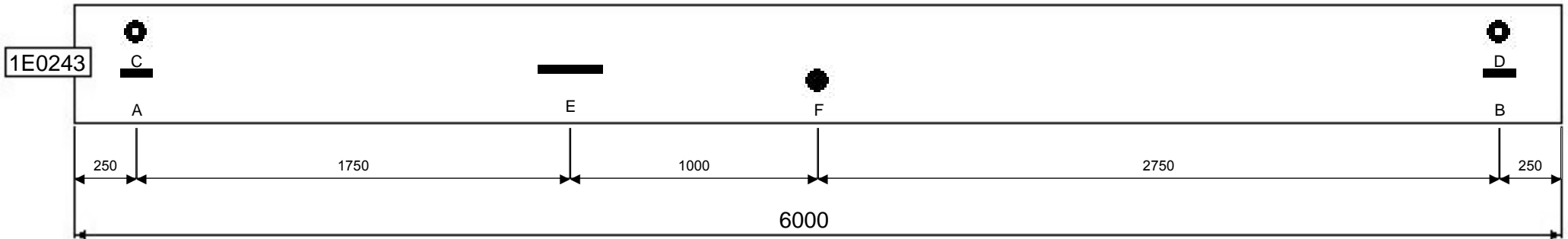


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0243**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	PROVEMET S.A	Ciclo Product	22181
Espesor [mm] Wall Thickness	5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	71899
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5711801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,84	13	±15	0,805	0,595	0,700	47,50	47,50	0,780	0,774	0,84	Dante Antunez	01/10/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,82	13	±15	0,805	0,595	0,700	48,00	48,00	0,751	0,758	0,82	Dante Antunez	01/10/15
C	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	29/09/15
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Daniel Carcacha	29/09/15
E	Long. de ecualización	-	13	±15	0,805	0,595	0,700	150,00	150,00	0,800	0,798	-	Daniel Carcacha	29/09/15
F	Circular de ecualización Externo	0,86	10	±15	0,644	0,476	0,560	-	-	0,610	0,615	0,85	Dante Antunez	30/09/15

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**1E0243**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	PROVEMET S.A	Ciclo Product	22181
Espesor [mm] Wall Thickness	5,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	71899
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5711801

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**      **Codigo: 302-711A**

**Calibre Pie de Rey**      **Codigo:**

**Notas:**

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES