

## CERTIFICADO PATRON DE CND

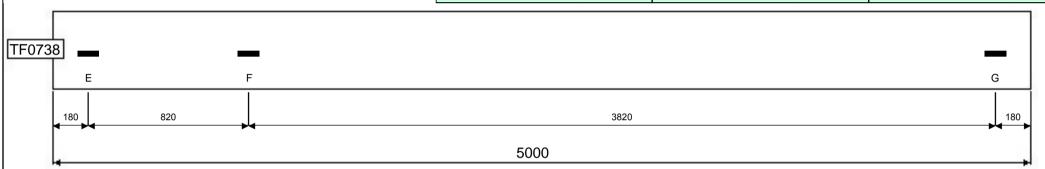
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0738

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	50,8	Cliente Client	Spicer ejes Pes	Ciclo Product	39202				
Espesor [mm] Wall Thickness	3,05	Tratamiento Termico	SI	Colada <sub>Heat</sub>	99999				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	6	+1-10	0,185	0,165	0,183	15,00	-	-	-	-	Agustin Torres	03/03/20
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	6	+0-10	0,183	0,165	0,183	15,00	ı	-	-	-	Agustin Torres	03/03/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	Default Default	03/03/20
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	7	±15	0,228	0,169	0,198	15,00	15,00	0,198	0,201	0,40	Default Default	03/03/20
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	7	±15	0,228	0,169	0,198	15,00	15,00	0,183	0,188	0,40	Default Default	03/03/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,40	7	±15	0,228	0,169	0,198	15,00	15,00	0,198	0,200	0,40	Default Default	03/03/20

## Instrumentos de Medicion Utilizados:

## Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT | Fecha | 03/03/2020 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 11:18:05 a.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006