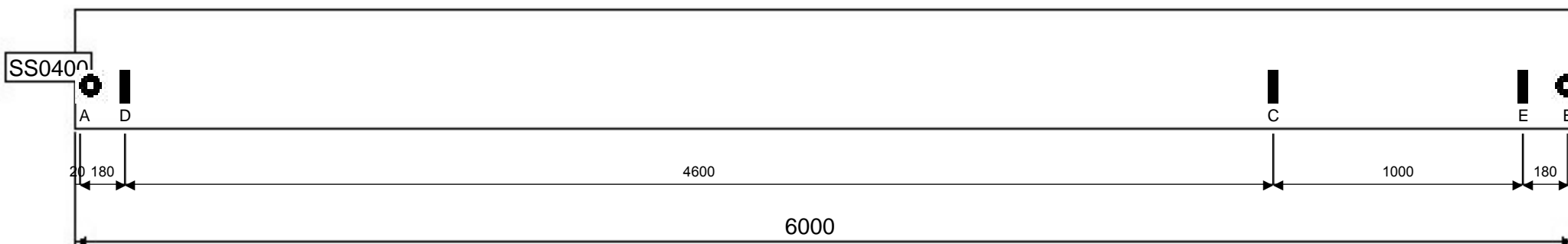


Tubo patrón número
Reference standard #

SS0400

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	CALIF. F/L 2.0	Ciclo Product	88027
Espesor [mm] Wall Thickness	9,52	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	0
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	16/12/20
B	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Sebastian Monteros	16/12/20
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	25,40	25,40	0,470	0,480	1,00	Sebastian Monteros	16/12/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	50,00	0,476	0,484	1,00	Sebastian Monteros	16/12/20
E	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,547	0,405	0,476	50,80	50,00	0,465	0,475	1,00	Sebastian Monteros	16/12/20

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES