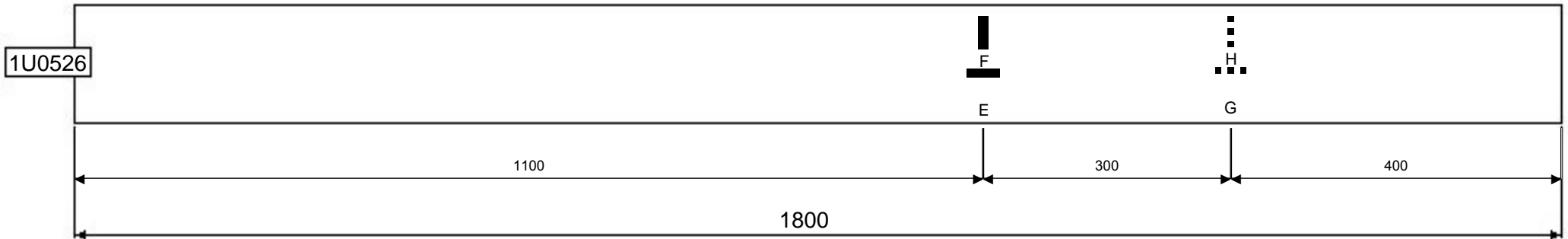


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0526**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	120,65	Cliente Client	HALLIBURT ONA	Ciclo Product	15595
Espesor [mm] Wall Thickness	15,06	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	8369
Trazabilidad Traceability	42			Expediente Manufacturing Order	5670101



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,866	0,640	0,753	25,40	24,00	0,833	0,824	0,84	Dante Antunez	09/06/11
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,866	0,640	0,753	25,40	23,70	0,807	0,816	0,84	Dante Antunez	09/06/11
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,866	0,640	0,753	25,40	24,40	0,838	0,822	0,85	Dante Antunez	09/06/11
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,866	0,640	0,753	25,40	23,80	0,787	0,777	0,82	Dante Antunez	09/06/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

09/06/2011  
08:08:43 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006