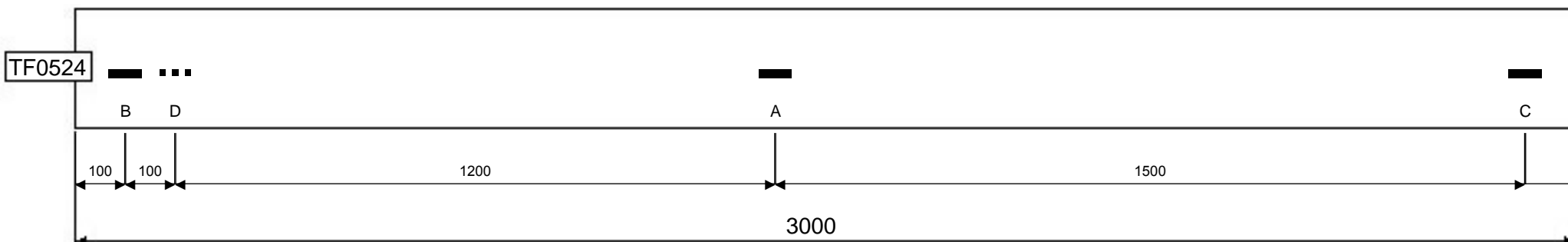


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0524**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,5	Cliente Client	Tecpetrol	Ciclo Product	27378
Espesor [mm] Wall Thickness	12,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	1234
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+0,5-0	1,206	1,200	1,200	25,00	24,00	1,200	1,198	0,50	Pablo Mazzeo	18/09/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+1-0	1,212	1,200	1,200	25,00	24,00	1,200	1,200	0,50	Pablo Mazzeo	18/09/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	10	+1-0	1,212	1,200	1,200	25,00	24,00	1,197	1,199	0,50	Pablo Mazzeo	18/09/14
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	10	+1-0	1,212	1,200	1,200	25,00	25,00	1,200	1,200	0,60	Daniel Carcacha	22/09/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 22/09/2014  
12:13:55 p.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006