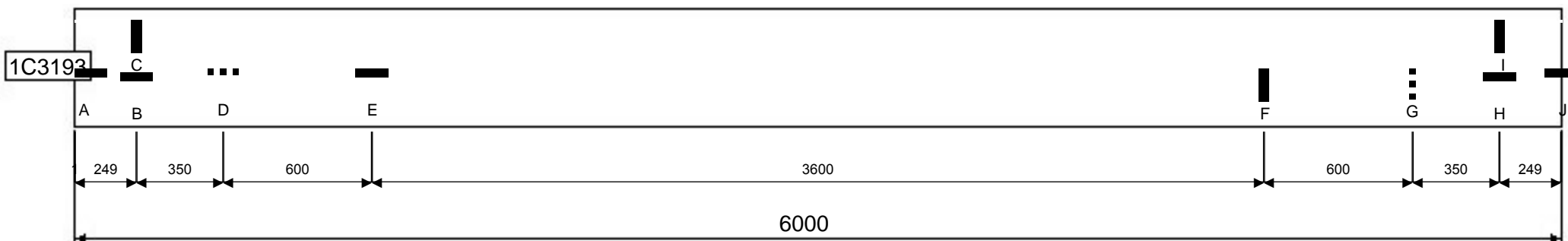


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3193

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DISTRIBUIDORES	Ciclo Product	56313
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63465
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8308413



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	50,50	0,482	0,492	0,85	Agustin Torres	09/10/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	50,80	0,490	0,469	0,85	Agustin Torres	09/10/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	43,00	0,431	0,457	0,85	Agustin Torres	10/10/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,80	50,00	0,924	0,969	0,85	Carlos Aguilar	09/10/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	50,50	0,489	0,492	0,85	Agustin Torres	09/10/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	43,00	0,480	0,482	0,85	Agustin Torres	10/10/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,984	0,728	0,856	50,80	35,00	0,976	0,946	0,85	Carlos Aguilar	09/10/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	50,50	0,482	0,474	0,85	Agustin Torres	10/10/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

10/10/2020
09:51:51 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3193

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DISTRIBUID ORES	Ciclo Product	56313
Espesor [mm] Wall Thickness	8,56	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63465
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8308413

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	43,00	0,480	0,472	0,85	Agustin Torres	10/10/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,492	0,364	0,428	50,80	50,00	0,468	0,475	0,85	Agustin Torres	10/10/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES