

**ÍTEM:** 47

**AVISO:** 800015365

**OM:** 5010578.0

**TAG:** 110-HCU-AC-002B1/B2

**DISCIPLINA:** Estático

**FAMILIA:** Aeroenfriador

**DESCRIPCION CORTA:** nan

**ALCANCE:** 1. Objeto de la intervención: - Limpieza interna para inspeccion por RBI 50% (63 tubos para NFT) (Cuenta con 126 tubos - de diam 1 1/2" x long 30'). 2. Actividades principales a ejecutar: - Retirar tapones al 50% (63 tubos) de tubos para limpieza e inspeccion interna por NFT; preferiblemente retirar tapones en un solo cabezal (lado norte). Retirar en ambos cabezales cuando se requiera taponar un tubo(s). - Realizar limpieza interna de tubos SP12 para la inspeccion (Limpieza con agua a alta presión) - Dar facilidades de acceso para inspeccion de las boquillas del equipo. - Realizar Soplado externo con aire a 60 - 90 psig de la fila superior e inferior (no tiene criterio de aceptación). - Realizar prueba de presion del equipo 2925,9 psig. 3. Requerimientos especiales de seguridad e integridad: - Posible presencia de H2S en la instalación de ciegos. - Preever descontaminación quimica. 4. Requerimientos especiales de inspección: - N/A 5. Trabajos contingentes posibles: - Taponamiento de tubos en mal estado. (Disponer de tapones mecanicos para ser instalados en 6 tubos (Cantidad 12 tapones). - Disponer de 10 tapones de aircooler - Disponer de machuelos - Disponer soldadura NiCr-3 no requiere proceso de alivio termico (2 tubos). 6. Aseguramiento y control calidad: - Instalación de tapones en cabezales con torque controlado conforme a recomendaciones del fabricante (Disponer de arandelas en soft iron para cambio 1 a 1) - Prueba Final de presion del aeroenfriador a 2925,9 psig.