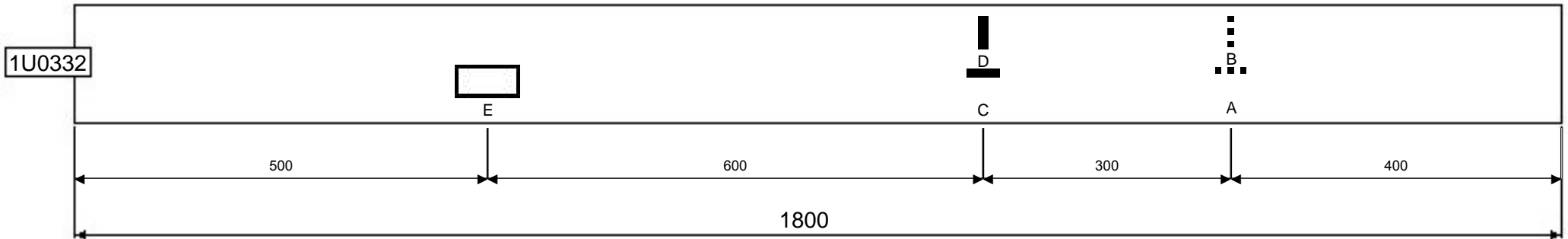


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0332**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Fape	Ciclo Product	72834
Espesor [mm] Wall Thickness	8,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34525
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8271.38



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,00	49,30	0,452	0,423	0,99	Daniel Carcacha	18/03/09
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,00	24,60	0,410	0,380	0,98	Daniel Carcacha	18/03/09
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,00	47,30	0,454	0,454	0,93	Daniel Carcacha	18/03/09
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,477	0,353	0,415	50,00	38,00	0,400	0,450	0,94	Daniel Carcacha	18/03/09
E	Chavetero Grove	6,00	50	+15-0	4,773	4,150	4,150	17,00	15,70	3,900	3,900	5,60	Daniel Carcacha	18/03/09

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1U0332****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Fape	Ciclo Product	72834
Espesor [mm] Wall Thickness	8,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	34525
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0/8271.38

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**