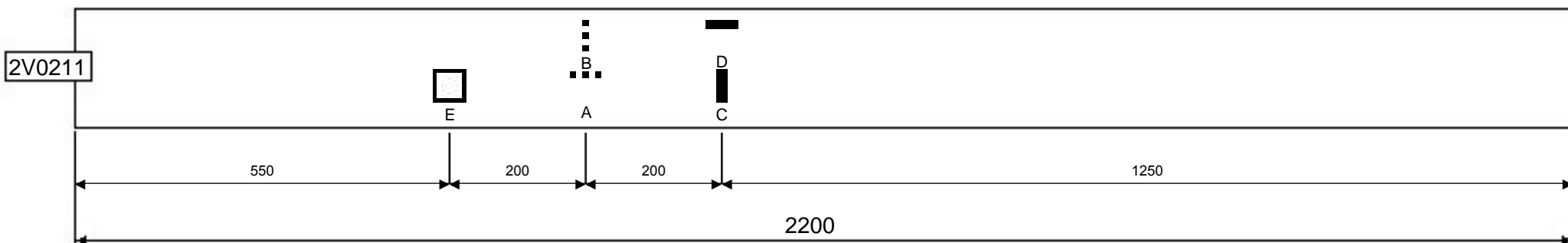


Tubo patrón número
Reference standard #

2V0211

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	219,1	Cliente Client	COMCO PIPE	Ciclo Product	51715
Espesor [mm] Wall Thickness	20,6	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	52878
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/6472.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	50,80	50,80	1,067	1,109	0,85	Agustin Torres	13/12/18
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	50,80	43,00	1,128	1,160	0,85	Agustin Torres	13/12/18
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	50,80	46,30	1,165	1,162	0,87	Agustin Torres	14/12/18
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,185	0,876	1,030	50,80	50,30	1,179	1,182	0,87	Agustin Torres	14/12/18
E	Reduccion de Espesor Externo	25,00	13	±0	2,575	2,575	2,575	25,00	25,00	-	-	25,00	Agustin Torres	13/12/18

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO

OT-PMANT

Fecha
Date

14/12/2018
09:43:47 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006