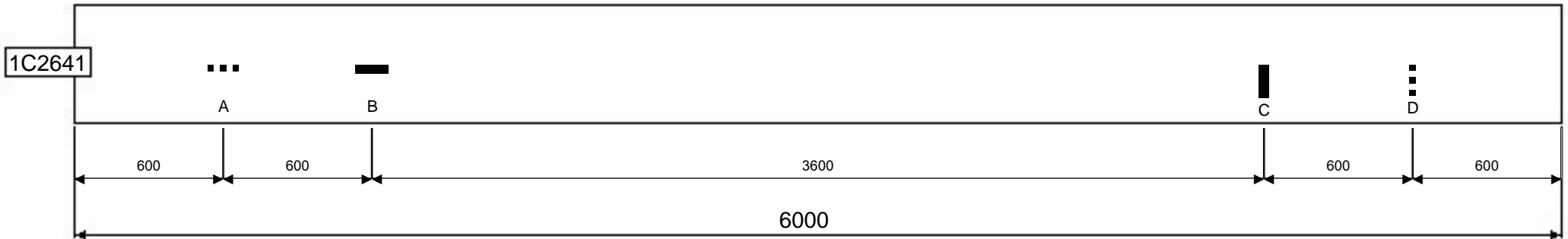


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2641**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	76,1	Cliente Client	NATIONAL PETROL	Ciclo Product	14264
Espesor [mm] Wall Thickness	11	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	69886
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5631003



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,00	48,00	1,216	1,247	0,94	Agustin Torres	18/03/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	49,00	0,601	0,590	0,86	Agustin Torres	18/03/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,633	0,468	0,550	50,00	41,00	0,582	0,603	0,96	Agustin Torres	18/03/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,265	0,935	1,100	50,00	25,00	1,227	1,241	0,96	Agustin Torres	18/03/15

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES