

CERTIFICADO PATRON DE CND

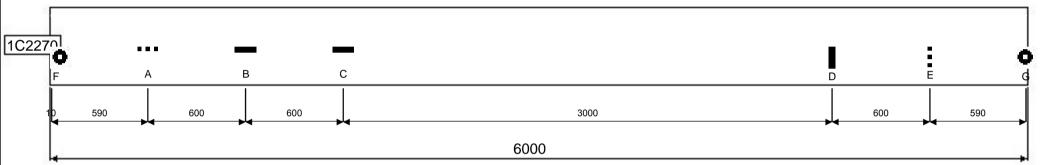
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2270





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Tallotto Foundation Fallace														
Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,92	10	±15	0,450	0,332	0,391	48,00	48,00	0,449	0,441	0,92	Agustin Torres	27/10/11
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	47,40	0,330	0,317	0,84	Agustin Torres	27/10/11
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,450	0,332	0,391	50,00	47,60	0,396	0,401	0,82	Agustin Torres	27/10/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	8	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	30,00	0,314	0,320	0,84	Agustin Torres	27/10/11
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,450	0,332	0,391	50,00	21,40	0,440	0,448	0,92	Agustin Torres	27/10/11
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-			-		1,60	Default Default	26/11/14
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	26/11/14

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2270

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	V.L.CANADA	Ciclo Product	57446				
Espesor [mm] Wall Thickness	3,91	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	44966				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5182503				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES