2023-2024

STATIQUE GRAPHIQUE



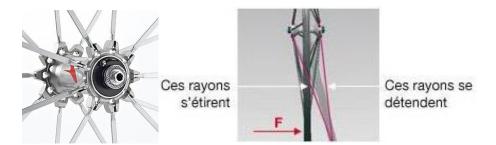
Conception préliminaire

# 1. Contexte de l'étude

La discipline VTT la plus médiatisée et la seule pratiquée aux jeux olympiques est appelé XC pour X-Country. Elle demande certaines qualités chez le cycliste telles que le fond, l'explosivité, la technique... Ces vélos bénéficient d'énormes avancées technologiques au niveau de leur conception et des matériaux utilisés.



Très allégée, la jante a malheureusement tendance à se **déformer latéralement** sous l'effort violent du pédalage et entre en contact avec les patins du frein.



TS CPRP 1	STATIQUE GRAPHIQUE	BTS CPRO	Conception préliminaire
2023-2024	GRAPHIQUE	Cross de Custosiste	Conception premimane

#### 1.1. Nouvelle conception

Pour éviter la déformation latérale, la conception des jantes a été revisitée en intégrant des **rayons en carbone**, beaucoup plus rigides, qui peuvent travailler aussi en compression. Leur déplacement est bloqué par la **tête de rayon** en appui sur une **bague en étoile**.

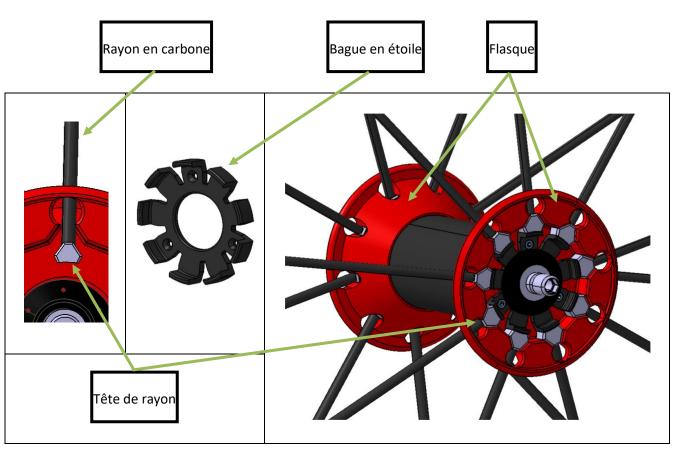


Tableau 1 Schéma de principe et de contact de la tête de rayon

2023-2024

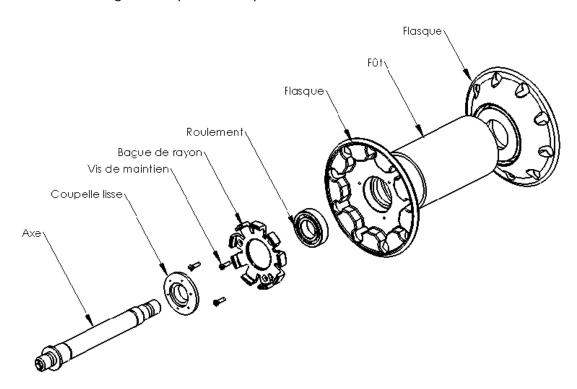
STATIQUE GRAPHIQUE



Conception préliminaire

#### 1.2. Vue éclaté des éléments

Les différents éléments de l'axe jusqu'au flasque s'agencent comme suit. Le roulement se loge dans le premier flasque.



TS CPRP 1	STATIQUE
2023-2024	GRAPHIQUE

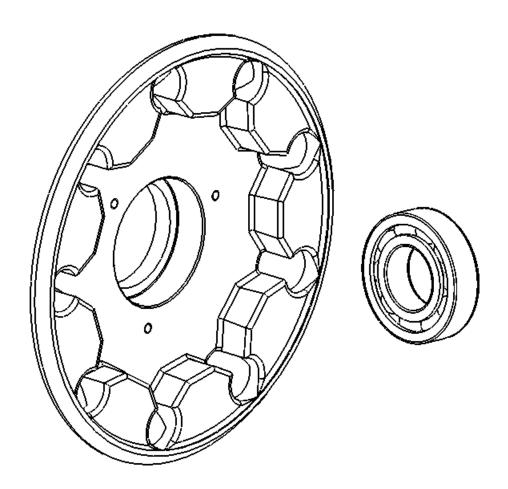


Conception préliminaire

## 2. Etude des éléments

#### 2.1. Dessin de définition (6 points)

Question 1. Colorier en bleu (ou hachurez <u>VISIBLEMENT</u>) les surfaces de contact entre le flasque et le roulement. Ces surfaces vont donner lieu à une étude de pré-industrialisation. (2 points)



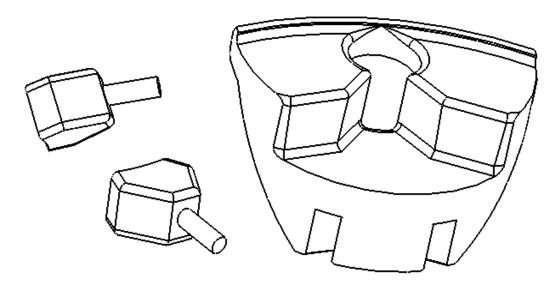
2023-2024

STATIQUE GRAPHIQUE



Conception préliminaire

Question 2. Colorier en vert (ou hachurez <u>VISIBLEMENT</u>) les surfaces de contact entre le flasque et une tête de rayon. Ces surfaces vont donner lieu à une étude de préindustrialisation. (2 points)



Les tolérances générales sont désignées par la codification ISO 2768mK.

Question 3.	Sachant que l'épaisseur de la toile la plus fine de la pièce mesure 4 mm
préciser la v	aleur de l'IT correspondant à l'aide de l'annexe. (1 point)

Question 4. (1 point)	Relever la valeur du critère de rugosité Ra ( <u>avec son unité</u> ) général de la pièce

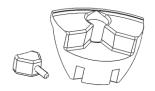
2023-2024

STATIQUE GRAPHIQUE

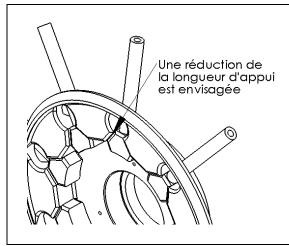


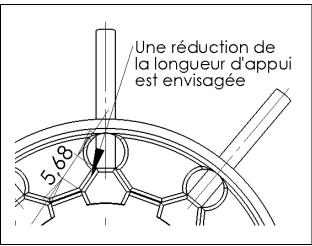
Conception préliminaire

# 3. Problématique : La modification de la forme du flasque est-elle techniquement envisageable ?



Pour faciliter l'usinage, l'équipe de fabrication envisage une modification de la forme du flasque. Cela provoque une réduction de surfaces d'appui des têtes de rayon et donc une augmentation de la pression de contact. Avant de proposer la modification de forme au bureau d'étude, l'absence de matage doit être vérifiée.





- Les rayons doivent pouvoir supporter un effort de traction de **1900 N**. On prendra donc cette valeur comme <u>connue</u> et comme étant  $\overrightarrow{F_{tete \rightarrow rayon}} = +1900\vec{y}$
- La <u>pression maximum admissible</u> par la matière s'élève à  $P_{max} = 100 \ MPa$ .
- Bien que le rayon soit incliné d'un angle faible par rapport au flasque, le problème peut être modélisé comme un **problème plan**.
- Le poids de l'ensemble est négligé devant les autres efforts.



On **isole** une tête de rayon et on considère que chaque effort est **concentré en un point**.

2023-2024

STATIQUE GRAPHIQUE



Conception préliminaire

# 3.1. A combien d'efforts la tête de rayon est-elle soumise ? (9 points)

Question 5. point)	Quelle pièce engendre l'effort de traction de 1900 N sur la tête de rayon ? (1
Voir : [Tabled	uu 1 Schéma de principe et de contact de la tête de rayon]
Question 6.	Quelle pièce engendre les efforts en A et en B sur la tête de rayon ? (1 point)
Voir : [Tabled	uu 1 Schéma de principe et de contact de la tête de rayon]
Question 7.	A combien d'efforts la pièce « tête de rayon » est-elle soumise ? (Écrire en lettre
	en faisant une phrase) (1 point)

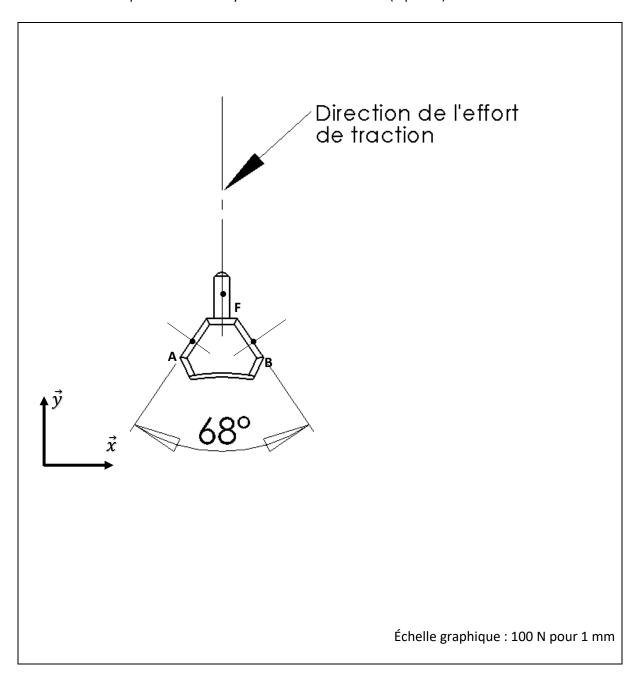
2023-2024

STATIQUE GRAPHIQUE



Conception préliminaire

Question 8. Sachant que la pièce est à l'équilibre, déterminer graphiquement le triangle des forces pour la tête de rayon. Attention à l'échelle. (5 points)



Question 9. Grace à l'échelle proposée et à vos mesures, indiquer la valeur de l'effort en A. (1 point)

2023-2024

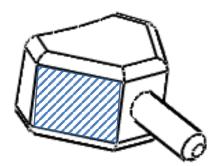
STATIQUE GRAPHIQUE



#### 3.2. Validation du cahier des charges fonctionnel (5 points)

On prendra pour la suite une valeur d'effort de **1700 N** et on suppose que la répartition de la pression de contact sur le flanc du flasque est uniforme.

Question 10. En vous aidant du formulaire de l'annexe, déterminer la valeur de la



Après analyse la surface de contact en A et B n'est plus considérée comme ponctuelle mais comme surfacique.

La surface de contact retenu sera la partie hachurée, un rectangle  $\det 10,5 \ mm^2$ .

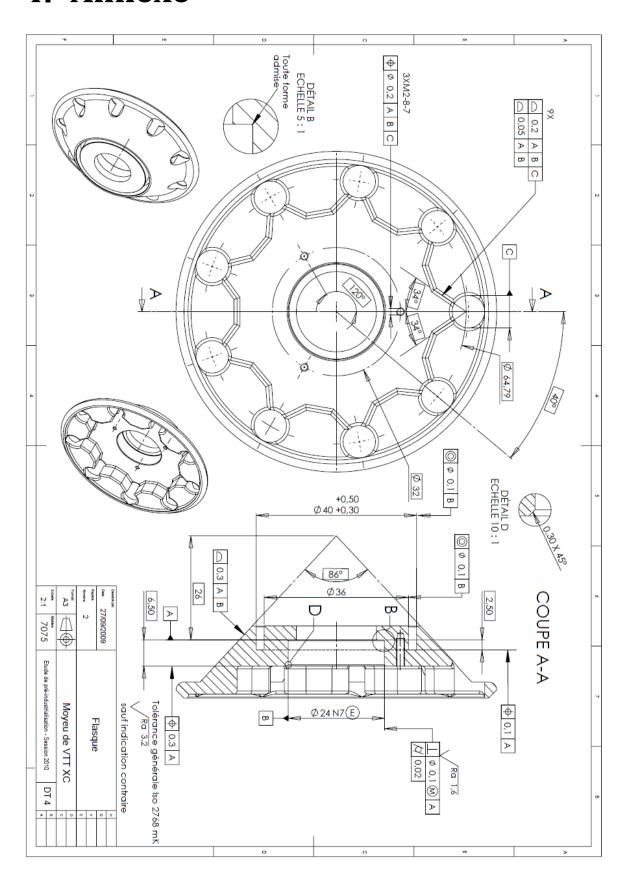
pression points)	on $P$ de contact en A, en fonction de la <b>surface</b> et de <b>l'effort retenus</b> . (4
Question 11.	Comparer votre résultat par rapport à la <u>pression maximum</u> <u>admissible</u> $P_{max}$ . La modification du flasque peut-elle être proposée au bureau d'étude ? (1 point)

FIN DE L'INTERROGATION

TS CPRP 1	STATIQUE
2023-2024	GRAPHIQUE



### 4. Annexe



2023-2024

STATIQUE GRAPHIQUE Street Le Carbuster

Conception préliminaire

Tolérances dimensionnelles												
Classe de précision	D		Angle (chanfi ray	rein ou	ı	Dimension angulaire (côté le plus court)						
	>0,5 à 3 inclus	>3 à 6	>6 à 30	>30 à 120	>120 à 400	>0,5 à 3 inclus	>3 à 6	>6	≤10	>10 à 50 inclus	>50 à 120	>120 à 400
f (fin)	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,2	± 0,5	± 1	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'
m (moyen)	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,2	± 0,5	± 1	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'
c (large)	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 0,4	± 1	± 2	± 1°30'	± 1°	± 30'	± 15'
v (très large)	_	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 0,4	± 1	± 2	±3°	± 2°	± 1°	± 30'

Tolérances géométriques													
Classe de	Rectitude ( <sup>—</sup> ) - Planéité ( <sup>()</sup> )						Perpendicularité ( 上)			métrie	Battement (		
précision ≤10		>10 à 30 inclus	>30 à 100	>100 à 300	>300 à 1000	≤100	>100 à 300	>300 à 1000	≤100	>100 à 300	>300 à 1000	_	
H (fin)	0,02	0,06	0,1	0,2	0,3	0,2	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,1	
K (moyen)	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,4	0,6	0,8	0,6	0,6	0,8	0,2	
L (large)	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	0,6	1	1,5	0,6	1	1,5	0,5	
Formulaire		$F(N) = P(MPa) \times S(mm^2)$ 1 MPa = 1 000 000 Pa =1 N/mm <sup>2</sup>											