

CERTIFICADO PATRON DE CND

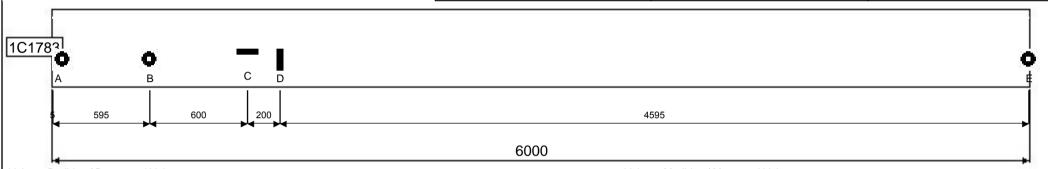
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1783

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Diametro [mm] **ARAMCO** 48,3 86369 Diameter Espesor [mm]
Wall Thickness Tratamiento Termico Colada NO 5,1 27617 **Heat Treatment** Heat Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 5233603 0 Traceability



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	05/02/08
В	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	1	-	-	1,60	Dante Antunez	05/02/08
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	0,733	0,542	0,638	50,80	48,20	0,686	0,694	0,86	Dante Antunez	05/02/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	0,733	0,542	0,638	50,80	28,70	0,694	0,720	0,85	Dante Antunez	05/02/08
	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Dante Antunez	05/02/08

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1783

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	48,3	Cliente Client	ARAMCO	Ciclo Product	86369				
Espesor [mm] Wall Thickness	5,1	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	27617				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5233603				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES