

ÍTEM: 71

AVISO: 800015241

OM: 5010572.0

TAG: 110-HCU-D-005

DISCIPLINA: Estático

FAMILIA: Tambor

DESCRIPCION CORTA: nan

ALCANCE: 1. Objeto de la intervención: Apertura para limpieza, Inspección intrusiva y mantenimiento general. 2. Actividades principales a ejecutar: * Apertura de Manhole Cantidad uno(1). * Limpieza interna SP12 (Agua a presión) al tambor para realizar inspección visual y toma de espesores (se requiere armar andamio tiene una altura aprox 2 mts). * Cambio de malla demister. * Limpieza interna SP-3 (grata inoxidable) a 180° en los cordones de soldadura entre el cuerpo y el cap WL. * Limpieza interna SP-3 (grata inoxidable) en el overley de las 6 boquillas (AI,BO,BN,AM,AU y BW) para realizar ensayos de líquidos penetrantes. * Limpieza interna SP-3 (grata inoxidable) a las soldaduras de la bota del tambor para inspección visual y ensayos de tintas penetrantes. * Inspección 100% de las boquillas de proceso externamente y contar con las facilidades de armado de andamio. * Limpieza SP-12 (agua a presión) en el distribuidor interno para inspección visual. * Restablecimiento de pintura acorde a las especificaciones del equipo donde se removió para inspección. 3. Requerimientos especiales de seguridad e integridad: Trabajo en alturas y/o espacio confinado 4. Requerimientos especiales de inspección: Validación de procedimiento de tensionado. 5. Trabajos contingentes posibles: *Prever 20% de cambio de espárragos en el manhole BB (3 espárragos) y en la boquilla AI (3 espárragos), la junta BB y AI son juntas de 24"x1500# (Espárragos de 3 1/2"). * Prever cambio 100% de la tornillería interna en los anclajes. * Prever el cambio de malla demister. 6. Aseguramiento y control calidad: documentación, torque/tensionado de juntas bridadas y firma de protocolos.