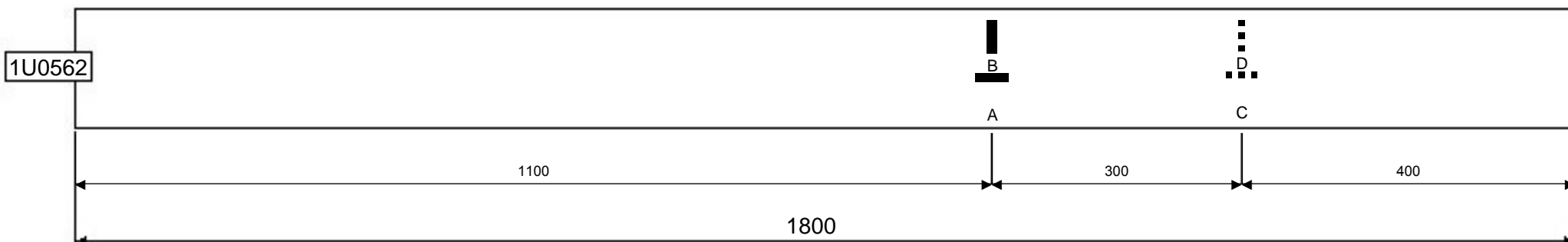


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0562

Datos del Producto Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|------------------|-----------------------------------|---------|
| Diametro [mm] Diameter | 60,3 | Cliente Client | CONS.INT.T YP | Ciclo Product | 21183 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 12 | Tratamiento Termico Heat Treatment | NO | Colada Heat | 40808 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | 8626702 |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Externo longitudinal OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,690 | 0,510 | 0,600 | 38,00 | 37,40 | 0,665 | 0,657 | 0,93 | Agustin Torres | 01/03/12 |
| B | Transversal Externo Transverse OD | 1,00 | 5 | ±15 | 0,690 | 0,510 | 0,600 | 38,00 | 33,40 | 0,648 | 0,653 | 0,93 | Agustin Torres | 01/03/12 |
| C | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 1,00 | 10 | ±15 | 1,380 | 1,020 | 1,200 | 38,00 | 37,20 | 1,357 | 1,372 | 0,88 | Agustin Torres | 01/03/12 |
| D | Transversal Interno Transverse ID | 1,00 | 10 | ±15 | 1,380 | 1,020 | 1,200 | 38,00 | 20,00 | 1,288 | 1,312 | 0,97 | Agustin Torres | 01/03/12 |

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

01/03/2012
07:07:30 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006