

CERTIFICADO PATRON DE CND

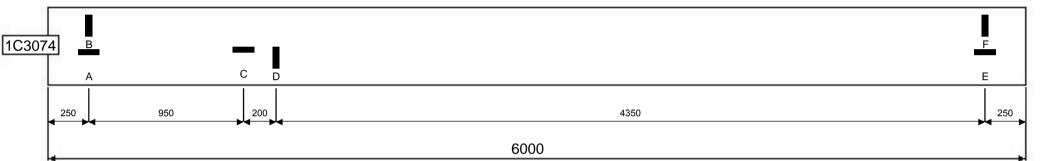
TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número
Reference standard #

1C3074





Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
Ι Δ	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	50,00	1,041	1,016	1,00	Sebastian Monteros	23/06/20
В	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	40,00	1,090	1,090	1,00	Sebastian Monteros	23/06/20
1 ('	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	50,00	0,990	1,060	1,00	Sebastian Monteros	23/06/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	42,00	0,830	0,860	1,00	Sebastian Monteros	23/06/20
Е	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	50,00	1,016	0,930	1,00	Sebastian Monteros	23/06/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,095	0,810	0,953	50,00	38,00	1,016	1,041	1,00	Sebastian Monteros	23/06/20

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

1/2

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO



CERTIFICADO PATRON DE CND

TEND

NDT Reference Standard Certificate

Tubo patrón número Reference standard #

1C3074

	Datos del Producto Product Information									
Diametro [mm] Diameter	127	Cliente Client	Boero	Ciclo Product	27208					
Espesor [mm] Wall Thickness	19,05	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada _{Heat}	61275					
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	8/2792.01					

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Comparador a cuchilla Codigo:

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milimetros excepto que se indique lo contrario.

2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA NO

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.

2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA NO