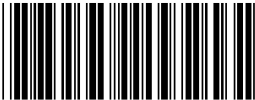


INIZIO7



PAUSAH



FINER

| Nr | Lavorazione | Note | T. Attr. | T.Prod. | Controlli | Bardcode |
|----|--------------------------|--|----------|----------|--------------------------|----------|
| 1 | TAGLIO LASER 1 | PREVEDERE PIÙ MICRO GIUNZIONI PER EVITARE SCIBOLAMENTO PEZZO | 00:00:00 | 00:00:00 | Quote Ester. e Interassi | |
| 2 | SBAVATURA SATINATURA | | 00:00:00 | 00:00:00 | Visivo e Qualitativo | |
| 3 | PIEGATURA 1 | | 00:00:00 | 00:00:00 | Dimensionale e Forma | |
| 4 | PIEGATURA 2 | | 00:00:00 | 00:00:00 | Dimensionale e Forma | |
| 5 | FINITURA COLLAUDO FINALE | TRATTAMENTO ESTERNO: PASSIVAZIONE 4he-0052-i | 00:00:00 | 00:00:00 | Visivo e Qualitativo | |
| 6 | IMBALLAGGIO | | 00:00:00 | 00:00:00 | Conformita Standard | |