**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ №\_\_\_\_\_**

**для подбора ПНЕВМОПРИВОДОВ VTORK**

Официальный представитель в РФ ООО «БК-Приводная арматура»

620062, Россия, Екатеринбург, ул. Гагарина 8, оф. 502/1

ТЕЛ: +7 (343) 222 06 01 e-mail: [info@v-tork.ru](mailto:info@v-tork.ru)

**ИНФОРМАЦИЯ О ПРОЕКТЕ**

ЗАКАЗЧИК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ОБЪЕКТ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

УСТАНОВКА (ПРОЕКТ) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**ТРЕБУЕТСЯ** 🞎НОВЫЙ ПРИВОД 🞎НОВЫЙ ПРИВОД И АРМАТУРА\* 🞎НОВЫЙ ПРИВОД НА ЗАМЕНУ УСТАНОВЛЕННОГО

**КОЛИЧЕСТВО** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**ИНФОРМАЦИЯ ОБ АРМАТУРЕ**

ЗАВОД-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ОБОЗНАЧЕНИЕ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ТИП АРМАТУРЫ 🞎 ЧЕТВЕРТЬОБОРОТНАЯ (КРАН ШАРОВОЙ, ЗАТВОР) 🞎 ДРУГОЕ

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_мм

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_бар/МПа\*\* РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_бар/МПа\*\*

**МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Нм **МОМЕНТ НА СРЫВ** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Нм

**ТРЕБУЕМЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ЗАПАСА** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_%

**ДАННЫЕ ПО ПРИСОЕДИНЕНИЮ ПРИВОДА**

**ISO 5211 (для четвертьоборотной арматуры)**

РАЗМЕР F \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 🞎 ДРУГОЙ\*\*\*

ШТОК 🞎 КВАРДАТ \_\_\_\_\_\_\_\_\_мм 🞎 ВАЛ СО ШПОНКОЙ \_\_\_\_\_\_\_\_\_мм 🞎 ДРУГОЙ\*\*\*

ВЫСОТА ШТОКА \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_мм

\* - требуется заполнение опросного листа на арматуру

\*\* нужное подчеркнуть

\*\*\* - приложить эскиз с указанием размеров

**ПАРАМЕТРЫ ПНЕВМОПРИВОДА**

**ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ**

ТИП ПРИВОДА 🞎 ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ --------- 🞎 «НО» 🞎 «НЗ»

🞎 ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

ДАВЛЕНИЕ В СИСТЕМЕ (управление) МИН. \_\_\_\_\_\_\_бар НОМ. \_\_\_\_\_\_\_\_бар МАКС. \_\_\_\_\_\_\_\_бар

ТРЕБУЕМОЕ ВРЕМЯ ХОДА НА ОТКРЫТИЕ \_\_\_\_\_\_\_\_с НА ЗАКРЫТИЕ \_\_\_\_\_\_\_\_с

**ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ** ОТ \_\_\_\_\_\_\_\_°С ДО \_\_\_\_\_\_\_\_°С

**УПРАВЛЕНИЕ. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**

**ИСПОЛНЕНИЕ (класс защиты**)

🞎 ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОЕ ------- **🞎 IP67** 🞎 IP68

🞎 ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОЕ --------- **🞎 Exd IIBT6** 🞎 Exd IIC T6 ☐ Ex ia

🞎 ДРУГОЕ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**РЕДУКТОР, РУЧНОЙ ДУБЛЕР** 🞎 ДА 🞎 НЕТ

**ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ (соленоидный клапан)** 🞎 ДА 🞎 НЕТ

УСТАНОВКА 🞎 НА ПРИВОДЕ 🞎 НА БКВ

ФУНКЦИЯ 🞎 3/2 ХОДОВОЙ 🞎 5/2 ХОДОВОЙ

Напряжение 🞎 220V AC 🞎 24V DC 🞎 24V AC 🞎 Другое \_\_\_\_\_\_\_\_

**БЛОК КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ (БКВ)** 🞎 ДА 🞎 НЕТ

🞎 ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ 🞎 ИНДУКТИВНЫЕ ДАТЧИКИ 🞎 Другие \_\_\_\_\_\_\_\_

**ПОЗИЦИОНЕР** 🞎 ДА 🞎 НЕТ

🞎 ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИЙ 🞎 ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ

СИГНАЛ УПРАВЛЕНИЯ:

🞎 4-20 мА 🞎 0-24 В 🞎 0,2-1 Бар

🞎 0-10 В 🞎 Другой \_\_\_\_\_\_\_\_

🞎 Другое \_\_\_\_\_\_\_\_

🞎 ЦИФРОВОЙ ПРОТОКОЛ (указать) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**МАНОМЕТРЫ** 🞎 ДА 🞎 НЕТ

**ФИЛЬТР РЕГУЛЯТОР** 🞎 ДА 🞎 НЕТ

**ДРОССЕЛЬ** 🞎 ДА 🞎 НЕТ КОЛИЧЕСТВО \_\_\_\_\_\_\_\_

**ГЛУШИТЕЛЬ** 🞎 ДА 🞎 НЕТ КОЛИЧЕСТВО \_\_\_\_\_\_\_\_

ДОПОЛНЕНИЯ

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_