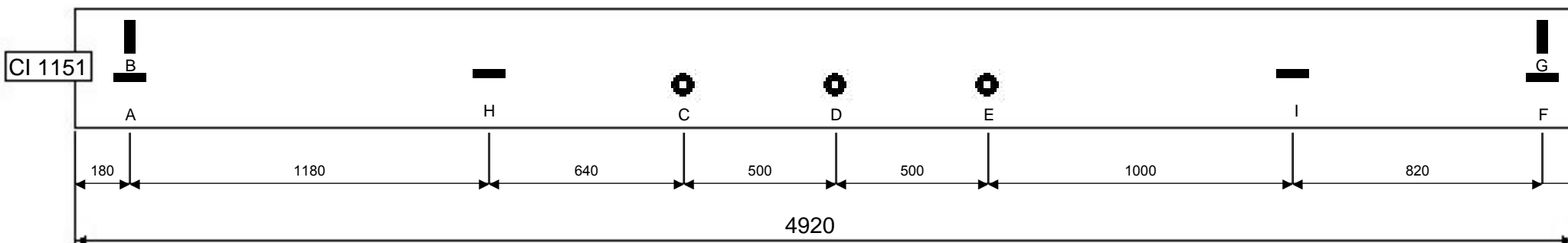


Tubo patrón número
Reference standard #

CI 1151

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	17,3	Cliente Client	Ciclo Product	34869
Espesor [mm] Wall Thickness	3,75	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	7		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,431	0,319	0,375	25,00	25,00	0,450	0,450	0,20	trefila trefila	08/10/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,431	0,319	0,375	25,00	25,00	0,450	0,450	0,20	trefila trefila	08/10/10
C	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,00	trefila trefila	08/10/10
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,00	trefila trefila	08/10/10
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,00	trefila trefila	08/10/10
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,431	0,319	0,375	25,00	25,00	0,450	0,450	0,20	trefila trefila	08/10/10
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,431	0,319	0,375	25,00	25,00	0,450	0,450	0,20	trefila trefila	08/10/10
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,431	0,319	0,375	25,00	25,00	0,450	0,450	0,20	trefila trefila	08/10/10

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

11/04/2017
12:21:40 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

<div>Tubo patrón número</div> <div>Reference standard #</div> <div>CI 1151</div>	Datos del Producto									
	Product Information									
	Diametro [mm]		17,3		Cliente			Ciclo		
	Diameter				Client			Product		
	Espesor [mm]		3,75		Tratamiento Termico			Colada		
	Wall Thickness				Heat Treatment			Heat		
	Trazabilidad		7					Expediente		
	Traceability							Manufacturing Order		

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	trefila trefila	11/04/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT				Fecha Date		11/04/2017 12:21:40 p.m.		Hoja Page		2/2		Documento Vigencia		TAND-001-05 17/04/2006	
----------	--	--	--	----------------------	--	-----------------------------	--	---------------------	--	-----	--	------------------------------	--	---------------------------	--