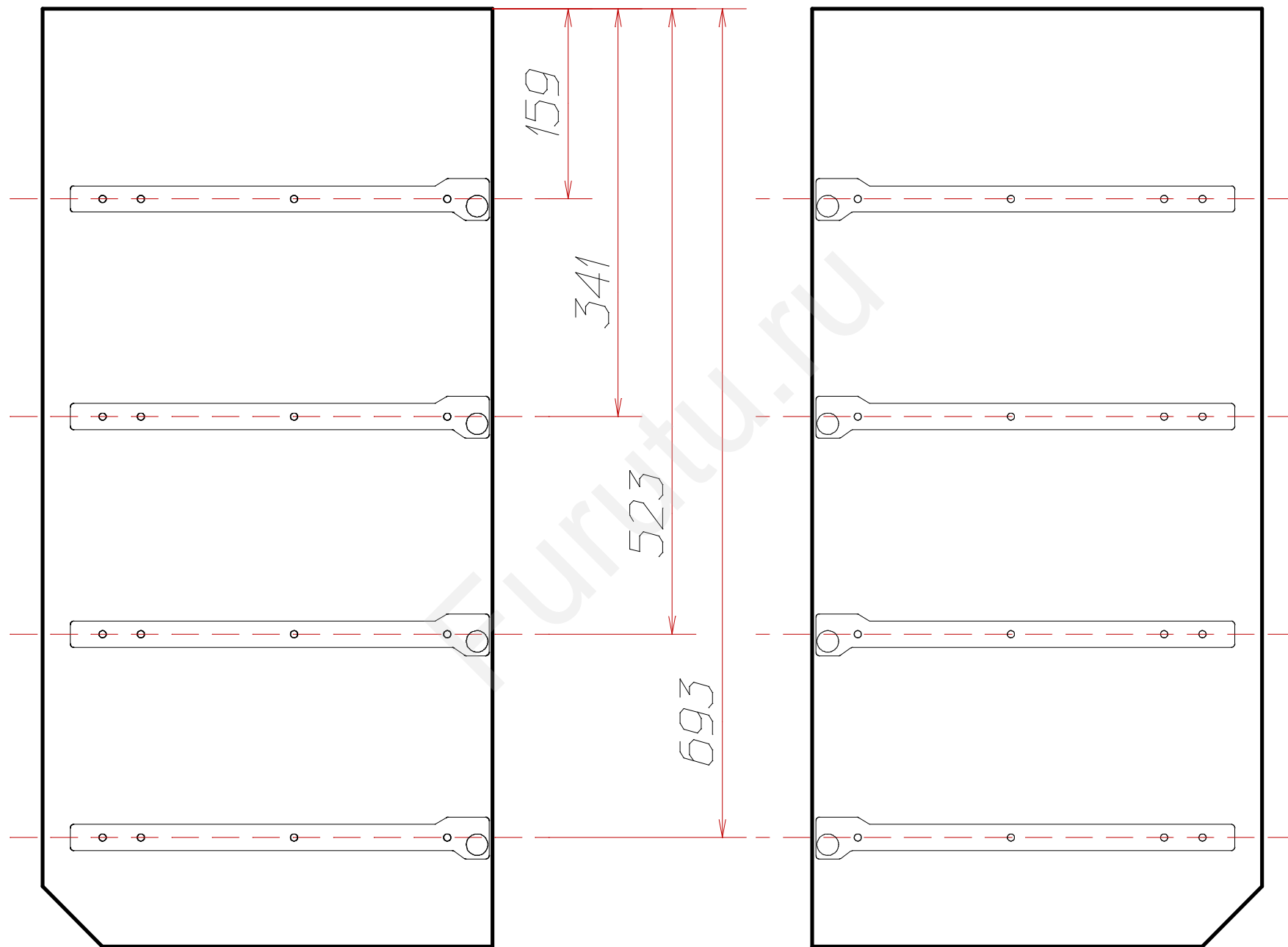


Разметка под направляющие



правый стояк

www.furutu.ru - магазин готовых проектов

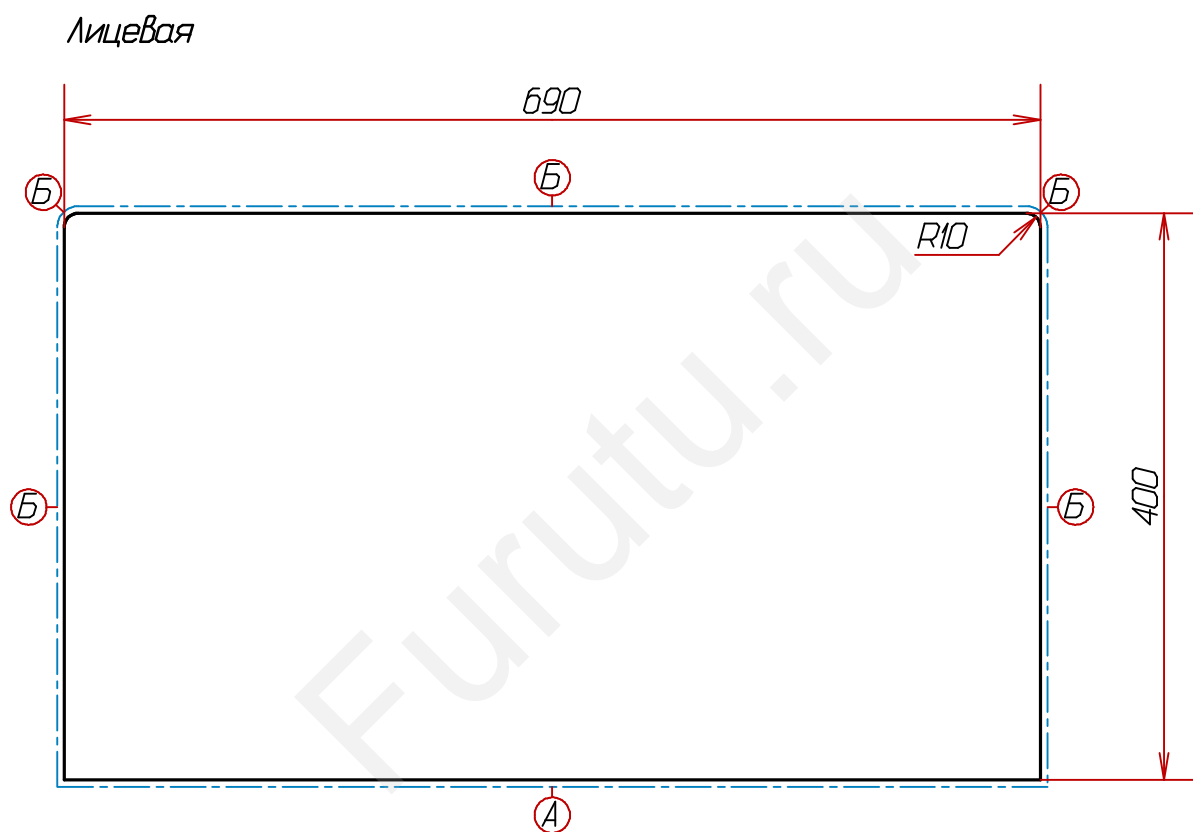
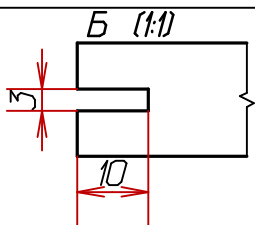
левый стояк

№	Наименование	А мм.	В мм.	Кол.	Материал
1	ДВП	619	346	4	ДВП
2	ДВП	730	676	1	ДВП
3	Крышка	690	400	1	ЛДСП
4	Монтажка	648	70	2	ЛДСП
5	Монтажка	648	80	3	ЛДСП
6	Стойка	784	376	2	ЛДСП
7	Цоколь	648	50	1	ЛДСП
8	Шифлот	676	180	4	ЛДСП
9	Ящик	591	70	4	ЛДСП
10	Ящик	591	100	4	ЛДСП
11	Ящик	350	100	8	ЛДСП

№	Материал	Расход кв.м.
1	ДВП	1,35
2	ЛДСП	2,31

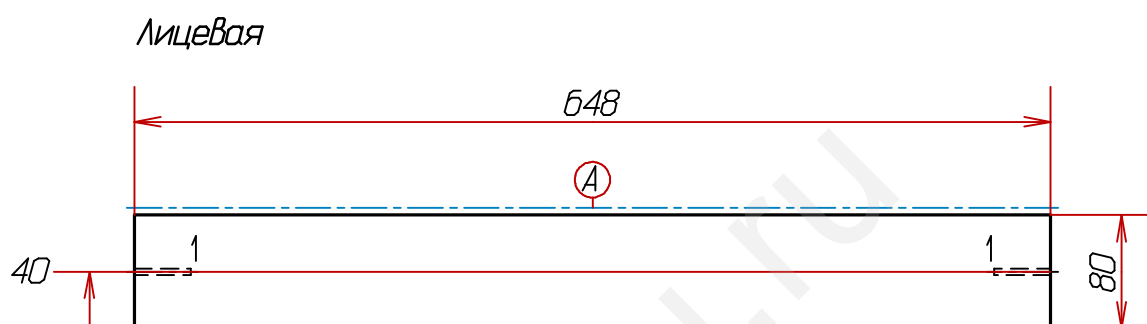
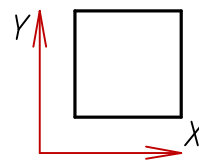
НАБОР ФУРНИТУРЫ

Ручки, шт.	96мм	4
Направляющая ролл. DS01W.1/350	 350мм.	4
Подпятник, шт.		4
Кромка меламиновая, м.		30
Кант , м.		1,5
Евровинт, шт.		40
Заглушки пластик. Для евровинта, шт.		12



А) Гладкий торец. Меламин
Б) Под кант.

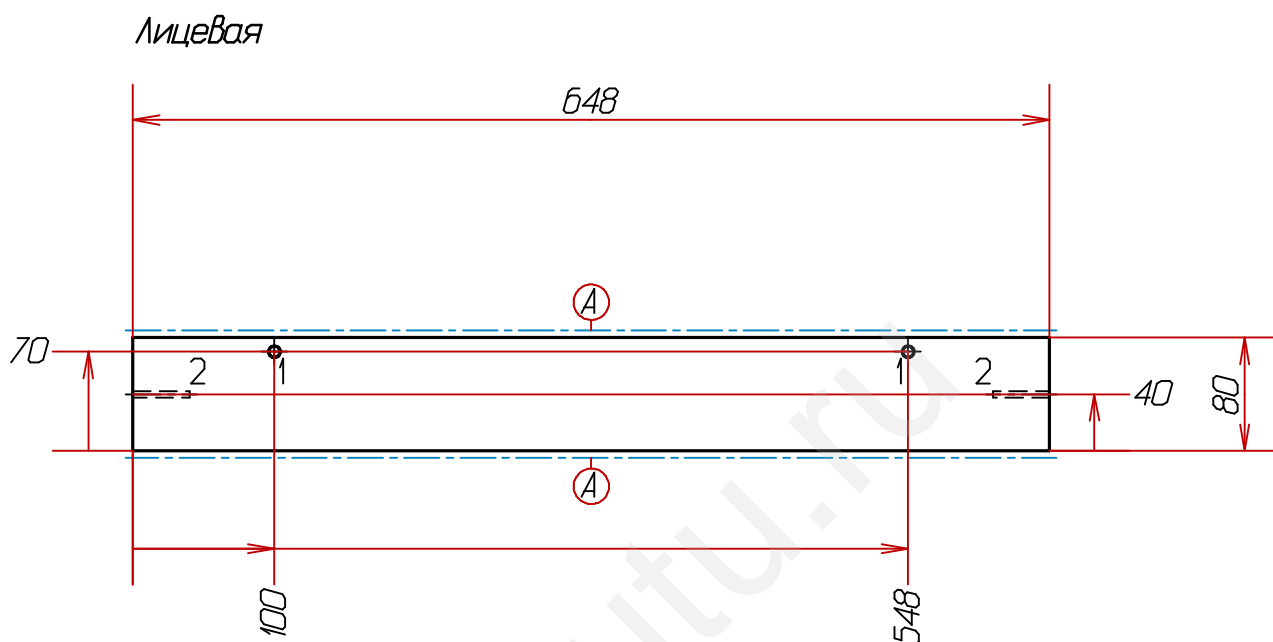
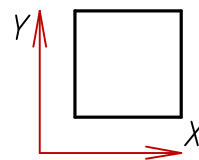
Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:5
Крышка		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1



1-Ø4.7x40			
X	Y	Z	Напр.
0	40	8	→
648	40	8	←

А) Гладкий торец. Меламин

Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:5
Монтажка		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1

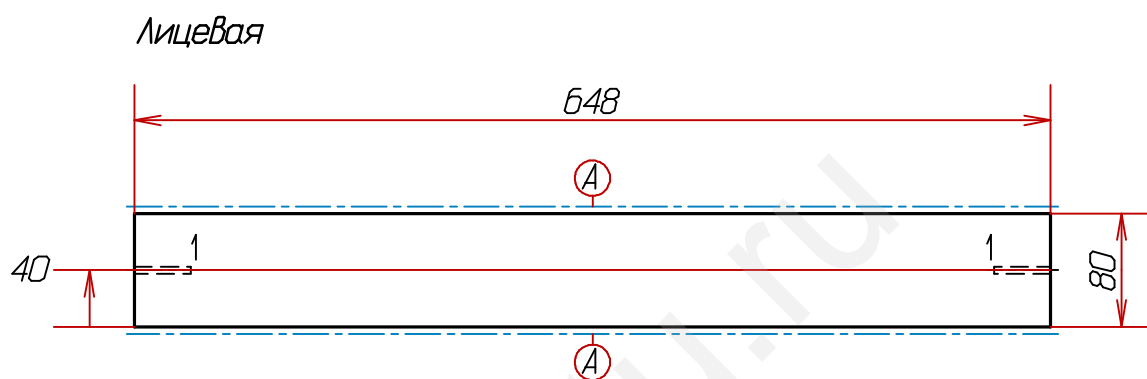
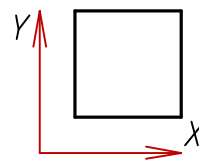


2- $\varnothing 4.7 \times 40$			
X	Y	Z	Напр.
0	40	8	→
648	40	8	←

1- $\varnothing 8$ Сквозное(A)	
X	Y
100	70
548	70

A) Гладкий торец. Меламин

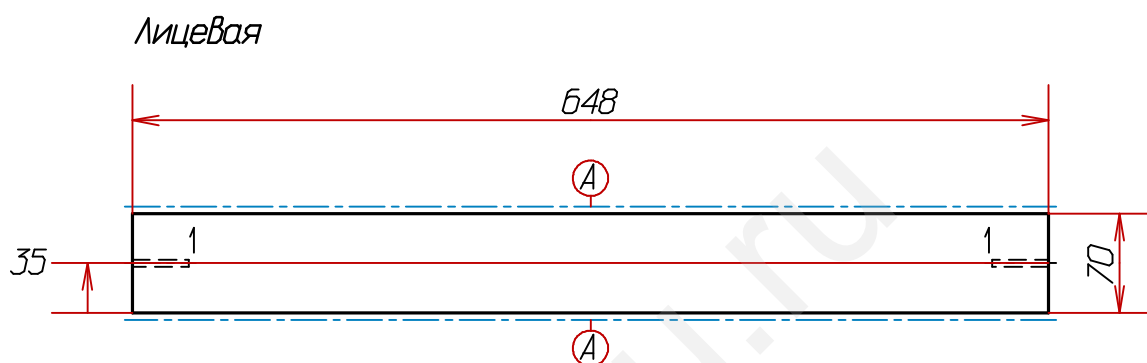
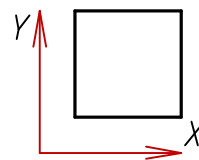
Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:5
Монтажка		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1



