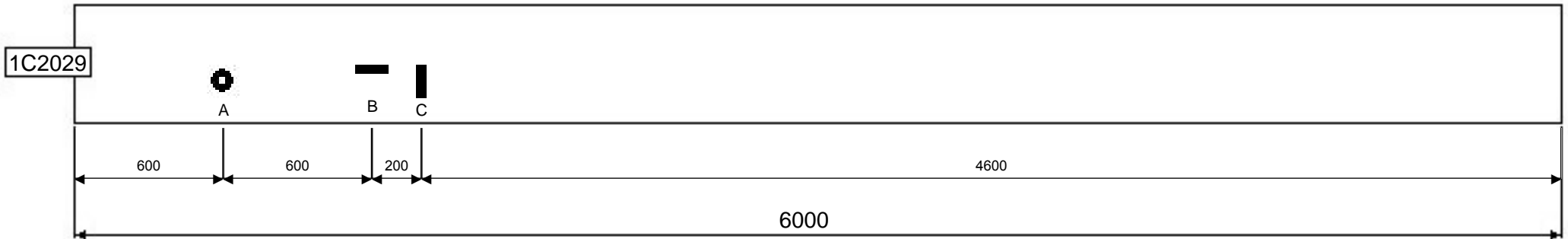


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2029

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	EXXONMOBIL CORP	Ciclo Product	60127
Espesor [mm] Wall Thickness	4,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	40537
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5488212



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	08/07/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	49,00	0,344	0,341	0,92	Daniel Carcacha	08/07/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	25,00	0,340	0,341	0,93	Daniel Carcacha	08/07/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/07/2010
10:47:08 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006