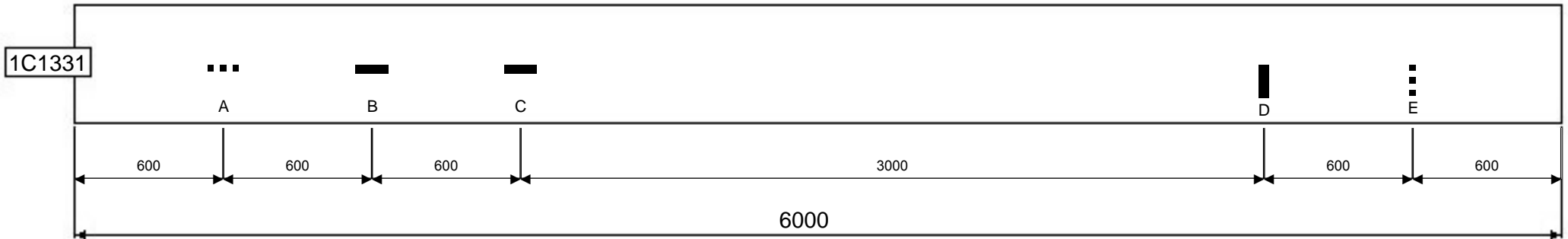


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1331

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	76993	
Espesor [mm] Wall Thickness	8,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46200
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,745	0,551	0,648	50,00	49,00	0,719	0,705	0,84	Sebastian Monteros	01/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,932	0,689	0,810	50,00	49,00	0,923	0,921	0,85	Sebastian Monteros	01/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,466	0,344	0,405	50,00	48,00	0,444	0,435	0,83	Sebastian Monteros	01/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,466	0,344	0,405	50,00	44,00	0,458	0,460	0,83	Sebastian Monteros	01/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,466	0,344	0,405	50,00	43,00	0,438	0,432	0,82	Sebastian Monteros	01/11/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1331****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	76993	
Espesor [mm] Wall Thickness	8,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	46200
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES