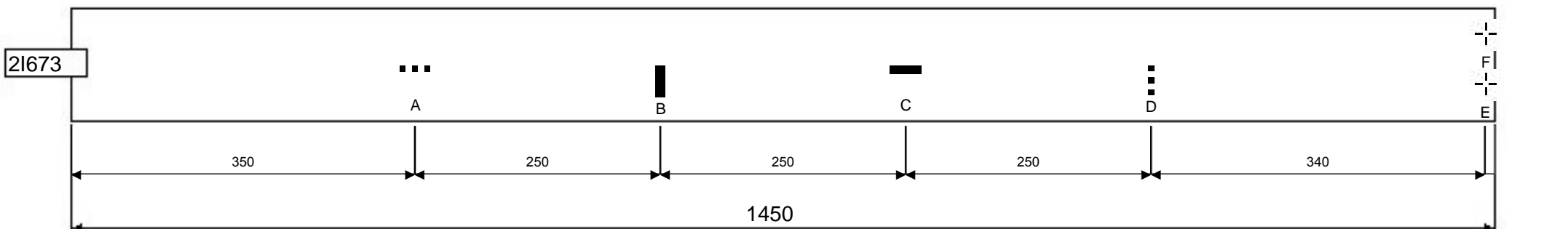


Tubo patrón número
Reference standard #

21673

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	132,08	Cliente Client	CONDUSID	Ciclo Product	27971
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/3275.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	49,00	0,821	0,777	0,84	-	Default Default	02/12/08
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	43,00	0,804	0,820	0,85	-	Default Default	02/12/08
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	48,00	0,791	0,820	0,85	-	Default Default	02/12/08
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	50,00	35,00	0,809	0,785	0,86	-	Default Default	02/12/08
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,83	Default Default	02/12/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,94	Default Default	02/12/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

02/12/2008
12:19:27 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006