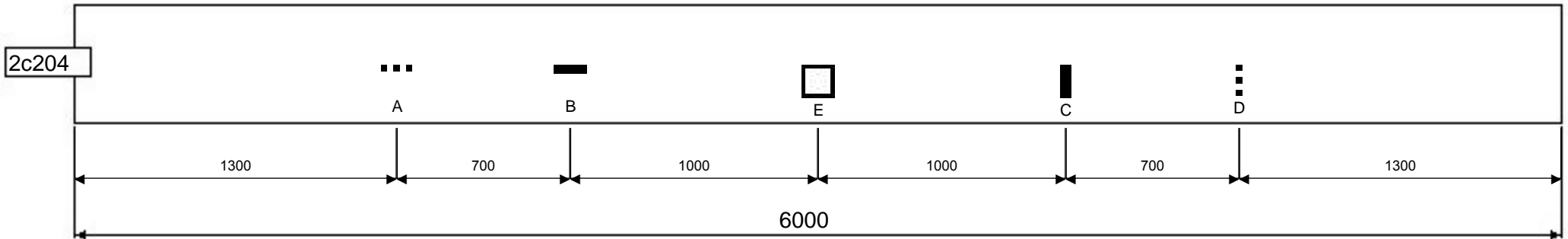


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2c204**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	Ciclo Product	64602
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,00	0,790	0,780	0,92	Sebastian Monteros	02/09/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,20	0,740	0,740	0,92	Sebastian Monteros	02/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	9,52	9,00	0,780	0,780	0,92	Sebastian Monteros	02/09/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	25,40	24,00	0,780	0,780	0,92	Sebastian Monteros	02/09/04
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	75,00	75,00	-	-	25,00	Sebastian Monteros	02/09/04

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #**2c204****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,5	Cliente Client	Ciclo Product	64602
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300   Codigo: 302-916E****Micrómetro digital TESA   Codigo: 40900694**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**