

ÍTEM: 58

AVISO: 800015376

OM: 5010849.0

TAG: 110-HCU-AC-102C1/C2

DISCIPLINA: Estático

FAMILIA: Aeroenfriador

DESCRIPCION CORTA: nan

ALCANCE: 1. Objeto de la intervención: - Limpieza interna para inspección por RBI 20% (69 tubos para NFT)(Cuenta con 345 tubos - de diam 1" x long 30'). 2. Actividades principales a ejecutar: - Retirar tapones al 20% (69 tubos) de tubos para limpieza e inspección interna por NFT; preferiblemente retirar tapones en un solo cabezal (lado norte). Retirar en ambos cabezales cuando se requiera taponar un tubo(s). - Realizar limpieza interna de tubos SP12 para la inspección (Limpieza con agua a alta presión) - Dar facilidades de acceso para inspección de las boquillas del equipo. - Realizar Soplado externo con aire a 60 - 90 psig de la fila superior e inferior (no tiene criterio de aceptación). - Realizar prueba de presión del equipo 69,6 psig. 3. Requerimientos especiales de seguridad e integridad: - Vaporización por presencia de H₂S en trazas del producto mínimo. 4. Requerimientos especiales de inspección: - N/A 5. Trabajos contingentes posibles: - Taponamiento de tubos en mal estado. (Disponer de tapones mecánicos para ser instalados en 7 tubos (Cantidad 14 tapones). - Disponer de 14 tapones de aircooler - Disponer de machuelos de 1". - Disponer de soldadura ER70S-2 (utilizar técnica de GTWA). 6. Aseguramiento y control calidad: - Instalación de tapones en cabezales con torque controlado conforme a recomendaciones del fabricante (Disponer de arandelas en soft iron para cambio 1 a 1) - Prueba Final de presión del aeroenfriador a 69,6 psig.