

## CERTIFICADO PATRON DE CND

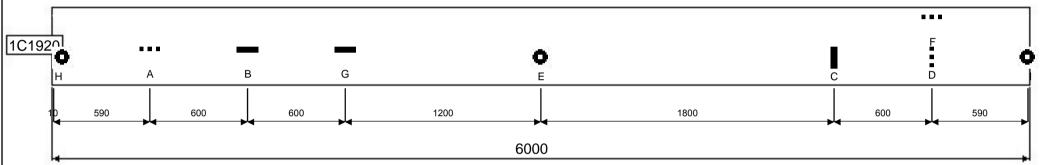
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1920

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	65695					
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico	NO	Colada Heat	35926					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5712703					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,89	5	±15	0,396	0,292	0,344	49,00	49,00	0,392	0,387	0,89	Daniel Carcacha	22/10/09
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,90	33,00	0,389	0,388	0,89	Daniel Carcacha	22/10/09
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,90	44,70	0,346	0,353	0,83	Daniel Carcacha	21/10/09
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,90	31,00	0,354	0,387	0,84	Daniel Carcacha	22/10/09
Е	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	ı	-	1	-	-	1	-	ı	1,60	Default Default	24/06/10
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	48,00	0,711	0,718	0,95	Default Default	08/08/11
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,791	0,585	0,688	50,80	48,00	0,725	0,723	0,89	Default Default	08/08/11
Н	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/08/11

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT | Fecha | 19/08/2011 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Vigencia | 17/04/2006 | TAND-001-05 | TAND-



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C1920

Datos del Producto Product Information										
Diametro [mm]	114,3	Cliente Client	PDVSA	Ciclo Product	65695					
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada <sub>Heat</sub>	35926					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5712703					

Posic	•	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth				Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length		Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	19/08/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES