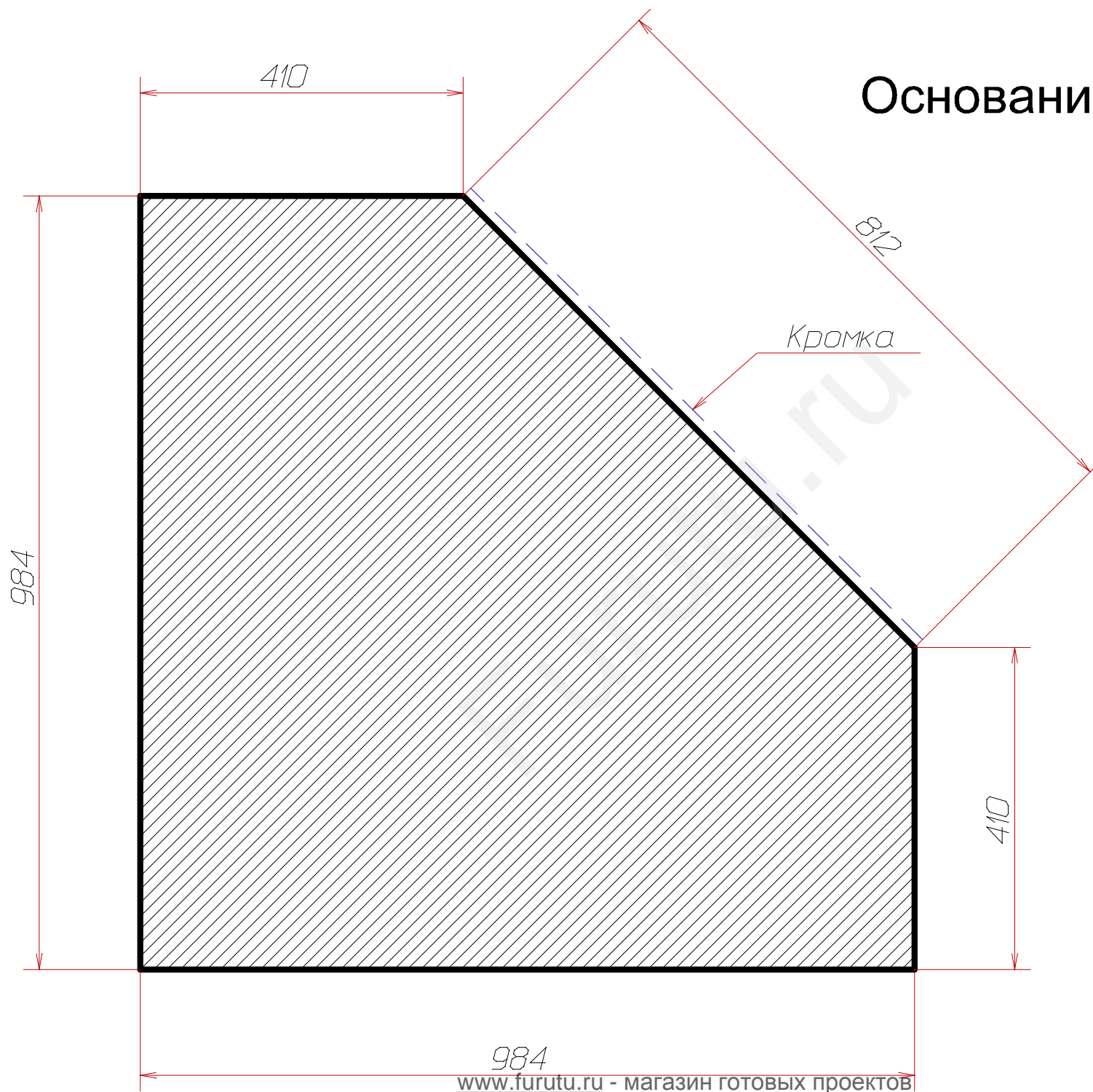
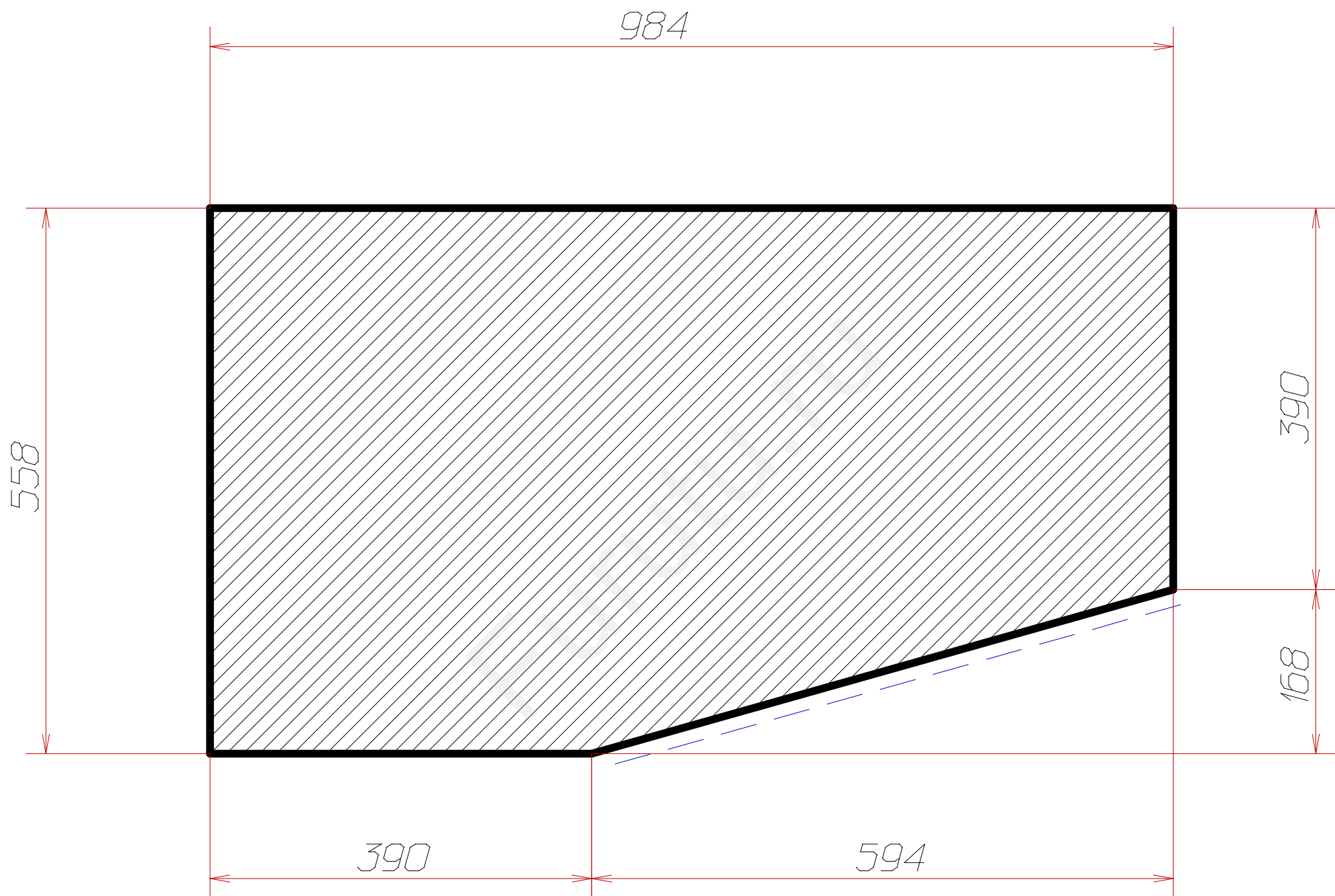


# Основание и крышка







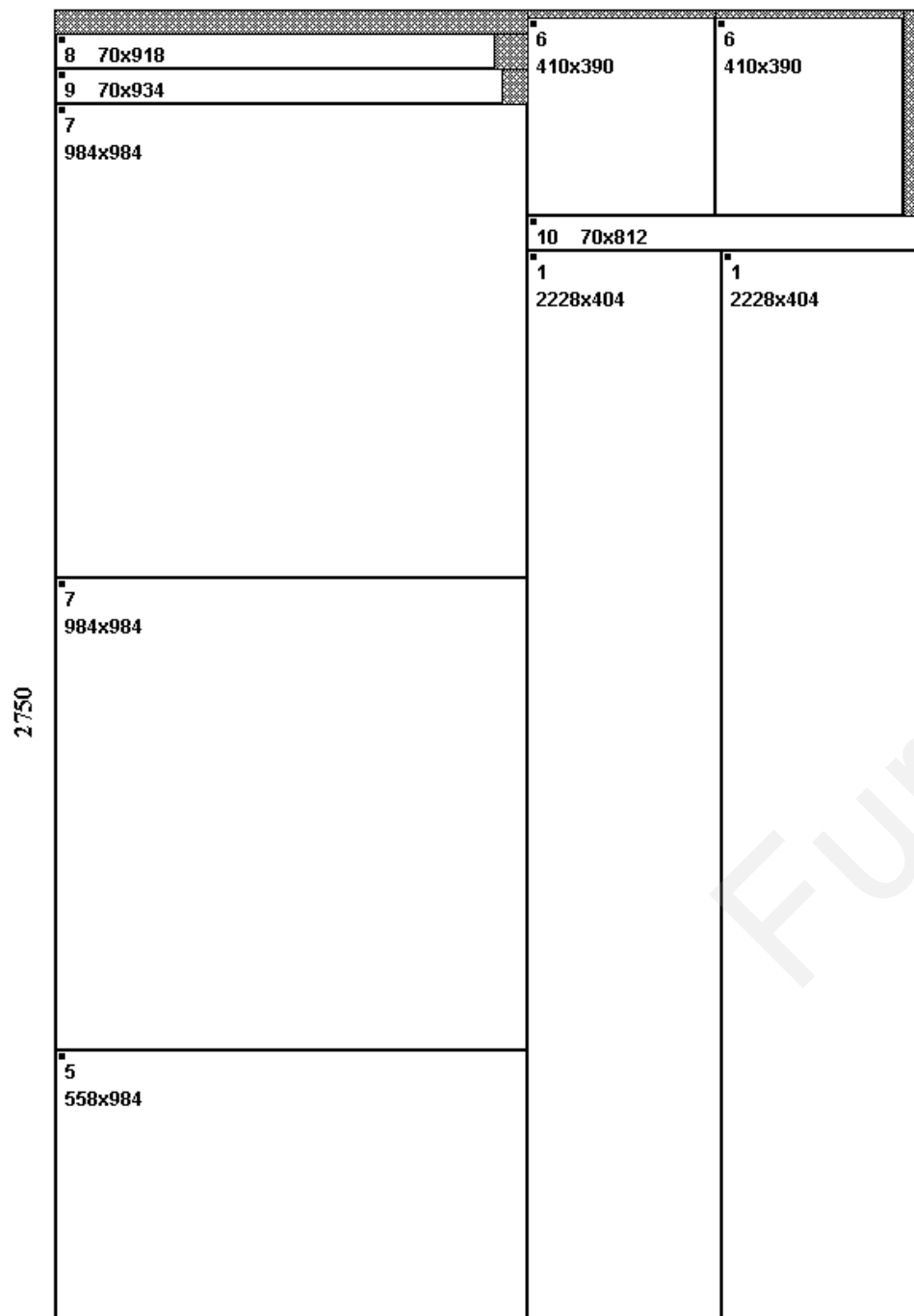
Полка 984x558

№	Наименование	А мм.	В мм.	Кол.	Сердцевина
1	ДВП	563	428	1	ДВПО
2	ДВП	2226	431	1	ДВПО
3	ДВП	2226	996	1	ДВПО
4	Дверь	2228	404	2	ЛДСП, 16мм
5	Жесткость	968	250	1	ЛДСП, 16мм
6	Задняя стенка	1782	558	1	ЛДСП, 16мм
7	Крышка	984	984	1	ЛДСП, 16мм
8	Опора	400	200	1	ЛДСП, 16мм
9	Основание	984	984	1	ЛДСП, 16мм
10	Полка	410	390	5	ЛДСП, 16мм
11	Полка	984	558	1	ЛДСП, 16мм
12	Стойка	2198	390	1	ЛДСП, 16мм
13	Стойка	2300	410	2	ЛДСП, 16мм
14	Цоколь	812	70	1	ЛДСП, 16мм
15	Цоколь	918	70	2	ЛДСП, 16мм
16	Цоколь	934	70	1	ЛДСП, 16мм

№	Материал	Расход кв.м.
1	ДВПО	3,42
2	ЛДСП 16мм	9,40

# НАБОР ФУРНИТУРЫ

Петля, шт.	45 град.	8
Ручки, шт.		2
Подпятник, шт.		16
Фланец 25мм., шт.		2
Труба 25мм., шт.	963мм	1
Кромка меламиновая, м.	для ЛДСП	20
Евровинт, шт.		72
Заглушки пластик. Для евовинта, шт.		24



"s0001 ЛДСП 16мм"

№ от 18.02.2013

Раскладка № 1/2

Материал: ЛДСП 16мм

Кромка:

Листов 2750x1830 по шаблону: 1

Отступ по периметру листа 10 мм на сторону

Длина кромки:  $4,17 \times 1 = 4,17$  м.

Площадь деталей:  $4,79 \times 1 = 4,79$  кв.м.

Отход:  $0,24 \times 1 = 0,24$  кв.м.

Расчетная площадь:  $5,03 \times 1 = 5,03$  кв.м.

Длина реза:  $20,21 \times 1 = 20,21$  м.

в т.ч. торцовка базового угла:  $4,58 \times 1 = 4,58$  м.

Кол-во резов:  $19 \times 1 = 19$ , в т.ч. торцовка баз. угла  $2 \times 1 = 2$

Размещено деталей:  $10 \times 1 = 10$  шт.

1: 2228x404 (2\*1=2 шт.)

5: 558x984 (1\*1=1 шт.)

6: 410x390 (2\*1=2 шт.)

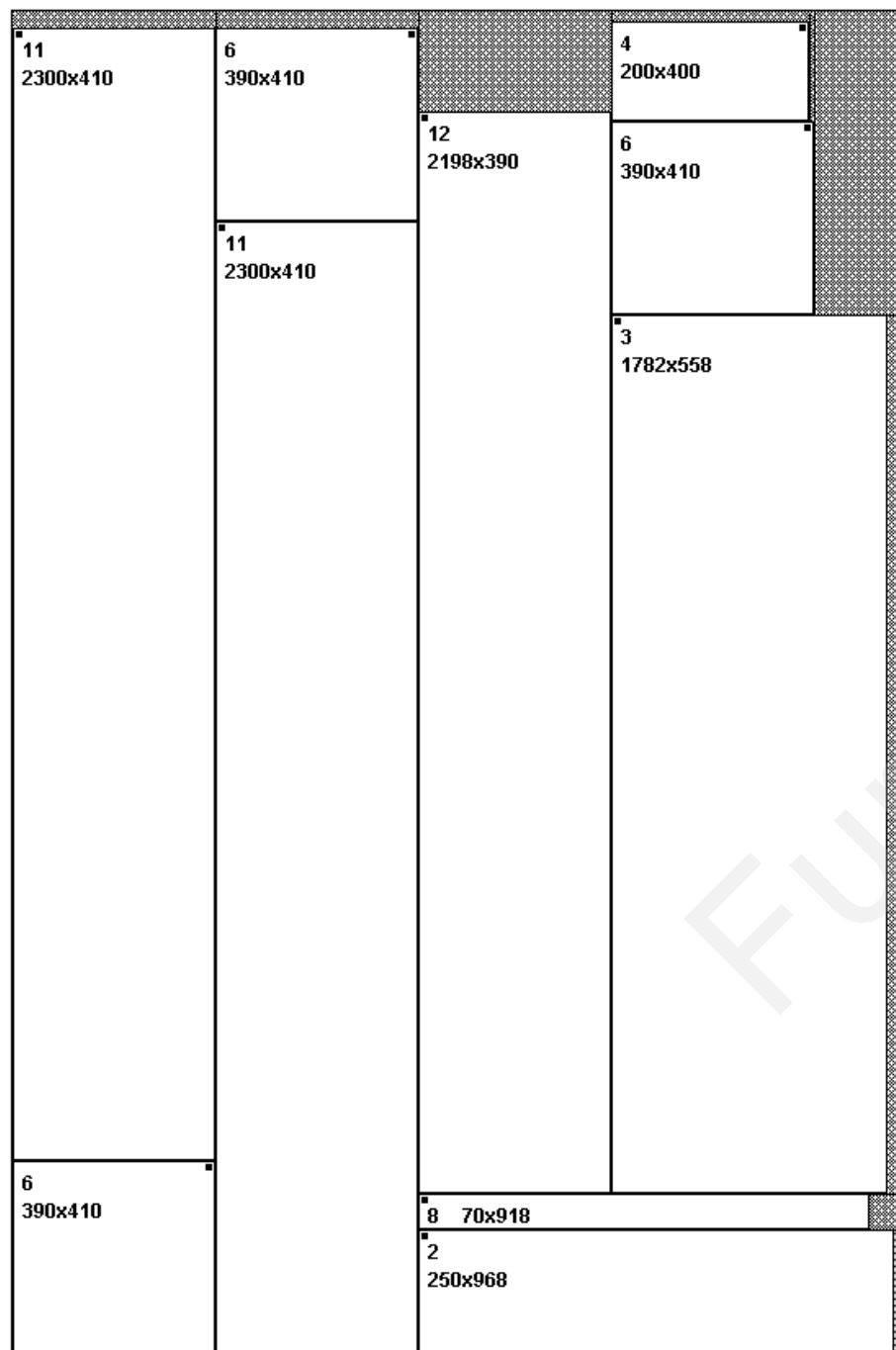
7: 984x984 (2\*1=2 шт.)

8: 70x918 (1\*1=1 шт.)

9: 70x934 (1\*1=1 шт.)

10: 70x812 (1\*1=1 шт.)

2750



1830

**"s0001 ЛДСП 16мм"****№ от 18.02.2013****Раскладка № 2/2**

Материал: ЛДСП 16мм

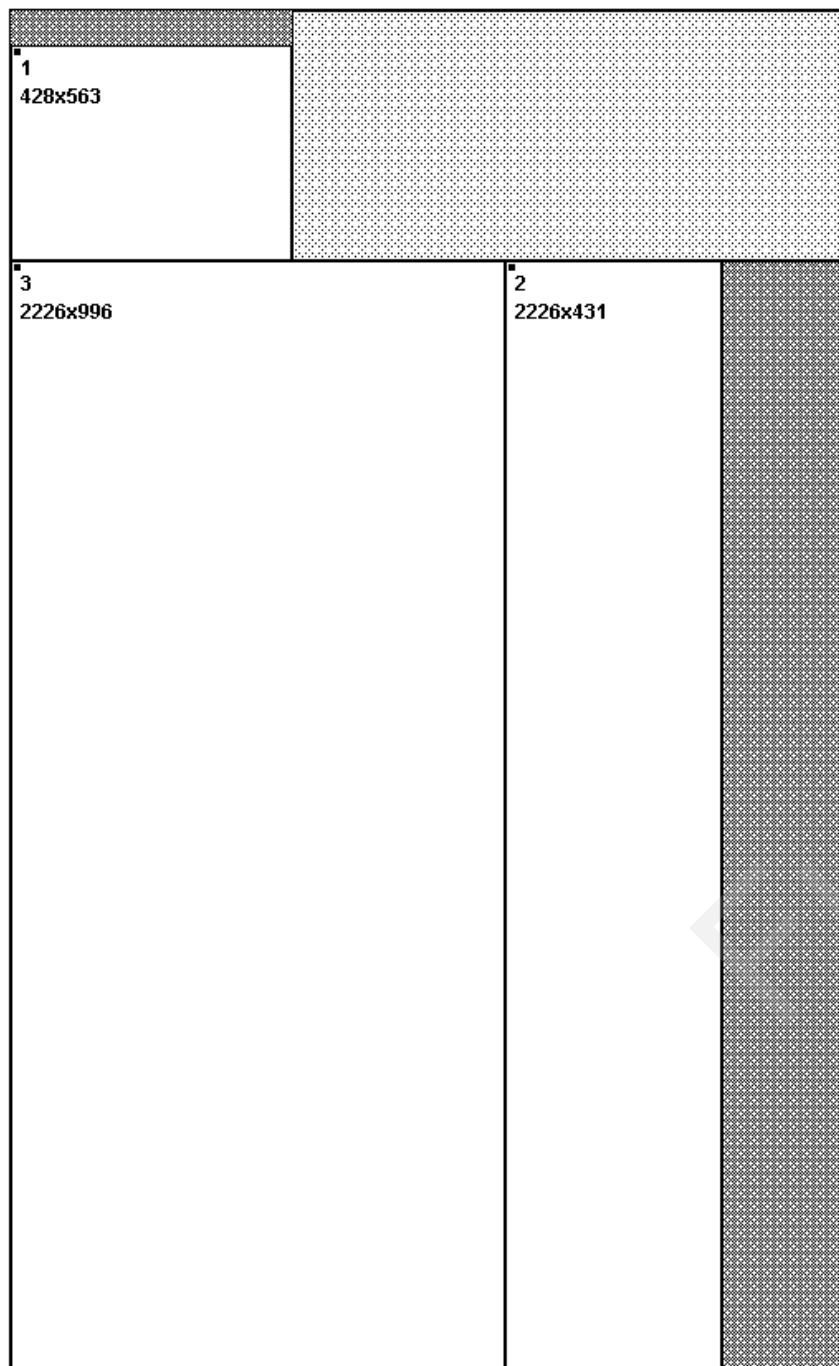
Кромка:

Листов 2750x1830 по шаблону: 1

Отступ по периметру листа 10 мм на сторону

Длина кромки:  $13,76 \times 1 = 13,76$  м.Площадь деталей:  $4,60 \times 1 = 4,60$  кв.м.Отход:  $0,43 \times 1 = 0,43$  кв.м.Расчетная площадь:  $5,03 \times 1 = 5,03$  кв.м.Длина реза:  $20,82 \times 1 = 20,82$  м.в т.ч. торцовка базового угла:  $4,58 \times 1 = 4,58$  м.Кол-во резов:  $20 \times 1 = 20$ , в т.ч. торцовка баз. угла  $2 \times 1 = 2$ Размещено деталей:  $10 \times 1 = 10$  шт.**2: 250x968 (1\*1=1 шт.)****3: 1782x558 (1\*1=1 шт.)****4: 200x400 (1\*1=1 шт.)****6: 390x410 (3\*1=3 шт.)****8: 70x918 (1\*1=1 шт.)****11: 2300x410 (2\*1=2 шт.)****12: 2198x390 (1\*1=1 шт.)**

2750



1700

**"Шкаф угловой ДВПО"****№ от 18.02.2013****Раскладка № 1/1**

Материал: ДВПО

Кромка:

Листов 2750x1700 по шаблону: 1

Отступ по периметру листа 10 мм на сторону

Длина кромки:

Площадь деталей:  $3,42 \times 1 = 3,42$  кв.м.Отход:  $0,70 \times 1 = 0,70$  кв.м.Расчетная площадь:  $4,12 \times 1 = 4,12$  кв.м.Длина реза:  $11,66 \times 1 = 11,66$  м.в т.ч. торцовка базового угла:  $4,45 \times 1 = 4,45$  м.Кол-во резов:  $7 \times 1 = 7$ , в т.ч. торцовка баз. угла  $2 \times 1 = 2$ Размещено деталей:  $3 \times 1 = 3$  шт.**1: 428x563 (1\*1=1 шт.)****2: 2226x431 (1\*1=1 шт.)****3: 2226x996 (1\*1=1 шт.)**

Полученные деловые остатки:

**1: 500x1113 (1 шт.)**