

## CERTIFICADO PATRON DE CND

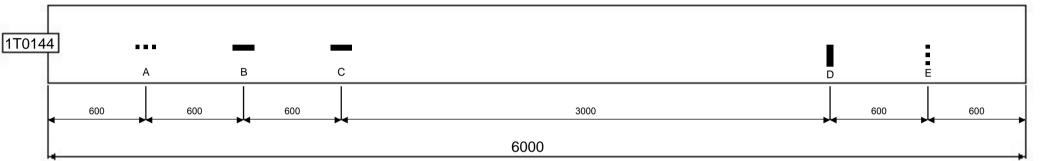
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1T0144





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,00	0,511	0,526	0,94	Pablo Mazzeo	10/03/12
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	48,00	0,327	0,333	0,93	Pablo Mazzeo	09/03/12
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,555	0,411	0,483	50,80	48,00	0,523	0,516	0,96	Pablo Mazzeo	09/03/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	31,00	0,319	0,324	0,93	Pablo Mazzeo	09/03/12
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,278	0,205	0,242	50,80	25,00	0,313	0,323	0,92	Pablo Mazzeo	10/03/12

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha Date

ha 10/03/2012 12:19:05 p.m. Hoja Page 1/2 Documento Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006



## CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1T0144

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	60,32	Cliente Client	XTO	Ciclo Product	88057			
Espesor [mm] Wall Thickness	4,83	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	49400			
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES