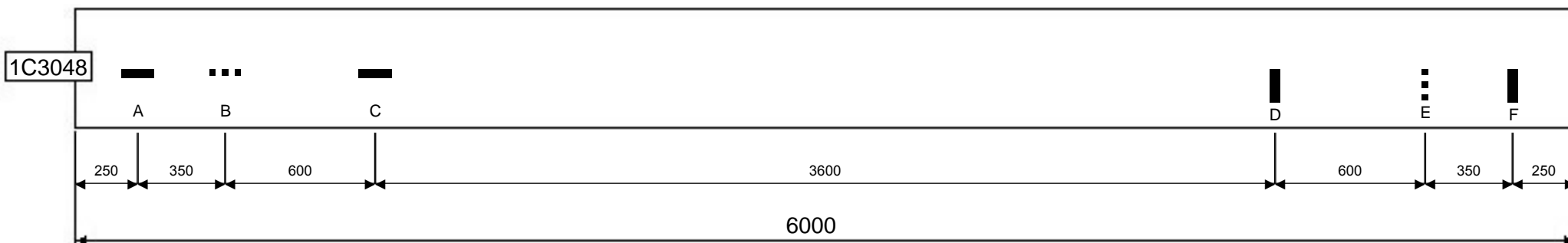


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3048**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	ACOVISA INDISTR	Ciclo Product	14871
Espesor [mm] Wall Thickness	9,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60754
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5126208



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,564	0,417	0,490	50,80	49,50	0,507	0,506	0,83	Carlos Aguilar	04/05/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,127	0,833	0,980	50,80	50,00	1,043	1,021	0,86	Carlos Aguilar	02/05/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,564	0,417	0,490	50,80	49,50	0,497	0,508	0,81	Carlos Aguilar	04/05/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,564	0,417	0,490	50,80	43,30	0,507	0,482	0,25	Carlos Aguilar	04/05/20
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,127	0,833	0,980	50,80	22,30	1,043	1,021	0,86	Carlos Aguilar	02/05/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,564	0,417	0,490	50,80	43,30	0,515	0,501	0,83	Carlos Aguilar	04/05/20

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C3048**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	ACOVISA INDUSTR	Ciclo Product	14871
Espesor [mm] Wall Thickness	9,8	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	60754
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5126208

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES