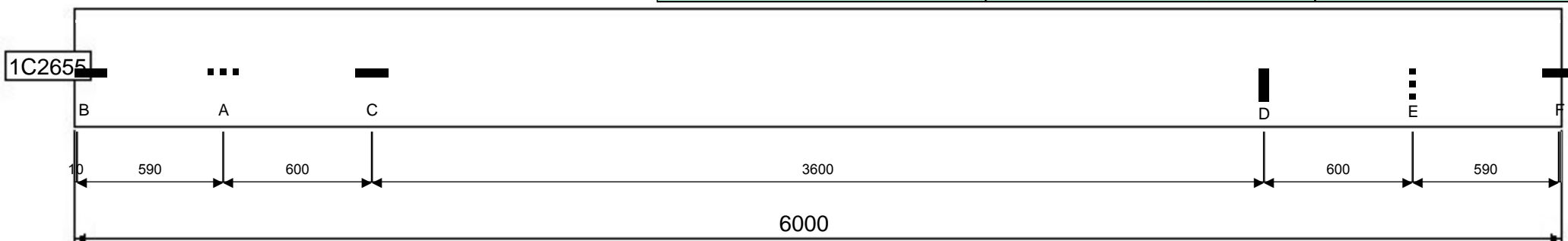


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2655

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,8	Cliente Client	METALMECA NICA S	Ciclo Product	22150
Espesor [mm] Wall Thickness	6,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70843
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5663206



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,616	0,456	0,536	50,00	48,00	0,571	0,600	0,92	Agustin Torres	09/06/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,00	48,00	0,368	0,344	0,81	Pablo Mazzeo	08/06/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,00	48,00	0,359	0,371	0,81	Pablo Mazzeo	08/06/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,00	26,50	0,347	0,365	0,81	Pablo Mazzeo	08/06/15
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,771	0,570	0,670	50,00	15,00	0,678	0,703	0,86	Agustin Torres	09/06/15
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,385	0,285	0,335	50,00	48,00	0,381	0,368	0,81	Pablo Mazzeo	08/06/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C2655****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	48,8	Cliente Client	METALMECA NICA S	Ciclo Product	22150
Espesor [mm] Wall Thickness	6,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70843
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5663206

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**