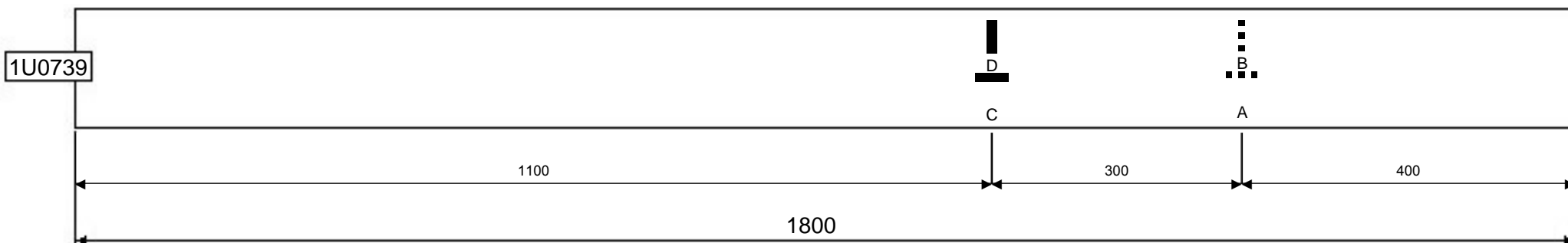


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0739

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	57,15	Cliente Client	CHRISTENS EN CHI	Ciclo Product	14585
Espesor [mm] Wall Thickness	6,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74433
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5114804



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	25,00	25,00	0,346	0,362	0,84	Agustin Torres	17/11/16
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	25,00	15,50	0,338	0,361	0,84	Agustin Torres	17/11/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	25,00	25,00	0,336	0,359	0,80	Carlos Aguilar	17/11/16
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,362	0,268	0,315	25,00	23,80	0,331	0,328	0,81	Carlos Aguilar	17/11/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 17/11/2016
11:29:49 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006