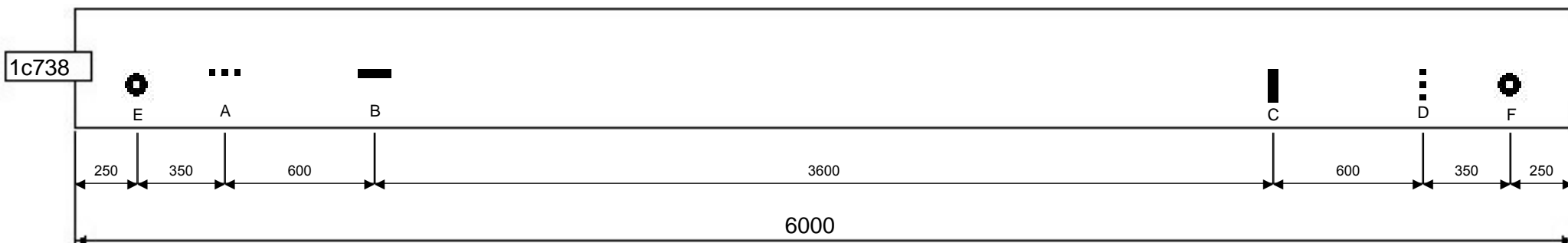


Tubo patrón número
Reference standard #

1c738

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STATOIL	Ciclo Product	75479
Espesor [mm] Wall Thickness	10,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31759
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	66,00	5	±15	0,615	0,455	0,535	-	50,00	0,984	0,998	0,95	Sebastian Monteros	01/12/04
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	66,00	5	±15	0,615	0,455	0,535	-	49,00	0,503	0,496	0,92	Sebastian Monteros	01/12/04
C	Transversal Externo Transverse OD	66,00	5	±15	0,615	0,455	0,535	-	44,00	0,513	0,492	0,93	Sebastian Monteros	01/12/04
D	Transversal Interno Transverse ID	33,00	5	±15	0,615	0,455	0,535	33,00	35,00	0,935	0,962	0,94	Sebastian Monteros	01/12/04
E	Agujero Pasante Drilled hole	33,00	5	±15	0,615	0,455	0,535	33,00	-	-	-	3,00	Sebastian Monteros	01/12/04
F	Agujero Pasante Drilled hole	55,00	5	±15	0,615	0,455	0,535	55,00	-	-	-	3,00	Sebastian Monteros	01/12/04

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1c738****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	STATOIL	Ciclo Product	75479
Espesor [mm] Wall Thickness	10,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	31759
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**