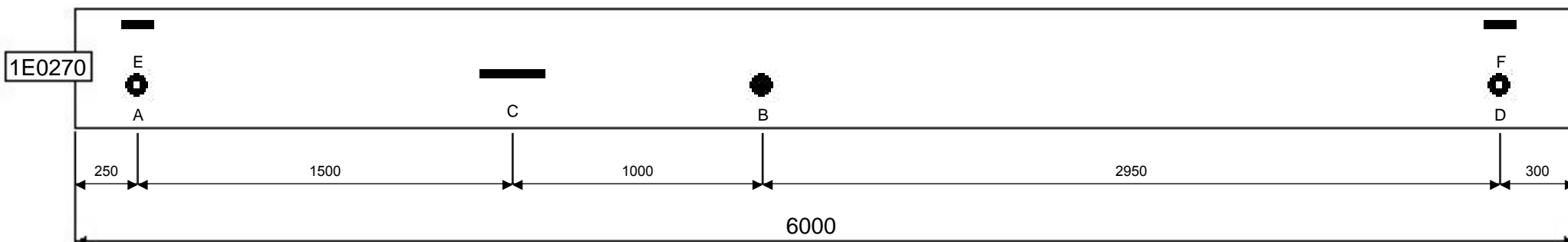


Tubo patrón número
Reference standard #

1E0270

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,1	Cliente Client	dalmine piombin	Ciclo Product	21231
Espesor [mm] Wall Thickness	3,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25230
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5644002



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	15/05/19
B	Circular de equalización Externo	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	-	-	0,392	0,398	0,84	Carlos Aguilar	15/05/19
C	Long. de equalización	-	10	±15	0,414	0,306	0,360	150,00	150,00	0,392	0,401	-	Carlos Aguilar	15/05/19
D	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	15/05/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	50,60	0,400	0,402	0,84	Carlos Aguilar	15/05/19
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,414	0,306	0,360	50,80	50,60	0,402	0,393	0,84	Carlos Aguilar	15/05/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1E0270****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,1	Cliente Client	dalmine piombin	Ciclo Product	21231
Espesor [mm] Wall Thickness	3,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	25230
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5644002

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**