

Extractor Centrifugo

De construcción ligera apropiada para cada tamaño y una óptima relación entre consumo y prestaciones.
 Destaca por su versatilidad al disponer de 5 tamaños con cuatro alternativas en la posición de descarga.

CARACTERÍSTICAS:



- Tamaños de 6", 8", 9", 10" y 12".
- Carcasa fabricada en acero.
- Acabado en pintura en polvo poliéster horneada de gran resistencia a la corrosión.
- Boca de descarga en cuatro posiciones con brida opcional.
- Motor monofásico que va desde 1/2 HP hasta 1 1/2
- Adecuado para la colocación de dos modelos de turbinas, ya sea de tipo estrella o tipo jaula de ardilla.
- Equipado con una guía lineal redonda cromada con un grosor de 5/8".



SISTEMAS DE VENTILACIÓN



EXTRACCIÓN



ACONDICIONAMIENTO DE AIRE



ENFRIAMIENTO DE MÁQUINAS INDUSTRIALES



IMPULSIÓN DE AIRE EN CONDUCTOS

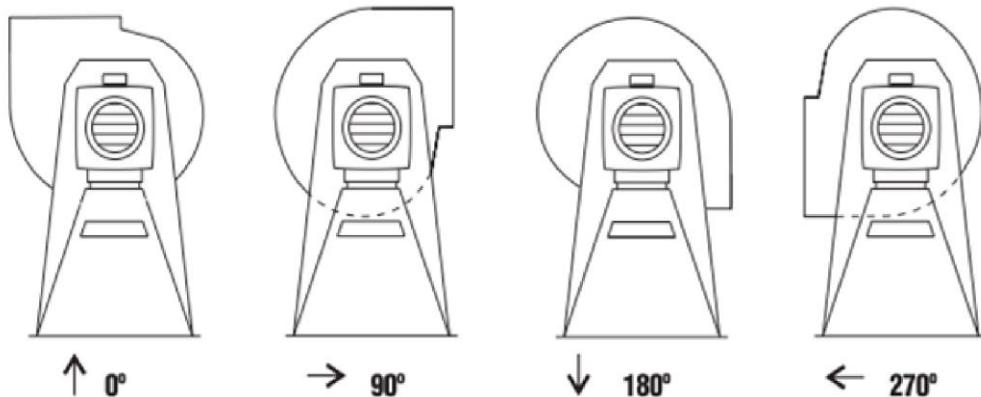


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

MODELO	VELOCIDAD RPM	POTENCIA HP	TENSIÓN VOLTS	INTENCIIDAD A	CAUDAL A DESCARGA LIBRE m ³ /h CFM	PRESIÓN SONORA dB(A)*	PESO APROXIMADO KG
EX-CENT6	1700	1/2	127/220	8.20/3.80	1900/1118	60	11
EX-CENT8	1740	1/2	127/220	8.20/3.80	1900/1118	60	11
EX-CENT9	1750	1/2	127/220	8.20/3.80	3700/2128	65	12
EX-CENT10	1760	1	127/220	8.20/3.80	3860/2256	68	25
EX-CENT12	1780	1 1/2	127/220	8.20/4.30	3950/2324	72	30

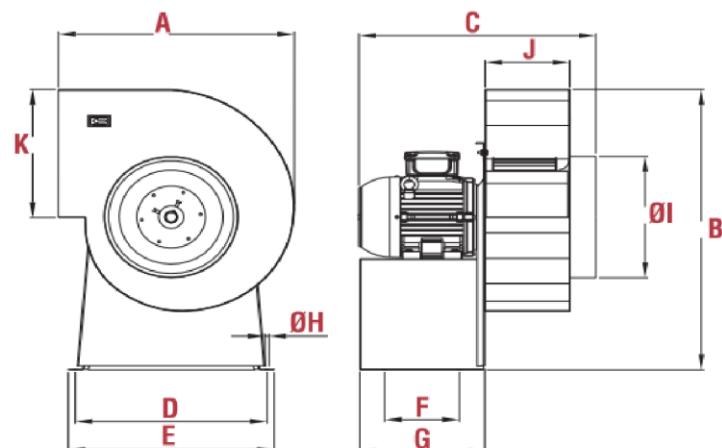
Extractor Centrifugo

ORIENTACIÓN DE BOCA DE DESCARGA:



DIMENSIONES APROXIMADAS:

	EXCEN 06	EXCEN 08	EXCEN 09	EXCEN 10	EXCEN 12
A	271	315	363	454	586
B	395	435	489	574	768
C	238	390	454	515	588
D	285	257	302	348	476
E	310	287	332	383	511
F	70	111	136	132	185
G	113	188	235	239	311
H	7.9	11.5	11.1	11.1	11.1
I	152	185	216	258	333
J	89	125	147	173	210
K	153	187	218	273	351



CURVAS CARACTERISTICAS:

