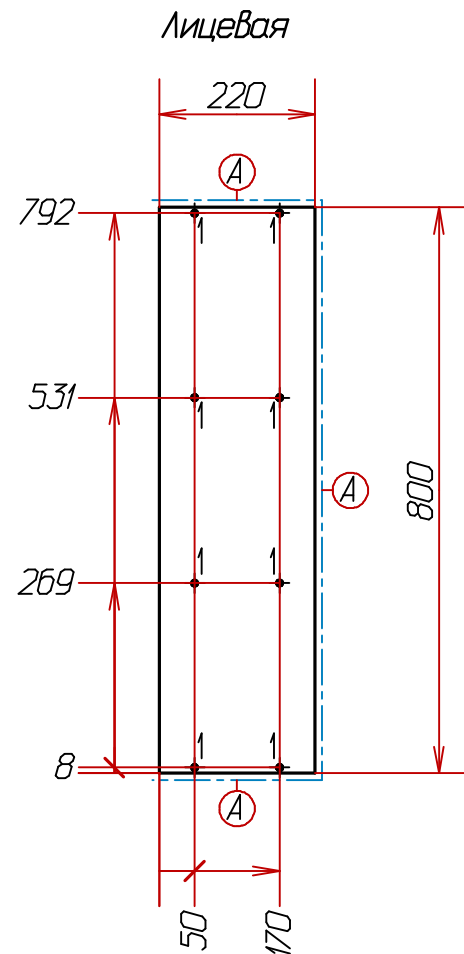


<i>Список деталей</i>					
№	Наименование	А мм.	В мм.	Кол.	Материал
1	Боковая стойка	800	220	2	лдсп
2	Крышка	220	568	1	лдсп
3	Основание	220	568	1	лдсп
4	Полка	220	568	2	лдсп
5	ДВП	796	596	1	двпо

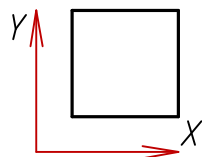
<i>Расход материала</i>		
№	Материал	Расход кв.м.
1	ДВПО	0,47
2	ЛДСП	0,85

<i>Фурнитура</i>		
1	Евровинт 7*50	16
2	Проушина	2

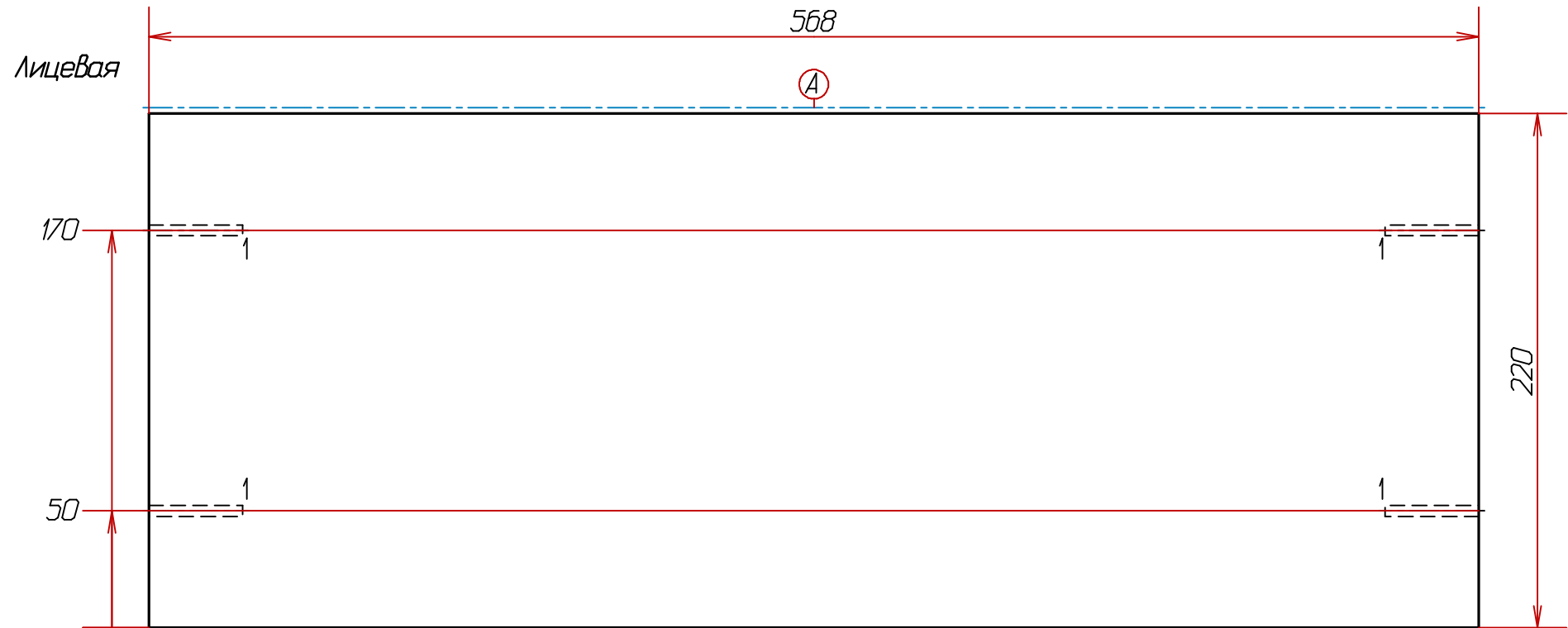


1 - Ø8 Сквозное(Λ)	
X	Y
50	8
	269
	531
	792
170	8
	269
	531
	792

A) Кромка меламиновая

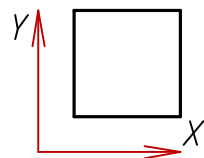


Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:10
Боковая стойка			ЛДСП/16mm	
			Лист 1	Листов 1



1 - Ø4.7x40			
X	Y	Z	Напр.
0	50	8	→
	170	8	→
568	50	8	←
	170	8	←

А) Кромка меламиновая



Разработал	Проверил	Утвердил	Предприятие	Масштаб 1:2.5
Полка, крышка основание			ЛДСП/16mm	
			Лист 1	Листов 1

Материал: ЛДСП 16мм

Кромка: металл

Листов 2750x1830 по шаблону: 1

Отступ по периметру листа 10 мм на сторону

Длина кромки: $5,35 * 1 = 5,35$ м.

Площадь деталей: $0,85 * 1 = 0,85$ кв.м.

Отход: $0,80 * 1 = 0,80$ кв.м.

Расчетная площадь: $1,65 * 1 = 1,65$ кв.м.

Длина реза: $11,87 * 1 = 11,87$ м.

в т.ч. торцовка базового угла: $4,58 * 1 = 4,58$ м.

Кол-во резов: $10 * 1 = 10$, в т.ч. торцовка баз. угла $2 * 1 = 2$

Размещено деталей: $6 * 1 = 6$ шт.

1: $800x220$ (2*1) 2: $220x568$ (2*1) 3: $220x568$ (1*1)

4: $220x568$ (1*1)

Полученные деловые остатки:

1: $2730x1238$ (1)

2750

1	800x220	
1	800x220	
2	220x568	
4	220x568	
3	220x568	
2	220x568	