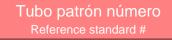


CERTIFICADO PATRON DE CND

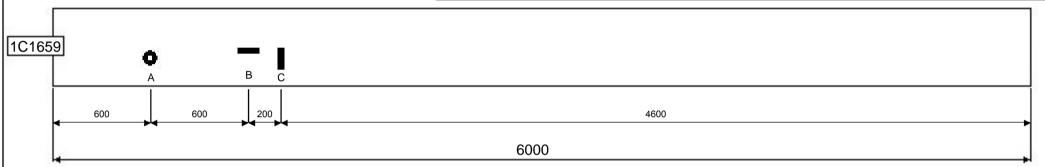
TEND

NDT Reference Standard Certificate



1C1659

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	60,3	Cliente Client	reliance petrol	Ciclo Product	87287				
Espesor [mm] Wall Thickness	12	Tratamiento Termico	SI	Colada _{Heat}	23059				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5561503				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·													
Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth		Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
1 A 1	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Nicolas Lorenzato	04/09/07
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	48,60	0,651	0,665	0,86	Nicolas Lorenzato	04/09/07
С	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,690	0,510	0,600	50,80	43,40	0,588	0,640	0,87	Nicolas Lorenzato	04/09/07

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2