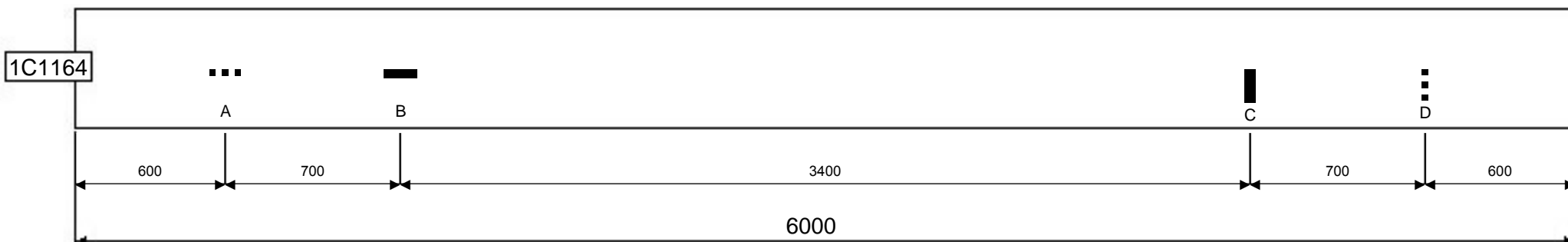


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1164

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	120,65	Cliente Client	Ciclo Product	14774	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	49,00	0,920	0,998	0,88	Sebastian Monteros	23/10/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,00	49,00	0,515	0,516	0,92	Sebastian Monteros	23/10/06
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,00	43,00	0,520	0,516	0,92	Sebastian Monteros	23/10/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	50,00	42,00	0,540	0,503	0,93	Sebastian Monteros	23/10/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES