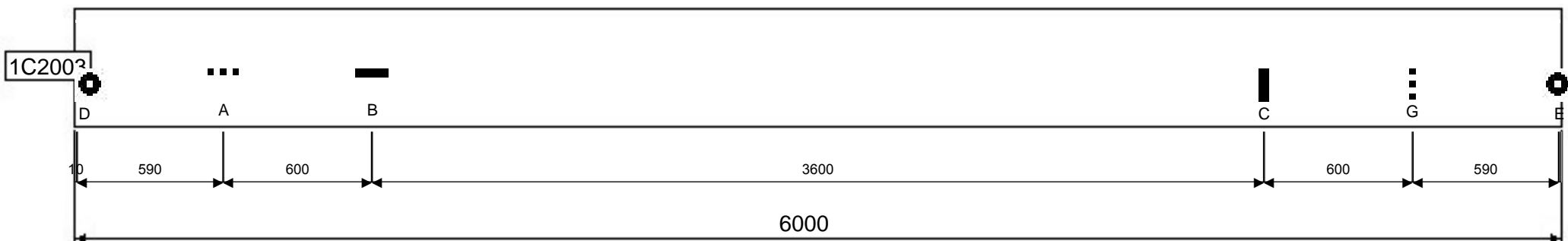


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2003**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	gerab	Ciclo Product	60670
Espesor [mm] Wall Thickness	5,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39569
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5371802



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,94	10	±15	0,598	0,442	0,520	48,00	48,00	0,521	0,518	0,94	Dante Antunez	10/06/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	46,30	0,337	0,342	0,93	Daniel Carcacha	10/06/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	6	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	35,00	0,329	0,342	0,85	Daniel Carcacha	10/06/10
D	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/07/11
E	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/07/11
F	Transversal Interno Transverse ID	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	29/07/11
G	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,299	0,221	0,260	50,80	30,00	0,312	0,320	0,89	Default Default	29/07/11

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2003****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	73	Cliente Client	gerab	Ciclo Product	60670
Espesor [mm] Wall Thickness	5,2	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	39569
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5371802

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Calibre Pie de Rey   Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**