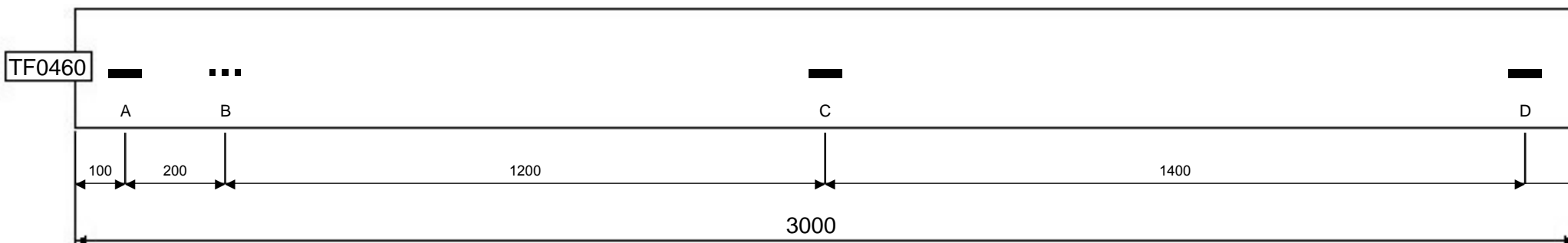


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0460**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51	Cliente Client	METALMECA NICA	Ciclo Product	33295
Espesor [mm] Wall Thickness	14,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55555
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	8	+10-0	1,316	1,196	1,196	25,00	24,00	1,184	1,175	0,53	Pablo Mazzeo	08/05/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	8	+10-0	1,316	1,196	1,196	25,00	24,00	1,115	1,123	0,58	Daniel Carcacha	30/05/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	8	+10-0	1,316	1,196	1,196	25,00	24,00	1,180	1,188	0,52	Pablo Mazzeo	08/05/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	8	+10-0	1,316	1,196	1,196	25,00	24,00	1,186	1,169	0,52	Pablo Mazzeo	08/05/12

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES