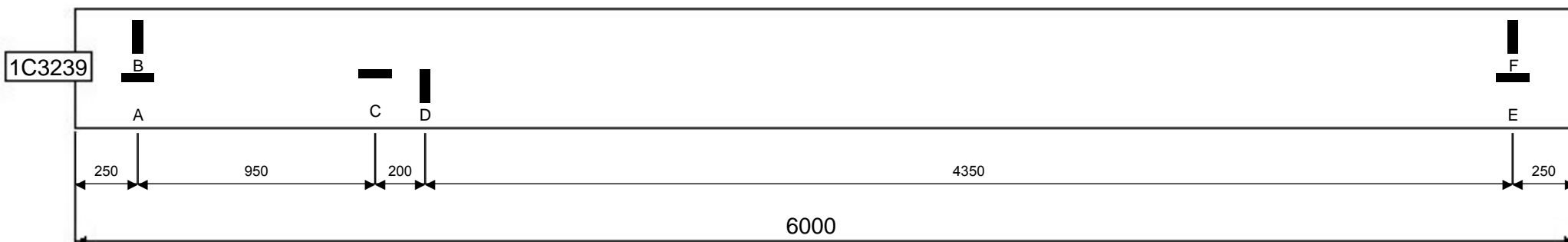


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3239

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	Acovisa Industrial	Ciclo Product	14963
Espesor [mm] Wall Thickness	14,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64061
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5290411



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,679	1,241	1,460	50,00	50,00	1,245	1,250	1,00	Sebastian Monteros	16/12/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,679	1,241	1,460	50,00	50,00	1,253	1,249	1,00	Sebastian Monteros	16/12/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,679	1,241	1,460	50,00	50,00	1,244	1,255	1,00	Sebastian Monteros	16/12/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,679	1,241	1,460	50,00	50,00	1,397	1,447	1,00	Sebastian Monteros	16/12/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,679	1,241	1,460	50,00	50,00	1,398	1,422	1,00	Sebastian Monteros	16/12/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,679	1,241	1,460	50,00	50,00	1,260	1,272	1,00	Sebastian Monteros	16/12/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #**1C3239****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	108	Cliente Client	Acovisa Industrial	Ciclo Product	14963
Espesor [mm] Wall Thickness	14,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	64061
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5290411

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO