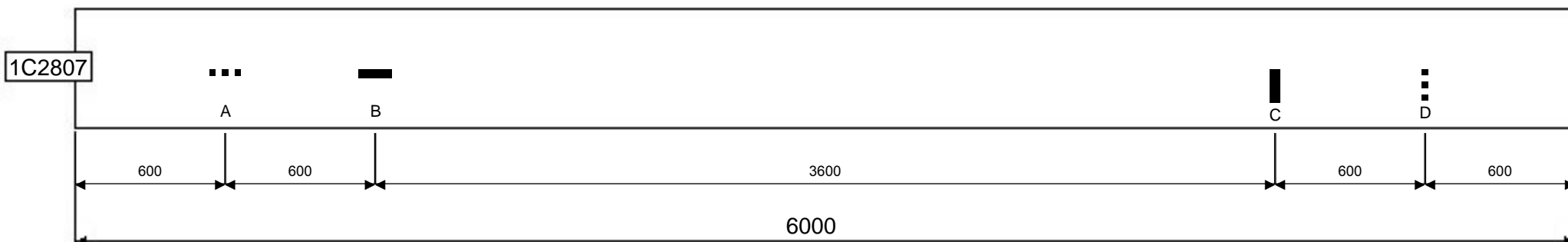


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2807**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	REPSOL OIL & GA	Ciclo Product	89373
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	47900
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5408601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	49,60	0,344	0,342	0,83	Carlos Aguilar	14/02/18
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	49,50	0,336	0,340	0,82	Agustin Torres	14/02/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	25,30	0,339	0,334	0,83	Agustin Torres	14/02/18
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	20,00	0,345	0,340	0,83	Carlos Aguilar	14/02/18

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 14/02/2018  
01:26:08 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006