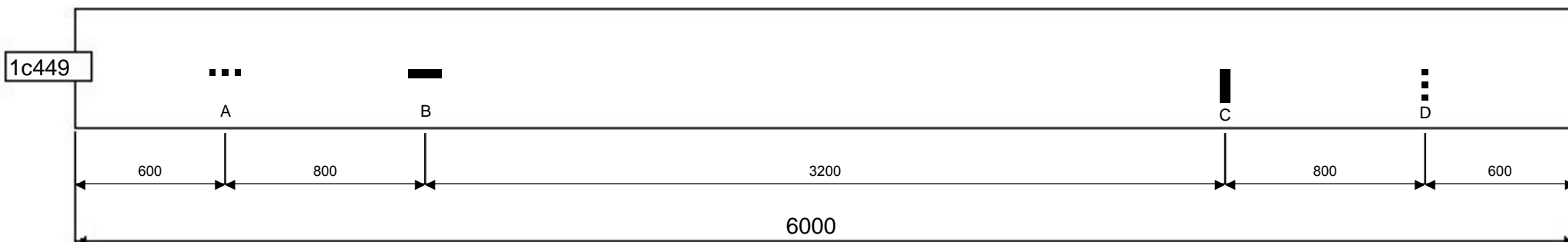


Tubo patrón número
Reference standard #

1c449

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	TFW GRANT	Ciclo Product	69168
Espesor [mm] Wall Thickness	9,04	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,520	0,384	0,452	50,00	49,80	0,500	0,500	0,94	Sebastian Monteros	09/09/04
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,520	0,384	0,452	50,00	48,20	0,490	0,490	0,93	Sebastian Monteros	09/09/04
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,520	0,384	0,452	50,00	49,00	0,430	0,500	0,94	Sebastian Monteros	09/09/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,520	0,384	0,452	50,00	44,20	0,500	0,500	0,95	Sebastian Monteros	09/09/04

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ300 Codigo: 302-916E

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	09/09/2004 10:35:45 a.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------