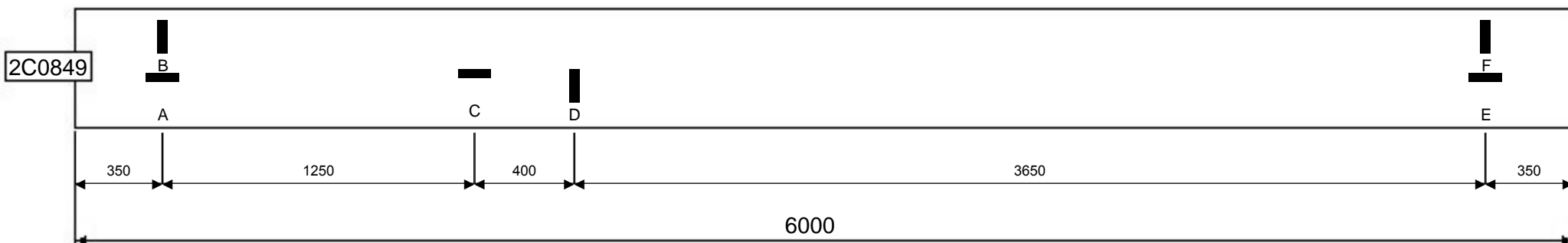


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0849**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	178,71	Cliente Client	RESEARCH AND DE	Ciclo Product	14817
Espesor [mm] Wall Thickness	15,32	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	52362
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,881	0,651	0,766	50,80	50,10	0,869	0,870	0,86	Agustin Torres	25/09/19
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,881	0,651	0,766	50,80	44,00	0,871	0,879	0,86	Agustin Torres	25/09/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,881	0,651	0,766	50,80	50,10	0,846	0,854	0,85	Agustin Torres	25/09/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,881	0,651	0,766	50,80	44,00	0,880	0,874	0,86	Agustin Torres	25/09/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,881	0,651	0,766	50,80	50,00	0,878	0,879	0,83	Agustin Torres	25/09/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,881	0,651	0,766	50,80	45,00	0,852	0,858	0,87	Agustin Torres	25/09/19

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2C0849****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	178,71	Cliente Client	RESEARCH AND DE	Ciclo Product	14817
Espesor [mm] Wall Thickness	15,32	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	52362
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**