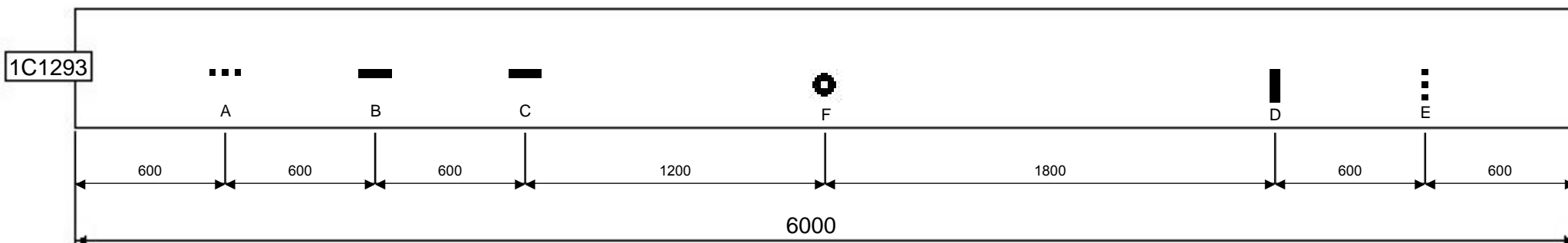


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1293

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	76095	
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	46055
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	11	±15	1,404	1,038	1,221	50,80	48,00	1,391	1,400	0,89	Sebastian Monteros	31/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	48,00	1,190	1,213	0,85	Sebastian Monteros	31/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	48,00	0,602	0,605	0,84	Sebastian Monteros	31/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	41,00	0,560	0,520	0,92	Sebastian Monteros	31/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	11	±15	1,404	1,038	1,221	50,80	39,00	1,398	1,385	0,85	Sebastian Monteros	31/10/06
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Sebastian Monteros	02/03/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1293****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	Ciclo Product	76095	
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	46055
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**