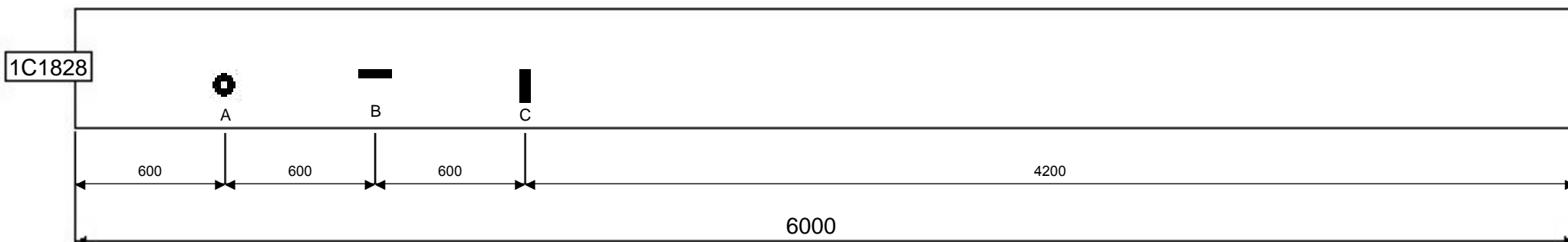


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1828**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27092
Espesor [mm] Wall Thickness	10	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29508
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0817619



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Daniel Carcacha	28/06/08
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	49,50	0,773	0,770	0,83	Daniel Carcacha	28/06/08
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,805	0,595	0,700	50,00	28,10	0,712	0,670	0,00	Daniel Carcacha	28/06/08

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300      Codigo: 302-916E

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	28/06/2008 01:36:07 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------