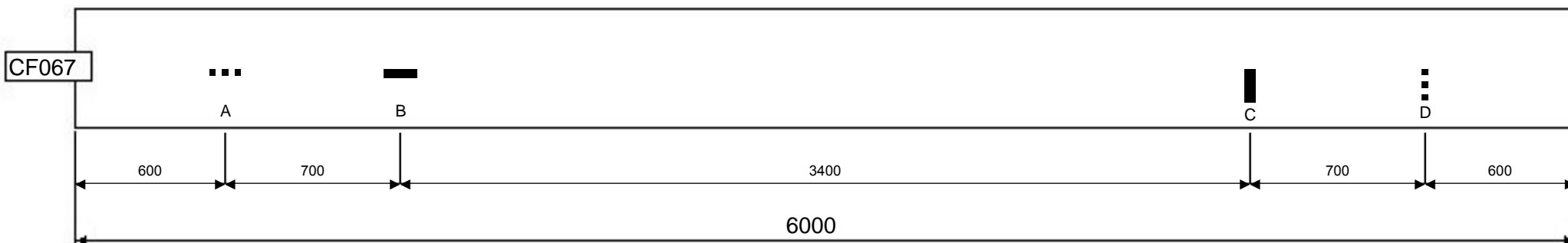


Tubo patrón número
Reference standard #

CF067

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Ciclo Product	28079	
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27138
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,00	48,20	0,955	0,946	0,98	Sebastian Monteros	21/02/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	48,40	0,501	0,503	0,94	Sebastian Monteros	21/02/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	48,00	0,455	0,396	0,93	Sebastian Monteros	21/02/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,057	0,781	0,919	50,00	48,00	0,889	0,939	0,97	Sebastian Monteros	21/02/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

21/02/2007
09:49:36 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006