1)Просмотреть список всех изготовленных изделий в партии

а)ведение учетности партий

б)-//- изделий

2)Просмотр и подсчет списка бракованных изделий

а) из-за нарушения технологии производства

1)из-за оборудования

2)из-за изготовителя

б) из-за некачественных материалов

3)Просмотр списка причин брака изделий

4)Определение часто встречающихся причин брака

5)Получение/формирование рекомендации по устранению причин брака изделий