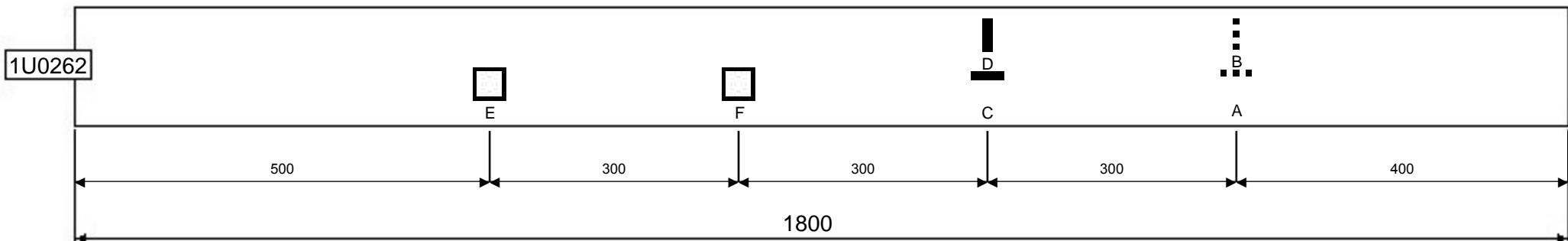


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0262**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Petroboscan	Ciclo Product	65986
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26567
Trazabilidad Traceability	4131			Expediente Manufacturing Order	5/3560.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	24,40	0,384	0,381	0,83	Dante Antunez	31/12/07
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	22,40	0,350	0,344	0,88	Dante Antunez	31/12/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	25,40	23,60	0,392	0,393	0,96	Dante Antunez	31/12/07
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,396	0,292	0,344	9,52	9,20	0,391	0,391	0,96	Dante Antunez	31/12/07
E	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	0,860	0,860	0,860	25,40	25,00	-	-	25,00	Daniel Carcacha	16/11/11
F	Reduccion de Espesor Externo	25,40	10	±0	0,688	0,688	0,688	25,40	24,00	-	-	24,50	Agustin Torres	18/02/12

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0262****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Petroboscan	Ciclo Product	65986
Espesor [mm] Wall Thickness	6,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	26567
Trazabilidad Traceability	4131			Expediente Manufacturing Order	5/3560.01

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000**    **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey**    **Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES