

## Gerencia Regional de Transm isión Occidente Control



REVISIÓN: 2 FECHA: 13/01/2020 HOJA: 1 DE

	I .	Gerencia Regional de Transiliis
CFE	Transmisión。	Subgerencia Regional de

Preventivo Módulo de Control Local y Adquisición de Datos (MCAD) I-T080-K21-R02 SUBESTACION MARCA ORDEN PM MODELO FECHA CASETA SERIE HORA No FOUIPO PM REGISTRO ID EQUIPO LOCAL LICENCIA Realizado No cumple X No aplica NA ó SEGURIDAD Y SALUD ANTES DE INICIAR ESTAS ACTIVIDADES SE VERIFICA QUE EL PERSONAL CUENTE CON SU ROPA DE TRABAJO Y EQUIPO DE SEGURIDAD CORRESPONDIENTE, CONFORME AL REGLAMENTO DE SEGURIDAD E HIGIENE Ropa de Trabajo Equipo de Seguridad Equipo Protección Personal TRANSMISIÒN CAPITULO 800 Y AL CCT CLAUSULAS 55 A 62. **PREVIO** Realizar el analisis de riesgo de la actividad. 4 Registrar al personal y la actividad en el relatorio de la Subestación. 5 **TOMA DE LECTURAS** Valores Nominales Valores Iniciales Valores Finales Unidades **PARAMETRO** Α В С Tensión de entrada A.C. 6 Tensión de entrada C.D. ٧ 8 Tensión de salida C.D. V MANTENIMIENTO PREVENTIVO Verifique que el equipo este aterrizado en el chasis. 10 Verificar existencia del proyecto ultima versión. Fecha Ultimo Respaldo 11 Colocar en modo Local el equipo. 12 Apagar y limpiar el equipo. 13 Revisión de las conexiones de tierra. Efectuar medición del sistema de tierras verificando que sea menor a 1 ohm. 14 15 Revisión de etiquetado y verificar que este correcto con los diagramas de conexión. 16 Si es necesario, limpiar conexiones de F.O. 17 Si es necesario, reapretar conexiones. 18 Si es necesario, ajustar o cambiar fuente de alimentación. Si es necesario, ajustar o cambiar malos conectores. 19 Realizar limpieza del filtro de aire. 20 Verificar ventiladores, en caso de vibración o ruido anormal realizar el remplazo. 21 22 Sustituir batería cada 4 años. Pasar el MCAD en modo "LOCAL" Año cambio Batería В VERIFICACION DE OPERACIÓN 23 Encender el equipo. 24 Conectarse a equipo y comprobar funcionamiento sin errores. 25 Si es necesario restablecer errores y buscar causa. Verificar que el proyecto este corriendo correctamente. 26 27 Verificar fecha y hora correctos. 28 Conmutar fuentes y verificar operación. 29 Verificar niveles de voltaje. 30 Verificar la comunicación hacia consolas y servidor SCADA. 31 Forzar entradas digitales. Forzar entradas analógicas. 32 Colocar equipo en modo remoto. 33 **NORMALIZACION DE EQUIPO** Verificar equipo en modo de control remoto. Verificar comunicación hacia servidor SCADA y consolas. 36 **EQUIPO DE PRUEBA UTILIZADO** N° de Serie Marca Código 37 VERIFICACION Y VALIDACIÓN **Condiciones normales** Falla parcial Fuera de Servicio AMBIENTAL 38 Se generó Residuos de manejo Especial o Peligroso NO SI En caso de repuesta Afirmativa a Generación de Residuos de manejo Especial o Peligroso 39 Coloque en contenedor o Bolsa etiquetada conforme al Procedimiento P-T080-D04 Disponga en Almacén Temporal. 40 **OBSERVACIONES GENERALES** Informar a los Centros de Control que se concluyo el mantenimiento preventivo del equipo en la Subestación. 41 42 Registrar la conclusión de la actividad en el relatorio de la Subestación.

Nombre, Firma y RPE del trabajador quien ejecutó el mantenimiento

En caso de existir anomalías u observaciones, adjuntar en formato anexo I-T080-K00-R01.

Nombre, Firma y RPE del trabajador quien supervisó el mantenimiento

NO

¿Existe anexo de observaciones?