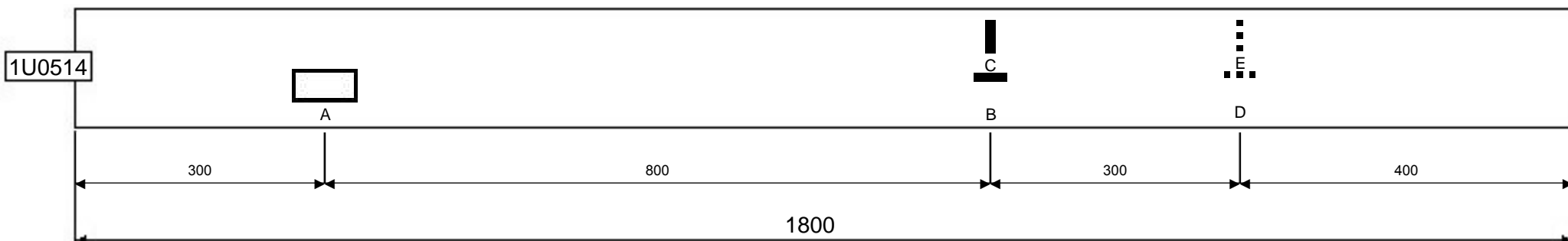


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0514

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ADCO /ABU DHABI	Ciclo Product	50082
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44433
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6045.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	7,188	6,250	6,250	15,00	15,00	5,900	5,900	5,50	Agustin Torres	05/02/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	38,00	37,00	0,694	0,698	0,83	Pablo Mazzeo	05/02/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	38,00	32,00	0,679	0,688	0,82	Pablo Mazzeo	05/02/11
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	38,00	37,00	0,691	0,704	0,83	Pablo Mazzeo	05/02/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,719	0,531	0,625	38,00	31,00	0,712	0,704	0,84	Pablo Mazzeo	05/02/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0514****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ADCO /ABU DHABI	Ciclo Product	50082
Espesor [mm] Wall Thickness	12,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44433
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6045.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES