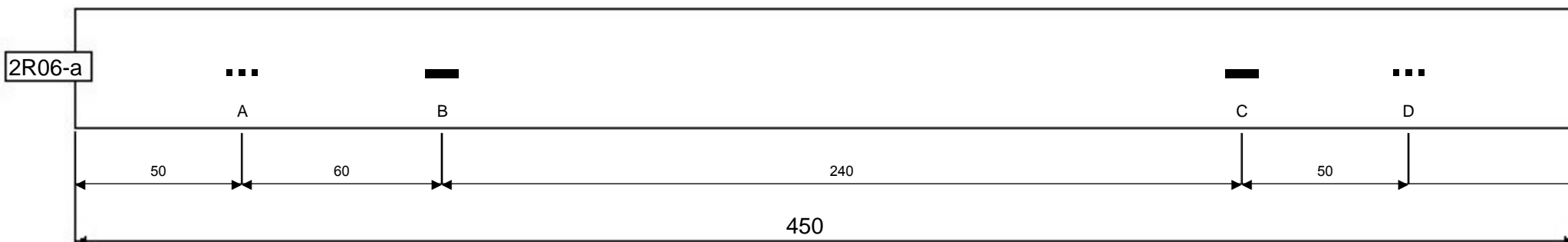


Tubo patrón número
Reference standard #

2R06-a

Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	88,9	Cliente Client	ENI MEDIT.	Ciclo Product	65823
Espesor [mm] Wall Thickness	6,45	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	48185
Trazabilidad Traceability	1828			Expediente Manufacturing Order	5/7991.02



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,00	0,326	0,331	0,82	Daniel Carcacha	29/10/11
B	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,00	0,355	0,349	0,83	Pablo Mazzeo	28/10/11
C	Longitudinal Externo Longitudinal OD	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,00	0,360	0,356	0,83	Pablo Mazzeo	28/10/11
D	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,371	0,274	0,323	25,40	24,00	0,342	0,359	0,82	Daniel Carcacha	29/10/11

Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000 Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey Codigo:

Notas:

- Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
 - Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

Notes:

- All dimensions in milimeters unless stated.
 - Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha
Date

29/10/2011
01:18:49 p.m.

Hoja
Page

1/2

Documento
Vigencia

TAND-001-05
17/04/2006