

CERTIFICADO PATRON DE CND

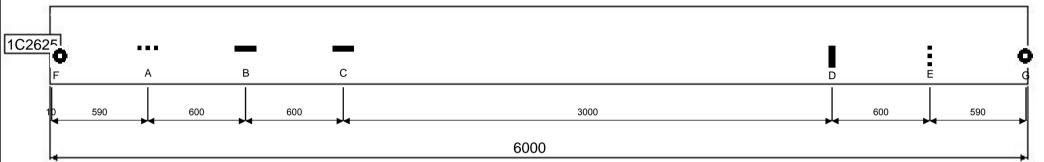
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C2625





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	47,00	0,687	0,690	0,84	Agustin Torres	20/12/14
В	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	48,00	0,335	0,340	0,93	Daniel Carcacha	20/12/14
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	49,00	0,680	0,679	0,98	Daniel Carcacha	20/12/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	44,00	0,337	0,340	0,92	Dante Antunez	20/12/14
Е	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	0,690	0,510	0,600	50,00	45,00	0,624	0,670	0,93	Agustin Torres	20/12/14
F	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Daniel Carcacha	20/12/14
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	,	-	-	1,60	Daniel Carcacha	20/12/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C2625

Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	DNOW L.P	Ciclo Product	62735				
Espesor [mm] Wall Thickness	6	Tratamiento Termico	NO	Colada _{Heat}	39019				
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5571802				

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES