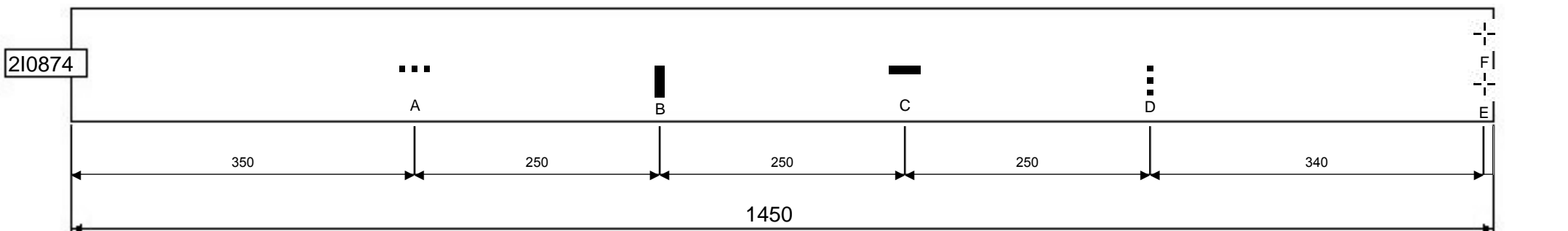


Tubo patrón número
Reference standard #

210874

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Technip UK ED	Ciclo Product	50270
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44628
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7097.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	48,50	0,416	0,383	0,83	-	Dante Antunez	16/02/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	43,00	0,447	0,453	0,96	-	Dante Antunez	16/02/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	48,70	0,414	0,439	0,92	-	Dante Antunez	16/02/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	38,90	0,423	0,376	1,00	-	Dante Antunez	16/02/11
E	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,86	Dante Antunez	16/02/11
F	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,32	Dante Antunez	16/02/11

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**210874****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Technip UK ED	Ciclo Product	50270
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	44628
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7097.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES