

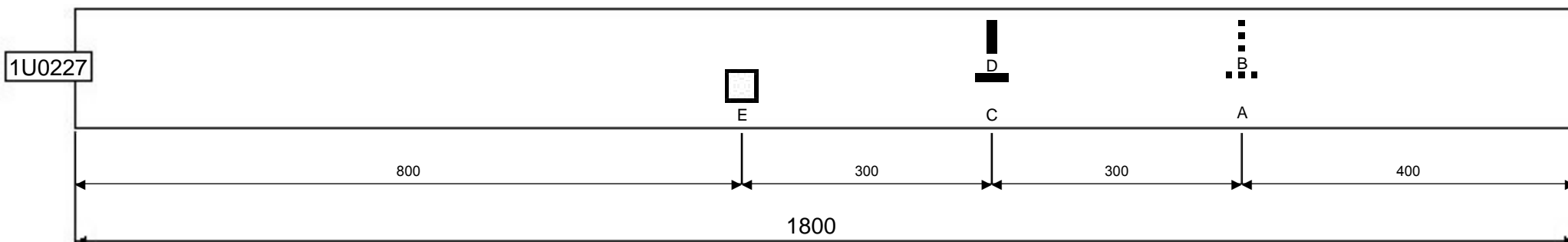
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0227**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Chevron Nigeria	Ciclo Product	65864
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88648
Trazabilidad Traceability	222			Expediente Manufacturing Order	5/3651.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	23,30	0,483	0,461	0,86	Daniel Carcacha	20/09/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	21,90	0,486	0,470	0,89	Daniel Carcacha	20/09/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	25,40	23,80	0,435	0,479	0,82	Daniel Carcacha	20/09/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	9,52	8,80	0,468	0,468	0,83	Daniel Carcacha	20/09/07
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	1,070	1,070	1,070	25,40	24,00	-	-	24,00	Dante Antunez	07/07/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0227****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Chevron Nigeria	Ciclo Product	65864
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	88648
Trazabilidad Traceability	222			Expediente Manufacturing Order	5/3651.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**