

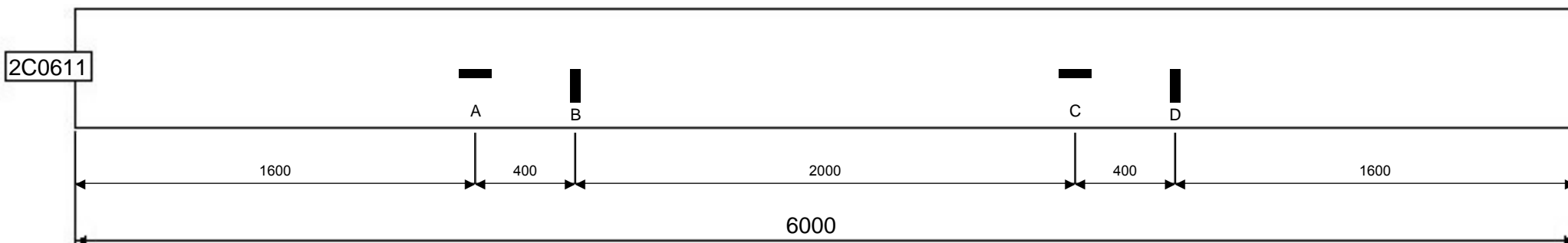
Tubo patrón número
Reference standard #

2C0611

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	244,48	Cliente Client	Aramco	Ciclo Product	68910
Espesor [mm] Wall Thickness	15,11	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27529
Trazabilidad Traceability	230			Expediente Manufacturing Order	5/3389-04



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	50,00	48,50	0,780	0,794	0,91	Daniel Carcacha	14/03/13
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,869	0,642	0,756	50,00	42,00	0,783	0,691	0,83	Daniel Carcacha	14/03/13
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,738	1,284	1,511	50,00	49,00	1,633	1,637	0,97	Daniel Carcacha	14/03/13
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	10	±15	1,738	1,284	1,511	50,00	47,60	1,700	1,670	1,00	Default Default	28/11/17

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

28/11/2017
02:22:11 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006