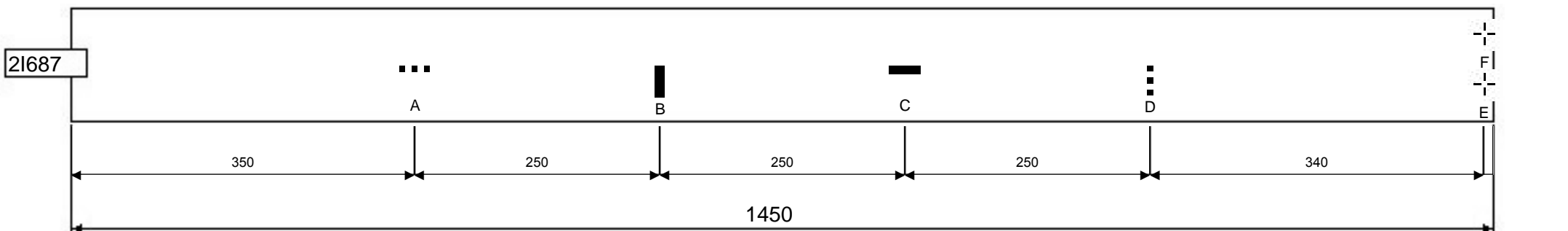


Tubo patrón número
Reference standard #

21687

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	ENERGY ALLOYS	Ciclo Product	14907
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4955.04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	48,00	0,726	0,705	0,83	-	Default Default	29/11/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	42,60	0,691	0,683	0,85	-	Default Default	29/11/10
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	48,60	0,724	0,697	0,87	-	Default Default	29/11/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,80	36,70	0,632	0,610	0,85	-	Default Default	29/11/10
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,30	Default Default	29/11/10
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,78	Default Default	29/11/10

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**21687****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	ENERGY ALLOYS	Ciclo Product	14907
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4955.04

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**