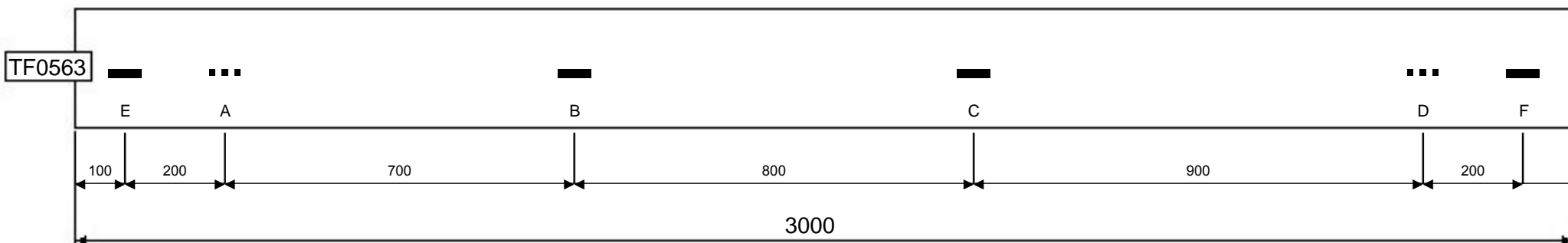


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0563

Datos del Producto
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-----|---------------------------------------|---------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 35 | Cliente Client | Autoliv | Ciclo Product | 35335 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 2,5 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 99999 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

| Posicion Position | Tipo de Notch Notch Type | Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam | Profundidad Nominal [%] Depth | Tolerancia [%] Tolerance | Profundidad Maxima [mm] Max Depth | Profundidad Minima [mm] Min Depth | Profundidad Nominal [mm] Nom Depth | Longitud Maxima [mm] Max Length | Longitud [mm] Length | Profundidad A [mm] Depth A | Profundidad B [mm] Depth B | Ancho / Diam [mm] Width / Diam | Responsable Responsible | Fecha Date |
|----------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|---------------|
| A | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,30 | 8 | +0,1-0 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 15,00 | 15,00 | 0,200 | 0,200 | 0,30 | Agustin Torres | 27/04/16 |
| B | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,30 | 8 | +0,1-0 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 15,00 | 15,00 | 0,200 | 0,200 | 0,30 | Agustin Torres | 27/04/16 |
| C | Longitudinal Externo longitudinal OD | 0,30 | 8 | +0,1-0 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 38,00 | 38,00 | 0,200 | 0,200 | 0,30 | Agustin Torres | 27/04/16 |
| D | Longitudinal Interno Longitudinal ID | 0,30 | 8 | +0,1-0 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 38,00 | 38,00 | 0,200 | 0,200 | 0,30 | Agustin Torres | 27/04/16 |
| E | Longitudinal Externo longitudinal OD | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | trefila trefila | 02/05/16 |
| F | Longitudinal Externo longitudinal OD | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | trefila trefila | 02/05/16 |

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0563**Datos del Producto**
Product Information

| | | | | | |
|--------------------------------|-----|---------------------------------------|---------|-----------------------------------|-------|
| Diametro [mm] Diameter | 35 | Cliente Client | Autoliv | Ciclo Product | 35335 |
| Espesor [mm] Wall Thickness | 2,5 | Tratamiento Termico Heat Treatment | SI | Colada Heat | 99999 |
| Trazabilidad Traceability | 0 | | | Expediente Manufacturing Order | |

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO