

CERTIFICADO PATRON DE CND

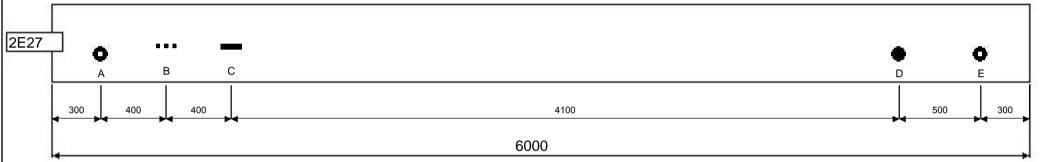
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2E27

Datos del Producto Product Information								
Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	Ciclo Product	0				
Espesor [mm] Wall Thickness	10,72	Tratamiento Termico	Colada _{Heat}	0				
Trazabilidad Traceability	0		Expediente Manufacturing Order					



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Α	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06
В	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	13	±15	1,541	1,139	1,340	50,00	46,00	1,399	1,360	0,85	Sebastian Monteros	12/12/06
С	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	1,233	0,911	1,072	200,00	200,00	0,550	0,550	0,50	Sebastian Monteros	12/12/06
D	Circular de ecualización Externo	1,00	10	±15	1,233	0,911	1,072	-	-	0,460	0,460	1,00	Sebastian Monteros	12/12/06
Е	Agujero Pasante Drilled hole	3,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,20	Sebastian Monteros	12/12/06

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

1/2



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

2E27

Datos del Producto Product Information Ciclo Product Cliente Client Diametro [mm] 168,3 0 Diameter Tratamiento Termico Espesor [mm]
Wall Thickness Colada Heat 10,72 0 **Heat Treatment** Trazabilidad Expediente Manufacturing Order 0 Traceability

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Nikon V-16E Codigo: 90012410

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES