TB_Planning.xlsx 05.05.2023

N°	Des	cription	on	Effort estimé [h]	s.1	s.2	s.3	s.4	s.5	s.6	s.7	s.8	s.9	s.10	s.11	Consommé [h]	Reste à faire [h]	Delta
T10	Rec	nerch	e et développement								i –		i –	i –	i –	0	0	0.0
T10.10			me de vision													0	0	0.0
T10.10.10			Eclairage nécessaire détection de trace d'hydrocarbure	10	5	13	1.8									19.75	-9.75	0.0
T10.10.20			Capteur correspondant selon éclairage	10												2.1		0.0
T10.20			rvation sur le terrain													0		0.0
T10.20.10			Prise de mesure sur la remorque	1	0.5	0.8			1							2.25	-1.25	0.0
T10.20.20			Observation des possibilités d'installation sur remorque	1	-	0.3										0.25	0.75	0.0
T10.20.30			Capture d'image de référence	3												0	3	0.0
T10.30			ge de la télécommande													0	0	0.0
T10.30.10			Méthode de pression sur les boutons	5	2	1										3		0.0
T10.30.20			Placement de la télécommande dans le système	5	_								1	1		0		0.0
T10.30.30			Contrôle des vérins/moteurs de pilotage	5												0	5	0.0
T10.40			ur vidéo co-pilote													0		0.0
T10.40.10			Recherche d'une solution pour retour vidéo co-pilote	7	1								 	1		1	6	0.0
T20	Svst		de vision	•	Ė								1		1			0.0
T20.10		Eclai														0		0.0
T20.10.10			Sélection et commande de l'éclairage	5		0.5							†			0.5		0.0
T20.10.10			Préparation de l'éclairage, branchement et prémontage	5		0.0	2	2.5	8	8.5	21	t	t —	t —	†	42		0.0
T20.10.30			Montage sur remorque du système d'éclairage	2	_				Ť		<u> </u>	6.5				6.5	-4.5	0.0
T20.10.30		Capt						\vdash			t	1 3.5	1			0.5		0.0
T20.20.10			Sélection et commande du capteur	10	3	1.5										4.5		0.0
T20.20.20			Sélection et commande du boitier d'acquisition	10		1					t	t	t			4.0		0.0
T20.20.30			Préparation du capteur, branchement et prémontage	5		•	1				3		 			4	1	0.0
T20.20.40			Programme de capteur, branchement et premontage	5			5.8			4	Ť	13	26	 	†	49.14	-44.14	0.0
T20.20.50			Programme de détection des traces	30			8.1	5.8		_		10	13	17	—	43.5	-13.5	0.0
T20.20.60			Montage sur remorque du capteur et son boitier	5	_		0.1	0.0				5	10	.,		5	0	0.0
T20.30			ode de fixation									-	1			0	0	0.0
T20.30.10			Développer une méthode de fixation simple et résistante	15				7	6.5		4.5					17.9		0.0
T20.30.10			Définir et commander le matériel	6				-	0.5		7.5		1	1		17.5		0.0
T20.30.30			Montage des éléments	4								11	 			11		0.0
T30	Con		de la télécommande	-									 				· ·	0.0
T20.30.10			nneurs										1		<u> </u>	0		0.0
T30.10.10			Sélection et commande des actionneurs	8				4.7	2.6							7.28		0.0
T30.10.20			Montage sur support	4				4.7	2.0				1	1		7.20		0.0
T30.20			de pilotage										 	 	<u> </u>	0	7	0.0
T30.20.10			Sélection et commande de la carte	8									 	 		0	Ů	0.0
T30.20.10			Communication avec le système de vision	20									 	 	<u> </u>	0		0.0
T30.20.30			Programme de pilotage de la télécommande	15			2							21	5	28.25	-13.25	0.0
T30.30			on et installation sur remorque	10									1		۲	20.20	0	0.0
T30.30.10			Définir une méthode de fixation et d'installation	12									 	 		0		0.0
T30.30.20			Sélection et commande des fixations	8												0		0.0
T30.20.30			Installation sur la remoque	3									1			0		0.0
T40	Reto	ur vi														0	0	0.0
T40.10			ay co-pilote										1			0		0.0
T40.10.10			Définir un affichage	10	3									t —	†	3		0.0
T40.10.20			Sélectionner et commander l'affichage	10										t —	t	1	9	0.0
T40.10.30			Communication avec le système de vision	20											_	1		0.0
T40.10.40	\vdash		Affichage du retour sur le display	15		6	12	\vdash	—		\vdash					17.5		0.0
T50	Gest		e projet & livrable	10	1	۳	12	\vdash			 					17.5	-2.5	0.0
T50.10			vue avec M.Bressy	12	1.3	1	1	2	2.7	1.8	1		1.3	0.5	0.8	13.21	-1.21	0.0
T50.20		Plant		5		1	1			1.0			1.0	0.0	0.0	7	-1.21	0.0
T50.30			ire du rapport	40	_	6.5	3.8	15	6.9	24			7.9	10	8.5	92.76		0.0
T50.40			entation intermédiaire + préparation	8		0.0	0.0	8.5		24			7.5	10	0.0	20.45	-12.45	0.0
T50.50		Poste		5				0.0	12		\vdash	\vdash	 	\vdash		20.43		0.0
T50.60			o du fonctionnement + montage	6				\vdash			\vdash	\vdash	+	+		0		0.0
			ction d'un manuel d'utilisation	7							\vdash	\vdash	 	 			7	0.0
T50.70			entation finale + préparation	15							t	t	 	1		0	,	0.0
T50.80			au propre du push final	20				H	-		 	 	1		20	19.5		0.0
. 55.66	тот		aa propro aa paori iiilai	400		33	38	46	39	38	30	36	49	48		426.34		0.0
	1101	-L		400	- 51	55	50	70	59	50	1 30	1 30	73	1 70	1 54	420.54	-20.34	0.0