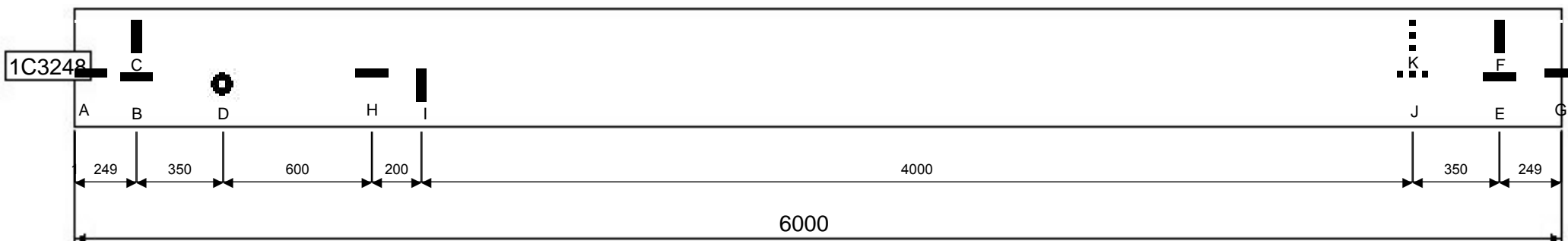


Tubo patrón número
Reference standard #

1C3248

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TUBOS RENARD SA	Ciclo Product	15791
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	65089
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5319702



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,261	0,307	50,00	50,00	0,313	0,313	0,99	Sebastian Monteros	05/01/21
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,261	0,307	50,00	50,00	0,313	0,345	0,99	Sebastian Monteros	05/01/21
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,354	0,261	0,307	50,00	30,00	0,313	0,310	0,99	Sebastian Monteros	05/01/21
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	05/01/21
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,261	0,307	50,00	50,00	0,330	0,304	0,99	Sebastian Monteros	05/01/21
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,354	0,261	0,307	50,00	30,00	0,313	0,304	0,99	Sebastian Monteros	05/01/21
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,261	0,307	50,00	50,00	0,304	0,330	0,99	Sebastian Monteros	05/01/21
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,354	0,261	0,307	50,00	50,00	0,330	0,313	0,99	Sebastian Monteros	05/01/21

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

20/01/2021
11:30:49 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3248

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	TUBOS RENARD SA	Ciclo Product	15791
Espesor [mm] Wall Thickness	5,49	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	65089
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5319702

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,354	0,261	0,307	50,00	30,00	0,340	0,342	0,99	Sebastian Monteros	05/01/21
J	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,00	50,00	0,478	0,479	0,84	Agustin Torres	20/01/21
K	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,631	0,467	0,549	50,00	35,00	0,495	0,472	0,84	Agustin Torres	20/01/21

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES