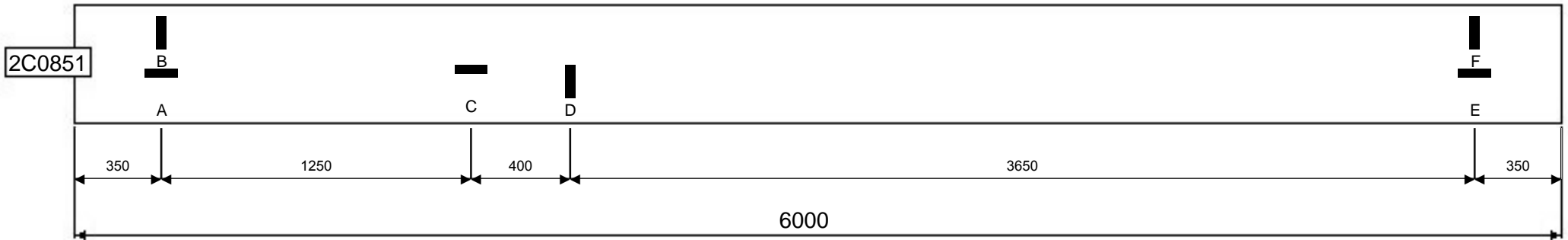


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0851

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	147,32	Cliente Client	FORMAR S.A.	Ciclo Product	27684
Espesor [mm] Wall Thickness	18,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58643
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0801.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,073	0,793	0,933	50,80	49,60	0,957	0,978	0,84	Carlos Aguilar	19/10/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,073	0,793	0,933	50,80	43,70	0,964	0,954	0,86	Carlos Aguilar	19/10/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,073	0,793	0,933	50,80	49,80	0,971	0,976	0,85	Carlos Aguilar	19/10/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,073	0,793	0,933	50,80	43,70	0,985	0,977	0,85	Carlos Aguilar	19/10/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,073	0,793	0,933	50,80	49,50	0,980	0,971	0,85	Carlos Aguilar	19/10/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,073	0,793	0,933	50,80	44,60	1,014	1,030	0,84	Carlos Aguilar	19/10/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0851****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	147,32	Cliente Client	FORMAR S.A.	Ciclo Product	27684
Espesor [mm] Wall Thickness	18,66	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58643
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0801.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**