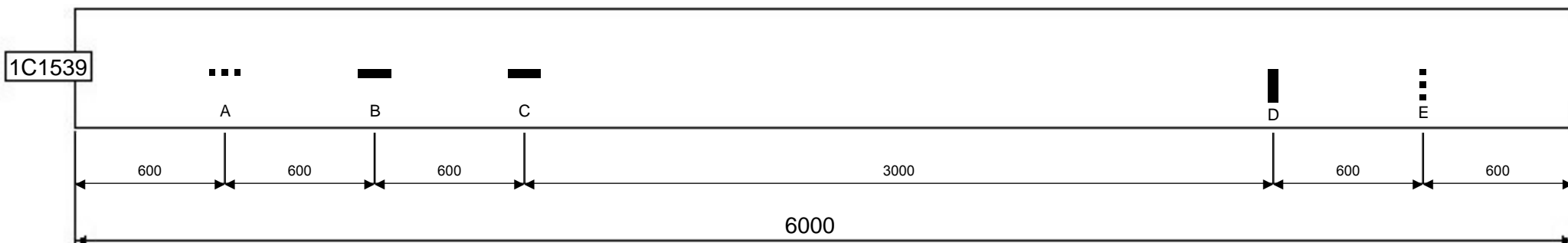


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1539

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	65417
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43199
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	48,00	1,090	1,088	0,96	Sebastian Monteros	16/02/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,095	0,809	0,952	50,80	49,00	1,060	1,061	0,81	Sebastian Monteros	16/02/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	48,50	0,483	0,513	0,86	Sebastian Monteros	16/02/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	38,00	0,546	0,545	0,87	Sebastian Monteros	16/02/07
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	32,00	0,535	0,522	0,84	Sebastian Monteros	16/02/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1539****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	65417
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	43199
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES