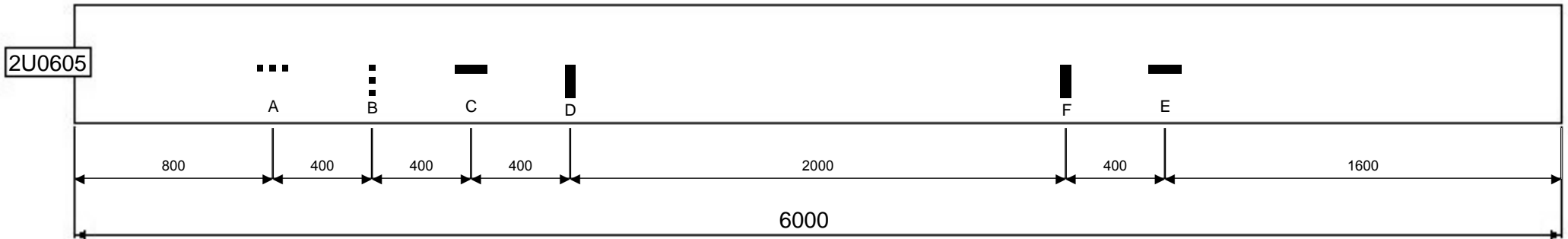


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0605**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	203	Cliente Client	MET. TASSAROLI	Ciclo Product	16664
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	85349
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5381.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	24,80	1,037	1,027	0,97	Agustin Torres	30/03/12
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	23,80	1,055	1,020	0,92	Agustin Torres	30/03/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	24,60	1,046	1,060	0,91	Agustin Torres	30/03/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	25,40	23,50	1,052	1,045	0,92	Agustin Torres	30/03/12
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	47,20	0,998	1,004	0,93	Agustin Torres	31/03/12
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	41,40	1,052	1,033	0,94	Agustin Torres	31/03/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U0605****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	203	Cliente Client	MET. TASSAROLI	Ciclo Product	16664
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	85349
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5381.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**      **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**      **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**