1-Ø4.7x40			
X	Y	Z	Напр.
0	40	8	→
648	40	8	←

A) Гладкий торец. Меламин

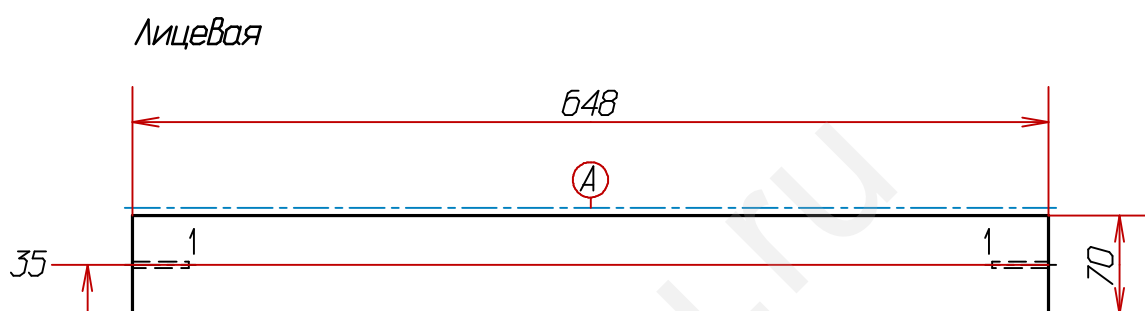
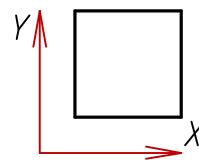
Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:5
Монтажка		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1



1-Ø4.7x40			
X	Y	Z	Напр.
0	35	8	→
648	35	8	←

А) Гладкий торец. Меламин

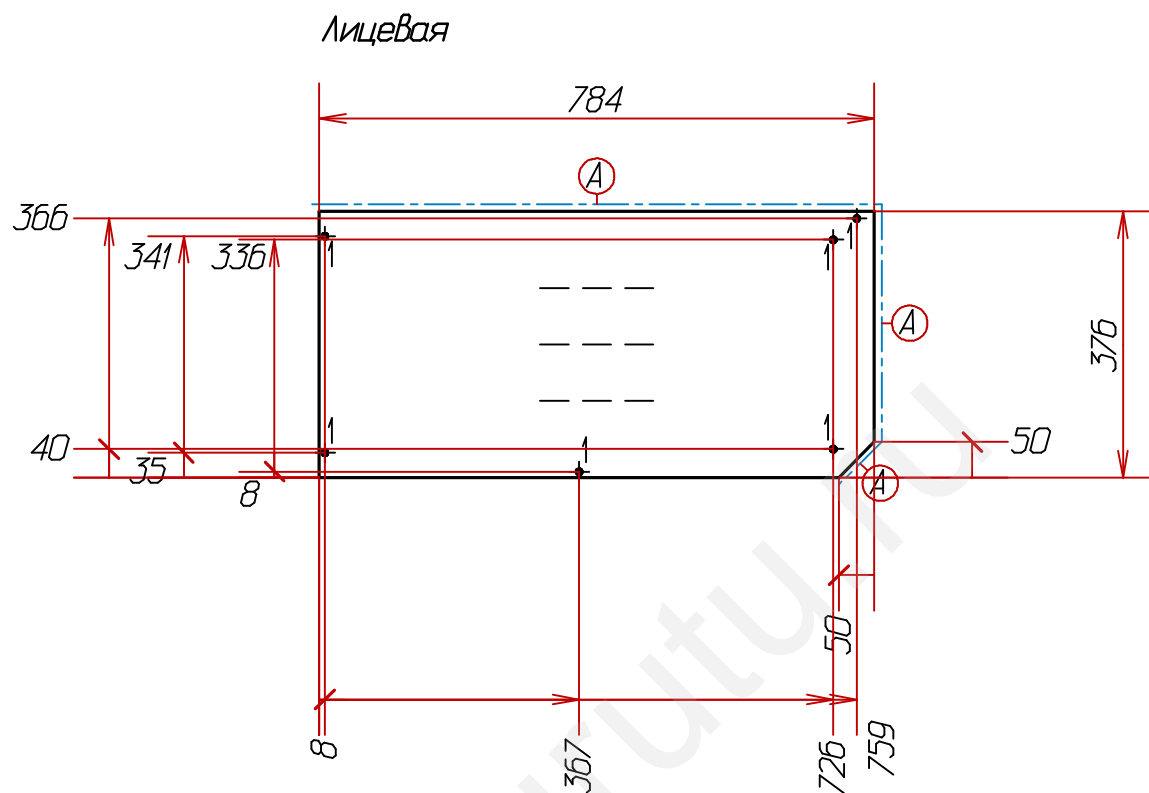
Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:5
Монтажка		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1



1-Ø4.7x40			
X	Y	Z	Напр.
0	35	8	→
648	35	8	←

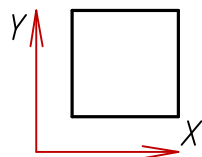
А) Гладкий торец. Меламин

Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:5
Монтажка		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1

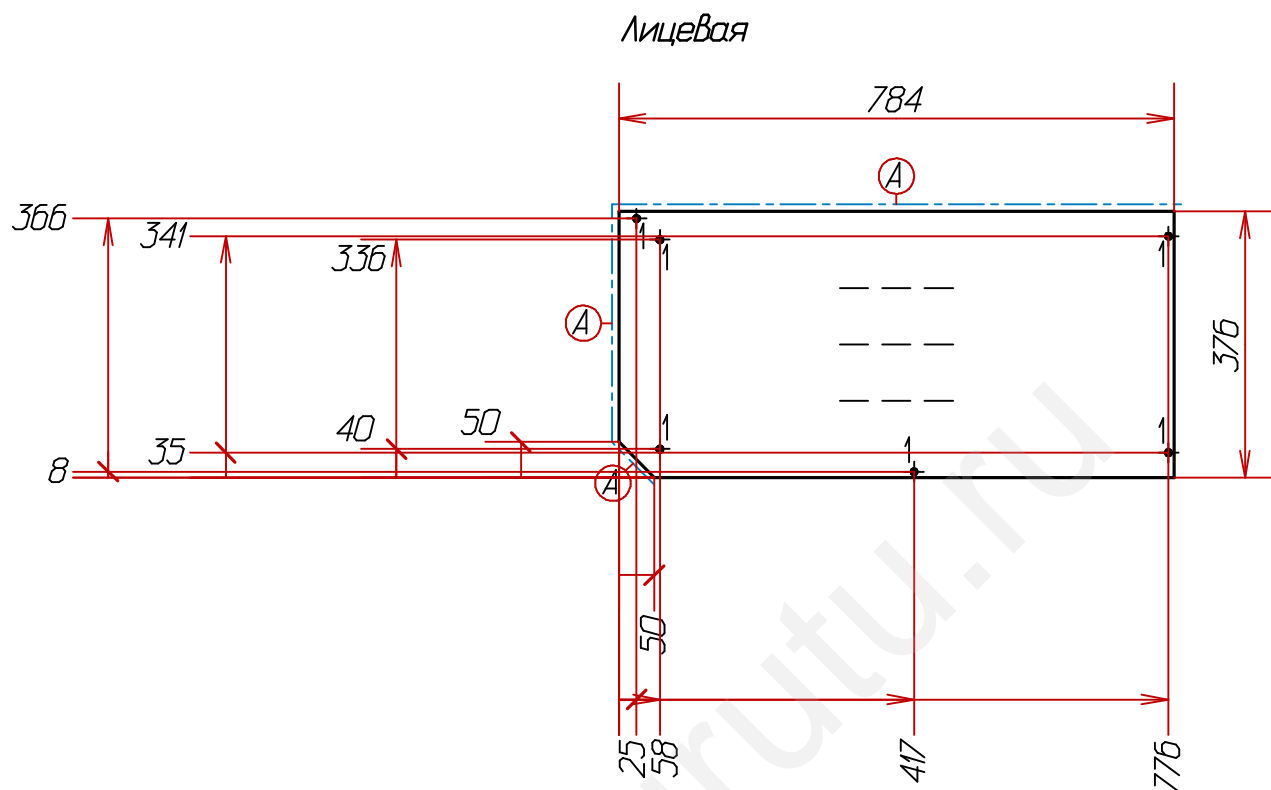


1-Ø8 Сквозное(Λ)			
X	Y	X	Y
8	35	726	40
8	341	726	336
367	8	759	366

A) Гладкий торец. Меламин

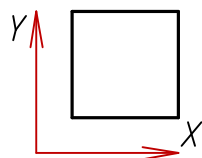


Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:10
СТОЯК			ЛДСП/16mm	
			Лист 1	Листов 1

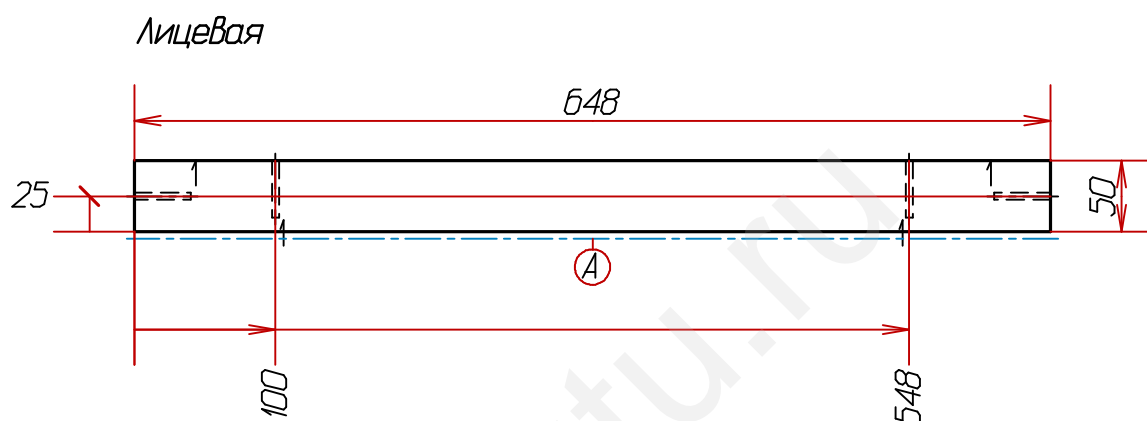
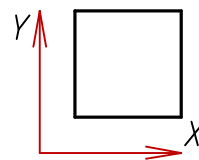


1-Ø8 Сквозное(Λ)			
X	Y	X	Y
25	366	417	8
58	40	776	35
58	336	776	341

A) Гладкий торец. Меламин



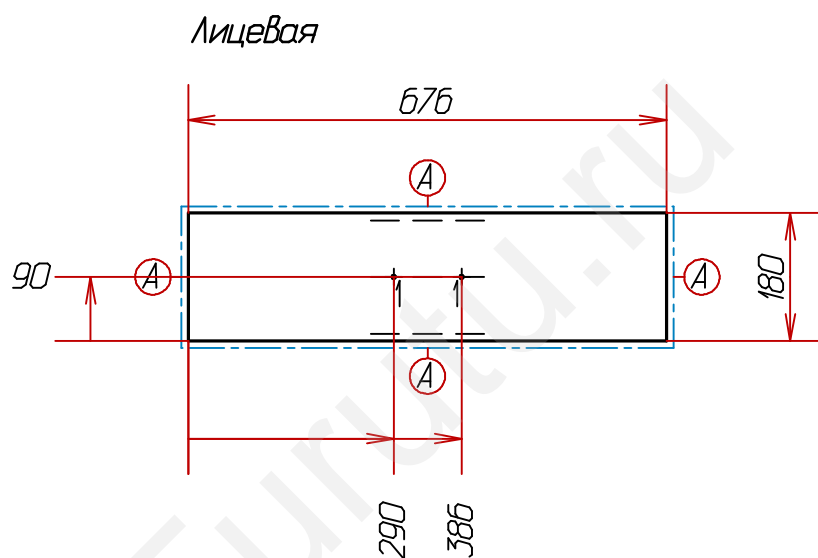
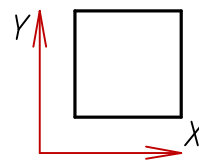
Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:10
СТОЯК			ЛДСП/16mm	
			Лист 1	Листов 1



1-Ø4.7x40			
X	Y	Z	Напр.
0	25	8	→
100	50	8	↓
548	50	8	↓
648	25	8	←

A) Гладкий торец. Меламин

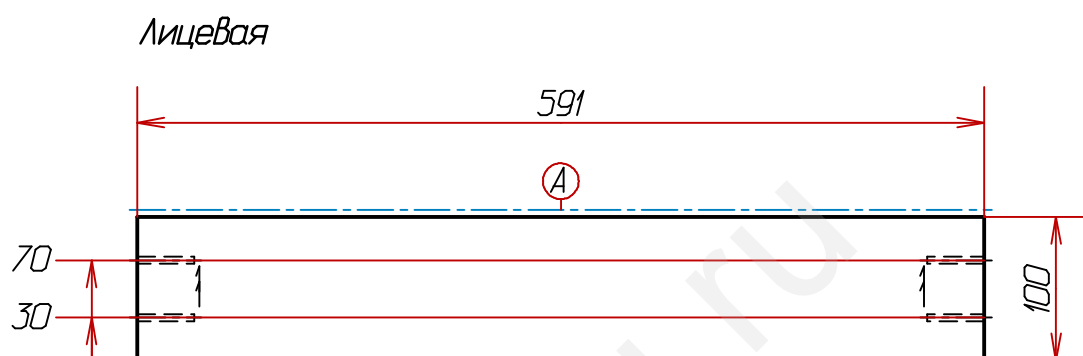
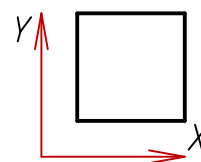
Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:5
Цоколь		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1



1-Ø4 Сквозное(А)	
X	Y
290	90
386	90

А) Гладкий торец. Меламин

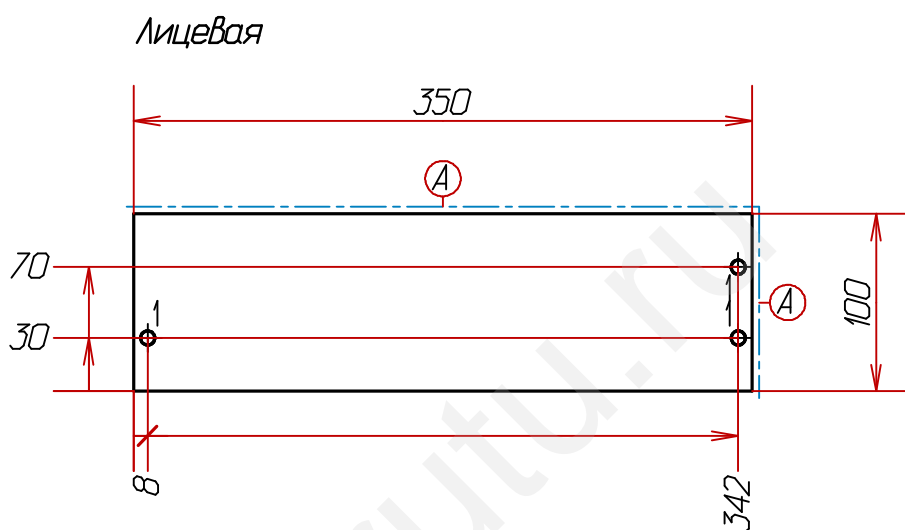
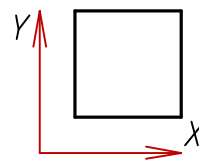
Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:10
Шифлот		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1



1-Ø4.7x40			
X	Y	Z	Напр.
0	30	8	→
0	70	8	→
591	30	8	←
591	70	8	←

А) Гладкий торец. Меламин

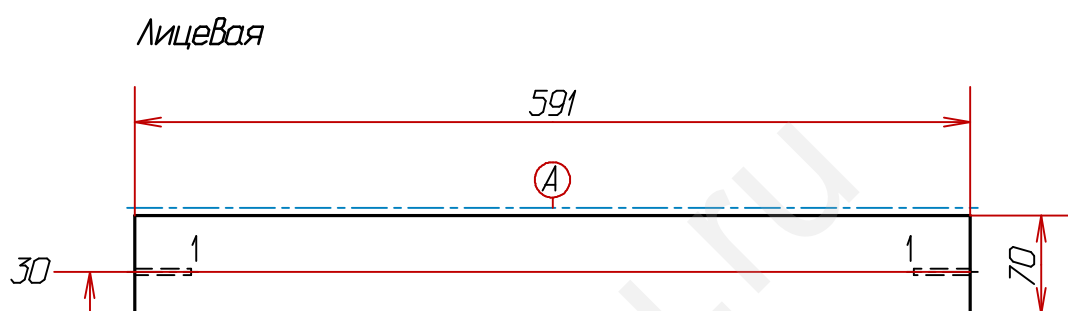
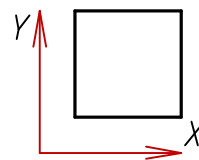
Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:5
ЯЩИК		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1



1-Ø8 Сквозное(А)	
X	Y
8	30
342	30
342	70

А) Гладкий торец. Меламин

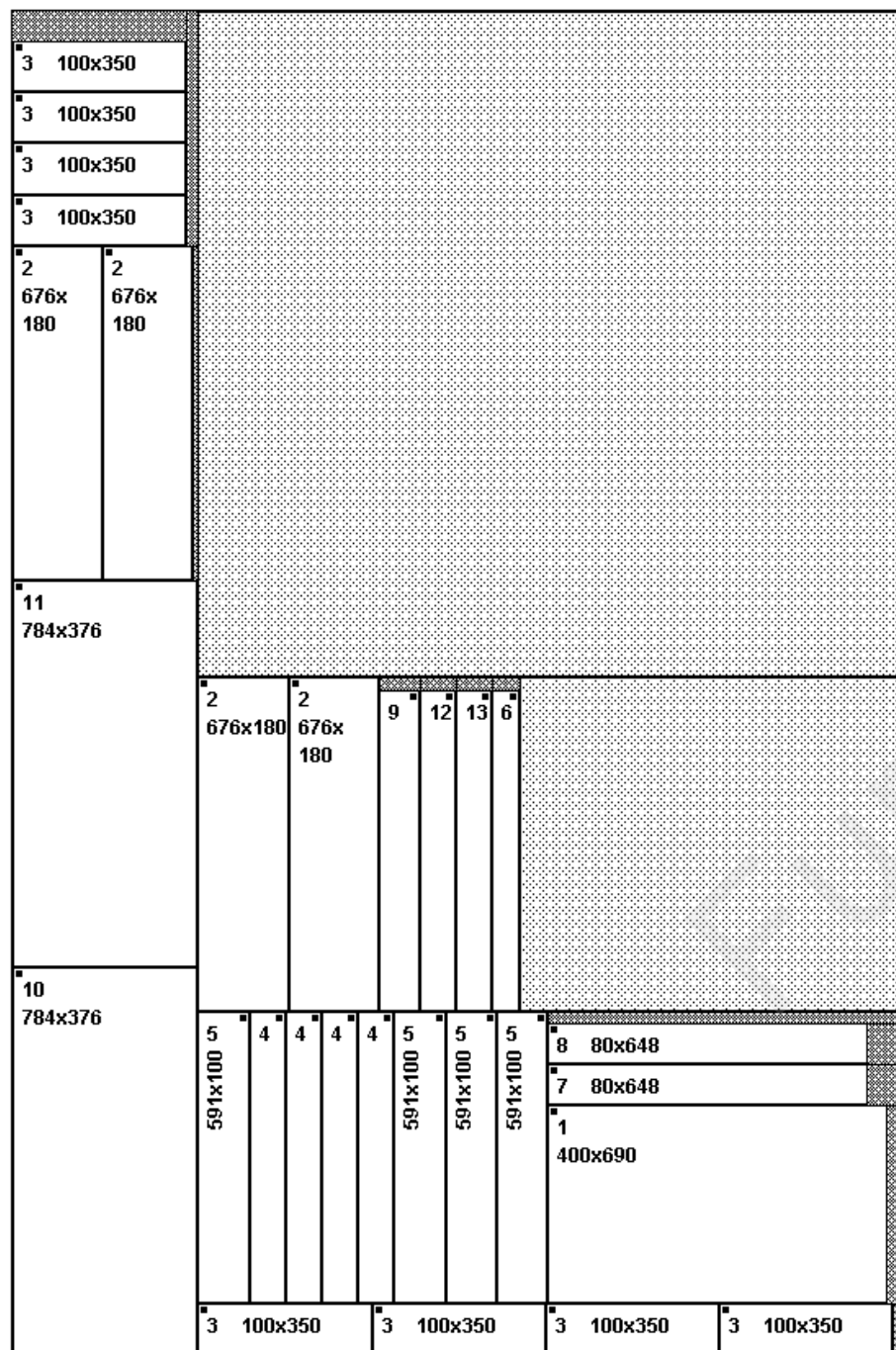
Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:4
ЯЩИК		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1



1-Ø4.7x40			
X	Y	Z	Напр.
0	30	8	→
591	30	8	←

А) Гладкий торец. Меламин

Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:5
ЯЩИК		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1



"kd0002"

№ от 03.04.2013

Раскладка № 1/1

Материал: ЛДСП 16мм

Кромка: меламин

Листов 2750x1830 по шаблону: 1

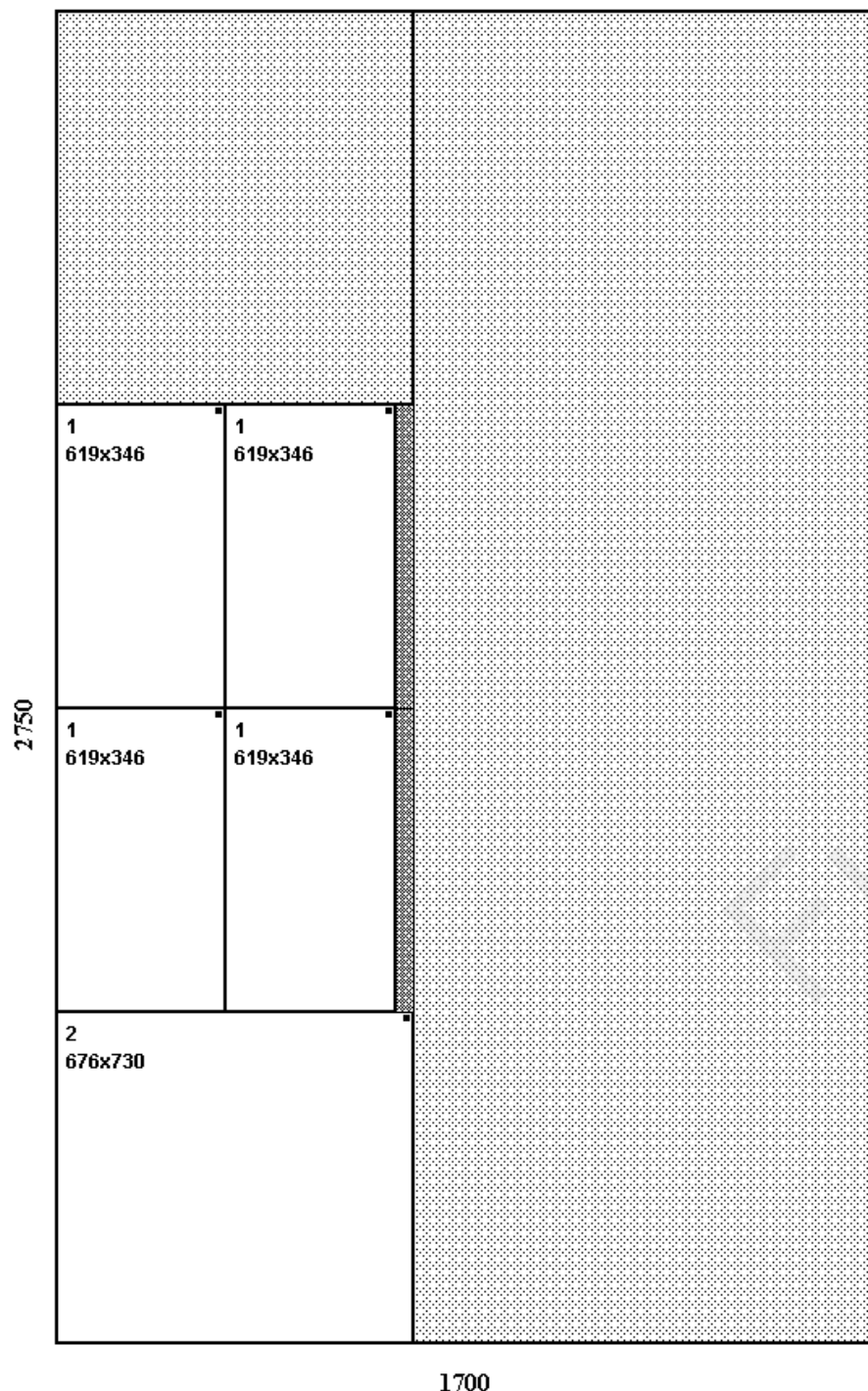
Отступ по периметру листа 10 мм на сторону

Длина кромки: $27,26 \times 1 = 27,26$ м.Площадь деталей: $2,31 \times 1 = 2,31$ кв.м.Отход: $0,26 \times 1 = 0,26$ кв.м.Расчетная площадь: $2,58 \times 1 = 2,58$ кв.м.Длина реза: $28,26 \times 1 = 28,26$ м.в т.ч. торцовка базового угла: $4,58 \times 1 = 4,58$ м.Кол-во резов: $44 \times 1 = 44$, в т.ч. торцовка баз. угла $2 \times 1 = 2$ Размещено деталей: $29 \times 1 = 29$ шт.

- | | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| 1: <u>400x690</u> (1*1=1 шт.) | 2: <u>676x180</u> (4*1=4 шт.) |
| 3: <u>100x350</u> (8*1=8 шт.) | 4: <u>591x70</u> (4*1=4 шт.) |
| 5: <u>591x100</u> (4*1=4 шт.) | 6: <u>648x50</u> (1*1=1 шт.) |
| 7: <u>80x648</u> (1*1=1 шт.) | 8: <u>80x648</u> (1*1=1 шт.) |
| 9: <u>648x80</u> (1*1=1 шт.) | 10: <u>784x376</u> (1*1=1 шт.) |
| 11: <u>784x376</u> (1*1=1 шт.) | 12: <u>648x70</u> (1*1=1 шт.) |
| 13: <u>648x70</u> (1*1=1 шт.) | |

Полученные деловые остатки:

- | | |
|-----------------------------|---------------------------|
| 1: <u>1351x1430</u> (1 шт.) | 2: <u>676x776</u> (1 шт.) |
|-----------------------------|---------------------------|



"kd0002 ДВП"

№ от 03.04.2013

Раскладка № 1/1

Материал: ДВПО

Кромка:

Листов 2750x1700 по шаблону: 1

Отступ по периметру листа 10 мм на сторону

Длина кромки:

Площадь деталей: $1,35 \cdot 1 = 1,35$ кв.м.

Отход: $0,16 \cdot 1 = 0,16$ кв.м.

Расчетная площадь: $1,51 \cdot 1 = 1,51$ кв.м.

Длина реза: $11,87 \cdot 1 = 11,87$ м.

в т.ч. торцовка базового угла: $4,45 \cdot 1 = 4,45$ м.

Кол-во резов: $10 \cdot 1 = 10$, в т.ч. торцовка баз. угла $2 \cdot 1 = 2$

Размещено деталей: $5 \cdot 1 = 5$ шт.

1: 619x346 (4*1=4 шт.)

2: 676x730 (1*1=1 шт.)

Полученные деловые остатки:

1: 2730x946 (1 шт.)

2: 804x730 (1 шт.)