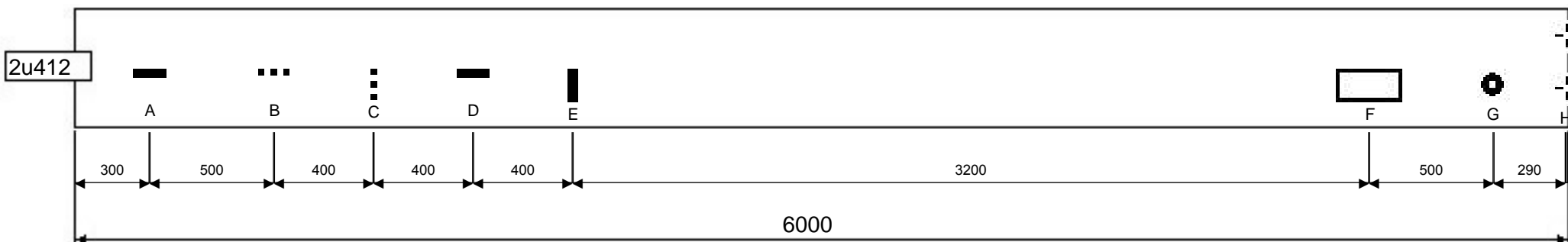


Tubo patrón número
Reference standard #

2u412

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	PIONEER NAT. RES	Ciclo Product	50941
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	80466
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6066.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	25,40	24,00	0,789	0,810	0,84	-	Sebastian Monteros	01/12/06
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	25,40	24,60	0,645	0,687	0,86	-	Sebastian Monteros	01/12/06
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	25,40	24,00	0,805	0,758	0,84	-	Sebastian Monteros	01/12/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	25,40	25,00	0,812	0,808	0,84	-	Sebastian Monteros	01/12/06
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,822	0,608	0,715	25,40	25,00	0,759	0,779	0,95	-	Sebastian Monteros	01/12/06
F	Chavetero Grove	6,00	50	±15	8,223	6,078	7,150	16,00	16,00	6,100	6,100	6,30	-	Sebastian Monteros	01/12/06
G	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	-	Sebastian Monteros	01/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,75	Sebastian Monteros	01/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2u412****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	PIONEER NAT. RES	Ciclo Product	50941
Espesor [mm] Wall Thickness	14,3	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	80466
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6066.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundid ad A [mm] Depth A	Profundid ad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,30	Sebastian Monteros	01/12/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES