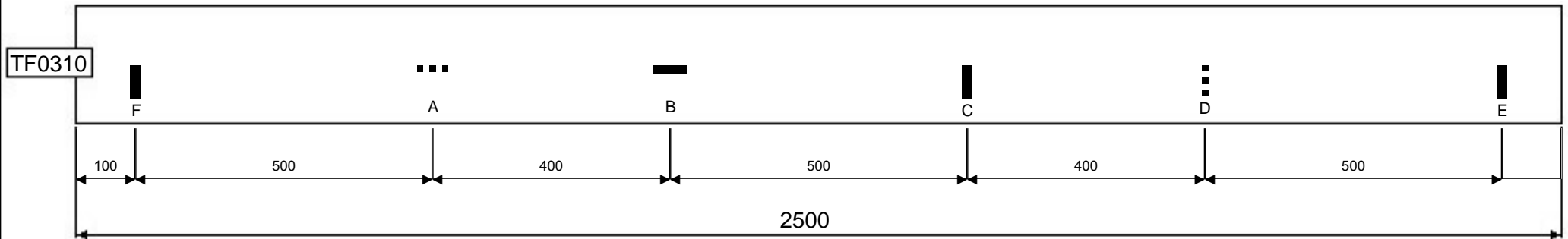


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0310

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	93,17	Cliente Client	BOYLES BROS	Ciclo Product	34073
Espesor [mm] Wall Thickness	15,59	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,01	5	±15	0,896	0,663	0,780	50,80	49,30	0,891	0,889	0,96	Dante Antunez	17/02/09
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,01	5	±15	0,896	0,663	0,780	50,80	49,00	0,865	0,839	0,97	Dante Antunez	17/02/09
C	Transversal Externo Transverse OD	1,01	5	±15	0,896	0,663	0,780	50,80	42,40	0,816	0,826	0,93	Dante Antunez	17/02/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,01	5	±15	0,896	0,663	0,780	50,80	30,00	0,833	0,728	0,99	Dante Antunez	17/02/09
E	Transversal Externo Transverse OD	1,01	5	±15	0,896	0,663	0,780	50,80	43,00	0,838	0,822	0,96	Dante Antunez	17/02/09
F	Transversal Externo Transverse OD	1,01	5	±15	0,896	0,663	0,780	50,80	42,60	0,831	0,833	0,95	Dante Antunez	17/02/09

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

TF0310

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	93,17	Cliente Client	BOYLES BROS	Ciclo Product	34073
Espesor [mm] Wall Thickness	15,59	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO