

Tubo patrón número

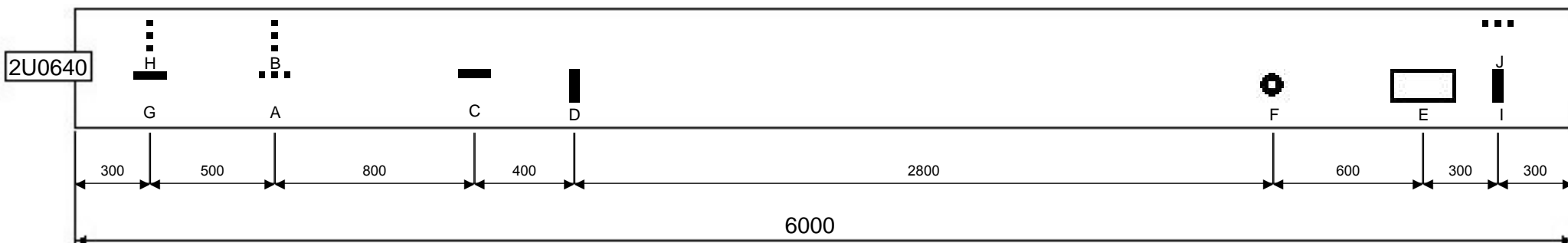
Reference standard #

2U0640

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Tengizchevroi I	Ciclo Product	60122
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76028
Trazabilidad Traceability	12			Expediente Manufacturing Order	5058103



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,40	0,521	0,529	0,84	Agustin Torres	12/07/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,00	25,00	0,530	0,542	0,86	Agustin Torres	12/07/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,10	0,543	0,536	0,83	Carlos Aguilar	12/07/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,40	0,522	0,486	0,82	Carlos Aguilar	12/07/16
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	5,480	4,765	4,765	17,00	17,00	4,330	4,330	5,67	Agustin Torres	12/07/16
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	12/07/16
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,20	0,538	0,544	0,82	Carlos Aguilar	14/07/16
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,80	0,546	0,528	0,83	Agustin Torres	14/07/16

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0640****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Tengizchevroil	Ciclo Product	60122
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	76028
Trazabilidad Traceability	12			Expediente Manufacturing Order	5058103

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,20	0,519	0,522	0,82	Carlos Aguilar	14/07/16
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	25,40	0,540	0,545	0,89	Agustin Torres	14/07/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**