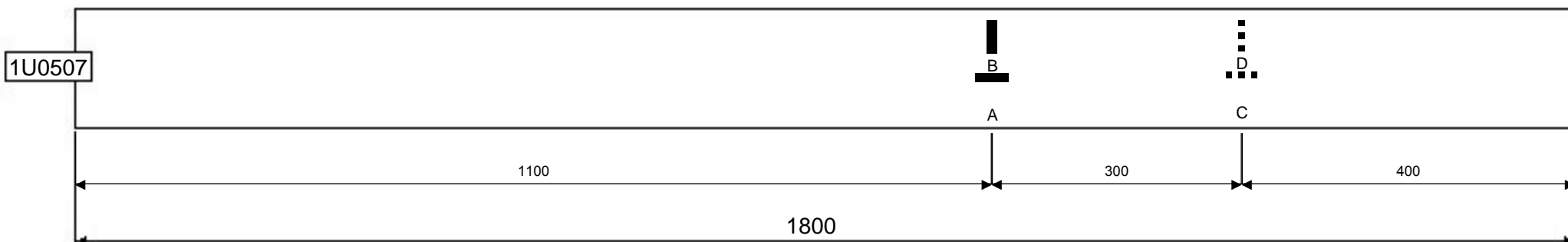


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0507**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	96,1	Cliente Client	FAPE	Ciclo Product	10711
Espesor [mm] Wall Thickness	18,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39800
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0835087



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,041	0,769	0,905	38,00	36,70	1,001	0,985	0,95	Agustin Torres	11/12/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,041	0,769	0,905	38,00	36,80	0,963	0,955	0,96	Agustin Torres	11/12/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,041	0,769	0,905	38,00	36,80	0,957	0,952	0,96	Agustin Torres	11/12/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,041	0,769	0,905	38,00	30,20	0,889	0,892	0,95	Agustin Torres	11/12/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 11/12/2010  
07:45:37 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006