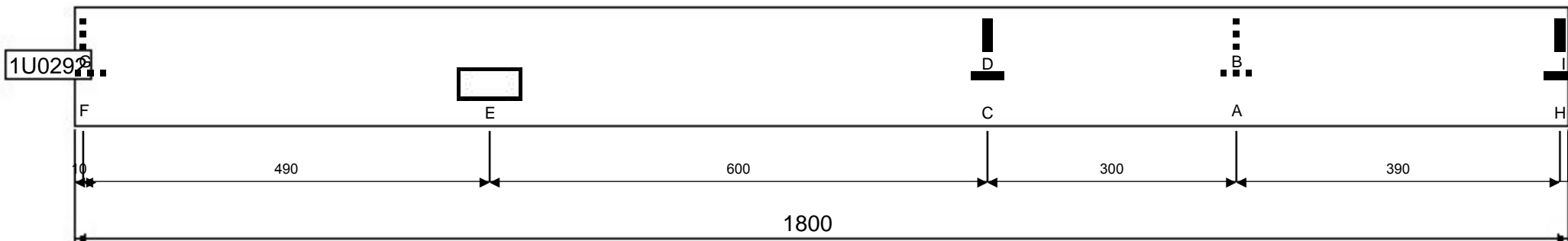


Tubo patrón número
Reference standard #

1U0292

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Adma	Ciclo Product	86879
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29505
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7667.01



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	48,80	0,474	0,458	0,83	Nicolas Lorenzato	26/05/08
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	33,90	0,413	0,470	0,83	Nicolas Lorenzato	26/05/08
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	48,30	0,452	0,454	0,83	Nicolas Lorenzato	26/05/08
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,500	0,370	0,435	50,00	41,50	0,440	0,449	0,83	Nicolas Lorenzato	26/05/08
E	Chavetero Grove	8,00	50	+15-0	5,003	4,350	4,350	15,00	14,40	4,200	4,200	7,20	Nicolas Lorenzato	26/05/08
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,25	5	±15	0,500	0,370	0,435	38,00	37,50	0,459	0,497	0,25	Dante Antunez	27/03/13
G	Transversal Interno Transverse ID	0,50	5	±15	0,500	0,370	0,435	38,00	22,00	0,425	0,390	0,50	Dante Antunez	27/03/13
H	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,25	5	±15	0,500	0,370	0,435	38,00	37,50	0,401	0,398	0,25	Dante Antunez	27/03/13

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1U0292****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	Adma	Ciclo Product	86879
Espesor [mm] Wall Thickness	8,7	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	29505
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/7667.01

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Transversal Externo Transverse OD	0,50	5	±15	0,500	0,370	0,435	38,00	37,20	0,390	0,399	0,50	Dante Antunez	27/03/13

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES