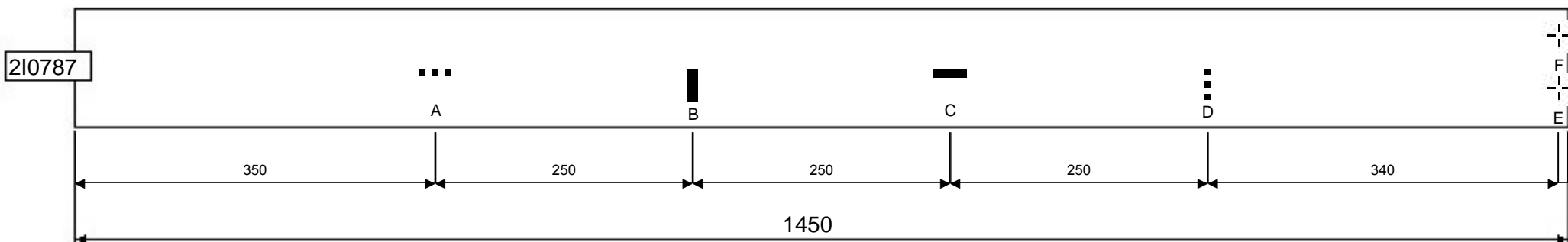


Tubo patrón número
Reference standard #

210787

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Stock Centcom	Ciclo Product	21141
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35288
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,230	0,170	0,200	50,80	45,60	0,307	0,342	0,80	-	Daniel Carcacha	18/08/09
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,230	0,170	0,200	50,80	36,00	0,340	0,337	0,91	-	Daniel Carcacha	18/08/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,230	0,170	0,200	50,80	49,10	0,332	0,344	0,81	-	Daniel Carcacha	18/08/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,230	0,170	0,200	50,80	21,00	0,340	0,341	0,86	-	Daniel Carcacha	18/08/09
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,83	Daniel Carcacha	18/08/09
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,23	Daniel Carcacha	18/08/09

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**210787****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Stock Centcom	Ciclo Product	21141
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	35288
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**