

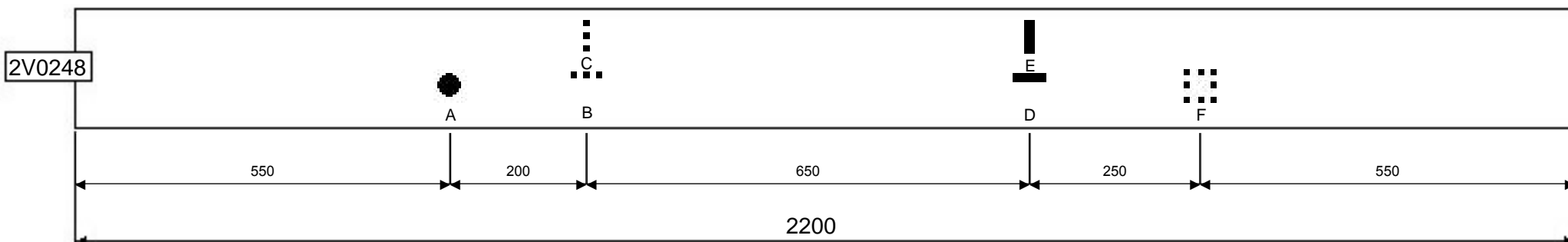
Tubo patrón número
Reference standard #

2V0248

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	MOL HUNGARIAN	Ciclo Product	83390
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62063
Trazabilidad Traceability	42			Expediente Manufacturing Order	5/0434.05



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	+40-0	8,057	5,755	5,755	-	-	5,300	-	6,30	Agustin Torres	20/08/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,40	0,661	0,660	0,50	Agustin Torres	24/08/20
C	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,40	0,624	0,622	0,50	Agustin Torres	24/08/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,40	0,661	0,660	0,50	Agustin Torres	24/08/20
E	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,662	0,489	0,576	25,40	25,40	0,656	0,647	0,50	Agustin Torres	24/08/20
F	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,151	1,151	1,151	25,40	25,40	-	-	24,00	Agustin Torres	24/08/20

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0248****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	MOL HUNGARIAN	Ciclo Product	83390
Espesor [mm] Wall Thickness	11,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62063
Trazabilidad Traceability	42			Expediente Manufacturing Order	5/0434.05

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**