



Кровать односпальная.

Прежде, чем начать:

- очень внимательно ознакомьтесь с чертежами всех деталей. Обратите внимание, с какой стороны клеится кромка или забивается кант (Т-образный мебельный профиль);
- ознакомьтесь со списком фурнитуры и, если Вы вдруг что-то решите заменить, обязательно сверьте размеры и расположение отверстий на чертежах с присадкой Вашей фурнитуры;
- выберите нужный инструмент. Ознакомится со списком инструментов, необходимых мебельщику, можно на нашем сайте - furutu.ru;
- позаботьтесь о собственной безопасности: не торопитесь и будьте внимательны к мелочам;
- приобретая проект мебели, помните, что Вам ещё предстоит интересная и увлекательная работа, в течение которой Вы собственными руками создадите то, что долгое время будет служить Вам и Вашему дому.

Кровать односпальная
с низкой малой спинкой,
что позволяет сидеть на ней
с трёх сторон.

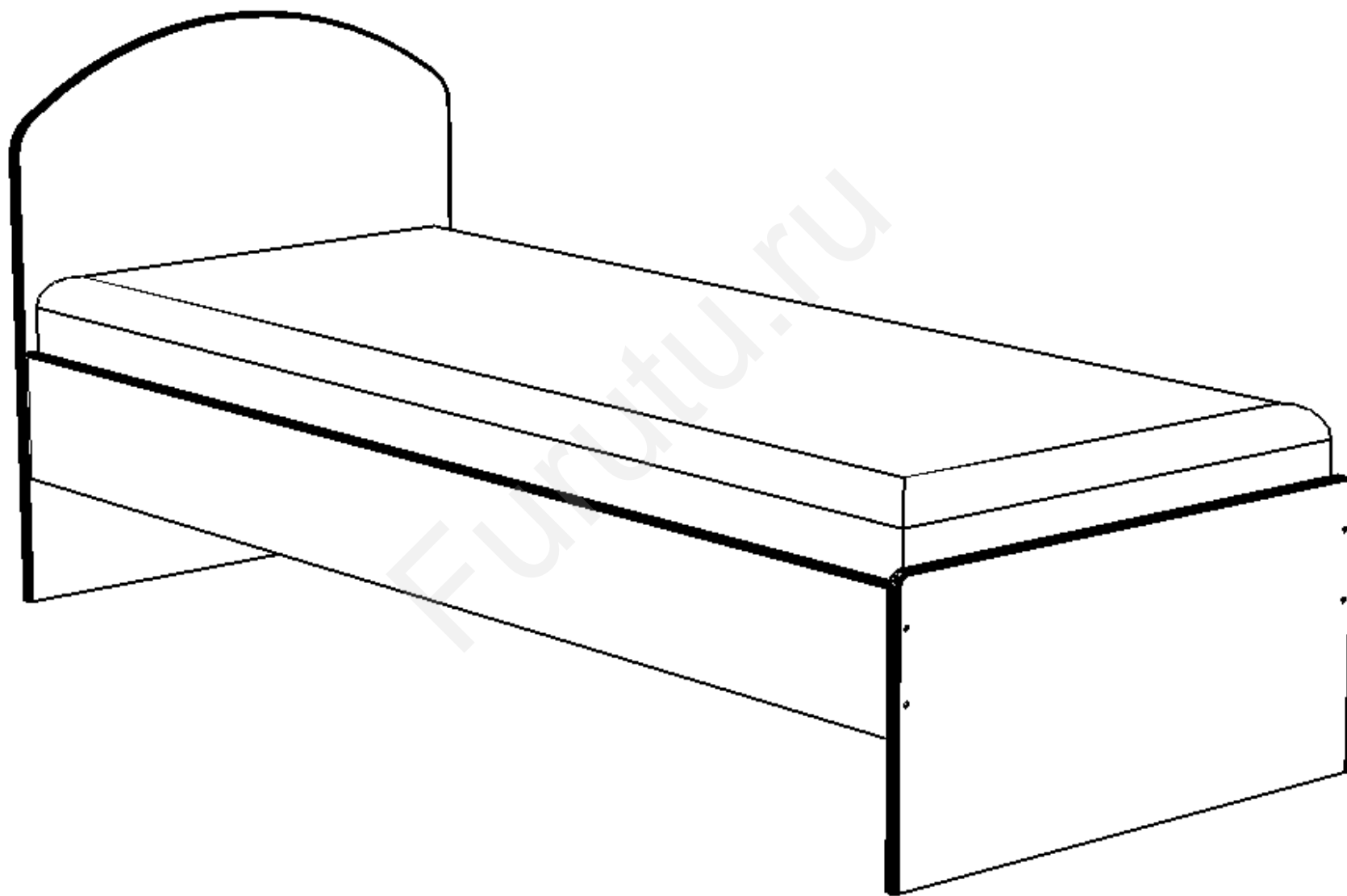
Размер матраса: 800x2000мм.

