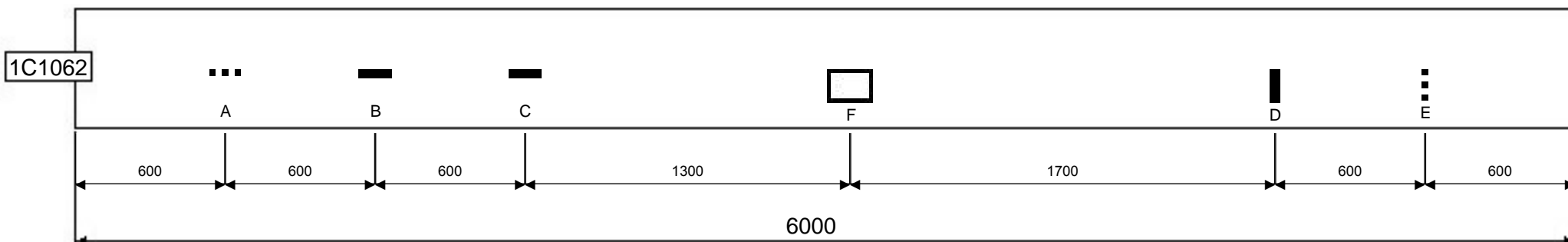


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1062

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	50546	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,506	0,374	0,440	50,80	49,00	0,477	0,446	0,97	Sebastian Monteros	17/10/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,633	0,468	0,550	50,80	49,00	0,594	0,575	0,95	Sebastian Monteros	17/10/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,80	49,00	0,341	0,323	0,96	Sebastian Monteros	17/10/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,80	39,00	0,337	0,331	0,96	Sebastian Monteros	17/10/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,316	0,234	0,275	50,80	35,00	0,308	0,315	0,95	Sebastian Monteros	17/10/06
F	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	17/10/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1062****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Ciclo Product	50546
Espesor [mm] Wall Thickness	5,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**