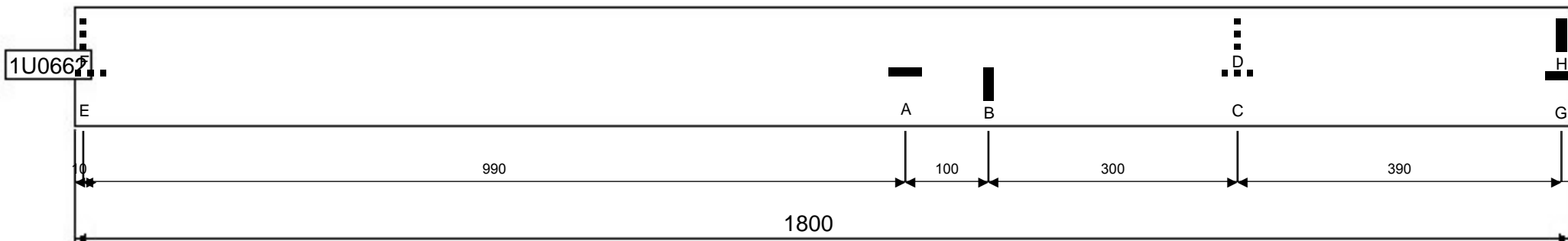


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0662

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	84	Cliente Client	M.DEGIORGIS	Ciclo Product	16650
Espesor [mm] Wall Thickness	9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27827
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5728601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	25,40	25,30	0,474	0,479	0,81	Default Default	23/03/18
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	25,40	23,00	0,509	0,515	0,82	Pablo Mazzeo	18/11/13
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	25,40	24,00	0,449	0,467	0,82	Pablo Mazzeo	18/11/13
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	25,40	23,50	0,491	0,506	0,83	Pablo Mazzeo	18/11/13
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	25,40	24,00	0,477	0,498	0,83	Pablo Mazzeo	18/11/13
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	25,40	23,50	0,486	0,494	0,82	Pablo Mazzeo	18/11/13
G	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	25,40	24,00	0,491	0,503	0,82	Pablo Mazzeo	18/11/13
H	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,518	0,383	0,450	25,40	23,00	0,489	0,498	0,82	Pablo Mazzeo	18/11/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #

1U0662

Datos del Producto
Product Information

Diametro [mm] Diameter	84	Cliente Client	M.DEGIORGI S	Ciclo Product	16650
Espesor [mm] Wall Thickness	9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27827
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5728601

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES