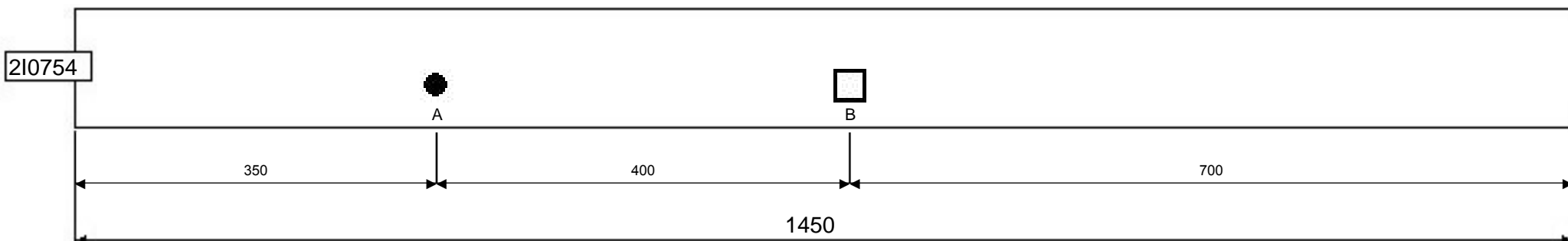


Tubo patrón número
Reference standard #

210754

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI S.P.A.	Ciclo Product	27054
Espesor [mm] Wall Thickness	18	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	33506
Trazabilidad Traceability	10			Expediente Manufacturing Order	5/4223.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	10,350	7,650	9,000	-	-	8,600	-	6,20	Daniel Carcacha	28/11/08
B	Reduccion de Espesor Externo	25,40	13	±0	2,250	2,250	2,250	50,80	50,00	-	-	25,40	Daniel Carcacha	28/11/08

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES