

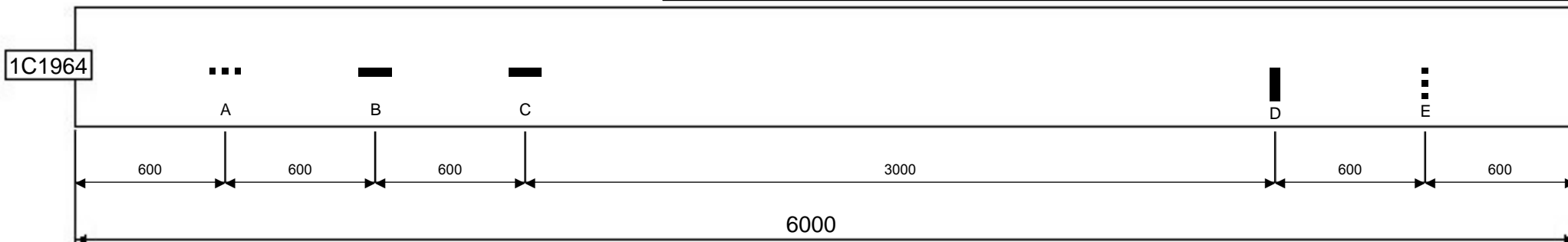
Tubo patrón número
Reference standard #

1C1964

Datos del Producto

Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	VAN LEEUWEN CAN	Ciclo Product	87931
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	38116
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5247106



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	8	±15	0,554	0,409	0,482	50,80	47,00	0,549	0,553	0,85	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	46,00	0,341	0,341	0,85	Daniel Carcacha	07/05/10
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	10	±15	0,692	0,512	0,602	50,80	46,00	0,676	0,676	0,94	Daniel Carcacha	07/05/10
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	42,00	0,340	0,340	0,83	Daniel Carcacha	07/05/10
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,346	0,256	0,301	50,80	49,60	0,340	0,342	0,85	Daniel Carcacha	07/05/10

Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número
Reference standard #**1C1964****Datos del Producto**
Product Information

Diametro [mm] Diameter	114,3	Cliente Client	VAN LEEUWEN CAN	Ciclo Product	87931
Espesor [mm] Wall Thickness	6,02	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	38116
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5247106

Instrumentos de Medicion Utilizados:**Calibre Pie de Rey Codigo:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A**

Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
 - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES