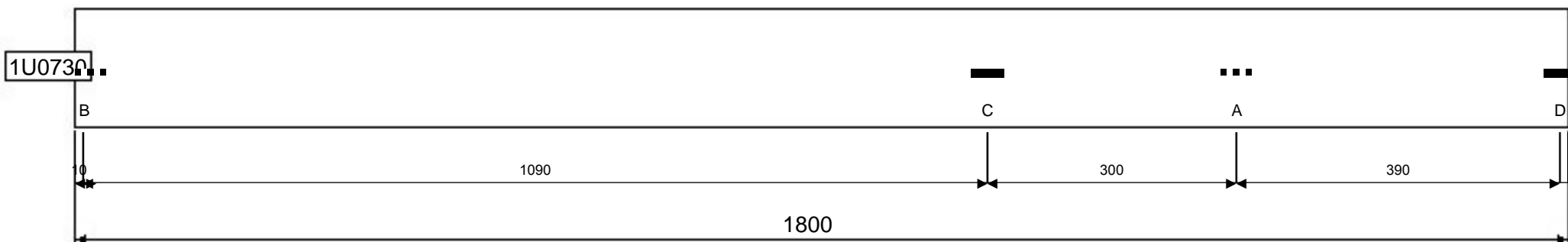


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0730

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	GASNOR S.A.GASN	Ciclo Product	60106
Espesor [mm] Wall Thickness	4	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	75118
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5042405



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	38,00	38,00	0,435	0,452	0,83	Agustin Torres	24/05/16
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,460	0,340	0,400	38,00	38,00	0,430	0,437	0,84	Carlos Aguilar	21/12/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,338	0,345	0,81	Agustin Torres	21/12/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	38,00	38,00	0,280	0,312	0,80	Agustin Torres	21/12/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/12/2020
11:01:25 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006