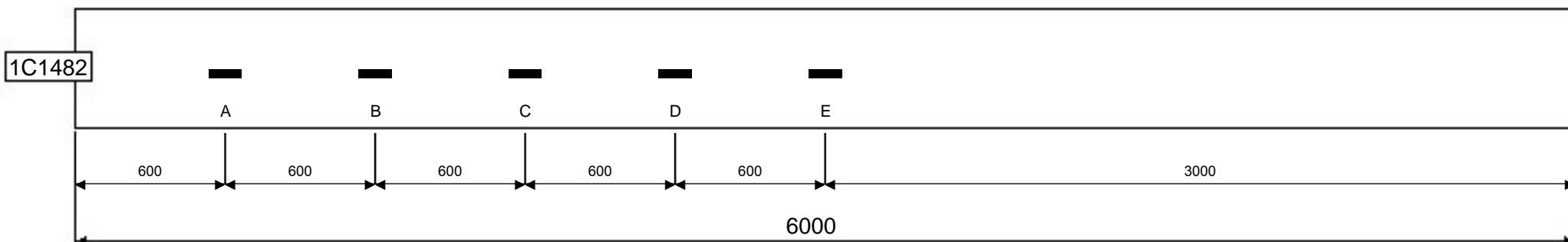


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1482

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	Ciclo Product	65738	
Espesor [mm] Wall Thickness	5,51	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	28833
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order	0	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	49,00	0,339	0,337	0,82	Sebastian Monteros	15/11/06
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	7	±15	0,444	0,328	0,386	50,00	49,00	0,433	0,438	0,84	Sebastian Monteros	15/11/06
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,634	0,468	0,551	50,00	49,00	0,630	0,632	0,83	Sebastian Monteros	15/11/06
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	12	±15	0,760	0,562	0,661	50,00	49,00	0,742	0,744	0,85	Sebastian Monteros	15/11/06
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,317	0,234	0,276	50,00	49,00	0,342	0,338	0,86	Sebastian Monteros	15/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date 15/11/2006
10:30:05 a.m.

Hoja
Page 1/2

Documento
Vigencia TAND-001-05
17/04/2006