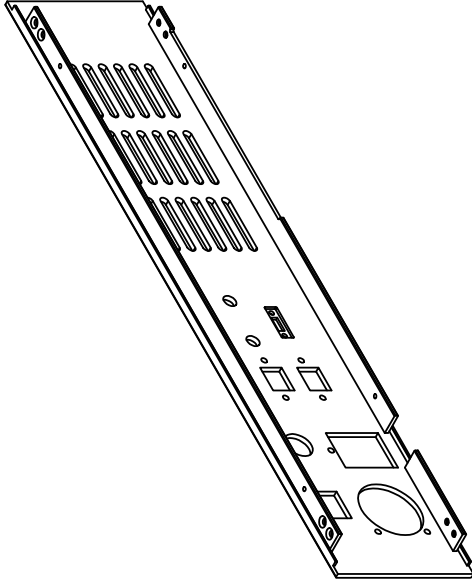
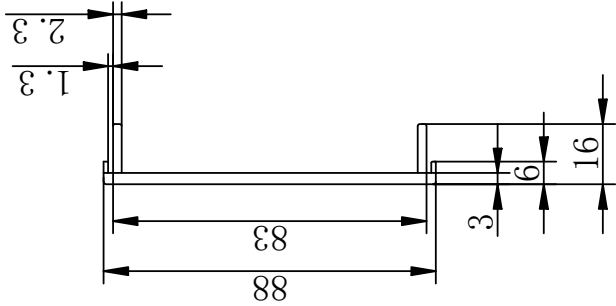


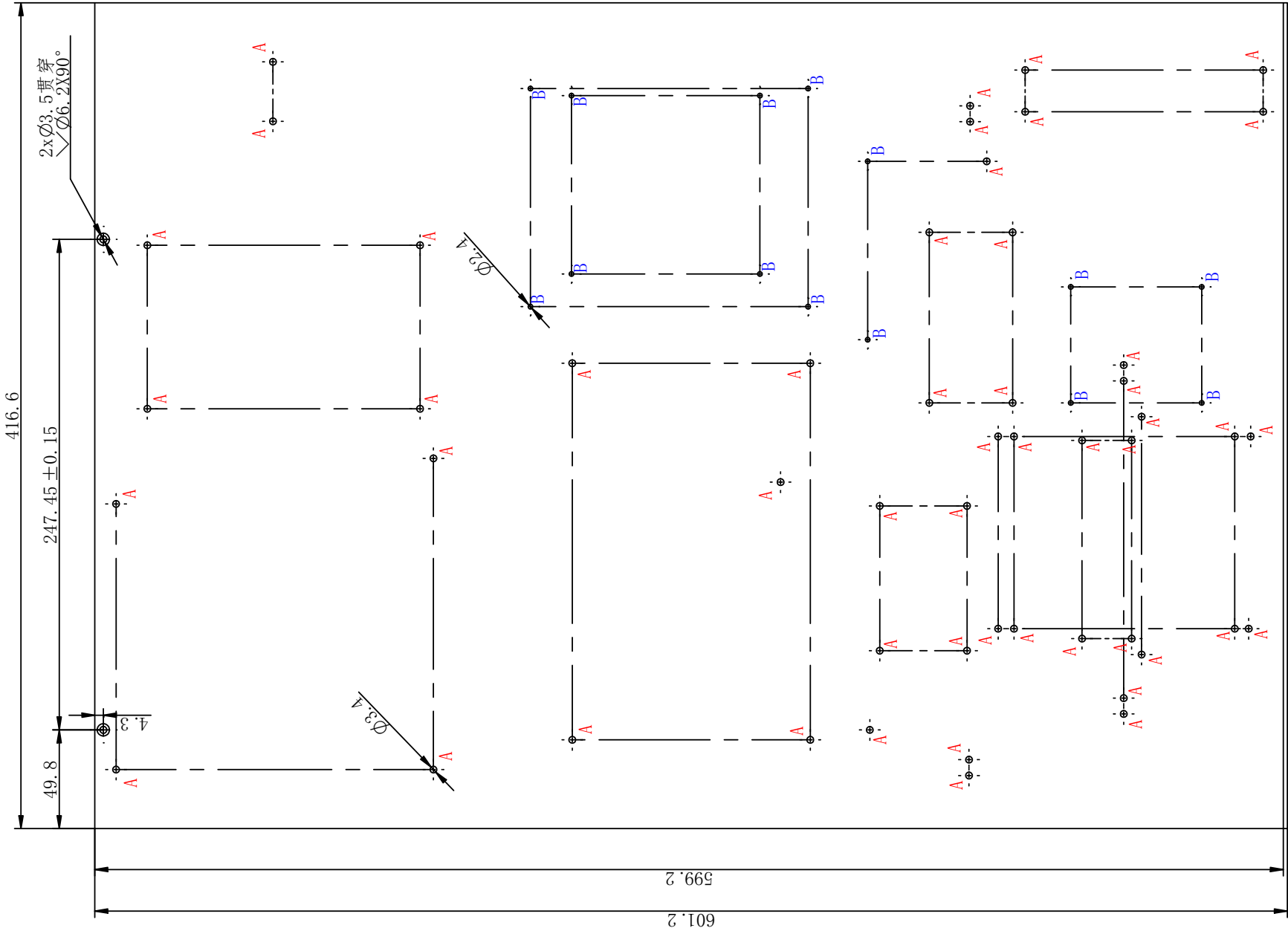
技术要求：
1、必须按照设计、工艺要求及本规定和有关规定和标准进行装配；
2、所有零部件（包括外购、外协件）必须具有检验合格证方能进行装配；
3、零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、砂粒、灰尘和油污等，并应符合相应清洁度要求；
4、装配过程中零件不得磕碰、划伤和锈蚀；
5、油漆为感的零件不得进行装配；
6、相对运动的零件，装配时接触面间应加润滑油脂；
7、各零、部件装配后相对位置应准确。

业务代码：FS-WMA-(C)-429-88-605.6

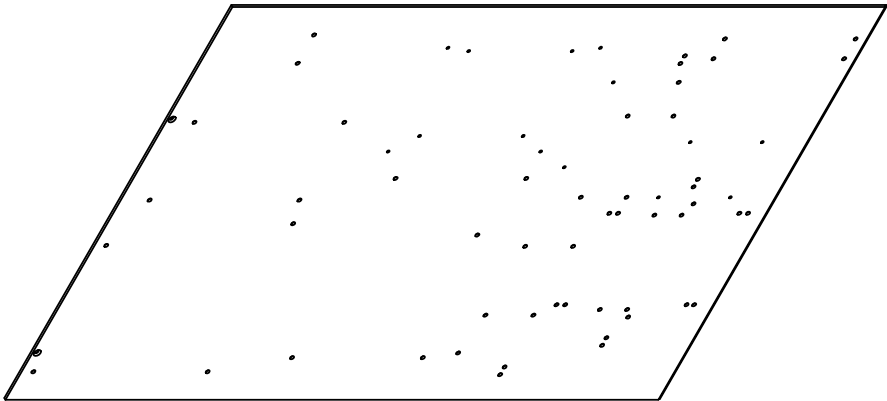
10*	YG-C14C-0455-005	上盖板	1	5052-H32	1.278 kg	<div>YONGU</div> <div>YONGU</div>
9*	YG-C14C-0455-004	侧板1	1	6063-T5	0.521 kg	
8*	YG-C14C-0455-006	侧板2	1	6063-T5	0.521 kg	
7*	YG-C14C-0455-003	下盖板	1	5052-H32	1.337 kg	
6*	YG-TY-JM-001	角码	8	普通碳钢	0.005 kg	
4*	YG-C14C-0455-001	前面板	1	6063-T5	0.308 kg	
3*	YG-C14C-0455-002	后面板	1	6063-T5	0.317 kg	
2*	GB-T-819.1-2000-C-NI-M3X6	碳钢镀镍十字沉头螺丝M3X6	36	普通碳钢	0.000 kg	
序号	文件名	名称	数量	材料	单重	备注
<div>Tolerances (未注公差)： 0.5 to 6 ± 0.1 6 to 30 ± 0.2 30 to 120 ± 0.3 120 to 400 ± 0.5</div> <div>Angular Tolerances (未注角度公差)： 边长≤10 ± 1° >10-60 ± 30' >60-120 ± 20' >120 ± 20'</div>		Material (材料)：		<div>YONGU</div> <div>YONGU</div>		
		Weight (重量) (Kg)：				
		Protection (表面处理)：				
		Part Name (零/部件名称)：				
C14C机箱		Drawing Number (图号)： YG-C14C-0455-000				
Drawn by (绘图)：郭晓锋		Date (日期)：2025.05.21		Size: (图幅)：A0		<div>□</div> <div>⊕</div> <div>Sheet (页数)： 第 1 页 共 1 页</div>
Check by (校对)：		Date (日期)：		Scale (比例)：1:1		
Signature by (批准)：		Date (日期)：		Revision (版本)：A1		



<



按三维加工



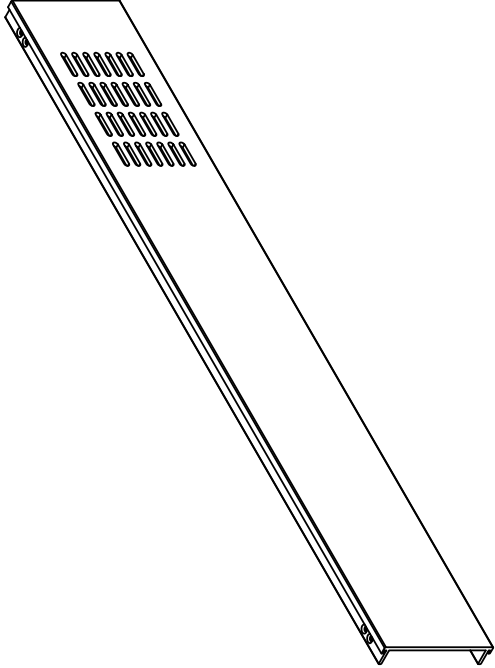
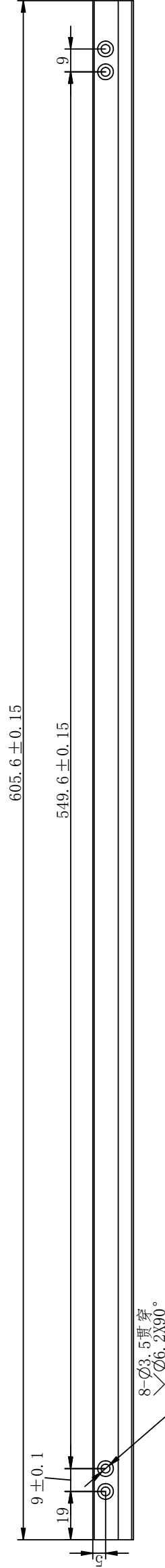
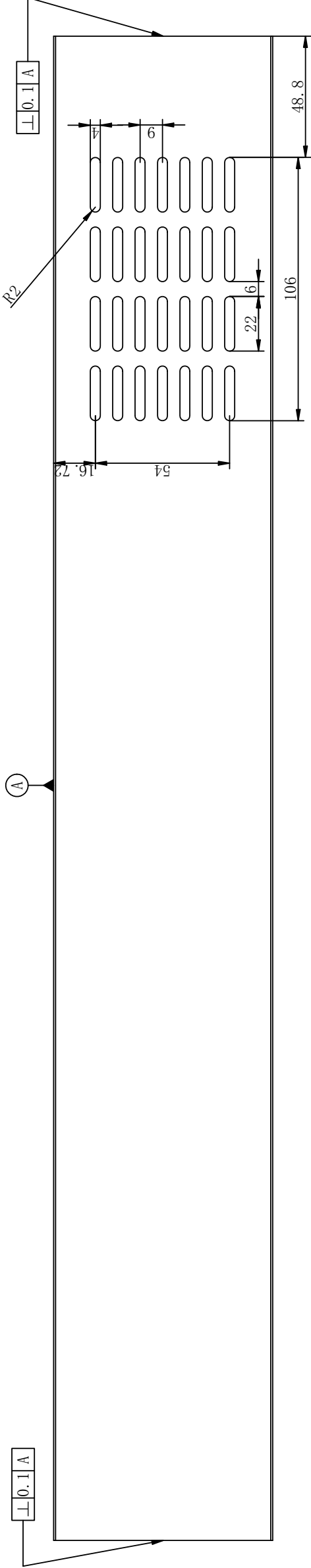
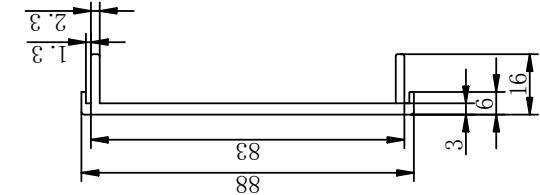
拉丝方向

YONGGU 永固

Tolerances (未注公差) : 0.5 to 6 ± 0.1 6 to 30 ± 0.2 30 to 120 ± 0.3 120 to 400 ± 0.5	Material (材料) :	5052-H32
	Weight (重量) (Kg):	1.337 kg
	Protection (表面处理) :	拉丝墨玉黑
	Part Name (零/部件名称) : 下盖板	
	Drawn by (绘图) : 郭晓锋	Date (日期) : 2025.05.21
Break Sharp Edges (未注锐边倒角) : Ch 0.05 to 0.25 x45°	Check by (校对) :	Date (日期) :
	Signature by (批准) :	Date (日期) :
	Drawing Number (图号) : YG-C14C-0455-003	
Angular Tolerances (未注角度公差) : 边长≤10 ± 1° >10-60 ± 30' >60-120 ± 20' >120 ± 20'	Size: (图幅) : A0	
	Scale (比例) : 1:1	
	Sheet (页数) : 第 1 页 共 1 页	

技术要求:
1、零件加工表面不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷;
2、去除毛刺飞边,锐角倒钝;
3、未标注尺寸见3D数模。

业务代码: FS-WMA-(C)-429-88-605.6

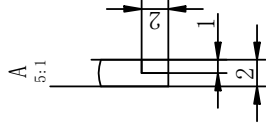
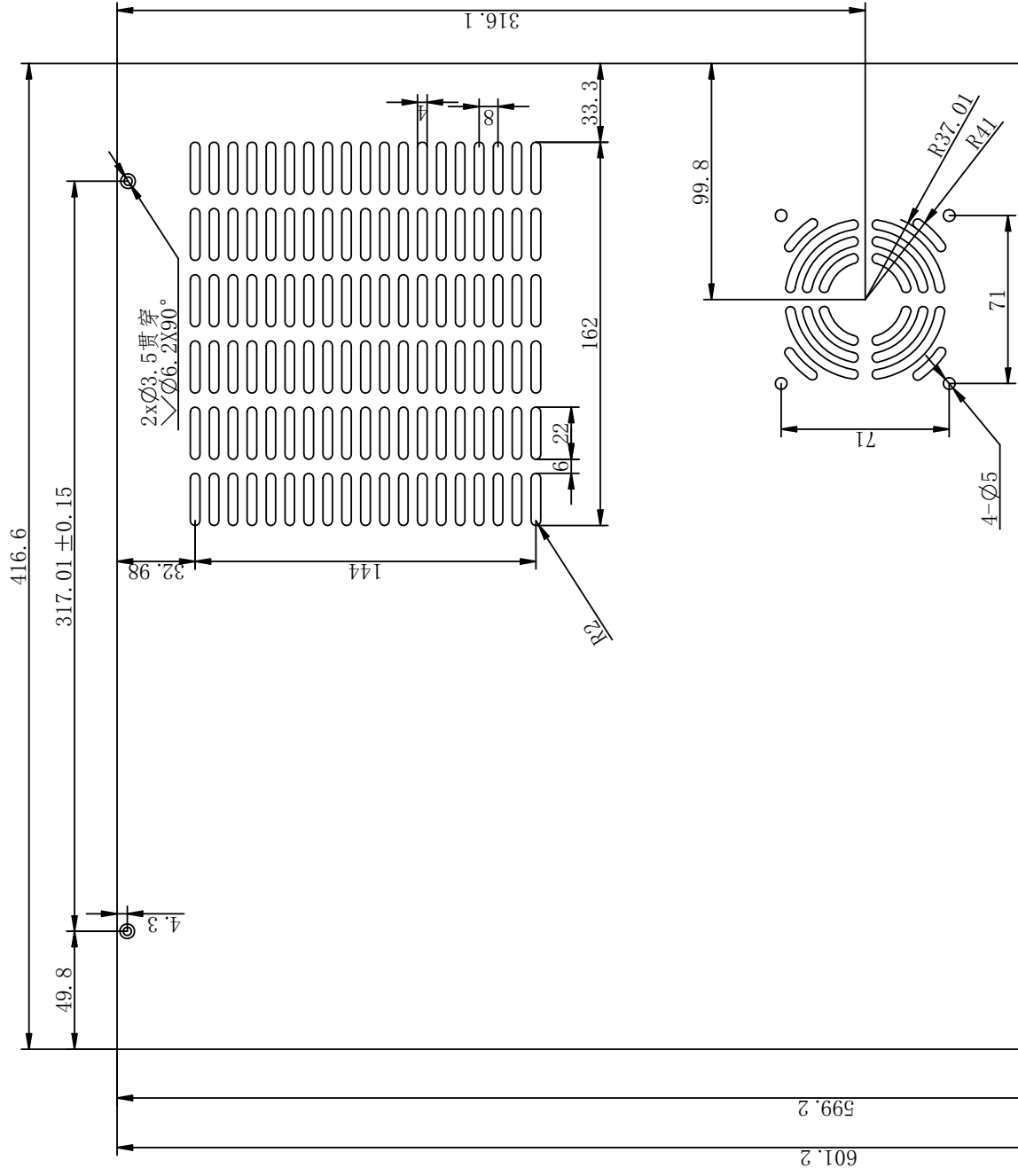


- 技术要求：
- 1、零件加工表面不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷；
 - 2、去除毛刺飞边，锐角倒钝；
 - 3、未标注尺寸见3D数模。

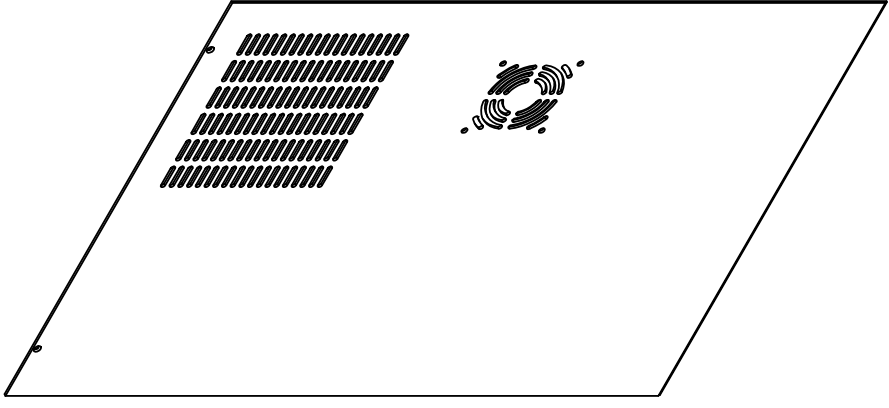
业务代码：FS-WMA-(C)-429-88-605.6

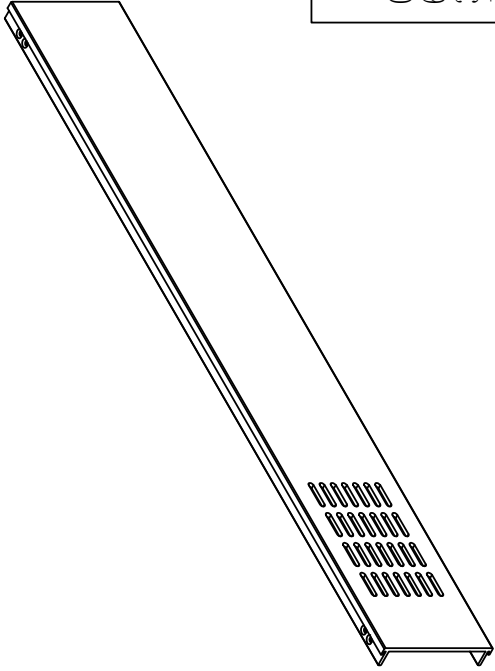
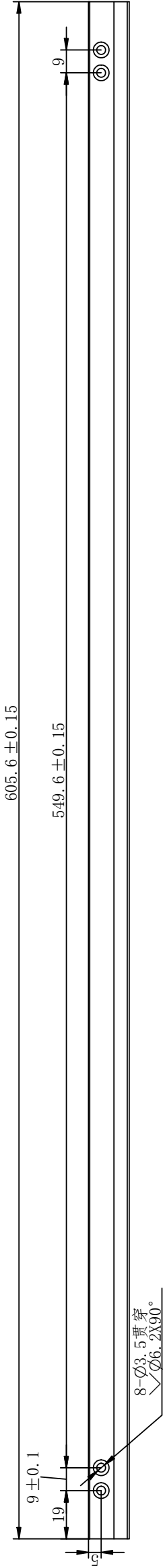
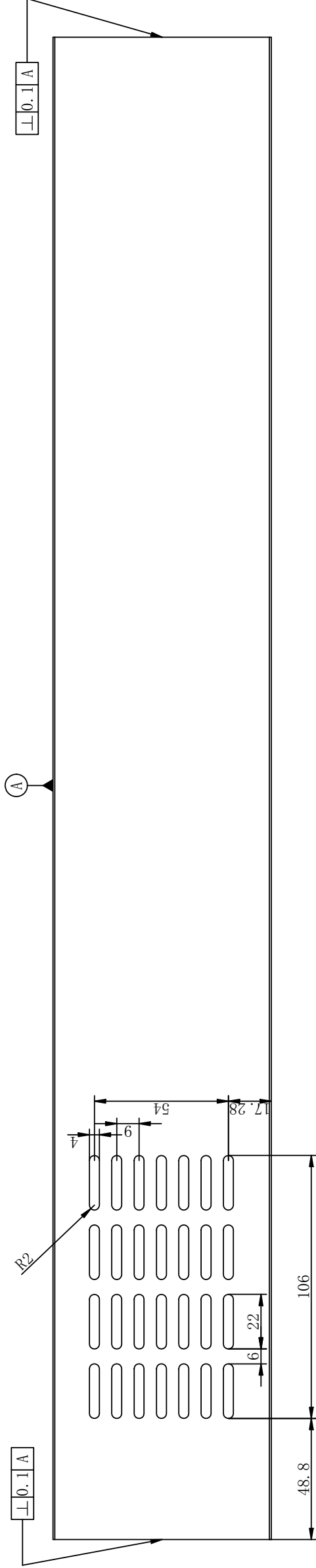
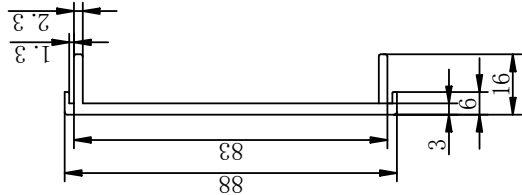
Tolerances (未注公差)： 0.5 to 6 ± 0.1 6 to 30 ± 0.2 30 to 120 ± 0.3 120 to 400 ± 0.5	Material (材料)：6063-T5	
	Weight (重量) (kg)：0.521 kg	
	Protection (表面处理)：拉丝墨玉黑	
	Part Name (零/部件名称)：侧板1	
Break Sharp Edges (未注锐边倒角)： Ch 0.05 to 0.25 x45°	Drawn by (绘图)：郭晓锋	Date (日期)：2025.05.21
Position Tolerances (未注位置公差)： ±0.1	Check by (校对)：	Date (日期)：
Drawing Number (图号)：YG-C14C-0455-004		Revision (版本)：A1
Size: (图幅)：A1		Sheet (页数)：第 1 页 共 1 页
Scale (比例)：1:1		
Date (日期)：		
Signature by (批准)：		





拉丝方向

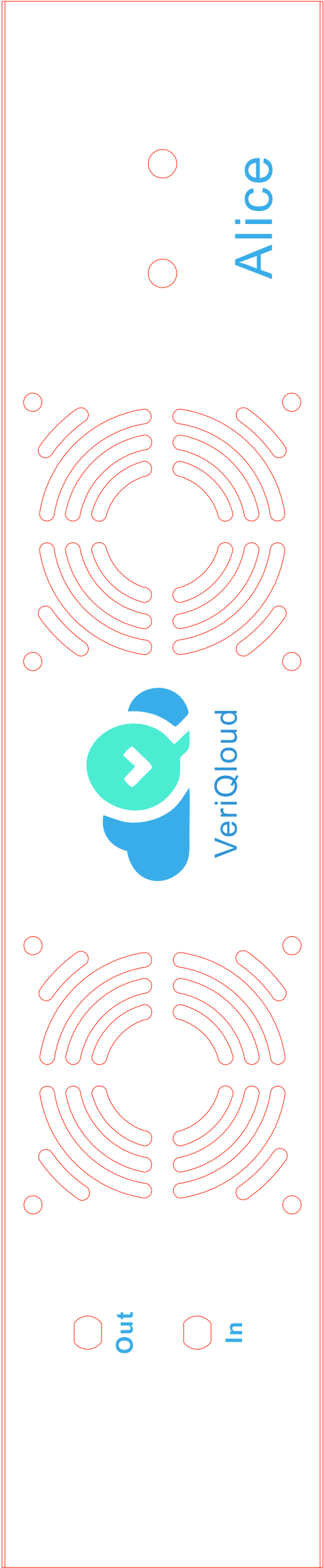
[illegible]



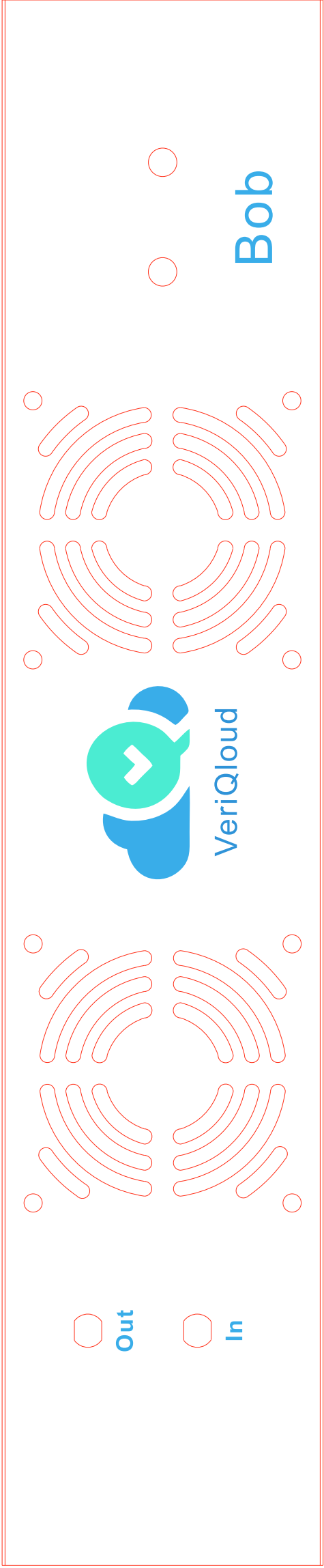
- 技术要求：
- 零件加工表面不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷；
 - 去除毛刺飞边，锐角倒钝；
 - 未标注尺寸见3D数模。

业务代码：FS-WMA-(C)-429-88-605.6

<div>Tolerances (未注公差) : 0.5 to 6 ± 0.1 6 to 30 ± 0.2 30 to 120 ± 0.3 120 to 400 ± 0.5</div> <div>Break Sharp Edges (未注锐边倒角) : Ch 0.05 to 0.25 x45°</div> <div>Angular Tolerances (未注角度公差) : 边长≤10 ± 1° >10-60 ± 30' >60-120 ± 20' >120 ± 20'</div>	Material (材料) :	6063-T5	<div>YONGGU 永固</div>
	Weight (重量) (kg):	0.521 kg	
	Protection (表面处理) :	拉丝墨玉黑	
	Part Name (零/部件名称) :	侧板2	
	Drawing Number (图号) : YG-C14C-0455-006		<div>第 1 页 共 1 页</div>
	Drawn by (绘图) : 郭晓锋	Date (日期) : 2025.05.21	
	Check by (校对) :	Date (日期) :	
	Signature by (批准) :	Date (日期) :	



YG-C14C-0455-001, UV打印, 数量2件



YG-C14C-0455-001, UV打印, 数量3件

UV打印
UV内容和颜色如图所示

业务代码：FS-WMA-(C)-429-88-605.6