

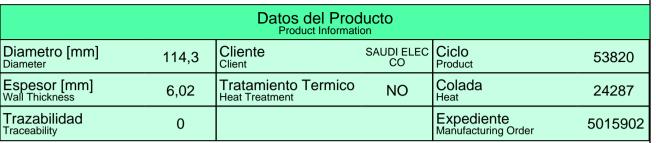
CERTIFICADO PATRON DE CND

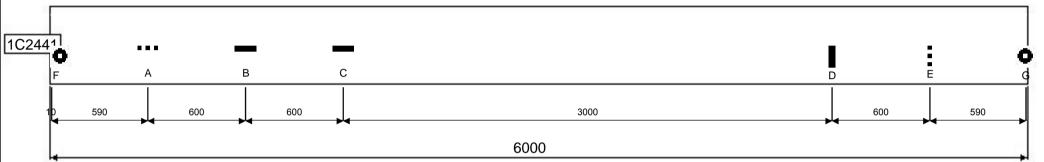
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2441





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,91	10	±15	0,692	0,512	0,602	48,00	48,00	0,689	0,687	0,91	Daniel Carcacha	17/08/12
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	48,00	0,341	0,342	0,87	Daniel Carcacha	17/08/12
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,80	48,00	0,687	0,692	0,92	Daniel Carcacha	17/08/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	36,00	0,345	0,342	0,87	Daniel Carcacha	17/08/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	24,00	0,340	0,325	0,85	Daniel Carcacha	17/08/12
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	•	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	23/08/12
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	23/08/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2441

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	SAUDI ELEC CO	Ciclo Product	53820					
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	24287					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5015902					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES