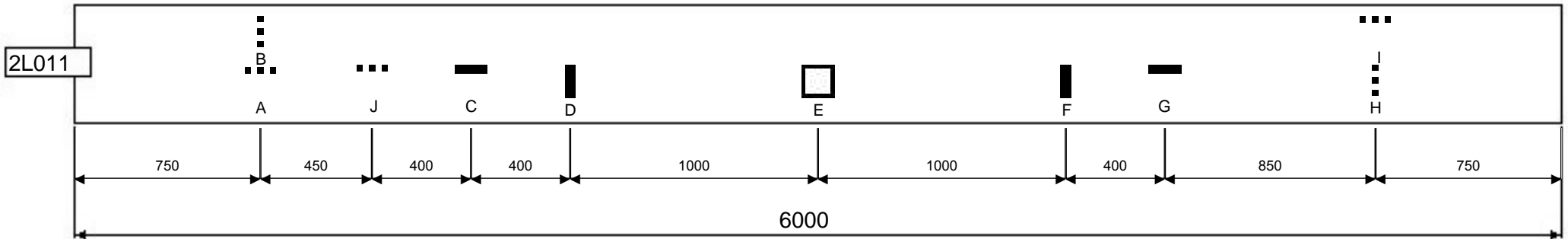


Tubo patrón número
Reference standard #

2L011

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CND3	Ciclo Product	80213
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	83935
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,70	50,70	0,592	0,594	0,84	Carlos Aguilar	11/10/17
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	40,60	0,591	0,594	0,84	Carlos Aguilar	12/10/17
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	50,60	0,563	0,578	0,84	Default Default	12/10/17
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	50,80	45,10	0,569	0,572	0,83	Carlos Aguilar	11/10/17
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	5	±0	0,518	0,518	0,518	50,80	50,80	-	-	25,40	Carlos Aguilar	12/10/17
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	44,90	1,072	1,049	0,86	Carlos Aguilar	11/10/17
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	50,70	1,112	1,141	0,85	Carlos Aguilar	11/10/17
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	40,80	1,162	1,167	0,87	Carlos Aguilar	11/10/17

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2L011****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	177,8	Cliente Client	CND3	Ciclo Product	80213
Espesor [mm] Wall Thickness	10,36	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	83935
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,191	0,881	1,036	50,80	50,70	1,112	1,141	0,85	Carlos Aguilar	11/10/17
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,596	0,440	0,518	25,40	25,30	0,591	0,594	0,86	Default Default	21/12/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**