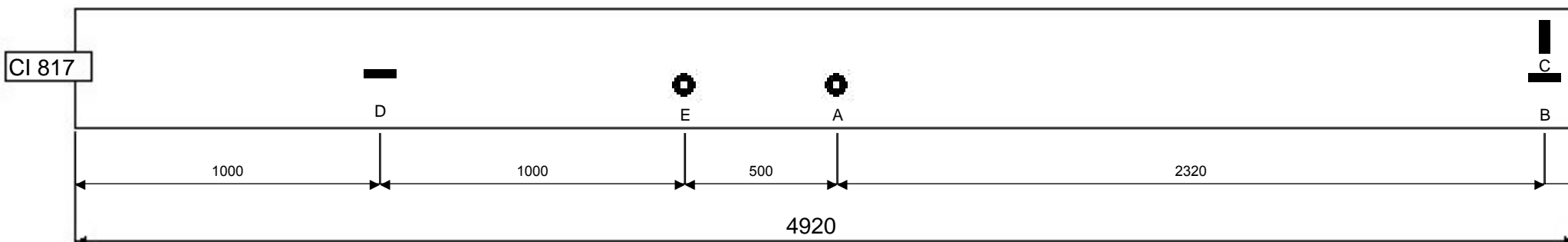


Tubo patrón número
Reference standard #

CI 817

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	25,5	Cliente Client	Ciclo Product	34241
Espesor [mm] Wall Thickness	5,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	7		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	0,94	5	±15	0,331	0,244	0,288	45,00	-	-	-	1,00	trefila trefila	23/06/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,331	0,244	0,288	50,00	25,00	0,570	0,570	0,20	trefila trefila	23/06/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,331	0,244	0,288	50,00	25,00	0,570	0,570	0,20	trefila trefila	23/06/10
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,331	0,244	0,288	50,00	25,00	0,570	0,570	0,20	trefila trefila	23/06/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	25,40	13	±0	0,719	0,719	0,719	50,80	-	-	-	1,00	trefila trefila	23/06/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

23/06/2010
11:53:23 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006