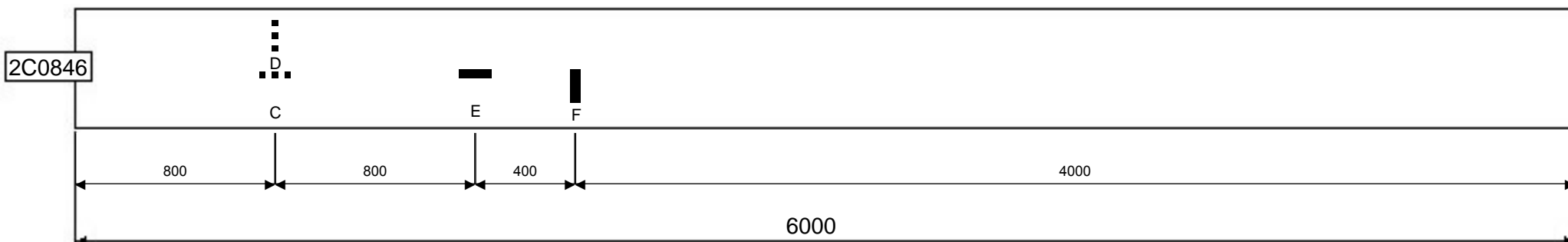


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0846**

**Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	TOTAL EP GOLFE	Ciclo Product	83281
Espesor [mm] Wall Thickness	6,98	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58337
Trazabilidad Traceability	119			Expediente Manufacturing Order	5/7621.03



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,80	50,60	0,394	0,399	0,81	Carlos Aguilar	14/09/19
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,80	35,60	0,388	0,399	0,82	Carlos Aguilar	14/09/19
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,80	50,60	0,398	0,388	0,82	Carlos Aguilar	14/09/19
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,401	0,297	0,349	50,80	41,90	0,400	0,398	0,82	Carlos Aguilar	14/09/19

**Instrumentos de Medicion Utilizados:**

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

**Notas:**

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

**Notes:**

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

14/09/2019  
05:33:28 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006