

**ÍTEM:** 83

**AVISO:** 800015253

**OM:** 5010742.0

**TAG:** 110-HCU-D-108

**DISCIPLINA:** Estático

**FAMILIA:** Tambor

**DESCRIPCION CORTA:** Inspección externa

**ALCANCE:** 1. Objeto de la intervención: Apertura para limpieza, Inspección intrusiva y mantenimiento general. 2. Actividades principales a ejecutar: \* Apertura de Manhole Cantidad uno (1). \* Limpieza interna SP-12 (Agua a presión) al tambor para realizar inspección visual y toma de espesores (se requiere armar andamio tiene una altura aprox 4 mts), despues de la descontaminación. \* Limpieza interna SP-3 (grata) a 180° en el cordones de soldaduras circunferenciales entre el cuerpo/cap SB-01 y SB-04 y una longitudinal SA-01. \* Inspección 100% de las boquillas de proceso externamente y contar con las facilidades de armado de andamio. \* Restablecimiento de pintura acorde a las especificaciones del equipo donde se removio para inspección. 3. Requerimientos especiales de seguridad e integridad: Trabajo en alturas y/o espacio confinado 4. Requerimientos especiales de inspección: Armado de andamio interno y externo 5. Trabajos contingentes posibles: \* Preveer mecanizado de áreas de sello en boquillas (Cantidad 2). \* Preveer cambio o reparación del wear plate. 6. Aseguramiento y control calidad: documentación, torque de juntas bridadas y firma de protocolos.