

# Computación Aplicada Re muestreo

Integrantes: Ramon Canales

Víctor Bacon

Alejandro Zúñiga

Carlos contreras

# Re muestreo 4 cada minutos

RESULTSEXPLORE

Back To Work

	Corriente	Presión C. Eje	Tº Retorno	Tº socket Linner	Tº Excéntrica	Tº Alimentación	Tº Desc. C. Eje	Salto anillo A	Salto anillo B	Salto anillo C	Salto anillo D	Nivel Taza	Setting	Estado de salud
Tiempo														
2017-07-01 08:00:00	67.053070	362.781250	39.607815	36.288490	55.492577	34.394260	34.886993	7.641797	10.317187	6.255078	14.703516	40.268482	28.600006	operativo
2017-07-01 08:02:00	59.177505	387.683594	39.496250	36.196407	55.340359	34.049610	34.832542	7.492578	9.986719	5.973028	13.184766	40.798763	28.600006	operativo
2017-07-01 08:04:00	63.528282	305.914062	39.351486	36.129932	55.478226	33.914143	34.774769	7.526172	10.844141	6.708594	14.612500	40.994202	28.600006	operativo
2017-07-01 08:06:00	65.614792	360.429688	39.309650	36.000206	55.266884	33.769375	34.651253	7.255859	9.587110	6.538281	13.705859	40.185005	28.600006	operativo
2017-07-01 08:08:00	68.345924	318.992188	39.190121	36.005245	55.601650	33.665783	34.540352	7.751172	10.176172	7.362891	14.808594	40.913494	28.600006	operativo
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
2019-05-06 12:34:00	0.000000	217.148438	34.072269	35.137676	41.315334	32.226566	29.100393	0.087891	0.275391	0.082031	0.305664	27.349173	51.299965	operativo
2019-05-06 12:36:00	0.000000	210.371094	34.305470	35.364925	41.157520	33.551567	28.854691	0.134766	0.360352	0.125000	0.437500	28.305700	51.299965	operativo
2019-05-06 12:38:00	0.000000	208.222656	34.530472	35.413589	41.037106	34.060547	28.853909	0.140625	0.392578	0.177734	0.459961	0.260094	51.299965	operativo
2019-05-06 12:40:00	0.000000	205.507812	34.852345	35.491409	40.935600	34.508595	28.867971	0.125000	0.342773	0.158203	0.433594	28.762465	51.299965	operativo
2019-05-06 12:42:00	0.000000	203.242188	35.078518	35.553905	40.833134	34.734375	28.859299	-0.054688	-0.037109	-0.023438	0.001953	28.078117	51.299965	operativo

255385 rows x 14 columns

# Re muestreo cada 10 minutos

	Corriente	Presión C. Eje	Tº Retorno	Tº socket Linner	Tº Excéntrica	Tº Alimentación	Tº Desc. C. Eje	Salto anillo A	Salto anillo B	Salto anillo C	Salto anillo D	Nivel Taza	Setting
Tiempo													
2017-07-01 08:00:00	65.614792	360.429688	39.351486	36.129932	55.478226	33.914143	34.774769	7.526172	10.176172	6.538281	14.612500	40.798763	28.600006
2017-07-01 08:10:00	52.561611	387.011719	39.659943	35.908829	55.137192	34.449379	34.569572	6.293750	8.341797	5.827734	12.464453	38.974487	28.600006
2017-07-01 08:20:00	65.644432	306.667969	42.053226	38.995934	57.199997	37.948986	35.909653	7.358984	9.116015	6.432422	13.152344	40.584854	28.500004
2017-07-01 08:30:00	76.359970	285.066406	43.551682	40.604839	58.717239	39.608479	37.160744	7.533984	9.640234	6.810156	13.813281	41.308098	28.500004
2017-07-01 08:40:00	70.831352	272.929688	44.741016	41.483253	59.246632	40.812424	38.196682	8.085156	10.030078	7.085938	14.144922	42.295925	28.500004
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
2019-05-06 12:00:00	0.000000	185.292969	37.480862	38.307560	46.146549	34.867580	32.408596	0.136719	0.364258	0.156250	0.394531	1.933178	51.299965
2019-05-06 12:10:00	0.000000	201.152344	35.710941	36.933788	43.825714	33.360939	30.933596	0.132812	0.350586	0.137695	0.394531	5.386281	51.299965
2019-05-06 12:20:00	0.000000	208.339844	34.852348	35.995533	42.387444	32.740234	29.920315	0.089844	0.289062	0.126953	0.373047	27.383869	51.299965
2019-05-06 12:30:00	0.000000	216.435547	34.305470	35.364925	41.315334	32.388676	29.100393	0.099609	0.330078	0.125000	0.386719	27.480427	51.299965
2019-05-06 12:40:00	0.000000	204.375000	34.965431	35.522657	40.884367	34.621485	28.863635	0.035156	0.152832	0.067383	0.217773	28.420291	51.299965

97085 rows x 13 columns



# Re muestreo cada 12

	Corriente	Presión C. Eje	Tº Retorno	Tº socket Linner	Tº Excéntrica	Tº Alimentación	Tº Desc. C. Eje	Salto anillo A	Salto anillo B	Salto anillo C	Salto anillo D	Nivel Taza	Setting
Tiempo													
2017-07-01 08:00:00	6.633393e+01	352.291016	39.330568	36.067589	55.485401	33.841759	34.713011	7.509375	10.081446	6.396680	14.159180	40.533623	28.600006
2017-07-01 08:12:00	5.873533e+01	371.410156	40.237015	36.454180	55.306391	35.115929	34.984612	6.826367	8.688281	6.017188	12.778320	40.410822	28.500004
2017-07-01 08:24:00	7.330124e+01	306.683594	42.924143	39.803396	57.962978	38.862738	36.497345	7.344141	9.495117	6.327344	13.664258	40.086174	28.500004
2017-07-01 08:36:00	7.359566e+01	263.185547	44.400021	41.389423	59.253897	40.636448	37.869467	7.599805	9.619336	7.019141	13.967968	41.802011	28.500004
2017-07-01 08:48:00	7.216714e+01	300.306641	43.409241	40.016947	57.069795	37.751429	38.141232	7.640020	9.582422	6.680078	13.574414	41.188478	28.500004
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
2019-05-06 11:48:00	3.816504e-28	191.533203	40.859182	39.509026	53.035002	38.809961	33.665823	0.247559	0.545898	0.271484	0.688477	12.427644	51.299965
2019-05-06 12:00:00	0.000000e+00	187.421875	37.240042	38.162100	45.844812	34.772854	32.221487	0.134766	0.362793	0.154785	0.394531	3.659730	51.299965
2019-05-06 12:12:00	0.000000e+00	203.500977	35.421877	36.641315	43.335768	33.321487	30.623049	0.122070	0.319824	0.126465	0.371094	11.449250	51.299965
2019-05-06 12:24:00	0.000000e+00	214.321289	34.453516	35.566711	41.824305	32.437502	29.482814	0.099609	0.300594	0.122559	0.379883	27.432148	51.299965
2019-05-06 12:36:00	0.000000e+00	206.865234	34.691408	35.452499	40.986353	34.284571	28.856995	0.129883	0.351562	0.141602	0.435547	28.191909	51.299965

80904 rows x 13 columns

# Conclusión

- Durante la vida útil de una herramienta o equipo, ya sea a nivel industrial o minero. Es fundamental tener siempre un seguimiento acerca de su funcionamiento para así evitar a toda costa que se generen fallas. Es por esto que se trabajan con distintas plataformas, en este caso estamos utilizando anaconda. Estamos evaluando un Chancador utilizado en la industria minera, a través de distintos datos, a continuación se mostrará la evaluación final.
- EVALUACIÓN FINAL:
- El estudio realizado nos detecta que al comparar los minutos que tomamos como referencia, en este caso cada 4 min, 10 min y 12 min. Pudimos verificar que pasando cada vez más tiempo los componentes presentan mayor desgaste por ende se producen más anomalías. Para corroborar esta hipótesis tomamos como ejemplo la  $T^{\circ}$  de retorno que al transcurrir el tiempo la diferencia fue de  $0.68^{\circ}\text{C}$ .