

Notice: 1:由于本OJ建立在Linux平台下，而许多题的数据在Windows下制作，请注意输入、输出语句及数据类型及范围，避免无谓的RE出现。 2:本站即将推出针对初学者的试题系统(与目前OJ是分开的，互不影响)，内容覆盖从语法入门到NOI的所有知识点，敬请关注。

1160: [CTSC2004]最优切割

Time Limit: 10 Sec Memory Limit: 162 MB

Submit: 118 Solved: 32

[\[Submit\]](#)[\[Status\]](#)[\[Discuss\]](#)

Description

HURRICANE小组的成员最近去工厂实习，在实习的过程中遇到了这样的问题。即要在一个模板内，切割出一个零件。现已知模板和零件都是给定凸多边形，且零件在模板中的位置已经固定。且我们知道，对于零件来说，除相邻的两边外，任何两条边的延长线的交点都在模板之外。由于工厂的加工条件所限，切割时，每一刀必须沿零件的某一条边所在的直线切下，把模板分成两部分，然后保留含有零件的一部分，再继续切割。现定义每一刀的费用为模板上切痕的长度。问如何选择切割顺序，才能使花费最少？【任务描述】你的程序需要根据给定的输入，给出符合题意的输出：☛ 输入包括模板及零件的形状和坐标；☛ 你需根据给出的输入，计算出把模板切割成为零件的最少花费；☛ 输出中只包括一个数，即最少的花费。

Input

输入文件包括两个部分，分别描述模板和零件的形状及坐标：第一行为模板的顶点个数 n ($3 \leq n \leq 2000$)。下面的 n 行每行两个实数 x, y ($-1 \cdot 10^{10}$

Output

一个实数，精确到个位，表示最少花费。

Sample Input

4

0 0

3 0

3 3

0 3

4

1 1

2 1

2 2

1 2

Sample Output

8

HINT

Source

[\[Submit\]](#)[\[Status\]](#)[\[Discuss\]](#)

[HOME](#) [Back](#)

[한국어](#) [中文](#) [فارسی](#) [English](#) [ไทย](#)

版权所有 ©2008-2012 大视野在线测评 | 湘ICP备13009380号 | 站长统计

Based on opensource project hustoj.