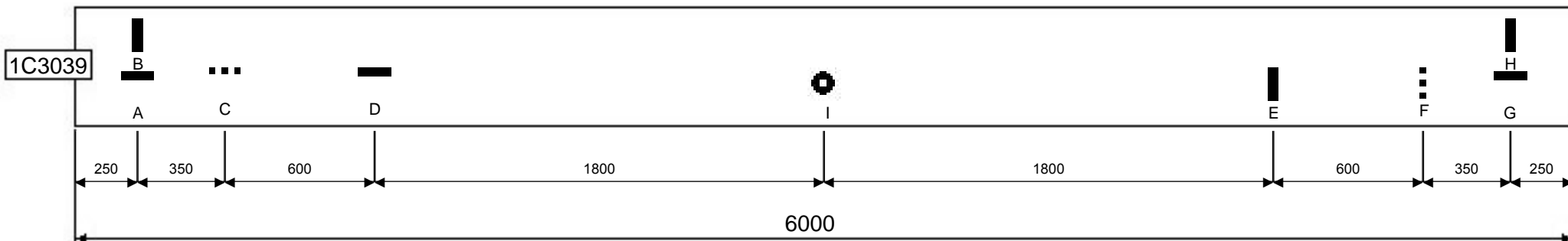


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3039

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Tubos de Acero	Ciclo Product	21246
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	60725
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5116202



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	0,518	0,383	0,450	25,00	25,00	0,457	0,460	0,60	Sebastian Monteros	12/02/20
B	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	0,518	0,383	0,450	25,00	25,00	0,460	0,470	0,60	Sebastian Monteros	12/02/20
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	±15	0,518	0,383	0,450	25,00	25,00	0,516	0,510	0,60	Carlos Aguilar	12/02/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	0,518	0,383	0,450	25,00	25,00	0,460	0,455	0,60	Sebastian Monteros	12/02/20
E	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	0,518	0,383	0,450	25,00	25,00	0,465	0,475	0,60	Carlos Aguilar	12/02/20
F	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	±15	0,518	0,383	0,450	25,00	12,00	0,476	0,426	0,60	Carlos Aguilar	12/02/20
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	±15	0,518	0,383	0,450	25,00	25,00	0,480	0,484	0,60	Sebastian Monteros	12/02/20
H	Transversal Externo Transverse OD	0,60	10	±15	0,518	0,383	0,450	25,00	25,00	0,485	0,470	0,60	Sebastian Monteros	12/02/20

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

10/06/2020
03:44:17 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**1C3039****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Tubos de Acero	Ciclo Product	21246
Espesor [mm] Wall Thickness	4,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	60725
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5116202

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	10/06/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES