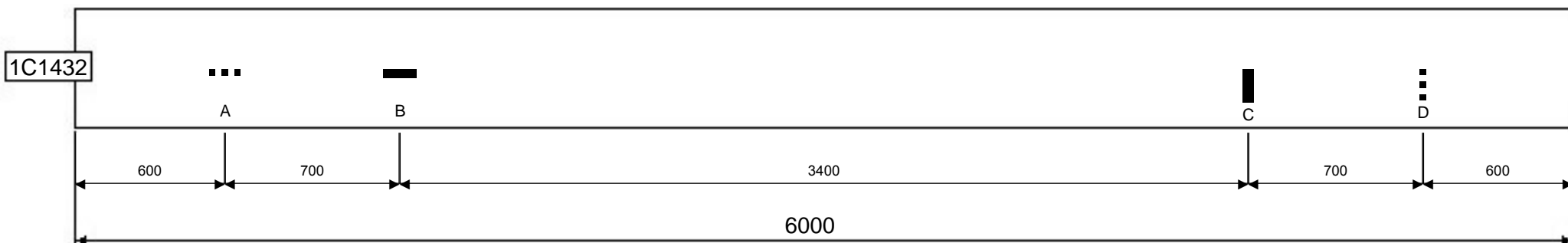


Tubo patrón número
Reference standard #

1C1432

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	60,3	Cliente Client	TERFILA	Ciclo Product	7481
Espesor [mm] Wall Thickness	3,25	Tratamiento Termico Heat Treatment	No	Colada Heat	48176
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,50	9	±15	0,344	0,254	0,299	20,00	19,00	0,340	0,306	0,42	Sebastian Monteros	03/11/06
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	0,50	9	±15	0,344	0,254	0,299	20,00	19,00	0,319	0,338	0,45	Sebastian Monteros	03/11/06
C	Transversal Externo Transverse OD	0,50	9	±15	0,344	0,254	0,299	10,00	10,00	0,344	0,344	0,43	Sebastian Monteros	03/11/06
D	Transversal Interno Transverse ID	0,50	9	±15	0,344	0,254	0,299	10,00	10,00	0,343	0,343	0,46	Sebastian Monteros	03/11/06

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

03/11/2006
10:37:22 a.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006