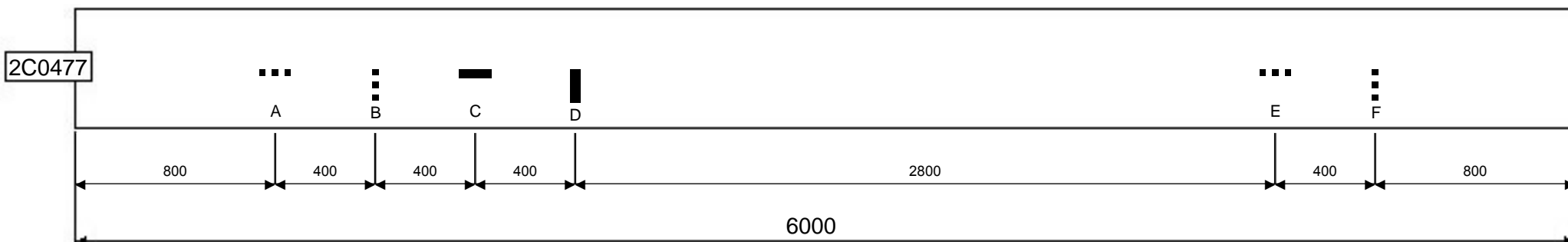


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0477

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	84761
Espesor [mm] Wall Thickness	8,18	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72891
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4632-12



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,00	46,20	0,450	0,447	0,91	Dante Antunez	31/08/10
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,00	40,00	0,451	0,448	0,93	Dante Antunez	31/08/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,00	45,40	0,464	0,468	0,94	Dante Antunez	31/08/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,470	0,348	0,409	50,00	42,00	0,463	0,465	0,94	Dante Antunez	31/08/10
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,941	0,695	0,818	50,00	47,30	0,889	0,874	0,96	Daniel Carcacha	01/09/10
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,941	0,695	0,818	50,00	40,20	0,781	0,842	0,96	Daniel Carcacha	01/09/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0477****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	MRC MIDFIELD	Ciclo Product	84761
Espesor [mm] Wall Thickness	8,18	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	72891
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/4632-12

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**