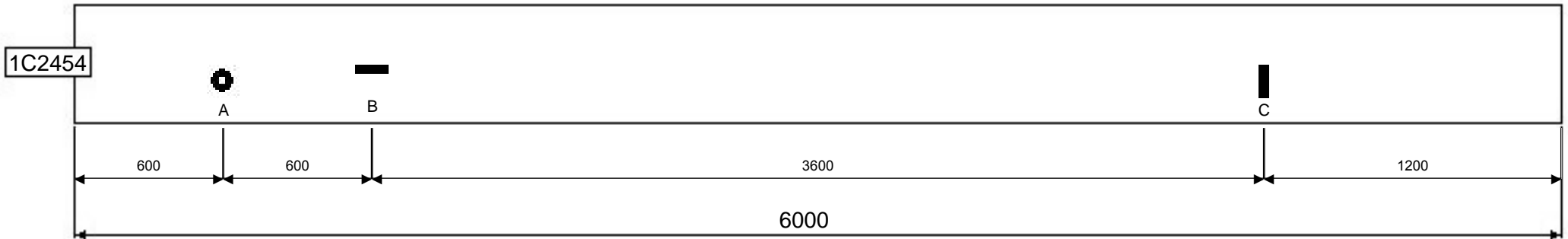


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2454

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	V.L.CANADA	Ciclo Product	57580
Espesor [mm] Wall Thickness	15,24	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22972
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5706911



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	03/09/12
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,876	0,648	0,762	50,00	48,80	0,837	0,834	0,82	Agustin Torres	03/09/12
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,876	0,648	0,762	50,00	40,40	0,824	0,828	0,82	Agustin Torres	03/09/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES