

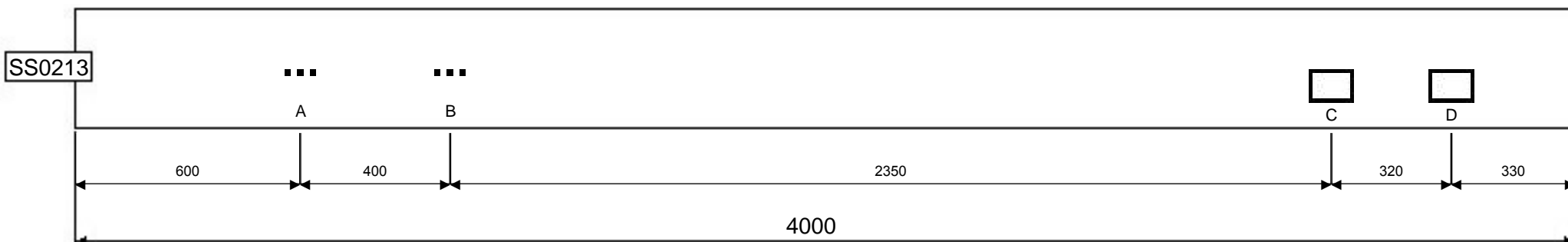
Tubo patrón número  
Reference standard #

**SS0213**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	PETROPRO DUCCION	Ciclo Product	60498
Espesor [mm] Wall Thickness	9,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	70885
Trazabilidad Traceability	90666			Expediente Manufacturing Order	5/2867-11



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,535	0,395	0,465	25,40	23,30	0,526	0,533	0,42	Daniel Carcacha	02/09/10
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	10	±15	1,070	0,791	0,930	25,40	24,70	1,036	1,032	0,47	Daniel Carcacha	02/09/10
C	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Daniel Carcacha	02/09/10
D	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Daniel Carcacha	02/09/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES