

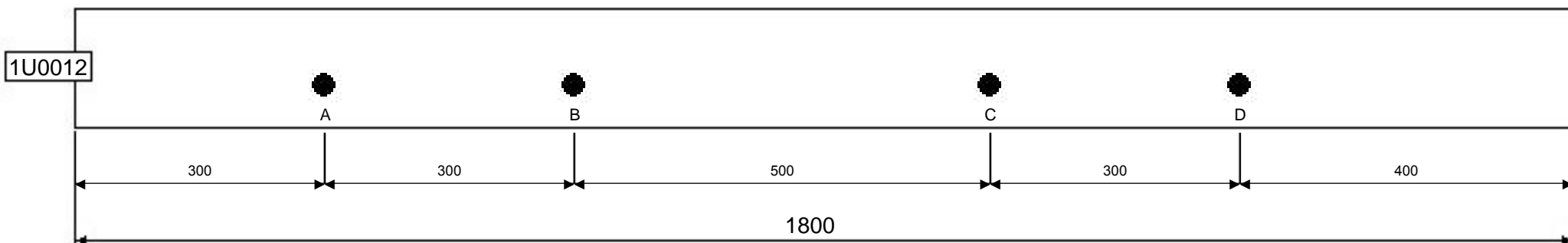
Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0012**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,25	20	±15	1,484	1,097	1,290	-	-	1,400	-	6,00	Sebastian Monteros	22/02/05
B	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,25	50	±15	3,709	2,741	3,225	-	-	2,500	-	6,00	Sebastian Monteros	22/02/05
C	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,25	35	±15	2,596	1,919	2,258	-	-	2,400	-	6,00	Sebastian Monteros	22/02/05
D	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,25	50	±15	3,709	2,741	3,225	-	-	3,200	-	6,00	Sebastian Monteros	22/02/05

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E   Codigo: 90012410

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES