

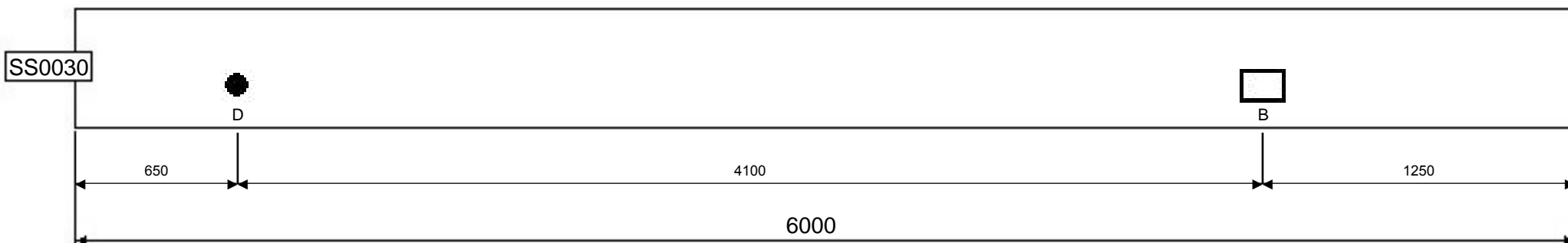
Tubo patrón número
Reference standard #

SS0030

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	273,1	Cliente Client	Ciclo Product	0	
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order		



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	21/04/05
B	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	21/04/05
C	Cono Interno ID Cone	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sebastian Monteros	21/04/05
D	Cono Interno ID Cone	25,00	50	±15	3,738	2,763	3,250	-	-	2,900	-	25,00	Sebastian Monteros	21/04/05

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO