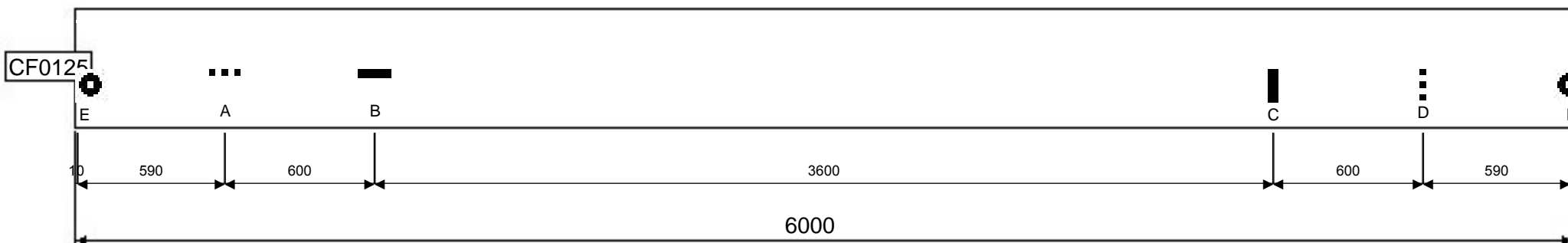


Tubo patrón número
Reference standard #

CF0125

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	57005
Espesor [mm] Wall Thickness	3,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40549
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5395102



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	10	±15	0,450	0,332	0,391	48,30	48,30	0,397	0,406	0,94	Dante Antunez	17/07/10
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,00	0,340	0,342	0,85	Daniel Carcacha	17/07/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	35,00	0,338	0,341	0,86	Daniel Carcacha	17/07/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,450	0,332	0,391	50,00	26,70	0,439	0,446	0,97	Dante Antunez	17/07/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	21/07/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**CF0125****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	57005
Espesor [mm] Wall Thickness	3,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	40549
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5395102

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**