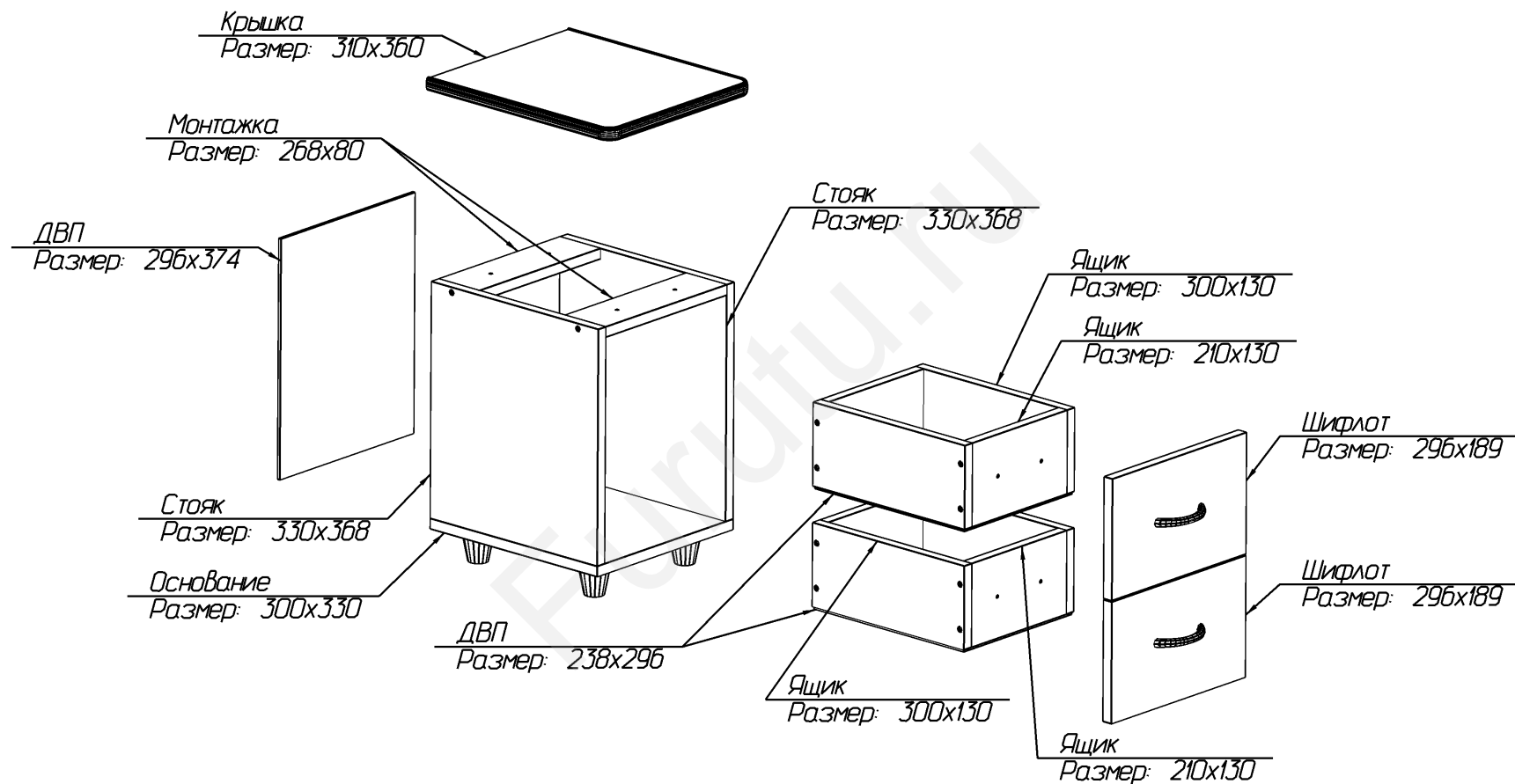
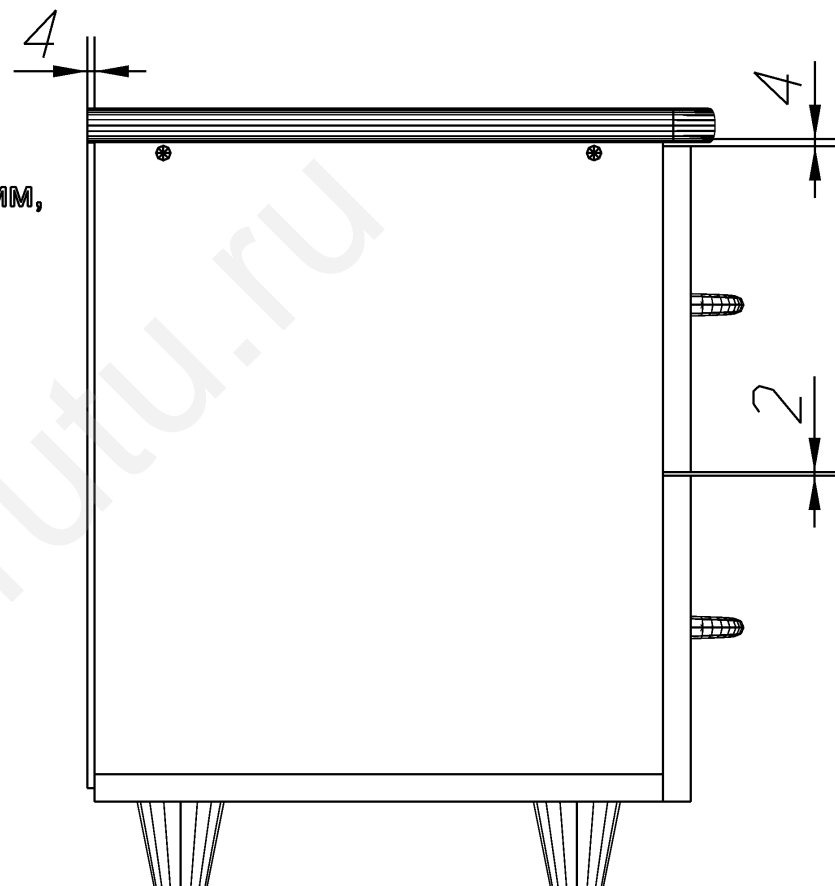


Готовый проект
тумбочки с двумя
выдвижными ящиками,
габарит - 450х300х360.
Для ознакомления.



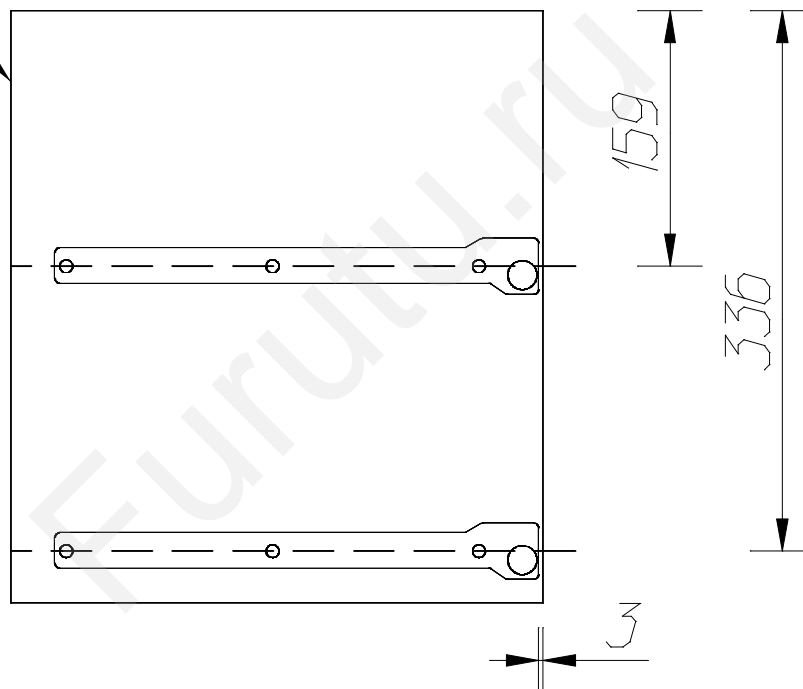
Крышка тумбочки выдвинута назад на 4мм,
чтобы закрыть ДВП.



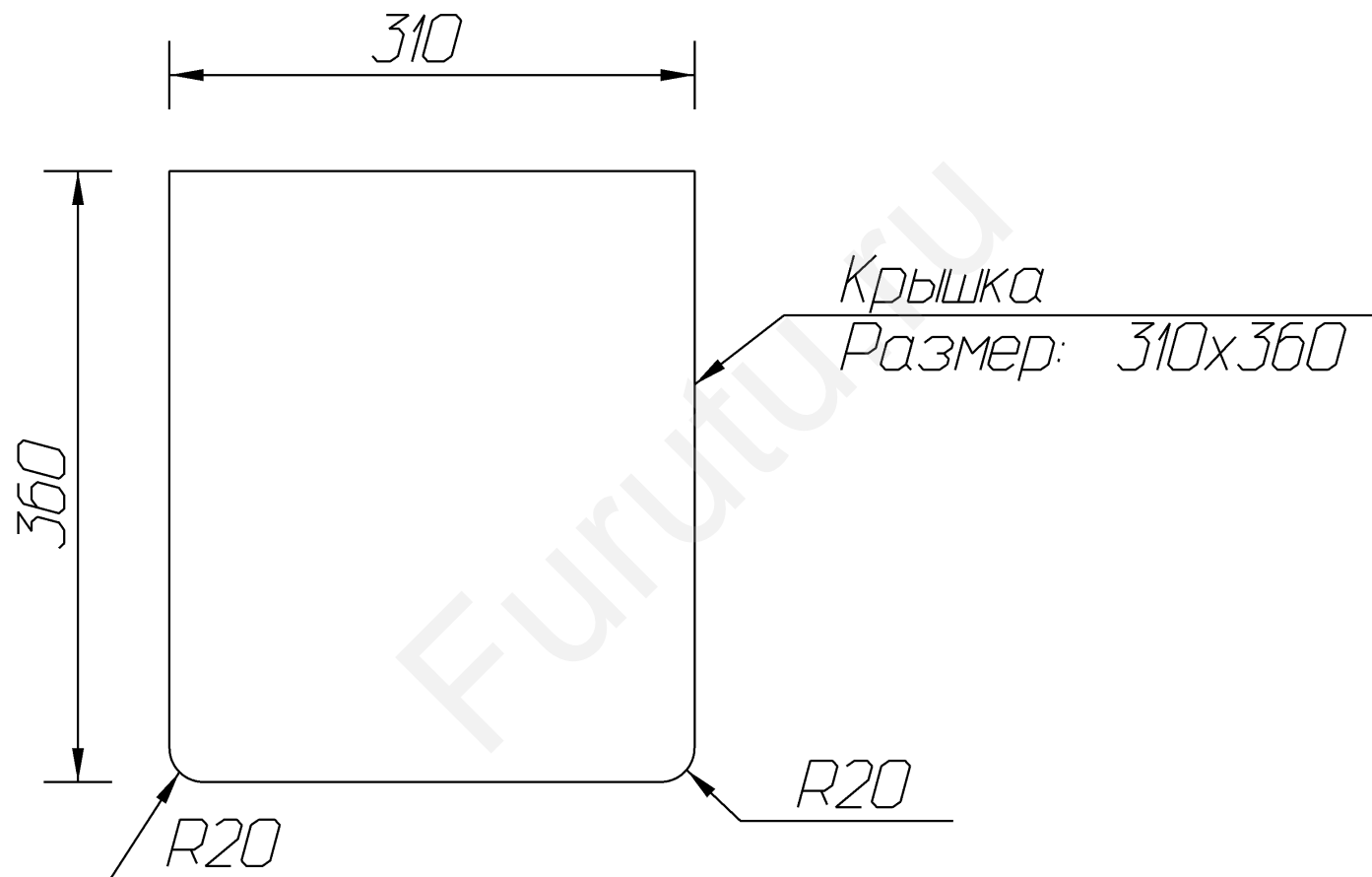
СТОЯК

Размер: 330x368

Всрх



Размеры до линий,
по которым прикручиваются
направляющий (роликовые)



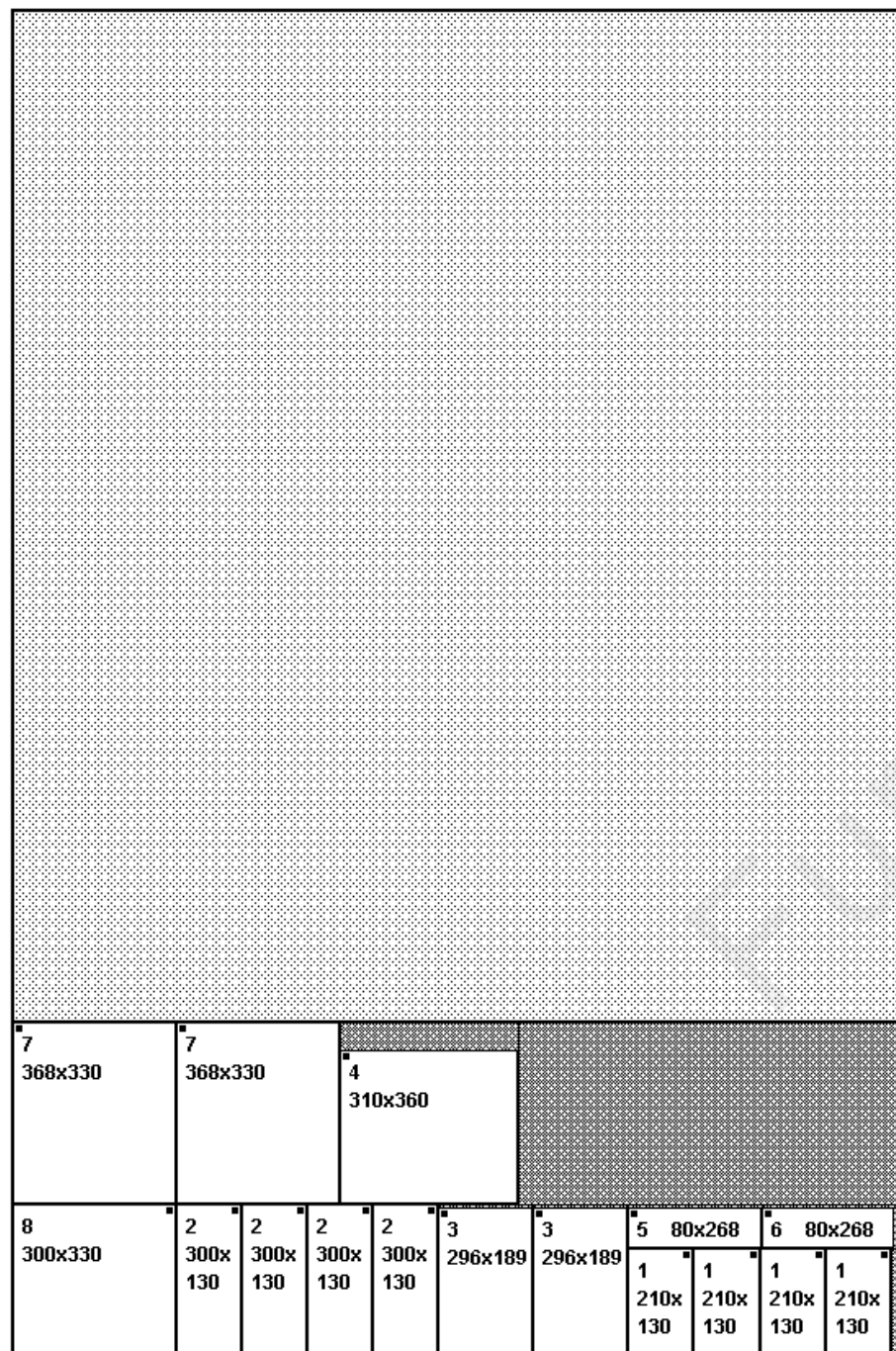
№	Наименование	А мм.	В мм.	Кол.	Материал
1	ДВП	296	238	2	ДВП
2	ДВП	374	296	1	ДВП
3	Крышка	360	310	1	ЛДСП
4	Монтажка	268	80	1	ЛДСП
5	Монтажка	268	80	1	ЛДСП
6	Основание	330	300	1	ЛДСП
7	Стойка	368	330	2	ЛДСП
8	Шифлот	296	189	2	ЛДСП
9	Ящик	210	130	4	ЛДСП
10	Ящик	300	130	4	ЛДСП

№	Материал	Расход кв.м.
1	ДВП	0,25
2	ЛДСП	0,87

НАБОР ФУРНИТУРЫ

Ручки		2
Направляющая ролл.	300мм.	2
Ножка ОПЛ-50	50мм.	4
Кромка меламиновая, м.		9
Кант , м.		1,1
Евровинт, шт.		25

2750



1830

"Тумбочка 450x300x360"**№ от 15.01.2013****Раскладка № 1/1**

Материал: ЛДСП

Кромка:

Листов 2750x1830 по шаблону: 1

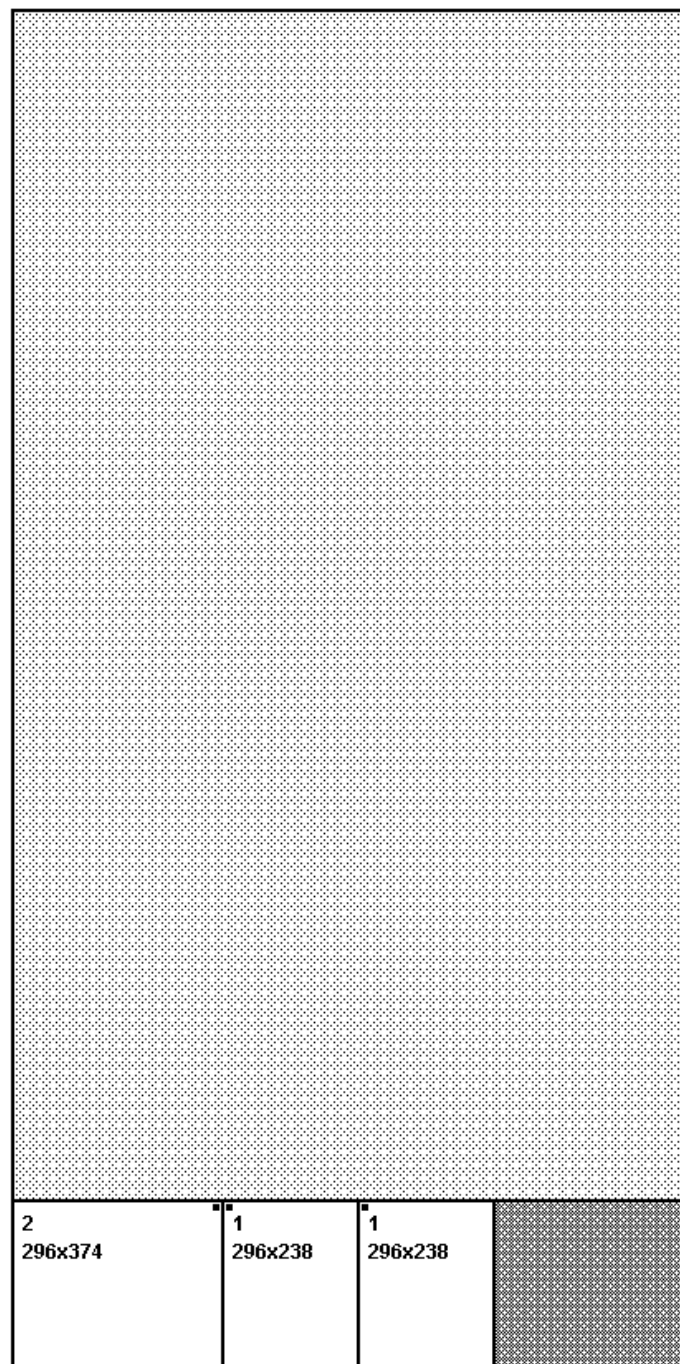
Отступ по периметру листа 10 мм на сторону

Длина кромки: $9,05 \times 1 = 9,05$ м.Площадь деталей: $0,87 \times 1 = 0,87$ кв.м.Отход: $0,44 \times 1 = 0,44$ кв.м.Расчетная площадь: $1,31 \times 1 = 1,31$ кв.м.Длина реза: $14,32 \times 1 = 14,32$ м.в т.ч. торцовка базового угла: $4,58 \times 1 = 4,58$ м.Кол-во резов: $26 \times 1 = 26$, в т.ч. торцовка баз. угла $2 \times 1 = 2$ Размещено деталей: $16 \times 1 = 16$ шт.1: 210x130 (4*1) 2: 300x130 (4*1) 3: 296x189 (2*1)4: 310x360 (1*1) 5: 80x268 (1*1) 6: 80x268 (1*1)7: 368x330 (2*1) 8: 300x330 (1*1)

Полученные деловые остатки:

1: 2054x1810 (1)

2440



1220

"Тумбочка 450x300x360"**№ от 15.01.2013****Раскладка № 1/1**

Материал: ДВП

Кромка:

Листов 2440x1220 по шаблону: 1

Отступ по периметру листа 10 мм на сторону

Длина кромки:

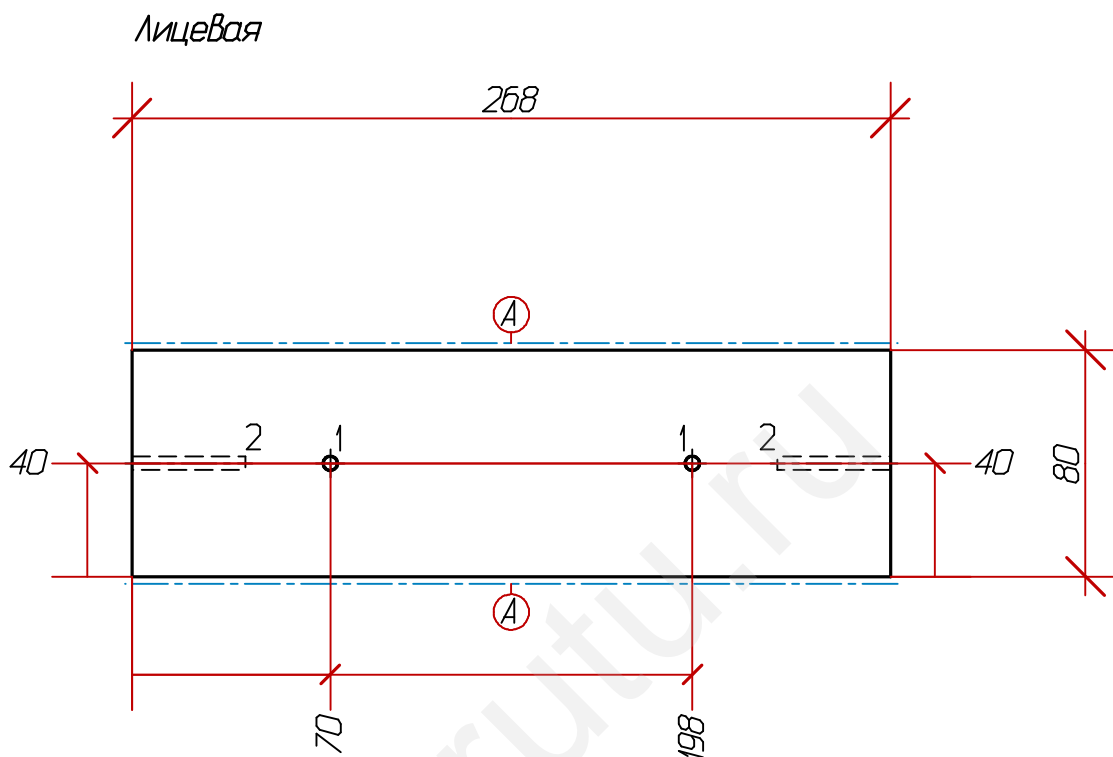
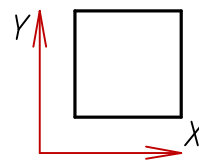
Площадь деталей: $0,25 \cdot 1 = 0,25$ кв.м.Отход: $0,18 \cdot 1 = 0,18$ кв.м.Расчетная площадь: $0,43 \cdot 1 = 0,43$ кв.м.Длина реза: $5,76 \cdot 1 = 5,76$ м.в т.ч. торцовка базового угла: $3,66 \cdot 1 = 3,66$ м.Кол-во резов: $6 \cdot 1 = 6$, в т.ч. торцовка баз. угла $2 \cdot 1 = 2$ Размещено деталей: $3 \cdot 1 = 3$ шт.

1: 296x238 (2*1)

2: 296x374 (1*1)

Полученные деловые остатки:

1: 2120x1200 (1)

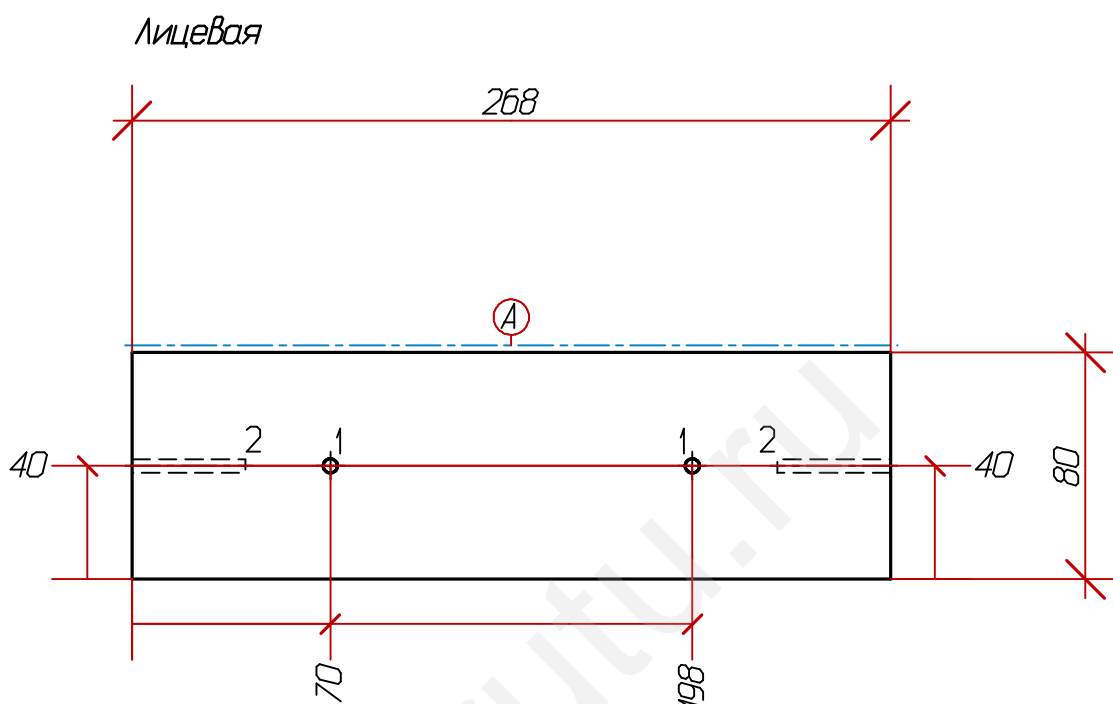
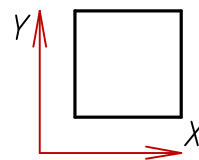


2- $\varnothing 4.7 \times 40$			
X	Y	Z	Напр.
0	40	8	→
268	40	8	←

1- $\varnothing 5$ Сквозное(А)	
X	Y
70	40
198	40

А) Гладкий торец. Меламин

Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:2.5
Монтажка		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1

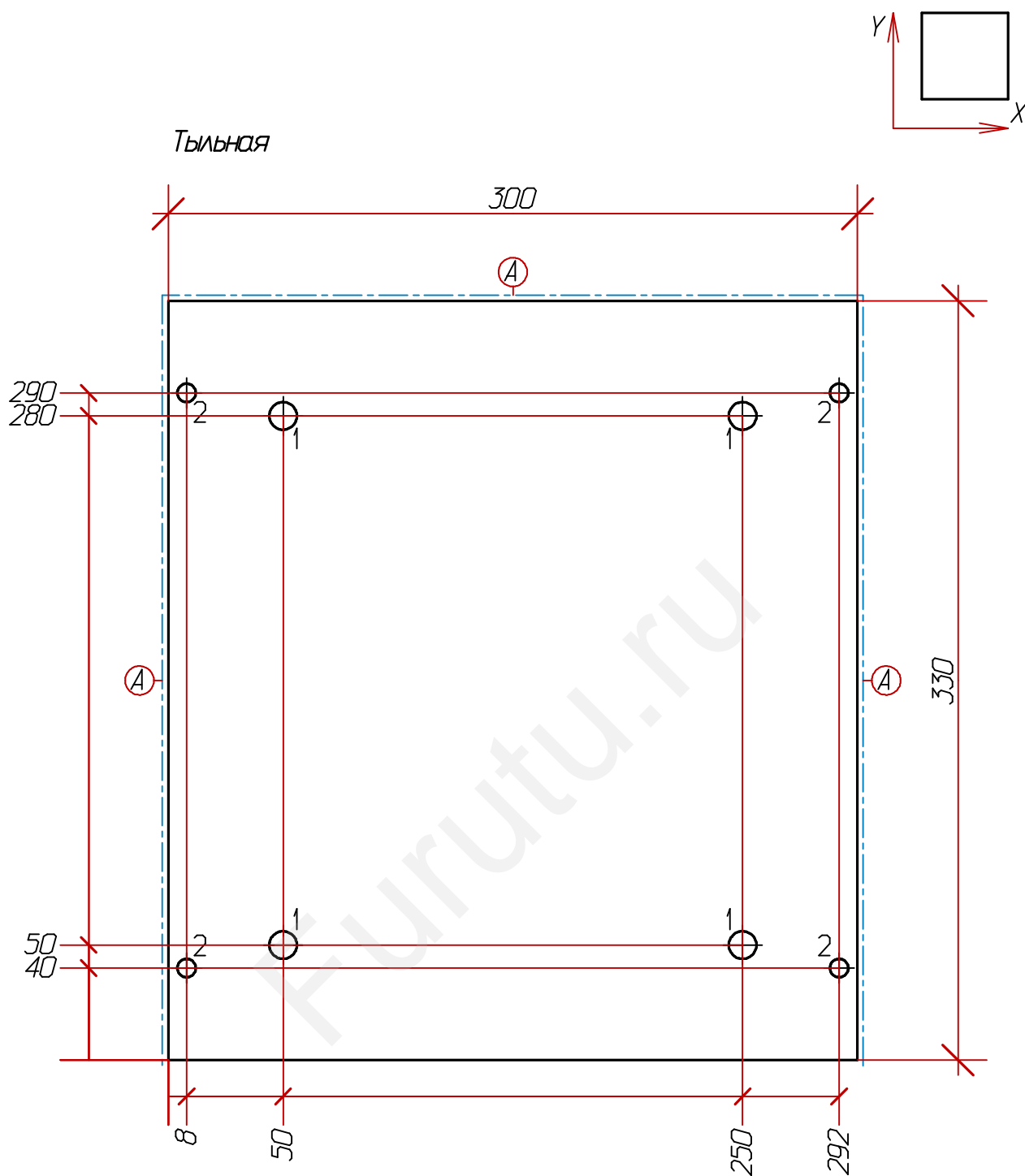


2- $\varnothing 4.7 \times 40$			
X	Y	Z	Напр.
0	40	8	→
268	40	8	←

1- $\varnothing 5$ Сквозное(A)	
X	Y
70	40
198	40

A) Гладкий торец. Меламин

Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:2.5
Монтажка		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1

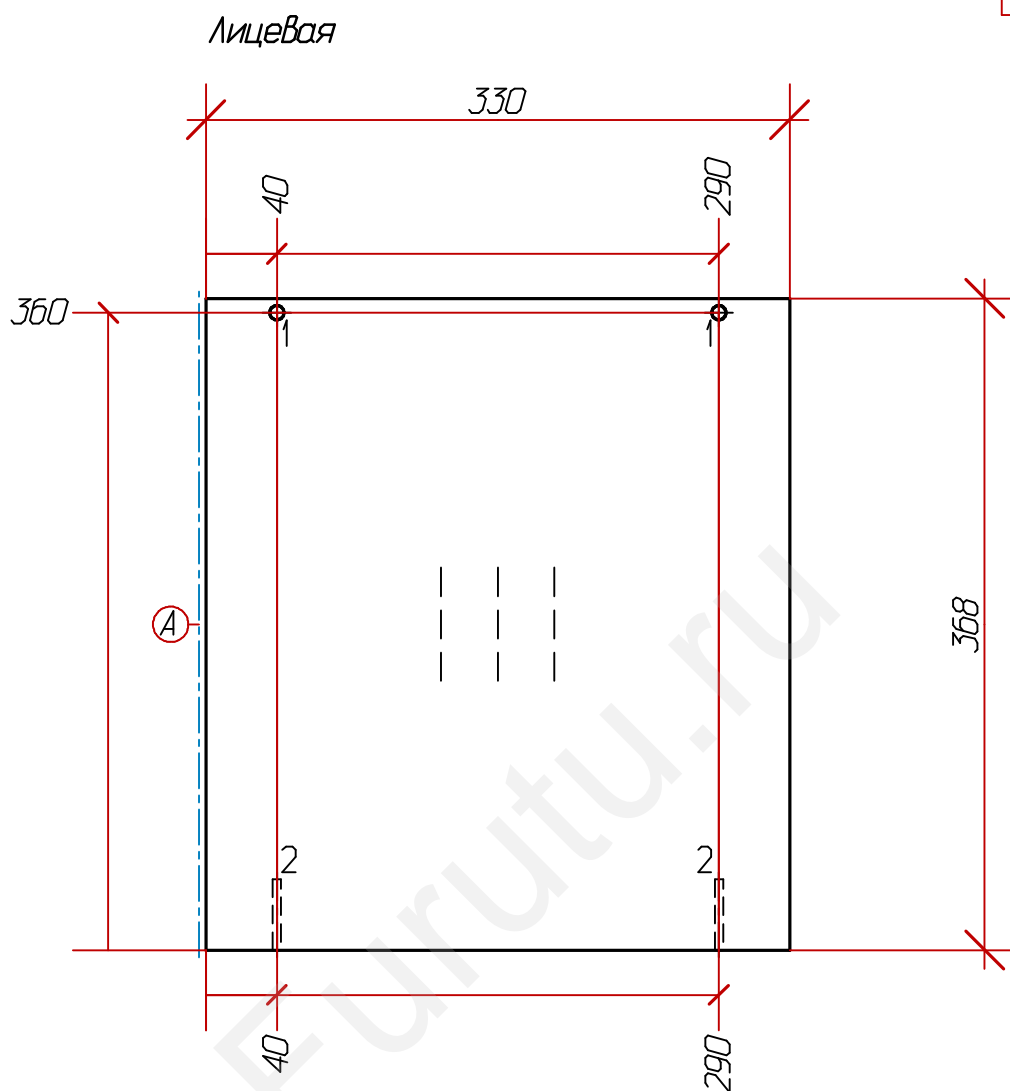
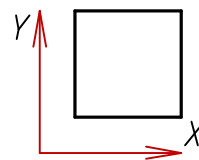


1-Ø12 Сквозное(Т)			
X	Y	X	Y
50	50	250	50
50	280	250	280

2-Ø8 Сквозное(Т)			
X	Y	X	Y
8	40	292	40
8	290	292	290

А) Гладкий торец. Меламин

Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:2.5
Основание		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1

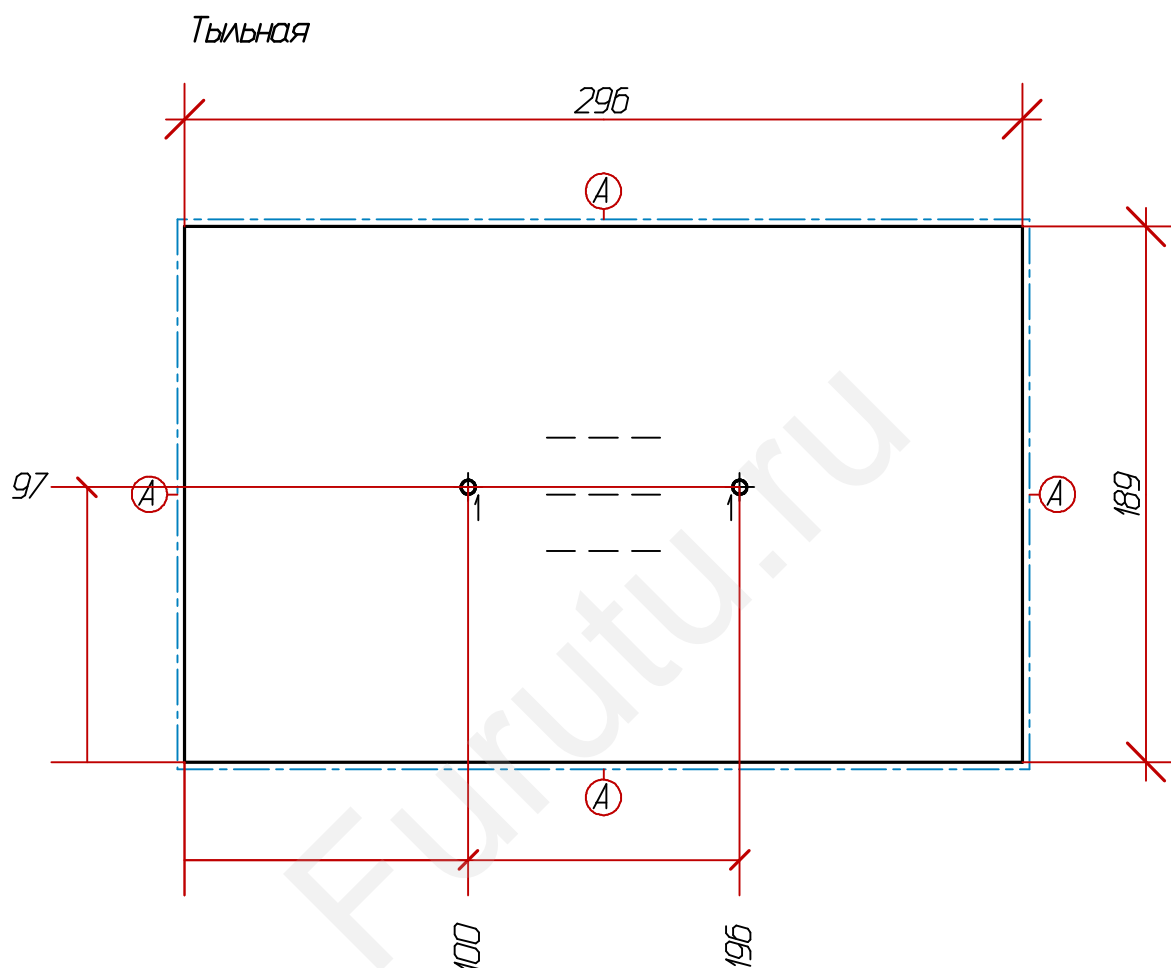
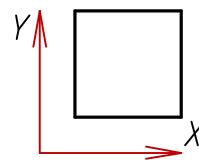


2- $\varnothing 4.7 \times 40$			
X	Y	Z	Напр.
40	0	8	↑
290	0	8	↑

1- $\varnothing 8$ Сквозное(Л)	
X	Y
40	360
290	360

А) Гладкий торец. Меламин

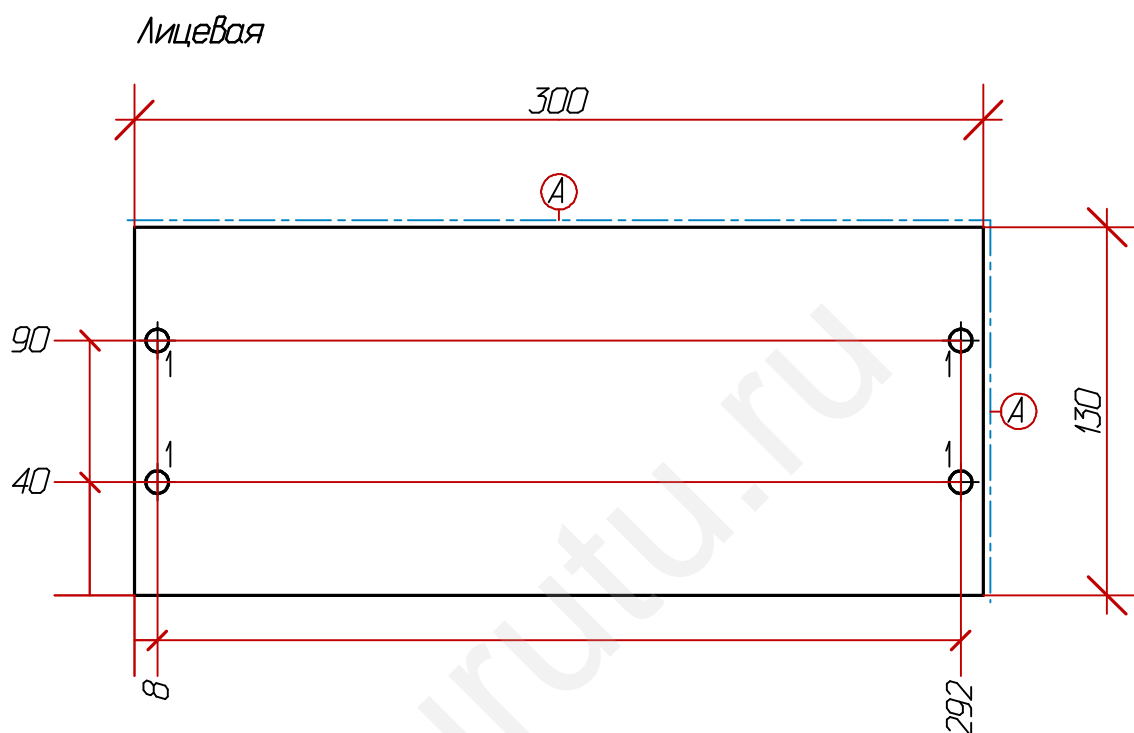
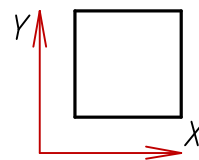
Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:4
СТОЯК		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1



1-Ø5 Сквозное(Т)	
X	Y
100	97
196	97

А) Гладкий торец. Меламин

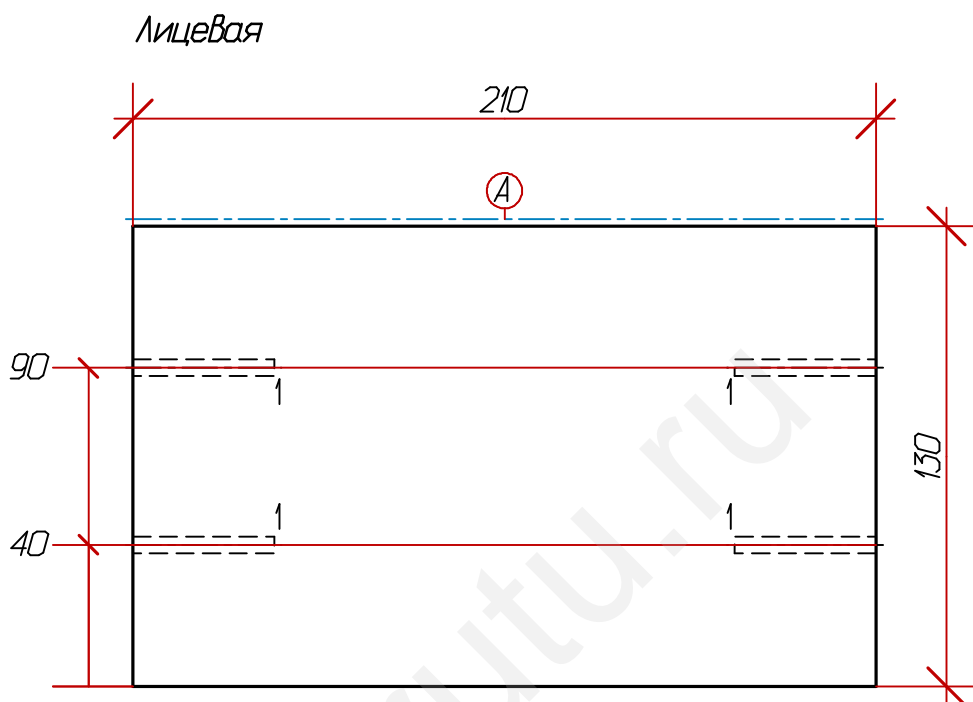
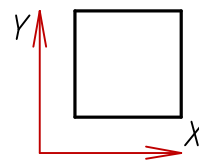
Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:2.5
Шифлот			ЛДСП/16mm	
			ТМ 100.01-1	Лист 1
				Листов 1



1-Ø8 Сквозное(А)	
X	Y
8	40
8	90
292	40
292	90

А) Гладкий торец. Меламин

Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:2.5
ЯЩИК		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1



1-Ø4.7x40			
X	Y	Z	Напр.
0	40	8	→
0	90	8	→
210	40	8	←
210	90	8	←

А) Гладкий торец. Меламин

Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:2
ЯЩИК		ЛДСП/16mm		
			Лист 1	Листов 1