



fecha creación: julio 2015
última revisión: noviembre 2020

pàg. 1/2

TRADECOTE 2 COMP.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

DEFINICION

TRADECOTE es un revestimiento epoxi de 2 comp. al agua solamente para interiores.

Especialmente desarrollado para garajes, aparcamientos, centros comerciales, salas blancas, hospitales, depositos, laboratorios, industrias alimentarias...

Apto para la industria alimentaria (RE 10/2011)

Núm. RSIPAC 39.04942/CAT - RGSEAA 39.03383/B

Migración máx. Final: >3 mg./dm² (EN1186)

PROPIEDADES

TRADECOTE es un revestimiento profesional para interiores.

Se puede aplicar en suelos, techos y paredes.

Sobre metal, aplicaremos previamente RUSTOP (v. ficha técnica) como sistema antioxidante.

SOPORTES

Todos, excepto los flexibles

SISTEMAS

Añadiremos agua al comp. A y mezclaremos con un batidor electrico. Después añadiremos lentamente el comp. B al mismo tiempo que lo continuaremos mezclando, hasta que quede todo homogéneo.

Después de mezclar 3 minutos es necesario dejar reposar el producto 5 minutos para evitar la formación de burbujas de aire.

Aplicar una primera capa de TRADECOTE a rodillo de pelo corto con una dilución máx. Del 3% (para superficies porosas se puede diluir un 10% con agua) estará seco al tacto en 12h. a 20 C. Transcurridas 24h. (48h. En temperaturas inferiores a los 10 C) y antes de las 72 h., cuando se inicie la catalización, dar la segunda capa de TRADECOTE a rodillo de pelo corto o airless, con una dilución máx. del 3% de agua.

No añadiremos agua después de mezclar los dos componentes.

fecha creación: julio 2015
última revisión: noviembre 2020

pág. 2/2

TRADECOTE 2 COMP.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CONDICIONES DE APLICACION

Soporte seco desengrasado y libre de polvo
Aplicar a temperatura ambiente. Min. 10 C - Máx. 30 C
H.R. Máx. 80%

DILUCION

Aplicar a brocha, rodillo de pelo corto o airless

LIMPIEZA

Agua (máx. 10%)

CONSUMOS

Agua

PARTICULARIDADES

3 m²/kg (4 m²/l.) ciclo de las dos capas

Relación en volumen: 5 A : 1 B (860 gr. A : 140 gr. B)

Debido a la gran diferencia de viscosidad entre componentes es necesario mezclar muy bien.

Una mezcla defectuosa puede producir daños (burbujas, catalización defectuosa, puntos blancos...)

Resistencia Taber a abrasión (ASTM D4060): <115 mg.

POT LIFE

2 h.

DATOS TECNICOS

ACABADO

Satinado (Gardner 50)

COLORES

Blanco, incoloro y carta RAL

DENSIDAD

1,45 Kg./l.

CONTENIDO EN SOLIDOS

65% en peso

50% en volumen

VISCOSIDAD

40-70 P

PUNTO DE INFLAMACION

No inflamable

TIEMPO DE SECADO

12 h. al tacto

repintado entre 24 y 72 h.

Endurece en 72 h. (transito ligero) y en una semana, hasta la catalización completa (tránsito pesado), es necesario proteger la aplicación.

CONTENIDO COV

Libre de COV

EMBALAJE

0,7 - 4 - 15 l.

ALMACENAJE

24 meses en un lugar seco y en su envase original.

Esta ficha técnica ha estado confeccionada según nuestra experiencia y es solamente una guía de utilización que en ningún caso puede ser utilizada como garantía.