

## CERTIFICADO PATRON DE CND

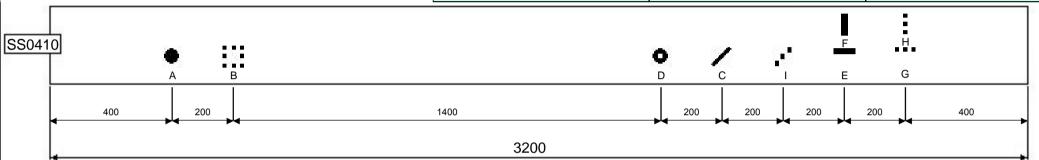
**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

**SS0410** 





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	6,35	50	±15	5,767	4,263	5,015	-	-	4,900	-	5,80	Agustin Torres	17/02/21
В	Reduccion de espesor interno	25,40	10	±0	1,003	1,003	1,003	25,40	25,40	-	ı	22,50	Agustin Torres	17/02/21
С	Oblicuo Derecho Externo	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,00	0,543	0,536	0,86	Carlos Aguilar	05/03/21
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Carlos Aguilar	17/02/21
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,00	0,573	0,568	0,85	Carlos Aguilar	17/02/21
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	24,10	0,558	0,548	0,86	Carlos Aguilar	17/02/21
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,40	0,492	0,499	0,83	Agustin Torres	19/02/21
Н	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	24,90	0,567	0,565	0,85	Agustin Torres	19/02/21

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT | Fecha | 05/03/2021 | Hoja | 1/2 | Documento | TAND-001-05 | Date | 02:14:12 p.m. | Page | 1/2 | Vigencia | 17/04/2006



# CERTIFICADO PATRON DE CND

**TEND** 

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

**SS0410** 

Datos del Producto Product Information											
Diametro [mm] 244,48			Cliente Client			LIF. XON DBIL	Ciclo Produc	t	82099		
			Tratamie Heat Treatm	nto Term	ico g	SI	Colad Heat	da	55340		
Trazabilidad Traceability 0							Expediente Manufacturing Order				
ad Profundidad Longitud		Longitud	Profundida	Profundida	Ancho	/ Diam Responsable Fecha					

ı	Į															
- 1	Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth			Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length		Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date	
		Oblicuo Derecho Interno Oblique Right ID	1,00	5	±15	0,577	0,426	0,502	25,40	25,40	0,576	0,574	0,85	Agustin Torres	04/03/21	

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO