

Tubo patrón número

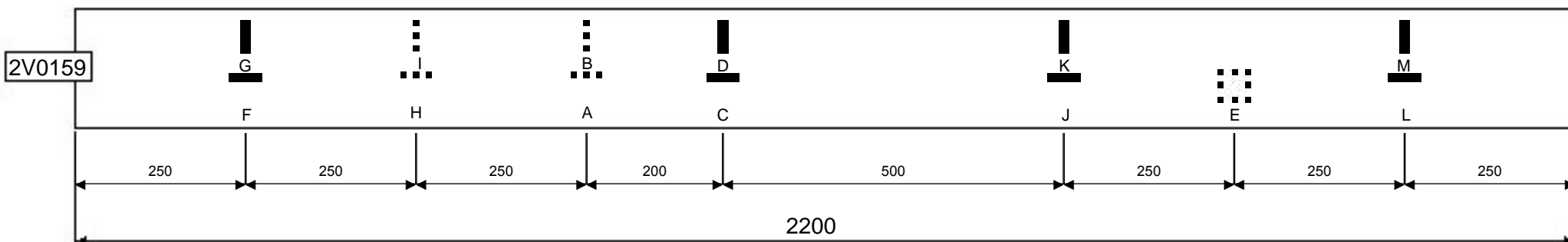
Reference standard #

**2V0159**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENI IRAQ B.V	Ciclo Product	88563
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35908
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	48,00	0,391	0,387	0,81	Pablo Mazzeo	10/10/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0	0,344	0,344	0,344	50,80	33,00	0,344	0,344	0,81	Pablo Mazzeo	10/10/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	48,00	0,367	0,383	0,82	Pablo Mazzeo	10/10/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	50,80	42,00	0,369	0,375	0,82	Pablo Mazzeo	10/10/14
E	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	0,860	0,860	0,860	25,40	24,00	-	-	24,00	Dante Antunez	09/10/14
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,00	0,381	0,385	0,99	Sebastian Monteros	09/02/21
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,00	0,385	0,380	0,99	Sebastian Monteros	09/02/21
H	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,40	0,354	0,368	0,89	Carlos Aguilar	10/02/21

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2V0159**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ENI IRAQ B.V	Ciclo Product	88563
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	35908
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	24,80	0,384	0,353	0,83	Carlos Aguilar	10/02/21
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,00	0,378	0,385	0,99	Sebastian Monteros	09/02/21
K	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,00	0,380	0,375	0,99	Sebastian Monteros	09/02/21
L	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,00	0,370	0,380	0,99	Sebastian Monteros	09/02/21
M	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	25,00	0,375	0,384	0,99	Sebastian Monteros	09/02/21

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey   Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	10/02/2021 08:31:05 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------