

Preventivo Convertidor Protocolos

I-T080-K27-R02

SUBESTACION		MARCA		ORDEN PM	
CASETA		MODELO		FECHA	
		SERIE		HORA	
		No EQUIPO PM		REGISTRO	
		ID EQUIPO LOCAL		LICENCIA	
Realizado ✓ No cumple X No aplica NA ó -					

SEGURIDAD Y SALUD

ANTES DE INICIAR ESTAS ACTIVIDADES SE VERIFICA QUE EL PERSONAL CUENTE CON SU ROPA DE TRABAJO Y EQUIPO DE SEGURIDAD CORRESPONDIENTE, CONFORME AL **REGLAMENTO DE SEGURIDAD E HIGIENE TRANSMISIÓN CAPITULO 800 Y AL CCT CLAUSULAS 55 A 62.**

Ropa de Trabajo	1	
Equipo de Seguridad	2	
Equipo Protección Personal	3	

PREVIO

4	Realizar el análisis de riesgo de la actividad.	
5	Registrar al personal y la actividad en el relatorio de la Subestación.	

TOMA DE LECTURAS

PARAMETRO	A	Valores Nominales	B	Valores Iniciales	C	Valores Finales	Unidades
6 Tensión de entrada A.C.							V
7 Tensión de entrada C.D.							V
8 Tensión de salida C.D.							V

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

9	Verificar existencia del proyecto ultima versión.	Fecha Ultimo Respaldo	A		B	
10	Apagar y limpiar el equipo.					
11	Verifique que el equipo este aterrizado en el chasis.					
12	Revisión de etiquetado y verificar que este correcto con los diagramas de conexión.					
13	Si es necesario, limpiar conexiones de F.O.					
14	Si es necesario, reapretar conexiones.					
15	Si es necesario, ajustar o cambiar fuente de alimentación.					
16	Si es necesario, ajustar o cambiar malos conectores.					
17	Realizar limpieza del filtro de aire.					
18	Verificar ventiladores, en caso de vibración o ruido anormal realizar el remplazo.					
19	Sustituir batería cada 4 años. Durante el cambio pasar todos los MCAD y MES (UCB) en modo "LOCAL"	Año cambio Batería	A		B	

VERIFICACION DE OPERACIÓN

20	Encender el equipo	
21	Conectarse a servidor y comprobar funcionamiento sin errores.	
22	Si es necesario restablecer errores y buscar causa.	
23	Conmutar servidores y verificar operación.	
24	Conmutar fuentes y verificar operación.	
25	Verificar niveles de voltaje (Reportar en valores Finales).	
26	Verificar fecha y hora correctos.	
27	Revisar funcionalidad de la Red de datos a nivel inferior del Convertidor de Protocolos.	
28	Revisar funcionalidad de la Red de datos a nivel superior del Convertidor de Protocolos.	
29	Colocar el del Convertidor de Protocolos en modo de control local.	
30	Conectar simulador como maestro en el puerto correspondiente del Convertidor de Protocolos.	
31	Configurar simulador en el protocolo correspondiente.	
32	Realizar prueba de adquisición digital.	
33	Realizar prueba de adquisición analógica.	
34	Desconectar simulador.	
35	Colocar el Convertidor de Protocolos en modo de control remoto.	
36	Medir TX y RX análoga en caso de que exista a nivel superior.	TX RX

NORMALIZACION DE EQUIPO

37	Verificar el Convertidor de Protocolos en modo de control remoto.	
38	Verificar el Convertidor de Protocolos en servicio.	
39	Verificar el enlace hacia los diferentes centros de control.	

40 EQUIPO DE PRUEBA UTILIZADO

EQUIPO	Marca	N° de Serie	Código

41 VERIFICACION Y VALIDACIÓN

Condiciones normales		Falla parcial		Fuera de Servicio	
----------------------	--	---------------	--	-------------------	--

42 AMBIENTAL

Se generó Residuos de manejo Especial o Peligroso SI ____ NO ____

En caso de repuesta Afirmativa a Generación de Residuos de manejo Especial o Peligroso

43	Coloque en contenedor o Bolsa etiquetada conforme al Procedimiento P-T080-D04	
44	Disponga en Almacén Temporal.	

OBSERVACIONES GENERALES

45	Informar a los Centros de Control que se concluyó el mantenimiento preventivo del equipo en la Subestación.	
46	Registrar la conclusión de la actividad en el relatorio de la Subestación.	

En caso de existir anomalías u observaciones, adjuntar en formato anexo I-T080-K00-R01.

¿Existe anexo de observaciones? SI ____ NO ____

Firma y RPE del trabajador
quien ejecutó el mantenimiento

Firma y RPE del trabajador
quien supervisó el mantenimiento