



Оргструктура производства

Организационная структура производственных подразделений

ООО «Эверест-Тех»



Генеральный директор



Начальник производства

План, сроки, ресурсы, бюджет, стратегия производства



Зам. начальника
производства

Операционный контроль,
координация мастеров,
планёрки



Инженер-технолог

Маршрутные карты,
нормирование, оснастка, все 5
участков



Контролёр ОТК

Входной, операционный и
выходной контроль качества

🔧 Производственные участки (подчинение → Зам. начальника)

1

Заготовительный

Лазер, координатно-пробивной,
гильотина

- Мастер участка
- Оператор лазерного станка
- Оператор координатно-пробивного прессы
- Оператор гильотины
- Подсобный рабочий / стропальщик

2

Гибочный

Листогибы CNC, панелегибы

- Мастер участка
- Оператор листогиба
- Оператор панелегиба
- Подсобный рабочий

3

Сварочный

MIG/TIG сварка, сборка

- Мастер участка
- Сварщик
- Слесарь-сборщик

4

Покрасочный

Порошковая покраска,
полимеризация

- Мастер участка
- Подготовщик поверхности
- Оператор покрасочной камеры
- Оператор печи полимеризации

5

Упаковка и отгрузка

Упаковочная линия, склад ГП

- Мастер участка
- Упаковщик
- Комплектовщик
- Кладовщик

🔧 Вспомогательные службы (подчинение → Начальник производства)



Служба главного механика

Наладчик оборудования + электрик. Обслуживание и ремонт по всем 5 участкам. Планово-предупредительный ремонт (ППР), журнал неисправностей.



Планово-диспетчерская служба

Нормировщик / плановик. Сменные задания, контроль выполнения плана, учёт выработки, координация между участками.



Принципы построения структуры



Линейная подчинённость: Операторы → Мастер → Зам. начальника → Начальник производства → Гендиректор



Технолог — сквозная роль: не привязан к конкретному участку, обслуживает все 5, подчиняется начальнику производства напрямую



ОТК — независимый: подчиняется напрямую начальнику производства (не мастерам). Гарантия объективности контроля



Механик — централизованно: одна служба на всё производство, не раздроблена по участкам. Единый график ППР



Мастер = единоначалие: один участок — один мастер. Ответственный за людей, оборудование и выполнение сменного задания



Зам = оперативное звено: ежедневные планёрки с мастерами, решение текущих проблем, разгрузка начальника производства