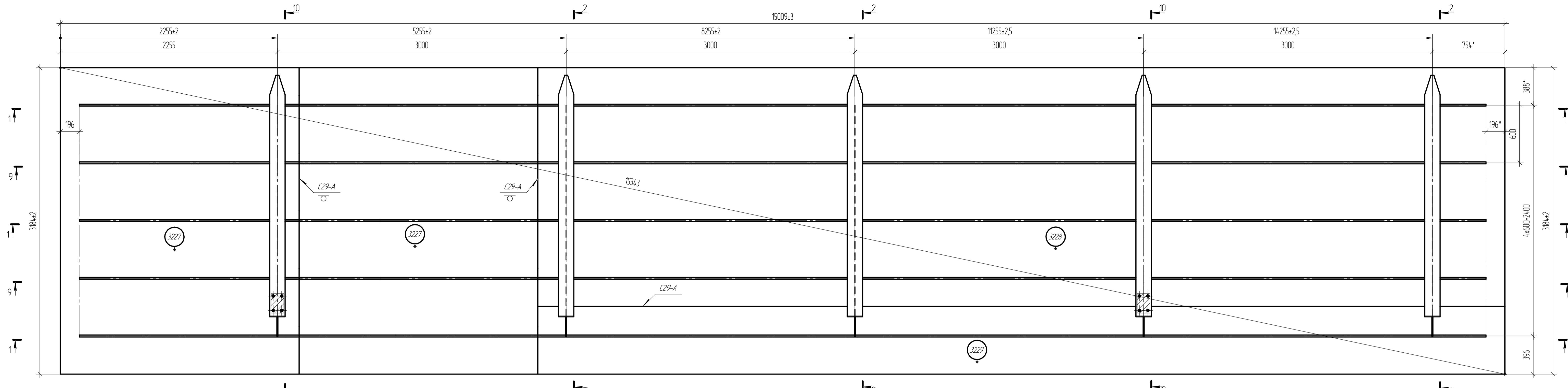
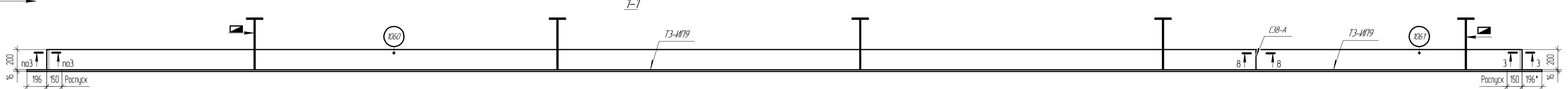


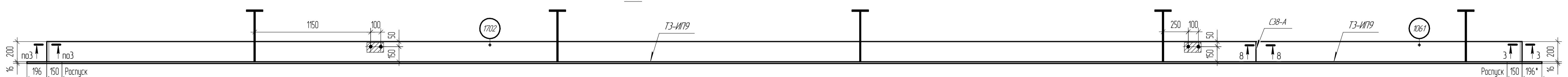
Буд сверху



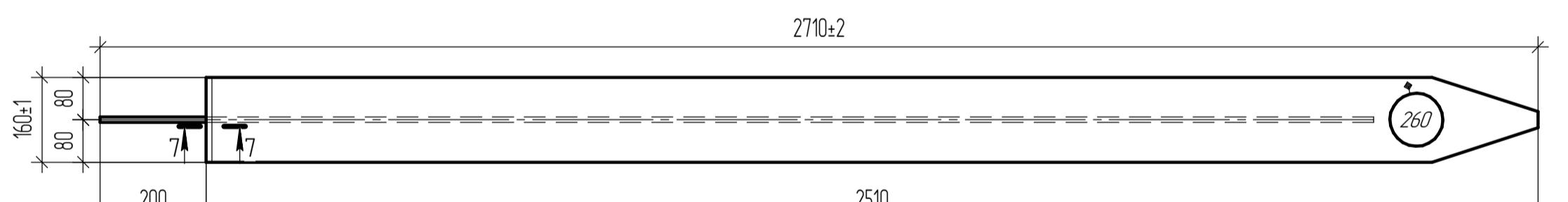
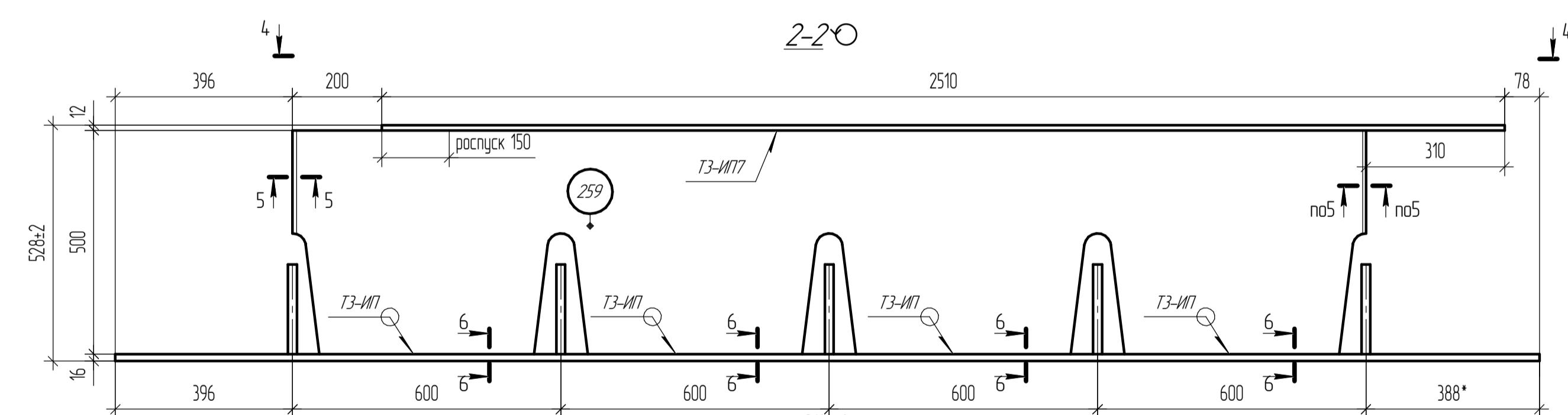
Привязка



9-9



4-4



Technical drawing showing a cross-sectional view of a mechanical part. The overall width is indicated as 200. A horizontal dashed line serves as a reference. The part has a total height of 160±1. On the left, there is a slot with a width of 80 and a thickness of 44. The main body has a height of 80. A central vertical slot has a width of 65 and a height of 150. Four circular features are located at the intersections of the slots. The bottom edge of the part has a thickness of 7. Dimension lines and tick marks provide precise measurements for each feature.

Աշխարհագիր

-  - *маркировка*
 -  - *отв. Ø25 мм*
 -  - *отв. для не фрикционного соединения,
выполнить зеркоВики кломок 2x2мм*

Длина сварных швов

Тип шва	ГОСТ	Длина м,
ТЗ-ИП7	14771-76	
ТЗ-ИП9	14771-76	
ТЗ-ИП	14771-76	
С29-А	8713-79	
С38-А	8713-79	

ЛУЧШИЕ МАРКИ

- 1. Размеры для справок.*
 - 2. Сварка: А-автоматическая по ГОСТ 8713-79*, ИП-в среде защитных газов по ГОСТ 14771-76*, кроме оговоренной.*
 - 3. На концевых участках, местах пересечения и примыкания стыковых швов на длине 50мм необходимо снять усиление с двух сторон.*
 - 4. Антикоррозионную защиту металлоконструкций производить согласно договора на изготовление.*
 - 5. Острые свободные кромки скруглять радиусом не менее 2 мм.*
 - 6. Изготавливать металлоконструкции по СТО-ГК "Трансстрой"-012-2018*
 - 7. Изготавливать 1 шт.*

3/3 N° 6541

Ортотропная плита 2ПН214

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Бессалов					9020	1:20
Пров.							
Рук. КБ	Попандополов						
Нач. отд.	Алексенко						
Н. контр.	Беляев						
Гл. инж.	Клигубов						

Мост через р. Кама

АО "БЗММК
им. В.А. Скляренко"