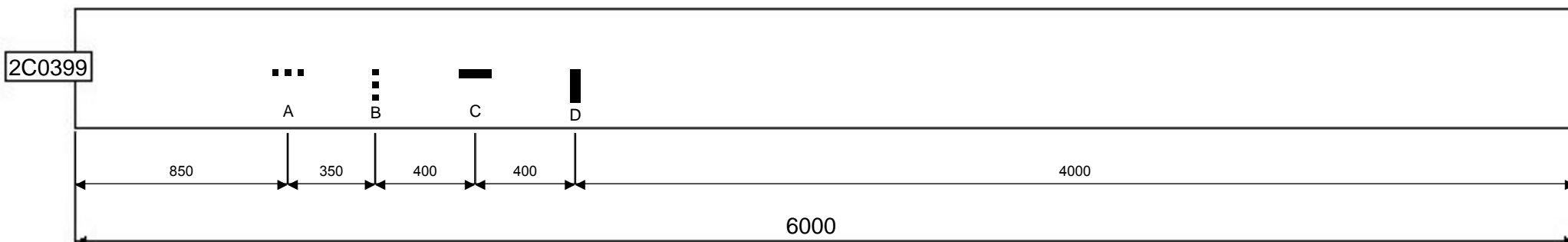


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0399**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	PETRO- CANADA	Ciclo Product	63244
Espesor [mm] Wall Thickness	13,84	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63035
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/5759-01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	48,30	0,729	0,744	0,96	Sebastian Monteros	03/02/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	42,00	0,710	0,789	0,99	Sebastian Monteros	03/02/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	48,70	0,752	0,743	0,87	Daniel Carcacha	03/02/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,796	0,588	0,692	50,00	44,00	0,780	0,768	0,97	Sebastian Monteros	03/02/09

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000    Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

03/02/2009  
11:53:17 a.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006