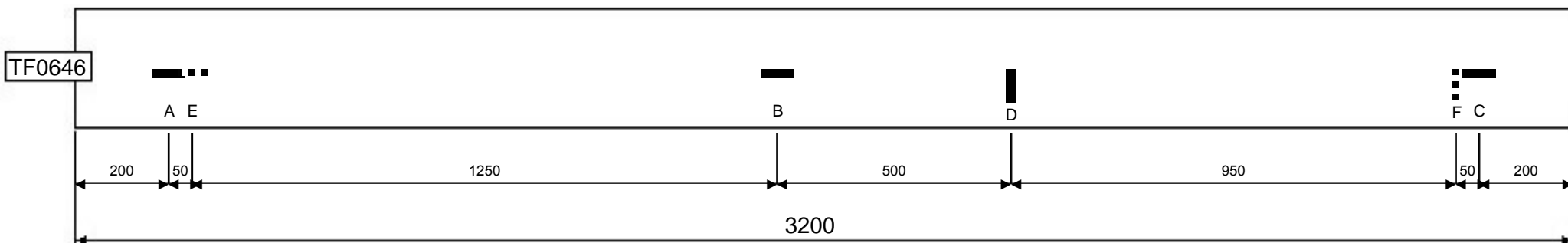


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0646

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	36,2	Cliente Client	Allevard Rejna	Ciclo Product	35955
Espesor [mm] Wall Thickness	7,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75806
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+15-0	0,426	0,370	0,370	25,00	25,00	0,363	0,366	0,30	Agustin Torres	10/08/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+15-0	0,426	0,370	0,370	25,00	25,00	0,337	0,316	0,30	Agustin Torres	10/08/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+15-0	0,426	0,370	0,370	3000,00	25,00	0,355	0,360	0,30	Agustin Torres	10/08/18
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	5	+15-0	0,426	0,370	0,370	25,00	12,50	0,353	0,349	0,30	Agustin Torres	10/08/18
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	+15-0	0,426	0,370	0,370	25,00	25,00	0,370	0,366	0,30	Agustin Torres	10/08/18
F	Transversal Interno Transverse ID	0,30	5	+15-0	0,426	0,370	0,370	25,00	10,00	0,370	0,368	0,30	Agustin Torres	10/08/18

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0646****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	36,2	Cliente Client	Allevard Rejna	Ciclo Product	35955
Espesor [mm] Wall Thickness	7,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	75806
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES