

Tubo patrón número

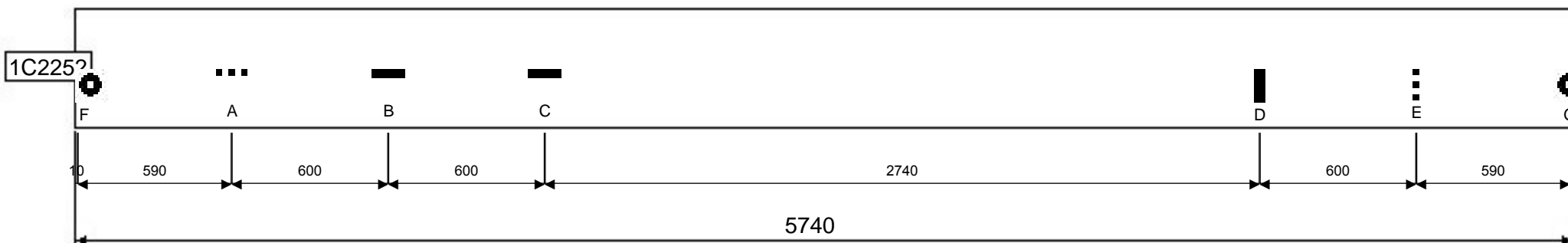
Reference standard #

1C2252

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	V.L.CANADA	Ciclo Product	57434
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48635
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5184417



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,00	47,50	0,602	0,656	0,84	Agustin Torres	28/09/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,00	45,00	0,339	0,335	0,93	Agustin Torres	28/09/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,00	47,50	0,630	0,637	0,94	Agustin Torres	28/09/11
D	Transversal Externo Transverse OD	0,84	5	±15	0,346	0,256	0,301	44,30	44,30	0,314	0,320	0,84	Agustin Torres	28/09/11
E	Transversal Interno Transverse ID	0,82	10	±15	0,692	0,512	0,602	39,60	39,60	0,682	0,675	0,82	Agustin Torres	28/09/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	28/09/11
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Agustin Torres	28/09/11

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2252****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	V.L.CANADA	Ciclo Product	57434
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48635
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5184417

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000** **Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey** **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES