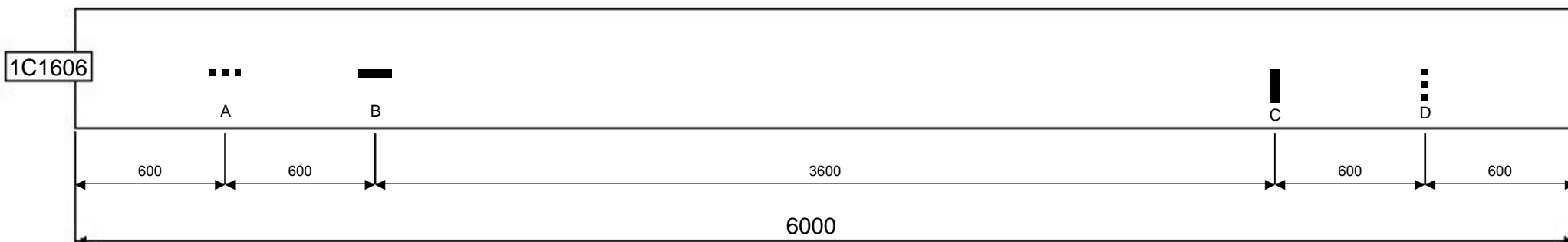


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1606

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	SANDVIK CHILE	Ciclo Product	14996
Espesor [mm] Wall Thickness	7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	21834
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5369601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,644	0,476	0,560	50,00	48,00	0,573	0,610	0,85	Daniel Carcacha	05/04/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	47,50	0,401	0,387	0,80	Daniel Carcacha	05/04/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	41,00	0,381	0,373	0,91	Daniel Carcacha	05/04/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,403	0,298	0,350	50,00	34,00	0,400	0,314	0,87	Daniel Carcacha	05/04/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

05/04/2007
02:25:04 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006