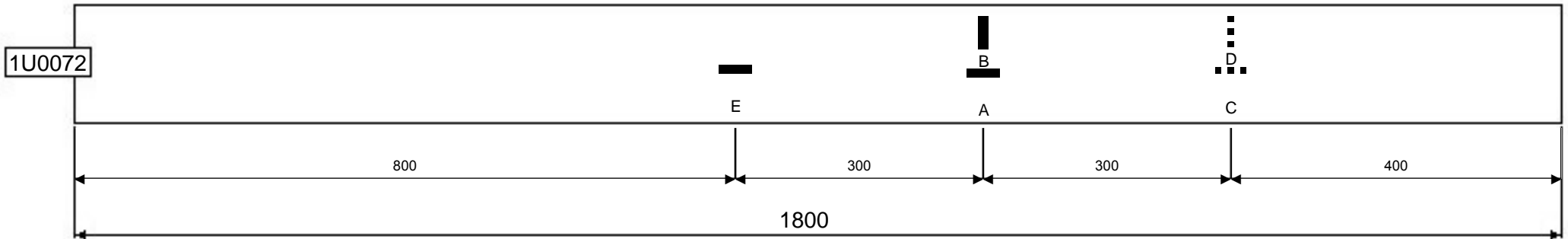


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0072

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	77,8	Cliente Client	Ciclo Product	8578
Espesor [mm] Wall Thickness	11,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	41928
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,650	0,480	0,565	50,00	46,00	0,607	0,638	0,98	Sebastian Monteros	26/12/06
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,650	0,480	0,565	50,00	43,00	0,628	0,565	0,94	Sebastian Monteros	26/12/06
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,650	0,480	0,565	50,00	49,00	0,645	0,644	0,88	Sebastian Monteros	26/12/06
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,650	0,480	0,565	50,00	33,00	0,645	0,631	0,95	Sebastian Monteros	26/12/06
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	4	±15	0,572	0,423	0,497	50,00	48,30	0,564	0,548	0,85	Nicolas Lorenzato	19/06/08

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0072****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	77,8	Cliente Client	Ciclo Product	8578
Espesor [mm] Wall Thickness	11,3	Tratamiento Termico Heat Treatment	Colada Heat	41928
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES