

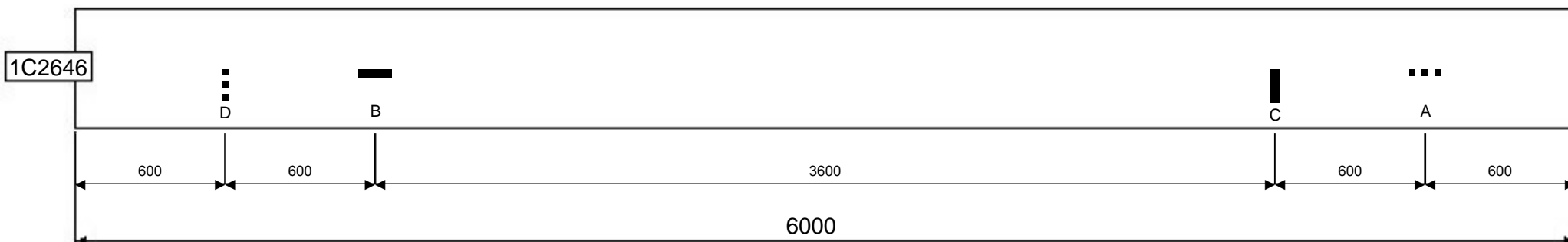
Tubo patrón número
Reference standard #

1C2646

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	SCHLUMBERGER	Ciclo Product	17788
Espesor [mm] Wall Thickness	9,53	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	70012
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5641801



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	25,00	1,028	1,035	0,98	Daniel Carcacha	25/04/15
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	24,50	0,533	0,524	0,99	Dante Antunez	24/04/15
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,548	0,405	0,477	25,40	23,80	0,530	0,535	0,98	Dante Antunez	24/04/15
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	10	±15	1,096	0,810	0,953	50,00	25,00	1,036	1,041	0,98	Daniel Carcacha	25/04/15

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES