

공 급 시 설	주관부서	안전기술팀
	제정일자	2020.06.25.
정압기 업무절차서	개정번호	0
경압기 압구철자자	데 OI 지	1/10

개정번호	제・개정일자	작성자	주요 개정내용 및 사유
0	2020.06.25.	엄태준	업무절차서 최초 제정



## 공 급 시 설

### 주관부서 안전기술팀 제정일자 2020.06.25. 개정번호 0

페 이 지

2/10

정압기 업무절차서

# 목 차

<u>항 목</u>	<u>페이지</u>
1. 정의	3
2. 책임과 권한	4
3. 업무절차	5
3.1 인수인계	5
3.2 가스공급	6
3.3 점검/검사	6
3.4 정비/보수	7
4. 관련문서	8
5. 기록관리	9
6. 첨부	9



고	$\Rightarrow$	Λl	선
0		711	=

주관부서	안전기술팀
제정일자	2020.06.25.
개정번호	0
페 이 지	3/10

### 1. 정의

#### 1.1 정압기

도시가스 압력을 사용처에 맞게 낮추는 감압기능, 2 차 측의 압력을 허용범위 내의 압력으로 유지하는 정압기능 및 가스의 흐름이 없을 때는 밸브를 완전히 폐쇄하여 압력상승을 방지하는 폐쇄기능을 가진 기기로서 '정압기용 압력조정기 (Regulator)'와 그 부속설비를 말한다.

### 1.2 지역정압기

일반도시가스사업자의 소유시설로서 지구정압기 또는 가스도매사업자로부터 공급받은 도시가스의 압력을 낮추어 다수의 사용자에게 가스를 공급하기 위해 설치하는 정압기를 말한다.

### 1.3 압력조정기

공동주택 등에 공급되는 가스압력이 중압이상으로서 전체 세대수가 150 세대 미만 또는 저압으로서 전체 세대수가 250 세대 미만인 경우 설치하는 압력 조정기를 말한다.(단, 한국가스안전공사의 안전성평가를 받고 그 결과에 따라 안전관리 조치를 하는 경우에는 전체 세대 수를 2 배로 할 수 있다.)

### 1.4 구역압력조정기

정압기의 설치가 어려운 소규모 구역에 도시가스를 공급하기 위해 설치하는 압력조정기를 말한다.

### 1.5 파이롯트(Pilot)

정압기의 후단압력을 감지하여 주 정압기의 다이어프램에 로딩압력을 전달하는 정압기의 부속설비를 말한다.

### 1.6 긴급차단장치(Slam Shut Valve 이하'SSV')

정압기(조정기)의 이상발생 등으로 출구측의 압력이 설정압력보다 이상 상승하는 경우 입구측으로 유입되는 가스를 자동차단하는 장치를 말한다.

### 1.7 안전밸브(Relief valve)

정압기(조정기) 후단 배관내의 압력이 비정상적으로 높아질 때 대기 중으로 가스를 방출할 수 있도록 정압기 후단 측 배관에 설치하는 밸브를 말한다.

### 1.8 필터

정압기(조정기) 전단에 설치하여 배관내의 이물질 등 불순물을 제거하는 장치를 말한다.

#### 1.9 차압계



공 급 시 설	털
---------	---

주관부서	안전기술팀
제정일자	2020.06.25.
개정번호	0
페 이 지	4/10

필터의 전·후단의 압력 차( $\Delta P$ )를 지시하여 필터내부의 상태를 인지할 수 있도록 하는 압력계를 말한다.

### 1.10 압력기록장치

정압기 압력을 기록지상에 기록하여 정압기의 압력 흐름을 분석하기 위해 설치한 장치를 말한다.

### 1.11 정압기 Spare Parts (이하 'S/P')

정압기 시설의 부속설비 및 그 설비의 예비부품을 말한다.

### 1.12 안전성평가

가스공급시설의 잠재적 위험요소를 도출하고, 이에 대한 원인과 결과를 분석 및 평가하는 행위와 그 결과를 말한다.

### 1.13 안전성 향상계획서

안전성평가결과를 토대로 도출한 위험요소에 대한 개선계획을 수립 및 시행하기 위한 계획서를 말한다.

### 1.14 위험과 운전분석기법(Hazard and Operability Studies : HAZOP)

공정과 관련된 전문가들이 모여 관련된 자료를 토대로 본래 설계된 목적에서 이탈하는 원인과 그 결과를 찾고 그로 인한 위험과 운전에 야기되는 문제의 가능성을 조사하고 학습하는 평가 방법이다.

### 1.15 인수인계도면

설계도, 위치도 등 준공도 작성완료 시점까지 정압기의 설치내역을 알 수 있도록 그려진 도면으로 인수인계 기간동안 신규정압기의 안전관리를 할 수 있도록 작성된 도면을 말한다.

### 2. 책임과 권한

### 2.1 안전기술팀장

- 1) 신규 정압기 인수/인계 승인 및 미비사항 조치결과 검토
- 2) 점검/검사 부적합 사항 개선 방안 강구
- 3) 정압기 관련 위험작업허가(승인)서 검토 및 승인
- 4) Spare Parts 구매/폐기 검토 및 승인
- 5) 하자/부실공사 보수에 대한 감독

### 2.2 안전솔루션팀장

1) 특별점검 시기 및 대상 선정



공 급	Y	설
-----	---	---

주관부서	안전기술팀
제정일자	2020.06.25.
개정번호	0
페 이 지	5/10

- 2) 안전성평가결과 및 안전성향상계획서 보고
- 2.3 안전기술팀 담당자
  - 1) 신규 정압기 시설 인수 및 미비사항 조치 요청/결과확인
  - 2) 위험작업승인(허가)서 작성보고
  - 3) 점검/검사 계획수립/시행/유지보수/결과 보고
  - 4) 안전성평가 실시 및 안전성향상계획서 보고
  - 5) Spare Parts 현황관리 및 보고
  - 6) Spare Parts 구매, 수리 및 폐기 보고
- 2.4 세종안전관리/안전관리 1,2,3 팀장
  - 1) 점검결과에 대한 승인
  - 2) 신규 정압기 인수/인계 승인 및 미비사항 조치결과 검토
- 2.5 세종안전관리/안전관리 1,2,3 팀 담당자
  - 1) 안전점검 시행 및 결과보고
  - 2) 신규 정압기 인수/인계 승인 및 미비사항 조치결과 검토

### 3. 업무절차

- 3.1 인수인계
  - 3.1.1 관리주체 이관 및 인계승인
    - 1) 신규 정압기 관리는 정압기 시공감리증명서(자체검사일) 발급일 기준으로 안전공급팀에서 안전관리 1,2,3 팀/세종안전관리팀으로 이관한다.
    - 3) 안전공급팀은 통합안전관리시스템을 통해 "인수인계도면"을 등록하여 신규 정압기 안전관리업무 수행이 가능토록 한다.
    - 4) 안전공급팀은 시공감리증명서(자체검사일)발급일 기준 5일 이내(공휴일 제외) 준공내역을 통합안전관리시스템에 입력하여 안전공급팀장의 인계 승인을 득한다.
  - 3.1.2 현장 인수인계 및 인수승인
    - 1) 안전관리 1,2,3/세종안전관리팀은 인계승인 후 10 일이내(공휴일 제외) 통합안전관리시스템에서 준공내역 확인하며, 안전공급팀에서 현장인수인계 일정을 조정하여 현장인수 인계를 실시하고 인수승인을 득한다. 단,



공 급 시 설	주관부서	안전기술팀
	제정일자	2020.06.25.
<sup>던</sup> 안기 언무적차서	개정번호	0

페 이 지

6/10

안전공급팀과 안전관리 1,2,3/세종안전관리팀은 인수 인계 사전협의가 된 경우

※ 단, 현장인수인계 시 안전관리 1,2,3 팀 각 구역담당자와 안전기술팀 1 인이 동행하여 확인한다.

시공사 담당자가 현장에서 인수인계를 할 수 있다.

- 2) 현장 인수인계 실시결과 미비사항 발생 시 통합안전관리시스템의 미비사항에 그 결과를 입력 후 인수 승인을 안전관리 1,2,3/세종안전관리팀장에게 득한다.
- 3) 안전공급팀장 및 안전관리 1,2,3/세종안전관리팀장은 인수인계 기준일을 준수하여야 한다. 단, 출장 및 휴가로 승인이 지연될 경우 그 사유가 끝나는 날을 기준으로 2일이내 승인한다.
- 4) "정압기 점검/검사항목(부표 5)" 기준에 따라 정압기의 설치내역을 확인한다.
- 5) 인수인계 미비사항 조치
  - 가) 안전공급팀은 인수승인일 기준 10일이내에 미비사항을 조치한다. 안전공급팀은 미비사항 조치가 완료되면 통합안전관리시스템에 그 결과를 입력하고 완료 처리하며, 안전관리 1,2,3/세종안전관리팀은 안전공급팀의 완료처리일 기준 5일 이내 현장 확인 후 통합안전관리시스템에 미비 사항을 완료처리 한다.
  - 나) 정압기실 건축물 침하, 정압기 가동이상 등 안전에 영향을 미치는 미비사항이 발견될 경우 안전관리 1,2,3/세종안전관리팀은 인수인계를 보류하고 안전공급팀의 완료조치 후 재 인수인계를 실시할 수 있다.

### 3.1.3 인수인계 결과보고

안전관리 1,2,3/세종안전관리팀 담당자는 인수인계 결과를 통합안전관리 시스템을 통하여 발생 건 별로 안전기술/안전관리팀장에게 보고하고, 미비사항 조치결과를 안전관리 1,2,3/세종안전관리팀장에게 월 1 회 보고한다.

### 3.2 가스공급

- 3.1.4 가스공급(초기가동)
  - 가) 업무절차서 작업절차에 따라 작업을 진행한다.

### 3.3 점검/검사

### 3.3.1 점검주기

	점 검 항 목	주 기	비고
안전	정압기	1회/주	안전관리/안전관리1,2,3팀에서



### 공 급 시 설

### 정압기 업무절차서

주관부서	안전기술팀
제정일자	2020.06.25.
개정번호	0
페 이 지	7/10

점검				실시		
	조정기	압력조정기	1회/월	안전관리/안전관리1,2,3팀에서 실시		
		구역압력조정기	1회/월	모니터요원 점검 분기별 실시		
정기검사		1회/년	한국가스안전공사와 일정협의			
	자율	물검사	1회/년 이상			
	특洁	별점검	해당 시	해빙기/우기/동절기/명절/기타		
	3 01 71	분해점검	1회/2년			
	정압기 <sup>드</sup> 정기)	필터분해 점검	1회/년	최초공급개시 후 1개월이내		
관달	관말압력 및 출구압력 측정		1회/년	LOOP밸브 현황관리 포함		

- ※ 조정기 분해점검 주기 및 점검방법은 정압기와 동일 기준으로 적용한다.
- ※ 미 가동 정압기는 가동 중인 정압기와 동일 기준으로 적용한다.
- 3.3.2 안전점검
  - 1) "정압기[조정기] 점검표(서식 5)"의 항목에 따라 점검한다.
- 3.3.3 정기검사
  - 1) 수검방법

『<u>KGS FS552 일반도시가스사업 정압기의 시설·기술·검사 기준</u>』4.2.2.1.7 기능검사에 따라 작동상황을 점검한다.

- 3.3.4 정압기(조정기) 분해 및 필터분해점검
  - 1) 초기필터분해점검
    - 가) 『<u>KGS FS552 일반도시가스사업 정압기의 시설·기술·검사 기준</u>』의 정압기분해 점검 시기에 따라 실시한다.
    - 나) 필터분해점검 시 WORKER/MONITER 를 모두 실시한다.
  - 2) 분해점검
    - 가) 『<u>KGS FS552 일반도시가스사업 정압기의 시설·기술·검사 기준</u>』의 정압기분해 점검 시기에 따라 실시한다.
    - 나) 정기분해점검은 세종지역은 세종안전관리팀에서 그 외 지역은 안전기술팀 1인과 안전관리 1,2,3 팀 각 구역 담당자 1인이 하는 것을 원칙으로 한다. 정기분해점검 외의 분해점검은 안전기술팀에서 시행한다.
    - 다) 업무절차서 절차에 따라 분해점검을 실시한다



공 급 시 설	주관부서	안전기술팀
0 1 1 2	제정일자	2020.06.25.
정압기 업무절차서	개정번호	0
강합기 합구절자자	페 이 지	8/10

- 라) 분해점검 시 WORKER/MONITER 를 모두 실시한다.
- 마) 매몰형정압기 K16의 밸브시트는 5년을 주기로 교체한다.

### 3.3.5 안전성평가

1) 안전관리규정에 따라 실시한다.

#### 3.4 정비/보수

- 3.4.1 정비/보수 대상
  - 1) 설정압력이 ±0.3 kPa 이상 벗어난 경우
  - 2) 필터 전·후단 차압이 20 kPa 이상인 경우
  - 3) 정압기의 부대시설 등 압력 이외의 이상발생 시
  - 4) 기타 압력 조정이 필요하다고 안전솔루션/안전기술/안전관리팀장이 인정하는 경우

### 3.4.2 정압기 정비/보수

1) 정압기 정비/보수 조치방법은 그룹웨어/더널리/안전기술정보/기술자료실의 『정압기(조정기) 점검요령』을 참고한다.

### 3.4.3 정압기 이상 시 조치방법

- 1) 출구압력 이상상승 및 저하
  - 가) 기준이 되는 압력계(수주계, 마노미터 등)와 현장에 설치되어 있는 측정압력계, 자기압력 기록계 압력을 대조하여 이상 유무를 확인한다.
  - 나) 정압기 이상부위를 확인/점검한다.
  - 다) 이상부위가 확인되면 분해점검을 실시한다.
  - 라)LOOP 정압기의 경우엔 LOOP 된 정압기의 압력을 같이 조정한다.
  - 마) 기타 이상조치 점검방법은 그룹웨어/더널리/안전기술정보/기술자료실의 『정압기(조정기) 점검요령』을 참고한다.

### 2) 출구압력 헌팅

- 가) 이상이 발견된 압력기록지는 이전의 압력기록지 상태와 비교 검토한다.
- 나) 정압기 헌팅요인을 조사하여 정압기가 원인이라고 판단된 경우 다음사 항을 점검한다.
  - (1) 조정기 및 Pilot 이상여부
  - (2) 조정기 로딩 라인 점검(이물질 및 센싱위치)
  - (3) 정압기 오리피스 사이즈



고그시성	주관부서	안전기술팀
공 급 시 설	제정일자	2020.06.25.
정압기 업무절차서	개정번호	0
경압기 압구철자시	TH OLT	9/10

- (4) 배관 내 수분체류(결빙)
- 다) 이상부위가 확인되면 분해점검을 실시한다
- 라) 기타 이상조치 점검방법은 그룹웨어/더널리/안전기술정보/기술자료실의 『정압기(조정기) 점검요령』을 참고한다.

### 4. 관련문서

- 4.1 도시가스사업법 시행규칙 [별표 6,7]
- 4.2 위험작업관리규정(JBDB-0200)
- 4.3 가스안전기술관리규정(JBEA-0100)
- 4.4 일위대가작성 및 공사설계 업무절차서
- 5. 기록관리

No	기 록 명	보존기간	책임자
1	정압기(조정기)검사표	3년	안전관리1·2·3팀장 /세종안전관리팀장
2	분해점검 점검표	3년	안전기술팀장
3	Spare Parts 관리대장	1년	안전기술팀장
4	HAZOP Work Sheet	5년	안전기술팀장
5	정압기[조정기]점검표	1년	안전관리1·2·3팀장 /세종안전관리팀장
6	LOOP 밸브관리대장	1년	안전솔루션팀장
7	출고요청서	1년	안전기술팀장

<sup>\*</sup> 통합안전관리시스템에 등록된 사진, 스캔파일 등 이미지파일의 경우 상기 보존기간 경과 시 폐기(삭제)한다.

### 6. 첨 부

- 6.1 서식
  - 1) 정압기(조정기) 검사표
  - 2) 분해점검표



고그시성	주관부서	안전기술팀
공 급 시 설	제정일자	2020.06.25.
저아기 어디저키니	개정번호	0
정압기 업무절차서	TH OLT	10/10

- 3) Spare Parts 관리대장
- 4) HAZOP Work Sheet
- 5) 정압기[조정기] 점검표
- 6) LOOP 밸브관리대장
- 7) 출고요청서 【끝】

