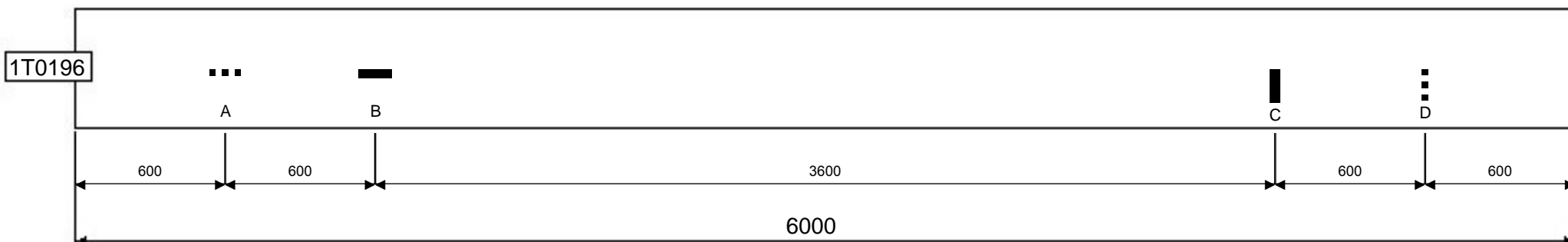


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0196

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	PETROLEUM DEVEL	Ciclo Product	51320
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	41125
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,80	48,00	0,682	0,676	0,99	Dante Antunez	07/01/16
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	46,00	0,346	0,342	0,93	Dante Antunez	07/01/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	44,00	0,343	0,346	0,93	Dante Antunez	07/01/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,80	40,00	0,682	0,561	0,99	Dante Antunez	07/01/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

07/01/2016
06:55:53 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006