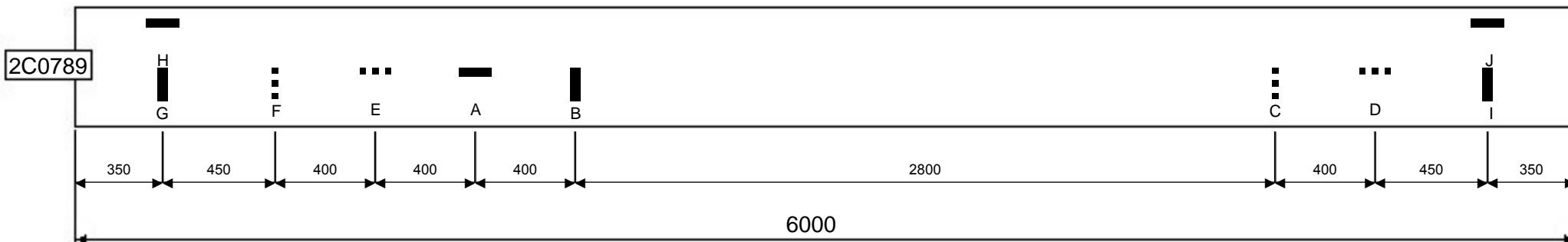


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0789

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	DRAGON OIL TURK	Ciclo Product	82654
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50206
Trazabilidad Traceability	1			Expediente Manufacturing Order	5/5292.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	50,00	0,736	0,735	0,82	Agustin Torres	03/08/18
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	45,50	0,755	0,750	0,82	Agustin Torres	03/08/18
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	48,80	1,586	1,576	0,87	Agustin Torres	03/08/18
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,592	1,176	1,384	50,80	50,20	1,590	1,587	0,87	Agustin Torres	03/08/18
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	50,00	0,718	0,748	0,86	Agustin Torres	10/06/20
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	49,80	0,780	0,792	0,87	Agustin Torres	10/06/20
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	49,00	0,670	0,671	0,85	Agustin Torres	10/06/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	49,70	0,768	0,777	0,83	Agustin Torres	10/06/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0789****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	DRAGON OIL TURK	Ciclo Product	82654
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	50206
Trazabilidad Traceability	1			Expediente Manufacturing Order	5/5292.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,80	48,00	0,749	0,753	0,84	Agustin Torres	10/06/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,85	5	±15	0,796	0,588	0,692	49,70	49,70	0,763	0,743	0,85	Agustin Torres	10/06/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**