

## CERTIFICADO PATRON DE CND

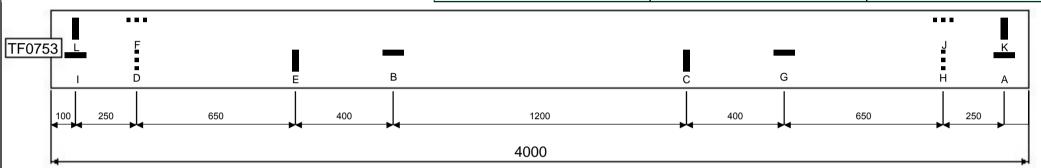
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0753

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Client Diametro [mm] pruebas 20,55 31737 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada NO 1,6 53363 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 0/9040-25 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	13	+15-0	0,230	0,200	0,200	20,00	20,00	0,190	0,190	0,29	Sebastian Monteros	02/02/21
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	13	+15-0	0,230	0,200	0,200	20,00	20,00	0,180	0,180	0,30	Sebastian Monteros	02/02/21
С	Transversal Externo Transverse OD	0,30	10	+15-0	0,184	0,160	0,160	20,00	20,00	0,160	0,160	0,30	Sebastian Monteros	02/02/21
D	Transversal Interno Transverse ID	0,30	13	+15-0	0,230	0,200	0,200	20,00	19,80	0,170	0,170	0,30	Carlos Aguilar	02/02/21
Е	Transversal Externo Transverse OD	0,30	13	+15-0	0,230	0,200	0,200	20,00	20,00	0,170	0,170	0,28	Sebastian Monteros	02/02/21
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	13	+15-0	0,230	0,200	0,200	20,00	19,85	0,170	0,170	0,30	Carlos Aguilar	02/02/21
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	10	+15-0	0,184	0,160	0,160	20,00	20,00	0,160	0,160	0,30	Sebastian Monteros	02/02/21
Н	Transversal Interno Transverse ID	0,30	10	+15-0	0,184	0,160	0,160	20,00	20,00	0,160	0,160	0,30	Sebastian Monteros	02/02/21

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date 02/02/2021 03:07:34 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0753

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	20,55	Cliente Client	pruebas	Ciclo Product	31737					
Espesor [mm] Wall Thickness	1,6	Tratamiento Termico	NO	Colada <sub>Heat</sub>	53363					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/9040-25					

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	13	+15-0	0,230	0,200	0,200	20,00	20,00	0,200	0,200	0,21	Sebastian Monteros	02/02/21
	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	10	+15-0	0,184	0,160	0,160	20,00	20,00	0,160	0,160	0,30	Sebastian Monteros	02/02/21
K	Transversal Externo Transverse OD	0,30	13	+15-0	0,230	0,200	0,200	20,00	19,80	0,190	0,190	0,29	Sebastian Monteros	02/02/21
L	Transversal Externo Transverse OD	0,30	13	+15-0	0,230	0,200	0,200	20,00	20,00	0,185	0,185	0,30	Sebastian Monteros	02/02/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES