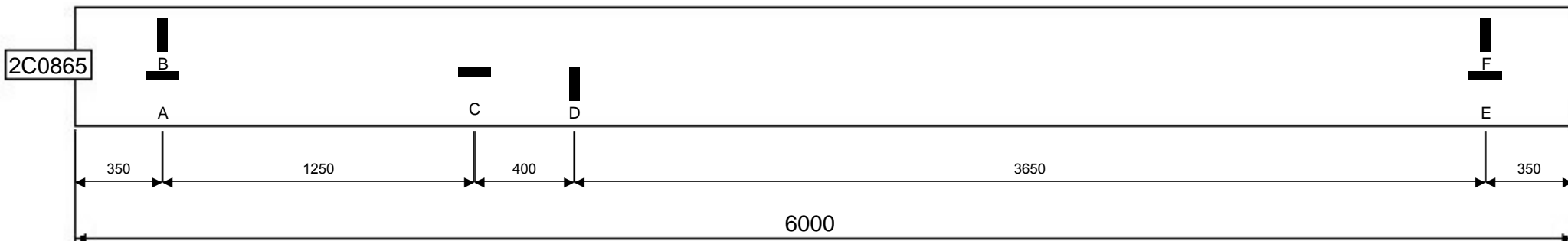


Tubo patrón número
Reference standard #

2C0865

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	220,1	Cliente Client	PRUEBAS VARIAS	Ciclo Product	50126
Espesor [mm] Wall Thickness	24,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58988
Trazabilidad Traceability	26			Expediente Manufacturing Order	0/8896.99



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,409	1,041	1,225	50,80	50,20	1,404	1,400	0,89	Agustin Torres	07/01/20
B	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,409	1,041	1,225	50,80	47,50	1,350	1,368	0,89	Agustin Torres	07/01/20
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,409	1,041	1,225	50,80	50,20	1,366	1,385	0,88	Agustin Torres	07/01/20
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,409	1,041	1,225	50,80	47,50	1,355	1,374	0,88	Agustin Torres	07/01/20
E	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	1,409	1,041	1,225	50,80	50,20	1,342	1,358	0,89	Agustin Torres	07/01/20
F	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	1,409	1,041	1,225	50,80	47,50	1,295	1,338	0,88	Agustin Torres	07/01/20

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**2C0865****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	220,1	Cliente Client	PRUEBAS VARIAS	Ciclo Product	50126
Espesor [mm] Wall Thickness	24,5	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	58988
Trazabilidad Traceability	26			Expediente Manufacturing Order	0/8896.99

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**