

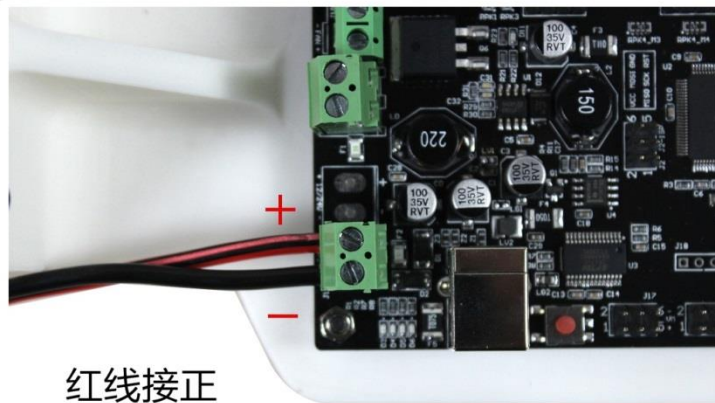
打印前必读

1. 由于机器需要直接接入 110V/220V 高压线路，具有一定危险性，动手能力不强请慎重操作！首先请**严格区分电源的火线、零线、地线!!!** 确保电源的火线、零线、地线完全正确接入，查看是否会出现漏电的情况，避免金属裸露出来。否则出现安全事故请自行负责！下图为我司正确的电源接线图，供参考使用。



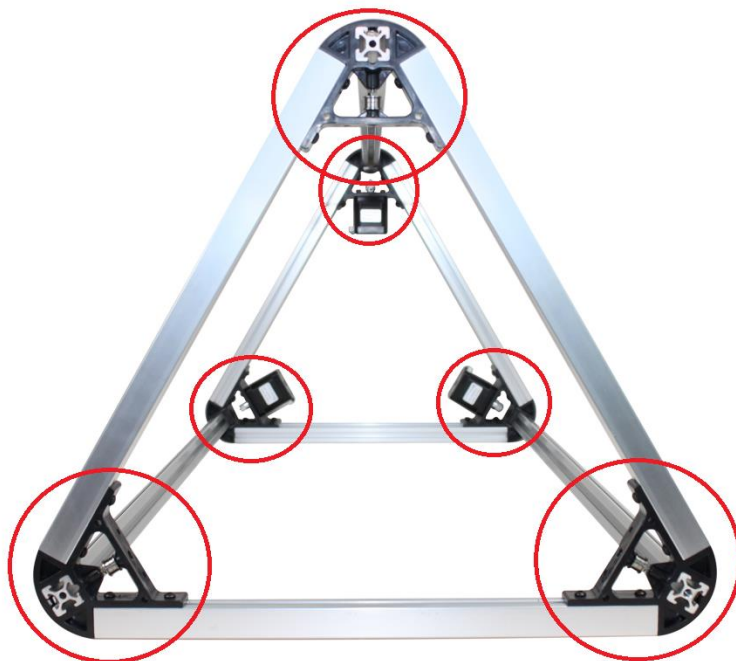
2. 主板、风扇的正负极是否有插反，主板的正负极插反会直接导致主板烧毁，无法正常工作。风扇的正负极插反会导致风扇无法正常工作，导致给散热器散热的风量不够，以至于喷头容易堵塞。

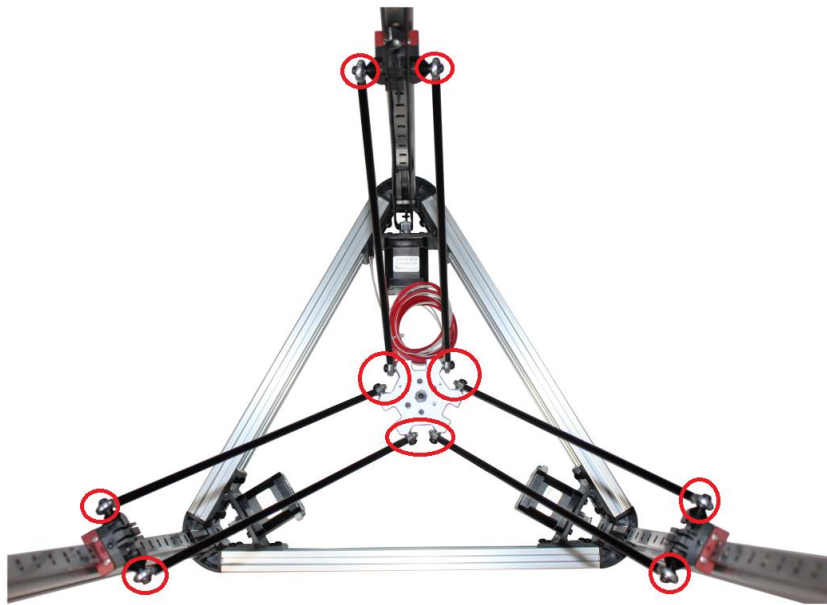




红线接正
黑线接负

3. 整体的框架是否有没有拧紧的地方，如果铝型材没有拧紧的话。会导致机器在打印的过程中，出现明显的晃动，影响打印的精度。各个碳杆的固定螺丝是否拧紧。

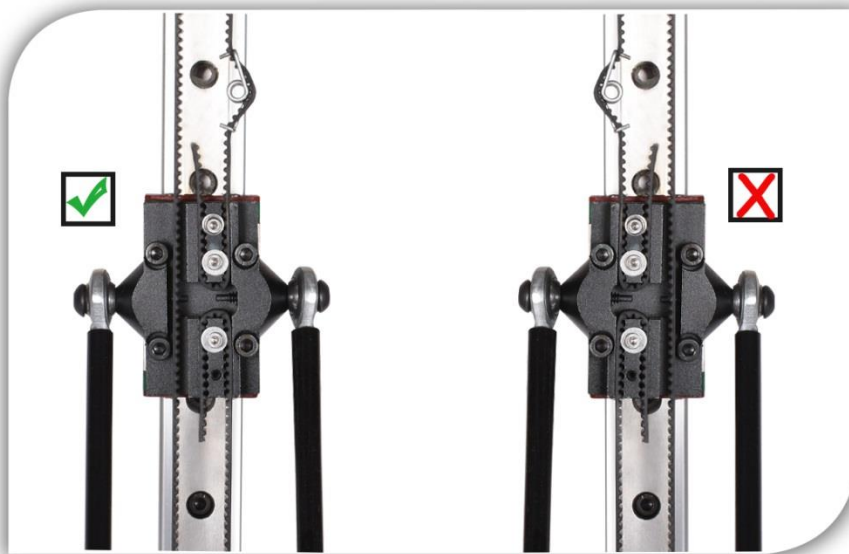




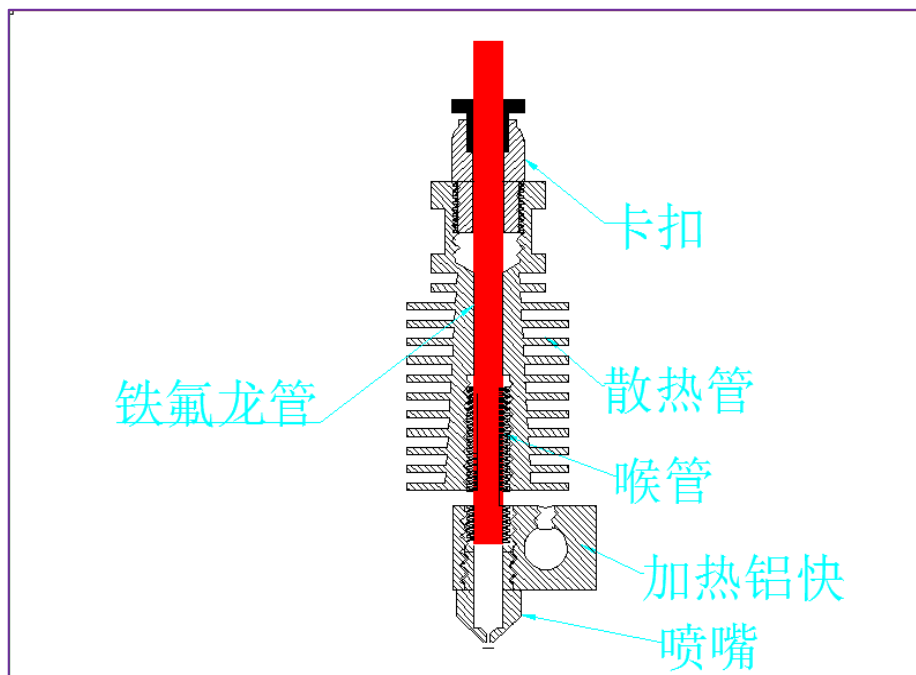
4. 检查主板电路，X 电机与 X 轴的限位开关一定要对应插，绝对不允许插错或者插反，导致归零的时候，一直顶撞限位开关而无法到达归零的作用。



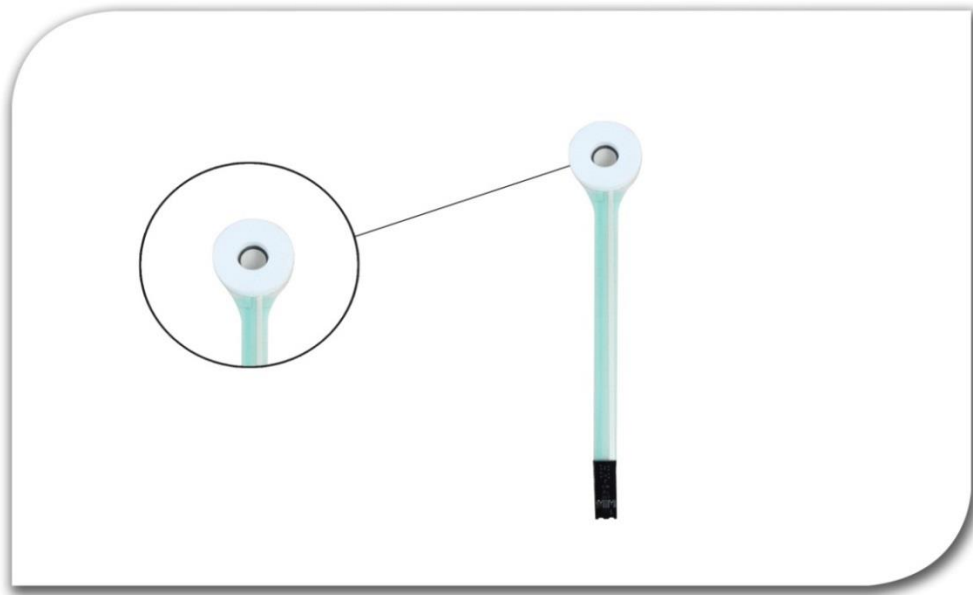
5. 滑块的检查，方向如下。如果方向相反，在归零的时候，会出现机器向下运动，在第一次使用的时候，使机器尽可能在位置比较高的地方，随时准备按复位键，防止因为机器安装反向，导致喷头一直顶撞玻璃。



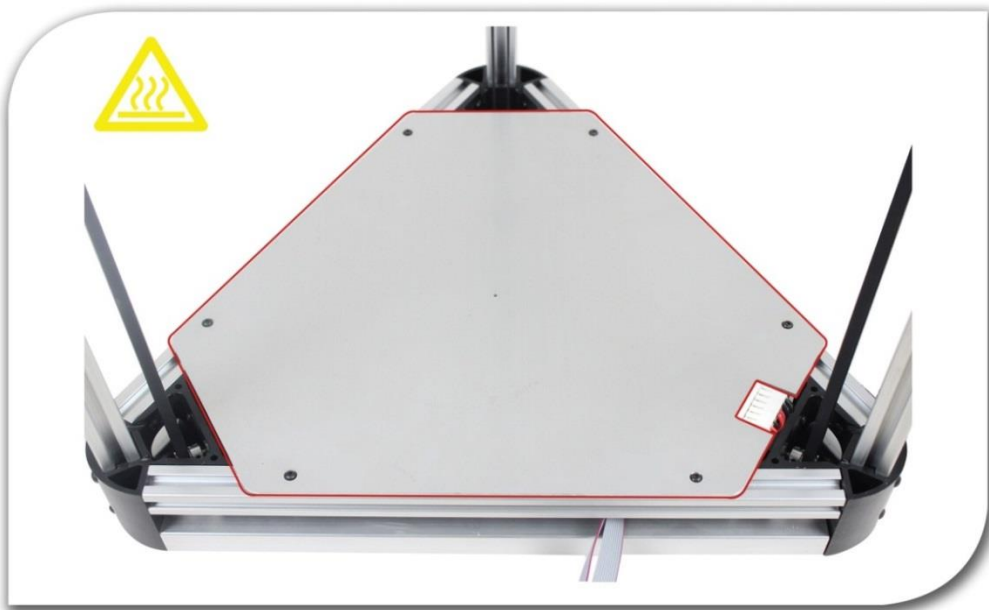
6. 在喷头里面的特氟龙管的时候，一定要确保完全插到底部，如果留有剩余的话，会导致那部分的料无法冷却，以致于在使用不久就会堵料。

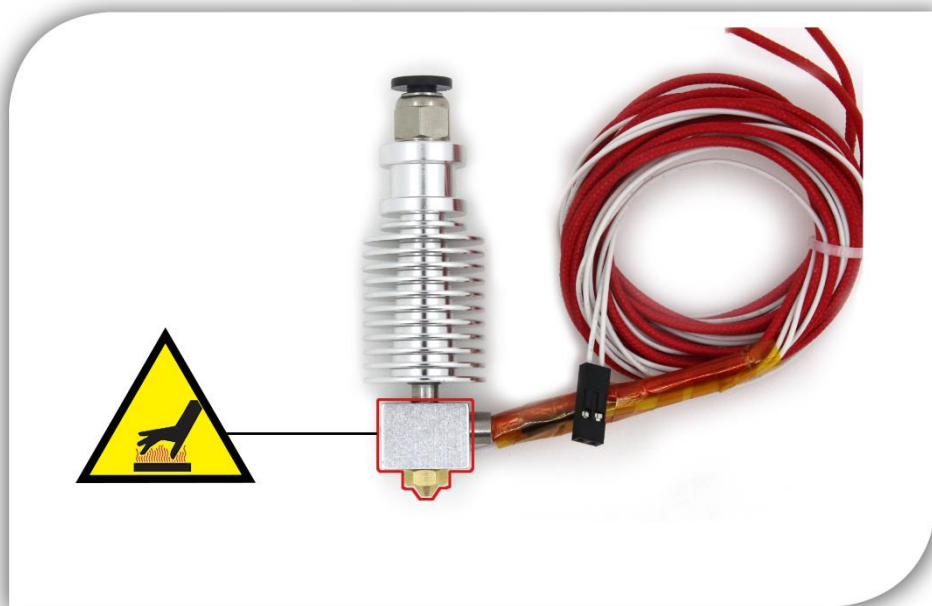


7. 自动调平模块(薄膜压力传感器)必须在 50 摄氏度以下使用，在 50℃以上就变形，减少其使用寿命。



8. 严禁在热床/喷嘴使用过程中和冷却过程中触碰热床和喷嘴，以防烫伤！





9. 热床需要做好隔热准备，防止因散热过快，达不到目标温度。
隔热方法：在热床下添加 T 型垫片。安装方法见下图。

