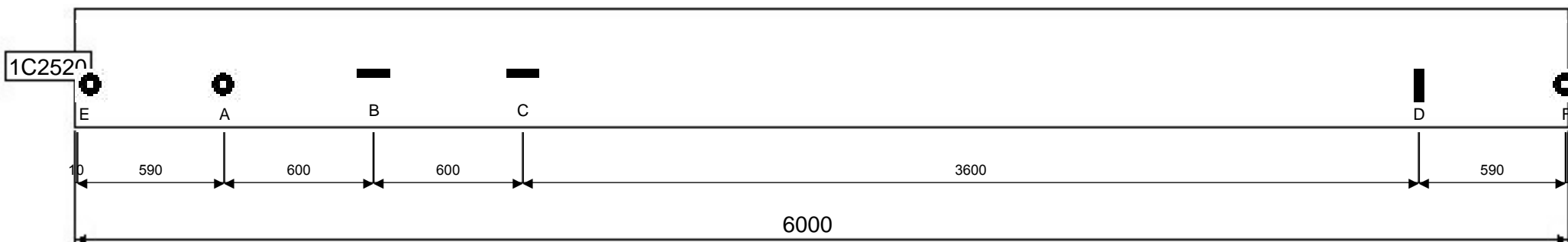


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2520

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TURNER IND.	Ciclo Product	54012
Espesor [mm] Wall Thickness	4,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29467
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5534708



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	05/06/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,324	0,330	0,93	Agustin Torres	05/06/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,523	0,387	0,455	50,80	48,00	0,502	0,514	0,94	Agustin Torres	05/06/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	21,50	0,316	0,337	0,93	Agustin Torres	05/06/13
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	05/06/13
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	05/06/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2520****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	TURNER IND.	Ciclo Product	54012
Espesor [mm] Wall Thickness	4,55	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	29467
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5534708

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**