## **Guia Rápido**

SPLIT HI WALL INVERTER













blue service



Springer Comfee

## ÍNDICE

1 - CARACTERISTICAS TECNICAS	3
1.1 - SHW Inverter Xtreme Save Connect	3
1.2 - SHW Inverter All Easy Pro	4
1.3 - SHW Inverter Air Volution	5
2 - PROCEDIMENTOS DE INSTALAÇÃO	6
3 - CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS	15
3.1 - Fluxogramas Frigorígenos	15
3.2 - Sistemas de Expansão	16
3.3 - Esquema de Interligações Elétricas	17
4 - DIAGNÓSTICOS	18
5 - TESTES E VERIFICAÇÕES	24
5.1 - Display	24
5.2 - Teste de Comunicação Entre as Unidades	25
5.3 - Teste do Motor da Evaporadora	27
5.4 - Teste de Sensores de Temperatura	29
5.5 - Verificação das Pressões de Operação	32
5.6 - Teste do Motor da Condensadora	33
5.7 - Teste do Compressor Inverter	34
5.8 - Teste da Válvula Reversora	36
6 - PARÂMETROS DE FUNCIONAMENTO	37
7 - MÓDULO DE TESTE INVERTER	38
7.1 - Conexão do Módulo de Teste inverter	38
7.2 - Display	39
73-Teclas	45

#### 1 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### 1.1 - SHW Inverter Xtreme Save Connect

CONI	CONDICIONADOR DE AR SPLIT HI WALL INVERTER XTREME SAVE CONNECT	OOR	JE AR	SPLIT	<b>F</b>	/ALL II	VVERT	ER XTI	REME	SAVE	CON	NECT			
•		٥,	9.000 Btu/h	3tu/h		12.0	12.000 Btu/h	-ļ	18	.000	18.000 Btu/h		24.0	24.000 Btu/h	۲,
Contract Actions		ш	Æ	CR		FR		CR	FR		ន		FR		S.
		42AGVCB09M5	38AGVCB09M5	42AGVQB09M5	38AGVQB09M5	38AGVCB12M5 42AGVCB12M5	42AGVQB12M5	38AGVQB12M5	42AGVCB18M5	38AGVCB18M5	42AGVQB18M5	38AGVQB18M5	38AGVCB24M5 42AGVCB24M5	42AGVQB24M5	38AGVQB24M5
Capac. Refrigeração (*)	kW	2,0	2,64			3,52			5,27	7			7,03		
Capac. Aquecimento (*)	kW			2,64			,	3,52			5,27				7,03
Potência Elétrica (*)	kW	0,81	31	0,81	_	1,06		1,06	1,59	6	1,59	_	2,17		2,17
Índice de Desempenho de Resfriamento Sazonal - I <b>DRS</b>	Wh/Wh	,	5,5	5,5		6,0		6,5	6,0	-	6,0		5,5		5,5
Classificação Energética		_	⋖	<		∢		⋖	⋖		⋖		∢		<
Alimentação Elétrica	V / Hz	220	220/60	220/60	09	220/60		220/60	220/60	09,	220/60	20	220/60		220/60
Corrente Elétrica (*)	∢	6	0′6	0′6		10,0		10,0	13,5	2	13,5		13,5		16,0
Vazão Ar Evaporadora (**)	m³/h	52	520	520		550		550	760	0	800		1200		1200
Refrigerante		R-4	3-410A	R-410A	ΑC	R-410A		R-410A	R-410A	0A	R-410A	٨	R-410A		R-410A
Dispositivo de Expansão		Сар	Capilar	Capilar	ar	Capilar		Capilar	Capilar	lar	Throttle	e	Capilar		Throttle

CR - Ciclo reverso (refrigeração e aquecimento)

FR - Frio (refrigeração)

(\*) Valores obtidos em condições de norma AHRI 210/240 (\*\*) Valores obtidos em velocidade alta



#### 1.2 - SHW Inverter All Easy Pro

	SPLIT N	SPLIT MIDEA HI WALL INVERTER ALL EASY PRO	LL INVERTE	R ALL EASY P	RO			
		12.000 Btu/h	Btu/h	18.000	18.000 Btu/h	24.000	24.000 Btu/h	
		S	~	ō	CR	O	CR	
		42AEVQA12M5	38AEVQA12M6	42AEVQA18M5	38AEVQA18M6	42AEVQA24M5	38AEVQA24M6	
Capac. Refrigeração (*)	kW	2 57	,	,	7.	7.	7 03	
Capac. Aquecimento (*)	kW	c,c	7	17'6	/ 3	7.	c	
Potência Elétrica (*)	kW	06'0	0	1,2	1,24	1,6	1,66	
Índice de Desempenho de Resfriamento Sazonal - <b>IDRS</b>	Wh/Wh	7,30	0	7,7	02,7	8)(8	8,00	
Classificação Energética		A		A		4	А	
Alimentação Elétrica	V / Hz	220/60	/60	220	220/60	220	220/60	
Corrente Elétrica (*)	A	10,5	5	9,27	27	13	13,7	
Vazão Ar	m³/h	699	9	86	890	10	1039	
Refrigerante		R-410A	.0A	R-42	R-410A	R-4:	R-410A	
Dispositivo de Expansão		Capilar	lar	Capilar	ilar	Cap	Capilar	

CR - Ciclo reverso (refrigeração e aquecimento)

(\*) Valores obtidos em condições de norma AHRI 210/240

#### 1.3 - SHW Inverter Air Volution

CONDICIONADOR DE AR SPIT HI WALL INVERTER AIR VOLLITION

	CONDICIONADOR DE AR SPLIT HI WALL INVERTER AIR VOLUTION	JNADOK	DE AK	Ę	I WALL	INVEK	EK AIR						
		9.00	9.000 Btu/h		12.000	12.000 Btu/h	-	18.000	18.000 Btu/h		23.0	23.000 Btu/h	'n
10 1		FR	CR		FR	CR	_	FR	CR		FR		CR
	O O O O O O O O O O O O O O O O O O O	38TVCB09S5 42AFVCG09S5	42AFVQG09S5	38TVQB09S5	38TVCB12S5 42AFVCG12S5	38TVQB12S5 42AFVQG12S5	42AFVCG18S5	38TVCB18S5	42AFVQG18S5	38TVQB18S5	38TVCB22S5 42AFVCG22S5	42AFVQG22S5	38TVQB22S5
Capac. Refrigeração (*)	kW	2,64			3,52		5.	5,27			6,74		
Capac. Aquecimento (*)	ΚW		2,64			3,52			5,27			9	6,74
Potência Elétrica (*)	ΚW	0,814	0,814	54	1,086	1,086		1,628	1,628	00	2,080	2,	2,080
Coef. Eficiência Energ. (*)	w/w	3,24	3,24		3,24	3,24	'n	3,24	3,24		3,24	κî	3,24
Classificação Energética		⋖	∢		A	A		⋖	<		∢		⋖
Alimentação Elétrica	V / Hz	220/60	220/60		220/60	220/60		220/60	220/60	90	220/60		220/60
Corrente Elétrica (*)	⋖	4,9	6,35	_	6,4	8,59	on	0,6	9,45		11,8	10	10,55
Vazão Ar Evaporadora (**)	m³/h	520	520		650	650	∞	810	810		1060	1(	1060
Refrigerante		R-410A	R-410A		R-410A	R-410A		R-410A	R-410A	٨	R-410A		R-410A
Dispositivo de Expansão		Capilar	Throttle		Capilar	Throttle	-	Capilar	Throttle	e:	Capilar		Throttle

CR - Ciclo reverso (refrigeração e aquecimento) FR - Frio (refrigeração)

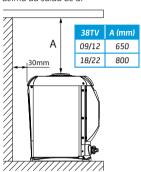
(\*) Valores obtidos em condições de norma AHRI 210/240 (\*\*) Valores obtidos em velocidade alta

#### 2 - PROCEDIMENTOS DE INSTALAÇÃO

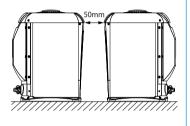
1. Obedeça aos espaçamentos mínimos recomendados.

#### **Unidades Condensadoras SHW Air Volution Inverter 38TV**

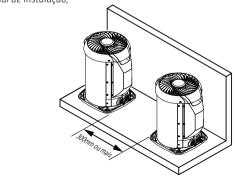
Distância mínima livre acima da saída de ar



Para unidades condensadoras montadas com a caixa elétrica voltada para o mesmo lado (uma de frente para outra), recomenda-se um espaçamento de 600 mm.

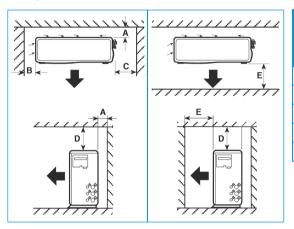


A Midea recomenda que as unidades sejam montadas conforme mostrado na figura abaixo, desta maneira as conexões de interligação ficam mais próximas da parede. Veja detalhamento das demais posições possíveis no respectivo Manual de Instalação;



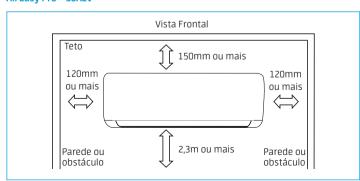


## Unidades Condensadoras SHW Inverter Xtreme Save Connect - 38AGV e SHW Inverter All Easy Pro - 38AEV



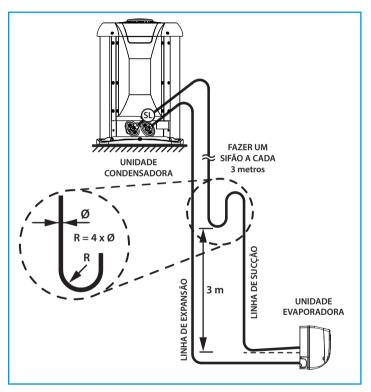
Míni	ndadas
Α	300
В	100
С	600
D	600
Ε	2.000

## Unidades Evaporadoras SHW Inverter Xtreme Save Connect - 38AGV e SHW Inverter All Easy Pro - 38AEV



#### 2 - PROCEDIMENTOS DE INSTALAÇÃO (cont.)

 Quando a unidade condensadora estiver em um nível acima da evaporadora, utilize Sifão para proteção contra falta de retorno de óleo ao compressor.





3. Respeite os limites de comprimento e desnível permitidos.

Para verificar se a instalação planejada está dentro dos limites de instalação calcule o comprimento equivalente:

Fórmula para cálculo: C.M.E = C.L + (Nº Conexões x 0,3 metros/conexão)

Onde: C.M.E - comprimento máximo equivalente

C.L - comprimento linear

#### SHW Inverter Xtreme Save Connect e Air Volution

Modelos 42AGV x 38AGV Modelos 42AFG x 38TV	Comprimento Equivalente (m)	Desnível Máximo (m)	Comprimento Mínimo (m)
09 / 12	25	10	2
18 / 24 (c/ 38AGV) / 22 (c/ 38TV)	30	20	2

#### SHW Inverter All Easy Pro

Modelos 42AEV x 38AEV	Comprimento Equivalente (m)	Desnível Máximo (m)	Comprimento Mínimo (m)
12	25	10	
18	30	20	2
24	50	25	

## 2 - PROCEDIMENTOS DE INSTALAÇÃO (cont.)

4. Utilize os diâmetros e espessura adequados de tubulação.

#### SHW Inverter Xtreme Save Connect e Air Volution

Modelos 42AGV x 38AGV	C.M.E - Compriment	o Máximo Equivalente	Espessura
Modelos 42AFG x 38TV	Ø Linha de Sucção mm (in)	0 Linha de Expansão mm (in)	dos tubos mm (in)
09	9,52 (3/8)	6,35 (1/4)	
12	12,70 (1/2)	6,35 (1/4)	0.00 (1./22)
18	12,70 (1/2)	6,35 (1/4)	0,80 (1/32)
24 (c/ 38AGV) / 22 (c/ 38TV)	15,87 (5/8)	9,52 (3/8)	

#### **SHW Inverter All Easy Pro**

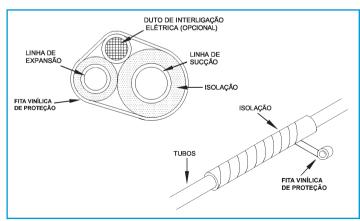
Modelos 42AEV x 38AEV	0 Linhas mm		0 Linhas I mm	Expansão (in)	Espessura dos tubos				
	42MBM	38MB	42MBM	38MB	mm (in)				
12	9,52	(3/8)	6,35	(1/4)					
18	12,70	(1/2)	6,35	(1/4)	0,80 (1/32)				
24	15,90	(5/8)	9,52	(3/8)					



 Utilize Nitrogênio passante caso seja necessário realizar brasagem (solda).
 O Nitrogênio evita a oxidação interna do tubo e, por consequência evita a formação de resíduos sólidos que podem obstruir o sistema frigorígeno (capilares, filtros e válvulas de expansão eletrônicas e canais de lubrificação dos compressores).

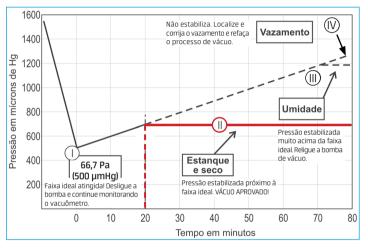


- 6. Isole termicamente a tubulação.
  - Utilize borracha elastomérica ou polietileno classe 120°C para tubulação de equipamentos com Ciclo reverso.
  - Tampone os tubos antes de montar o isolamento para evitar que resíduos de isolamento entrem nos tubos.
  - · Isole os tubos separadamente.
  - Utilize fita para realizar o acabamento e aumentar a vida útil do isolamento.



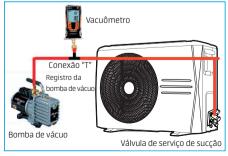
## 2 - PROCEDIMENTOS DE INSTALAÇÃO (cont.)

- 7. Realize o procedimento de vácuo adequado:
  - Faça vácuo nas linhas e evaporadora..
  - Utilize BOMBA DE VÁCUO e VACUÔMETRO.
  - A pressão deve ficar entre 250 e 500 µmHg.
  - Verifique a eficácia do processo, conforme indicação do gráfico.



#### **ATENÇÃO**

A presença de ar/ oxigênio dentro do sistema de refrigeração NÃO É PERMITIDA em hipótese alguma.





- 8. Complete a carga de refrigerante, quando necessário.
  - Calcule a carga adicional para Split Hi Wall:

As unidades condensadoras são produzidas em fábrica com carga de refrigerante necessária para utilização em um sistema com tubulação de interligação, ou seja, carga para a unidade condensadora, carga para a unidade evaporadora e carga necessária para unir uma tubulação de interligação. Para cada metro de tubulação de interligação superior a 5,0 metros (modelos Xtreme Save Connect e All Easy Pro) ou 7,5 metros (modelo Air Volution) de interligação que ultrapassar o limite indicado no IOM deverá ser adicionada carga conforme a tabela ao lado.

Model	os	Carga Adicional (g/m)
38AGV / 38AEV	09/12/18	15
30AUV / 30AEV	24	30
	09	9
38TV	12	11
3017	18	10
	22	12

- Faça a carga adicional de refrigerante aplicando o seguinte procedimento:
  - Após realizar o procedimento de vácuo nas linhas e evaporadora, instale o cilindro de refrigerante ao manifold e purgue as mangueiras.
  - A carga do refrigerante R-410A deve ser feita na forma líquida.
  - Utilize balança eletrônica.
  - Abra a válvula do manifold e monitore a entrada da carga adicional calculada anteriormente.
  - Feche a válvula do manifold e abra as válvulas de serviço da condensadora.
  - · Após 3 minutos, ligue o equipamento.

#### 2 - PROCEDIMENTOS DE INSTALAÇÃO (cont.)

- 9. Na entrega técnica do equipamento:
  - a) Verifique funcionamento do sistema de drenagem.





b) Teste de rendimento: Com o equipamento no modo refrigeração e em velocidade alta, a diferença entre a temperatura de entrada e saída do ar na evaporadora deve ficar entre 8°C e 12°C.

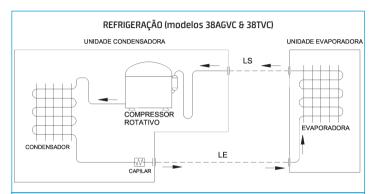




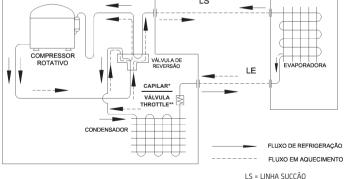
#### 3 - CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS

#### 3.1 - Fluxogramas Frigorígenos

#### SHW Inverter

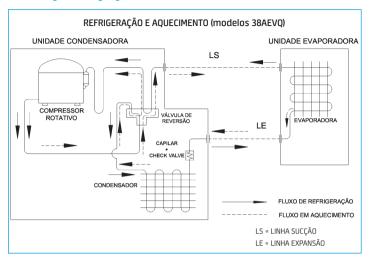


# REFRIGERAÇÃO E AQUECIMENTO (modelos 38AGVQ & 38TVQ) UNIDADE CONDENSADORA UNIDADE EVAPORADORA LS



LE = LINHA EXPANSÃO

#### 3.1 - Fluxogramas Frigorígenos (cont.)



#### 3.2 - Sistemas de Expansão

Nas unidades condensadoras modelos 38AGVC\_09, 38AGVC\_12 e 38TVC\_ (somente frio) a expansão é realizada por capilar localizado na própria condensadora.

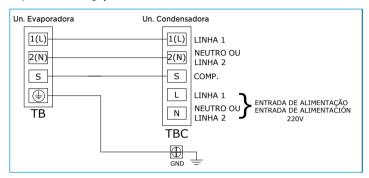
Nas unidades condensadoras modelos 38AGVQ\_18, 38AGVQ\_24 e 38TVQ\_ (quente/frio) a expansão é realizada por dispositivo de expansão (Throttle), sendo utilizados dois throtlles, um para modo refrigeração e outro para o modo aquecimento.

Nas unidades condensadoras modelos 38AEVQ\_ (quente/frio) a expansão é realizada por capilar localizado na própria condensadora.

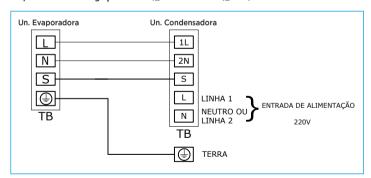


#### 3.3 - Esquema de Interligações Elétricas

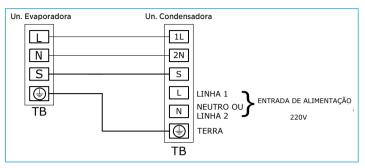
#### Esquemas de Interligação 42AGV com 38AGV - 09 a 24 (FR & Q/F)



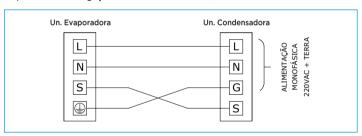
#### Esquemas de Interligação 42AEVQ\_12 com 38AEVQ\_12 (Q/F)



#### Esquemas de Interligação 42AEVQ\_18/24 com 38AEVQ\_18/24 (Q/F)



#### Esquemas de Interligação: 42AFV com 38TV (FR & Q/F)

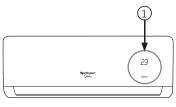


#### 4 - DIAGNÓSTICO

## FUNÇÃO AUTODIAGNÓSTICO E CÓDIGO DE ERRO

A figura ao lado identifica o sinal da ocorrência através do display localizado no painel frontal da unidade evaporadora.

As unidades dos modelos Xtreme Save Connect, All Easy e Air Volution possuem display da unidade interna e neste aparecem os códigos de erro conforme as tabelas a seguir:





Erro EEPROM da unidade interna.         Falha de aterramento         Corrigir aterram           Se a placa da evaporadora não obtém informação da EEPROM.         Falha de comunicação entre as unidades.         Falha na interligação         Ver Teste de con unidades.           Falha de comunicação entre as unidades internal externa.         Falha de conexão de componentes sinal da placa da evaporadora não receber.         Falha de conexão de componentes sinal da placa da evaporadora não receber.         Falha no reator         Placa evap. com defeito         Verifique se o pracadora por mais placa de evap. com defeito           Erro de sinal de tensão.         Falha no reator         Placa cond. com defeito         Verifique sa connateria placa do placa de evap. com defeito         Verifique sa connateria placa do placa de evap. com defeito         Verifique sa connateria placa do placa de evap. com defeito         Verifique sa connateria placa do evap. com defeito         Verifique sa connateria placa do evap. com defeito         Verifique sa connateria placa do evap. connateria placa de evap.         Verifique sa connateria placa do evap.         Verifique sa connateria placa de evap.<	AÇÕES	ento.	da evaporadora.	nunicação entre as	_				Verifique se o problema é reincidente.	Verifique as conexões e aterramento e		da evaporadora.	Solicite análise junto à concessionária de energia.	exões e corrija falhas.	Ventilador Evap.			ento.
				ies					Verifique se o problen	Verifique as conexões	corrija falhas.	Substituir placa da evaporadora.	ia Solicite análise junto à energia.	Verifique as conexões e corrija falhas.	II Ver Teste Motor Ventilador Evap.		Corrigir aterramento.	
Ser a placa da condensadora não recebera sinal da placa da condensadora por mais de 120 segundos, por 4 vezes consecutivas.  Erro de sinal de tensão.  Se a placa da evaporadora não detectar "sero crossing signal" por 4 min ou se o intervalo entre os pontos zero estiver fora da faixa de 6 a 13 ms (milisegundos).  Ventilador evaparador com velocidade fora de controle.  Se a velocidade do ventilador se mantiver obaixa de 300 rpm.  Erro processador (EEPROM) da unidade externa.	Falha de aterramento Placa evap. com defeito Falha na interligação	Placa evap. com defeito Falha na interligação	Falha na interligação	Falls do conoxão do como oposta	railla de collexao de collipollello	Falha no reator	Placa evap. com defeito	Placa cond. com defeito	Falha de conexão e/ou aterramento			Placa evap. com defeito	Falha de fornecimento de energi	Falha na conexão entre motor e placa da evap.	Falha no motor ou no sensor Hal	Placa evap. com defeito	Falha de aterramento	Dlaca cond com defeito
	Erro EEPROM da unidade interna. Se a placa da evaporadora não obtém informação da EEPROM. Falha de comunicação entre as unidades	Se a placa da evaporadora não obtém informação da EEPROM. Falha de comunicação entre as unidades	Falha de comunicação entre as unidades	interna/externa.	Se a placa da evaporadora não receber sinal da placa da condensadora por mais	de 120 segundos, por 4 vezes consecutivas.			Erro de sinal de tensão.	Se a placa da evaporadora não detectar	"zero crossing signal" por 4 min ou se o	intervalo entre os pontos zero estiver fora	da faixa de 6 a 13 ms (milisegundos).	Ventilador evaparador com velocidade fora de controle.	Se a velocidade do ventilador se mantiver abaixo de 300 rpm.		Erro processador (EEPROM) da unidade externa.	Placa da evaporadora não obtem
	42AGV 42AEV	000	888 888		EL01						絽				ЕНОЗ		ŗ	ננט

DISP	DISPLAY			
EVAPOR	EVAPORADORA	DESCRICÃO DE FAI HA	POSSÍVEIS CALISAS	ΔCÕES
42AGV 42AEV	42AFV			
į	3	Sensor de temperatura da serpentina do condensador T3 aberto ou em curto circuito.	Mau contato no conector do sensor com a placa da condensadora	Verifique/Corrija conexão entre sensor e placa.
Ž	Ä	Se a resistência ôhmica do sensor for muito alta (aberto) ou muito baixa (em curto).	Falha no sensor	Ver Teste de Sensores de Temperatura.
[		Sensor de temperatura externa T4 aberto ou em curto circuito.	Mau contato no conector do sensor com a placa da condensadora	Verifique/Corrija conexão entre sensor e placa.
EL 33		Se a resistência ôhmica do sensor for muito alta (aberto) ou muito baixa (em curto).	Falha no sensor	Ver Teste de Sensores de Temperatura.
į		Sensor de temperatura da descarga do compressor TP aberto ou em curto circuito.	Mau contato no conector do sensor com a placa da condensadora	Verifique/Corrija conexão entre sensor e placa.
رد ا	ī	Se a resistência ôhmica do sensor for muito alta (aberto) ou muito baixa (em curto).	Falha no sensor	Ver Teste de Sensores de Temperatura.
Ç	õ	Sensor de temperatura ambiente T1 aberto ou em curto circuito.	Mau contato no conector do sensor com a placa da evaporadora	Verifique/Corrija conexão entre sensor e placa da evaporadora.
0000	r L	Se a resistência ôhmica do sensor for muito alta (aberto) ou muito baixa (em curto).	Falha no sensor	Ver Teste de Sensores de Temperatura.
CUC	ų	Sensor de temperatura da serpentina do evaporador T2 aberto ou em curto circuito.	Mau contato no conector do sensor com a placa da evaporadora	Verifique conexão do sensor com a placa.
1000	S	Se a resistência ôhmica do sensor for muito alta (aberto) ou muito baixa (em curto).	Falha no sensor	Ver Teste de Sensores de Temperatura.



DISP	DISPLAY EVAPORADORA	, L		i i
42AGV 42AEV	42AFV	DESCRIÇÃO DE FALHA	POSSIVEIS CAUSAS	AÇUES
		Ventilador condensador com velocidade fora de controle.	Falha na conexão entre motor e placa da condensadora	Verifique as conexões e corrija falhas.
£C07	ર્સ	Se a velocidade do ventilador se mantiver abaixo de 300 rpm.	Falha no motor	Ver Teste Motor Ventilador Condensadora.
			Placa da cond. com dereito	
ġ	;	Falha de comunicação display da placa PCB da unidade interna.	Falha na conexão entre placa do display e placa da evaporadora	Verifique as conexões e corrija falhas.
ence ence	'n	A placa não obtem informações da placa do display.	Falha na placa display	Ver Teste Placa do display e Placa evaporadora.
			Placa evap. com problema	
		Detecção de perda (fuga) de refrigerante.	Falha no sensor (descalibrado)	Ver Teste de Sensores de Temperatura.
		Se após 5 min de funcionamento do	Falta de condensação	Verifique/ corrija: sujeira no
		compressor, a temperatura da serpentina (T2) não consequir haixar 2°C o		condensador, falha no ventilador do
ELOC	S	equipamento identifica falha de	Falta de refrigerante	2
		refrigeração e, se isso acontecer 3 vezes	)	ver Pressoes de Operação.
		consecutivas, o equipamento irá desligar e	Obstrução interna no sistema	
		refrigeração.	Placa evaporadora com defeito	Substituir placa evaporadora.
		Proteção contra alta corrente no módulo Inverter (IGBT) ou no módulo IPM.	Módulo Inverter (IPM) com defeito	Ver Teste no Módulo Inverter.
PCOO	,	Se o sinal de tensão que o módulo inverter envia para o compressor não estiver	Falha no motor do ventilador do cond.	Ver Teste Motor Ventilador Cond.
		correto e for gerada alta corrente.	Falha no compressor	Ver Teste Compressor Inverter.
			Placa condensadora com defeito	Substituir placa condensadora.

DISF	DISPLAY			
EVAPOR	EVAPORADORA	DESCRICÃO DE EALHA	POSSÍVEIS CALISAS	ACÕES
42AGV 42AEV	42AFV	מבוזער זים סעלייניסים		S S S S S S S S S S S S S S S S S S S
PC01		Proteção contra alta/baixa tensão.	Tensão de Alimentação (AC) fora da faixa (198V a 242V)	Medir tensão de alimentação com o equipamento desligado, se a tensão estiver fora da faixa.
		Se a placa detectar tensão DC fora do	Tensão DC anormal	Ver Teste no Módulo Inverter.
		normal, muito alta ou muito baixa.	Placa cond. com defeito	Substituir placa condensadora.
		Proteção contra alta temperatura do compressor ou proteção de alta temperatura do módulo IPM ou proteção de alta pressão.	Falta de condensação	Verifique/ corrija: sujeira no condensador, falha no ventilador do condensador.
0	į	Quando a temperatura do compressor ou do módulo inverter (IPM) for alta.	Obstrução interna no sistema	Identificar/Corrigir obstrução do sistema.
T'CE	£	:	Protetor térmico (quando houver)	Protetor térmico (quando houver) Com o compressor frio, verifique a continuidade do protetor térmico.
			Falha no contato do dissipador de calor do módulo inverter	Verifique a existência de pasta térmcia entre o dissipador e placa.
			Placa cond. com defeito	Substituir placa condensadora.
cond		Proteção contra baixa pressão.	Falta de refrigerante	Ver Pressões de Operação.
נטזר			Obstrução interna no sistema	
		Erro na placa inverter do compressor.	Erro de ligação entre módulo inverter e compressor / mau contato	Verificar / corrigir ligações elétricas, de acordo com o diagrama elétrico.
7000		A placa possui um circuito de detecção capaz de identificar falhas: de	Módulo Inverter (IPM) com defeito	Ver Teste no Módulo Inverter.
5		comunicação, de tensão no compressor.	Falta de condensação	Verifique/ corrija: sujeira no
				condensador, falha no ventilador do condensador.
			Falha no compressor	Ver Teste Compressor Inverter.
			Placa cond. com defeito	Substituir placa condensadora.



DISPLAY	DESCRICÃO DE FALHA		
42AFV	,	POSSÍVEIS CAUSAS	AÇÕES
Prote Se a p acina			
Se a p acimo capac	Proteção contra sobrecorrente.	Tensão de Alimentação fora da faixa (198V a 242V)	Medir tensão de alimentação com o equipamento desligado, se a tensão estiver fora da faixa.
	Se a placa identifica valor de corrente acima do limite permitido para a capacidade do cond. Ar	Cabos de alimentação mau dimensionados ou com mau contato	Medir a tensão no momento da partida compressor, se a tensão cair abaixo do limite permitido (198V), verifique o dimensionamento dos cabos de alimentação ou mau contato na fiação.
PC08 -		Temperatura externa muito alta	A unidade não deve operar com temperatura externa igual ou acima de 50°C.
		Falta de condensação	Verifique/ corrija: sujeira no condensador, falha no ventilador do condensador.
		Obstrução interna no sistema	Identificar/Corrigir obstrução do sistema.
		Placa da cond. com defeito	Se a corrente estiver normal e apresenta este código de falha, substitua a placa da condensadora.
		Mau funcionamento mecânico no compressor	Substituir o compressor.
Erro de unidade interna.	Erro de comunicação entre a PCB da unidade externa e a PCB da unidade interna.	Falha na interligação	Ver Teste de comunicação entre as unidades.
PC40 - Se a p	Se a placa da evaporadora não receber sinal da placa da condensadora por mais	Falha de conexão de componentes	
de 12	de 120 segundos, por 4 vezes consecutivas.	Falha no reator	
		Placa evap. com defeito	
		Placa cond. com defeito	

#### 5 - TESTES E VERIFICAÇÕES

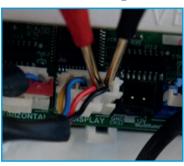
#### 5.1 - Display

Meça a tensão, em VDC, liberada pela placa, nos cabos indicados abaixo do conector da alimentação do display.

- Se não for encontrado o valor de 5VDC +/-10% a placa da evaporadora não está funcionando corretamente, logo a placa da evaporadora deve ser substituída.
- Se o valor encontrado for de 5VDC +/-10% e o display não funciona, placa da evaporadora está funcionando corretamente, logo a placa do display deve ser substituída.



Modelos 42AEV\_



Modelos 42AGV\_ / 42AFV\_





#### 5.2 - Teste de Comunicação Entre as Unidades

- Verifique se os cabos de interligação entre as unidades estão ligados corretamente.
- Verifique se existe continuidade nos cabos de interligação e se a conexão nas borneiras está adequada.
- Verifique se o equipamento está corretamente aterrado (NBR 5410).
- 4) Após manter o equipamento desligado por 2 minutos, religue-o.
- Selecione VDC (Tensão em Corrente Contínua) no multímetro (A) e garanta que as ponteiras do multímetro estejam conectadas na posição correta: PRETA no "COM" e VERMELHA no (-VΩ) (B).
- Na borneira da condensadora coloque a ponteira PRETA no S e a VERMELHA no 2N ou somente N (C<sub>1</sub> & C<sub>2</sub>).

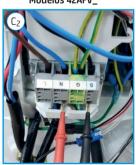




Modelos 42AGV\_ / 42AEV\_



Modelos 42AFV\_



#### 5.2 - Teste de Comunicação Entre as Unidades (cont.)

Em FUNCIONAMENTO NORMAL apresentará valores variando entre positivos ( + ) e negativos ( - ).

Se os valores apresentados forem sempre POSITIVOS, indica que o problema está na UNIDADE EXTERNA, portanto verifique:

- Ligações elétricas (conforme diagrama elétrico).
- Verifique as conexões **L**, **N** e **S** na Placa eletrônica.



Se apresentar valor com pequena variação e sinal NEGATIVO, ou ainda valor próximo de zero (Ex.: -0,359), indica que o problema está na UNIDADE INTERNA, verifique:

- Ligações elétricas (conforme diagrama elétrico).
- Verifique as conexões L, N e S na Placa eletrônica.





#### 5.3 - Teste do Motor da Evaporadora

#### Motor ventilador - 42AGV e 42AFV

- Verifique se os cabos de alimentação (1) e do sensor de velocidade (2) estão bem conectados na placa da evaporadora conforme figura ao lado. Ligue o equipamento e selecione no controle remoto a velocidade alta.
- Meça a tensão, em VAC, liberada pela placa, nos cabos preto e vermelho do conector da alimentação do motor, nas 3 velocidades (alta, média e baixa) e observe se a rotação do ventilador varia segundo a velocidade selecionada.
  - Se ao solicitar velocidades diferentes (baixa, média, alta) o valor de tensão não sofrer alteração, ou for inferior à 100 VAC, substitua a placa da evaporadora.
  - Se as medidas estiverem de acordo com a tabela de referência, a placa está funcionando corretamente, logo o motor deve ser substituído.

2

Velocidade	Tensão	Tolerância
Baixa	140V	10%
Média	150V	10%
Alta	165V	10%



#### Sensor de Velocidade (sensor Hall) - 42AGV\_ e 42AFV

 Com o produto em funcionamento meça a tensão, em VDC, nos terminais conforme indicado a seguir:





 Desconectando o sensor da placa, a velocidade do motor deverá subir até a máxima. Se isso acontecer indica que a placa e o motor estão com seu funcionamento correto, logo a falha está na informação de velocidade. Como o sensor Hall é um componente interno do motor, o motor deverá ser substituído.

#### Motor ventilador - 42AEV

- Verifique se os cabos de alimentação estão bem conectados na placa da evaporadora conforme figura ao lado. Ligue o equipamento e selecione no controle remoto a velocidade alta.
- Meça a tensão, em VDC, liberada pela placa, nos terminais do conector, terminais 1 e 3, terminais 3 e 4 e terminais 3 e 5.









Terminais 1 e 3

Terminais 3 e 4

Terminais 3 e 5



 Se as medidas estiverem de acordo com a tabela de referência, a placa está funcionando corretamente, logo o motor deve ser substituído.

Terminal	Tensão VDC	Tolerância
1 e 3	192V ~380V	10%
3 e 4	13,5 ~16,5V	10%
3 e 5	0 ~6,5V	10%

#### 5.4 - Teste de Sensores de Temperatura

#### Quadro de Sensores Split Hi Wall Inverter

	Unidade Evaporadora	
Modelos	Sensor Ambiente NTC 10k $\Omega$ - 25°C (T1)	Sensor Serpentina NTC 10kΩ - 25°C (T2)
42AGVCB09M5		
42AGVQB09M5		
42AGVCB12M5		11201007003447
42AGVQB12M5	11201007003424	1120100/00344/
42AGVCB18M5	11201007003424	
42AGVQB18M5		
42AGVCB24M5		11 201 007 002 445
42AGVQB24M5		11201007003445
42AEVQA12M5		11 201 007002 445
42AEVQA18M5	11201007003103	11201007003445
42AEVQA24M5		11201007003444
42AFVCG09S5		11 201 007002 4 47
42AFVQG09S5		11201007003447
42AFVCG12S5	11201007003424	
42AFVQG12S5		
42AFVCG18S5		11 201 007002 445
42AFVQG18S5		11201007003445
42AFVCG22S5		
42AFVQG22S5		

	Unidade Co	ondensadora		
Modelos	Sensor Serpentina NTC 10kΩ - 25°C (T3)	Sensor Ambiente NTC 10kΩ - 25°C (T4)	Sensor Descarga NTC 10kΩ - 25°C (TP)	
38AGVCB09M5		11201011000067		
38AGVQB09M5		11201011000067		
38AGVCB12M5		11201011000067		
38AGVQB12M5	11201011000007			
38AGVCB18M5	11201011000187			
38AGVQB18M5				
38AGVCB24M5		11201011000107		
38AGVQB24M5		11201011000187		
38AEVQA12M5		11201011000067		
38AEVQA18M5	11201011000188			
38AEVQA24M5				
38TVCB09S5	11201011000188			
38TVQB09S5				
38TVCB12S5				
38TVQB12S5				
38TVCB18S5	82364385	82364384	82364386	
38TVQB18S5				
38TVCB22S5				
38TVQB22S5				

#### Procedimento de medição

- Desconectar o sensor da placa.
- Identificar a característica do sensor (por exemplo: NTC 10k $\Omega$  25°C).
- Verificar qual a temperatura no bulbo do sensor.
- Utilizando um multímetro, ajustado para uma escala que atenda a característica do sensor, medir a sua resistência ôhmica.
- Verificar na tabela ou curva do sensor, se o valor de resistência medida, corresponde à temperatura do bulbo sensor (+/- 2%).
- Caso não disponha de tabela, submeta seu bulbo à 25°C e utilize a característica do sensor, ou seja, se for um NTC 10kΩ, deverá apresentar este valor (+/- 2%).



## Procedimento de medição (cont.)







	Sensor NTC 10 k $\Omega$	Sensor NTC 55 k $\Omega$
Temp. (°C)	Resistência Ôhmica (kΩ)	Resistência Ôhmica (kΩ)
-10	62,3	307,7
-5	46,6	234,9
0	35,2	180,9
5	26,9	140,4
10	20,7	109,8
15	16,1	86,5
20	12,6	68,7
25	10,0	55,0
30	8,0	44,2
35	6,4	35,8
40	5,2	29,1
45	4,2	23,9
50	3,4	19,7
55	2,8	16,3
60	2,6	13,6
65	2,0	11,4
70	1,6	9,6
75	1,4	8,1
80	1,2	6,9
85	1,0	5,8
90	0,8	5,0
95	0,7	4,3
100	0,6	3,7



#### 5.5 - Verificação das Pressões de Operação

As pressões de operação do R-410A variam de acordo com as condições de temperatura e umidade do ambiente interno e temperatura do ambiente externo. As condensadoras dos sistemas do tipo Hi Wall Inverter possuem tomada de pressão apenas na válvula de serviço de sucção. A tabela abaixo mostra valores de referência para a pressão de sucção, com o equipamento operando no modo refrigeração:

	Temperatura do Ambiente Interno (ºC)		TBS do A	mbiente Ext	terno (°C)	
TBS	TBU	25	30	35	40	45
21	15	119	113	117	125	147
24	17	124	120	126	132	155
27	19	135	129	132	140	162

Pressão de sucção (psig) em função das condições de temperatura dos ambientes interno e externo, no modo refrigeração.

Para um diagnóstico mais preciso será necessário instalar uma válvula perfuradora na tubulação de alta pressão. Como referência, quando a temperatura externa estiver 35°C a pressão de descarga, com R-410A, será de 428 psig.

	Pressão Sucção	Pressão Descarga	Diagnóstico
ſ	Baixa	Baixa	Falta de refrigerante
ſ	Baixa	Alta	Obstrução interna
	Alta	Alta	Falta de condensação / excesso de refrigerante



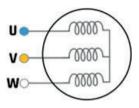
#### 5.6 - Teste do Motor da Condensadora

Para o motor ventilador da condensadora do tipo DC inverter pode ser testado com auxílio um multímetro na escala VAC.

#### Procedimento de teste

- Ligue o equipamento no modo refrigeração.
- Meça nos terminais do conector entre eles.

Por se tratar de um motor DC inverter, a tensão pode variar, porém deve ser observado o mesmo valor de tensão quando medirmos entre os terminais azul e amarelo, os terminais amarelo e branco e entre os terminais azul e branco. Se a placa não estiver enviando tensão o problema está na placa.









Se houver tensão e o motor ventilador não funcionar, verifique a resistência ôhmica dos bobinados, os valores encontrados devem ser os mesmos entre as três medições.

#### **ATENÇÃO**

Ao desligar o produto, o motor ventilador irá inverter sua rotação por alguns minutos e depois irá desligar.

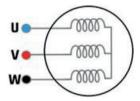
#### 5.7 - Teste do Compressor Inverter

- a. Verifique se chega tensão nos 3 bornes do compressor.
- b. Com o condicionador de ar desenergizado, verifique a resistência dos bobinados conforme tabela de referência e se o compressor está em massa (fuga para a carcaca).

#### **IMPORTANTE**

Um compressor inverter não pode ser ligado direto, sem uma placa eletrônica.

Por se tratar de um motor DC inverter, a tensão pode variar, porém deve ser observado o mesmo valor de tensão quando medirmos entre os terminais azul e vermelho, os terminais azul e preto e entre os terminais vermelho e preto. Se a placa não estiver enviando tensão o problema está na placa.











Unidade			
Condensadora	Código	Modelo	Resistência Ôhmica
38AGVCB09M5	11103020A00576	KSK103D33UEZ3	2,02 Ω a 20°C
38AGVQB09M5	11103020A00376	K2K102D220E52	2,02 <b>32</b> a 20 °C
38AGVCB12M5	11103020A00576	KSK103D33UEZ3	2,02 Ω a 20°C
38AGVQB12M5	11103020A00576	K2K1U3U33UEZ3	2,02 <b>32</b> a 20°C
38AGVCB18M5	11103020A00557	KSN140D21UFZ	1,28 Ω a 20°C
38AGVQB18M5		K3N14UU21UFZ	1,28 <b>52</b> d 20°C
38AGVCB24M5	11103020A00656	VTN1F0D20UE	1.02.0 - 2000
38AGVQB24M5		KTN150D30UF	1,02 Ω a 20°C
38AEVQA12M5	11103020A00576	KSK103D33UEZ3	2,02 Ω a 20°C
38AEVQA18M5	11103020A00816	KSN140D58UFZ	1,86 Ω a 20°C
38AEVQA24M5	11103020006879	KTM240D43UKT	103 Ω a 20°C
38TVCB09S5	5502123	ASK89D53UEZ	2.25 () 2.2000
38TVQB09S5		ASKB9U53UEZ	2,35 Ω a 20°C
38TVCB12S5	FF02124	KSK103D33UEZ3	2020 22000
38TVQB12S5	5502124	K2K1U3U33UEZ3	2,02 Ω a 20°C
38TVCB18S5	5502125	KSN140D21UFZ	1 20 () 2 2000
38TVQB18S5	22075172	V2INT40D5T0F7	1,28 Ω a 20°C
38TVCB22S5	5502126	ATN150D30UFZA	1,02 Ω a 20°C
38TVQB22S5	5502120	ATMIDUUSUUFZA	1,02 <b>32</b> d 20 °C

Para se verificar a existência de fuga de corrente através da carcaça, verifica-se a continuidade (com a utilização de um multímetro) entre cada um dos três bornes com a carcaça. Não poderá haver continuidade, caso isto ocorra o compressor deve ser trocado. Recomenda-se a utilização de um megômetro para obter uma informação com maior precisão (a isolação de um bobinado deve ser superior a 10 mega-ôhms, estando este energizado com uma tensão de 500V).

#### 5.8 - Teste da Válvula Reversora

Verifique se os cabos de alimentação estão bem conectados na placa da condensadora conforme figura ao lado.



#### Procedimento de teste

- Ligue o equipamento, selecione no controle remoto o modo aquecimento e ajuste a temperatura.
- Meça a tensão, em VAC, liberada pela placa, nos terminais do conector, a tensão deve ser de 220V com tolerância de ±10%
- Se houver tensão e a bobina da válvula reversora não funcionar, verifique a resistência ôhmica da bobina, o valor encontrado devem ser de 2000Ω com tolerância de ±10%.
- Caso não tenha nenhum valor substitua a bobina da válvula reversora.





### 6 - PARÂMETROS DE FUNCIONAMENTO

Para verificar os parâmetros de funcionamento, devemos através do controle remoto seguir os procedimentos abaixo:

- · Ligue o produto através do controle remoto;
- Pressione o botão LED por 3 vezes, em seguida;
- Pressione o botão (<) por 3 vezes.</li>
- Após acessar os parâmetros de funcionamento pressione o botão 
   ueo para exibir o próximo parâmetro ou pressione o botão 
   para exibir o parâmetro anterior.

#### Cuidados a serem observados ao acessar:

- Este procedimento n\u00e3o deve ultrapassar 10 segundos, caso ocorra de ultrapassar, realizar os procedimentos novamente.
- 0 mesmo botão (1) tem a função direcionar o defletor com também realizar a função oscilar(swing).
- Ao apertar o botão (\$\frac{1}{2}\$) deve-se aguardar alguns segundos para apertá-lo novamente, até letras ON ou OFF apagarem.



Display	Descrição do Parâmetro	Display	Descrição do Parâmetro
T1	Sensor temperatura ambiente interno	dL	Corrente compressor
T2	Sensor temp. serpentina evaporadora	Uo	Tensão condensadora
T3	Sensor temp. serpentina condensadora	Pr	Velocidade ventilador condensadora
T4	Sensor temp. ambiente externo	Lr	Abertura válvula EXV
TP	Sensor temp. de descarga	Ir	Velocidade ventilador evaporadora
FT	Frequência desejada	HU	Umidade relativa ambiente interno
Fr	Frequência de operação	TT	Ajuste de temperatura interna

# ) blue service

### 7 - MÓDULO DE TESTE INVERTER

O **Módulo de Teste Inverter** (*Código 17222000*A00556) é uma ferramenta que possibilita um diagnóstico mais rápido e preciso em sistemas inverter, que possuem placa eletrônica Midea na condensadora.



### 7.1 - Conexão do Módulo de Teste Inverter

O cabo do módulo de teste inverter deverá ser conectado na placa da unidade condensadora utilizando o conector "TestPort" desta, conforme indicado na figura ao lado.





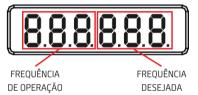
### 7.2 - Display

O display do módulo de teste inverter possui seis dígitos. Após ligar a unidade:

- Se ocorrer um erro de comunicação entre o módulo e a placa de controle principal o display exibirá 6 pontos.
- Se a comunicação entre o módulo e a placa de controle principal estiver normal o display exibirá as informações abaixo:
  - · Display de frequência;
  - · Display de erros;
  - Display de pesquisa;
  - Display de configuração.

### 7.2.1 - Display de Frequência

Em condições normais de comunicação o display exibirá a frequência de operação (nos três LED's no lado esquerdo) e a frequência necessária para obter a temperatura desejada (nos três LED's no lado direito).



### 7.2.2 - Display de Erros

Se ocorrer um mau funcionamento na unidade interna ou na unidade externa, o display exibirá os códigos de erro correspondentes. As informações originais e os códigos de erro serão exibidos alternadamente no display.

- Os três dígitos do lado esquerdo correspondem aos códigos de erro da unidade externa.
- Os três dígitos do lado direito correspondem aos códigos de erro da unidade interna.

Display Digital						ludia a a a a
Código de erro - Un. externa Código de erro - Un. interna					Indicação	
Х	Х	Х	Х	Х	Х	Mau funcionamento

# Prioridade de apresentação dos ERROS: EO > E2 > E3 > E4 > E5 > E1 > EC > F0 > F1 > F2 > F3 ...

... F3 > F4 > F5 > P0 > P1 > P4 > P6

# ) blue service

### Tabela de Códigos de Erro

Código Display	Problemas
E0	Erro processador (EEPROM) da unidade interna.
E 1	Falha de comunicação entre as unidades interna/externa.
E2	Erro de sinal de tensão (zero-crossing signal).
E3	Ventilador do evaporador com velocidade fora de controle.
£6	Falha no sensor de temperatura do ambiente interno.
E7	Ventilador do condensador com velocidade fora de controle.
ΕЬ	Falha de comunicação entre a placa do display e a placa de controle da unidade interna.
£5	Falha no sensor de temperatura do ambiente externo.
E50	Falha no sensor de temperatura do ambiente externo.
E51	Erro processador (EEPROM) da unidade externa.
E52	Falha no sensor de temperatura da serpentina (T3) da unidade externa.
£53	Falha no sensor de temperatura ambiente (T4) da unidade externa.
E54	Falha no sensor de temperatura de descarga do compressor.
£55	Falha no sensor de temperatura de sucção do compressor.
E60	Falha no sensor de temperatura ambiente interno.
E61	Falha no sensor de temperatura ambiente externo
P0	Proteção do módulo IPM da unidade externa.
P1	Proteção de tensão - alta / baixa (maior que 400VDC / menor que 120VDC).
P2	Proteção contra alta ou baixa pressão.
PЧ	Proteção contra falha no compressor.
P40	Falha de comunicação entre o chip principal e o chip da unidade.
P41	Falha no circuito de detecção de corrente do compressor.
P42	Falha na partida do compressor.



Código Display	Problemas
P43	Proteção contra perda ou falta de fase (trifásico).
P44	Proteção contra falta de velocidade no compressor.
P45	Falha na modulação por largura de pulso (341PWM).
P46	Falha na velocidade do compressor.
P47	Bloqueio do IPDU do compressor.
P48	IPDU do compressor fora de controle.
P49	Proteção contra sobrecorrente do compressor.
P6	Proteção de temperatura da descarga do compressor.
P8	Proteção contra falha de corrente.
P80	Proteção contra corrente na unidade interna.
P81	Proteção contra corrente na unidade externa.
P82	Proteção de detecção de entrada de corrente.
P9	Proteção de temperatura do evaporador.
P90	Proteção contra baixa temperatura do evaporador no modo FR (refrigeração).
P91	Proteção contra alta temperatura do evaporador.
PA	Proteção contra alta temperatura do condensador.
LO	Limite de frequência da temperatura (alta/baixa) do evaporador.
L1	Limite de frequência de alta temperatura do condensador.
L2	Limite de frequência da temperatura de descarga do compressor.
L3	Limite de frequência da corrente.
L5	Limite de frequência da tensão.

# ) blue service

### 7.2.3 - Display de Pesquisa

Em qualquer modo de exibição, pressione o botão ASK ( ) e em seguida insira a informação que deseja pesquisar. Pressione novamente o botão ASK ( ASK ) para sair. O display exibirá a frequência.

ASK

### Exibição pesquisada:

Display Digital						Indicação	
Código Pesquisa Itens do Display							
X.	x. x x x x		Informação da unidade interna/externa				



Pressione as teclas para cima ( ) ou para baixo ( ) para verificar a informação de operação da unidade interna e externa.

Código Pesquisa	Informação	Formato display	Faixa display	
Lr.	Abertura de operação da válvula de expansão.	Decimal	0 ~ 9999	
od.	Modo de operação (ver tabela 2.3.2 a seguir).	Decimal	0 ~ 9999	
n1.	Estado de operação unidade interna 1.	Hexadecimal	0000 ~ 00FFFFH	
n2.	Estado de operação unidade interna 2.	Hexadecimal	0000 - 00FFFFH	
01.	o1. Estado de operação unidade externa 1.		0000 - 00FFFFH	
02.	Estado de operação unidade externa 2.	Hexadecimal	0000 - 00FFFFH	



Código Pesquisa	Informação	Formato display	Faixa display	
Fr.	Frequência de operação.	Decimal	0 ~ 999Hz	
FT.	Frequência desejada.	Decimal	0 ~ 999Hz	
T1. ou T.1.	Temperatura ambiente unidade interna ou número AD.	Decimal ou Hexadecimal	-99 ~ 99°C ou 0000 ~ 00FFH	
T2. ou T. 2.	Temperatura da serpentina do evaporador da un. interna ou número AD.	Decimal ou Hexadecimal	-99 - 99°C ou 0000 - 00FFH	
T3. ou T. 3.	Temperatura da serpentina do condensador da un. externa ou número AD.	Decimal ou Hexadecimal	-99 - 99°C ou 0000 - 00FFH	
T4. ou T. 4.	Temperatura ambiente unidade externa ou número AD.	Decimal ou Hexadecimal	-99 ~ 99°C ou 0000 ~ 00FFH	
TP. ou T.P.	Temperatura do tubo de descarga do compressor ou número AD.	Decimal ou Hexadecimal	-99 ~ 99°C ou 0000 ~ 00FFH	
TH. ou T.H.	Temperatura do tubo de sucção do compressor ou número AD.	Decimal ou Hexadecimal	-99 ~ 99°C ou 0000 ~ 00FFH	
dL. ou d.L.	Corrente ou número AD.	Decimal ou Hexadecimal	-99 - 99A ou 0000 - 00FFH	
Uo. ou U.o.	Tensão ou número AD.	Decimal ou Hexadecimal	-99 ~ 99V ou 0000 ~ 00FFH	
TT.	Temperatura interna configurada.	Decimal	Ver tabela 2.3.1	
dT.	Estado de carregamento da unidade externa.	Hexadecimal	0000 - 00FFFFH	
nF.	Falha na unidade interna.	Hexadecimal	0000 ~ 00FFFFH	
oF.	Falha na unidade externa.	Hexadecimal	0000 - 00FFFFH	
Pr. Velocidade do ventilador DC.		Decimal	0 ~ 9999	

# blue service

### 7.2.3 - Display de Pesquisa (cont.)

20°C

21°C

22°C

23°C

#### Tabela 2.3.1\*:

#### Cód. Temperatura Temperatura Cód. 82 17°C 96 24°C 84 18°C 98 25°C 19°C 26°C 86 100

102

104

106

108

### Tabela 2.3.2\*:

od.	Modo de operação da unidade interna
0	Desligamento
1	Refrigeração
2	Aquecimento
3	Somente ventilação
4	Desumidificação
6	Refrigeração forçada
7	Degelo

<sup>\*</sup> Tabelas 2.3.1 e 2.3.2 válidas somente para unidades Hi Wall.

27°C

28°C

29°C

สก∘ก

#### NOTAS

88

90

92

94

- A: O ponto no  $1^{\rm o}$  dígito LED no lado esquerdo do painel indica o valor AD do sistema hexadecimal.
- B: O número "O" não é mostrado no sistema decimal.
- C: Códigos que não estejam na lista indicam funções não habilitadas para estes modelos.

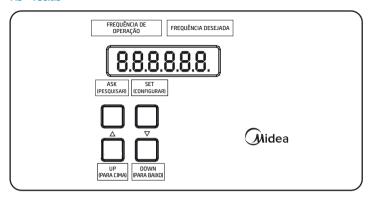
### 7.2.4 - Display de Configuração

Em qualquer modo de exibição, pressione o botão SET ( )

Código Configuração	Informação	Formato display	Faixa display		
FA.	Ajuste da frequência do compressor.	Decimal	0 ~ 999Hz		
PA.	Ajuste da velocidade configurada do ventilador.	Decimal	0 ~ 9999		
LA.	Ajuste da abertura da válvula de expansão.	Decimal	0 ~ 9999		
UP DOWN  Os valores de ajuste serão configurados utilizando as teclas UP ☐ e DOWN ☐ .					



#### 7.3 - Teclas



O painel de controle possui quatro teclas: ASK, SET, UP e DOWN.

1. Tecla ASK : Exibe as informações de pesquisa.

Pressione a tecla "ASK" por mais de 3 segundos, o valor de amostra alternará no display com o valor da conversão (indicando os valores de temperatura, tensão ou valor do circuito) e valor AD (ao ligar o módulo a exibição padrão é o valor de conversão).

SET 2. Tecla SET

Possibilita a configuração/ajuste dos valores de teste para frequência do compressor, velocidade do ventilador DC e abertura/fechamento da válvula de expansão.

UP DOWN

3. Teclas UP e DOWN

O valor configurado aumenta ou diminui 1 número a cada vez que as teclas forem pressionadas. Pressione as teclas UP ou DOWN por mais de 10 segundos para acessar as configurações de velocidade do compressor, ventilador ou da abertura de operação da válvula de expansão, o valor irá aumentar ou diminuir a cada 10 números.

UP DOWN
4. COMBINAÇÃO das Teclas UP e DOWN

No modo configuração, pressione as teclas UP e DOWN simultaneamente para zerar os valores configurados.

### blue service

#### **IMPORTANTE**

Ao finalizar os testes utilizando o módulo é recomendável desconectar a alimentação de energia da unidade condensadora. Aguarde aproximadamente 3 minutos para ligar novamente a unidade.

### GLOSSÁRIO:

EEPROM - Memória ROM que só pode ser apagada eletronicamente.

IPM - Módulo de proteção inverter.

IPDU - Unidade inteligente de distribuição de energia.

Número AD - Indicação de endereço da unidade interna (modelos multi-split).

PWM - Modulação por largura de pulso.



# **ANOTAÇÕES**




### Pós Vendas - Midea Carrier do Brasil

Atendimento de Segunda à sexta-feira das 08h às 20h e aos sábados das 08h às 14h.

3003.1005 (capitais e regiões metropolitanas)

**0800.648.1005** (demais localidades)

www.mideacarrierdobrasil.com.br/pt/faleconosco

Midea Carrier Ltda

Rua Berto Círio, 521 - Bairro São Luís

CEP: 92420-030

www.mideadobrasil.com.br