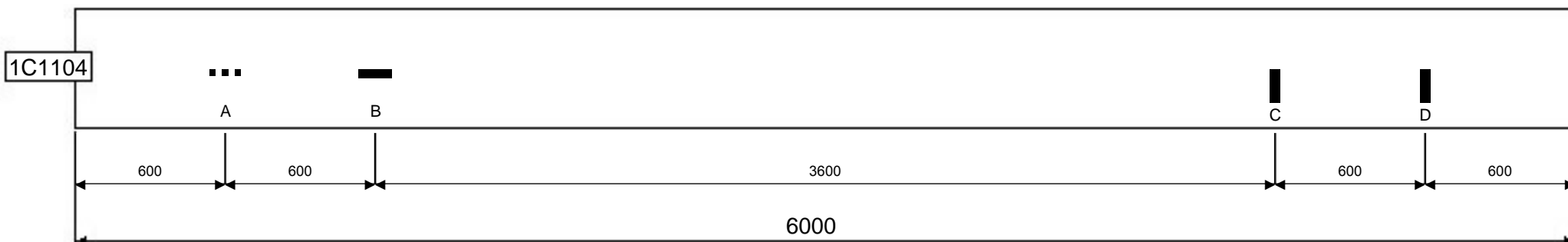


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1104**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	133	Cliente Client	Ciclo Product	22653	
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	44023
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,725	1,275	1,500	50,80	0,94	1,671	1,711	0,94	Sebastian Monteros	19/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	49,00	0,678	0,682	0,94	Sebastian Monteros	19/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	44,00	0,665	0,677	0,95	Sebastian Monteros	19/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,725	1,275	1,500	50,80	43,00	1,696	1,705	0,97	Sebastian Monteros	19/10/06

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 19/10/2006  
10:28:30 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006