

AMERCOAT® 236

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное многофункциональное эпоксидное покрытие с фенолкаминовым отвердителем

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая долговечность в морской и в промышленной атмосфере
- Самогрунтующееся покрытие, толерантное к низкой степени подготовки стальной поверхности
- Превосходная стойкость к химически загрязненной воде и сырой нефти
- Исключительная адгезия к стали, цветным металлам и ранее окрашенным поверхностям
- Отверждается при температуре ниже 0°C (32°F)

ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- Красно-коричневый, дымчато серый
- Матовый

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C (68°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Плотность	1,5 кг/л. (тест) (12,7 фунт/галлон США)
Сухой остаток по объему	80 ± 2%
Летучие Органические Соединения (при поставке)	макс. - ТЕСТ 143,0 г/кг. ТЕСТ (TEST Directive 1999/13/EC, SED) макс. 170,0 г/л. (прибл. 1,4 фунт/галлон) (UK PG 6/23(92) Приложение 3)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	100 - 200 мкм (4,0 - 8,0 милс) за слой
Теоретическая укрывистость	8,0 м ² /л для 100 мкм (321 фт ² /галлон США для 4,0 милс)
Интервал перекрытия	Минимум: 3 ч Максимум: 28 дн.
Срок хранения	Основа: не менее 36 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Отвердитель: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении

Примечание:

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Интервалы перекрытия
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

Сталь

- Сталь; обработанная до степени ISO-Sa2½, с профилем поверхности 40 – 70 мкм (1,6 – 2,8 mils) или до степени ISO-St3, подготовленная методом гидроструйной очистки до степени VIS WJ2/3L



AMERCOAT® 236

Загрунтованная поверхность или предшествующее покрытие

- Поверхность грунта должна быть сухой и без каких-либо загрязнений
- Необходимо обеспечить шероховатость поверхности

Температура поверхности и условия нанесения

- Температура поверхности во время нанесения должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы
- Температура поверхности во время нанесения должна быть между -7°C (19°F) и 60°C (140°F)
- Температура окружающей среды во время нанесения и отверждения должна быть в диапазоне между -7°C (19.4°F) и 50°C (122°F)
- Относительная влажность во время нанесения и отверждения не должна превышать 85%

СИСТЕМА ОКРАСКИ

- Для эксплуатации в режиме погружения, наносите 2 полных слоя и 2 полосовых слоя Amercoat 236 суммарной минимальной толщиной сухой пленки покрытия 300 мкм

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соотношение компонентов по объему: база/отвердитель 80:20 (4:1)

- Температура смешанных компонентов должна быть выше 10°C (50°F), в противном случае для достижения рабочей вязкости может потребоваться добавление разбавителя
- Разбавитель следует добавлять только после смешения компонентов
- Добавление чрезмерного количества разбавителя снижает тиксотропные свойства и замедляет процесс отверждения

Время индукции

15 мин при 20°C (68°F)

Жизнеспособность

4 ч при 20°C (68°F)

AMERCOAT® 236

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 21-06 или THINNER 91-92

Объем разбавителя

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

1.5 – 2.0 мм (прибл. 0.060 – 0.079 дюйм)

Давление на выходе из сопла

0,3 - 0,4 МПа(прибл. 3 - 4 бар; 44 - 58 p.s.i.)

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 21-06 или THINNER 91-92

Объем разбавителя

0 - 5%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

Прибл. 0.38 – 0.53 мм (0.015 – 0.021 in)

Давление на выходе из сопла

15,0 МПа (прибл. 150 бар; 2176 p.s.i.)

Кисть/Валик

Рекомендуемый разбавитель

Дополнительного разбавления не требуется

Объем разбавителя

При необходимости можно добавить до 5% разбавителя

ОЧИСТИТЕЛЬ

THINNER 21-06

AMERCOAT® 236

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Укрывистость и толщина пленки	
ТСП	Теоретическая укрывистость
100 мкм (4,0 милс)	8,0 м ² /л (321 фт ² /галлон США)
200 мкм (8,0 милс)	4,0 м ² /л (160 фт ² /галлон США)

Интервал перекрытия для ТСП до 100 мкм (4.0 милс)						
Перекрытие ...	Интервал	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
этим же материалом или другими совместимыми двухкомпонентными эпоксидными покрытиями	Минимум	16 ч	14 ч	8 ч	5 ч	3 ч
	Максимум	30 дн.	30 дн.	30 дн.	30 дн.	30 дн.
Полиуретанами	Минимум	22 ч	18 ч	10 ч	6 ч	4 ч
	Максимум	7 дн.	7 дн.	5 дн.	5 дн.	3 дн.

Примечание:

- Поверхность должна быть сухой и свободной от каких-либо загрязнений
- В случае превышения максимального интервала перекрытия необходимо придать достаточную шероховатость поверхности перед нанесением последующих слоёв
- Максимальный интервал перекрытия зависит не только от температуры окружающего воздуха, но и от температуры поверхности. Воздействие прямых солнечных лучей или иных источников тепла на окрашенную поверхность может сократить интервал перекрытия.

Время отверждения для ТСП до 300 мкм (12.0 милс)	
Температура поверхности	До погружения в воду
10°C (50°F)	7 дн.
20°C (68°F)	6 дн.
30°C (86°F)	5 дн.

AMERCOAT® 236

Время отверждения для ТСП до 100 мкм (4.0 милс)	
Температура поверхности	Отверждение до транспортировки
-5°C (23°F)	30 ч
0°C (32°F)	26 ч
10°C (50°F)	13 ч
20°C (68°F)	8 ч
30°C (86°F)	7 ч

Примечание:

- Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и отверждения
- Время сушки зависит от температуры воздуха и температуры подложки, толщины нанесенного покрытия, вентиляции и прочих условий

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.

ССЫЛКИ

- ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ
 - ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА
 - ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ
 - УКАЗАНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ
 - ОЧИСТКА СТАЛИ И УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ
- ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1410
 - ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1411
 - ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1430
 - ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1434
 - ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1490

ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВОРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

AMERCOAT® 236

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ – ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) – обновляются на сайте www.ppgpmc.com. Версия памятки на английском языке является преобладающей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

