

ÍTEM: 41

AVISO: 800015427

OM: 5010566.0

TAG: 110-HCU-E-115

DISCIPLINA: Estático

FAMILIA: Intercambiador

DESCRIPCION CORTA: Limpieza interna (Con retiro de haz) (DJU)

ALCANCE: 1. Objeto de la intervención: Cambio de empaque casco - placa tubo. 2. Actividades principales a ejecutar: Intercambiador de alta presión (DJU) Limpieza de partes que permitan inspección visual de la superficie metálica. Limpieza 100% interna de tubos (Sin retiro del haz de tubos. sección recta y Ues) para garantizar eficiencia y para inspección interna por RFT o técnica similar al 40% de los tubos (150 tubos en U). Cambio de empaque del intercambiador (Retiro de haz parcial) Facilidades de inspección al 30% de juntas soldadas para UTPA, MT y PLP (juntas internas del canal). Medición de espesores lado casco por ultrasonido (retirar aislamiento en 4ft2). Implementar cambio de kit de empaque con arandelas de carga. 3. Requerimientos especiales de seguridad e integridad: Neutralización y limpieza con soda Ash. Presencia de H₂S, Pruebas hidrostáticas a alta presión con soda Ash. Trabajo en alturas y espacios confinados. Facilidades de prueba hidrostáticas validadas para alta presión. Des tensionado y lubricación de pernos durante el apagado para facilitar su retiro en T/A. En la junta canal-casco disponer de arandelas planas sencillas en AC de 1" (44 unidades) y arandelas de presión (88 unidades código SAP 1000076134 - lubricante chesterton 785, torque 515 ft/lb). 4. Requerimientos especiales de inspección: Limpieza al 40% de los tubos garantizando la inspección por RFT o técnica similar. Facilidades de inspección al 30% de juntas soldadas para UTPA, MT y PLP. Medición de espesores por ultrasonido. 5. Trabajos contingentes posibles: Retiro del haz de tubos en caso de falla de la junta canal - casco. Disponer de diafragma nuevo. Pernos y tuercas nuevos (10%). Procedimiento y calificación de soldadura del diafragma. mecanizado área de sello 6. Aseguramiento y control calidad: Tensionado de juntas bridadas y conexiones anexas, prueba hidrostática con soda Ash lado casco y lado tubos. Firma de protocolos