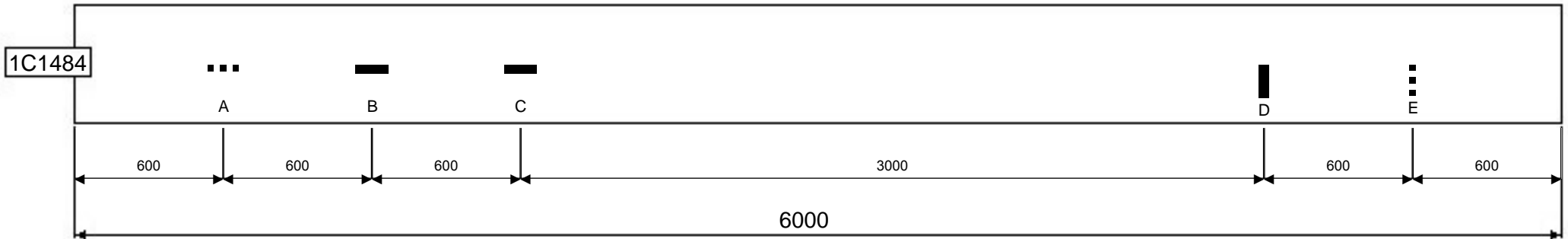


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1484

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	GERAB	Ciclo Product	85113
Espesor [mm] Wall Thickness	8,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	49546
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,791	0,585	0,688	50,00	49,00	0,741	0,789	0,85	Sebastian Monteros	15/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,00	49,00	0,464	0,474	0,85	Sebastian Monteros	15/11/06
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,989	0,731	0,860	50,00	48,00	0,949	0,952	0,85	Sebastian Monteros	15/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,00	44,00	0,429	0,440	0,85	Sebastian Monteros	15/11/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,495	0,366	0,430	50,00	37,00	0,449	0,428	0,81	Sebastian Monteros	15/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

15/11/2006
11:11:05 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006