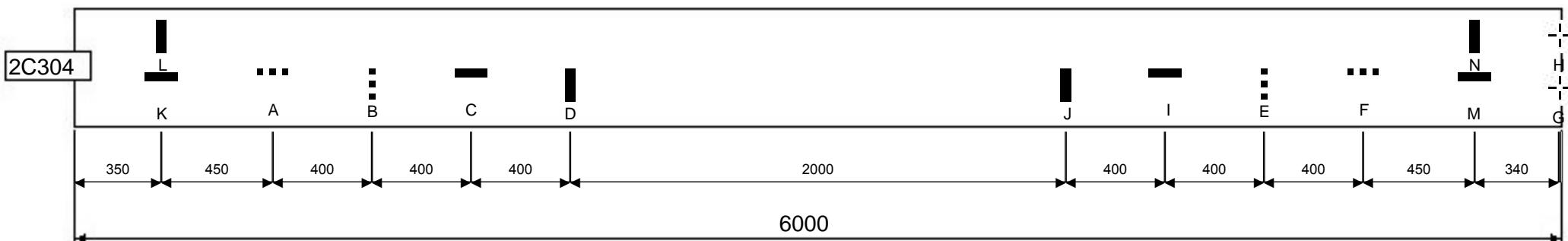


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C304**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	OXY MUC	Ciclo Product	63087
Espesor [mm] Wall Thickness	8,94	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	79603
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2864.13



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,00	49,00	0,470	0,486	0,96	-	Sebastian Monteros	11/12/06
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,00	41,00	0,506	0,497	0,95	-	Sebastian Monteros	11/12/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,00	47,00	0,498	0,511	0,82	-	Sebastian Monteros	11/12/06
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,514	0,380	0,447	50,00	45,00	0,511	0,505	0,82	-	Sebastian Monteros	11/12/06
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,00	41,00	0,923	0,931	0,88	-	Sebastian Monteros	11/12/06
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,00	49,00	0,960	0,979	0,98	-	Sebastian Monteros	11/12/06
G	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,73	Sebastian Monteros	11/12/06
H	Punto de Espesor Wall thickness point	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,26	Sebastian Monteros	11/12/06

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

18/12/2020  
01:55:59 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C304**

### Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	OXY MUC	Ciclo Product	63087
Espesor [mm] Wall Thickness	8,94	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	79603
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/2864.13

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Espesor Remanente [mm] Thickness	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	46,00	0,952	0,947	0,94	-	Default Default	20/06/11
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	46,00	0,951	0,956	0,97	-	Default Default	20/06/11
K	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	50,00	1,020	1,025	0,99	-	Sebastian Monteros	18/12/20
L	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	50,00	1,020	1,015	0,99	-	Sebastian Monteros	18/12/20
M	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	50,00	0,805	0,950	0,99	-	Sebastian Monteros	18/12/20
N	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,028	0,760	0,894	50,80	50,00	0,940	0,990	0,99	-	Sebastian Monteros	18/12/20

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	18/12/2020 01:55:59 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------