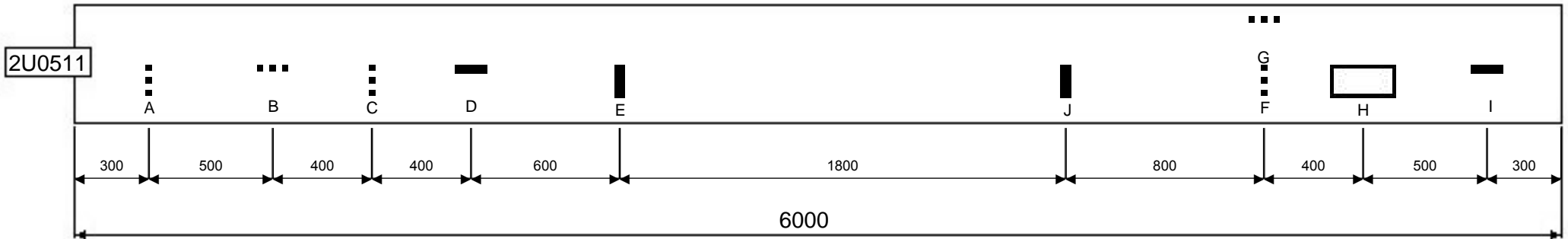


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2U0511**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	KOC	Ciclo Product	60072
Espesor [mm] Wall Thickness	8,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65808
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0142-10



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	0,98	5	±15	0,472	0,349	0,410	41,50	41,50	0,469	0,464	0,98	Daniel Carcacha	14/09/09
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	48,10	0,452	0,461	0,95	Daniel Carcacha	14/09/09
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	48,10	0,448	0,461	0,98	Daniel Carcacha	14/09/09
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	48,20	0,470	0,465	0,85	Daniel Carcacha	14/09/09
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	44,00	0,460	0,462	0,90	Daniel Carcacha	14/09/09
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,943	0,697	0,820	50,00	42,00	0,937	0,940	0,98	Daniel Carcacha	14/09/09
G	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,943	0,697	0,820	50,00	48,10	0,940	0,942	0,85	Daniel Carcacha	14/09/09
H	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	5,740	4,100	4,100	15,00	15,00	4,000	4,000	6,00	Daniel Carcacha	14/09/09

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**2U0511****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	KOC	Ciclo Product	60072
Espesor [mm] Wall Thickness	8,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	65808
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0142-10

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,472	0,349	0,410	50,00	48,20	0,470	0,468	0,85	Daniel Carcacha	14/09/09
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	0,943	0,697	0,820	50,80	41,30	0,897	0,883	0,92	Default Default	12/09/11

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey   Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**