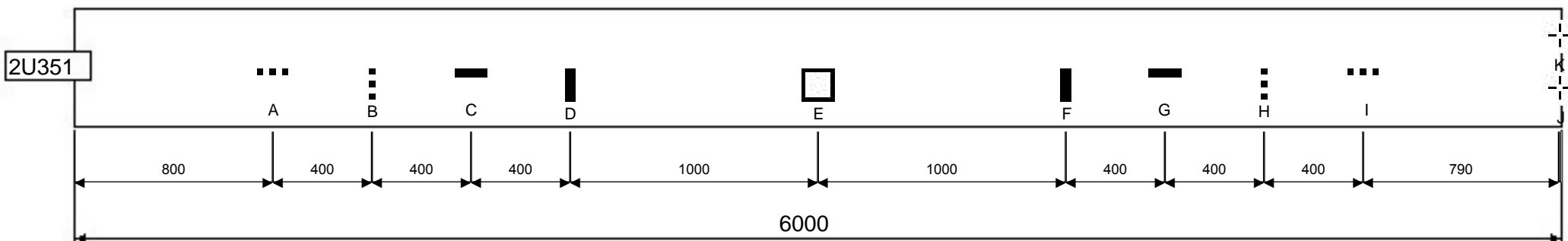


Tubo patrón número
Reference standard #

2U351

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23213
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	66628
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4383.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	49,00	0,391	0,372	0,96	-	Sebastian Monteros	27/11/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	47,00	0,410	0,435	0,93	-	Sebastian Monteros	27/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	48,00	0,431	0,421	0,92	-	Sebastian Monteros	27/11/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	47,00	0,432	0,440	0,95	-	Sebastian Monteros	27/11/06
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	0	±15	0,000	0,000	0,000	75,00	75,00	-	-	50,00	6,85	Sebastian Monteros	27/11/06
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	13	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	41,00	1,089	1,096	0,85	-	Sebastian Monteros	08/01/07
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	13	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	50,00	1,087	1,080	0,88	-	Sebastian Monteros	08/01/07
H	Transversal Interno Transverse ID	1,00	13	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	47,00	1,140	1,138	0,87	-	Sebastian Monteros	08/01/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U351****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	STOCK GNC	Ciclo Product	23213
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	66628
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4383.03

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,150	0,850	1,000	50,00	48,00	1,148	1,143	0,87	-	Sebastian Monteros	08/01/07
J	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,40	Sebastian Monteros	08/01/07
K	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,82	Sebastian Monteros	08/01/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**