

ÍTEM: 72

AVISO: 800015242

OM: 5010573.0

TAG: 110-HCU-D-006

DISCIPLINA: Estático

FAMILIA: Tambor

DESCRIPCION CORTA: nan

ALCANCE: 1. Objeto de la intervención: Apertura para limpieza, Inspección intrusiva y mantenimiento general. 2. Actividades principales a ejecutar: * Apertura de Manhol Cantidad uno(1). * Limpieza interna SP-12 (Agua a presión) al tambor para realizar inspección visual y toma de espesores (se requiere armar andamio tiene una altura aprox 3 mts). * Cambio de malla demister. * Limpieza interna SP-3 (grata inoxidable) a 180° en los cordones de soldadura entre el cuerpo y los cap CW-1 y CW-5. * Limpieza interna SP-3 (grata inoxidable) en el overley de las 7 boquillas (AI,AU,BN,BW,AJ,BO y AS) para realizar ensayos de líquidos penetrantes. * Limpieza interna SP-3 (grata inoxidable) a la soldadura en la bota del tambor para inspección visual y ensayos de tintas penetrantes. * Limpieza interna SP-12 (agua a presión) en el distribuidor interno para inspección visual. * Inspección 100% de las boquillas de proceso externamente y contar con las facilidades de armado de andamio. * Restablecimiento de pintura acorde a las especificaciones del equipo donde se removio para inspección. 3. Requerimientos especiales de seguridad e integridad: Trabajo en alturas y/o espacio confinado 4. Requerimientos especiales de inspección: N/A 5. Trabajos contingentes posibles: * Si se encuentran hallazgos relevantes en las boquillas inspeccionadas por líquidos penetrantes se debe aumenta el spot a 100% de las boquillas (18 en total) y realizar la reparación del overley(SS 316L) en las boquillas donde se tomaron las indicaciones. * Preveer cambio 100% de la tornilleria interna en los anclajes. * Preveer cambio de malla demister 6. Aseguramiento y control calidad: documentación, torque de juntas bridadas y firma de protocolos.