

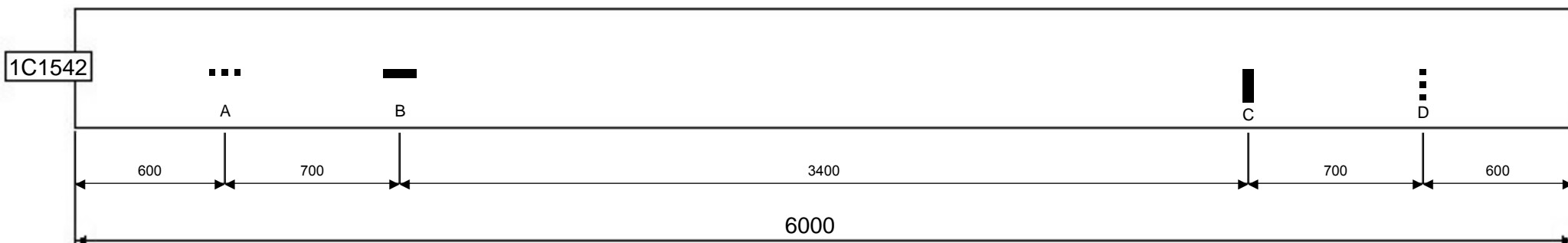
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1542

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TREF/AUTOL IVE	Ciclo Product	6719
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	20871
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	9	±15	0,344	0,254	0,299	20,00	18,00	0,329	0,321	0,42	Sebastian Monteros	16/02/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	9	±15	0,344	0,254	0,299	20,00	18,00	0,336	0,339	0,41	Sebastian Monteros	16/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,344	0,254	0,299	10,00	8,50	0,336	0,336	0,41	Sebastian Monteros	16/02/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	9	±15	0,344	0,254	0,299	10,00	8,50	0,332	0,332	0,42	Sebastian Monteros	16/02/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

16/02/2007
02:01:11 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006