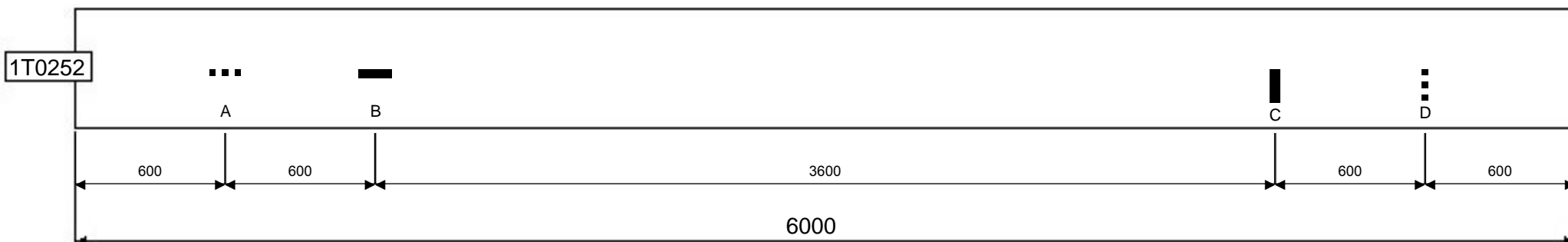


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0252

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	RIG DIRECT	Ciclo Product	88996
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63149
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	50,00	0,580	0,550	0,86	Carlos Aguilar	31/10/20
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,80	50,40	0,308	0,316	0,85	Agustin Torres	28/10/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,355	0,262	0,309	50,80	35,50	0,310	0,330	0,85	Agustin Torres	28/10/20
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	26,10	0,617	0,633	0,84	Carlos Aguilar	31/10/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

31/10/2020
11:38:35 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006