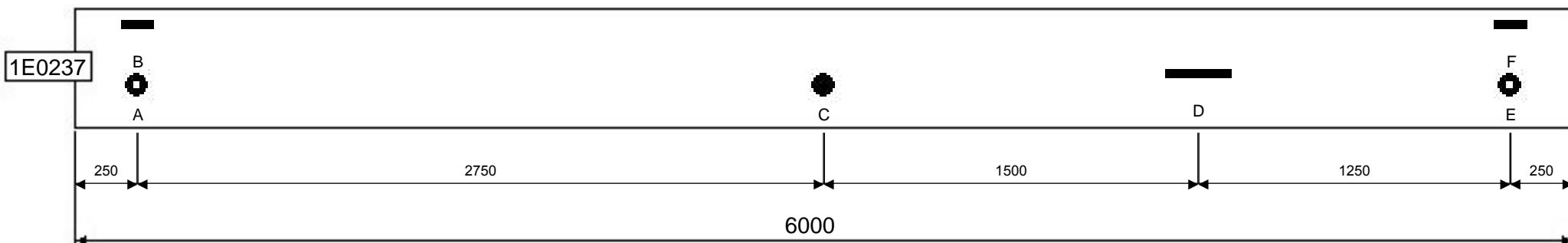


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0237

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	PROVEMET S.A	Ciclo Product	22254
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39525
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5600301



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	26/03/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	30,00	30,00	0,800	0,796	0,98	Daniel Carcacha	26/03/15
C	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	-	-	0,669	0,706	0,90	Agustin Torres	27/03/15
D	Long. de ecualización	-	13	±15	1,006	0,744	0,875	116,90	115,00	1,003	1,004	-	Daniel Carcacha	26/03/15
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	26/03/15
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,805	0,595	0,700	30,00	30,00	0,798	0,803	0,99	Daniel Carcacha	26/03/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número

Reference standard #

1E0237**Datos del Producto**

Product Information

Diametro [mm] Diameter	50,8	Cliente Client	PROVEMET S.A	Ciclo Product	22254
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	39525
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5600301

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES