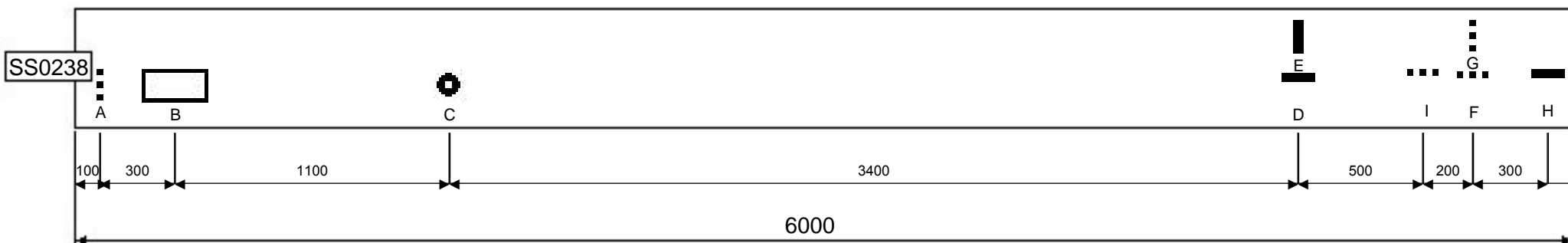


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0238

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	61269
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22535
Trazabilidad Traceability	5			Expediente Manufacturing Order	5641601



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	±15	0,500	0,370	0,435	25,40	20,80	0,399	0,433	0,42	Pablo Mazzeo	23/05/12
B	Chavetero Grove	6,00	50	+40-0	6,090	4,350	4,350	16,00	15,00	3,940	3,940	5,66	Agustin Torres	22/05/12
C	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Agustin Torres	21/05/12
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,49	5	±15	0,500	0,370	0,435	25,40	25,00	0,440	0,451	0,49	Agustin Torres	23/05/12
E	Transversal Externo Transverse OD	0,60	5	±15	0,500	0,370	0,435	25,40	23,80	0,465	0,472	0,52	Agustin Torres	21/05/12
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±15	0,500	0,370	0,435	25,40	24,80	0,488	0,492	0,44	Agustin Torres	24/05/12
G	Transversal Interno Transverse ID	0,60	5	±15	0,500	0,370	0,435	25,40	22,30	0,428	0,476	0,42	Pablo Mazzeo	23/05/12
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,60	5	±15	0,500	0,370	0,435	25,40	24,60	0,495	0,494	0,52	Agustin Torres	21/05/12

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

08/06/2012
08:37:45 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006

Tubo patrón número
Reference standard #**SS0238****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	CHEVRON	Ciclo Product	61269
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	22535
Trazabilidad Traceability	5			Expediente Manufacturing Order	5641601

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,60	5	±15	0,500	0,370	0,435	25,40	24,40	0,498	0,499	0,53	Default Default	08/06/12

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES