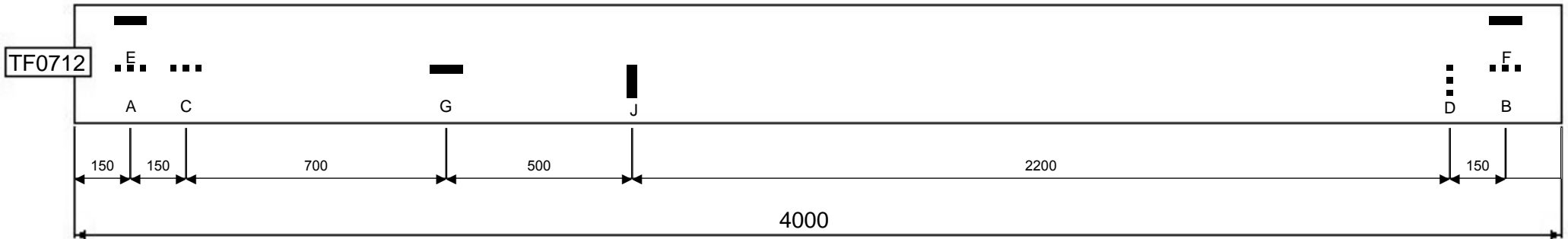


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0712

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Sunny Corner	Ciclo Product	31650
Espesor [mm] Wall Thickness	6,54	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60040
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	+15-0	0,752	0,654	0,654	25,00	24,70	0,597	0,606	0,30	Agustin Torres	12/12/19
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	+15-0	0,752	0,654	0,654	25,00	25,00	0,608	0,614	0,30	Agustin Torres	12/12/19
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	+15-0	0,752	0,654	0,654	25,00	24,80	0,597	0,618	0,30	Agustin Torres	12/12/19
D	Transversal Interno Transverse ID	0,30	10	+15-0	0,752	0,654	0,654	25,00	25,00	0,649	0,630	0,30	Agustin Torres	12/12/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+15-0	0,752	0,654	0,654	25,00	25,00	0,603	0,612	0,30	Agustin Torres	12/12/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+15-0	0,752	0,654	0,654	25,00	25,00	0,593	0,603	0,30	Agustin Torres	12/12/19
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+15-0	0,752	0,654	0,654	25,00	25,00	0,611	0,616	0,30	Agustin Torres	12/12/19
H	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	+15-0	0,752	0,654	0,654	25,00	25,00	0,600	0,648	0,30	Agustin Torres	12/12/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div>		Datos del Producto			
		Product Information			
TF0712		Diametro [mm]	114,3	Cliente	Sunny Corner
		Diameter		Client	
		Espesor [mm]	6,54	Tratamiento Termico	SI
		Wall Thickness		Heat Treatment	
		Trazabilidad	0		
		Traceability			
				Ciclo	31650
				Product	
				Colada	60040
				Heat	
				Expediente	
				Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	+15-0	0,752	0,654	0,654	25,00	25,00	0,577	0,579	0,30	Agustin Torres	12/12/19
J	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	+15-0	0,752	0,654	0,654	25,00	24,90	0,573	0,590	0,30	Agustin Torres	12/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT				Fecha Date		12/12/2019 02:15:08 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--