

[Redacted]
[Redacted]
[Redacted]
[Redacted]
[Redacted]
[Redacted]

Утверждаю

[Redacted]

«__» _____ 20 г.

Руководство пользователя

Оснастки для резки троса для [Redacted]

[Redacted]

Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Согласовано:

[Redacted] ✓
[Redacted] ✓
[Redacted] ✓
[Redacted] ✓
[Redacted] ✓

Разработан

[Redacted] ✓
«__» _____ 20 г.

Содержание

Область применения	3
Подготовка к работе	4
Описание операций	5

Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата											
Инв. № подл	Подп. и дата												
Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата									
Разраб.													
Пров.													
Т. контр.													
Н. контр.													
Утв.													
					Лит			Лист			Листов		
								2			8		

Область применения

Оснастка для резки троса (Рисунок 1) предназначена для резки троса ручным инструментом на отрезки заданной длины с заданной точностью.

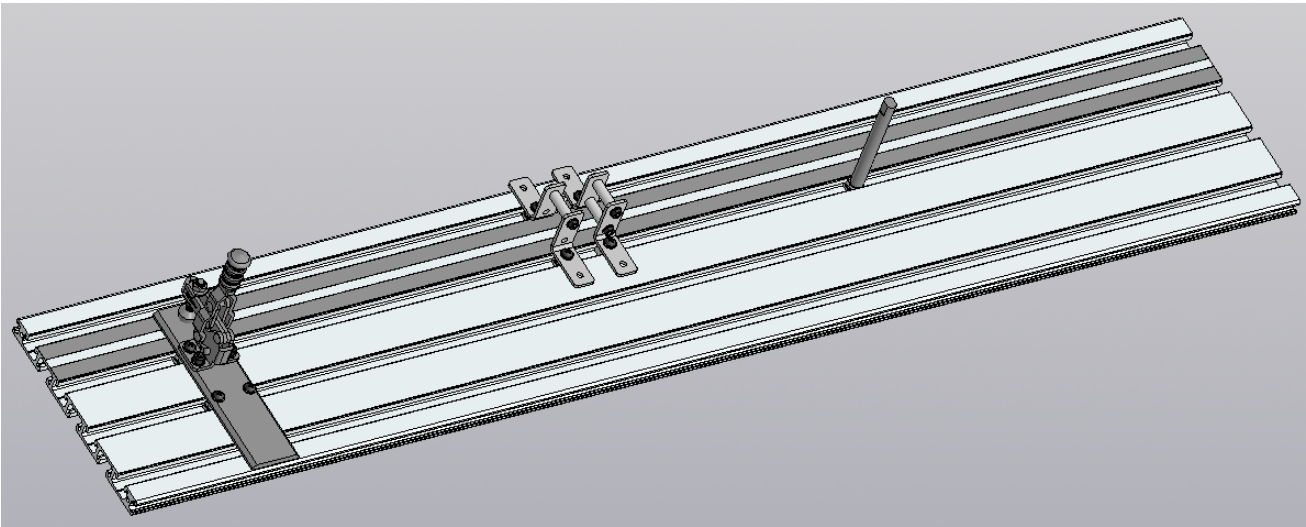


Рисунок 1

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата						
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	<div></div>					Лист
										3

Подготовка к работе

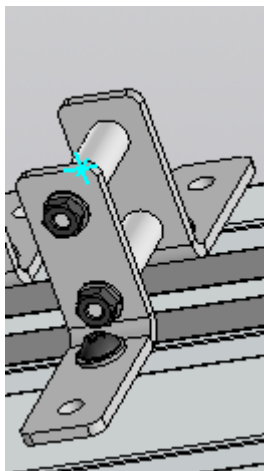
Перед началом работы необходимо убедиться, что оснастка настроена на резку троса размером XXX с допуском +XX
Направляющая 2 должна располагаться на отметке XX, а Направляющая 1 на отметке XX штатных средств измерения.
Отметка «ноль» штатного измерительного инструмента должна совпадать с левым краем рабочей панели.

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата						Лист
										4
					Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

A diagram showing a vertical rod of length l placed in a magnetic field B directed into the page. The rod is connected to a circuit with a resistor R . A current i is induced in the rod, flowing upwards. The rod is shown at an angle, with dashed lines indicating its initial position.

Трос проводится через Направляющую 1 (Рисунок 3),



затем через Направляющую 2 (Рисунок 4)

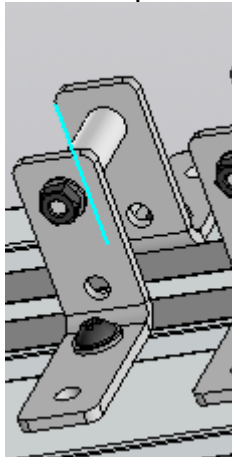
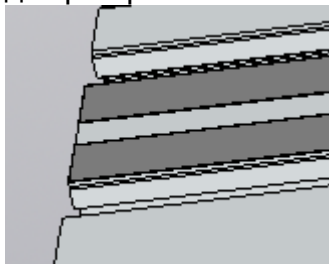
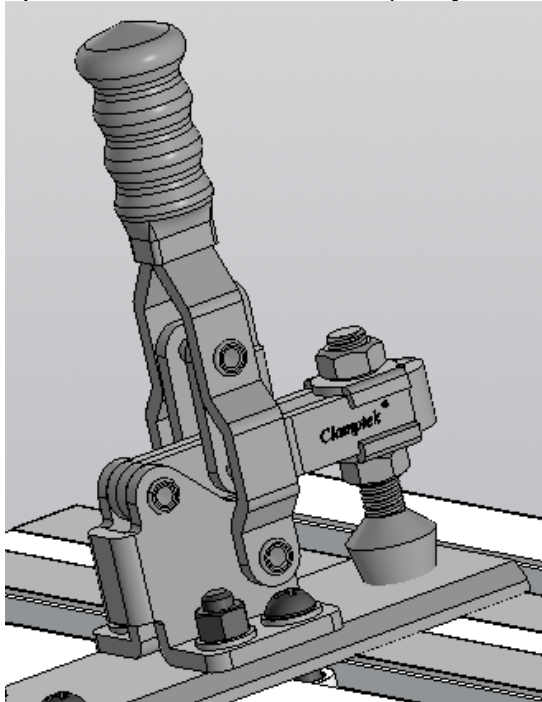


Рисунок 4

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата



После размещения троса на рабочей поверхности оснастки он фиксируется прижимным механизмом (Рисунок 6).



Ручным инструментом совершается операция резки троса в створе между Направляющей 1 и Направляющей 2 (Рисунок 7).

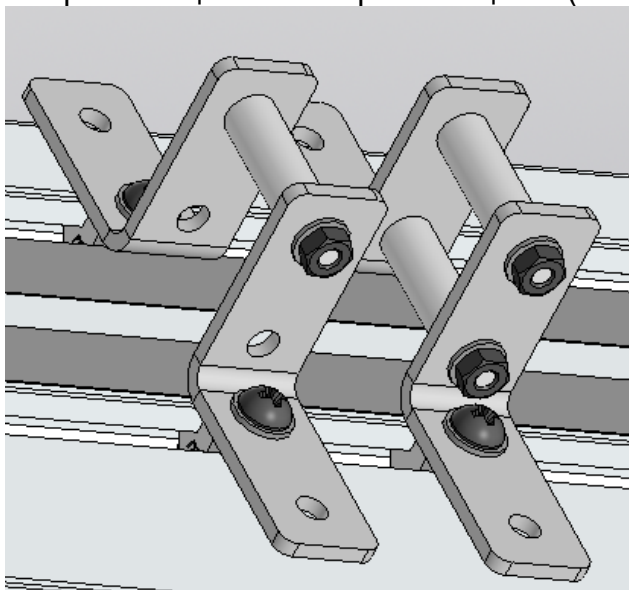


Рисунок 7

При необходимости размер троса необходимо проконтролировать по штатному измерительному инструменту.

[illegible]

Лист регистрации изменений

[illegible]