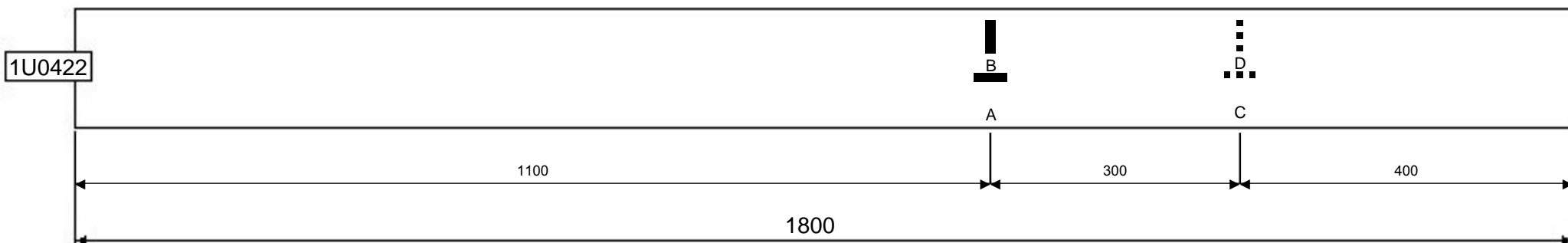


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1U0422**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	95,25	Cliente Client	SMITH INTERNAT.	Ciclo Product	20616
Espesor [mm] Wall Thickness	17,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	37875
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	37,00	0,957	0,952	0,87	Sebastian Monteros	07/05/10
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	38,00	0,909	0,813	0,85	Sebastian Monteros	07/05/10
C	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	38,00	0,930	0,902	0,92	Sebastian Monteros	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	1,006	0,744	0,875	50,00	33,00	0,945	0,943	0,99	Sebastian Monteros	07/05/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
  - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES