

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

PHẦN MỀM GHI DỮ LIỆU CÂN
KAWASHIMA2

MỤC LỤC

MỤC LỤC.....	2
LỊCH SỬ PHIÊN BẢN.....	3
I. LIÊN HỆ HỖ TRỢ.....	1
II. GIỚI THIỆU HỆ THỐNG	2
III. BẮT ĐẦU NHANH.....	3
3.1. Khởi động nhanh hệ thống	3
3.2. Các tín hiệu cảnh báo	3
IV. GIAO DIỆN NGƯỜI DÙNG.....	5
4.1. Home.....	5
4.2. Master Data	7
4.3. Synthetic	7
4.4. Report.....	8
4.5. Setting	9
V. XỬ LÝ SỰ CỐ KHẨN CẤP	10
5.1. Không thấy dữ liệu cân	10
5.2. App mất kết nối PLC	10

LỊCH SỬ PHIÊN BẢN

Tên	Ngày tạo	Nội dung	Phiên bản
Create	27/11/2023	First version	V1.0.0

I. LIÊN HỆ HỖ TRỢ

Mọi sự cố trong quá trình sử dụng sản phẩm, vui lòng liên hệ với chúng tôi qua các kênh sau:



Hoặc quét QR code sau:



II. GIỚI THIỆU HỆ THỐNG

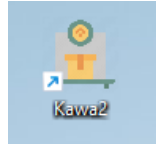
Phần mềm Check Weigher dùng để ghi lại giá trị cân của sản phẩm đi qua cân động. Phần mềm Check Weigher bao gồm các Tab sau:

- **Tab Dashboard:** Hiện thị Overview tổng quan giá trị cân, biểu đồ phân tích xu hướng và phân bố khối lượng của sản phẩm tương ứng.
- **Tab Master Data:** Thêm thông tin sản phẩm của line sản xuất.
- **Tab Synthetic:** Tra cứu thông tin sản phẩm.
- **Tab Report:** Xuất report theo ngày, sản phẩm (FGs code) và ca.
- **Tab Setting:**
 - + **Setting Line:** Nhập thông tin ca bao gồm thông tin người vận hành OP, QC, TC. Thông tin sản phẩm (FGs và Lô bảo bì). Ngoài ra để cài đặt số ngày an toàn, ngày chất lượng, target OLE, target OR và đường dẫn xuất report tự động.
 - + **Setting Thiết bị:** Nhập địa chỉ PLC và Port của PLC.

III. BẮT ĐẦU NHANH

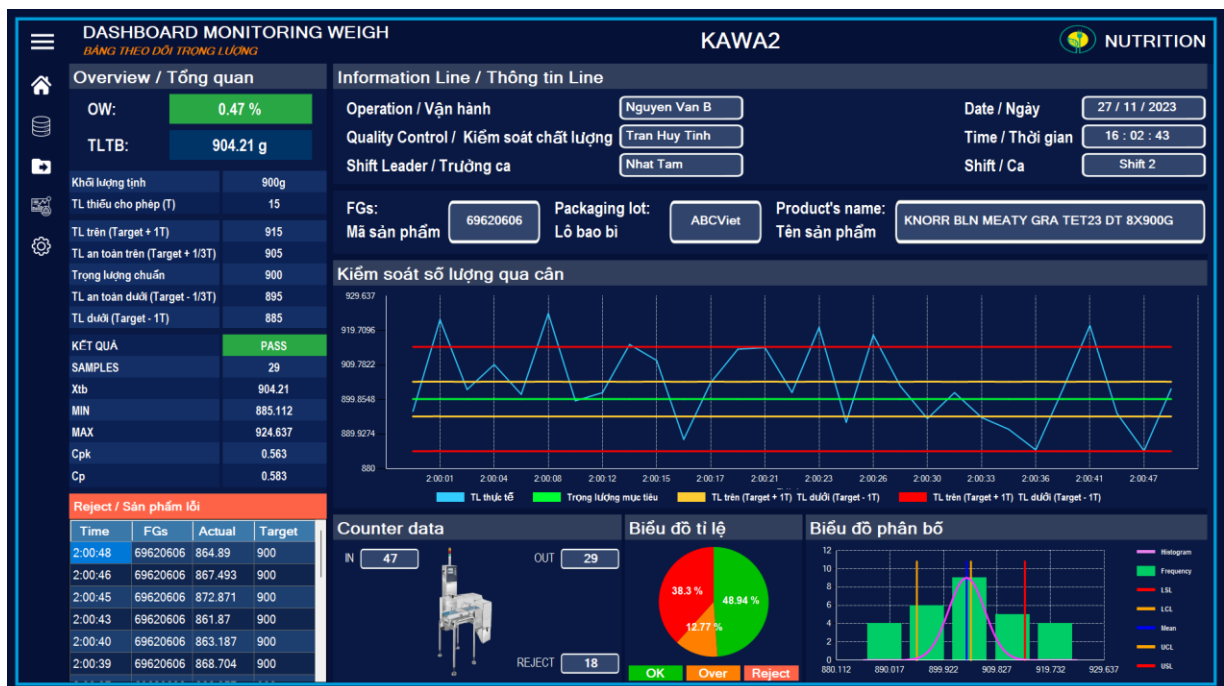
3.1. Khởi động nhanh hệ thống

Mặc định, **phần mềm hệ thống sẽ tự động khởi động khi có điện**. Trong trường hợp người dùng tắt chương trình giao diện hoặc phần mềm không tự động hiển thị, có thể bật thủ công bằng cách nhấn vào icon chương trình trên màn hình desktop:



Hình 3.1: Icon App trên Desktop

Ngay khi khởi động thành công phần mềm hệ thống, người ta có thể thấy được màn hình Home như sau:



Hình 3.2: Giao diện màn hình Home

Thông thường, màn hình trang Home sẽ được hiển thị trong suốt quá trình hoạt động của hệ thống. Để sử dụng các tính năng khác của hệ thống, vui lòng tham khảo phần [IV. Giao diện người dùng – Trang 6]

3.2. Các tín hiệu cảnh báo

Trong quá trình hoạt động của hệ thống, người dùng cần nắm rõ các tín hiệu cảnh báo sau:

- Trường hợp thông báo hiển thị: app mất connect PLC.
- Trường hợp thông báo mất hiển thị: app đang connect PLC thành công.



Bảo hiệu trạng thái kết nối PLC

Hình 3.3: Trạng thái cảnh báo mất connect PLC

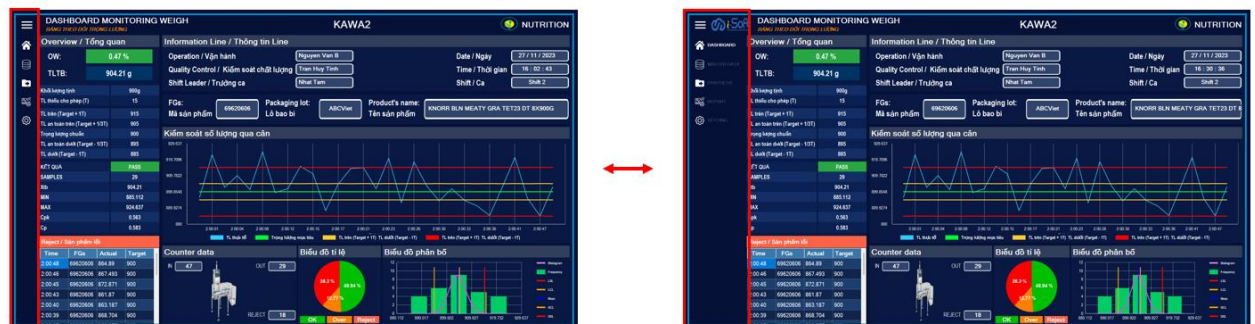
IV. GIAO DIỆN NGƯỜI DÙNG

4.1. Home



Hình 4.1: Màn hình Home

Có nút bấm Menu dùng để mở rộng Tab chức năng, cụ thể như mô tả sau



Hình 4.2: Trạng thái trang Home khi bấm nút Menu

Trang Home hiển thị các thông tin sau:

a) Overview giá trị cân sản phẩm bao gồm các giá trị:

- % giá trị OW
- TLTB (Trọng lượng trung bình)

Thông tin sản phẩm

- ✓ Khối lượng tịnh sản phẩm hiện tại
- ✓ TL (Trọng lượng) thiếu cho phép (T)

- ✓ TL trên (Target + T)
- ✓ TL an toàn trên (Target + 1/3 T)
- ✓ Target sản phẩm.
- ✓ TL an toàn dưới (Target – 1/3 T)
- ✓ TL dưới (Target – T)

Kết quả khối lượng cân của lô hàng hiện tại

- ✓ Kết quả (PASS khi TLTB \geq Target và ngược lại là FAIL)
- ✓ Sample: tổng số mẫu cân hiện tại
- ✓ Xtb: Giá trị cân trung bình
- ✓ Min: Giá trị cân thấp nhất trong lô hàng
- ✓ Max: Giá trị cân cao nhất trong lô hàng
- ✓ Cpk : Giá trị Cpk của lô hàng
- ✓ Cp: Giá trị Cp của lô hàng

b) Thông tin ca hiện tại:

- ✓ Operator/Người vận hàng
- ✓ Quality Control/ Tên người đại diện bộ phận chất lượng
- ✓ Shift Leader/ Tổ trưởng ca
- ✓ Ngày, giờ, ca hiện tại

c) Thông tin sản phẩm hiện tại:

- ✓ FGs / Mã sản phẩm
- ✓ Product's name / Tên sản phẩm
- ✓ Packaging lot / Lô bao bì

d) Chart Control giá trị cân cho biết xu hướng giá trị cân trong khoảng đặt ra.

e) Biểu đồ tỉ lệ giá trị Ok, Over, Reject

f) Biểu đồ phân bố

g) Counter Data đếm số sản phẩm vào(**in**) / ra(**out**) và sản phẩm loại bỏ (**reject**)

h) Thông tin các sản phẩm Reject trong ca hiện tại.

4.2. Master Data

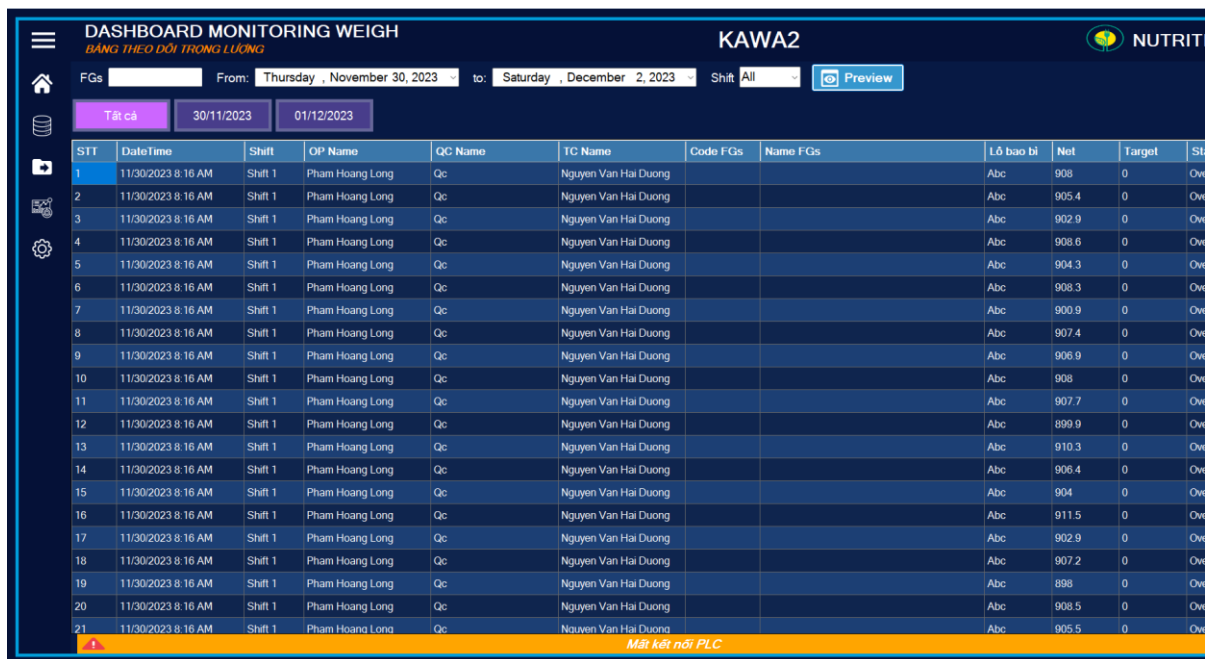
Cho phép import file excel chứa thông tin các sản phẩm của Line để phần mềm lấy các giá trị cài đặt.

Bấm nút **Import Excel** để chọn file excel cần import.

Sau khi phần mềm load các thông tin xong thì bấm **Save** để lưu trữ vào CSDL.

Chú ý: File excel import phải đúng format thì phần mềm mới đọc được các giá trị đúng tương ứng (file này do nhà máy quản lý và không thay đổi, nếu thay đổi phải liên hệ nhà thầu để trao đổi tránh lỗi trong quá trình vận hành).

4.3. Synthetic



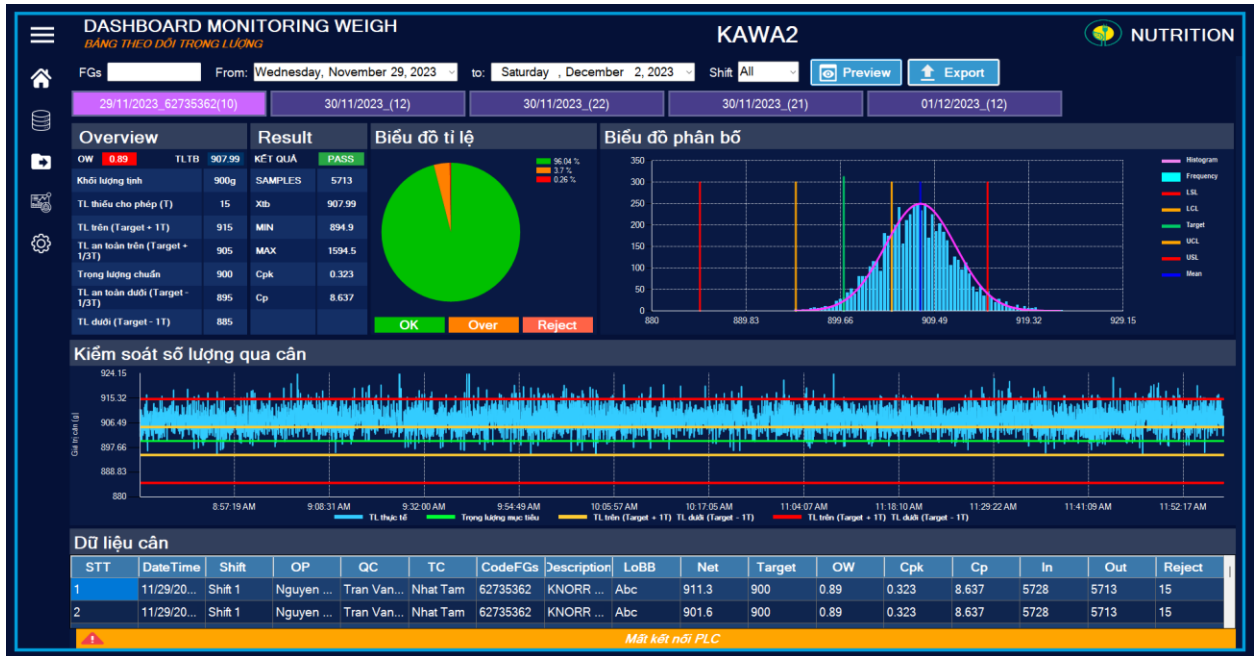
STT	DateTime	Shift	OP Name	QC Name	TC Name	Code FGs	Name FGs	Lô bao bì	Net	Target	St
1	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	908	0	Ow
2	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	905.4	0	Ow
3	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	902.9	0	Ow
4	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	908.6	0	Ow
5	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	904.3	0	Ow
6	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	908.3	0	Ow
7	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	900.9	0	Ow
8	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	907.4	0	Ow
9	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	906.9	0	Ow
10	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	908	0	Ow
11	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	907.7	0	Ow
12	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	899.9	0	Ow
13	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	910.3	0	Ow
14	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	906.4	0	Ow
15	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	904	0	Ow
16	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	911.5	0	Ow
17	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	902.9	0	Ow
18	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	907.2	0	Ow
19	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	898	0	Ow
20	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	908.5	0	Ow
21	11/30/2023 8:16 AM	Shift 1	Pham Hoang Long	Qc	Nguyen Van Hai Duong			Abc	905.5	0	Ow

Hình 4.3: Giao diện trang Synthetic

Cho phép tra cứu các giá trị cân tương ứng với các filter:

- (1) Theo FGs sản phẩm
- (2) Ngày bắt đầu tra cứu
- (3) Ngày kết thúc tra cứu
- (4) Chọn ca cần tra cứu
- (5) Nút nhấn bắt đầu lọc dữ liệu
- (6) Vị trí hiển thị các mã FGs các sản phẩm tương ứng giá trị filter

4.4. Report



Hình 4.4: Giao diện trang Report

Cho phép xuất report giá trị cân

Tương tự trang Synthetic cũng nhập các giá trị Filter rồi bấm nút **Preview** để xem trước và bấm **Export** để xuất report.

Chú ý: Khi nhấn nút sẽ cho phép người dùng chọn đường dẫn chứa file report.

4.5. Setting

The screenshot shows the 'DASHBOARD MONITORING WEIGH' interface for 'KAWA2'. It includes sections for 'SHIFT INFO/THÔNG TIN CA', 'PRODUCT INFO/THÔNG TIN SẢN PHẨM', 'SAFETY/AN TOÀN', 'QUALITY/CHẤT LƯỢNG', 'Cài đặt User', and 'Cài đặt đường dẫn Report và Database'. The interface is in Vietnamese and contains various input fields, dropdown menus, and buttons for saving and changing settings.

Hình 4.5: Giao diện trang Setting

Trang này cho phép cài đặt thông tin Line của ca hiện tại bao gồm:

- ✓ Tên người vận hành OP, QC, TC
- ✓ Thông tin sản phẩm FGs, Lô Bao bì (*Chú ý: chỉ cần nhập FGs sẽ tự động ra Tên sản phẩm, nếu tên sản phẩm ra NAN tức nghĩa là mã FGs không tồn tại trong CSDL mà Master Data được import vào.*)
- ✓ Ngày an toàn, ngày chất lượng.
- ✓ Đặt giá trị Target OLE, Target OR
- ✓ Địa chỉ IP và Port của PLC
- ✓ Path report: Nơi sẽ lưu thông tin report tự động sau mỗi ca.

Sau khi nhập, chọn thì bấm **Save** để lưu.

V. XỬ LÝ SỰ CỐ KHẨN CẤP

Trong quá trình vận hành, app có thể gặp một số sự cố và cách giải quyết sau đây:

5.1. Không thấy dữ liệu cân

5.1.1. Hiện tượng

Line đang chạy mà không thấy data trên giao diện dashboard

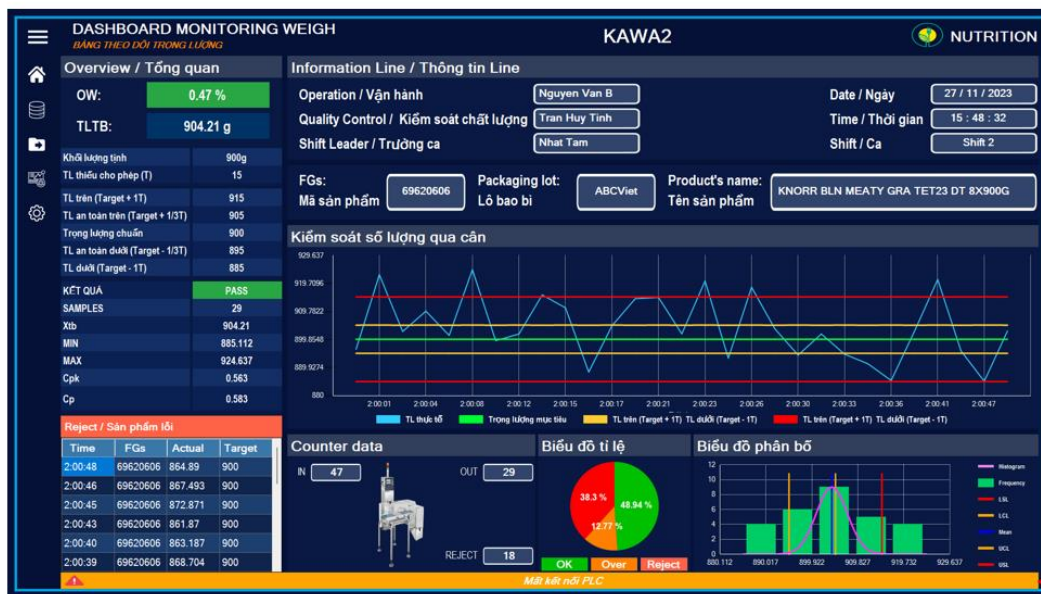
5.1.2. Nguyên nhân dự đoán và cách Khắc phục

STT	Tên nguyên nhân	Cách khắc phục
1	Chọn sai sản phẩm chạy hiện tại	Chọn đúng sản phẩm chạy hiện tại
2	PLC bị Error	Reset PLC (Tủ PLC ALC), bấm reset đến khi đèn đỏ error PLC hết đỏ

5.2. App mất kết nối PLC

5.2.1. Hiện tượng

Có thông báo hiển thị trên App



Hình 5.1 Trạng thái App khi mất kết nối PLC

5.2.2. Nguyên nhân dự đoán và cách khắc phục

STT	Tên nguyên nhân	Cách khắc phục
1	PLC bị mất nguồn	Kiểm tra nguồn PLC
2	Sai địa chỉ IP hoặc Port PLC	Kiểm tra và cài đặt lại trong trang Setting, trường hợp IP, Port đúng mà vẫn có lỗi thường do có thiết bị khác sử dụng chung Port nên làm App không thể connect. (liên hệ Vuletech để được hỗ trợ)

Nếu đã thử các cách trên mà vẫn chưa khắc phục lỗi, xin vui lòng liên hệ **Công ty TNHH Công Nghệ Vũ Lê hoặc SĐT 0362922403 để khắc phục nhanh nhất**