

CERTIFICADO PATRON DE CND

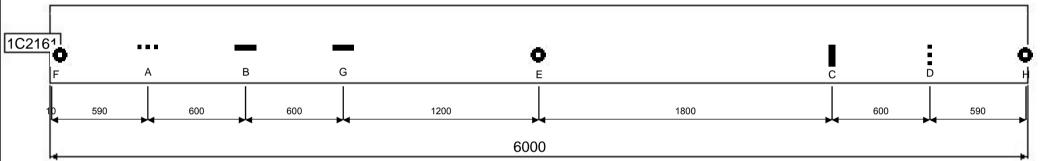
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2161





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	10	±15	0,555	0,411	0,483	48,00	48,00	0,515	0,475	0,94	Dante Antunez	08/04/11
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	48,00	0,309	0,329	0,93	Dante Antunez	08/04/11
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	43,20	0,308	0,340	0,86	Dante Antunez	08/04/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,80	27,00	0,324	0,312	0,89	Dante Antunez	08/04/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	30/05/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	09/07/11
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	47,80	0,528	0,531	0,81	Default Default	09/07/11
Н	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	09/07/11

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 09/07/2011 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 09:32:00 a.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2161

Datos del Producto Product Information SAVIA PERU Ciclo Cliente Diametro [mm] 60,32 65659 Product Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Colada Heat Tratamiento Termico SI 4,83 45422 **Heat Treatment** Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 5726205 Traceability

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES