

# **ЦЕНТЪР ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБУЧЕНИЕ** "ПРОФЕСИЯ 21 ВЕК"

Централно звено - София

София 1606, бул. "Македония" 20, ет. 5, ап.10, (+359 2) 953 17 21, 852 90 83, cpo21@didactaconsult.com

УТВЪРЖДАВАМ, ЗАМ. ПРЕДСЕДАТЕЛ НА НАПОО:

ДИРЕКТОР:

(инж. Мария Антова)

(доц. д-р. Кр. Спиров)

# ПРОГРАМА А

ЗА НАЧАЛНО ПРОФЕСИОНАЛНО ОБУЧЕНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ПЪРВА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ

Професионално направление:				
код 521	МЕТАЛООБРАБОТВАНЕ И МАШИНОСТРОЕНЕ			
Наименование на професията:				
код 521110	ШЛОСЕР			
Наименование на специалността:				
код <b>5211101</b>	ШЛОСЕРСТВО			
Степен на професионална квалификация:				
първа				
Единична група по НКП:				
7226				

# ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА ХАРАКТЕРИСТИКА

# НА ПРОФЕСИЯТА ШЛОСЕР

След завършване на професионалното обучение по професията, обучаемите придобиват:

<ul> <li>◆ основните видове конструкционни материали;</li> <li>◆ основни методи за получаване на заготовки;</li> <li>◆ основните видове машинни елементи;</li> <li>◆ основни методи за технически измервания;</li> <li>◆ методите за обработване на материали и заготовки;</li> <li>◆ машини и съоръжения за обработването на материалите и заготовките;</li> <li>◆ основни величини и закономерности в електротехниката, приложението на електрическите измервания, електрическите машини и апарати;</li> </ul>
<ul> <li>◆ технологичните особености на шлосерските операции;</li> <li>◆ износване на детайлите, технически норми за годност,</li> </ul>

	◆ разпознават основните машинни елементи и сглобени единици;
	◆ разчитат и работят с техническа и технологична документация;
	♦ избират заготовките и методите за обработването им;
	◆ извършват основните технически измервания с универсални
УМЕНИЯ	измервателни средства;
ДА:	◆ прилагат технологичните особености при шлосерските операции;
	♦ извършват сглобяване чрез различни методи;
	♦ извършват възстановяване и ремонт на разглобяеми съединения;
	• прилагат изискванията за безопасни условия на труд при работа с
	технологичното оборудване на работното място.

#### ПРОГРАМА А

### ЗА НАЧАЛНО ПРОФЕСИОНАЛНО ОБУЧЕНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ПЪРВА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ

Наименование на професионалното направление и код:

#### **МЕТАЛООБРАБОТВАНЕ И МАШИНОСТРОЕНЕ – 521**

Наименование на професията и код:

#### ШЛОСЕР - 521110

Наименование на специалността, код и степен на професионална квалификация:

#### **ШЛОСЕРСТВО – 5211111**

Степен на професионална квалификация: първа

**Цел на програмата**: да регламентира условията и реда за придобиване на първа степен на професионална квалификация по професията в съответствие със Закона за професионалното образование и обучение.

**Изисквания към кандидатите**, желаещи да се включат в програмата:

- ♦ да са навършили 16 години;
- ♦ професията да не е противопоказана на здравословното им състояние, удостоверено със съответния медицински документ.

#### Входящо образователно равнище:

♦ завършен най-малко VI клас.

#### Завършилите успешно обучението могат:

- ♦ да се реализират на пазара на труда;
- ◆ да продължат обучението си за придобиване на втора или трета степен на професионална квалификация по рамкова програма В;
- да продължат обучението си за актуализиране и разширяване на придобитата се професионална квалификация чрез обучение по рамкова програма Е, както и за придобиване на втора и трета степен на професионална квалификация, ако отговаря на изискванията за входящо образователно равнище;
- ◆ да продължат образованието за придобиване на основно или средно образование;
- ◆ да придобият професионална квалификация по друга професия по рамкова програма A;
- да продължат обучението си за придобиване на втора степен на професионална квалификация по рамкова програма Б по друга професия, ако отговаря на изискванията за входящо образователно равнище;
- ◆ да придобият квалификация по част от друга професия чрез обучение по рамкова програма Д.

#### ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

**І. ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ -** определя се от обучаващата институция и може да се съгласува със заявителя на професионалното обучение: дневна, вечерна, самостоятелна, задочна, индивидуална, кореспондентска, дистанционна.

- **II. БРОЙ НА ОБУЧАЕМИТЕ** определя се от обучаващата институция и може да се съгласува със заявителя на професионалното обучение.
- **III. УЧЕБНО ВРЕМЕ** определя се от обучаващата институция и може да се съгласува със заявителя на професионалното обучение.
  - IV. ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА: квалификационен курс
  - V. **СРОК НА ОБУЧЕНИЕ**: по учебен план

# VI. НАЧИН НА ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБУЧЕНИЕ

Професионалното обучение по програма А завършва и се удостоверява по реда и условията на Закона за професионалното образование и обучение.

#### 6.1. Завършване на професионалното обучение

Професионалното обучение се завършва с полагане на държавни изпити за придобиване на професионална квалификация по:

- теория на професията;
- практика на професията,

които се провеждат по национални изпитни програми в съответствие с държавното образователно изисквание за придобиване на квалификация по професията.

#### 6.2. Удостоверяване на завършеното професионално обучение

Завършеното професионално обучение с придобиване на първа степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация.

#### VII. СТРУКТУРА И СЪДЪРЖАНИЕ НА ОБУЧЕНИЕТО

#### 7.1. УЧЕБЕН ПЛАН

№ по ред	наименование на учебните предмети	Общ брой учебни часове
Α.	Задължителна професионална подготовка	
	T	T
	І. Теоретично обучение	140
1.	Техническо чертане	18
2.	Материали и заготовки	18
3.	Икономика	8
4.	Основи на електротехниката и електрониката	18
5.	Здравословни и безопасни условия на труд	8
6.	Технология на сглобяването и ремонта на машини и	70
	съоръжения	
	II. Практическо обучение	160
7.	Учебна практика	160
	ВСИЧКО А	300
Б.	Избираема професионална подготовка	30
	ВСИЧКО А + Б	330