

## Parámetros del proceso Krauss Maffei MC6

	Cliente:		Producto 1:		Num. Cav th 1:		
	Maquina:		Producto 2:		Num. Cav real 1:		
	Arch/Disq:		Molde:		Num. Cav th 2:		
	Fecha Rev:		Resina:		Num. Cav real 2:		
REGISTRO DE PARAMETROS			Pigmento:		% de Pigmento:		
CREADO POR:				EDITADO POR:			
ABRIR/CERRAR MOLDE							
Carrera de Apertura mm	Cerrar Molde					Fuerza de Cierre : kN mm	Duración Max de Lim. de F de Desplazamiento seg
	1	2	3	4	5		
	F						
	V				%		
	S				mm		
	Abrir Molde					Posición de apertura de molde para arranque de extracción mm	
	5	4	3	2	1		
	V				%		
S				mm			
EXPULSORES							
Salida Expulsor							Carrera del grupo mm  Avance  Velocidad 1 mm/s Punto de conmut mm Velocidad 2 mm/s  Retroceso  Velocidad 1 mm/s Punto de conmut mm Velocidad 2 mm/s
1	2		Arranque por la posición del molde		mm		
F		kN	Tiempo de retardo por avance		seg		
V		mm/s	Avance del expulsor en func. del tiempo		seg		
S		mm	Mantener expulsor adelante		seg		
Salida Expulsor			Carrera con vibraciones		mm		
1	2		Contador de vibraciones		num		
F		kN					
V		mm/s					
S		mm					
Noyos							
Activo		S. Robot	Salida de Noyos		Entrada de Noyos		
Noyos Hidr. PPMM	Noyo 1		P	Q	P	Q	
	Noyo 2						
	Expulsor						
Noyos Neum. PPMM	Noyo 1						
Noyos Neum. PPMF	Noyo 1						
Noyos Hidr. PPMF	Noyo 1						
T. de Ciclo Cot:	100	seg	Peso Colada	3.27 g	Cap Secador:	100 Lts	
Superv. Ciclo:	60	seg	Peso pieza 1:	15.13 g	Diametro Huisillo	mm	
Prog Robot:	NA		Peso pieza 2:	0 g	Volumen max:	cm³	
Tipo de Proceso:	AUTOMATICO		Nariz 1 apoyada:	Si	T. de residencia	min	
Seg. de Piezas:		Pzs	Diam. Nariz 1:	"1/8	Volumen Carga:	cm³	
% de balanceo	NA	%	Tipo de Nariz 1:	Redonda nylon	Peso de Disparo:	gr	
Comentario: Revisar tolerancias en la hoja de "Checklist de Procesos". El parámetro de la BRIDA puede variar entre un rango de 20° y 100° C.							
CUIDADO: Los cambios deben quedar registrados							
Comentarios:					Secado min(Lts)		
					Consumo(Lts x H)		
					Rate(Pzas x H)		
Fecha/Hora	Autor	Parametro Cambiado		Motivo	Resultado	T Ciclo	Comentarios