

Inspección Convertidor Protocolos

I-T080-K27-R01

SUBESTACIÓN		MARCA		REGISTRO	
N° CASETA		MODELO		LICENCIA	
		SERIE		ORDEN PM	
		No EQUIPO PM			

Cumple	√	No cumple	X	No Aplica	NA o -	Fecha	DD/MM/AA
--------	---	-----------	---	-----------	--------	-------	----------

No. Inspección	1	2	3	4	5	6
ACTIVIDADES	Fecha de la Inspección					
1 Registrar al personal y la actividad en el relatorio de la Subestación.						
2 Cumplir con la normativa que aplica del capítulo 800 de Seguridad e Higiene						
3 Realizar el análisis de Riesgo de la Actividad.						
4 Informar a los Centros de Control que se realizará la Inspección de la Subestación.						
5 Verificar si el equipo está conectado a la barra de tierra aislada.						
6 Verificar no exista polvo y/o corrosión en el equipo.						
7 Verificar los indicadores visuales, observando si existen alarmas presentes.						
8 Verificar no exista algún ruido, vibración u olor anormal.						
9 Verificar si está implementada y en operación la disponibilidad de la alimentación redundante.						
10 Verificar no existan huecos en la estructura del equipo (Tapas).						
11 Verificar visualmente el estado de las conexiones.						
12 Verificar la identificación de etiquetas de las terminales con respecto a los diagramas de conexión.						
13 Verificar a través de indicadores visuales que se encuentre operable la redundancia entre servidores.						
14 Verificar el porcentaje de Transmisión hacia los diferentes enlaces.						
15 Verificar el correcto funcionamiento de LED's.						
16 Verificar que la estampa de tiempo sea la correcta.						
17 Verificar si están integradas las indicaciones internas de supervisión (a través de la CCL o CI).						
18 Verificar la existencia de respaldo del proyecto en la CCL o en la Intranet.						
19 En caso de tener alguna observación adicional marque con "No Cumple"						
20 Informar a los Centros de Control que se concluyo la Inspección de la Subestación.						
21 Registrar la conclusión de la actividad en el relatorio de la Subestación.						

RPE, Firma del trabajador quien realiza la Inspección y Número de Orden de Trabajo Sistema SAP.

Inspección 1

No. Orden de Trabajo

Inspección 2

No. Orden de Trabajo

Inspección 3

No. Orden de Trabajo

Inspección 4

No. Orden de Trabajo

Inspección 5

No. Orden de Trabajo

Inspección 6

No. Orden de Trabajo

De no corregirse de inmediato toda actividad que resulte con Incumplimiento (NO CUMPLE) deberá generar un Aviso en PM para su programación.
En caso de existir anomalías, observaciones o incumplimientos (NO CUMPLE), reportar en formato anexo I-T080-K00-R01.