

Weekly Report n°11 :Déroulement séance :

- Soudure connecteurs
- Réflexion sur les techniques d'étanchéification.

En début de séance j'ai continué à souder sur mes ESC des connecteurs T160. Cette étape est longue est fastidieuse, car la soudure doit être propre afin d'éviter les courts circuits et les risques d'électrocution. J'ai ensuite fait chauffer les gaines thermoformables sur mes soudures afin de les protéger.

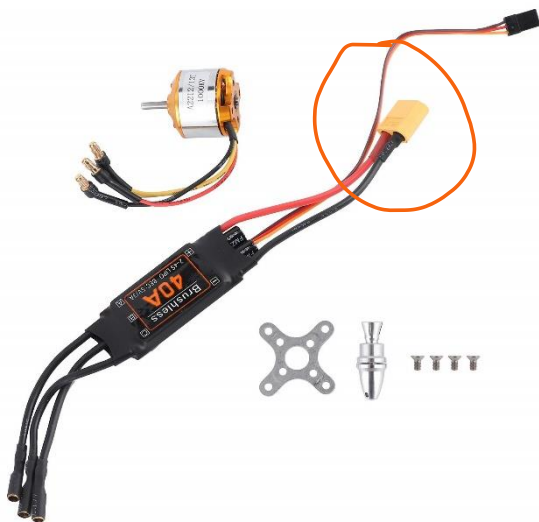


Figure 1 : ESC avec un connecteur T160.

Ensuite, pendant que Léo se renseignait sur la Arduino Esplora, de mon côté j'ai réfléchi à l'étanchéité, et nous avons fait le choix de relier nos ESC (dans le boîtier) à nos moteurs, par le biais de gaine épaisse et étanche de 1cm de diamètre. Il y aura une gaine par moteurs, toutes s'insérant dans le boîtier électronique par la partie postérieure.

Pendant la suite de la séance, j'ai donc dénudé puis soudé ces gaines aux connecteurs de mes ESC.