大视野在线测评

F.A.Qs Home Discuss ProblemSet Status Ranklist Contest ModifyUser Logout 捐free_bzoj 增本站

Notice: 1:由于本OJ建立在Linux平台下,而许多题的数据在Windows下制作,请注意输入、输出语句及数据类型及范围,避免无谓的RE出现。 2:本站即将推出针对初学者的试题系统(与目前OJ是分开的,互不影响),内容覆盖从语法入门到NOI的所有知识点,敬请关注。

1998: [Hnoi2010]Fsk物品调度

Time Limit: 10 Sec Memory Limit: 259 MB Submit: 311 Solved: 149 [Submit][Status][Discuss]

Description

现在找工作不容易,Lostmonkey费了好大劲才得到fsk公司基层流水线操作员的职位。流水线上有n个位置,从0到n-1依次编号,一开始0号位置空,其它的位置i上有编号为i的盒子。Lostmonkey要按照以下规则重新排列这些盒子。规则由5个数描述,q,p,m,d,s,s表示空位的最终位置。首先生成一个序列c,c0=0,ci+1=(ci*q+p) mod m。接下来从第一个盒子开始依次生成每个盒子的最终位置posi,posi=(ci+d*xi+yi) mod n,xi,yi是为了让第i个盒子不与之前的盒子位置相同的由你设定的非负整数,且posi还不能为s。如果有多个xi,yi满足要求,你需要选择yi最小的,当yi相同时选择xi最小的。这样你得到了所有盒子的最终位置,现在你每次可以把某个盒子移动到空位上,移动后原盒子所在的位置成为空位。请问把所有的盒子移动到目的位置所需的最少步数。

Input

第一行包含一个整数t,表示数据组数。接下来t行,每行6个数,n,s,q,p,m,d意义如上所述。 对于30%的数据n

Output

对于每组数据输出一个数占一行,表示最少移动步数。

Sample Input

1

8 3 5 2 7 4

Sample Output

6

HINT

说明:第1个到第7个盒子的最终位置依次是:2564107 计算过程可能超过整型范围。

Source

[Submit][Status][Discuss]

HOME Back

한국어 中文 فارسى English ไทย

版权所有 ©2008-2012 大视野在线测评 | 湘ICP备13009380号 | 站长统计 Based on opensource project hustoj.