

**ÍTEM:** 56

**AVISO:** 800015374

**OM:** 5010847.0

**TAG:** 110-HCU-AC-101C1/C2

**DISCIPLINA:** Estático

**FAMILIA:** Aeroenfriador

**DESCRIPCION CORTA:** nan

**ALCANCE:** 1. Objeto de la intervención: - Limpieza interna para inspeccion por RBI 20% (36 tubos para NFT)(Cuenta con 180 tubos - de diam 1 1/2" x long 30'). 2. Actividades principales a ejecutar: - Retirar tapones al 20% (36 tubos) de tubos para limpieza e inspeccion interna por NFT; preferiblemente retirar tapones en un solo cabezal (lado norte). Retirar en ambos cabezales cuando se requiera taponar un tubo(s). - Realizar limpieza interna de tubos SP12 para la inspeccion (Limpieza con agua a alta presión) - Dar facilidades de acceso para inspeccion de las boquillas del equipo. - Realizar Soplado externo con aire a 60 - 90 psig de la fila superior e inferior (no tiene criterio de aceptación). - Realizar prueba de presion del equipo 245,7 psig. 3. Requerimientos especiales de seguridad e integridad: - Posible presencia de H2S en la instalación de ciegos. - Preever descontaminación quimica. 4. Requerimientos especiales de inspección: - N/A 5. Trabajos contingentes posibles: - Taponamiento de tubos en mal estado. (Disponer de tapones mecanicos para ser instalados en 4 tubos (Cantidad 8 tapones). - Disponer de 8 tapones de aircooler - Disponer de machuelos de 1 1/2". 6. Aseguramiento y control calidad: - Instalación de tapones en cabezales con torque controlado conforme a recomendaciones del fabricante (Disponer de arandelas en soft iron para cambio 1 a 1) - Prueba Final de presion del aeroenfriador a 245,7 psig.