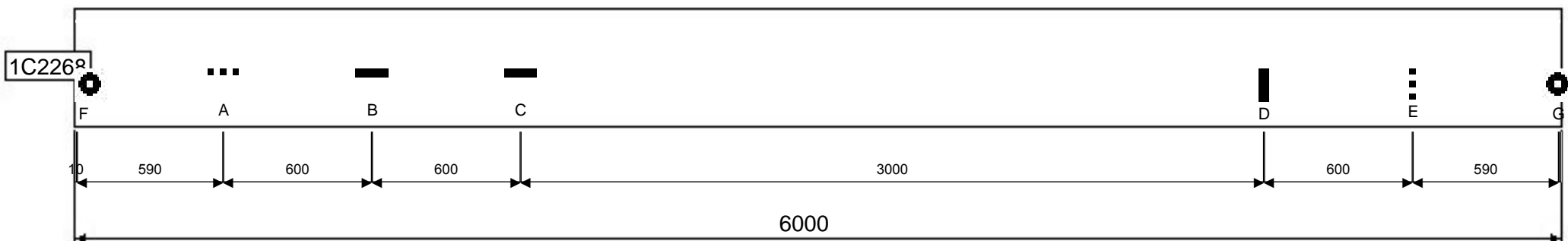


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2268

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	TUBE FORGINGS	Ciclo Product	53615
Espesor [mm] Wall Thickness	7,24	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	74595
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5331001



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,833	0,615	0,724	50,00	47,00	0,825	0,831	0,96	Daniel Carcacha	27/10/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,416	0,308	0,362	50,00	47,00	0,410	0,412	0,87	Daniel Carcacha	27/10/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,833	0,615	0,724	50,00	47,00	0,812	0,817	0,93	Daniel Carcacha	27/10/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,416	0,308	0,362	50,00	33,00	0,415	0,413	0,87	Daniel Carcacha	27/10/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,833	0,615	0,724	50,00	26,00	0,820	0,819	0,96	Daniel Carcacha	27/10/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	27/10/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	27/10/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2268**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	TUBE FORGINGS	Ciclo Product	53615
Espesor [mm] Wall Thickness	7,24	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	74595
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5331001

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES