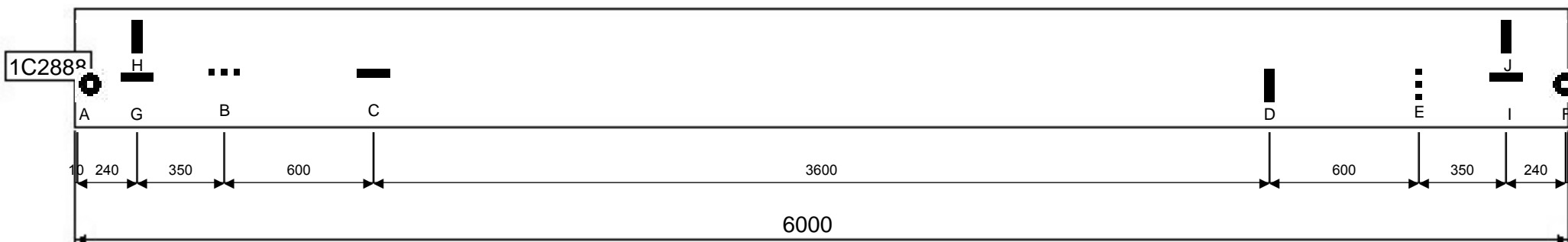


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2888

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ARROW PIPES AND	Ciclo Product	61211
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48665
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5596805



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	24/12/18
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	50,70	1,236	1,270	0,85	Carlos Aguilar	20/12/18
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,60	0,593	0,597	0,82	Carlos Aguilar	24/12/18
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	45,30	1,218	1,222	0,84	Carlos Aguilar	24/12/18
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,277	0,944	1,110	50,80	39,50	1,100	1,270	0,86	Carlos Aguilar	20/12/18
F	Agujero Pasante Drilled hole	2,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,20	Carlos Aguilar	24/12/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,00	0,620	0,615	0,99	Default Default	09/12/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,00	0,625	0,617	0,99	Default Default	09/12/19

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2888

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	ARROW PIPES AND	Ciclo Product	61211
Espesor [mm] Wall Thickness	11,1	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48665
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5596805

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,00	0,615	0,610	0,99	Default Default	09/12/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,638	0,472	0,555	50,80	50,00	0,610	0,615	0,99	Default Default	09/12/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT	Fecha Date	09/12/2019 11:21:39 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------