1. **שימוש בתוכנת Database-Updater**
   1. אחד ליום או בכל שינוי פותחים את התוכנה Database-Updater
   2. לוחצים על 1 על מנת ליצור את טבלת בסיס הנתונים
   3. התוכנה תייצר אוטומטית בסיס נתונים על פי התיאור בהמשך
2. **מסכים נלווים**
   1. מדריך לתוכנה Labeling-Manager
   2. מדריך לתוכנה MPT-Manager
   3. מדריך לתוכנה Braids-Manager
   4. מדריך לתוכנה MPT-Log-Manager
3. **הגדרות**
   1. יש לוודא כי התוכן של הקובץ Settings.txt ממולא לפי הקריטריונים הבאים:
   2. Database Location > מיקום הבסיס נתונים אותו ברצונינו לעדכן, למשל:  
      Database Location > C:\Database\Database.xlsx
   3. Programs Location > מיקום התוכנות MPT
   4. Braids Location > מיקום המפות של הצב"ד
   5. TMS Inventory > מיקום טבלת TMS Inventory.csv
   6. TMS Database > מיקום טבלת INV Part Numbers.csv
   7. Test logs > מיקום הלוגים המיוצרים על ידי MPT-Log-Manager.exe
   8. יש לוודא כי התוכן הוקלד באופן תקין לפי הפורמט KEY > VALUE
4. **קבצים קשורים**
   1. Database Location\Database.xlsx
      1. קובץ זה הוא הפלט והוא ימולא באופן אוטומתי ע"י התוכנה
   2. קבצי תוכנה [עיין במסמך נלווה 2.2 מדריך לתוכנה MPT-Manager]
   3. המפות של הצב"ד [עיין במסמך נלווה 2.3 מדריך לתוכנה Braids-Manager]
   4. קובץ TMS Inventory.csv ו-TMS Database.csv [עיין במסמך נלווה 2.1 מדריך לתוכנה Labeling-Manager]
   5. קבצי לוגים של בדיקות חשמליות [עיין במסמך נלווה 2.4 מדריך לתוכנה MPT-Log-Manager]
5. **פלט**
   1. טבלת Programs
      1. עמודה PART NUMBER מתארת מק"ט
      2. עמודה MPT-5000L מציגה 2 אופציות Complete או In Progress לגבי סטטוס כתיבת התוכנה עבור הרכבה בעמודה PART NUMBER, במכונה MPT-5000L
      3. עמודה MPT-5000 מציגה את אותו המידע כמו בסעיף 5.1.2 רק עבור מכונה MPT-5000
   2. טבלת Braids
      1. עמודה TEST CABLE מספר צמת בדיקה
      2. עמודה BRAID מספר הסנף בציוד הבדיקה
      3. עמודה CUSTOMER PART NUMBER מק"ט יצרן של הציוד בדיקה
      4. עמודה FLEX PART NUMBER מק"ט פלקס של הציוד בדיקה
      5. עמודה SIZE כמות הפינים בציוד בדיקה (לא כולל הארקה)
      6. עמודה TYPE סוג בפין (זכר, נקבה, גם וגם, או לא רלוונטי במקרים מיוחדים כמו תנינים)
      7. עמודה USED כמות הפעמים בהם הסנף נמצא בשימוש להרכבות שונות (לפי סעיף 5.6.4)
   3. טבלת Empty Spaces
      1. עמודה TEST CABLE ציוד בדיקה
      2. עמודה EMPTY SPACES כמות הפינים הריקים שיש בציוד הבדיקה
   4. טבלת Jigs
      1. עמודה JIG מספר ג’יג
      2. עמודה TEST CABLE מספרים של צב"דים הנכללים בתוך הג’יג
   5. טבלת Labeling Inventory
      1. עמודה PART NUMBER מק"ט של מדבקה, TMS, או כל ציוד סימון אחר
      2. עמודה CUSTOMER PN מק"ט יצרן
      3. עמודה DESCRIPTION תיאור מילולי (למשל TMS ½ לבן)
      4. עמודה QTY כמות במלאי
   6. טבלת Connectors
      1. עמודה ASSEMBLY PART NUMBER מק"ט הרכבה
      2. עמודה PLUG NAME שם המחבר (לפי השרטוט)
      3. עמודה ASSEMBLY PLUG PART NUMBER מק"ט יצרן של המחבר
      4. עמודה CONNECT TO TEST CABLE מספר צב"ד נגדי
   7. טבלת Test Logs
      1. עמודה PART NUMBER מק"ט הרכבה
      2. עמודה SERIAL NUMBER מספר סידורי
      3. עמודה DATE תאריך בדיקה