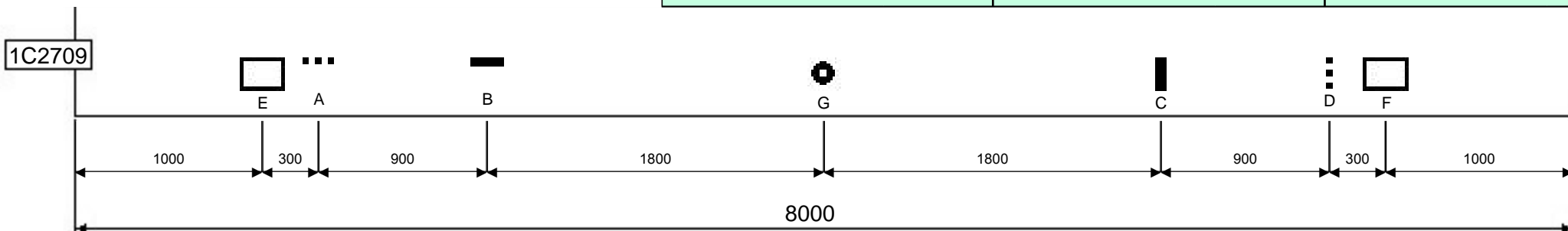


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C2709**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	DEF NAT= Soldadura a 1000 mm de extremo	Ciclo Product	22360
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76377
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5067401



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	0,84	10	±15	0,345	0,255	0,300	50,00	50,00	0,344	0,340	0,84	Agustin Torres	27/07/16
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	0,56	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,342	0,316	0,56	Carlos Aguilar	27/07/16
C	Transversal Externo Transverse OD	0,54	10	±15	0,345	0,255	0,300	25,40	25,40	0,328	0,343	0,54	Carlos Aguilar	27/07/16
D	Transversal Interno Transverse ID	0,60	10	±15	0,345	0,255	0,300	12,00	12,00	0,344	0,342	0,60	Agustin Torres	27/07/16
E	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	27/07/16
F	Defecto Natural Natural defect	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Default Default	27/07/16
G	Agujero Pasante Drilled hole	1,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,60	Default Default	29/07/16

#### Notas:

1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.  
2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.  
CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

1.-All dimensions in milimeters unless stated.  
2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.  
CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

Tubo patrón número  
Reference standard #**1C2709****Datos del Producto**  
Product Information

Diametro [mm] Diameter	38,1	Cliente Client	DEF NAT= Soldadura a 1000 mm de extremo	Ciclo Product	22360
Espesor [mm] Wall Thickness	2,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	NO	Colada Heat	76377
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5067401

**Instrumentos de Medicion Utilizados:****Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000     Codigo: 302-711A****Calibre Pie de Rey     Codigo:**

## Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI**

## Notes:

- 1.-All dimensions in millimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES**