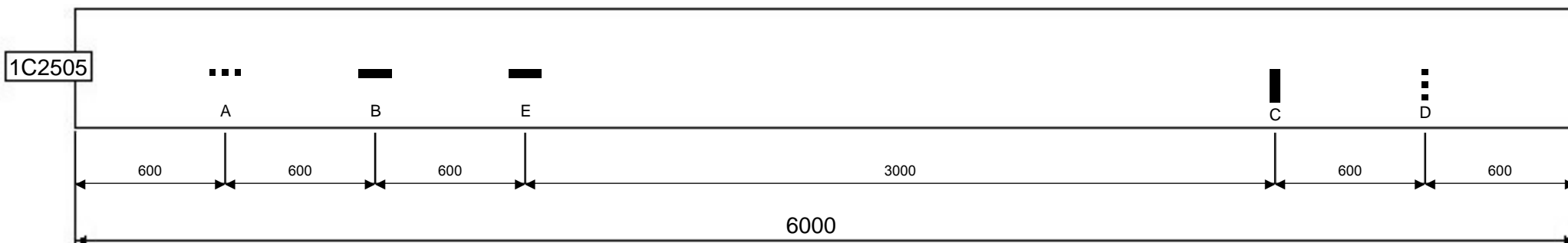


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2505

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27535
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26762
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0863307



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,914	0,676	0,795	25,40	24,00	0,882	0,900	0,95	Agustin Torres	04/04/13
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,914	0,676	0,795	25,40	24,80	0,913	0,908	0,94	Agustin Torres	04/04/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	24,80	0,421	0,413	0,93	Agustin Torres	04/04/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	23,50	0,452	0,456	0,94	Pablo Mazzeo	04/04/13
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,50	24,50	0,437	0,451	0,84	Agustin Torres	26/11/14

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2505****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	TREFILA	Ciclo Product	27535
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26762
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0863307

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**