

CERTIFICADO PATRON DE CND

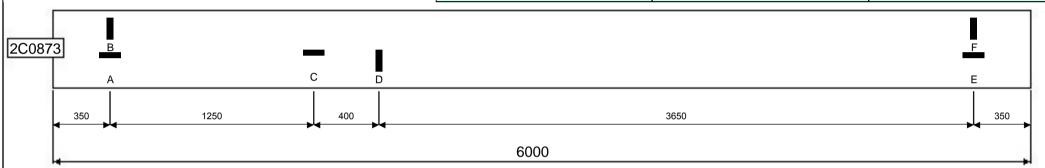
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número

2C0873

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	193,7	Cliente Client	TECHNOSTE EL S.A.	Ciclo Product	14886				
Espesor [mm] Wall Thickness	25,4	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	28571				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/1561.01				



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,80	1,405	1,402	0,90	Carlos Aguilar	07/05/20
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	22,80	1,346	1,363	0,87	Carlos Aguilar	07/05/20
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,80	1,366	1,364	0,85	Carlos Aguilar	07/05/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	22,80	1,403	1,441	0,87	Carlos Aguilar	07/05/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	24,80	1,328	1,367	0,86	Carlos Aguilar	07/05/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,461	1,080	1,270	25,40	22,80	1,337	1,329	0,87	Carlos Aguilar	07/05/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Fecha OT-PMANT 11:35:24 a.m.

07/05/2020

Hoja

Documento 1/2 Vigencia

TAND-001-05 17/04/2006