

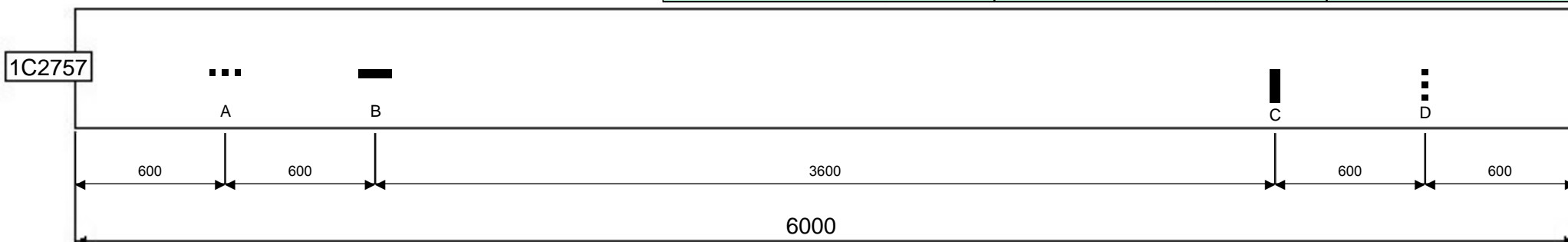
Tubo patrón número
Reference standard #

1C2757

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	PAN AMERICAN EN	Ciclo Product	88038
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	42327
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8150002



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	0,792	0,585	0,689	50,00	50,00	0,692	0,718	0,84	Agustin Torres	16/03/17
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	50,00	0,543	0,571	0,82	Agustin Torres	16/03/17
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	35,00	0,610	0,633	0,83	Agustin Torres	16/03/17
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	25,00	0,633	0,630	0,83	Agustin Torres	22/03/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES