

**ÍTEM:** 66

**AVISO:** 800015384

**OM:** 5010843.0

**TAG:** 110-HCU-AC-109B1/B2

**DISCIPLINA:** Estático

**FAMILIA:** Aeroenfriador

**DESCRIPCION CORTA:** nan

**ALCANCE:** 1. Objeto de la intervención: - Limpieza interna para inspeccion por RBI 20% (54 tubos para NFT)(Cuenta con 270 tubos - de diam 1 3/4" x long 30'). 2. Actividades principales a ejecutar: - Retirar tapones al 20% (54 tubos) de tubos para limpieza e inspeccion interna por NFT; preferiblemente retirar tapones en un solo cabezal (lado norte). Retirar en ambos cabezales cuando se requiera taponar un tubo(s). - Realizar limpieza interna de tubos SP12 para la inspeccion (Limpieza con agua a alta presión) - Cambio de esparragos 3/4" (8 esparragos). - Dar facilidades de acceso para inspeccion de las boquillas del equipo. - Realizar Soplado externo con aire a 60 - 90 psig de la fila superior e inferior (no tiene criterio de aceptación). - Realizar prueba de presion del equipo 503,2 psig. 3. Requerimientos especiales de seguridad e integridad: - N/A 4. Requerimientos especiales de inspección: - N/A 5. Trabajos contingentes posibles: - Taponamiento de tubos en mal estado. (Disponer de tapones mecanicos para ser instalados en 2 tubos (Cantidad 4 tapones). - Disponer de 4 tapones de aircooler - Disponer de machuelos de 1 3/4". - Preever mecanizado área de sello en brida de 4"x300# (2 bridas). 6. Aseguramiento y control calidad: - Instalación de tapones en cabezales con torque controlado conforme a recomendaciones del fabricante (Disponer de arandelas en soft iron para cambio 1 a 1) - Prueba Final de presion del aeroenfriador a 503,2 psig.