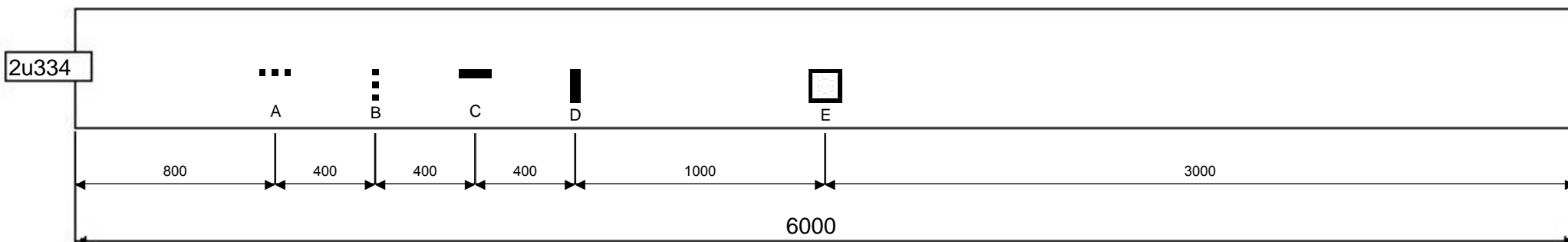


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2u334**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	SP CAMPANA	Ciclo Product	28755
Espesor [mm] Wall Thickness	9,19	Tratamiento Termico Heat Treatment		Colada Heat	34020
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/3552.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	50,00	0,491	0,494	0,93	Sebastian Monteros	29/10/04
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	48,00	0,441	0,436	0,94	Sebastian Monteros	29/10/04
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	50,00	0,432	0,487	0,92	Sebastian Monteros	29/10/04
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,528	0,391	0,460	50,00	46,00	0,461	0,469	0,93	Sebastian Monteros	29/10/04
E	Reduccion de Espesor Externo	50,00	13	±15	1,321	0,976	1,149	75,00	0,00	-	-	0,00	Sebastian Monteros	29/10/04

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

29/10/2004  
01:22:40 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006