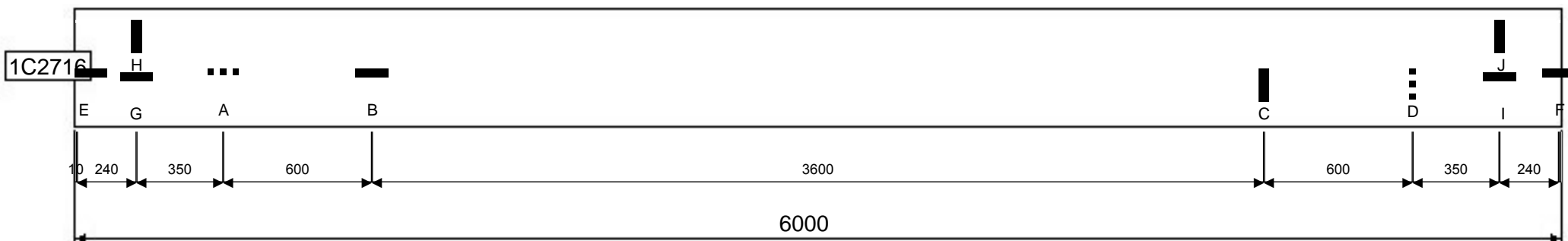


Tubo patrón número
Reference standard #

1C2716

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	REVESOL S.A.	Ciclo Product	14501
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76538
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5082901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	0,929	0,687	0,808	25,00	25,00	0,904	0,899	0,84	Agustin Torres	27/08/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	25,40	25,10	0,460	0,446	0,82	Carlos Aguilar	27/08/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	25,40	23,60	0,462	0,415	0,82	Carlos Aguilar	27/08/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,929	0,687	0,808	25,40	24,00	0,922	0,928	0,84	Agustin Torres	27/08/16
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,929	0,687	0,808	50,80	50,00	0,812	0,810	0,99	Default Default	26/04/18
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,929	0,687	0,808	50,80	50,00	0,810	0,815	0,99	Default Default	26/04/18
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,80	50,00	0,405	0,410	0,99	Default Default	08/11/19
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,80	50,00	0,415	0,420	0,99	Default Default	08/11/19

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2716

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	101,6	Cliente Client	REVESOL S.A.	Ciclo Product	14501
Espesor [mm] Wall Thickness	8,08	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76538
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5082901

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,80	50,00	0,420	0,410	0,99	Default Default	08/11/19
J	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,465	0,343	0,404	50,80	50,00	0,400	0,405	0,99	Default Default	08/11/19

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	08/11/2019 07:50:44 a.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------