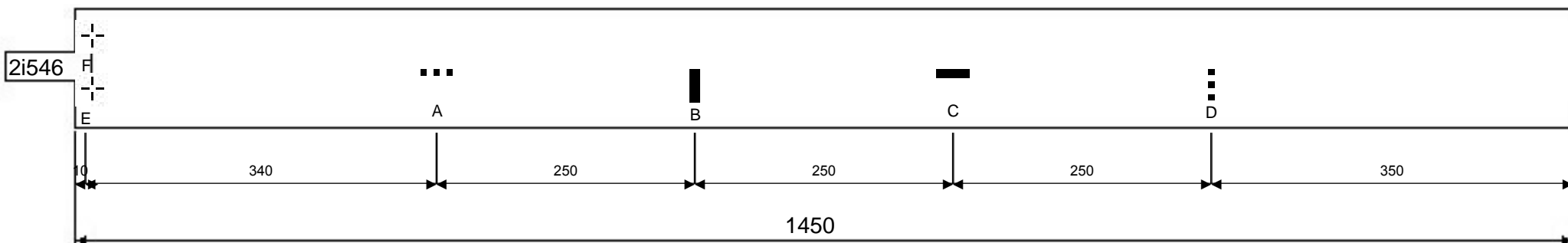


Tubo patrón número
Reference standard #

2i546

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	MOBIL HIBERNIA	Ciclo Product	28908
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	62089
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7759.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,00	0,580	0,590	0,96	-	Sebastian Monteros	26/08/04
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,00	0,543	0,561	0,93	-	Sebastian Monteros	26/08/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	24,80	0,588	0,586	0,95	-	Sebastian Monteros	26/08/04
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	23,80	0,562	0,533	0,94	-	Sebastian Monteros	26/08/04
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,90	Default Default	23/04/08
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,30	Default Default	23/04/08

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2i546**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	MOBIL HIBERNIA	Ciclo Product	28908
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	62089
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7759.01

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES