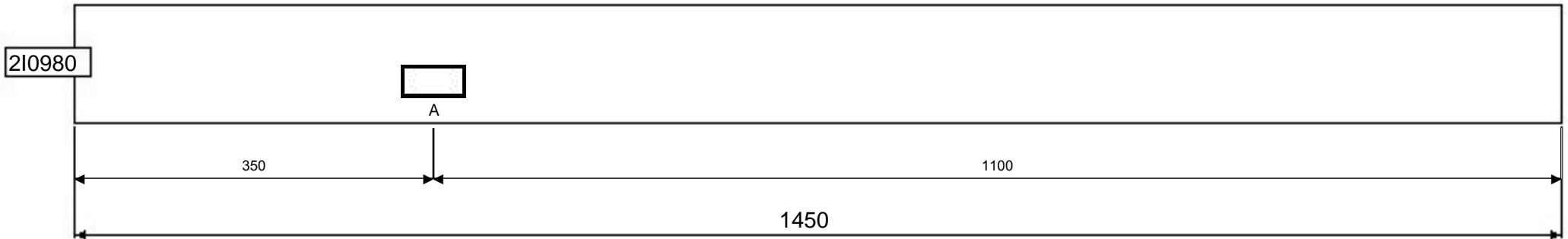


Tubo patrón número
Reference standard #

210980

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	155,7	Cliente Client	ENI IRAQ B.V.	Ciclo Product	3844
Espesor [mm] Wall Thickness	17,64	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	55504
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8637.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	8,00	50	±15	10,143	7,497	8,820	25,00	24,00	8,700	8,700	7,00	Pablo Mazzeo	11/04/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

11/04/2013
11:12:55 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006