

Tubo patrón número

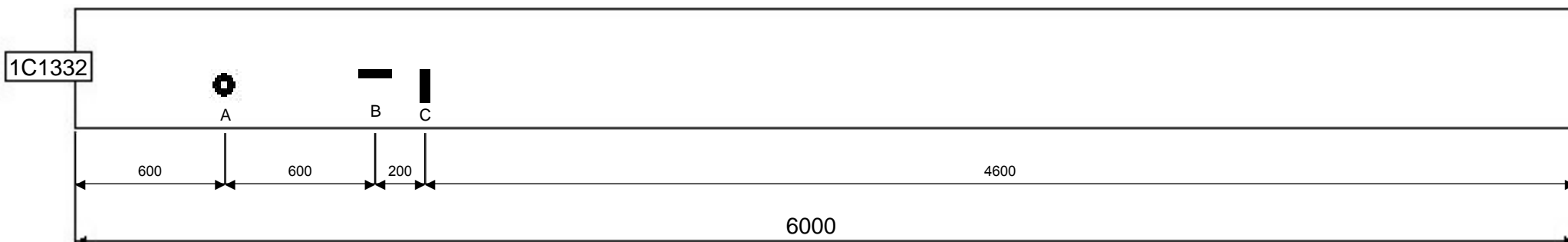
Reference standard #

1C1332

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	Ciclo Product	16641	
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45428
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	01/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	1,409	1,041	1,225	50,80	49,00	1,368	1,375	0,85	Sebastian Monteros	01/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	7	±15	1,409	1,041	1,225	50,80	44,00	1,366	1,370	0,84	Sebastian Monteros	01/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/11/2006
11:11:43 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006