C	icli di lavorazione per articol	o: 1631R869	'PIASTRA M13411/B	RAME'	Rev:	Qta: 31
Cl	iente : ICAR SPA Ordine in	terno: 13/17	Rif.O	ord. Cliente: 16	A1 2360 Data consegn	Pag: 1
INIZIO			PAUSA			FINE
Nr	Lavorazione	Note	T. Attr.	T.Prod.	Controlli	Bardcode
1	CESOIATURA TRONCATURA SEGHETTO	kjhk	1:1:00	00:00:1	Dimensionale e Forma	
2	PUNZONATURA CNC 1		00:00:00	00:00:00	Quote Ester. e Interassi	
						40-1-2

Benestare alla spedizione	SI	NO	Sigla	Data
Note				

