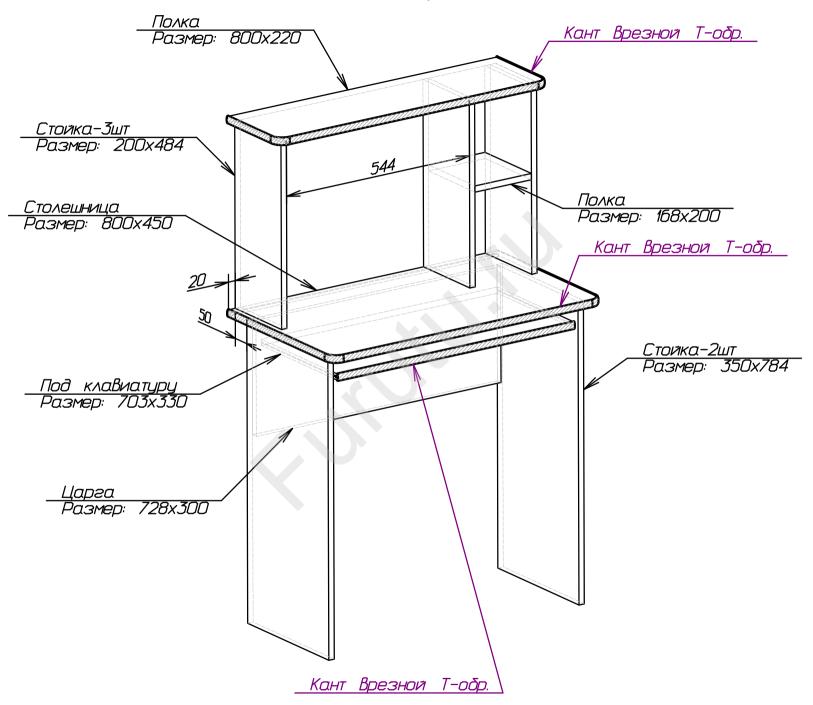


www.furutu.ru - сайт готовых проектов

Стол компьютерный st08



www.furutu.ru - сайт готовых проектов

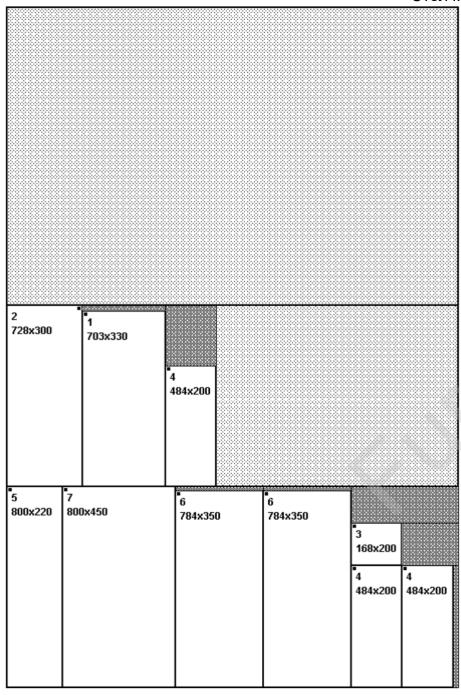
Стол компьютерный st08

| Nº | Наименование | A mm. | В мм. | Кол. | Сердцевина |
|----|----------------|-------|-------|------|---------------|
| 1 | Под клавиатуру | 703 | 330 | 1 | Олива шоколад |
| 2 | Полка | 168 | 200 | 1 | Олива шоколад |
| 3 | Полка | 800 | 220 | 1 | Олива шоколад |
| 4 | Стойка | 200 | 484 | 3 | Олива шоколад |
| 5 | Стойка | 350 | 784 | 2 | Олива шоколад |
| 6 | Столешница | 800 | 450 | 1 | Олива шоколад |
| 7 | Царга | 728 | 300 | 1 | Олива шоколад |

| Расход материала | | | | | | | |
|------------------|------|--|------|--|--|--|--|
| | лдсп | | 1,86 | | | | |
| | Кант | | 3,6 | | | | |

| Фурнитура | | | | | | |
|-------------------------|---|--|--|--|--|--|
| Направляющая 300 шарик. | 1 | | | | | |

Стол компьютерный st08
на сайте
www.furutu.ru



"st08 Раскрой"

Раскладка № 1/1

Материал: ЛДСП Олива шоколад

Кромка: Меламин Олива шоколад

Листов 2750х1830 по шаблону: 1

Отступ по периметру листа 10 мм на сторону

Длина кромки: 11,97*1=11,97 м.

Площадь деталей: 1,86*1=1,86 кв.м.

Отход: 0.31*1=0.31 кв.м.

Расчетная площадь: 2,17*1=2,17 кв.м.

Длина реза: 16,85*1=16,85 м.

в т.ч. торцовка базового угла: 4,58*1= 4,58 м.

Кол-во резов: 20*1=20, в т.ч. торцовка баз. угла 2*1=2

Размешено леталей: 10*1=10 шт.

1: 703x330 (1*1)

2: 728x300 (1*1)

3: 168x200 (1*1)

4: 484x200 (3*1) 5: <u>800</u>x220 (1*1)

6: 784x350 (2*1)

7: 800x450 (1*1)

Полученные деловые остатки:

1: 1194x1810 (1)

2: 728x968 (1)

| | Материал: ЛДСП Олива шоколад | Кромка: Меламин Олива шоколад | akase: | 2.300×728(1) | (T) 5000/500 (T) | 00 (3) 5: 800x220 (1) 6: 784x350 (2) | | 00(1) | |
|----------------|------------------------------|-------------------------------|------------------|--------------|--------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------|--------------------------------|
| | | 36,94% Kpomka: M | | 0,11% | (I) 05000 (I) | 93,89 % 4: 484x200 (3) | 11,97 M. 7: 800 v. 4 | 16,85 M. (1) | 4,58 m. |
| | Ш | II | II | II | | | | | |
| | 5,03 KB.M. | 1,86 KB.M. | 2,87 KB.M. | 0,51 KB.M. | 2,17 KB.M. | ода: | | | базового угла: |
| "st08 Packpoй" | Материал : | Площадь деталей: | Деловые остатки: | Этход: | Расчетная площадь: | Коэф. полезного выхода: | Длина кромки: | Длина реза: | в т.ч. торцовка базового угла: |

18,04 m. 10

в т.ч. торцовка базового угла:

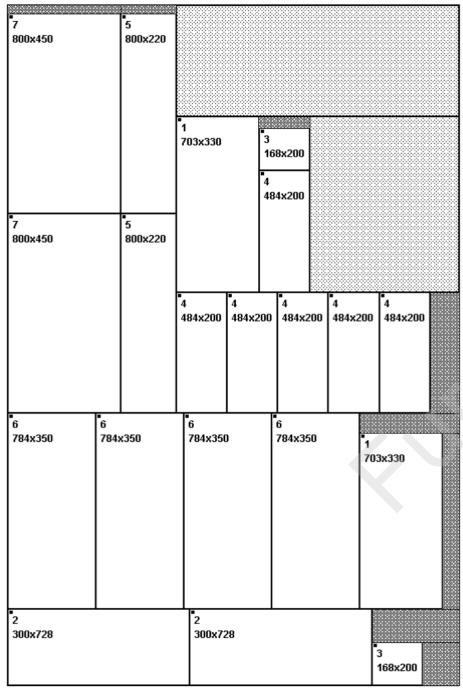
Общий периметр деталей:

Полученные деловые остатки: 1: 1194x1810 (1) 2: 728x968 (1)

1: 2750x1830 mm (1) Используемые листы: Размещено деталей:

С наименованием материала, размерами деталей, сторонами, указанными для кромкооблицовки, согласен. Заказчик:

www.furutu.ru - сайт готовых проектов



"st08 Раскрой оптимальный" Раскладка № 1/1

Материал: ЛДСП Олива шоколад

Кромка: Меламин Олива шоколад

Листов 2750x1830 по шаблону: 1

Отступ по периметру листа 10 мм на сторону

Длина кромки: 23,93*1=23,93 м.

Площадь деталей: 3,72*1=3,72 кв.м.

Отход: 0.40*1=0.40 кв.м.

Расчетная площадь: 4,11*1=4,11 кв.м.

Длина реза: 24,75*1=24,75 м.

в т.ч. торцовка базового угла: 4,58*1= 4,58 м.

Кол-во резов: 31*1=31, в т.ч. торцовка баз. угла 2*1=2

Размешено леталей: 20*1=20 шт.

1: 703x330 (2*1) 2: 300x728 (2*1) 3: 168x200 (2*1)

4: 484x200 (6*1) 5: 800x220 (2*1) 6: 784x350 (4*1)

7: 800x450 (2*1)

Полученные деловые остатки:

1: 443x1132 (1)

2: 703x594 (1)

"st08 Раскрой оптимальный"

| Материал: ЛДСП Олева шоколад Кромка: Меламин Олева шоколад Детали в заказе: | | 4: $484x200(6)$ 5: $800x220(2)$ 6: $784x350(4)$ | | (2) 004400 (2) | | | | | | |
|---|------------------------------|---|---------------|----------------|--------------------------------|---------------|--------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|
| 01 7 1 | = %c8,′ = | 92,15% | 23,93 M. | 24,75 m. | 4,58 m. | 31 | 2 | 18,04 m. | 20 | |
| 5,03 KB.M. 3,72 KB.M. 0,92 KB.M. | 0,40 KB.M. 4,11 KB.M. | эда: | | | азового угла: | | азового угла: | алей: | | |
| Материал: Площадь деталей: Деловые остатки: | Отход: Расчетная площадь: | Коэф. полезного выхода: | Длина кромки: | Длина реза: | в т.ч. торцовка базового угла: | Кол-во резов: | в т.ч. торцовка базового угла: | Общий периметр деталей: | Размещено деталей: | Используемьте плотъг |

С наименованием материала, размерами деталей, сторонами, указанными для кромкооблицовки, согласен. Заказчик.

Полученные деловые остатки: 1: 443х1132 (1) 2: 703х594 (1)

1: 2750x1830 mm (1)