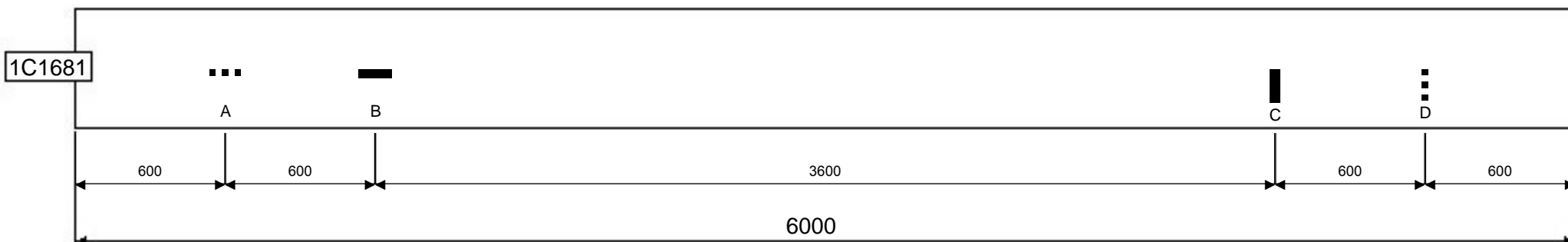


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1681**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	42,2	Cliente Client	TAMSA	Ciclo Product	21135
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	23385
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5647901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,366	0,271	0,319	50,80	48,60	0,351	0,301	0,81	Daniel Carcacha	28/11/07
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	10	±15	0,366	0,271	0,319	50,80	47,60	0,357	0,366	0,80	Daniel Carcacha	26/11/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,366	0,271	0,319	50,80	23,30	0,340	0,346	0,82	Daniel Carcacha	26/11/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,366	0,271	0,319	50,80	20,00	0,337	0,364	0,80	Daniel Carcacha	28/11/07

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	28/11/2007 03:18:03 p.m.	Hoja Page	1/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------