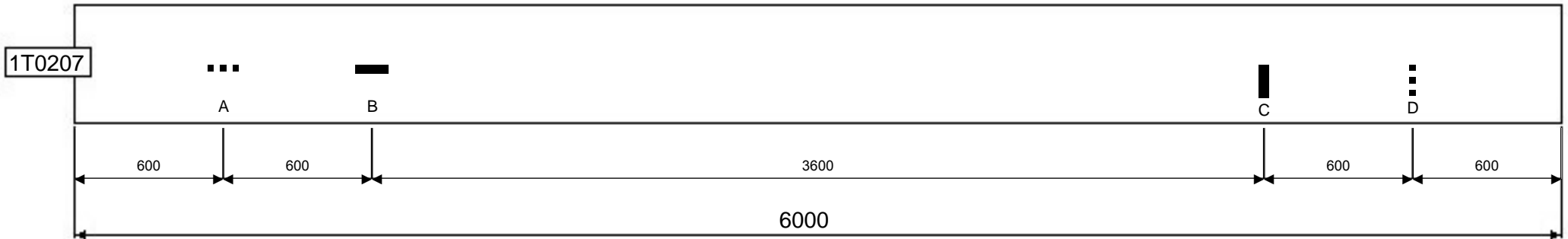


Tubo patrón número
Reference standard #

1T0207

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	69,85	Cliente Client	OWEN OIL TOOLS	Ciclo Product	14149
Espesor [mm] Wall Thickness	7,95	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	74932
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	49,00	0,731	0,689	0,83	Agustin Torres	30/06/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,40	0,435	0,418	0,83	Agustin Torres	30/06/16
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,457	0,338	0,398	25,40	25,40	0,441	0,437	0,83	Agustin Torres	30/06/16
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,914	0,676	0,795	50,80	25,00	0,913	0,907	0,83	Agustin Torres	30/06/16

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES