

V1.0
User guide
23/03/2023

Guide utilisateur
QCM en ligne via QUALIPSO



Guide utilisateur des QCM en ligne via QUALIPSO

Sommaire

- 1 Pré-requis
- 2 Objectif des QCM digitalisés
- 3 Les workflows
- 4 Guide du formateur – Evaluation initiale
- 5 Guide du stagiaire
- 6 Guide du CQP – Evaluation de surveillance
- 7 Comment réagir ?





Pré-requis

- Solution hardware + connexion internet pour garantir l'accès à l'extranet aux stagiaires et au formateur (PC, tablette, ...)
- Pack Mobile catalogue AAA:
- Routeur 4G selon catalogue informatique AAA
 - Tablette tactile LeNovo K10 TB-X6C6F
 - VOVIPO Lenovo Tab K10/M10 Plus 10.3 Pouces Housse – Couleur Navy



Sticker & gravure AAA



- Compte extranet pour tous les employés, y compris les intérimaires
- Hiérarchie du personnel dans l'extranet à jour
- Personne(s) désignée(s) en charge du maintien à jour de la configuration



Objectif des QCM en ligne

Réduire le temps administratif lié à la gestion documentaire associée à la gestion des compétences en permettant:

- La réalisation du QCM par le stagiaire directement dans l'outil
- L'enregistrement automatique de la note, de la date et de la qualification associée dans la fiche individuelle de compétences (doc. Qualité D-0731)
- L'édition automatique des fiches de présence et évaluation à chaud

~~Impression
des QCM~~

~~Correction
manuelle des
QCM~~

~~Enregistrement
manuel dans
l'extranet~~

~~Archivage des
QCM~~

~~Gestion excel des
surveillances à 2 ans~~

~~Gestion papier des
fiches de présence et
évaluations à chaud~~

Se connecter à QUALIPSO



The image shows the login process for QUALIPSO. It includes a login form with fields for 'Identifiant' (username) and 'Mot de passe' (password), a 'SE CONNECTER' button, and a link for forgotten passwords. Below the login form is a navigation menu with several items, including 'Gestion des prestations' and 'Gestion des formations : QUALIPSO'. Red arrows and numbered boxes (1-4) provide step-by-step instructions for logging in and navigating to the training management section.

1 Entrez ici votre identifiant (login)

2 Entrez ici votre mot de passe (MDP)

3 Cliquez sur « Gestion des prestations »

4 Puis sur « Gestion des formations : QUALIPSO »

Les workflows

Workflow des besoins



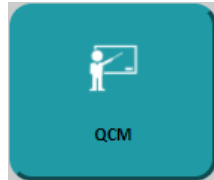
- Emission des besoins
- Point de départ préalable au traitement des QCM via l'extranet
- Besoin visualisé dans les tableaux de compétences

Ouverture du QCM dans extranet



- Rendre le QCM visible dans l'espace du candidat
- Refermer le QCM pour bloquer l'accès au candidat
- Rouvrir l'accès au QCM après débrief si échec la première fois

Réalisation du QCM Correction et débrief



- Espace du candidat pour accéder au QCM
- Réalisation du QCM
- Correction automatique, affichage du corrigé et enregistrement dans la fiche individuelle de compétences
- Evaluation à chaud de la formation

Enregistrement dans la fiche individuelle de compétences



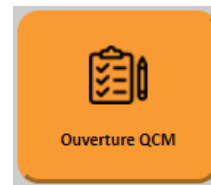
- Automatique – rien à faire manuellement
- Accès ultérieur au corrigé du QCM
- (à développer): fiche de présence + évaluation à chaud édités

Réalisation des surveillances



- Visualiser les surveillances proches de l'échéance ou en retard
- Rendre le QCM de surveillance visibles dans l'espace du candidat
- Gérer l'échec et le rattrapage suite sensibilisation
- Enregistrement automatique dans la fiche individuelle de compétences

Guide du formateur – Evaluation initiale





Initier le besoin (1/3)

Au préalable, le besoin en formation doit être ajouté via ce bouton

Formations - Ajouter un besoin en formation - Google Chrome

extranet.aaa-aero.com/v2/Outils/Formation/Ajout_Besoin_Formation.php

Plateforme :
Toulouse

Initiale / Recyclage :
Initiale

Type de formation :
Interne

Formation :
80-T-34-3050-SERRAGE DES VIS

Prestation - Pôle :
T-AAATO - Interne - Management Général de Toulouse - Bureau

Cocher les personnes à former :

- ☐ 80-T-34-3050 Tightening of Screws and Nuts (Non acquise)
- ☒ 80-T-34-3050 Tightening of Screws and Nuts (Non acquise)
- ☐ 80-T-34-3050 Tightening of Screws and Nuts (Non acquise)

Commentaires :
TEST / DEMO

Générer les besoins

Assistance Aéronautique & Aérospatiale

Bonjour Bertrand KAISER

Mon profil Se déconnecter

Rechercher OK

Vie Quotidienne Système Qualité Qualité fournisseurs Ressources humaines Gestion des prestations IRP Informatique Performance Industrielle Accès extranet Boîte à idées Bourse emploi

Communication Mission Handicap

Workflow des besoins

Dates disponibles dans le planning 28 Pas de date disponible 0 Besoin à confirmer 0

[1]

Pris en compte Contrat Type Formation / Organisme

Prestation - Pôle Personne Date demande Date fin qualification

Ajouter un besoin en formation

<input type="checkbox"/>	CDI	Interne	AIP/AIPS_07-01-006-ELECTRICAL BONDING	T-AAATO - Bureau		02/03/2022	
<input type="checkbox"/>	CDI	Interne	AIP/AIPS_07-01-006-ELECTRICAL BONDING	T-ASTRE		10/12/2021	23/07/2024
<input type="checkbox"/>	CDI	Interne	AIP/AIPS_07-01-006-ELECTRICAL BONDING	T-CAAWB		13/04/2021	
<input type="checkbox"/>	CDI	Interne	AIP/AIPS_07-01-006-ELECTRICAL BONDING	T-CAAWB		26/03/2021	19/07/2021
<input type="checkbox"/>	CDI	Interne	AIP/AIPS_07-01-006-ELECTRICAL BONDING	T-CAAWB		24/12/2021	09/03/2022

Renseignez tous les champs et sélectionner la ou les personne(s) qui doivent réaliser le QCM puis générer le besoin via ce bouton



Initier le besoin (2/3)

1

On peut ajouter plusieurs besoins à une ou plusieurs personnes via ce bouton

Formations - Ajouter un besoin en formation - Google Chrome

extranet.aaa-aero.com/v2/Outils/Formation/Ajout_Besoin_Formation_Personne.php

Plateforme :
Toulouse

Prestation - Pôle :
▼

Cocher les besoins en formations :

- ☐ ELEC 01 A350 -Harnesses routing A350 / Cheminement des Harnais A350
 - ELEC 01 A350 - Harnesses routing A350 / Cheminement des Harnais A350
- ☒ 14 DQN Manufacturing Engineering (MY PULSE)
 - 14 DQN MANUFACTURING ENGINEERING
- ☒ 61 QN EXCHANGE (MY PULSE)
 - 61 QN EXCHANGE
- ☒ 70 QSR training Process & tool (MY PULSE)
 - 70 QSR TRAINING PROCESS TOOL
- ☒ 80-T-30-0032-Usinage mécanique des composants en matériaux composites renforcés par des fibres

Personne à former :
☒ BORG Christian

Commentaires :

Générer les besoins

Pris en compte	Contrat	Type	Formation / Organisme	Prestation - Pôle	Personne	Date fin validité	Qualification	Sél.	S	V	R	S	Ajouter plusieurs besoins
<input type="checkbox"/>	Sél. tout												
<input type="checkbox"/>		Interne	ELEC2 - CABLAGE (Job validation)	F-AAATC	BOUASSRIA Nacoufel	13/03/2023							
<input type="checkbox"/>		Interne	ELEC2 - CABLAGE (Job validation)	F-AAATC	GORMOND Ludovic	13/03/2023							
<input type="checkbox"/>		Interne	ELEC2 - CABLAGE (Job validation)	F-AAATC	LEBRUN Marie	13/03/2023							
<input type="checkbox"/>		Interne	ELEC1 - CHEMINEMENT DES HARNAIS (Job validation)	F-AAATC	LOISEAU Gérard	13/03/2023							
<input type="checkbox"/>		Interne	ELEC2 - CABLAGE (Job validation)	F-AAATC	LOISEAU Gérard	13/03/2023							
<input type="checkbox"/>		Interne	ELEC7 - SERTISSAGE-INSERTION CONNECTIQUE (Job validation)	F-AAATC	LOISEAU Gérard	13/03/2023							
<input type="checkbox"/>		Interne	ELEC8 - MONTAGE DES EQUIPEMENTS ELECTRIQUES (Job validation)	F-AAATC	LOISEAU Gérard	13/03/2023							
<input type="checkbox"/>		Interne	FOD DAN QUAL 6-FORMATION FOD-FOD	F-AAATC	LOISEAU Gérard	14/02/2023							
<input type="checkbox"/>		Interne	FH AAA 01-SENSIBILISATION FACTEUR HUMAIN (non reconnue part 145)	F-AAATC	LOISEAU Gérard	14/02/2023							
<input type="checkbox"/>		Interne	ELEC 8 - ANNEXE GRILLE DE CABLAGE (Annexe Airbus)	F-AAATC	LOISEAU Gérard	13/03/2023							
<input type="checkbox"/>		Interne	DAM_01 - FORMATION-DAMAGE PREVENTION AWARENESS	F-AAATC	LOISEAU Gérard	14/02/2023							

2

Renseignez tous les champs et sélectionnez la ou les personne(s) qui doivent réaliser le QCM puis générer le besoin via ce bouton



Workflow des besoins

Initier le besoin (3/3)

Sélectionnez le QCM à réaliser via ce bouton

Assistance Aéronautique & Aérospatiale

Bonjour Bertrand KAISER

[Mon profil](#) [Se déconnecter](#)

Rechercher [OK](#)

[AIDE](#)

[Vis Quotidienne](#) [Système Qualité](#) [Qualité fournisseurs](#) [Ressources humaines](#) [Gestion des prestations](#) [IRP](#) [Informatique](#) [Performance Industrielle](#) [Accès extranet](#) [Boîte à idées](#) [Bourse emploi](#)

[Communication](#) [Mission Handicap](#)

Workflow des besoins

Dates disponibles dans le planning 0 Pas de date disponible 10 Besoin à confirmer 1

[1]

4

Type

Formation

80-T-34-3050-SERRAGE DES VIS I

Personne

☐ Sél. tout

Pris en compte Contrat Type Formation / Organisme

Date demande Date fin validité qualification

Type	Formation	Organe	Date	Sél. tout
CDI	Interne	80-T-34-3050-SERRAGE DES VIS ET DES ECROUS	T-AAATO - Bureau	03/03/2022
CDI	Interne	80-T-34-3050-SERRAGE DES VIS ET DES ECROUS	T-ASTRE	04/01/2022
2A EXPERT RH	Interne	80-T-34-3050-SERRAGE DES VIS ET DES ECROUS	T-CO330	04/02/2022
CDI	Interne	80-T-34-3050-SERRAGE DES VIS ET DES ECROUS	T-CO330	21/02/2022
APPI	Interne	80-T-34-3050-SERRAGE DES VIS ET DES ECROUS	T-CO330	04/02/2022

Formations - Passer un QCM sans session de formation - Google Chrome

extranet.aaa-aero.com/v2/Outils/Formation/QCM_SansSession.php?&Id_Besoin=143998

Personne : [REDACTED]
Formation : 80-T-34-3050-SERRAGE DES VIS ET DES ECROUS
Type : Interne
Prestation : T-AAATO - Interne - Management Général de Toulouse - Bureau
Motif : Nouveau
Langue : English

• 80-T-34-3050 Tightening of Screws and Nuts
QCM : 80-T-34-3050 Issue 2021-03

5

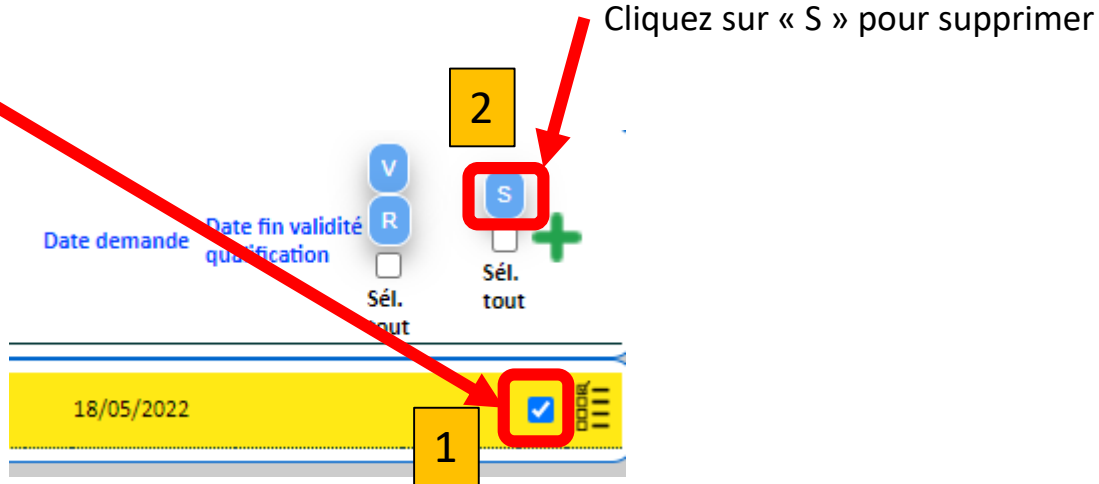
Valider

Sélectionnez le QCM correspondant au besoin et la langue puis validez via ce bouton

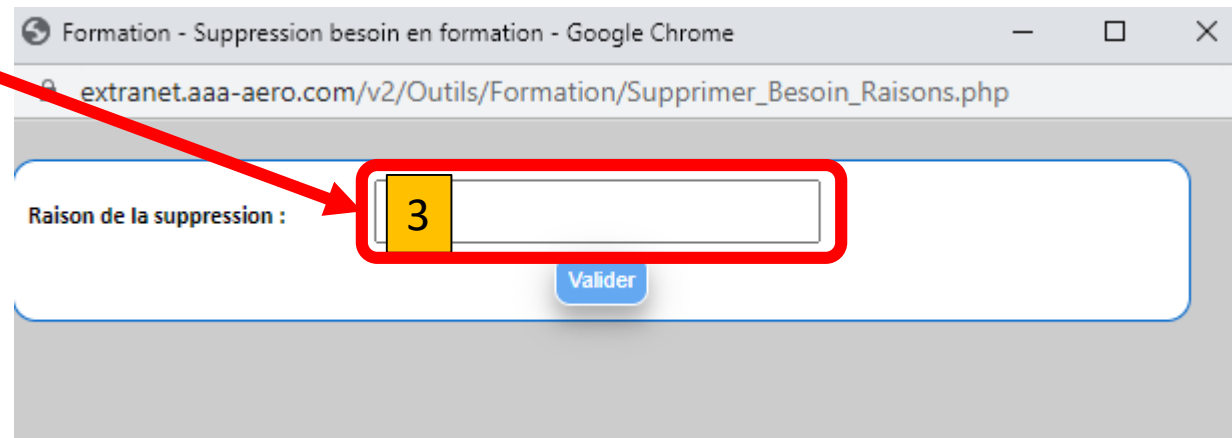


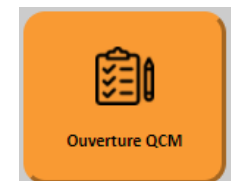
Supprimer un besoin

Cochez la ligne à supprimer via ce bouton



Entrez la raison de la suppression puis validez

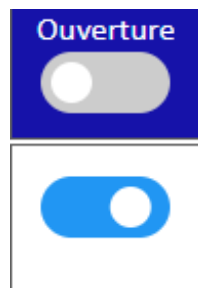




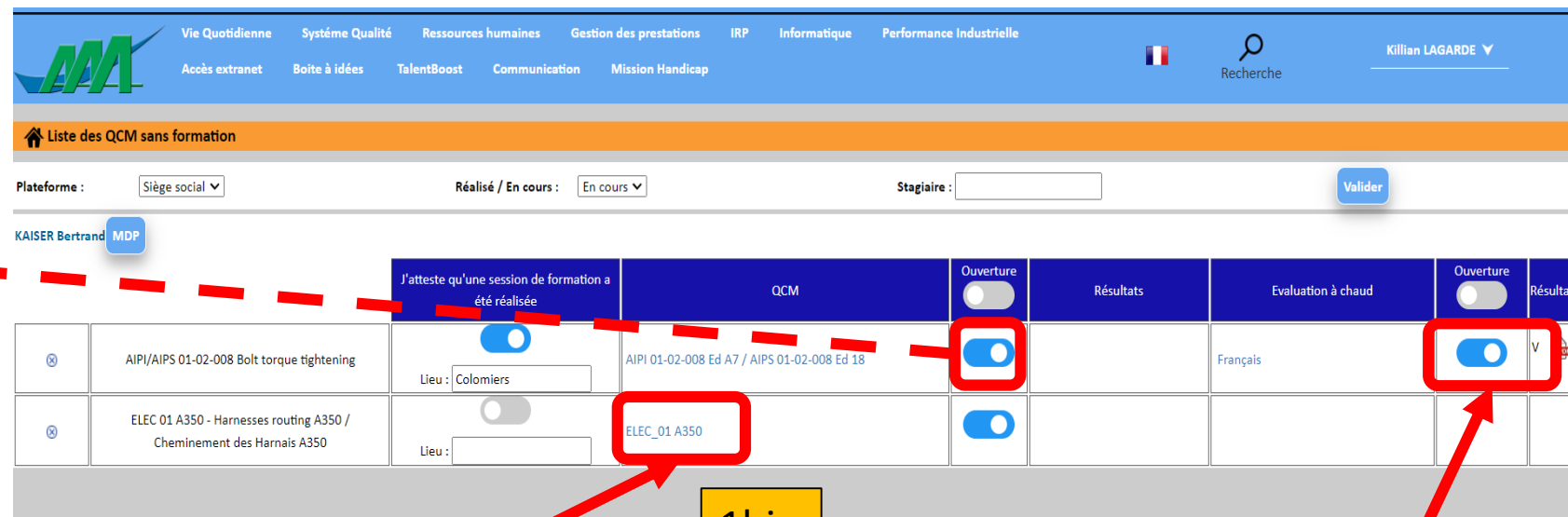
Ouvrir l'accès au QCM pour le stagiaire

L'accès au stagiaire via son espace candidat se fait une fois que cette case a été cochée

1



OU



1bis

Le QCM peut être ouvert directement en cliquant ici (cas d'application: report des réponses d'un QCM papier par le formateur)

L'évaluation à chaud peut être activée à partir d'ici

Actions suivantes de réalisation du QCM:
cf. guide du stagiaire



Présence & Evaluation à chaud

1

Validation de la participation de l'apprenant

J'atteste qu'une session de formation a été réalisée

Lieu :

J'atteste qu'une session de formation a été réalisée

Lieu : Colomiers

2

Visualisation de l'évaluation à chaud de l'apprenant

Fiche d'évaluation formation

Exprimez votre niveau de satisfaction en mettant une croix dans la case de votre choix (de 1 = pas satisfaisant à 5 = très satisfaisant +)

Niveau de satisfaction	1	2	3	4	5	6	Observations
Votre attente par rapport à l'objectif	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Contenu et respect du programme	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rythme et durée	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Support formation & documentation reçue	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Qualité de l'animation	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Ambiance, participation du groupe	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Connaissance acquise pour application	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Appréciation globale	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Aviez-vous déjà reçu une ou des informations sur ce thème ?	<input checked="" type="radio"/> Oui <input type="radio"/> Non						
Observations générales							
STAGIAIRE							LAGARDE Kilian
COMPLETE PAR							LAGARDE Kilian

	J'atteste qu'une session de formation a été réalisée	QCM	Ouverture	Résultats	Evaluation à chaud	Ouverture	Résultats
AIPI/AIPS 01-02-008 Bolt torque tightening	Lieu : Colomiers	M AIPI 01-02-008 Ed A7 / AIPS 01-02-008 Ed 18			Franglais		



Enregistrement automatique

Résultat & sanction échec/réussi

ELEC 01 A350 - Harnesses routing A350 /
Cheminement des Harnais A350

Lieu : Colomiers

M ELEC_01 A350

QCM Mère : 37.55 %
Note finale : 37.55 %
Réussit / Echec : **Echec**

Accès au profil du stagiaire en
cliquant sur son nom

LAGARDE Killian MDP

ELEC 01 A350 - Harnesses routing A350 /
Cheminement des Harnais A350

Job Validation							
Libellé	Date début	Date fin	B/L/V	Note	Date QCM	Note surv.	Date surv.
Job validation							
ELEC 01 A350 - Harnesses routing A350 / Cheminement des Harnais A350			Sans limite	37.55	03/03/2023		

Enregistrement automatique dans la fiche
individuelle de compétences



Gestion de l'échec

1

Réinitialiser le QCM via ce bouton

Résultat & mention « échec »

J'atteste qu'une session de formation a été réalisée		QCM	Résultats
ELEC 01 A350 - Harnesses routing A350 / Cheminement des Harnais A350		<input checked="" type="checkbox"/> M ELEC_01 A350	QCM Mère : 37.55 % Note finale : 37.55 % Réussit / Echec : Echec
Lieu : Colomiers			

Formations - Modifier QCM avec session de formation - Google Chrome

extranet.aaa-aero.com/v2/Outils/Formation/ModifierQCMSession.php?Id=56203&sansFormation=1

Personne : LAGARDE Killian
 Formation : Sans formation
 Type : Sans formation
 Initial / Recyclage : Sans formation

• ELEC 01 A350 - Harnesses routing A350 / Cheminement des Harnais A350
 QCM :

Langue :

3

Le QCM est réinitialisé. Possibilité de rouvrir l'accès au stagiaire dans son espace personnel

2

Sélectionner le QCM correspondant au besoin et la langue puis valider via ce bouton



Réinitialisation/Création de mot de passe

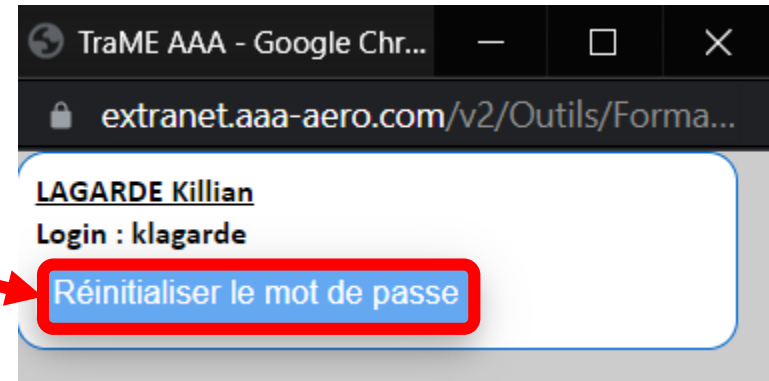
- 1 Réinitialisez le mot de passe et consultez le login via ce bouton



LAGARDE Killian

MDP

ELEC 01 A350 - Harnesses routing A350 /
Cheminement des Harnais A350



TraME AAA - Google Chr...

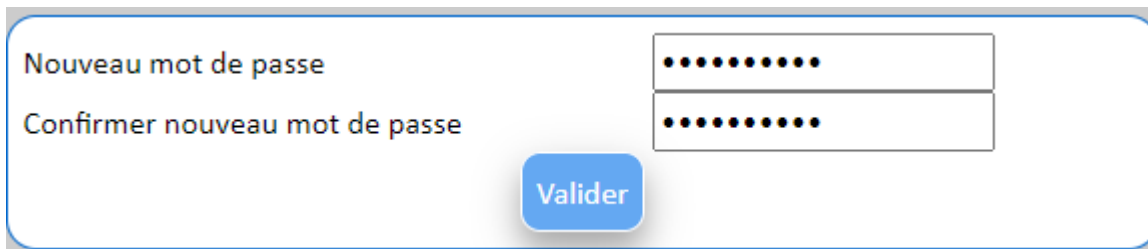
extranet.aaa-aero.com/v2/Outils/Forma...

LAGARDE Killian

Login : klagarde

Réinitialiser le mot de passe

- 2 Appuyez sur ce bouton pour réinitialiser le mot de passe. Celui-ci deviendra : aaa01



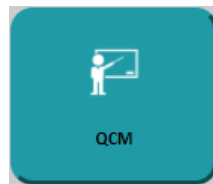
Nouveau mot de passe

Confirmer nouveau mot de passe

Valider

- 3 A la prochaine connexion l'apprenant devra rentrer ce mot de passe et sera redirigé pour obligatoirement changer son mot de passe

Guide du stagiaire





QCM

Réalisation du QCM



Gestion des formations # Tableau de bord stagiaires

SESSIONS DE FORMATION DU JOUR

Actualiser

QCM SANS SESSION DE FORMATION

ELEC 01 A350 - HARNESSES ROUTING A350 / CHEMINEMENT DES HARNAIS A350

ELEC 01 A350 - Harnesses routing A350 / Cheminement des Harnais A350 :

ANNEXE CHEMINEMENT DES HARNAIS A350

SESSIONS DE FORMATION A VENIR

Formations - QCM WEB - Google Chrome
extranet.aaa-aero.com/v2/Outils/Formation/QCM_Web_v3.php?Page=Tableau De Bord Stagiaire&Id_Session_Personne_Qualification=56203

QCM: ANNEXE CHEMINEMENT DES HARNAIS A350

Cocher la (les) bonne(s) réponse(s). Il peut y avoir 1, 2 ou 3 bonnes réponses dans la colonne "Réponse". Attention, le coefficient varie selon l'importance des questions.

Si une réponse est cochée alors qu'elle n'aurait pas dû l'être, cela engendre la perte totale des points pour la question concernée. 1 bonne réponse / 3 = 0,33 point - 1 bonne réponse / 2 = 0,5 point - 2 bonnes réponses / 3 = 0,66 point

N°	Question	Choix	Résultat	Note	Coefficient	Total
4	Afin de protéger les câbles des effets EMI, il est possible d'installer :	<input type="checkbox"/> Une gaine thermo <input type="checkbox"/> Une gaine textile <input type="checkbox"/> Une gaine textile blindé				
1	Afin d'éviter d'endommager le harnais lors de l'installation, il faut :	<input type="checkbox"/> Le suspendre avec des fixations <input type="checkbox"/> L'isoler d'une zone de passage <input type="checkbox"/> Le nettoyer				
10	Pour une route X, un léger contact avec un matelas d'isolation est autorisé :	<input type="checkbox"/> Sans restriction <input type="checkbox"/> Si on installe un matelas de couleur verte				
9	Les boucles complètes pour gérer les surlongueurs sont interdites sur :	<input type="checkbox"/> Les routes G <input type="checkbox"/> Les routes X <input type="checkbox"/> Les câbles coaxiaux				
7	La liaison gouttières / ESN s'effectue par :	<input type="checkbox"/> Câble ESN à jonction rapide <input type="checkbox"/> Câble ESN à cosser <input type="checkbox"/> Câble standard				
8	Les gouttières ABS1659A	<input type="checkbox"/> Point partie du réseau ESN <input type="checkbox"/> Permettent de cheminer les faisceaux élec <input type="checkbox"/> Drainent l'eau d'écoulement				
3	Les routes X concernent	<input type="checkbox"/> Les routes commerciales <input type="checkbox"/> Les routes de puissance très haute tension <input type="checkbox"/> Les routes CDVE				
5	L'ajout d'écarteur sur des routes parallèles est possible si le montage est validé par :	<input type="checkbox"/> Le chef d'équipe <input type="checkbox"/> Les qualifiés				
2	Les flammes de positionnement des harnais sont de couleur :	<input type="checkbox"/> Bleu <input type="checkbox"/> Vert <input type="checkbox"/> Rouge				

2

Sélectionnez les bonnes réponses en cliquant dans la case correspondante puis validez

3

Valider QCM

Formations - QCM WEB - Google Chrome
extranet.aaa-aero.com/v2/Outils/Formation/QCM_Web_v3.php?Page=Tableau De Bord Stagiaire&Retour=1&Id_Session_Personne_Qualification=56203

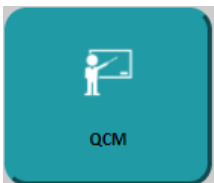
QCM: ANNEXE CHEMINEMENT DES HARNAIS A350

Cocher la (les) bonne(s) réponse(s). Il peut y avoir 1, 2 ou 3 bonnes réponses dans la colonne "Réponse". Attention, le coefficient varie selon l'importance des questions.

Si une réponse est cochée alors qu'elle n'aurait pas dû l'être, cela engendre la perte totale des points pour la question concernée. 1 bonne réponse / 3 = 0,33 point - 1 bonne réponse / 2 = 0,5 point - 2 bonnes réponses / 3 = 0,66 point

N°	Question	Choix	Réponse	Résultat	Note	Coefficient	Total
4	Afin de protéger les câbles des effets EMI, il est possible d'installer :	<input checked="" type="checkbox"/> Une gaine thermo <input type="checkbox"/> Une gaine textile <input type="checkbox"/> Une gaine textile blindé	X	0	0/1	1	0/1
1	Afin d'éviter d'endommager le harnais lors de l'installation, il faut :	<input checked="" type="checkbox"/> Le suspendre avec des fixations <input type="checkbox"/> L'isoler d'une zone de passage <input type="checkbox"/> Le nettoyer	X	0,33	1/1	3	3/1
10	Pour une route X, un léger contact avec un matelas d'isolation est autorisé :	<input type="checkbox"/> Sans restriction <input checked="" type="checkbox"/> Si on installe un matelas de couleur verte	X	0	0/1	2	0/1
9	Les boucles complètes pour gérer les surlongueurs sont interdites sur :	<input checked="" type="checkbox"/> Les routes G <input checked="" type="checkbox"/> Les routes X <input type="checkbox"/> Les câbles coaxiaux	X	0,33	0,67/1	3	2,01
7	La liaison gouttières / ESN s'effectue par :	<input checked="" type="checkbox"/> Câble ESN à jonction rapide <input type="checkbox"/> Câble ESN à cosser <input type="checkbox"/> Câble standard	X	0,5	0,5/1	3	1,5
8	Les gouttières ABS1659A	<input checked="" type="checkbox"/> Point partie du réseau ESN <input type="checkbox"/> Permettent de cheminer les faisceaux élec <input type="checkbox"/> Drainent l'eau d'écoulement	X	0	0/1	2	0/1
3	Les routes X concernent	<input checked="" type="checkbox"/> Les routes commerciales <input checked="" type="checkbox"/> Les routes de puissance très haute tension <input type="checkbox"/> Les routes CDVE <input type="checkbox"/> Le chef d'équipe	X	1	1/1	1	1/1

Affichage du QCM corrigé



Réalisation du QCM

Renseigné par	LAGARDE Killian
Date et signature	16/03/2023 / LAGARDE Killian "signature électronique"
<input checked="" type="checkbox"/> Je reconnais avoir pris en compte la correction de mes erreurs	
<input type="button" value="Terminer"/>	

1 Cochez cette petite case avant de « Terminer » en bas de la page

QCM SANS SESSION DE FORMATION

ELEC 01 A350 -HARNESSES ROUTING A350 / CHEMINEMENT DES HARNAIS A350

- ELEC 01 A350 - Harnesses routing A350 / Cheminement des Harnais A350 :

ANNEXE CHEMINEMENT DES HARNAIS
A350

QCM mère : 100.00
Note finale : 100
Réussite

[Fiche d'évaluation formation](#)

2

Réalisez l'évaluation à chaud après avoir effectué le QCM de la formation et validez

Fiche d'évaluation formation		Exprimez votre niveau de satisfaction en mettant une croix dans la case de votre choix (de 1 « pas satisfaisant » à 6 « très satisfaisant »)					
Niveau de satisfaction	1	2	3	4	5	6	Observations
Votre attente par rapport à l'objectif	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
Contenu et respect du programme	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Rythme et durée	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Support formation & documentation reçue	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
Qualité de l'animation	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Ambiance, participation du groupe	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
Connaissance acquise pour application	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Appréciation globale	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Avez-vous déjà reçu une ou des informations sur ce thème ?	<input checked="" type="radio"/> Oui <input type="radio"/> Non						
Observations générales	<input type="text"/>						
<input type="button" value="Valider"/>							

Guide du CQP – Evaluation de surveillance



Workflow des surveillances

Analyse des surveillances

1

Appliquez les filtres pour afficher les surveillances à traiter

Gestion des surveillances # Workflow des surveillances

Plateforme :
 Prestation / Pôle :
 Personne :

Qualification ou Catégorie :
 Statut :

CQP : ☐ ANDRIEUX Romain ☐ BESSAC Delphine ☐ BLANDET Dominique ☐ CARRERE Pauline ☐ CHENAIS Damien ☐ DOAT Arnaud ☐ HAUTEM Emmanuelle ☐ HUTCHESON Christopher ☐ ITHURBIDE Bernard ☐ LIMON Remy ☐ QUESADA Fabienne

[1] 2 3 4 5 6 7 8 9 10 >>

Personne↓	Prestation	Qualification	Date de début↓	Date de fin	Statut	Sensibilisation	Valider	Ignorer	QCM	Ouverture	<input type="button" value="Valider & Ouvrir"/>
MDP MORENT Steve	T-SATRM	AIPI/AIPS 05-05-008 Adhesion of low adhesion sealants (Airbus : AIPI / AIPS / AITM)	04/03/2019	04/03/2023	VALIDE		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
MDP RIALLAND Badri	T-STZCS	AIPI/AIPS 01-02-013 Installation of Blind Bolts and Blind Rivets 2-Pull-type (Airbus : AIPI / AIPS / AITM)	20/03/2019	20/03/2023	VALIDE		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
MDP BOUZOUINA Ada	T-ATRRQ	AIPI/AIPS 05-05-004 Wet Installation of fasteners (Airbus : AIPI / AIPS / AITM)	19/04/2021	19/04/2025			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
MDP TAOCHY Rudy	T-P21SA	AIPI/AIPS 05-05-003 Surface protection of fasteners and sealants by application of varnish (including ISO 2409) (Airbus : AIPI / AIPS / AITM)	19/04/2021	19/04/2025			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
MDP ROMANO Jean-Christophe	T-CO330 Gramont	AIPI/AIPS 05-05-001 Sealing of aircraft structure (Airbus : AIPI / AIPS / AITM)	21/06/2021	21/06/2025			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
MDP BENNOUR Sofiane	T-SATRM	AIPI/AIPS 01-02-003 Preparation of holes in metallic materials for fastening (Airbus : AIPI / AIPS / AITM)	22/06/2021	22/06/2025			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- 4 mois avant l'échéance : apparition dans le workflow
- 2 mois avant : orange
- Retard : rouge

Validez le besoin en surveillances ou ignorez si la personne n'a plus besoin de cette qualification



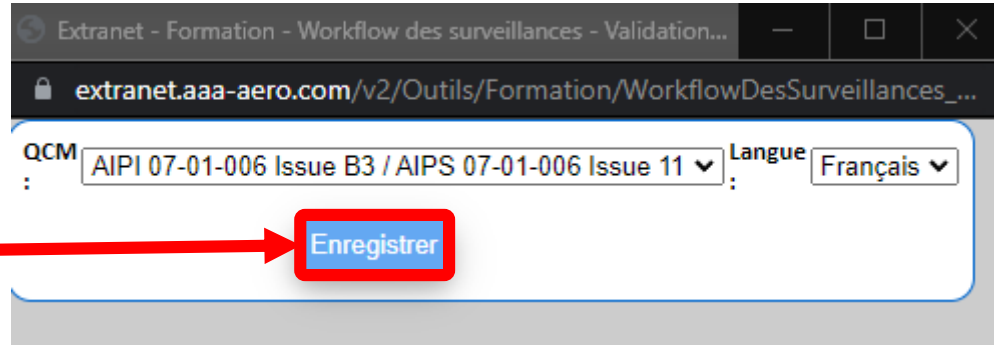
Workflow des surveillances

Analyse des surveillances

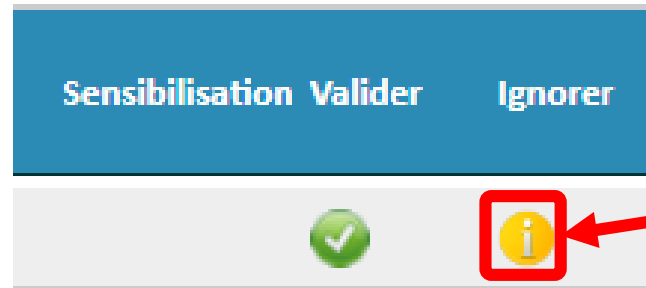
1

Validation

Validation du besoin :
ouverture d'une
fenêtre



L'apprenant n'a plus qu'à faire son QCM



2

Ignorer

Appuyez seulement
sur ce bouton pour
ignorer un besoin



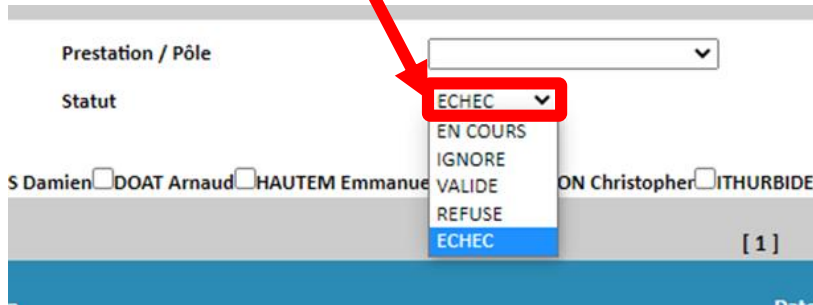
Workflow des
surveillances

Gestion de l'échec

1

Identification

Cherchez le statut échec pour voir les personnes qui ont échoué à la surveillance



Statut

ECHEC

EN COURS

IGNORE

VALIDE

REFUSE

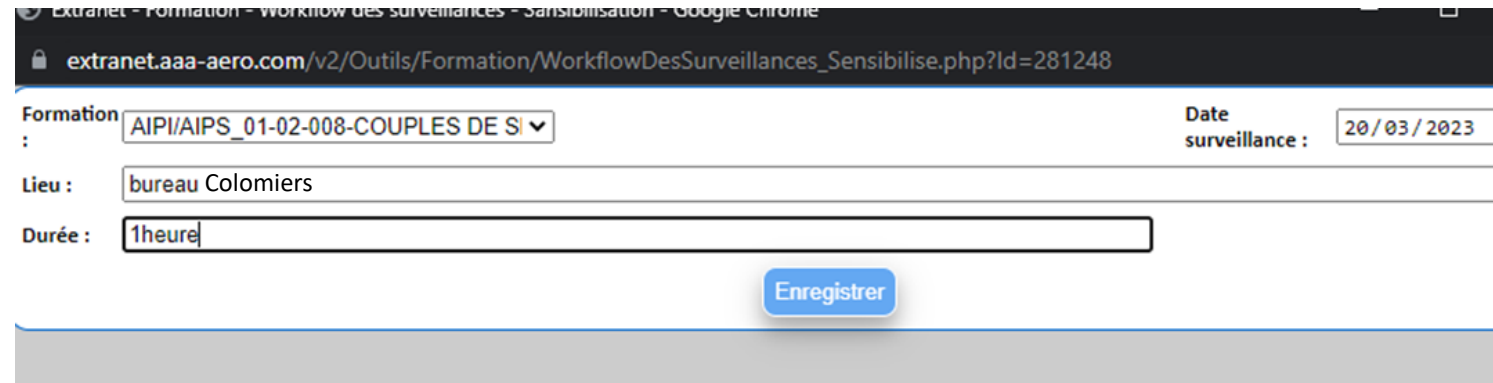
ECHEC

[1]

2

Cochez la case Sensibilisation une fenêtre pop-up s'ouvrira

Qualification	Date de début↓	Date de fin	Statut	Sensibilisation	Valider	Ignorer	QCM	Ouverture	Valider & Sél. tout
API/AIPS 01-02-008 Bolt torque tightening (Airbus : API / AIPS / AITM)	24/06/2020	24/06/2024	ECHEC	<input checked="" type="checkbox"/>					



extranet.aaa-aero.com/v2/Outils/Formation/WorkflowDesSurveillances_Sensibilise.php?Id=281248

Formation : API/AIPS_01-02-008-COUPLES DE S

Date surveillance : 20/03/2023

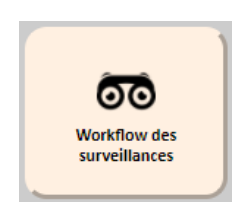
Lieu : bureau Colomiers

Durée : 1heure

Enregistrer


3

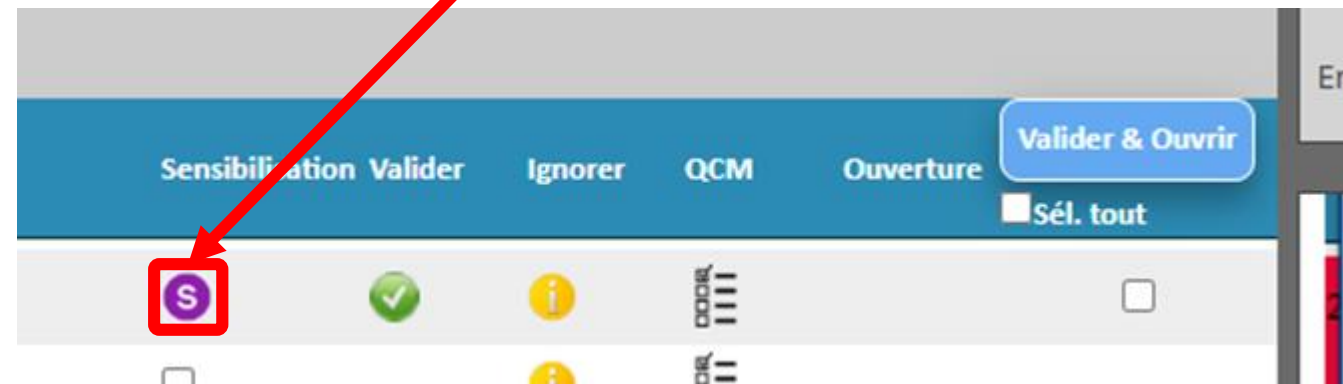
Remplissez les critères comme ci-dessus (en fonction de vous bien sûr)



Gestion de l'échec

1 Sensibilisation terminée

Une fois ce  affiché, le collaborateur peut refaire son QCM, vous pouvez suivre ce qui est dit dans « Analyse des surveillances » pour ouvrir son QCM



Comment réagir ?



Fenêtre qui ne s'ouvre pas !!



1 Cette icône peut apparaître quand une fenêtre pop-up doit s'ouvrir. Cliquez dessus



2 Cochez la première case et appuyer sur OK. Toutes vos actions sur l'extranet ne seront plus entravées

Tableau des évolutions

Version	Date	Auteur	Pages modifiées	Commentaires
1	16/05/2022	Bertrand KAISER	Création	Sans la partie surveillance (en-cours de développement)
2	23/03/2023	Killian LAGARDE	Création	Finalisation toutes fonctionnalités