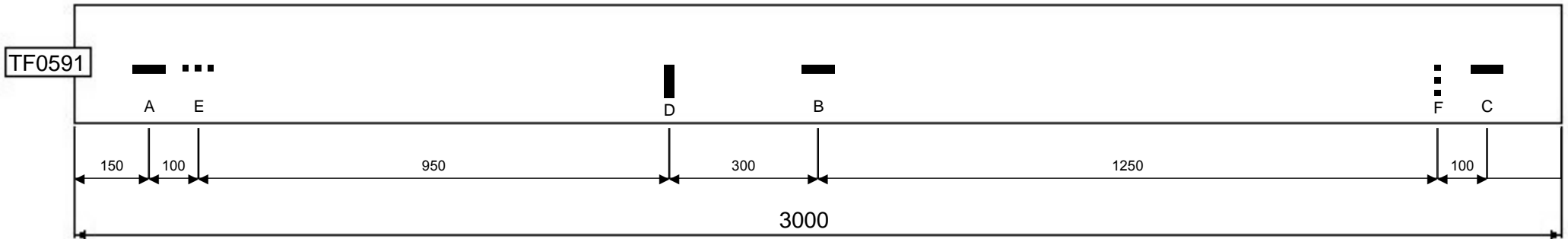


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0591**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	39,67	Cliente Client	Owen Oil Tools	Ciclo Product	35624
Espesor [mm] Wall Thickness	4,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	77914
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+0-15	0,223	0,189	0,223	25,40	24,50	0,244	0,233	0,30	Agustin Torres	30/11/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+0-15	0,223	0,189	0,223	25,40	25,00	0,234	0,242	0,30	Agustin Torres	30/11/16
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,30	5	+0-15	0,223	0,189	0,223	25,40	25,00	0,238	0,236	0,30	Agustin Torres	30/11/16
D	Transversal Externo Transverse OD	0,30	5	+0-15	0,223	0,189	0,223	25,40	24,70	0,250	0,234	0,30	Agustin Torres	30/11/16
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,30	5	±15	0,256	0,189	0,223	25,40	25,00	0,246	0,232	0,30	Default Default	01/12/16
F	Transversal Interno Transverse ID	0,30	5	+0-15	0,223	0,189	0,223	25,40	12,00	0,223	0,243	0,30	Agustin Torres	01/12/16

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**TF0591****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	39,67	Cliente Client	Owen Oil Tools	Ciclo Product	35624
Espesor [mm] Wall Thickness	4,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	77914
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey      Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES