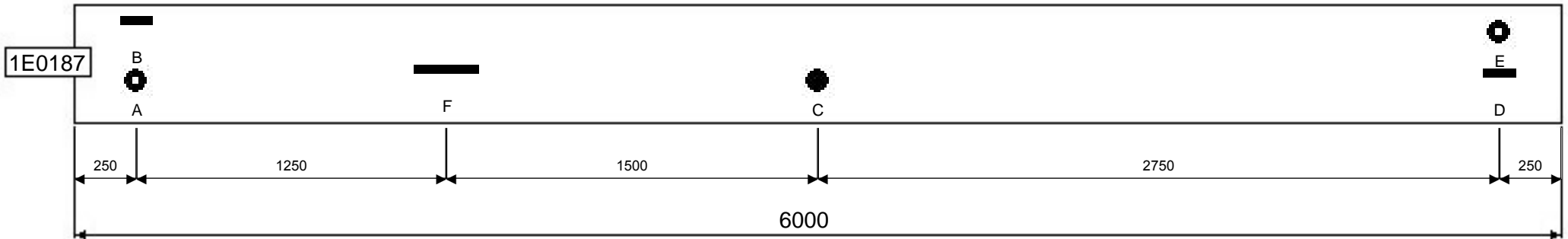


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0187

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,38	Cliente Client	trefila	Ciclo Product	27280
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42130
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0828891



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Pablo Mazzeo	25/11/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	13	±15	1,059	0,783	0,921	48,40	45,00	0,967	0,953	0,83	Pablo Mazzeo	25/11/10
C	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	0,848	0,626	0,737	-	-	0,740	0,730	0,99	Sebastian Monteros	17/12/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	13	±15	1,059	0,783	0,921	48,40	45,00	0,961	0,972	0,84	Pablo Mazzeo	25/11/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Pablo Mazzeo	25/11/10
F	Long. de ecualización	-	13	±15	1,059	0,783	0,921	150,00	150,00	0,823	0,834	-	Pablo Mazzeo	25/11/10

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0187****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,38	Cliente Client	trefila	Ciclo Product	27280
Espesor [mm] Wall Thickness	7,37	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	42130
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0828891

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO**