

Gerencia Regional de Transmisión Occidente



REVISIÓN: 2

Subgerencia Regional de Control Subgerencia Regional de Control FECHA: 13/01/2020 HOJA: 1 DE 1									
		Inspección SSR-U	Inspección SSR-UTR-Monitor (Temperatura-Gases-Boquillas-D		llas-Descarga	is-SF6)		I-T080-	K23-R01
SUBESTACIÓN		MARCA			REGIS	TRO			
N° CASETA		MODELO			LICEN	CIA			
		SERIE			ORDE	N PM			
		No EQUIPO PM							
Cumple √		·		•	NA o -			/MM/AA	
		No. Inspección		1	2	³ Fecha de la	4 Inspecció	5 n	6
	ACTIVIDADES					•			
1	Registrar al personal y la actividad en el relatorio de la Subestación.								
2	Cumplir con la normativa que aplica del capitulo 800 de Seguridad e Higiene								
3	Realizar el análisis de Riesgo de la Actividad.								
4	Informar a los Centros de Control que se realizará la Inspección de la Subestación.								
5	Verificar si el e	quipo está conectado a la barra de tierra aislada.							
6	Verificar no exista polvo y/o corrosión en el equipo.								
7	Verificar los indicadores visuales, observando no existan alarmas presentes.								
8	Verificar no exista algún ruido, vibración u olor anormal.								
9	Verificar si está implementada y en operación la disponibilidad de la alimentación redundante.								
10	Verificar no existan huecos en la estructura del equipo (Tapas).								
11	Verificar visualmente el estado de las conexiones.								
12	2 Verificar la identificación de etiquetas de las terminales con respecto a los diagramas de conexión.								
13	Nerificar comunicación hacia los diferentes DEI's. Nerificar comunicación hacia los diferentes DEI's.								
14	Verificar el Unit	filar de la Bahía en el Touch Panel.							
15	Verificar mediciones de la bahía (Touch Panel) con respecto al medidor multifunción.								
16	Verificar mediciones de la bahía con respecto a CCL.								
17	Verificar no existan alarmas de bahía presentes.								
18	Verificar el correcto funcionamiento de LED´s.								
19	Verificar que la estampa de tiempo sea la correcta.								
20	20 Verificar el correcto funcionamiento de la pantalla táctil o en su caso botones.								
21	21 Verificar si están integradas las indicaciones internas de supervisión (a través de CCL o CI).								
22	Verificar la exis	stencia de Listado de Cables.							
23	Verificar la exis	stencia de la Base de Datos del equipo.							
24	Verificar la exis	stencia de respaldo del proyecto en la CCL o en la Intranet.							
25	En caso de ten	er alguna observación adicional marque con "No Cumple"							
26	Informar a los (Centros de Control que se concluyo la Inspección de la Sub	estación.						
27	Registrar la cor	nclusión de la actividad en el relatorio de la Subestación.							
	RPE, Firma del trabajador quien realiza la Inspección y Número de Orden de Trabajo Sistema SAP.								
	Inspección	1 No. Orden de Trabajo	Ins	spección 2	No. Ord	en de Trabajo			
	Inspección	3 No. Orden de Trabajo	Ins	spección 4	No. Ord	en de Trabajo			
	Inspección	5 No. Orden de Trabajo	İns	spección 6	No. Ord	en de Trabajo			

De no corregirse de inmediato toda actividad que resulte con Incumplimiento (NO CUMPLE) deberá generar un Aviso en PM para su programación. En caso de existir anomalías, observaciones o incumplimientos (NO CUMPLE), reportar en formato anexo I-T080-K00-R01.