

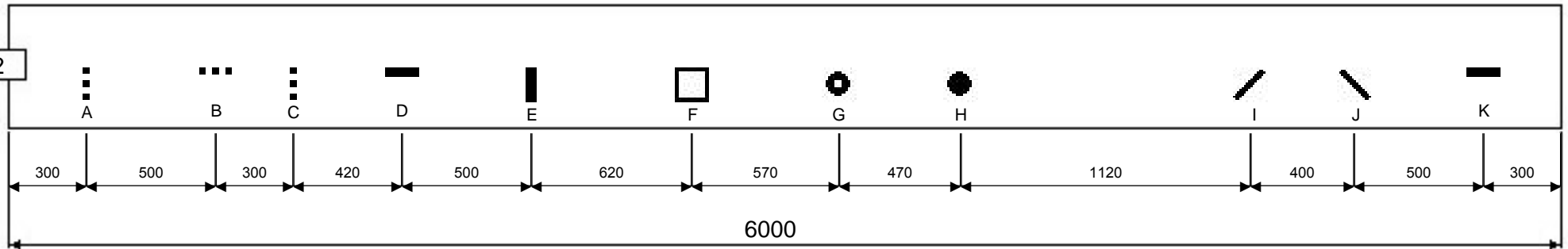
Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u122**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

2u122



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,40	5,000	5,000	0,50	Sebastian Monteros	02/07/04
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,40	5,000	5,000	0,50	Sebastian Monteros	02/07/04
C	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,40	5,000	5,000	0,50	Sebastian Monteros	02/07/04
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,40	5,000	5,000	0,50	Sebastian Monteros	02/07/04
E	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,40	5,000	5,000	0,50	Sebastian Monteros	02/07/04
F	Reduccion de Espesor Externo	80,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	50,00	50,00	-	-	80,00	Sebastian Monteros	02/07/04
G	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	02/07/04
H	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	1,60	0	±15	0,000	0,000	0,000	-	-	0,000	-	1,60	Sebastian Monteros	02/07/04

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u122**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	Ciclo Product	0
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Oblicuo Derecho Externo	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,40	5,000	5,000	0,50	Sebastian Monteros	02/07/04
J	Oblicuo Izquierdo Externo	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,40	5,000	5,000	0,50	Sebastian Monteros	02/07/04
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,40	5,000	5,000	0,50	Sebastian Monteros	02/07/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO