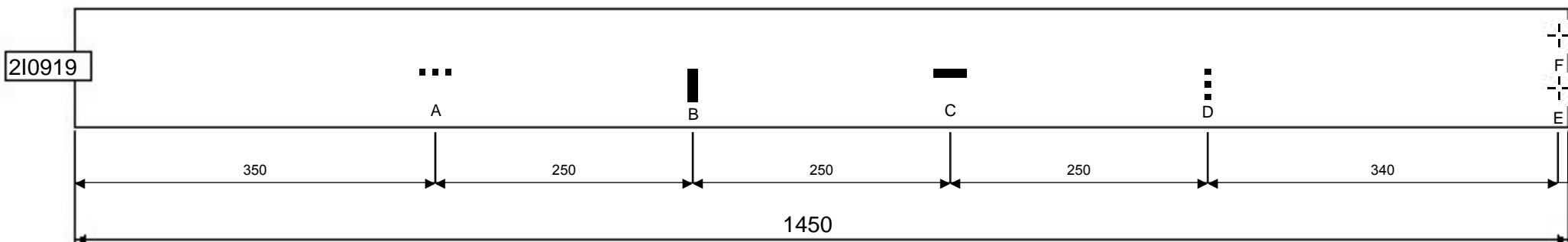


Tubo patrón número
Reference standard #

210919

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	50985
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	86114
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	48,20	0,381	0,386	0,92	-	Agustin Torres	10/01/12
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	41,10	0,367	0,374	0,93	-	Agustin Torres	10/01/12
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	48,00	0,392	0,387	0,93	-	Agustin Torres	10/01/12
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,408	0,302	0,355	50,80	39,50	0,350	0,356	0,92	-	Agustin Torres	10/01/12
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,46	Agustin Torres	10/01/12
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,14	Agustin Torres	10/01/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210919****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	50985
Espesor [mm] Wall Thickness	7,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	86114
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES