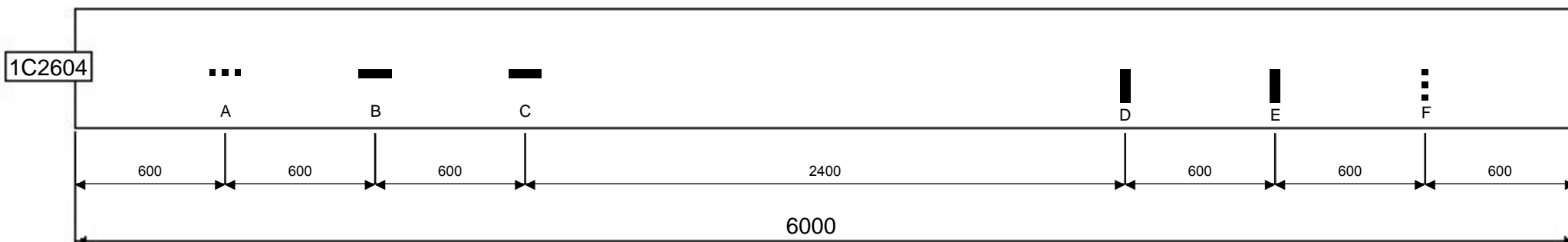


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2604

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,5	Cliente Client	OWEN OIL TOOLS	Ciclo Product	14166
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36015
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5370701



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,914	0,676	0,795	50,00	48,00	0,857	0,887	0,86	Agustin Torres	04/08/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,20	0,427	0,419	0,83	Agustin Torres	02/08/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	50,00	48,40	0,422	0,438	0,84	Agustin Torres	02/08/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	50,00	44,00	0,409	0,411	0,84	Agustin Torres	02/08/14
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,00	0,447	0,451	0,84	Agustin Torres	02/08/14
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,914	0,676	0,795	50,00	30,00	0,882	0,914	0,86	Agustin Torres	04/08/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2604****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	79,5	Cliente Client	OWEN OIL TOOLS	Ciclo Product	14166
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36015
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5370701

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**