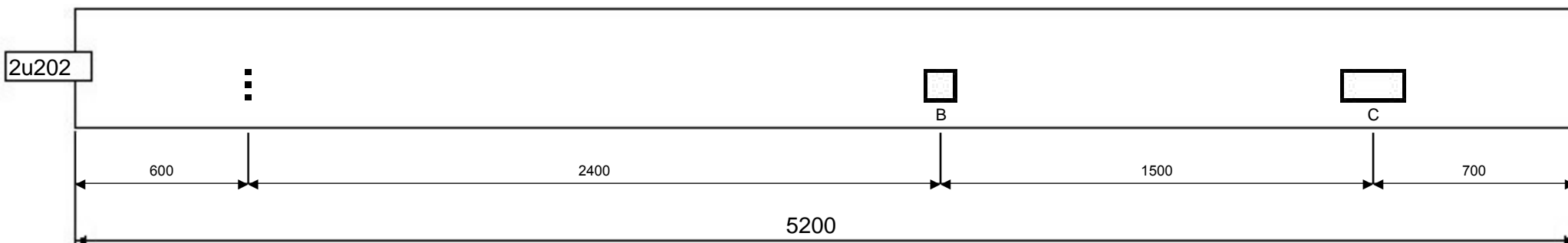


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u202**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DONG	Ciclo Product	72611
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	24001
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	43,00	0,590	0,570	0,95	Sebastian Monteros	11/05/04
A	Reduccion de Espesor Externo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	11/05/04
B	Reduccion de Espesor Externo	50,00	13	±15	1,725	1,275	1,500	75,00	0,00	-	-	0,00	Sebastian Monteros	11/05/04
C	Chavetero Grove	16,00	50	±15	6,900	5,100	6,000	30,00	28,00	5,100	5,100	16,60	Sebastian Monteros	11/05/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha  
Date

11/05/2004  
12:46:30 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006