**ÍTEM:** 80

**AVISO:** 800015250

**OM**: 5010741.0

**TAG:** 110-HCU-D-103

**DISCIPLINA:** Estático

**FAMILIA:** Tambor

**DESCRIPCION CORTA:** nan

ALCANCE: 1. Objeto de la intervención: Apertura para limpieza, Inspección instrusiva y mantenimiento general. 2. Actividades principales a ejecutar: \* Apertura de Manhole Cantidad uno (1). \* Limpieza interna SP-12 (Agua a presión) al tambor para realizar inspección visual, toma de espesores y PM (se requiere armar andamio tiene una altura aprox 2 mts), despues de la descontaminación. \* Limpieza interna SP-3 (grata) a 360° en el cordon de soldadura circuferencial entre el cuerpo/cap CW-3 y CW1 y una longitudinal LW-1. \* Limpieza externa SP-3 (grata) a la soldadura circuferencial de bota del tambor para inspección visual y UTPA. \* Inspección 100% de las boquillas de proceso externamente y contar con las facilidades de armado de andamio. \* Restablecimiento de pintura acorde a las especificaciones del equipo donde se removio para inspección. 3. Requerimientos especiales de seguridad e integridad: Trabajo en alturas y/o espacio confinado 4. Requerimientos especiales de inspección: Requiere descontaminación. 5. Trabajos contingentes posibles: Preever mecanizado de áreas de sello de boquillas (Cant: 2). 6. Aseguramiento y control calidad: documentación, torque de juntas bridadas y firma de protocolos.