

Tubo patrón número

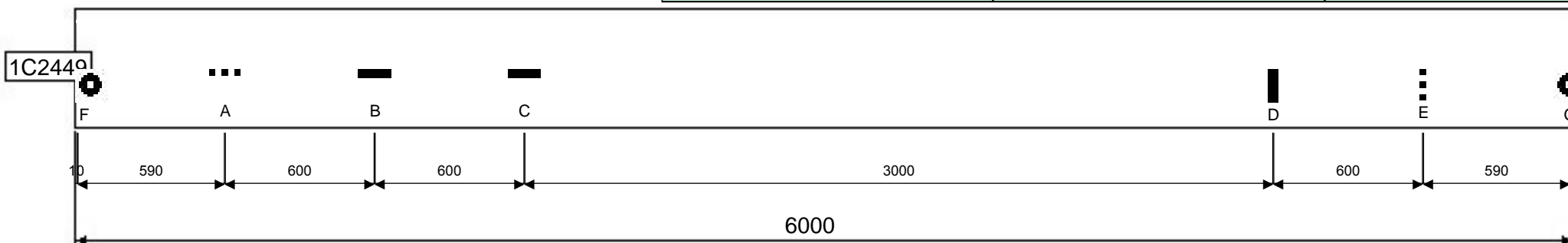
Reference standard #

1C2449

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SID./CHAMPI ONS	Ciclo Product	88422
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24946
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5050901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,00	0,520	0,507	0,98	Dante Antunez	31/08/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	49,00	0,308	0,315	0,85	Dante Antunez	31/08/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	49,10	0,488	0,496	0,82	Dante Antunez	31/08/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	38,40	0,317	0,330	0,82	Dante Antunez	31/08/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	22,30	0,332	0,343	0,85	Dante Antunez	31/08/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	31/08/12
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Dante Antunez	31/08/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2449****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	SID./CHAMPI ONS	Ciclo Product	88422
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	24946
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5050901

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**