

## CERTIFICADO PATRON DE CND

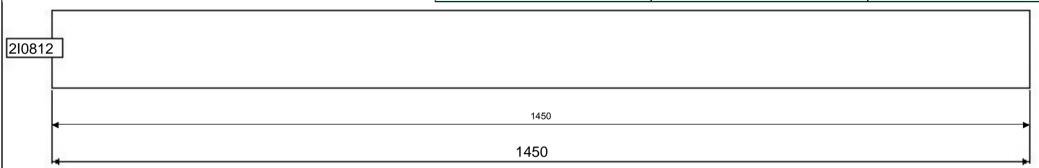
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

210812

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	141,3	Cliente Client	DEMO	Ciclo Product	15128				
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico	DEMO	Colada <sub>Heat</sub>	38543				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	DEMO				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Nominal [mm]	Longitud Maxima [mm] Max Length	Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
ι Δ	Punto de Espesor Wall thickness point	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	-	-	-	-	-	Dante Antunez	09/05/10
	Punto de Espesor Wall thickness point	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,80	-	-	-	-	-	Dante Antunez	09/05/10
l ( ·	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	1,316	0,973	1,144	50,00	-	-	-	-	-	Dante Antunez	08/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	2,191	1,619	1,905	50,00	-	-	-	-	-	Dante Antunez	08/05/10

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Fecha OT-PMANT 01:33:46 a.m.

09/05/2010

Hoja

Documento 1/2 Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006