정압기(조정기	) 검사표	팀장
시설명	집검증류	
관리번호	점검유형	
점검일자	기 총	
정안기실	규 격	
প ম	cal de	
점검자		

NO	검 사 항 목	검 사 내 용	판 정	비고
1	주변상태	<ul> <li>경계책 설치 상태 및 기타 주변상황</li> </ul>		
		* 정압기실의 구조(원하,균열외)	S	
		* 침수방지 조치상태		
2	정압기실	- 통풍시설의 설치상태		
		+ 정압기실의 조명(150 LUX) /지하		
	3 전기설비 * 4 가스차단장치 * 5 동멸방지조치 * 6 압력기록장치 * 7 불순불제거 *	<ul> <li>시건장치, 경고표지판, 소화기</li> </ul>		
3	전기설비	<ul> <li>전기설비의 방폭상태</li> </ul>		
-		* 차단잠치 작동상태	4	
4	가스자현상지	+ 긴급차단장치 설정압력(SSV1:3.0kPa, SSV2:4.0kPa)		
5	동렬방지조치	◆ 동멸방지 조치상태		
6	압력기록장치	<ul> <li>압력축정 기록장치 작동 상태</li> </ul>		
7	불순불제거	- 필터차안		
	8 정압기 9 안전밸브	* 현재 압력 (1 차)		
		◆ 현재 압력 (2 차)		
8		+ 예비라인 작동상태		
		<ul> <li>바이패스관의 밸브 시건 조치상태</li> </ul>		
		- 절연상태		
	OLTHUM:	· 가스방출관 상태		
A	EGME	• 우선방출대삼(3.3kPa) 및 설정압력확인(3.5kPa)		
10	비삼전력	+ UPS 작동상태		
	L # N I I	• 가스누설명보기 작동상태		
11	누출검사	· 가스누출 유무		
		- 분해점점 2 년에 1 화 실시 여부		
12	문해점검	<ul> <li>필터분해점점 1 년에 1 회 실시 여부</li> </ul>		
		<ul> <li>작동상황 1 주일에 1 회 이상실시 여부</li> </ul>		
		◆ 경보권함 확인(첨부)		
13	원격감시	+ RTU 작동상태		
270	65 15	+ RTU 접지저함(100Ω 이하)		

# 분 해 점 검 표

		CARTRIDGE	분해점	검결과	교체내역	
구분	CARTRIDGE	KIT	1line	2line	(부품별 상세기록)	비고
		PILOT				
1	REGULATOR	ACTUATOR				
		BODY				
2	FILTER					
3	SSV (Slam Shut Valve)					
4	RELIEF V/V					
5	원격감시부품					
6	ار	타				

<sup>※</sup> 분해점검시 작성하여 정압기(조정기) 점검표에 첨부.

# Spare Parts 관리대장

구분	부품명	보유기준	재고량	입고	출고	수리수량	비고

## **HAZOP Work Sheet**

노 드			설 명						
공정변수			설계목적						
이탈현상	원 인	사 건 결 과		현재 안전조치	우	험 !	도 	추가 보완대책	비고
시크린이		기단 글 기		전세 근근포시	S	L	RR	구기 포진대국	 

# [ ]정압기(조정기) 점 검 표

담당	소 장	팀 장

- <b>-</b>				잠검결과	및 일시			
구 포	좀 검 내 용	- 1	1	/	/	/	/	비고
		2	0.20	81	20	1020	:	
	O 정말기실 주변 이상은 없는가?							
	ㅇ 정말기실 경고표지판이 설치되어 있는가?							
정압기실	O 정말기실의 구조(원하,균열,기타)						),	
	O 소화기 비치 및 충진상태(월1회 점검)							
	이 방폭동 점동 여부?	f.						
	O GAS 누출 유무확인?							
	O 자기압력기록게의 정상작동 여부?							
	O 압력계와 P/T의 압력이 일치하는가?							
정말기	O 현재 입구 압력(MPa)은?						i i	
	O 현재 출구 알렉(kPa)은?							
	O 밸브류 On/Off 상태?						5	
	O Filter의 전,후단 차압(kPa)은?							
	O RTU 상태							
원 격 감시장치	O 가스누출명보기 작동상태?		22					
	O Event 발생여부?(상황실 확인)							
기타	기타사함							
	점 검 자							

☀ 점검결과 : 양호(O) 부족합(X)

# LOOP밸브관리대장

NO	지역	밸브번호	LOOP 밸브명	LOOP 구간	해당팀	구역	걔 폐 여 부		HH 74 01	ш ¬
							변경 前	변경 後	변 경 일	비고
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										

출고 요청서											
발신	팀원	팀장					수신	접수			
제목	록 :						년	월	일		
No.		품 명		요청사유	수	량	요청	일자			
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8 9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											