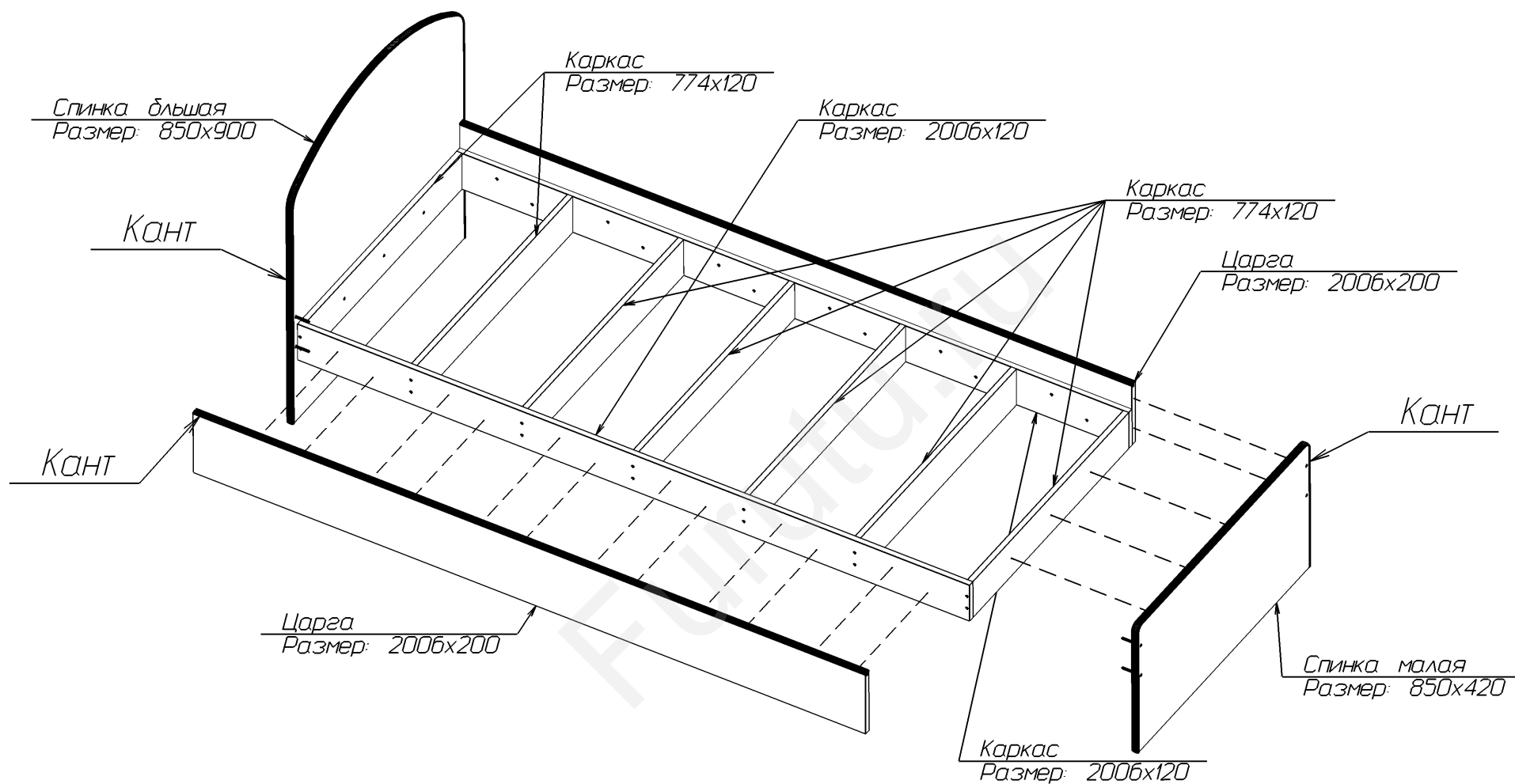
Габарит кровати: 2038x850x900

**Спасибо, что воспользовались
проектами furutu.ru!**

**По всем интересующим Вас вопросам
обращайтесь по адресу электронной
почты - ask@furutu.ru**

**Будем рады ответить на Ваши
вопросы и услышать Ваше мнение.**





Сначала собираем каркас, на который ляжет матрац.

Прикручиваем царги 2006x200 на саморезы 25x3, как показано на рисунке, выравнивая каркас и царги по нижним сторонам.

К царгам прикручиваем спинки на евровинты, а потом на саморезы также прикручиваем каркас к спинкам.

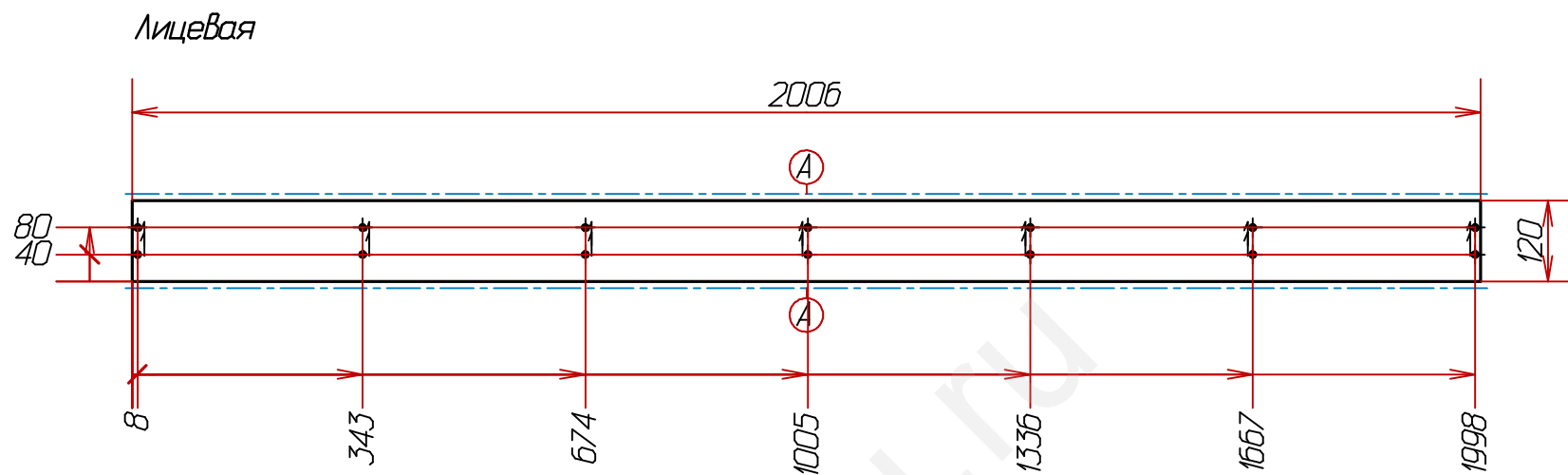
Список деталей					
№	Наименование	А мм.	В мм.	Кол.	Сердцевина
1	ДВП	2000	800	1	ДВП 4мм
2	Каркас	774	120	7	ЛДСП 16мм
3	Каркас	2006	120	2	ЛДСП 16мм
4	Спинка большая	900	850	1	ЛДСП 16мм
5	Спинка малая	850	420	1	ЛДСП 16мм
6	Царга	2006	200	2	ЛДСП 16мм

Расход материала		
№	Материал	Расход кв.м.
1	ДВП 4мм	1,60
2	ЛДСП 16мм	3,06

НАБОР ФУРНИТУРЫ

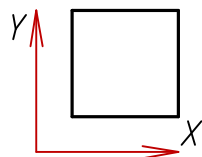
Подпятник, шт.			4
Кант , м.			9
Евровинт, шт.			36
Саморез 3,5*25			30
Заглушки пластик. Для евровинта, шт.			8

Furutu.ru

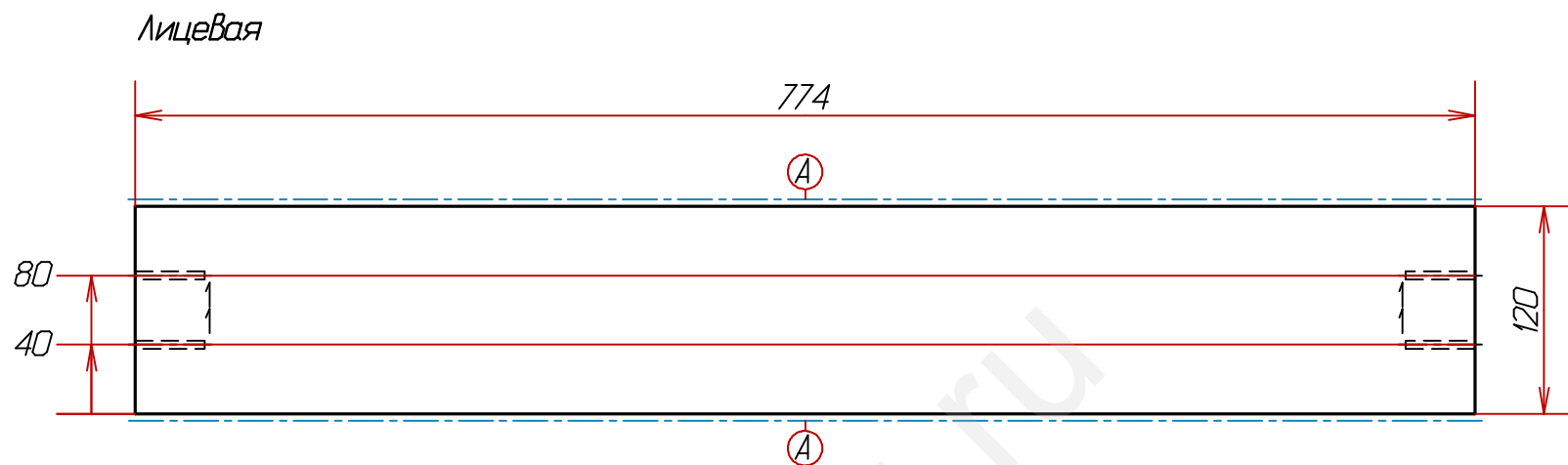


1-Ø8 Сквозное(Λ)			
X	Y	X	Y
8	40	1005	80
8	80	1336	40
343	40	1336	80
343	80	1667	40
674	40	1667	80
674	80	1998	40
1005	40	1998	80

A) Кромка меламиновая

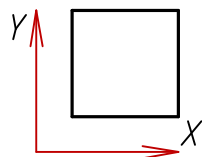


Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:10
Каркас			ЛДСП/16mm	
			Лист 1	Листов 1

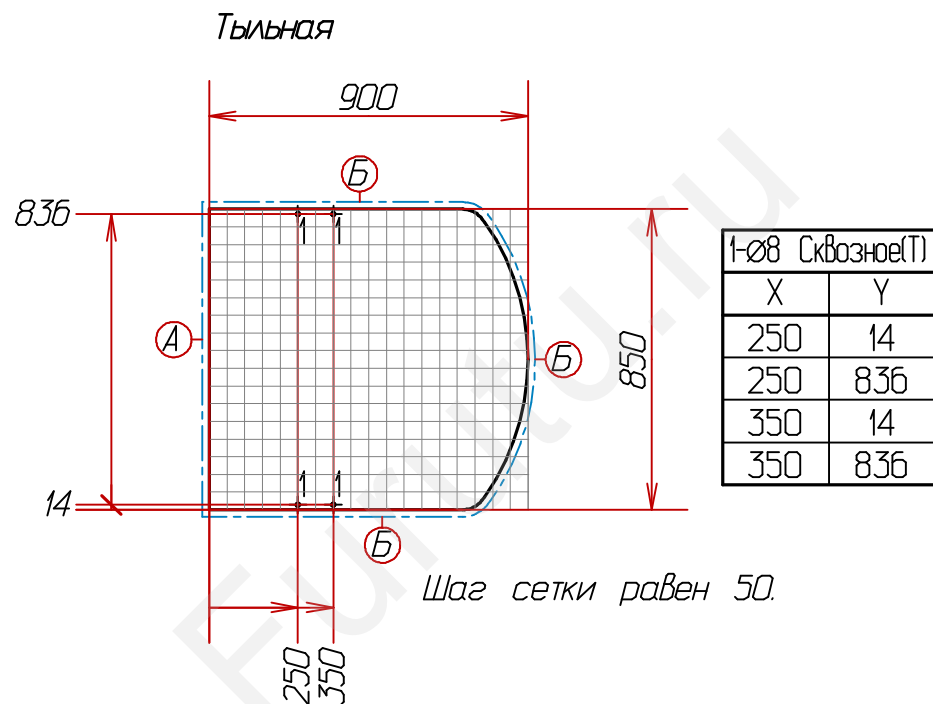
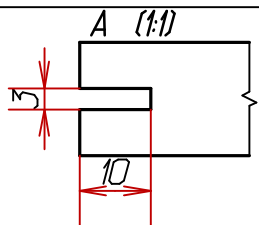


1-Ø4.7x40			
X	Y	Z	Напр.
0	40	8	→
0	80	8	→
774	40	8	←
774	80	8	←

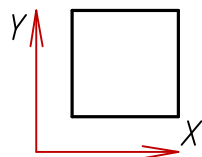
А) Кромка меламиновая



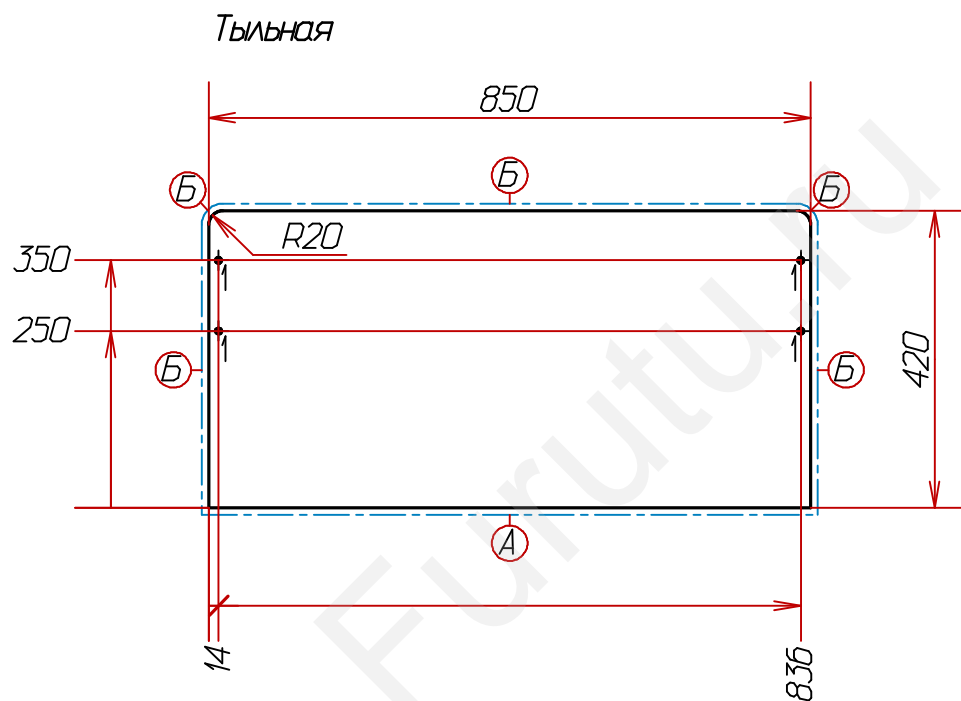
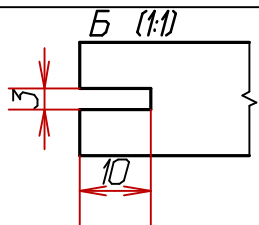
Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:4
Каркас			ЛДСП/16mm	
			Лист 1	Листов 1



А) Кромка меламиновая
Б) Под кант.

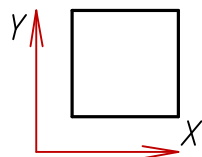


Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:20
Спинка большая			ЛДСП/16mm	
			Лист 1	Листов 1

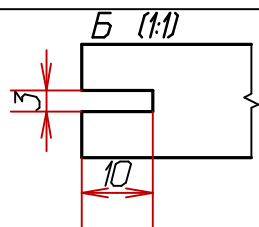


1-Ø8 Сквозное(Т)	
X	Y
14	250
14	350
836	250
836	350

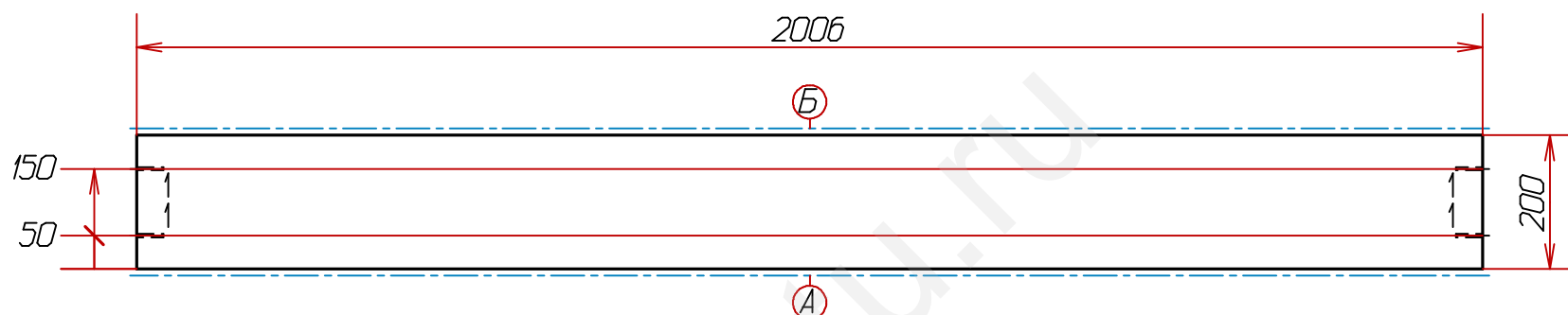
А) Кромка меламиновая
Б) Под кант.



Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:10
Спинка малая			ЛДСП/16mm	
			Лист 1	Листов 1



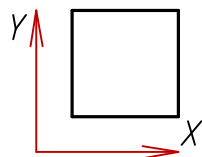
Лицевая



1-Ø4.7x40							
X	Y	Z	Напр.	X	Y	Z	Напр.
0	50	8	→	2006	50	8	←
0	150	8	→	2006	150	8	←

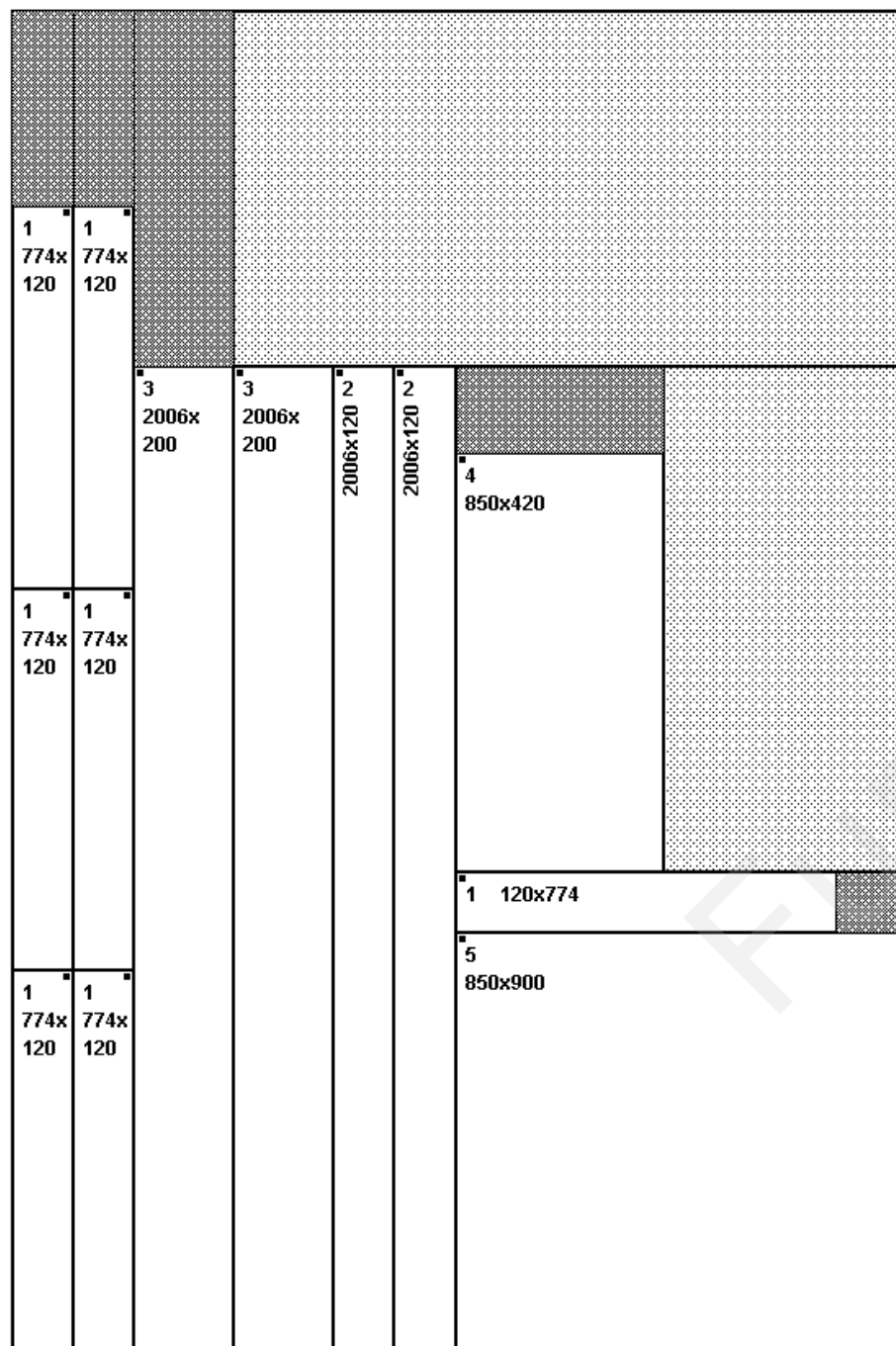
А) Кромка меламиновая

Б) Под кант.



Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:10
Царга			ЛДСП/16mm	
			Лист 1	Листов 1

2750



1830

Материал: ЛДСП 16мм

Кромка: меламин

Листов 2750x1830 по шаблону: 1

Отступ по периметру листа 10 мм на сторону

Длина кромки: $24,98 \times 1 = 24,98$ м.Площадь деталей: $3,06 \times 1 = 3,06$ кв.м.Отход: $0,50 \times 1 = 0,50$ кв.м.Расчетная площадь: $3,56 \times 1 = 3,56$ кв.м.Длина реза: $25,35 \times 1 = 25,35$ м.в т.ч. торцовка базового угла: $4,58 \times 1 = 4,58$ м.Кол-во резов: $22 \times 1 = 22$, в т.ч. торцовка баз. угла $2 \times 1 = 2$ Размещено деталей: $13 \times 1 = 13$ шт.1: 120x774 (1*1=1 шт.)1: 774x120 (6*1=6 шт.)2: 2006x120 (2*1=2 шт.)3: 2006x200 (2*1=2 шт.)4: 850x420 (1*1=1 шт.)5: 850x900 (1*1=1 шт.)

Полученные деловые остатки:

1: 720x1358 (1 шт.)2: 1028x482 (1 шт.)