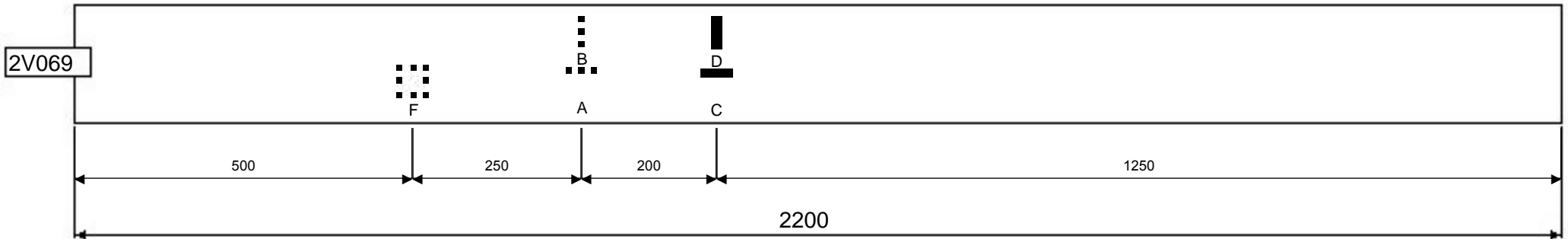


Tubo patrón número
Reference standard #

2V069

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CONOCOPH LLIPS	Ciclo Product	68445
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78440
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5794901



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,96	5	±15	0,527	0,390	0,459	48,00	48,00	0,520	0,498	0,96	Daniel Carcacha	11/03/11
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	31,00	0,489	0,496	0,89	Daniel Carcacha	11/03/11
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	48,00	0,518	0,517	0,91	Daniel Carcacha	11/03/11
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,527	0,390	0,459	50,80	36,00	0,510	0,514	0,95	Daniel Carcacha	11/03/11
E	Reduccion de espesor interno	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	14/10/15
F	Reduccion de espesor interno	25,40	13	±0	1,146	1,146	1,146	50,80	43,00	-	-	23,00	Default Default	14/10/15

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

2V069**Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	139,7	Cliente Client	CONOCOPH LLIPS	Ciclo Product	68445
Espesor [mm] Wall Thickness	9,17	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	78440
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5794901

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES