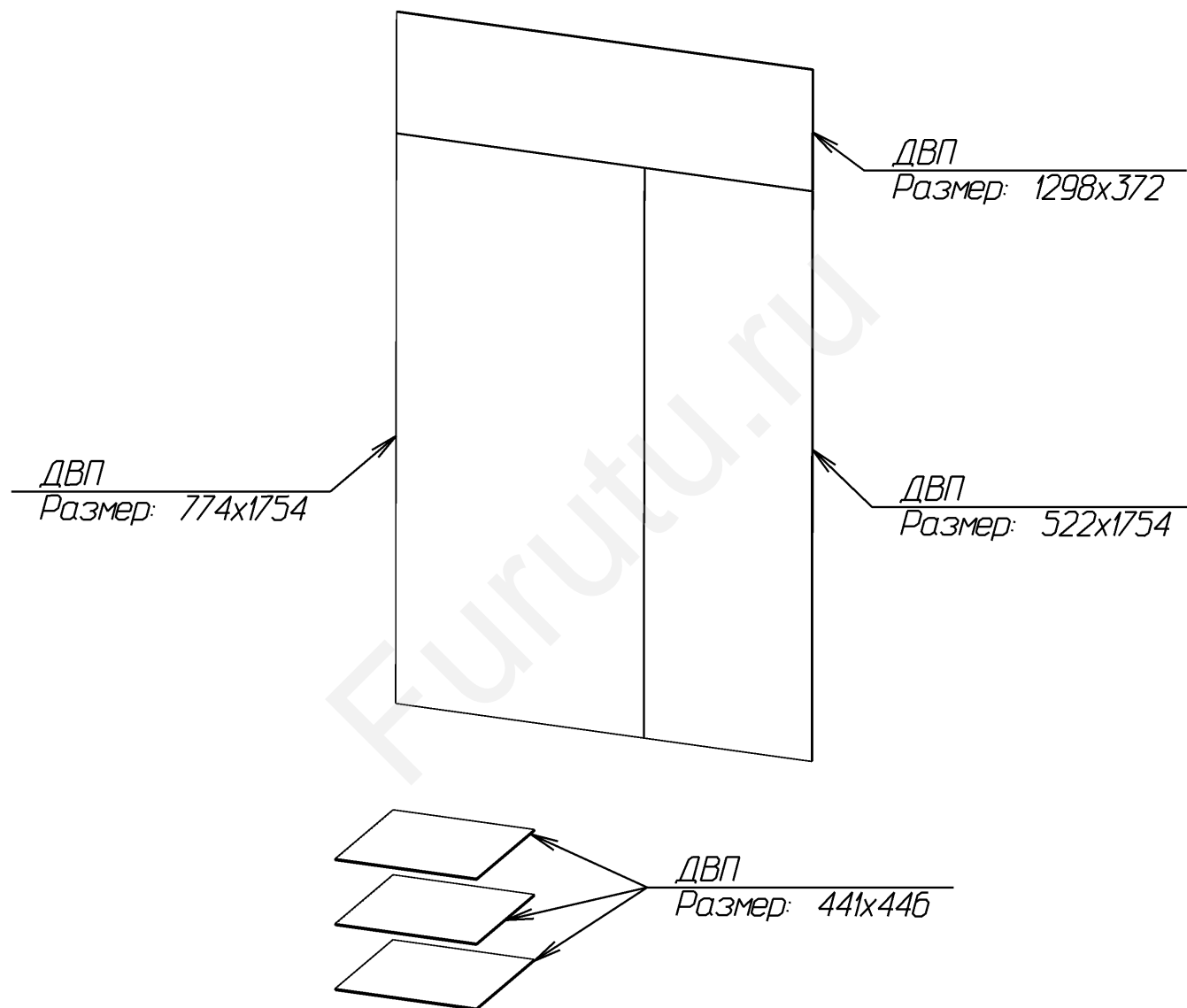
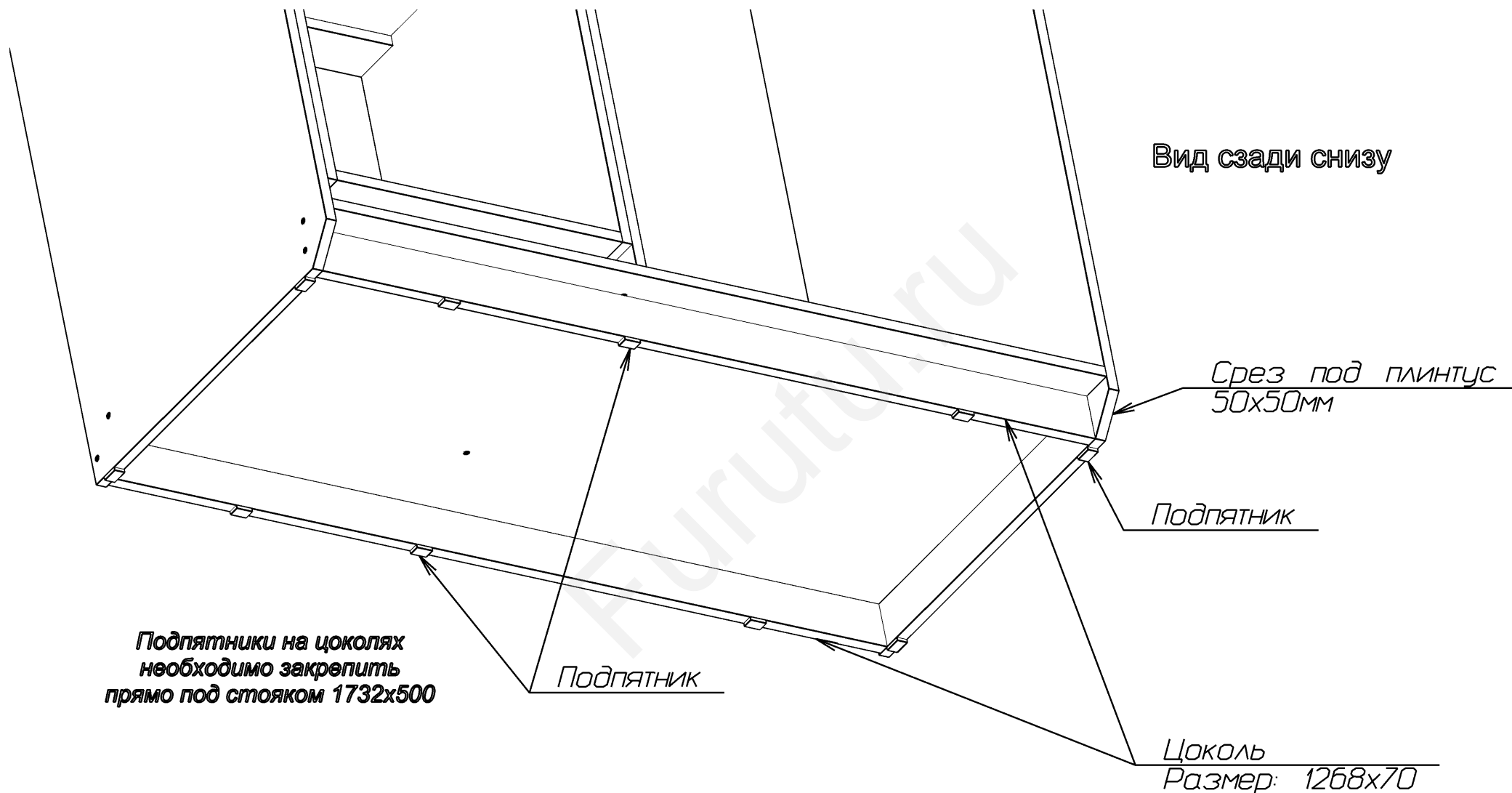
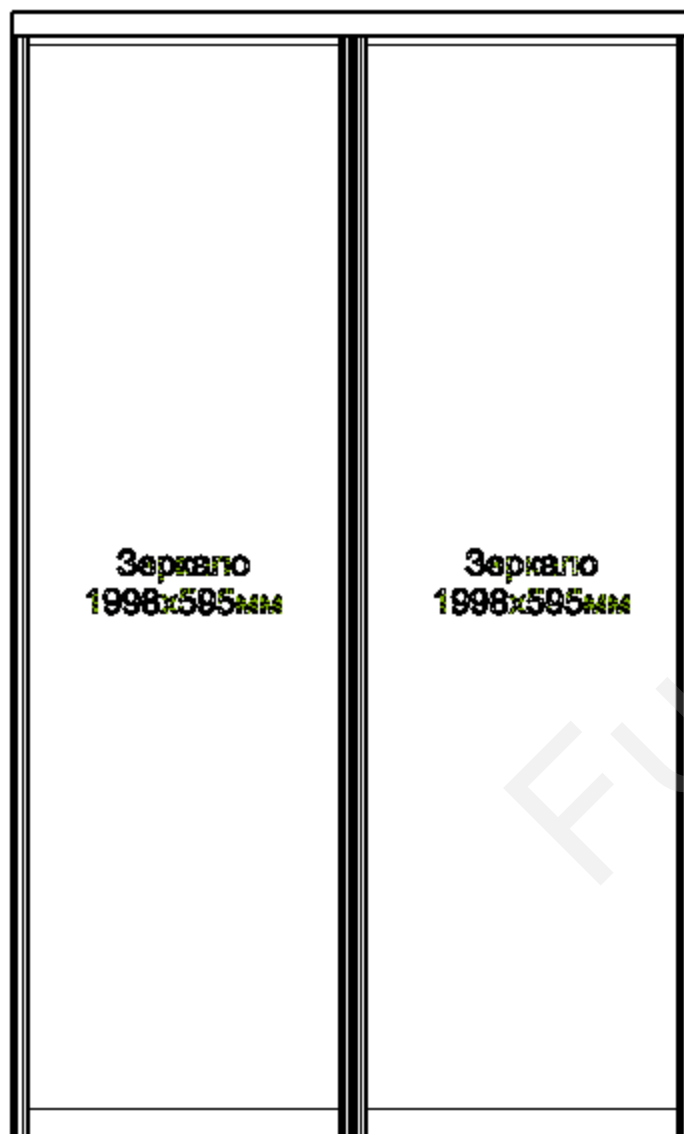


Припуски для монтажа  
шифлов на блоке с ящиками.  
Разница между левым и правым  
припуском нужна для того,  
чтобы при выдвижении шифлот  
не задевал кант большого стояка.









**Зеркало**  
**1998x585мм**

**Зеркало**  
**1998x585мм**

Верхний трек - 1268мм (1шт.)

Нижний трек - 1268мм (1шт.)

Ручка вертикальная - 2058мм (4шт.)

Горизонтальный верхний профиль - 582мм (2шт.)

Горизонтальный нижний профиль - 582мм (2шт.)

**Наполнение в двери:**

Зеркало 4мм (армированное) - 1998x585мм (2шт)

Силиконовый уплотнитель для зеркала - 10,5м

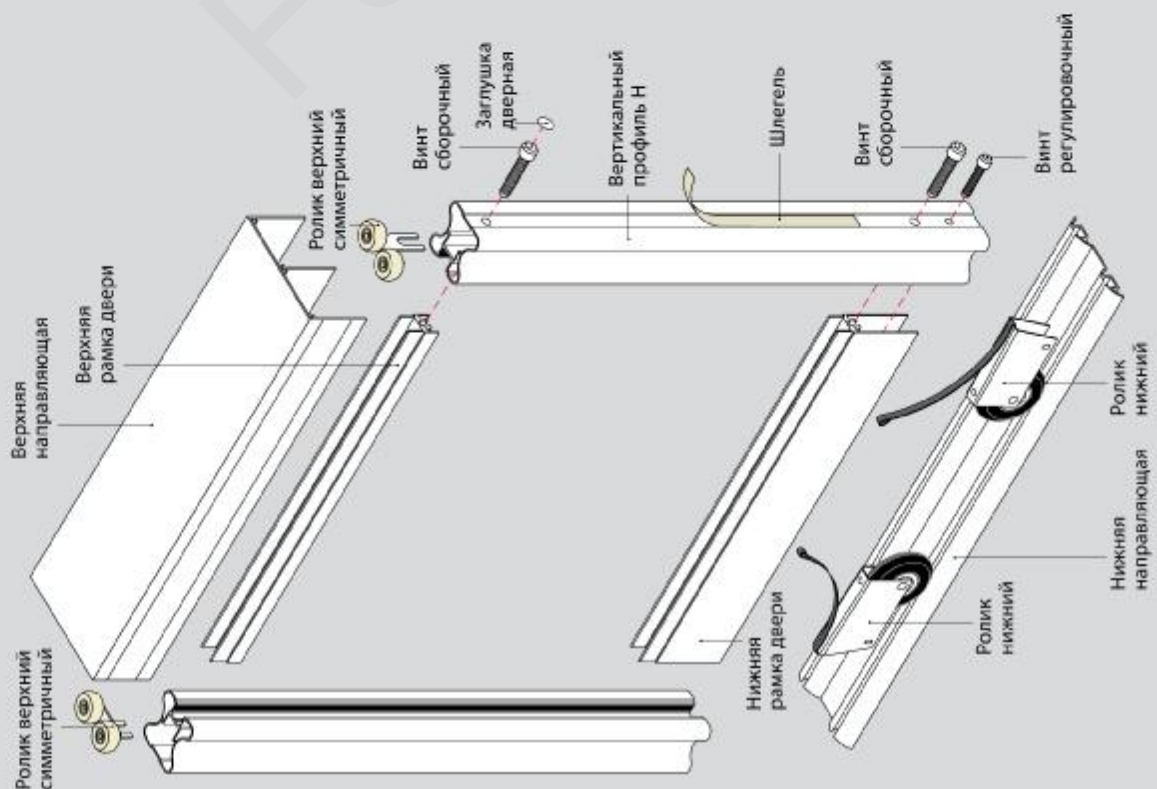
Торцевая щётка (Шпатель) - 8,5м

Ролики симметричные - на 2 двери

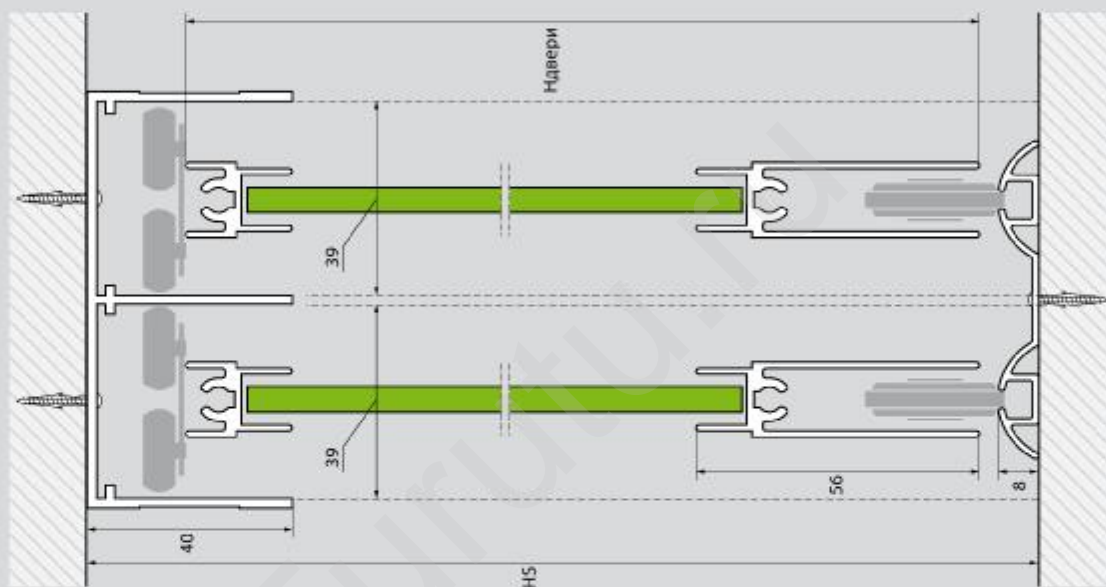
-----

**Профиль алюминиевый Аристо Н-образный**

# СХЕМА СБОРКИ ДВЕРИ ПРОФИЛЬ Н

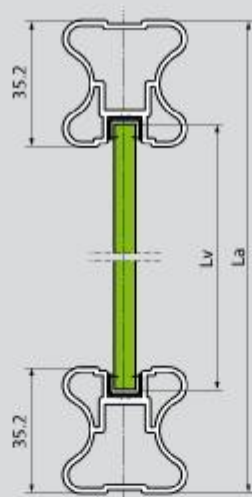


# СЕЧЕНИЕ ПО ВЕРТИКАЛИ ПРОФИЛЬ Н



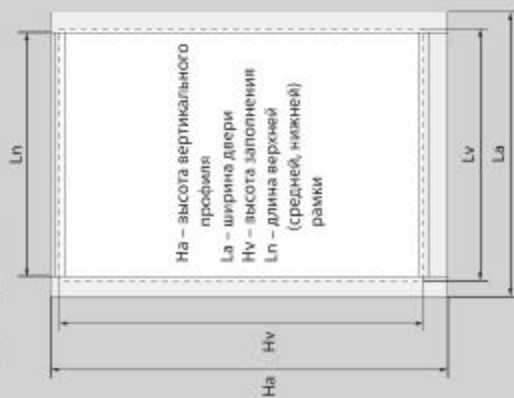
Н лвери = НS – 40 мм

# СЕЧЕНИЕ ПО ГОРИЗОНТАЛИ ПРОФИЛЬ Н



Расчет ширины заполнения толщиной 4 мм  
**Lv = La – 57 мм**

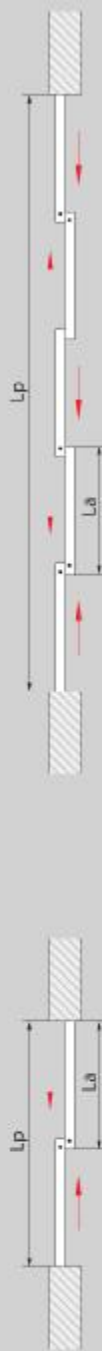
## РАСЧЕТ ДВЕРИ



$$L_h = L_a - 52 \text{ мм (профиль C)}$$

$$L_n = L_a - 70 \text{ мм (профиль H)}$$

## РАСЧЕТ ШИРИНЫ ДВЕРЕЙ ДЛЯ ДВУХПОЛОЗНОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ



Длина двери (2 двери) со шлегеля:

$$L_a = (L_p + 15 \text{ мм}) / 2 \text{ (профиль C)}$$

$$L_a = (L_p + 25 \text{ мм}) / 2 \text{ (профиль H)}$$

Длина двери (2 двери) без шлегеля:

$$L_a = (L_p + 25 \text{ мм}) / 2 \text{ (профиль C)}$$

$$L_a = (L_p + 35 \text{ мм}) / 2 \text{ (профиль H)}$$

Длина двери (5 дверей) со шлегеля:

$$L_a = (L_p + 90 \text{ мм}) / 5 \text{ (профиль C)}$$

$$L_a = (L_p + 130 \text{ мм}) / 5 \text{ (профиль H)}$$

Длина двери (5 дверей) без шлегеля:

$$L_a = (L_p + 100 \text{ мм}) / 5 \text{ (профиль C)}$$

$$L_a = (L_p + 140 \text{ мм}) / 5 \text{ (профиль H)}$$



Длина двери (3 двери) со шлегеля:

$$L_a = (L_p + 40 \text{ мм}) / 3 \text{ (профиль C)}$$

$$L_a = (L_p + 60 \text{ мм}) / 3 \text{ (профиль H)}$$

Длина двери (3 двери) без шлегеля:

$$L_a = (L_p + 50 \text{ мм}) / 3 \text{ (профиль C)}$$

$$L_a = (L_p + 70 \text{ мм}) / 3 \text{ (профиль H)}$$

Длина двери (4 двери) со шлегеля:

$$L_a = (L_p + 30 \text{ мм}) / 4 \text{ (профиль C)}$$

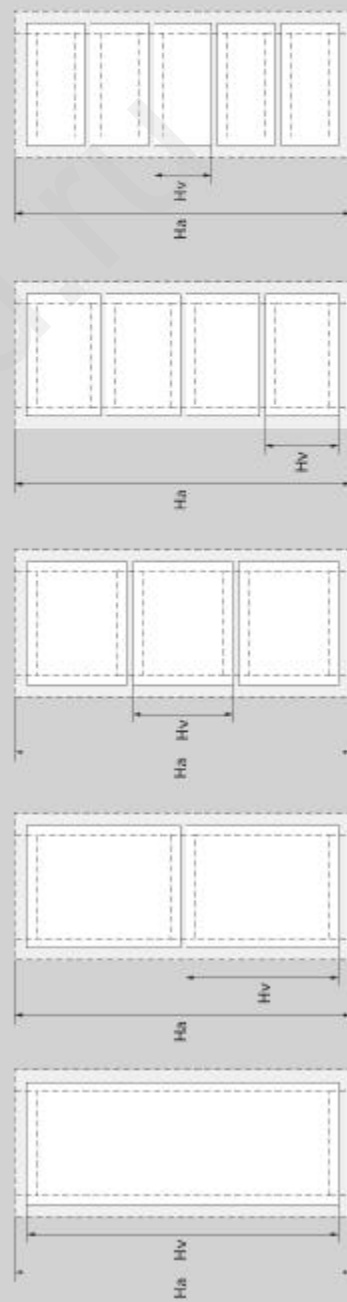
$$L_a = (L_p + 50 \text{ мм}) / 4 \text{ (профиль H)}$$

Длина двери (4 двери) без шлегеля:

$$L_a = (L_p + 50 \text{ мм}) / 4 \text{ (профиль C)}$$

$$L_a = (L_p + 70 \text{ мм}) / 4 \text{ (профиль H)}$$

## РАСЧЕТ ГАБАРИТОВ ЗАПОЛНЕНИЙ (ТОЛЩИНОЙ 4 мм) ПО ВЫСОТЕ



$$H_v = H_a - 60 \text{ мм}$$

$$H_v = (H_a - 72 \text{ мм}) / 2$$

$$H_v = (H_a - 84 \text{ мм}) / 3$$

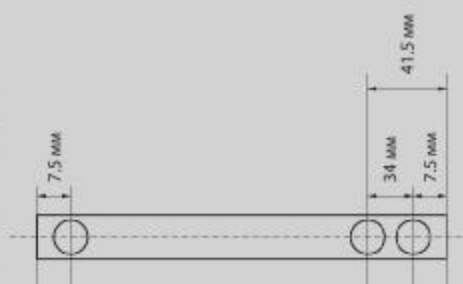
$$H_v = (H_a - 96 \text{ мм}) / 4$$

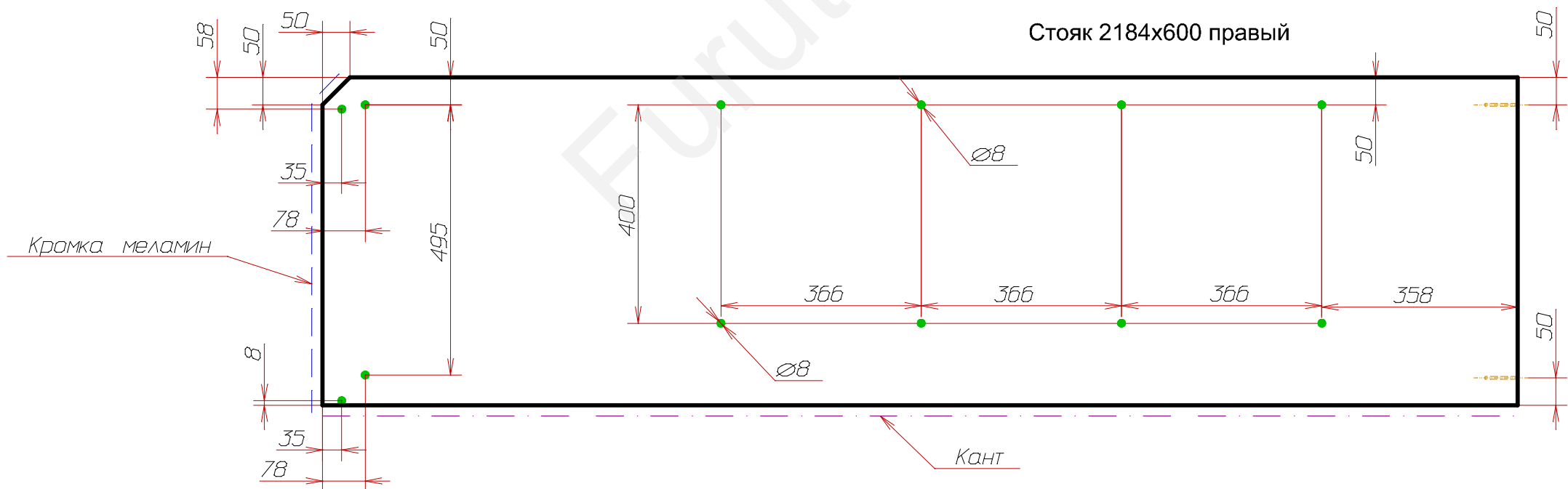
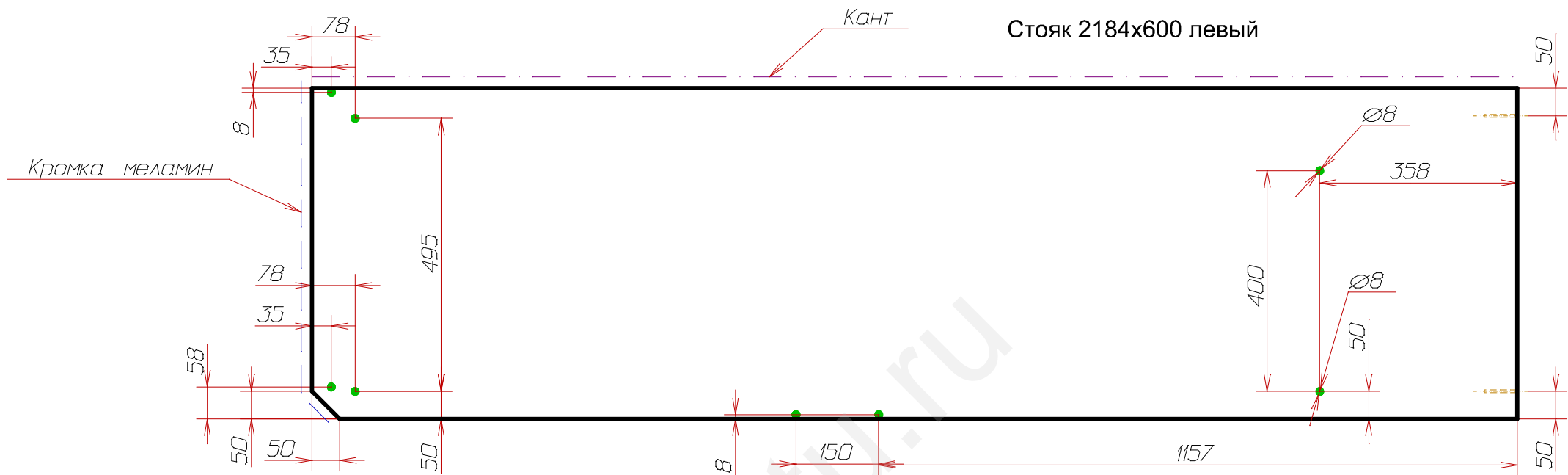
$$H_v = (H_a - 108 \text{ мм}) / 5$$

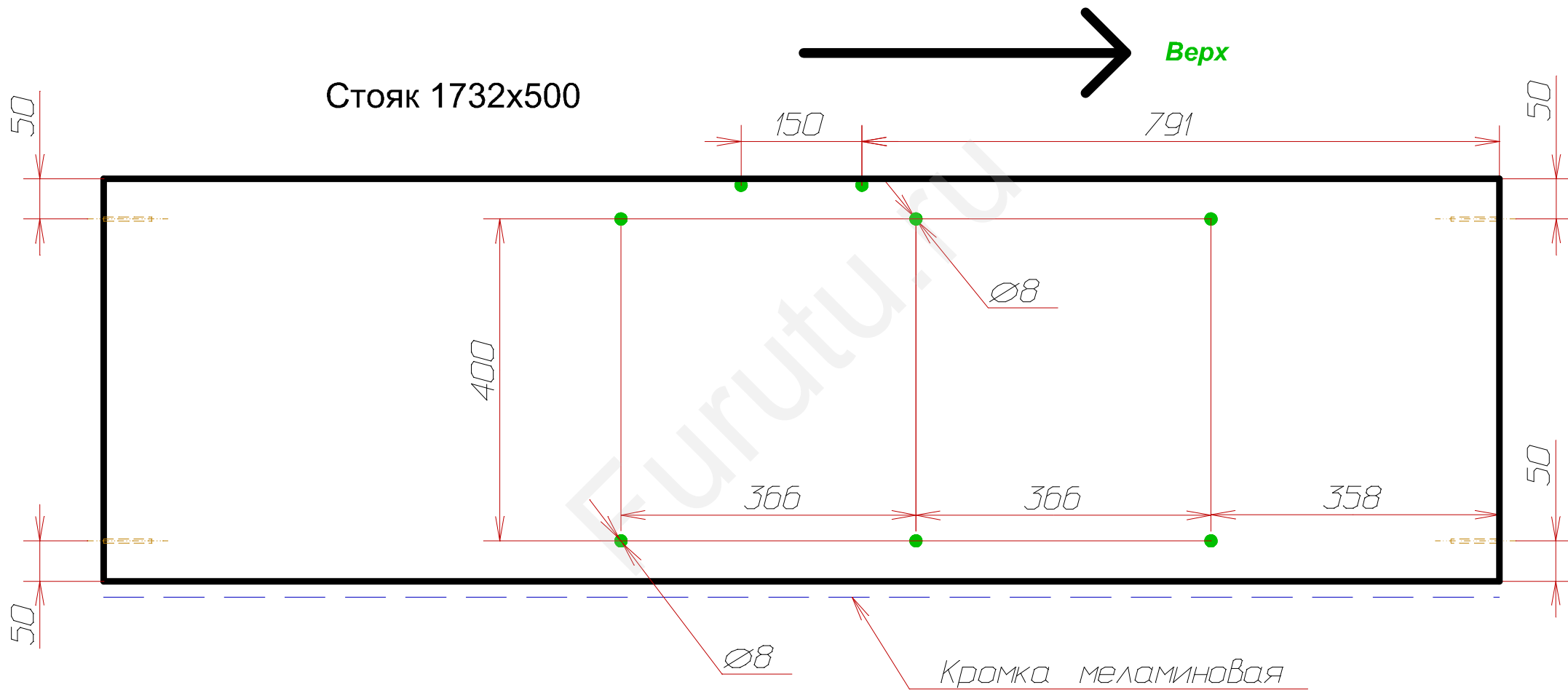
$H_a$  – полная высота двери,  $H_v$  – высота заполнения

Расчет габаритов заполнения толщиной 8 мм аналогичен расчету заполнения толщиной 4 мм плюс 1 мм к высоте и к ширине (+0.5 мм на каждую сторону).  
 Расчет габаритов заполнения толщиной 10 мм аналогичен расчету заполнения толщиной 4 мм плюс 3 мм к высоте и к ширине (+1.5 мм на каждую сторону).

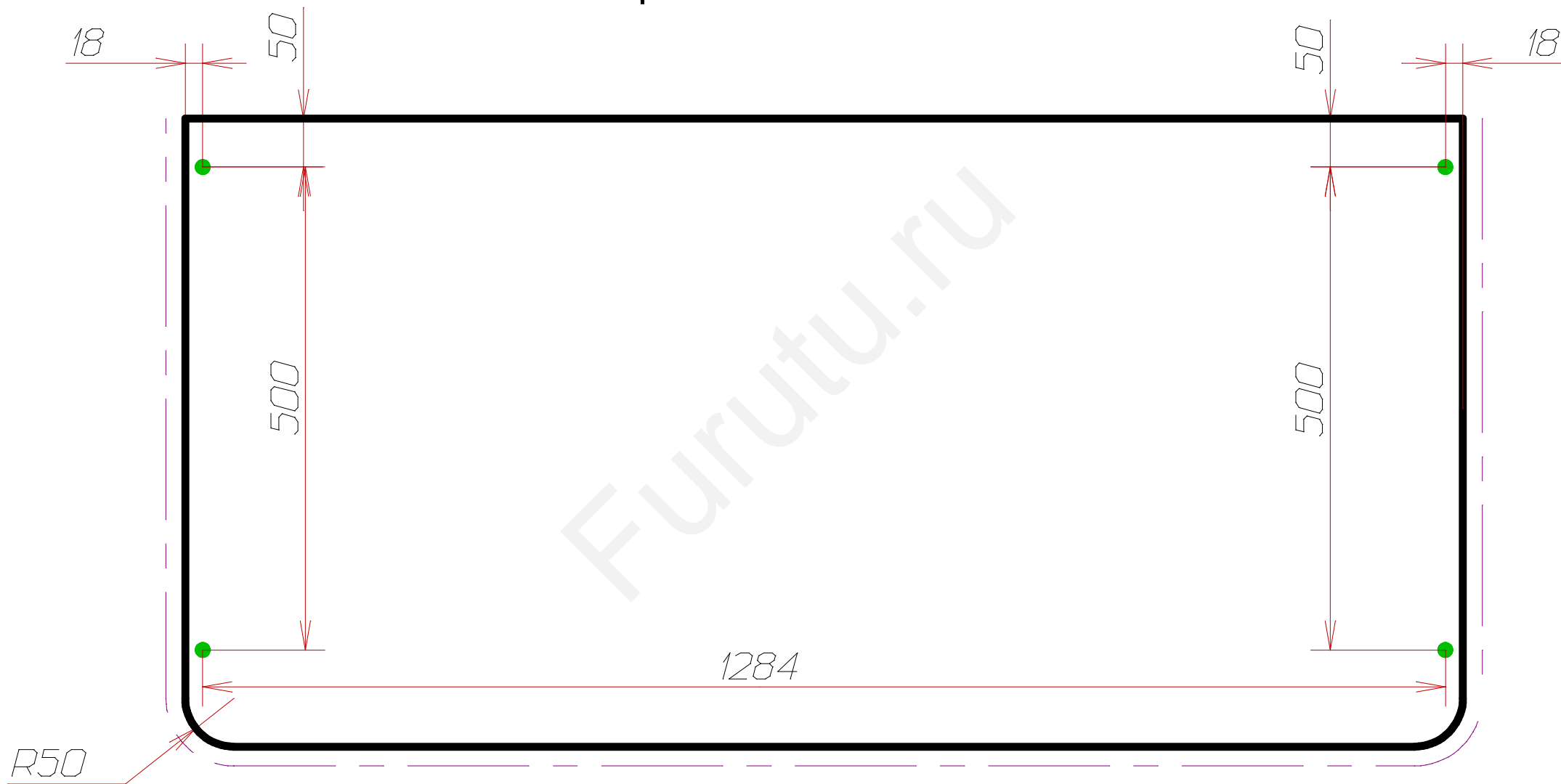
## СХЕМА ПРОСВЕРЛИВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПРОФИЛЕ



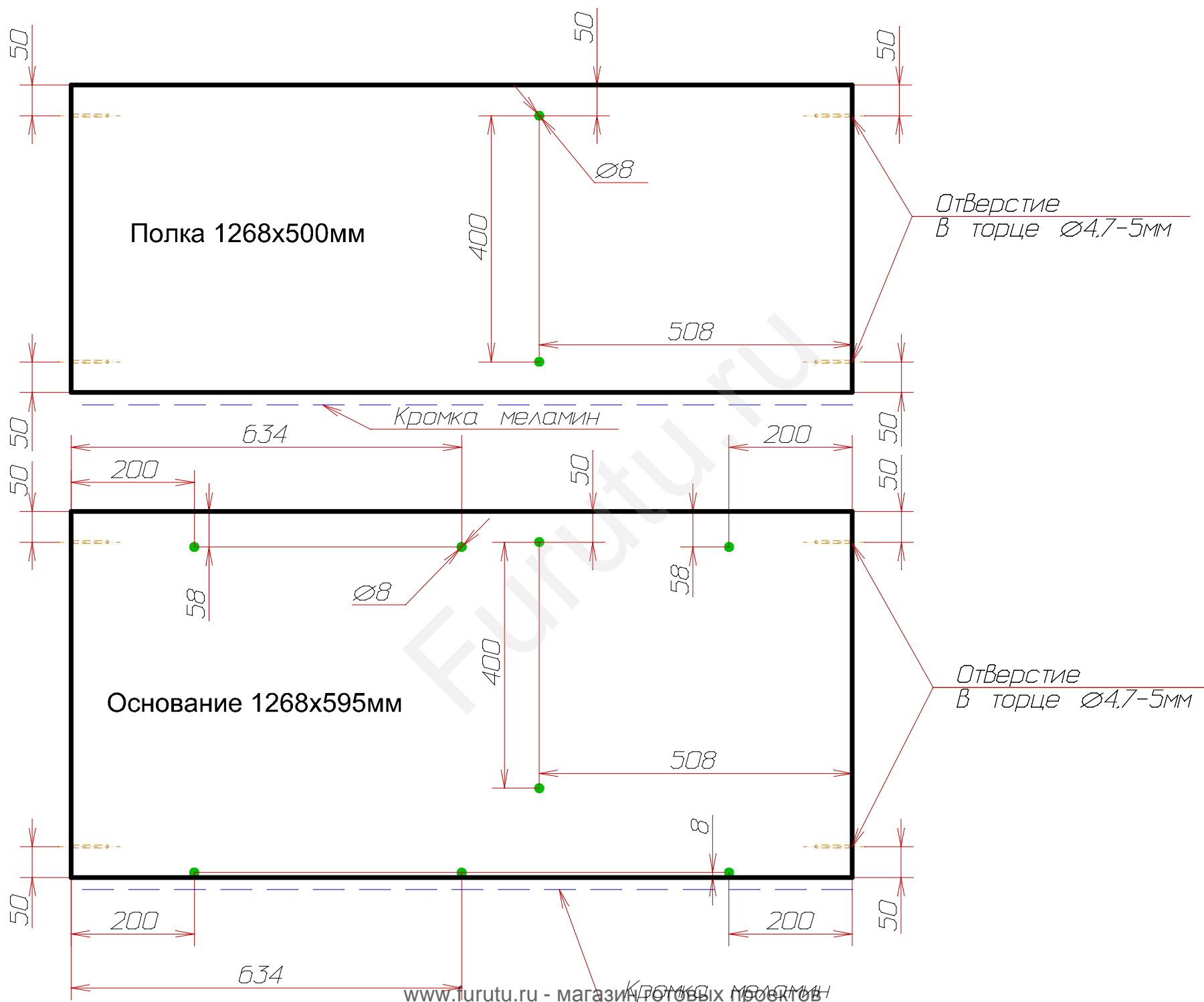


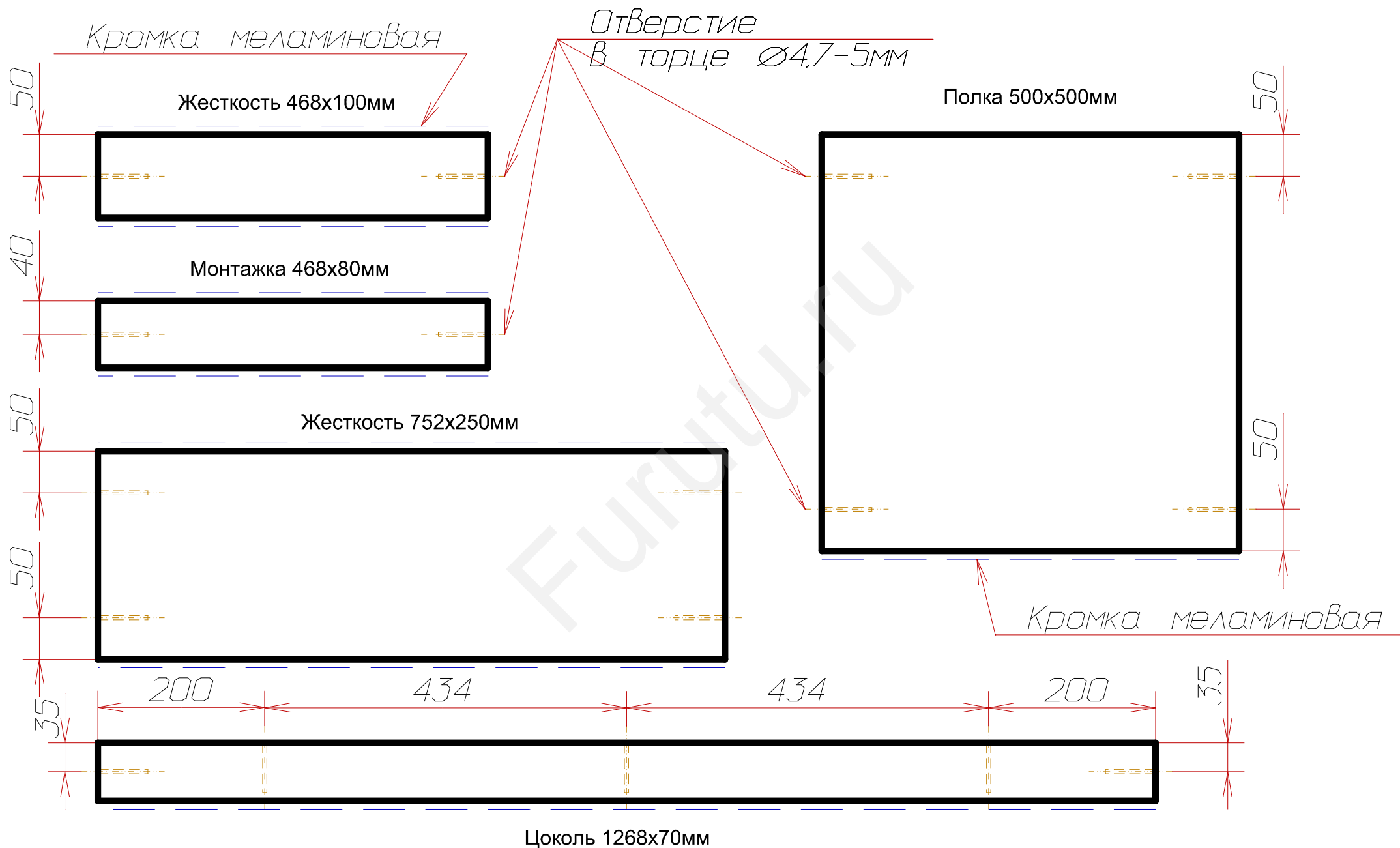


## Крышка 1320x650

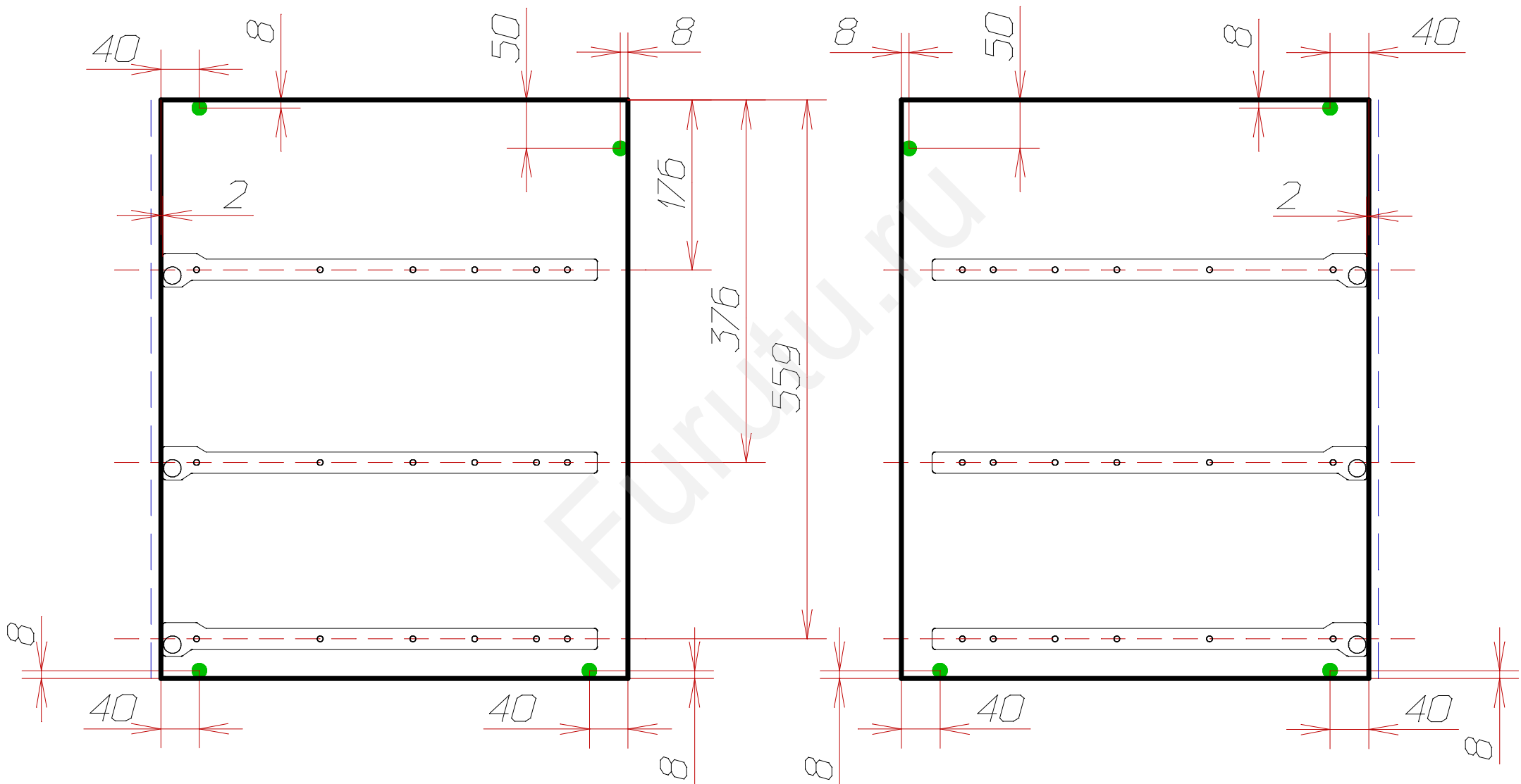








Стояк 600x484мм левый и правый



Глубина отверстия под ручку 11мм,  
но отверстие можно сделать и  
сквозное.

Кромка меламиновая

Шифлот 492x198мм

Отверстие  
В торце  $\varnothing 4,7-5\text{мм}$

Ящик 411x130мм

Ящик 450x130мм

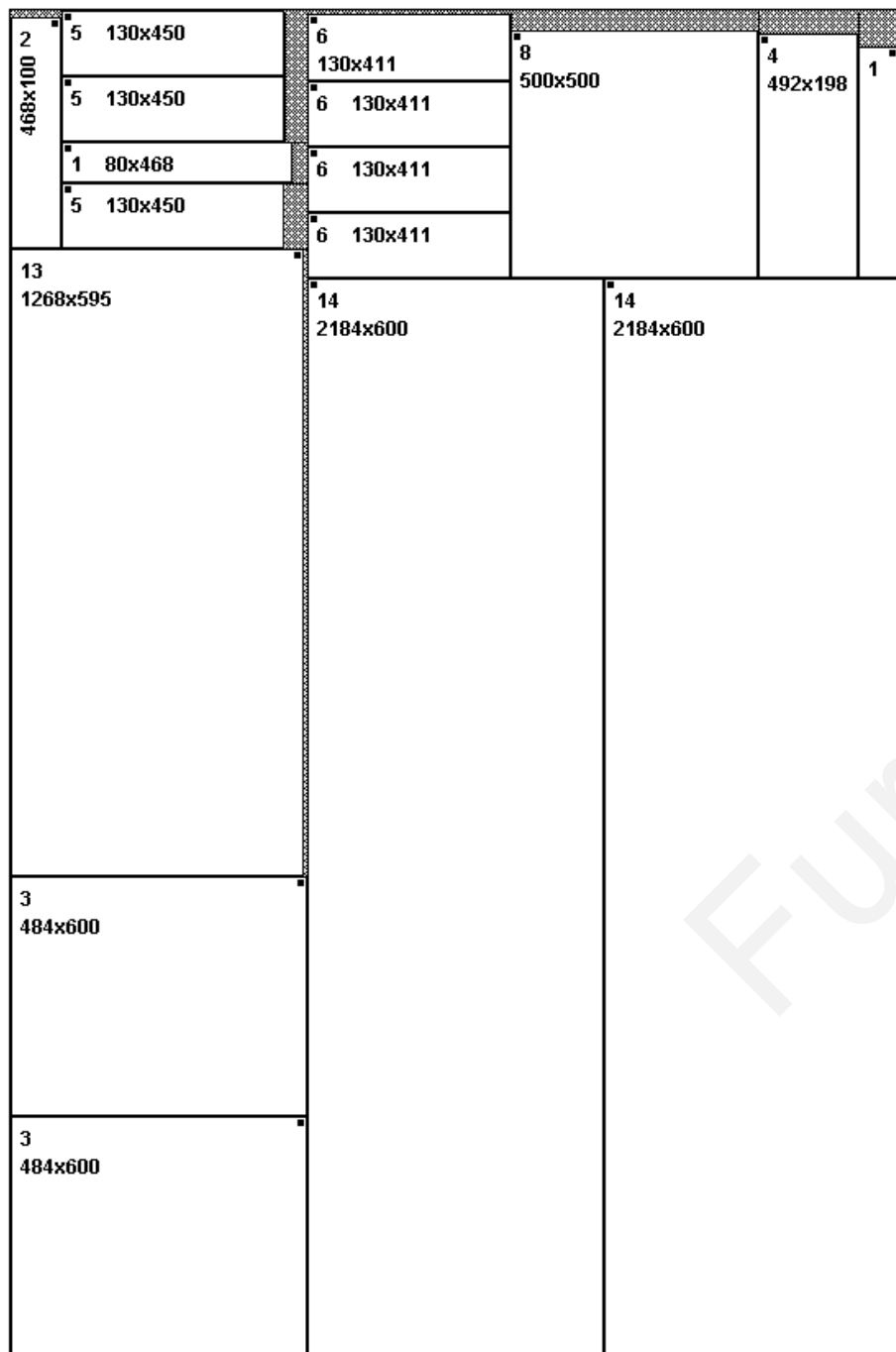
№	Наименование	А мм.	В мм.	Кол.	Сердцевина
1	ДВП	446	441	3	ДВПО
2	ДВП	1298	372	1	ДВПО
3	ДВП	1754	522	1	ДВПО
4	ДВП	1754	774	1	ДВПО
5	Зеркало	1998	595	2	Зеркало 4 мм
6	Жесткость	468	100	1	ЛДСП
7	Жесткость	752	250	1	ЛДСП
8	Крышка	1320	650	1	ЛДСП
9	Монтажка	468	80	3	ЛДСП
10	Основание	1268	595	1	ЛДСП
11	Полка	500	500	3	ЛДСП
12	Полка	1268	500	1	ЛДСП
13	Стойка	600	484	2	ЛДСП
14	Стойка	1732	500	1	ЛДСП
15	Стойка	2184	600	2	ЛДСП
16	Цоколь	1268	70	2	ЛДСП
17	Шифлот	492	198	3	ЛДСП
18	Ящик	411	130	6	ЛДСП
19	Ящик	450	130	6	ЛДСП

№	Материал	Расход кв.м.
1	ДВПО	3,35
2	ЛДСП, 16мм	8,55
3	Зеркало, 4мм	2,38

# НАБОР ФУРНИТУРЫ

Ручки врезные D50мм, шт.		3
Направляющая ролл., шт.	450мм.	3
Подпятник, шт.		10
Труба 25мм., шт.	745мм	1
Кромка меламиновая, м.		30
Кант , м.		7,5
Евровинт, шт.		80
Заглушки пластик. Для евовинта, шт.		23

2750



1830

**"Раскрой ЛДСП 16мм"****№ от 01.02.2013****Раскладка № 1/2**

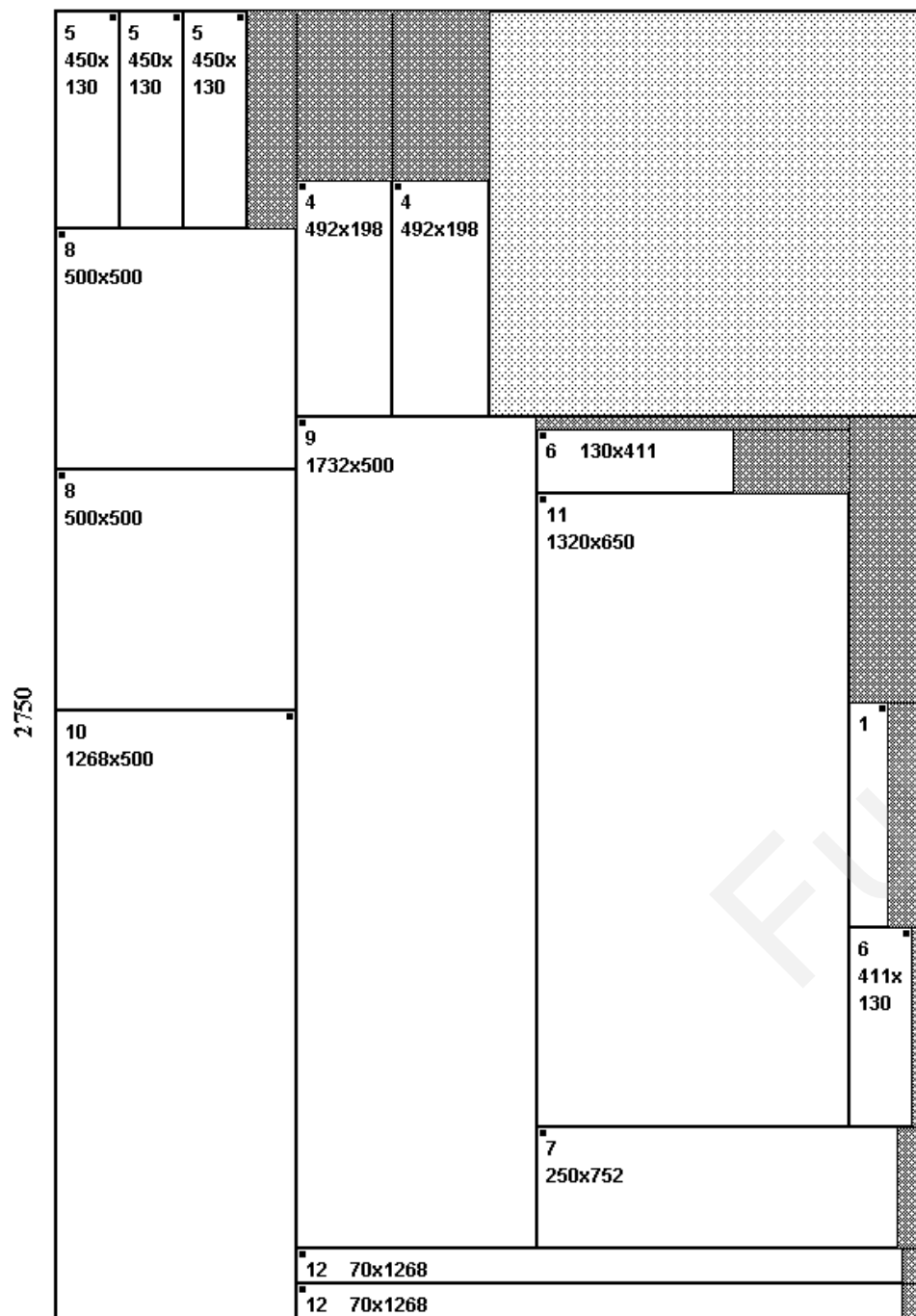
Материал: ЛДСП 16мм

Кромка:

Листов 2750x1830 по шаблону: 1

Отступ по периметру листа 10 мм на сторону

Длина кромки:  $13,86 \times 1 = 13,86$  м.Площадь деталей:  $4,81 \times 1 = 4,81$  кв.м.Отход:  $0,22 \times 1 = 0,22$  кв.м.Расчетная площадь:  $5,03 \times 1 = 5,03$  кв.м.Длина реза:  $23,58 \times 1 = 23,58$  м.в т.ч. торцовка базового угла:  $4,58 \times 1 = 4,58$  м.Кол-во резов:  $30 \times 1 = 30$ , в т.ч. торцовка баз. угла  $2 \times 1 = 2$ Размещено деталей:  $17 \times 1 = 17$  шт.1: 80x468 ( $1 \times 1 = 1$  шт.)1: 468x80 ( $1 \times 1 = 1$  шт.)2: 468x100 ( $1 \times 1 = 1$  шт.)3: 484x600 ( $2 \times 1 = 2$  шт.)4: 492x198 ( $1 \times 1 = 1$  шт.)5: 130x450 ( $3 \times 1 = 3$  шт.)6: 130x411 ( $4 \times 1 = 4$  шт.)8: 500x500 ( $1 \times 1 = 1$  шт.)13: 1268x595 ( $1 \times 1 = 1$  шт.)14: 2184x600 ( $2 \times 1 = 2$  шт.)



## "Раскрой ЛДСП 16мм"

№ от 01.02.2013

Раскладка № 2/2

Материал: ЛДСП 16мм

Кромка:

Листов 2750x1830 по шаблону: 1

Отступ по периметру листа 10 мм на сторону

Длина кромки:  $15,86 \times 1 = 15,86$  м.

Площадь деталей:  $3,74 \times 1 = 3,74$  кв.м.

Отход:  $0,53 \times 1 = 0,53$  кв.м.

Расчетная площадь:  $4,27 \times 1 = 4,27$  кв.м.

Длина реза:  $23,65 \times 1 = 23,65$  м.

в т.ч. торцовка базового угла:  $4,58 \times 1 = 4,58$  м.

Кол-во резов:  $32 \times 1 = 32$ , в т.ч. торцовка баз. угла  $2 \times 1 = 2$

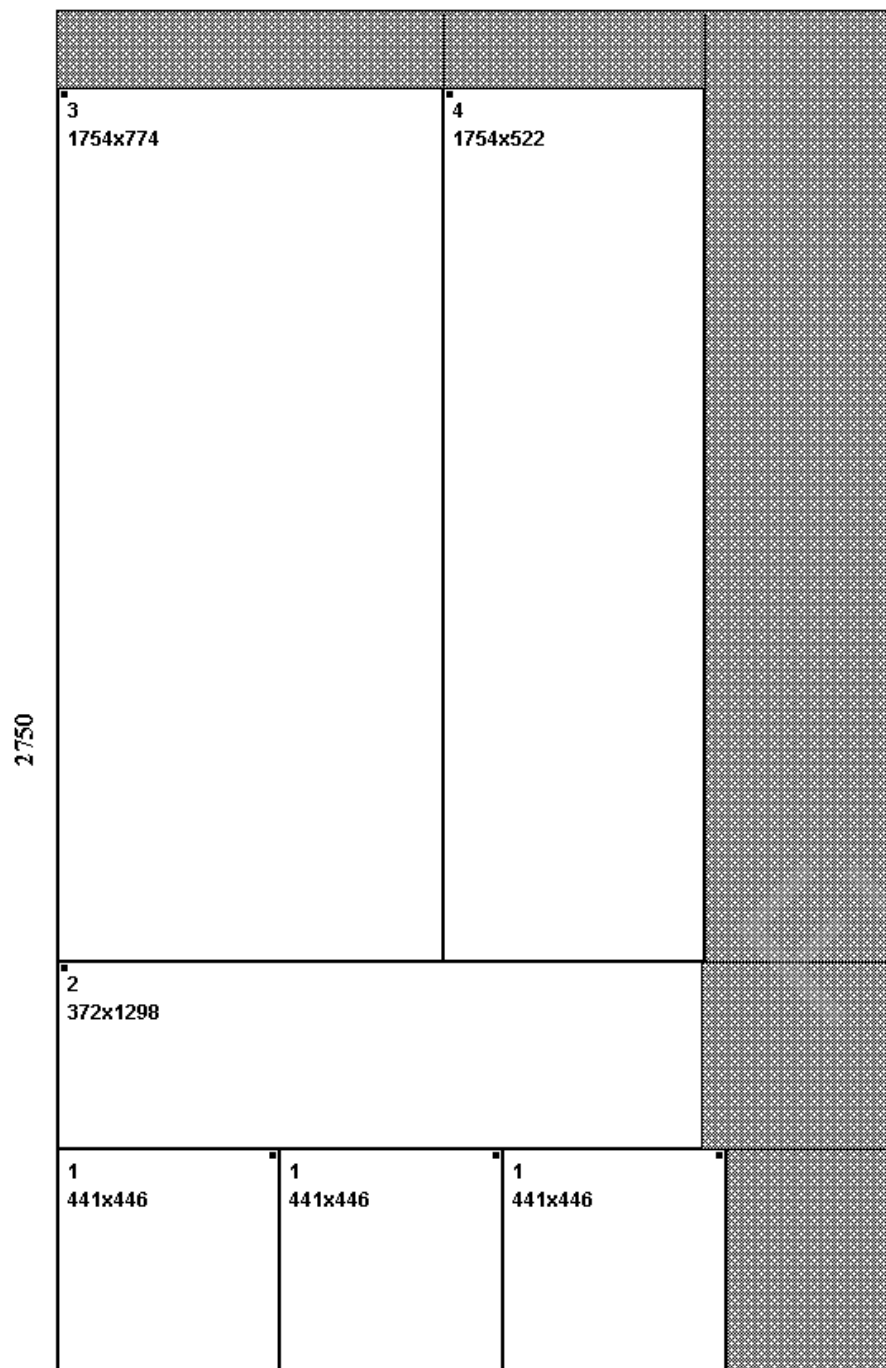
Размещено деталей:  $16 \times 1 = 16$  шт.

- |                                 |                                 |
|---------------------------------|---------------------------------|
| 1: <u>468x80</u> (1*1=1 шт.)    | 4: <u>492x198</u> (2*1=2 шт.)   |
| 5: <u>450x130</u> (3*1=3 шт.)   | 6: <u>130x411</u> (1*1=1 шт.)   |
| 6: <u>411x130</u> (1*1=1 шт.)   | 7: <u>250x752</u> (1*1=1 шт.)   |
| 8: <u>500x500</u> (2*1=2 шт.)   | 9: <u>1732x500</u> (1*1=1 шт.)  |
| 10: <u>1268x500</u> (1*1=1 шт.) | 11: <u>1320x650</u> (1*1=1 шт.) |
| 12: <u>70x1268</u> (2*1=2 шт.)  |                                 |

Полученные деловые остатки:

- 1: 846x902 (1 шт.)





1700

"Раскрой ДВП"

№ от 01.02.2013

Раскладка № 1/1

Материал: ДВПО

Кромка:

Листов 2750x1700 по шаблону: 1

Отступ по периметру листа 10 мм на сторону

Длина кромки:

Площадь деталей:  $3,35 \times 1 = 3,35$  кв.м.

Отход:  $1,33 \times 1 = 1,33$  кв.м.

Расчетная площадь:  $4,68 \times 1 = 4,68$  кв.м.

Длина реза:  $14,64 \times 1 = 14,64$  м.

в т.ч. торцовка базового угла:  $4,45 \times 1 = 4,45$  м.

Кол-во резов:  $12 \times 1 = 12$ , в т.ч. торцовка баз. угла  $2 \times 1 = 2$

Размещено деталей:  $6 \times 1 = 6$  шт.

**1: 441x446 (3\*1=3 шт.)**

**2: 372x1298 (1\*1=1 шт.)**

**3: 1754x774 (1\*1=1 шт.)**

**4: 1754x522 (1\*1=1 шт.)**