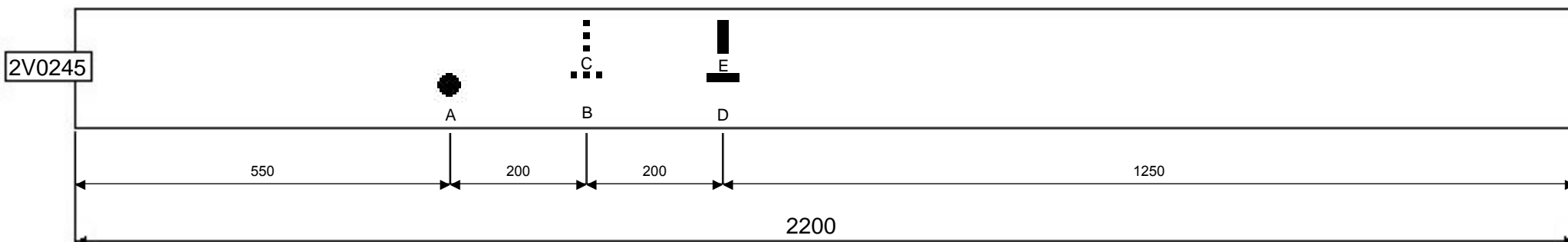


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0245**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	UTE AREA BAJADA	Ciclo Product	50379
Espesor [mm] Wall Thickness	7,92	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	62267
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2123.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	+40-0	5,544	3,960	3,960	-	-	3,830	-	6,14	Carlos Aguilar	04/06/20
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	50,80	49,60	0,419	0,436	0,86	Carlos Aguilar	04/06/20
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	50,80	38,00	0,443	0,445	0,83	Carlos Aguilar	04/06/20
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	50,80	50,00	0,406	0,422	0,81	Carlos Aguilar	04/06/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,455	0,337	0,396	50,80	41,30	0,424	0,425	0,85	Carlos Aguilar	05/06/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 05/06/2020  
08:07:30 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006