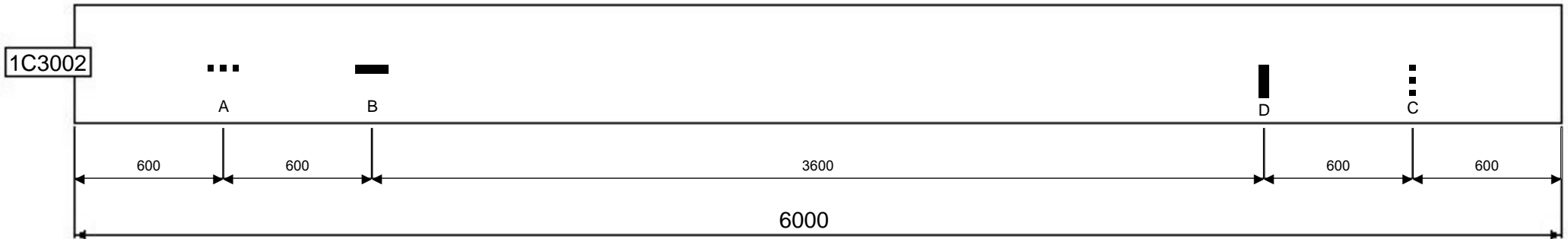


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3002**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	THAI BENKAN CO	Ciclo Product	54730
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26385
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5797001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,00	50,00	0,640	0,630	0,82	Carlos Aguilar	29/07/19
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,00	50,00	0,702	0,705	0,83	Carlos Aguilar	29/07/19
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,00	35,60	0,569	0,568	0,83	Carlos Aguilar	29/07/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,748	0,553	0,650	50,00	42,50	0,711	0,720	0,83	Carlos Aguilar	29/07/19

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES