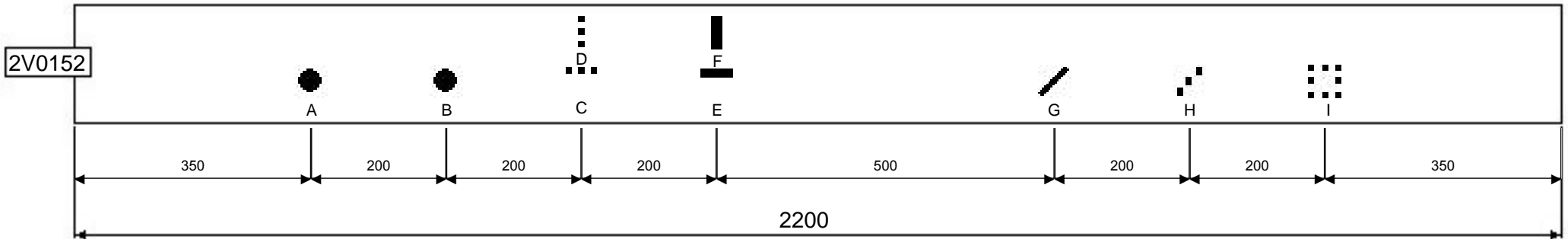


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0152

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL E&P CONGO	Ciclo Product	62489
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63108
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0370.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	8,00	70	±15	7,004	5,177	6,090	-	-	6,120	-	8,00	Daniel Carcacha	05/06/14
B	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	8,00	30	±15	3,002	2,219	2,610	-	-	3,000	-	8,00	Daniel Carcacha	05/06/14
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	48,00	0,480	0,487	0,85	Dante Antunez	06/06/14
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	44,00	0,495	0,487	0,85	Dante Antunez	06/06/14
E	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	48,00	0,497	0,485	0,85	Dante Antunez	06/06/14
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	45,00	0,485	0,493	0,85	Dante Antunez	06/06/14
G	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	48,30	0,483	0,487	0,85	Dante Antunez	06/06/14
H	Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,80	47,80	0,478	0,486	0,84	Dante Antunez	06/06/14

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

17/12/2015
11:53:12 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**2V0152****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL E&P CONGO	Ciclo Product	62489
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63108
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0370.03

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,088	1,088	1,088	50,80	46,00	-	-	23,00	Default Default	17/12/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES