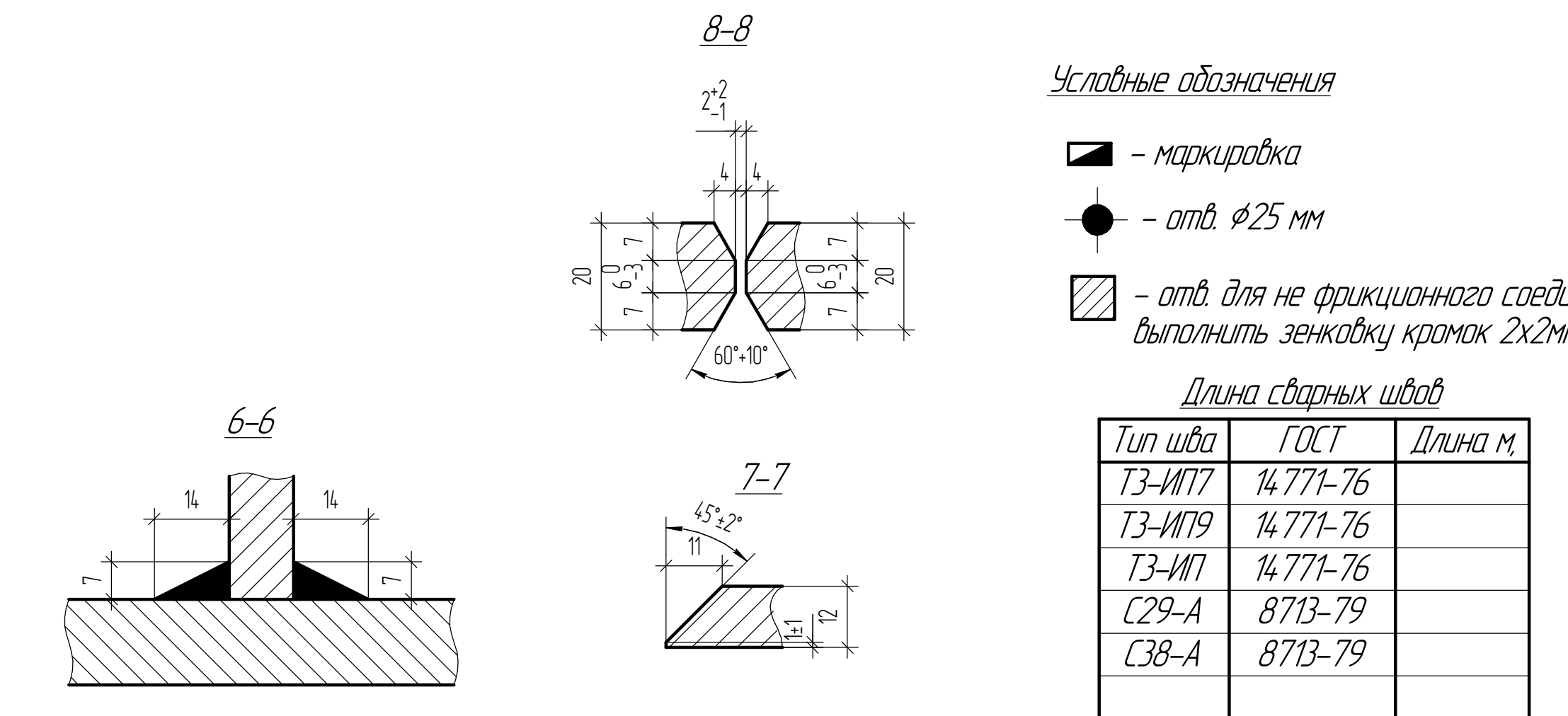
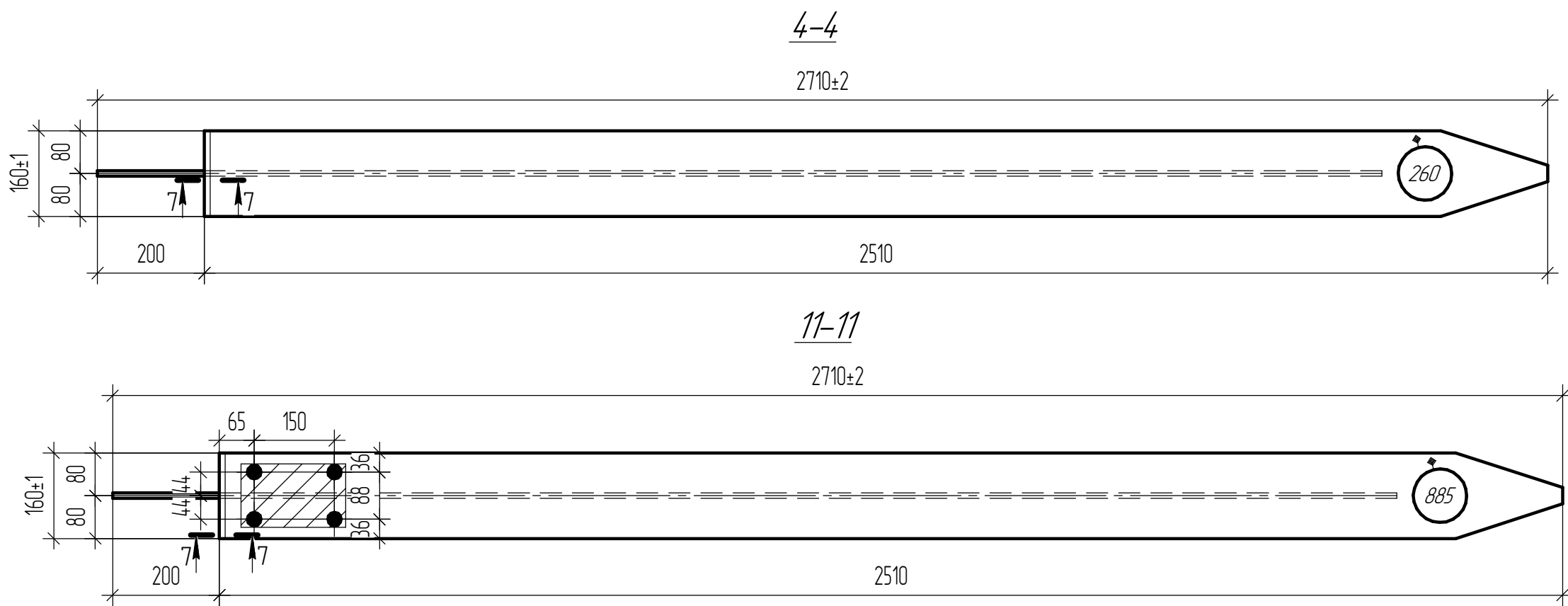
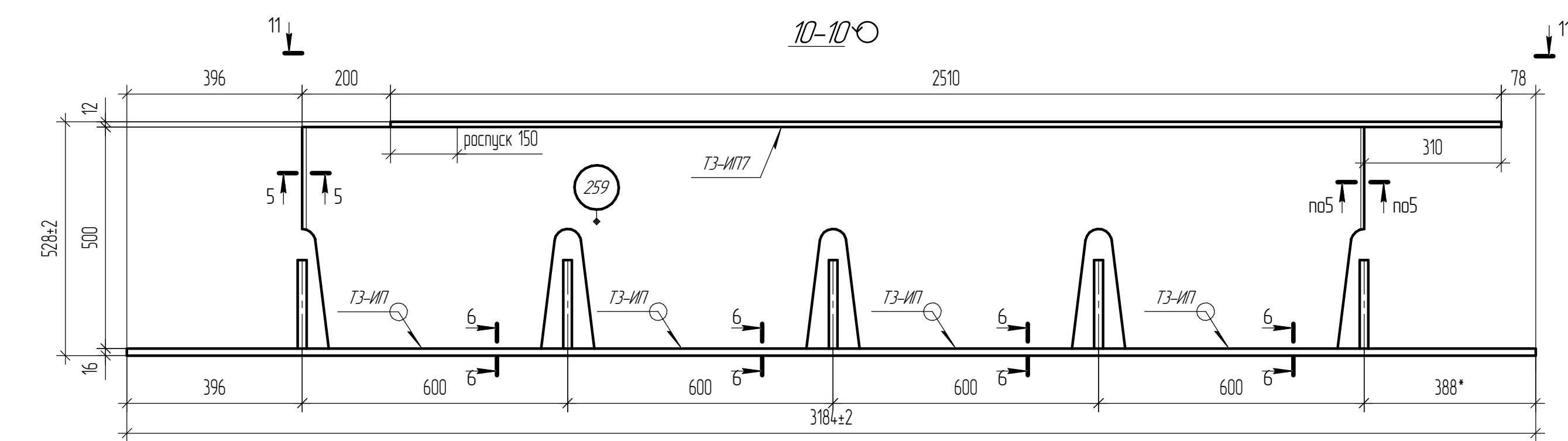
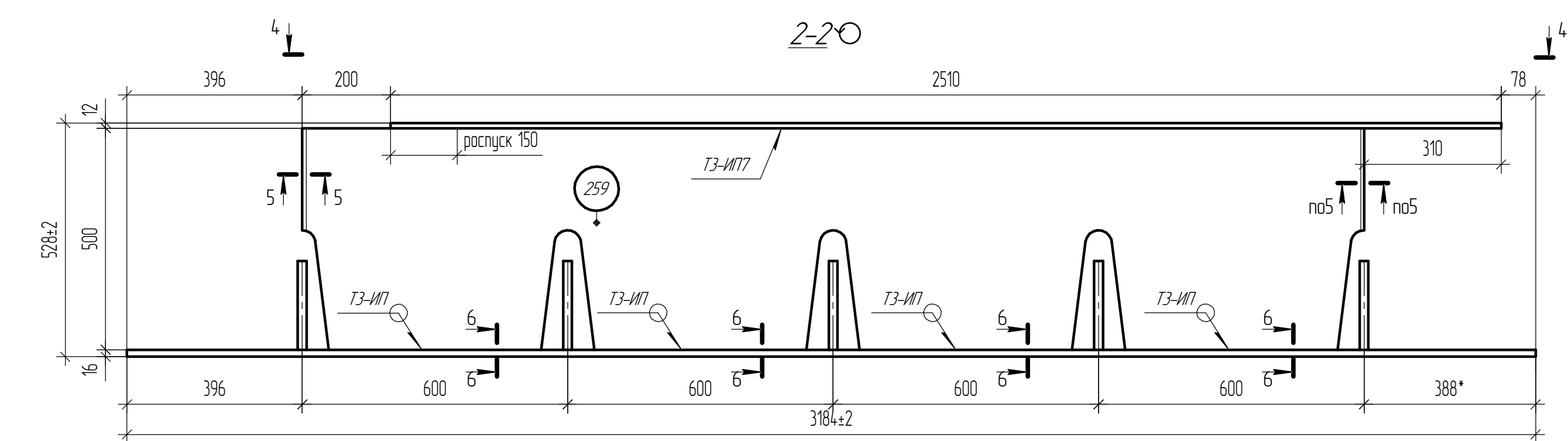
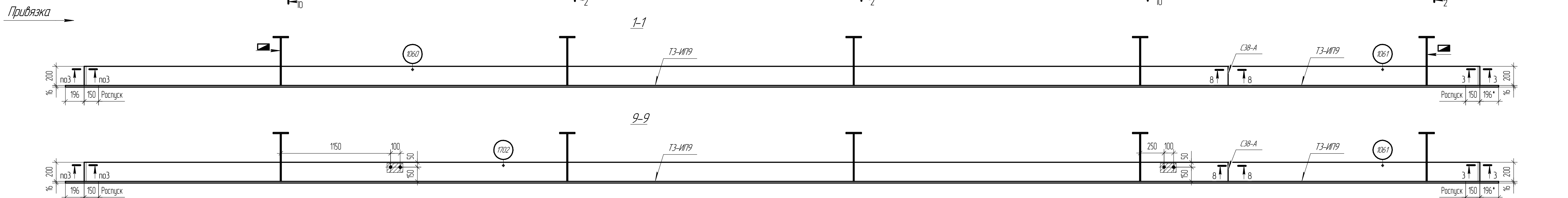
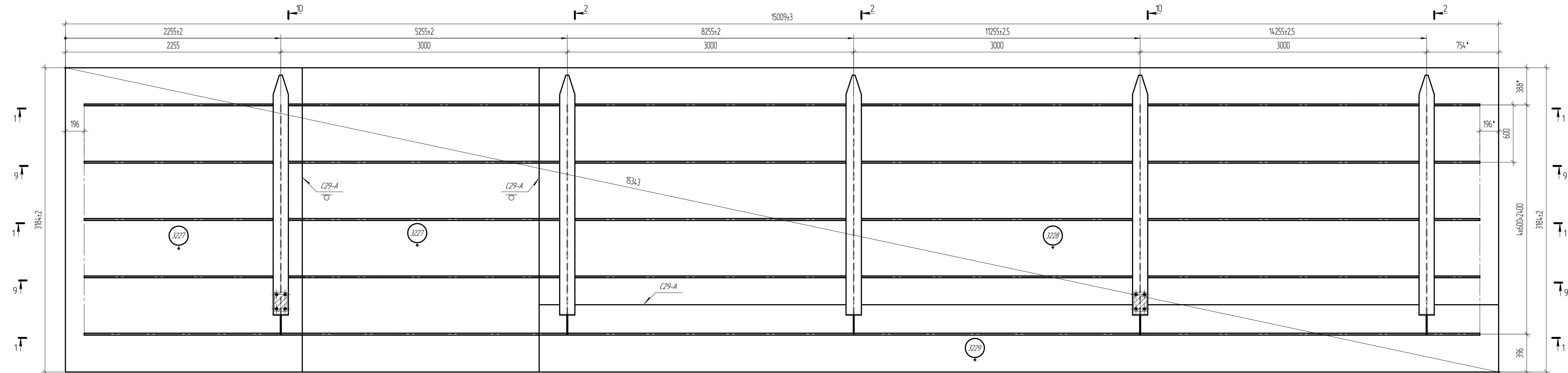


Вид сверху



Спецификация металла

Поз.	Кол.		Сечение	Длина	Материал	Масса, кг		№ докум.
	т.	н.				ед.	общ.	
259	5		10x500	2400	15ХСНД	87	435	684
260	3		12x160	2510	15ХСНД	37	111	685
885	2		12x160	2510	15ХСНД	37	74	1027
1060	3		20x200	11980	10ХСНД-2	377	1131	1122
1061	5		20x200	2637	10ХСНД-2	83	415	1122 1511
1702	2		20x200	11980	10ХСНД-2	377	754	1511
3227	2		16x2480	3184	10ХСНД-2	993	1986	
3228	1		16x2480	10049	10ХСНД-2		3133	2407
3229	1		16x704	10049	10ХСНД-2		889	
на сварные швы							92	

- Примечания:
- Размеры для справок.
  - Сварка А-автоматическая по ГОСТ 8713-79\*, ИП-в среде защитных газов по ГОСТ 14771-76\*, кроме оговоренной.
  - На концевых участках, местах пересечения и примыкания стыковых швов на длине 50мм необходимо снять усиление с двух сторон.
  - Антикоррозионную защиту металлоконструкций производить согласно договору на изготовление.
  - Острые свободные кромки скруглять радиусом не менее 2 мм.
  - Изготавливать металлоконструкции по СТО-ГК "Трансстрой"-012-2018
  - Изготовить: 1 шт.

Условные обозначения

- маркировка
- — отв. Ø25 мм
- отв. для не фрикционного соединения, выполнить зенковку кромок 2х2мм.

Длина сварных швов

Тип шва	ГОСТ	Длина м.
ТЗ-ИП7	14771-76	
ТЗ-ИП9	14771-76	
ТЗ-ИП	14771-76	
С29-А	8713-79	
С38-А	8713-79	

Ортотропная плита 2ПН214

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Бессолов				9020	1:20
Проект.						
Рис. КБ	Попандилов					
Нач. отд.	Алексенко					
Н. контр.	Беляев					
Гл. инж.	Круговой					

Мост через р. Кама

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 657	Вид № 1986	
АО "БСММК"		
им. В.А. Скляренко		