

ÍTEM: 45

AVISO: 800015363

OM: 5010576.0

TAG: 110-HCU-AC-001

DISCIPLINA: Estático

FAMILIA: Aeroenfriador

DESCRIPCION CORTA: nan

ALCANCE: 1. Objeto de la intervención: - Limpieza interna para inspeccion por RBI 50% (66 tubos para NFT) (Cuenta con 110 tubos - de diam 1 1/2" x long 30'). 2. Actividades principales a ejecutar: - Retirar tapones al 50% (66 tubos) de tubos para limpieza e inspeccion interna por NFT; preferiblemente retirar tapones en un solo cabezal (lado norte). Retirar en ambos cabezales cuando se requiera taponar un tubo(s). - Realizar limpieza interna de tubos SP12 para la inspeccion (Limpieza con agua a alta presión) - Dar facilidades de acceso para inspeccion de las boquillas del equipo. - Realizar Soplado externo con aire a 60 - 90 psig de la fila superior e inferior) no tiene criterio de aceptación. - Realizar prueba de presion del equipo 595 psig. 3. Requerimientos especiales de seguridad e integridad: - Posible presencia de H2S en la instalación de ciegos. - Preever descontaminación quimica. 4. Requerimientos especiales de inspección: - N/A 5. Trabajos contingentes posibles: - Taponamiento de tubos en mal estado. (Disponer de tapones mecanicos para ser instalados en 4 tubos (Cantidad 8 tapones). - Disponer de 8 tapones de aircooler - Disponer de machuelos de 1 1/2". - Disponer soldadura NiCr-3 no requiere proceso de alivio termico (2 tubos). 6. Aseguramiento y control calidad: - Instalación de tapones en cabezales con torque controlado conforme a recomendaciones del fabricante (Disponer de arandelas en soft iron para cambio 1 a 1) - Prueba Final de presion del aeroenfriador a 595 psig.