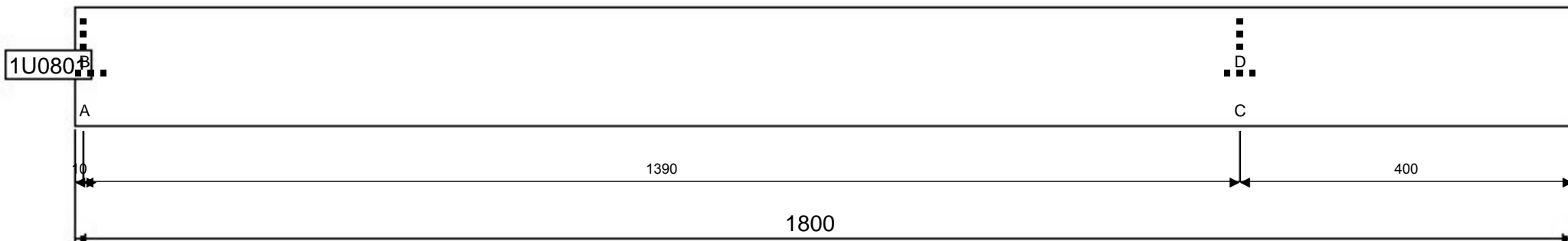


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0801

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	ORDEN MADRE SID	Ciclo Product	15777
Espesor [mm] Wall Thickness	14	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63775
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8736.18



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	50,00	50,00	1,394	1,520	0,85	Agustin Torres	04/11/20
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	50,00	25,40	1,451	1,297	0,85	Agustin Torres	04/11/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	50,00	50,00	1,406	1,414	0,91	Agustin Torres	04/11/20
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,610	1,190	1,400	50,00	25,40	1,393	1,395	0,87	Agustin Torres	04/11/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

04/11/2020
02:04:16 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006