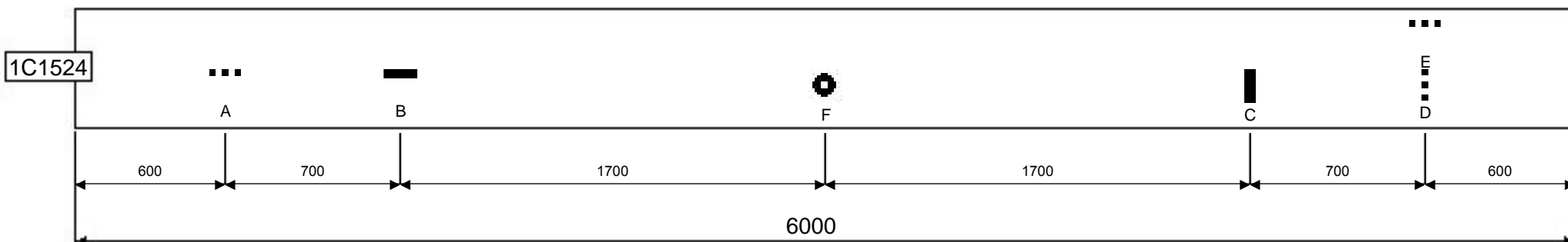


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1524

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	VELCOM S.A.	Ciclo Product	21154
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48077
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	7	±15	0,644	0,476	0,560	50,00	48,00	0,638	0,640	0,88	Sebastian Monteros	03/01/07
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	48,00	0,400	0,455	0,86	Sebastian Monteros	03/01/07
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	32,00	0,438	0,450	0,85	Sebastian Monteros	03/01/07
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	38,00	0,450	0,457	0,82	Sebastian Monteros	03/01/07
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,460	0,340	0,400	50,00	48,00	0,421	0,402	0,85	Sebastian Monteros	03/01/07
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	11/10/07

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1524****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	VELCOM S.A.	Ciclo Product	21154
Espesor [mm] Wall Thickness	8	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	48077
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	0

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES