

**ÍTEM:** 28

**AVISO:** 800015413

**OM:** 5010854.0

**TAG:** 110-HCU-E-101

**DISCIPLINA:** Estático

**FAMILIA:** Intercambiador

**DESCRIPCION CORTA:** Cambio de haz (AES)

**ALCANCE:** 1. Objeto de la intervención: Mantenimiento general con cambio de haz. 2. Actividades principales a ejecutar: Intercambiador AES Limpieza de partes que permitan inspección visual de la superficie metálica. Cambio de haz de tubos. Nota: Con el haz de tubos retirado hacer limpieza e inspección para definir disposición. (Inspeccion 20% RFT, 100% limpieza inspeccional) Facilidades de inspección al 30% de juntas soldadas para UTPA y MT. Medición de espesores por ultrasonido. 3. Requerimientos especiales de seguridad e integridad: Recomendaciones del taller de preservación. Trabajo en alturas y espacios confinados. Facilidades de prueba hidrostáticas validadas para presiones mayores a 300psig. 4. Requerimientos especiales de inspección: Cambio de haz de tubos. Inspección del haz de tubos previo a su instalación. Facilidades de inspección al 30% de juntas soldadas para UTPA y MT. Medición de espesores por ultrasonido. 5. Trabajos contingentes posibles: Pernos y tuercas nuevos (10%). 6. Aseguramiento y control calidad: Torque de juntas bridadas y pruebas hidrostáticas lado casco y lado tubos. Firma de protocolos