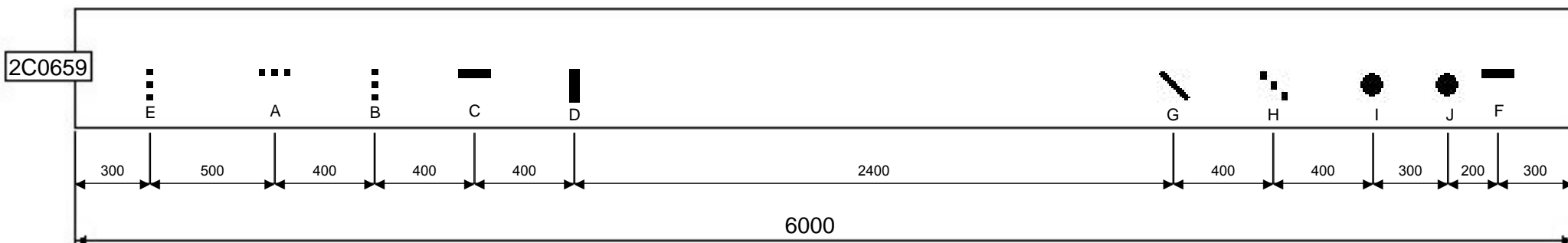


Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0659**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL E&P CONGO	Ciclo Product	62493
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63109
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0370.08



Valores Pedidos / Requested Values

Valores Medidos / Measured Values

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundidad A [mm] Depth A	Profundidad B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
A	Longitudinal Interno Longitudinal ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	48,00	0,438	0,452	0,92	Dante Antunez	08/05/14
B	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	42,00	0,434	0,451	0,90	Dante Antunez	08/05/14
C	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	49,50	0,410	0,406	0,85	Dante Antunez	08/05/14
D	Transversal Externo Transverse OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	42,00	0,410	0,405	0,85	Dante Antunez	08/05/14
E	Transversal Interno Transverse ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	40,40	0,369	0,377	0,84	Agustin Torres	20/05/14
F	Longitudinal Externo longitudinal OD	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	48,00	0,448	0,445	0,87	Daniel Carcacha	20/05/14
G	Oblicuo Izquierdo Externo	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	48,00	0,442	0,446	0,87	Daniel Carcacha	20/05/14
H	Oblicuo Izquierdo Interno Oblique Left ID	1,00	5	±15	0,454	0,336	0,395	50,80	48,00	0,439	0,452	0,92	Agustin Torres	20/05/14

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
- 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.

CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
- 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.

CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT

Fecha  
Date

20/05/2014  
06:32:46 p.m.

Hoja  
Page

1/2

Documento  
Vigencia

TAND-001-05  
17/04/2006

Tubo patrón número  
Reference standard #

**2C0659**

### Datos del Producto Product Information

Diametro [mm] Diameter	168,3	Cliente Client	TOTAL E&P CONGO	Ciclo Product	62493
Espesor [mm] Wall Thickness	7,9	Tratamiento Termico Heat Treatment	SI	Colada Heat	63109
Trazabilidad Traceability	0			Expediente Manufacturing Order	5/0370.08

Posicion Position	Tipo de Notch Notch Type	Ancho / Diam Max [mm] Max Width / Diam	Profundidad Nominal [%] Depth	Tolerancia [%] Tolerance	Profundidad Maxima [mm] Max Depth	Profundidad Minima [mm] Min Depth	Profundidad Nominal [mm] Nom Depth	Longitud Maxima [mm] Max Length	Longitud [mm] Length	Profundida d A [mm] Depth A	Profundida d B [mm] Depth B	Ancho / Diam [mm] Width / Diam	Responsable Responsible	Fecha Date
I	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	8,00	70	±15	6,360	4,701	5,530	-	-	6,000	-	7,70	Agustin Torres	19/05/14
J	Agujero Fondo Plano Flat bottom hole	8,00	30	±15	2,726	2,015	2,370	-	-	2,500	-	7,60	Agustin Torres	19/05/14

### Instrumentos de Medicion Utilizados:

Proyector de Perfiles Mitutoyo PJ-A3000      Codigo: 302-711A

Calibre Pie de Rey      Codigo:

#### Notas:

- 1.-Todas las dimensiones son en milímetros excepto que se indique lo contrario.
  - 2.-Minima Profundidad Nominal de las ranuras 0.3 mm.
- CERTIFICADO CON REPLICA SI

#### Notes:

- 1.-All dimensions in milimeters unless stated.
  - 2.-Minimum notch nominal depth 0.3 mm.
- CERTIFIED WITH PLASTIC REPLICA YES

OT-PMANT	Fecha Date	20/05/2014 06:32:46 p.m.	Hoja Page	2/2	Documento Vigencia	TAND-001-05 17/04/2006
----------	---------------	-----------------------------	--------------	-----	-----------------------	---------------------------