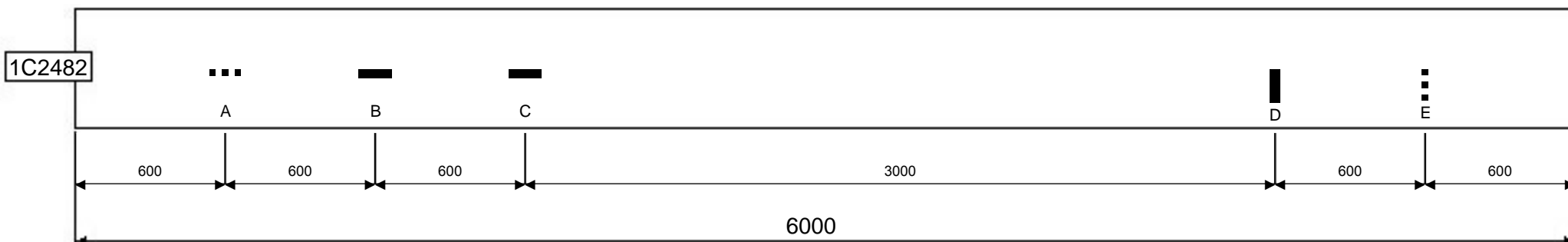


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2482

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	88021
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27173
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8742004



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	49,00	0,604	0,691	0,97	Dante Antunez	09/01/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	49,20	0,352	0,347	0,92	Dante Antunez	09/01/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,742	0,548	0,645	50,80	49,20	0,683	0,688	0,95	Dante Antunez	09/01/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	40,00	0,368	0,348	0,93	Dante Antunez	09/01/13
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	50,80	37,00	0,354	0,368	0,90	Pablo Mazzeo	09/01/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2482****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	88021
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	27173
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8742004

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**