIFICADO PATRON DE CND

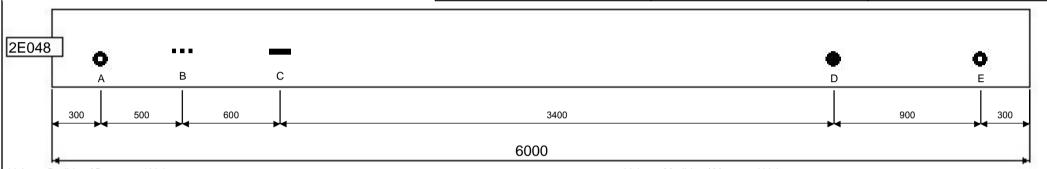
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2E048

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Client Diametro [mm] Chevron 114.3 65864 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada SI 8,56 88648 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 5/3651-01 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	16/08/08
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,231	0,910	1,070	50,00	47,90	1,180	1,191	0,85	Daniel Carcacha	16/08/08
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	200,00	117,30	0,482	0,479	0,85	Daniel Carcacha	16/08/08
D	Circular de ecualización Externo	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	-	-	0,369	0,380	1,00	Daniel Carcacha	16/08/08
. –	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	16/08/08

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2E048

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Chevron	Ciclo Product	65864				
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	88648				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3651-01				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES