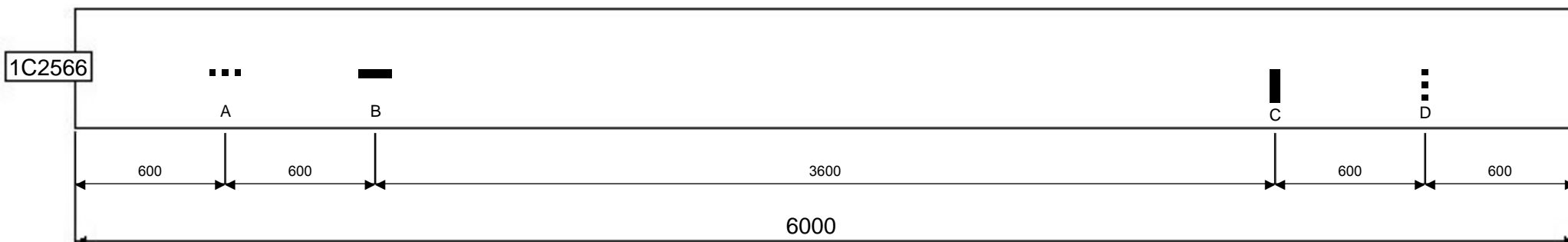


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2566**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	OCCIDENTA L OF B	Ciclo Product	88731
Espesor [mm] Wall Thickness	12,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	32332
Trazabilidad Traceability	296			Expediente Manufacturing Order	5667302



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	48,00	1,425	1,435	0,99	Daniel Carcacha	19/12/13
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	48,00	0,721	0,726	0,96	Daniel Carcacha	19/12/13
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,730	0,540	0,635	50,00	42,00	0,724	0,729	0,96	Daniel Carcacha	19/12/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,461	1,080	1,270	50,00	38,00	1,456	1,457	0,98	Daniel Carcacha	19/12/13

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES