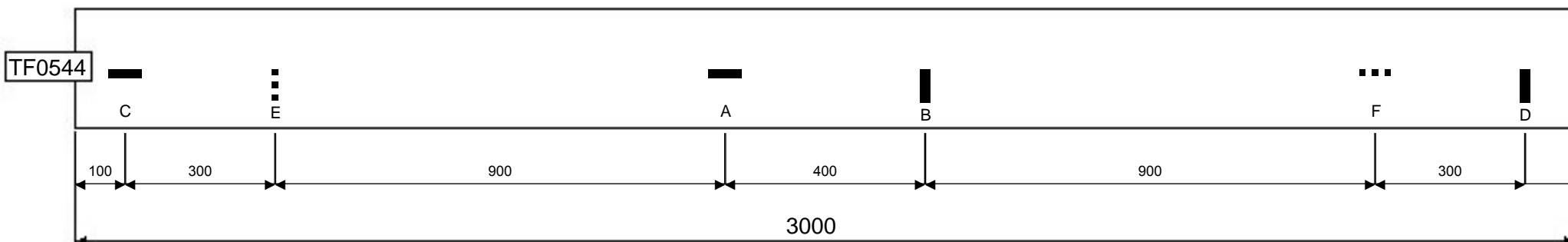


Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0544**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	90	Cliente Client	Weatherford	Ciclo Product	35407
Espesor [mm] Wall Thickness	14,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36681
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±0,1	0,726	0,724	0,725	50,80	48,00	0,725	0,725	0,83	Agustin Torres	17/07/15
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±0,1	0,726	0,724	0,725	1700,00	48,00	0,725	0,725	0,83	Agustin Torres	17/07/15
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±0,5	0,729	0,721	0,725	50,80	48,00	0,724	0,726	0,82	Agustin Torres	17/07/15
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±0,5	0,729	0,721	0,725	50,80	48,00	0,725	0,725	0,84	Agustin Torres	20/07/15
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±0,1	0,726	0,724	0,725	50,80	30,00	0,725	0,725	0,84	Agustin Torres	20/07/15
F	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±0,1	0,726	0,724	0,725	50,80	48,00	0,725	0,725	0,84	Agustin Torres	20/07/15

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #

**TF0544****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	90	Cliente Client	Weatherford	Ciclo Product	35407
Espesor [mm] Wall Thickness	14,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	36681
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

## Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES