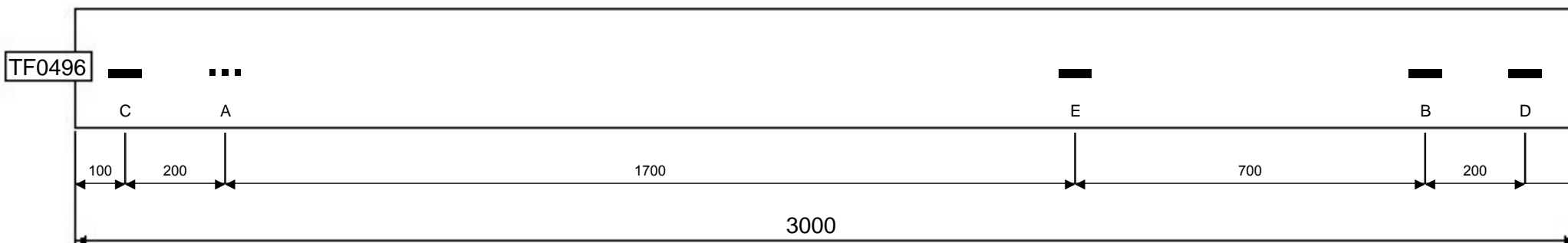


Tubo patrón número
Reference standard #

TF0496

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,59	Cliente Client	TYP	Ciclo Product	35143
Espesor [mm] Wall Thickness	5,42	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27926
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,70	10	+0-10	0,542	0,488	0,542	25,40	24,50	0,575	0,583	0,56	Dante Antunez	21/02/14
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	+0-10	0,542	0,488	0,542	25,40	24,50	0,594	0,594	0,56	Dante Antunez	21/02/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	±15	0,623	0,461	0,542	25,40	24,50	0,608	0,595	0,57	Dante Antunez	21/02/14
D	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,70	10	±15	0,623	0,461	0,542	25,40	24,40	0,601	0,602	0,57	Dante Antunez	21/02/14
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,50	10	+10-0	0,596	0,542	0,542	25,00	25,00	0,536	0,540	0,42	Daniel Carcacha	28/03/14

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**TF0496****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	51,59	Cliente Client	TYP	Ciclo Product	35143
Espesor [mm] Wall Thickness	5,42	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	27926
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**