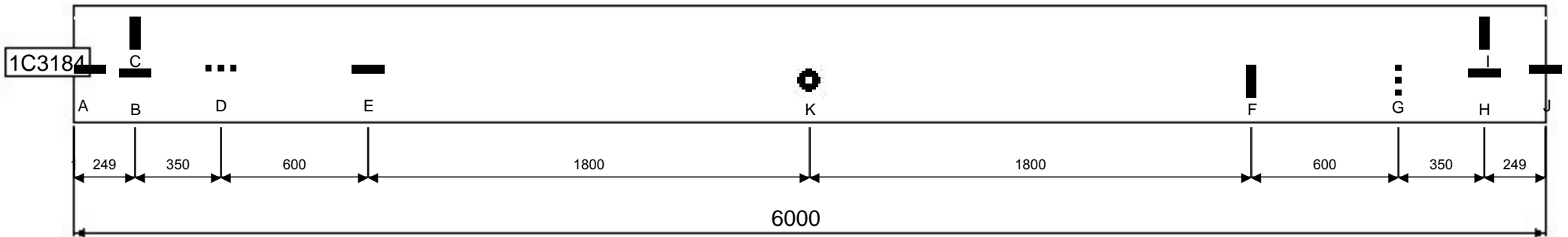


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3184

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Orden Madre	Ciclo Product	15897
Espesor [mm] Wall Thickness	3,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63295
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0873569



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,358	0,264	0,311	50,00	50,00	0,304	0,304	1,00	Carlos Aguilar	17/09/20
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,358	0,264	0,311	50,00	50,00	0,355	0,330	1,00	Carlos Aguilar	17/09/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,358	0,264	0,311	50,00	19,80	0,355	0,355	1,00	Carlos Aguilar	17/09/20
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	50,00	50,00	0,330	0,338	0,80	Sebastian Monteros	18/09/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,358	0,264	0,311	50,00	50,00	0,304	0,330	1,00	Carlos Aguilar	17/09/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,358	0,264	0,311	50,00	19,80	0,330	0,355	1,00	Carlos Aguilar	17/09/20
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,389	0,287	0,338	11,00	11,00	0,319	0,327	0,80	Agustin Torres	18/09/20
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,358	0,264	0,311	50,00	50,00	0,330	0,330	1,00	Carlos Aguilar	17/09/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3184

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	33,4	Cliente Client	Orden Madre	Ciclo Product	15897
Espesor [mm] Wall Thickness	3,38	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	63295
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0873569

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	9	±15	0,358	0,264	0,311	50,00	19,80	0,330	0,330	1,00	Carlos Aguilar	17/09/20
J	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	9	±15	0,358	0,264	0,311	50,00	50,00	0,330	0,304	1,00	Carlos Aguilar	17/09/20
K	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	21/09/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES