

[Redacted]
[Redacted]
[Redacted]
[Redacted]
[Redacted]
[Redacted]

Утверждаю

[Redacted]

«__» _____ 20 г.

Руководство пользователя

Оснастка для резки троса для [Redacted]

[Redacted]

Согласовано:

Разработан

[Redacted] / _____

[Redacted] / _____

[Redacted] / _____

«__» _____ 20 г.

[Redacted] / _____

[Redacted] / _____

[Redacted] / _____

Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Содержание

Оглавление

Область применения 3

Подготовка к работе..... 4

Описание операций 5

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дудл.	Взам. инв. №	Подп. и дата						
Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дудл.	Взам. инв. №	Подп. и дата						<div></div>
					Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	
					Разраб.	Моисеев				
					Пров.					
Т. контр.					<div></div>	Лит	Лист	Листов		
Н. контр.							2	8		
Утв.										

Область применения

Оснастка для резки троса (Рисунок 1) предназначена для резки троса ручным инструментом на отрезки заданной длины с заданной точностью.

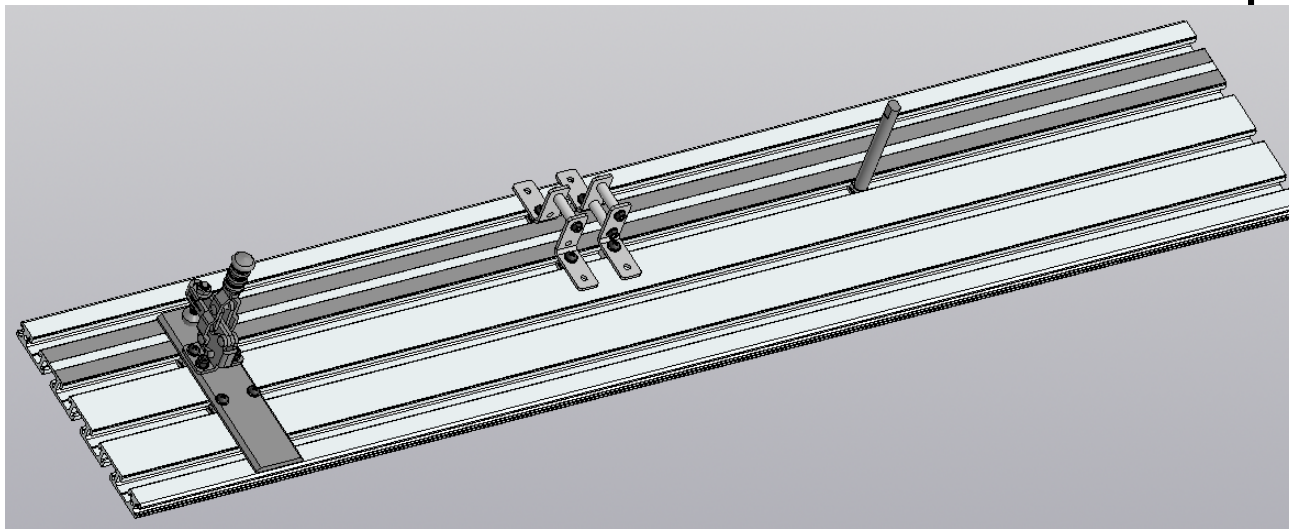


Рисунок 1

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дудл	Взам. инв. №	Подп. и дата						Лист
										3
					Лит	Изм.	№ докцм.	Подп.	Дата	

Подготовка к работе

Перед началом работы необходимо убедиться, что оснастка настроена на резку троса на размер XXX с допуском +XX

Направляющая 2 должна располагаться на отметке XX, а направляющая 1 на отметке XX штатных средств измерения.

Отметка «ноль» штатного измерительного инструмента должна совпадать с левым краем рабочей панели.

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дудл.	Взам. инв. №	Подп. и дата						Лист
										4
					Лит	Изм.	№ докцм.	Подп.	Дата	

Описание операций

Катушка с тросом устанавливается на Ось (Рисунок 2).

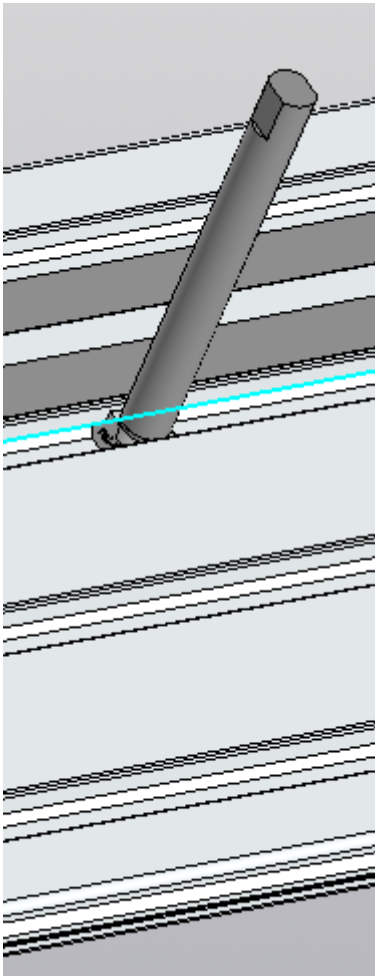


Рисунок 2

Трос проводится через Направляющую 1 (Рисунок 3),

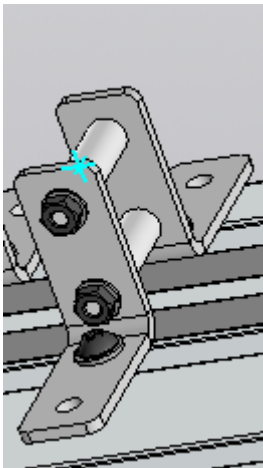


Рисунок 3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дудл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Лит	Изм.	№ докцм.	Подп.	Дата		Лист
						5

затем через направляющую 2 (Рисунок 4)

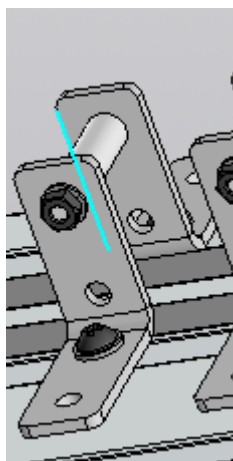


Рисунок 4

до края рабочей панели (Рисунок 5).

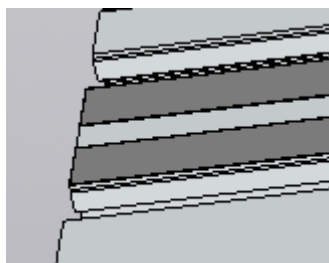


Рисунок 5

После размещения троса на рабочей поверхности оснастки он фиксируется прижимным механизмом (Рисунок 6).

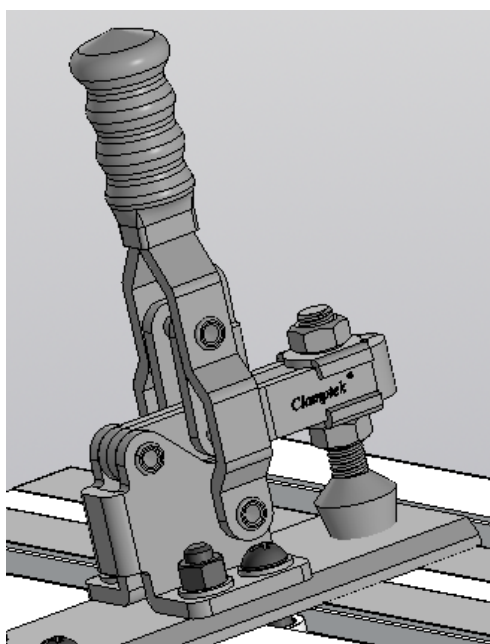


Рисунок 6

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Лист
Лит	Изм.	№ док-м.	Подп.	Дата	6

Ручным инструментом совершается операция резки троса в створе между направляющей 1 и направляющей 2 (Рисунок 7).

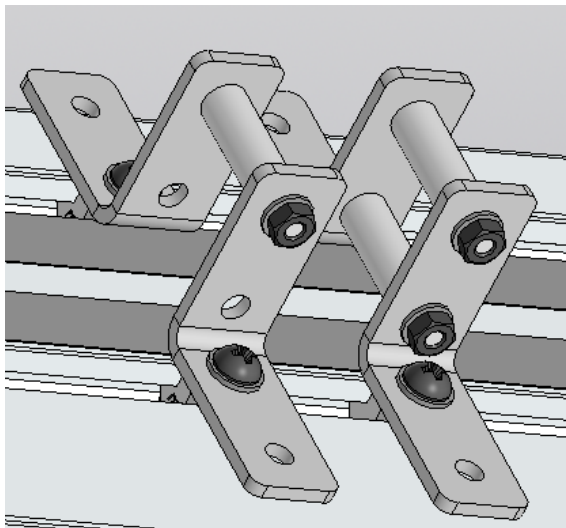


Рисунок 7

При необходимости размер троса необходимо проконтролировать по штатному измерительному инструменту.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.

Лит	Изм.	№ докцм.	Подп.	Дата		Лист
						7

Лист регистрации изменений

[illegible]

Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № дудл.	Взам. инв. №	Подп. и дата