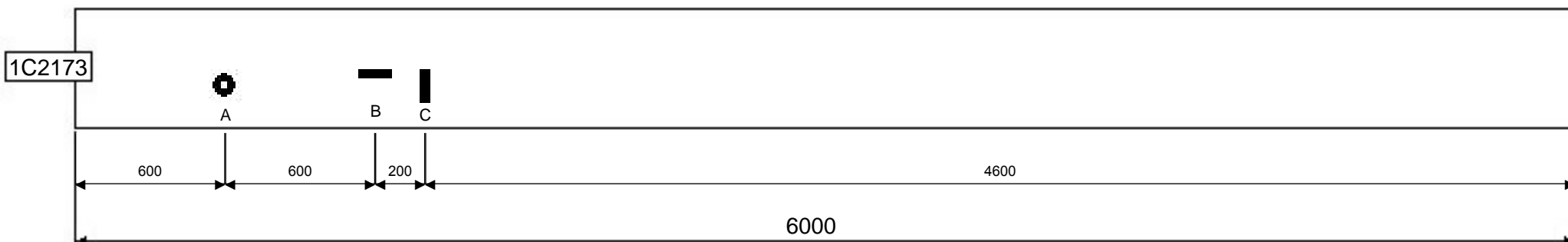


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2173**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	SAUDI ARAMCO	Ciclo Product	8641
Espesor [mm] Wall Thickness	17,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	45826
Trazabilidad Traceability	2090			Expediente Manufacturing Order	0850501



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	12/05/11
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,995	0,735	0,865	50,00	48,00	0,924	0,922	0,84	Agustin Torres	12/05/11
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,995	0,735	0,865	50,00	41,30	0,925	0,923	0,84	Agustin Torres	12/05/11

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date 12/05/2011  
11:45:19 a.m.

Hoja  
Page 1/2

Documento  
Vigencia TAND-001-05  
17/04/2006