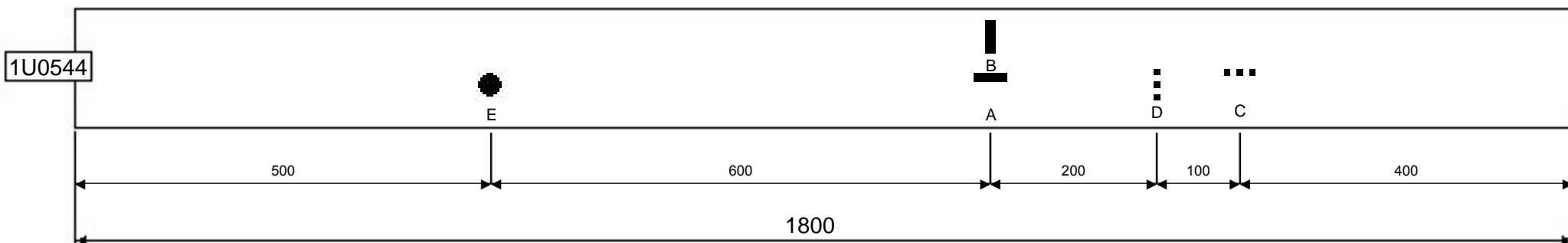


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0544

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	TUBE SUPPLY	Ciclo Product	15933
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	82815
Trazabilidad Traceability	140			Expediente Manufacturing Order	5191901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	38,00	37,00	1,009	1,021	0,96	Pablo Mazzeo	07/11/11
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	38,00	34,60	0,998	1,011	0,96	Pablo Mazzeo	07/11/11
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	38,00	37,00	1,027	1,041	0,97	Pablo Mazzeo	07/11/11
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	38,00	31,80	1,033	1,042	0,97	Agustin Torres	07/11/11
E	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,40	50	±15	10,954	8,096	9,525	-	-	10,000	-	6,40	Agustin Torres	08/11/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES