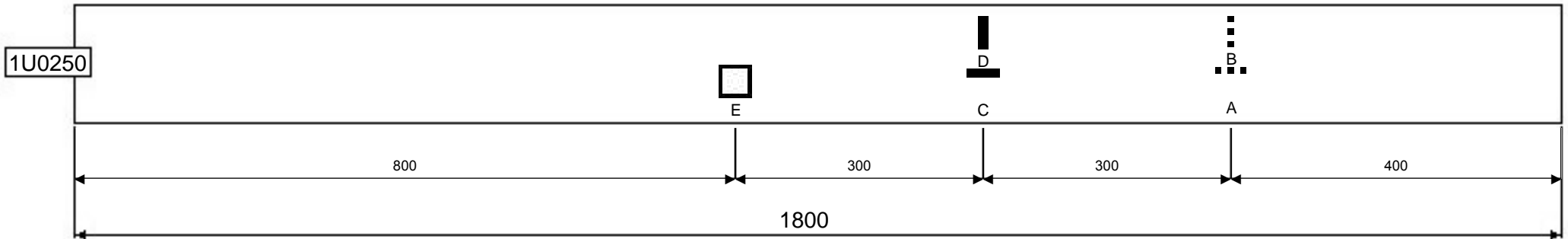


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0250

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Chaco Amoco Bol	Ciclo Product	65938
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24848
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6852.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	23,00	0,364	0,347	0,44	Nicolas Lorenzato	08/10/07
B	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	21,00	0,362	0,367	0,45	Nicolas Lorenzato	08/10/07
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	23,20	0,357	0,345	0,42	Nicolas Lorenzato	08/10/07
D	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	21,50	0,357	0,350	0,43	Nicolas Lorenzato	08/10/07
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	10	±0	0,645	0,645	0,645	50,00	48,00	-	-	24,00	Nicolas Lorenzato	08/10/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0250

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	Chaco Amoco Bol	Ciclo Product	65938
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	24848
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6852.03

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 **Codigo: 302-711A**

Calibre Pie de Rey **Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES