

Entwicklung des Avionik-Thermal-Managements einer Experimentalrakete

cand. aer. Viktor Hoffmann

September 2025



Institut für Thermodynamik der Luft- und Raumfahrt der Universität Stuttgart

Direktor: Professor Dr.-Ing. B. Weigand



Universität Stuttgart

INSTITUT FÜR THERMODYNAMIK DER LUFT- UND RAUMFAHRT

Direktor: Professor Dr.-Ing. B. Weigand

Pfaffenwaldring 31, 70569 Stuttgart, Germany · http://www.itlr.uni-stuttgart.de



Bachelorarbeit

für Herrn cand, aer, Viktor Hoffmann

Entwicklung des Avionik-Thermal-Managements einer Experimentalrakete

Motivation und Zielsetzung:

Im Rahmen des Projekts BLAST der studentischen Arbeitsgruppe HyEnD e.V. wird für die neu entwickelte und leistungsstarke Avionik ein Thermal-Management-Konzept notwendig, das die Hardware während der gesamten Flugdauer auf einer sicheren Betriebstemperatur hält. Darunter fallen kritische Systeme wie die Flugcomputer, Telemetrie und Stromversorgung, deren Ausfall durch Überhitzung eine erfolgreiche Bergung verhindern kann, sowie sekundäre Komponenten wie Kameras. Bei der Entwicklung soll insbesondere auf Leichtbau und Ausfallsicherheit geachtet werden.

Zunächst sollen die Randbedingungen der Mission und die Anforderungen an das Thermal-Management mithilfe angemessener Annahmen festgestellt werden. Basierend darauf wird, durch eine Literaturrecherche zu bestehenden Methoden in der Luft- und Raumfahrtindustrie, eine Auswahl getroffen, die sowohl Leichtbau als auch Ausfallsicherheit maximiert. Für die ausgewählten Methoden soll anschließend eine Vorauslegung gemacht und durch Simulationen verifiziert werden.

Arbeitsschritte:

- Einarbeitung in die Thematik
- Festlegung der Randbedingungen und Anforderungen
- Literaturrecherche zu vorhandenen Thermal-Management-Methoden
- Auswahl, Konzeption und Vorauslegung geeigneter Methoden
- Simulation und Auswertung der gewählten Methoden zum Vergleich mit der Vorauslegung

Ort und Dauer der Arbeit:

Die Bachelorarbeit soll am ITLR sowie bei HyEndD durchgeführt und innerhalb eines Zeitraums von 4 Monaten abgeschlossen werden.

Betreuer:

Dr.-Ing. Christian Waidmann, ITLR

Ausgabe: 01.05.2025

Abgabe: 01.09.2025

Hiermit versichere ich, dass ich diese Bachelorarbeit selbstständig mit Unterstützung des Betreuers / der Betreuer angefertigt und keine anderen als die angegebenen

Quellen und Hilfsmittel verwendet habe.

Die Arbeit oder wesentliche Bestandteile davon sind weder an dieser noch an einer anderen Bildungseinrichtung bereits zur Erlangung eines Abschlusses eingereicht

worden.

Ich erkläre weiterhin, bei der Erstellung der Arbeit die einschlägigen Bestimmungen zum Urheberschutz fremder Beiträge entsprechend den Regeln guter wissenschaftlicher Praxis eingehalten zu haben. Soweit meine Arbeit fremde Beiträge (z.B. Bilder, Zeichnungen, Textpassagen etc.) enthält, habe ich diese Beiträge als solche gekennzeichnet (Zitat, Quellenangabe) und eventuell erforderlich gewordene Zustimmungen der Urheber zur Nutzung dieser Beiträge in meiner Arbeit eingeholt. Mir ist bekannt, dass ich im Falle einer schuldhaften Verletzung dieser Pflichten die daraus entstehenden Konsequenzen zu tragen habe.

litter Huffman

Ort, Datum, Unterschrift

Kurzzusammenfassung

Für das Projekt Biliquid launch and Space Technology (BLAST) der Hochschulgruppe Hybrid Engine Development (HyEnD) wird eine neue, kompakte und hochleistungsfähige Avionik entwickelt, die unter extremen Flugbedingungen arbeitet. Die in dieser Arbeit entwickelte Kühlung muss leicht, zuverlässig, wiederverwendbar und für eine maximale Gehäusetemperatur von $T_{\rm C} \leq 89,15\,^{\circ}{\rm C}$ während der gesamte Flugdauer ausgelegt sein. Basierend auf den Anforderungen und Flugbedingungen wurden drei Konzepte untersucht: reiner Radiator, reines Phase Change Material (PCM) und eine hybride Radiator-PCM-Lösung. Die Vorauslegung ergab, dass ein Radiator wegen aerodynamischer Aufheizung ungeeignet ist. Die hybride Lösung ist durch geometrische Verluste und hohe Luftwärmeströme mit 4,256 kg schwerer als ein einfaches PCM mit 0,347 kg. Simulationen der Außenströmung bestätigten trotz angenommener Vereinfachungen die Vorauslegungsergebnisse mit einer Masse des hybriden Radiator-PCM von 1,654 kg. Die reine PCM Simulation ergab jedoch eine Überschreitung der zulässigen Temperatur.

Abstract

For the BLAST project of the HyEnD university group, a new, compact, and high-performance avionics system is being developed to operate under demanding flight conditions. The cooling system developed in this work must be lightweight, reliable, reusable, and designed for a maximum case temperature of $T_{\rm C} \leq 89,15\,^{\circ}{\rm C}$ for the entire flightduration. Based on the requirements and flightconditions, three concepts were investigated: pure radiator, pure PCM, and a hybrid radiator-PCM solution. Preliminary design showed that a radiator is unsuitable due to aerodynamic heating. The hybrid solution is, according to the preliminary design, heavier at 4,256 kg due to geometric losses and high convective heat flux than a simple PCM at 0,347 kg. Simulations of the external flow confirmed the preliminary design results despite assumed simplifications with a mass of the hybrid radiator PCM of 1,654 kg. The pure PCM simulation resulted in temperatures exceeding the design requirement.

Inhaltsverzeichnis

K	urzzı	ısammenfassung	Ι
A	bbild	ungsverzeichnis	\mathbf{V}
Ta	belle	enverzeichnis	VII
Sy	mbo	olverzeichnis	VIII
1	Ein	führung	1
	1.1	Darstellung des Problems	1
	1.2	Zielsetzung der Arbeit	2
	1.3	Lösungsweg	2
2	Gru	ındlagen	3
	2.1	Sensible Wärme	3
	2.2	Latente Wärme	3
	2.3	Wärmeübertragung	4
		2.3.1 Wärmestrahlung	4
		2.3.2 Wärmeleitung	5
		2.3.3 Konvektion	5
	2.4	Simulation	7
3	Vor	auslegung	11
	3.1	Anforderungen	11
	3.2	Thermale Schnittstelle	12
		3.2.1 Heatpipes	14
		3.2.2 Wärmeleitbänder	15
		3.2.3 Gesamte Schnittstelle	17
	3.3	PCM	17
	3.4	Radiator	20
	3.5	PCM-Radiator-Hybrid	21
4	Sim	ulation	26
	11	PCM	26

	4.2 Aerodynamische Aufheizung	32
5	Zusammenfassung	39
6	Ausblick	41
$\mathbf{A}_{\mathbf{j}}$	ppendix	45

Abbildungsverzeichnis

3.1	Flugdaten der Trajektoriensimulation	13
3.2	Heatpipe Aufbau und Funktionsweise	14
3.3	Kommerziell erhältliche Wärmeleitbänder aus PGS (links), Kupfer und Aluminium [4]	16
3.4	Reduced Order Model (ROM) der thermalen Schnittstelle aus Heatpipe und Wärmeleitbändern. Hier sind nur 2 von 4 Wärmeleitbändern dargestellt	18
3.5	PCM-Wärmestrom ohne aerodynamische Aufheizung	22
3.6	PCM-Wärmestrom bei aerodynamischer Aufheizung	23
3.7	Konturlänge vom Staupunkt der Rakete bis zum Mittelpunkt des Radiators	23
3.8	Ablauf der Dimensionierung in der Vorauslegungs-Software. Pfeile stellen Abhängigkeiten dar.	24
3.9	Reynolds- und Prandtlzahl während kritischer Phase im Flug	24
3.10	PCM Wärmeströme während dem Flug	25
4.1	PCM Struktur und vereinfachtes Mesh	27
4.2	Effektive spezifische Wärmekapazität von n-Eicosan	28
4.3	Sensible spezifische Wärmekapazität von n-Eicosan	28
4.4	Approximiertes Beschleunigungsprofil	29
4.5	Flüssigkeitsanteil Konturen. Die Legende bezieht sich auf 4.5d	30
4.6	Konturen der statischen Temperatur. Die Legende bezieht sich auf 4.6d	30
4.7	Geschwindigkeitsvektoren der Konvektionswirbel einer, durch Nachbearbeitung, vervollständigten Zelle bei 900 s. Darstellung der weiteren	
	Zeitschritte ist in 6.5 zu finden.	31
4.8	Darstellung der Außensströmungssimulation mit Meshstruktur in grau, velocity inlet in blau, pressure outlet in rot, Symmetrien in gelb und	
	Partitionen der parallelisierung in lila	34
4.9	Schichtaufdickungen des Mesh an der Rakete	34
4.10	Spezifischer Wärmestrom an der Außenhaut bei maximalem dynami-	
	schen Druck, sowie 10 s davor, danach und 20 s danach	35
4.11	y+ Wert an der Außenhaut bei Maximaler dynamischer Druck (max Q),	
	sowie 10 s davor, danach und 20 s danach	36

4.12	PCM Wärmestrom während Flug mit Simulationsergebnissen und Fit	
	Kurve	37
4.13	max Q Konturen der Luft	38
6.1	Radiator Leistungskonturen nach Fläche und Temperatur	45
6.2	PCM Auslegung	46
6.3	Statische Temperaturkontur der Luft	52
6.4	Machzahlkontur der Luft	53
6.5	Konturen der statischen Temperatur. Die Legende bezieht sich auf 6.5d	54

Tabellenverzeichnis

3.1	Leistung der Avionik	12
3.2	Ampelbewertung von Materialien für Wärmeleitbänder	16
3.3	Ampelbewertung für Alkane als PCM [14]	19
3.4	AZ-93 Spezifikationen [1]	20
4.1	Stoffdaten für n-Eicosan	27
4.2	Flugzustände der vier Simulationen zur aerodynamischen Aufheizung.	32

Symbolverzeichnis

Lateinische Symbole

T	K	Temperatur
c	$\rm Jkg^{-1}K^{-1}$	Spezifische Wärmekapazität
C	$\rm Jkg^{-1}K^{-1}$	Beiwert
h	$\rm Jkg^{-1}$	Spezifische Schmelzenthalpie
Q	J	Wärme
$egin{array}{c} Q \ \dot{Q} \end{array}$	W	Wärmestrom
\dot{q}	${ m Wm^{-2}}$	Wärmestromdichte
m	kg	Masse
A	m^2	Fläche
S	${ m Nm^{-3}}$	Quellterm
R	$ m KW^{-1}$	Wärmeleitwiederstand
a	${\rm ms^{-1}}$	Lokale Schallgeschwindigkeit
U	$ m KW^{-1}$	Strömungsgeschwindigkeit
u	$ m KW^{-1}$	Strömungsgeschwindigkeit
g	$ m KW^{-1}$	Gravitationsbeschleunigung
E	$ m KW^{-1}$	Spezifische Gesamtenergie
k	$ m KW^{-1}$	Wärmeleitfähigkeit
y^+	$ m KW^{-1}$	Dimensionsloser Wandabstand
y	$\mathrm{K}\mathrm{W}^{-1}$	Wandabstand
S	$\mathrm{K}\mathrm{W}^{-1}$	Auftrieb Impulsterm
x	m	Radiusverlauf
L	m	Nasenlänge
R	m	Nasenradius
t	m	Längskoordinate

Griechische Symbole

 ρ kg m⁻³ Dichte

λ	${ m W}{ m m}^{-1}{ m K}^{-1}$	Wärmeleitfähigkeit
γ	K^{-1}	Flüssigkeitsanteil
β		Wärmeausdehnungskoeffizient
ε		Emissionsgrad
α		Absorptionsgrad
∇		Nablaoperator
Φ		Viskose Dissipationsterm
au		Schubspannung
Φ		Wärmeleitwiederstand

Indizes

Solidus Punkt des Phasenwechsels solidus Liquidus Punkt des Phasenwechsels liquidus solid Feststoff Eigenschaften liquid Flüssigstoff Eigenschaften fus Schmelz Phasenwechsel Mit Sicherheitsfaktor 1.5 safety senke Wärmesenke total Totalgröße Gesamt ges Effektiv eff Konstanter Druck р J Sperrschicht \mathbf{C} Gehäuse Freistrom Wand W Spektral integriert t Solar Lokale Größe Recovery Größe r f Reibung

Adiabat

Konstanten

a

 ∞

0

 σ 5,67 · 10⁻⁸ W m⁻² K⁻⁴ Stefan-Boltzmann-Konstante

Freistrom Größe

Referenzgröße

κ	1,40	Isentropenexponent der Luft
η_0	$18,27 \cdot 10^{-6} \text{Pa s}$	Sutherlands-Formel Referenzviskosität
T_0	$291,15\mathrm{K}$	Sutherlands-Formel Referenztemperatur
C	$120\mathrm{K}$	Sutherland Konstante

Abkürzungen

PCM Phase Change Material

PCB Printed Circuit Board

BLAST Biliquid launch and Space Technology

FCC Flight Control Computer

HyEnD Hybrid Engine Development

CFD Computational Fluid Dynamics

CHT Conjugate Heat Transfer

PGS Pyrolithic Graphite Sheet

max Q Maximaler dynamischer Druck

GSE Ground Support Equipment

PCDU Power Control and Delivery Unit

ATM Avionik-Thermal-Management

ROM Reduced Order Model

UDF User Defined Function

CAD Computer Assisted Design

1 Einführung

Die Avionik ist ein Grundstein jeder erfolgreichen Experimentalrakete. Ob es hierbei um Telekommunikation, Datenerfassung oder auch aktive Steuerung und Regelung von Instrumenten und dem Fahrzeug während des Flugs geht, kompakte Hochleistungsmikroelektronik ist immer gefragt und muss oft redundant ausgeführt sein. Diese Elektronik, die zudem noch extremen Bedingungen ausgesetzt wird, kommt jedoch mit einer substanziellen Wärmeleistung und Wärmestromdichte die bei mangelhafter Rücksicht zu reduzierter Lebensdauer der Avionik führt oder sogar die Mission frühzeitig scheitern lässt.

Diese Arbeit befasst sich mit dem Lösungsansatz des dargestellten Problems für das Projekt BLAST der studentischen Hochschulgruppe HyEnD, wo eine neue Avionik entwickelt und ein Avionik-Thermal-Management (ATM) benötigt wird.

1.1 Darstellung des Problems

Das Thermal-Problem einer Experimentalrakete beginnt bereits lange vor dem eigentlichen Start. Oft muss nach Integration und Befestigung der Rakete auf der Startvorrichtung und Verbindung mit dem Ground Support Equipment (GSE) noch einige Stunden auf das Startfenster gewartet werden. Während dieser Zeit steht die Rakete der Umwelt ausgesetzt in der Sonne und kann je nach Bedingungen unzulässige Temperaturen für die Elektronik erreichen. Da in dieser Phase eine Verbindung mit dem GSE besteht, kann Masse durch externe Kühlung währenddessen eingespart werden, weshalb in dieser Arbeit nur für die darauf folgende Flugphase das ATM entwickelt werden soll. Da BLAST für ein Apogäum über der Kármán-Linie (100 km über dem Meeresspiegel) entwickelt wird, sind während des Fluges extreme Umweltbedingungen durch aerodynamische Aufheizung, Mikrogravitation und annäherndes Vakuum zu erwarten, die ein robustes ATM fordern.

In der Vergangenheit wurde bei HyEnD oft die Avionik ohne Redundanz oder zusammen mit fertig gekaufter Avionik für missionskritische Aufgaben wie den Fallschirm-Auswurf ausgeführt. Beim Projekt BLAST soll das vermieden werden, indem der

Einführung 1.3 Lösungsweg

selbst entwickelte Flight Control Computer (FCC) in Dual-Duplex-Redundanz ausgelegt wird. Dementsprechend gibt es vier Computer, die die selben Programme ausführen und den vierfachen Stromverbrauch gegenüber einfach ausgeführter Avionik haben. Hinzu kommen weitere Kameras, Funkplatinen, Verstärker, Sensorplatinen etc., die jedoch keine redundante Ausführung haben.

1.2 Zielsetzung der Arbeit

Da es sich beim ATM um ein unterstützendes Subsystem handelt, soll besonders hohe Zuverlässigkeit gewährleistet werden, da trotz der Redundanz des FCC ein Ausfall der Kühlung zum Ausfall durch Überhitzung führen kann. Des weiteren ist Wiederverwendbarkeit, Kosten minimieren und besonders komplexe Integrationsund Vorbereitungsvorgänge vermeiden eine Priorität. Als letzte Anforderung soll wegen des begrenzten Massenbudgets der Avionik besonders auf Leichtbau geachtet werden und die Masse des ATM soweit wie möglich minimiert werden.

1.3 Lösungsweg

Um ein geeignetes ATM zu entwickeln wird zunächst eine Auswahl an etablierten Lösungen aus der Luft- und Raumfahrtindustrie getroffen, die die gestellten Anforderungen erfüllen können.

Diese werden in der Vorauslegung mithilfe eines ROM in Python ausgewertet, das eine dimensionsreduzierte Näherung des nichtlinearen Referenzmodells liefert, um eine erste Abschätzung der Leistungsfähigkeit zu erhalten. Anschließend wird die Vorauslegung, soweit mit vorhandenen Rechenressourcen möglich, durch Conjugate Heat Transfer (CHT)-Simulationen mit Domänenreduktion überprüft und mit diesen Ergebnissen verglichen.

2 Grundlagen

In diesem Kapitel werden die thermodynamischen, chemischen und numerischen Grundlagen, die in dieser Arbeit angewandt wurden, aufgelistet und erläutert.

2.1 Sensible Wärme

Unter sensibler Wärme versteht man die Eigenschaft von Masse, durch eine Temperaturänderung Wärmeenergie zu absorbieren oder abzugeben. Dieses Phänomen kann durch die Änderung der kinetischen Energie der molekularen Teilchen im System erklärt werden. Durch das Einführen von Wärmeenergie in ein System steigt die kinetische Energie der Teilchen:

$$c = \frac{\Delta Q}{m \cdot \Delta T} \tag{2.1}$$

c beschreibt die spezifische Wärmekapazität, welche entweder bei konstantem Druck oder konstantem Volumen angegeben ist, Q ist die Wärmeenergie, m die Masse und T die Temperatur.

Da Elektronik eine gewisse Eigenmasse hat und meist Teil einer größeren Baugruppe ist, gibt es durch die sensible Wärme eine Dämpfung zu Temperaturänderungen, die jedoch zeitlich von der Wärmeleitfähigkeit der Materialien abhängt.

2.2 Latente Wärme

Im Gegenteil zur sensiblen Wärme ist latente Wärme, auch Umwandlungsenthalpie genannt, die Eigenschaft von Masse, bei einem Phasenwechsel Wärmeenergie zu absorbieren oder abzugeben, ohne dass sich dabei die Temperatur ändert. Das ist durch die Erhöhung der potentiellen Energie der Teilchen, statt der kinetischen wie bei der sensiblen Wärme, zu verstehen. Effektiv erhöht sich die potentielle Energie durch

Änderung der Bindungszustände. Die Stoffkonstante der Umwandlungsenthalpie ist die spezifische Umwandlungsenthalpie h:

$$h = \frac{\Delta Q}{m} \tag{2.2}$$

Zu beachten ist, dass die Konvention der Schreibweise für die massenspezifische Fest-Flüssig-Umwandlungsenthalpie spezifische Schmelzenthalpie ist, aber für die massenspezifische Flüssig-Gas-Umwandlungsenthalpie nur Verdampfungsenthalpie ist.

Die latente Wärme ist für die meisten Materialien im Fest-Flüssig-Übergang um mindestens den Faktor 10 größer als die sensible Wärme bei einem Grad Temperaturdifferenz. Beispielsweise hat Wasser ein c_p von $\approx 75,33\,\mathrm{J\,mol^{-1}\,K}$ und eine Schmelzenthalpie von $\approx 6,01\,\mathrm{kJ\,mol^{-1}}$ [22]. Genauso ist die Verdampfungsenthalpie vom Flüssig-Gas-Übergang meist um etwa den Faktor 10 größer als die spezifische Schmelzenthalpie [2].

2.3 Wärmeübertragung

Für den Transport von Wärme innerhalb und über ein System hinweg, gibt es drei Mechanismen, die im folgenden Kapitel erklärt werden.

2.3.1 Wärmestrahlung

Bei der Wärmestrahlung geben Teilchen beim Aufnehmen oder Abgeben kinetischer Energie eine gewisse Menge an Energie in Form von elektromagnetischer Strahlung ab. Da die Strahlungsleistung von der vierten Potenz der Temperatur abhängt, ist dieser Mechanismus erst bei sehr hohen Temperaturen dimensionierend, kann jedoch im Vakuum dominant sein:

$$\dot{Q} = \sigma \varepsilon A T^4 \tag{2.3}$$

 \dot{Q} ist der Wärmestrom, σ die Stefan-Boltzmann-Konstante, ε der Emissionsgrad, der von der Wellenlänge abhängt, A die Fläche und T die Temperatur des Radiators [20].

2.3.2 Wärmeleitung

Bei der Wärmeleitung wird Wärmeenergie in einem Körper durch Diffusion der kinetischen Energie der Teilchen verteilt. Die Wärmestromdichte \dot{q} in einem Temperaturgradienten wird durch das Fourier-Gesetz beschrieben:

$$\vec{\dot{q}} = -\lambda \nabla T \tag{2.4}$$

Hier ist λ die Wärmeleitfähigkeit des Materials und ∇ der räumliche Differentialoperator [21]. Für eine eindimensionale Wand ergibt sich die Gleichung mit der Querschnittfläche A und der Dicke Δx zu [21]:

$$\dot{Q} = \lambda A \frac{\Delta T}{\Delta x} \tag{2.5}$$

Der Wärmeleitwiederstand R für einen Körper lässt sich durch die Temperaturdifferenz pro Wärmestrom definieren [21]:

$$R = \frac{\Delta T}{\dot{Q}} \tag{2.6}$$

2.3.3 Konvektion

Bei der Konvektion wird Wärmeenergie durch Massenaustausch transportiert. Bei der erzwungenen Konvektion erhält das Fluid durch äußere Kräfte eine inhomogene Geschwindigkeitsverteilung, die zum Massenaustausch führt. Andererseits resultiert bei der natürlichen Konvektion nur die eigene inhomogene Temperaturverteilung, durch beispielsweise eine anliegende heiße Wand, in einem Dichteanstieg, der in einem Beschleunigungsfeld zu Auftriebskräften und automatischer Bewegung des Fluids führt. Für den Wärmeübergang zwischen Fluid und Festkörper ergibt sich [21]:

$$\dot{Q} = \alpha A \Delta T \tag{2.7}$$

Hier ist α der Wärmeübergangskoeffizient. Für den spezifischen Wärmestrom zwischen Fluid und Wand folgt daraus [21]:

$$\dot{q} = \alpha \left(T_{\infty} - T_{\rm w} \right) \tag{2.8}$$

Der Wärmeübergangskoeffizient α kann aus der Nußelt-Beziehung für eine längsangeströmte ebene Platte genommen werden [21]. Diese lautet für laminare Grenzschichten im Gültigkeitsbereich Re < Re $_k$ (Re $_k \approx 5 \cdot 10^5$) und $0, 6 \le Pr \le 2000$:

$$Nu_x = \frac{\alpha_x x}{\lambda} = 0.332 \text{ Pr}^{\frac{1}{3}} \text{ Re}_x^{\frac{1}{2}}$$
 (2.9)

Für turbulente Grenzschichten mit Gültigkeitsbereich $5 \cdot 10^5 \le \text{Re}_L \le 10^7$ und $0, 6 \le \text{Pr} \le 2000$ lautet die Gleichung:

$$Nu_x = \frac{\alpha_x x}{\lambda} = 0.0296 \text{ Re}_x^{0.8} \text{ Pr}^{\frac{1}{3}}$$
 (2.10)

Für die Reynolds-Zahl und Prandtl-Zahl werden die folgenden zwei Gleichungen verwendet [21]:

$$Re_x = \frac{U\rho x}{\eta}$$
 (2.11) $Pr = \frac{c_p \eta}{\lambda}$

Die dynamische Viskosität η wird mittels der Sutherlands-Formel berechnet [6], wobei η_0 , C und T_0 Konstanten für Luft sind:

$$\eta = \eta_0 \frac{T_0 + C}{T_\infty + C} \left(\frac{T_\infty}{T_0}\right)^{\frac{3}{2}} \tag{2.13}$$

Eine Strömung ist im Überschallbereich, wenn ihre Machzahl größer als 1 ist:

$$Ma = \frac{U}{a} \tag{2.14}$$

Hierbei ist U die Strömungsgeschwindigkeit und a die lokale Schallgeschwindigkeit ist. Im Überschallbereich treten verschiedene Effekte durch die Kompressibilität der Strömung auf, wie etwa durch Stoßwellen mit sprunghaftem Anstieg von Temperatur und Druck oder Expansionsfächer mit sprunghaftem Abfall dieser Größen. Auch die adiabate Kompression resultiert in Temperaturerhöhungen. Die in einer Grenzschicht erreichte Temperatur durch Reibung ist immer kleiner als die Totaltemperatur $T_{\infty} < T_r < T_{\rm total}$, da die kinetische Energie nur teilweise in innere Energie umgewandelt wird und somit durch dem Recovery-Faktor r skaliert ist [6]:

$$T_r = T_\infty \left(1 + r \frac{\kappa - 1}{2} \text{Ma}^2 \right) \tag{2.15}$$

Der Recovery-Faktor kann mittels der folgenden Gleichung berechnet werden [6]:

$$r = \frac{2}{(\kappa - 1) M a_{\infty}^{2}} \left(\frac{T_{a_{w}}}{T_{\infty}} - 1\right) \approx \begin{cases} \sqrt[3]{\text{Pr}} & \text{für turbulente Grenzschicht} \\ \sqrt{\text{Pr}} & \text{für laminare Grenzschicht} \end{cases}$$
(2.16)

In einer kompressiblen Strömung bei Ma>0.3 wird somit T_{∞} aus Gleichung 2.8 zu T_r geändert:

$$\dot{q} = \alpha \left(T_r - T_w \right) \tag{2.17}$$

2.4 Simulation

Für die numerischen Simulationen wird die Software ANSYS Fluent verwendet. Dabei handelt es sich um einen kommerziellen Computational Fluid Dynamics (CFD) bzw. CHT Solver, der die Modellierung von Strömungsvorgängen, Wärmeleitung, Konvektion und Phasenwechselprozessen ermöglicht.

Dies erlaubt die Untersuchung komplexer Geometrien und Betriebsbedingungen, die experimentell nur schwer oder gar nicht möglich sind. Ziel ist es, die Navier-Stokes-Erhaltungsgleichungen in differentieller Form auf einer diskreten Gitterstruktur zu lösen. Diese Erhaltungsgleichungen sind die Massenerhaltung:

$$\frac{\partial \rho}{\partial t} + \nabla \left(\rho \vec{u} \right) = 0 \tag{2.18}$$

Impulserhaltung:

$$\frac{\partial (\rho \vec{u})}{\partial t} + \nabla (\rho \vec{u} \vec{u}) = -\nabla p + \nabla \tau + \rho \vec{g}$$
 (2.19)

und Energieerhaltung:

$$\frac{\partial (\rho \vec{u})}{\partial t} + \nabla [(\rho E + p) \vec{u}] = \nabla (k \nabla T) + \Phi$$
 (2.20)

Hier sind ρ die Dichte, \vec{u} der Geschwindigkeitsvektor, p der statische Druck, τ der Spannungstensor, \vec{g} die Gravitationsbeschleunigung, E die spezifische Gesamtenergie,

T die Temperatur, k die Wärmeleitfähigkeit und Φ der viskose Dissipationsterm.

Aerodynamische Aufheizung

Eine wichtige Metrik bei der Behandlung von Grenzschichten in viskosen Fluiden ist der dimensionslose Wandabstand:

$$y^{+} = \frac{\rho u_{\tau} y}{\eta} \tag{2.21}$$

Dieser wird mittels des Abstandes y der ersten Zelle, die an der Wand anliegt, der Schubspannung an der Wand τ_w und der daraus resultierenden Schubspannungsgeschwindigkeit u_{τ} berechnet:

$$\tau_w = \eta \left. \frac{\partial u}{\partial y} \right|_{y=0} = \frac{1}{2} \rho U_\infty^2 C_f \qquad (2.22) \qquad \qquad u_\tau = \sqrt{\frac{\tau_w}{\rho}}$$
 (2.23)

Hierbei ist η die dynamische Viskosität, $\frac{\partial u}{\partial y}\Big|_{y=0}$ der Geschwindigkeitsgradient senkrecht zur Wand und C_f der Reibungsbeiwert. Für C_f gibt es folgende empirische Näherungen [6]:

$$C_f \approx \frac{0.664}{\sqrt{Re_x}}$$
 bei $Re \le 5 \cdot 10^5$ (2.24)

$$C_f \approx \frac{0.0592}{Re_x^{1/5}} \text{ bei } Re > 5 \cdot 10^5$$
 (2.25)

Für Wärmeübertragungsprobleme an Wänden muss man die Zellhöhe so wählen, dass man im Bereich $y^+ \leq 1$ bleibt.

PCM

Um temperatur- und phasenabhängige Eigenschaften für die CHT-Simulation von PCM darzustellen sowie zeitabhängige Auftriebsterme, kommen weitere Modelle dazu, die in ANSYS Fluent nicht implementiert sind. Dafür wird eine in C programmierte User Defined Function (UDF) verwendet, die in Fluent direkt importiert und kompiliert werden kann. Die Boussinesq-Approximation modelliert den Auftrieb infolge von geringen Dichteänderungen. Für den Auftrieb in dem Impulsterm ergibt

sich somit [5]:

$$S = -\rho_0 g_{\text{eff}}(t) \beta \left(T - T_0\right) \tag{2.26}$$

Hierbei ist S der Quellterm, β der Wärmeausdehnungskoeffizient, $g_{\text{eff}}(t)$ die effektive, zeitabhängige Beschleunigung, T_0 und ρ_0 die Referenz-Temperatur und Dichte. Diese Approximation kann den Rechenaufwand erheblich verringern und ist für folgende Bedingungen gültig:

$$\frac{\Delta T}{T_0} \ll 1 \qquad (2.27) \qquad \text{Ma} \ll 1 \qquad (2.28)$$

ANSYS Fluent verwendet zur Modellierung des Schmelzbereichs ein internes Enthalpy-Porosity-Modell, bei dem die Mischzone als poröses Medium modelliert wird. Die Porosität entspricht dem lokalen Flüssigkeitsanteil γ . Die effektive Dichte ρ wird dabei linear zwischen der Flüssig- und Feststoffphase interpoliert [5]:

$$\rho(\gamma) = (1 - \gamma) \rho_{\text{solid}} + \gamma \rho_{\text{liquid}} \qquad \gamma \in [0, 1]$$
(2.29)

Die spezifische Wärmekapazität ergibt sich im Schmelzbereich durch eine dichtegewichtete Mischung [5]:

$$c_{p}(T) = \begin{cases} c_{p,\text{solid}}, & T < T_{\text{solid}}, \\ \frac{(1 - \gamma) \rho_{\text{solid}} c_{p,\text{solid}} + \gamma \rho_{\text{liquid}} c_{p,\text{liquid}}}{(1 - \gamma) \rho_{\text{solid}} + \gamma \rho_{\text{liquid}}}, & T_{\text{solid}} \le T \le T_{\text{liquid}}, \\ c_{p,\text{liquid}}, & T > T_{\text{liquid}}. \end{cases}$$
(2.30)

Die Wärmeleitfähigkeit λ im Schmelzbereich hingegen lässt sich direkt berechnen [5]:

$$\lambda(\gamma) = (1 - \gamma) \lambda_{\text{solid}} + \gamma \lambda_{\text{liquid}}$$
 (2.31)

Die dynamische Viskosität η wird hier, anders als für Luft in der Vorauslegung (Gleichung 2.13), mittels eines empirischen Polynomfit [5] abhängig von der Temperatur berechnet:

$$\eta(T) = (9 \times 10^{-4} \, T^2 - 0.6529 \, T + 119.94) \times 10^{-3}$$
(2.32)

In der verwendeten Software ANSYS Fluent werden diese Gleichungen über die Finite-Volumen-Methode gelöst. Dabei werden die Erhaltungsgleichungen über diskrete Kontrollvolumina integriert, wodurch für jede Zelle ein algebraisches Gleichungssystem entsteht. Dieses wird iterativ gelöst, bis vorgegebene Konvergenzkriterien erfüllt sind.

3 Vorauslegung

Die Flugdaten kommen aus einer Trajektoriensimulation aus dem Simulationsprogramm OpenRocket, die vom Triebwerk-Subsystem durchgeführt wurde. Diese Flugdaten in Abbildung 3.1 bilden eine Maximalabschätzung der aerodynamischen Aufheizung und Flugdauer durch maximale Schub-Kraft und Dauer mit $8\,\mathrm{kN}$ für $43\,\mathrm{s}$, die von BLAST erreicht werden können.

3.1 Anforderungen

Da die Kühlung zeitgleich zu der Avionik entwickelt wurde, musste auf eine genaue Analyse aller Komponenten der Avionik verzichtet werden. Stattdessen wurde anhand der bereits festgelegten Elektronik wie etwa dem Mikrocontroller STM32H743ZGT6, der auf den redundanten Flugcomputern verwendet wird, die Auslegung durchgeführt. Aus dem Datenblatt des Mikrocontrollers folgt eine maximale Sperrschichttemperatur von $T_{\rm J}=125\,{\rm ^{\circ}C}$ [3] und ein Sperrschicht-Gehäuse-Wärmeleitwiderstand von $\Theta_{\rm JC} = 23.9\,^{\circ}{\rm C\,W^{-1}}$ [3]. Mit einem konservativen Sicherheitsfaktor von 1.5, um bisher unbekannte Bauteile zu berücksichtigen, folgt daraus $\Theta_{\rm JC,safety}=35,85\,^{\circ}{\rm C\,W^{-1}}$ und eine maximale Gehäusetemperatur von $T_{\rm C}=89{,}15\,{}^{\circ}{\rm C}.$ Im Kontext der Elektronik ist mit Gehäuse immer die Oberseite der elektronischen Komponente gemeint. Die Kühlung soll außerdem eine hohe Zuverlässigkeit haben, die durch Verwendung von ausschließlich passiven Bauteilen gewährleistet wird. Dadurch kann aufwendiges und teures Testen und Verifizieren von aktiven Bauteilen mit mechanischer oder elektrischer Funktion vermieden werden, und es besteht bei nicht nominalen Flügen eine geringere Ausfallwahrscheinlichkeit durch die inhärent größeren Toleranzen passiver Bauteile.

Dem Energieerhaltungssatz nach haben der FCC, die Kameras und weitere Elektronik, die keine Leistung abgibt, gegenüber etwa der Power Control and Delivery Unit (PCDU) und Funkplatine, die Leistung in Form von Strom und elektromagnetischer Strahlung abgeben, einen Wirkungsgrad von $\approx 0\,\%$, da Logikoperationen physikalisch gesehen keine Arbeit sind. Resultierend wird der komplette Stromverbrauch in Wärme umgewandelt.

Komponente Spannung & Strom Wirkungsgrad Wärmestrom $\approx 0\%$ STM32H743ZGT6 $V_{\rm DD} = 3.3 \, \rm V$, $1,769\,\mathrm{W}$ $I_{\rm DD} = 536 \,\mathrm{mA} \,[3]$ $7,075\,\mathrm{W}$ $Q_{\rm ges}$ RunCam Split 4 V2 $\approx 0\%$ $V_{\rm DD} = 5 \, \mathrm{V}$ $2,25 \, W$ $I_{\rm DD} = 450 \,\mathrm{mA} \,\,[16]$ $Q_{\rm ges}$ $9\,\mathrm{W}$ Thebe-II $V_{\rm DD} = 3.6 \, \rm V$ $\approx 30\% [23]$ $1.3 \, W$ $I_{\rm DD} = 500 \,\mathrm{mA} \,\,[23]$ **PCDU** $\approx 30\%$ $9,3 \, W$ $Q_{\rm ges, safety}$ $40\,\mathrm{W}$

Tabelle 3.1: Leistung der Avionik

Die Leistung der Avionik in Tabelle 3.1 ergibt sich durch den Maximalverbrauch der FCC-Mikrocontroller (STM32H743ZGT6) bei maximaler Taktfrequenz (400 MHz) und vollständig aktiver Peripherie, der Kameras und einer Abschätzung der restlichen Komponenten, für die keine exakten Werte vorhanden sind. Der aus Tabelle 3.1 resultierende gesamte Wärmestrom der Avionik mit 40 W ist mit einem gewöhnlichen Laptop vergleichbar.

3.2 Thermale Schnittstelle

Um mit der Abwärme der Avionik umgehen zu können, muss sie effektiv gesammelt und abtransportiert werden. Oft werden in der Luft- und Raumfahrtindustrie Kühlkreisläufe mit einem Arbeitsfluid verwendet, etwa bei der internationalen Raumstation ISS [12]. Diese benötigen jedoch meist bewegliche Bauteile wie Pumpen, welche die Ausfallwahrscheinlichkeit erhöhen. Alternativ gibt es auch Möglichkeiten, durch erzwungene Konvektion ein Arbeitsfluid anzutreiben oder Materialien mit hoher Wärmeleitfähigkeit zu verwenden. Beide Methoden bieten in Kombination eine leichte Integrierbarkeit und geringen Wärmeleitwiderstand, ohne bewegliche Teile zu verwenden.

Das thermale Interface wird auf Systemebene analysiert, da eine Entwicklung auf Ebene des Printed Circuit Board (PCB) wie bereits erläutert nicht möglich ist, ohne die vollständig entwickelte Elektronik.

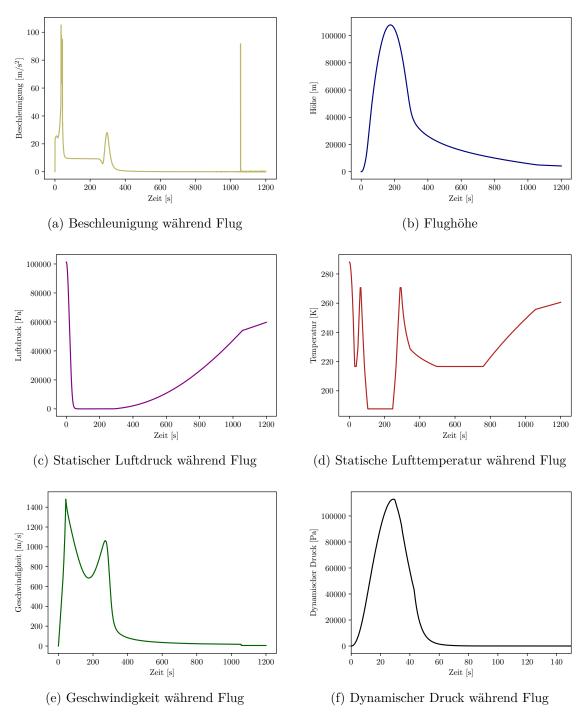


Abbildung 3.1: Flugdaten der Trajektoriensimulation

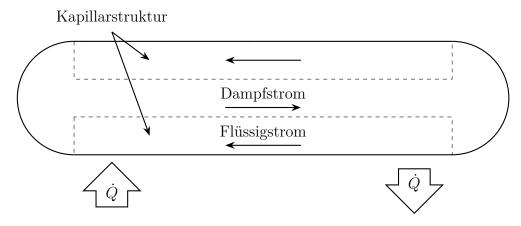


Abbildung 3.2: Heatpipe Aufbau und Funktionsweise

3.2.1 Heatpipes

Heatpipes (Wärmerohre) sind eine Möglichkeit, durch erzwungene Konvektion Wärme zu transportieren. Reguläre Heatpipes sind vollständig geschlossene Rohre mit einer Flüssigkeit im Inneren und einer Kapillarstruktur an der Innenwand, so dass ein freier Kanal in der Mitte bleibt. Bei der Wärmequelle verdampft die Flüssigkeit aus der Kapillarstruktur und bei der Wärmesenke kondensiert sie wieder, wodurch der resultierende Massenstrom einen Kreislauf bildet. Besonders effektiv sind Heatpipes durch die Nutzung der Verdampfungsenthalpie beim Flüssig-Gas-Übergang an der Wärmequelle, wodurch sehr hohe Wärmestromdichten erreicht werden können. Eine schematische Darstellung einer Heatpipe zeigt Abbildung 3.2.

Eine Weiterentwicklung davon sind Loop Heatpipes, die, wie der Namen bereits impliziert, einen Kreislauf bilden, indem es eine separate Flüssig- und Dampfleitung gibt, die jeweils am Verdampfer und Kondensator miteinander verbunden sind. Besonders von Vorteil sind Loop Heatpipes, wenn größere Distanzen überbrückt werden müssen, oder eine relativ zuverlässige Funktion unabhängig von Orientierung und Gravitation gebraucht wird. Aufgrund der erhöhten Komplexität von Loop Heatpipes, der Möglichkeit, die Orientierung der Heatpipes frei zu bestimmen, den relativ geringen Distanzen innerhalb der Avioniksektion und dem Mangel an kommerziell erhältlichen Loop Heatpipes wird eine reguläre Heatpipe gewählt.

Ein wichtiger Aspekt von Heatpipes ist, dass der Wärmeleitwiderstand durch Biegungen und Anbindung von mehreren Quellen um bis zu 100 % steigen kann [11]. Auch wenn Heatpipes konvektiv arbeiten, ist bei deren Wärmeübertragung vom Wärmeleitwiderstand die Rede. Des weiteren hängt besonders bei regulären Heatpipes der Wärmeleitwiderstand von der effektiven Beschleunigung ab, da die höhere Dichte der Flüssigphase eine beschleunigende Wirkung auf die Konvektion hat, wenn die Wärmequelle unten orientiert ist. Sollte die Heatpipe jedoch "über Kopf " arbeiten, sodass

die Wärmequelle oben orientiert ist, muss die Konvektion gegen die Beschleunigung arbeiten und verliert Leistung bzw. hat einen erhöhten Wärmeleitwiderstand.

Ausgewählt wurde die QG-SHP-D5-400MN Heatpipe von Quick-Ohm Küpper & Co. GmbH aus Kupfer mit Mesh-Gewebe als Kapillarstruktur von 400 mm Länge und 5 mm Durchmesser. Diese Heatpipe kann eine Leistung von 40 W übertragen.

Weiterhin wird die Heatpipe als ROM mit einem einfachen Widerstand ersetzt, der dem Wärmeleitwiderstand von $R_{\text{Heatpipe}} = 0.3 \, \text{K W}^{-1}$ aus dem Datenblatt [15] entspricht. Dadurch wird eine sehr komplexe Modellierung abhängig von Temperaturen, Biegungen, Ausrichtung, Beschleunigung und Anzahl an Wärmequellen sowie deren Leistung und Positionen vermieden.

3.2.2 Wärmeleitbänder

Um die Elektronik mit der Heatpipe zu verbinden, werden Wärmeleitbänder aus verschiedenen Materialien analysiert. Wärmeleitbänder sind flexible Verbindungsteile mit hoher Wärmeleitfähigkeit, die Wärmebrücken zwischen mehreren Bauteilen gewährleisten. Pyrolithic Graphite Sheet (PGS) ist gegenüber herkömmlichen Materialien besonders interessant durch die extrem hohe Wärmeleitfähigkeit innerhalb der Ebene, da diese der Ebene der Molekülstruktur des Graphit entspricht. Außerdem ist es ein relativ flexibles Material bei einer üblichen Dicke von $\approx 10\,\mu\text{m}$ bis $100\,\mu\text{m}$. Ein Nachteil von PGS ist die im Kontrast zur Ebene sehr niedrige Wärmeleitfähigkeit durch die Ebene infolge von wenigen molekularen Brücken zwischen den Gitterstrukturen. Dementsprechend werden PGS und andere Arten von Graphit-Folien hauptsächlich zur Wärmeverteilung auf der Oberfläche von Bauteilen verwendet, um Wärmestromdichten zu verringern und homogenere Temperaturverteilungen zu erreichen.

Das effektive Erhöhen des Querschnitts von PGS durch Schichtung mehrerer Folien aufeinander ermöglicht es jedoch, die hohe Wärmeleitfähigkeit in der Ebene auch zum thermischen Koppeln mehrerer Bauteile zu verwenden. Diese Anwendung hat besonders in der Raumfahrt durch ermöglichte Masseneinsparungen großes Potential. Eine kommerzielle Reihe solcher Wärmeleitbänder aus gängigen Materialien zeigt Abbildung 3.3. Der Tabelle 3.2 nach ist PGS der beste Kompromiss für die geforderten Eigenschaften. Um jedoch zu vermeiden, dass bei starken Vibrationen aufgrund der Flexibilität des PGS Kontakt mit der Elektronik und mögliche Kurzschlüsse entstehen, muss das Wärmeleitband mit einer elektrisch isolierenden Ummantelung versehen werden.

Aufgrund der höchsten Wärmeleitfähigkeit in der Ebene des PGS HGS-012 der Firma



Abbildung 3.3: Kommerziell erhältliche Wärmeleitbänder aus PGS (links), Kupfer und Aluminium [4]

Tabelle 3.2: Ampelbewertung von Materialien für Wärmeleitbänder.

Eigenschaft	Kupfer[19]	Aluminium[19]	PGS (Graphit)[9]
Wärmeleit- fähigkeit in Ebene	$397,48 \mathrm{Wm^{-1}K^{-1}}$	$225,94\mathrm{Wm^{-1}K^{-1}}$	$1050 \mathrm{W}\mathrm{m}^{-1}\mathrm{K}^{-1}$ bis $1800 \mathrm{W}\mathrm{m}^{-1}\mathrm{K}^{-1}$
Wärmeleit- fähigkeit durch Ebene	$397,48 \mathrm{W}\mathrm{m}^{-1}\mathrm{K}^{-1}$	$225,94\mathrm{Wm^{-1}K^{-1}}$	$10 \mathrm{W}\mathrm{m}^{-1}\mathrm{K}^{-1}$ bis $26 \mathrm{W}\mathrm{m}^{-1}\mathrm{K}^{-1}$
Dichte	$8940 \mathrm{kg} \mathrm{m}^{-3}$	$2698 \mathrm{kg} \mathrm{m}^{-3}$	$1500 \mathrm{kg} \mathrm{m}^{-3}$ bis $2100 \mathrm{kg} \mathrm{m}^{-3}$
Elektrische Isolation	Schlecht	Schlecht	Schlecht

Vorauslegung 3.3 PCM

HPMS Graphite [9] wurde dieses ausgewählt. Um ein verwendbares Wärmeleitband zu konstruieren, soll dieses aus 32 Schichten bestehen, 4 cm breit und 10 cm lang sein, wodurch es ermöglicht werden soll, dass die Heatpipe möglichst Biegungsfrei verlaufen kann. Die Anbindungen bzw. Endstücke der Wärmeleitbänder sowie Kontaktwiederstände durch Klebstoffe oder ähnliche Verbindungsmethoden werden ignoriert. Der Wärmeleitwiderstand ergibt sich durch Einsetzen von Gleichung 2.5 in 2.6:

$$R_{\text{Wärmeleitband}} = \frac{\Delta x}{\lambda A}$$

Mit $\Delta x = 10 \, \text{cm}$, $\lambda = 1800 \, \text{W m}^{-1} \, \text{K}$ und $A = 32 \cdot 0.012 \, \text{mm} \cdot 4 \, \text{cm} = 15.36 \, \text{mm}^2$ ergibt sich $R_{\text{Wärmeleitband}} = 3.617 \, \text{K W}^{-1}$.

3.2.3 Gesamte Schnittstelle

Mittels einer Kombination von PGS und Heatpipe kann eine Wärmebrücke gebildet werden, die den Wärmeleitwiderstand minimiert. Eine schematische Darstellung der thermalen Schnittstelle ist in Abbildung 3.4 zu sehen.

Wenn angenommen wird, dass die Avionik aus vier separaten PCB mit einer Gesamtleistung von $40\,\mathrm{W}$ (3.1) besteht, müssen pro Wärmeleitband $10\,\mathrm{W}$ übertragen werden. Dabei entsteht nach Gleichung 2.6 eine Temperaturerhöhung über das Wärmeleitband von $\Delta T_{\mathrm{Wärmeleitband}} = 10\,\mathrm{W} \cdot 3,617\,\mathrm{W}\,\mathrm{K}^{-1} = 36,17\,\mathrm{K}$. Die Heatpipe überträgt den vollständigen Wärmestrom und hat eine Temperaturerhöhung von $\Delta T_{\mathrm{Heatpipe}} = 40\,\mathrm{W} \cdot 0,3\,\mathrm{W}\,\mathrm{K}^{-1} = 12\,\mathrm{K}$.

Von der Quelle bis zur Senke ergibt sich also ein Temperaturgradient von $\Delta T_{\rm ges} = \Delta T_{\rm Heatpipe} + \Delta T_{\rm Wärmeleitband} = 48,17 \, {\rm K}$. Eine schematische Darstellung der Schnittstelle sieht man in Abbildung 3.4. Für die nötige Temperatur an der Senke erhält man $T_{\rm Senke} = T_C - \Delta T_{\rm ges} = 314,13 \, {\rm K}$. Die Masse der Schnittstelle wird nicht berücksichtigt, da diese unabhängig von der Kühlung der Senke notwendig ist und stark von der Elektronik bzw. deren Platzierung abhängt.

3.3 PCM

Die Nutzung eines PCM mit Fest-Flüssig-Übergang ist eine weit verbreitete Lösung in der Luft- und Raumfahrtindustrie, um für begrenzte Zeiträume Elektronik in einem akzeptablen Temperaturbereich zu halten. Auch wenn PCM-Lösungen generell eine hohe Masse haben, wird das oft aufgrund der ansonsten idealen Eigenschaften

Vorauslegung 3.3 PCM

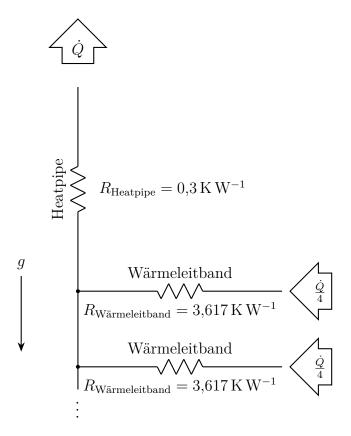


Abbildung 3.4: ROM der thermalen Schnittstelle aus Heatpipe und Wärmeleitbändern. Hier sind nur 2 von 4 Wärmeleitbändern dargestellt.

in Kauf genommen: Durch die hohe spezifische Schmelzenthalpie kann rein passiv eine große Wärmemenge, bei einem isothermen Prozess, absorbiert werden. Aufgrund dessen kann ein von der Umwelt isoliertes ATM entwickelt werden, das nicht mit stark schwankenden Zuständen der Sonneneinstrahlung und Lufttemperatur zurecht kommen muss. Auch wenn ein PCM mit Flüssig-Gas-Übergang meist eine etwa 10fach höhere Verdampfungsenthalpie hat [2], wird diese Art generell nicht verwendet, da der Dichteunterschied zwischen Flüssig- und Gasphase zu extremen Drücken führen würde, falls Wiederverwendbarkeit verlangt wird und somit ein Druckkörper nötig ist. Alternativ kann die Gasphase auch aus dem Fahrzeug abgelassen werden in einem Prozess, der Vapour Venting genannt wird. Hierbei geht jedoch die Wiederverwendbarkeit verloren, da vor jedem Start die Flüssigphase neu getankt werden muss. Weiter kann das Vapour Venting trotz der geringen Massenströme zu Momenten führen, die das Fahrzeug destabilisieren; besonders im Überschallbereich können unintuitive Kräfte durch Interaktionen mit dem Überschallstrom entstehen [8], die aufwendige CFD-Simulationen oder Tests benötigen. Dementsprechend wird nur ein Fest-Flüssig-PCM analysiert.

Für die Auswahl eines geeigneten PCM sind spezifische Schmelzenthalpie und Schmelztemperatur entscheidend. Die Wärmeleitfähigkeit ist zwar auch sehr relevant, ist

Vorauslegung 3.3 PCM

Tabelle 3.3: Ampelbewertung für Alkane als PCM [14].

Eigenschaft	n-Hexadecan	n-Octadecan	n-Eicosan
Schmelzpunkt	291 K	301 K	310 K
Schmelzenthalpie	$230400\mathrm{Jkg^{-1}}$	$239300\mathrm{Jkg^{-1}}$	$240999\mathrm{Jkg^{-1}}$

jedoch für alle Materialien zu schlecht und muss durch Lamellen oder ähnliche wärmetauschende Strukturen verbessert werden, wobei PCM Masse mit Strukturmasse ersetzt wird und somit die Wärmekapazität sinkt. Das Volumen der wärmeleitenden Struktur, die PCM ersetzt, wird Void Fraction genannt, da sie gewissermaßen eine Leerstelle im PCM bildet, die wie gesagt keine latente Wärmeaufnahme hat. Hier wird ein Void Fraction von F=0.1 gewählt. Eine Optimierung der Lamellenstruktur kann bei gleichbleibender Masse in einer erhöhten Wärmeleitfähigkeit resultieren, was jedoch in dieser Arbeit nicht durchgeführt wird. Abbildung 4.1a zeigt ein Drahtmodell der Struktur, in Form einer einfache Box, die für Länge und Breite dieselbe Dimension hat und in Höhe variieren kann. In der Box ist das PCM zwischen parallelen Lamellen vorhanden.

Tabelle 3.3 zeigt drei gängige organische Alkane, die als PCM verwendet werden können, im Vergleich. Demnach hat n-Eicosan die besten Eigenschaften, mit insbesondere einem idealen Schmelzpunkt kurz unter den 314,13 K der Senke, wie in Kapitel 3.2 berechnet. Um die Masse und latente Wärmekapazität des PCM zu berechnen, wurde das in 3.1 dargestellte Python-Programm verwendet. Das PCM wird dort als isobar, isotherm und isochor angenommen und hat eine unendliche Wärmeleitfähigkeit. Des weiteren befindet es sich in einer Aluminium-Box mit 1 mm Wanddicke und einem der Void Fraction entsprechenden internen Volumenanteil an Aluminium von F=0.1. Die Dimensionen der Breite und Tiefe der Box wurden gleich gesetzt; die Höhe der Box bildet die zweite Variable. Anschließend werden mit der Funktionen total_mass die Masse und total_heat die latente Wärmekapazität durch Bilanzierung der Gleichung 2.2 berechnet. Kapazitäts- und Massenkonturen abhängig von Seitenlänge und Höhe zeigt Abbildung 3.10.

Bei einer Flugdauer von 1200 s und einem Wärmestrom von 40 W ergibt sich eine nötige latente Wärmekapazität von 48 000 J, eine Seitenlänge der Aluminium-Box von 6,749 cm und eine Gesamtmasse von 346,610 g. Da ein Würfel von allen Quadern das größte Volumen-Oberflächenverhältnis hat, sind alle Kanten gleich lang. Dadurch ist der Massenanteil des PCM maximiert, und der der Box minimiert.

Vorauslegung 3.4 Radiator

```
# aluminium density [kg*m^-3]
  rho_alu = 2700
                       # pcm density [kg*m^-3]
  rho_pcm = 788
           = 240998.9 \# pcm latent heat [J*kg^-1]
3
  F
           = 0.1
                        void fraction
                       #
4
           = 0.001
                       # wall thickness [m]
5
6
  def total_mass(L, H): # pcm mass including case and fins
7
       return (rho_alu * (L**2 * H - (L - 2*t)**2 * (H - 2*t))
8
               + (F * rho_alu + (1 - F) * rho_pcm) * (L - 2*t)
9
                  **2 * (H - 2*t))
10
  def total_heat(L, H): # pcm latent heat capacity
11
12
                = (1 - F) * rho_pcm * (L - 2*t)**2 * (H - 2*t)
       pcm_heat
13
          * h
       return pcm_heat
14
```

Listing 3.1: Berechnung der Masse und latenten Wärmekapazität des PCM in der pcm.py

Tabelle 3.4: AZ-93	Spezifikationen [1]
$arepsilon_{ m t}$	0.91 ± 0.02
$\alpha_{ m s}$	0.15 ± 0.02
Temperaturbereich	-180°C bis 1400°C

3.4 Radiator

Bei Radiatoren ist ein hoher Emissions- und niedriger Absorptionsgrad nach Gleichung 2.3 dimensionierend, da die Temperatur den Anforderungen nach limitiert ist und die Fläche minimiert werden muss, weil diese proportional zu eingehenden Wärmeströmen aus der Umgebung ist, wie etwa die Sonneneinstrahlung oder die Luft, welche auch möglichst gering gehalten werden sollen.

Als Beschichtung wurde AZ-93 der Firma AZ Technology LLC. [1] ausgewählt. Dabei handelt es sich um eine in der Raumfahrt weit verbreitete anorganische Farbe mit günstigen Eigenschaften, die Tabelle 3.4 entnommen werden können. Abbildung 6.1 ist eine Visualisierung der Gleichung 2.3 und zeigt Leistungskonturen eines Radiators mit den Eigenschaften aus Tabelle 3.4 je nach Fläche und Temperatur.

Für eine rein radiative Kühlung der Avionik ergibt sich für 40 W der Avionik und einer solaren Bestrahlungsstärke von $1\,\mathrm{kW\,m^{-2}}$ bei einem effektiven Bestrahlungsanteil von 50 % durch die Rotation der Rakete bzw. der Schattierung des halben Radiators durch die Rakete selbst auf der sonnenabgewandten Seite, den Eigenschaften aus Tabelle 3.4 und einer Temperatur von $T_\mathrm{senke}=314{,}13\,\mathrm{K}$ nach eine Fläche von

Listing 3.2: Setup-Werte aus der setup.json

```
# . . . #
1
    avionics_power = data["avionics_power"]
2
    e = data["emittance"]
3
    a = data["absorptance"]
4
    solar_flux = data["solar_flux"]
5
    target_temperature = data["target_temperature"]
6
7
    def radiator_area(avionics_power, target_temperature, e, a,
        solar_flux): # radiator area
      return (avionics_power / (e * Stefan_Boltzmann *
9
         target_temperature**4 - 0.5 * solar_flux * a))
```

Listing 3.3: Berechnung der Radiatorfläche in der radiator.py

996,163 cm². Die solare Bestrahlungsstärke wurde für 1 m über dem Meeresspiegel bei der Sommersonnenwende in Campo Militar de Santa Margarida, Portugal, beim höchsten Sonnenstand mittels des Online-Tools www.sonnenverlauf.de berechnet, da dort die Demonstrator-Rakete von BLAST starten wird und als Richtwert für BLAST verwendet werden kann. Die Radiatorleistung ergibt sich demnach zu $\dot{Q}_{\rm Radiator} = 47,471 \,\mathrm{W}$. In 3.2 und 3.3 ist der Programmcode zu sehen, der zur Berechnung verwendet wurde.

3.5 PCM-Radiator-Hybrid

Eine Hybridlösung wird auch in Erwägung gezogen, um die Masse durch Nutzung eines Radiators zu minimieren, wobei wegen aerodynamischer Aufheizung für kurze Zeit ein PCM notwendig sein könnte. Für die Vorauslegung wird die Außenkontur der Rakete von Spitze bis Avionik-Sektion mit Hilfe der Nußelt-Beziehungen als längsangeströmte ebene Platte angesehen wie in Abbildung 3.7 dargestellt. Um zu wissen, ob hier die Beziehung für laminare oder turbulente Grenzschichten angewandt werden soll, müssen zunächst die Gültigkeitsbereiche der Reynolds- und Prandtlzahl (2.12, 2.11) überprüft werden. Mittels der Nußelt-Beziehung wird der Wärmeüber-

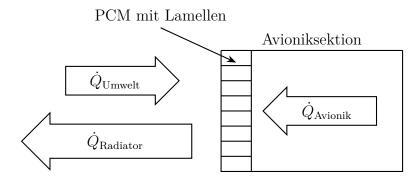


Abbildung 3.5: PCM-Wärmestrom ohne aerodynamische Aufheizung

gangskoeffizient α bestimmt und dann in Gleichung 2.17 eingesetzt, um auf den spezifischen Wärmestrom zu schließen.

Die Außenstruktur der Rakete besteht aus dem zylindrischen Hüllensegment und einem von-Kármán-Nasenprofil, das eine Spezialform der Haack-Serie ist [17]. Die analytische Beschreibung lautet:

$$x(t) = \frac{R}{\sqrt{\pi}} \cdot \sqrt{\cos^{-1}\left(1 - \frac{2t}{L}\right) - \frac{1}{2} \cdot \sin\left(2 \cdot \cos^{-1}\left(1 - \frac{2t}{L}\right)\right)} \quad \text{für } t \in [0, L]$$

Hierbei ist x(t) der Radiusverlauf des rotationssymmetrischen Nasenprofils entlang der Längskoordinate t, beginnend an der Spitze (t=0) bis zur Basis (t=L). Die Gesamtlänge der Nase ist $L=1250\,\mathrm{mm}$. Der maximale Radius an der Basis beträgt $R=125\,\mathrm{mm}$ und entspricht dem Gesamtdurchmesser der Rakete von $D=250\,\mathrm{mm}$.

Die Funktion der Nase wurde mithilfe eines Computer Assisted Design (CAD)-Programm skizziert und die Konturlänge zu $1,01\,\mathrm{m}$ vermessen. Wenn der Radiator aus Kapitel 3.4 über den vollständigen Umfang der Rakete bei einem Durchmesser von $D=250\,\mathrm{mm}$ modelliert wird, ist der Radiator eine $12,684\,\mathrm{cm}$ lange Sektion. Daraus folgt eine Konturlänge von $1,074\,\mathrm{m}$ bis zum Mittelpunkt des Radiators, wo alle lokalen Größen berechnet werden.

In Abbildung 3.5 sieht man eine schematische Darstellung der Konstruktion samt der Wärmeströme für den Fall, dass das System am Solidus-Punkt im Gleichgewicht steht. Hingegen kann man in Abbildung 3.6 den Zustand sehen, in dem der Umweltwärmestrom durch aerodynamische Aufheizung gestiegen ist und somit das PCM anfängt zu schmelzen. Wegen des PCM und der Annahme, dass alle Wärmeleitkoeffizienten unendlich groß sind, wird der Radiator weiterhin als isotherm modelliert und die Avionik-Sektion als adiabat.

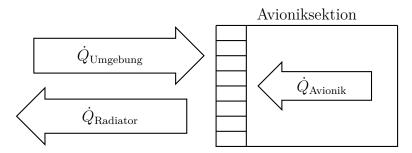


Abbildung 3.6: PCM-Wärmestrom bei aerodynamischer Aufheizung

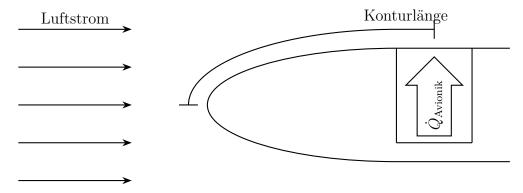


Abbildung 3.7: Konturlänge vom Staupunkt der Rakete bis zum Mittelpunkt des Radiators

Die Software zur Berechnung aller Bilanzgleichungen für Dimensionen und Massen besteht aus einer Reihe an Python-Programmen und Datenstrukturen. Das Hauptprogramm main.py ruft alle Unterprogramme in der richtigen Reihenfolge auf: zuerst die radiator.py zur Berechnung der Radiator-Dimension mithilfe der Randbedingungen aus der setup. json, danach wird die hybrid.py (6.1) aufgerufen, um die aerodynamischen Wärmeströme mittels der Nußelt-Beziehung zu bestimmen, anschließend werden die Ergebnisse in die pcm.py geladen, um abhängig von der Radiatorfläche und den Wärmeströmen die Kapazität und Masse des PCM zu bestimmen. Abbildung 3.8 zeigt schematisch, wie die Dimensionierung in der Software abläuft.

Wie in Abbildung 3.9 dargestellt, liegt die Prandtl-Zahl im Gültigkeitsbereich sowohl für die turbulente als auch für die laminare Grenzschicht. Die Reynolds-Zahl überschreitet jedoch zeitweise mit Werten bis zu $2,4 \cdot 10^7$ die Gültigkeitsbereiche. Aufgrund fehlender alternativer analytischer Methoden wurde dennoch die Nußelt-Beziehung nach Gleichung 2.10 für turbulente Grenzschichten angewendet.

Das Ergebnis der Berechnung ist in Abbildung 3.10 zu sehen, mit der Radiatorleistung $\dot{Q}_{\rm Radiator} = 47,471\,\mathrm{W}$ aus Kapitel 3.4 und dem Wärmestrom aus der Umwelt $\dot{Q}_{\rm Umwelt}$, der aus Sonneneinstrahlung wie in Kapitel 3.4 modelliert und der aerodynamischen Aufheizung besteht. Der Wärmestrom $\dot{Q}_{\rm Rein}$ ist die Summe aus Avionik-Wärmestrom $\dot{Q}_{\rm Avionik}$ und Umwelt-Wärmestrom $\dot{Q}_{\rm Umwelt}$.

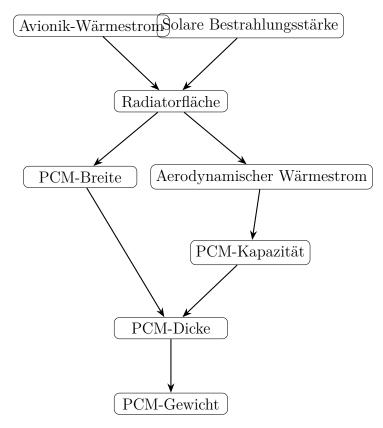


Abbildung 3.8: Ablauf der Dimensionierung in der Vorauslegungs-Software. Pfeile stellen Abhängigkeiten dar.

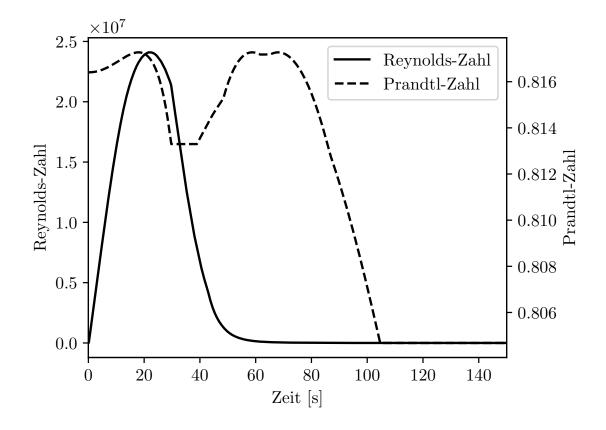


Abbildung 3.9: Reynolds- und Prandtlzahl während kritischer Phase im Flug

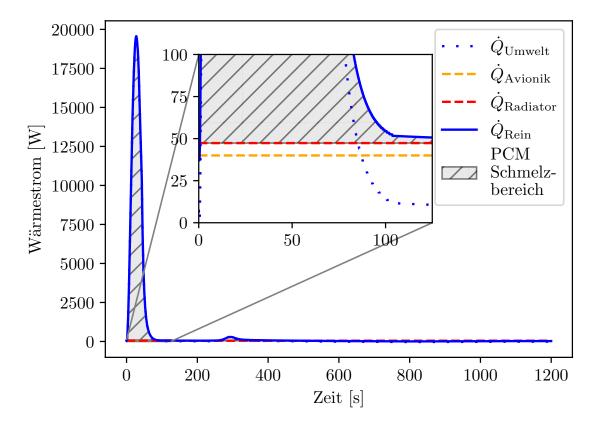


Abbildung 3.10: PCM Wärmeströme während dem Flug

Erkennbar ist, dass mit bis zu 20 kW ein extrem hoher Wärmestrom durch die aerodynamische Aufheizung entsteht. Auch wenn dieser nur etwa 100 s andauert, ist er ausreichend, um die notwendige Masse des PCM (inklusive der Aluminium-Struktur) auf 4,256 kg zu erhöhen. Abgesehen von der höheren notwendigen latenten Wärmekapazität von 626 817,571 J führen auch zusätzlich geometrische Verluste zu der erhöhten Masse, da das Aspektverhältnis aufgrund der Einschränkung durch die Radiatorfläche weit von der idealen Würfelform entfernt ist.

4 Simulation

Um die Ergebnisse der Vorauslegung zu vergleichen wurde mithilfe ANSYS Fluent sowohl das Verhalten des reinen PCM, als auch die aerodynamische Aufheizung simuliert.

4.1 PCM

Für die Simulation des PCM wurde die in Abbildung 4.1a dargestellte Struktur stark vereinfacht, um sie trotz mangelnder Rechenressourcen simulieren zu können. Zuerst wurde das PCM in der Symmetrieebene zu einem zweidimensionalen Problem vereinfacht. Im nächsten Schritt wurde nur die mittlere Zelle aus der Ebene unter der Annahme, dass das System symmetrisch ist, ausgewählt. Im letzten Schritt wurde die Zelle nochmal aufgrund von Symmetrie gespalten.

Anschließend wurde in ANSYS Mechanical das Mesh (Gitternetz) vollständig aus Tetraeder-Elementen erzeugt, wobei die Elementgröße so gewählt wurde, dass die Aluminiumwände über 1-2 Zellschichten aufgelöst sind. In dem Mesh aus Abbildung 4.1b ist das PCM in schwarz und das Aluminium in rot dargestellt. Jeweils an der linken und rechten Kante wurde aufgrund der anliegenden Zelle bzw. Spiegelung der Zelle eine Symmetrie-Randbedingung gewählt. Diese Randbedingung reduziert sich beim Aluminium auf eine adiabatische Wand; beim PCM ist diese Randbedingung adiabat mit einer slip Bedingung (kein Normalfluss, keine Schubspannung). Die untere Kante wurde als Wärmequelle angelegt und die obere Kante als adiabatische Wand.

Die Wärmequelle ergibt sich aus der Seitenfläche der PCM-Struktur, bestimmt in Kapitel 3.3, und dem Avionik-Wärmestrom zu $\frac{40 \,\mathrm{W}}{(6,749 \,\mathrm{cm})^2} = 8782 \,\mathrm{W}\,\mathrm{m}^{-2}$. Da ANSYS Fluent bei zweidimensionalen Simulationen eine Referenztiefe von 1 m verwendet, konnte der spezifische Wärmestrom der Quelle direkt verwendet werden.

Die thermophysikalischen Eigenschaften von n-Eicosan sind aufgeführt in Tabelle 4.1. Das temperaturabhängige Verhalten der spezifischen Wärmekapazität kann den Abbildungen 4.2 und 4.3 entnommen werden. In Abbildung 4.2 ist der Anstieg der spezifischen Wärmekapazität infolge der Schmelzenthalpie über die Mushy-Zone zu

erkennen. Abbildung 4.3 zeigt den Verlauf der sensiblen spezifische Wärmekapazität von der Feststoffphase, über die Mushy-Zone und in die Flüssigphase.

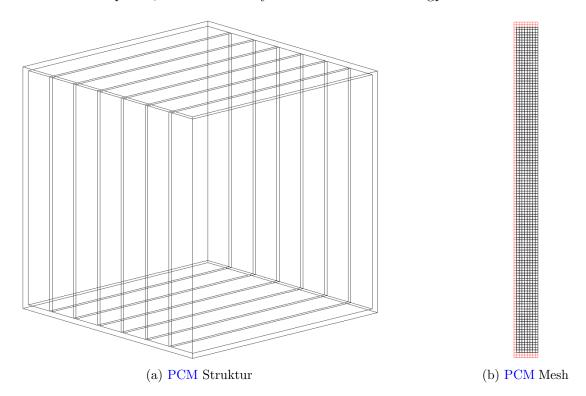


Abbildung 4.1: PCM Struktur und vereinfachtes Mesh

Tabelle 4.1: Stoffdaten für n-Eicosan

Solidus Temperatur	$T_{ m solidus}$	309 K [14]
Liquidus Temperatur	$T_{ m liquidus}$	311 K [<mark>14</mark>]
Spezifische Wärmekapazität bei konstantem Druck der Flüssigphase	$C_{p, m liquid}$	$2350,05\mathrm{Jkg^{-1}K^{-1}}$ [14]
Spezifische Wärmekapazität bei konstantem Druck der Feststoffphase	$c_{p,\mathrm{solid}}$	$2132,4\mathrm{Jkg^{-1}K^{-1}}$ [14]
Dichte der Flüssigphase	$ ho_{ m solid}$	$910 \mathrm{kg} \mathrm{m}^{-3} \left[\frac{13}{} \right]$
Dichte der Feststoffphase	$ ho_{ m liquid}$	$769 \mathrm{kg}\mathrm{m}^{-3} [13]$
Wärmeleitfähigkeit der Flüssigphase	$\lambda_{ m liquid}$	$0.1505\mathrm{Wm^{-1}K^{-1}}$ [7]
Wärmeleitfähigkeit der Feststoffphase	$\lambda_{ m solid}$	$0,4248\mathrm{Wm^{-1}K^{-1}}$ [18]
Wärmeausdehnungskoeffizient	β	$0,0009\mathrm{K}^{-1}$ [7]
Spezifische Schmelzenthalpie	$h_{ m fus}$	$240998,86\mathrm{Jkg^{-1}}$ [14]

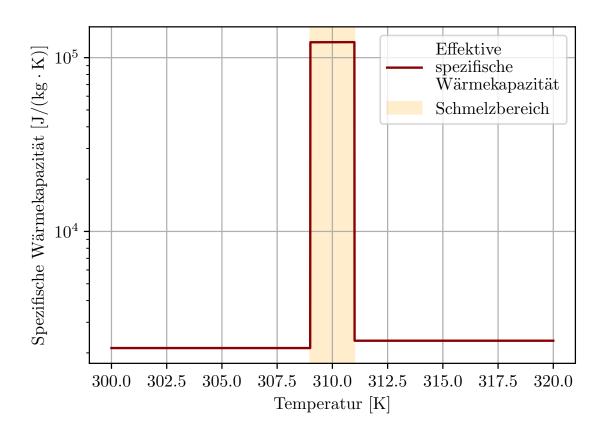


Abbildung 4.2: Effektive spezifische Wärmekapazität von n-Eicosan

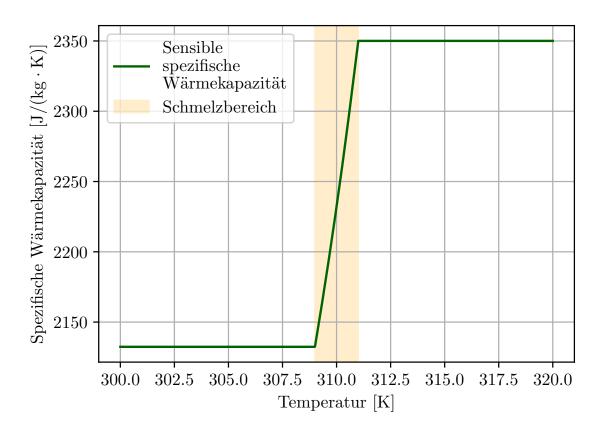


Abbildung 4.3: Sensible spezifische Wärmekapazität von n-Eicosan

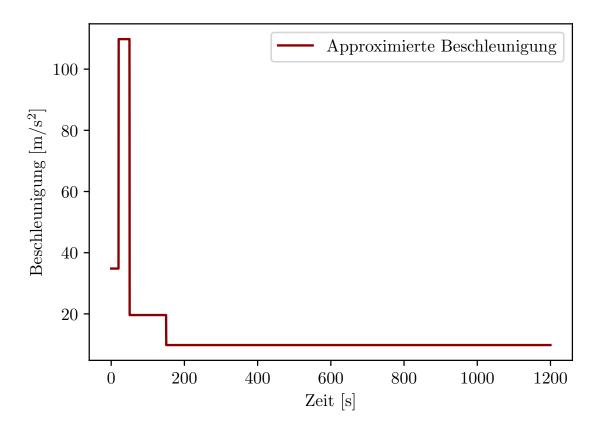


Abbildung 4.4: Approximiertes Beschleunigungsprofil

Die Simulation wurde mit dem Pressure-Based Solver [5] als transiente Simulation über 120000 Zeitschritte mit einer Zeitschrittgröße von 0,01 s durchgeführt um die vollständige Flugdauer mit 1200 s zu simulieren. Des weiteren wurde das Energiemodell eingeschaltet [5], das Viskositätsmodell als Laminar angenommen [5] und das Phasenwechselmodell aktiviert [5]. Neben den bereits erläuterten PCM Eigenschaften wurde für das Aluminium eine Dichte von $\rho = 2719\,\mathrm{kg}\,\mathrm{m}^{-3}$, eine spezifische Wärmekapazität von $c_p = 871\,\mathrm{J}\,\mathrm{kg}^{-1}\,\mathrm{K}$ und eine Wärmeleitfähigkeit von $\lambda = 202,4\,\mathrm{W}\,\mathrm{m}^{-1}\,\mathrm{K}$ eingestellt.

Abbildung 4.4 zeigt das Beschleunigungsprofil, welches in der Simulation verwendet wurde. Zu beachten ist, dass Beschleunigungsspitzen durch den Fallschirm, wie sie in 3.1a gesehen werden können, ignoriert werden, da diese durch mangelhafte Genauigkeit der Fallschirm Modellierung resultieren.

Da die ANSYS Fluent Transient Table Funktion (Native Funktion für transiente Randbedingungen mit Profilen) keine transiente Gravitation unterstützt, wurde diese und die globale Beschleunigung deaktiviert. Stattdessen wurde die Beschleunigung über den Quellterm der Boussinesq-Approximation in der UDF implementiert. Die Funktion ist im Programmcode 4.1 zu sehen.

Als Scheme wurde SIMPLE verwendet [5], für die Gradienten Least Squares Cell

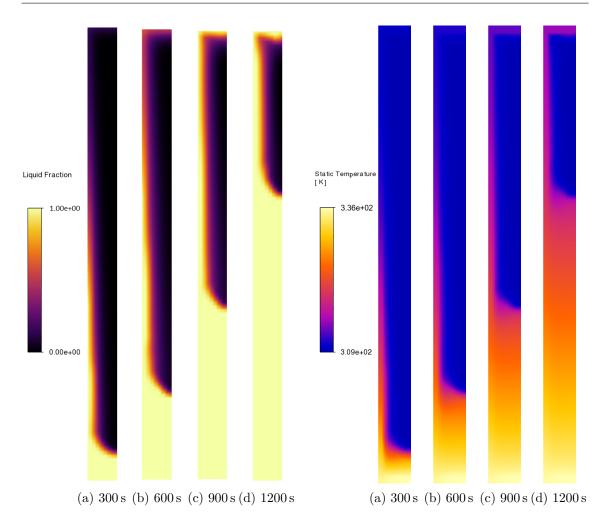


Abbildung 4.5: Flüssigkeitsanteil Konturen. Die Legende bezieht sich auf $4.5\mathrm{d}$

Abbildung 4.6: Konturen der statischen Temperatur. Die Legende bezieht sich auf 4.6d

Based [5], für Druck Second Order [5] und für Impuls und Energie Second Order Upwind [5]. Die Unterrelaxationsfaktoren wurden durch experimentelle Ermittlung anhand der Residuen zu 0,3 für Druck, 1 für Dichte und Körperkräfte, 0,5 für Impuls und 0,9 für sowohl Flüssigkeitsanteil als auch Energie gewählt.

In Abbildung 4.6 und 4.5 kann man jeweils die Lösung des Flüssigkeitsanteils und der statischen Temperatur zu mehreren Zeitschritten sehen. Man kann dort deutlich erkennen, wie das PCM von der Wärmequelle aus schmilzt. Besonders an der Aluminiumlamelle bildet sich eine beschleunigte Konvektion die jedoch nach unten fließt und durch das aufsteigende PCM in der Mitte der Zelle angetrieben wird. Im Vektorfeld 4.7 kann man den dadurch entstandenen Wirbel sehen.

Besonders interessant ist, dass wie in Abbildung 4.6 zu erkennen ist, die Temperatur an der Quelle auf bis zu 336 K steigt. Demnach würde mittels der Thermalen Schnittstelle aus Kapitel 3.2 die Gehäusetemperatur der Avionik-Bauteile mit $T_C = 384,17$ K über die zulässige Temperatur steigen.

```
//Y-momentum source
  DEFINE_SOURCE(Boussinesq_momentum_source,cell,thread,dS,eqn)
2
3
            double Temp, source, acc;
4
           Temp=C_T(cell,thread);
5
6
           double t = CURRENT_TIME;
8
            if (t < 20)
9
                     acc = 34.81;
10
            else if (t < 50)
                     acc = 109.81;
12
            else if (t < 150)
13
                     acc = 19.62;
14
            else
15
                     acc = 9.81;
16
^{17}
            source=-Rol_pcm*acc*TEC*(Temp-Tr); //negative for -Y
18
                down
           dS[eqn] = -Rol_pcm * acc * TEC;
                                                                  //
19
               negative for -Y down
20
           return source;
  }
21
```

Listing 4.1: Boussinesq-Approximation des Auftriebs im PCM in der UDF eicosane.c

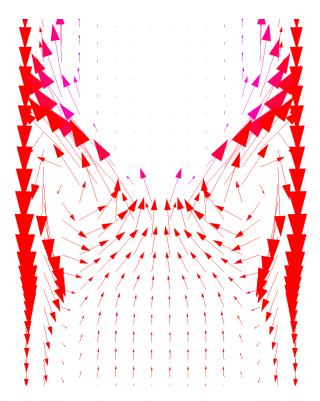


Abbildung 4.7: Geschwindigkeitsvektoren der Konvektionswirbel einer, durch Nachbearbeitung, vervollständigten Zelle bei $900\,\mathrm{s}$. Darstellung der weiteren Zeitschritte ist in $6.5\,\mathrm{zu}$ finden.

4.2 Aerodynamische Aufheizung

Die Simulationen der aerodynamischen Aufheizung wurde als stationäre Simulationen mit dem Density-Based solver durchgeführt. Aufgrund der Ähnlichkeit wurden diese stark an der Masterarbeit zur Aerodynamischen Analyse des vorherigen HyEnD Projekts N2ORTH von Irving, Hugh [10] orientiert. Als Viskositätsmodell wurde SST k- ω [10] gewählt und das Energiemodell aktiviert [10]. Die Luft wurde als Ideales Gas [10] mit einer spezifischen Wärmekapazität von 1006,43 J kg⁻¹ K, einer Wärmeleitfähigkeit von 0,0242 W m⁻¹ K, einer dynamischen Viskosität von 1,7894 · 10^{-5} kg m⁻¹ s und einer molekularen Masse von 28,966 kg kmol⁻¹ modelliert.

Die Umströmungssimulationen der Rakete wurden an max Q orientiert, dem Zeitpunkt des maximalen dynamische Drucks auf der Rakete. Den Verlauf des dynamischen Drucks, kann man Abbildung 3.1f entnehmen. Dieser Punkt wird als Richtwert für die aerodynamische Aufheizung angenommen, da er unabhängig von der Vorauslegung ist und somit Ungenauigkeiten dort getroffener Annahmen vermieden werden.

Um ein Profil der aerodynamischen Aufheizung bilden zu können wurde jeweils eine Simulation bei max Q, max Q-10 s, max Q+10 s und max Q+20 s durchgeführt. Die den Punkten entsprechenden Flugzustände können Tabelle 4.2 entnommen werden.

Tabelle 4.2: Flugzustände der vier Simulationen zur aerodynamischen Aufheizung.

Zustand	t [s]	h [m]	U [m/s]	T [°C]	p [hPa]	$\rho [\mathrm{kg/m^3}]$
max Q -10 s	18,691	4274,387	461,355	-12,784	594,935	0,796
$\max Q$	28,691	10244,138	750,704	-51,587	254,783	0,401
$\max Q + 10 s$	38,691	19758,652	1189,968	-56,500	56,930	0,092
$\max Q +20 s$	48,700	32439,616	1393,377	-43,269	8,136	0,012

Bei dieser Simulation wurde aufgrund der Rotationssymmetrie der Rakete im relevanten Bereich oberhalb der Finnen eine zweidimensionale Simulation der halben Rakete durchgeführt. Das Mesh der Domäne wurde in ANSYS Mechanical vollständig aus Tetraeder-Elementen erstellt und ist samt Randbedingungen und Partitionen der Parallelisierung in Abbildung 4.8 dargestellt, wo die blauen Pfeile auf der linken Seite der velocity inlet, die roten Pfeile auf der rechten Seite der pressure outlet und die gelben Ränder der Domäne vor der Rakete und an der oberen Kante der Domäne Symmetrie Randbedingungen sind. Die Nase selbst wurde adiabat modelliert und das Hüllensegment als isotherm aufgrund des PCM mit $T_w = 310 \,\mathrm{K}$ (Schmelzpunkt des n-Eicosan), wobei Temperaturgradienten durch die Wand ignoriert werden.

Um die Anforderung der Gleichung 2.21 mit $y^+ \leq 1$ zu erfüllen, wurden Inflationsschichten an der Wand eingefügt, die in Abbildung 4.9 zu sehen sind. Zur Berechnung der Höhe der ersten Zellschicht wurde der Flugzustand bei max Q verwendet. Zuerst muss Gleichung 2.13 verwendet werden um die dynamische Viskosität zu berechnen:

$$\eta_{\text{maxQ}} = 18,27 \cdot 10^{-6} \,\text{Pa} \,\text{s} \frac{291,15 \,\text{K} + 120 \,\text{K}}{221,563 \,\text{K} + 120 \,\text{K}} \left(\frac{221,563 \,\text{K}}{291,15 \,\text{K}}\right)^{\frac{3}{2}} \approx 1,45 \cdot 10^{-5} \,\text{Pa} \,\text{s}$$

Damit wird als nächstes die lokale Reynolds-Zahl in der Mitte des Radiators berechnet. Die Konturlänge bis zu dem Mittelpunkt des Radiators beträgt wie in 3.5 1,074 m:

$$Re_{\rm maxQ} = \frac{750,704\,\mathrm{m\,s^{-1}}\,0,401\,\mathrm{kg\,m^{-3}}\,1,074\,\mathrm{m}}{1,45\cdot10^{-5}\,\mathrm{Pa\,s}} \approx 2,220\cdot10^{7}$$

Da die Reynolds-Zahl sich im turbulenten Bereich befindet wird Gleichung 2.25 für den Reibungsbeiwert verwendet:

$$C_f = \frac{0.0592}{(2.22 \cdot 10^7_x)^{1/5}} \approx 2.009 \cdot 10^{-3}$$

Mit Gleichung 2.22 eingesetzt in Gleichung 2.23 ergibt sich für die Schubspannungsgeschwindigkeit:

$$u_{\tau} = \sqrt{\frac{(750,704\,\mathrm{m\,s^{-1}})^2\ 2,009\cdot 10^{-3}}{2}} \approx 23,793\,\mathrm{m\,s^{-1}}$$

Zuletzt lässt sich dann mithilfe Gleichung 2.21 die Höhe der ersten Zelle y_1 berechnen indem $y^+ = 1$ gesetzt wird:

$$y_1 = \frac{y^+ \, 1,45 \cdot 10^{-5} \, \text{Pa s}}{0.401 \, \text{kg m}^{-3} \, 23.793 \, \text{m s}^{-1}} \approx 1,52 \cdot 10^{-6} \, \text{m}$$

In Abbildung 4.10 kann man den spezifischen Wärmestrom am Hüllensegment der Rakete sehen Die Positionsachse entspricht bei 1 m dem Übergang von der Nase zum Hüllensegment. Weiterhin ist zu beachten, dass der spezifische Wärmestrom negativ ist, wenn Wärme aus dem Fluid in die Wand übergeht. Dementsprechend kann man deutlich erkennen, dass mit der weiteren Entwicklung der Grenzschicht der spezifische Wärmestrom sinkt.



Abbildung 4.8: Darstellung der Außensströmungssimulation mit Meshstruktur in grau, velocity inlet in blau, pressure outlet in rot, Symmetrien in gelb und Partitionen der parallelisierung in lila

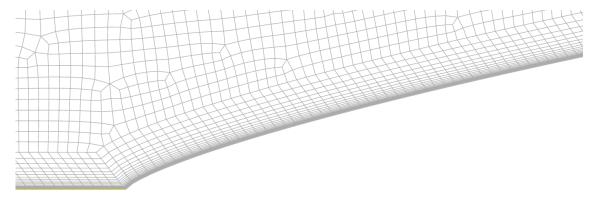


Abbildung 4.9: Schichtaufdickungen des Mesh an der Rakete

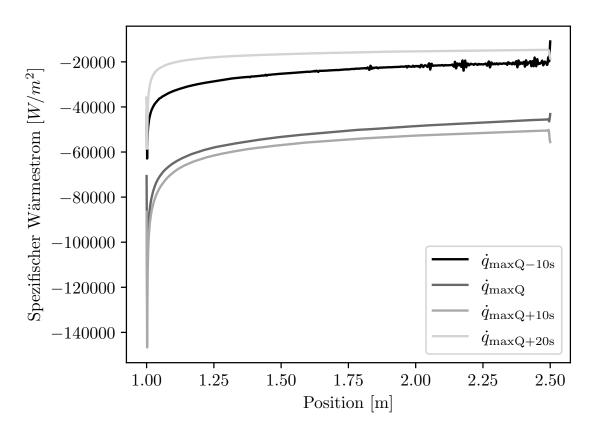


Abbildung 4.10: Spezifischer Wärmestrom an der Außenhaut bei maximalem dynamischen Druck, sowie $10\,\mathrm{s}$ davor, danach und $20\,\mathrm{s}$ danach

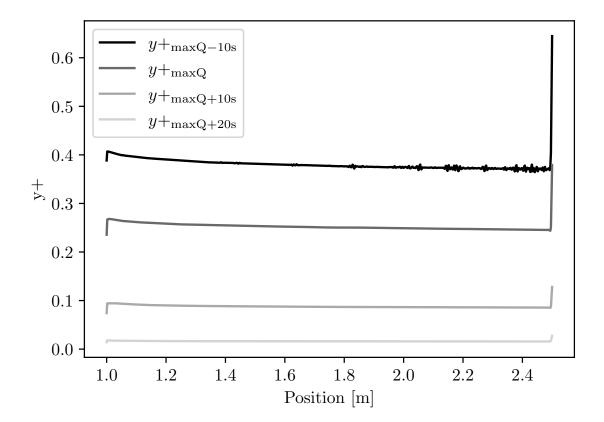


Abbildung 4.11: y+ Wert an der Außenhaut bei \max Q, sowie 10 s davor, danach und 20 s danach

Die Aussagekraft der spezifischen Wärmeströme über die Wand lässt sich anhand der Abbildung 4.11 bestätigen, da die Werte von y^+ für alle vier Simulationen innerhalb der Bedingungen $y^+ \leq 1$ liegen.

Einen Vergleich der Simulationsergebnisse mit der Vorauslegung ist in Abbildung 4.12 zu sehen, wo die Abbildung 3.10 mit den Simulationsergebnissen überlagert wurde. Die Wärmeströme in der Mitte des Radiators sind als rote Punkte dargestellt und wurden mittels einer Gauß-Funktion und der Funktion curve_fit aus dem Python Paket SciPy automatisch angepasst:

$$f(x) = a \cdot \exp\left(-\frac{(x-b)^2}{2c^2}\right) + d$$

Ermittelte Parameter:

$$a = 12454028, 32$$
 $b = 32, 87$ $c = 550, 50$ $d = -12446646, 16$

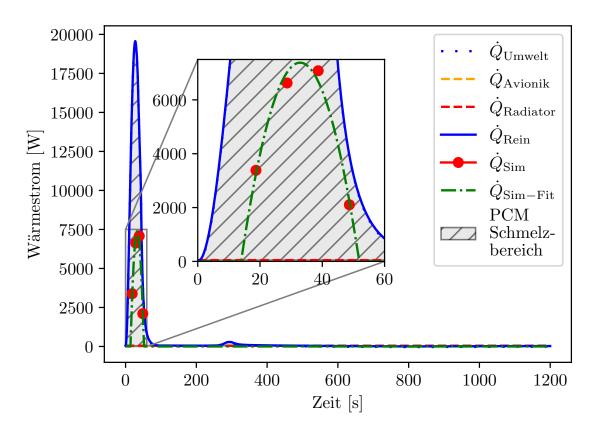


Abbildung 4.12: PCM Wärmestrom während Flug mit Simulationsergebnissen und Fit Kurve

Die Temperatur- und Machkontur der Luft kann man in Abbildung 4.13 sehen, wo der Stoß an der Nasenspitze deutlich zu erkennen ist. Konturen der weiteren Simulationen sind den Abbildungen 6.3 und 6.4 zu entnehmen.

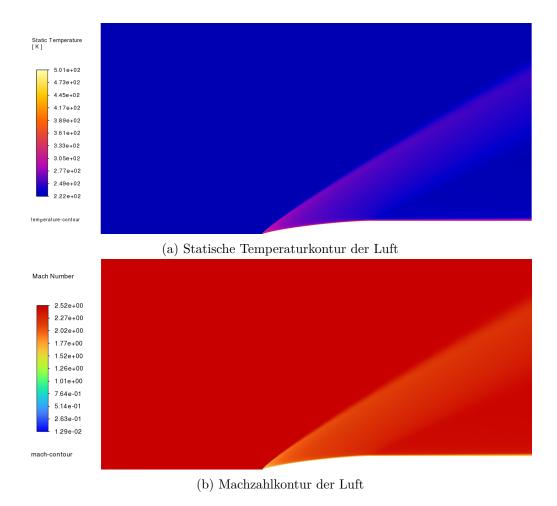


Abbildung 4.13: \max Q Konturen der Luft

5 Zusammenfassung

Es wurden verschiedene Lösungsansätze für ein geeignetes ATM analysiert und ein auf einem einfachen PCM basierendes System mit einer Anbindung an die Elektronik aus einem Wärmerohr und Wärmeleitbändern ausgewählt das ausfallsicher, wiederverwendbar und mit 346,610 g leicht genug ist, um nicht das Massenbudget der Avionik einzuschränken. Die geforderte maximale Gehäusetemperatur an der Elektronik kann mit 384,17 K nach genauerer Analyse mittels einer CHT Simulation jedoch nicht eingehalten werden.

Zur Vorauslegung wurden einige Vereinfachungen getroffen, die eine schnelle Abschätzung der Thermodynamischen Eigenschaften und Bilanzen ermöglichen. Das ersetzen der thermalen Schnittstelle mit einfachen Widerständen etwa ist eine fehlerbehaftete Annahme da die anisotropen Eigenschaften des PGS und die Mechanischen Verbindungen mit Kontaktwiederständen vernachlässigt wurden. Sollten die Betriebsbedingungen von denen aus den Datenblättern abweichen, was in einer stark transienten Umgebung wie der eines Raketenstarts unvermeidbar ist, folgen weitere Abweichungen. Bei der PCM Vorauslegung wurde auch angenommen, dass alle Wärmeleitkoeffizienten unendliche groß sind und somit zu jeder Zeit eine homogene Temperaturverteilung herrscht damit einfache Bilanzgleichungen verwendet werden können. Die Strahlung wurde aufgrund der relativ niedrigen Temperaturen vollständig ignoriert, genauso wie die Anbindung der Avionik und des ATM an die umgebende Struktur der Rakete.

Bei der Vorauslegung des Radiators wurde ein einfacher Richtwert der Sonneneinstrahlung verwendet, der von Flughöhe unabhängig ist. Genauso wurde das Albedo der Erde vollständig ignoriert. Bei einem wie in Kapitel 3.4 beschriebenem Radiator der den vollständigen Umfang der Rakete umläuft, ist ein Dutycycle von $50\,\%$ auch nur ein Richtwert der je nach Reflexionsgrad der Beschichtung zu Abweichungen führt.

Die bei der Vorauslegung verwendeten analytischen Methoden zur Bestimmung der Wärmeströme infolge der aerodynamischen Aufheizung sind auch, wie in der darauf folgenden Simulation gezeigt, grobe Richtwerte die mit einer Abweichung von etwa Faktor 2 zu den Simulationsergebnissen alleine keine Aussagekraft besitzen.

Bei den Simulationen wurden auch gewisse Annahmen getroffen. Etwa, dass das PCM zweidimensional simuliert wurde und symmetrisch ist entspricht nicht der Realität und resultiert im Verlust der Aussagekraft, war jedoch aus logistischen Gründen durch mangelnde Rechenressourcen notwendig. Genauso wie in der Vorauslegung wurde hier auch die Strahlung vernachlässigt. Des weiteren ist die Mesh-Auflösung nicht ausreichend um Temperaturgradienten in der Aluminiumstruktur zu erkennen.

Bei der Umströmungssimulation der Rakete wurde durch die Vereinfachung mittels zweidimensionaler Domäne und Nutzung der Symmetrie zwar keine Genauigkeit gegenüber der realen lösung verloren, jedoch durch die vollständig isotherme Modellierung der Wand schon, da diese in der Realität aus Materialien mit stark anisotropen Eigenschaften besteht und eine finite Dicke hat.

6 Ausblick

Da diese Arbeit parallel zur Entwicklung der Elektronik entstand, sind vor der Konstruktion und dem testen des ATM die exakten Wärmeströme der Elektronik zu quantifizieren. Genauso muss nach erhalten des n-Eicosan dessen Thermodynamischen Eigenschaften charakterisiert werden, da in dieser Arbeit nur öffentlich erhältliche und unabhängige Richtwerte verwendet wurden, die mit großen Toleranzen behaftet sind. Abgesehen davon ist eine fortführende Entwicklung der wärmetauschenden PCM Struktur notwendig um die letzte Anforderung an die maximale Gehäusetemperatur auch zu erfüllen. Alternativ kann durch eine, wie bereits als notwendig erfasste, genauere Analyse der Elektronik die Temperaturanforderung evtl. angepasst werden.

Auch bei der Wärmerohrführung in der finalen Konstruktion muss darauf geachtet werden, dass diese möglichst nah den Bedingungen aus dem Datenblatt entspricht, da ansonsten eine experimentelle oder numerische Analyse bei ungünstigen Orientierungen sowie mehreren- und verteilten Wärmequellen notwendig ist.

Literaturverzeichnis

- [1] Az technology llc. VII, 20
- [2] Enthalpy of fusion and enthalpy of vaporization. https://chem.libretexts.org/Bookshelves/General_Chemistry/ChemPRIME_(Moore_et_al.)/10% 3A_Solids_Liquids_and_Solutions/10.10%3A_Enthalpy_of_Fusion_and_Enthalpy_of_Vaporization. 4, 18
- [3] Stm32h743zgt6-datasheet. 11, 12
- [4] Thermal space and thermal straps. V, 16
- [5] AKAM CAE. Phase change material simulation in ansys fluent (tutorial), 2023. Online tutorial. 9, 29, 30
- [6] John D. Anderson. Fundamentals of Aerodynamics. McGraw-Hill Education, New York, NY, 6th edition, 2017. 6, 7, 8
- [7] M. Benbrika, M. Teggar, M. Benbelhout, and K. A. R. Ismai. Numerical study of n-eicosane melting inside a horizontal cylinder for different loading rates. *International Journal of Heat and Technology*, 38, 2020. 27
- [8] Karen A. Deere, S. Paul Pao, and Khaled S. Abdol-Hamid. Computational analysis of ares i roll control system jet interaction effects on rolling moment. In *Proceedings of the 48th AIAA Aerospace Sciences Meeting*, Orlando, FL, January 2011. American Institute of Aeronautics and Astronautics. AIAA Paper 2011-0172. 18
- [9] HPMS Graphite. Pyrolytic graphite sheet (pgs) thermally conductive graphite sheets. https://hpmsgraphite.com/pyrolyticgraphitesheet. In-plane thermal conductivity up to 1800 W m⁻¹ K⁻¹, density 1.5–2.1 g/cm³ depending on thickness (12 μm bis 100 μm). 16, 17
- [10] Hugh Irving. An external CFD study of the HyEnD N2ORTH rocket. Master's thesis, University College Dublin, School of Mechanical & Materials Engineering, Dublin, Ireland, April 2021. Master's thesis. 32

- [11] Joseph P. Mooney, Vanessa Egana, Ruairi Quinlan, and Jeff Punch. Effect of multiple heat sources and bend angle on the performance of sintered wicked heat pipes. In 19th IEEE Intersociety Conference on Thermal and Thermomechanical Phenomena in Electronic Systems (ITherm), Orlando, FL, USA, 2020. IEEE. 14
- [12] NASA Johnson Space Center and Boeing ATCS Team. International space station active thermal control system (atcs) overview. Technical report, National Aeronautics and Space Administration, Houston, TX, USA, 2006. Includes description of the ammonia-based External Active Thermal Control System (EATCS) and Early External Active Thermal Control System (EEATCS). 12
- [13] V. M. Nazarychev, M. V. Subbotin, A. A. Ermakov, D. A. Khrustalev, A. N. Frolov, S. G. Ovchinnikov, A. V. Knyazev, A. V. Churakov, and A. V. Novikov. Cooling-rate computer simulations for the description of crystallization of organic phase-change materials. *International Journal of Molecular Sciences*, 23, 2022.
- [14] U.S. Secretary of Commerce. Nist chemistry webbook, 2025. VII, 19, 27
- [15] Quick-Ohm Küpper & Co. GmbH. Mesh heatpipe $5\times400\,\mathrm{mm}$ (qg-shp-d5-400mn), 2025. Heatpipe product page. 15
- [16] RunCam Technology Co., Ltd. Runcam split 4 v2 user manual, 2020. Product manual (PDF). 12
- [17] William E. Jr. Stoney. Transonic drag measurements of eight body-nose shapes. Technical Report NACA RM L53K17, National Advisory Committee for Aeronautics, Langley Aeronautical Laboratory, Langley Field, Va., February 1954. Declassified October 14, 1957. 22
- [18] P. C. Stryker and E. M. Sparrow. Application of a spherical thermal conductivity cell to solid n-eicosane paraffin. *International Journal of Heat and Mass Transfer*, 99, 1990. 27
- [19] Thermtest Inc. Materials thermal properties database. https://thermtest.com/thermal-resources/materials-database, 2025. Includes thermal conductivity and density data for copper and aluminium. 16
- [20] Jens von Wolfersdorf, Prof. Dr.-Ing. Neumann, and Dr.-Ing. Bauer. Wärmestrahlung: Manuskript zur vorlesung. Vorlesungsskript, Institut für Thermodynamik der Luft- und Raumfahrt (ITLR), Universität Stuttgart, 2014. Überarbeitete Version des Vorlesungsmanuskripts für den Diplomstudiengang Luft- und Raumfahrttechnik, Wintersemester 2011; aktualisiert WS 2014/2015. 4

- [21] Bernhard Weigand, Jens von Wolfersdorf, and Rico Poser. Wärmeübertragung: Skript zur vorlesung. Vorlesungsskript, Institut für Thermodynamik der Luftund Raumfahrt (ITLR), Universität Stuttgart, 2022. Wintersemester 2022/2023. 5, 6
- [22] Wikipedia contributors. Water (data page), 2025. Wikipedia, The Free Encyclopedia. 4
- [23] Würth Elektronik ei
Sos GmbH & Co. KG. User manual: Thebe-ii (order code 2609031181000), version 1.14, 2024. Radio module 868 MHz, up to $+27\,\mathrm{dBm}$ TX power. 12

Appendix

Appendix A: Vorauslegung

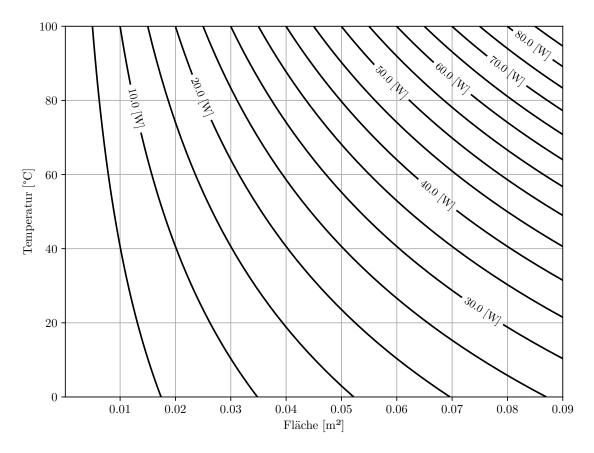
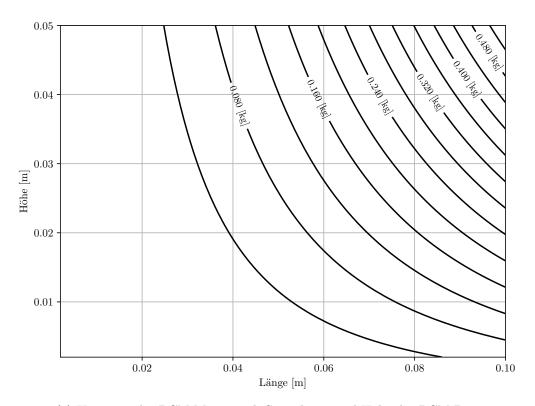
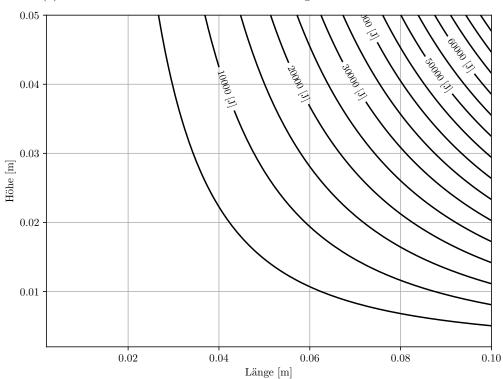


Abbildung 6.1: Radiator Leistungskonturen nach Fläche und Temperatur



(a) Konturen der PCM Masse nach Seitenlänge und Höhe der PCM Box



(b) Konturen der PCM Latent Wärmekapazität nach Seitenlänge und Höhe der PCM Box

Abbildung 6.2: PCM Auslegung

```
# === flight data ===
1
      time = raw['time'] # [s]
2
       velocity = raw['velocity'] # [m/s]
      air_temperature = raw['air_temperature'] + 273.15
4
       acceleration = raw['acceleration']
5
       air_pressure = raw['air_pressure'] * 100 # [Pa]
6
7
       # === constants ===
      eta_0 = 18.27e-6
                        # [Pa*s]
9
      T_0 = 291.15
                         # [K]
10
      C = 120
                         # [K]
11
      kappa = 1.4
                         # heat capacity ration for air
12
      R = 287
                         # [J/(kg*K)]
13
                         # [J/(kg*K)]
       c_p = 1005
14
                         \# [m] radiator centerpoint (0.06 m from
      x = 1.07
15
          hull top)
      T_w = 273.15 + target_temperature # [K] PCM melting point
16
17
       # === functions ===
18
       def T_m(T1, T2): return (T1 + T2) / 2
19
                                              # average
          temperature
       def eta(T): return eta_0 * ((T_0 + C) / (T + C)) * (T /
20
          T_0) ** (3/2)
                          # dynamic viscosity with surherlands
         formula
       def lam(T): return 2.64638e-3 + 7.326e-5 * T - 1.746e-8 *
21
                         # thermal conductivity with polynomial
         fit.
       def rho(p, T): return p / (R * T)
22
                                                  # air density
       def Pr(T): return (c_p * eta(T)) / lam(T)
23
                                          # prandtl number
      def Ma(V, T): return V / np.sqrt(kappa * R * T)
                                   # mach number
       def Re(V, p, T, x): return V * rho(p, T) * x / eta(T)
25
                             # reynolds number
       def r(T): return Pr(T) ** (1/3)
26
                                                    # recovery
          factor
       def T_r(V, T): return T * (1 + r(T) * (kappa + 1) / 2 *
27
         Ma(V, T))
                          # recovery temperature
       def qdot_air(p, T, V, x, T_w):
28
```

```
# nusselt
         relation for wall heatflux
           Re_x = Re(V, p, T, x)
29
           Pr_x = Pr(T)
30
           Nu_x = 0.0296 * Re_x ** 0.8 * Pr_x ** (1/3) # turbulent
31
           alpha = Nu_x * lam(T) / x
           return alpha * (T_r(V, T) - T_w)
33
       def pdyn(V, T, p): return 0.5 * rho(p, T) * V**2
34
                                  # dynamic pressure
35
       # === heatflux calculation ===
36
       Qdot_env = np.array([
37
           qdot_air(p, T_m(T_w, T), V, x, T_w)
38
           for p, T, V in zip(air_pressure, air_temperature,
39
              velocity)
      ]) * hybrid_radiator_area + (solar_flux/2 * a *
40
         hybrid_radiator_area) # add solar flux
41
      Qdot_in = Qdot_env + avionics_power # [W]
42
43
      # === fluid dynamics plot ===
44
      Re_plot = np.array([Re(V, p, T, x) for V, p, T in zip(
45
         velocity, air_pressure, air_temperature)])
      Pr_plot = np.array([Pr(T) for T in air_temperature])
46
      pdyn_plot = np.array([pdyn(V, T, p) for V, p, T in zip(
47
         velocity, air_pressure, air_temperature)])
```

Listing 6.1: Funktionen in der hybrid.py

```
//Modified UDF of the original source: https://akamcae.
          com/tutorials/phase-change-material-simulation-in-
          ansys-fluent/
       #include "udf.h"
2
       #include "mem.h"
3
       //n-eicosane constant properties in solid phase
5
       #define Ros_pcm 910.0
6
       #define Cps_pcm 2132.4
       #define Ks_pcm 0.4248
8
       //n-eicosane constant properties in fluid phase
10
       #define Rol_pcm 769.0
11
       #define Cpl_pcm 2350.05
12
       #define Kl_pcm 0.1505
13
14
       //thermal expansion coefficient
15
       #define TEC 0.0009
16
17
       //solidus and liquidus temperatures of n-eicosane
18
       #define Ts 309.0
19
       #define Tl 311.0
21
       //reference temperature for Boussinesq's approximation
22
       #define Tr 310.0
                                      //Fluent Tref must be equal
          to Tr
24
       //density of PCM
25
       DEFINE_PROPERTY(Ro_var_PCM, cell, thread)
26
27
           double Gama, Ro_pcm;
28
           #if !RP_HOST
29
                Gama=C_LIQF(cell,thread);
                Ro_pcm = (1 - Gama) * Ros_pcm + Gama * Rol_pcm;
31
           #endif
32
           return Ro_pcm;
       }
34
35
       DEFINE_SPECIFIC_HEAT(Cp_var_PCM,T,Tref,h,yi)
36
37
           double Gama, Cp_pcm;
           #if !RP_HOST
39
```

```
if (T<Ts) { Cp_pcm=Cps_pcm; } else if (T>=Ts&&T<=</pre>
40
                    T1)
                 {
41
                     Gama = (T-Ts)/(Tl-Ts);
42
                     Cp_pcm = ((1-Gama) * Ros_pcm * Cps_pcm + Gama * Rol_pcm
43
                         *Cpl_pcm)/((1-Gama)*Ros_pcm+Gama*Rol_pcm);
                 }
44
                 else
45
                 {
46
                     Cp_pcm=Cpl_pcm;
47
                 }
48
                 *h=Cp_pcm*(T-Tref);
49
            #endif
50
            return Cp_pcm;
51
       }
52
53
       //thermal conductivity of n-eicosane
       DEFINE_PROPERTY(K_var_PCM, cell, thread)
55
       {
56
            double Gama, K_pcm;
57
            #if !RP_HOST
58
                 Gama=C_LIQF(cell,thread);
59
                 K_pcm = (1 - Gama) * Ks_pcm + Gama * Kl_pcm;
60
            #endif
61
            return K_pcm;
62
       }
63
64
       //dynamic viscosity of PCM with fit
       DEFINE_PROPERTY(Mu_var_PCM, cell, thread)
66
       {
67
            double Temp, Mu_pcm;
            #if !RP_HOST
69
                 Temp=C_T(cell,thread);
                 Mu_pcm = (9*pow(10., -4)*pow(Temp, 2) - 0.6529*Temp
71
                    +119.94)*pow(10.,-3);
            #endif
72
            return Mu_pcm;
73
       }
74
75
       DEFINE_SOURCE (Boussinesq_momentum_source, cell, thread, dS,
76
           eqn)
       {
77
            double Temp, source, acc;
78
```

```
Temp=C_T(cell,thread);
79
80
            double t = CURRENT_TIME;
81
82
            if (t < 20)
83
                acc = 34.81;
            else if (t < 50)
85
                acc = 109.81;
86
            else if (t < 150)
87
                acc = 19.62;
88
            else
89
                acc = 9.81;
90
91
            source=-Rol_pcm*acc*TEC*(Temp-Tr); //negative for -Y
92
               down
            dS[eqn]=-Rol_pcm*acc*TEC; //negative for -Y down
93
            return source;
94
       }
95
```

Listing 6.2: Vollständige PCM UDF eicosane.c

Appendix B: Simulation



Abbildung 6.3: Statische Temperaturkontur der Luft

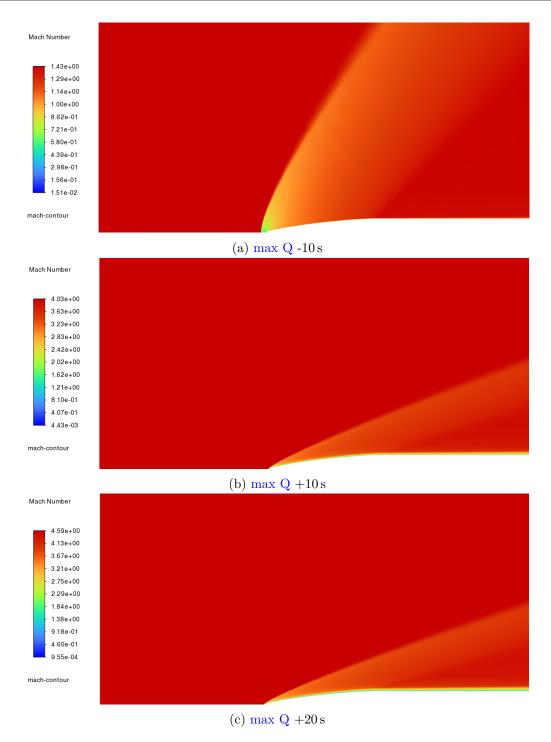


Abbildung 6.4: Machzahlkontur der Luft

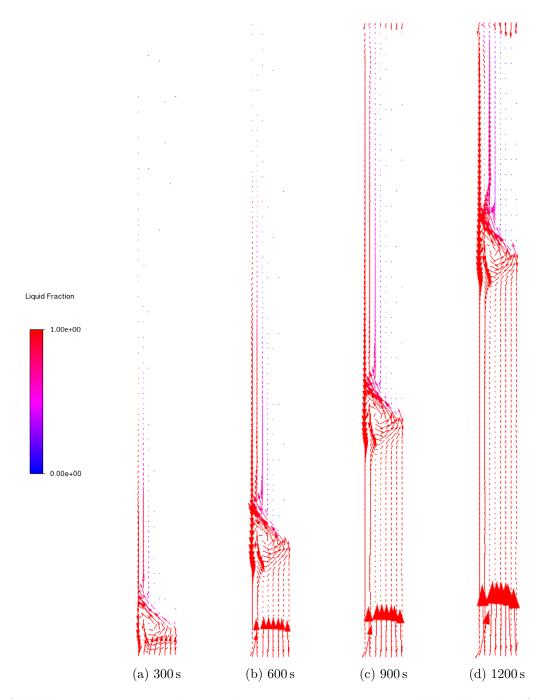


Abbildung 6.5: Konturen der statischen Temperatur. Die Legende bezieht sich auf $6.5\mathrm{d}$