

Tubo patrón número

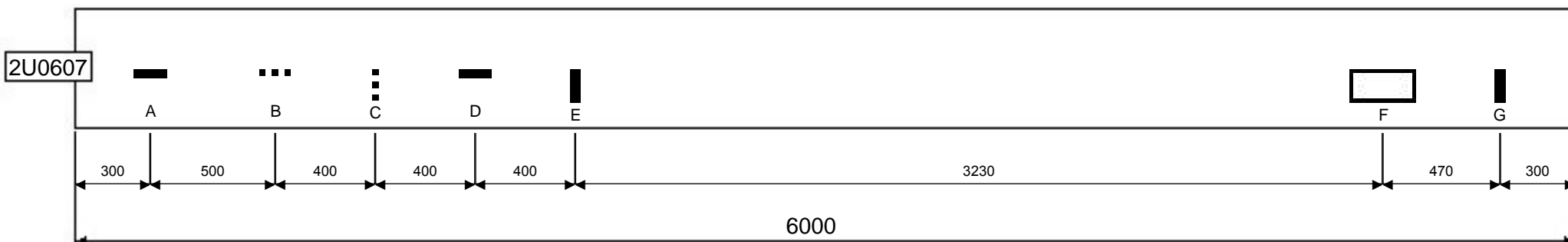
Reference standard #

2U0607

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	NEXEN PETR UK	Ciclo Product	61183
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	87525
Trazabilidad Traceability	4			Expediente Manufacturing Order	5/5138.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	47,40	0,598	0,606	0,91	Agustin Torres	03/04/12
B	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	48,00	0,570	0,583	0,91	Agustin Torres	02/04/12
C	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	40,40	0,623	0,598	0,92	Agustin Torres	02/04/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	47,40	0,600	0,587	0,92	Agustin Torres	03/04/12
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	43,40	0,608	0,612	0,92	Agustin Torres	03/04/12
F	Chavetero Grove	6,00	33	±15	4,212	3,114	3,663	16,00	15,50	4,100	4,100	5,50	Agustin Torres	02/04/12
G	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	43,40	0,607	0,598	0,91	Agustin Torres	03/04/12

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2U0607****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	NEXEN PETR UK	Ciclo Product	61183
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	87525
Trazabilidad Traceability	4			Expediente Manufacturing Order	5/5138.02

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES