

CERTIFICADO PATRON DE CND

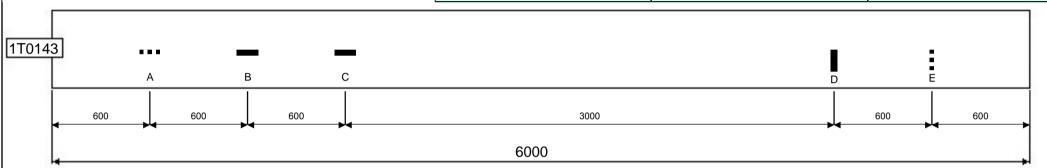
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1T0143

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm]	73,02	Cliente Client	panamericam	Ciclo Product	88017				
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	2107				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,590	0,618	0,97	Pablo Mazzeo	10/03/12
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	48,00	0,300	0,305	0,93	Agustin Torres	09/03/12
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,80	48,00	0,576	0,583	0,93	Agustin Torres	09/03/12
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	31,50	0,339	0,343	0,93	Agustin Torres	09/03/12
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,80	27,00	0,327	0,316	0,93	Pablo Mazzeo	10/03/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

Datos del Producto Product Information							
Diametro [mm] Diameter	73,02	Cliente Client	panamericam	Ciclo Product	88017		
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	2107		
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order			

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES