

[Redacted]
[Redacted]
[Redacted]
[Redacted]
[Redacted]
[Redacted]

Утверждаю

[Redacted]

«__» _____ 20 г.

Руководство пользователя

Оснастки для резки троса для [Redacted]

[Redacted]

Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Согласовано:

[Redacted] ✓ _____
[Redacted] ✓ _____
[Redacted] ✓ _____
[Redacted] ✓ _____
[Redacted] ✓ _____

Разработан

[Redacted] ✓ _____
«__» _____ 20 г.

Содержание

Область применения	3
Подготовка к работе	4
Описание операций	5

Инв. № подл	Утв.				<div> <div>Лит</div> <div>Изм.</div> <div>№ докум.</div> <div>Подп.</div> <div>Дата</div> </div>	<div> <div>Лит</div> <div>Лист</div> <div>Листов</div> </div>	<div> <div>2</div> <div>8</div> </div>	<div> <div>Лит</div> <div>Лист</div> <div>Листов</div> </div>
	Н. контр.							
	Т. контр.							
	Пров.							
	Разраб.	Моисеев						
Инв. № дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата					

Область применения

Оснастка для резки троса (Рисунок 1) предназначена для резки троса ручным инструментом на отрезки заданной длины с заданной точностью.

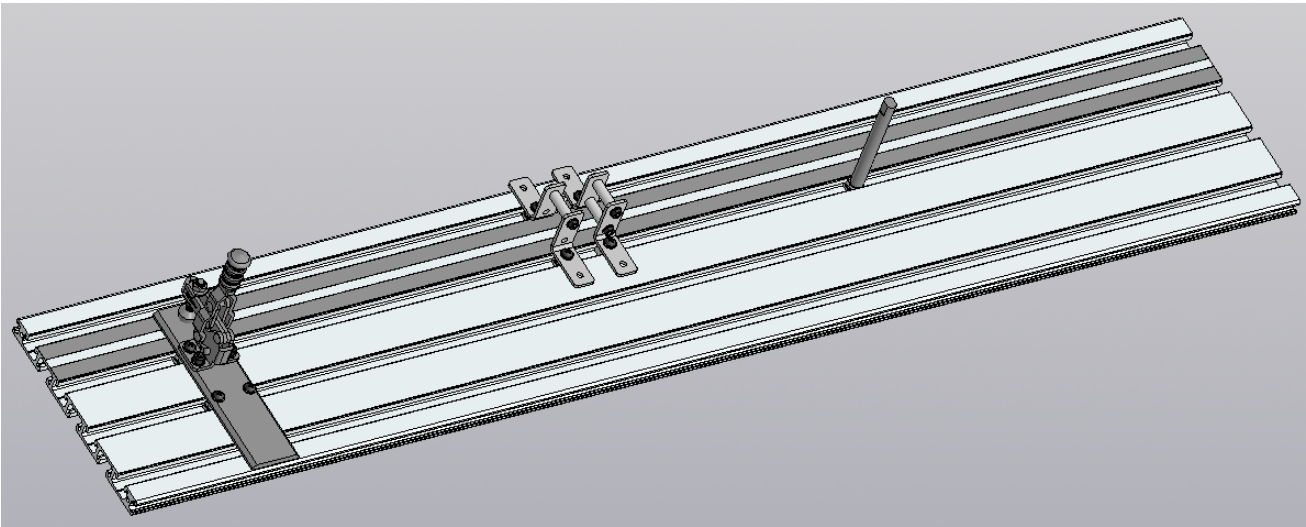


Рисунок 1

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата					
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата					
					Лист				
					3				

Подготовка к работе

Перед началом работы необходимо убедиться, что оснастка настроена на резку троса на размер XXX с допуском +XX

Направляющая 2 должна располагаться на отметке XX, а направляющая 1 на отметке XX штатных средств измерения.

Отметка «ноль» штатного измерительного инструмента должна совпадать с левым краем рабочей панели.

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата						Лист
										4
					Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	

Описание операций

Катушка с тросом устанавливается на Ось (Рисунок 2).

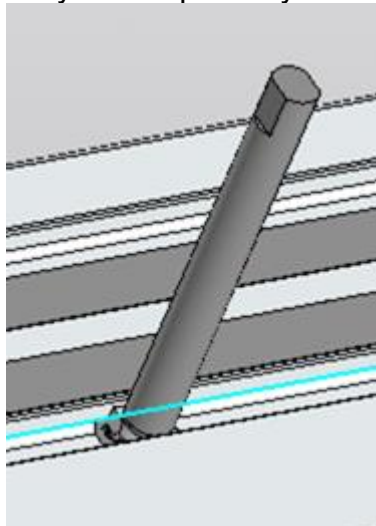
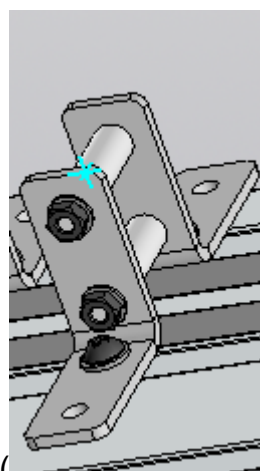


Рисунок 2



Трос проводится через Направляющую 1 (

Рисунок 3),

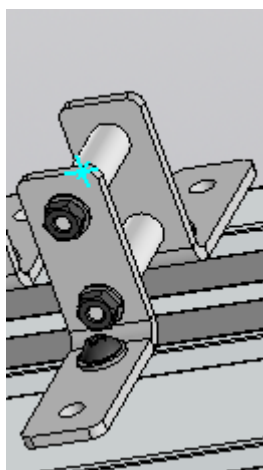


Рисунок 3

затем через направляющую 2 (Рисунок 4)

Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата



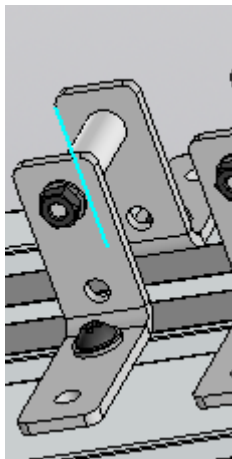


Рисунок 4

до края рабочей панели (Рисунок 5).

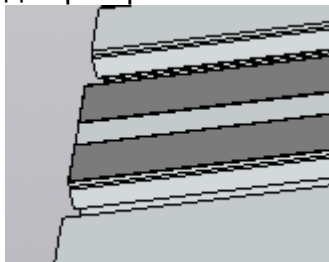


Рисунок 5

После размещения троса на рабочей поверхности оснастки он фиксируется прижимным механизмом (Рисунок 6).

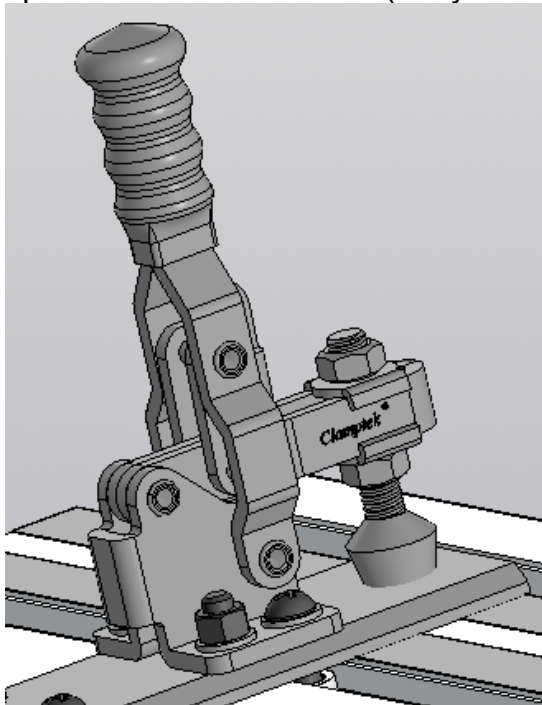


Рисунок 6

Ручным инструментом совершается операция резки троса в створе между направляющей 1 и направляющей 2 (Рисунок 7).

Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата



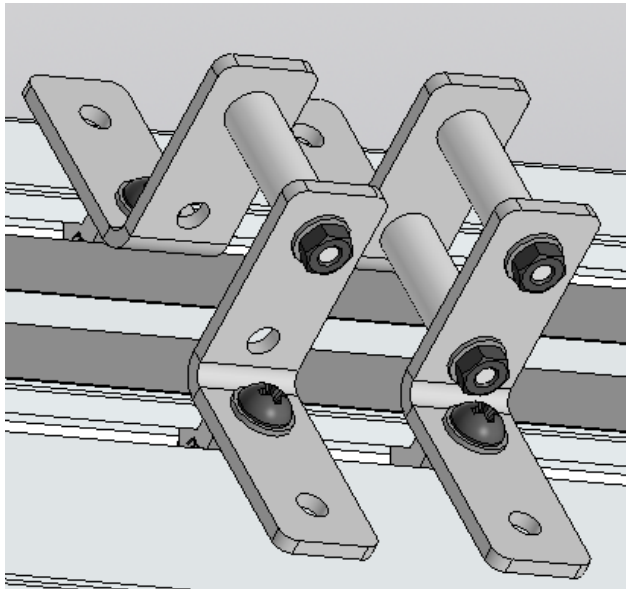


Рисунок 7

При необходимости размер троса необходимо проконтролировать по штатному измерительному инструменту.

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	<div style="background-color: black; width: 100px; height: 20px;"></div>	Лист
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата		

Лист регистрации изменений

Инв. № подл	Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата	
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	<div style="background-color: black; width: 100px; height: 20px; margin: 0 auto;"></div>			
					Лист			
					8			