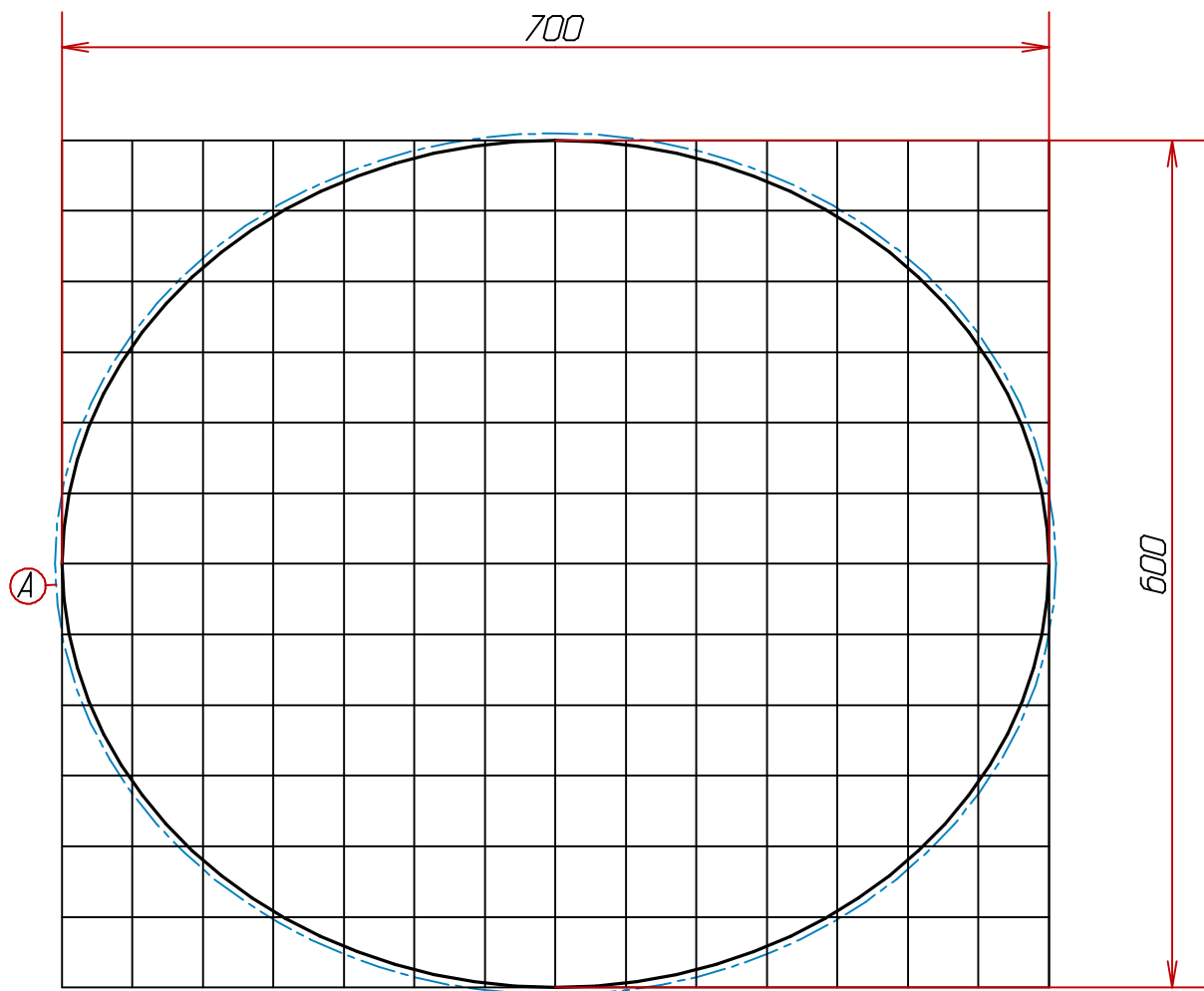


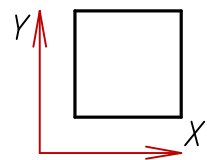
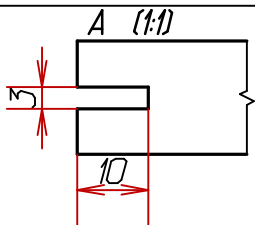
Лицевая



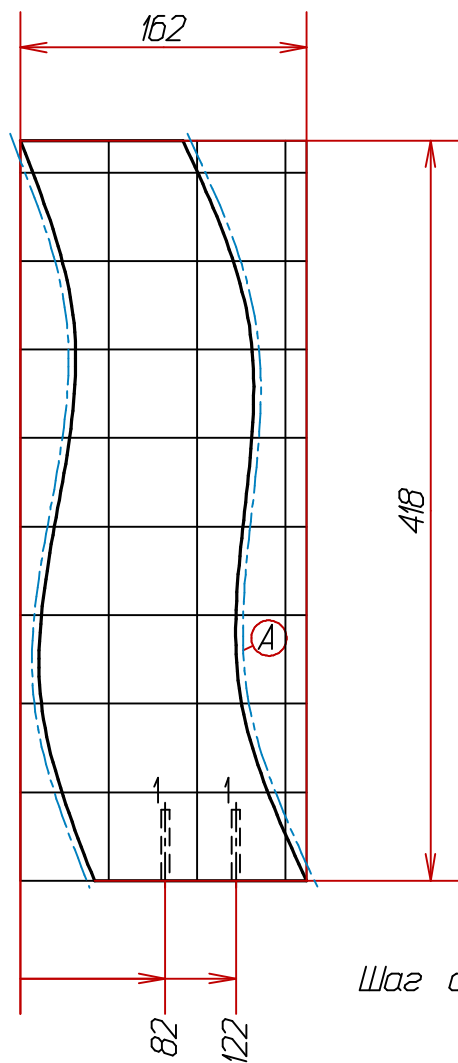
A) Под кант.

Шаг сетки равен 50.

				Масштаб 1:5
Крышка		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1



Лицевая

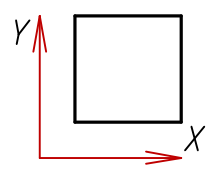
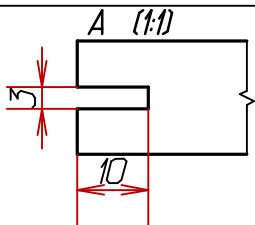


Шаг сетки равен 50.

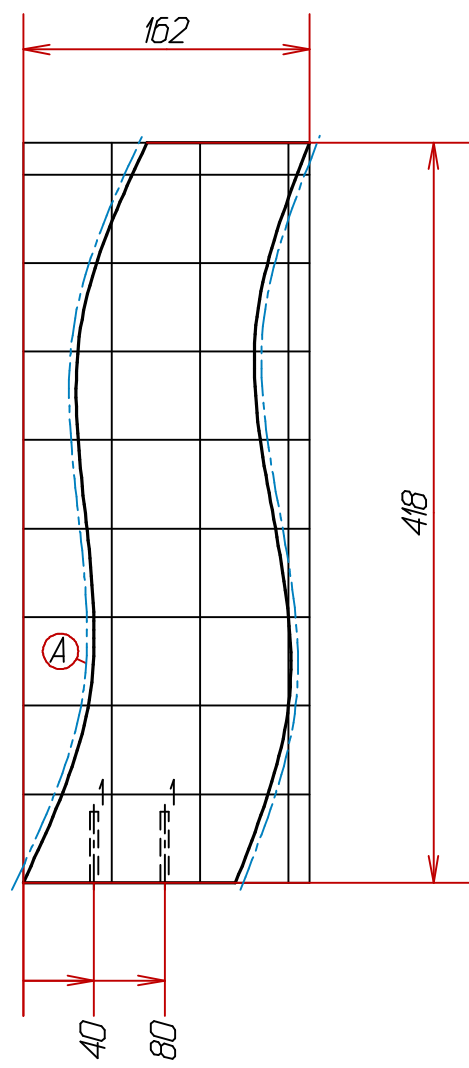
А) Под кант.

1-Ø4.7x40			
X	Y	Z	Напр.
82	0	8	↑
122	0	8	↑

Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:4
Нога		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1



Лицевая

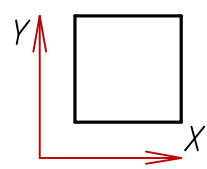
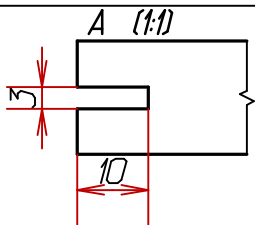


A) Под кант.

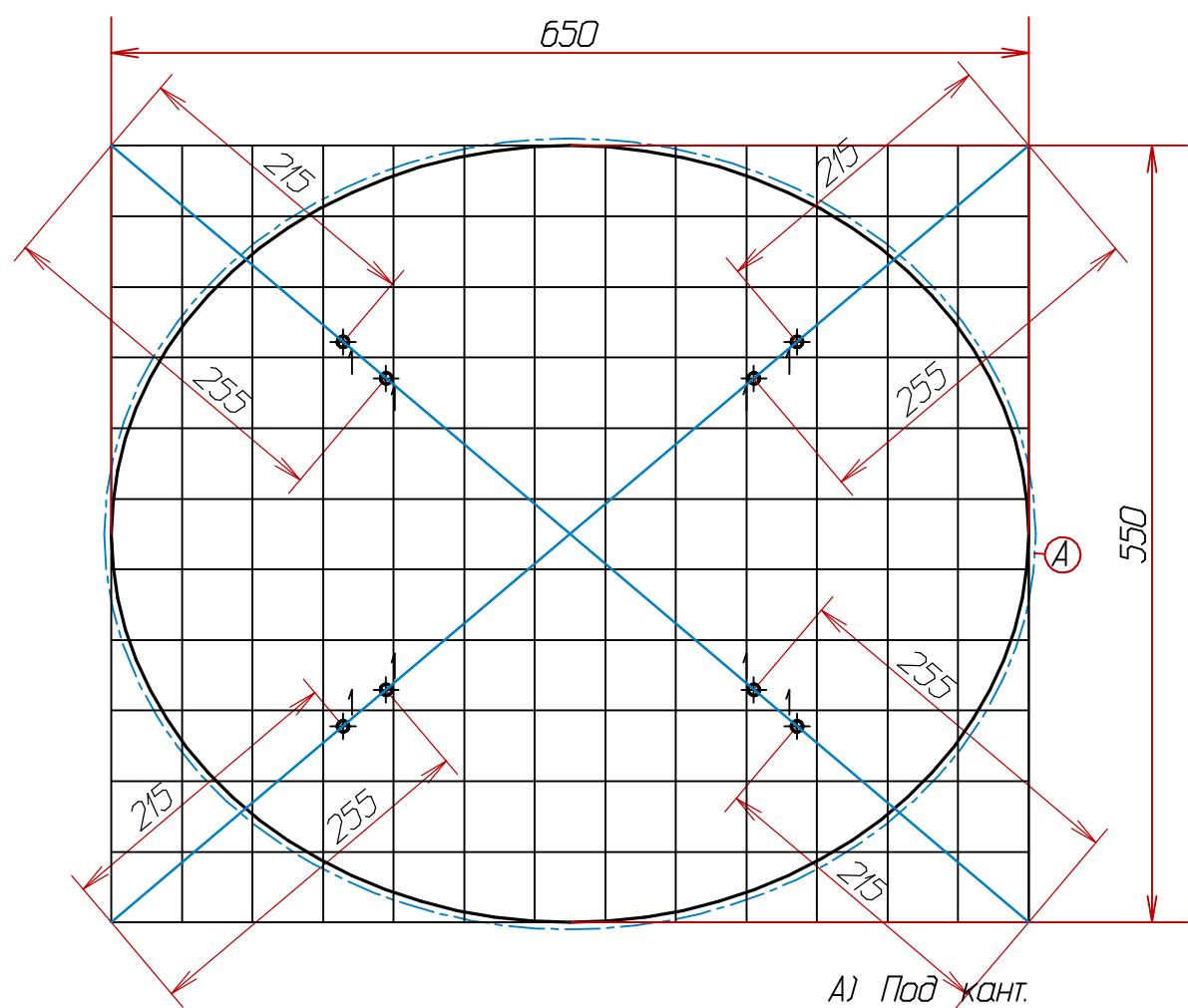
1-Ø4.7x40			
X	Y	Z	Напр.
40	0	8	↑
80	0	8	↑

Шаг сетки равен 50.

Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:4
Нога			ЛДСП/16mm	
			Лист 1	Листов 1



Тыльная



A) Под кант.

Шаг сетки равен 50.

1-Ø8 Сквозное(Т)





Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:5
Основание			ЛДСП/16мм/Кремона шампань	
			Лист 1	Листов 1

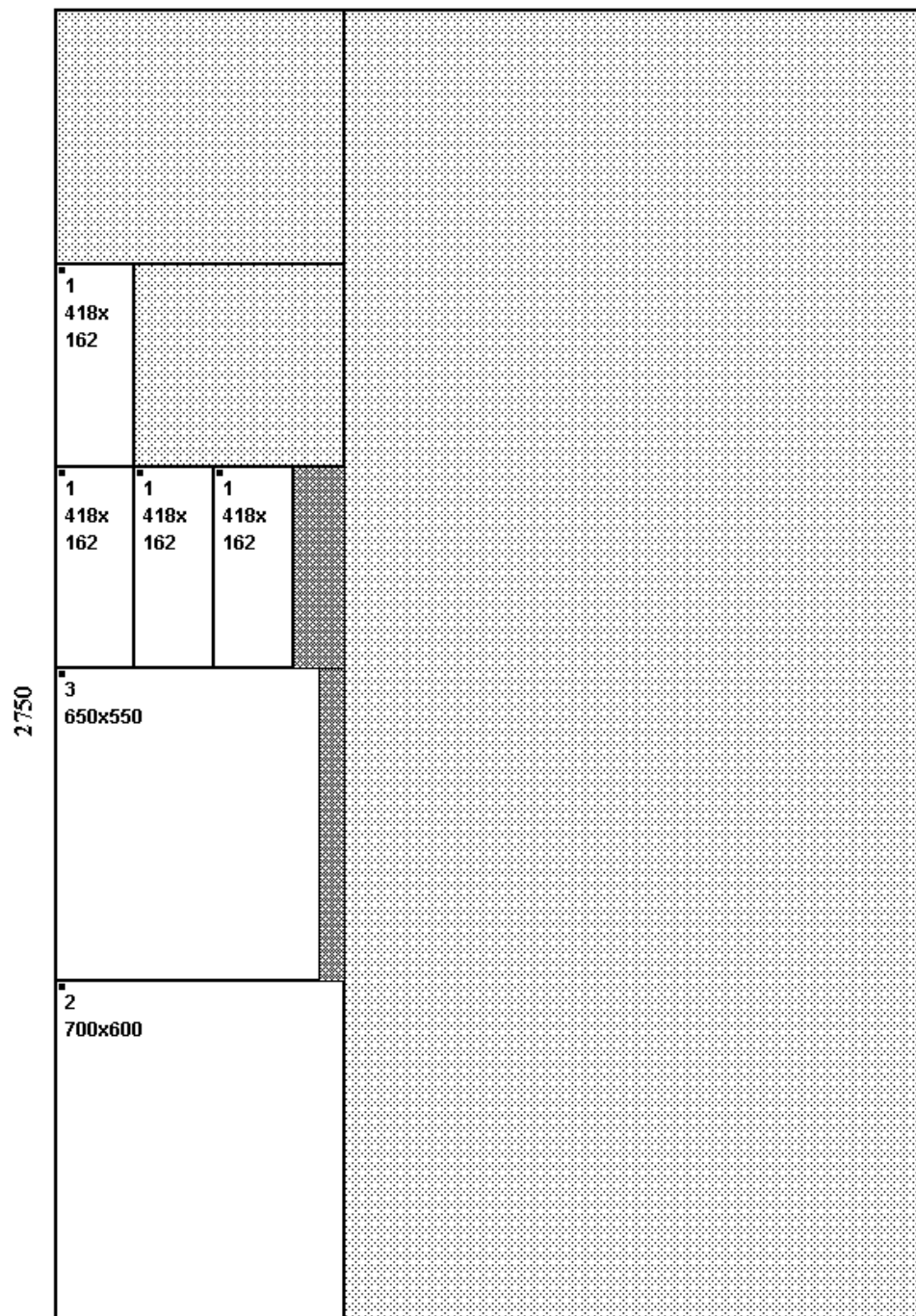
Список деталей

№	Наименование	А мм.	В мм.	Кол.	Материал
1	Крышка	700	600	1	ЛДСП 16мм
2	Основание	650	550	1	ЛДСП 16мм
3	Нога	418	162	4	ЛДСП 16мм

№	Материал	Расход кв.м.
1	Кремона шампань	1,05

НАБОР ФУРНИТУРЫ

Опора колёсная	 65мм	4
Кант , м.		8
Евровинт, шт.		8
Уголок металлический, шт.		4



"sz0001"

№ от 15.04.2013

Раскладка № 1/1

Материал: ЛДСП 16мм

Кромка:

Листов 2750x1830 по шаблону: 1

Отступ по периметру листа 10 мм на сторону

Длина кромки:

Площадь деталей: $1,05 \cdot 1 = 1,05$ кв.м.

Отход: $0,19 \cdot 1 = 0,19$ кв.м.

Расчетная площадь: $1,24 \cdot 1 = 1,24$ кв.м.

Длина реза: $12,06 \cdot 1 = 12,06$ м.

в т.ч. торцовка базового угла: $4,58 \cdot 1 = 4,58$ м.

Кол-во резов: $12 \cdot 1 = 12$, в т.ч. торцовка баз. угла $2 \cdot 1 = 2$

Размещено деталей: $6 \cdot 1 = 6$ шт.

1: 418x162 (4*1=4 шт.)

2: 700x600 (1*1=1 шт.)

3: 650x550 (1*1=1 шт.)

Полученные деловые остатки:

1: 2730x1206 (1 шт.)

2: 528x600 (1 шт.)

3: 418x434 (1 шт.)