



Таблица 1

Обозначение отв.	Диаметр отв, мм	Диаметр конт. площадки, мм	Наличие металлизации	Кол. отв.
• переходное	0,71	1,3	Да	82
⊕	0,76	1,3	Да	8
⊕	0,8	1,6	Да	2
⊕	0,9	1,5	Да	2
⊕	1,93	2,9	Да	2

- 1 152.53\*101.35\*0.89  
2 Плату изготовить комбинированным позитивным методом.  
3 Класс точности 4 по ГОСТ Р 534-29-2009.  
4 Печатная плата должна соответствовать ГОСТ Р 534-29-2009, группе жесткости 3 при верхнем значении температуры окружающей среды (85±2) °С.  
5 Шаг координатной сетки 1,25 мм. Линии сетки нанесены через одну.  
6 Конфигурацию чертежей проводников выдерживать по чертежу с отклонением +-0.5 мм.  
7 Предельные отклонения расстояний между центрами отверстий ±0.1 мм.  
8 Допускается полное или частичное заполнение припоем переходных отверстий, их диаметры контролю не подлежат.  
9 Допускается смещение маркировки в места, удобные для чтения.

Перв. примен.	
Справ. №	

Подп. и дата	
Инд. № эд.дл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

					ГУИР 469319.007					
					Мобильная IP-видеокамера	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм./Лист	№ докум.		Подп.	Дата					2:1	
Разработ.	Макаревич					Чертеж платы				
Пров.	Ролвич									
Пров.	Колцун				Лист		Листов		1	
					BOAS		ПИКС, зрю813801			