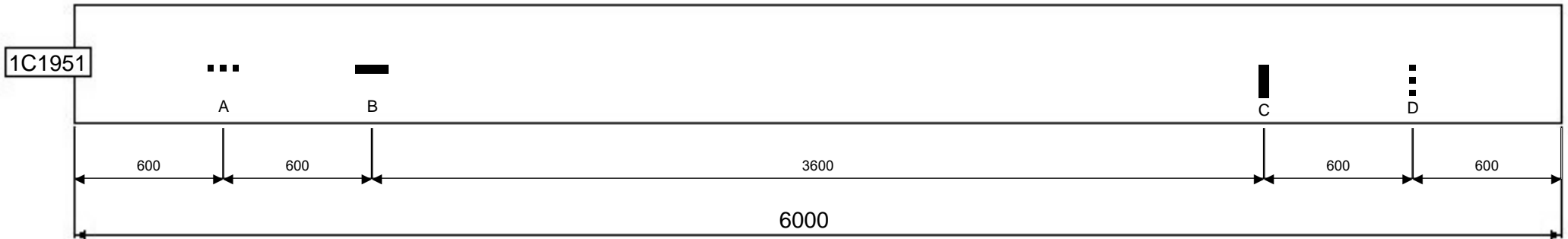


Tubo patrón número  
Reference standard #

**1C1951**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	107,95	Cliente Client	REUMANN E HIJOS	Ciclo Product	20887
Espesor [mm] Wall Thickness	15,88	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	38154
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	16	±15	2,900	2,143	2,522	50,80	47,00	2,854	2,862	0,99	Daniel Carcacha	07/05/10
B	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	46,00	0,910	0,908	0,97	Daniel Carcacha	07/05/10
C	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,913	0,675	0,794	50,80	36,00	0,912	0,900	0,98	Daniel Carcacha	07/05/10
D	Transversal Interno Transverse ID	1,00	16	±15	2,900	2,143	2,522	50,80	34,00	2,859	2,878	0,98	Daniel Carcacha	07/05/10

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Calibre Pie de Rey   Codigo:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000   Codigo: 302-711A

#### Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
- Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES