



LEYENDA				
ICONO	NOMBRE	MATERIAL	FABRICACIÓN	TOLERANCIA
	PIEZA BOLSA	Nylon impermeable	Cortar 2 láminas iguales a partir del material de aproximadamente 600x300 mm, que serán procesadas más adelante. La pieza representada en el plano será obtenida según se indica en las instrucciones.	±1%
	PCB P1 envuelta		Con una carcasa de filamento de policarbo fabricado con impresión 3D, proteger debidamente la placa de circuito impreso PCB P1 con todos los componentes correspondientes indicados en el plano 01 A.	±2%
	PCB P2 01-05 envuelta		Con una carcasa de filamento de policarbo fabricado con impresión 3D para cada placa, proteger debidamente las placas de circuito impreso PCB P2 01-05 con todos los componentes correspondientes indicados en el plano 01 A.	±2%
	CONEXIONES		Conexiones formadas entre las PCB P1 y PCB P2 01-05.	±10%

INSTRUCCIONES DE MONTAJE TRAS OBTENER LAS PIEZAS

1. Marcar la forma de la figura de la PIEZA BOLSA sobre ambas láminas de nylon (utilizando por ejemplo tiza). Estos serán los CONTORNO01 y CONTORNO02 de la futura PIEZA BOLSA tal y como está representada en el plano.
2. Colocar los componentes sobre una de las láminas en las posiciones indicadas en el plano, de tal forma que el centro aproximado de la figura coincida con la posición indicada (PCB P2 01 y PCB P2 03 deben colocarse de manera simétrica respecto al eje central de la "T").
3. Colocar la segunda lámina de nylon de manera que la marca coincida.
4. Marcar los contornos de las posiciones de los componentes sobre la lámina superior. Estos serán los CONTORNOS03 y deben encontrarse a aproximadamente 20 mm de los componentes para no dañarlos con calor en pasos posteriores. Calentar estos contornos entre 80 y 100°C, con el objetivo de fijar los componentes en sus posiciones correspondientes. No es necesario contornear las conexiones entre las PCB P1 y PCB P2 01-05. Evitar calentar los cables en todo momento.
5. Sellar el CONTORNO01 al CONTORNO02 con un corte usando fillos calentados entre 80 y 100°C siguiendo la marca del contorno externa, de tal forma que no queden huecos libres en el contorno de la bolsa, a excepción del puerto de carga y el interruptor salientes de la PCB P1. El sellado deberá estar a entre 10 y 20 mm de estas piezas para evitar dañarlas a la vez que dejando el mínimo espacio posible sin sellar.

		UNIVERSIDAD DE MÁLAGA	
		TÍTULO: Desarrollo de un chaleco inteligente con sensores integrados para la monitorización de la postura	
PROMOTOR: Ergobach		LOCALIZACIÓN: Blvr. Louis Pasteur, 35, 29010 Málaga	
PLANO Nº: 01 B		Componentes electrónicos (B: Montaje y recubiertos)	
AUTOR: Viktor Yosava Zinkovskyi	REVISOR:	ESCALA: 1:5	COTAS EN: mm
TITULACIÓN: Ingeniería de la Salud		FECHA: 18/05/2023	AUTOR: Viktor Yosava Zinkovskyi REVISOR: Fdo.: Nombre, apellidos y firma