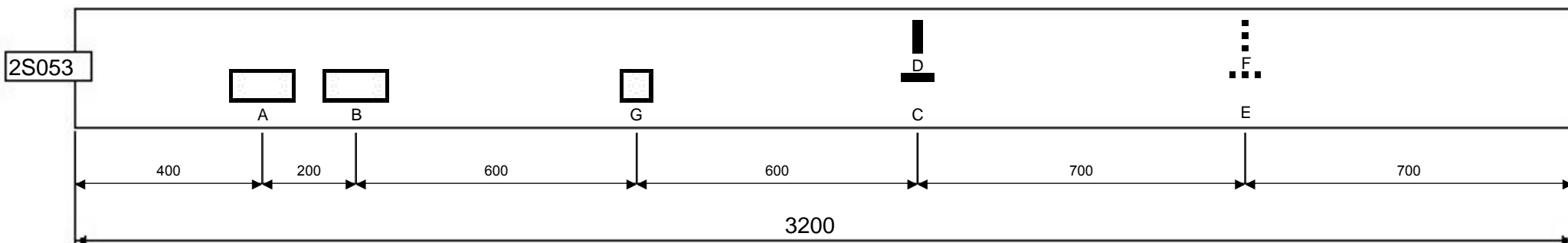


Tubo patrón número
Reference standard #

2S053

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	N-A	Ciclo Product	23370
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26143
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	N-A



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Chavetero Grove	5,30	10	±15	0,748	0,553	0,650	15,00	15,00	0,700	0,700	5,30	Agustin Torres	11/09/19
B	Chavetero Grove	6,00	20	±15	1,495	1,105	1,300	15,00	15,00	1,450	1,450	5,30	Agustin Torres	11/09/19
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	48,80	0,348	0,364	0,83	Default Default	12/09/19
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	41,50	0,333	0,362	0,83	Default Default	12/09/19
E	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	50,20	0,370	0,373	0,83	Default Default	12/09/19
F	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,374	0,276	0,325	50,80	46,20	0,349	0,355	0,83	Default Default	12/09/19
G	Reduccion de Espesor Externo	25,40	12	±0	0,780	0,780	0,780	50,80	50,00	-	-	25,00	Carlos Aguilar	21/10/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2S053****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	273	Cliente Client	N-A	Ciclo Product	23370
Espesor [mm] Wall Thickness	6,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	26143
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	N-A

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Comparador a cuchilla Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey Codigo:**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES