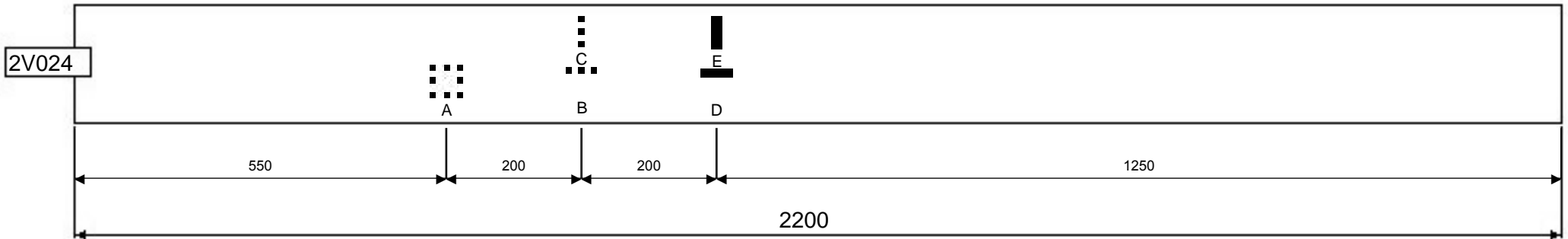


Tubo patrón número
Reference standard #

2V024

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	agip	Ciclo Product	63606
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65514
Trazabilidad Traceability	1725			Expediente Manufacturing Order	5/007-15



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,149	1,149	1,149	50,80	45,60	-	-	21,90	Dante Antunez	27/07/09
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	48,30	0,525	0,475	0,84	Dante Antunez	24/07/09
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	35,50	0,523	0,520	0,88	Dante Antunez	24/07/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	48,20	0,523	0,527	0,86	Dante Antunez	24/07/09
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	37,60	0,520	0,527	0,99	Dante Antunez	24/07/09

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2V024****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	agip	Ciclo Product	63606
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65514
Trazabilidad Traceability	1725			Expediente Manufacturing Order	5/007-15

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES